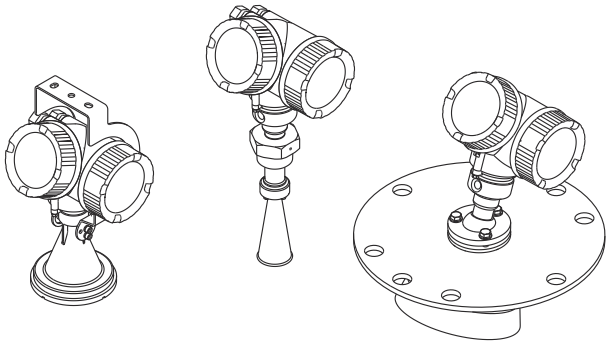


简明操作指南

Micropilot FMR56, FMR57

PROFIBUS PA

雷达料位计

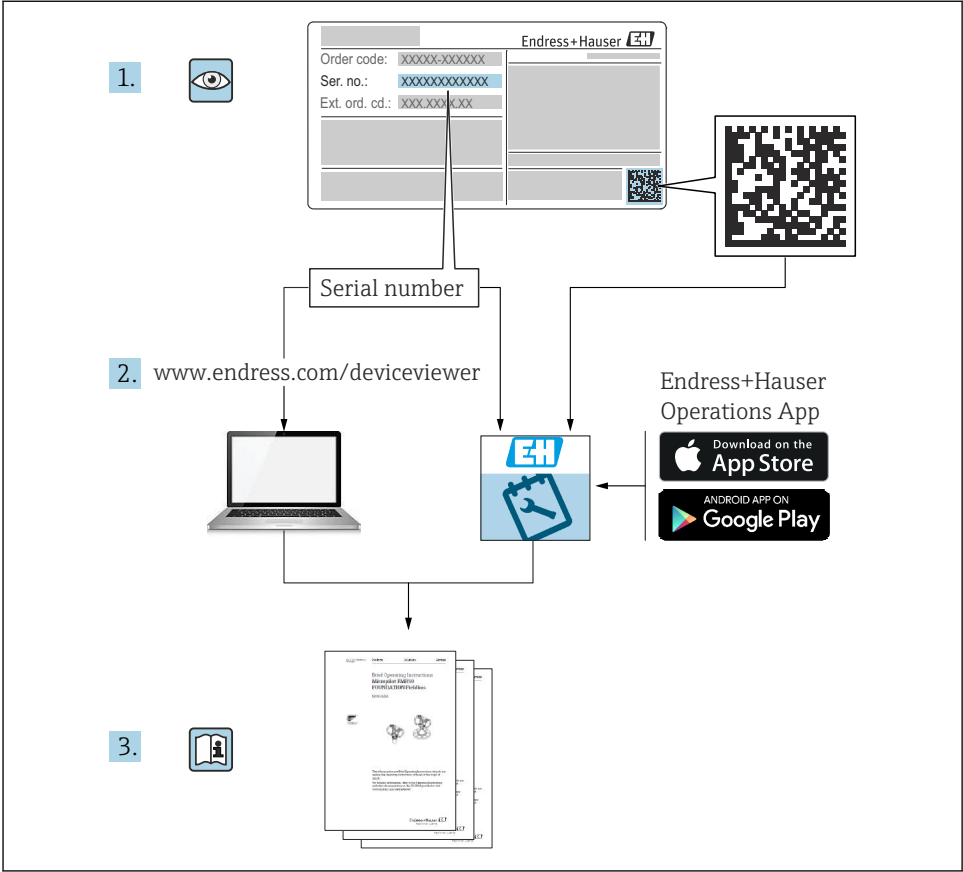


本文档为《简明操作指南》；不得替代设备随箱包装中的《操作手册》。

设备的详细信息请参考《操作手册》和其他文档资料：
所有设备型号均可通过下列方式查询：

- 网址：www.endress.com/deviceviewer
- 智能手机/平板电脑：Endress+Hauser Operations App

1 相关文档资料



A0023555

2 文档信息

2.1 信息图标

2.1.1 安全图标



危险状况警示图标。疏忽会导致人员严重或致命伤害。



危险状况警示图标。疏忽可能导致人员严重或致命伤害。



危险状况警示图标。疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。



操作和其他影响提示信息图标。不会导致人员伤害。

2.1.2 电气图标



保护性接地 (PE)

建立任何其他连接之前，必须确保接地端已经可靠接地。
设备内外部均有接地端子。

- 内部接地端：将保护接地端连接至电源。
- 外部接地端：将设备连接至工厂接地系统。

2.1.3 工具图标

工具图标



一字螺丝刀



内六角扳手



开口扳手

2.1.4 特定信息图标和图例



允许

允许的操作、过程或动作



禁止

禁止的操作、过程或动作



提示

附加信息



参见文档



参考图



提示信息或重要分步操作



操作步骤



操作结果



外观检查

1、2、3 ...

部件号

A、B、C ...

视图

3 基本安全指南

3.1 人员要求

操作人员必须满足以下工作要求：

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质。
- ▶ 操作人员必须经过工厂厂商/运营商授权。
- ▶ 操作人员必须熟悉国家法规。
- ▶ 开始操作前，操作人员必须事先阅读并理解本文档、补充文档资料和证书（取决于实际应用）中的各项指南。
- ▶ 操作人员必须遵守指南要求，符合相关规定。

3.2 指定用途

应用和介质

本文档中介绍的测量设备主要用于固体散料的连续非接触式料位测量。设备的工作频率约为 26 GHz，最大辐射脉冲能量为 23.3 mW，平均能量密度为 0.076 mW，可以自由安装在密闭金属容器中测量（例如在水池、明渠或露天堆料上方测量）。设备运行对人类和动物完全无害。

遵守“技术参数”章节中列举的限定值要求，以及指南和补充文档资料中列举的使用条件要求，测量仪表只能测量下列参数：

- ▶ 过程变量测量值：物位、距离、信号强度
- ▶ 过程变量计算值：任意形状容器中介质的体积或质量、测量堰或明渠中的流速（通过线性化功能，基于物位进行计算）

为了确保测量设备在使用寿命内始终正常工作：

- ▶ 仅当接液部件材质能够耐受被测介质腐蚀时，才允许使用测量设备。
- ▶ 遵守“技术参数”章节中规定的限定值要求。

不当使用

使用不当或用于非指定用途而导致的损坏，制造商不承担任何责任。

临界工况：

- ▶ 测量特殊流体和清洗液时，Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性，但对此不做任何担保，不承担任何责任。

其他风险

在操作过程中，与介质的热交换和电子部件自身的功率消耗可能导致电子腔外壳及其内置部件的温度升高至 80 °C (176 °F)，例如显示模块、主要电子模块和输入/输出电子模块。在测量过程中，传感器温度可能会接近介质温度。

存在过热表面导致烫伤的危险!

- ▶ 测量高温流体时，确保已采取防护措施避免发生接触性烫伤。

3.3 工作场所安全

操作设备时:

- ▶ 穿戴国家规定的个人防护装备。

3.4 操作安全

存在人员受伤的风险!

- ▶ 只有完全满足技术规范且无错误和故障时才能操作设备。
- ▶ 操作员有责任确保设备无故障运行。

防爆危险区

在防爆危险区中使用设备时（例如防爆要求），应避免人员受伤或设备损坏危险:

- ▶ 参照铭牌检查并确认所订购的设备是否允许在防爆危险区中使用。
- ▶ 遵守单独成册的补充文档资料中列举的规格参数要求，补充文档资料是《操作手册》的组成部分。

3.5 产品安全

测量设备基于工程实践经验设计，符合最严格的安全要求。通过出厂测试，可以安全工作。设备满足常规安全标准和法规要求。

注意

在潮湿环境中打开设备后，防护等级不再有效。

- ▶ 如果在潮湿环境中打开设备，铭牌上标识的防护等级不再有效，这可能会影响设备的安全运行。

3.5.1 CE 标志

测量系统符合适用欧盟指令的法律要求。详细信息参见相应 EU 符合性声明和适用标准。

制造商确保贴有 CE 标志的设备均成功通过了所需测试。

3.5.2 EAC 符合性声明

测量系统符合 EAC 准则的法律要求。详细信息参见相应 EAC 符合性声明和适用标准。

制造商确保贴有 EAC 标志的设备均成功通过了所需测试。

4 到货验收和产品标识

4.1 到货验收

到货后需要进行下列检查：

- 发货清单和产品粘贴标签上的订货号是否相同？
 - 物品是否完好无损？
 - 铭牌参数是否与发货清单上的订购要求一致？
 - 是否带调试软件 DVD 光盘？
- 可选（参照铭牌）：包装中是否提供《安全指南》（XA）文档？



任一上述条件不满足时，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

4.2 储存和运输

4.2.1 储存条件

- 允许储存温度：-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
- 使用原包装。

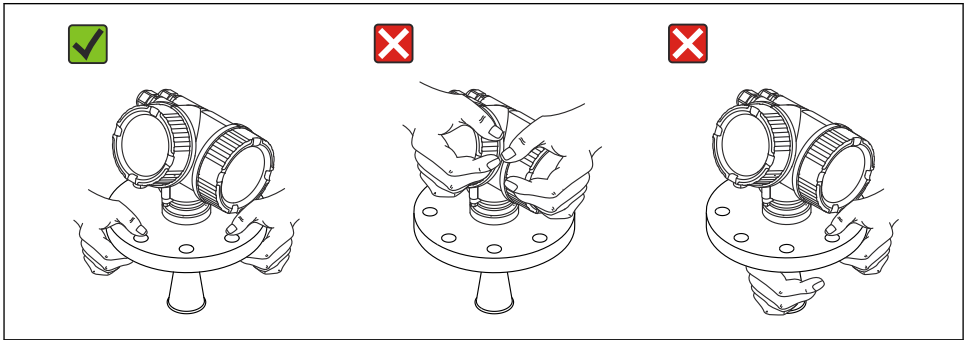
4.2.2 将产品运输至测量点

注意

外壳或喇叭天线可能会被损坏或断裂。

存在人员受伤的风险！

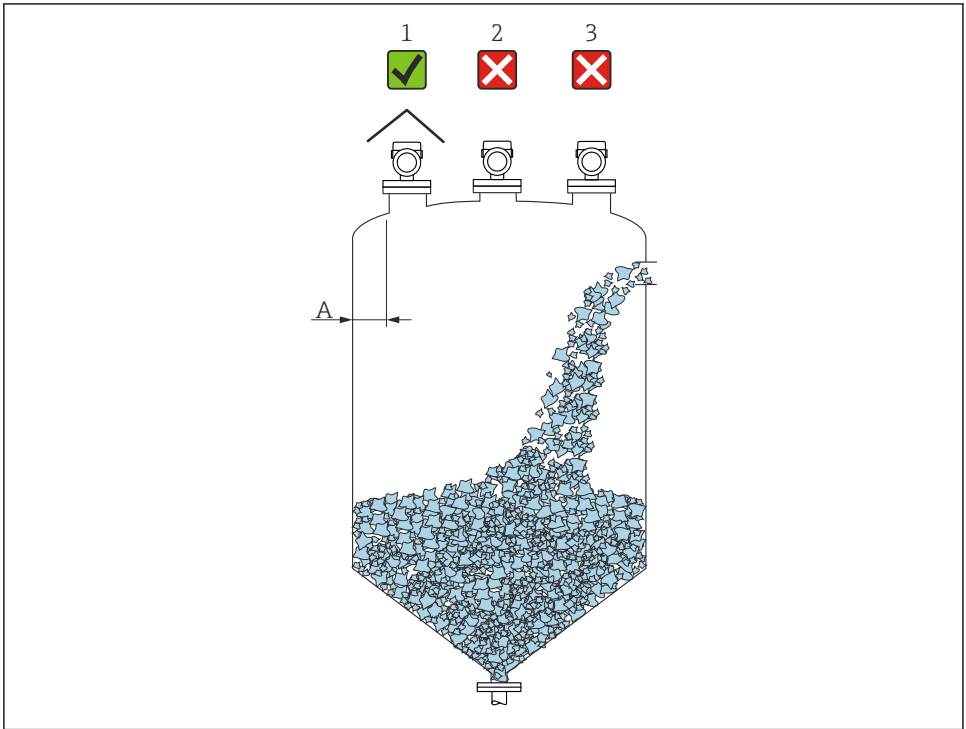
- ▶ 使用原包装将测量设备运输至测量点，或手握过程连接搬运测量设备。
- ▶ 禁止将起吊设备（吊绳、吊环等）固定在电子腔外壳或喇叭天线上，应固定在过程连接上。注意设备重心，避免意外倾倒或滑落。
- ▶ 仪表重量超过 18 kg (39.6 lbs) 时，运输时请遵守安全指南和运输条件要求 (IEC61010)。



A0016875

5 安装

5.1 安装位置



A0016883

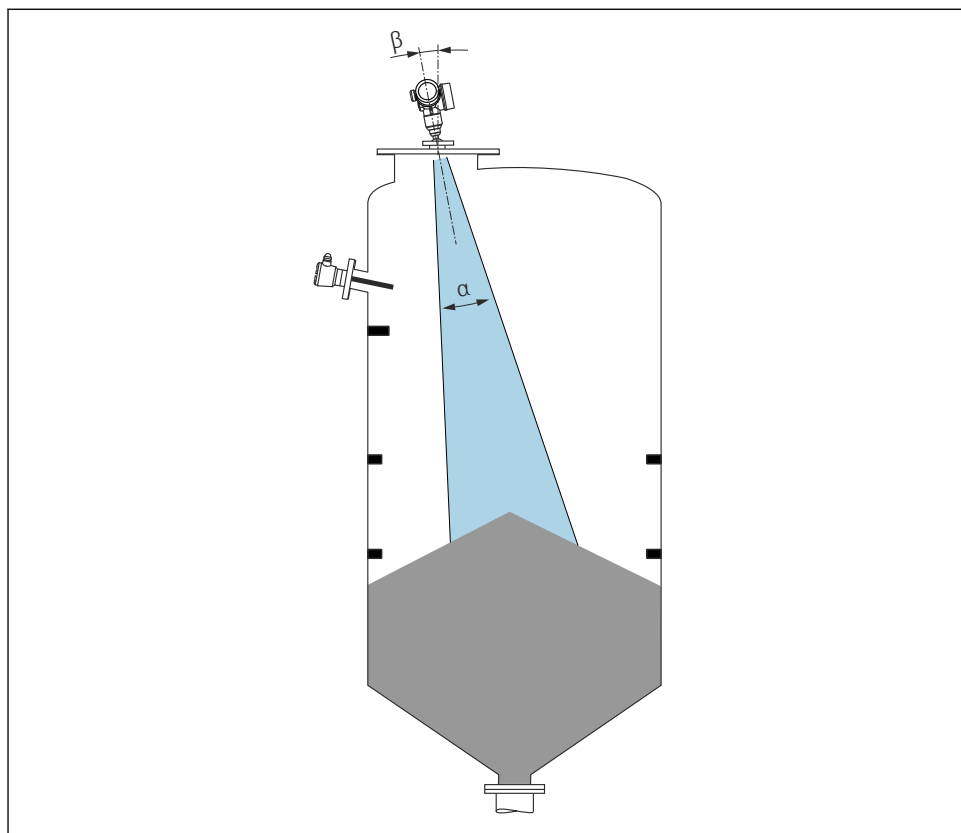
- A 罐壁与安装短管外壁间的推荐安装距离：约为容器直径的 $1/6$ 。在任何情况下，设备安装位置与罐壁的间距都不得小于 20 cm (7.87 in)。如果罐壁不光滑（波纹钢、焊缝、接头等），建议设备安装位置尽可能远离罐壁。如需要，使用天线角度调节装置，避开罐壁的干扰反射。
- 1 安装防护罩；避免直接经受日晒雨淋
 - 2 安装在罐体中央时，干扰会导致信号丢失
 - 3 禁止安装在进料区上方



在高浓度粉尘应用场合，内置空气吹扫接口可以防止天线堵塞。

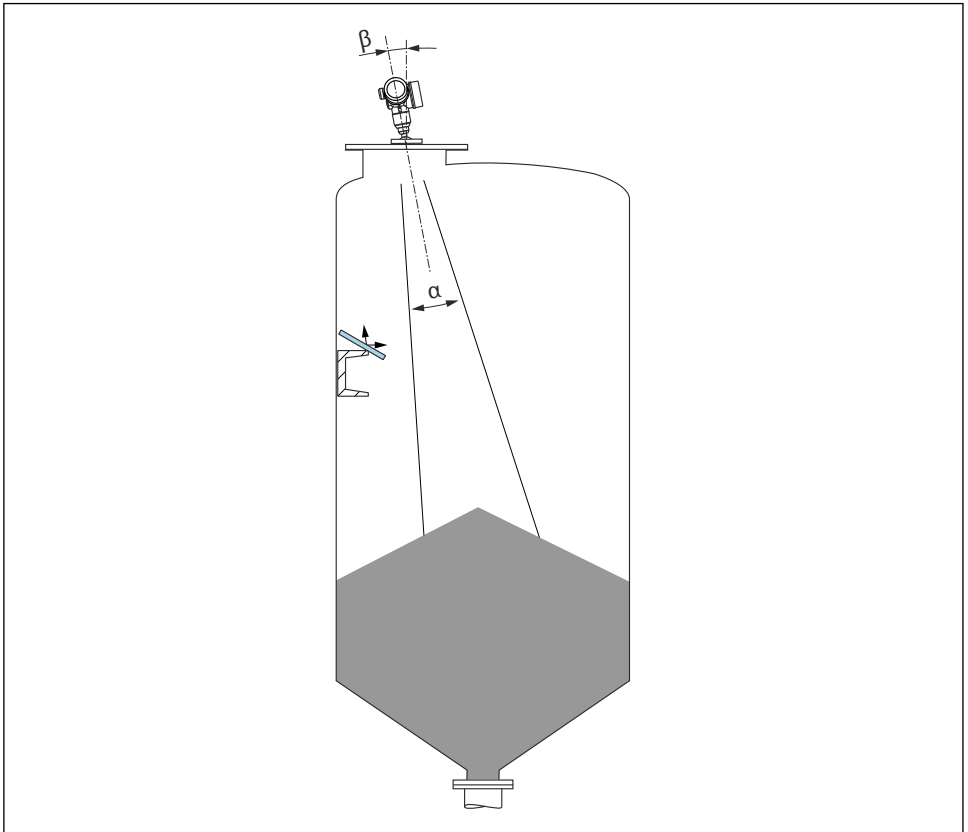
5.2 方向

5.3 罐体内部装置



避免在信号波束范围内安装任何内部装置（限位开关、温度传感器、立杆等）。注意波束角。

5.4 避免出现干扰回波

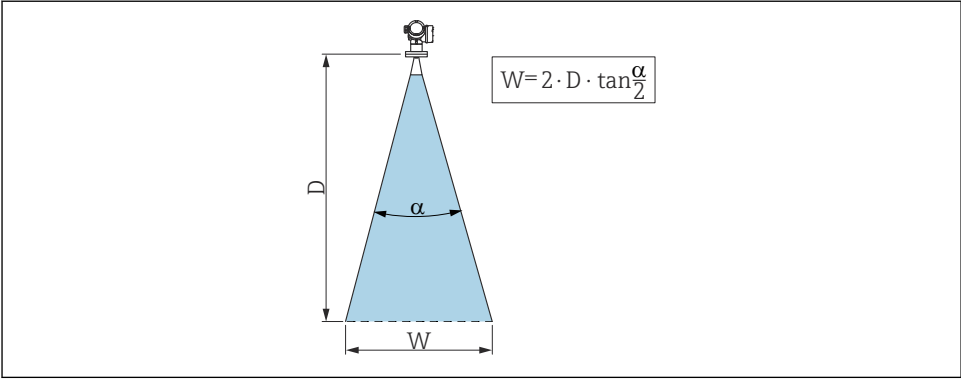


A001689

倾斜安装的金屬孔板能够散射雷达波信号，有助于减少干扰回波。

5.5 波束角

波束角是雷达波能量密度达到其最大值的一半时（3dB 宽度）的波束角度。微波会发射至信号波束范围之外，且可以被干扰物反射。



A0016891

1 波束角 α 、距离 D 和波束直径 W 的相互关系

i 波束宽度 W 取决于波束角 α 和距离 D 。

FMR56		
天线口径	80 mm (3 in)	100 mm (4 in)
波束角 α	10°	8°
距离 (D)	波束宽度 (W)	
3 m (9.8 ft)	0.53 m (1.7 ft)	0.42 m (1.4 ft)
6 m (20 ft)	1.05 m (3.4 ft)	0.84 m (2.8 ft)
9 m (30 ft)	1.58 m (5.2 ft)	1.26 m (4.1 ft)
12 m (39 ft)	2.1 m (6.9 ft)	1.68 m (5.5 ft)
15 m (49 ft)	2.63 m (8.6 ft)	2.10 m (6.9 ft)
20 m (66 ft)	3.50 m (11 ft)	2.80 m (9.2 ft)
25 m (82 ft)	4.37 m (14 ft)	3.50 m (11 ft)
30 m (98 ft)	5.25 m (17 ft)	4.20 m (14 ft)

FMR57，带喇叭天线		
天线口径	80 mm (3 in)	100 mm (4 in)
波束角 α	10°	8°
距离 (D)	波束宽度 W	
5 m (16 ft)	0.87 m (2.9 ft)	0.7 m (2.3 ft)
10 m (33 ft)	1.75 m (5.7 ft)	1.4 m (4.6 ft)
15 m (49 ft)	2.62 m (8.6 ft)	2.1 m (6.9 ft)
20 m (66 ft)	3.50 m (11 ft)	2.80 m (9.2 ft)
30 m (98 ft)	5.25 m (17 ft)	4.20 m (14 ft)
40 m (131 ft)	7.00 m (23 ft)	5.59 m (18 ft)
50 m (164 ft)	8.75 m (29 ft)	6.99 m (23 ft)

FMR57，带抛物面天线		
天线口径	200 mm (8 in)	250 mm (10 in)
波束角 α	4°	3.5°
距离 (D)	波束宽度 W	
5 m (16 ft)	0.35 m (1.1 ft)	0.30 m (1 ft)
10 m (33 ft)	0.70 m (2.3 ft)	0.61 m (2 ft)
15 m (49 ft)	1.05 m (3.4 ft)	0.92 m (3 ft)
20 m (66 ft)	1.40 m (4.6 ft)	1.22 m (4 ft)
30 m (98 ft)	2.10 m (6.9 ft)	1.83 m (6 ft)
40 m (131 ft)	2.79 m (9.2 ft)	2.44 m (8 ft)
50 m (164 ft)	3.50 m (11 ft)	3.06 m (10 ft)
60 m (197 ft)	4.19 m (14 ft)	3.70 m (12 ft)
70 m (230 ft)	4.90 m (16 ft)	4.28 m (14 ft)

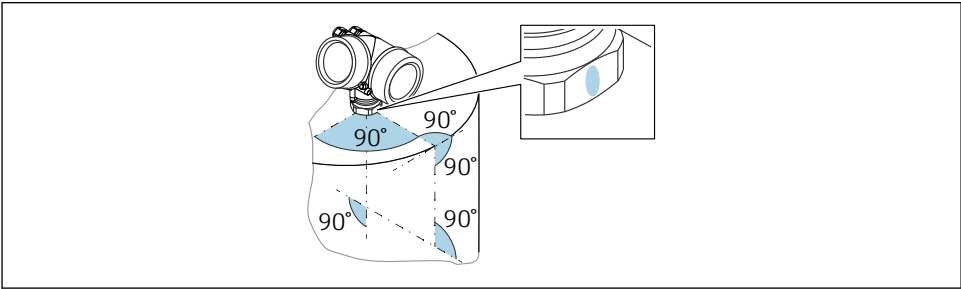
5.6 安装在罐体中（自由空间）

5.6.1 带松套法兰的喇叭天线（FMR56）

安装方向

 在防爆危险区中使用带松套法兰的 Micropilot 时，请遵守相关《安全指南》（XA）中的所有要求。

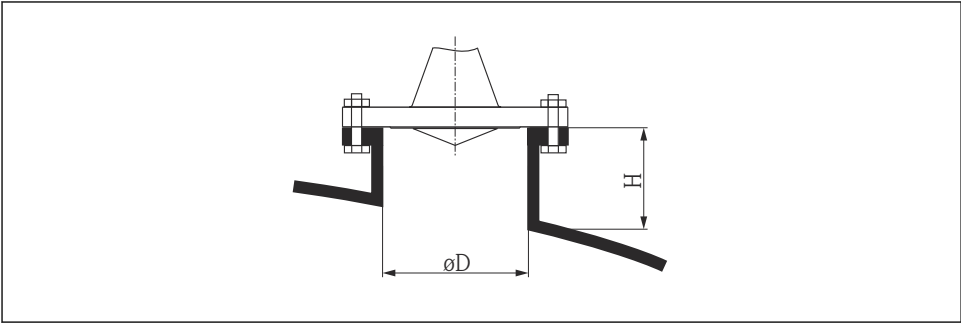
- 天线垂直于介质表面安装。
可以使用选配的可变角度法兰密封圈（附件）进行天线角度调节
- 螺母上的标记用于对准天线位置。标记应尽可能对准近侧罐壁。



A0019434

i 取决于仪表型号，标记可以是圆环或两条平行线。

安装短管注意事项

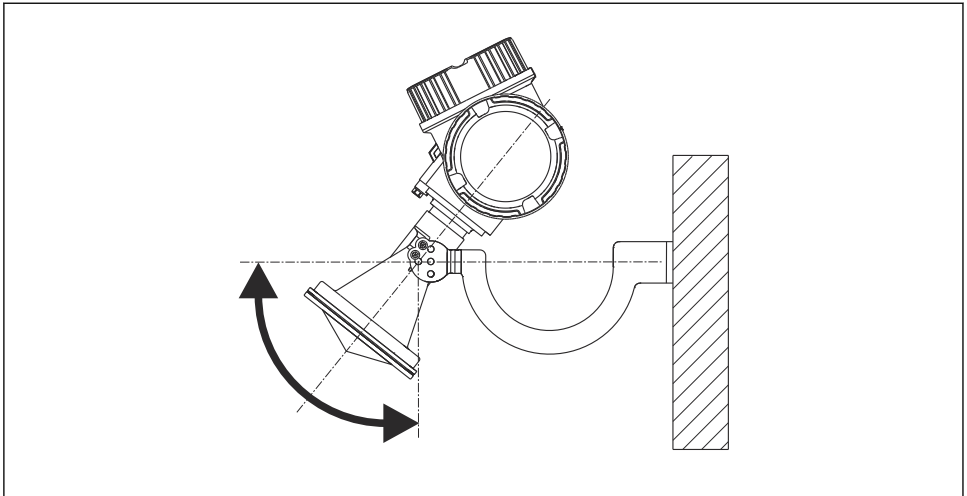


A0016868

图 2 带松套法兰的喇叭天线的安装短管管径和高度示意图

$\varnothing D$	最大安装短管高度 $H_{\max}$
80 mm (3 in)	300 mm (11.8 in)
100 mm (4 in)	400 mm (15.8 in)
150 mm (6 in)	500 mm (19.7 in)

5.6.2 带安装架的喇叭天线 (FMR56)



A0016865

图 3 带安装架的喇叭天线的安装示意图

使用安装架安装设备时，确保天线垂直于介质表面。

注意

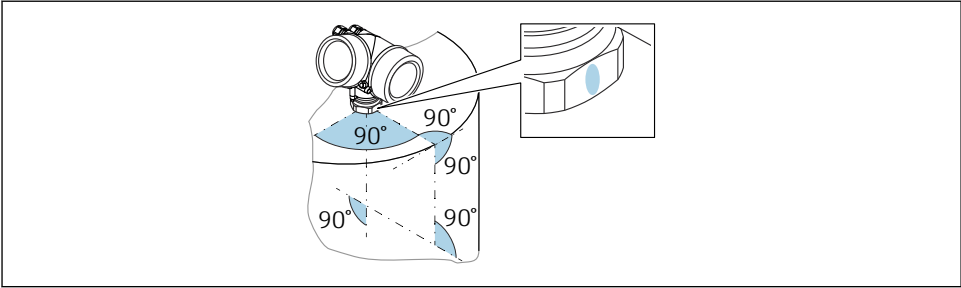
安装架和变送器外壳间不允许存在导电连接。
存在静电释放的风险。

► 安装架必须连接至本地等电势系统中。

5.6.3 喇叭天线 (FMR57)

安装方向

- 理想情况下，喇叭天线应竖直安装。为了避免干扰反射，或为了优化罐体内的天线位置，选配天线角度调节装置的 Micropilot 在各个方向上均可 15° 旋转。
- 螺母上的标记用于对准天线位置。标记应尽可能对准近侧罐壁。

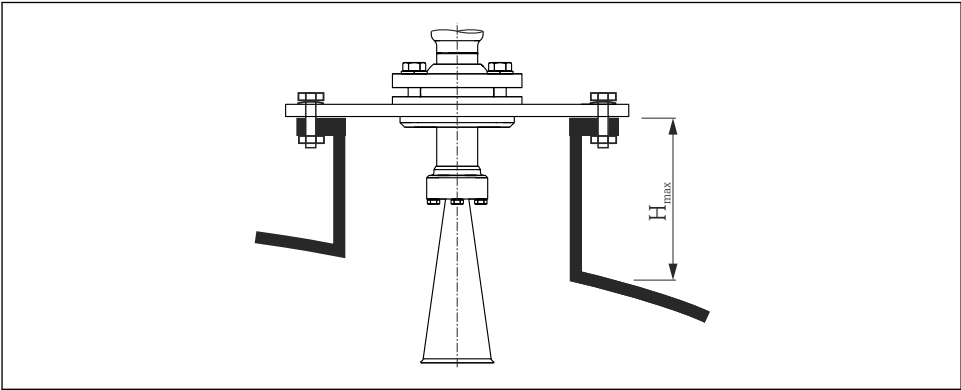


A0019434

i 取决于仪表型号，标记可以是圆环或两条平行线。

安装短管注意事项

喇叭天线应伸出安装短管下端面。由于机械结构导致喇叭天线无法伸出安装短管时，可以选择较长的安装短管。



A0016825

4 喇叭天线（FMR57）的安装短管高度示意图

天线	最大安装短管高度 H_{max} (适用于不带天线延伸管的 天线)
80 mm (3")喇叭天线	260 mm (10.2 in)
100 mm (4")喇叭天线	480 mm (18.9 in)

i 使用的安装短管高度超过表格中列举的数值时，请联系制造商的支持服务部门。

螺纹连接注意事项

-  对于带螺纹连接的仪表，在拧紧仪表之前，如需要可以先拆除喇叭天线，取决于天线尺寸，日后重新安装。
- 仅允许拧紧六角螺母。
 - 工具：60 mm 开口扳手
 - 最大允许扭矩：60 Nm (44 lbf ft)

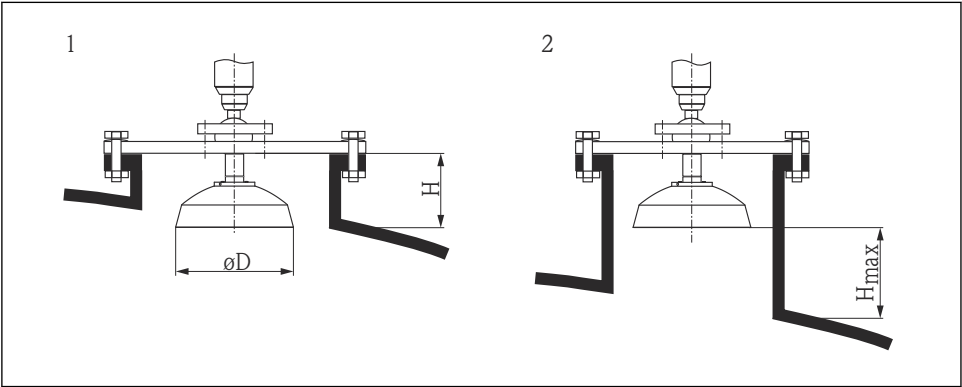
5.6.4 抛物面天线（FMR57）

安装方向

理想情况下，抛物面天线应竖直安装。为了避免干扰反射，或为了优化罐体内的天线位置，选配天线角度调节装置的 Micropilot 在各个方向上均可 15°旋转。

安装短管注意事项

- 情形 1：理想情况下，抛物面天线应完全伸出安装短管（1）。特别是使用天线角度调节装置时，必须确保抛物反射面伸出安装短管/罐顶，不会干扰天线位置调节。
- 情形 2：使用较长安装短管时，抛物面天线必须完全安装在安装短管（2）中。安装短管的最大高度（ H_{max} ）与抛物面天线表面的距离不得超过 500 mm (19.7 in)。应尽量避免安装短管边缘有毛刺。



A0016827

图 5 带抛物面天线的 Micropilot FMR57 的安装短管安装示意图

- 1 天线完全伸出安装短管
- 2 天线完全在安装短管内

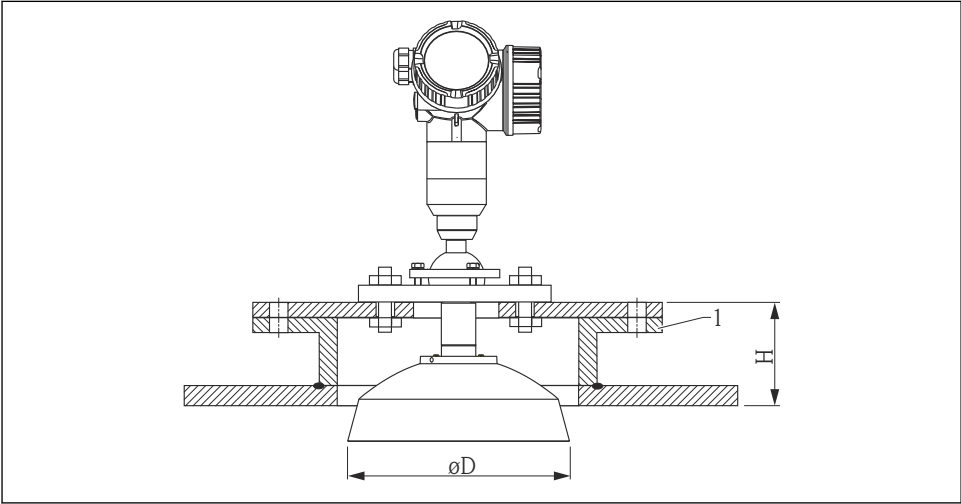
天线	天线口径 D	安装短管高度 H，适用于情形 1	最大安装短管高度 H_{max} ，适用于情形 2
200 mm (8")抛物面天线	173 mm (6.81 in)	< 50 mm (1.97 in)	500 mm (19.7 in)
250 mm (10")抛物面天线	236 mm (9.29 in)	< 50 mm (1.97 in)	500 mm (19.7 in)

带小尺寸法兰的仪表安装实例

法兰尺寸小于抛物反射面时，可以采取下列方法安装仪表：

- 标准安装，在这种情况下必须拆除抛物反射面
- 铰链法兰安装

标准安装



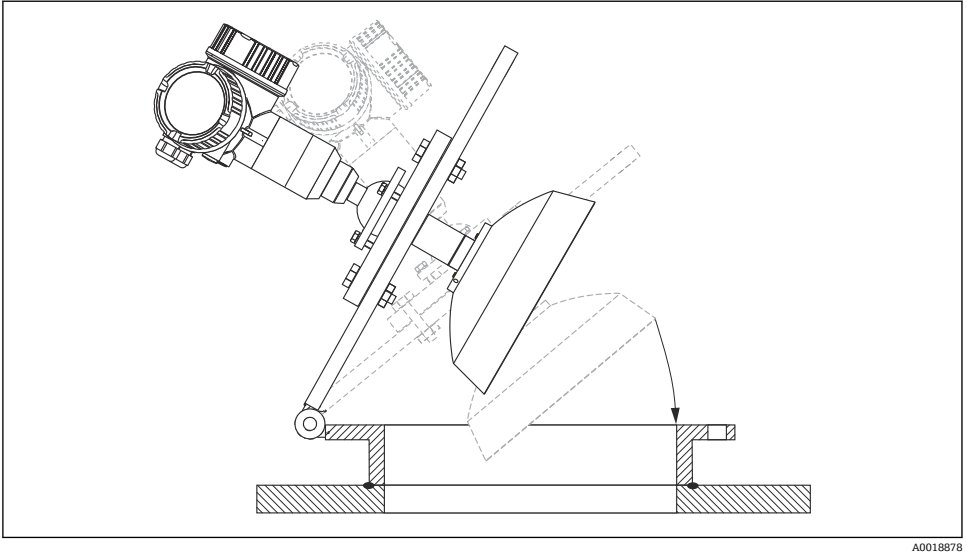
A0018874

1 安装短管

天线尺寸	ØD	H (无天线延伸管)
200 mm (8 in)	173 mm (6.81 in)	< 50 mm (1.96 in)
250 mm (10 in)	236 mm (9.29 in)	< 50 mm (1.96 in)

铰链法兰安装

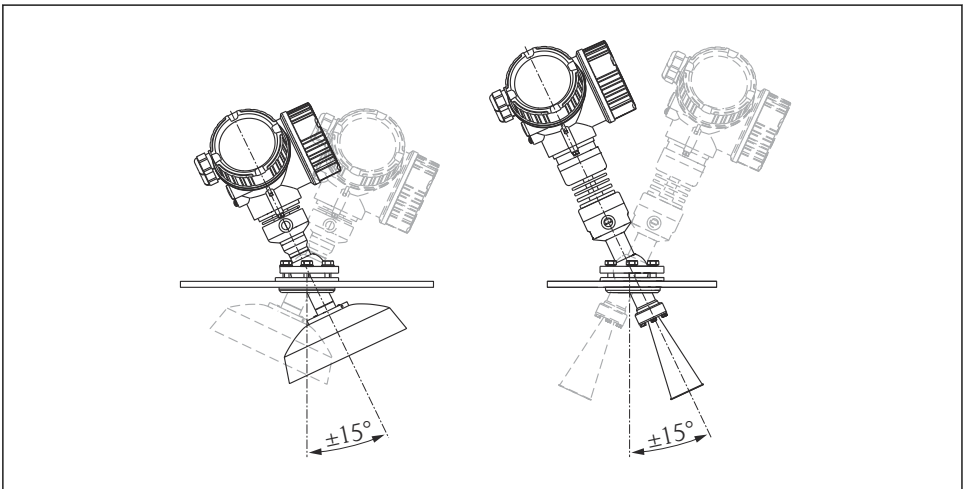
 使用铰链法兰时，必须考虑天线长度。



A0018878

5.6.5 FMR57 的天线角度调节装置

使用天线角度调节装置安装时，在各个方向上天线轴线的最大偏离角度均为 15° 。天线角度调节装置用于优化雷达波束与固料表面间的角度。



A0016931

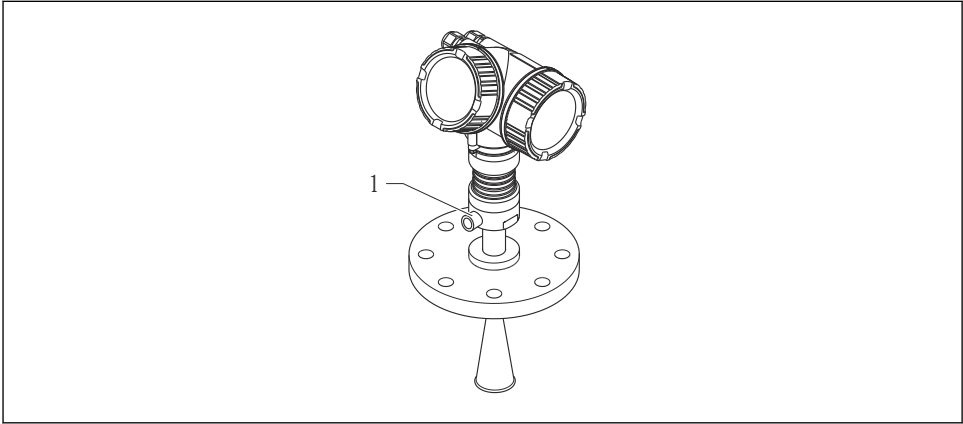
6 带天线角度调节装置的 Micropilot FMR57

轴向调整天线位置

1. 松开螺钉
2. 轴向调整天线位置（可设置为在所有方向上均不超过 $\pm 15^\circ$ ）
3. 使用 15 Nm (11 lbf ft)的扭矩拧紧螺丝

5.6.6 内置吹扫空气接口 (FMR57)

在高浓度粉尘应用场合，内置空气吹扫接口可以防止天线堵塞。建议采用间歇工作方式。



A0016932

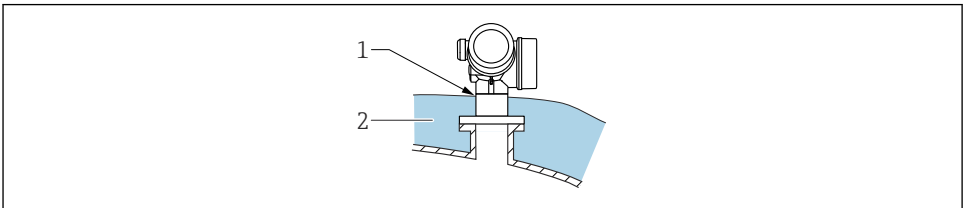
7 带吹扫空气接口的 Micropilot FMR57

- 1 NPT $\frac{1}{4}$ 或 G $\frac{1}{4}$ 吹扫空气接口

空气吹扫压力范围

- 间歇工作:
最大 6 bar (87 psi)
 - 连续工作:
200 ... 500 mbar (3 ... 7.25 psi)
- i** ■ 必须使用干燥空气进行吹扫
- 一般情况下，只在必要范围内进行吹扫，因为过度吹扫会造成机械损伤（磨损）

5.7 带保温层的罐体

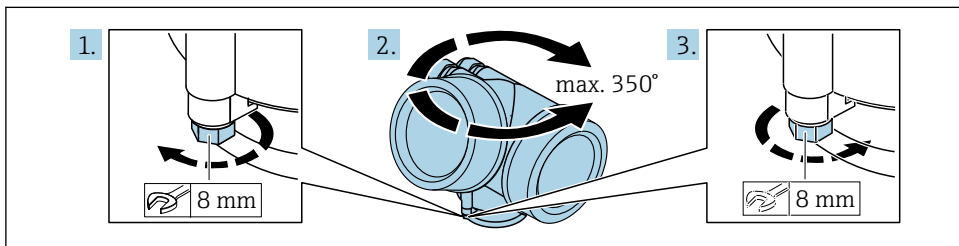


A0032207

如果过程温度很高，必须在罐体外安装保温层（2），避免热辐射或热对流导致仪表内部电子部件过热。保温层厚度不能超过设备颈部（1）。

5.8 旋转变送器外壳

为了更便于操作接线腔或显示单元，变送器外壳可以转动：

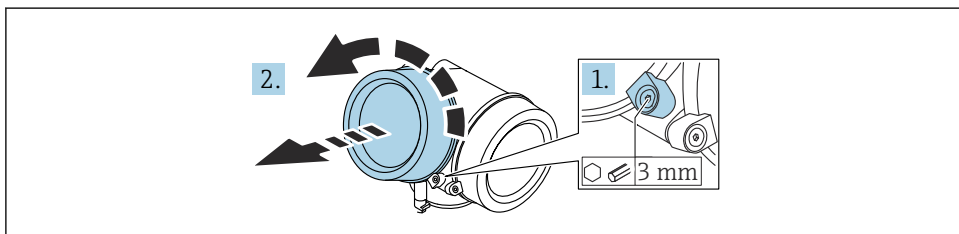


A0032242

1. 使用开口扳手松开固定螺丝。
2. 将外壳旋转到所需位置。
3. 拧紧固定螺丝（塑料外壳的拧紧扭矩：1.5 Nm；铝外壳或不锈钢外壳的拧紧扭矩：2.5 Nm）。

5.9 旋转显示单元

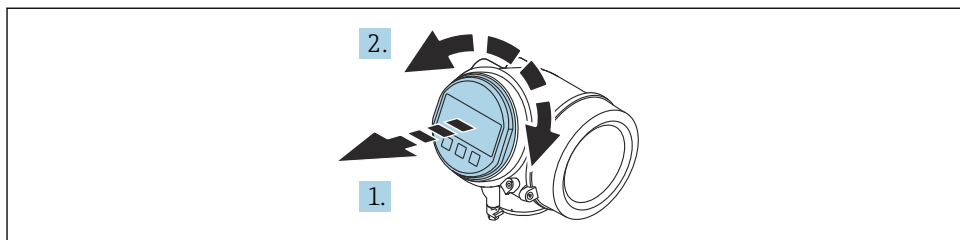
5.9.1 打开盖板



A0021430

1. 使用六角扳手（3 mm）拧松电子腔盖板上固定卡扣的螺丝，并逆时针 90° 旋转固定卡扣。
2. 拧下电子腔盖，并检查盖板上的密封圈；如需要，更换密封圈。

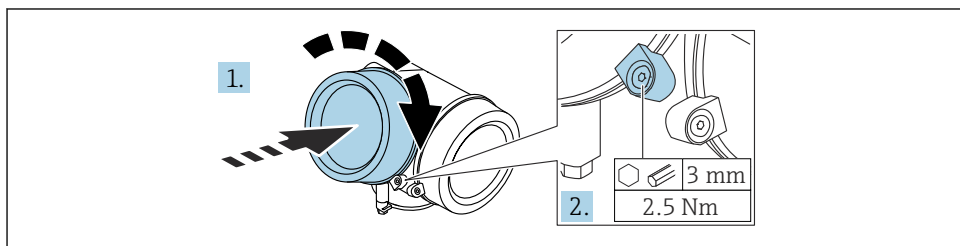
5.9.2 旋转显示单元



A0036401

1. 轻轻旋转并拔出显示模块。
2. 将显示模块旋转至所需位置：每个方向上的最大旋转角度均为 $8 \times 45^\circ$ 。
3. 将排线电缆放置在外壳和主要电子模块的间隙中，并将显示模块插入至电子腔中，直至啮合安装到位。

5.9.3 关闭电子腔盖



A0021451

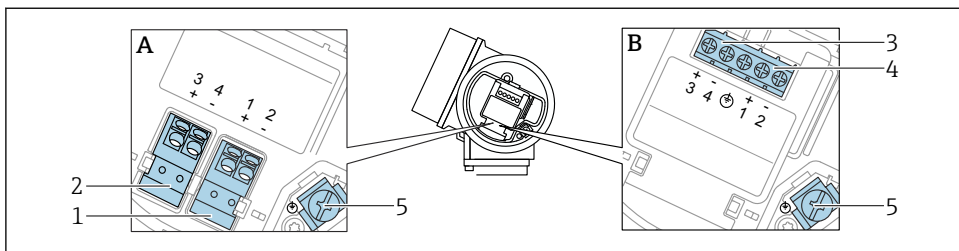
1. 重新拧紧电子腔盖。
2. 顺时针 90° 旋转固定卡扣，使用 3 mm 六角扳手拧紧电子腔盖固定卡扣螺丝（扭矩为 2.5 Nm）。

6 电气连接

6.1 接线要求

6.1.1 接线端子分配

接线端子分配 PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus



A0036500

8 接线端子分配 PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus

A 不带内置过电压保护单元

B 带内置过电压保护单元

1 连接 PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus: 接线端子 1 和 2, 不带内置过电压保护单元

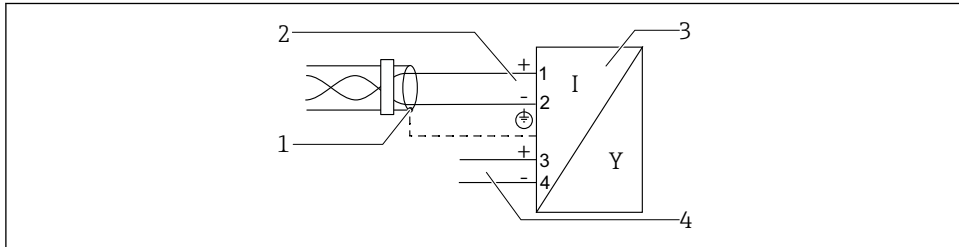
2 连接开关量输出 (集电极开路): 接线端子 3 和 4, 不带内置过电压保护单元

3 连接开关量输出 (集电极开路): 接线端子 3 和 4, 带内置过电压保护单元

4 连接 PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus: 接线端子 1 和 2, 带内置过电压保护单元

5 电缆屏蔽层的接线端子

接线图: PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus



A0036500

9 接线图: PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus

1 电缆屏蔽层; 注意电缆规格

2 连接 PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus

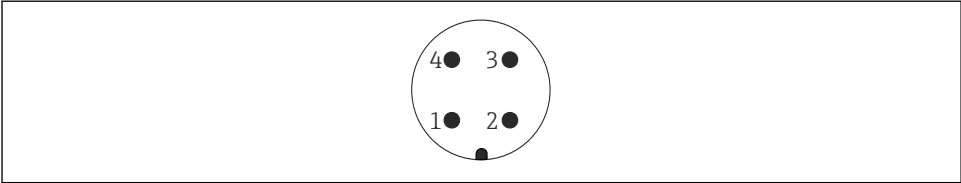
3 测量设备

4 开关量输出 (集电极开路)

6.1.2 设备插头



使用带插头的设备型号时, 无需打开外壳即可连接信号电缆。



A0011175

图 10 M12 插头的针脚分配

- 1 信号+
- 2 未分配
- 3 信号-
- 4 接地

6.1.3 电源

PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus

“电源；输出” ¹⁾	“认证” ²⁾	端子电压
E: 两线制； FOUNDATION Fieldbus, 开关量输出 G: 两线制； PROFIBUS PA, 开关量输出	■ 非防爆 ■ Ex nA ■ Ex nA(ia) ■ Ex ic ■ Ex ic(ia) ■ Ex d(ia)/XP ■ Ex ta / DIP ■ CSA GP 认证	9 ... 32 V ³⁾
	■ Ex ia / IS ■ Ex ia + Ex d(ia) / IS + XP	9 ... 30 V ³⁾

- 1) 产品选型表中的订购选项 020
- 2) 产品选型表中的订购选项 010
- 3) 输入电压不超过 35 V 时，不会损坏仪表。

是否区分极性	否
FISCO/FNICO 兼容性，符合 IEC 60079-27 标准	是

6.2 连接设备

⚠ 警告

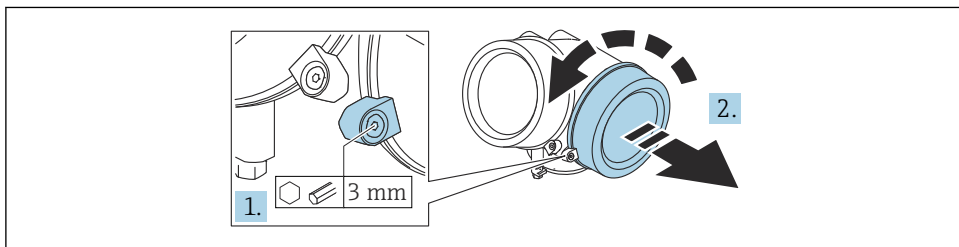
爆炸危险!

- ▶ 遵守国家适用法规要求。
- ▶ 遵守《安全指南》(XA) 中的规范。
- ▶ 仅允许使用指定缆塞。
- ▶ 检查并确保电源与铭牌参数一致。
- ▶ 进行设备接线操作前，首先需要切断电源。
- ▶ 上电前，连接等电势线和外部接地端。

所需工具/附件:

- 带接线腔盖锁扣的设备：内六角扳手 AF3
- 剥线钳
- 使用绞合电缆时：在每根线芯上安装专用线鼻子。

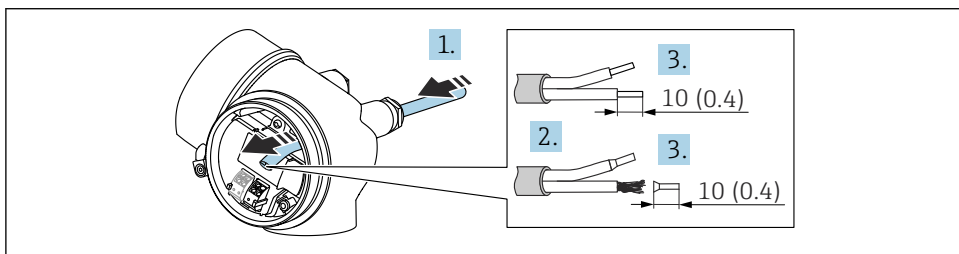
6.2.1 打开盖板



A0021490

1. 使用六角扳手 (3 mm) 拧松接线腔盖板上固定卡扣的螺丝，并逆时针 90° 旋转固定卡扣。
2. 拧下接线腔盖，并检查盖板上的密封圈；如需要，更换密封圈。

6.2.2 连接

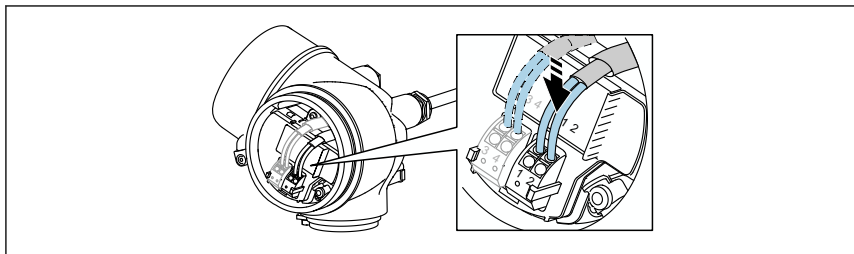


A0036418

11 单位: mm (in)

1. 将电缆插入至电缆入口中。禁止拆除电缆入口上的密封圈，确保牢固密封。

2. 去除电缆护套。
3. 去除电缆末端的外皮，剥皮长度约为 10 mm (0.4 in)。如使用绞合电缆，需要将电缆末端固定安装在线鼻子中。
4. 拧紧缆塞。
5. 参照接线端子分配接线。

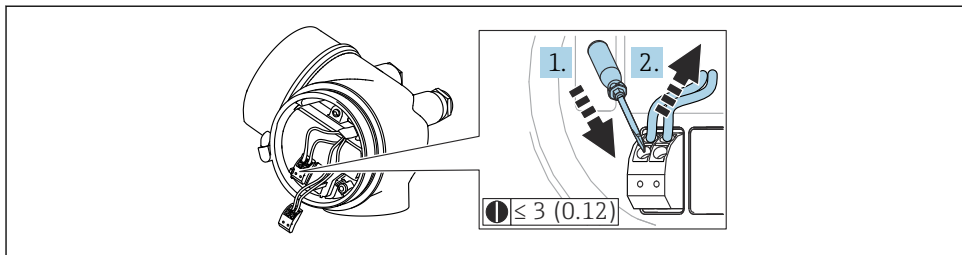


A0034682

6. 使用屏蔽电缆时，将电缆屏蔽层连接至接地端。

6.2.3 压簧式接线端子

使用无内置过电压保护单元的设备型号时，通过压簧式接线端子实现电气连接。硬线，或带线鼻子的软线均可直接插入至接线端子中，自动连接，无需使用其他压线工具。



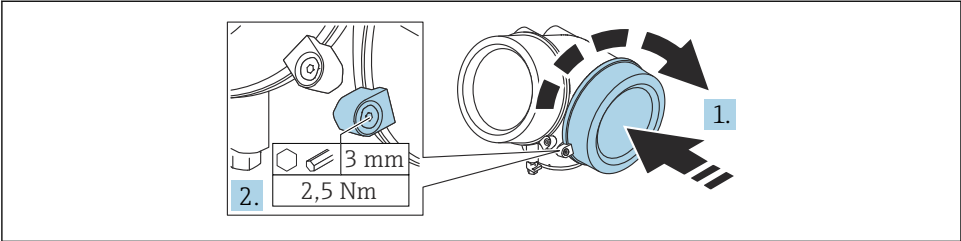
A0013661

12 单位: mm (in)

从接线端子中再次拔出电缆:

1. 将一字螺丝刀 (≤ 3 mm) 插入至两个接线端子间的孔隙中，并下压，
2. 同时向外拔出电缆。

6.2.4 关闭接线腔盖



A0021491

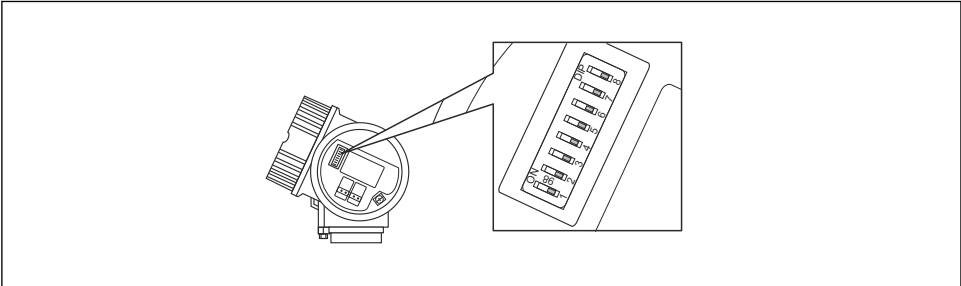
- 1. 重新牢固拧紧接线腔盖。
- 2. 顺时针 90°旋转固定卡扣，使用 3 mm 六角扳手拧紧电子腔盖固定卡扣螺丝（扭矩为 2.5 Nm）。

7 集成至 PROFIBUS 网络中

7.1 设备数据库文件概述（GSD）

制造商 ID	17 (0x11)
识别码	0x1559
Profile 版本号	3.02
GSD 文件	详细信息和文件登陆以下网址查询:
GSD 文件版本号	▪ www.endress.com ▪ www.profibus.org

7.2 设置设备地址



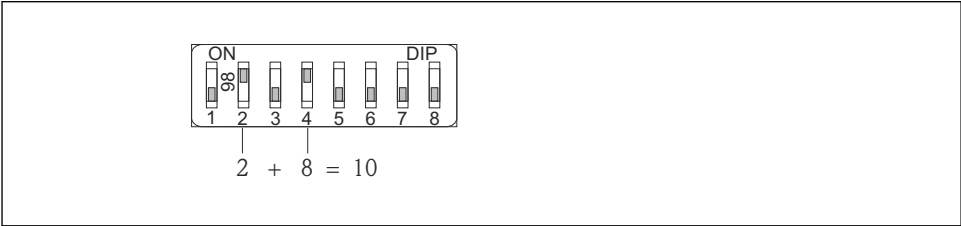
A0015686

13 接线腔中的地址设定开关

7.2.1 硬件地址设定

- 1. 将开关 8 拨至“OFF”位置。
 - 2. 使用开关 1...7 设置地址，参考下表。
- 10 秒后，更改后的地址生效。设备重启。

开关	1	2	3	4	5	6	7
“ON”位置对应的数值	1	2	4	8	16	32	64
“OFF”位置对应的数值	0	0	0	0	0	0	0

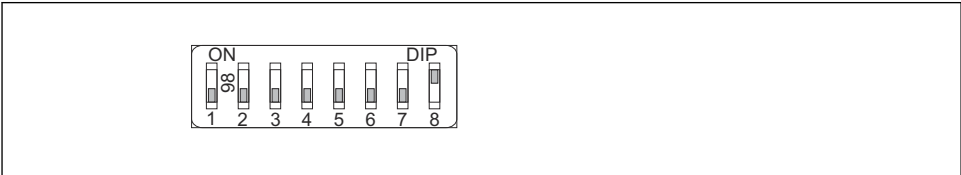


A0015902

图 14 硬件地址设定实例；开关 8 拨至“OFF”位置；开关 1...7 确定设备地址。

7.2.2 软件地址设定

- 1. 将开关 8 拨至“ON”。
- 2. 设备自动重启，显示当前地址（出厂设置：126）。
- 3. 通过操作菜单设置地址：设置 → 设备地址



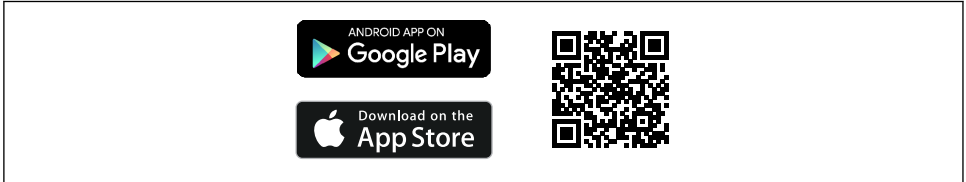
A0015903

图 15 软件地址设定实例；开关 8 拨至“ON”位置；由操作菜单确定设备地址（Setup → Device address）。

8 操作方式

设备操作方式:

- 通过操作菜单（显示单元）操作设备
- 通过 DeviceCare / FieldCare 操作设备，参见《操作手册》
- 通过 SmartBlue App、Bluetooth 蓝牙（可选）操作设备，参见《操作手册》



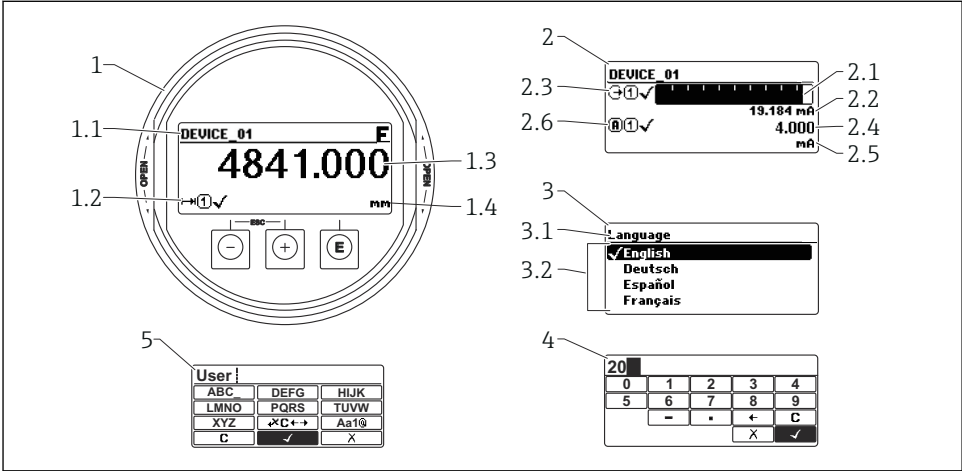
A0033202

16 下载链接

9 调试

9.1 操作菜单的结构和功能

9.1.1 显示界面



A0012635

图 17 显示与操作单元的显示格式

- 1 测量值显示 (1 个数值, 最大字体)
- 1.1 标题栏, 显示位号和错误图标 (出现错误时)
- 1.2 测量值图标
- 1.3 测量值
- 1.4 单位
- 2 测量值显示 (1 个棒图 + 1 个数值)
- 2.1 测量值 1 的棒图显示
- 2.2 测量值 1 (包括单位)
- 2.3 测量值 1 的图标
- 2.4 测量值 2
- 2.5 测量值 2 的单位
- 2.6 测量值 2 的图标
- 3 显示参数 (此处指带选择列表的功能参数)
- 3.1 标题栏, 包含参数名称和错误图标 (出现错误时)
- 3.2 选择列表: ☒ 标识当前参数值。
- 4 数字编辑器
- 5 字母和特殊字符编辑器

9.1.2 操作单元

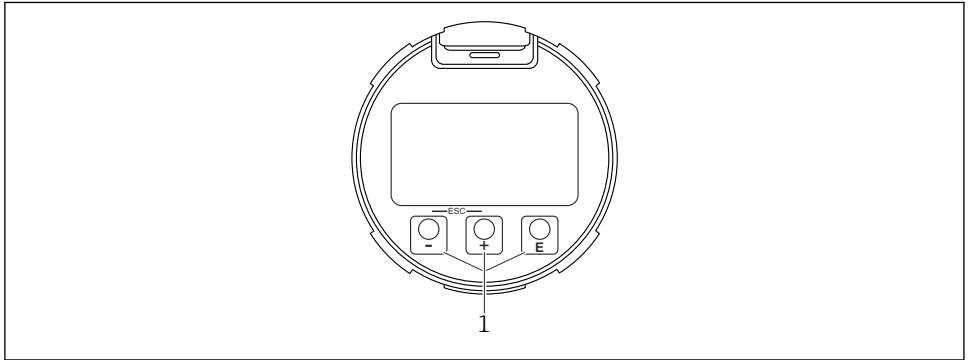
功能

- 显示测量值、故障信息和提示信息
- 发生故障时背光显示屏从绿色切换至红色
- 仪表显示单元可以拆除，方便后续操作



可以在仪表显示单元的附加选项中选择 **Bluetooth®** 蓝牙无线技术。

根据供电电压和电流消耗打开或关闭背光显示。



A0039284

图 18 显示单元

1 操作按键

按键分配

- **+** 按键
 - 在选择列表中向下移动
 - 在功能参数中编辑数值或字符
- **-** 按键
 - 在选择列表中向上移动
 - 在功能参数中编辑数值或字符
- **E** 按键
 - 在测量值显示单元中：短按按键，打开操作菜单。
 - 按下按键 **2 s** 打开文本菜单。
 - 在菜单、子菜单中：短按按键：
 - 打开所选菜单、子菜单或参数。
 - 按下参数按键，并保持 **2 s**：
 - 打开参数功能的帮助信息（如存在）。
 - 在文本编辑器和数字编辑器中：短按按键：
 - 打开所选功能组。
 - 执行所选操作。
 - 执行所选操作。

- **☐**按键和**☐**按键（ESC 功能 - 同时按下按键）
 - 在菜单、子菜单中：短按按键：
 - 退出当前菜单，进入上一级菜单。
 - 如果已经打开帮助菜单，关闭参数帮助信息。
 - 按下按键，并保持 2 s，返回测量值显示（主界面）。
 - 在文本和数字编辑器中：关闭文本或数字编辑器，不保存修改。
- **☐**按键和**☐**按键（同时按下按键）。
 - 减小对比度（变亮设置）。
- 同时按下**☐**键和**☐**键（同时按下按键，并保持一段时间）
 - 增大对比度（变暗设置）。

9.2 打开文本菜单

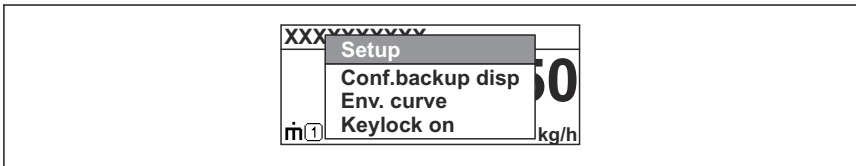
用户使用文本菜单可以在操作界面中直接快速访问下列菜单：

- 设置
- 设置显示备份
- 包络线
- 键盘锁定

调用和关闭文本菜单

用户处于操作界面。

1. 按下**☐**键，并保持 2 s。
 - ↳ 打开文本菜单。



A0037872

2. 同时按下**☐**键和**☐**键。
 - ↳ 关闭文本菜单，显示操作界面。

通过文本菜单查看菜单

1. 打开文本菜单。
2. 按下**☐**键，进入所需菜单。
3. 按下**☐**键，确认选择。
 - ↳ 打开所选菜单。

9.3 操作菜单

参数/子菜单	说明	详细信息
Language 设置 → 高级设置 → 显示 → Language 专家 → 系统 → 显示 → Language	选择现场显示单元的显示语言	 BA01127F (FMR56/ FMR57 的《操作手册》; PROFIBUS PA)
设置	完成参数设置后通常即已完成测量设置。	
设置→干扰抑制	干扰回波抑制	
设置→高级设置	包含其它子菜单和参数 ■ 更多用户自定义测量设置（灵活适应特殊工况） ■ 转换测量值（比例、线性化）。 ■ 比例转换输出信号。	
诊断	包含诊断设备状况所需的最重要参数	 GP01018F (FMR5x 《仪表 功能描述》; PROFIBUS PA)
专家 菜单 尚未设置客户自定义访问密码 时，在 输入访问密码 参数中输入 0000。	包含所有设备参数（包含其它菜单中的参 数）。菜单结构与仪表功能块对应。	

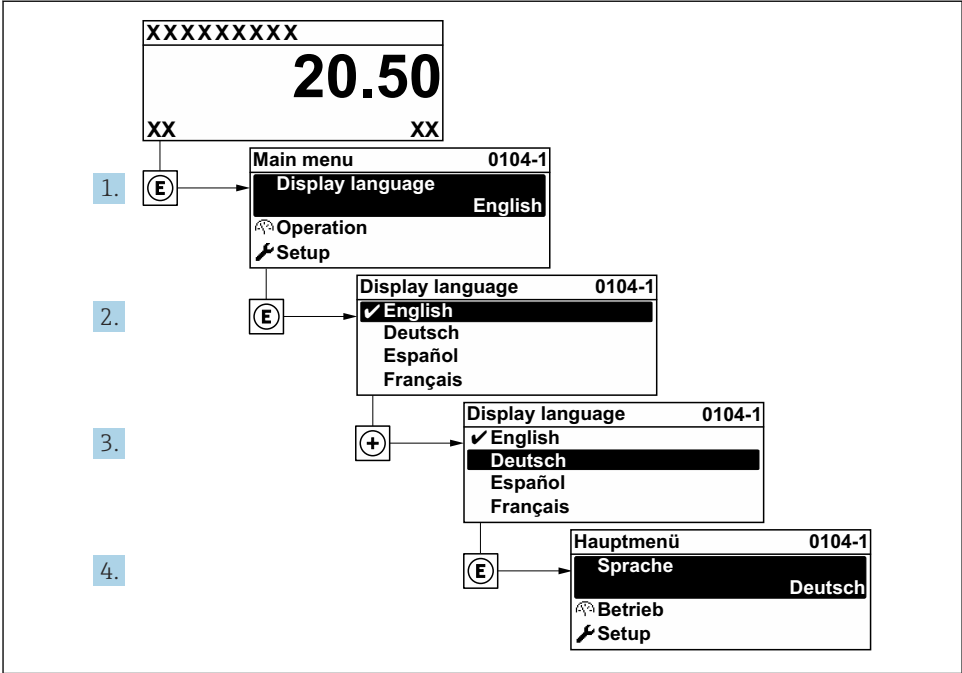
9.4 关闭写保护

如果设备已开启写保护，必须首先关闭写保护功能，参见《操作手册》。

 BA01127F (FMR56/FMR57 的《操作手册》; PROFIBUS PA)

9.5 设置显示语言

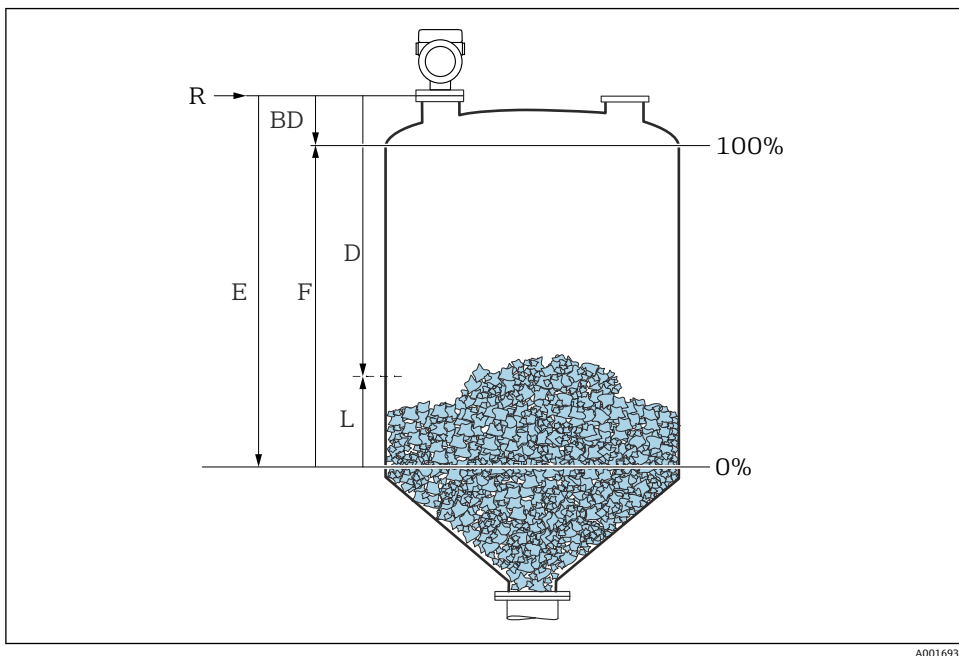
工厂设置：英文或订购语言



A0029420

19 现场显示单元示例

9.6 液位测量设置



A0016934

图 20 液位测量的设置参数

- R 测量参考点
- D 距离
- L 物位
- E 空标 (= 零点)
- F 满标 (= 满量程)

1. 设置 → 设备位号
 - ↳ 输入工厂中测量点的唯一名称，用于在快速识别设备。
2. 设置 → 设备地址
 - ↳ 输入设备的总线地址（仅适用软件地址设定）。
3. 设置 → 单位
 - ↳ 用于初级检定（空标/满标）
4. 设置 → 仓类型
 - ↳ 对于不同的筒仓优化信号滤波器
5. 设置 → 最快料位上升速度
 - ↳ 通过选择储罐最大流入和排出速度，信号算法会自动依据工艺进行调整。提示：储罐的流入和排除速度可以单独设置。提示：选择“无滤波器/测试”选项，所有信号滤波功能被关闭。该选项主要用于测试。

6. 设置 → 最快料位下降速度

- 通过选择储罐最大预期的流入和排出速度，信号滤波器会依据工艺情况自动优化。提示：流入和排出速度可以单独设置。提示：选择“无滤波器/测试”选项，信号滤波器被禁用。该选项主要用于测试。

7. 设置 → 空标

- 指定空标距离 E（参考点 R 和最低液位（0%）间的距离）。设置 → 高级设置 → 物位 → 罐/仓高 If the parametrized measuring range (Empty calibration) differs significantly from the tank or silo height, it is recommended to enter the tank or silo height in this parameter. Example: Continuous level monitoring in the upper third of a tank or silo. Note: For tanks with conical outlet, this parameter should not be changed as in this type of applications 'Empty calibration' is usually not << the tank or silo height.

8. 设置 → 满标

- 定义最低液位（0%）至最高液位（100%）距离。

9. 设置 → 物位

- 实际检测物位

10. 设置 → 距离

- 参考点至液面的距离

11. 设置 → 信号强度

- 显示分析回波的信号强度。

12. 设置 → 干扰抑制 → 距离调整

- 比较距离显示值与实际距离，判断是否开始记录干扰回波抑制。

13. 设置 → 高级设置 → 物位 → 单位

- 选择物位单位：%、m、mm、ft、in（出厂设置：%）

 特别建议针对实际过程设置最大料位上升速度和最大料位下降速度。

9.7 用户自定义应用

设置用户自定义应用参数，参见：



BA01127F (FMR56/FMR57 的《操作手册》； PROFIBUS PA)

另外，专家子菜单参见：



GP01018F (FMR5x 《仪表功能描述》； PROFIBUS PA)



71579209

www.addresses.endress.com
