01.00.zz (Gerätefirmware)

Betriebsanleitung Proline t-mass I 500

Thermisches Massedurchfluss-Messgerät HART







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder die Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6	5.2	Messgerät montieren	
l.1 l.2	Dokumentfunktion	6 6		 5.2.1 Benötigtes Werkzeug	29 29 29
	1.2.2 Elektrische Symbole	6	5.3	Proline 500 – digital	31 33
	1.2.4 Werkzeugsymbole		6	Elektrischer Anschluss	34
1.3 1.4	1.2.6 Symbole in Grafiken		6.1 6.2	Elektrische Sicherheit	34 34 34
				6.2.3 Klemmenbelegung	38 39
2 .1 2.2	Sicherheitshinweise	9	6.3	Messgerät anschließen: Proline 500 – digital . 6.3.1 Verbindungskabel anschließen 6.3.2 Signalkabel und Kabel Versorgungs-	40 40
2.3 2.4 2.5 2.6	Betriebssicherheit	10 10 10	6.4	spannung anschließen	44 44
2.7	Gerätespezifische IT-Sicherheit 2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz	11 11 11	6.5 6.6	Spezielle Anschlusshinweise	45 45 48
	2.7.2 Zugriff via Passwort schützen	11 12	6.7	6.6.1 Schutzart IP68, Type 6P enclosure, mit Option "Feldverguss"	49 49
		12	7	Bedienungsmöglichkeiten	50
	Produktbeschreibung	14	7 7.1 7.2	Bedienungsmöglichkeiten	
3 3.1	RJ45)	14 14 14	7.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs	50 51 51 52
	Produktbeschreibung	14 14 14	7.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs	50 51 51 52 53 53
3.1 4	Produktbeschreibung Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500 Warenannahme und Produktidentifizierung	14 14 14 14	7.1 7.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs	50 51 51 52 53 53
3.1	Produktbeschreibung Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500 Warenannahme und Produktidentifizierung Warenannahme Produktidentifizierung 4.2.1 Messumformer-Typenschild 4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild	14 14 14 14 15 15 15 16 17	7.1 7.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	50 51 51 52 53 53 55 57 59 61 61
3.1 4 4.1	Produktbeschreibung Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500 Warenannahme und Produktidentifizierung Warenannahme Produktidentifizierung 4.2.1 Messumformer-Typenschild 4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 4.2.3 Symbole auf dem Gerät Lagerung und Transport 4.3.1 Lagerbedingungen 4.3.2 Produkt transportieren	14 14 14 14 15 15 15	7.1 7.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	50 51 52 53 53 55 57 59 61 61 62 62
3.1 4 4.1 4.2	Produktbeschreibung Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500 Warenannahme und Produktidentifizierung Warenannahme Produktidentifizierung 4.2.1 Messumformer-Typenschild 4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 4.2.3 Symbole auf dem Gerät Lagerung und Transport 4.3.1 Lagerbedingungen 4.3.2 Produkt transportieren	14 14 14 14 15 15 15 16 17 17 18 18	7.1 7.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	50 51 51 52 53 53 55 57 59 61 61 62
3.1 4.1 4.1 4.3	Produktbeschreibung. Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500. Warenannahme und Produktidentifizierung. Warenannahme Produktidentifizierung. 4.2.1 Messumformer-Typenschild. 4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild. 4.2.3 Symbole auf dem Gerät Lagerung und Transport. 4.3.1 Lagerbedingungen. 4.3.2 Produkt transportieren. 4.3.3 Verpackungsentsorgung. Montage.	14 14 14 14 15 15 15 16 17 17 18 18 18 18	7.1 7.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	50 51 51 52 53 53 55 57 59 61 61 62 62 63
3.1 4.1 4.2	Produktbeschreibung Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500 Warenannahme und Produktidentifizierung Warenannahme Produktidentifizierung 4.2.1 Messumformer-Typenschild 4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 4.2.3 Symbole auf dem Gerät Lagerung und Transport 4.3.1 Lagerbedingungen 4.3.2 Produkt transportieren 4.3.3 Verpackungsentsorgung Montage Montage Montagebedingungen 5.1.1 Montageposition 5.1.2 Anforderungen aus Umgebung und	14 14 14 14 15 15 15 16 17 17 18 18 18 18 19	7.1 7.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	50 51 51 52 53 53 55 57 59 61 62 62 63 63 64 64 64 64
3.1 4.1 4.2	Produktbeschreibung Produktaufbau 3.1.1 Proline 500 – digital 3.1.2 Proline 500 Warenannahme und Produktidentifizierung Warenannahme Produktidentifizierung 4.2.1 Messumformer-Typenschild 4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 4.2.3 Symbole auf dem Gerät Lagerung und Transport 4.3.1 Lagerbedingungen 4.3.2 Produkt transportieren 4.3.3 Verpackungsentsorgung Montage Montage Montagebedingungen 5.1.1 Montageposition 5.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess	14 14 14 14 15 15 15 16 17 17 18 18 18 18 19	7.1 7.2 7.3	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	50 51 51 52 53 53 55 57 59 61 62 62 62 63 64 64 64 64 65

	7.4.4 7.4.5 7.4.6	Bedienoberfläche 6	58 59 70		9.8.2	Schreibschutz via Verriegelungs- schalter	131
	7.4.7	Ausloggen 7	^{'0} 10		Betrie	b	133
7.5			′1 10				
	7.5.1		$\frac{1}{1}$ 10.			der Geräteverriegelung ablesen	133 133
	7.5.2	,	$\frac{1}{4}$ 10.			sprache anpassen	
	7.5.3		$\frac{1}{4}$ 10.			e konfigurieren	133 133
	7.5.4		$\frac{1}{5}$ 10.	.4		erte ablesen	134
	7.5.5	3	76			Prozessgrößen	
	7.5.6		76			Systemwerte	
	7.5.7	SIMATIC PDM	76			Untermenü "Summenzähler"	
						Untermenü "Eingangswerte"	
8	Syster	mintegration 7	7 10	Е		Ausgangswerte	137
	-	_	10.			rät an Prozessbedingungen anpassen	139 139
3.1		tht zu Gerätebeschreibungsdateien 7		O		nzähler-Reset durchführen	159
	8.1.1	Aktuelle Versionsdaten zum Gerät 7			10.6.1	Funktionsumfang von Parameter	1 / 0
2.2	8.1.2		77		10 ()	"Steuerung Summenzähler"	140
3.2	9		77		10.6.2	Funktionsumfang von Parameter	1/0
2.2	8.2.1		78	7	λ /	"Alle Summenzähler zurücksetzen"	140
3.3	vveiter	e Einstellungen	'9 10.	. /	Messwe	erthistorie anzeigen	140
9	Inbeti	riebnahme 8	2 11		Diagn	ose und Störungsbehebung	144
9.1		ge- und Anschlusskontrolle 8				eine Störungsbehebungen	
9.2			32 11.	2		seinformation via Leuchtdioden	147
9.3	Bediens	<u>*</u>	32			Messumformer	147
9.4	Messge	erät konfigurieren 8	33		11.2.2	Anschlussgehäuse Messaufnehmer	148
	9.4.1	3 3	34 11.	3	Diagno	seinformation auf Vor-Ort-Anzeige	149
	9.4.2	Messmodus konfigurieren 8	34		11.3.1	Diagnosemeldung	149
	9.4.3	Referenzbedingungen konfigurieren . 8	38		11.3.2	Behebungsmaßnahmen aufrufen	151
	9.4.4	Sensorabgleich 9	0 11.	4	Diagno	seinformation im Webbrowser	152
	9.4.5	Systemeinheiten einstellen 9	90		11.4.1	Diagnosemöglichkeiten	152
	9.4.6	I/O-Konfiguration anzeigen 9	92		11.4.2	Behebungsmaßnahmen aufrufen	153
	9.4.7	Stromeingang konfigurieren 9	93 11.	.5	Diagno	seinformation in FieldCare oder Devi-	
	9.4.8	Statuseingang konfigurieren 9	95				
	9.4.9	Stromausgang konfigurieren 9	95		11.5.1	Diagnosemöglichkeiten	154
	9.4.10	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang			11.5.2	Behebungsmaßnahmen aufrufen	155
		konfigurieren 9	99 11.	6	Diagnos	seinformationen anpassen	156
	9.4.11	Relaisausgang konfigurieren 10)5		11.6.1	Diagnoseverhalten anpassen	156
	9.4.12	Vor-Ort-Anzeige konfigurieren 10)6		11.6.2	Statussignal anpassen	156
	9.4.13	Schleichmenge konfigurieren 10)9 11.	7	Übersic	ht zu Diagnoseinformationen	158
9.5	Erweite	erte Einstellungen 11	.0 11.	8.	Ansteh	ende Diagnoseereignisse	162
	9.5.1	Parameter zur Eingabe des Freigabe-	11.	9	Diagnos	seliste	162
		codes nutzen	.0 11.	10	Ereigni	s-Logbuch	164
	9.5.2	Summenzähler konfigurieren 11	.0		11.10.1	Ereignis-Logbuch auslesen	164
	9.5.3	Weitere Anzeigenkonfigurationen			11.10.2	Ereignis-Logbuch filtern	164
		durchführen	.2		11.10.3	B Übersicht zu Informationsereignis-	
	9.5.4	WLAN konfigurieren 11	4			sen	165
	9.5.5	Konfiguration verwalten 11	11.	11	Messge	rät zurücksetzen	167
	9.5.6	Parameter zur Administration des			_	Funktionsumfang von Parameter	
		Geräts nutzen	.8			"Gerät zurücksetzen"	167
	9.5.7	Vor-Ort-Justierung	.9 11.	12	Gerätei	nformationen	168
9.6	Konfiqu	ration verwalten				re-Historie	170
	9.6.1	Funktionsumfang von Parameter					
		"Konfigurationsdaten verwalten" 12	²⁷ 12		Warti	ıng	171
9.7	Simulat	tion	27 12			-	
9.8		lungen vor unerlaubtem Zugriff schüt-	12.	1		igsarbeiten	
			29			Außenreinigung	171
	9.8.1	Schreibschutz via Freigabecode 13	30		12.1.2	Messfühlerreinigung	171

12.2 12.3	12.1.3 Nachkalibrierung	172 172 172
13	Reparatur	173
13.1	Allgemeine Hinweise	173
	13.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	173
	13.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau.	173
13.2	Ersatzteile	173
13.3	Endress+Hauser Dienstleistungen	173
13.4	Rücksendung	173
13.5	Entsorgung	174
	13.5.1 Messgerät demontieren	174
	13.5.2 Messgerät entsorgen	174
14	Zubehör	175
14.1	Gerätespezifisches Zubehör	175
	14.1.1 Zum Messumformer	175
	14.1.2 Zum Messaufnehmer	176
14.2	Kommunikationsspezifisches Zubehör	177
14.3	Servicespezifisches Zubehör	178
14.4	Systemkomponenten	179
15	Technische Daten	180
15.1	Anwendungsbereich	180
15.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	180
15.3	Eingang	181
15.4	Ausgang	186
15.5	Energieversorgung	191
15.6	Leistungsmerkmale	193
15.7	Montage	195
15.8	Umgebung	195
15.9	Prozess	197
	Konstruktiver Aufbau	198 202
	Anzeige und Bedienoberfläche Zertifikate und Zulassungen	202
	Anwendungspakete	200
	Zubehör	210
	Ergänzende Dokumentation	210
Stich	wortverzeichnis	212

Hinweise zum Dokument Proline t-mass I 500 HART

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.

A WARNUNG

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.

▲ VORSICHT

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.

HINWEIS

Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
≐	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Anschluss Potenzialausgleich (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Anschluss Potenzialausgleich wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
•	LED Leuchtdiode ist aus.

Proline t-mass I 500 HART Hinweise zum Dokument

Symbol	Bedeutung
<u>-</u>	LED Leuchtdiode ist an.
	LED Leuchtdiode blinkt.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
Torx Schraubendreher	
96	Kreuzschlitzschraubendreher
Ó	Gabelschlüssel

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung	
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.	
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.	
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.	
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.	
	Verweis auf Dokumentation	
	Verweis auf Seite	
	Verweis auf Abbildung	
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt	
1., 2., 3	Handlungsschritte	
L	Ergebnis eines Handlungsschritts	
?	Hilfe im Problemfall	
	Sichtkontrolle	

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung	
1, 2, 3,	Positionsnummern	
1., 2., 3.,	Handlungsschritte	
A, B, C,	Ansichten	
A-A, B-B, C-C,	Schnitte	
EX	Explosionsgefährdeter Bereich	

Hinweise zum Dokument Proline t-mass I 500 HART

Symbol	Bedeutung
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

Dokumentation 1.3



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

1.3.1 Dokumentfunktion

Folgende Dokumentationen können je nach bestellter Geräteausführung verfügbar sein:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenan- nahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.

Eingetragene Marken 1.4

HART®

Eingetragene Marke der FieldComm Group, Austin, Texas, USA

Proline t-mass I 500 HART Sicherheitshinweise

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ▶ Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefähdete, brennbare, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen oder bei erhöhter Gefährdung durch Prozessdrücke, sind auf dem Typenschild besonders gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebsdauer zu gewährleisten:

- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- ► Anhand des Typenschildes prüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich (z. B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit)eingesetzt werden kann .
- ▶ Wenn die Umgebungstemperatur des Messgeräts außerhalb des atmosphärischen Bereichs liegt, dann sind die entsprechenden Randbedingungen gemäß der zugehörigen Gerätedokumentation → 🗎 8 unbedingt einzuhalten.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

A WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

Sicherheitshinweise Proline t-mass I 500 HART

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

A WARNUNG

Verletzung durch herausschießenden Messaufnehmer!

▶ Die Messaufnehmerverschraubung nur in drucklosem Zustand öffnen.

HINWEIS

Eindringen von Staub und Feuchtigkeit bei Öffnung des Messumformergehäuses.

► Messumformergehäuse nur kurz öffnen und dabei darauf achten, dass weder Staub noch Feuchtigkeit in das Gehäuse eintreten.

Restrisiken

A VORSICHT

Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen. Verbrennungsgefahr oder Erfrierungsgefahr!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

▶ Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

Proline t-mass I 500 HART Sicherheitshinweise

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs- schalter → 🖺 11	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🖺 12	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len Freigabecode vergeben
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern
WLAN-Passphrase (Passwort) → 🖺 12	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len WLAN-Passphrase vergeben
WLAN-Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung
Webserver → 🗎 12	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🖺 12	_	Individuell nach Risikoabschätzung

2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- WLAN-Passphrase
 Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
 Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

Sicherheitshinweise Proline t-mass I 500 HART

Anwenderspezifischer Freigabecode

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann durch den veränderbaren, anwenderspezifischen Freigabecode geschützt werden ($\rightarrow \implies 130$).

Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle ($\rightarrow \boxminus 73$) wird durch den Netzwerkschlüssel geschützt. Die WLAN-Authentifizierung des Netzwerkschlüssels ist konform dem Standard IEEE 802.11.

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** ($\rightarrow \triangleq 116$) angepasst werden.

Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme ändern.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes und Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.

2.7.3 Zugriff via Webserver

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z. B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.



Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required='true').

2.7.4 Zugriff via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Das Gerät kann über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen die einschlägigen Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie

Proline t-mass I 500 HART Sicherheitshinweise

Produktbeschreibung Proline t-mass I 500 HART

Produktbeschreibung 3

Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer. Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert. Sie sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.

3.1 Produktaufbau

3.1.1 Proline 500 - digital

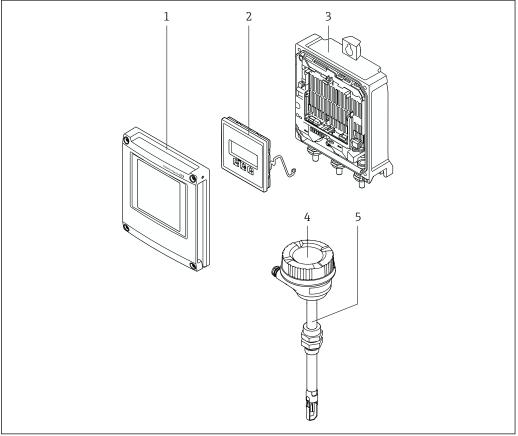
Signalübertragung: Digital

Bestellmerkmal "Integrierte ISEM Elektronik", Option A "Sensor"

Für den Einsatz in Anwendungen, bei denen keine besonderen Anforderungen aufgrund der Umgebungs- oder Betriebsbedingungen gefordert sind.

Die Elektronik befindet sich im Messaufnehmer, dadurch besonders geeignet: Für einen problemlosen Austausch des Messumformers.

- Standardkabel als Verbindungskabel verwendbar.
- Gegen äußere EMV-Einflüsse störungsunempfindlich.



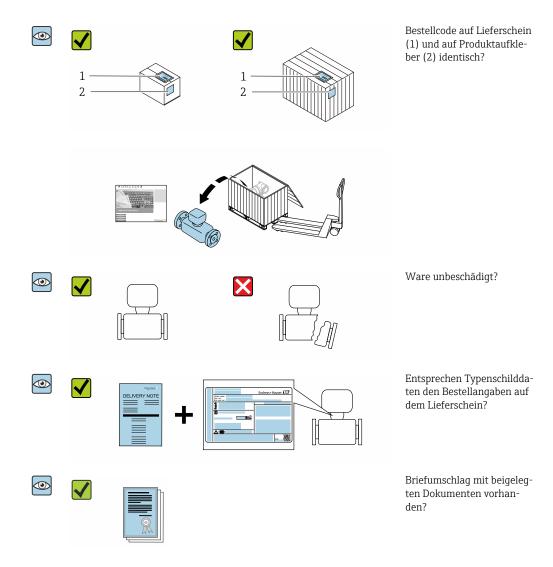
- Elektronikraumdeckel 1
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- Anschlussgehäuse Messaufnehmer mit integrierter ISEM-Elektronik: Anschluss Verbindungskabel
- Messaufnehmer

3.1.2 Proline 500

Signalübertragung: Analog Bestellmerkmal "Integrierte ISEM Elektronik", Option B "Messumformer"

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme



- Wenn eine der Bedingungen nicht erfüllt ist: Kontaktieren Sie Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale.
 - Die Technische Dokumentation ist über das Internet oder die *Endress+Hauser Ope-* rations App verfügbar: Produktidentifikation → 🖺 16.

4.2 Produktidentifizierung

Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im *Device Viewer* eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

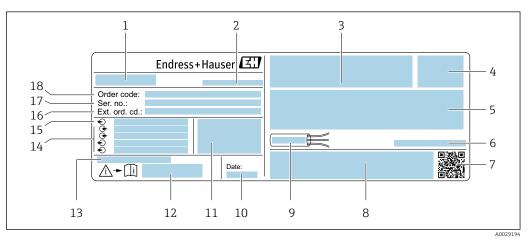
Endress+Hauser

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild

Proline 500 - digital

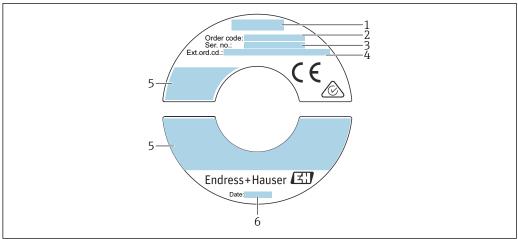


■ 1 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Name des Messumformers
- 2 Herstelleradresse/Zertifikatshalter
- 3 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 4 Schutzart
- 5 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 6 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 7 2-D-Matrixcode
- 8 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, RCM-Tick Kennzeichnung
- 9 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 12 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 13 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 14 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 15 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung
- 16 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 17 Seriennummer (Ser. no.)
- 18 Bestellcode (Order code)

16

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



Δ0041926

- 2 Beispiel für Messaufnehmer-Typenschild
- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Bestellcode (Order code)
- 3 Seriennummer (Ser. no.)
- 4 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) → 🖺 17
- 5 Durchfluss; Länge des Messaufnehmers; Druckstufe; Nominaldruck; Systemdruck; Messstoff-Temperaturbereich; Zulässige Umgebungstemperatur (T_a) ; Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 6 Herstellungsdatum: Jahr-Monat

P Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.
<u>[i</u>	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

4.3 Lagerung und Transport

4.3.1 Lagerbedingungen

Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ▶ Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermeiden.
- ► Lagerort so wählen, dass eine Betauung des Messgeräts ausgeschlossen ist. Pilze und Bakterien können die Auskleidung beschädigen.
- ► Trocken und staubfrei lagern.
- ▶ Nicht im Freien lagern.

Lagerungstemperatur → 🖺 195

4.3.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.

Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen.

4.3.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes Resy-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial

Papierpolster

5 Montage

5.1 Montagebedingungen

- Die empfohlenen Einlauf- und Auslaufanforderungen sind zu beachten.
- Bei der zugehörigen Verrohrung und beim Einbau ist gute Ingenieurpraxis anzuwenden.
- Richtige Ausrichtung und Orientierung des Messaufnehmers ist sicherzustellen.
- Vorrichtungen verwenden, die Kondensation vermindern oder verhindern (z.B. Kondensatsammelgefäß, Wärmeisolation usw.).
- Die höchstzulässigen Umgebungstemperaturen und der Messstofftemperaturbereich sind zu beachten.
- Das Messgerät an einer schattigen Stelle montieren oder eine Wetterschutzhaube verwenden.
- Bei Messaufnehmern mit hohem Eigengewicht (z. B. mit Hot Tap-Wechselarmatur) ist aus mechanischen Gründen und zum Schutz der Rohrleitung eine Abstützung empfehlenswert.

5.1.1 Montageposition

Einbaulage

Durchflussrichtung muss mit Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer übereinstimmen. Beim bidirektionalen Sensor weist der Pfeil in die positive Richtung. Beim bidirektionalen Messen muss der Einbau des Messfühlers 3° genau sein.

Einba	Empfehlung	
Vertikale Einbaulage	↑ A0015591	✓ ¹⁾
Horizontale Einbaulage, Messumformerkopf oben	A0015589	₩₩
Horizontale Einbaulage, Messumformerkopf unten	A0015590	√ ²⁾
Horizontale Einbaulage, Messumformerkopf seitlich	A0015592	√
Schräge Einbaulage, Messumformerkopf unten	A0015773	√ ²⁾

- 1) Bei gesättigten oder verunreinigten Gasen ist die vertikale Einbaulage zu bevorzugen, um Kondensation oder Verschmutzung zu minimieren. Beim bidirektionalen Sensor, horizontale Einbaulage wählen.
- 2) Bei sehr feuchtem oder mit Wasser gesättigtem Gas (z.B. Faulgas, ungetrocknete Druckluft), oder wenn Ablagerungen oder Kondensate ständig vorhanden sind, schräge Einbaulage wählen (α = ca. 135°).

Montage Proline t-mass I 500 HART

Rohrleitungen

Beim Einbau des Messgeräts fachgerecht vorgehen und folgende Hinweise beachten:

- Rohrleitung fachgerecht verschweißen.
- Korrekte Dichtungsgrößen verwenden.
- Flansche und Dichtungen korrekt ausrichten.
- Schutzkappe des Messfühlers entfernen.
- Nach dem Einbau muss die Rohrleitung frei von Verschmutzungen und Partikeln sein, um Beschädigungen an den Sensoren zu vermeiden.
- Weitere Informationen → ISO-Norm 14511.

Auswahl und Anordnung Messaufnehmer

Die Mindestlänge des Messaufnehmers kann mit Hilfe des Endress+Hauser Berechnungsprogramms Applicator (ab Version 10.00) oder mit nachfolgender Berechnung ermittelt werden.

Die Mindestlänge des Messaufnehmers wird durch die erforderliche Einstecktiefe bestimmt. Die berechnete erforderliche Einstecktiefe muss im Einstellbereich der ausgewählten Einsteckausführung liegen.

Einstecktiefe

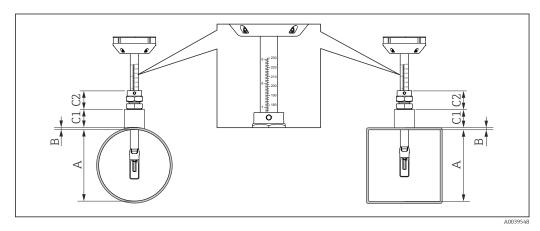
Die Mindestlänge der Einsteckausführung kann mit Hilfe des Endress+Hauser Applicator Berechnungsprogramms oder mit nachfolgender Berechnung ermittelt werden. Die berechnete erforderliche Einstecktiefe muss im Einstellbereich der ausgewählten Einsteckausführung liegen.

HINWEIS

Metallische Klemmringe verformen sich plastisch bei der Erstmontage.

Damit ist die Einstecktiefe nach der Erstmontage festgelegt und die Klemmringe können nicht mehr ausgetauscht werden.

- ► Angaben zu den Vorbedingungen und zur Bestimmung der Einstecktiefe beachten.
- ► Einstecktiefe genau überprüfen, bevor die Klemmringe festgezogen werden.



■ 3 Bestimmung der Maße A, B, C1 und C2

- A bei einem runden Rohr: der Rohrinnendurchmesser (DN); bei einem Kanal: das innere Abmass
- B Rohrwanddicke oder Kanalwanddicke
- C1 Montageset
- C2 Messaufnehmer-Rohrverschraubung

Einstecktiefe berechnen

Einstecktiefe = $(0,3 \cdot A) + B + (C1 + C2)$

Die Einstecktiefe muss mindestens 100mm sein.

Maße C1 und C2 bestimmen

Wenn ausschließlich Einschweissstutzen von Endress+Hauser verwendet werden

Einschweißstutzen 1" NPT	C1 + C2 = 112 mm (4,409 in)
Einschweißstutzen G1"	C1 + C2 = 106 mm (4,173 in)
Einschweißstutzen ¾" NPT	C1 + C2 = 108 mm (4,252 in)
Einschweißstutzen G¾"	C1 + C2 = 105 mm (4,134 in)

Applicator verwenden für die Bestimmung der Masse C1 und C2 bei Verwendung anderer Montagesets von E+H (z.B. Ein- und Ausbauarmaturen).

Bei nicht ausschließlicher Verwendung von Endress+Hauser Einschweissstutzen

C1	Länge des verwendeten Rohranschlusses
C2 (Rohrverschraubung mit 1" NPT Gewinde)	52 mm (2,047 in)
C2 (Rohrverschraubung mit G1" Gewinde)	46 mm (1,811 in)
C2 (Rohrverschraubung mit ¾" NPT Gewinde)	48 mm (1,889 in)
C2 (Rohrverschraubung mit G¾" Gewinde)	45 mm (1,772 in)

Länge der Einsteckausführung auswählen

Mithilfe der berechneten Einstecktiefe und der folgenden Tabelle die Länge der Einsteckausführung wählen. Einstecktiefe muss im Einstellbereich der Einsteckausführung liegen.

Länge Einsteckrohr		Einstellbereich	(Einstecktiefe)
[mm]	[in]	[mm]	[in]
235	9	100 235	3,9 9,3
335	13	100 335	3,9 13,2
435	17	100 435	3,9 17,1
608	24	100 608	3,9 23,9

Ein- und Auslaufstrecken

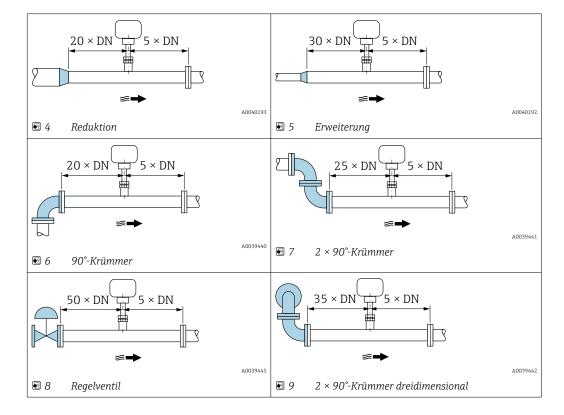
Ein voll ausgebildetes Strömungsprofil ist Voraussetzung für eine optimale thermische Durchflussmessung.

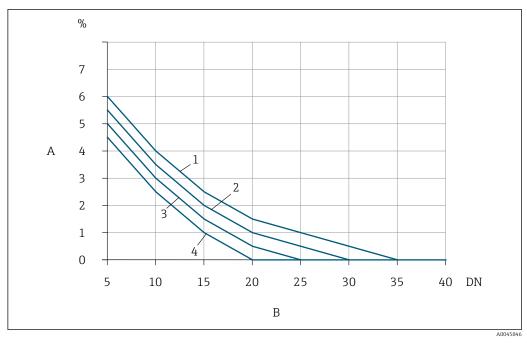
Um die bestmögliche Messperformance zu erreichen, mindestens die nachfolgenden Einund Auslaufstrecken einhalten.

Montage Proline t-mass I 500 HART

Beim bidirektionalen Sensor, empfohlene Einlaufstrecke auch in Gegenrichtung einhalten.

- Bei mehreren Strömungsstörungen, Strömungsgleichrichter verwenden.
- Wenn die erforderlichen Einlaufstrecken nicht eingehalten werden können, Strömungsgleichrichter verwenden.
- Bei einem Regelventil ist der Störeinfluss abhängig von Ventiltyp und Öffnungsgrad. Die empfohlene Einlaufstrecke für Regelventile ist 50 × DN.
- Bei sehr leichten Gasen (Helium, Wasserstoff) ist die empfohlene Einlaufstrecke zu verdoppeln.





2u erwartender zusätzlicher Messfehler ohne Strömungsgleichrichter in Abhängigkeit von Störungsart und Einlaufstrecke

- A Zusätzlicher Messfehler (%)
- B Einlaufstrecke (DN)
- 1 2 × 90°-Krümmer dreidimensional
- 2 Erweiterung
- 3 2 × 90°-Krümmer
- 4 Reduktion oder 90°-Krümmer

Strömungsgleichrichter

Wenn die erforderlichen Einlaufstrecken nicht eingehalten werden können, Strömungsgleichrichter verwenden. Strömungsgleichrichter verbessern das Strömungsprofil und verkürzen dadurch die erforderlichen Einlaufstrecken.

Den Strömungsgleichrichter in Durchflussrichtung vor dem Messgerät montieren.

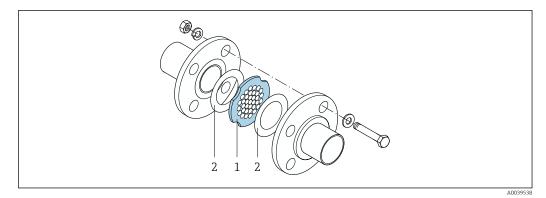
Verfügbar in folgenden Flanschnormen:

- ASME B16.5 Cl. 150/Cl. 300
- EN 1092-1 PN10/PN16/PN25/PN40
- JIS B2220 10K/20K

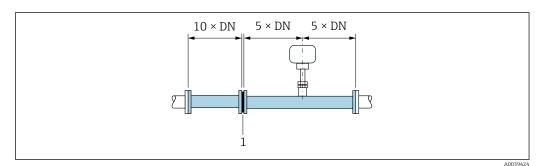
Verfügbar in folgenden Nennweiten:

- DN 80 (3")
- DN 100 (4")
- DN 150 (6")
- DN 200 (8")
- DN 250 (10")
- DN 300 (12")

Montage Proline t-mass I 500 HART



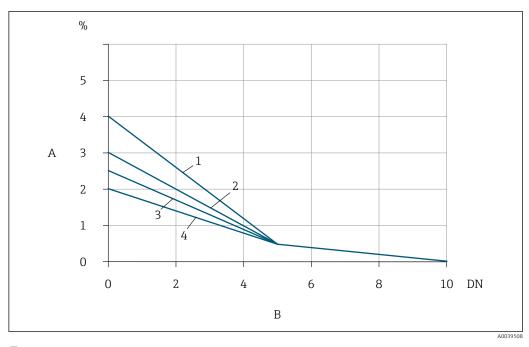
- 1 Strömungsgleichrichter
- 2 Dichtung



 $label{eq:linear_problem}$ 11 Empfohlene Einlauf- und Auslaufstrecken bei Verwendung eines Strömungsgleichrichters

1 Strömungsgleichrichter

Beim bidirektionalen Sensor Einlaufstrecke auch in Gegenrichtung einhalten.



21 Zu erwartender zusätzlicher Messfehler mit Strömungsgleichrichter in Abhängigkeit von Störungsart und Einlaufstrecke

- A Zusätzlicher Messfehler (%)
- B Einlaufstrecken vor dem Strömungsgleichrichter (DN)
- 1 2 × 90°-Krümmer dreidimensional
- 2 Erweiterung
- 3 2 × 90°-Krümmer
- 4 Reduktion oder 90°-Krümmer

Der Druckverlust für Strömungsgleichrichter wird wie folgt berechnet: $\Delta p \text{ [mbar]} = 0,0085$ $\cdot \rho \text{ [kg/m^3]} \cdot v^2 \text{ [m/s]}$

Beispiel Luft

p = 10 bar abs.

 $t = 25 \text{ °C} \rightarrow \rho = 11,71 \text{ kg/m}^3$

v = 10 m/s

 $\Delta p = 0.0085 \cdot 11.71 \cdot 10^{2} = 9.95 \text{ mbar}$

ρ: Dichte des Prozessmessstoffs

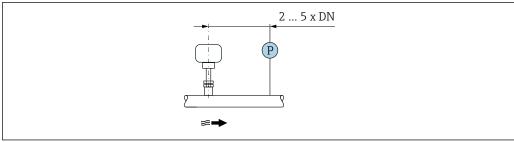
v : mittlere Strömungsgeschwindigkeit

abs. = absolut

Auslaufstrecken mit Druckmessstellen

Die Druckmessstelle hinter der Messeinrichtung einbauen. So wird eine potentielle Auswirkung des Drucktransmitters auf die Strömung in der Messstelle vermieden.

Montage Proline t-mass I 500 HART

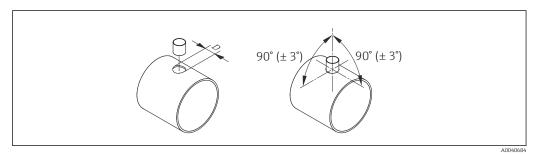


■ 13 Einbau einer Druckmessstelle (P = Drucktransmitter)

A00394

Einbaubedingungen für Stutzen

Bei Einbau in rechteckige Lüftungskanäle (oder Rohre mit dünner Wandstärke) sind passende Haltewinkel zu verwenden.



D Ø 31,0 \pm 0,5 mm (1,22 \pm 0,019 in)

5.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor- Ort-Anzeige	−20 +60 °C (−4 +140 °F) Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

HINWEIS

Überhitzungsgefahr

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- ► Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ► Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Messumformerhals frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ► Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Systemdruck

Druckminderer und manche Verdichtersysteme können starke Prozessdruckschwankungen erzeugen, welche das Strömungsprofil stören können. Dies kann einen zusätzlichen Messfehler hervorrufen. Diese Druckimpulse müssen durch geeignete Maßnahmen reduziert werden, wie z.B:

- Verwendung von Ausdehnungsbehältern
- Verwendung von Einlaufdiffusoren
- Verlagerung des Messgeräts weiter stromabwärts

Um pulsierenden Durchfluss und Öl-/Schmutzverunreinigung in Druckluftanwendungen zu vermeiden, wird empfohlen das Messgerät hinter Filter-, Trocknungs- und Speichervorrichtungen zu montieren. Das Messgerät nicht direkt nach dem Verdichter einbauen.

Wärmeisolation

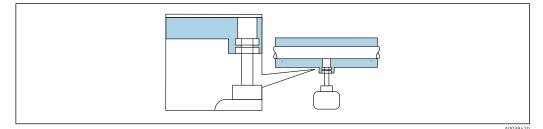
Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

Wenn das Gas sehr feucht oder mit Wasser gesättigt ist (z.B. Faulgas), dann sollten die Rohrleitung und das Messaufnehmergehäuse isoliert und gegebenenfalls beheizt werden, damit sich keine Wassertröpfchen am Messfühler niederschlagen können.

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nach unten gerichtet.
- ▶ Das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nicht mit isolieren.
- ► Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Anschlussgehäuse des Messaufnehmers: 80 °C (176 °F)
- ▶ Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



■ 14 Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ► Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nach unten gerichtet.
- ▶ Das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nicht mit isolieren.
- ► Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Anschlussgehäuse des Messaufnehmers: 80 °C (176 °F)
- ▶ Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.

Montage Proline t-mass I 500 HART

HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- ► Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ► Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Messumformerhals frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch, z.B. mit Heizbändern
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre

Vibrationen

HINWEIS

Beschädigungen am Messgerät durch starke Vibrationen.

Können eine Beschädigung von Messgerät oder der Befestigung zur Folge haben.

► Angaben zur Vibrations- und Schockfestigkeit beachten → 🖺 196

5.1.3 Spezielle Montagehinweise

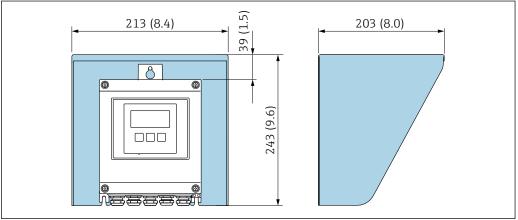
Nullpunktjustierung

Alle Messgeräte werden nach dem neusten Stand der Technik kalibriert. Die Kalibrierung erfolgt unter Referenzbedingungen. Eine Nullpunktjustierung im Feld ist deshalb grundsätzlich nicht erforderlich.

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen wie z. B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder leichten Gasen (Helium, Wasserstoff).

Wetterschutzhaube



■ 15 Wetterschutzhaube Proline 500; Maßeinheit mm (in)

28 Endress+Hauser

A00295

5.2 Messgerät montieren

5.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messaufnehmer

Verschraubung Messaufnehmer: Entsprechendes Montagewerkzeug.

5.2.2 Messgerät vorbereiten

- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

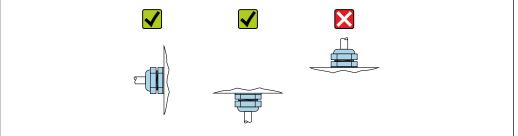
5.2.3 Messgerät montieren

A WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

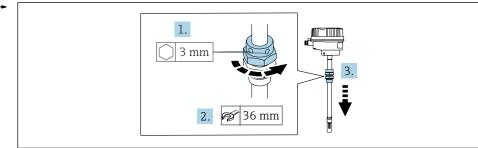
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen unbeschädigt und sauber sind.
- ▶ Darauf achten, dass korrektes Dichtmaterial benutzt wird (z. B. Teflonband bei NPT Verschraubung).
- ▶ Dichtungen korrekt befestigen.

Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



A00292

- 1. Den Einschweißstutzen gemäss den Anforderungen einschweißen.
- 2. Überwurfmutter lösen (1) und Verschraubung nach unten schieben (2).



A004102

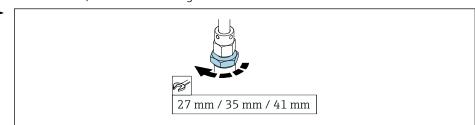
Montage Proline t-mass I 500 HART

3. HINWEIS

Beschädigen der Messfühler!

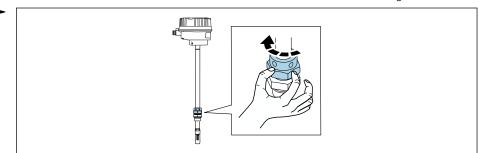
▶ Die Messfühler nirgends gegenstoßen oder gegenschlagen.

Die untere Mutter der Rohrverschraubung mit einem Schraubenschlüssel (27 mm / 35 mm / 41 mm) bis zum Anschlag festziehen.



A003681

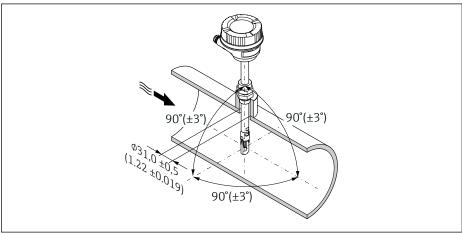
- 4. Die zuvor berechnete Einstecktiefe nun auf der Skala ablesen und den Messaufnehmer soweit einstecken, bis dieser Wert auf einer Höhe ist mit dem oberen Ende der Rohrverschraubung.
- 5. Überwurfmutter von Hand festziehen. Messaufnehmer soll etwas bewegbar bleiben.



A0041025

- 6. Messaufnehmer auf Durchflussrichtung ausrichten.
 - Pfeilrichtung auf dem Halsteil des Messaufnehmers für die Durchflussrichtung heachten

Maximale Abweichung zur Durchflussrichtung darf 3° betragen.



A0039512

■ 16 Maßeinheit: mm (in)

7. Je nach Prozessanschluss:

Überwurfmutter mit x Umdrehungen anziehen:

→ Für PEEK-Klemmringe weiter mit Schritt 8. Für metallische Klemmringe weiter mit Schritt 9.

8. Für PEEK-Klemmringe:

Erstmontage: Überwurfmutter mit $1\frac{1}{4}$ Umdrehungen anziehen. Wiederholmontage: Überwurfmutter mit 1 Umdrehung anziehen.

Tipp Wenn mit starken Vibrationen zu rechnen ist, dann bei der Erstmontage die Überwurfmutter mit 1½ Umdrehungen anziehen.

9. Für metallische Klemmringe:

Erstmontage: Überwurfmutter mit 1¼ Umdrehung anziehen. Wiederholmontage: Überwurfmutter mit ¼ Umdrehungen anziehen.

- 10. Beide Sicherungsschrauben wieder mit einem Innensechskantschlüssel 3 mm ($\frac{1}{8}$ in) mit 4 Nm (2,95 lbf ft) festziehen.
 - ► Messaufnehmer ist jetzt nicht mehr bewegbar.
- 11. Messstelle auf Dichtheit prüfen (max. Betriebsdruck).

5.2.4 Messumformergehäuse montieren: Proline 500 – digital

▲ VORSICHT

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ▶ Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten .
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

▲ VORSICHT

Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer kann auf folgende Arten montiert werden:

- Pfostenmontage
- Wandmontage

Rohrmontage

Benötigtes Werkzeug:

- Gabelschlüssel SW 10
- Torx Schraubendreher TX 25

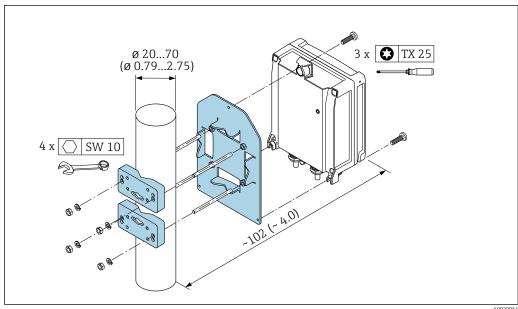
A WARNUNG

Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2 Nm (1,5 lbf ft)

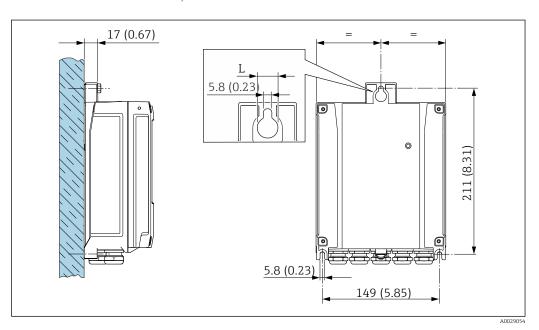
Montage Proline t-mass I 500 HART



■ 17 Maßeinheit mm (in)

Wandmontage

Benötigtes Werkzeug: Bohrmaschine mit Bohrer Ø 6,0 mm



🖪 18 🏻 Maßeinheit mm (in)

L Abhängig vom Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

- Option **A**, Alu, beschichtet: L = 14 mm (0,55 in)
- Option **D**, Polycarbonat: L = 13 mm (0,51 in)
- 1. Bohrlöcher bohren.
- 2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
- 3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
- 4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.

32 Endress+Hauser

0029051

5. Befestigungsschrauben anziehen.

5.3 Montagekontrolle

Ist das Messgerät unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Erfüllt das Messgerät die Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel:	
 Prozesstemperatur → ➡ 197 Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") Umgebungstemperatur → ➡ 26 Messbereich → ➡ 181 	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 🗎 19?	
 Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstoffeigenschaften Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Prozeßdruck 	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung in der Rohrleitung überein ?	
Sind ausreichend Ein- und Auslaufstrecken vor und hinter der Messstelle vorhanden $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Richtige Messaufnehmer-Eintauchtiefe?	
Ist das Gerät gegen Niederschlag und direkte Sonneneinstrahlung ausreichend geschützt?	
Ist das Gerät gegen Überhitzung geschützt?	
Ist das Gerät gegen übermäßige Vibrationen geschützt?	
Gasbeschaffenheit (z.B. Reinheit, Trockenheit, Sauberkeit) kontrolliert?	
Sind Messstellenkennzeichnung und Beschriftung korrekt (Sichtkontrolle)?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	

Elektrischer Anschluss Proline t-mass I 500 HART

6 Elektrischer Anschluss

▲ WARNUNG

Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- ► Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ► Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 10 A in die Anlageninstallation einfügen.

6.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

6.2 Anschlussbedingungen

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

6.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Schutzerdungskabel für die äußere Erdungsklemme

Leiterguerschnitt < 2,1 mm² (14 AWG)

Grössere Querschnitte können durch die Verwendung eines Kabelschuhs angeschlossen werden.

Die Erdungsimpedanz muss weniger als 2 Ω betragen.

Zulässiger Temperaturbereich

- \blacksquare Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel

Stromausgang 4...20 mA HART

Abgeschirmtes Kabel empfohlen. Erdungskonzept der Anlage beachten.

Stromausgang 0/4...20 mA

Normales Installationskabel ausreichend

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend

Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

Relaisausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Stromeingang 0/4...20 mA

Normales Installationskabel ausreichend

Statuseingang

Normales Installationskabel ausreichend

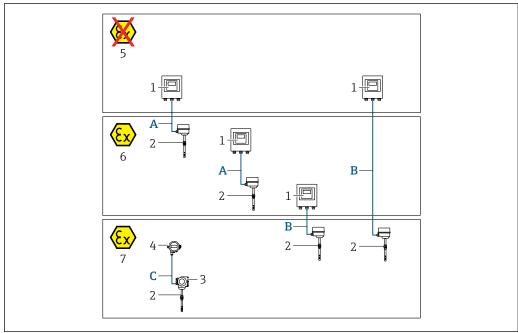
Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen:
 M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Auswahl des Verbindungskabels zwischen Messumformer und Messaufnehmer

Abhängig vom Messumformertyp und Zonen-Installation

Elektrischer Anschluss Proline t-mass I 500 HART



A00/209

- 1 Messumformer Proline 500 digital
- 2 Messaufnehmer t-mass
- 3 Messumformer Proline 300
- 4 Abgesetzte Anzeige (DKX001)
- 5 Nicht explosionsgefährdeter Bereich
- 6 Explosionsgefährdeter Bereich: Zone 2; Class I, Division 2
- 7 Explosionsgefährdeter Bereich: Zone 1; Class I, Division 1
- A Standardkabel zum Messumformer 500 digital Messumformer installiert im nicht explosionsgefährdeten Bereich oder explosionsgefährdeten Bereich: Zone 2; Class I, Division 2 / Messaufnehmer installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 2; Class I, Division 2
- B Standardkabel zum Messumformer 500 digital → 🖺 37 Messumformer installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 2; Class I, Division 2 / Messaufnehmer installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 1; Class I, Division 1
- C Standardkabel zur abgesetzten Anzeige Messumformer 300 und abgesetzte Anzeige installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 1; Class I, Division 1
- Für Applikationen mit Bedienung in Zone 1; Class 1, Division 1 empfehlen wir die Kompaktausführung mit abgesetzter Anzeige. Die Anzeige des Messumformers Proline 300 ist dabei als Blindvariante ausgeführt.

A: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 – digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

Aufbau	4 Adern; CU-Litzen blank; mit gemeinsamem Schirm
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Schleifenwiderstand	Versorgungsleitung (+, –): Maximal 10 Ω
Kabellänge	Maximal 300 m (900 ft), siehe nachfolgende Tabelle.
Gerätestecker Seite 1	Buchse M12, 5-Pol, A-Codiert.
Gerätestecker Seite 2	Stecker M12, 5-Pol, A-Codiert.

Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

Querschnitt	Kabellänge [max.]
0,34 mm ² (AWG 22)	80 m (240 ft)
0,50 mm ² (AWG 20)	120 m (360 ft)
0,75 mm ² (AWG 18)	180 m (540 ft)
1,00 mm ² (AWG 17)	240 m (720 ft)
1,50 mm ² (AWG 15)	300 m (900 ft)

Optional lieferbares Verbindungskabel

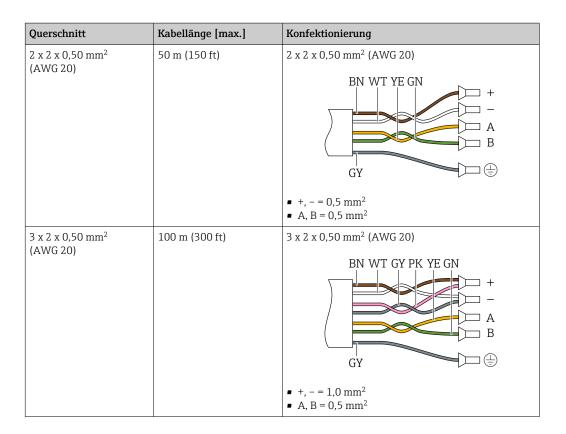
Aufbau	$2\times2\times0,34~\text{mm}^2$ (AWG 22) PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, CU-Litzen blank, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)
Lieferbare Kabellänge	Fix: 20 m (60 ft); Variabel: Bis maximal 50 m (150 ft)

UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

B: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 - digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

Aufbau	4, 6, 8 Adern (2, 3, 4 Paare); CU-Litzen blank; paarverseilt mit gemeinsamem Schirm
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Kapazität C	Maximal 760 nF IIC, maximal 4,2 μF IIB
Induktivität L	Maximal 26 μH IIC, maximal 104 μH IIB
Verhältnis Induktivität/ Widerstand (L/R)	Maximal 8,9 μ H/ Ω IIC, maximal 35,6 μ H/ Ω IIB (z.B. gemäß IEC 60079-25)
Schleifenwiderstand	Versorgungsleitung (+, –): Maximal 5 Ω
Kabellänge	Maximal 100 m (300 ft), siehe nachfolgende Tabelle.



Optional lieferbares Verbindungskabel

Verbindungskabel für	Zone 1; Class I, Division 1
Standardkabel	$2\times2\times0.5~\text{mm}^2$ (AWG 20) PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; bewegt: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$
Lieferbare Kabellänge	Fix: 20 m (60 ft); Variabel: Bis maximal 50 m (150 ft)

UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

6.2.3 Klemmenbelegung

Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

	gungs- nung	Ein-/Ausgang 1		Ein-/Ausgang 2		Ein-/Ausgang 3		Ein-/Ausgang 4	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)
		Gerätespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.							

Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

Messumformer und Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel

Die räumlich getrennt montierten Messaufnehmer und Messumformer werden mit einem Verbindungskabel verbunden. Der Anschluss erfolgt über das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers und dem Messumformergehäuse.

6.2.4 Messgerät vorbereiten

Die Arbeitsschritte in folgender Reihenfolge ausführen:

- 1. Messaufnehmer und Messumformer montieren.
- 2. Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel anschließen.
- 3. Messumformer: Verbindungskabel anschließen.
- 4. Messumformer: Signalkabel und Kabel für Versorgungsspannung anschließen.

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:
 Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.
- 3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten → 🖺 34.

Elektrischer Anschluss Proline t-mass I 500 HART

6.3 Messgerät anschließen: Proline 500 - digital

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ▶ Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

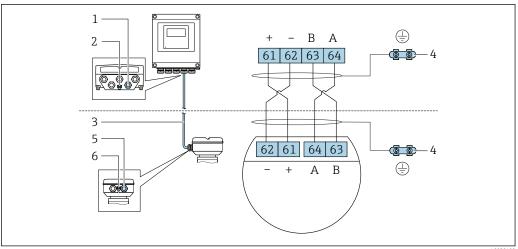
6.3.1 Verbindungskabel anschließen

A WARNUNG

Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile!

- ▶ Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potenzialausgleich anschließen.
- Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.

Klemmenbelegung Verbindungskabel



- 1 Kabeleinführung für Kabel am Messumformergehäuse
- 2 Schutzerde (PE)
- Verbindungskabel ISEM-Kommunikation
- Erdung über Erdanschluss, bei Ausführung mit Gerätestecker ist die Erdung über den Gerätestecker sicherge-4
- 5 Kabeleinführung für Kabel oder Anschluss Gerätestecker am Anschlussgehäuse Messaufnehmer
- Schutzerde (PE)

Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer anschließen

Anschluss über Klemmen mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse":

- Option **A** "Alu, beschichtet" → 🖺 41

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

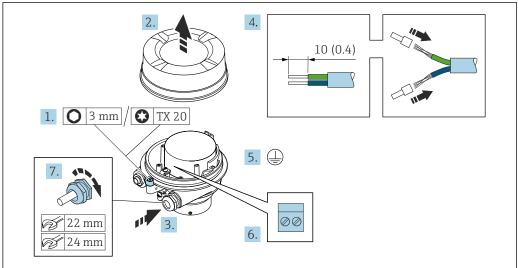
Der Anschluss am Messumformer erfolgt über Klemmen $\rightarrow \triangleq 42$.

Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse":

- Option **A** "Alu beschichtet"
- Option **L** "Guss, rostfrei"



A0020616

- 1. Sicherungskralle des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.

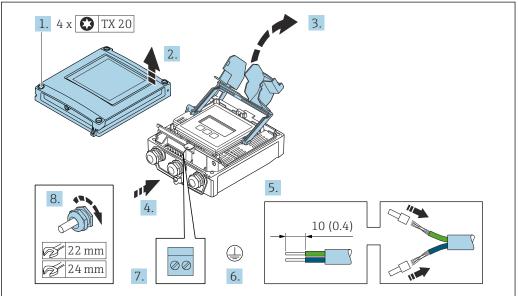
A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

- ► Deckelgewinde ohne Verwendung von Fett eindrehen. Das Deckelgewinde ist mit einer Trockenschmierung beschichtet.
- 8. Gehäusedeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Gehäusedeckels anziehen.

Elektrischer Anschluss Proline t-mass I 500 HART

Verbindungskabel am Messumformer anschließen



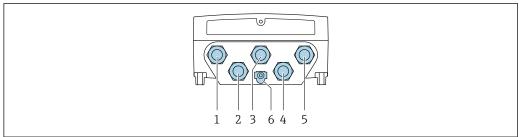
Δ002959

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 6. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen → 🖺 40.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 9. Gehäusedeckel schließen.
- 10. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels anziehen.
- Nach dem Anschluss des Verbindungskabels:Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen →

 43.

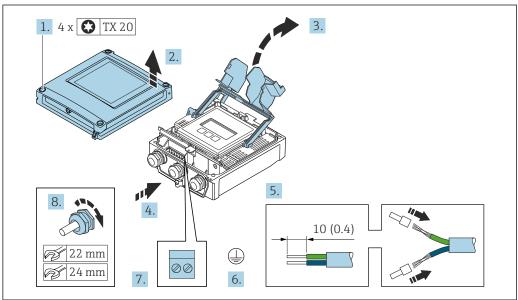
Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

6.3.2 Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen



A002820

- 1 Anschluss Versorgungsspannung
- 2 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 3 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 4 Anschluss Verbindungskabel Messaufnehmer Messumformer
- 5 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang; Optional: Anschluss externe WLAN-Antenne
- Schutzerde (PE)



A002959

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 6. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - ► **Klemmenbelegung Signalkabel:** Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 9. Klemmenabdeckung schließen.
- 10. Gehäusedeckel schließen.

Elektrischer Anschluss Proline t-mass I 500 HART

A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

► Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen.

A WARNUNG

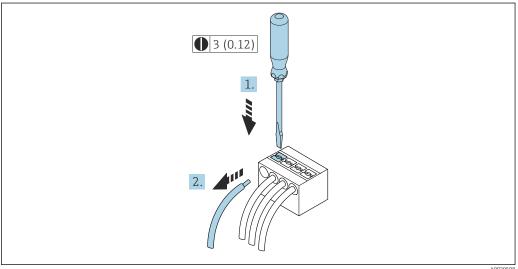
Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

- ▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2 Nm (1,5 lbf ft)
- 11. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels anziehen.

Kabel entfernen

Um ein Kabel wieder aus einer Klemmstelle zu entfernen:



🖪 19 Maßeinheit mm (in)

- 1. Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Das Kabelende aus der Klemme ziehen.

6.4 Potenzialausgleich

6.4.1 Anforderungen

Beim Potenzialausgleich:

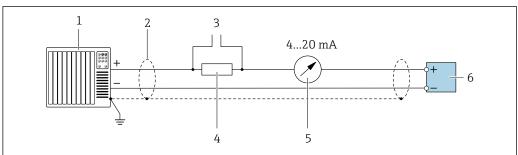
- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (0,0093 in²) und einem Kabelschuh verwenden

Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

6.5 Spezielle Anschlusshinweise

6.5.1 Anschlussbeispiele

Stromausgang 4 ... 20 mA HART

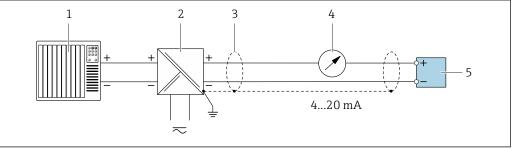


A0029055

■ 20 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4 ... 20 mA HART (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Kabelschirm einseitig erden. Beidseitige Erdung des Kabelschirms notwendig zur Erfüllung der EMV-Anforderungen; Kabelspezifikation beachten →

 192
- 3 Anschluss für HART-Bediengeräte → 🖺 71
- 4 Widerstand für HART-Kommunikation (≥ 250 Ω): Maximale Bürde beachten \rightarrow \square 186
- 5 Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten → 🖺 186
- 6 Messumformer

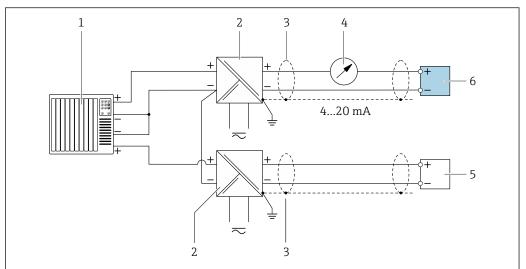


A002876

■ 21 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4 ... 20 mA HART (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Kabelschirm einseitig erden. Beidseitige Erdung des Kabelschirms notwendig zur Erfüllung der EMV-Anforderungen; Kabelspezifikation beachten
- 4 Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten $\rightarrow~\cong~186$
- 5 Messumformer

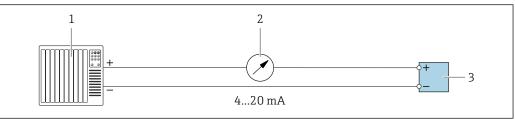
HART-Eingang



■ 22 Anschlussbeispiel für HART-Eingang mit gemeinsamen "Minus" (passiv)

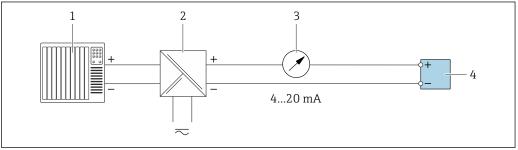
- 1 Automatisierungssystem mit HART-Ausgang (z.B. SPS)
- Speisetrenner für Spannungsversorgung (z.B. RN221N) 2
- 3 Kabelschirm einseitig erden. Beidseitige Erdung des Kabelschirms notwendig zur Erfüllung der EMV-Anforderungen; Kabelspezifikation beachten
- Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten → 🖺 186 4
- Druckmessgerät (z.B. Cerabar M, Cerabar S): Anforderungen beachten 5
- Messumformer

Stromausgang 4-20 mA



23 € Anschlussbeispiel für Stromausgang 4-20 mA (aktiv)

- Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten → 🖺 186 2
- 3 Messumformer

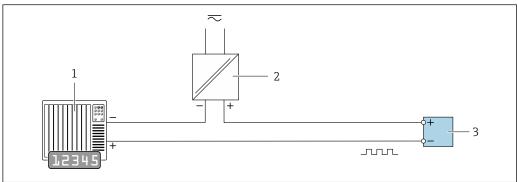


₽ 24 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4-20 mA (passiv)

- Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- Speisetrenner für Spannungsversorgung (z.B. RN221N) 2
- 3 Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten → 🖺 186
- Messumformer

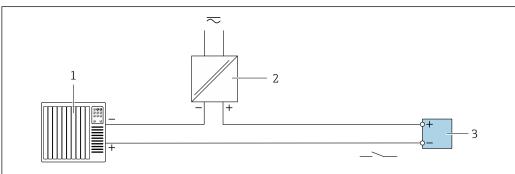
Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

Impuls-/Frequenzausgang



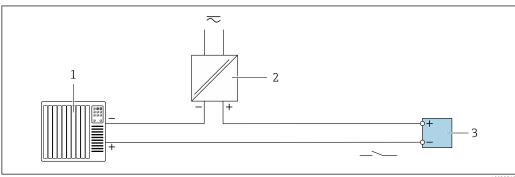
- Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenzausgang (passiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenzeingang (z.B. SPS mit einem $10~\text{k}\Omega$ pull-up oder pull-down Widerstand)
- Spannungsversorgung
- *Messumformer: Eingangswerte beachten* \rightarrow \implies 187

Schaltausgang



- Anschlussbeispiel für Schaltausgang (passiv)
- Automatisierungssystem mit Schalteingang (z.B. SPS mit einem $10~\text{k}\Omega$ pull-up oder pull-down Widerstand)
- Spannungsversorgung 2
- Messumformer: Eingangswerte beachten $\rightarrow~ riangleq 187$

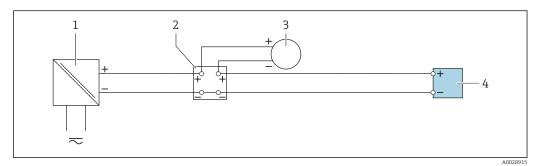
Relaisausgang



- **№** 27 Anschlussbeispiel für Relaisausgang (passiv)
- Automatisierungssystem mit Relaiseingang (z.B. SPS)
- Spannungsversorgung
- *Messumformer: Eingangswerte beachten* \rightarrow \blacksquare 189

Elektrischer Anschluss Proline t-mass I 500 HART

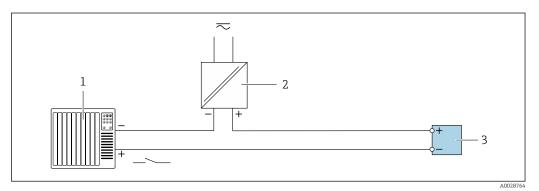
Stromeingang



■ 28 Anschlussbeispiel für 4...20 mA Stromeingang

- 1 Spannungsversorgung
- 2 Klemmenkasten
- 3 Externes Messgerät (zum Einlesen von z.B. Druck oder Temperatur)
- 4 Messumformer

Statuseingang



29 Anschlussbeispiel für Statuseingang

- 1 Automatisierungssystem mit Statusausgang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer

6.6 Schutzart sicherstellen

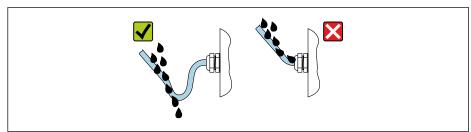
Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.

Proline t-mass I 500 HART Elektrischer Anschluss

5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängender Schlaufe bilden ("Wassersack").



6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen gewährleisten keinen Gehäuseschutz, wenn sie nicht benutzt werden. Daher müssen sie durch dem Gehäuseschutz entsprechende Blindstopfen ersetzt werden.

6.6.1 Schutzart IP68, Type 6P enclosure, mit Option "Feldverguss"

Der Messumformer besitzt immer nur die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure und muss dementsprechend behandelt werden .

Um die Schutzart IP68, Type 6P enclosure für die Optionen "Feldverguss" zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

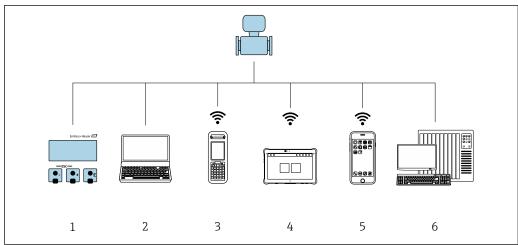
- 1. Kabelverschraubungen fest anziehen (Drehmoment: 2...3,5 Nm), bis kein Spalt zwischen Deckelunterseite und Gehäuseauflage sichtbar ist.
- 2. Überwurfmutter der Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 3. Feldgehäuse mit Vergussmasse ausgiessen.
- 4. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 5. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel (Drehmoment: 20...30 Nm) fest anziehen.

6.7 Anschlusskontrolle

Sind Messgerät und Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Ist die Schutzerdung korrekt hergestellt?	
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	
Sind Blindstopfen in nicht benutzten Kabeleinführungen eingesetzt und Transportstopfen durch Blindstopfen ersetzt?	

7 Bedienungsmöglichkeiten

7.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



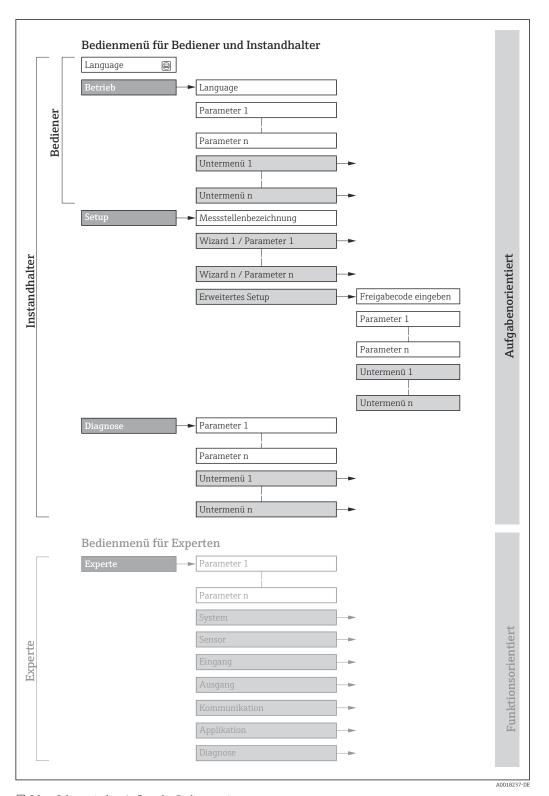
A003451

- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser (z.B. Internet Explorer) oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 4 Field Xpert SMT70
- 5 Mobiles Handbediengerät
- 6 Automatisierungssystem (z.B. SPS)

7.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

7.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät



■ 30 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

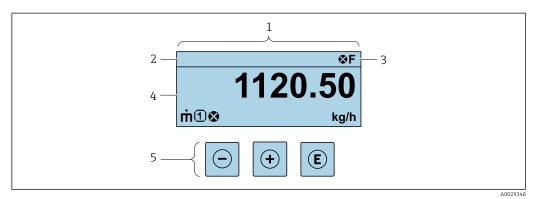
7.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

Menü/Parameter		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung		
Language	Aufgaben- orientiert	Rolle "Bediener", "Instandhalter" Aufgaben im laufenden Messbetrieb: Konfiguration der Betriebsanzeige	Festlegen der BedienspracheFestlegen der Webserver-BedienspracheZurücksetzen und Steuern von Summenzählern		
Betrieb		Ablesen von Messwerten	 Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern 		
Setup		 Konfiguration der Messung Konfiguration der Ein- und Ausgänge Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle 	Wizards zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Anzeige der I/O-Konfiguration Einstellen der Eingänge Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Einstellen der Schleichmengenunterdrückung		
			Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Konfiguration der Summenzähler Konfiguration der WLAN- Einstellungen Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)		
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifikationsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten.		
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Eingang Konfiguration des Statuseingangs. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenzund Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zur Heartbeat Technology.		

7.3 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige

7.3.1 Betriebsanzeige



- Betriebsanzeige
- 2 Messstellenbezeichnung
- 3 Statusbereich
- 4 Anzeigebereich für Messwerte (bis zu 4 Zeilen)
- 5 Bedienelemente → 🖺 59

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🖺 149
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - M: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 🖺 150
 - 🐼: Alarm
 - <u>M</u>: Warnung
- 🛱: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- ←: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:



Erscheint nur, wenn zu dieser Messgröße ein Diagnoseereignis vorliegt.

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenflussFAD-Volumenfluss

Q	Wärmefluss
ρ	DichteNormdichte
P	Energiefluss
ů	Durchflussgeschwindigkeit
Н	Brennwert
4	Temperatur

Anzahl und Darstellung der Messgrößen sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🖺 107) konfigurierbar.

Summenzähler

Symbol	Bedeutung
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.

Ausgang

Symbol	Bedeutung
⊖	Ausgang Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der Ausgänge dargestellt wird.

Eingang

Symbol	Bedeutung
€	Statuseingang

Messkanalnummern

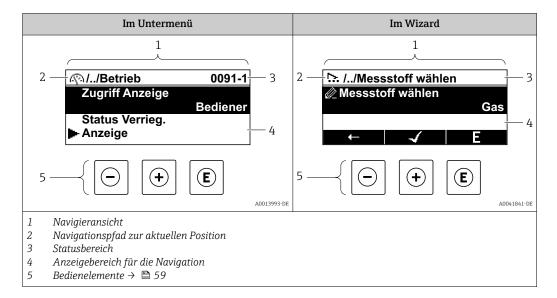
Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14 Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 13).

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	 Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert.

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.

7.3.2 Navigieransicht

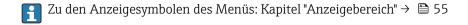


Navigationspfad

Der Navigationspfad zur aktuellen Position wird in der Navigieransicht links oben angezeigt und besteht aus folgenden Elementen:

- Das Anzeigesymbol für das Menü/Untermenü (♠) bzw. dem Wizard (♠).
- Ein Auslassungszeichen (/ ../) für dazwischen liegende Bedienmenüebenen.
- Name vom aktuellen Untermenü, Wizard oder Parameter



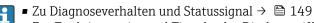


Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode zum Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Wizard

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal



Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
P	Betrieb Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" ■ Links im Navigationspfad im Menü Betrieb

۶	Setup Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Setup" Links im Navigationspfad im Menü Setup
ય	Diagnose Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
₹.	Experte Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Experte" Links im Navigationspfad im Menü Experte

Untermenüs, Wizards, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
75.	Wizard
Ø.	Parameter innerhalb eines Wizard Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

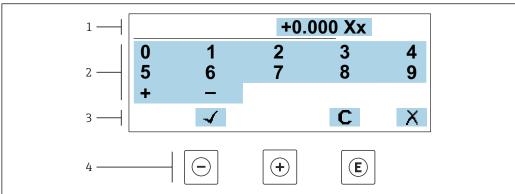
Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Wizard-Bedienung

Symbol	Bedeutung
←	Wechselt zum vorherigen Parameter.
√	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

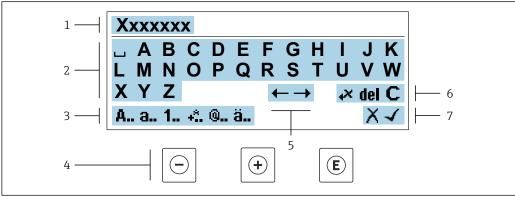
7.3.3 Editieransicht

Zahleneditor



- 31 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)
- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- Bedienelemente

Texteditor



- Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)
- Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- Eingabe löschen
- Eingabe verwerfen oder bestätigen

Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Die Eingabeposition nach links verschieben.
+	Plus-Taste Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung
E	Enter-Taste Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
-++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Editieransicht, ohne eine Änderung zu übernehmen schließen.

Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
Α	Großbuchstaben
a	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + - * / 2 3 1 /4 1 /2 3 /4 () [] < > { }
0	Satz- und Sonderzeichen: ' " `^. , ; : ? ! % μ ° \in \$ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä	Umlaute und Akzente

Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung
←→	Eingabeposition verschieben
X	Eingabe verwerfen
4	Eingabe bestätigen
χ.	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen

7.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. Bei Wizard Bestätigt den Parameterwert und geht zum vorherigen Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach links verschieben.
(+)	Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. Bei Wizard Bestätigt den Parameterwert und geht zum nächsten Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach rechts verschieben.
Œ	Enter-Taste Bei Betriebsanzeige Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü. Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Wizard. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. Bei Wizard Öffnet die Editieransicht des Parameters. Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
<u></u> ++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). Bei Wizard Verlässt den Wizard und führt zur nächsthöheren Ebene. Bei Text- und Zahleneditor Schließt die Editieransicht ohne Änderungen zu übernehmen.
	 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung. Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung.

7.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- lacktriangle Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und © länger als 3 Sekunden drücken.
 - └ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034608-DE

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

Menü aufrufen via Kontextmenü

- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - □ Das gewählte Menü öffnet sich.

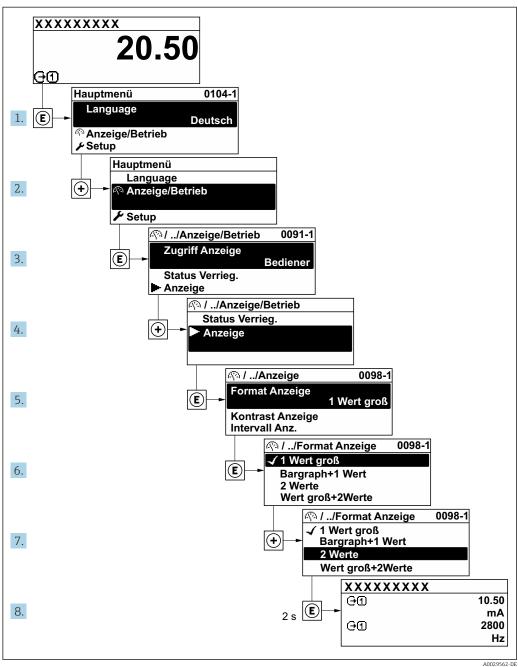
60

7.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Zur Erläuterung der Navigieransicht mit Symbolen und Bedienelementen $\rightarrow \, \, \stackrel{\triangle}{=} \, 55$

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



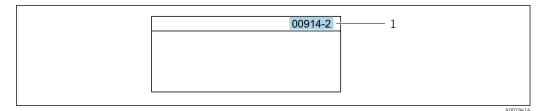
7.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden. Beispiel: Eingabe von **914** statt **00914**
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen.
 Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

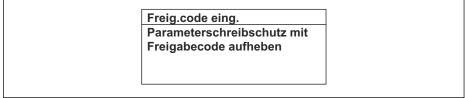
7.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-D

🛮 33 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ▶ Der Hilfetext wird geschlossen.

7.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

- Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.
- Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im
zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

A0014049-DE

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 57, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🗎 59

7.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff → 🖺 130.

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - └─ Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	∨ 1)

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode
 → 130
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

7.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das \square -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\rightarrow \square$ 130.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** ($\rightarrow \stackrel{\text{\tiny le}}{\Rightarrow} 110$) über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - □ Das 圖-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

7.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

- 🚹 Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:
 - Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
 - Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ▶ Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

7.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

7.4.1 Funktionsumfang

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Weitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät (Verweisziel existiert nicht, aber @y.link.required='true')→ 🖺 210

7.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen. ¹⁾	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.
Verbindung	Standard Ethernet-Kabel	Verbindung über Wireless LAN.
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)	

¹⁾ Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI ; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)

Computer Software

Software	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 8 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP und Windows 7 wird unterstützt. 	
Einsetzbare Webbrowser	 Microsoft Internet Explorer 8 oder höher Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 	

Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle		
	CDI-I	RJ45	WLAN
Benutzerrechte	Proxy	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (z.B. für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask).	
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .		
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein.		
	i		sic.html in Adresszeile des Webbrow- sfähige, aber vereinfachte Darstellung
	Bei Installation einer neuen Firmware-Version: Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, im Webbrowser unter Internetoptionen den Zwischenspeicher (Cache) löschen.		
Netzwerkverbindungen	Nur die aktiven Netzwerkverbindungen zum Messgerät verwenden.		
		weiteren Netzwerkverbindungen . B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.

 \blacksquare Bei Verbindungsproblemen: \rightarrow \blacksquare 145

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.	
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An	
	Zum Aktivieren des Webservers → 🗎 70	

Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne Messumformer mit externer WLAN-Antenne
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 70

7.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk. IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

- 1. Messgerät einschalten.
- 2. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen → 🗎 72.
- 3. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 4. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 5. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 → z.B. 192.168.1.213	
Subnet mask	255.255.255.0	
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen	

Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um ein Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_t-mass_500_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:
 - Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).
 - LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

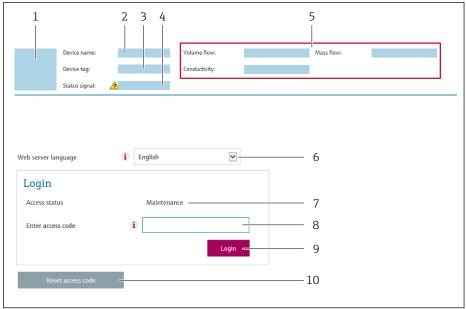
Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

→ Die Login-Webseite erscheint.



A00294

- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenbezeichnung (→ 🖺 84)
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen (→ 🖺 119)
- 🚹 Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🖺 145

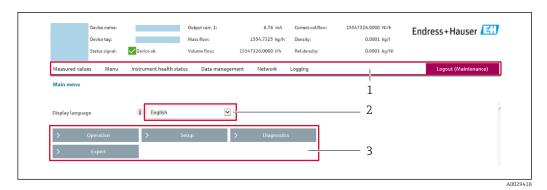
7.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.
- 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

7.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🗎 152
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität
Datenma- nagement	Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifikationsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar) Firmware-Update - Flashen einer Firmware-Version
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

7.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	AusHTML OffAn

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

7.4.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
 - Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.
- 3. Wenn nicht mehr benötigt:
 Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 🖺 66.

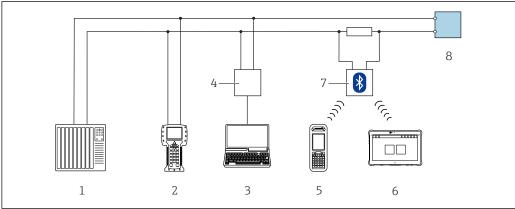
7.5 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

7.5.1 Bedientool anschließen

Via HART-Protokoll

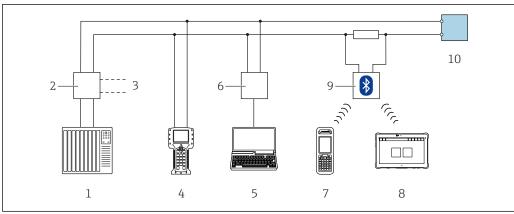
Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit HART-Ausgang verfügbar.



A0028747

■ 34 Möglichkeiten der Fernbedienung via HART-Protokoll (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Field Communicator 475
- 3 Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM) mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 4 Commubox FXA195 (USB)
- 5 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 6 Field Xpert SMT70
- 7 VIATOR Bluetooth-Modem mit Anschlusskabel
- 8 Messumformer



₹ 35 Möglichkeiten der Fernbedienung via HART-Protokoll (passiv)

- Automatisierungssystem (z.B. SPS) 1
- Messumformerspeisegerät, z.B. RN221N (mit Kommunikationswiderstand) 2
- 3 Anschluss für Commubox FXA195 und Field Communicator 475
- Field Communicator 475
- Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Computer mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM) mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP
- Commubox FXA195 (USB) 6
- Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 8 Field Xpert SMT70
- VIATOR Bluetooth-Modem mit Anschlusskabel
- 10 Messumformer

Serviceschnittstelle

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen kann eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung aufgebaut werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.

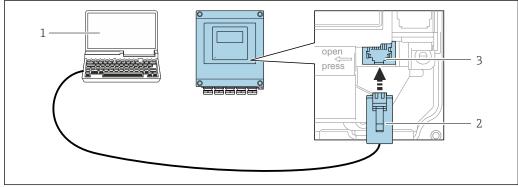


Optional ist für den nicht explosionsgefährdeten Bereich ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:

Bestellmerkmal "Zubehör", Option NB: "Adapter RJ45 M12 (Serviceschnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Serviceschnittstelle kann ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

Messumformer Proline 500 – digital



■ 36 Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "DeviceCare" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

72

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig, beleuchtet; Touch Control + WLAN"

Funktion	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)
Einstellbare WLAN-Kanäle	1 bis 11
Schutzart	IP67
Verfügbare Antennen	 Interne Antenne Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort. Jeweils nur 1 Antenne aktiv!
Reichweite	 Interne Antenne: Typischerweise 10 m (32 ft) Externe Antenne: Typischerweise 50 m (164 ft)
Werkstoffe (Externe Antenne)	 Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymere) und Messing vernickelt Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt Kabel: Polyethylen Stecker: Messing vernickelt Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um ein Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_t-mass_500_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.

3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- 🚰 Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

7.5.2 Field Xpert SFX350, SFX370

Funktionsumfang

Field Xpert SFX350 und Field Xpert SFX370 sind mobile Computer für die Inbetriebnahme und Wartung. Sie ermöglichen eine effiziente Gerätekonfiguration und Diagnose für HART und FOUNDATION Fieldbus Geräte im **nicht explosionsgefährdeten Bereich** (SFX350, SFX370) und **explosionsgefährdeten Bereich** (SFX370).



Für Einzelheiten: Betriebsanleitung BA01202S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 77

7.5.3 FieldCare

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

- HART-Protokoll → 🖺 71
- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🖺 72
- WLAN-Schnittstelle → 🗎 73

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs



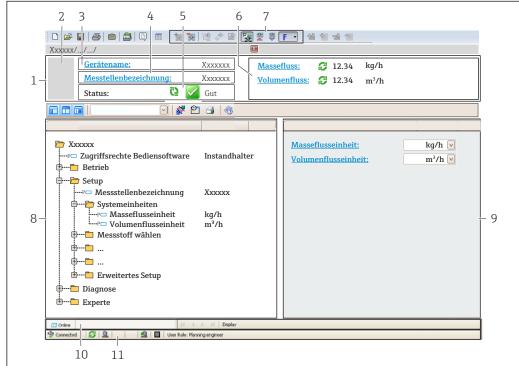
- Betriebsanleitung BA00027S
- Betriebsanleitung BA00059S
- 📔 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🗎 77

Verbindungsaufbau

1. FieldCare starten und Projekt aufrufen.

- 2. Im Netzwerk: Neues Gerät hinzufügen.
 - ► Fenster **Neues Gerät hinzufügen** öffnet sich.
- 3. Option **CDI Communication TCP/IP** aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.
- 4. Rechter Mausklick auf **CDI Communication TCP/IP** und im geöffneten Kontextmenü Eintrag **Gerät hinzufügen** wählen.
- 5. Gewünschtes Gerät aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.
 - ► Fenster **CDI Communication TCP/IP (Configuration)** öffnet sich.
- 6. Geräteadresse im Feld **IP-Adresse** eingeben: 192.168.1.212 und mit **Enter** bestätigen.
- 7. Online-Verbindung mit Gerät aufbauen.
- Betriebsanleitung BA00027SBetriebsanleitung BA00059S

Bedienoberfläche



A0021051-D

- Kopfzeile
- 2 Gerätebild
- 3 Gerätename
- 4 Messstellenbezeichnung
- 5 Statusbereich mit Statussignal → 🖺 152
- 6 Anzeigebereich für aktuelle Messwerte
- 7 Bearbeitungsleiste mit weiteren Funktionen wie Speichern/Laden, Ereignisliste und Dokumentationserstellung
- 8 Navigationsbereich mit Bedienmenüstruktur
- 9 Arbeitsbereich
- 10 Aktionsbereich
- 11 Statusbereich

7.5.4 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.

👔 Innovation-Broschüre INO1047S

😭 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien 🗕 🖺 77

7.5.5 AMS Device Manager

Funktionsumfang

Programm von Emerson Process Management für das Bedienen und Konfigurieren von Messgeräten via HART-Protokoll.

Pezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🗎 77

7.5.6 Field Communicator 475

Funktionsumfang

Industrie-Handbediengerät von Emerson Process Management für die Fernparametrierung und Messwertabfrage via HART-Protokoll.

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben → 🗎 77

7.5.7 SIMATIC PDM

Funktionsumfang

Einheitliches herstellerunabhängiges Programm von Siemens zur Bedienung, Einstellung, Wartung und Diagnose von intelligenten Feldgeräten via HART-Protokoll.

Page Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 77

Proline t-mass I 500 HART Systemintegration

8 Systemintegration

8.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

8.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.00.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild →
Freigabedatum Firmware-Version	07.2020	
Hersteller-ID	0x11	Parameter Hersteller-ID Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART-Ausgang \rightarrow Information \rightarrow Hersteller-ID
Gerätetypkennung	0x1166	Parameter Gerätetyp Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART-Ausgang \rightarrow Information \rightarrow Gerätetyp
HART-Protokoll Revision	7.0	
Geräterevision	0x1	 Auf Messumformer-Typenschild Parameter Geräterevision Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Information → Geräterevision

8.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via HART-Protokoll	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen	
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren) 	
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren) 	
Field Xpert SMT70Field Xpert SMT77	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden	
AMS Device Manager (Emerson Process Management)	www.endress.com → Download-Area	
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download-Area	
Field Communicator 475 (Emerson Process Management)	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden	

8.2 Messgrößen via HART-Protokoll

Folgende Messgrößen (HART-Gerätevariablen) sind den dynamischen Variablen werkseitig zugeordnet:

Dynamische Variablen	Messgrößen (HART-Gerätevariablen)	
Erste dynamische Variable (PV)	Massefluss	
Zweite dynamische Variable (SV)	Summenzähler	
Dritte dynamische Variable (TV)	Volumenfluss	
Vierte dynamische Variable (QV)	Normvolumenfluss	

Die Zuordnung der Messgrößen zu den dynamischen Variablen lässt sich via Vor-Ort-Bedienung und Bedientool mithilfe folgender Parameter verändern und frei zuordnen:

- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung PV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung SV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung TV
- Experte → Kommunikation → HART-Ausgang → Ausgang → Zuordnung QV

Folgende Messgrößen können den dynamischen Variablen zugeordnet werden:

Messgrößen für PV (Erste dynamische Variable)

- Temperatur
- Massefluss
- Normvolumenfluss
- Energiefluss
- Wärmefluss
- Dichte
- Fließgeschwindigkeit
- Druck
- 2. Temperatur Wärmedifferenz
- Elektroniktemperatur

Messgrößen für SV, TV, QV (Zweite, dritte und vierte dynamische Variable)

- Massefluss
- Normvolumenfluss
- Volumenfluss
- Temperatur
- Dichte
- Fließgeschwindigkeit
- Druck
- Energiefluss
- Wärmefluss
- 2. Temperatur Wärmedifferenz
- Elektroniktemperatur
- Summenzähler
- HART-Eingang

8.2.1 Device Variablen

Device Variablen sind fest zugeordnet. Es können maximal acht Device Variablen übertragen werden.

Zuordnung	Device Variablen
0	Massefluss
1	Volumenfluss
2	Normvolumenfluss
3	Dichte
4	Normdichte
5	Temperatur

Proline t-mass I 500 HART Systemintegration

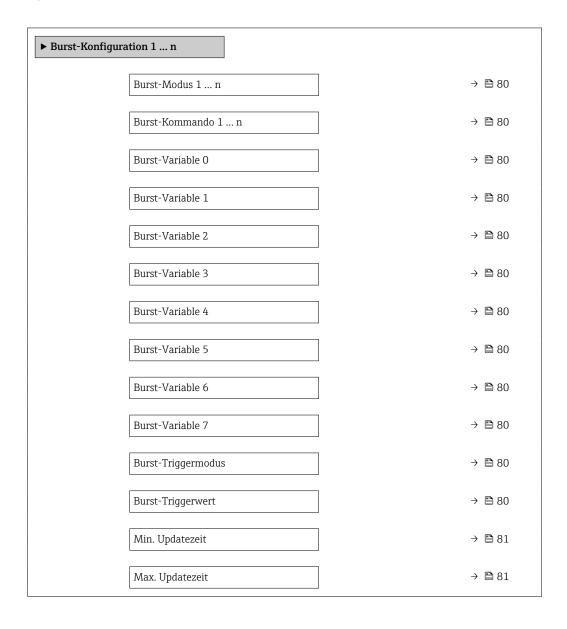
Zuordnung	Device Variablen
6	Summenzähler 1
7	Summenzähler 2
8	Summenzähler 3

8.3 Weitere Einstellungen

Burst Mode Funktionalität gemäß HART 7 Spezifikation:

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART-Ausgang \rightarrow Burst-Konfiguration \rightarrow Burst-Konfiguration 1 ... n



Systemintegration Proline t-mass I 500 HART

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Burst-Modus 1 n	HART-Burst-Modus für die Burst-Nachricht X aktivieren.	• Aus • An
Burst-Kommando 1 n	HART-Kommando auswählen, das zum HART-Master gesendet wird.	 Kommando 1 Kommando 2 Kommando 3 Kommando 9 Kommando 33 Kommando 48
Burst-Variable 0	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	■ Massefluss ■ Normvolumenfluss ■ FAD-Volumenfluss ■ Volumenfluss ■ Temperatur ■ Dichte ■ Fließgeschwindigkeit ■ Druck ■ Energiefluss ■ Wärmefluss ■ 2. Temperatur Wärmedifferenz ■ Elektroniktemperatur ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 2 ■ Summenzähler 3 ■ Prozentbereich ■ Gemessener Strom ■ Stromeingang 1 ■ Stromeingang 2 ■ Stromeingang 3 ■ Erster Messwert (PV) ■ Zweiter Messwert (SV) ■ Dritter Messwert (TV) ■ Vierter Messwert (QV) ■ HART-Eingang ■ Unbenutzt
Burst-Variable 1 Burst-Variable 2	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen. Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Pro-	Siehe Parameter Burst-Variable 0 . Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
	zessgröße auswählen.	
Burst-Variable 3	Bei HART-Kommando 9 und 33: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 4	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 5	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozess-größe auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 6	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozessgröße auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Variable 7	Bei HART-Kommando 9: HART-Gerätevariable oder Prozess-größe auswählen.	Siehe Parameter Burst-Variable 0 .
Burst-Triggermodus	Ereignis auswählen, das die Burst- Nachricht X auslöst.	 Kontinuierlich Bereich* Überschreitung* Unterschreitung* Änderung
Burst-Triggerwert	Burst-Triggerwert eingeben. Der Burst-Triggerwert bestimmt zusammen mit der im Parameter Burst-Triggermodus ausgewählten Option den Zeitpunkt der Burst-Nachricht X.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

Proline t-mass I 500 HART Systemintegration

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Min. Updatezeit	Minimale Zeitspanne zwischen zwei Burst-Kommandos der Burst-Nachricht X eingeben.	Positive Ganzzahl
Max. Updatezeit	Maximale Zeitspanne zwischen zwei Burst-Kommandos der Burst-Nachricht X eingeben.	Positive Ganzzahl

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9 Inbetriebnahme

9.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

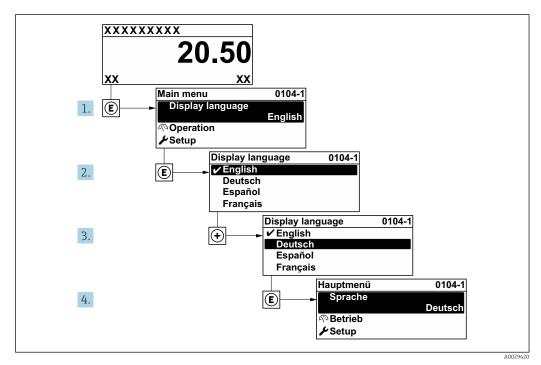
- ► Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 33
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🖺 49

9.2 Messgerät einschalten

- ▶ Nach erfolgreicher Montage- und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
 - Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" > 🖺 144.

9.3 Bediensprache einstellen

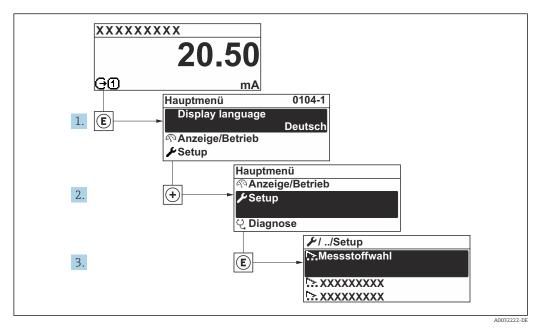
Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



37 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

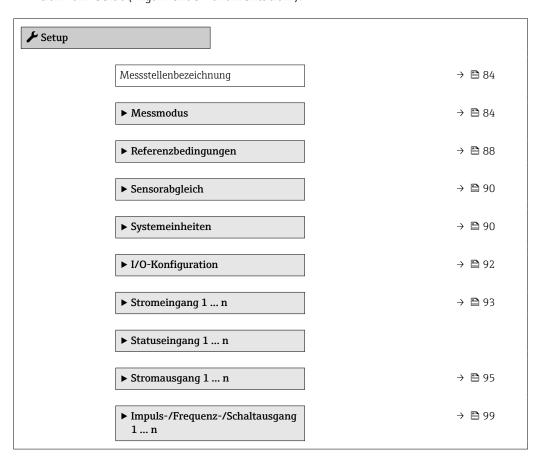
9.4 Messgerät konfigurieren

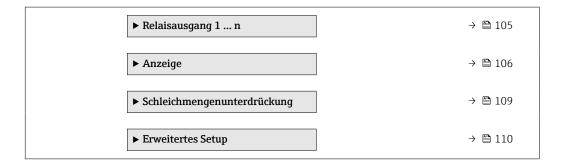
Das Menü **Setup** mit seinen geführten Wizards enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.



🛮 38 🛮 Navigation zum Menü "Setup" am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

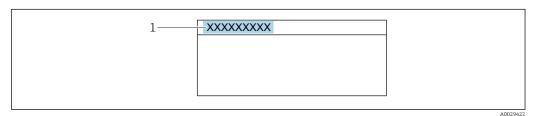
Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).





9.4.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.



39 Kopfzeile der Betriebsanzeige mit Messstellenbezeichnung

- 1 Messstellenbezeichnung
- ho Eingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare" ho ho 75

Navigation

 $Men\ddot{u}$ "Setup" \rightarrow Messstellenbezeichnung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

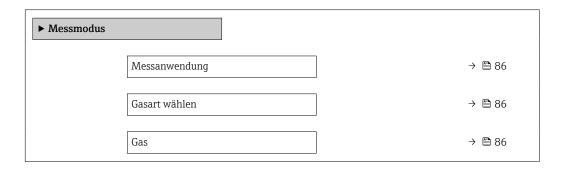
Parameter	Beschreibung	Eingabe
Messstellenbezeichnung]	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).

9.4.2 Messmodus konfigurieren

Im Untermenü **Messmodus** können Eigenschaften des Mediums eingestellt werden.

Navigation

Menü "Setup" → Messmodus



Gaszusammensetzung	-	→ [1 86 1 86
Mol% Air		→ [≅ 86
Mol% Ar		→ [≅ 87
Mol% C2H4		→ [1 87
Mol% C2H6		→ [≅ 87
Mol% C3H8	-	→ [≅ 87
Mol% CH4		→ [1 87
Mol% Cl2		→ [≅ 87
Mol% CO		→ [≅ 87
Mol% CO2		→ [≅ 87
Mol% H2	· 	→ [≅ 87
Mol% H2O	· 	→ [≅ 87
Mol% H2S		→ [1 87
Mol% HCl		→ [≅ 87
Mol% He		→ [≅ 87
Mol% Kr		→ [≅ 88
Mol% N2		→ [≅ 88
Mol% n-C4H10		→ [≅ 88
Mol% Ne		→ [≅ 88
Mol% NH3		→ [≅ 88
Mol% O2		→ [₿ 88
Mol% O3		→ [3 88
Mol% Xe	J		1 88
Sondergasbezeichnung			1 88

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messanwendung	-	Messanwendung wählen.	 Luft oder Druckluft Gas oder Gasgemisch Energie 	-
Gasart wählen	-	Gasart für Messanwendung wählen.	 Reines Gas Gasgemisch Sondergas * 	-
Gas	In Parameter Gasart wählen ist die Option Reines Gas ausgewählt.	Gas für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Butan C4H10 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Ethan C2H6 ■ Ethylen C2H4 ■ Helium He ■ Wasserstoff H2 ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Hydrogensulfid H2S ■ Krypton Kr ■ Methan CH4 ■ Neon Ne ■ Stickstoff N2 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Propan C3H8 ■ Xenon Xe	
Gaszusammensetzung	In Parameter Gasart wählen ist die Option Gasgemisch ausgewählt.	Gasgemisch für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Neon Ne ■ Argon Ar ■ Krypton Kr ■ Xenon Xe ■ Stickstoff N2 ■ Sauerstoff O2 ■ Chlor Cl2 ■ Ammoniak NH3 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Kohlendioxid CO2 ■ Hydrogensulfid H2S ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Methan CH4 ■ Propan C3H8 ■ Ethan C2H6 ■ Butan C4H10 ■ Ethylen C2H4 ■ Wasser ■ Ozon O3	
Mol% Air	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. Air = Luft	0 100 %	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung	
Mol% Ar	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. Ar = Argon	0 100 %	-	
Mol% C2H4	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. C ₂ H ₄ = Ethylen	0 100 %	-	
Mol% C2H6	-	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben. C ₂ H ₆ = Ethan	0 100 %	_	
Mol% C3H8	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	-	
Mol% CH4	-	C_3H_8 = Propan Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben. CH_4 = Methan	0 100 %	-	
Mol% Cl2	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. Cl ₂ = Chlor	0 100 %	-	
Mol% CO	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. CO = Kohlenmonoxid	0 100 %	-	
Mol% CO2	-	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben. CO ₂ = Kohlendioxid	0 100 %	-	
Mo1% H2	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. H ₂ = Wasserstoff	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben. 0 100 %		
Mol% H2O	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. H ₂ O = Wasser	0 20 %	-	
Mol% H2S	-	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben. H ₂ S = Hydrogensulfid	0 100 %	-	
Mol% HCl	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. HCl = Chlorwasserstoff	0 100 %	-	
Mol% He	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. He = Helium	0 100 %	-	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Mol% Kr	-	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben.	0 100 %	-
		Kr = Krypton		
Mo1% N2	_		0 100 %	-
Mol% n-C4H10	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. n-C ₄ H ₁₀ = n-Butan	0100%	-
Mol% Ne	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. Ne = Neon	0 100 %	-
Mol% NH3	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. NH ₃ = Ammoniak	0 100 %	-
Mol% O2	-	Stoffmenge des Gasbestandteils vom Gasgemisch eingeben. O ₂ = Sauerstoff	0 100 %	-
Mol% O3	Als Mischung nur möglich mit O2: O3: 035 % O2: 65100 % O3 als Einzelgas: 100 %	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben.	0 100 %	-
Mol% Xe	-	Stoffmenge des Gasbestand- teils vom Gasgemisch einge- ben. Xe = Xenon	0 100 %	-
Sondergasbezeichnung	Anwendungspaket Option Sondergas ist verfügbar.	Zeigt die Beschreibung des vom Kunden bestellten Gases, z.B. Gasbezeichnung oder Gas- zusammensetzung.	-	-

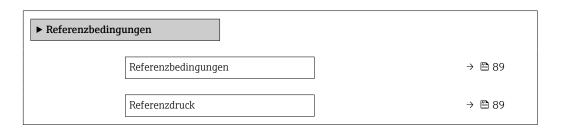
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.3 Referenzbedingungen konfigurieren

Im Untermenü **Referenzbedingungen** können Referenzeigenschaften eingestellt werden.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Referenzbedingungen



Referenztemperatur	→ 🖺 89
FAD-Bedingungen	→ 🖺 89
FAD-Druck	→ 🖺 89
FAD-Temperatur	→ 🖺 89
Referenz-Verbrennungstemperatur	→ 🖺 89
Referenz-Verbrennungstemperatur	→ 🖺 89

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Referenzbedingungen	_	Referenzbedingungen für Berechnung des Normvolumenflusses wählen.	■ 1013.25 mbara, 0 °C ■ 1013.25 mbara, 15 °C ■ 1013.25 mbara, 25 °C ■ 1013.25 mbara, 25 °C ■ 1000 mbara, 0 °C ■ 1000 mbara, 15 °C ■ 1000 mbara, 20 °C ■ 1000 mbara, 25 °C ■ 14.696 psia, 59 °F ■ 14.696 psia, 60 °F ■ Anwenderdefiniert
Referenzdruck	In Parameter Referenzbedingungen ist Option Andere ausgewählt.	Referenzbedingungen für Normvolumenfluss wählen.	0 250 bar a
Referenztemperatur	-	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	−200 450 °C
FAD-Bedingungen	In Parameter Messanwendung ist die Option Luft oder Druckluft ausgewählt.	Referenzbedingungen für Berechnung der FAD-Dichte wählen (FAD = free air delivery).	 1000 mbara, 20 °C 14.504 psia, 68 °F Anwenderdefiniert
FAD-Druck	 In Parameter Messanwendung ist die Option Luft oder Druckluft ausgewählt. In Parameter FAD-Bedingungen ist die Option Anwenderdefiniert ausgewählt. 	Referenzdruck für Berechnung der FAD-Dichte eingeben (FAD = free air delivery).	0 250 bar a
FAD-Temperatur	 In Parameter Messanwendung ist die Option Luft oder Druckluft aus- gewählt. In Parameter FAD-Bedingungen ist die Option Anwenderdefiniert aus- gewählt. 	Referenztemperatur für Berechnung der FAD-Dichte eingeben (FAD = free air delivery).	−200 450 °C
Referenz-Verbrennungstemperatur	In Parameter Messanwendung ist die Option Energie ausgewählt.	Referenz-Verbrennungstemperatur zur Berechnung vom Erdgas-Energiewert eingeben.	−200 450 °C
Referenz-Verbrennungstemperatur	-	Ref.temp. (Referenzverbrennungstem- peratur) für Berechnung des Gasener- giewerts wählen.	 0 °C 15 °C 20 °C 25 °C 60 °F Anwenderdefiniert

9.4.4 Sensorabgleich

Im Untermenü **Sensorabgleich** können Parameter zur Rohrform der Einsteckvariante eingestellt werden.

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

► Sensorabgleich	
Einbaurichtung	→ 🖺 90
Installationsfaktor	→ 🖺 90
Rohrform	→ 🖺 90
Rohrinnendurchmesser	→ 🖺 90
Kanalhöhe	→ 🖺 90
Kanalbreite	→ 🖺 90

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Einbaurichtung	-	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung an Pfeilrichtung auf dem Aufnehmer anpassen.	 Durchfluss in Pfeilrichtung Durchfluss gegen Pfeilrichtung
Installationsfaktor	-	Faktor eingeben, um die einbaubedingte Messabweichung zu kompensieren.	0,01 100,0
Rohrform	Verfügbar nur beim t-mass I.	Form der Rohrleitung wählen.	RundRechteckig
Rohrinnendurchmesser	Verfügbar nur beim t-mass I.	Eingabe des Innendurchmessers der Rohrleitung.	0,050 5 m
Kanalhöhe	Verfügbar nur beim t-mass I.	Innere Kanalhöhe eingeben. Kanalhöhe und Sensorshaft sind parallel.	0,050 5 m
Kanalbreite	Verfügbar nur beim t-mass I.	Innere Kanalbreite eingeben. Die Kanalbreite ist senkrecht zum Sensors- haft.	0,050 5 m

9.4.5 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

Navigation $\mbox{Menü "Setup"} \rightarrow \mbox{Systemeinheiten}$

► Systemeinheiten	
Masseflusseinheit	→ 🖺 91
Masseeinheit	→ 🖺 91
Normvolumenfluss-Einheit	→ 🖺 92
Normvolumeneinheit	→ 🖺 92
Volumenflusseinheit	→ 🖺 92
Volumeneinheit	→ 🖺 92
FAD-Volumenflusseinheit	→ 🖺 92
FAD-Volumeneinheit	→ 🖺 92
Energieflusseinheit	→ 🖺 92
Energieeinheit	→ 🖺 92
Brennwerteinheit	→ 🖺 92
Dichteeinheit	→ 🖺 92
Temperatureinheit	→ 🖺 92
Druckeinheit	→ 🖺 92
Geschwindigkeitseinheit	→ 🖺 92
Längeneinheit	→ 🖺 92
Datum/Zeitformat	→ 🗎 92

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg/h lb/h
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ kg ■ lb

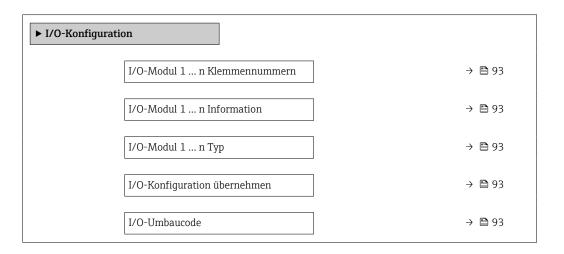
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: Nm³/h Sft³/h
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: Nm³ Sft³
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: l/h ft³/h
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ ft³ ■ m³
FAD-Volumenflusseinheit	Einheit für FAD-Volumenfluss wählen (FAD = free air delivery).	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ m³ FAD/h ■ cf FAD/min
FAD-Volumeneinheit	Einheit für FAD-Volumen wählen (FAD = free air delivery).	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ m³ FAD ■ cf FAD
Energieflusseinheit	Einheit für Energiefluss wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kW • Btu/h
Energieeinheit	Einheit für Energie wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kWh • Btu
Brennwerteinheit	Einheit für Brennwert wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kWh/Nm³ • Btu/Sft³
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/m³ • lb/ft³
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: C F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: bar a psi a
Geschwindigkeitseinheit	Einheit für Geschwindigkeit wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: m/s ft/s
Längeneinheit	Einheit für Längenmaß der Nennweite wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: mm in
Datum/Zeitformat	Datums- und Zeitformat wählen.	dd.mm.yy hh:mmdd.mm.yy hh:mm am/pmmm/dd/yy hh:mmmm/dd/yy hh:mm am/pm	-

9.4.6 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü ${\it I/O-Konfiguration}$ führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

Navigation

Menü "Setup" → I/O-Konfiguration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)*
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O-Modul.	Nicht gestecktUngültigNicht konfigurierbarKonfigurierbarHART
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	 Aus Stromausgang * Stromeingang * Statuseingang * Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang * Relaisausgang *
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls übernehmen.	■ Nein ■ Ja
I/O-Umbaucode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.7 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromeingang



Klemmennummer	→ 🖺 94
Signalmodus	→ 🖺 94
Klemmennummer	→ 🖺 94
0/4 mA-Wert	→ 🗎 94
20mA-Wert	→ 🖺 94
Fehlerverhalten	→ 🖺 94
Klemmennummer	→ 🖺 94
Fehlerwert	→ 🗎 94
Klemmennummer	→ 🖺 94

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA (4 20.5 mA) 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 020 mA (0 20.5 mA) 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	Das Messgerät ist nicht für den Einsatz im explosionsge- fährdeten Bereich in der Zünd- schutzart Ex-i zugelassen.	Signalmodus für Stromeingang wählen.	PassivAktiv*	Aktiv
0/4 mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
20mA-Wert	-	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültigerWertDefinierter Wert	-
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

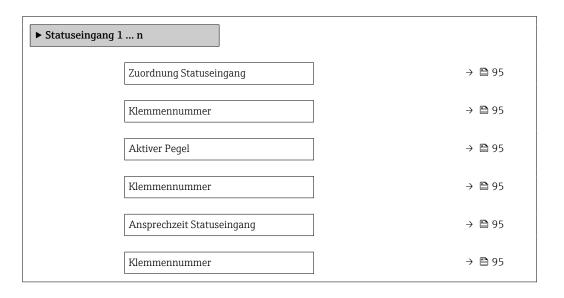
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.8 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	 Aus Summenzähler rücksetzen 1 Summenzähler rücksetzen 2 Summenzähler rücksetzen 3 Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung Gasgruppe* Nullpunktabgleich
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)*
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	HochTief
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignalpegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.9 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Proline t-mass I 500 HART

Navigation Menü "Setup" → Stromausgang

► Stromausgang 1 n	
Zuordnung Stromausgang 1 n	→ 🖺 97
Klemmennummer	→ 🖺 97
Strombereich	→ 🖺 97
Klemmennummer	→ 🖺 97
Signalmodus	→ 🖺 97
Klemmennummer	→ 🖺 97
0/4 mA-Wert	→ 🖺 97
20mA-Wert	→ 🖺 97
Fester Stromwert	→ 🖺 97
Klemmennummer	→ 🖺 97
Dämpfung Ausgang 1 n	→ 🖺 98
Fehlerverhalten	→ 🖺 98
Klemmennummer	→ 🖺 97
Fehlerstrom	→ 🖺 98
Klemmennummer	→ 🖺 97

96

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Stromausgang 1 n		Prozessgröße für Stromausgang wählen.	 Aus* Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss* Volumenfluss* Energiefluss* Wärmefluss Dichte Fließgeschwindigkeit Druck 2. Temperatur Wärmedifferenz Elektroniktemperatur 	-
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Strombereich	_	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA) Fester Stromwert 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Signalmodus	-	Signalmodus für Stromaus- gang wählen.	Aktiv* Passiv*	Aktiv
0/4 mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 97) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
20mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 97) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 97) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Dämpfung Ausgang 1 n	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 97) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 97) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA)	Reaktionszeit des Ausgangssignals auf Messwertschwankungen einstellen.	0,0 999,9 s	_
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ ■ 97) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ ■ 97) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA)	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Definierter Wert 	_
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



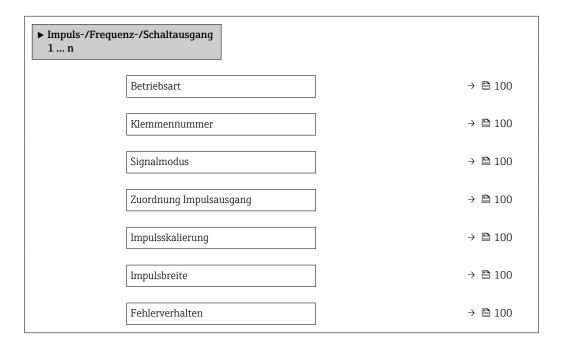
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	_
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passiv NAMUR 	-
Zuordnung Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	 Aus Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss* Volumenfluss Energiefluss* Wärmefluss 	-
Impulsskalierung	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 100) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Menge für den Messwert eingeben, bei der ein Impuls ausgegeben wird.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 100) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,05 2 000 ms	-
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 100) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Betriebsart	→ 🖺 101
Klemmennummer	→ 🖺 101
Signalmodus	→ 🖺 101
Zuordnung Frequenzausgang	→ 🖺 101

100

Anfangsfrequenz	→ 🖺 101
Endfrequenz	→ 🖺 101
Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🗎 102
Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 102
Fehlerverhalten	→ 🖺 102
Fehlerfrequenz	→ 🖺 102
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 102

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	Passiv Aktiv* Passiv NAMUR	-
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	 Aus Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Volumenfluss Energiefluss* Wärmefluss Dichte Fließgeschwindigkeit Druck 2. Temperatur Wärmedifferenz Elektroniktemperatur 	
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 101) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	-
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 101) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 101) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 101) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 101) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	-
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🖺 99) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 101) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	-
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

102

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Fr 1 n	requenz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 103
	Klemmennummer	→ 🖺 103
	Signalmodus	→ 🖺 103
	Funktion Schaltausgang	→ 🖺 104
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 104
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 104
	Zuordnung Status	→ 🖺 104
	Einschaltpunkt	→ 🖺 104
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 104
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 104
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 105
	Fehlerverhalten	→ 🖺 105

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passiv NAMUR 	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	_
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	-
Zuordnung Grenzwert	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	 Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Volumenfluss Energiefluss* Wärmefluss Dichte Fließgeschwindigkeit 2. Temperatur Wärmedifferenz* Elektroniktemperatur Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 	
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	AusSchleichmengen- unterdrückung	-
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	_
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	-

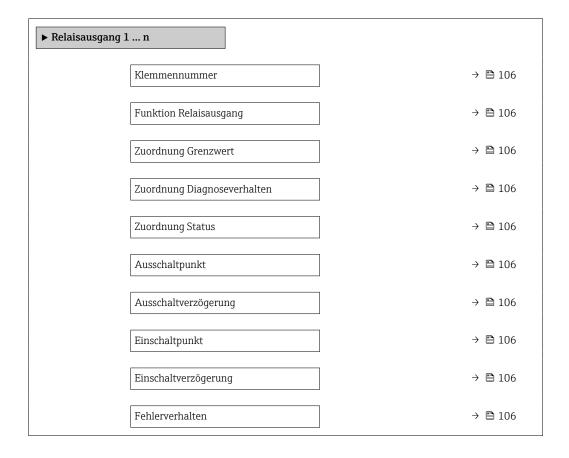
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.11 Relaisausgang konfigurieren

Der Assistent **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Relaisausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	 Geschlossen Offen Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Digitalausgang 	-
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	 Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Volumenfluss Energiefluss* Wärmefluss* Dichte Fließgeschwindigkeit 2. Temperatur Wärmedifferenz* Elektroniktemperatur Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 	
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Diag- noseverhalten ausgewählt.	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	_
Zuordnung Status	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Digi- talausgang ausgewählt.	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	AusSchleichmengen- unterdrückung	-
Ausschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Ausschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	-
Einschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Einschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	-
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Anzeige

► Anzeige		
	Format Anzeige	→ 🖺 107
	1. Anzeigewert	→ 🖺 107
	1. Wert 0%-Bargraph	→ 🗎 108
	1. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 108
	2. Anzeigewert	→ 🖺 108
	3. Anzeigewert	→ 🖺 108
	3. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 108
	3. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 108
	4. Anzeigewert	→ 🖺 108

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	-
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	■ Temperatur ■ Massefluss ■ Normvolumenfluss ■ FAD-Volumenfluss ■ Volumenfluss ■ Usammenfluss ■ Dichte ■ Fließgeschwindigkeit ■ Druck ■ 2. Temperatur Wärmedifferenz ■ Elektroniktemperatur ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 2 ■ Summenzähler 3 ■ Stromausgang 1 ■ Stromausgang 2 ■ Stromausgang 3 ■ Stromausgang 4	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 107)	_
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	_
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	_
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	_
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	_
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	-
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 107)	-

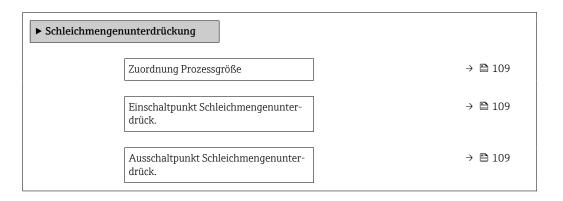
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.4.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	_	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss 	
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 109) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 109) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	_

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.5 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

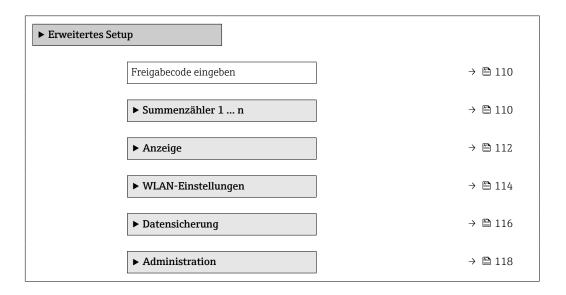
Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"

i

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup



9.5.1 Parameter zur Eingabe des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode eingeben	1 3	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

9.5.2 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 ... n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Summenzähler 1 ... n



Einheit Summenzähler 1 n	→ 🖺 111
Betriebsart Summenzähler	→ 🖺 111
Fehlerverhalten	→ 🖺 111
Gaszuordnung	→ 🖺 111

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	 Aus Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss* Volumenfluss Energiefluss* Wärmefluss 	-
Einheit Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 111) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einheit für Prozessgröße des Summenzählers wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	-
Betriebsart Summenzähler	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 111) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsum- miert wird.	NettomengeMenge FörderrichtungRückflussmenge	-
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 111) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	AnhaltenAktueller WertLetzter gültiger Wert	-
Gaszuordnung (Nur mit Bestell- merkmal "Anwendungspaket", Option EV "Zweite Gasgruppe")	-	Gas wählen, das der Summenzähler verwendet. Dieses Gas wird nur summiert, wenn es gerade aktiv ist (siehe Parameter 'Aktives Gas').	Beide GaseGasZweites Gas	Option Beide Gase (Nur mit Bestell- merkmal "Anwen- dungspaket", Option EV "Zweite Gasgruppe") Gas

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.5.3 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Anzeige

Format Anzeige → □ 113 1. Anzeigewert → □ 113 1. Wert 0%-Bargraph → □ 113 1. Wert 100%-Bargraph → □ 113 2. Anzeigewert → □ 113 2. Nachkommastellen → □ 113 3. Anzeigewert → □ 113 3. Anzeigewert → □ 113 3. Wert 0%-Bargraph → □ 113
1. Anzeigewert → □ 113 1. Wert 0%-Bargraph → □ 113 1. Wert 100%-Bargraph → □ 113 2. Anzeigewert → □ 113 2. Nachkommastellen → □ 113 3. Anzeigewert → □ 113
1. Wert 0%-Bargraph → □ 113 1. Wert 100%-Bargraph → □ 113 1. Nachkommastellen → □ 113 2. Anzeigewert → □ 113 3. Anzeigewert → □ 113
1. Wert 100%-Bargraph $\rightarrow \ \Rightarrow \ $
1. Nachkommastellen → □ 113 2. Anzeigewert → □ 113 2. Nachkommastellen → □ 113 3. Anzeigewert → □ 113
2. Anzeigewert ⇒ 🖺 113 2. Nachkommastellen ⇒ 🖺 113 3. Anzeigewert ⇒ 🖺 113
2. Nachkommastellen → 🖺 113 3. Anzeigewert → 🖺 113
3. Anzeigewert → 🖺 113
3. Wert 0%-Bargraph → 🖺 113
3. Wert 100%-Bargraph → 🖺 113
3. Nachkommastellen → 🖺 113
4. Anzeigewert → 🗎 114
4. Nachkommastellen → 🖺 114
Display language → 🖺 114
Intervall Anzeige → 🖺 114
Dämpfung Anzeige → 🖺 114
Kopfzeile → 🖺 114
Kopfzeilentext → 🖺 114
Trennzeichen → 🖺 114
Hintergrundbeleuchtung → 🖺 114

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	-
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	 Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss* Volumenfluss* Energiefluss* Wärmefluss Dichte Fließgeschwindigkeit Druck 2. Temperatur Wärmedifferenz Elektroniktemperatur Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Stromausgang 1 Stromausgang 2 Stromausgang 3 Stromausgang 4 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	XX.XX.XXX.XXXX.XXXX	-
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	_
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 x x.x x.xx x.xx x.xxx	-
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 107)	_
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 X X.X X.XX X.XXX X.XXXX	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 107)	-
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	XX.XX.XXX.XXXX.XXX	-
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	 English Deutsch Français Español Italiano Nederlands Portuguesa Polski русский язык (Russian) Svenska Türkçe 中文 (Chinese) 日本語 (Japanese) 한국어 (Korean) tiếng Việt (Vietnamese) čeština (Czech) 	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	-
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	-
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenbe- zeichnungFreitext	-
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	-
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldarstellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilig beleuchtet; Touch Control" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control +WLAN"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.5.4 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow WLAN-Einstellungen

► WLAN-Einstel	lungen	
	WLAN	→ 🖺 115
	WLAN-Modus	→ 🖺 115
	SSID-Name	→ 🖺 115
	Netzwerksicherheit	→ 🗎 116
	Sicherheitsidentifizierung	→ 🗎 116
	Benutzername	→ 🗎 116
	WLAN-Passwort	→ 🗎 116
	WLAN-IP-Adresse	→ 🗎 116
	WLAN-MAC-Adresse	→ 🗎 116
	WLAN-Passphrase	→ 🖺 116
	Zuordnung SSID-Name	→ 🖺 116
	SSID-Name	→ 🖺 116
	Verbindungsstatus	→ 🖺 116
	Empfangene Signalstärke	→ 🖺 116

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
WLAN	-	WLAN ein- und ausschalten.	DeaktivierenAktivieren	_
WLAN-Modus	-	WLAN-Modus wählen.	WLAN Access PointWLAN-Station	-
SSID-Name	Der Client ist aktiviert.	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen).	-	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Netzwerksicherheit	-	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	 Ungesichert WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	_
Sicherheitsidentifizierung	-	Sicherheitseinstellungen wäh- len und diese via Menü Data- management > Security > WLAN downloaden.	Trusted issuer certificateGerätezertifikatDevice private key	-
Benutzername	-	Benutzername eingeben.	_	_
WLAN-Passwort	-	WLAN-Passwort eingeben.	-	-
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle des Geräts eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	_
WLAN-MAC-Adresse	-	MAC-Adresse der WLAN- Schnittstelle des Geräts einge- ben.	Eineindeutige 12- stellige Zeichenfolge aus Zahlen und Buch- staben	Jedes Messgerät erhält eine individu- elle Adresse.
WLAN-Passphrase	In Parameter Sicherheitstyp ist die Option WPA2-PSK ausgewählt.	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen). Der bei Auslieferung gültige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme geändert werden.	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen (ohne Leerzeichen)	Seriennummer des Messgeräts (z.B. L100A802000)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	Messstellenbe- zeichnungAnwenderdefiniert	-
SSID-Name	 In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausgewählt. In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt. 	Anwenderdefinierten SSID-Namen eingeben (max. 32 Zeichen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur einmal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	-
Verbindungsstatus	-	Zeigt den Verbindungsstatus an.	ConnectedNot connected	_
Empfangene Signalstärke	-	Zeigt die empfangene Signalstärke.	TiefMittelHoch	_

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.5.5 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung

► Datensicherung	
Betriebszeit	→ 🖺 117
Letzte Datensicherung	→ 🗎 117
Konfigurationsdaten verwalten	→ 🖺 117
Sicherungsstatus	→ 🗎 117
Vergleichsergebnis	→ 🖺 117

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen* Vergleichen* Datensicherung löschen
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensicherung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.

Optionen	Beschreibung
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.

HistoROM Backup
Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.

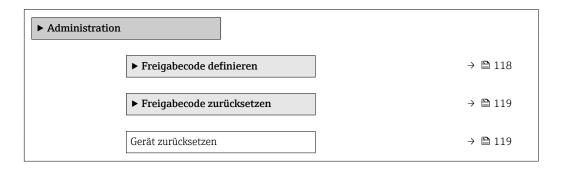
Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

9.5.6 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration



Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode definieren



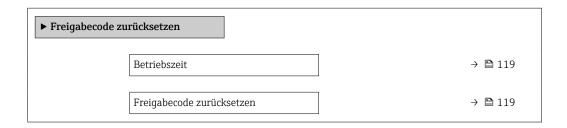
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode zurücksetzen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Freigabecode zurücksetzen	Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen. Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
	Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus	

Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	 Abbrechen Auf Auslieferungszustand Gerät neu starten S-DAT-Sicherung wiederherstellen*

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.5.7 Vor-Ort-Justierung

Die Vor-Ort-Justierung wird verwendet, um den vom Messgerät ausgegebenen Durchfluss am realen Durchfluss der Anlage abzugleichen. Strömungsverhältnisse können durch Anlagenteile wie Rohrbögen, Erweiterungen, Reduzierungen oder Ventile gestört werden. Ein gestörtes Strömungsprofil kann sich wiederum negativ auf die Genauigkeit des Messgeräts auswirken. Durch Berücksichtigung der eigentlichen prozessspezifischen Anlagenbedingungen inklusive möglicher Installationseffekte bietet die Vor-Ort-Justierung eine den Gegebenheiten angepasste Durchflussanzeige.

Die Vor-Ort-Justierung kann in folgenden Fällen zu verbesserten Messergebnissen führen:

- Prozessspezifische Anlagenbedingungen / Installationseffekte
 - Bei einem gestörten Strömungsprofil
 - Bei ungünstigen Ein- und Auslaufbedingungen
 - Bei unbekanntem Gas
 - Wenn die Abhilfe im Zusammenhang mit gestörtem Strömungsprofil durch den Einsatz von einem Strömungsgleichrichter nicht möglich ist
 - Bei großer Abweichung der Prozessbedingungen zu den Referenzbedingungen (Druckund Temperaturbedingungen der Werkskalibrierung)
- Justierungen mit dem tatsächlich verwendeten Prozessgas durch Dritte

Die Vor-Ort-Justierung hat folgende spezifische Merkmale:

- Für unidirektionale als auch bidirektionale Sensoren einsetzbar
- Für bis zu 16 Durchflusspunkte definierbar (für den gesamten Betriebsbereich)
- Mindestens ein Durchflusspunkt ist für die Justierung notwendig, obwohl grundsätzlich gilt: je mehr Durchflusspunkte, die definiert werden, umso besser wird die Messperformance
- Messgerät kann ohne Prozessunterbrechung eingestellt werden
- Auswahl des Prozessgases und die tatsächlichen Prozessbedingungen werden bei der Messung durch das Messgerät berücksichtigt
- Durchflusswert kann manuell über die Anzeige oder eine Bedienschnittstelle eingegeben werden, oder ein Durchflusswert von einem Referenzgerät kann über einen Stromeingang oder Buskommunikation ins Messgerät eingelesen werden

Voraussetzungen für eine optimale Vor-Ort-Justierung

- Die Genauigkeit der eingesetzten Durchflussreferenz bestimmt die Leistungsgüte des vor-ort-justierten Messgeräts. Deshalb ist ein Referenzgerät mit rückverfolgbarer Kalibrierung zu empfehlen
- Kalibrierpunkte alle unter gleicher Temperatur- und gleichen Druckbedingungen
- Gas- oder Gasgemischzusammensetzungen dem Messgerät zur Verfügung stellen, da das für die Druck- und Temperaturkompensation verwendet wird
- Genaue Druckangaben sind wichtig, wenn ein Volumenfluss-Messgerät als Referenzgerät verwendet wird
- Falls die Durchflusswerte in Normvolumenfluss angegeben werden, ist es wichtig, dass die Normreferenzbedingungen im Referenzgerät und im Messgerät identisch sind
- Für ein optimales Ergebnis wird empfohlen, dass ein Referenzgerät mit einer rückführbaren Kalibrierung für die Justierung benutzt wird.
 - Wenn kein Referenzgerät verfügbar ist, kann stattdessen z.B. eine Gebläsekennlinie als Referenz dienen.

Vor-Ort-Justierung durchführen

- 1. Gas wählen: Experte \rightarrow Sensor \rightarrow Messmodus \rightarrow Gas \rightarrow Gas
 - → Diese Eingabe ist wichtig für die Druck- und Temperaturkompensation des Messgeräts.
- 2. Vor-Ort-Justierung aktivieren: Experte → Sensor → Vor-Ort-Justierung → Vor-Ort-Justierung aktivieren
- 3. Auswahl bestätigen: Ja
 - Falls eine bestehende Vor-Ort-Justierung schon existiert, werden diese Justierpunkte hochgeladen. Eine bestehende Justierung (eine ganze Reihe von Durchflusspunkten) kann gegebenenfalls durch "Werte löschen" aus dem Messgerät gelöscht werden.

- 4. Referenzwert wählen: Experte → Sensor → Vor-Ort-Justierung → Durchflussreferenz wählen
 - Wichtig ist bei der Auswahl von Volumenfluss, dass der im Messgerät eingegebene Prozessdruck möglichst genau ist. Im Falle von Normvolumenfluss oder FAD-Volumenfluss müssen die definierten Referenzbedingungen mit denen des Referenzmessgeräts übereinstimmen.
- 5. Eingabeart für den Referenzwert wählen: Experte → Sensor → Vor-Ort-Justierung → Eingabeart Referenzwert
 - Bei der Auswahl von "Manuell" muss der Bediener den entsprechenden Durchflusswert von Hand über die Anzeige (oder andere Bedienschnittstelle) eingeben. Wenn aber "Stromeingang" oder "Eingelesener Wert" (über Buskommunikation) gewählt wird, werden die aktuellen Durchflusswerte als nur lesbare Referenzwerte angezeigt. Die verfügbare Eingabearten sind in Abhängigkeit von den vorhandenen I/O Modulen.

Zunächst können die Durchflusspunkte mit der Anlage angefahren werden. Nachdem ein gewünschter Durchflusswert erreicht wird, kann der entweder durch Bestätigung abgespeichert oder von Hand als fester Wert eingegeben werden.

🚹 Die Methode der Eingabe hängt mit der gewählten Eingabeart zusammen.

Der gemessene Durchflusswert wird nach der Gültigkeit überprüft anhand der folgenden Kriterien:

- Mittlere absolute Abweichung des Durchflusswerts
- Standardabweichung des Durchflusswerts

Sollte ein Kriterium nicht erfüllt sein, wird der Wert verworfen und die Information "Ungültig" gezeigt. Werden beide Kriterien erfüllt, erscheint die Information "Bestanden". Sollte der Durchflusswert zu sehr schwanken, wird "Instabil" angezeigt. Falls eine bestehende Justierung "nachjustiert" wird, wird bei einer maximalen Anzahl von 16 gesetzten Durchflusswerten der Durchflusswert, der am nächsten zum neuen Justierwert ist, ersetzt. Hier wird als Status "Ersetzt" angezeigt.

Der Bediener hat die Möglichkeit, eine Textbeschreibung der Justierung hinzuzufügen. Hierfür gibt es drei verschiedenen Textfelder mit jeweils 16 alphanumerische Zeichen zur Verfügung. Es wird empfohlen, die Justierung anhand der Textfelder mit dem Namen des Gases/Gasgemisches und die Prozessbedingungen der Justierung zu bezeichnen. Falls die Vor-Ort-Justierung von einem Kalibrierlabor mit dem von Bediener tatsächlich auch verwendeten Gas justiert wird, empfiehlt es sich die Beschreibung zusätzlich noch mit dem Namen des Labors, dem Datum der Justierung und dem Namen des Bedieners zu ergänzen.

Spezielle Fälle

Einzelner Durchflusspunkt

Maximal können 16 Durchflusspunkte gesetzt werden. Unter Umständen ist es jedoch nicht immer möglich, mehrere Durchflusspunkte zu justieren. In solchen Fällen kann das Messgerät mit nur wenigen Betriebspunkten justiert werden. Die Mindestanzahl an Durchflusspunkte ist eins. Wenn nur ein einziger Betriebspunkt justiert wird, benutzt das Messgerät Default-Werte, um die fehlenden Justierwerte zu ersetzen. Deshalb soll es dem Bediener bewusst sein, dass die Genauigkeit der Vor-Ort-Justierung bei einem einzigen Durchflusspunkt darunter leiden kann, wenn der gemessene Durchfluss nicht in der Nähe des Justierwerts liegt.

Bidirektionaler Durchfluss

Messgeräte, die mit der bidirektionalen Option ausgestattet sind, können nach Wahl in beiden Fließrichtungen oder nur einer Fließrichtung vor-ort-justiert werden. Wenn das Messgerät in nur einer Richtung justiert wird, ist es wichtig, dass die Justierung in der

positiven Richtung (Vorwärtsrichtung) erfolgt, denn diese Justierpunkte werden automatisch auf die negative Richtung (Rückwärtsrichtung) gespiegelt.

Unbekannte Gaszusammensetzung

Falls das Gas oder Gasgemisch unbekannt ist, oder die Gaszusammensetzung durch die Standardgasauswahl nicht definiert werden kann, kann der Anwender das Prozessgas als "Luft" definieren. Der Nachteil von dieser Methode ist, dass die Kompensation bei Druck- und Temperaturschwankungen nicht garantiert sein kann. Wenn der Bediener sich über die genaue Zusammensetzung des Gases nicht sicher ist aber annäherungsweise eine Annahme darüber treffen kann, wird es empfohlen die angenommene Gaszusammensetzung anstelle von Luft zu verwenden.

Untermenü "Vor-Ort-Justierung"

Navigation

Menü "Experte" → Sensor → Vor-Ort-Justierung

▶ Vor-Ort-Justier	ung	
	Vor-Ort-Justierung aktivieren (17360)	→ 🖺 123
	Eingabeart Referenzwert (17351)	→ 🖺 123
	Werte löschen (17355)	→ 🖺 123
	Bestätigen (17356)	→ 🖺 123
	Durchflussreferenz wählen (17354)	→ 🖺 123
	Stabilitätsprüfung (17366)	→ 🖺 123
	Aktueller Durchflusswert (17365)	→ 🖺 123
	Externer Referenzwert (17352)	→ 🖺 123
	Referenzwert (17353)	→ 🖺 123
	Wert übernehmen (17364)	→ 🖺 123
	Status (17367)	→ 🖺 123
	Beschreibung 1 (17359)	→ 🖺 123
	Beschreibung 2 (17358)	→ 🖺 123
	Beschreibung 3 (17357)	→ 🖺 123
	Beschreibung 4 (17002)	→ 🖺 123
	▶ Verwendete Justierwerte	→ 🖺 124

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Vor-Ort-Justierung aktivieren	Vor-Ort-Justierung aktivieren. Die vom Anwender gespeicherten Punkte werden für die Vor-Ort-Justierung verwendet.	■ Nein ■ Ja	-
Eingabeart Referenzwert	Eingabeart für den Referenzwert wählen.	 Aus Manuell Stromeingang 1 * Stromeingang 2 * Stromeingang 3 * Eingelesener Wert * 	_
Werte löschen	Bisherige Justierwerte und Beschreibungen löschen.	■ Nein ■ Ja	-
Bestätigen	Löschen bestätigen.	■ Nein ■ Ja	-
Durchflussreferenz wählen	Prozessgröße wählen. Diese Prozessgröße wird für die Vor-Ort-Justierung als Referenzwert verwendet.	 Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss* Volumenfluss 	-
Stabilitätsprüfung	Stabilitätsprüfung aktivieren. Neuer Justierwert wird nur bei stabiler Messung akzeptiert.	■ Nein ■ Ja	-
Aktueller Durchflusswert	Zeigt den aktuellen Durchfluss im Verhältnis zum maximalen, werkseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedin- gungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Externer Referenzwert	Zeigt den eingelesenen Referenzwert für Vor-Ort-Justierung.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Referenzwert	Festen Wert als Referenzwert für die Vor- Ort-Justierung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Wert übernehmen	Aktuellen Wert übernehmen.	■ Nein ■ Ja	-
Status	Zeigt die Gültigkeit des aktuellen Referenzwerts.	BestandenErsetztInstabilUngültig	-
Beschreibung 1	Beschreibung für Vor-Ort-Justierung: z.B. Einrichtung, Bediener, Datum.	-	-
Beschreibung 2	Beschreibung für Vor-Ort-Justierung: z.B. Einrichtung, Bediener, Datum.	-	-
Beschreibung 3	Beschreibung für Vor-Ort-Justierung: z.B. Einrichtung, Bediener, Datum.	-	-
Beschreibung 4	Beschreibung für Vor-Ort-Justierung: z.B. Einrichtung, Bediener, Datum.	-	-

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Untermenü "Verwendete Justierwerte"

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Sensor \rightarrow Vor-Ort-Justierung \rightarrow Verwendete Justierwerte

► Verwendete	Justierwerte	
	Gasbeschreibung 1/2 (17361)	→ 🖺 125
	Gasbeschreibung 2/2 (17362)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 1 (17368)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 2 (17369)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 3 (17370)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 4 (17371)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 5 (17372)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 6 (17373)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 7 (17374)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 8 (17375)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 9 (17376)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 10 (17377)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 11 (17378)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 12 (17379)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 13 (17380)	→ 🖺 125
	Durchflusswert 14 (17381)	→ 🖺 126
	Durchflusswert 15 (17382)	→ 🖺 126
	Durchflusswert 16 (17383)	→ 🖺 126

124

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Gasbeschreibung 1/2	Zeigt den 1. Beschreibungsteil des einge- stellten, bei der Vor-Ort-Justierung verwen- deten Gases.	-	-
Gasbeschreibung 2/2	Zeigt den 2. Beschreibungsteil des eingestellten, bei der Vor-Ort-Justierung verwendeten Gases.	-	-
Durchflusswert 1	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 2	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 3	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 4	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 5	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 6	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 7	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 8	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 9	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 10	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 11	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 12	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 13	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-

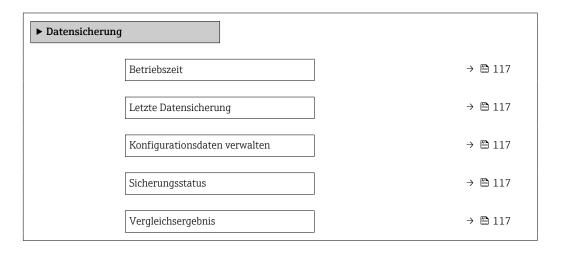
Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Durchflusswert 14	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 15	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-
Durchflusswert 16	Zeigt gespeicherten Durchflusswert im Verhältnis zum maximalen, werksseitig gemessenen Wert, der auf die aktuellen Prozessbedingungen adaptiert wird.	-2 000 2 000 %	-

9.6 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	AbbrechenSichernWiederherstellenVergleichenDatensicherung löschen

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensicherung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel

9.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.	
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.	
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.	
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.	

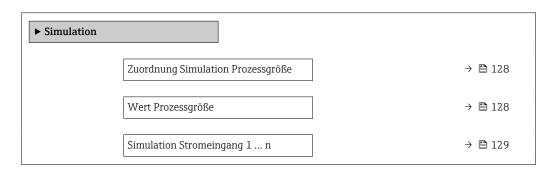
- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

9.7 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Simulation



Wert Stromeingang 1 n	→ 🖺 129
Simulation Statuseingang 1 n	→ 🖺 129
Eingangssignalpegel 1 n	→ 🖺 129
Simulation Stromausgang 1 n	→ 🖺 128
Wert Stromausgang 1 n	→ 🖺 129
Simulation Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 129
Wert Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 129
Simulation Impulsausgang 1 n	→ 🖺 129
Wert Impulsausgang 1 n	→ 🖺 129
Simulation Schaltausgang 1 n	→ 🖺 129
Schaltzustand 1 n	→ 🖺 129
Simulation Relaisausgang 1 n	→ 🖺 129
Schaltzustand 1 n	→ 🖺 129
Simulation Gerätealarm	→ 🖺 129
Kategorie Diagnoseereignis	→ 🖺 129
Simulation Diagnoseereignis	→ 🖺 129

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Zuordnung Simulation Prozessgröße	-	Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	 Aus Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Volumenfluss Energiefluss* Wärmefluss Dichte Fließgeschwindigkeit
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 128) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozess- größe eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Prozessgröße
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An

128

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Wert Stromausgang 1 n	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzausgangs ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter Simulation Frequenz-ausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 100) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter Simulation Impulsaus- gang 1 n ist die Option Abwärtszäh- lender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	AusAn
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	AusAn
Schaltzustand 1 n	In Parameter Simulation Schaltaus- gang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	OffenGeschlossen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und ausschalten.	Aus An
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnose- ereignisse (abhängig von der ausgewählten Kate- gorie)
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	• Aus • An
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter Simulation Stromein- gang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	0 22,5 mA
Simulation Statuseingang 1 n	-	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	Aus An
Eingangssignalpegel 1 n	In Parameter Simulation Statusein- gang ist die Option An ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	HochTief

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

9.8 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen → 🖺 130
- Zugriff auf Vor-Ort-Bedienung via Tastenverriegelung schützen → 🗎 64
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen → 🖺 131

9.8.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

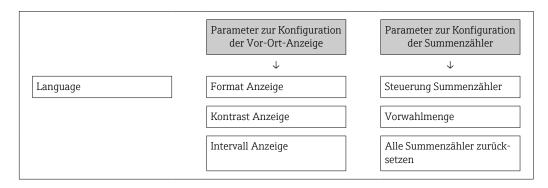
Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 118) navigieren.
- 2. Maximal 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🖺 118) bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das ⚠-Symbol.
- 📭 🔹 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode 🗦 🖺 63.

 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 63
- Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder.
- Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 118) navigieren.
- 2. Maximal 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.

- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→

 118) bestätigen.
 - ► Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode →

 63.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 131.
 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 63

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

- Einen Resetcode können Sie nur von Ihrer lokalen Endress+Hauser Serviceorganisation erhalten. Dieser muss extra für jedes Gerät berechnet werden.
- 1. Seriennummer des Geräts notieren.
- 2. Parameter **Betriebszeit** auslesen.
- 3. Lokale Endress+Hauser Serviceorganisation kontaktieren und Seriennummer sowie Betriebszeit mitteilen.
 - ► Berechneten Resetcode erhalten.
- 4. Resetcode im Parameter **Freigabecode zurücksetzen** (→ 🗎 119) eingeben.
 - Der Freigabecode wurde auf die Werkseinstellung 0000 zurückgesetzt. Er kann neu definiert werden → \(\existsim 130\).
- Aus Gründen der IT-Sicherheit ist der berechnete Resetcode nur 96 h ab der genannten Betriebszeit und für die genannte Seriennummer gültig. Falls Sie nicht vor 96 h wieder am Gerät sein können sollten Sie entweder die ausgelesene Betriebszeit um ein paar Tage erhöhen oder das Gerät ausschalten.

9.8.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

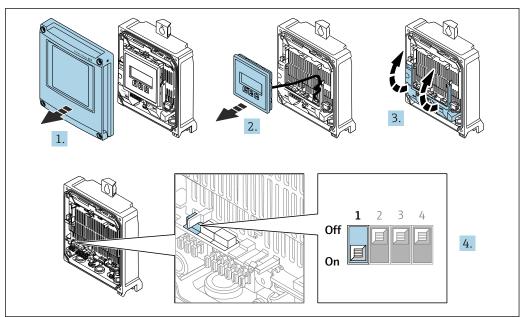
Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via HART-Protokoll

Proline t-mass I 500 HART

Proline 500 - digital

Schreibschutz aktivieren/deaktivieren



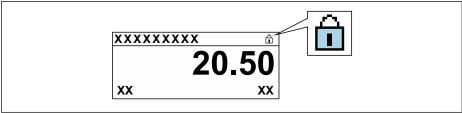
A002967

- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

4. Schreibschutz aktivieren oder deaktivieren:

Verriegelungsschalter (WP: Write protection) auf dem Hauptelektronikmodul in Position bringen: **ON** Hardwareschreibschutz aktiviert/**OFF** (Werkseinstellung) Hardwareschreibschutz deaktiviert.

In Parameter Status Verriegelung wird die Option Hardware-verriegelt angezeigt → 133. Bei aktiven Hardwareschreibschutz erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das 6-Symbol.



A002942

- 5. Anzeigemodul einsetzen.
- 6. Gehäusedeckel schließen.

7. A WARNUNG

Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2 Nm (1,5 lbf ft)

Befestigungsschrauben anziehen.

Proline t-mass I 500 HART Betrieb

10 **Betrieb**

10.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung	
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrecht angezeigt werden → 🖺 63. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.	
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
SIL-verriegelt	Der SIL-Betrieb ist aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool).	
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.	

10.2 Bediensprache anpassen

- Paraillierte Angaben:

 - Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 202

10.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

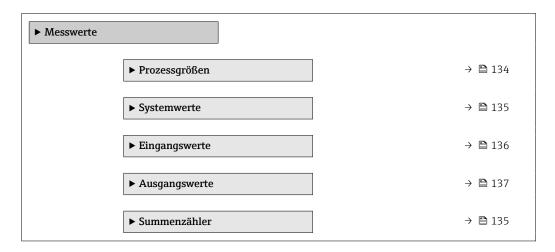
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🗎 106
- ullet Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige ullet 112

10.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



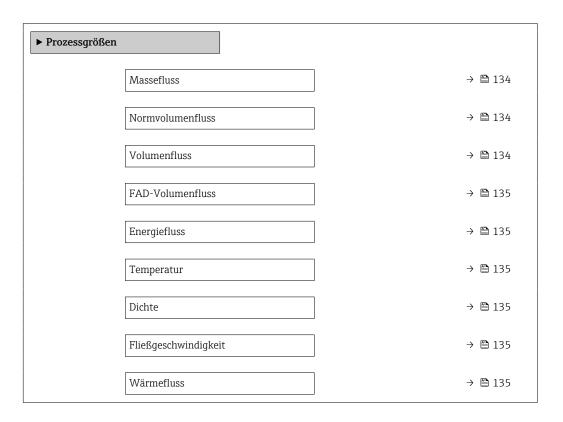
Betrieb Proline t-mass I 500 HART

10.4.1 Prozessgrößen

Das Untermenü **Prozessgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Prozessgrößen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Massefluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 🖺 91)	
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolu- menfluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit (→ 92)	
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 92)	

Proline t-mass I 500 HART Betrieb

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
FAD-Volumenfluss	In Parameter Messanwendung ist die Option Luft oder Druckluft ausge-		
	wählt.	Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter FAD-Volumenflusseinheit (→ 🖺 92)	
Energiefluss	In Parameter Messanwendung ist die Option Energie ausgewählt.	Zeigt den aktuell berechneten Energiefluss.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Temperatur	-	Zeigt aktuell gemessene Temperatur an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit (→ 92)	
Dichte	-	Zeigt die aktuell berechnete Dichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Fließgeschwindigkeit	-	Zeigt die aktuell berechnete Fließge- schwindigkeit.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Wärmefluss	In Parameter Messanwendung ist die Option Energie ausgewählt.	Zeigt den aktuell berechneten Wärmefluss.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

10.4.2 Systemwerte

Das Untermenü **Systemwerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Systemwert anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Systemwerte



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

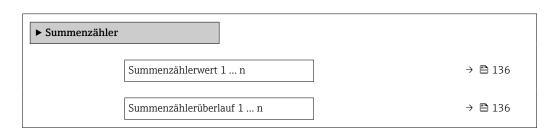
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Elektroniktemperatur	Anzeige der aktuellen Elektroniktemperatur.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

10.4.3 Untermenü "Summenzähler"

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Summenzähler



Betrieb Proline t-mass I 500 HART

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

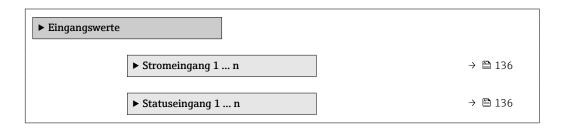
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Summenzählerwert 1 n	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Summenzählerüberlauf 1 n	Zeigt aktuellen Überlauf vom Summenzähler.	Ganzzahl mit Vorzeichen

10.4.4 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte

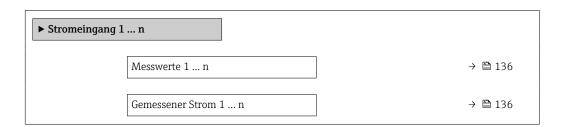


Eingangswerte Stromeingang

Das Untermenü **Stromeingang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte → Stromeingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

Proline t-mass I 500 HART Betrieb

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte → Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

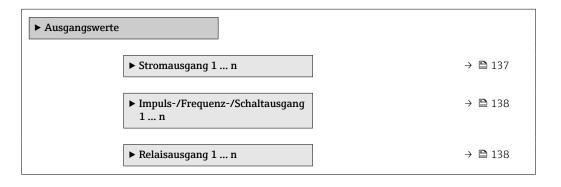
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	HochTief

10.4.5 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte



Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Wert Stromausgang 1 ... n



Betrieb Proline t-mass I 500 HART

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

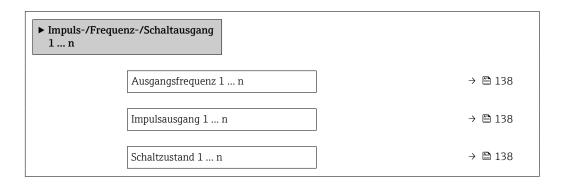
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom 1	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

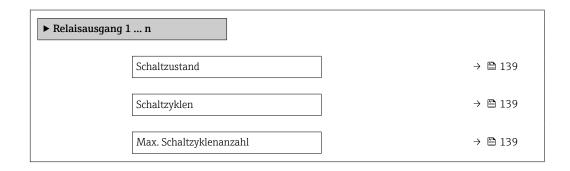
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Relaisausgang 1 ... n



138

Proline t-mass I 500 HART Betrieb

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Schaltzustand	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl

10.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🖺 83)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🖺 110)

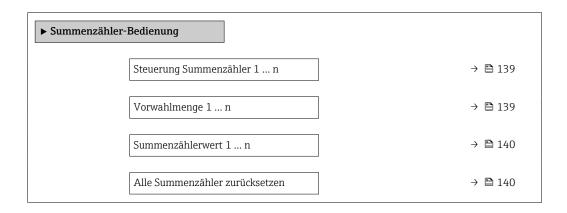
10.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü **Betrieb** erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Steuerung Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 111) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerwert steuern.	 Totalisieren Zurücksetzen + Anhalten Vorwahlmenge + Anhalten Zurücksetzen + Starten Vorwahlmenge + Starten Anhalten
Vorwahlmenge 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 111) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Startwert für Summenzähler vorgeben. Abhängigkeit Für den Summenzähler wird die Einheit der ausgewählten Prozessgröße in Parameter Einheit Summenzähler (→ 🖺 111) festgelegt.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

Betrieb Proline t-mass I 500 HART

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Summenzählerwert	-	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Alle Summenzähler zurücksetzen	-	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + Starten

10.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Vorwahlmenge + Anhalten ¹⁾	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt.
Zurücksetzen + Starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Vorwahlmenge + Starten 1)	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Anhalten	Die Summierung wird angehalten.

¹⁾ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Zurücksetzen + Starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.

10.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

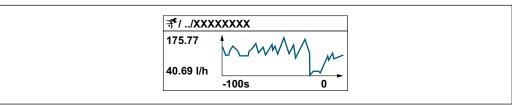


Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

- Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare → 🗎 74.
- Webbrowser

Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms

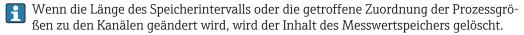


A0034352

Proline t-mass I 500 HART Betrieb

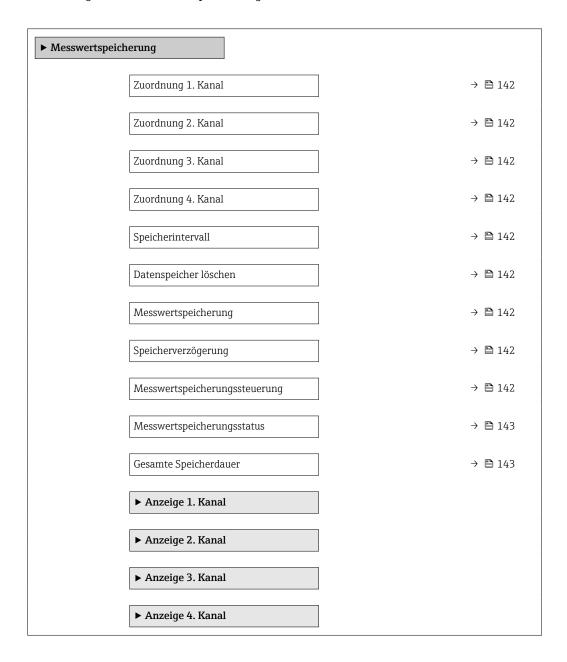
• x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.

• y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.



Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung



Betrieb Proline t-mass I 500 HART

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	 Aus Temperatur Massefluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Volumenfluss Energiefluss Wärmefluss* Dichte Fließgeschwindigkeit Druck 2. Temperatur Wärmedifferenz Elektroniktemperatur Stromausgang 1 Stromausgang 2 Stromausgang 3 Stromausgang 4
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar. In Parameter Software-Options-übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozessgröße zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuordnung 1. Kanal (→ 🖺 142)
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar. In Parameter Software-Options-übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozessgröße zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuordnung 1. Kanal (→ 🖺 142)
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar. In Parameter Software-Options-übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozessgröße zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuordnung 1. Kanal (→ 🖺 142)
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Messwertspei- cherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended Histo- ROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten

Proline t-mass I 500 HART Betrieb

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeicherungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkommazahl

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

11 Diagnose und Störungsbehebung

11.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen → 🖺 43.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	 Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronikmodul nicht korrekt gesteckt. Anschlussklemmen sind auf Hauptelektronikmodul nicht korrekt gesteckt. 	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	I/O-Elektronikmodul ist defekt.Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 173.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronik- modul und Anzeigemodul ist nicht korrekt gesteckt.	Kontaktierung prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + E. Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊡ + E.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 173.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 158
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer nicht verständlichen Sprache.	Eine nicht verständliche Bediensprache ist eingestellt.	1. Für 2 s □ + ⊕ drücken ("Home-Position"). 2. □ drücken. 3. In Parameter Display language (→ □ 114) die gewünschte Sprache einstellen.
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen → \$\bigsim 173.

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 173.
Signalausgabe außerhalb des gültigen Strombereichs (< 3,6 mA bzw. > 22 mA)	Hauptelektronikmodul ist defekt. I/O-Elektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gülti- gen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	ugriff auf Parameter ist nicht möglich. Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	 Anwenderrolle prüfen →
Verbindung via HART-Protokoll ist nicht möglich.	Fehlender oder falsch eingebauter Kommunikationswiderstand.	Kommunikationswiderstand (250 Ω) korrekt einbauen. Maximale Bürde beachten $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Verbindung via HART-Protokoll ist nicht möglich.	Commubox Falsch angeschlossen. Falsch eingestellt. Treiber ist nicht richtig installiert. Am PC ist die USB-Schnittstelle falsch eingestellt.	Dokumentation zur Commubox FXA195 HART beachten: Technische Information TI00404F
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prüfen, ob der Webserver des Geräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren → 🖺 70.
	Am PC ist die Ethernet-Schnittstelle falsch eingestellt.	 ► Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen →
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Am PC ist die IP-Adresse falsch eingestellt.	IP-Adresse prüfen: 192.168.1.212 → 🖺 66
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	WLAN-Zugangsdaten sind falsch.	 WLAN-Netzwerkstatus prüfen. Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden. Prüfen, dass WLAN beim Gerät und Bediengerät aktiviert ist →
	WLAN-Kommunikation ist deaktiviert.	-
Verbindung zum Webserver, FieldCare oder DeviceCare ist nicht möglich.	WLAN-Netzwerk ist nicht verfügbar.	 Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden ist: LED am Anzeigemodul leuchtet blau. Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau. Gerätefunktion einschalten.
Keine oder instabile Netzwerkverbindung.	WLAN-Netzwerk ist schwach.	 Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzwerkstatus auf Bediengerät prüfen. Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLAN-Antenne verwenden.
	Parallele WLAN- und Ethernet-Kommunikation.	 Netzwerkeinstellungen prüfen. Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	 Kabelverbindung und Spannungsversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht optimal.	 ▶ Korrekte Webbrowser-Version verwenden → 🖹 65. ▶ Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren. ▶ Webbrowser neu starten.
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	JavaScript ist nicht aktiviert.JavaScript ist nicht aktivierbar.	 ▶ JavaScript aktivieren. ▶ Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.X.XX/serv-let/basic.html eingeben.

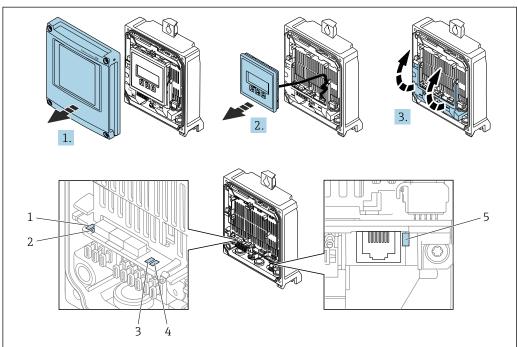
Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.

11.2 Diagnoseinformation via Leuchtdioden

11.2.1 Messumformer

Proline 500 - digital

 $\label{thm:continuous} \mbox{Verschiedene Leuchtdioden (LED) im Messumformer liefern Informationen zum Ger\"{a}testatus.}$



A002968

- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Nicht verwendet
- 4 Kommunikation
- 5 Serviceschnittstelle (CDI) aktiv
- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

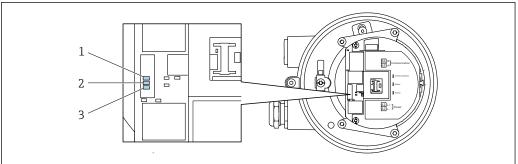
LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus (Normalbe-	Aus	Firmwarefehler
	trieb)	Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Warnung" ist aufgetreten.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" ist aufgetreten.
		Rot blinkend/Grün	Gerät startet neu.
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootlo- ader.

LED		Farbe	Bedeutung
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.
3	Nicht verwendet	-	-
4	Kommunikation	Aus	Kommunikation nicht aktiv.
		Weiß	Kommunikation aktiv.
5	Serviceschnittstelle (CDI)	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
		Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Serviceschnittstelle aktiv.

11.2.2 Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Proline 500 - digital

Verschiedene Leuchtdioden (LED) auf der ISEM-Elektronik (Intelligentes Sensor Elektronik Modul) im Anschlussgehäuse des Messaufnehmers liefern Informationen zum Gerätestatus.



A0029699

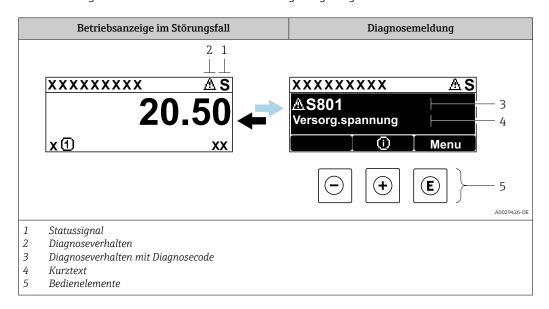
- 1 Kommunikation
- 2 Gerätestatus
- 3 Versorgungsspannung

LED		Farbe	Bedeutung
1	Kommunikation	Weiß	Kommunikation aktiv.
2		Rot	Fehler
	trieb)	Rot blinkend	Warnung
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootlo- ader.
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.
3	Versorgungsspannung	Grün	Versorgungsspannung ist ok.
		Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.

11.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

11.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
 - Via Parameter → 🖺 162
 - Via Untermenüs → 🗎 162

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert: F = Failure, C = Function Check, S = Out of Specification, M = Maintenance Required

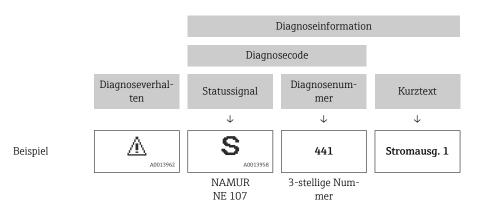
Symbol	Bedeutung	
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.	
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).	
s	 Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: ■ Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) ■ Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert) 	
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.	

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert.

Diagnose information

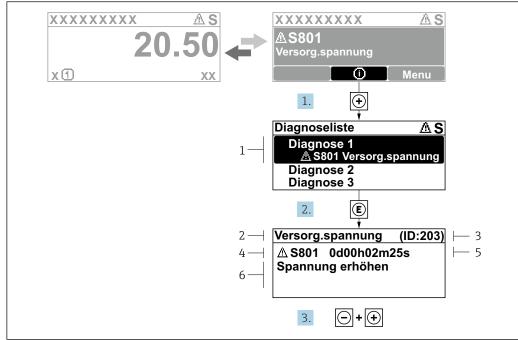
Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Plus-Taste
(+)	Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.
	Enter-Taste
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.

11.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen



A0029431-DE

- 🛮 40 🏻 Meldung zu Behebungsmaßnahmen
- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - ► Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ± oder □ auswählen und 區 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ► Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

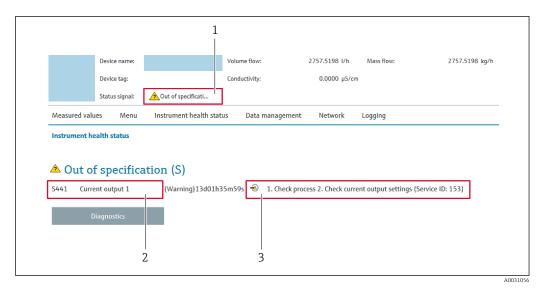
Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** auf einem Diagnoseereignis-Eintrag: z.B. im Untermenü **Diagnoseliste** oder Parameter **Letzte Diagnose**.

- 1. E drücken.
 - └─ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

11.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

11.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🗎 162
 - Via Untermenü → 🖺 162

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
À	 Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)
&	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

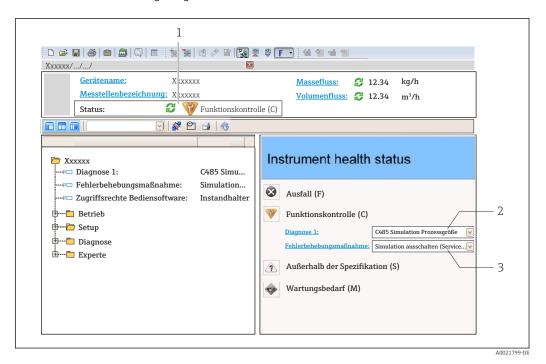
11.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation in roter Farbe angezeigt.

11.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

11.5.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



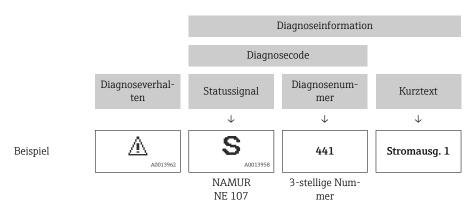
- 1 Statusbereich mit Statussignal →

 149
- 2 Diagnoseinformation \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 150
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:

 - Via Untermenü → 🖺 162

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



11.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose
 Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

11.6 Diagnoseinformationen anpassen

11.6.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten



41 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Folgende Optionen können der Diagnosenummer als Diagnoseverhalten zugeordnet werden:

Optionen	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. Die Hintergrundbeleuchtung wechselt auf Rot.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsanzeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

11.6.2 Statussignal anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Statussignal zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Kategorie Diagnoseereignis** ändern.

Experte → Kommunikation → Kategorie Diagnoseereignis

Zur Verfügung stehende Statussignale

Konfiguration nach HART 7 Spezifikation (Condensed Status), gemäß NAMUR NE107.

Symbol	Bedeutung
A0013956	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
C	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
S	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: ■ Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs) ■ Außerhalb der vom Anwender vorgenommenen Parametrierung (z.B. maximaler Durchfluss in Parameter 20 mA-Wert)

Symbol	Bedeutung
A0013957	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.
A0023076	Hat keinen Einfluss auf den Condensed Status.

11.7 Übersicht zu Diagnoseinformationen

- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
Diagnose z	um Sensor			
004	Sensor fehler	Sensor tauschen	F	Alarm
082	Datenspeicher	Modulverbindungen prüfen Elektronikmodule tauschen	F	Alarm
083	Speicherinhalt	Gerät neu starten Sicherung des HistoROM S-DAT wiederherstellen (Parameter 'Gerät zurücksetzen') HistoROM S-DAT ersetzen	F	Alarm
144	Sensordrift	Sensor prüfen Sensor ersetzen	F	Alarm 1)
Diagnose z	ur Elektronik		1	<u>'</u>
201	Gerätestörung	Gerät neu starten	F	Alarm
242	Software inkompatibel	Software prüfen Hauptelektronik flashen oder tauschen	F	Alarm
252	Module inkompatibel	Elektronikmodule prüfen Prüfen, ob korrekte Module verfügbar sind (z.B. NEx, Ex) Elektronikmodule ersetzen	F	Alarm
252	Module inkompatibel	Prüfen, ob korrektes Elektronik- modul gesteckt ist Elektronikmodul ersetzen	F	Alarm
262	Sensorelektronikverbindung fehlerhaft	Verbindungskabel zwischen Senso- relektronikmodul (ISEM) und Hauptelektronik prüfen oder erset- zen ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen	F	Alarm
270	Hauptelektronik-Fehler	Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
271	Hauptelektronik-Fehler	Gerät neu starten Hauptelektronikmodul tauschen	F	Alarm
272	Hauptelektronik-Fehler	Gerät neu starten	F	Alarm
273	Hauptelektronik-Fehler	Elektronik tauschen	F	Alarm
275	I/O-Modul 1 n defekt	I/O-Modul tauschen	F	Alarm
276	I/O-Modul 1 n fehlerhaft	Gerät neu starten I/O-Modul tauschen	F	Alarm
281	Elektronikinitialisierung	Firmware-Update aktiv, bitte warten!	F	Alarm
283	Speicherinhalt	Gerät rücksetzen	F	Alarm
283	Speicherinhalt	Gerät neu starten	F	Alarm
302	Geräteverifizierung aktiv	Geräteverifizierung aktiv, bitte warten	С	Warning

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert	I. I/O-Modul-Konfiguration über- nehmen (Parameter I/O-Konfigu- ration übernehmen') Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen	М	Warning
311	Elektronikfehler	Gerät nicht rücksetzen Service kontaktieren	M	Warning
332	Schreiben in HistoROM Backup fehlg.	Nutzerschnittstellenleiterplatte ersetzen Ex d/XP: Messumformer ersetzen	F	Alarm
361	I/O-Modul 1 n fehlerhaft	Gerät neu starten Elektronikmodule prüfen I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen	F	Alarm
372	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft	Gerät neu starten Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen	F	Alarm
373	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft	Daten übertragen oder Gerät rücksetzen	F	Alarm
375	I/O 1 n-Kommunikation fehlgeschlagen	Gerät neu starten Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen	F	Alarm
378	Versorgungsspannung ISEM fehlerhaft	Versorgungsspannung zum ISEM prüfen	F	Alarm
382	Datenspeicher	T-DAT einstecken T-DAT ersetzen	F	Alarm
383	Speicherinhalt	Gerät neu starten T-DAT löschen via Parameter 'Gerät zurücksetzen' T-DAT ersetzen	F	Alarm
387	HistoROM-Daten fehlerhaft	Service kontaktieren	F	Alarm
Diagnose z	ur Konfiguration		1	'
330	Flash-Datei ungültig	Gerätefirmware updaten Gerät neu starten	M	Warning
331	Firmwareupdate fehlge- schlagen	Gerätefirmware updaten Gerät neu starten	F	Warning
410	Datenübertragung	Verbindung prüfen Datenübertragung wiederholen	F	Alarm
412	Download verarbeiten	Download aktiv, bitte warten	С	Warning
431	Nachabgleich 1 n	Nachabgleich ausführen	С	Warning
437	Konfiguration inkompatibel	Gerät neu starten	F	Alarm
438	Datensatz	Datensatzdatei prüfen Geräteparametrierung prüfen Up- und Download der neuen Konf.	М	Warning
441	Stromausgang 1 n	Prozess prüfen Einstellung des Stromausgangs prüfen	S	Warning 1)
442	Frequenzausgang 1 n	Prozess prüfen Einstellung Frequenzausgang prüfen	S	Warning 1)

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
443	Impulsausgang 1 n	Prozess prüfen Einstellung des Impulsausgangs prüfen	S	Warning 1)
444	Stromeingang 1 n	Prozess prüfen Einstellung Stromeingang prüfen	S	Warning 1)
453	Messwertunterdrückung	Messwertunterdrückung ausschalten	С	Warning
484	Simulation Fehlermodus	Simulation ausschalten	С	Alarm
485	Simulation Messgröße	Simulation ausschalten	С	Warning
486	Simulation Stromeingang 1 n	Simulation ausschalten	С	Warning
491	Simulation Stromausgang 1 n	Simulation ausschalten	С	Warning
492	Simulation Frequenzausgang 1 n	Simulation Frequenzausgang ausschalten	С	Warning
493	Simulation Impulsausgang 1 n	Simulation Impulsausgang ausschalten	С	Warning
494	Simulation Schaltausgang 1 n	Simulation Schaltausgang ausschalten	С	Warning
495	Simulation Diagnoseereig- nis	Simulation ausschalten	С	Warning
496	Simulation Statuseingang Simulation Statuseingang ausschalte		С	Warning
520	I/O 1 n-Hardwarekonfi- guration ungültig	I. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen Falsches I/O-Modul ersetzen Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken	F	Alarm
537	Konfiguration	IP-Adressen im Netzwerk prüfen IP-Adresse ändern	F	Warning
539	Konfigurat. Durchflussrechner fehlerhaft	Eingangswert prüfen (Druck, Temperatur) Vorgabewerte der Messstoffeigenschaften prüfen	S	Alarm
594	Simulation Relaisausgang	Simulation Schaltausgang ausschalten	С	Warning
Diagnose z	um Prozess	,		-
803	Schleifenstrom	Verkabelung prüfen I/O-Modul tauschen	F	Alarm
832	Elektroniktemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
833	Elektroniktemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
834	Prozesstemperatur zu hoch	Prozesstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
835	Prozesstemperatur zu nied- rig	Prozesstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
842	Prozessgrenzwert	Schleichmengenüberwachung aktiv! 1. Einstellungen Schleichmengenunterdrückung prüfen	S	Warning ¹⁾
882	Eingangssignal	I/O-Konfiguration prüfen Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen	F	Alarm
941	Durchflussgeschwindigkeit zu hoch	Prozessbedingungen prüfen Systemdruck erhöhen	S	Alarm

Diagnose- nummer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
961	Delta Temperatur	Durchflussrate prüfen	S	Alarm
976	Massefluss außerhalb Kalibrierbereich	Prozessbedingungen prüfen Systemdruck erhöhen	S	Warning 1)
977	Rückfluss erkannt	Durchflussrichtung prüfen	S	Warning 1)
979	Instabile Prozessbedingungen	Prozessbedingungen prüfen Systemdruck erhöhen	S	Warning 1)

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar.

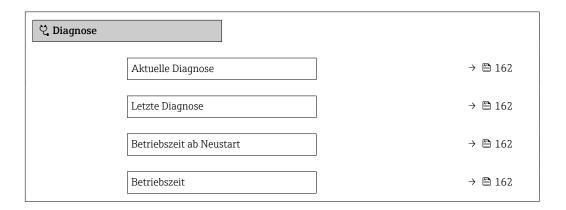
11.8 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

- Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 151
 - Via Webbrowser → 🗎 153
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 155
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 155
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar → 🖺 162

Navigation

Menü "Diagnose"



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

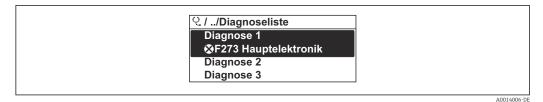
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation. Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhal- ten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

11.9 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** können bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt werden. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



■ 42 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 151
- Via Webbrowser → 🖺 153
- Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 155
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 155

11.10 Ereignis-Logbuch

11.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



43 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🖺 158
- Informationsereignissen → 🖺 165

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - ①: Auftreten des Ereignisses
 - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- 🔁 Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 151
 - Via Webbrowser → 🖺 153
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 155
- 🎦 Zum Filtern der angezeigten Ereignismeldungen 🗕 🗎 164

11.10.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

Diagnose → Ereignislogbuch → Filteroptionen

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

164

11.10.3 Übersicht zu Informationsereignissen

 $\label{thm:constraint} \mbox{Ein Informationsereignis wird im Gegensatz\ zum\ Diagnoseereignis\ nur\ im\ Ereignis-Logbuch\ angezeigt\ und\ nicht\ in\ der\ Diagnoseliste.}$

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht
I1089	Gerätestart
I1090	Konfiguration rückgesetzt
I1091	Konfiguration geändert
I1092	HistoROM Backup gelöscht
I1137	Elektronik getauscht
I1151	Historie rückgesetzt
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt
I1156	Speicherfehler Trendblock
I1157	Speicherfehler Ereignisliste
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich
I1222	Nullpunktabgleich ok
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert
I1264	Sicherheitssequenz abgebrochen
I1278	I/O-Modul neu gestartet
I1335	Firmware geändert
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert
I1444	Geräteverifizierung bestanden
I1445	Geräteverifizierung nicht bestanden
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden
I1459	I/O-Modul-Verifizierung nicht bestanden
I1461	Sensorverifizierung nicht bestanden
I1462	Verifik. Sensor-Elektr. nicht bestanden
I1512	Download gestartet
I1513	Download beendet
I1514	Upload gestartet
I1515	Upload beendet
I1554	Sicherheitssequenz gestartet
I1555	Sicherheitssequenz bestätigt
I1556	Sicherheitsbetrieb aus
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt
I1622	Kalibrierung geändert
I1624	Alle Summenzähler zurücksetzen
I1625	Schreibschutz aktiviert

Informationsereignis	Ereignistext
I1626	Schreibschutz deaktiviert
I1627	Webserver: Login erfolgreich
I1628	Anzeige: Login erfolgreich
I1629	CDI: Login erfolgreich
I1631	Webserverzugriff geändert
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert
I1712	Neue Flash-Datei erhalten
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen

11.11 Messgerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 119$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

11.11.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

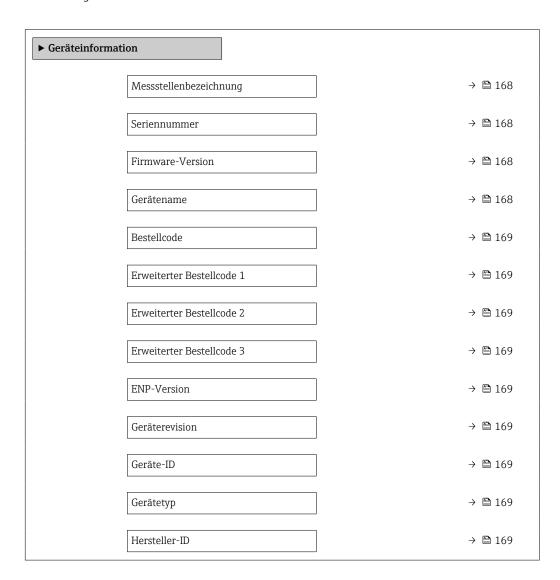
Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.	
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.	
S-DAT-Sicherung wieder- herstellen	Wiederherstellung der Daten, die auf dem S-DAT gespeichert sind. Zusätzliche Information: Diese Funktion kann zur Behebung des Speicherfehlers "083 Speicherinhalt inkonsistent" verwendet werden oder zur Wiederherstellung der S-DAT Daten bei Installierung eines neuen S-DAT. Diese Option wird nur im Störungsfall angezeigt.	

11.12 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Geräteinformation



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	-
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmware-Version	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	-
Hersteller	Zeigt den Hersteller.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	-

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode.	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes.	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	-
Geräterevision	Zeigt die Geräterevision (Device Revision), mit der das Gerät bei der HART Communica- tion Foundation registriert ist.	2-stellige Hexadezimalzahl	0x1
Geräte-ID	Zeigt die Geräte-ID (Device ID) zur Identifizierung des Geräts in einem HART-Netzwerk.	6-stellige Hexadezimalzahl	-
Gerätetyp	Zeigt den Gerätetyp (Device type), mit dem das Messgerät bei der HART Communication Foundation registriert ist.	2-stellige Hexadezimalzahl	0x1160 (für t-mass 300/500)
Hersteller-ID	Zeigt die Hersteller-ID (Manufacturer ID), unter der das Messgerät bei der HART Com- munication Foundation registriert ist.	2-stellige Hexadezimalzahl	0x11 (für Endress+Hauser)

11.13 Firmware-Historie

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf die Vorgängerversion ist via Serviceschnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmewareversion mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

Proline t-mass I 500 HART Wartung

12 Wartung

12.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

12.1.1 Außenreinigung

Bei der Außenreinigung von Messgeräten darauf achten, dass das verwendete Reinigungsmittel die Gehäuseoberfläche und Dichtungen nicht angreift.

12.1.2 Messfühlerreinigung

Messfühlerreinigung

Messgerät kann zur Reinigung ausgebaut werden.

Für den Ausbau des Sensors die Schlüsselgröße 36 mm (1,42 in) verwenden.

WARNUNG

Verletzung durch herausschießendes Messgerät!

▶ System drucklos machen vor Reinigungsarbeiten.

HINWEIS

Beschädigen der Messfühler!

▶ Die Messfühler nirgends gegenstoßen oder gegenschlagen.

HINWEIS

Bei Verwendung von nicht geeigneten Geräten oder Reinigungsflüssigkeiten kann das Messgerät beschädigt werden.

- ► Keinen Rohrreinigungsmolch verwenden.
- Zur Reinigung ein nicht filmbildendendes und ölfreies Reinigungsmittel verwenden.

HINWEIS

Beschädigen der Dichtflächen!

- ▶ Die Dichtflächen nirgends gegenstoßen oder gegenschlagen.
- 1. System drucklos machen.
- 2. Verschraubung des Messgeräts lösen.
- 3. Messgerät vorsichtig aus der Prozessleitung ziehen.

4. HINWEIS

Der Schutzbügel schützt die Messfühler vor Beschädigungen!

► Schutzbügel nicht entfernen.

Mit einer weichen Bürste vorsichtig die Messfühler reinigen.

- 5. Messgerät vorsichtig in die Prozessleitung führen.
 - ► Auf die Ausrichtung des Messgeräts achten.

6. Für PEEK-Klemmringe:

Verschraubung mit 1 Umdrehung anziehen.

7. Für metallische Klemmringe:

Verschraubung mit ¼ Umdrehungen anziehen.

Den Druck im Rohrleitungssystem hochfahren und Dichtheit nach erreichen des gewünschten Druckes prüfen.

Wartung Proline t-mass I 500 HART

12.1.3 Nachkalibrierung

Prozessbedingungen, wie Temperaturschocks oder sich ständig wechselnde Temperaturen, können die Voraussetzungen dafür schaffen, dass das Messsignal mit der Zeit driftet. Durch eine Nachkalibrierung kann diese unerwünschte Änderungen des Messsignals beseitigt und der ursprüngliche Messzustand wieder hergestellt werden.

Bestimmung der Nachkalibrierungsintervalle:

- Bei kritischen Messungen und um die Nachkalibrierungsintervalle zu ermitteln, sollte eine Kalibrierprüfung einmal jährlich stattfinden.
 Abhängig von den Ergebnissen dieser Prüfungen kann die nächste Nachkalibrierung dann früher oder später gesetzt werden.
- Für nichtkritische Anwendungen oder bei Einsatz in gereinigten und trockenen Gasen, wird eine Nachkalibrierung alle drei Jahre empfohlen.
- Als Hilfsmittel zur Bestimmung des Zeitpunkts einer Nachkalibrierung kann Heartbeat Verifikation verwendet werden. Die Durchführung regelmäßiger Verifikationen bietet die Möglichkeit, einen Vergleich der Verifikationsergebnisse mit den im Werk bestimmten Ausgangswerten zu ziehen. Sollten Abweichungen zwischen diesen Werten festgestellt werden, kann dies ein Indiz dafür sein, dass eine Nachkalibrierung des Geräts notwendig ist.

12.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie W@M oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🗎 178

12.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Proline t-mass I 500 HART Reparatur

13 Reparatur

13.1 Allgemeine Hinweise

13.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

13.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

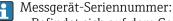
Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ▶ Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und im Life Cycle Management W@M-Datenbank und Netilion Analytics eintragen.

13.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.



- Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
- Lässt sich über Parameter **Seriennummer** (→ 🖺 168) im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

13.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

13.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: http://www.endress.com/support/return-material
 - ► Region wählen.
- 2. Das Gerät bei einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung zurücksenden.

Reparatur Proline t-mass I 500 HART

13.5 Entsorgung



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

13.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

A WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ► Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Messgerät montieren" und "Messgerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

13.5.2 Messgerät entsorgen

A WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

► Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

Proline t-mass I 500 HART Zubehör

14 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

14.1 Gerätespezifisches Zubehör

14.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung
Messumformer Proline 500 – digital	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: Zulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software
	Messumformer Proline 500 – digital: Bestellnummer: 6X5BXX-******A
	Proline 500 Messumformer für den Austausch: Bei der Bestellung ist die Serienummer des aktuellen Messumformers zwingend anzugeben. Anhand der Serienummer können die gerätespezifischen Daten (z.B. Kalibrierfaktoren) des Austauschgeräts für den neuen Messumformer verwendet werden.
	Messumformer Proline 500 – digital: Einbauanleitung EA01287D
Externe WLAN-Antenne	Externe WLAN-Antenne mit 1,5 m (59,1 in) Verbindungskabel und zwei Befestigungswinkel. Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8 "Wireless Antenne Weitbereich".
	 Die externe WLAN-Antenne ist nicht für den Einsatz in hygienischen Anwendungen geeignet. Weitere Angaben zur WLAN-Schnittstelle → 🖺 73.
	Bestellnummer: 71351317
	Einbauanleitung EA01238D
Rohrmontageset	Rohrmontageset für Messumformer.
	Messumformer Proline 500 – digital Bestellnummer: 71346427
	Einbauanleitung EA01195D
Wetterschutzhaube Messumformer Proline 500 – digital	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung. Messumformer Proline 500 – digital Bestellnummer: 71343504 Einbauanleitung EA01191D

Zubehör Proline t-mass I 500 HART

Anzeigeschutz Proline 500 – digital	Wird dazu verwendet, die Anzeige vor Schlag oder Abrieb, zum Beispiel durch Sand in Wüstengebieten, zu schützen.
	Bestellnummer: 71228792
	Einbauanleitung EA01093D
Verbindungskabel Proline 500 – digital	Das Verbindungskabel kann direkt mit dem Messgerät (Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss) oder als Zubehör (Bestellnummer) bestellt werden.
Messaufnehmer – Messumformer	Folgende Kabellängen sind verfügbar: Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss" Option B: 20 m (65 ft) Option E: Frei konfigurierbar bis max. 50 m Option F: Frei konfigurierbar bis max. 165 ft
	Maximal mögliche Kabellänge für ein Verbindungskabel Proline 500 – digital: 300 m (1 000 ft)

14.1.2 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung
Einschweißstutzen	Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt" Option PC "Einschweissstutzen, G1"' Option PD "Einschweissstutzen, 1" NPT" Option PE "Einschweissstutzen, G34"' Option PF "Einschweissstutzen, 34" NPT" Separat bestellbar: Bestellcode DK6MB
Ein- und Ausbauarmatur (Umgebungsdruck)	Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt" Option PR "Ein-und Ausbauarmatur G1", Umgebungsdruck" Option PS "Ein-und Ausbauarmatur 1" NPT, Umgebungsdruck" Option PT "Ein-und Ausbauarmatur G34", Umgebungsdruck" Option PU "Ein-und Ausbauarmatur 34" NPT, Umgebungsdruck" Separat bestellbar: Bestellcode DK6ML
Ein- und Ausbauarmatur (Niederdruck)	■ Option PG "Ein-und Ausbauarmatur G1", Niederdruck max. 4.5 bar/65 psig" Option PH "Ein-und Ausbauarmatur 1" NPT, Niederdruck max. 4.5 bar/65 psig" Option PH "Ein-und Ausbauarmatur 3¾", Niederdruck max. 4.5 bar/65 psig" Option PK "Ein-und Ausbauarmatur 3¾", Niederdruck max. 4.5 bar/65 psig" Option PL "Ein-und Ausbauarmatur ¾" NPT, Niederdruck max. 4.5 bar/65 psig" Montageset beinhaltet Schweißstutzen (Prozessanschluss), Sensoranschluss mit Sicherheitskette und Kugelhahn. Zum Einsetzen/Entfernen des Messaufnehmers bei Prozessdrücken bis max. 4,5 barg (65 psi). Wird das Zubehör separat bestellt, kann individuell kombiniert werden. Bestellcode DK6003

Proline t-mass I 500 HART Zubehör

Ein- und Ausbauarmatur (Mitteldruck)	Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt" ■ Option PI "Ein-und Ausbauarmatur G1", Mitteldruck max. 16 bar/230 psig" ■ Option PJ "Ein-und Ausbauarmatur 1" NPT, Mitteldruck max. 16 bar/230 psig" ■ Option PM "Ein-und Ausbauarmatur G¾", Mitteldruck max. 16 bar/230 psig" ■ Option PN "Ein-und Ausbauarmatur ¾" NPT, Mitteldruck max. 16 bar/230 psig"
	Montageset beinhaltet Schweißstutzen (Prozessanschluss), Sensoranschluss, Kugelhahn und Hubgetriebe. Zum Einsetzen/Entfernen des Messaufnehmers bei Prozessdrücken bis max. 16 barg (230 psi).
	Wird das Zubehör separat bestellt, kann individuell kombiniert werden. Bestellcode DK6003
Strömungsgleichrichter	Separat bestellbar: Bestellcode DK6004
	Erhältlich für folgende Rohrdurchmesser: DN 80 (3") DN 100 (4") DN 150 (6") DN 200 (8") DN 250 (10") DN 300 (12")
	Erhältlich für folgende Prozessanschlüsse: ■ PN10, EN1092-1 ■ PN16, EN1092-1 ■ PN25, EN1092-1 ■ PN40, EN1092-1 ■ CL.150, ASME B16.5 ■ CL.300, ASME B16.5 ■ 10K, JIS B2220 ■ 20K, JIS B2220 Schrauben und Dichtungen nicht im Lieferumfang enthalten.

14.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Commubox FXA195 HART	Für die eigensichere HART-Kommunikation mit FieldCare über die USB-Schnittstelle. Technische Information TI00404F
HART Loop Converter HMX50	Dient zur Auswertung und Umwandlung von dynamischen HART-Prozessvariablen in analoge Stromsignale oder Grenzwerte. Technische Information TI00429F Betriebsanleitung BA00371F
Fieldgate FXA42	Übertragung von Messwerten angeschlossener 4 bis 20 mA analoger, sowie digitaler Messgeräte Technische Information TI01297S Betriebsanleitung BA01778S Produktseite: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT50	Das Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in den nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Es eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieses Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt es ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. Technische Information TI01342S Betriebsanleitung BA01709S Produktseite: www.endress.com/smt50

Zubehör Proline t-mass I 500 HART

Field Xpert SMT70	Das Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in explosions- und nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Es eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieses Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt es ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. Technische Information TI01342S Betriebsanleitung BA01709S Produktseite: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.
	 Technische Information TI01418S Betriebsanleitung BA01923S Produktseite: www.endress.com/smt77

14.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.
	Applicator ist verfügbar: • Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator • Als downloadbare DVD für die lokale PC-Installation.
W@M	W@M Life Cycle Management Mehr Produktivität durch stets verfügbare Informationen. Daten zu einer Anlage und ihren Komponenten werden bereits während der Planung und später während des gesamten Lebenszyklus der Komponente erzeugt. W@M Life Cycle Management ist eine offene und flexible Informationsplatt- form mit Online- und Vor-Ort-Tools. Ihre Mitarbeiter haben direkten Zugriff auf aktuelle detaillierte Daten, wodurch sich Engineering-Zeiten verkürzen, Beschaffungsprozesse beschleunigen und Betriebszeiten der Anlage steigern lassen. Zusammen mit den richtigen Services führt W@M Life Cycle Management in jeder Phase zu mehr Produktivität. Hierzu mehr unter: www.endress.com/lifecyclemanagement
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Innovation-Broschüre IN01047S

Proline t-mass I 500 HART Zubehör

14.4 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.
	 Technische Information TI00133R Betriebsanleitung BA00247R
Ceraphant PTC31B	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck in Gasen, Dämpfen, Flüssigkeiten und Stäuben. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI01130P Betriebsanleitung BA01270P
Cerabar PMC21	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck in Gasen, Dämpfen, Flüssigkeiten und Stäuben. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI01133P Betriebsanleitung BA01271P
Cerabar S PMC71	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI00383P Betriebsanleitung BA00271P

Technische Daten Proline t-mass I 500 HART

15 Technische Daten

15.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Gasen bestimmt.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

15.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem thermischen Messprinzip.
Messeinrichtung	Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer. Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert. Sie sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 14

15.3 Eingang

Messgröße

Gemessene Prozessgrößen

- Massedurchfluss
- Temperatur

Berechnete Prozessgrößen

- Normvolumenfluss
- Volumenfluss
- FAD-Volumenfluss
- Fließgeschwindigkeit
- Brennwert
- 2. Temperatur Wärmedifferenz
- Wärmefluss
- Energiefluss
- Dichte

Bestellbare Prozessgrößen

Bestellmerkmal "Sensorausführung":

- Option SB "Bidirektional" erfasst die Strömung in beiden Richtungen (»positiven« und »negativen« Durchfluss) und totalisiert den jeweiligen Durchfluss in beiden Richtungen. Das Gerät wird in beiden Richtungen kalibriert.
- Option SC "Rückflusserkennung" erfasst die Strömung nur in positiver Richtung. Der Rückstrom wird vom Gerät erkannt und nicht totalisiert. Das Gerät wird nur in der positiven Vorwärtsrichtung kalibriert.

Bestellmerkmal "Anwendungspaket":

Option EV "zweite Gasgruppe" ermöglicht die Parametrierung von zwei verschiedenen Standardgasen/-gasgemischen im Gerät und den Wechsel von einer zur anderen Gasgruppe mithilfe des Statuseingangs oder (soweit verfügbar) über die Buskommunikation.

Messbereich

Der verfügbare Messbereich richtet sich nach Gasauswahl und Leitungsgröße. Jedes Messgerät wird individuell mit Luft unter Referenzbedingungen kalibriert. Bei kundenspezifischen Gasen ist keine Neukalibration notwendig, da die im Messgerät integrierte Gas Engine von Luft auf diese Gase umrechnet.

Im Folgenden werden die für Luft kalibrierten Messbereiche angegeben. Für Informationen zu anderen Gasen und Prozessbedingungen an Vertriebszentrale wenden oder die Auswahlsoftware Applicator verwenden.

SI-Einheiten

- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SA "Unidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option HA "Unidirektional; Alloy; rostfr. Stahl"

DN [mm]	Endwert [kg/h] (Luft, 20°C, 1.013 bar a)		Endwert [Nm3/h] (Luft, 0°C, 1.013 bar a)	
	minimal	maximal	minimal	maximal
80	21	2 086	16	1613
100	33	3 2 6 0	25	2 52 1
150	73	7 3 3 5	57	5 672
200	130	13 040	101	10 084
250	204	20375	158	15 757

DN [mm]	Endwert [kg/h] (Luft, 20°C, 1.013 bar a)		Endwert (Luft, 0°C, 1	[Nm3/h] 1.013 bar a)
	minimal	maximal	minimal	maximal
300	293	29340	227	22 689
400	522	52 160	403	40337
500	815	81500	630	63 026
600	1174	117360	908	90758
700	1597	159740	1235	123 531
1000	3260	326 000	2 52 1	252 105
1500	7335	733 501	5 672	567236

- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SB "Bidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SC "Rückflusserkennung; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"

DN [mm]	Endwert [kg/h] (Luft, 20°C, 1.013 bar a)		Endwert (Luft, 0°C, 1	[Nm3/h] 1.013 bar a)
	minimal	maximal	minimal	maximal
80	13	1310	10	1012
100	23	2310	17	1786
150	47	4750	36	3 673
200	84	8475	65	6553
250	132	13250	102	10246
300	190	19000	146	14692
400	337	33750	260	26099
500	530	53 000	409	40 986
600	762	76250	589	58966
700	1038	103 820	802	80286
1000	2 1 1 9	211900	1638	163868
1500	4767	476750	3 686	368683

US-Einheiten

- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SA "Unidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option HA "Unidirektional; Alloy; rostfr. Stahl"

DN [in]	Endwert [lb/h] (Luft, 68°F, 14.7 psi a)		Endwert [SCFM] (Luft, 59°F, 14.7 psi a)	
	minimal	maximal	minimal	maximal
3	42	4 173	9	909
4	74	7419	16	1616
6	167	16693	36	3 636
8	297	29677	65	6 4 6 4
10	464	46371	101	10 100
12	668	66774	145	14544

DN [in]	Endwert [lb/h] (Luft, 68°F, 14.7 psi a)			[SCFM] 14.7 psi a)
	minimal	maximal	minimal	maximal
16	1187	118709	259	25856
20	1855	185 482	404	40 400
24	2671	267 094	582	58176
28	3 6 3 5	363 545	792	79 184
40	7419	741929	1616	161 600
60	16693	1669340	3 636	363 600

- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SB "Bidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"
- Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SC "Rückflusserkennung; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"

DN [in]	Endwert [lb/h] (Luft, 68°F, 14.7 psi a)		Endwert (Luft, 59°F,	-
	minimal	maximal	minimal	maximal
3	29	2 981	6	648
4	52	5 2 5 7	11	1144
6	108	10810	23	2354
8	192	19287	42	4200
10	301	30155	65	6567
12	432	43241	94	9417
16	768	76810	167	16729
20	1206	120620	262	26272
24	1735	173 533	377	37 797
28	2 3 6 2	236279	514	51463
40	4822	482 253	1050	105 039
60	10850	1085012	2 363	236326

Die aufgeführten Durchflussraten sind nur repräsentativ für die kalibrierten Bedingungen und spiegeln nicht notwendigerweise die Messfähigkeit des Messgeräts unter Betriebsbedingungen und die tatsächlich vor Ort bestehenden Rohrinnendurchmesser wider. Um sicherzustellen, dass das für die Anwendung geeignete Messgerät in der korrekten Auslegung ausgewählt wird, an Vertriebszentrale wenden oder die Auswahlsoftware Applicator verwenden.

Besondere Anwendungen

Hohe Gasgeschwindigkeiten (>70 m/s)

Bei hohen Gasgeschwindigkeiten ist es empfehlenswert, den Prozessdruck dynamisch einzulesen oder den Druck möglichst genau einzugeben, da eine geschwindigkeitsabhängige Korrektur durchgeführt wird.

Leichte Gase (Wasserstoff, Helium)

- Aufgrund der sehr hohen Wärmeleitfähigkeit kann das zuverlässige Messen leichter Gase schwierig sein. Anwendungsbedingt sind die Durchflussraten von leichten Gasen oft besonders langsam und die Durchflussprofile ungenügend ausgebildet. Die Durchflüsse befinden sich nicht selten im laminaren Bereich, wohingegen eine turbulente Strömung zur optimalen Messung notwendig wäre.
- Trotz Genauigkeits- und Linearitätseinbussen in Anwendungen mit leichten Gasen mit tiefen Durchflüssen misst das Gerät mit guter Wiederholbarkeit und eignet sich daher zur Überwachung von Strömungen (z.B. Leckagendetektion).
- Bei leichten Gasen sind die empfohlenen Einlaufstrecken zu verdoppeln. → 🗎 21

Messdynamik

- 200:1 mit Werkskalibrierung
- Bis zu 1000:1 mit anwendungsspezifischer Justierung

Eingangssignal

Eingelesene Werte

Das Messgerät stellt Schnittstellen zur Verfügung, welche die Übertragung von extern gemessenen Messgrößen → 🖺 184 ins Messgerät ermöglichen:

- Analogeingänge 4-20 mA
- Digitaleingänge

Druckwerte können als Absolut- oder Relativdruck übertragen werden. Für Relativdruck muss der atmosphärische Druck bekannt sein oder durch den Kunden spezifiziert werden.

HART-Protokoll

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über das HART-Protokoll. Das Druckmessgerät muss folgende protokollspezifische Funktionen unterstützen:

- HART-Protokoll
- Burst-Modus

Stromeingang

Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	420 mA (aktiv)0/420 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)
Maximale Eingangsspan- nung	≤ 30 V (passiv)
Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	 Druck Temperatur Mol-% (Gasanalysator) Externer Referenzdurchfluss (Vor-Ort-Justierung)

Statuseingang

Maximale Eingangswerte	■ DC -3 30 V ■ Wenn Statuseingang aktiv (ON): $R_i > 3$ k Ω
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms

Eingangssignalpegel	■ Low-Signal (tief): DC −3 +5 V ■ High-Signal (hoch): DC 12 30 V
Zuordenbare Funktionen	 Aus Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung Zweite Gasgruppe Nullpunktabgleich

15.4 Ausgang

Ausgangssignal

Stromausgang 4...20 mA HART

Bestellmerkmal	"Ausgang; Eingang 1" (20): Option BA: Stromausgang 4 20 mA HART
Signalmodus	Wahlweise einstellbar: • Aktiv • Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	250 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Energiefluss Druck Dichte Wärmefluss Elektroniktemperatur 2. Temperatur Wärmedifferenz Bei SIL (Anwendungspaket) nur Massefluss

Stromausgang 4...20 mA HART Ex i

Bestellmerkmal	"Ausgang; Eingang 1" (20) wählbar: Option CA: Stromausgang 4 20 mA HART Ex i passiv Option CC: Stromausgang 4 20 mA HART Ex i aktiv
Signalmodus	Abhängig von der gewählten Bestellvariante.
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Leerlaufspannung	DC 21,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	 250 400 Ω (aktiv) 250 700 Ω (passiv)
Auflösung	0,38 μΑ

Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Energiefluss Druck Dichte Wärmefluss Elektroniktemperatur 2. Temperatur Wärmedifferenz
	Bei SIL (Anwendungspaket) nur Massefluss

Stromausgang 4...20 mA

Bestellmerkmal	"Ausgang; Eingang 2" (21), "Ausgang; Eingang 3" (022) oder "Ausgang; Eingang 4" (023): Option B: Stromausgang 4 20 mA
Signalmodus	Wahlweise einstellbar: • Aktiv • Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Energiefluss Druck Dichte Wärmefluss Elektroniktemperatur 2. Temperatur Wärmedifferenz Bei SIL (Anwendungspaket) nur Massefluss

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector
	Wahlweise einstellbar: Aktiv
	PassivPassiv NAMUR

Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Energiefluss Wärmefluss
_	Bei SIL (Anwendungspaket) nur Massefluss
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10000 Hz (f $_{max}$ = 12500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Fließgeschwindigkeit Temperatur Energiefluss Druck Dichte Wärmefluss Elektroniktemperatur 2. Temperatur Wärmedifferenz Bei SIL (Anwendungspaket) nur Massefluss
Schaltausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s

Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Wärmefluss Energiefluss Fließgeschwindigkeit Dichte Brennwert Temperatur 2. Temperatur Wärmedifferenz Summenzähler 13 Elektroniktemperatur Überwachung Durchflussrichtung Status Schleichmengenunterdrückung

Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: NO (normaly open), Werkseinstellung NC (normaly closed)
Maximale Schaltleistung (passiv)	■ DC 30 V, 0,1 A ■ AC 30 V, 0,5 A
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss FAD-Volumenfluss Wärmefluss Energiefluss Fließgeschwindigkeit Dichte Temperatur 2. Temperatur Wärmedifferenz Summenzähler 13 Elektroniktemperatur Überwachung Durchflussrichtung Status Schleichmengenunterdrückung

Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)

Statuseingang

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

Stromausgang 0/4...20 mA

$4...20 \, mA$

Fehlerverhalten	Wählbar: 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43 4 20 mA gemäß US Min. Wert: 3,59 mA Max. Wert: 22,5 mA Definierbarer Wert zwischen: 3.59 22,5 mA
	Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mAAktueller Wert
	Letzter gültiger Wert

0...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ Maximaler Alarm: 22 mA
	■ Definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Wert Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Wert O Hz Definierbarer Wert zwischen: 2 12 500 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar:
	Aktueller Status
	■ Offen
	■ Geschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Rote Beleuchtung signalisiert Gerätefehler.

Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

Via digitale Kommunikation: HART-Protokoll

- Via Serviceschnittstelle
 - Serviceschnittstelle CDI-RJ45
 - WLAN-Schnittstelle

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

Leuchtdioden (LED)

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene Leuchtdioden	
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: Versorgungsspannung aktiv Datenübertragung aktiv Gerätealarm/-störung vorhanden	
	Diagnoseinformation via Leuchtdioden → 🖺 147	

Schleichmengenunterdrückung

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die Ausgänge sind galvanisch getrennt:

- von der Spannungsversorgung
- zueinander
- gegen Anschluss Potentialausgleich (PE)

Protokollspezifische Daten

Hersteller-ID	0x11	
Gerätetypkennung	0x1160	
HART-Protokoll Revision	7	
Gerätebeschreibungsdateien (DTM, DD)	Informationen und Dateien unter: www.endress.com	
Bürde HART	Min. 250 Ω	
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
	Messgrößen via HART-ProtokollBurst Mode Funktionalität	

15.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung

→ 🖺 38

Versorgungsspannung

Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannu	ing	Frequenzbereich
Option D	DC 24 V	±20%	_
Option E	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz, ±4 Hz

Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannung		Frequenzbereich
Option I	DC 24 V	±20%	_
Орион 1	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz, ±4 Hz

Leistun	asaufn	ahme

Messumformer

Max. 10 W (Wirkleistung)

Einschaltstrom	Max. 36 A (<5 ms) gemäß NAMUR-Empfehlung NE 21

Stromaufnahme

Messumformer

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Versorgungsausfall

- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

Überstromschutzeinrichtung

Das Gerät muss mit einem dedizierten Leitungsschutzschalter (LSS) betrieben werden, da es über keinen eigenen Ein/Aus-Schalter verfügt.

- Der Leitungsschutzschalter muss einfach erreichbar und gekennzeichnet sein.
- Zulässiger Nennstrom des Leitungsschutzschalter: 2 A bis maximal 10 A.

Elektrischer Anschluss

→ 🖺 40

Potenziala usgleich

→ 🖺 44

Klemmen

Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt $0,2\dots 2,5 \text{ mm}^2$ (24 \dots 12 AWG).

Kabeleinführungen

- Kabelverschraubung: M20 \times 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Gewinde für Kabeleinführung:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20

Kabelspezifikation

→ 🖺 34

Überspannungsschutz

Netzspannungsschwankungen	→ 🖺 191
Überspannungskategorie	Überspannungskategorie II
Kurzzeitige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 1200 V, während max. 5 s
Langfristige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 500 V

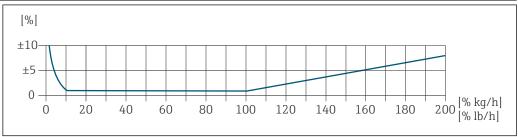
15.6 Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Trockene Luft mit +20 ... +30 °C (+68 ... +86 °F) bei 0,8 ... 1,5 bar (12 ... 22 psi)
- Angaben laut Kalibrationsprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basieren auf akkreditierten Kalibrieranlagen, die auf ISO 17025 rückgeführt sind.

boxeleft Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe Applicator ightarrow 🗎 178

Maximale Messabweichung



Δ0042739

Kalibrierter Messbereich

Die Messgenauigkeit ist bezogen auf den Massedurchfluss spezifiziert und in zwei Bereiche gegliedert:

- ±1,0 % vom momentanen Messwert für 100% bis 10% des kalibrierten Messbereichs (unter Referenzbedingungen)
- ±0,10 % vom kalibrierten Endwert für 10% bis 1% des kalibrierten Messbereichs (unter Referenzbedingungen)

Das Messgerät wird auf einer akkreditierten, rückführbaren Kalibrieranlage kalibriert und justiert und dessen Messgenauigkeit mit einem Kalibrierprotokoll ¹⁾ (5 Kontrollpunkte) bescheinigt.

Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss":

- Option G "Werkskalibrierung": Kalibrierprotokoll (5 Kontrollpunkte)
- Option K "Rückführbar ISO/IEC17025": Swiss Calibration Services (SCS) Kalibrierprotokoll (5 Kontrollpunkte), das die Rückführbarkeit auf das nationale Normal bestätigt
- Angaben zu kalibrierten Messbereichen und maximalen Endwerten 🗕 🖺 181

Erweiterter Messbereich

Das Gerät verfügt über einen erweiterten Messbereich über den maximal kalibrierten Wert (100%) hinaus. Dafür werden die letzten gemessenen Werte im kalibrierten Bereich genommen und extrapoliert. Das Ende des extrapolierten Bereichs ist erst dann erreicht,

¹⁾ Zwei Kalibrierprotokolle bei Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SB "Bidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl)"

wenn die Leistungsenergie des Sensors überschritten ist bzw. die Mach-Zahl größer wird als nachfolgend aufgelistet.

Mach-Zahl	Bestellmerkmal
0,2	 Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SB "Bidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl" Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SC "Rückflusserkennung; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl"
0,4	 Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SA "Unidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl" Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option HA "Unidirektional; Alloy; rostfr. Stahl"

Die Messgenauigkeit ist bezogen auf den Massedurchfluss spezifiziert. $\pm 1,0\% \pm (Aktueller Messwert in \% -100\%) \times 0,07 für 100\%$ bis 200% des kalibrierten Messbereichs (unter Referenzbedingungen)

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf.

Stromausgang

Genauigkeit ±5 μ	μΑ
------------------	----

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit	Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)
-------------	--

Wiederholbarkeit

 ± 0.25 % des Anzeigewertes für Geschwindigkeiten über 1,0 m/s (3,3 ft/s)

Reaktionszeit

Typischerweise < 3 s für 63 % einer Sprungantwort (in beide Richtungen)

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

Temperaturkoeffizient	Max. 1 μA/°C

Impuls-/Frequenzausgang

Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.
-----------------------	---

Einfluss Messstofftemperatur

Luft: 0,02 % pro °C (0,036 % pro °F) der Prozesstemperaturänderung zu der Referenztemperatur

Einfluss Messstoffdruck

Luft: 0,3 % pro bar (0,02 % pro psi) der Prozessdruckänderung (vom eingestellten Prozessdruck)

15.7 Montage

Montagebedingungen

→ 🖺 19

15.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbe-	
reich	

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor- Ort-Anzeige	-20 +60 °C (-4 +140 °F) Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

HINWEIS

Überhitzungsgefahr

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ► Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Messumformerhals frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ► Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Lagerungstemperatur

 $-50 \dots +80 \,^{\circ}\text{C} \, (-58 \dots +176 \,^{\circ}\text{F})$, vorzugsweise bei $+20 \,^{\circ}\text{C} \, (+68 \,^{\circ}\text{F})$

Atmosphäre

Wenn ein Messumformergehäuse aus Kunststoff bestimmten Dampf-Luft-Gemischen permanent ausgesetzt ist, kann das Gehäuse beschädigt werden.



Bei Unklarheiten: Vertriebszentrale kontaktieren.

Schutzart

Messumformer

- IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4
- Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
- Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2

Messaufnehmer

- IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4
- Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2

Optional

Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option CC "IP68, Type 6P, Feldverguss"

Externe WLAN-Antenne

IP67

Vibrations- und Schockfestigkeit

Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6

Messaufnehmer

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm peak
- 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g peak

Messumformer

- 2 ... 8,4 Hz, 7,5 mm peak
- 8,4 ... 2 000 Hz, 2 g peak

Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64

Messaufnehmer

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
- 200 ... 2 000 Hz, 0,001 g²/Hz
- Total: 1,54 g rms

Messumformer

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,003 g²/Hz
- Total: 2,70 g rms

Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27

- Messaufnehmer6 ms 30 g
- Messumformer 6 ms 50 g

Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31

Innenreinigung

Geeignet für Cleaning-in-Place (CIP) und Sterilization-in-Place (SIP).

Optionen vom Hersteller bei Auslieferung

- Öl- und fettfreie mediumsberührende Teile, ohne Erklärung. Bestellmerkmal "Dienstleistung". Option HA.
- Öl- und fettfreie mediumsberührende Teile nach IEC/TR 60877-2.0 und BOC 50000810-4, mit Erklärung. Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HB. Der Anlagenbetreiber muss sicherstellen, dass das Messgerät die Anforderungen seiner Sauerstoffanwendung erfüllt.

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21)



Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu werden, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebungen nicht sicherstellen.

15.9 **Prozess**

Messstofftemperaturbereich

Messaufnehmer

-40 ... +180 °C (-40 ... +356 °F)

Dichtungen

- Dichtungsringe:
 - EPDM -40 ... +140 °C (-40 ... +284 °F)
 - FKM -40 ... +180 °C (-40 ... +356 °F)
- Klemmring:
 - PEEK -40 ... +140 °C (-40 ... +284 °F)
 - PVDF -20 ... +110 °C (-4 ... +230 °F)
 - 1.4404 -40 ... +180 °C (-40 ... +356 °F)
- Klemmring in 1.4404: Klemmring hat eine fixe Position am Schaft. Beschränkung bei Wiederholkalibration (minimale Einstecktiefe beachten $\rightarrow \Box 20$)

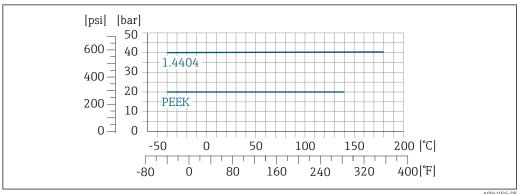
Messstoffdruckbereich

Minimum 0.5 bar absolut. Maximal zulässiger Messstoffdruck → 🖺 197

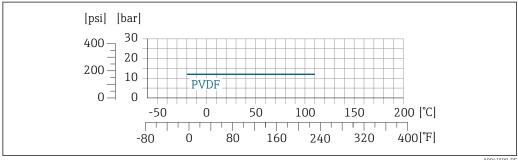
Druck-Temperatur-Kurven

Die folgenden Druck-Temperatur-Kurven beziehen sich auf alle drucktragenden Teile des Geräts und nicht nur auf den Prozessanschluss. Die Kurven zeigen den maximal erlaubten Messstoffdruck in Abhängigkeit von der jeweiligen Messstofftemperatur.

Klemmring



Mit Verschraubungswerkstoff 1.4404/F316L/F316



A0041590-DE

Mit Verschraubungswerkstoff 1.4404/F316L/F316

Durchflussgrenze

Messbereich $\rightarrow \blacksquare 181$

Der maximale Durchfluss ist vom Gastyp und der verwendeten Rohrnennweite abhängig. Das Messbereichsende wird dann erreicht, wen die nachfolgend aufgelistete Mach-Zahl erreicht wird.

Mach-Zahl	Bestellmerkmal	
0,2	 Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SB "Bidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl" Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SC "Rückflusserkennung; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl" 	
0,4	 Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option SA "Unidirektional; rostfr. Stahl; rostfr. Stahl" Bestellmerkmal "Sensorausführung; Sensor; Einsteckrohr:", Option HA "Unidirektional; Alloy; rostfr. Stahl" 	

🎮 Zur Auslegung des Geräts, Applicator verwenden.

Druckverlust

🎦 Zur genauen Berechnung, Applicator verwenden.

Systemdruck

→ 🖺 27

Ein- und Ausbauarmatur, Prozessdruck

Die Ein- und Ausbauarmatur für Montage und Entfernen bei Prozessdruck nur mit ungiftigen, ungefährlichen Gasen verwenden.

Mitteldruckausführung

- Max. Prozessdruck: 20 bar (290 psi)
- Max. Entnahme-Druck: 16 bar (230 psi)
- Max. Entnahme-Temperatur: +50 °C (+122 °F)
- Min. Einstecksensorlänge: 435mm (17")

Niederdruckausführung

- Max. Prozessdruck: 20 bar (290 psi)
- Max. Entnahme-Druck: 4,5 bar (65 psi)
- Max. Entnahme-Temperatur: +50 °C (+122 °F)
- Min. Einstecksensorlänge: 335mm (13")

Ein- und Ausbauarmatur, Umgebungsdruck

Ein- und Ausbauarmatur für Montage und Entfernen bei Umgebungsdruck.

- Max. Prozessdruck: 20 bar (290 psi)
- Max. Entnahme-Druck: 1 bar (14,5 psi)
- Max. Entnahme-Temperatur: +50 °C (+122 °F)
- Min. Einstecksensorlänge: 335mm (13")

Einschweißstutzen

Für die direkte Montage des Geräts am Prozessrohr.

Max. Prozessdruck: 40 bar (580 psi)

15.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße

Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Messumformer

- Proline 500 digital Polycarbonat: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 digital Aluminium: 2,4 kg (5,3 lbs)

Messaufnehmer

- Messaufnehmer mit Anschlussgehäuseausführung aus Guss, rostfrei: +3,7 kg (+8,2 lbs)
- Messaufnehmer mit Anschlussgehäuseausführung aus Aluminium:

Gewicht in SI-Einheiten

Einbaulänge [mm]	Gewicht [kg]
235	2,2
335	2,3
435	2,4
608	2,5

Gewicht in US-Einheiten

Einbaulänge [in]	Gewicht [lbs]
9	4,9
13	5,1
17	5,3
24	5,5

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

Gehäuse Messumformer Proline 500 – digital

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

- Option A "Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mq, beschichtet
- Option **D** "Polycarbonat": Polycarbonat

Fensterwerkstoff

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

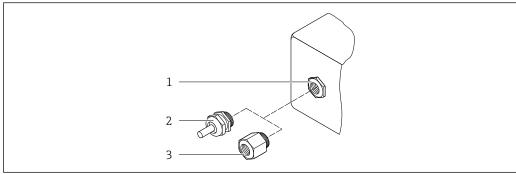
- Option A "Alu, beschichtet": Glas
- Option **D** "Polycarbonat": Kunststoff

Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse":

- Option **A** "Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mq, beschichtet
- Option L "Guss, rostfrei": 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L

Kabeleinführungen/-verschraubungen



A002064

■ 46 Mögliche Kabeleinführungen/-verschraubungen

- 1 Innengewinde $M20 \times 1,5$
- 2 Kabelverschraubung M20 × 1,5
- 3 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" oder NPT ½"

Kabeleinführungen und Adapter	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Kunststoff
 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½" 	Messing vernickelt
Nur für bestimmte Geräteausführungen verfügbar: Bestellmerkmal "Messumformergehäuse": Option A "Alu, beschichtet" Option D "Polycarbonat" Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Proline 500 – digital: Option A "Alu beschichtet" Option B "Rostfrei"	

Werkstoffe für Einsteckrohr

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Prozessanschlüsse, Prozessverschraubung

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Messfühler

Unidirektional

- Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022);

Bidirektional

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Rückflusserkennung

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Klemmringe

- PEEK
- PVDF
- 1.4404 (316/316L)

200

Flachringdichtung

- EPDM
- FKM



Für aggressive Messstoffe (z.B. Chlor oder Ozon) empfehlen wir spezielle Werkstoffe (Alloy für Messfühler, PVDF oder 1.4404 für Klemmringe und FKM für Flachdichtung). Für Anfragen die zuständige Endress+Hauser Vertriebszentrale kontaktieren.

Schutzbügel

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Externe WLAN-Antenne

- Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylester) und Messing vernickelt
- Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt
- Kabel: Polyethylen
- Stecker: Messing vernickelt
- Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Einschweißstutzen (DK6MB)

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Ein- und Ausbauarmatur Nieder- und Mitteldruck (Hot Tap)

Schweissstutzen

Rostfreier Stahlguss 1.4404 (316L)

Kugelventil

- Rostfreier Stahlguss CF3M oder CF8M
- Dichtung: PTFE

Sensoranschluss

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Ein- und Ausbauarmatur, Umgebungsdruck (Cold Tap)

- Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- Rostfreier Stahlguss CF3M oder CF8M
- Dichtung: PTFE

Prozessanschlüsse

- G¾", ISO 228/1 Pressverschraubung
- G1", ISO 228/1, Pressverschraubung
- ¾" NPT, Pressverschraubung
- 1" NPT, Pressverschraubung

15.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

- Via Vor-Ort-Bedienung
 Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Webbrowser
 Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwe-
- Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

Vor-Ort-Bedienung

Via Anzeigemodul

Ausstattung:

- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"
- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"



Informationen zur WLAN-Schnittstelle → 🗎 73

Anzeigeelemente

- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

Bedienelemente

- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):

 + E
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Fernbedienung

→ 🗎 71

Serviceschnittstelle

→ 🖺 72

Unterstützte Bedientools

Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfolgen.

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tab- let mit Webbrowser	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-Schnittstelle	Sonderdokumentation zum Gerät
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 178

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 178
Field Xpert	SMT70/77/50	 Alle Feldbus-Protokolle WLAN-Schnittstelle Bluetooth Serviceschnittstelle CDI-RJ45 	Betriebsanleitung BA01202S Gerätebeschreibungsdateien: Updatefunktion vom Handbe- diengerät verwenden
SmartBlue App	Smartphone oder Tablet mit iOs oder Android	WLAN	→ 🖺 178

- Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/ iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:
 - FactoryTalk AssetCentre (FTAC) von Rockwell Automation → www.rockwellautomation.com
 - Process Device Manager (PDM) von Siemens → www.siemens.com
 - Asset Management Solutions (AMS) von Emerson → www.emersonprocess.com
 - FieldCommunicator 375/475 von Emerson → www.emersonprocess.com
 - Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdateien sind verfügbar: www.endress.com \rightarrow Download-Area

Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Unterstützte Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z.B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)
- Flashen der Firmware-Version für z.B. Upgrade der Geräte-Firmware
- Download Treiber für Systemintegration

Sonderdokumentation Webserver

HistoROM Datenmanagement Das Messgerät verfügt über ein HistoROM Datenmanagement. Das HistoROM Datenmanagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.



Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

Zusatzinformationen Speicherkonzept

Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:

	HistoROM Backup	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	 Ereignis-Logbuch z. B. Diagnose- ereignisse Sicherung eines Parameterdaten- satzes Firmwarepaket des Geräts 	 Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM") Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet) Schleppzeiger (Minimum/Maximum-Werte) Summenzählerwert 	 Messaufnehmerdaten: z. B. Nennweite Seriennummer Kalibrierdaten Gerätekonfiguration (z. B. SW-Optionen, fixes I/O oder Multi I/O)
Speicherort	Fix auf der Benutzerschnittstellen- Leiterplatte im Anschlussraum	Steckbar auf der Benutzerschnittstellen-Leiter- platte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer-Halsteil

Datensicherung

Automatisch

- Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen
- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Messaufnehmer: Nach Austausch des Messaufnehmers werden neue Messaufnehmerdaten aus S-DAT im Messgerät übernommen und das Messgerät steht sofort und fehlerfrei in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

Manuel

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

- Datensicherungsfunktion
 Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup
- Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

Datenübertragung

Manuell

Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)

Ereignisliste

Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare, FieldCare oder Webserver

Messwertspeicher

Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten (jeweils bis zu 250 Messwerte pro Kanal)
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver

15.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

CE-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung.

UKCA-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung.

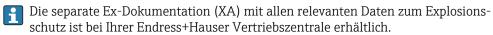
Kontaktadresse Endress+Hauser UK: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF United Kingdom www.uk.endress.com

RCM-Kennzeichnung

Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Ex-Zulassung

Das Messgerät ist zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich zertifiziert und die zu beachtenden Sicherheitshinweise im separaten Dokument "Safety Instructions" (XA) beigefügt. Dieses ist auf dem Typenschild referenziert.



Proline 500 - digital

ATEX/IECEx

Aktuell sind die folgenden Ex-Ausführungen lieferbar:

Ex db

Messumformer		Messaufnehmer	
Kategorie Zündschutzart		Kategorie	Zündschutzart
II(1)G	[Ex ia] IIC	II1/2G	Ex db ia IIC T4T1 Ga/Gb
II(1)G	[Ex ia] IIC	II2G	Ex db ia IIC T4T1 Gb
II3G	Ex ec nC [ia Ga] IIC T5T1 Gc	II1/2G	Ex db ia IIC T4T1 Ga/Gb
II3G	Ex ec nC [ia Ga] IIC T5T1 Gc	II2G	Ex db ia IIC T4T1 Gb

Ex tb

Messumformer			Messaufnehmer
Kategorie	Zündschutzart	Kategorie	Zündschutzart
II(1)D	[Ex ia] IIIC	II2D	Ex tb IIIC T** °C Db

Non-Ex / Ex ec

Messumformer Kategorie Zündschutzart			Messaufnehmer
		Kategorie	Zündschutzart
Non - Ex	Non-Ex	II3G	Ex ec IIC T4T1 Gc
II3G	Ex ec nC IIC T5T1 Gc	II3G	Ex ec IIC T4T1 Gc

$_{C}CSA_{US}$

Aktuell sind die folgenden Ex-Ausführungen lieferbar:

IS (Ex nA, Ex i)

Messumformer	Messaufnehmer
Class I Division 2 Groups A-D	Class I, II, III Division 1 Groups A-G

NI (Ex nA)

Messumformer	Messaufnehmer
Class I Division 2 Groups A-D	Class I Division 2 Groups A-D

Ex db

Messumformer	Messaufnehmer
Ex ec nC [ia Ga] IIC T5T1 Gc	Ex db ia IIC T4T1 Gb
Ex ec nC [ia Ga] IIC T5T1 Gc	Ex db ia IIC T4T1 Ga/Gb

Ex nA

Messumformer	Messaufnehmer
Class I, Zone 2 AEx/ Ex nA IIC T5T4 Gc	Class I, Zone 2 AEx/ Ex nA IIC T5T1 Gc

Ex tb

Messumformer	Messaufnehmer
Non - Ex	Zone 21, AEx/Ex ia tb IIIC T** °C Db

Funktionale Sicherheit

Das Messgerät ist für Durchflussüberwachungen (Min., Max., Bereich) bis SIL 2 (einkanalige Architektur; Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LA) und SIL 3 (mehrkanalige Architektur mit homogener Redundanz) einsetzbar und nach IEC 61508 unabhängig beurteilt und zertifiziert.

Folgende Überwachungen in Schutzeinrichtungen sind möglich: Massedurchfluss

Handbuch zur Funktionalen Sicherheit mit Informationen und Einschränkungen zum SIL-Gerät → 🖺 210

Zertifizierung HART

HART Schnittstelle

Das Messgerät ist von der FieldComm Group zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Zertifiziert gemäß HART 7
- Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)

Funkzulassung

Das Messgerät besitzt eine Funkzulassung.



Weitere Zertifizierungen

CRN-Zulassung

Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ IEC/EN 61326-2-3

Emission gemäß Anforderungen für Klasse A. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Anforderungen).

NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

■ NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

■ NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ ETSI EN 300 328

Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.

■ EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

Klassifizierung der Prozessdichtung zwischen elektrischem Anschluss und (brennbaren) Prozessmedien gemäß ANSI/ISA 12.27.01 Geräte von Endress+Hauser werden gemäß ANSI/ISA 12.27.01 konstruiert. Dies ermöglicht es dem Anwender, auf die Installation und die Kosten einer externen sekundären Prozessdichtung in der Elektro-Verrohrung (conduit) zu verzichten, welche in ANSI/NFPA 70 (NEC) und CSA 22.1 (CEC) gefordert ist. Diese Geräte entsprechen der nordamerikanischen Installationspraxis und ermöglichen eine sehr sichere und kostengünstige Installation bei Überdruckanwendungen mit gefährlichen Prozessmedien.

Weitere Informationen finden sich in der Control Drawing zum jeweiligen Gerät.

15.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Detaillierte Informationen zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen → 🗎 210

Diagnosefunktionalität

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EA "Extended HistoROM"

Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.

Ereignislogbuch:

Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.

Messwertspeicher (Linienschreiber):

- Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert.
- 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar.
- Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifikation nach DIN ISO 9001:2008 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifikationsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.

Heartbeat Monitoring

Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen:

- Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung.
- Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
- Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z. B. Prozessstabilität.



Sonderdokumentation SD02712D

Zweite Gasgruppe

Paket	Beschreibung
Zweite Gasgruppe	Dieses Anwendungspaket ermöglicht die Parametrierung von zwei verschiedenen Standardgasen/-gasgemischen im Gerät und den Wechsel von einer zur anderen Gasgruppe mithilfe des Statuseingangs oder (soweit verfügbar) über die Buskommunikation.

15.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🖺 175

15.15 Ergänzende Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline t-mass I	KA01443D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 500 – digital	KA01446D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
t-mass I 500	TI01503D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
t-mass 500	GP01145D

Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche.

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex d/Ex de	XA01970D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01971D
cCSAus XP	XA01974D
cCSAus Ex d/ Ex de	XA01972D
cCSAus Ex nA	XA01973D

Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex i	XA01494D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01498D

Inhalt	Dokumentationscode
cCSAus IS	XA01499D
cCSAus Ex nA	XA01513D
INMETRO Ex i	XA01500D
INMETRO Ex ec	XA01501D
NEPSI Ex i	XA01502D
NEPSI Ex nA	XA01503D

Handbuch zur Funktionalen Sicherheit

Inhalt	Dokumentationscode
Proline t-mass 500	SD02484D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	SD01763D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A309/A310	SD01793D
Webserver	SD02487D
Heartbeat Technology	SD02479D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →

Stichwortverzeichnis

A	Schließen
AMS Device Manager	Beheizung Messaufnehmer 27
Funktion	Bestellcode (Order code) 16, 17
Anforderungen an Personal 9	Bestimmungsgemäße Verwendung 9
Anschluss	Betrieb
siehe Elektrischer Anschluss	Betriebsanzeige
Anschlusskabel	Betriebssicherheit
Anschlusskontrolle 82	Burst Mode
Anschlusskontrolle (Checkliste) 49	_
Anschlussvorbereitungen	C
Anschlusswerkzeug	CE-Kennzeichnung 206
Anwenderrollen	CE-Zeichen
Anwendungsbereich	Checkliste
Anzeige	Anschlusskontrolle 49
Aktuelles Diagnoseereignis	Montagekontrolle
Letztes Diagnoseereignis	
siehe Vor-Ort-Anzeige	D
Anzeigebereich	Device Viewer
Bei Betriebsanzeige	DeviceCare
In Navigieransicht	Gerätebeschreibungsdatei
Anzeigewerte	Diagnose
Zum Status Verriegelung	Symbole
Arbeitssicherheit	Diagnoseinformation
Assistent	Aufbau, Erläuterung 150, 154
Anzeige	DeviceCare
Freigabecode definieren	FieldCare
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 99, 100, 103	Leuchtdioden
Messmodus	Vor-Ort-Anzeige
Relaisausgang 1 n	Webbrowser
	Diagnoseinformationen
Schleichmengenunterdrückung 109	Behebungsmaßnahmen 158
Stromausgang	Übersicht
Stromeingang	Diagnoseliste
WLAN-Einstellungen	Diagnosemeldung
Aufbau Bedienmenü	Diagnoseverhalten
	Erläuterung
Messgerät	Symbole
Ausfallsignal	Diagnoseverhalten anpassen
	DIP-Schalter
Ausgangssignal	siehe Verriegelungsschalter
Außenreinigung	Direktzugriff 61
Austausch	Direktzugriffscode
Gerätekomponenten	Dokument
В	Funktion 6
Bedienelemente	Symbole
Bedienmenü	Dokumentfunktion 6
Aufbau	Durchflussgrenze
Menüs, Untermenüs	E
	Editieransicht
Bedienphilosophie	Bedienelemente verwenden 57, 58
Bediensprache einstellen	Eingabemaske
Bedientasten siehe Bedienelemente	Ein- und Ausbauarmatur, Prozessdruck 198
	Ein- und Ausbauarmatur, Umgebungsdruck 198
Bedienungsmöglichkeiten	Einfluss
Behebungsmaßnahmen	Messstoffdruck
Aufrufen	Umgebungstemperatur

Eingang	Ereignis-Logbuch filtern
Eingetragene Marken	Ereignisliste
Einsatz Messgerät	Ersatzteil
Fehlgebrauch	Ersatzteile
Grenzfälle	Erweiterter Bestellcode
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	Messaufnehmer
Einsatzgebiet	Messumformer
Restrisiken	Ex-Zulassung
Einstellungen	F
Administration	Fehlermeldungen
Bediensprache	siehe Diagnosemeldungen
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen	Fernbedienung
Gerät zurücksetzen	Field Communicator
Gerätekonfiguration verwalten	Funktion
I/O-Konfiguration	Field Communicator 475
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 99, 100	Field Xpert
Impulsausgang	Funktion
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 139 Messmodus	Field Xpert SFX350
Messstellenbezeichnung	FieldCare
Referenzbedingungen	Bedienoberfläche
Relaisausgang	Funktion
Schaltausgang	Gerätebeschreibungsdatei
Schleichmengenunterdrückung 109	Verbindungsaufbau
Simulation	Firmware
Statuseingang	Freigabedatum
Stromausgang	Version
Stromeingang	Firmware-Historie
Summenzähler	Freigabecode
Summenzähler zurücksetzen	Falsche Eingabe 63
Summenzähler-Reset	Freigabecode definieren
Systemeinheiten	Funktionale Sicherheit (SIL) 207
Vor-Ort-Anzeige	Funktionen
Vor-Ort-Justierung	siehe Parameter
WLAN	Funktionsumfang
Elektrischer Anschluss	AMS Device Manager
Bedientool (z.B. FieldCare, AMS Device Manager,	Field Communicator
SIMATIC PDM)	Field Communicator 475 76
Bedientools	Field Xpert
Via HART-Protokoll	SIMATIC PDM
Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) 72	Funkzulassung
Via WLAN-Schnittstelle 73	
Commubox FXA195 (USB) 71	G
Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Edge) 71	Galvanische Trennung
Field Communicator 475	Gerätebeschreibungsdateien
Field Xpert SFX350/SFX370 71	Gerätekomponenten
Field Xpert SMT70	Gerätekonfiguration verwalten
Messgerät	Gerätename
Schutzart	Messaufnehmer
VIATOR Bluetooth-Modem	Messumformer
Webserver	Gerätereparatur
WLAN-Schnittstelle	Geräterevision
Elektromagnetische Verträglichkeit 196	Gerätetypkennung
Elektronikmodul	Geräteverriegelung, Status
Endress+Hauser Dienstleistungen	
Reparatur	SI-Einheiten
Wartung	US-Einheiten
Entsorgung	03 Emmenem
Ereignis-Logbuch	
I	

Н	Entsorgen
Hardwareschreibschutz	Konfigurieren
HART-Protokoll	Reparatur
Gerätevariablen	Umbau
Messgrößen	Via HART-Protokoll einbinden 77
Revision	Vorbereiten für elektrischen Anschluss 39
Hauptelektronikmodul	Vorbereiten für Montage 29
Hersteller-ID	Messgerät anschließen
Herstellungsdatum	Proline 500 – digital 40
Hilfetext	Messgerät identifizieren
Aufrufen 62	Messgrößen
Erläuterung 62	siehe Prozessgrößen
Schließen	Messprinzip
HistoROM	Messstoffdruck
110, 120	Einfluss
I	Messumformer Proline 500 - digital
Inbetriebnahme	Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung
Erweiterte Einstellungen	anschließen
Messgerät konfigurieren	Messwerte ablesen
Informationen zum Dokument 6	Messwerthistorie anzeigen 140
	Montage
K	Montagebedingungen
Kabeleinführung	Beheizung Messaufnehmer 27
Schutzart	Systemdruck
Kabeleinführungen	Montagekontrolle
Technische Daten	Montagekontrolle (Checkliste)
Klemmen	Montagevorbereitungen
Klemmenbelegung	Montagewerkzeug
Klemmenbelegung Verbindungskabel Proline 500- digital	
Anschlussgehäuse Messaufnehmer 40	N
Kommunikationsspezifische Daten 77	Navigationspfad (Navigieransicht) 55
Konformitätserklärung	Navigieransicht
Kontextmenü	Im Untermenü
Aufrufen	Im Wizard
Erläuterung	Normen und Richtlinien
Schließen	
	P
L	Parameter
Lagerbedingungen	Ändern 62
Lagerungstemperatur	Werte oder Texte eingeben 62
Lagerungstemperaturbereich 195	Parametereinstellungen
Leistungsaufnahme	Administration (Untermenü)
Lesezugriff	Anzeige (Assistent)
Linienschreiber	Anzeige (Untermenü)
7.5	Burst-Konfiguration 1 n (Untermenü) 79
M	Datensicherung (Untermenü) 116, 126
Menü	Diagnose (Menü)
Diagnose	Erweitertes Setup (Untermenü) 110
Setup	Freigabecode definieren (Assistent) 118
Menüs	Freigabecode zurücksetzen (Untermenü) 119
Zu spezifischen Einstellungen	Geräteinformation (Untermenü) 168
Zur Messgerätkonfiguration	I/O-Konfiguration
Mess- und Prüfmittel	I/O-Konfiguration (Untermenü) 92
Messdynamik	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 99
Messeinrichtung	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Assistent)
Messgerät	99, 100, 103
Aufbau	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-
Demontieren	menü)
Einschalten	Messmodus (Assistent) 84

Messwertspeicherung (Untermenü) 140	Schutzart
Prozessgrößen (Untermenü) 134	Sensorabgleich
Referenzbedingungen (Untermenü) 88	Seriennummer
Relaisausgang	Sicherheit
Relaisausgang 1 n (Assistent) 105	Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung anschließen
Relaisausgang 1 n (Untermenü) 138	Messumformer Proline 500 - digital 43
Schleichmengenunterdrückung (Assistent) 109	SIL (Funktionale Sicherheit) 207
Setup (Menü)	SIMATIC PDM
Simulation (Untermenü)	Funktion
Statuseingang	Softwarefreigabe
Statuseingang 1 n (Untermenü) 95, 136	Speicherkonzept
Stromausgang	Spezielle
Stromausgang (Assistent)	Montagehinweise
Stromeingang	Spezielle Anschlusshinweise 45
Stromeingang (Assistent)	Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten 202
Stromeingang 1 n (Untermenü) 136	Statusbereich
Summenzähler (Untermenü)	Bei Betriebsanzeige 53
Summenzähler 1 n (Untermenü) 110	In Navigieransicht
Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 139	Statussignal anpassen
Systemeinheiten (Untermenü) 90	Statussignale
Systemwerte (Untermenü)	Störungsbehebungen
Verwendete Justierwerte (Untermenü) 124	Allgemeine
Vor-Ort-Justierung (Untermenü) 122	Stromaufnahme
Webserver (Untermenü)	Strömungsgleichrichter 23
Wert Stromausgang 1 n (Untermenü) 137	Summenzähler
WLAN-Einstellungen (Assistent) 114	Konfigurieren
Parametereinstellungen schützen	Symbole
Potenzialausgleich	Bedienelemente 57
Produktsicherheit	Eingabe steuern
Prozess	Eingabemaske
Ein- und Ausbauarmatur, Prozessdruck 198	Für Diagnoseverhalten 53
Ein- und Ausbauarmatur, Umgebungsdruck 198	Für Kommunikation 53
Prozessanschlüsse	Für Menüs
Prüfkontrolle	Für Messgröße 53
Anschluss	Für Messkanalnummer
Erhaltene Ware	Für Parameter
Montage	Für Statussignal 53
n	Für Untermenü
R	Für Verriegelung
RCM-Kennzeichnung	Für Wizard
Re-Kalibrierung	Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige 53
Reaktionszeit	Systemaufbau
Reinigung	Messeinrichtung
Außenreinigung	siehe Messgerät Aufbau
Messfühlerreinigung	Systemdruck
Reparatur	Systemintegration
Hinweise	T
Reparatur eines Geräts	_
Rücksendung	Tastenverriegelung ein-/ausschalten
c	Technische Daten, Übersicht
Scholtousgang 100	Temperaturbereich
Schaltausgang	Lagerungstemperatur
Schreibschutz	Umgebungstemperatur Anzeige 202
	Texteditor
Via Verriggelungsschalter	Tooltipp
Via Verriegelungsschalter	siehe Hilfetext
Schreibschutz deaktivieren	Transport Messgerät
	Typenschild
Schreibzugriff	Messaufnehmer

	Messumformer	16
T		
U		
	CA-Kennzeichnung	206
Jn	ngebungsbedingungen	
	Lagerungstemperatur	
	$\label{thm:chockfestigkeit} Vibrations-\ und\ Schockfestigkeit \dots \dots \dots$	196
Jn	ngebungstemperatur	
	igeoungstemperatur Einfluss	194
Jn	termenü	
	Administration	119
	Anzeige	112
	Ausgangswerte	137
	Burst-Konfiguration 1 n	
	Datensicherung	
	Eingangswerte	
	Ereignisliste	
	Erweitertes Setup	
	Freigabecode zurücksetzen	
	Geräteinformation	
	I/O-Konfiguration	
	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
	Messwerte	
	Messwertspeicherung	
	Prozessgrößen	
	Referenzbedingungen	
	Relaisausgang 1 n	
	Simulation	
	Statuseingang 1 n	
	Stromeingang 1 n	
	Summenzähler	
	Summenzähler 1 n	
	Summenzähler-Bedienung	
	Systemeinheiten	
	Systemwerte	
	Übersicht	
	Verwendete Justierwerte	
	Vor-Ort-Justierung	
	Webserver	
	Wert Stromausgang 1 n	
V		
Ve:	rbindungskabel anschließen	
	Anschlussgehäuse Messaufnehmer Proline 500 –	
	digital	40
	Klemmenbelegung Proline 500 – digital	40
	Messumformer Proline 500 – digital	. 42
Ve:	rpackungsentsorgung	18
Ve:	rriegelungsschalter	131
Ve:	rsionsdaten zum Gerät	. 77
Ve:	rsorgungsausfall	192
Ve:	rsorgungsspannung	191
	orations- und Schockfestigkeit	
Vo	r-Ort-Anzeige	202
	Navigieransicht	
	siehe Betriebsanzeige	
	siehe Diagnosemeldung	
	siehe Im Störungsfall	
	Texteditor	57

Zahleneditor
W
W@M 172, 173
W@M Device Viewer 15
Warenannahme
Wartung
Wartungsarbeiten
Nachkalibrierung
Weitere Zertifizierungen
Werkstoffe
Werkzeug
Für elektrischen Anschluss
Für Montage
Transport
WLAN-Einstellungen
Z
Zahleneditor
Zertifikate
Zertifizierung HART
Zugriffsrechte auf Parameter
Lesezugriff
Schreibzugriff 63
Zulassungen



www.addresses.endress.com