

# Manual de instrucciones

## Micropilot FMR62B

### PROFINET con Ethernet APL

Radar sin contacto





A0023555

- Asegúrese de que el documento se guarde en un lugar seguro de forma que cuando se trabaje con el equipo se encuentre siempre a mano
- Evite que las personas o la instalación se vean expuestas a peligros: Lea atentamente la sección "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad recogidas en el documento y referidas a los procedimientos de trabajo

El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. Su centro de ventas Endress+Hauser le proporcionará información actual y las posibles actualizaciones de estas instrucciones.

# Índice de contenidos

<b>1</b>	<b>Sobre este documento</b>	<b>6</b>		
1.1	Finalidad de este documento	6		
1.2	Símbolos	6		
1.2.1	Símbolos de seguridad	6		
1.2.2	Símbolos para ciertos tipos de información y gráficos	6		
1.3	Términos y abreviaturas	7		
1.4	Documentación	7		
1.4.1	Información técnica (TI)	7		
1.4.2	Manual de instrucciones abreviado (KA)	7		
1.4.3	Instrucciones de seguridad (XA)	7		
1.5	Marcas registradas	7		
<b>2</b>	<b>Instrucciones de seguridad básicas</b>	<b>9</b>		
2.1	Requisitos para el personal	9		
2.2	Uso previsto	9		
2.3	Seguridad en el lugar de trabajo	10		
2.4	Funcionamiento seguro	10		
2.5	Seguridad del producto	10		
2.6	Seguridad informática	10		
2.7	Seguridad informática específica del equipo	11		
2.7.1	Protección del acceso mediante una contraseña	11		
2.7.2	Acceso mediante servidor Web	11		
<b>3</b>	<b>Descripción del producto</b>	<b>13</b>		
3.1	Diseño del producto	13		
<b>4</b>	<b>Recepción de material e identificación del producto</b>	<b>14</b>		
4.1	Recepción de material	14		
4.2	Identificación del producto	14		
4.2.1	Placa de identificación	14		
4.2.2	Dirección del fabricante	15		
4.3	Almacenamiento y transporte	15		
4.3.1	Condiciones de almacenamiento	15		
4.3.2	Transporte del producto hasta el punto de medición	15		
<b>5</b>	<b>Montaje</b>	<b>16</b>		
5.1	Instrucciones generales	16		
5.2	Requisitos de montaje	16		
5.2.1	Accesorios internos del depósito	16		
5.2.2	Evitación de ecos interferentes	17		
5.2.3	Alineación vertical del eje de la antena	17		
5.2.4	Alineación radial de la antena	17		
5.2.5	Opciones de optimización	17		
5.3	Montaje del equipo	17		
5.3.1	Antena de bocina de 65 mm (2,56 in)	17		
5.3.2	Antena de goteo de PTFE de 50 mm (2 in)	18		
5.3.3	Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 50 mm (2 in)	19		
5.3.4	Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 80 mm (3 in)	20		
5.3.5	Giro de la caja	21		
5.3.6	Giro del módulo indicador	22		
5.3.7	Modificación de la posición de instalación del módulo indicador	22		
5.3.8	Cierre de las tapas de la caja	24		
5.4	Comprobación tras el montaje	24		
<b>6</b>	<b>Conexión eléctrica</b>	<b>25</b>		
6.1	Requisitos de conexión	25		
6.1.1	Tapa con tornillo de fijación	25		
6.1.2	Compensación de potencial	25		
6.2	Conexión del equipo	26		
6.2.1	Tensión de alimentación	27		
6.2.2	Especificación de los cables	27		
6.2.3	Protección contra sobretensiones	27		
6.2.4	Cableado	28		
6.2.5	Asignación de terminales	29		
6.2.6	Entradas de cable	30		
6.2.7	Conectores de equipo disponibles	30		
6.3	Aseguramiento del grado de protección	31		
6.3.1	Entradas de cable	31		
6.4	Comprobaciones tras la conexión	31		
<b>7</b>	<b>Opciones de configuración</b>	<b>33</b>		
7.1	Visión general de las opciones de configuración	33		
7.2	Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo inserto de la electrónica del equipo	33		
7.3	Estructura y función del menú de configuración	33		
7.3.1	Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente	33		
7.4	Acceso al menú de configuración a través del indicador local	34		
7.4.1	Indicador de equipo (opcional)	34		
7.4.2	Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)	35		
7.5	Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet	35		
7.5.1	Alcance funcional	35		
7.5.2	Requisitos	36		
7.5.3	Establecimiento de una conexión	37		
7.5.4	Interfaz de usuario	38		
7.5.5	Inhabilitación del servidor web	39		
7.5.6	Despedida (Logout)	40		

7.6	Acceso al menú de configuración a través del software de configuración . . . . .	40	11.2	Error. Funcionamiento de SmartBlue . . . . .	55
7.6.1	Conexión del software de configuración . . . . .	41	11.3	Mensaje de diagnóstico . . . . .	56
7.7	FieldCare . . . . .	42	11.3.1	Información de diagnóstico en el indicador local . . . . .	57
7.7.1	Rango funcional . . . . .	42	11.3.2	Información de diagnóstico en el software de operación . . . . .	57
7.8	DeviceCare . . . . .	42	11.3.3	Estado de la señal . . . . .	57
7.8.1	Alcance funcional . . . . .	42	11.3.4	Evento de diagnóstico y texto del evento . . . . .	58
<b>8</b>	<b>Integración en el sistema . . . . .</b>	<b>43</b>	11.4	Información de remedioAcceso . . . . .	58
8.1	Visión general de los ficheros de descripción del equipo . . . . .	43	11.4.1	Indicador gráfico con teclas . . . . .	58
8.1.1	Datos de la versión actual para el equipo . . . . .	43	11.4.2	Menú de configuración . . . . .	59
8.1.2	Software de configuración . . . . .	43	11.5	Adaptación de la información de diagnóstico . . . . .	59
8.2	Fichero maestro del equipo (GSD) . . . . .	43	11.6	Lista de eventos de diagnóstico . . . . .	59
8.2.1	Nombre de archivo del fichero maestro del equipo (GSD) . . . . .	44	11.7	Lista de eventos . . . . .	61
8.3	Transmisión cíclica de datos . . . . .	45	11.7.1	Historia de eventos . . . . .	61
8.3.1	Visión general de los módulos . . . . .	45	11.7.2	Filtrado del libro de registro de eventos . . . . .	62
8.3.2	Descripción de los módulos . . . . .	45	11.7.3	Visión general sobre eventos de información . . . . .	62
8.3.3	Codificación de estado . . . . .	46	11.8	Reinicio del equipo . . . . .	63
8.3.4	Configuración de inicio . . . . .	47	11.8.1	Resetear contraseña a través del software de configuración . . . . .	63
8.4	Redundancia del sistema S2 . . . . .	47	11.8.2	Resetear dispositivo a través del software de configuración . . . . .	63
<b>9</b>	<b>Puesta en marcha . . . . .</b>	<b>49</b>	11.8.3	Reiniciar el equipo mediante las teclas del módulo de la electrónica . . . . .	64
9.1	Preliminares . . . . .	49	11.9	Información del equipo . . . . .	64
9.2	Comprobación de funciones . . . . .	49	11.10	Historial del firmware . . . . .	65
9.3	Establecimiento de una conexión mediante FieldCare y DeviceCare . . . . .	49	<b>12</b>	<b>Mantenimiento . . . . .</b>	<b>66</b>
9.3.1	Mediante el protocolo PROFINET . . . . .	49	12.1	Limpieza externa . . . . .	66
9.3.2	Mediante interfaz de servicio (CDI) . . . . .	50	12.2	Juntas . . . . .	66
9.3.3	Ajustes del hardware . . . . .	50	<b>13</b>	<b>Reparación . . . . .</b>	<b>67</b>
9.3.4	Configurar los parámetros de comunicación mediante el software . . . . .	51	13.1	Información general . . . . .	67
9.4	Configuración del idioma de manejo . . . . .	51	13.1.1	Planteamiento de las reparaciones . . . . .	67
9.4.1	Indicador local . . . . .	51	13.1.2	Reparación de equipos con certificado Ex . . . . .	67
9.4.2	Software de configuración . . . . .	51	13.2	Piezas de repuesto . . . . .	67
9.4.3	Servidor web . . . . .	51	13.3	Sustitución . . . . .	67
9.5	Configuración del equipo . . . . .	52	13.3.1	HistoROM . . . . .	68
9.5.1	Medición de nivel en líquidos . . . . .	52	13.4	Devoluciones . . . . .	68
9.5.2	Puesta en marcha con el asistente para la puesta en marcha . . . . .	52	13.5	Eliminación de residuos . . . . .	68
9.6	Grabación de la Cueva de Eco . . . . .	53	<b>14</b>	<b>Accesorios . . . . .</b>	<b>69</b>
9.7	Submenú "Simulación" . . . . .	53	14.1	Tapa de protección ambiental, 316L . . . . .	69
<b>10</b>	<b>Manejo . . . . .</b>	<b>54</b>	14.2	Tapa de protección ambiental de plástico . . . . .	69
10.1	Leer el estado de bloqueo del equipo . . . . .	54	14.3	Enchufe M12 . . . . .	70
10.2	Lectura de valores medidos . . . . .	54	14.4	Indicador remoto FHX50B . . . . .	71
10.3	Adaptar el equipo a las condiciones de proceso . . . . .	54	14.5	Aislador estanco al gas . . . . .	73
<b>11</b>	<b>Diagnóstico y localización y resolución de fallos . . . . .</b>	<b>55</b>	14.6	Field Xpert SMT70 . . . . .	73
11.1	Localización y resolución de fallos en general . . . . .	55	14.7	DeviceCare SFE100 . . . . .	73
11.1.1	Errores generales . . . . .	55	14.8	FieldCare SFE500 . . . . .	73

**15    Datos técnicos ..... 74**

15.1   Entrada ..... 74

15.2   Salida ..... 81

15.3   Entorno ..... 83

15.4   Proceso ..... 97

**Índice alfabético ..... 100**

# 1 Sobre este documento

## 1.1 Finalidad de este documento

El presente Manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

## 1.2 Símbolos

### 1.2.1 Símbolos de seguridad

**PELIGRO**

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.

**ADVERTENCIA**

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si usted no evita la situación peligrosa, ello podrá causar la muerte o graves lesiones.

**ATENCIÓN**

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones menores o de gravedad media.

**AVISO**

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

### 1.2.2 Símbolos para ciertos tipos de información y gráficos

**Admisible**

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos

**Prohibido**

Procedimientos, procesos o acciones que no están permitidos

**Consejo**

Indica información adicional



Referencia a documentación



Referencia a páginas



Referencia a gráficos



Nota o paso individual que se debe respetar

**1., 2., 3.**

Serie de pasos



Resultado de un paso

**1, 2, 3, ...**

Número del elemento

**A, B, C, ...**

Vistas

## 1.3 Términos y abreviaturas

### PMT

Presión máxima de trabajo

La PMT se indica en la placa de identificación.

### $\epsilon_r$ (valor Dk)

Constante dieléctrica relativa

### CDI

Interfaz común de datos

## 1.4 Documentación

La documentación de los tipos siguientes está disponible en el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser ([www.endress.com/downloads](http://www.endress.com/downloads)):



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

### 1.4.1 Información técnica (TI)

#### Ayuda para la planificación

El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y otros productos que se pueden solicitar para el equipo.

### 1.4.2 Manual de instrucciones abreviado (KA)

#### Guía para llegar rápidamente al primer valor medido

El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha del equipo.

### 1.4.3 Instrucciones de seguridad (XA)

Según las certificaciones pedidas para el equipo, se suministran las siguientes instrucciones de seguridad (XA) con el mismo. Forma parte del manual de instrucciones.



En la placa de identificación se indican las “Instrucciones de seguridad” (XA) que son relevantes para el equipo.

## 1.5 Marcas registradas

### PROFINET®

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

### Bluetooth®

La marca denominativa *Bluetooth*® y sus logotipos son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

### Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

### Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

**KALREZ® , VITON®**

Marca registrada de DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, DE EUA



## 2 Instrucciones de seguridad básicas

### 2.1 Requisitos para el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ▶ El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ El personal debe contar con la autorización del propietario/operador de la planta.
- ▶ Deben conocer bien las normas nacionales.
- ▶ Antes de comenzar con el trabajo: el personal debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ El personal debe seguir las instrucciones y cumplir con las políticas generales.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ▶ El propietario/operador de la instalación ha dado al personal las instrucciones y autorizaciones correspondientes, de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ▶ El personal sigue las instrucciones de este manual.

### 2.2 Uso previsto

#### Aplicación y productos

El instrumento de medición descrito en el presente Manual de instrucciones ha sido concebido para la medición de nivel sin contacto en líquidos, pastas y lodos. La frecuencia de trabajo es de aprox. 80 GHz, con un nivel máximo de potencia de pico radiada de 6,3 mW y una potencia media de salida de 63  $\mu$ W. Su funcionamiento no supone ningún peligro para personas ni animales.

Siempre que se cumplan los valores de alarma especificados en los "Datos técnicos" y las condiciones enumeradas en el Manual de instrucciones y documentación adicional, el equipo de medición debe utilizarse solo para realizar las siguientes mediciones:

- ▶ Variables de proceso medidas: nivel, distancia, intensidad de señal
- ▶ Variables de proceso calculables: volumen o masa en depósitos de cualquier forma

Para asegurar que el equipo de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante su vida útil:

- ▶ Utilice el equipo de medición únicamente con productos contra los cuales los materiales de las partes en contacto con el producto sean suficientemente resistentes.
- ▶ Tenga en cuenta los valores límite de los "Datos técnicos".

#### Uso incorrecto

El fabricante no se responsabiliza de ningún daño causado por un uso inapropiado o distinto del previsto.

Evite daños mecánicos:

- ▶ No toque ni limpie las superficies del equipo con objetos puntiagudos o duros.

Clarificación de casos límite:

- ▶ En el caso de líquidos de proceso o de limpieza especiales, Endress+Hauser le proporcionará ayuda en la verificación de la resistencia a la corrosión que presentan los materiales que entran en contacto con dichos líquidos, pero no asumirá ninguna responsabilidad ni proporcionará ninguna garantía al respecto.

#### Riesgos residuales

Debido a la transferencia de calor desde el proceso, así como a la pérdida de energía en el sistema electrónico, la temperatura de la caja del sistema electrónico y de los conjuntos que esta contiene (p. ej., módulo indicador, módulo del sistema electrónico principal y módulo del sistema electrónico de E/S) puede llegar hasta 80 °C (176 °F). El sensor puede alcanzar durante su funcionamiento temperaturas próximas a la del producto.

¡Peligro de quemaduras por contacto con las superficies!

- ▶ En caso de temperaturas elevadas de los fluidos, tome las medidas de protección necesarias para evitar quemaduras por contacto.

## 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

- ▶ Lleve el equipo de protección personal conforme a las normas nacionales.
- ▶ Desconecte la fuente de alimentación antes de conectar el equipo.

## 2.4 Funcionamiento seguro

Riesgo de lesiones

- ▶ Use el equipo únicamente si está en correctas condiciones técnicas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

### Modificaciones del equipo

No se permite efectuar modificaciones no autorizadas en el equipo porque pueden conllevar riesgos imprevisibles:

- ▶ Si, a pesar de ello, se necesita realizar modificaciones, consúltelo con el fabricante.

### Reparaciones

Para asegurar el funcionamiento seguro y fiable del equipo:

- ▶ Solo pueden llevarse a cabo las reparaciones de equipo que están expresamente permitidas.
- ▶ Tenga en cuenta las normas nacionales relativas a reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales y accesorios del fabricante.

### Zona con peligro de explosión

Para eliminar riesgos para el personal o la instalación al utilizar el equipo en una zona con peligro de explosión (p. ej., protección contra explosiones, medidas de seguridad en depósitos a presión):

- ▶ Compruebe la placa de identificación para verificar que se pueda utilizar el equipo solicitado del modo previsto en la zona con peligro de explosión.
- ▶ Tenga en cuenta las especificaciones que se indican en la documentación complementaria que forma parte de este manual.

## 2.5 Seguridad del producto

Este instrumento ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad generales y los requisitos legales pertinentes. Cumple también con las directivas de la UE enumeradas en la Declaración CE de conformidad específica del instrumento. Endress+Hauser lo confirma dotando el equipo con la marca CE.

## 2.6 Seguridad informática

Solo ofrecemos garantía para el equipo si este se instala y se utiliza tal como se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes. No obstante, el operador mismo debe implementar medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del

operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos de una protección adicional.

## 2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo proporciona funciones específicas de asistencia para que el operario pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. En la sección siguiente se proporciona una visión general de las funciones más importantes:

- Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware
- Código de acceso para cambiar el rol de usuario (aplicable al manejo a través del indicador, Bluetooth o FieldCare, DeviceCare y herramientas de gestión de activos [p. ej., AMS, PDM y servidor web])

Función/interfaz	Ajuste de fábrica	Recomendación
Código de acceso (también es aplicable para el inicio de sesión en el servidor web o para la conexión a FieldCare)	Sin habilitar (0000)	Asigne un código de acceso personalizado durante la puesta en marcha
Servidor web	Activar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos
Interfaz de servicio (CDI)	Activar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos
Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware	Sin habilitar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos

### 2.7.1 Protección del acceso mediante una contraseña

Se dispone de distintas contraseñas para proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo.

Proteja el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante indicador local, navegador de Internet o software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare). La autorización de acceso se regula claramente mediante el uso de un código de acceso específico de usuario.


#### Código de acceso específico de usuario

Se puede proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante indicador local, navegador de Internet o software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare) utilizando el código de acceso editable específico del usuario.

En el estado de entrega, el equipo no tiene un código de acceso y este código corresponde a 0000 (abierto).

#### Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- Durante la puesta en marcha, cambie el código de acceso usado cuando se entregó el equipo
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso.
- El usuario es responsable del manejo del código de acceso y de utilizar el código con el debido cuidado

 Para obtener más información, véase →  Reinicio del equipo

### 2.7.2 Acceso mediante servidor Web

Gracias al servidor web integrado, el equipo se puede hacer funcionar y configurar a través de un navegador de internet y mediante PROFINET con Ethernet-APL. Además de los

valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que se puede usar para monitorizar el estado de salud del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Para la conexión de PROFINET con Ethernet-APL se necesita disponer de acceso a la red.


#### *Funciones compatibles*

Intercambio de datos entre la unidad de configuración (p. ej., un ordenador portátil) y el equipo de medición:

- Exportación de los ajustes de los parámetros (archivo PDF, crear documentación sobre la configuración del punto de medición)
- Exportación del informe de verificación de Heartbeat Technology (fichero PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicación "Heartbeat Verification")
- Descarga de drivers (GSDML) para la integración en el sistema

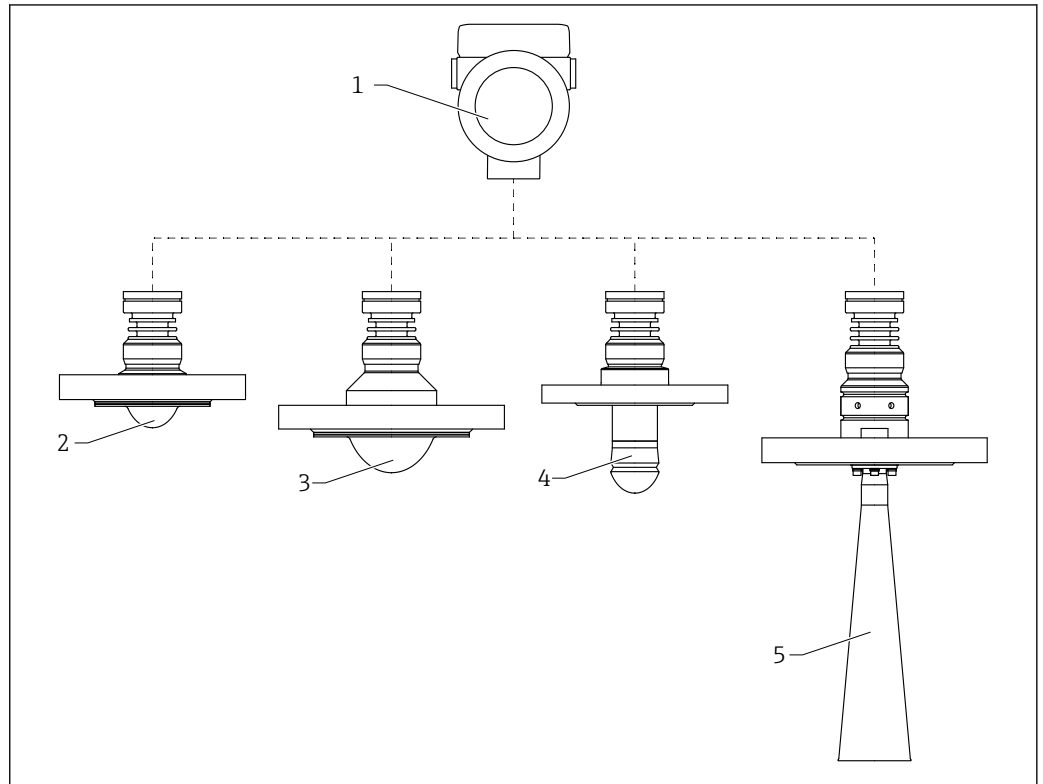
El servidor Web está desactivado cuando se entrega el equipo. El servidor web se puede deshabilitar a través del Parámetro **Funcionalidad del servidor web**, si es necesario (p. ej., después de la puesta en marcha).

La información sobre el equipo y el estado puede ocultarse en la página de inicio de sesión. Se impide así el acceso sin autorización a la información.

 Descripción de los parámetros del equipo.

### 3 Descripción del producto

#### 3.1 Diseño del producto



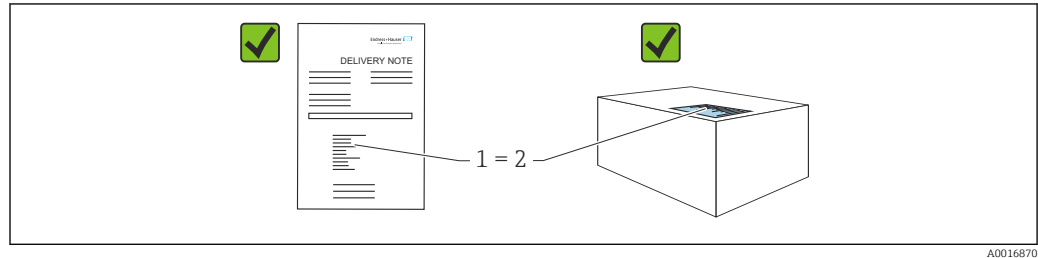
A0046662

1 Diseño del Micropilot FMR62B

- 1 Caja de la electrónica
- 2 Antena, soporte para montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 50 mm (2 in), con brida
- 3 Antena, soporte para montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 80 mm (3 in), con brida
- 4 Antena de goteo de 50 mm (2 in), con brida
- 5 Antena de trompeta DN65, con brida

## 4 Recepción de material e identificación del producto

### 4.1 Recepción de material



A0016870

Realice las siguientes comprobaciones durante la recepción de material:

- ¿El código de pedido indicado en el albarán de entrega (1) coincide exactamente con el que figura en la etiqueta adhesiva del producto (2)?
- ¿La mercancía está indemne?
- ¿Los datos indicados en la placa de identificación concuerdan con los especificados en el pedido y en el albarán de entrega?
- ¿Se proporciona la documentación?
- En caso necesario (véase la placa de identificación): ¿Se proporcionan las instrucciones de seguridad (XA)?



Si no se cumple alguna de estas condiciones, póngase en contacto con la oficina de ventas del fabricante.

### 4.2 Identificación del producto

Están disponibles las siguientes opciones para identificar el equipo:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de producto ampliado con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- ▶ *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)); introduzca manualmente el número de serie indicado en la placa de identificación.
  - ↳ Se muestra toda la información sobre el equipo de medición.
- ▶ *Aplicación Endress+Hauser Operations*; introduzca manualmente el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D que figura en la placa de identificación.
  - ↳ Se muestra toda la información sobre el equipo de medición.

#### 4.2.1 Placa de identificación

La información que exige la ley y que es aplicable al equipo se muestra en la placa de identificación, p. ej.:

- Identificación del fabricante
- Número de pedido, código ampliado de pedido, número de serie
- Datos técnicos, grado de protección
- Versión del firmware, versión del hardware
- Información relacionada con la homologación, referencia a las instrucciones de seguridad (XA)
- Código DataMatrix (información sobre el equipo)

### 4.2.2 Dirección del fabricante

Endress+Hauser SE+Co. KG  
Hauptstraße 1  
79689 Maulburg, Alemania

Lugar de fabricación: Véase la placa de identificación.

## 4.3 Almacenamiento y transporte

### 4.3.1 Condiciones de almacenamiento

- Utilice el embalaje original
- Guarde el equipo en un entorno limpio y seco y protéjalo contra los golpes para que no sufra daños

#### Rango de temperatura de almacenamiento

Véase la información técnica.

### 4.3.2 Transporte del producto hasta el punto de medición

#### ADVERTENCIA

##### Transporte incorrecto.

La caja o el sensor pueden sufrir daños o desprenderse. ¡Riesgo de lesiones!

- Transporte el equipo hasta el punto de medición en su embalaje original o por la conexión a proceso.
- Fije siempre los equipos elevadores (eslingas, cáncamos, etc.) a la conexión a proceso y no eleve nunca el equipo sujetándolo por la caja del sistema electrónico ni por el sensor. Tenga en cuenta el centro de gravedad del equipo para evitar que se incline o se deslice por error.

## 5 Montaje

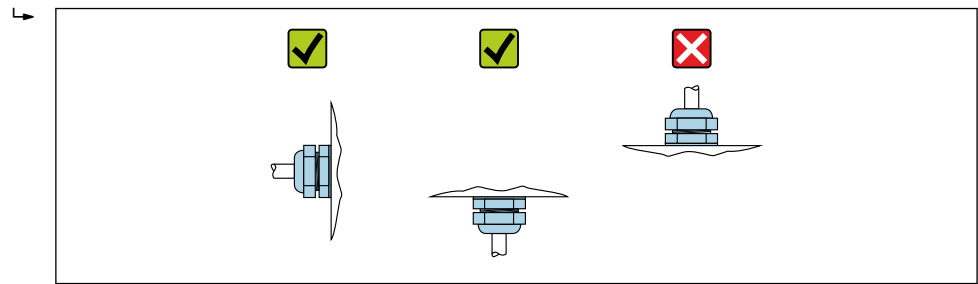
### 5.1 Instrucciones generales

#### **⚠ ADVERTENCIA**

**Clasificación de pérdida de protección si se abre el equipo en un ambiente húmedo.**

► Abra únicamente el equipo en un ambiente seco.

1. Instale el equipo o gire la caja de forma que las entradas de cable no señalen hacia arriba.

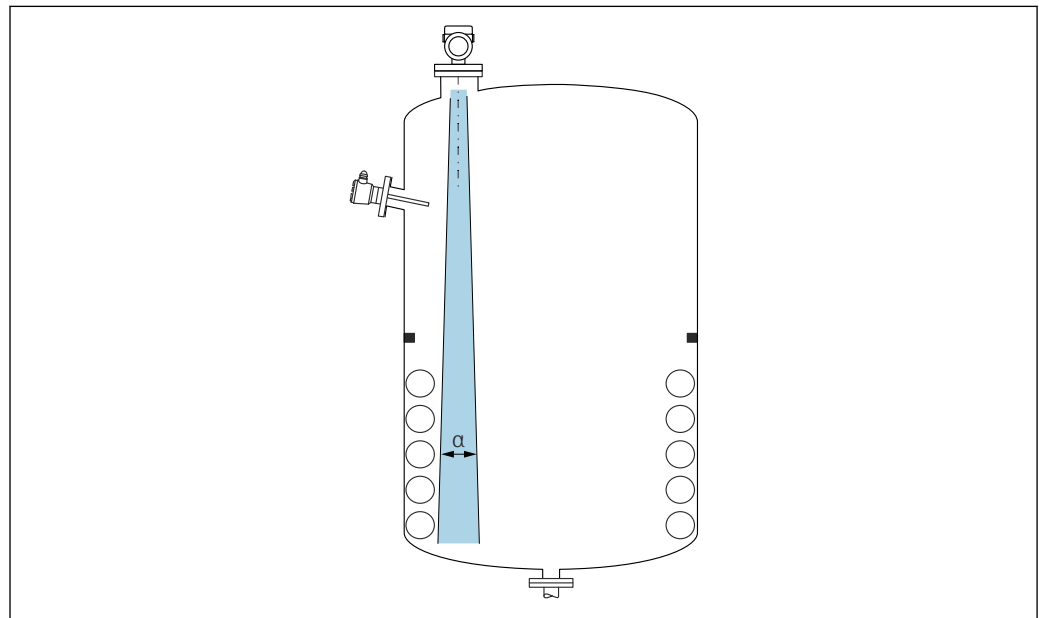


A0029263

2. Asegure siempre firmemente la tapa de la caja y las entradas de cable.
3. Sujete las entradas de cable mientras las aprieta.
4. Durante el tendido de los cables se debe disponer un circuito de goteo.

### 5.2 Requisitos de montaje

#### 5.2.1 Accesorios internos del depósito

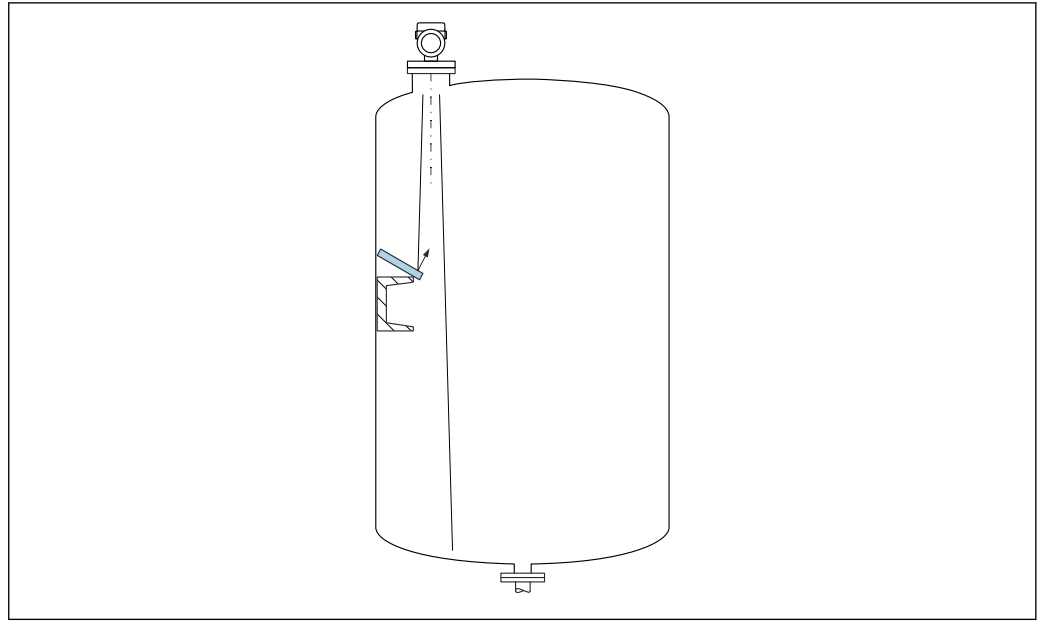


A0031777

Evite la presencia de accesorios internos (interruptores de nivel puntual, sensores de temperatura, puntales de apoyo, anillos de vacío, serpentines calefactores, obstáculos, etc.) dentro del haz de señal. Preste atención al ángulo de abertura del haz  $\alpha$ .



### 5.2.2 Evitación de ecos interferentes



A0031813

Las placas deflectoras metálicas instaladas con un ángulo suficiente para dispersar las señales de radar ayudan a prevenir las señales de eco de interferencia.

### 5.2.3 Alineación vertical del eje de la antena

Alinee la antena de forma que quede perpendicular a la superficie del producto.



El alcance máximo de la antena podría verse reducido, o bien se podrían producir señales interferentes adicionales, si la antena no se instala en posición perpendicular al producto.

### 5.2.4 Alineación radial de la antena

Según la característica direccional, no es necesaria una alineación radial de la antena.

### 5.2.5 Opciones de optimización

#### Mapeado

La medición se puede optimizar suprimiendo electrónicamente las señales de eco de interferencia.

Véase el Parámetro **Confirmación distancia**.

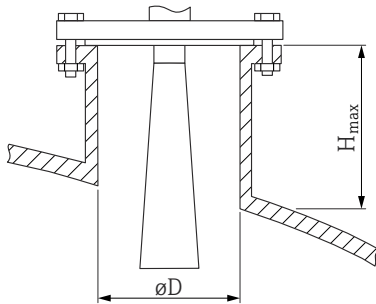
## 5.3 Montaje del equipo

### 5.3.1 Antena de bocina de 65 mm (2,56 in)

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

Longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  en función del diámetro de la tubuladura  $D$

	$\phi D$	$H_{m\acute{a}x}$
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 700 mm (67 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	2 100 mm (83 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	3 200 mm (126 in)

**i** Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.

Tenga en cuenta lo siguiente:

- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.2 Antena de goteo de PTFE de 50 mm (2 in)

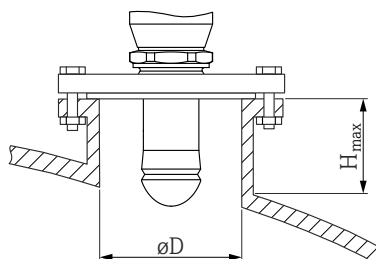
#### Información relativa a las conexiones roscadas

- Durante el enroscado, ejecute el giro exclusivamente por el perno hexagonal.
- Herramienta: llave fija de 55 mm
- Par máximo admisible: 50 Nm (36 lbf ft)

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

Longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  en función del diámetro de la tubuladura  $D$

	$\phi D$	$H_{m\acute{a}x}$
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	750 mm (30 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 150 mm (46 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 450 mm (58 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	2 200 mm (88 in)

**i** Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.

Tenga en cuenta lo siguiente:

- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.3 Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 50 mm (2 in)

**i** El revestimiento de la antena también actúa como junta de proceso. No se requiere una junta adicional para la instalación.

#### Montaje de bridas revestidas

**i** Tenga en cuenta las siguientes indicaciones para las bridas revestidas:

- Utilice un número de tornillos bridados igual al número de orificios bridados proporcionados.
- Apriete los tornillos con el par de giro necesario (véase la Tabla).
- Apriete de nuevo tras 24 horas o tras el primer ciclo de temperatura.
- Dependiendo de la presión y temperatura de proceso, compruebe y vuelva a apretar los tornillos que lo necesiten a intervalos regulares.

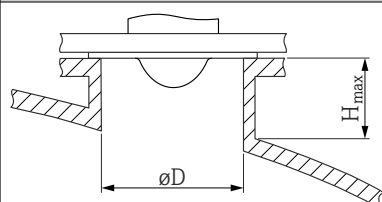
Normalmente, el revestimiento de la brida PTFE actúa a la vez como una junta entre la tubuladura y la brida del equipo.

Tamaño de brida	Número de tornillos	Par de apriete
<b>EN</b>		
DN50 PN10/16	4	45 ... 65 Nm
DN50 PN25/40	4	45 ... 65 Nm
<b>ASME</b>		
NPS 2" Cl.150	4	35 ... 55 Nm
NPS 2" Cl.300	8	20 ... 30 Nm
<b>JIS</b>		
10K 50A	4	40 ... 60 Nm

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{\max}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{\max}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$


	$\phi D$	$H_{\max}$
	50 ... 80 mm (2 ... 3,2 in)	600 mm (24 in)
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 000 mm (40 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 250 mm (50 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	1 850 mm (74 in)

**i** Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.


Tenga en cuenta lo siguiente:

- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.4 Antena, con revestimiento de PTFE, soporte para montaje enrasado de 80 mm (3 in)

 El revestimiento de la antena también actúa como junta de proceso. No se requiere una junta adicional para la instalación.

#### Montaje de bridas revestidas

-  Tenga en cuenta las siguientes indicaciones para las bridas revestidas:
- Utilice un número de tornillos bridados igual al número de orificios bridados proporcionados.
  - Apriete los tornillos con el par de giro necesario (véase la Tabla).
  - Apriete de nuevo tras 24 horas o tras el primer ciclo de temperatura.
  - Dependiendo de la presión y temperatura de proceso, compruebe y vuelva a apretar los tornillos que lo necesiten a intervalos regulares.

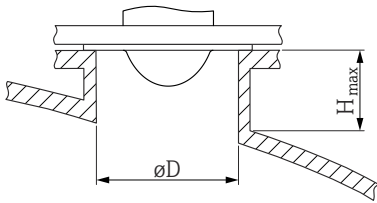
Normalmente, el revestimiento de la brida PTFE actúa a la vez como una junta entre la tubuladura y la brida del equipo.

Tamaño de brida	Número de tornillos	Par de apriete
<b>EN</b>		
DN80 PN10/16	8	40 ... 55 Nm
DN80 PN25/40	8	40 ... 55 Nm
DN100 PN10/16	8	40 ... 60 Nm
DN100 PN25/40	8	55 ... 80 Nm
DN150 PN10/16	8	75 ... 105 Nm
<b>ASME</b>		
NPS 3" Cl.150	4	65 ... 95 Nm
NPS 3" Cl.300	8	40 ... 55 Nm
NPS 4" Cl.150	8	45 ... 65 Nm
NPS 4" Cl.300	8	55 ... 80 Nm
NPS 6" Cl.150	8	85 ... 125 Nm
NPS 6" Cl.300	12	60 ... 85 Nm
NPS 8" Cl.150	8	115 ... 170 Nm
<b>JIS</b>		
10K 50A	4	40 ... 60 Nm
10K 80A	8	25 ... 35 Nm
10K 100A	8	35 ... 55 Nm
10K 150A	8	75 ... 115 Nm

#### Información sobre la tubuladura de montaje

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{m\acute{a}x}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$ .

La longitud máxima de la tubuladura  $H_{\text{máx}}$  depende del diámetro de la tubuladura  $D$

	$\phi D$	$H_{\text{máx}}$
	80 ... 100 mm (3,2 ... 4 in)	1 750 mm (70 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	2 200 mm (88 in)
	$\geq 150$ mm (6 in)	3 300 mm (132 in)



Si la longitud de las tubuladuras es mayor, se debe prever una disminución en las prestaciones de la medición.

Tenga en cuenta lo siguiente:

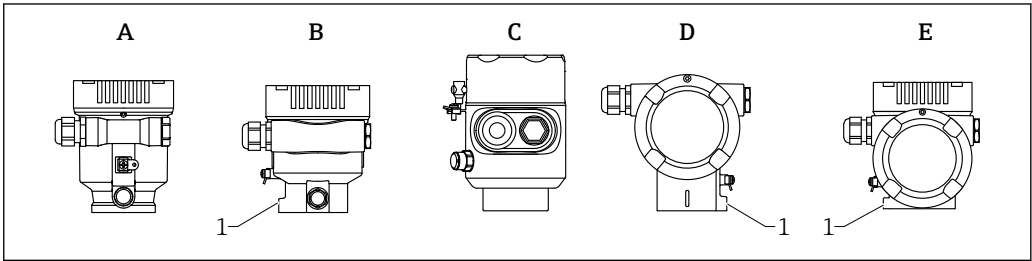
- El extremo de la tubuladura debe ser liso y no presentar rebabas.
- El borde de la tubuladura debería ser redondeado.
- Se debe llevar a cabo un mapeado.
- Si la aplicación usa tubuladuras más altas de lo que se indica en la tabla, póngase en contacto con el departamento de asistencia del fabricante.

### 5.3.5 Giro de la caja

La caja puede girarse en hasta 380° aflojando el tornillo de fijación.

#### Ventajas

- Instalación sencilla debido a una alineación óptima de la caja
- Acceso fácil a los dispositivos
- Legibilidad óptima del indicador local (opcional)



- A Caja de plástico de compartimento único (sin tornillo de bloqueo)  
 B Caja de aluminio de compartimento único  
 C Caja de compartimento único, 316L, higiene (sin tornillo de bloqueo)  
 D Caja de compartimento doble  
 E Caja de compartimento doble, forma de L  
 1 Tornillo de bloqueo

#### AVISO

La caja no se puede desenroscar por completo.

- Afloje el tornillo de bloqueo externo un máximo de 1,5 vueltas. Si el tornillo se afloja demasiado o se desatornilla por completo (más allá del punto de anclaje), las piezas pequeñas (contradisco) pueden aflojarse y caer.
- Apriete el tornillo de fijación (hembra hexagonal de 4 mm (0,16 in)) con un máximo de 3,5 Nm (2,58 lbf ft)  $\pm$  0,3 Nm (0,22 lbf ft).

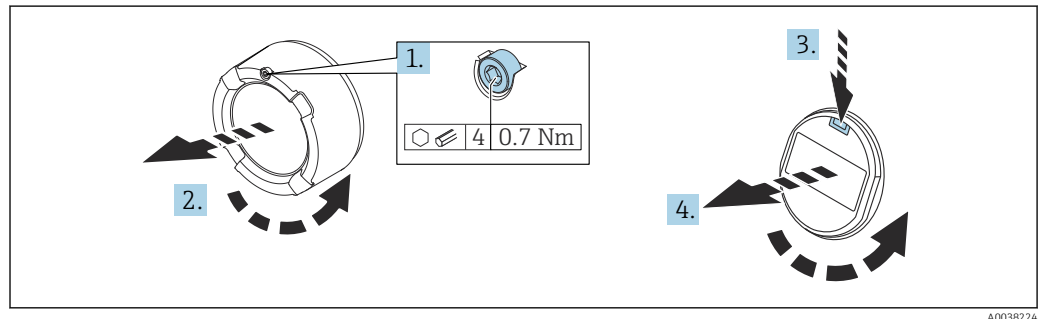
### 5.3.6 Giro del módulo indicador

#### **⚠ ADVERTENCIA**

**Tensión de alimentación conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

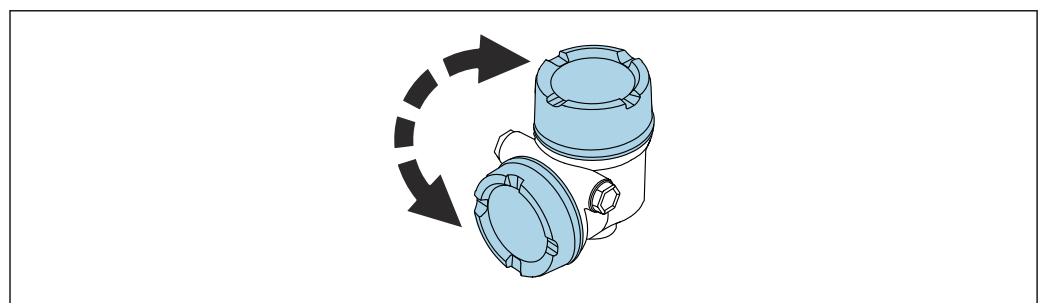
- Desconecte la tensión de alimentación antes de abrir el equipo de medición.



1. Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del compartimento del sistema electrónico usando la llave Allen.
2. Desenrosque la cubierta del compartimento del sistema electrónico de la caja del transmisor y compruebe la junta de la cubierta.
3. Presione el mecanismo de liberación y retire el módulo del indicador.
4. Gire el módulo indicador hasta alcanzar la posición deseada: máximo  $4 \times 90^\circ$  en cada sentido. Disponga el módulo indicador en la posición deseada sobre el compartimento del sistema electrónico y encájelo bien hasta oír un clic. Vuelva a enroscar la cubierta del compartimento del sistema electrónico sobre la caja del transmisor. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con  $0,7 \text{ Nm}$  ( $0,52 \text{ lbf ft}$ )  $\pm 0,2 \text{ Nm}$  ( $0,15 \text{ lbf ft}$ ).

### 5.3.7 Modificación de la posición de instalación del módulo indicador

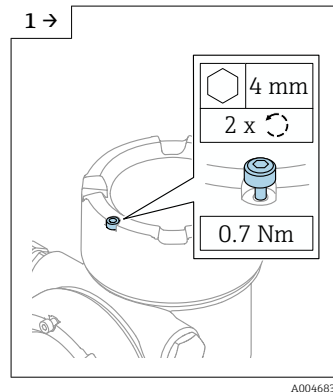
La posición de instalación del indicador se puede modificar en el caso de la caja de compartimento doble en forma de L.



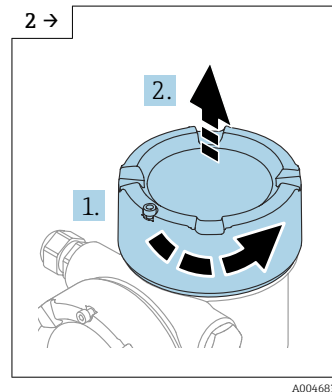
**⚠ ADVERTENCIA****Tensión de alimentación conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

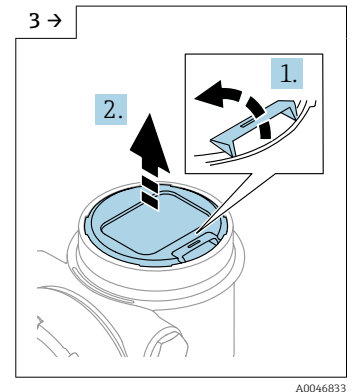
- Desconecte la tensión de alimentación antes de abrir el equipo de medición.



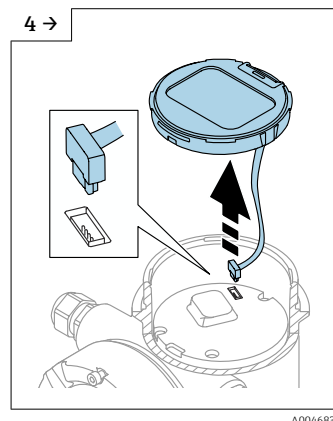
- Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del indicador usando la llave Allen.



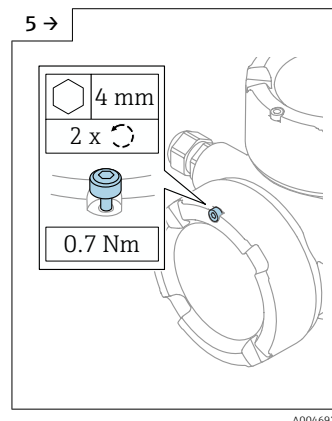
- Desenrosque la cubierta del indicador y revise la junta de la cubierta.



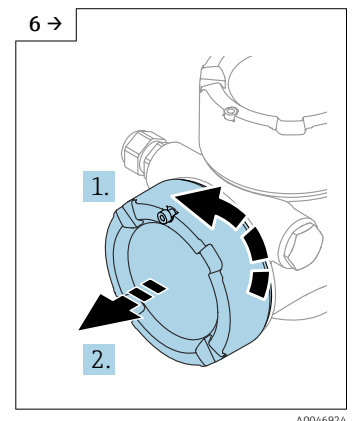
- Presione el mecanismo de liberación y retire el módulo indicador.



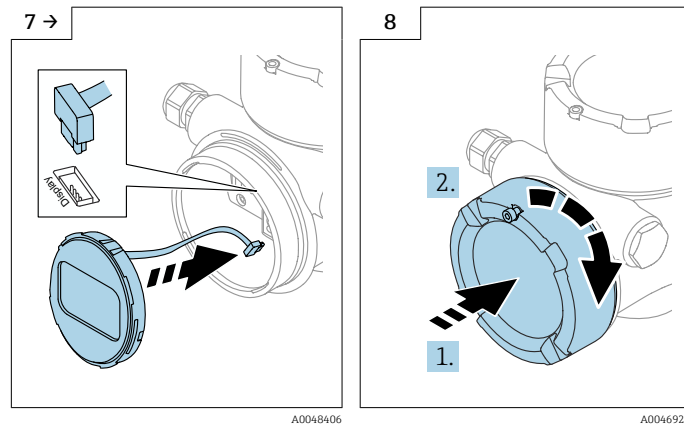
- Suelte la conexión.



- Si está instalado: Suelte el tornillo del cierre de la cubierta del compartimento de conexiones usando la llave Allen.



- Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones y revise la junta de la cubierta. Enrosque este cubierta en el compartimento del sistema electrónico en vez de la cubierta del indicador. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen



- ▶ Enchufe la conexión del módulo indicador en el compartimento de conexiones.
- ▶ Disponga el módulo indicador en la posición deseada hasta que encaje y se oiga un clic.

- ▶ Vuelva a enroscar la cubierta con firmeza en la caja. Si está instalado: Apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con 0,7 Nm (0,52 lbf ft).

### 5.3.8 Cierre de las tapas de la caja

#### AVISO

#### Daños por suciedad en la rosca y en la caja.

- ▶ Retire la suciedad (p. ej., arena) de la rosca de la cubierta y la caja.
- ▶ Si sigue notando resistencia al cerrar la cubierta, compruebe la posible presencia de suciedad en la rosca y límpiela.



#### Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

**✗ No lubrique las roscas de la caja.**

### 5.4 Comprobación tras el montaje

- ☐ ¿El equipo está indemne? (inspección visual)
- ☐ ¿La identificación y el etiquetado del punto de medición son correctos? (inspección visual)
- ☐ ¿El equipo de medición está protegido contra las precipitaciones y la luz solar?
- ☐ ¿Los tornillos de fijación y el cierre de la cubierta están apretados con firmeza?
- ☐ ¿El equipo de medición cumple las especificaciones del punto de medición?

Por ejemplo:

- ☐ Temperatura de proceso
- ☐ Presión de proceso
- ☐ Temperatura ambiente
- ☐ Rango de medición



## 6 Conexión eléctrica

### 6.1 Requisitos de conexión

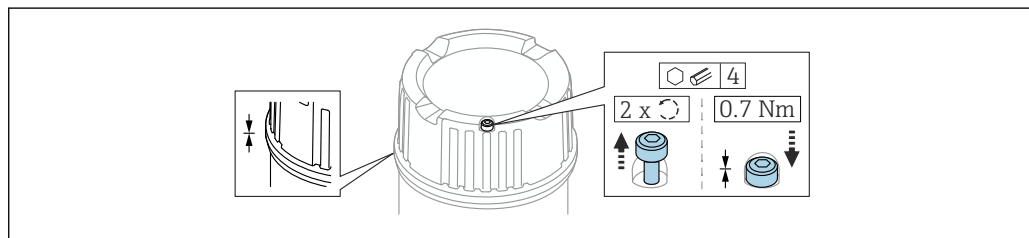
#### 6.1.1 Tapa con tornillo de fijación

En el caso de los equipos destinados al uso en áreas de peligro con un tipo de protección determinado, la cubierta está sellada con un tornillo de fijación.

##### AVISO

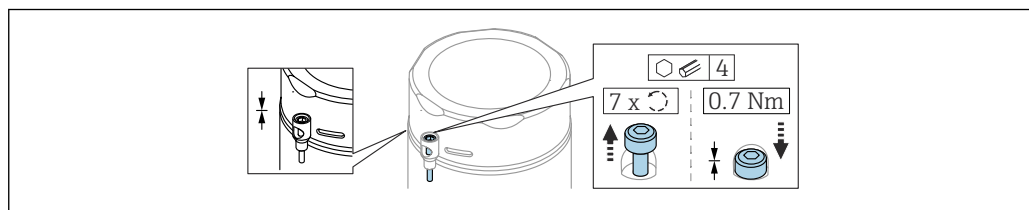
**Si el tornillo de fijación no está posicionado correctamente, la cubierta no puede proporcionar un sellado seguro.**

- Abra la tapa: afloje el tornillo de bloqueo de la tapa con un máximo de 2 vueltas para que no caiga dicho tornillo. Ajuste la cubierta y compruebe la junta de la cubierta.
- Cierre la tapa: atornille la tapa de forma segura en la caja, asegurándose de que el tornillo de bloqueo se ha dispuesto correctamente. No debe haber ningún espacio entre la cubierta y la caja.



A0039520

2 Tapa con tornillo de fijación

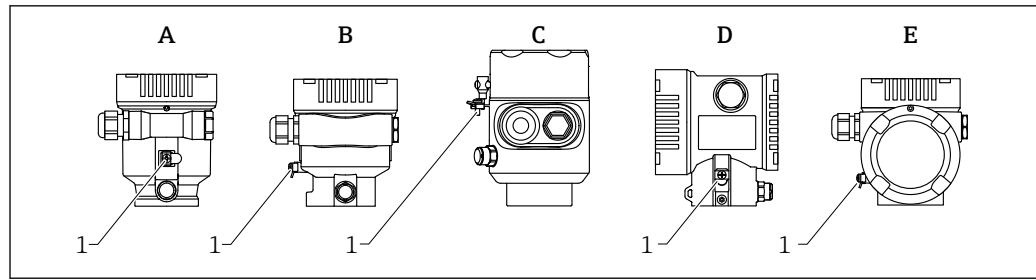


A0050983

3 Cubierta con tornillo de fijación; caja de higiene (solo para protección contra explosiones por polvo)

#### 6.1.2 Compensación de potencial

La tierra de protección del equipo no se debe conectar. Si es necesario, la línea de compensación de potencial puede conectarse al borne de tierra exterior del transmisor antes de conectar el equipo.



A0046583

- A Caja de compartimento único, plástico  
 B Caja de compartimento único, aluminio  
 C Caja de compartimento único; 316L higiene (equipo Ex)  
 D Caja de compartimento doble  
 E Caja de compartimento doble, forma de L  
 1 Borne de tierra para conectar la línea de compensación de potencial

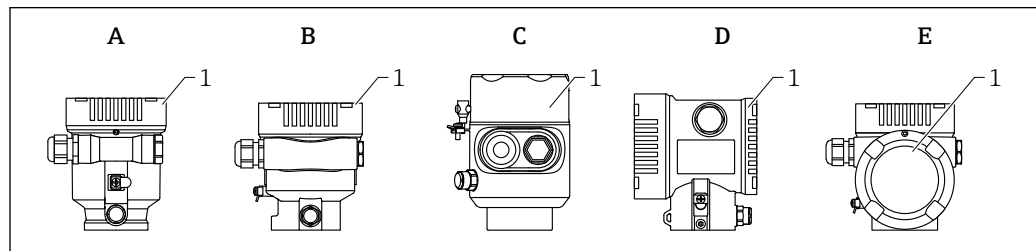
### ⚠ ADVERTENCIA

#### Riesgo de explosión

- Consúltense las instrucciones de seguridad en la documentación independiente sobre aplicaciones en zonas con peligro de explosión.

- i** Para una compatibilidad electromagnética óptima:
- La línea de compensación de potencial debe ser lo más corta posible
  - Tenga en cuenta que la sección transversal debe ser al menos 2,5 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

## 6.2 Conexión del equipo



A0046659

- A Caja de plástico de compartimento único  
 B Caja de aluminio de compartimento único  
 C Caja de compartimento único, 316L higiene  
 D Caja de compartimento doble  
 E Caja de compartimento doble, forma de L  
 1 Cubierta del compartimento de conexiones

- i** Equipos con una caja de compartimento único, 316L higiene, y prensaestopas de conducto se deben conectar como equipos de fin de línea. Se debe usar solo una entrada de conducto.

#### **i** Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

- ❌ No lubrique las roscas de la caja.

### 6.2.1 Tensión de alimentación

APL clase de rendimiento A (9,6 ... 15 V<sub>DC</sub> 540 mW)



El interruptor de campo APL se debe someter a pruebas para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, Clase 2) y también debe satisfacer las especificaciones de los protocolos relevantes.

### 6.2.2 Especificación de los cables

#### Sección nominal

- Tensión de alimentación  
0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 ... 13 AWG)
- Tierra de protección o puesta a tierra del apantallamiento del cable  
> 1 mm<sup>2</sup> (17 AWG)
- Borne de tierra externo  
0,5 ... 4 mm<sup>2</sup> (20 ... 12 AWG)

#### Diámetro exterior del cable

El diámetro externo del cable depende del prensaestopas que se utilice

- Acoplamiento, plástico:  
ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
- Acoplamiento, latón niquelado:  
ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
- Acoplamiento, acero inoxidable:  
ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

#### PROFINET con Ethernet APL

El tipo de cable de referencia para los segmentos APL es el cable de bus de campo tipo A, MAU tipo 1 y 3 (especificado en la norma IEC 61158-2). Este cable cumple los requisitos para aplicaciones de seguridad intrínseca según la norma IEC TS 60079-47 y también puede utilizarse en aplicaciones de seguridad no intrínseca.

Tipo de cable	A
Capacitancia del cable	45 ... 200 nF/km
Resistencia del lazo	15 ... 150 Ω/km
Inductancia del cable	0,4 ... 1 mH/km

Para más detalles, véase la Guía de ingeniería Ethernet APL (<https://www.ethernet-apl.org>).

### 6.2.3 Protección contra sobretensiones

La protección contra sobretensiones se puede pedir opcionalmente en forma de "Accesorio montado" a través de la estructura de pedido del producto

#### Equipos sin protección contra sobretensiones opcional

Los equipos satisfacen los requisitos que exige la especificación de productos IEC/DIN EN 61326-1 (tabla 2: entorno industrial).

Según el tipo de puerto (para alimentación CC, para entradas/salidas) se requieren niveles de prueba diferentes, en conformidad con IEC/DIN EN 61326-1, contra oscilaciones transitorias (sobretensiones) (IEC / DIN EN 61000-4-5 Sobretensiones):

El nivel de prueba para puertos de alimentación CC y puertos de entrada/salida es de 1000 V de la línea a tierra

**Equipos con protección contra sobretensiones opcional**

- Tensión de cebado: mín. 400 V<sub>DC</sub>
- Probado según IEC/DIN EN 60079-14 subapartado 12.3 (IEC/DIN EN 60060-1 apartado 7)
- Corriente de descarga nominal: 10 kA

**AVISO****El equipo podría sufrir daños irreversibles**

- Conecte siempre a tierra el equipo con protección contra sobretensiones integrada.

**Categoría de sobretensión**

Categoría de sobretensión II

**6.2.4 Cableado****⚠ ADVERTENCIA****La tensión de alimentación podría estar conectada.**

¡Riesgo de descargas eléctricas y/o explosión!

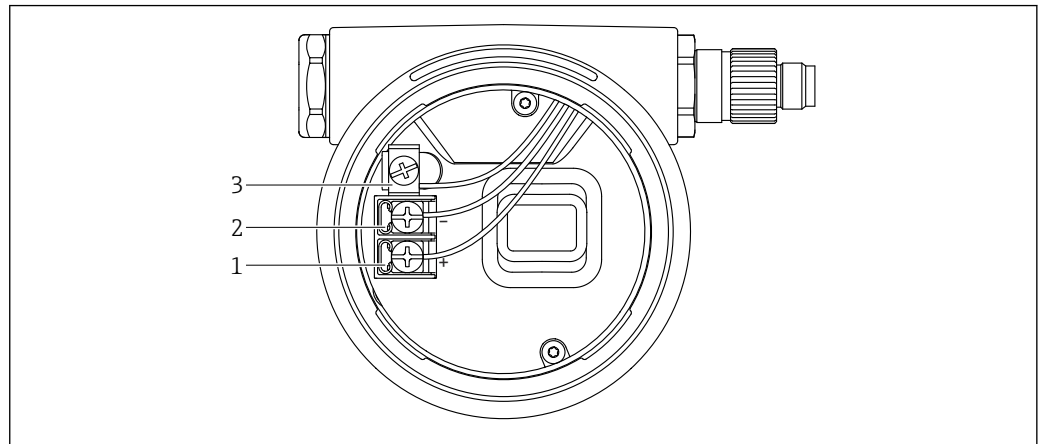
- Si el equipo se utiliza en zonas con peligro de explosión, compruebe que cumple con las normas nacionales y las especificaciones de las instrucciones de seguridad (XA). Utilice únicamente el prensaestopas especificado.
- La tensión de alimentación debe cumplir con las especificaciones de la placa de identificación.
- Apague la tensión de alimentación antes de conectar el equipo.
- Si es necesario, la línea de compensación de potencial puede conectarse al borne de tierra exterior del equipo antes de conectar las líneas de alimentación.
- Debe proveerse un disyuntor adecuado para el equipo de conformidad con la norma IEC/EN 61010.
- Los cables se deben aislar de forma adecuada y se debe prestar atención a la tensión de alimentación y a la categoría de sobretensión.
- Los cables de conexión deben ofrecer una estabilidad de temperatura adecuada, y se debe prestar atención a la temperatura ambiente.
- Haga funcionar el equipo de medición exclusivamente con las cubiertas cerradas.

Conecte el equipo de la siguiente forma:

1. Suelte el cierre de la cubierta (si se ha suministrado).
2. Desenrosque la cubierta.
3. Guíe los cables a través de los prensaestopas o las entradas de cable.
4. Conecte los cables.
5. Apriete los prensaestopas o las entradas de cables para que sean estancos a las fugas. Sujete la entrada de la caja mientras la aprieta.
6. Vuelva a enroscar la cubierta de forma segura en el compartimento de conexiones.
7. Si se ha suministrado: apriete el tornillo del cierre de la cubierta usando la llave Allen con 0,7 Nm (0,52 lbf ft) ±0,2 Nm (0,15 lbf ft).

## 6.2.5 Asignación de terminales

### Caja de compartimento único

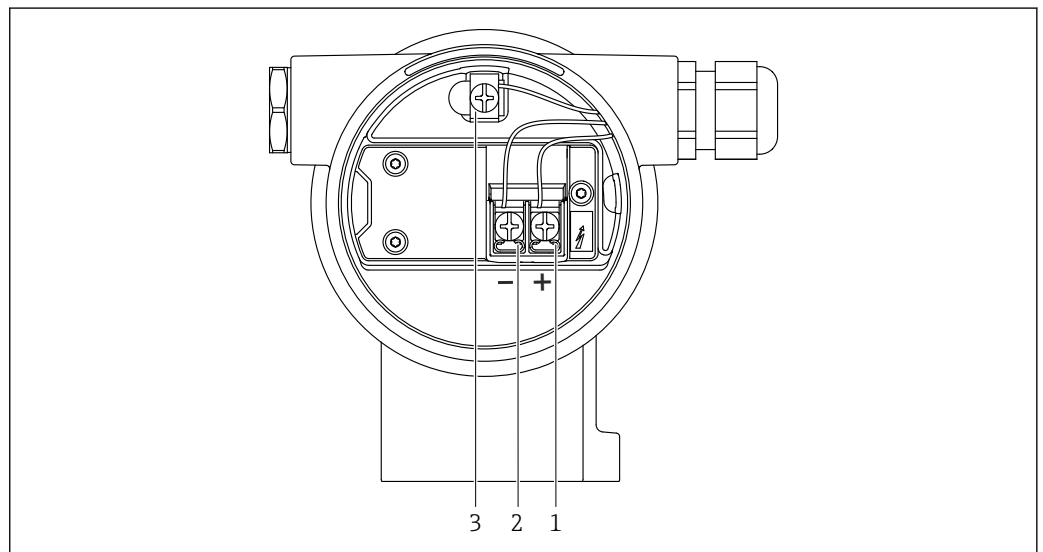


A0042594

4 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

### Caja de compartimento doble

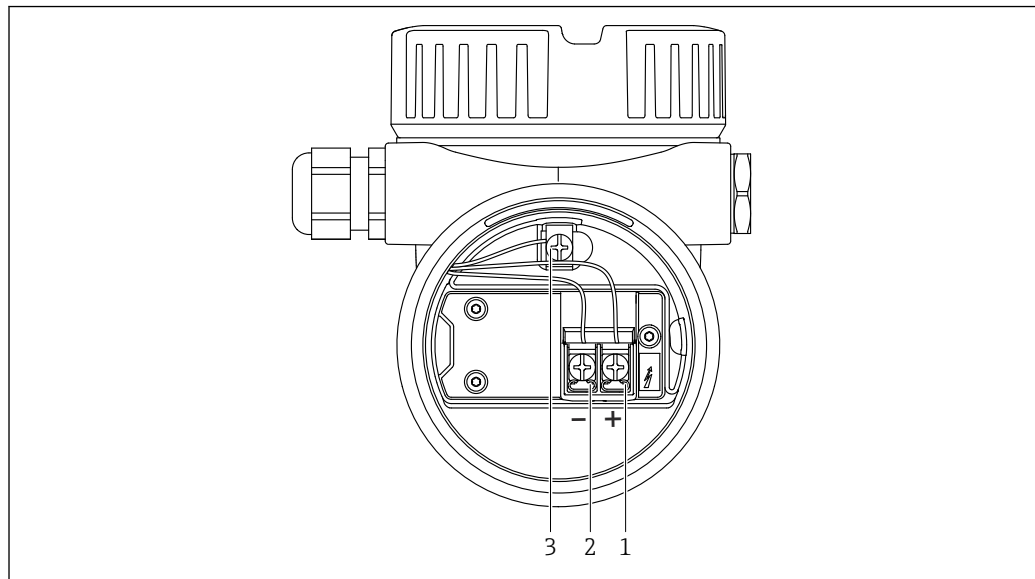


A0042803

5 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

### Caja de compartimento doble, en forma de L

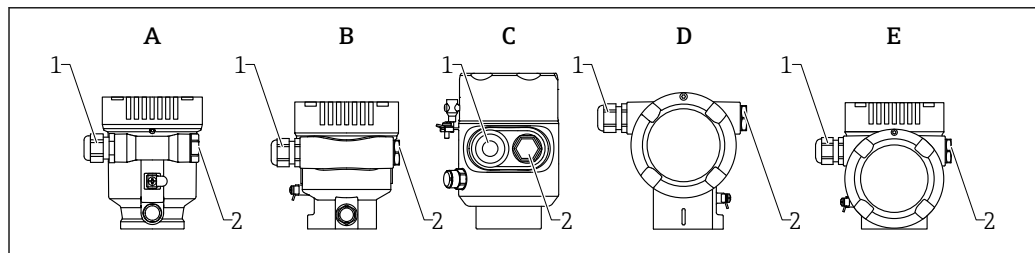


A0046584

6 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Terminal positivo
- 2 Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

### 6.2.6 Entradas de cable



A0046584

- A Caja de compartimento único, plástico
- B Caja de compartimento único, aluminio
- C Caja de compartimento único, 316L higiene
- D Caja de compartimento doble
- E Caja de compartimento doble, forma de L
- 1 Entrada de cable
- 2 Tapón ciego

El tipo de entrada de cable depende de la versión del equipo solicitada.

**i** Los cables de conexión siempre han de quedar tendidos hacia abajo, de modo que la humedad no pueda penetrar en el compartimento de conexiones.

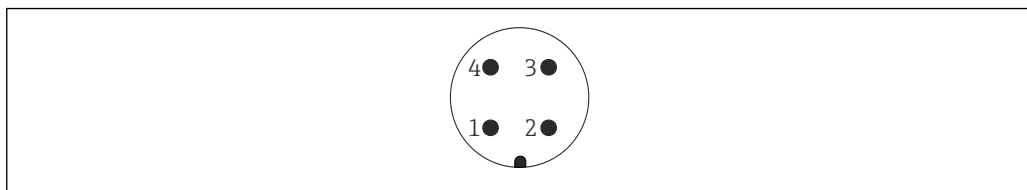
Si es necesario, cree un circuito de goteo o utilice una tapa de protección ambiental.

### 6.2.7 Conectores de equipo disponibles

**i** En el caso de los equipos con conector, no es necesario abrir la caja para realizar la conexión.

Use las juntas incluidas para evitar que penetre humedad en el equipo.

## Equipos con conector M12



A0011175

7 Vista de la conexión enchufable en el equipo

- 1 Señal APL -
- 2 Señal APL +
- 3 Apantallamiento
- 4 Sin asignar

Varios conectores hembra M12 están disponibles como accesorios para equipos con conectores M12.

## 6.3 Aseguramiento del grado de protección

### 6.3.1 Entradas de cable

- Acoplamiento M20, plástico, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Acoplamiento M20, latón niquelado, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Acoplamiento M20, 316L, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Unión roscada M20, IP66/68 NEMA Tipo 4X/6P
- Rosca G1/2, IP66/68 NEMA tipo 4X/6P  
Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente
- Rosca NPT 1/2, IP66/68 NEMA tipo 4X/6P
- Tapón ciego de protección durante el transporte: IP22, NEMA TIPO 2
- Conector M12
  - Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA tipo 4X
  - Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA de tipo 1

#### AVISO

#### Conector M12: pérdida de la clase de protección IP debido a una instalación incorrecta

- El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- El grado de protección solo es aplicable si el cable de conexión usado está especificado según IP67, NEMA tipo 4X.
- Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

## 6.4 Comprobaciones tras la conexión

- ☐ ¿El equipo o los cables están indemnes (inspección visual)?
- ☐ ¿Los cables empleados cumplen los requisitos?
- ☐ ¿Los cables montados cuentan con un sistema de descarga de tensiones mecánicas?
- ☐ ¿Los prensaestopas están montados y apretados con seguridad y son estancos a las fugas?

- ☐ ¿La tensión de alimentación se corresponde con las especificaciones que figuran en la placa de identificación?
- ☐ ¿La polaridad no está invertida?, ¿la asignación de terminales es correcta?
- ☐ ¿La cubierta está bien enroscada?
- ☐ ¿El cierre de la cubierta está apretado correctamente?

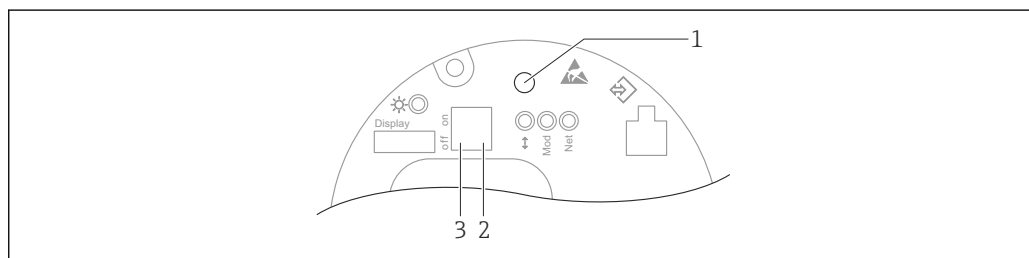


## 7 Opciones de configuración

### 7.1 Visión general de las opciones de configuración

- Configuración por medio de las teclas de configuración y los microinterruptores del módulo del sistema electrónico
- Configuración por medio de las teclas de configuración ópticas del módulo indicador (opcional)
- Configuración por medio de tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcionalmente con indicador de equipo con Bluetooth) con aplicación SmartBlue o FieldXpert, DeviceCare
- Configuración mediante el servidor web
- Configuración por medio de software de configuración (Endress+Hauser FieldCare/DeviceCare) o FDI Hosts (p. ej., PDM)

### 7.2 Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo inserto de la electrónica del equipo



A0046061

**8** Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo del sistema electrónico Ethernet-APL

- 1 Tecla de configuración para Resetear contraseña y Resetear dispositivo
- 2 Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio
- 3 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

**i** El ajuste de los microinterruptores en el módulo de la electrónica tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros métodos de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

### 7.3 Estructura y función del menú de configuración

Las diferencias entre la estructura de los menús de configuración del indicador local y del software de configuración Endress+Hauser FieldCare o DeviceCare se puede resumir de la manera siguiente:

El indicador local es apropiado para configurar aplicaciones simples.

El software de configuración (FieldCare, DeviceCare, SmartBlue, AMS, PDM, etc.) se puede usar para configurar los parámetros de aplicaciones de amplio rango.

Se pueden configurar aplicaciones más elaboradas con el servidor web.

Los asistentes ayudan al usuario a efectuar la puesta en marcha de las distintas aplicaciones. Se guía al usuario a través de los pasos de configuración individuales.

#### 7.3.1 Roles de usuario y autorización de acceso correspondiente

Los dos roles de usuario **Operador** y **Mantenimiento** (estado de fábrica) no tienen los mismos derechos de acceso a escritura si se ha definido un código de acceso específico para el equipo. Este código de acceso protege la configuración del equipo de accesos no autorizados.

Si se introduce un código de acceso incorrecto, el usuario adquirirá los derechos de acceso propios del rol de usuario **Operador**.

## 7.4 Acceso al menú de configuración a través del indicador local


### 7.4.1 Indicador de equipo (opcional)

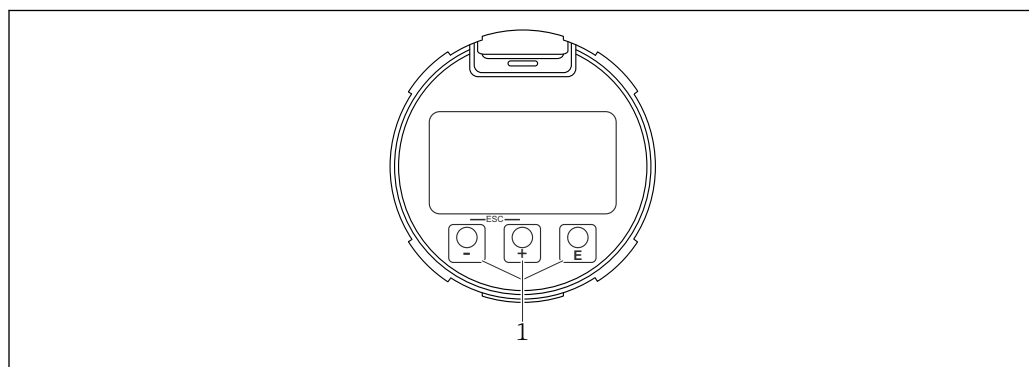
Las teclas de configuración ópticas se pueden pulsar a través de la cubierta. No es necesario abrir el equipo.

Funciones:

- Indicación de los valores medidos y los mensajes de fallo y de aviso
- Iluminación de fondo, que cambia de verde a rojo en caso de producirse un error
- El indicador del equipo puede retirarse para un manejo más fácil.







 La retroiluminación se activa o desactiva según la tensión de alimentación y el consumo de corriente.

 El indicador del equipo se encuentra también disponible opcionalmente con tecnología inalámbrica Bluetooth®.



A0039284

 9 Indicador gráfico con teclas de configuración ópticas (1)

- Tecla 
  - Navegación descendente en la lista de selección
  - Editar valores numéricos o caracteres en una función
- Tecla 
  - Navegación ascendente en la lista de selección
  - Editar valores numéricos o caracteres en una función
- Tecla 
  - Cambiar de la pantalla principal al menú principal
  - Confirmar la entrada
  - Pasar al ítem siguiente
  - Seleccione un elemento del menú y active el modo de edición
  - Desbloquee/bloquee la configuración del indicador
  - Mantenga pulsada la tecla  y se mostrará una breve descripción del parámetro seleccionado (si está disponible)
- Tecla  y tecla  (función ESC)
  - Salir del modo de edición de un parámetro sin guardar ningún cambio
  - Menú en el nivel de selección: cada vez que pulse simultáneamente las dos teclas, retrocederá un nivel en el menú
  - Pulse las teclas simultáneamente para volver al nivel superior

## 7.4.2 Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)

### Prerrequisito

- Instrumento con indicador en el equipo que incluye Bluetooth
- Teléfono móvil o tableta con SmartBlue App de Endress+Hauser o PC con la versión de DeviceCare 1.07.05 o FieldXpert SMT70

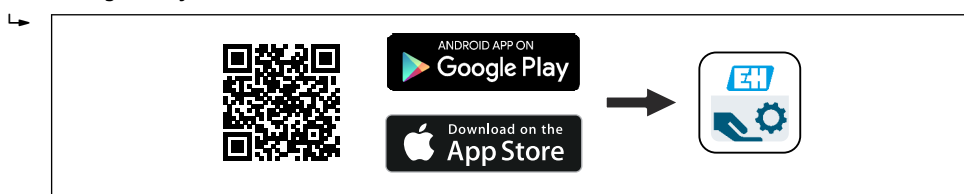
La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft). El alcance puede variar según las condiciones ambientales, p. ej., si hay accesorios, paredes o techos.

**i** Las teclas de configuración del indicador se bloquean en cuanto el equipo se conecta por Bluetooth.

Un símbolo de Bluetooth parpadeando indica que hay disponible una conexión Bluetooth.

### Aplicación SmartBlue

1. Escanee el código QR o introduzca "SmartBlue" en el campo de búsqueda de App Store o de Google Play.



A0039186

2. Abra la aplicación SmartBlue.
3. Seleccione el equipo en la lista activa que se muestra.
4. Inicio de sesión:
  - ↳ Introduzca el nombre de usuario: admin
  - Contraseña: número de serie del equipo.
5. Cambie la contraseña después de iniciar sesión por primera vez.

### Prerrequisitos

#### Requisitos del sistema

La aplicación SmartBlue App está disponible para descargar en smartphones o tablets. Consulte la App Store (Apple) o la Google Play Store para ver información sobre la compatibilidad con la aplicación SmartBlue con terminales móviles.

#### Contraseña inicial

El número de serie del equipo sirve como contraseña inicial cuando se establece la conexión por primera vez.

### **i** Tenga en cuenta lo siguiente

- Si se retira el indicador Bluetooth de un equipo y se instala en otro:
- Todos los datos de inicio de sesión solo se guardan en el indicador Bluetooth y no en el equipo
  - La contraseña cambiada por el usuario también se guarda en el indicador Bluetooth

## 7.5 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet

### 7.5.1 Alcance funcional

Gracias al servidor Web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo por medio de un navegador de Internet. La estructura del menú de configuración es idéntica a la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la

información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

## 7.5.2 Requisitos

### Software del ordenador

#### *Sistemas operativos recomendados*

- Microsoft Windows 7 o superior.
- Sistema operativos móviles:
  - iOS
  - Android



Microsoft Windows XP compatible con el equipo.

#### *Navegadores de internet compatibles*

- Microsoft Internet Explorer 8 o superior
- Microsoft Edge
- Mozilla Firefox
- Google Chrome
- Safari

### Ajustes del ordenador

#### *Permisos del usuario*

Son necesarios los permisos de usuario correspondientes (p. ej., permisos de administrador) para los ajustes de TCP/IP y del servidor proxy (para cambiar la dirección IP, la máscara de subred, etc.).

#### *Ajustes del servidor proxy del navegador de internet*

El ajuste del navegador de internet *Usar un servidor proxy para la LAN* debe estar **desactivado**.

#### *JavaScript*

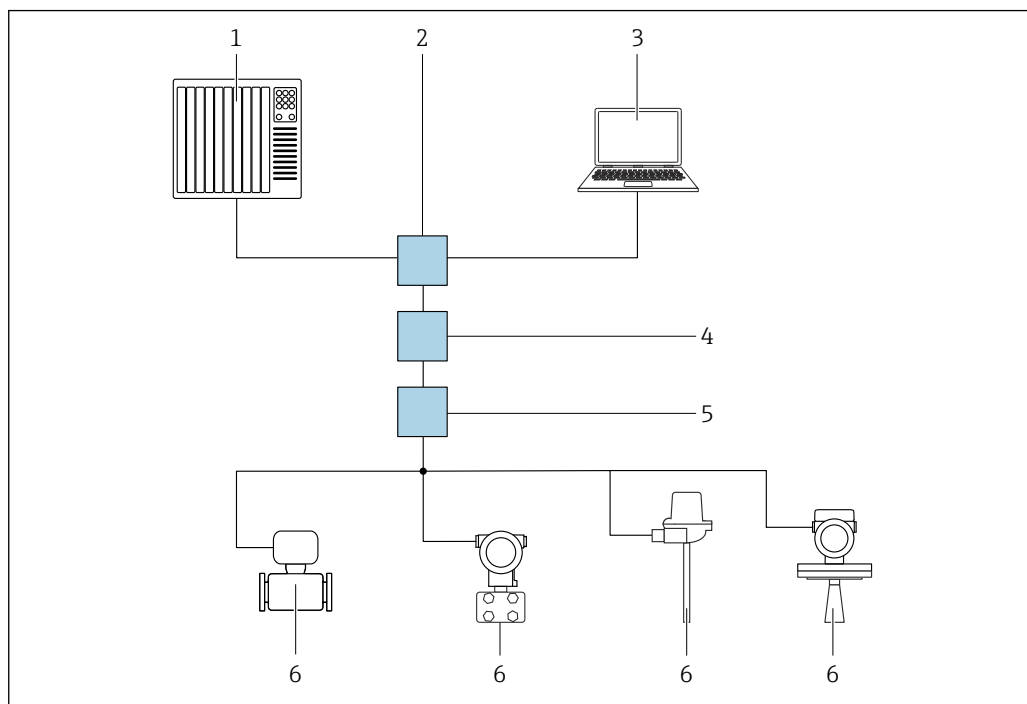
JavaScript debe estar habilitado.



Al instalar una versión nueva de firmware: para habilitar la visualización correcta de datos, borre la memoria temporal (caché) del navegador de Internet bajo **Opciones de Internet**.

### 7.5.3 Establecimiento de una conexión

#### A través de la red PROFINET con Ethernet-APL



A0046097

10 Opciones para la configuración a distancia a través de la red PROFINET con Ethernet-APL: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej., Simatic S7 (Siemens)
- 2 Conmutador Ethernet
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado del equipo u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de campo APL

Llame al sitio web mediante el ordenador de la red. Debe conocerse la dirección IP del equipo.

La dirección IP se puede asignar al equipo de varias formas:

- **Dynamic Configuration Protocol (DCP), ajuste de fábrica**  
El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la dirección IP del equipo
- **Direccionamiento por software**  
La dirección IP se introduce mediante el parámetro de dirección IP
- **Microinterruptor para mantenimiento**  
Tras ello, el equipo tendrá la dirección IP fija 192.168.1.212

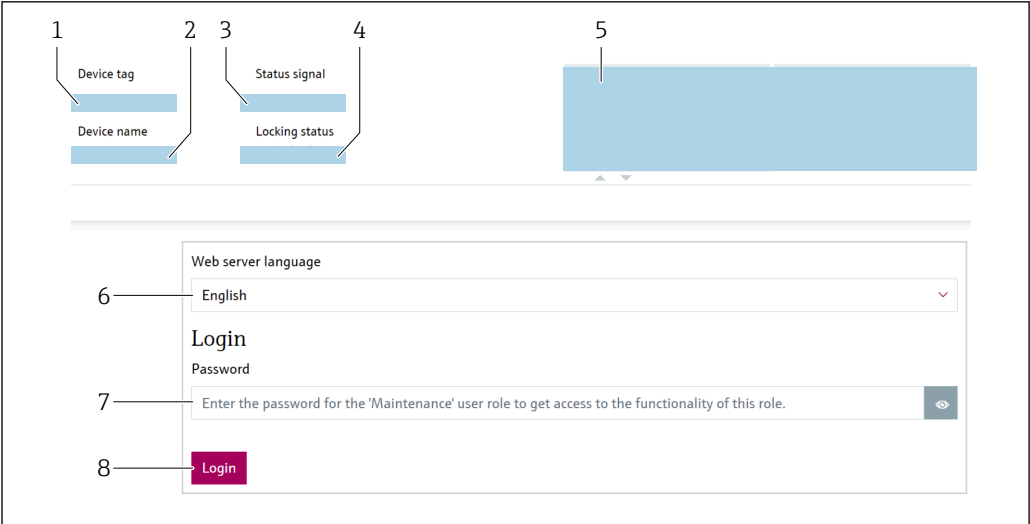
**i** Solo se adopta la dirección IP después de un reinicio.

Ahora, la dirección IP se puede utilizar para establecer una conexión con la red

El ajuste predeterminado es que el equipo utiliza Dynamic Configuration Protocol (DCP). El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la IP del equipo.

#### Iniciar el navegador de internet e iniciar sesión

1. Inicie el navegador de Internet en el ordenador.
2. Escriba la dirección IP del equipo en la línea de dirección del navegador de internet
  - Aparece la página de inicio de sesión.



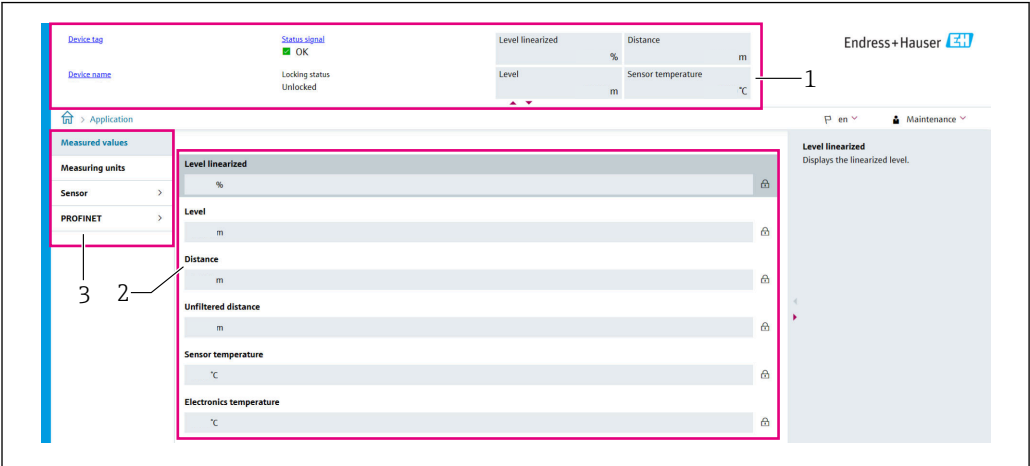
A0046626

11 Inicio de sesión en el navegador de internet

- 1 Tag del instrumento
- 2 Nombre de dispositivo
- 3 Estado de la señal
- 4 Estado bloqueo
- 5 Valores medidos actuales
- 6 Seleccione el idioma
- 7 Introduzca el Parámetro "Contraseña"
- 8 Iniciar sesión

- 1. Seleccione el Parámetro **Language** preferido para el navegador de internet.
- 2. Introduzca el Parámetro **Contraseña** (ajuste de fábrica 0000).
- 3. Confirme la entrada con Iniciar sesión .

7.5.4 Interfaz de usuario



A0052432

12 Interfaz de usuario con contenido de muestra

- 1 Encabezado
- 2 Área de trabajo
- 3 Área de navegación

Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Tag del instrumento
- Nombre de dispositivo
- Estado de la señal
- Estado bloqueo
- Valores medidos actuales

Área de navegación

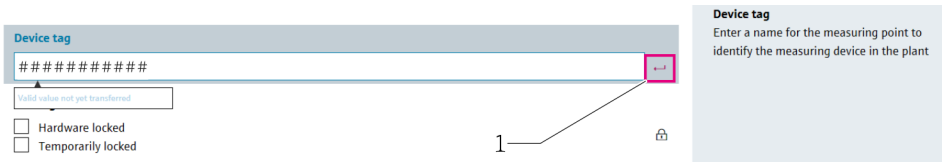
Si se selecciona una función de la barra de funciones, se abren los submenús de la función en el área de navegación. Ahora el usuario puede navegar por la estructura del menú.

Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configurar parámetros
- Leer valores medidos
- Acceder a un texto de ayuda

Adopción de un valor



13 Ejemplo de botón Intro  
1 Botón Intro en el software de configuración

El valor introducido solo es adoptado si se pulsa la tecla Intro o si se hace clic en el botón Intro (1).

7.5.5 Inhabilitación del servidor web

El servidor web del equipo de medición se puede encender y apagar, según sea necesario, a través del Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

Navegación

Menú "Sistema" → Conectividad → Interfaces

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección
Funcionalidad del servidor web	Encender y apagar el servidor web, apagar HTML.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Desactivar</li><li>■ Activar</li></ul>

**Rango de funciones del Parámetro "Funcionalidad del servidor web"**

Opción	Descripción
Desactivar	<ul style="list-style-type: none"> <li>El servidor web está completamente desactivado.</li> <li>El puerto 80 está bloqueado.</li> </ul>
Activar	<ul style="list-style-type: none"> <li>Está disponible la funcionalidad completa del servidor web.</li> <li>Se utiliza JavaScript.</li> <li>La contraseña se transmite de forma encriptada.</li> <li>Los cambios de contraseña también se transfieren encriptados.</li> </ul>


**Habilitación del servidor web**

Si el servidor web está deshabilitado, solo se puede habilitar de nuevo con el Parámetro **Funcionalidad del servidor web** a través de las opciones de configuración siguientes:

- A través del indicador local
- A través del software de configuración "FieldCare"
- A través del software de configuración "DeviceCare"
- A través del registro de inicio de PROFINET

**7.5.6 Despedida (Logout)**

1. Seleccione la entrada **Cerrar sesión** en la barra de funciones.  
 ↳ Aparecerá la página de inicio con el cuadro de inicio de sesión.
2. Cierre el navegador de Internet.

 Cuando se haya establecido la comunicación con el servidor web mediante la dirección IP estándar 192.168.1.212, debe reiniciarse el microinterruptor (de **ON** → **OFF**). Después de un reinicio, la dirección IP configurada para el equipo está de nuevo activa para la comunicación a través de la red.

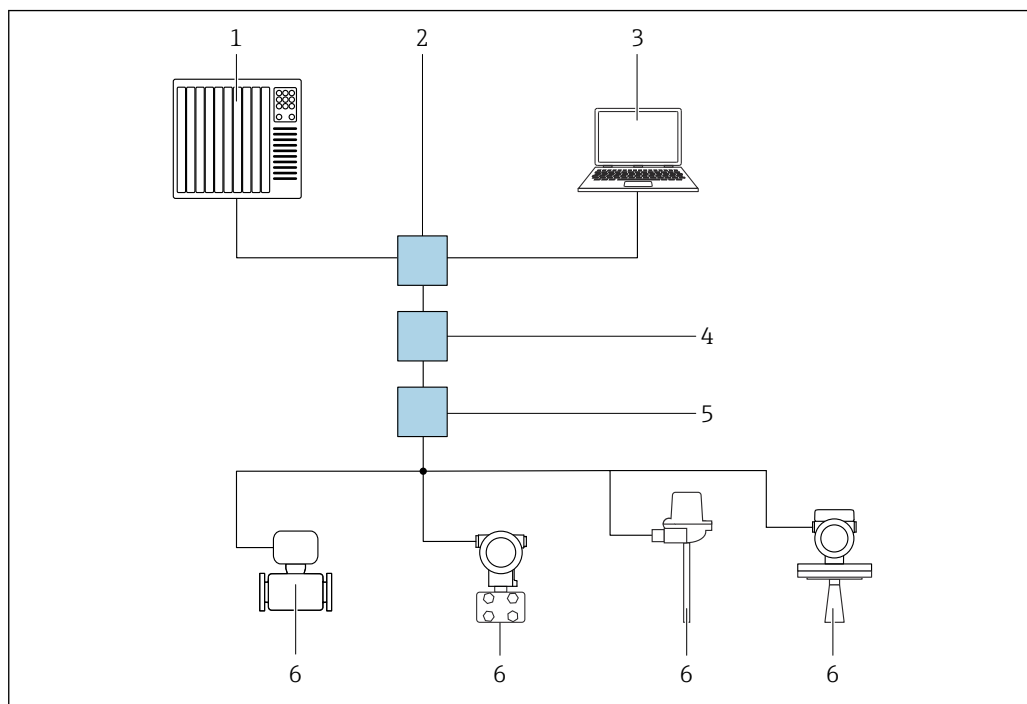
**7.6 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración**

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local. Sin embargo, el rango de funciones es diferente.



## 7.6.1 Conexión del software de configuración

### A través de la red PROFINET con Ethernet-APL



A0046097

14 Opciones para la configuración a distancia a través de la red PROFINET con Ethernet-APL: topología en estrella

- 1 Sistema de automatización, p. ej., Simatic S7 (Siemens)
- 2 Conmutador Ethernet
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado del equipo u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de campo APL

Llame al sitio web mediante el ordenador de la red. Debe conocerse la dirección IP del equipo.

La dirección IP se puede asignar al equipo de varias formas:

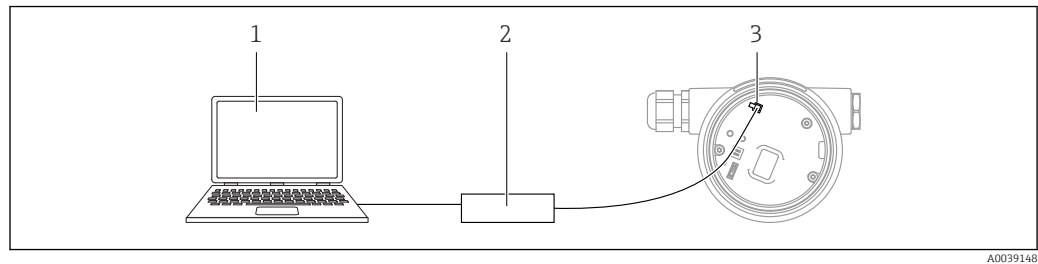
- **Dynamic Configuration Protocol (DCP), ajuste de fábrica**  
El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la dirección IP del equipo
- **Direccionamiento por software**  
La dirección IP se introduce mediante el parámetro de dirección IP
- **Microinterruptor para mantenimiento**  
Tras ello, el equipo tendrá la dirección IP fija 192.168.1.212

**i** Solo se adopta la dirección IP después de un reinicio.

Ahora, la dirección IP se puede utilizar para establecer una conexión con la red

El ajuste predeterminado es que el equipo utiliza Dynamic Configuration Protocol (DCP). El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la IP del equipo.

## Interfaz de servicio



A0039148

- 1 Ordenador con software de configuración FieldCare/DeviceCare
- 2 Commubox FXA291
- 3 Interfaz de servicio (CDI) del equipo (= Interfaz común de datos de Endress+Hauser)

**i** Para actualizar (flash) el firmware del equipo, este debe estar alimentado por los terminales de la fuente de alimentación.

## 7.7 FieldCare

### 7.7.1 Rango funcional

Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser. FieldCare permite configurar todos los equipos de campo inteligentes de un sistema y ayuda a gestionarlos. Mediante el uso de la información de estado, FieldCare también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.

Se accede a través de:

- Interfaz de servicio CDI
- Interfaz PROFINET

Funciones típicas:

- Configuración de los parámetros del transmisor
- Cargar y guardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y el libro de registro de eventos

**i** Para obtener más información sobre FieldCare, consulte los manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S

## 7.8 DeviceCare

### 7.8.1 Alcance funcional

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), DeviceCare supone una solución práctica y completa.

**i** Para conocer más detalles, véase el catálogo de innovación IN01047S

## 8 Integración en el sistema

### 8.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

#### 8.1.1 Datos de la versión actual para el equipo

Versión de firmware	01.00.zz	<ul style="list-style-type: none"> <li>En la portada del manual de instrucciones</li> <li>En la placa de identificación del transmisor</li> <li>Sistema → Información → Versión de firmware</li> </ul>
Fecha de lanzamiento del Parámetro <b>Versión de firmware</b>	04.2023	–
ID del fabricante	ID: 0x11	Guía → Puesta en marcha → Identificación del instrumento → ID del fabricante
Device ID	ID: A1C1	Guía → Puesta en marcha → Identificación del instrumento → Device ID En la placa de identificación del transmisor
ID del equipo perfil 4	B321	En la placa de identificación del transmisor
Revisión de aparato	1	En la placa de identificación del transmisor
Versión de PROFINET	2.4x	–
Versión del perfil PA	4.0x	Aplicación → PROFINET → Información → Versión del perfil PA

#### 8.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de dispositivo apropiados para las distintas herramientas de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante Interfaz de servicio (CDI)	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Sección de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	<ul style="list-style-type: none"> <li><a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Sección de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
SMT70	Utilice la función de actualización de la consola
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	<a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Sección de descargas
SIMATIC PDM (Siemens)	<a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> → Sección de descargas

### 8.2 Fichero maestro del equipo (GSD)

Para integrar los equipos de campo en un sistema de bus, el sistema PROFINET con Ethernet-APL necesita disponer de una descripción de los parámetros del equipo, como los datos de salida, los datos de entrada, el formato de los datos y el volumen de datos.

Estos datos se encuentran disponibles en el fichero maestro del equipo (GSD) que se proporciona al sistema de automatización cuando este es puesto en marcha. También puede integrar adicionalmente los mapas de bits del equipo que aparecen en forma de iconos en la estructura de red.

El fichero maestro del equipo (GSD) se encuentra en formato XML y se crea en el lenguaje de marcado descriptivo GSDML.

Descarga del fichero maestro del equipo (GSD)

- Mediante el servidor web: Ruta de menú Sistema → Device drivers
- A través de [www.endress.com/download](http://www.endress.com/download)

### 8.2.1 Nombre de archivo del fichero maestro del equipo (GSD)

Ejemplo de nombre de un fichero maestro del equipo:

GSDML-V2.43-EH-Micropilot-202304dd.xml (dd corresponde al día de lanzamiento)

<b>GSDML</b>	Lenguaje descriptivo
<b>V2.43</b>	Versión de la especificación de PROFINET
<b>EH</b>	Endress+Hauser
<b>Micropilot</b>	Familia de instrumentos
<b>20230422</b>	Fecha de publicación (año, mes, día)
<b>.xml</b>	Extensión del nombre del archivo (archivo XML)

## 8.3 Transmisión cíclica de datos

### 8.3.1 Visión general de los módulos

El siguiente gráfico muestra los módulos que están disponibles para el dispositivo para el intercambio cíclico de datos. El intercambio cíclico de datos se realiza mediante un sistema automatizado.

Aplicación → PROFINET → Entrada analógica → Entrada analógica 1 ... 11 → Asignar variable de proceso

Equipo		Dirección Flujo de datos	Sistema de control
Módulo	Ranura		
Entrada analógica Nivel	1	→	PROFINET
Entrada analógica Distancia	2	→	
Entrada analógica Volumen	3	→	
Entrada analógica Temperatura del sensor	20	→	
Entrada analógica Temperatura de la electrónica	21	→	
Entrada analógica Amplitud absoluta de eco	22	→	
Entrada analógica Amplitud relativa de eco	23	→	
Entrada analógica Porcentaje del rango	24	→	
Entrada analógica (área de acoplamiento de entrada)	25	→	
Entrada analógica Índice de adherencia	26	→	
Entrada analógica Índice de espuma	27	→	
Entrada binaria Heartbeat Technology	80	→	
Entrada binaria (adherencias/espuma)	81	→	
Salida binaria Heartbeat Technology	210	←	

### 8.3.2 Descripción de los módulos



La estructura de los datos se describe desde la perspectiva del sistema de automatización:

- Datos de entrada: se envían desde el equipo al sistema de automatización
- Datos de salida: se envían desde el sistema de automatización al equipo

#### Módulo: Entrada analógica

Transmisión de variables de entrada desde el dispositivo al sistema de automatización:

Los módulos Entrada analógica transmiten cíclicamente las variables de entrada seleccionadas, incluido el estado, desde el equipo hacia el sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes corresponden a la variable de entrada expresada en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado referente a la variable de entrada. El módulo de Entrada analógica Nivel en la ranura 1 está contenido en el Nivel PA PROFILE GSD; los demás módulos Entrada analógica solo se pueden usar con el GSD del fabricante.

#### Módulo: Salida binaria

El módulo de Salida binaria puede recibir cíclicamente valores de salida discretos del sistema de automatización. El equipo implementa un tipo de 8 bits tal como se describe en PA PROFILE 4.0x. De estos, 1 bit se utiliza para indicar al equipo que debería iniciarse una Heartbeat Verification.

Bit	Función	Descripción
0	Iniciar verificación	Iniciar verificación
1-7	-	-

### Módulo: Entrada binaria

El módulo de Entrada binaria puede enviar cíclicamente valores discretos desde el equipo hacia el sistema de automatización. El estado de la Heartbeat Verification es transmitido para el equipo:

#### Módulo: Entrada binaria Heartbeat Technology ranura 80

Bit	Función	Descripción
0	Parámetro <b>Estado</b> Opción <b>No realizado</b>	Verificación no efectuada
1	Parámetro <b>Estado</b> Opción <b>Fallido</b>	El equipo no ha superado la verificación. Al menos uno de los grupos de prueba se encontraba fuera de las especificaciones.
2	Parámetro <b>Estado</b> Opción <b>Ocupado</b>	Verificación en curso
3	Parámetro <b>Estado</b> Opción <b>Realizado</b>	Verificación efectuada
4	Parámetro <b>Verificación de los resultados</b> Opción <b>Fallido</b>	El equipo no ha superado la verificación. Al menos uno de los grupos de prueba se encuentra fuera de las especificaciones.
5	Parámetro <b>Verificación de los resultados</b> Opción <b>Pasado</b>	El equipo ha superado la verificación. Todos los grupos de prueba verificados cumplen las especificaciones.
6	El resultado de la verificación también es "Superada" si el resultado de un grupo de prueba individual es "Fallida" y el resultado de todos los otros grupos de prueba es "Superada".	
7	Parámetro <b>Verificación de los resultados</b> Opción <b>No realizado</b>	Verificación no efectuada

#### Módulo: Entrada binaria Diagnóstico del sensor ranura 81

Bit	Función	Descripción
0	Adherencias en el sensor	Adherencias detectadas en el sensor
1	Generación de espuma	Generación de espuma detectada
2-7	-	

### 8.3.3 Codificación de estado

Estado	Codificación (hex)	Significado
MALO - Alarma de mantenimiento	0x24	No hay disponible ningún valor medido porque se ha producido un error en el equipo.
MALO - Relacionado con el proceso	0x28	No hay disponible ningún valor medido, porque las condiciones de proceso no se encuentran dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo.
MALO - Verificación funcional	0x3C	Hay una comprobación de funciones activa (p. ej., limpieza o calibración)
INDETERMINADO - Valor inicial	0x4F	Se emite un valor predefinido hasta que vuelve a estar disponible un valor medido correcto o se hayan llevado a cabo medidas correctivas que cambien este estado.
INDETERMINADO - Mantenimiento requerido	0x68	Se ha detectado desgaste. Próximamente serán necesario trabajos de mantenimiento para garantizar que el equipo siga siendo operativo. El valor medido podría ser inválido. El uso del valor medido depende de la aplicación.

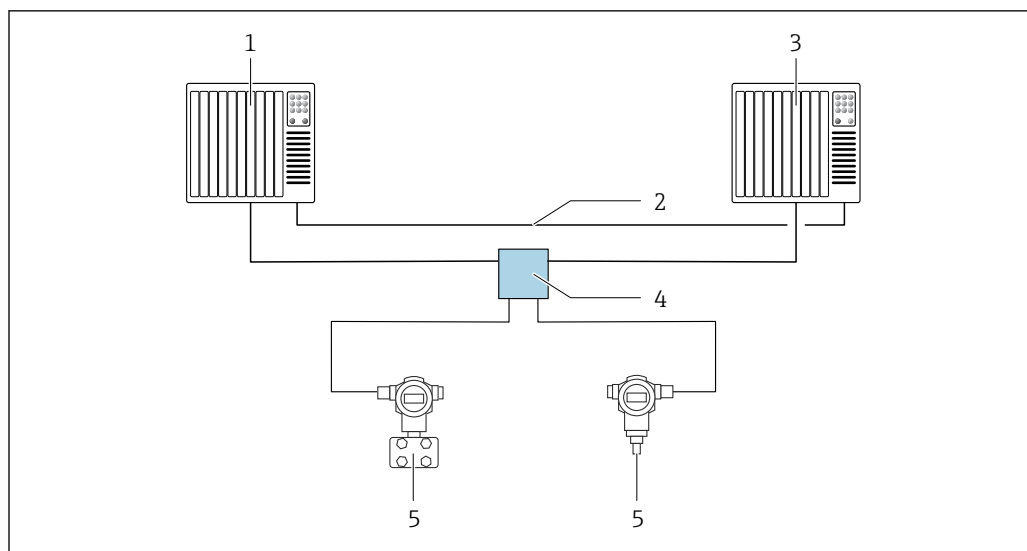
Estado	Codificación (hex)	Significado
INDETERMINADO - Relacionado con el proceso	0x78	Las condiciones de proceso no están comprendidas dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo. Esto podría causar un impacto negativo en la calidad y precisión del valor medido. El uso del valor medido depende de la aplicación.
BUENO - OK	0x80	No se diagnosticaron errores.
BUENO - Requiere mantenimiento	0xA8	El valor de medida es válido. Se recomienda encarecidamente realizar el mantenimiento del equipo en un futuro próximo.
BUENO - Verificación funcional	0xBC	El valor de medida es válido. El equipo lleva a cabo una comprobación de funciones interna. La verificación funcional no afecta de forma apreciable el proceso.

### 8.3.4 Configuración de inicio

Configuración de inicio (NSU)	<p>El sistema de automatización adopta la configuración de los parámetros más importantes del equipo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Interfaces: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Display Operation</li> <li>■ Funcionalidad del servidor web</li> <li>■ Activación Bluetooth</li> <li>■ Servicio (UART-CDI)</li> </ul> </li> <li>■ Unidades del sistema: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Unidad del nivel</li> <li>■ Unidad volumen</li> <li>■ Unidad temperatura</li> </ul> </li> <li>■ Aplicación: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valor máximo</li> <li>■ Altura intermedia</li> <li>■ Tipo producto</li> <li>■ Calibración lleno</li> <li>■ Calibración vacío</li> <li>■ Diámetro</li> </ul> </li> <li>■ Ajustes de diagnóstico: <ul style="list-style-type: none"> <li>Comportamiento del diagnóstico para distintas informaciones de diagnóstico</li> </ul> </li> <li>■ Entradas analógicas: <ul style="list-style-type: none"> <li>Atenuación</li> </ul> </li> </ul>
-------------------------------	--

## 8.4 Redundancia del sistema S2

Es necesario un diseño redundante con dos sistemas de automatización para procesos en funcionamiento continuo. Si un sistema falla, el segundo sistema garantiza el funcionamiento continuado e ininterrumpido. El equipo es compatible con la redundancia del sistema S2 y se puede comunicar simultáneamente con ambos sistemas de automatización.



A0046154

15 Ejemplo del diseño de un sistema redundante (S2): topología en estrella

- 1 Sistema de automatización 1
- 2 Sincronización de los sistemas de automatización
- 3 Sistema de automatización 2
- 4 Conmutador de campo para Ethernet-APL
- 5 Equipo



Todos los equipos de la red deben ser compatibles con la redundancia de sistemas S2.



## 9 Puesta en marcha



**i** Todas las herramientas de configuración proporcionan un asistente de puesta en marcha que ayuda al usuario a ajustar los parámetros más importantes de configuración (Menú **Guía Asistente Puesta en marcha**).

### 9.1 Preliminares

El rango de medición y la unidad con la que se transmite el valor medido se corresponden con los datos que figuran en la placa de identificación.

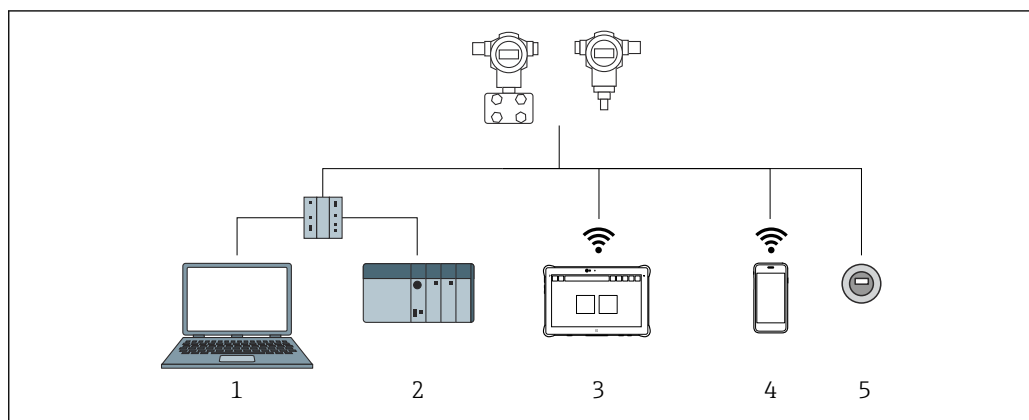
### 9.2 Comprobación de funciones

Antes de efectuar la puesta en marcha del punto de medición, compruebe que se hayan llevado a cabo las verificaciones correspondientes después de la instalación y de la conexión.

- i** ■ →  Comprobaciones tras la instalación
- →  Comprobaciones tras la conexión

### 9.3 Establecimiento de una conexión mediante FieldCare y DeviceCare

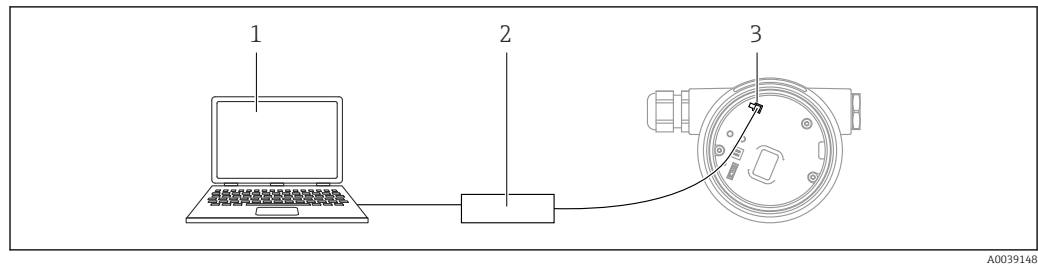
#### 9.3.1 Mediante el protocolo PROFINET



**16** Opciones de configuración a distancia mediante protocolo PROFINET

- 1 Ordenador con navegador de internet o con software de configuración (p. ej., DeviceCare)
- 2 Sistema de automatización
- 3 Field Xpert SMT70
- 4 Consola móvil
- 5 Configuración local a través del módulo indicador

### 9.3.2 Mediante interfaz de servicio (CDI)



- 1 Ordenador con software de configuración FieldCare/DeviceCare  
 2 Commubox FXA291  
 3 Interfaz de servicio (CDI) del equipo de medición (= Endress+Hauser Common Data Interface)

### 9.3.3 Ajustes del hardware

#### Ajuste del nombre del equipo

Los puntos de medición se pueden identificar rápidamente dentro de la planta basándose en el Parámetro **Tag del instrumento** y el Parámetro **Nombre del equipo PROFINET**. El Parámetro **Tag del instrumento**, que se especifica de fábrica o se define al cursar el pedido, se puede modificar en el menú de configuración.

*Configuración del Parámetro "Tag del instrumento" a través del menú de configuración*

El Parámetro **Tag del instrumento** se puede adaptar a través del menú de configuración o el sistema de automatización.

Sistema → Gestión del equipo

*Configuración del Parámetro "Nombre del equipo PROFINET" a través del menú de configuración*

Aplicación → PROFINET → Configuración

*Configuración del Parámetro "Nombre del equipo PROFINET" a través del sistema de automatización*

El Parámetro **Nombre del equipo PROFINET** se puede adaptar individualmente a través del sistema de automatización.

**i** En caso de asignación del Parámetro **Nombre del equipo PROFINET** a través del sistema de automatización:

asigne un nombre de equipo en minúsculas.

#### Activar la dirección IP predeterminada

*Activar la dirección IP predeterminada mediante el microinterruptor*

El equipo se puede ajustar a la dirección IP predeterminada 192.168.1.212 mediante los microinterruptores.

1. Accione el microinterruptor 2 situado en el módulo del sistema electrónico: **OFF** → **ON**.
2. Reconecte el equipo a la alimentación.
  - ↳ La dirección IP predeterminada se usa una vez que el equipo se reinicia.

### 9.3.4 Configurar los parámetros de comunicación mediante el software


- Dirección IP
- Máscara de subred
- Puerta de enlace predeterminada






Ruta de acceso en el menú: Sistema → Conectividad → Ethernet

## 9.4 Configuración del idioma de manejo

### 9.4.1 Indicador local

#### Configuración del idioma de funcionamiento

 Para configurar el idioma de operación, en primer lugar se debe desbloquear el indicador:

1. Mantenga la tecla  pulsada durante por lo menos 2 s.  
↳ Aparece un cuadro de diálogo.
2. Desbloquee la configuración del indicador.
3. En el menú principal, seleccione Parámetro **Language**.
4. Pulse la tecla .
5. Seleccione el idioma deseado con la tecla  o .
6. Pulse la tecla .

 El manejo del indicador se bloquea de manera automática (excepto en el Asistente **Safety mode**):

- después de 1 min en la página principal sin pulsar ninguna tecla
- después de 10 min dentro del menú de configuración sin pulsar ninguna tecla

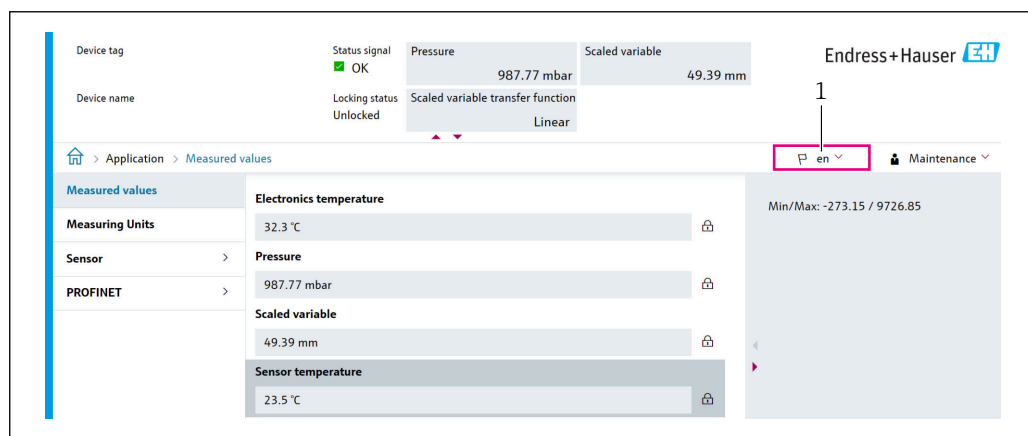
### 9.4.2 Software de configuración

Elegir el idioma del display local

Sistema → Visualización → Language

Selección en el Parámetro **Language**; La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

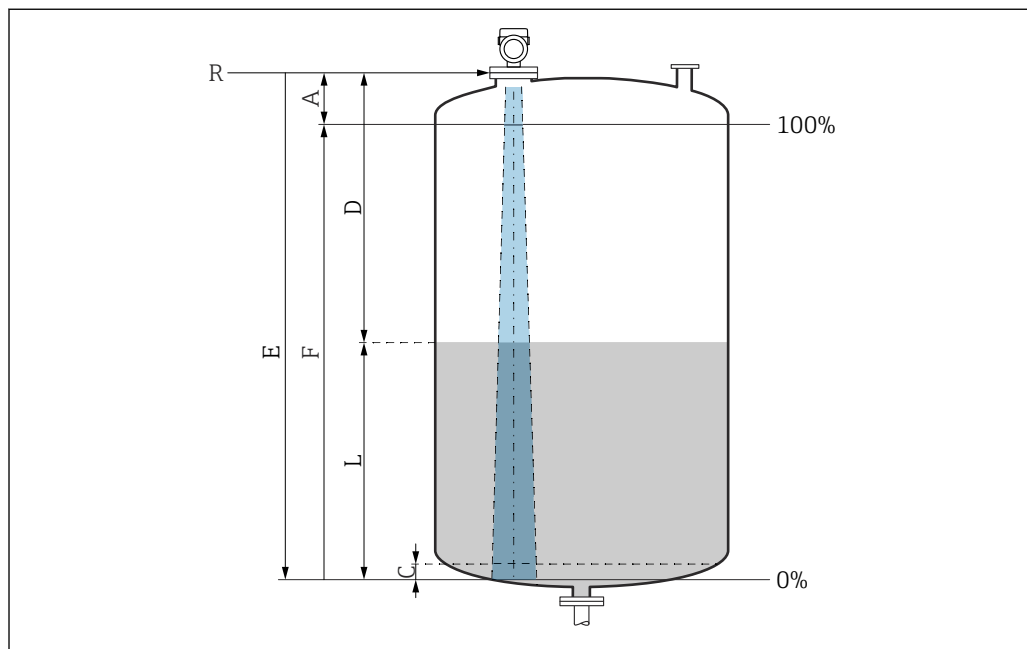
### 9.4.3 Servidor web




A0046882

## 9.5 Configuración del equipo


### 9.5.1 Medición de nivel en líquidos



A0016933

 17 Parámetros de configuración para la medición de nivel en líquidos

- R Punto de referencia de la medición
- A Longitud de la antena + 10 mm (0,4 in)
- C 50 ... 80 mm (1,97 ... 3,15 in); producto  $\epsilon_r < 2$
- D Distancia
- L Nivel
- E Parámetro "Calibración vacío" (= 0 %)
- F Parámetro "Calibración lleno" (= 100 %)

En el caso de productos con una constante dieléctrica baja,  $\epsilon_r < 2$ , el fondo del depósito puede ser visible a través del producto si los niveles son muy bajos (por debajo del nivel C). En este rango debe esperarse una precisión reducida. Si ello no resulta aceptable, en tales aplicaciones se debe situar el punto cero a una distancia C por encima del fondo del depósito →  Parámetros de configuración para la medición de nivel en líquidos.

### 9.5.2 Puesta en marcha con el asistente para la puesta en marcha

En FieldCare, DeviceCare, SmartBlue y en el indicador, el Asistente **Puesta en marcha** está disponible para guiar al usuario a través de los pasos de la puesta en marcha inicial.

Complete este asistente para poner en marcha el dispositivo.

Para cada parámetro, ingrese el valor apropiado o seleccione la opción apropiada.

#### NOTA

Si sale del asistente antes de completar todos los parámetros requeridos, el dispositivo puede entrar en un estado no definido.

En este caso, se recomienda restablecer la configuración predeterminada.

## 9.6 Grabación de la Cueva de Eco

**Grabe la Cueva de Eco actual a modo de curva de eco de referencia para fines de diagnóstico subsiguientes**

Una vez configurada la medición, se recomienda grabar la curva envolvente Cueva de Eco actual como curva de eco de referencia.

Se usa el Parámetro **Guardar curva de referencia** situado en el Submenú **Cueva de Eco** para grabar la Cueva de Eco.

Diagnóstico → Cueva de Eco → Guardar curva de referencia

- En el Parámetro **Guardar curva de referencia**, active la Opción **Curva de referencia del cliente**

## 9.7 Submenú "Simulación"

Simulación de una variable de proceso, de una salida de pulsos o de un evento de diagnóstico.

## 10 Manejo

### 10.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Mostrar la protección contra escritura activa:

- En el Parámetro **Estado bloqueo**
  - Ruta de acceso en el menú del indicador local: en el nivel operativo superior
  - Ruta de acceso en el menú del software de configuración: Sistema → Gestión del equipo
- En el software de configuración en el encabezado

### 10.2 Lectura de valores medidos

Muchos de los valores medidos se pueden leer en el encabezado del servidor web.

Todos los valores medidos se pueden leer mediante Submenú **Valor medido**.

#### Navegación

Menú "Aplicación" → Valores medidos

### 10.3 Adaptar el equipo a las condiciones de proceso

Dispone de los siguientes menús para este fin:

- Ajustes básicos en el Menú **Guía**
- Ajustes avanzados en:
  - Menú **Diagnóstico**
  - Menú **Aplicación**
  - Menú **Sistema**

## 11 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

### 11.1 Localización y resolución de fallos en general

#### 11.1.1 Errores generales

##### El equipo no responde

- Causa posible: La tensión de alimentación no concuerda con la especificación que figura en la placa de identificación  
Remedio: Aplique la tensión correcta
- Causa posible: Los cables de conexión no están en contacto con los terminales  
Remedio: Compruebe el contacto eléctrico entre los cables y corrijalo si es necesario

##### Valores no visibles en el indicador

- Causa posible: El ajuste del indicador es demasiado brillante o excesivamente oscuro  
Remedio:  
Use el Parámetro **Contraste del visualizador** para aumentar o reducir el contraste  
Ruta de navegación: Sistema → Visualización → Contraste del visualizador
- Causa posible: El conector del cable del indicador no está bien conectado  
Remedio: Enchufe el conector correctamente
- Causa posible: El indicador está defectuoso  
Remedio: Sustituya el indicador

##### Cuando se arranca el equipo o se conecta el indicador, en este aparece el mensaje "Communication error"

- Causa posible: Influencia de una interferencia electromagnética  
Remedio: Revise la puesta a tierra del equipo
- Causa posible: Defecto en el cable de conexión o en el conector del indicador  
Remedio: Sustituya el indicador

##### La comunicación a través de la interfaz CDI no funciona

Causa posible: Configuración errónea del puerto COM en el ordenador

Remedio: Revise la configuración del puerto COM en el ordenador y corrijala si es necesario

##### El equipo no está midiendo correctamente

Causa posible: Error de configuración de parámetros

Remedio: Compruebe y corrija la configuración de los parámetros

### 11.2 Error. Funcionamiento de SmartBlue

La configuración a través de SmartBlue solo resulta posible en equipos que tengan un indicador con Bluetooth (disponible opcionalmente).

##### El equipo no está visible en la lista actualizada

- Causa posible: No hay conexión Bluetooth disponible  
Remedio: Habilite Bluetooth en el equipo de campo a través del indicador o la herramienta de software, así como en el smartphone/la tableta
- Causa posible: La señal de Bluetooth está fuera del alcance  
Remedio: Reduzca la distancia entre el equipo de campo y el smartphone o la tableta  
La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft).  
Radio de funcionamiento con visibilidad mutua 10 m (33 ft)
- Causa posible: el geoposicionamiento no está activado en los dispositivos Android o no es admisible para la SmartBlue App  
Acción correctiva: activar/permitir el servicio de geoposicionamiento en el dispositivo Android para la SmartBlue App
- El indicador no tiene Bluetooth

**El equipo aparece en la lista actualizada pero no se puede establecer una conexión**

- Causa posible: El equipo ya está conectado con otro smartphone o tableta a través de Bluetooth  
Solo se permite una conexión punto a punto  
Remedio: Desconecte del equipo el smartphone o la tableta
- Causa posible: El nombre de usuario y la contraseña no son correctos  
Remedio: El nombre de usuario estándar es "admin" y la contraseña es el número de serie del equipo indicado en la placa de identificación de este (únicamente si el usuario no había cambiado la contraseña con anterioridad)  
Si ha olvidado la contraseña, póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com))

**No es posible la conexión a través de SmartBlue**

- Causa posible: Contraseña introducida incorrecta  
Remedio: Introduzca la contraseña correcta prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: Ha olvidado la contraseña  
Remedio: Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com))

**No es posible iniciar sesión a través de SmartBlue**

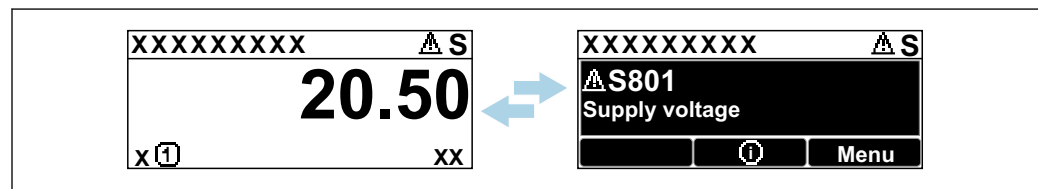
- Causa posible: El equipo se está poniendo en funcionamiento por primera vez  
Remedio: Introduzca el nombre de usuario "admin" y la contraseña (número de serie del equipo) prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: La corriente y la tensión eléctricas no son correctas.  
Remedio: Aumente la tensión de alimentación.

**No se puede manejar el equipo a través de SmartBlue**

- Causa posible: Contraseña introducida incorrecta  
Remedio: Introduzca la contraseña correcta prestando atención al uso de mayúsculas y minúsculas
- Causa posible: Ha olvidado la contraseña  
Remedio: Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com))
- Causa posible: La Opción **Operador** no tiene autorización  
Remedio: Cambie a la Opción **Mantenimiento**

## 11.3 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo se muestran por medio de un mensaje de diagnóstico que se alterna con el valor medido.



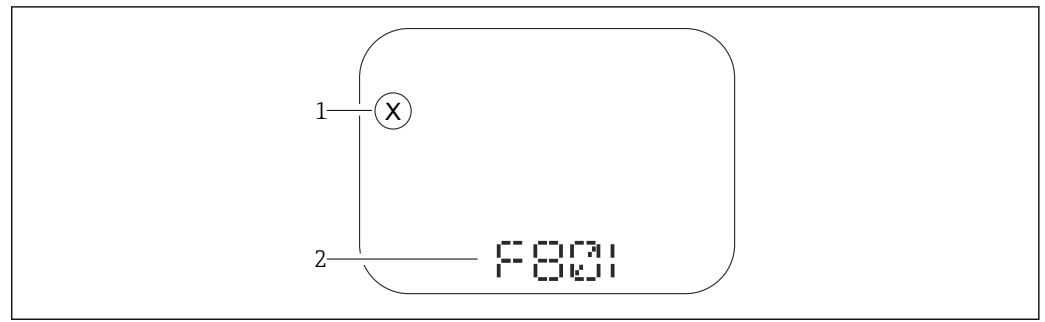
A0051136

18 Mensaje de diagnóstico mostrado en alternancia con el valor medido

Si se dan al mismo tiempo dos o más eventos de diagnóstico, solo se muestra el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.



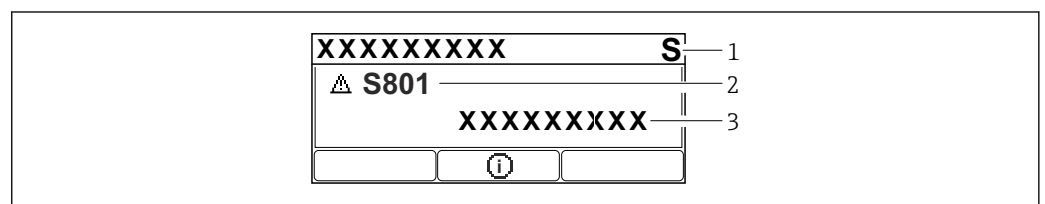
### 11.3.1 Información de diagnóstico en el indicador local



A0043759

19 Indicador de segmento sin teclas

- 1 Símbolo de estado para nivel de evento
- 2 Señal de estado con evento de diagnóstico



A0043103

20 Indicador gráfico con teclas

- 1 Señal de estado
- 2 Símbolo de estado con evento de diagnóstico y símbolo precedente para nivel de evento
- 3 Texto del evento

### 11.3.2 Información de diagnóstico en el software de operación

Si ha ocurrido un evento de diagnóstico en el equipo, en el área de estado situada en la parte superior izquierda del software de configuración aparece la señal de estado junto con el símbolo correspondiente para el nivel de evento conforme a NAMUR NE 107.

Haga clic en la señal de estado para ver la señal de estado en detalle.

Los mensajes de diagnóstico pendientes también se pueden visualizar en el Parámetro **Activar diagnosticos**.

Los eventos de diagnóstico y las medidas correctivas se pueden imprimir en el Submenú **Lista de diagnósticos**.

### 11.3.3 Estado de la señal

#### F

Fallo (F)

Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.

#### C

Control de funcionamiento (C)

El equipo está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).

#### S

Fuera de la especificación (S)

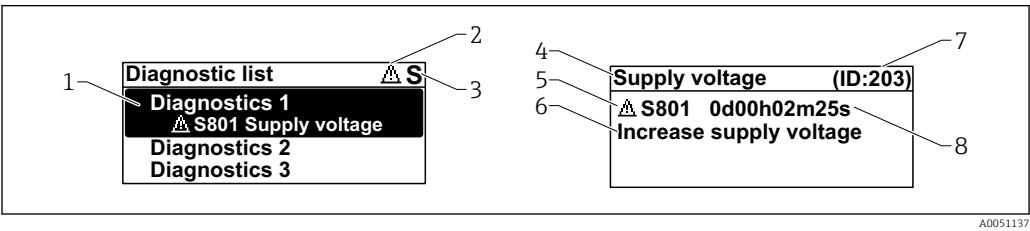
Configuración del equipo:

- Fuera de las especificaciones técnicas (p. ej., durante el arranque o la limpieza)
- Fuera de la configuración efectuada por el personal usuario (p. ej., la frecuencia del sensor nivel fuera del span configurado)

**M**  
Requiere mantenimiento (M)  
Requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

11.3.4 Evento de diagnóstico y texto del evento

El fallo se puede identificar mediante el evento de diagnóstico. El texto del evento resulta de ayuda porque le proporciona información sobre el fallo. Además, el símbolo de estado asociado se muestra delante del evento de diagnóstico.



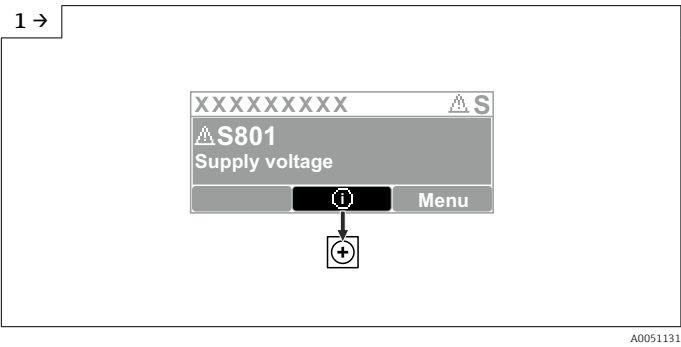
- 1 Mensaje de diagnóstico
- 2 Símbolo para nivel de evento
- 3 Señal de estado
- 4 Texto breve
- 5 Símbolo para nivel de evento, señal de estado, número de diagnóstico
- 6 Medida correctiva
- 7 ID de servicio
- 8 Tiempo de funcionamiento del suceso

Símbolo para nivel de evento

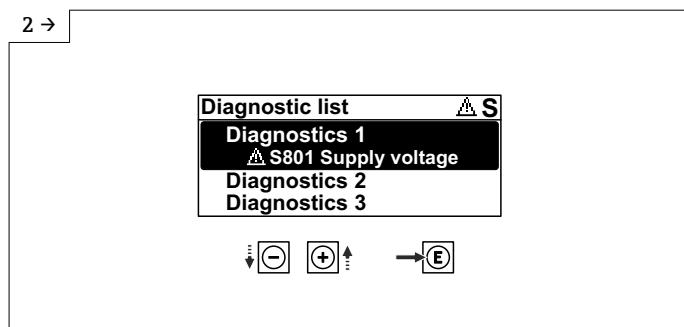
- ⊗ Estado "Alarma"  
Se interrumpe la medición. Las señales de salida adoptan el estado de alarma definido. Se genera un mensaje de diagnóstico.
- ⚠ Estado "Advertencia"  
El equipo sigue midiendo. Se genera un mensaje de diagnóstico.

11.4 Información de remedioAcceso

11.4.1 Indicador gráfico con teclas

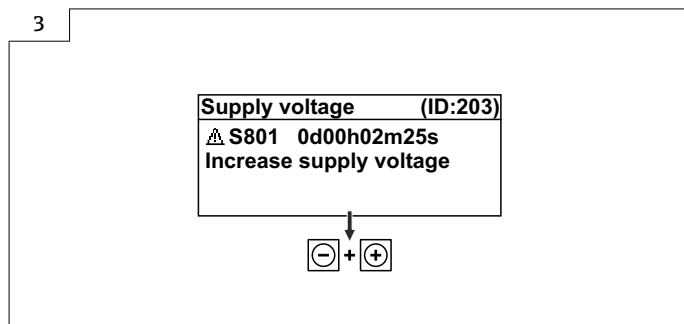


- Abra el Submenú **Lista de diagnósticos**



A0051132

- Seleccione el evento de diagnóstico y confirme



A0051133

- Información de remedioCierre

### 11.4.2 Menú de configuración

En el Submenú **Listado de diagnóstico** se pueden visualizar hasta 5 mensajes de diagnóstico que se encuentren pendientes en ese momento. Si hay más de 5 mensajes pendientes, se muestran en el indicador los que tienen la prioridad más alta.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Los mensajes de diagnóstico acumulados en la cola también se muestran en el Parámetro **Activar diagnósticos**.

Navegación: Diagnóstico → Activar diagnosticos

## 11.5 Adaptación de la información de diagnóstico

El nivel del evento se puede configurar:

Navegación: Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico → Configuración

## 11.6 Lista de eventos de diagnóstico



Si se selecciona, Información de remedio se muestra **Póngase en contacto con el departamento de servicio técnico** ([www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)); tenga preparada la **ID de servicio** que se muestra.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
<b>Diagnóstico del sensor</b>				
062	Conexión de sensor defectuosa	Verificar la conexión del sensor	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
151	Fallo en la electrónica del sensor	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
168	Adherencia detectada	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	M	Warning <sup>1)</sup>
<b>Diagnóstico de la electrónica</b>				
232	Reloj en tiempo real defectuoso	Reemplazar electrónica principal	M	Warning
242	Firmware incompatible	1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm
252	Módulo incompatible	1. Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto 2. Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
270	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
272	Fallo electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
273	Electrónica principal defectuosa	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos inconsistente	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
287	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	M	Warning
331	Actualización firmware fallida	1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento	M	Warning
388	Electronica e HistoROM defectuosa	1. Reinicia el dispositivo 2. Reemplace la electrónica y el histoROM 3. Póngase en contacto con el servicio	F	Alarm
<b>Diagnóstico de la configuración</b>				
410	Transferencia de datos errónea	1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
435	Fallo de linealización	Comprobar tabla linealización	F	Alarm
436	Fecha/hora incorrecta	Verifique la configuración de fecha y hora.	M	Warning <sup>1)</sup>
437	Config. incompatible	1. Actualizar firmware 2. Ejecutar restablec de fábrica	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
438	Conjunto de datos diferentes	1. Verifique el archivo del conjunto de datos 2. Comprobar la parametrización del dispositivo 3. Descargar nueva parametrización del dispositivo	M	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	S	Warning
538	Conf de la unidad de sensor no es valida	1. Verifique la configuración del sensor 2. Verifique la configuración del equipo	F	Alarm
585	Simulación distancia	Desconectar simulación	C	Warning
586	Registro mapeado	Grabando mapeado por favor espere	C	Warning
<b>Diagnóstico del proceso</b>				
801	Tensión de alimentación muy baja	Aumentar tensión de alimentación	S	Warning
802	Voltaje de alimentación demasiado alto	Disminuir voltaje de alimentación	S	Warning
825	Temperatura de la electrónica	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
826	Sensor de temperatura fuera de rango	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
941	Eco perdido	1. Verificar ajuste valor CD	S	Warning <sup>1)</sup>
942	En distancia de seguridad	1. Verificar nivel 2. Verificar distancia de seguridad	S	Warning <sup>1)</sup>
952	Espumas detectadas	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	S	Warning <sup>1)</sup>
968	Limitación del nivel activo	1. Verificar nivel 2. Verificar valores límite	S	Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

## 11.7 Lista de eventos

### 11.7.1 Historia de eventos

En el Submenú **Lista de eventos** se muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido. Este submenú solo existe si el manejo se

efectúa a través del indicador local con teclas. En caso de manejo a través de FieldCare, la lista de eventos se puede mostrar con la función "Lista de eventos/HistoROM" de FieldCare.

#### Navegación:

Diagnóstico → Lista de eventos → Lista de eventos

Se pueden visualizar como máximo 100 mensajes de evento en orden cronológico.




El historial de eventos contiene entradas de los tipos siguientes:

- Eventos de diagnóstico
- Eventos de información

Además del tiempo de configuración durante el que ocurrió el evento, a cada evento se le asigna también un símbolo que indica si el evento ha ocurrido o finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ☹: Ocurrencia del evento
  - ☺: Fin del evento
- Evento de información
  - ☹: Ocurrencia del evento

#### Llamada y cierre de medidas correctivas

1. Pulse .
  - ↳ Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
2. Pulse simultáneamente  + .
  - ↳ Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

### 11.7.2 Filtrado del libro de registro de eventos

Los filtros se pueden usar para determinar la categoría de mensajes de evento que se muestra en el Submenú **Lista de eventos**.

Navegación: Diagnóstico → Lista de eventos

#### Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información

### 11.7.3 Visión general sobre eventos de información

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I11074	Verificación del instrumento activa
I1110	Interruptor protec. escritura cambiado
I1151	Reset de historial
I1154	Borrar tensión en terminal min/max

Número de información	Nombre de información
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1264	Secuencia de seguridad abortada
I1335	Firmware cambiado
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1440	Electrónica principal cambiada
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1551	Fijado el error de asignación
I1552	Fallo: verificación electrónica
I1554	Secuencia de seguridad iniciada
I1555	Secuencia de seguridad confirmada
I1556	Modo de seguridad apagado
I1663	Apagado
I1666	Reloj sincronizado
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1956	Borrar


## 11.8 Reinicio del equipo

### 11.8.1 Resetear contraseña a través del software de configuración

Ingrese un código para restablecer la contraseña actual 'Mantenimiento'.

El código es entregado por su soporte local.


Navegación: Sistema → Gestión de usuarios → Resetear contraseña → Resetear contraseña

 Para obtener información detallada sobre el Parámetro **Resetear contraseña**: Descripción de los parámetros del equipo.

### 11.8.2 Resetear dispositivo a través del software de configuración

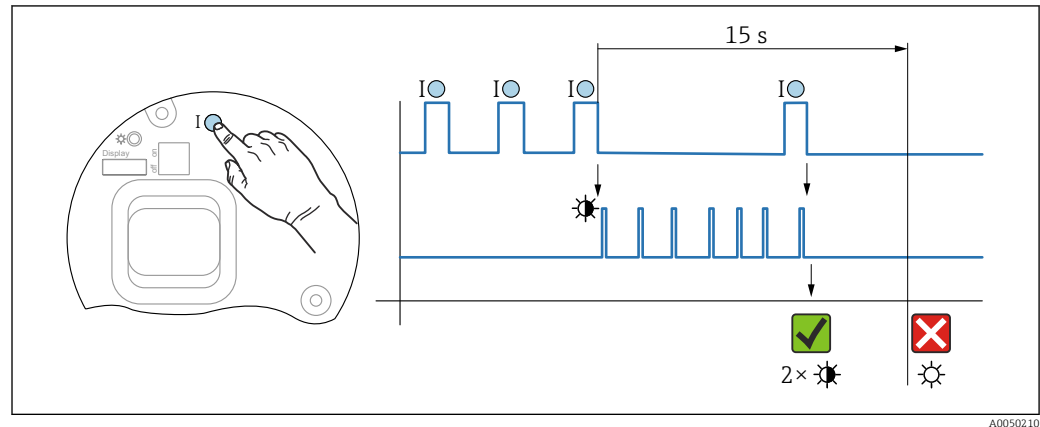
Borrar la configuración del instrumento -total o parcialmente - a un estado definido

Navegación: Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

 Para obtener información detallada sobre el Parámetro **Resetear dispositivo**: Descripción de los parámetros del equipo.

### 11.8.3 Reiniciar el equipo mediante las teclas del módulo de la electrónica

#### Restablecer la contraseña



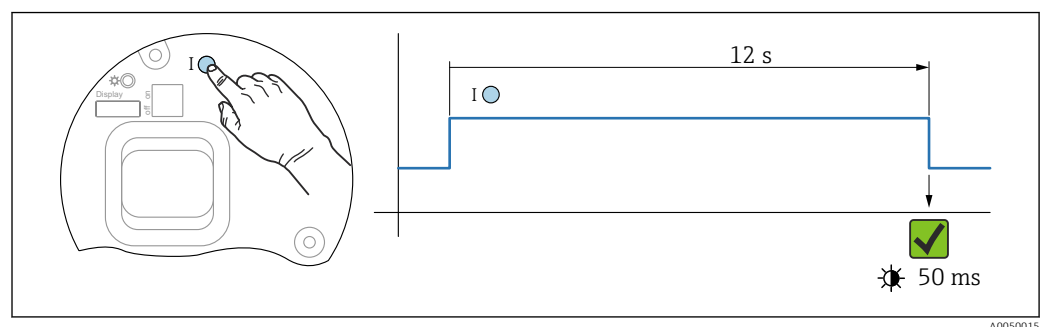
21 Secuencia de reinicio de la contraseña

#### Borrado/reinicio de la contraseña

1. Pulse tres veces la tecla de configuración I.
  - ↳ Se inicia la función Reiniciar contraseña; el LED parpadea.
2. Pulse una vez la tecla de configuración I antes de que transcurran 15 s.
  - ↳ La contraseña se ha reiniciado; el LED parpadea brevemente.

Si no se pulsa la tecla de configuración I antes de que transcurran 15 s, la acción queda cancelada y el LED deja de estar encendido.

#### Restablecimiento del equipo al ajuste de fábrica



22 Secuencia: Ajuste de fábrica

#### Reinicio del equipo al ajuste de fábrica

- ▶ Pulse la tecla de configuración I durante 12 s por lo menos.
  - ↳ Los datos del equipo se reinician al ajuste de fábrica; el LED parpadea brevemente.

## 11.9 Información del equipo

Toda la información sobre el equipo está contenida en el Submenú **Información**.

Navegación: Sistema → Información

Para obtener información detallada sobre el Submenú **Información**: Descripción de los parámetros del equipo.



## 11.10 Historial del firmware



Se puede pedir explícitamente una determinada versión de firmware mediante la estructura de pedido del producto. Así se puede asegurar la compatibilidad de la versión de firmware con una integración de sistema existente o prevista.

### Versión

#### 01.00.00

- Software inicial
- Válido a partir de: 01.05.2023

## 12 Mantenimiento

No requiere tareas de mantenimiento especiales.

### 12.1 Limpieza externa



#### Notas en torno a la limpieza

- Utilice detergentes que no corroan las superficies ni las juntas
- Tenga en cuenta el grado de protección del equipo

### 12.2 Juntas



Las juntas de proceso, situadas en la conexión a proceso del equipo, se deben sustituir periódicamente. El intervalo entre cambios depende de la frecuencia de los ciclos de limpieza, de la temperatura de limpieza y de la temperatura del producto.


## 13 Reparación

### 13.1 Información general

#### 13.1.1 Planteamiento de las reparaciones

Concepto de reparación de Endress+Hauser

- Los equipos presentan un diseño modular
- Las reparaciones pueden ser llevadas a cabo por el personal de servicios de Endress+Hauser o por los mismos clientes si cuentan con la formación apropiada
- Las piezas de repuesto se agrupan en kits lógicos con las instrucciones de sustitución asociadas

 Para obtener más información sobre el mantenimiento y las piezas de recambio, póngase en contacto con su representante comercial de Endress+Hauser.

#### 13.1.2 Reparación de equipos con certificado Ex

##### ADVERTENCIA

**Una reparación incorrecta puede comprometer la seguridad eléctrica.**

¡Riesgo de explosión!

- ▶ Las reparaciones en los equipos que cuenten con un certificado Ex deben ser efectuadas exclusivamente por personal especialista o por el personal de servicios de Endress+Hauser de conformidad con las normas nacionales.
- ▶ Se deben satisfacer las normas correspondientes y las normativas nacionales sobre zonas con peligro de explosión, las instrucciones de seguridad y los certificados.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Indique el sistema de identificación del equipo en la placa de identificación. Únicamente se pueden usar como repuesto piezas que sean idénticas.
- ▶ Lleve a cabo las reparaciones conforme a las instrucciones.
- ▶ Solo el personal de servicio técnico de Endress+Hauser está autorizado para modificar un equipo certificado y convertirlo en otro igualmente certificado.

### 13.2 Piezas de repuesto

- Algunos componentes reemplazables del equipo están identificados por una placas de identificación de pieza de repuesto. Aquí se incluye información acerca de las piezas de recambio.
- Todas las piezas de repuesto del equipo de medición están enumeradas junto con su código de producto en *Device Viewer* ([www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)) y pueden se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

 Número de serie del equipo o código QR:  
Se encuentra en las placas de identificación del equipo y de la pieza de repuesto.

### 13.3 Sustitución

##### ATENCIÓN

**No se permite la carga/descarga de datos si el equipo se utiliza en aplicaciones relacionadas con la seguridad.**

- ▶ Después de sustituir todo un equipo o módulo de la electrónica, los parámetros se pueden volver a descargar al equipo mediante la interfaz de comunicación. Para ello, los datos deben haberse cargado al PC previamente mediante el software "FieldCare/DeviceCare".

### 13.3.1 HistoROM

No es necesario realizar una calibración del equipo nueva después de cambiar la electrónica del indicador o el transmisor.



La pieza de repuesto se suministra sin HistoROM.

Después de cambiar la electrónica del transmisor, retire el HistoROM e introdúzcalo en la nueva pieza de repuesto.

## 13.4 Devoluciones

Los requisitos para una devolución del equipo segura pueden variar según el tipo de equipo y las normativas estatales.

1. Consulte la página web para obtener información:  
<http://www.endress.com/support/return-material>  
↳ Seleccione la región.
2. Devuelva el equipo en caso de que requiera reparaciones o una calibración de fábrica, así como si se pidió o entregó un equipo erróneo.

## 13.5 Eliminación de residuos



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

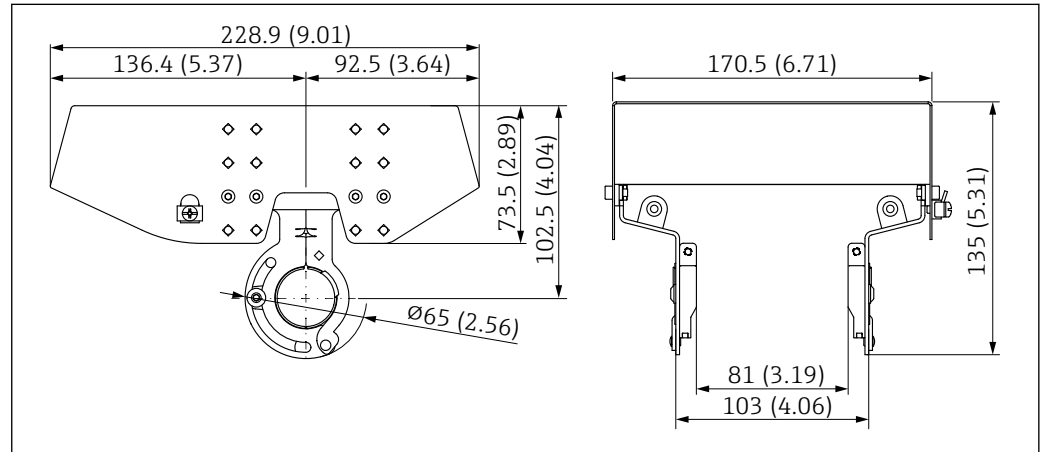
## 14 Accesorios

### 14.1 Tapa de protección ambiental, 316L

La tapa de protección ambiental se puede pedir junto con el equipo a través de la estructura de pedido del producto "Accesorio incluido".

Se utiliza para proteger contra la luz solar directa, las precipitaciones y el hielo.

La tapa de protección ambiental 316L es adecuada para la caja de doble compartimento de aluminio o 316L. El pedido incluye el soporte para el montaje directo en la caja.



23 Medidas. Unidad de medida mm (in)

#### Material

- Tapa de protección ambiental: 316L
- Tornillo de fijación: A4
- Soporte: 316L

#### Número de pedido para accesorios:

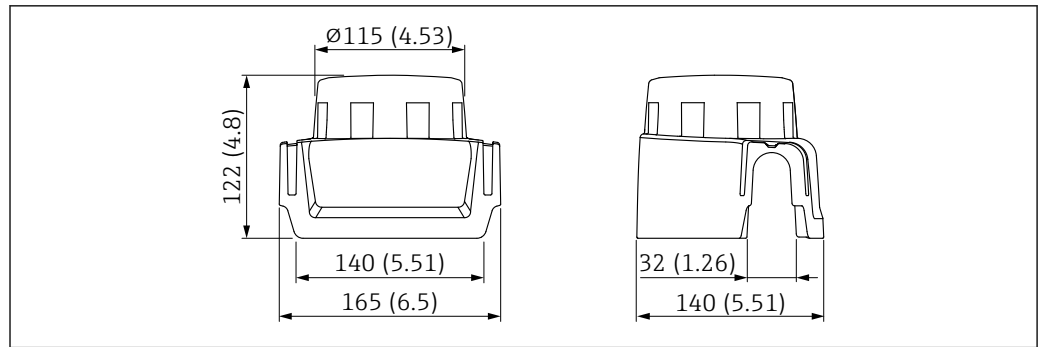
71438303

### 14.2 Tapa de protección ambiental de plástico

La tapa de protección ambiental se puede pedir junto con el equipo a través de la estructura de pedido del producto "Accesorio incluido".

Se utiliza para proteger contra la luz solar directa, las precipitaciones y el hielo.

La tapa de protección ambiental plástica es adecuada para la caja de un único compartimento hecha de aluminio. El pedido incluye el soporte para el montaje directo en la caja.



A0038280

■ 24 Medidas. Unidad de medida mm (in)

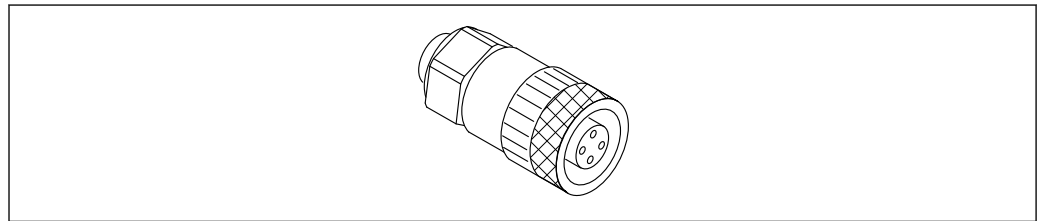
### Material

Plástico

**Número de pedido para accesorios:**

71438291

## 14.3 Enchufe M12



A0051231

■ 25 Conector hembra M12, recto

### Conector hembra M12, recto

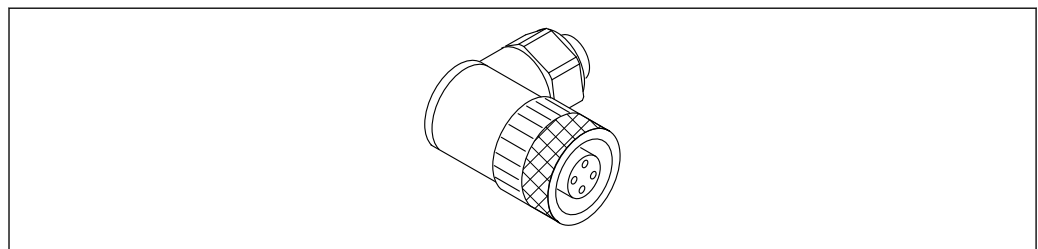
■ Material:

Cuerpo: PBT; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; junta: NBR

■ Grado de protección (completamente bloqueado): IP67

■ Acoplamiento Pg: Pg7

■ Número de pedido: 52006263



A0051232

■ 26 Conector hembra M12, en ángulo

### Conector hembra M12, en ángulo

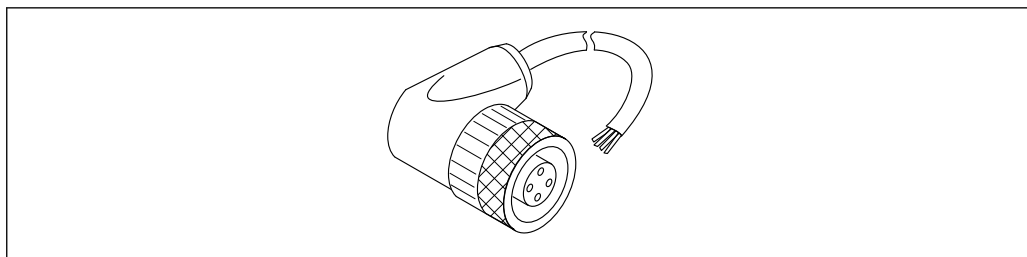
■ Material:

Cuerpo: PBT; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; junta: NBR

■ Grado de protección (completamente bloqueado): IP67

■ Acoplamiento Pg: Pg7

■ Número de pedido: 71114212



A0051233

■ 27 Conector hembra M12, en ángulo, cable

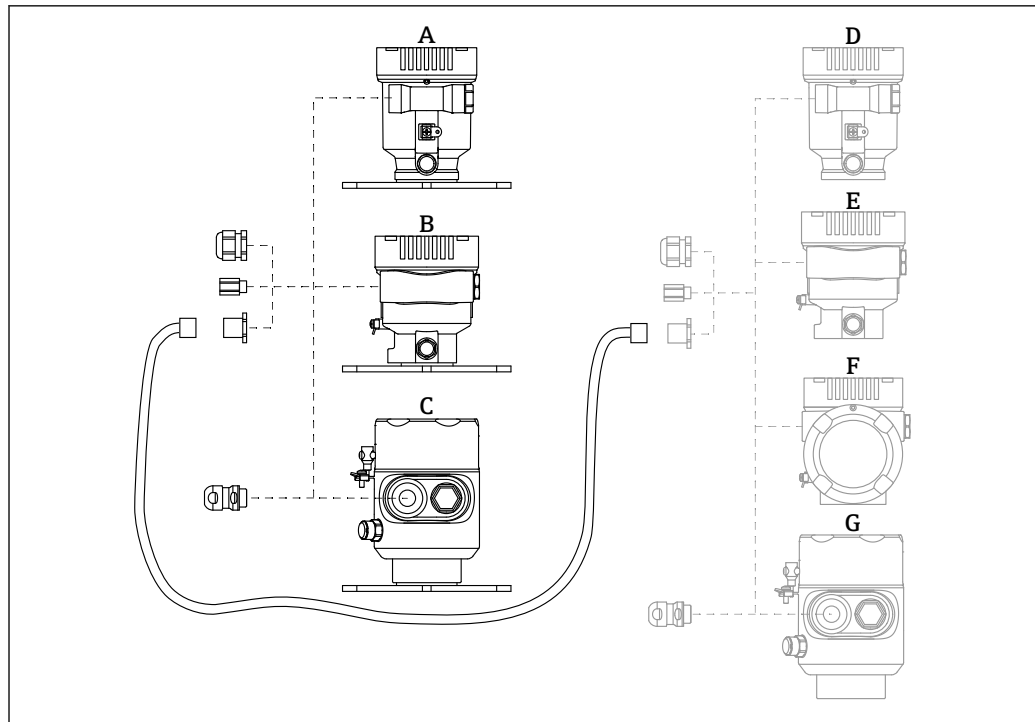
#### **Conector hembra M12, en ángulo, cable de 5 m (16 ft)**

- Material del conector hembra M12:
  - Cuerpo: TPU
  - Tuerca de unión: cinc fundido niquelado
- Material del cable:
  - PVC
- Cable Li Y YM 4×0,34 mm<sup>2</sup> (20 AWG)
- Colores de los cables
  - 1 = BN = marrón
  - 2 = WH = blanco
  - 3 = BU = azul
  - 4 = BK = negro
- Número de pedido: 52010285

### **14.4 Indicador remoto FHX50B**

El indicador remoto puede solicitarse mediante el Configurador de producto.

Si se va a usar el indicador remoto, se debe pedir la versión del equipo **Preparado para el indicador FHX50B**.



A0046692

- A Caja de compartimento único de plástico, indicador remoto  
 B Caja de compartimento único de aluminio, indicador remoto  
 C Caja de compartimento único, 316L higiene, indicador remoto  
 D Lado del equipo, caja de compartimento único de plástico preparada para el indicador FHX50B  
 E Lado del equipo, caja de compartimento único de aluminio preparada para el indicador FHX50B  
 F Lado del equipo, caja de compartimento doble, forma de L, preparada para el indicador FHX50B  
 G Lado del equipo, caja de compartimento único, 316L higiénica, preparada para el indicador FHX50B

#### Material de la caja de compartimento único, indicador remoto

- Aluminio
- Plástico

#### Grado de protección:

- IP68/NEMA 6P
- IP66/NEMA 4x

#### Cable de conexión:

- Cable de conexión (opción) hasta 30 m (98 ft)
- Cable estándar proporcionado por el cliente hasta 60 m (197 ft)  
 Recomendación: EtherLine®-P CAT.5e desde LAPP.

#### Especificaciones del cable de conexión proporcionado por el cliente

Push-in CAGE CLAMP®, tecnología de conexión, accionamiento con pulsador

- Sección transversal del conductor:
  - Conductor sólido de 0,2 ... 0,75 mm<sup>2</sup> (24 ... 18 AWG)
  - Conductor flexible de 0,2 ... 0,75 mm<sup>2</sup> (24 ... 18 AWG)
  - Conductor flexible; con terminal de empalme aislado de 0,25 ... 0,34 mm<sup>2</sup>
  - Conductor flexible; sin terminal de empalme aislado de 0,25 ... 0,34 mm<sup>2</sup>
- Longitud de pelado 7 ... 9 mm (0,28 ... 0,35 in)
- Diámetro exterior: 6 ... 10 mm (0,24 ... 0,4 in)
- Longitud máxima del cable: 60 m (197 ft)

#### Temperatura ambiente:

- -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
- Opción: -50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F)




## 14.5 Aislador estanco al gas

Aislador de vidrio químicamente inerte que evita la entrada de gases en la caja del sistema electrónico.

Se puede pedir opcionalmente como "Accesorio montado" a través de la estructura de pedido del producto.


## 14.6 Field Xpert SMT70

Tableta PC universal y de altas prestaciones para la configuración de equipos en la zona EX 2 y en áreas zonas no Ex

 Para conocer más detalles, véase la "Información técnica" TI01342S

## 14.7 DeviceCare SFE100


Herramienta de configuración para equipos de campo HART, PROFIBUS y Foundation Fieldbus

 Información técnica TI01134S

## 14.8 FieldCare SFE500

Herramienta de software Plant Asset Management para la gestión de activos de la planta (PAM) basada en tecnología FDT

Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de dicha unidades de campo.

 Información técnica TI00028S

## 15 Datos técnicos

### 15.1 Entrada

Variable medida	La variable medida es la distancia entre el punto de referencia y la superficie del producto. El nivel se calcula en base a "E", la distancia de vacío introducida.
-----------------	---

Rango de medición	El rango de medición empieza en la posición en la que el haz incide sobre el fondo del depósito. Los niveles por debajo de este punto no se pueden detectar, sobre todo en el caso de las cabezas esféricas o salidas cónicas.
-------------------	--

#### Rango de medición máximo

El rango de medición máximo depende del tamaño y el diseño de la antena.

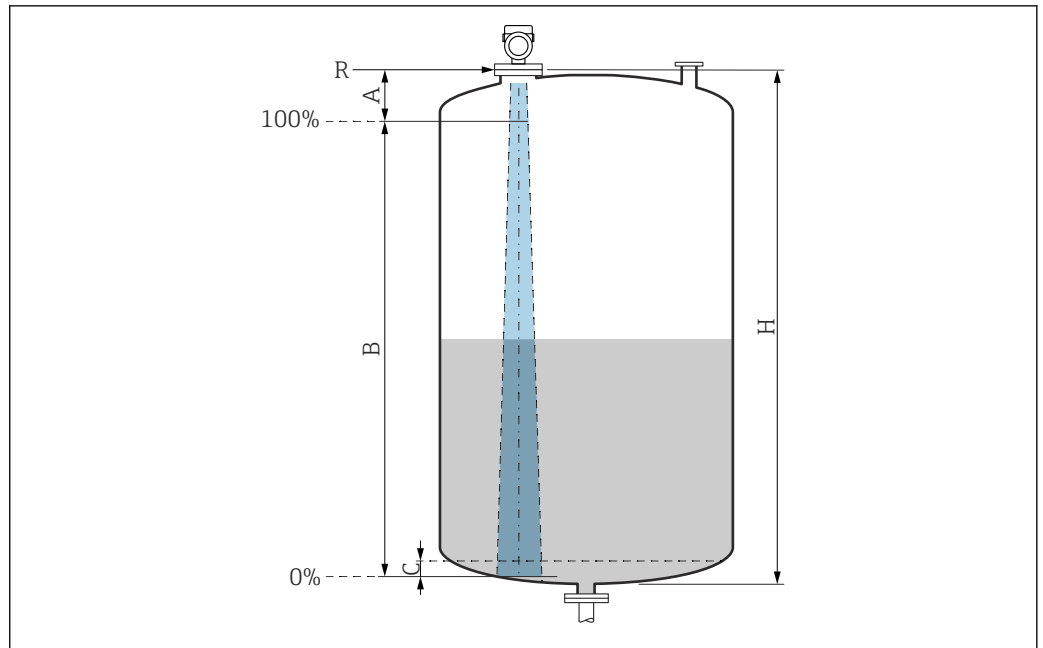
Antena	Rango de medición máximo
De trompeta, 316L, 65 mm (2,6 in)	80 m (262 ft)
De goteo, PTFE, 50 mm (2 in)	50 m (164 ft)
Montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 50 mm (2 in)	50 m (164 ft)
Montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 80 mm (3 in)	80 m (262 ft)

#### Rango de medición utilizable

El rango de medición utilizable depende del tamaño de la antena, de las propiedades de reflexión del producto, de la posición de instalación y de las posibles reflexiones interferentes.

En principio, la medición resulta posible hasta el extremo de la antena.

A fin de evitar daños materiales debidos a productos corrosivos y el depósito de adherencias sobre la antena, el final del rango de medición se debería seleccionar 10 mm (0,4 in) antes del extremo de la antena.



A0051658

#### 28 Rango de medición utilizable

A Longitud de la antena + 10 mm (0,4 in)

B Rango de medición utilizable

C 50 ... 80 mm (1,97 ... 3,15 in); producto  $\epsilon_r < 2$

H Altura del depósito

R Punto de referencia de la medición, varía según el sistema de antena

Para obtener más información sobre el punto de referencia, véase → Estructura mecánica.

En el caso de productos con una constante dieléctrica baja,  $\epsilon_r < 2$ , el fondo del depósito puede ser visible a través del producto si los niveles son muy bajos (por debajo del nivel C). En este rango debe esperarse una precisión reducida. Si ello no resulta aceptable, en tales aplicaciones se debe situar el punto cero a una distancia C por encima del fondo del depósito → Rango de medición usable.

En la siguiente sección se describen los grupos de productos y los rangos de medición posibles como una función del grupo de aplicaciones y productos. Si no se conoce la constante dieléctrica del producto, para garantizar una medición fiable, suponga que el producto corresponde al grupo B.

### Grupos de productos

- **A0** ( $\epsilon_r$  1,2 ... 1,4)  
p. ej., n-butano, nitrógeno líquido, hidrógeno líquido
- **A** ( $\epsilon_r$  1,4 ... 1,9)  
Líquidos no conductivos, p. ej., gas licuado
- **B** ( $\epsilon_r$  1,9 ... 4)  
Líquidos no conductivos, p. ej. gasolina, petróleo, tolueno, etc.
- **C** ( $\epsilon_r$  4 ... 10)  
p. ej., ácido concentrado, disolventes orgánicos, éster, anilina, etc.
- **D** ( $\epsilon_r > 10$ )  
Líquidos conductivos, soluciones acuosas, ácidos diluidos, bases y alcohol

### Medición de los productos siguientes con fase gaseosa absorbente

Por ejemplo:

- Amoníaco
- Acetona
- Cloruro de metileno
- Metiletilcetona
- Óxido de propileno
- VCM (cloruro de vinilo monómero)

Para medir gases absorbentes, use un radar guiado o equipos de medición cuya frecuencia de medición sea diferente o que usen un principio de medición distinto.

Si debe llevar a cabo mediciones en uno de estos productos, póngase en contacto con Endress+Hauser.

### Para obtener las constantes dieléctricas (valores de la CD) de muchos productos de uso habitual en la industria, consulte las fuentes siguientes:

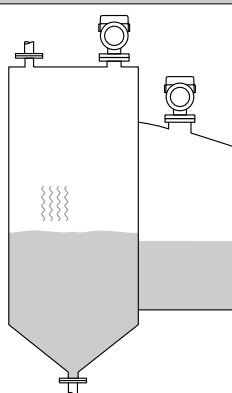
- Compendio de constantes dieléctricas (valores de la CD) CP01076F
- Aplicación "DC Values App" de Endress+Hauser (disponible para iOS y Android)

### Medición en el depósito de almacenamiento

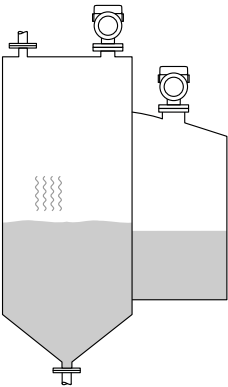
#### Depósito de almacenamiento: condiciones de medición

Superficie del producto en calma (p. ej., llenado de fondo, llenado mediante tubo de inmersión o llenado ocasional desde arriba)

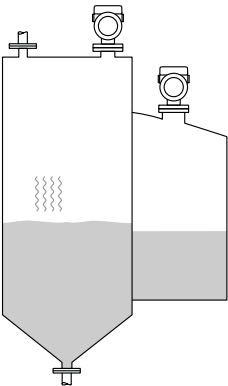
#### Antena de goteo de PTFE, 50 mm (2 in) en el depósito de almacenamiento

	Grupo de productos	Rango de medición
	<b>A0</b> ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	<b>A</b> ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	<b>B</b> ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	23 m (75 ft)
	<b>C</b> ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	40 m (131 ft)
	<b>D</b> ( $\epsilon_r > 10$ )	50 m (164 ft)

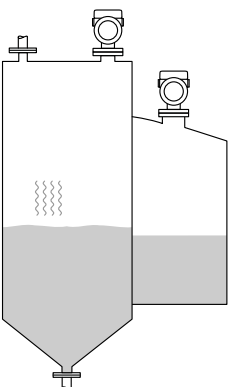
*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito de almacenamiento*

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	23 m (75 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	40 m (131 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	50 m (164 ft)

*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en depósito de almacenamiento*

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	22 m (72 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	40 m (131 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	50 m (164 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	65 m (231 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	80 m (262 ft)

*Antena de trompeta de 316L, 65 mm (2,6 in) en depósito de almacenamiento*

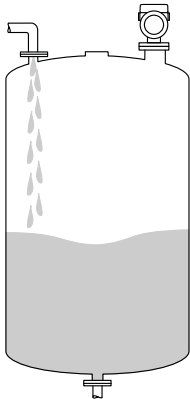
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	20 m (66 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	36 m (118 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	45 m (148 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	58 m (190 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	72 m (236 ft)

*Medición en depósito de solución amortiguadora*

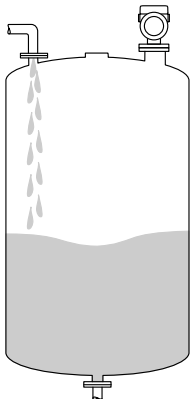
**Depósito de solución amortiguadora: condiciones de medición**

Superficie del producto en movimiento (p. ej., llenado permanente desde arriba, chorros de mezcla)

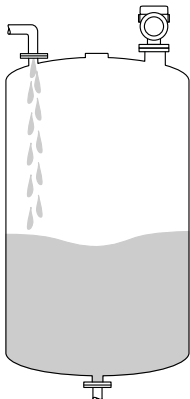
Antena de goteo de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito de solución amortiguadora

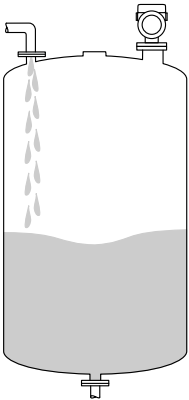
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	4 m (13 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	7 m (23 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	13 m (43 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	28 m (92 ft)
	D ( $\epsilon_r$ >10)	44 m (144 ft)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito de solución amortiguadora

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	4 m (13 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	7 m (23 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	13 m (43 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	28 m (92 ft)
	D ( $\epsilon_r$ >10)	44 m (144 ft)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en depósito de solución amortiguadora

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	12 m (39 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	23 m (75 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	45 m (148 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	60 m (197 ft)
	D ( $\epsilon_r$ >10)	70 m (230 ft)

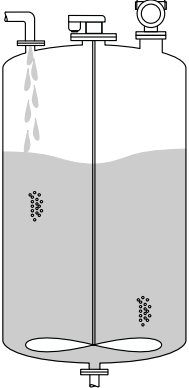
<i>Antena de trompeta de 316L, 65 mm (2,6 in) en depósito de solución amortiguadora</i>		
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	11 m (36 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	21 m (69 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	40 m (131 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	54 m (177 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	63 m (207 ft)

*Medición en un depósito con agitador*

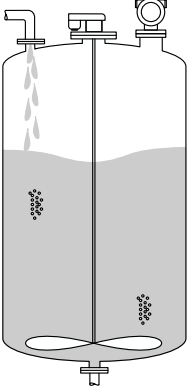
**Depósito con agitador: condiciones de medición**

Superficie del producto turbulenta (p. ej., por llenado desde arriba, agitadores y obstáculos)

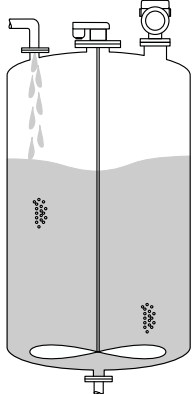
*Antena de goteo PTFE, 50 mm (2 in) en depósito con agitador*

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	2 m (7 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	4 m (13 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	25 m (82 ft)

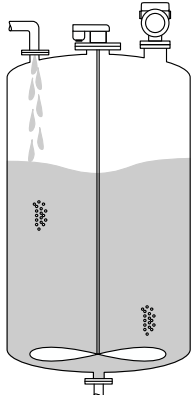
*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 50 mm (2 in) en depósito con agitador*

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	2 m (7 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	4 m (13 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D ( $\epsilon_r > 10$ )	25 m (82 ft)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en depósito con agitador

	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	7 m (23 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	13 m (43 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	25 m (82 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	50 m (164 ft)
	D ( $\epsilon_r >10$ )	60 m (197 ft)

Antena de trompeta de 316L, 65 mm (2,6 in) en depósito con agitador

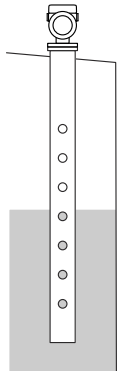
	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	6 m (20 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	12 m (39 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	22 m (72 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	45 m (147 ft)
	D ( $\epsilon_r >10$ )	54 m (177 ft)

Medición en tubo tranquilizador

Tubo tranquilizador

Aplicación en depósitos con una superficie de producto tranquila (p. ej., llenado de fondo, llenado mediante tubo de inmersión o llenado ocasional desde arriba)

Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en tubo tranquilizador


	Grupo de productos	Rango de medición
	A0 ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	20 m (66 ft)
	A ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	20 m (66 ft)
	B ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	20 m (66 ft)
	C ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	20 m (66 ft)
	D ( $\epsilon_r >10$ )	20 m (66 ft)



*Medición en bypass***Condiciones de medición del bypass**

Aplicación en depósitos con superficie de producto en movimiento (p. ej., llenado continuo desde arriba, chorros de mezcla)

*Antena, montaje enrasado con revestimiento de PTFE, 80 mm (3 in) en bypass*

	Grupo de productos	Rango de medición
	<b>A0</b> ( $\epsilon_r$ 1,2 ... 1,4)	20 m (66 ft)
	<b>A</b> ( $\epsilon_r$ 1,4 ... 1,9)	20 m (66 ft)
	<b>B</b> ( $\epsilon_r$ 1,9 ... 4)	20 m (66 ft)
	<b>C</b> ( $\epsilon_r$ 4 ... 10)	20 m (66 ft)
	<b>D</b> ( $\epsilon_r > 10$ )	20 m (66 ft)

Frecuencia operativa	Aprox.80 GHz En un depósito se pueden montar hasta 8 equipos sin que se influyan unos a otros.
----------------------	---


Potencia de transmisión	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Potencia de pico: 6,3 mW</li> <li>■ Potencia de salida media: 63 <math>\mu</math>W</li> </ul>
-------------------------	--

## 15.2 Salida

PROFINET-APL	<b>PROFINET con Ethernet APL</b> 10BASE-T1L, a 2 hilos 10 Mbit/s
Señal en alarma	<p><b>Indicador local</b> Señal de estado (conforme a la recomendación NAMUR NE 107): Indicador de textos sencillos</p> <p><b>Software de configuración mediante interfaz de servicio (CDI)</b> Señal de estado (conforme a la recomendación NAMUR NE 107): Indicador de textos sencillos</p> <p><b>Software de configuración a través de PROFINET con Ethernet-APL</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Según "Protocolo de la capa de aplicación para periféricos descentralizados", versión 2.4</li> <li>■ Diagnóstico conforme al Perfil 4.02 de PROFINET PA</li> </ul> </p>
Linealización	<p>La función de linealización del equipo permite convertir el valor medido en cualquier unidad de longitud, peso, caudal o volumen.</p> <p><b>Curvas de linealización preprogramadas</b> Las tablas de linealización para calcular el volumen de los siguientes depósitos están preprogramadas en el equipo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fondo piramidal</li> <li>■ Fondo cónico</li> <li>■ Fondo inclinado</li> <li>■ Cilindro horizontal</li> <li>■ Tanque esférico</li> </ul>

Se pueden introducir otras tablas de linealización de hasta 32 pares de valores manualmente.

PROFINET con Ethernet APL

<b>Protocolo</b>	Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.4
<b>Tipo de comunicaciones</b>	Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L
<b>Clase de conformidad</b>	Clase de conformidad B
<b>Clase Netload</b>	Netload Clase II
<b>Velocidad de transmisión en baudios</b>	Automática a 10 Mbit/s con detección de dúplex total
<b>Duración de los ciclos</b>	A partir de 32 ms
<b>Polaridad</b>	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
<b>Protocolo MRP (Media Redundancy Protocol)</b>	Sí
<b>Asistencia para sistemas redundantes</b>	Sistema redundante S2 (2 bloques aritméticos con 1 punto de acceso a red)
<b>Perfil del equipo</b>	Identificador de interfaz de aplicación 0xB321 Dispositivo genérico
<b>ID del fabricante</b>	0x11
<b>ID del tipo de equipo</b>	0xA1C1
<b>Ficheros descriptores del equipo (GSD, FDI, DTM, DD)</b>	Información y ficheros disponibles en: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="http://www.endress.com">www.endress.com</a> En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento</li> <li>▪ <a href="http://www.profibus.org">www.profibus.org</a></li> </ul>
<b>Conexiones admitidas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 2 x AR (conexión AR con el Controlador de E/S)</li> <li>▪ 1 x AR (conexión AR permitida con el equipo supervisor de E/S)</li> <li>▪ 1 x Entrada CR (Relación de Comunicación)</li> <li>▪ 1 x Salida CR (Relación de Comunicación)</li> <li>▪ 1 x Alarma CR (Relación de Comunicación)</li> </ul>
<b>Opciones de configuración del equipo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare)</li> <li>▪ Navegador de internet</li> <li>▪ El fichero maestro del dispositivo (GSD) puede leerse desde el servidor web que hay integrado en el equipo</li> <li>▪ Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio</li> </ul>
<b>Configuración del nombre del equipo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Protocolo DCP</li> <li>▪ Protocolo PDM (Process Device Manager)</li> <li>▪ Servidor web integrado</li> </ul>
<b>Funciones compatibles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identificación y mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sistema de control</li> <li>▪ Placa de identificación</li> </ul> </li> <li>▪ Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido</li> <li>▪ Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo</li> <li>▪ Configuración del equipo a través de software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)</li> </ul>
<b>Integración en el sistema</b>	<p>Para obtener información sobre la integración en el sistema, véase el  manual de instrucciones</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Transmisión cíclica de datos</li> <li>▪ Visión general y descripción de los módulos</li> <li>▪ Codificación de estado</li> <li>▪ Configuración de inicio</li> <li>▪ Ajuste de fábrica</li> </ul>

## 15.3 Entorno

### Rango de temperatura ambiente

Los valores siguientes son válidos hasta una temperatura de proceso de +85 °C (+185 °F). A temperaturas de proceso superiores, la temperatura ambiente admisible se reduce.

- Sin indicador LCD:  
Estándar: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Con indicador LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) con limitaciones en propiedades ópticas tales como la velocidad de indicación y el contraste, por ejemplo. Puede usarse sin limitaciones hasta -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)



En caso de funcionamiento en el exterior con luz solar intensa:

- Monte el equipo en la sombra.
- Evite la radiación solar directa, sobre todo en zonas climáticas cálidas.
- Utilizar una tapa de protección ambiental (véase accesorios).

### Límites de temperatura ambiente

La temperatura ambiente admisible ( $T_a$ ) depende del material de la caja seleccionado (Configurador de producto → Caja; material →) y del rango de temperatura de proceso elegido (Configurador de producto → Aplicación →).

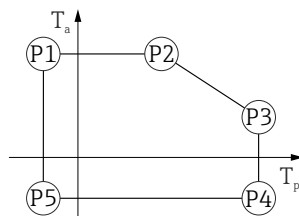
Si la conexión a proceso se encuentra a la temperatura ( $T_p$ ), la temperatura ambiente admisible ( $T_a$ ) se reduce.



La información siguiente solo toma en consideración los aspectos funcionales. Las versiones certificadas del equipo pueden estar sujetas a limitaciones adicionales.

#### Caja de plástico

*Caja de plástico; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)*



A0032024

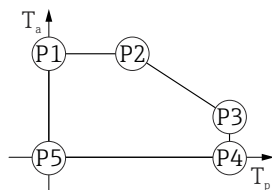
29 Caja de plástico; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)

P1	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	+25 °C (+77 °F)
P4	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)
P5	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)



En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F) está limitada a 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F).

*Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico*

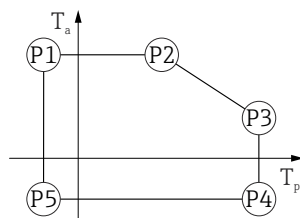


A0048826

30 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	+25 °C (+77 °F)
P4	=	$T_p$ :	+150 °C (+302 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

*Caja de plástico; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)*



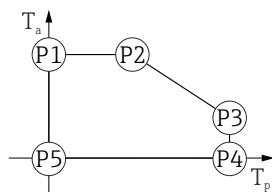
A0032024

31 Caja de plástico; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)

P1	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+27 °C (+81 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)
P5	=	$T_p$ :	-20 °C (-4 °F)		$T_a$ :	-20 °C (-4 °F)

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F) está limitada a 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F).

*Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico*

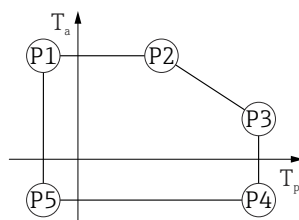


A0048826

32 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+27 °C (+81 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



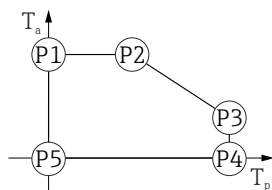
A0032024

**33** Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P3	=	$T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +25 \text{ }^{\circ}\text{C} (+77 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P4	=	$T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P5	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US y caja de plástico

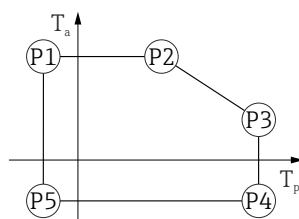


A0048826

**34** Caja de plástico; temperatura de proceso  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P3	=	$T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +25 \text{ }^{\circ}\text{C} (+77 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P4	=	$T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P5	=	$T_p: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: 0 \text{ }^{\circ}\text{C} (+32 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



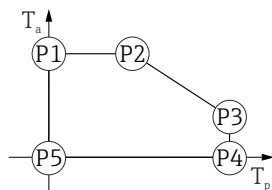
A0032024

**35** Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P2	=	$T_p: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +76 \text{ }^{\circ}\text{C} (+169 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P3	=	$T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: +27 \text{ }^{\circ}\text{C} (+81 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P4	=	$T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
P5	=	$T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$		$T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

*Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico*

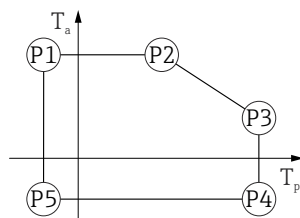


A0048826

36 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	+27 °C (+81 °F)
P4	=	$T_p$ :	+200 °C (+392 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

*Caja de plástico; temperatura del proceso -40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)*



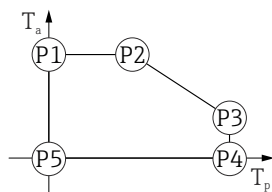
A0032024

37 Caja de plástico; temperatura del proceso -40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)

P1	=	$T_p$ :	-40 °C (-40 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+280 °C (+536 °F)		$T_a$ :	+48 °C (+118 °F)
P4	=	$T_p$ :	+280 °C (+536 °F)		$T_a$ :	-40 °C (-40 °F)
P5	=	$T_p$ :	-40 °C (-40 °F)		$T_a$ :	-40 °C (-40 °F)

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de **-40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)** está limitada a 0 ... +280 °C (+32 ... +536 °F).

*Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +280 °C (+32 ... +536 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico*

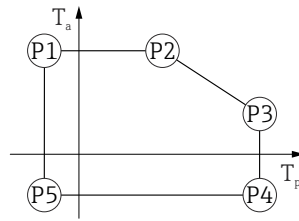


A0048826

38 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +280 °C (+32 ... +536 °F) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	$T_p$ :	+76 °C (+169 °F)		$T_a$ :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	$T_p$ :	+280 °C (+536 °F)		$T_a$ :	+48 °C (+118 °F)
P4	=	$T_p$ :	+280 °C (+536 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)
P5	=	$T_p$ :	0 °C (+32 °F)		$T_a$ :	0 °C (+32 °F)

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



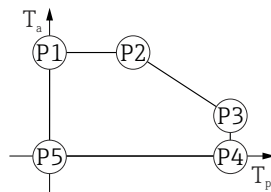
A0032024

39 Caja de plástico; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ :	$+450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+68 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ :	$+450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

Limitación a una temperatura de proceso de  $0 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US y caja de plástico

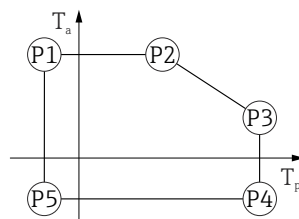


A0048826

40 Caja de plástico; temperatura de proceso  $0 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) con homologación CSA C/US

P1	=	$T_p$ :	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ :	$+450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+68 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ :	$+450 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ :	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$0 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+32 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de plástico; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



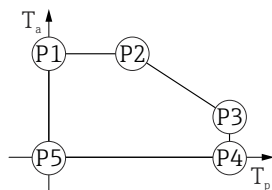
A0032024

41 Caja de plástico; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ :	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ :	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$+25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+77 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ :	$+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ :	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ :	$-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ) está limitada a  $0 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+32 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ ).

*Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico*

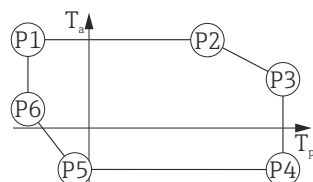


A0048826

42 Caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +150 °C (+32 ... +302 °F) con homologación CSA C/US

- $P1 = T_p: 0\text{ °C (+32 °F)} \mid T_a: +76\text{ °C (+169 °F)}$   
 $P2 = T_p: +76\text{ °C (+169 °F)} \mid T_a: +76\text{ °C (+169 °F)}$   
 $P3 = T_p: +150\text{ °C (+302 °F)} \mid T_a: +25\text{ °C (+77 °F)}$   
 $P4 = T_p: +150\text{ °C (+302 °F)} \mid T_a: 0\text{ °C (+32 °F)}$   
 $P5 = T_p: 0\text{ °C (+32 °F)} \mid T_a: 0\text{ °C (+32 °F)}$

*Caja de plástico; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)*



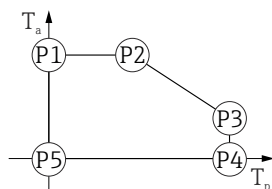
A0050248

43 Caja de plástico; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)

- $P1 = T_p: -196\text{ °C (-320 °F)} \mid T_a: +76\text{ °C (+169 °F)}$   
 $P2 = T_p: +76\text{ °C (+169 °F)} \mid T_a: +76\text{ °C (+169 °F)}$   
 $P3 = T_p: +200\text{ °C (+392 °F)} \mid T_a: +27\text{ °C (+81 °F)}$   
 $P4 = T_p: +200\text{ °C (+392 °F)} \mid T_a: -40\text{ °C (-40 °F)}$   
 $P5 = T_p: -40\text{ °C (-40 °F)} \mid T_a: -40\text{ °C (-40 °F)}$   
 $P6 = T_p: -196\text{ °C (-320 °F)} \mid T_a: +30\text{ °C (+86 °F)}$

**i** En el caso de los equipos con una caja de plástico y homologación CSA C/US, la temperatura de proceso seleccionada de -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F) está limitada a 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F).

*Limitación a una temperatura de proceso de 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F) con homologación CSA C/US y caja de plástico*

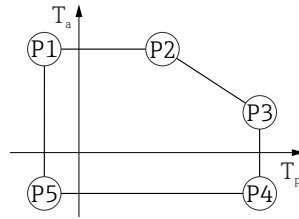


A0048826

44 Homologación CSA C/US y caja de plástico; temperatura de proceso 0 ... +200 °C (+32 ... +392 °F)

- $P1 = T_p: 0\text{ °C (+32 °F)} \mid T_a: +76\text{ °C (+169 °F)}$   
 $P2 = T_p: +76\text{ °C (+169 °F)} \mid T_a: +76\text{ °C (+169 °F)}$   
 $P3 = T_p: +200\text{ °C (+392 °F)} \mid T_a: +27\text{ °C (+81 °F)}$   
 $P4 = T_p: +200\text{ °C (+392 °F)} \mid T_a: 0\text{ °C (+32 °F)}$   
 $P5 = T_p: 0\text{ °C (+32 °F)} \mid T_a: 0\text{ °C (+32 °F)}$

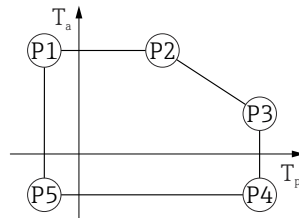


**Caja de aluminio, recubierta***Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

A0032024

45 *Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

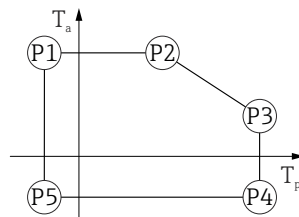
$P1 = T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P2 = T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P3 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +53 \text{ }^{\circ}\text{C} (+127 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P4 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P5 = T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$

*Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

A0032024

46 *Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

$P1 = T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P2 = T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P3 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +47 \text{ }^{\circ}\text{C} (+117 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P4 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P5 = T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$

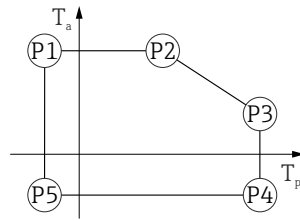
*Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

A0032024

47 *Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P2 = T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P3 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: +53 \text{ }^{\circ}\text{C} (+127 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P4 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$	$  \quad T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

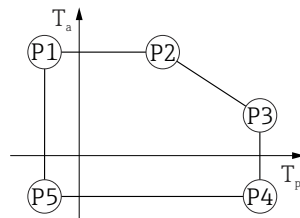


A0032024

48 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +47 \text{ }^{\circ}\text{C} (+117 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

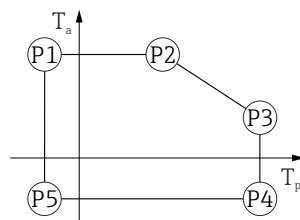


A0032024

49 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +280 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +536 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +280 \text{ }^{\circ}\text{C} (+536 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +59 \text{ }^{\circ}\text{C} (+138 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +280 \text{ }^{\circ}\text{C} (+536 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

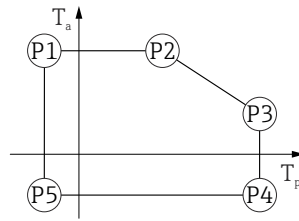


A0032024

50 Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-40 \dots +450 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +842 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +450 \text{ }^{\circ}\text{C} (+842 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +39 \text{ }^{\circ}\text{C} (+102 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +450 \text{ }^{\circ}\text{C} (+842 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

*Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

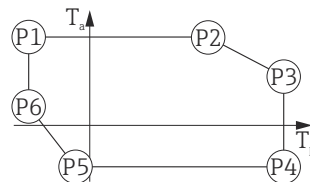


A0032024

**Figura 51** Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1$	$= T_p: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P2$	$= T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P3$	$= T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +53 \text{ }^{\circ}\text{C} (+127 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P4$	$= T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P5$	$= T_p: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -60 \text{ }^{\circ}\text{C} (-76 \text{ }^{\circ}\text{F})$

*Caja de aluminio; temperatura de proceso  $-196 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*



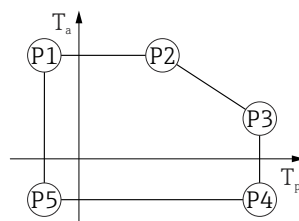
A0050248

**Figura 52** Caja de aluminio, recubierta; temperatura de proceso  $-196 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-320 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1$	$= T_p: -196 \text{ }^{\circ}\text{C} (-320 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P2$	$= T_p: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +79 \text{ }^{\circ}\text{C} (+174 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P3$	$= T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +47 \text{ }^{\circ}\text{C} (+117 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P4$	$= T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P5$	$= T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P6$	$= T_p: -196 \text{ }^{\circ}\text{C} (-320 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +7 \text{ }^{\circ}\text{C} (+45 \text{ }^{\circ}\text{F})$

## Caja de 316L

*Caja de 316L; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )*

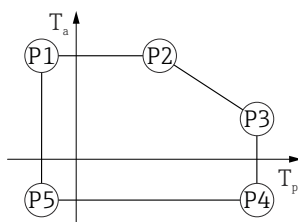


A0032024

**Figura 53** Caja de 316L; temperatura de proceso  $-20 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1$	$= T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P2$	$= T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P3$	$= T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +43 \text{ }^{\circ}\text{C} (+109 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P4$	$= T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$
$P5$	$= T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

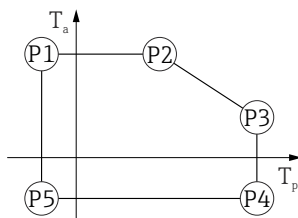


A0032024

54 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-20 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-4 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +38 \text{ }^{\circ}\text{C} (+100 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -20 \text{ }^{\circ}\text{C} (-4 \text{ }^{\circ}\text{F})$

Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

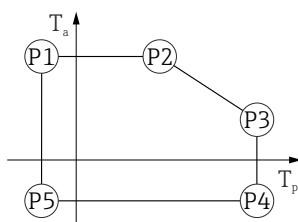


A0032024

55 Caja de 316L; rango de temperatura de proceso:  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +43 \text{ }^{\circ}\text{C} (+109 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +150 \text{ }^{\circ}\text{C} (+302 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

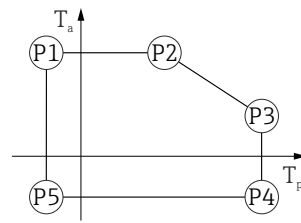
Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )



A0032024

56 Caja de 316L; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

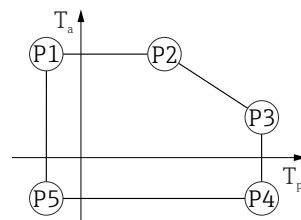
$P1 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P2 = T_p: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +77 \text{ }^{\circ}\text{C} (+171 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P3 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: +38 \text{ }^{\circ}\text{C} (+100 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P4 = T_p: +200 \text{ }^{\circ}\text{C} (+392 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$   
 $P5 = T_p: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F}) \mid T_a: -40 \text{ }^{\circ}\text{C} (-40 \text{ }^{\circ}\text{F})$

*Caja de 316L; temperatura de proceso -40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)*

A0032024

57 Caja de 316L; temperatura de proceso -40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)

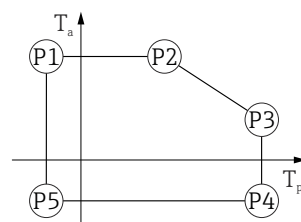
P1	=	$T_p$	: -40 °C (-40 °F)		$T_a$	: +77 °C (+171 °F)
P2	=	$T_p$	: +77 °C (+171 °F)		$T_a$	: +77 °C (+171 °F)
P3	=	$T_p$	: +280 °C (+536 °F)		$T_a$	: +54 °C (+129 °F)
P4	=	$T_p$	: +280 °C (+536 °F)		$T_a$	: -40 °C (-40 °F)
P5	=	$T_p$	: -40 °C (-40 °F)		$T_a$	: -40 °C (-40 °F)

*Caja de 316L; temperatura de proceso -40 ... +450 °C (-40 ... +842 °F)*

A0032024

58 Caja de 316L; temperatura de proceso -40 ... +450 °C (-40 ... +842 °F)

P1	=	$T_p$	: -40 °C (-40 °F)		$T_a$	: +77 °C (+171 °F)
P2	=	$T_p$	: +77 °C (+171 °F)		$T_a$	: +77 °C (+171 °F)
P3	=	$T_p$	: +450 °C (+842 °F)		$T_a$	: +31 °C (+88 °F)
P4	=	$T_p$	: +450 °C (+842 °F)		$T_a$	: -40 °C (-40 °F)
P5	=	$T_p$	: -40 °C (-40 °F)		$T_a$	: -40 °C (-40 °F)

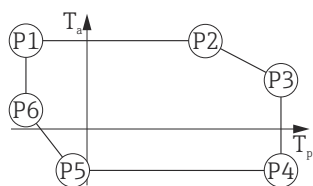
*Caja de 316L; temperatura de proceso -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)*

A0032024

59 Caja de 316L; temperatura de proceso -60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)

P1	=	$T_p$	: -60 °C (-76 °F)		$T_a$	: +77 °C (+171 °F)
P2	=	$T_p$	: +77 °C (+171 °F)		$T_a$	: +77 °C (+171 °F)
P3	=	$T_p$	: +150 °C (+302 °F)		$T_a$	: +43 °C (+109 °F)
P4	=	$T_p$	: +150 °C (+302 °F)		$T_a$	: -60 °C (-76 °F)
P5	=	$T_p$	: -60 °C (-76 °F)		$T_a$	: -60 °C (-76 °F)

*Caja de 316L; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)*



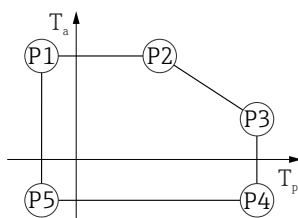
A0050248

60 Caja de 316L; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)

P1	=	T <sub>p</sub> :	-196 °C (-320 °F)		T <sub>a</sub> :	+77 °C (+171 °F)
P2	=	T <sub>p</sub> :	+77 °C (+171 °F)		T <sub>a</sub> :	+77 °C (+171 °F)
P3	=	T <sub>p</sub> :	+200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> :	+38 °C (+100 °F)
P4	=	T <sub>p</sub> :	+200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> :	-40 °C (-40 °F)
P5	=	T <sub>p</sub> :	-40 °C (-40 °F)		T <sub>a</sub> :	-40 °C (-40 °F)
P6	=	T <sub>p</sub> :	-196 °C (-320 °F)		T <sub>a</sub> :	+17 °C (+63 °F)

**Caja de 316L, higiene**

*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)*

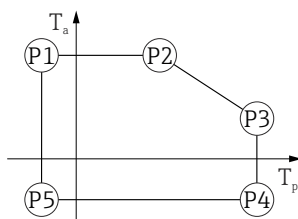


A0032024

61 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)

P1	=	T <sub>p</sub> :	-20 °C (-4 °F)		T <sub>a</sub> :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	T <sub>p</sub> :	+76 °C (+169 °F)		T <sub>a</sub> :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	T <sub>p</sub> :	+150 °C (+302 °F)		T <sub>a</sub> :	+41 °C (+106 °F)
P4	=	T <sub>p</sub> :	+150 °C (+302 °F)		T <sub>a</sub> :	-20 °C (-4 °F)
P5	=	T <sub>p</sub> :	-20 °C (-4 °F)		T <sub>a</sub> :	-20 °C (-4 °F)

*Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)*

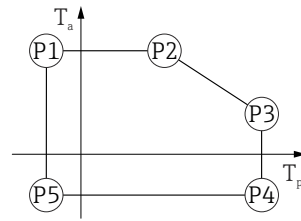


A0032024

62 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)

P1	=	T <sub>p</sub> :	-20 °C (-4 °F)		T <sub>a</sub> :	+76 °C (+169 °F)
P2	=	T <sub>p</sub> :	+76 °C (+169 °F)		T <sub>a</sub> :	+76 °C (+169 °F)
P3	=	T <sub>p</sub> :	+200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> :	+32 °C (+90 °F)
P4	=	T <sub>p</sub> :	+200 °C (+392 °F)		T <sub>a</sub> :	-20 °C (-4 °F)
P5	=	T <sub>p</sub> :	-20 °C (-4 °F)		T <sub>a</sub> :	-20 °C (-4 °F)

Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

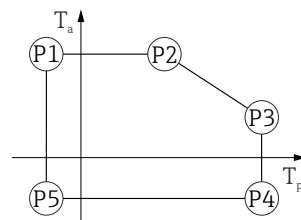


A0032024

63 Caja de 316L, higiene; rango de temperatura de proceso:  $-40 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+41 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+106 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

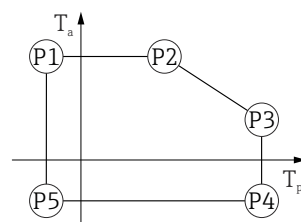


A0032024

64 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso  $-40 \dots +200 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-40 \dots +392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+32 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+90 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+392 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-40 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

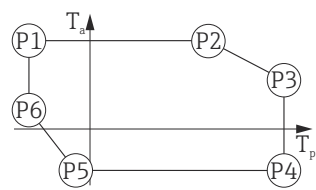


A0032024

65 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso  $-60 \dots +150 \text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-76 \dots +302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

P1	=	$T_p$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P2	=	$T_p$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+76 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+169 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P3	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $+41 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+106 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P4	=	$T_p$ : $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $+302 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )
P5	=	$T_p$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )		$T_a$ : $-60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ( $-76 \text{ }^{\circ}\text{F}$ )

Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)



A0050248

■ 66 Caja de 316L, higiene; temperatura de proceso -196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)

- P1 = T<sub>p</sub>: -196 °C (-320 °F) | T<sub>a</sub>: +76 °C (+169 °F)  
P2 = T<sub>p</sub>: +76 °C (+169 °F) | T<sub>a</sub>: +76 °C (+169 °F)  
P3 = T<sub>p</sub>: +200 °C (+392 °F) | T<sub>a</sub>: +32 °C (+90 °F)  
P4 = T<sub>p</sub>: +200 °C (+392 °F) | T<sub>a</sub>: -40 °C (-40 °F)  
P5 = T<sub>p</sub>: -40 °C (-40 °F) | T<sub>a</sub>: -40 °C (-40 °F)  
P6 = T<sub>p</sub>: -196 °C (-320 °F) | T<sub>a</sub>: +32 °C (+90 °F)

Temperatura de almacenamiento	<div>■ Sin indicador LCD:<div>■ Estándar: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)</div><div>■ Disponible como opción: -60 ... +90 °C (-76 ... +194 °F) con vida útil y rendimiento restringidos,; por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos Ex d pueden resultar dañados permanentemente</div></div> <div>■ Con indicador LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)</div>
Clase climática	DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)
Altura de instalación según IEC61010-1 Ed.3	Normalmente hasta 5 000 m (16 404 ft) por encima del nivel del mar
Grado de protección	Prueba en conformidad con IEC 60529 y NEMA 250-2014

Caja

IP66/68, NEMA TIPO 4X/6P  
Condición de prueba IP 68: 1,83 m bajo el agua durante 24 horas.

Entradas de cable

- Prensaestopas M20, plástico, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, latón niquelado, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, 316L, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, higiene, IP 66/68/69 NEMA tipo 4X/6P
- Rosca M20, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Rosca G1/2, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P  
Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente
- Rosca NPT1/2, IP66/68 NEMA TIPO 4X/6P
- Conector M12
  - Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA TIPO 4X
  - Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA TIPO 1



**AVISO****Conector M12: pérdida de la clase de protección IP debido a una instalación incorrecta**

- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- ▶ El grado de protección solo es válido si el cable utilizado presenta unas especificaciones técnicas en conformidad con IP 66/67 NEMA 4X.
- ▶ Las clases de protección solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

Resistencia a vibraciones	DIN EN 60068-2-64 / IEC 60068-2-64 para 5 ... 2 000 Hz: 1,5 (m/s <sup>2</sup> )/Hz
---------------------------	--

Compatibilidad electromagnética (EMC)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Compatibilidad electromagnética conforme a la serie EN 61326 y la recomendación NAMUR EMC (NE 21)</li> <li>■ Error medido máximo durante la prueba de compatibilidad electromagnética (EMC): &lt; 0,5 % del valor digital medido en ese momento</li> </ul> <p>Para saber más, consulte la Declaración CE de conformidad.</p>
---------------------------------------	---

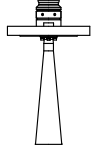



## 15.4 Proceso

Rango de presión del proceso	<div style="background-color: orange; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>ADVERTENCIA</b></div> <p><b>La presión máxima para el equipo depende del componente de calificación más baja con respecto a la presión (los componentes son: la conexión a proceso y las piezas o los accesorios opcionales instalados).</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Utilice el equipo únicamente dentro de los límites especificados para los componentes.</li> <li>▶ Presión máxima de trabajo (PMT): La PMT está especificada en la placa de identificación. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F) y se puede aplicar al equipo durante un periodo ilimitado de tiempo. Observe la dependencia en la temperatura de la PMT. En cuanto a las bridas, los valores de presión admisibles a temperaturas elevadas se pueden consultar en las normas siguientes: EN 1092-1 (por lo que se refiere a sus propiedades de estabilidad/temperatura, los materiales 1.4435 y 1.4404 están agrupados conjuntamente en la norma EN 1092-1; la composición química de estos dos materiales puede ser idéntica), ASME B16.5 y JIS B2220 (es aplicable la versión más reciente de cada norma). Los datos sobre las desviaciones con respecto a los valores PMT pueden encontrarse en las secciones correspondientes de la información técnica.</li> <li>▶ La Directiva sobre equipos a presión (2014/68/UE) utiliza la abreviatura <b>PS</b>. Esta corresponde a la presión máxima de trabajo (PMT) del equipo.</li> </ul> <p>Las tablas siguientes muestran las dependencias entre el material de la junta, la temperatura de proceso (T<sub>P</sub>) y rango de presión de proceso para cada conexión a proceso que se puede seleccionar para la antena utilizada.</p>
------------------------------	---

## Antena de trompeta 65 mm (2,6 in)

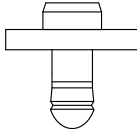
Conexión a proceso: brida estándar


	Junta	T <sub>p</sub>	Rango de presiones de proceso
 A0047836	Grafito	-40 ... +280 °C (-40 ... +536 °F)	-1 ... 160 bar (-14,5 ... 2 320,6 psi)
	Grafito	-40 ... +450 °C (-40 ... +842 °F)	-1 ... 160 bar (-14,5 ... 2 320,6 psi)
	Grafito	-196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)	-1 ... 160 bar (-14,5 ... 2 320,6 psi)

 El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

## Antena de goteo 50 mm (2 in)

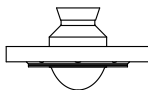
Brida de conexión a proceso


	Junta	T <sub>p</sub>	Rango de presiones de proceso
 A0047953	FKM Viton GLT	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	FKM Viton GLT	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	EPDM	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	HNBR	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	FFKM Kalrez	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)
	FFKM Kalrez	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 16 bar (-14,5 ... 232 psi)

 El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

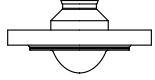
## Antena, montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 50 mm (2 in)

Conexión a proceso: brida ASME, EN 1092-1, JIS B2220

	Junta	T <sub>p</sub>	Rango de presiones de proceso
 A0047824	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)

 El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

**Antena, montaje enrasado con revestimiento, PTFE, 80 mm (3 in)***Conexión a proceso: brida ASME, EN 1092-1, JIS B2220*

	Junta	T <sub>p</sub>	Rango de presiones de proceso
 A0047835	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-40 ... +200 °C (-40 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-60 ... +150 °C (-76 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	-196 ... +200 °C (-320 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)
	Con revestimiento de PTFE	Aplicación de vapor -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,6 psi)



El rango de presión puede restringirse adicionalmente en caso de una homologación CRN.

Constante dieléctrica

**Para líquidos**

$$\epsilon_r \geq 1,2$$

Para aplicaciones con constantes dieléctricas por debajo de las indicadas, póngase en contacto con Endress+Hauser.

# Índice alfabético

## A

Acceso para escritura . . . . .	33
Acceso para lectura . . . . .	33
Ajustes	
Adaptación del equipo de medición a las condiciones del proceso . . . . .	54
Aplicación . . . . .	9
Autorización de acceso a parámetros	
Acceso para escritura . . . . .	33
Acceso para lectura . . . . .	33

## B

Bloqueo del equipo, estado . . . . .	54
--------------------------------------	----

## C

Campo de aplicación	
Riesgos residuales . . . . .	9
Clase climática . . . . .	96
Código de acceso . . . . .	33
Entrada incorrecta . . . . .	33

## D

Datos sobre la versión del equipo . . . . .	43
Declaración de conformidad . . . . .	10
Device Viewer . . . . .	67
DeviceCare . . . . .	42
Fichero descriptor del dispositivo . . . . .	43
Devoluciones . . . . .	68
Documento	
Finalidad . . . . .	6

## E

Eliminación de residuos . . . . .	68
Estado de la señal . . . . .	57
Evento de diagnóstico . . . . .	58

## F

Fichero maestro del equipo	
GSD . . . . .	43
Ficheros de descripción del equipo . . . . .	43
FieldCare . . . . .	42
Fichero descriptor del dispositivo . . . . .	43
Función . . . . .	42
Filtrado del libro de registro de eventos . . . . .	62
Finalidad de este documento . . . . .	6
Firmware	
Fecha de lanzamiento . . . . .	43
Funcionamiento seguro . . . . .	10

## G

Giro del módulo indicador . . . . .	22
-------------------------------------	----

## H

Historia de eventos . . . . .	61
-------------------------------	----

## I

Instrucciones de seguridad	
Básicas . . . . .	9
Instrucciones de seguridad (XA) . . . . .	7
Interfaz de servicio (CDI) . . . . .	42, 50

## L

Lanzamiento del software . . . . .	43
Lectura de valores medidos . . . . .	54
Limpieza . . . . .	66
Limpieza externa . . . . .	66
Lista de eventos . . . . .	61
Localización y resolución de fallos . . . . .	55

## M

Manejo . . . . .	54
Marca CE (declaración de conformidad) . . . . .	10
Marcas registradas . . . . .	7

## P

Parámetro "Device ID" . . . . .	43
Parámetro "ID del fabricante" . . . . .	43
Parámetro "Revisión de aparato" . . . . .	43
Parámetro "Versión de firmware" . . . . .	43
Piezas de repuesto . . . . .	67
Placa de identificación . . . . .	67
Planteamiento de las reparaciones . . . . .	67
Productos . . . . .	9
Protocolo PROFINET . . . . .	49

## R

Redundancia del sistema S2 . . . . .	47
Requisitos relacionados con el personal . . . . .	9

## S

Seguridad del producto . . . . .	10
Seguridad en el lugar de trabajo . . . . .	10
Submenú	
Interfaces . . . . .	39
Lista de eventos . . . . .	61
Valores medidos . . . . .	54

## T

Tecnología inalámbrica Bluetooth® . . . . .	35
Texto del evento . . . . .	58
Tornillo de fijación . . . . .	25
Transmisión cíclica de datos . . . . .	45

## U

Uso de los equipos de medición	
Casos límite . . . . .	9
Uso incorrecto . . . . .	9
Uso del equipo de medición	
ver Uso previsto	
Uso previsto . . . . .	9

**V**

Valores indicados  
    En estado de bloqueo . . . . . 54



71612131

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---