Información técnica **Deltabar PMD75B**

Medición de presión diferencial, nivel y flujo en líquidos o gases

Solutions





Transmisor de presión diferencial digital con membrana de proceso metálica

Aplicaciones

- Rangos de medición de presión: hasta 250 bar (3750 psi) (presión relativa y presión absoluta) y 40 bar (600 psi) (presión diferencial)
- Presión estática: hasta 420 bar (6300 psi)
- Precisión: hasta ±0,035 %

Ventajas

La nueva generación Deltabar presenta un transmisor de presión resistente que combina numerosas ventajas: máxima facilidad de configuración tanto en operación local como a distancia, posibilidad de un mantenimiento según las condiciones de entorno, y seguridad de proceso. El firmware está diseñado para asegurar un manejo extremadamente sencillo. Una navegación intuitiva y clara guía al usuario por la puesta en marcha y la comprobación del equipo. La conectividad Bluetooth proporciona una configuración a distancia segura. El indicador de gran tamaño con retroiluminación garantiza una legibilidad excelente. El paquete de software Heartbeat Technology ofrece una verificación bajo demanda y una función de monitorización para detectar anomalías no deseadas, como capilares conectados o cambios en la tensión de alimentación, por ejemplo.



Índice de contenidos

Sobre este documento Símbolos	4 5 5	Altitud de funcionamiento	33 33 33 34
Función y diseño del sistema Principio de medición Sistema de medición	6	Proceso	35
Comunicación y procesamiento de datos	7	Rango de temperatura del proceso	36
Entrada	9 9	Rango de presión del proceso	37
Rango de medición	9	Estructura mecánica	
Señal de salida	13 13	Medidas	45
Atenuación	13 13 13	Materiales sin contacto con el proceso	47
Linealización	14 14	Operabilidad	49
F	14 16	Idiomas	50
Alimentación	17	Configuración a distancia	53
Conectores de equipo disponibles	19 19	HistoROM	53
Compensación de potencial		Certificados y homologaciones	54
Especificación de los cables	20	Homologaciones Ex	54 54
Características de funcionamiento	22	Certificado para uso en agua potable	54
Condiciones de funcionamiento de referencia	22 25	de conformidad (opcional)	
		Informes de pruebas	55 56
Montaje		Aplicación con oxígeno	56
Orientación		RoHS	57
Entorno	32 32	• •	58 58
Temperatura de almacenamiento		Alcance del suministro	

Marcas registradas	61
Documentación estándar	61 61 61
	61
Accesorios específicos para el equipo	60 60 60
Paquetes de aplicaciones	59 59
inspección	58
Punto de medición (Etiqueta (tag)	58

Sobre este documento

Símbolos

Símbolos de seguridad

▲ PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.

▲ ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si usted no evita la situación peligrosa, ello podrá causar la muerte o graves lesiones.

A ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones menores o de gravedad media.

AVISO

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

Símbolos eléctricos

Conexión a tierra: ±

Bornes para la conexión al sistema de toma de tierra.

Símbolos para determinados tipos de información

Admisible: 🗸

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.

Prohibido: 🔀

Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.

Información adicional: 🚹

Referencia a documentación: 📵

Referencia a página: 🖺

Serie de pasos: 1., 2., 3.

Resultado de un solo paso:

Símbolos en gráficos

Números de los elementos: 1, 2, 3...

Serie de pasos: 1., 2., 3.

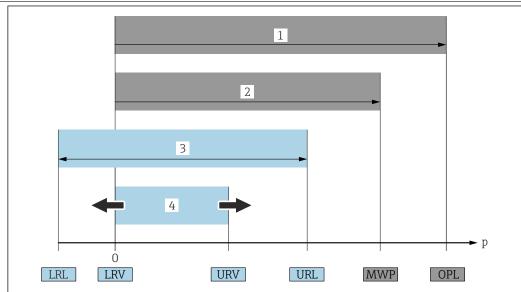
Vistas: A, B, C...

Símbolos relativos al equipo

Instrucciones de seguridad: $\Lambda \rightarrow \square$

Observe las instrucciones de seguridad incluidas los manuales de instrucciones correspondientes.

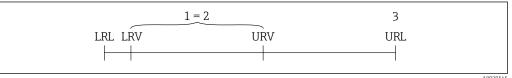
Lista de abreviaciones



A0029505

- 1 VLS: El VLS (valor límite de sobrepresión = límite de sobrecarga de la célula de medición) del equipo depende del elemento de calificación más baja con respecto a la presión entre los componentes seleccionados. Es decir, hay que tener en cuenta tanto la conexión a proceso como la célula de medición. Téngase en cuenta la dependencia con la presión/temperatura.
- 2 La presión máxima de trabajo (PMT) de las células de medición depende del elemento menos resistente a la presión de entre los componentes seleccionados, es decir, además de la célula de medición también se debe tener en cuenta la conexión a proceso. Téngase en cuenta la dependencia con la presión/temperatura. La PMT puede aplicarse al equipo durante un intervalo de tiempo ilimitado. La PMT puede hallarse en la placa de identificación.
- 3 El rango de medición máximo corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el valor superior del rango (URL). El rango de medición equivale al span calibrable/ajustable máximo.
- 4 El span calibrado/ajustado corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el límite superior del rango (URL). Ajuste de fábrica: de 0 a URL. Existe la posibilidad de pedir como span personalizado otros spans calibrados.
- p Presión
- LRL Límite inferior del rango
- URL Límite superior del rango
- LRV Valor inferior del rango
- URV Valor superior del rango
- TD Rangeabilidad. Ejemplo: Véase la sección siguiente.

Cálculo de la rangeabilidad



A0029545

- 1 Span calibrado/ajustado
- 2 Span basado en el punto cero
- 3 Límite superior del rango

Ejemplo:

- Célula de medición: 16 bar (240 psi)
- Límite superior del rango (URL) = 16 bar (240 psi)
- Span calibrado/ajustado: 0 ... 8 bar (0 ... 120 psi)
- Valor inferior del rango (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Valor superior del rango (URV) = 8 bar (120 psi)

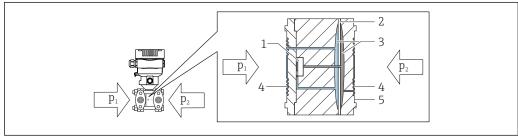
$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

En este ejemplo, la rangeabilidad (TD) es 2:1. Este span se basa en el punto cero.

Función y diseño del sistema

Principio de medición

Célula de medición para presión diferencial con membrana metálica



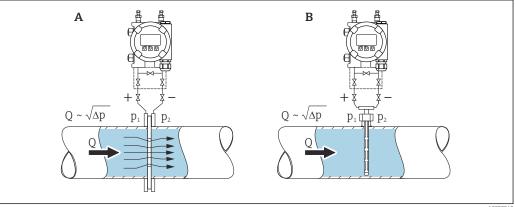
- Elemento medidor
- Diafragma medio 2
- 3 Fluido de relleno
- Membrana
- Iunta
- Presión 1
- Presión 2

La membrana es flexionada por ambos lados por efecto de las presiones que se aplican. Un fluido de relleno transfiere la presión a un lado del elemento de medición en el que está situado un puente de resistencias (tecnología de semiconductores). La variación en la tensión de salida del puente, que depende de la presión diferencial, se mide y procesa más adelante.

Sistema de medición

Medición de caudal

Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión diferencial:



- Placa de orificio
- В Tubo Pitot
- Caudal
- Presión diferencial, $\Delta p = p_1 p_2$

Ventajas:

- Se define una unidad específica
- Con Parámetro **Supresión de caudal residual**, se puede configurar retorno a cero positivo en el rango de medición inferior.

Comunicación y procesamiento de datos

- 4 a 20 mA con protocolo de comunicación HART
- Bluetooth (opcional)
- PROFINET con Ethernet-APL: protocolo de comunicación 10BASE-T1L

Confiabilidad para equipos con HART, Bluetooth, PROFINET con Ethernet-APL

Seguridad informática

Endress+Hauser solo puede proporcionar garantía si el equipo se instala y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los parámetros de configuración. No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

Seguridad informática específica del equipo

El equipo proporciona funciones específicas de asistencia para que el operario pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. En la sección siguiente se proporciona una visión general de las funciones más importantes:

- Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware
- Código de acceso para cambiar el rol de usuario (aplicable al manejo a través del indicador, Bluetooth o FieldCare, DeviceCare, herramientas de gestión de activos [p. ej., AMS, PDM y servidor web])

Función/interfaz	Ajuste de fábrica	Recomendación
Código de acceso (también es aplicable para el inicio de sesión en el servidor web o para la conexión a FieldCare)	Sin habilitar (0000)	Asigna un código de acceso personalizado durante la puesta en marcha.
Servidor web	Activar	Seguimiento individualizado del análisis de riesgos.
Interfaz de servicio (CDI)	Activar	Seguimiento individualizado del análisis de riesgos.
Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware	Sin habilitar	Seguimiento individualizado del análisis de riesgos.

Protección del acceso mediante una contraseña

Se dispone de distintas contraseñas para proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo.

Proteja el acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare). La autorización de acceso se regula claramente mediante el uso de un código de acceso específico de usuario.

Código de acceso específico de usuario

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede proteger mediante un código de acceso específico del usuario y editable.

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- Durante la puesta en marcha, cambie el código de acceso usado cuando el equipo se suministró de fábrica
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso.
- El usuario es responsable del manejo del código de acceso y de utilizar el código con el debido cuidado

Acceso mediante servidor web

Debido al servidor web integrado, el equipo se puede hacer funcionar y configurar a través de un navegador de internet y PROFINET con Ethernet-APL. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, lo que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Para la conexión de PROFINET con Ethernet-APL se necesita disponer de acceso a la red.

Funciones compatibles

Intercambio de datos entre la unidad de configuración (p. ej., un ordenador portátil) y el equipo de medición:

- Exportación de los ajustes de los parámetros (archivo PDF, crear documentación sobre la configuración del punto de medición)
- Exportación del informe de verificación de Heartbeat Technology (fichero PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicación "Heartbeat Verification")
- Descarga de drivers (GSDML) para la integración en el sistema

El servidor web está desactivado cuando se entrega el equipo. El servidor web se puede deshabilitar a través del Parámetro Funcionalidad del servidor web, si es necesario (p. ej., después de la puesta en

La información sobre el equipo y el estado puede ocultarse en la página de inicio de sesión. Se impide así el acceso sin autorización a la información.



Información detallada acerca de los parámetros de los equipos: Documento "Descripción de los parámetros del equipo"

Entrada

Variable medida

Variables de proceso medidas

- Presión diferencial
- Presión absoluta
- Presión relativa

Rango de medición

En función de la configuración del equipo, la presión máxima de trabajo (PMT) y el límite de sobrepresión (VLS) se pueden desviar de los valores de las tablas.

Estándar: PN 160/16 MPa/2400 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) 1) 2)
	inferior (límite inferior)	superior (límite superior)	
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
10 (0,15)	-10 (-0,15)	+10 (+0,15)	0,25 (0,00375)
30 (0,45)	-30 (-0,45)	+30 (+0,45)	0,3 (0,0045)
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	160 (2,4)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	400 (6)

- 1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud
- 2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Estándar: PN 160/16 MPa/2400 psi

Célula de medición	PMT	LSP		Presión de rotura ^{1) 2)}
		[bar (psi)]	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
10 (0,15)	100 (1500)	150 (2250)	150 (2250)	690 (10005)
30 (0,45)	100 (1500)	150 (2250)	150 (2250)	690 (10005)
100 (1,5)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
500 (7,5)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
3000 (45)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
16000 (240)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
40000 (600)	160 (2400) ^{3) 4)}	Lado "+": 160 (2400) Lado "-": 100 (1500)	240 (3600)	690 (10005)

- 1) Aplicable a los materiales FKM, PTFE, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.
- 2) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv) y junta de PTFE, la presión de rotura es 600 bar (8 700 psi)
- 3) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: con juntas de cobre: 124 bar (1798,5 psi)
- 4) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1500 psi).

Estándar: PN 250/25 MPa/3626 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) 1)2)
	inferior (límite inferior) superior (límite superior)		
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) 1) 2)
	inferior (límite inferior) superior (límite superior)		
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	160 (2,4)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	400 (6)

- 1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud
- 2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Estándar: PN 250/25 MPa/3626 psi

Célula de medición	PMT 1)	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		[bar (psi)]	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
500 (7,5)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
3000 (45)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
16000 (240)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
40000 (600)	250 (3626) ^{5) 6)}	Lado "+": 250 (3626) Lado "-": 100 bar (1500 psi)	375 (5625)	1320 (19140)

- 1) PMT solo en ambos lados.
- 2) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.
- 3) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv) y junta de PTFE, la presión de rotura es 690 bar (10 005 psi).
- 4) Para el material PTFE para juntas de proceso, la presión de rotura es 1250 bar (18125 psi).
- Si se selecciona una homologación CRN, son válidos los valores de PMT limitados siguientes: con ventilación lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1798,5 psi)
- 6) Si se ejerce presión únicamente en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1500 psi).

Opción PN 320 / 32 MPa / 4641 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) 1) 2)
	inferior (límite inferior) superior (límite superior)		
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	160 (2,4)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	400 (6)

- 1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud
- 2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Opción PN 320 / 32 MPa / 4641 psi

Célula de medición	PMT 1)	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		[bar (psi)]	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19140)
500 (7,5)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19140)
3000 (45)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19140)

Célula de medición	PMT ¹⁾	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		[bar (psi)]	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
16000 (240)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19140)
40000 (600)	320 (4641) ^{5) 6)}	Lado "+": 320 (4641) Lado "-": 100 (1500)	480 (7200)	1320 (19140)

- 1) PMT solo en ambos lados.
- 2) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.
- 3) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10005 psi).
- 4) Para el material PTFE para juntas de proceso (PN250), la presión de rotura es 1250 bar (18125 psi).
- 5) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: sin válvulas de purga lateral: 262 bar (3 800 psi); con purga lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1798,5 psi)
- 6) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1500 psi).

Opción PN 420 / 42 MPa / 6092 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) 1) 2)
	inferior (límite inferior) superior (límite superior)		
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	160 (2,4)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	400 (6)

- 1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud
- 2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Opción PN 420 / 42 MPa / 6092 psi

Célula de medición	PMT ¹⁾	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		[bar (psi)]	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19140)
500 (7,5)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19140)
3000 (45)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19140)
16000 (240)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19140)
40000 (600)	420 (6092) 5) 6)	Lado "+": 420 (6092) Lado "-": 100 (1500)	630 (9450)	1320 (19140)

- 1) PMT solo en ambos lados.
- 2) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.
- 3) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10005 psi).
- 4) Para el material PTFE para juntas de proceso (PN250), la presión de rotura es 1250 bar (18125 psi).
- 5) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: sin válvulas de purga lateral: 262 bar (3 800 psi); con purga lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1798,5 psi)
- 6) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1500 psi).

PMD75B: opcionalmente disponible como célula de medición de presión relativa o absoluta

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) 1)
	inferior (límite inferior)	superior (límite superior)	
bar (psi)	bar (psi)	bar (psi)	bar (psi)
160 (2400) relativa	-1 (-15)	160 (2400)	40 (600)
160 (2400) abs	0	160 (2400)	4 (60)
250 (3750) relativa ²⁾	-1 (-15)	250 (3750)	40 (600)
250 (3750) abs ²⁾	0	250 (3750)	4 (60)

- 1) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.
- 2) La célula de medición de 250 bar se puede usar en todo el rango de medición con hasta 100 000 cambios de carga sin limitaciones en la especificación.

PMD75B: opcionalmente disponible como célula de medición de presión relativa o absoluta

Célula de medición	PMT	LSP		Presión de rotura ^{1) 2) 3)}
		[bar (psi)]	en ambos lados	
bar (psi)	bar (psi)	bar (psi)		[bar (psi)]
160 (2400) relativa	160 (2400) ⁴⁾	240 (3600)	_ 5)	1320 (19140)
160 (2400) abs	160 (2400) ⁴⁾	240 (3600)	_ 5)	1320 (19140)
250 (3750) relativa ⁶⁾	250 (3750) ⁴⁾	375 (5625)	_ 5)	1320 (19140)
250 (3750) abs ⁶⁾	250 (3750) ⁴⁾	375 (5625)	_ 5)	1320 (19140)

- 1) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.
- 2) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10 005 psi).
- 3) Para el material PTFE para juntas de proceso (PN250), la presión de rotura es 1250 bar (18125 psi).
- 4) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: sin válvulas de purga lateral: 262 bar (3 800 psi); con purga lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1798,5 psi)
- 5) Disponible únicamente con brida ciega en el lado de baja presión (LP).
- 6) La célula de medición de 250 bar se puede usar en todo el rango de medición con hasta 100 000 cambios de carga sin limitaciones en la especificación.

Presión estática mínima

- Presión estática mínima en las condiciones de funcionamiento de referencia para aceite de silicona: 25 mbar (0,0375 psi) abs
- Presión estática mínima a 85 °C (185 °F) para aceite de silicona: hasta 250 mbar (4 psi) abs

Disponible opcionalmente como sensor de medición de presión absoluta o relativa (todas las células de medición)

- Presión estática mínima en las condiciones de funcionamiento de referencia para aceite de silicona: 10 mbar (0,15 psi) abs
- Presión estática mínima a 85 °C (185 °F) para aceite de silicona: hasta 10 mbar (0,15 psi) abs

Salida

Señal de salida

Salida de corriente

Entre 4 y 20 mA con protocolo HART de comunicación digital superpuesto, a 2 hilos

La salida de corriente permite seleccionar entre tres modos de funcionamiento diferentes:

- 4.0 a 20.5 mA
- NAMUR NE 43: 3,8 a 20,5 mA (ajuste de fábrica)
- Modo EUA: 3,9 a 20,8 mA

PROFINET con Ethernet APL

10BASE-T1L, a 2 hilos 10 Mbit

Señal en alarma

Señal de interrupción conforme a la recomendación NAMUR NE 43.

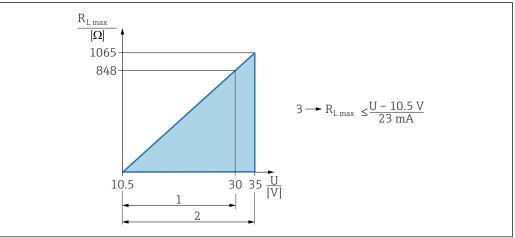
■ 4 a 20 mA HART:

Opciones:

- Interrupción por rebase de máximo: puede ajustarse entre 21,5 y 23 mA
- Interrupción por rebase de valor mínimo (< 3,6 mA, ajuste de fábrica)
- PROFINET con Ethernet-APL:
 - Conforme a "Protocolo del nivel de aplicación para equipos periféricos descentralizados", versión 2.4
 - Diagnóstico del equipo conforme al Perfil 4.02 de PROFINET PA

Carga

4 a 20 mA HART



A0039232

- Fuente de alimentación 10,5 ... 30 VDC Ex i
- 2 Alimentación 10,5 ... 35 VCC, para otros tipos de protección y para versiones de equipo no certificadas
- $R_{Lm\acute{a}x}$ resistencia de carga máxima 3
- Tensión de alimentación



Operaciones de configuración desde una consola o un PC con software de configuración: ha de tenerse en cuenta una resistencia mínima para comunicaciones de 250 Ω .

Atenuación

Una amortiquación afecta a todas las salidas (señal de salida, indicador). Es posible activar la amortización del modo siguiente:

- Mediante el indicador en campo, Bluetooth, la consola o el PC con software de configuración, de modo continuo de 0 a 999 segundos
- Ajuste de fábrica: 1 s

Datos para conexión Ex

Véase la documentación técnica aparte (instrucciones de seguridad [XA]) en www.endress.com/download.

Linealización

La función de linealización del equipo permite al usuario convertir el valor medido a cualquier unidad de altura o volumen. Se pueden introducir tablas de linealización definidas por el usuario de hasta 32 pares de valores, tanto de manera manual como semiautomática.

Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión diferencial

Parámetro **Supresión de caudal residual**: Cuando el Parámetro **Supresión de caudal residual** está activado, se suprimen los flujos pequeños que pueden dar lugar a grandes fluctuaciones en el valor medido.

El Parámetro **Supresión de caudal residual** se ajusta al 5 % de manera predeterminada cuando el Parámetro **Función transferencia corriente de salda** está ajustado a Opción **Raiz cuadrada**.

Datos específicos del protocolo

HART

■ ID del fabricante: 17 (0x11{hex})

Tipo de equipo: 0x1131Versión del equipo: 1Especificación HART: 7

■ Versión DD: 1

- Información y archivo de los ficheros descriptores de equipo (DTM, DD) en:
 - www.endress.com
- www.fieldcommgroup.orgCarga HART: mín. 250 Ohm

Variables de equipo HART (preconfiguradas en fábrica)

Los valores medidos siguientes se asignan de fábrica a las variables del equipo:

Variable del equipo	Valor medido
Valor primario (PV) ¹⁾	Presión ²⁾
Valor secundario (SV)	Temperatura del sensor
Valor terciario (TV)	Temperatura de la electrónica
Valor cuaternario (CV)	Presión del sensor ³⁾

- 1) El valor primario (PV) se aplica siempre a la salida de corriente.
- 2) La presión es la señal calculada después de la atenuación y el ajuste de posición.
- 3) El Presión del sensor es la señal bruta de la célula de medición antes de la atenuación y el ajuste de posición.

Selección de las variables de equipo HART

- Opción Presión (tras ajuste de la posición y atenuación)
- Variable escalada
- Temperatura del sensor
- Presión del sensor

La Presión del Sensor es la señal sin procesar del sensor antes de la amortiguación y el ajuste de posición.

- Temperatura de la electrónica
- Corriente en el conector

La corriente del termina es la lectura de corriente en el bloque terminal.

■ Volt. terminales 1

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

- Opción Ruido de la señal de presión y Opción Mediana de la señal de presión Visible si se solicita Heartbeat Technology
- Porcentaje del rango
- Corriente de lazo

La corriente de lazo es la corriente de salida establecida por la presión aplicada.

Funciones compatibles

- Modo de ráfaga
- Estado del transmisor adicional
- Bloqueo del equipo

PROFINET con Ethernet APL

Protocolo	Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.4
Tipo de comunicaciones	Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L
Clase de conformidad	Clase de conformidad B
Clase Netload	Netload Clase II
Velocidad de transmisión en baudios	Automática a 10 Mbit/s con detección de dúplex total
Duración de los ciclos	A partir de 32 ms
Polaridad	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
Protocolo MRP (Media Redundancy Protocol)	Sí
Asistencia para sistemas redundantes	Sistema redundante S2 (2 bloques aritméticos con 1 punto de acceso a red)
Perfil del equipo	Identificador de interfaz de aplicación 0xB310 Dispositivo genérico
ID del fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	A231
Ficheros descriptores del equipo (GSD, FDI, DTM, DD)	Información y ficheros en: ■ www.endress.com En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento ■ www.profibus.org
Conexiones admitidas	 2 x AR (conexión AR con el Controlador de E/S) 1 x AR (conexión AR permitida con el equipo supervisor de E/S) 1 x Entrada CR (Relación de Comunicación) 1 x Salida CR (Relación de Comunicación) 1 x Alarma CR (Relación de Comunicación)
Opciones de configuración del equipo	 Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare) Navegador de internet El fichero maestro del dispositivo (GSD) puede leerse desde el servidor web que hay integrado en el equipo Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio
Configuración del nombre del equipo	 Protocolo DCP Protocolo PDM (Process Device Manager) Servidor web integrado
Funciones compatibles	 Identificación y mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de: Sistema de control Placa de identificación Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo Funcionamiento del equipo mediante aplicaciones de software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
Integración en el sistema	Para información sobre la integración en un sistema, véase el Manual de instrucciones Transmisión cíclica de datos Visión general y descripción de los módulos Codificación de estado Configuración de inicio Ajuste de fábrica

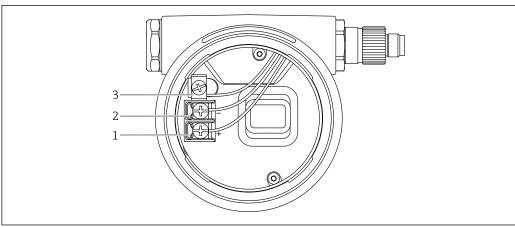
Datos del HART inalámbrico

- Tensión de encendido mínima: 10,5 V
 Corriente de encendido: 3,6 mA
 Tiempo de arranque: < 5 s
 Tensión de servicio mínima: 10,5 V
- Corriente Multidrop: 4 mA

Alimentación

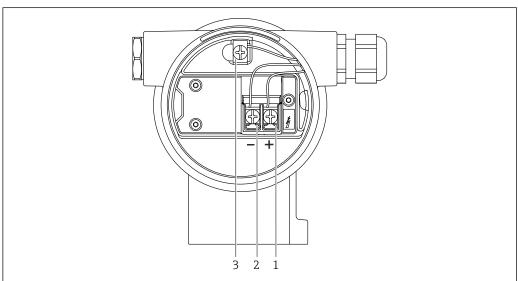
Asignación de terminales

Caja de compartimento único



- **■** 1 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones
- Terminal positivo
- Terminal negativo
- 3 Borne de tierra interno

Caja de compartimento doble



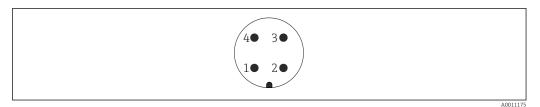
A004280

- **₽** 2 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones
- Terminal positivo
- Terminal negativo 2
- Borne de tierra interno

Conectores de equipo disponibles

En el caso de los equipos con conector, no es necesario abrir la caja para realizar la conexión. Use las juntas incluidas para evitar que penetre humedad en el equipo.

Equipos con conector M12



■ 3 Vista de la conexión enchufable en el equipo

Pin	HART
1	Señal +
2	Sin asignar
3	Señal -
4	Tierra

Pin	PROFINET con Ethernet APL
1	Señal APL -
2	Señal APL +
3	Apantallamiento
4	Sin asignar

Endress+Hauser ofrece los siguientes accesorios para equipos con un conector M12:

Conector M 12x1, recto

Material:

Cuerpo: PBT; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; junta: NBR

- Grado de protección (completamente bloqueado): IP67
- Número de pedido: 52006263

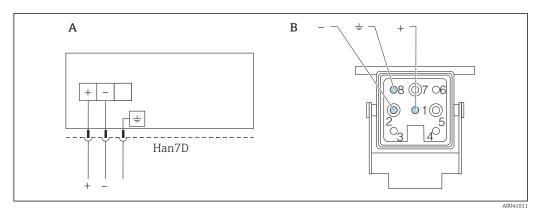
Conector M 12x1, acodado (no para PROFINET con Ethernet-APL)

- Material:
 - Cuerpo: PBT; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; junta: NBR
- Grado de protección (completamente bloqueado): IP67
- Número de pedido: 71114212

Cable de 4x0,34 mm² (20 AWG) con conector M12, acodado, tapón roscado, longitud 5 m (16 ft)

- Material: cuerpo: TPU; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; cable: PVC
- Grado de protección (completamente bloqueado): IP67/68
- Número de pedido: 52010285
- Colores de los cables
 - 1 = BN = marrón
 - 2 = WT = blanco
 - 3 = BU = azul
 - 4 = BK = negro

Equipos con un conector Harting Han7D



- A Conexión eléctrica de los equipos dotados con conector Harting Han7D
- B Vista de la conexión al equipo
- Marrón
- + Azul

Material: CuZn, contactos chapados en oro del conector y del enchufe

Tensión de alimentación

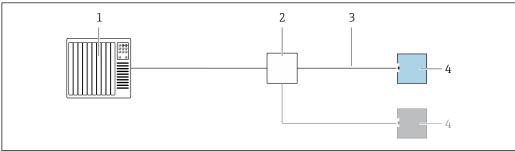
- Analógica/HART: Ex d, Ex e, non-Ex: tensión de alimentación: 10,5 ... 35 V_{DC}
- Analógica/HART: Ex i: tensión de alimentación: 10,5 ... 30 V_{DC}
- HART: Corriente nominal: 4 a 20 mA HART
- PROFINET con Ethernet-APL: APL clase de potencia A (9,6 ... 15 V_{DC} 540 mW)
- Analógica/HART: La unidad de alimentación se debe someter a pruebas para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, Clase 2) y también debe satisfacer las especificaciones de los protocolos relevantes. Los requisitos para 4 a 20 mA son los mismos que para HART.
- PROFINET con Ethernet-APL: El interruptor de campo APL se debe someter a pruebas para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, Clase 2) y también debe satisfacer las especificaciones de los protocolos relevantes.

Debe proveerse un disyuntor adecuado para el equipo de conformidad con la norma IEC/EN 61010.

Conexión eléctrica

Ejemplos de conexión

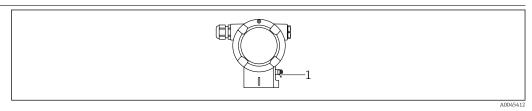
PROFINET con Ethernet APL



A0045802

- 4 Ejemplo de conexión para PROFINET con Ethernet APL
- 1 Sistema de automatización
- 2 Interruptor de campo APL
- 3 Tenga en cuenta las especificaciones de los cables
- 4 Transmisor

Compensación de potencial



1 Borne de tierra para conectar la línea de compensación de potencial

Si es necesario, la línea de compensación de potencial se puede conectar al borne de tierra exterior del equipo antes de conectar el equipo.

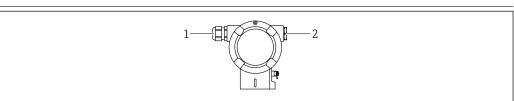
Para una compatibilidad electromagnética óptima:

- La línea de compensación de potencial debe ser lo más corta posible
- La sección transversal debería ser de por lo menos 2,5 mm² (14 AWG)

Terminales

- Tensión de alimentación y borne de tierra interno: 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Borne externo de tierra: 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

Entradas de cable



A0045414

- 1 Entrada de cable
- 2 Tapón ciego

El tipo de entrada de cable depende de la versión del equipo solicitada.

Los cables de conexión siempre han de quedar tendidos hacia abajo, de modo que la humedad no pueda penetrar en el compartimento de conexiones.

Si es necesario, cree un circuito de goteo o utilice una tapa de protección ambiental.

Especificación de los cables

- El diámetro externo del cable depende de qué entrada de cable se utilice
- Diámetro exterior del cable
- Plástico: Ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
- Latón niquelado: Ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
- Acero inoxidable: Ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

PROFINET con Ethernet APL

El tipo de cable de referencia para los segmentos APL es el cable de bus de campo tipo A, MAU tipo 1 y 3 (especificado en la norma IEC 61158-2). Este cable cumple los requisitos para aplicaciones de seguridad intrínseca según la norma IEC TS 60079-47 y también puede utilizarse en aplicaciones de seguridad no intrínseca.

Tipo de cable	A
Capacitancia del cable	45 200 nF/km
Resistencia del lazo	15 150 Ω/km
Inductancia del cable	0,4 1 mH/km

Para más detalles, véase la Guía de ingeniería Ethernet APL (https://www.ethernet-apl.org).

Protección contra sobretensiones

Equipos sin protección contra sobretensiones opcional

Los equipos de Endress+Hauser satisfacen los requisitos que exige la especificación de productos IEC/DIN EN 61326-1 (tabla 2: entorno industrial).

Según el tipo de puerto (para alimentación CC, para entradas/salidas) se requieren niveles de prueba diferentes, en conformidad con IEC/DIN EN 61326-1, contra oscilaciones transitorias (sobretensiones) (IEC / DIN EN 61000-4-5 Sobretensiones):

El nivel de prueba en para puertos de alimentación CC y entradas/salidas es de 1000 V de la línea a tierra

Equipos con protección contra sobretensiones opcional

- Tensión de cebado: mín. 400 V CC
- Probado según IEC/DIN EN 60079-14 subapartado 12.3 (IEC/DIN EN 60060-1 apartado 7)
- Corriente de descarga nominal: 10 kA

Categoría de sobretensiones

Categoría II de sobretensiones

Características de funcionamiento

Tiempo de respuesta

- HART: acíclico: mín. 330 ms, comúnmente 590 ms (depende de los comandos y del número de preámbulos)
- HART: cíclico (ráfaga): mín. 160 ms, comúnmente 350 ms (depende de los comandos y del número de preámbulos)
- PROFINET con Ethernet-APL: cíclico: mín. 32 ms

Condiciones de funcionamiento de referencia

- Según IEC 62828-2
- Temperatura ambiente T_A = constante, en el rango de +22 ... +28 °C (+72 ... +82 °F)
- Humedad φ = constante, en el rango de: 5 a 80 % HR ± 5 %
- Presión ambiental p_A = constante, en el rango de: 860 ... 1060 mbar (12,47 ... 15,37 psi)
- Posición de la célula de medición: horizontal ±1°
- Entrada de "LOW SENSOR TRIM" y "HIGH SENSOR TRIM" para valor inferior del rango y valor superior del rango
- Material de la membrana: AISI 316L (1.4435), aleación Hastelloy C276, monel
- Tensión de alimentación: 24 V CC ±3 V CC
- Carga con HART: 250 Ω
- Rangeabilidad (TD) = URL/|URV LRV|
- Span de base cero

Rendimiento total

Las características de rendimiento se refieren a la precisión del equipo de medición. Los factores que influyen en la precisión se pueden dividir en dos grupos

- Rendimiento total del equipo de medición
- Factores de instalación

Todas las características de rendimiento satisfacen $\geq \pm 3$ sigma.

El rendimiento total del equipo de medición comprende la precisión de referencia y el efecto de la temperatura ambiente, y se calcula utilizando la fórmula siguiente:

Rendimiento total = $\pm \sqrt{((E1)^2 + (E2)^2 + (E3)^2)}$

E1 = Precisión de referencia

E2 = Efecto de la temperatura ambiente

E3 = Efecto de la presión estática

Cálculo de E2:

Efecto de la temperatura ambiente por cada ±28 °C (50 °F)

(corresponde al rango desde -3 ... +53 °C (+27 ... +127 °F))

 $E2 = E2_M + E2_E$

 $E2_{M}$ = Error de la temperatura principal

E2_E = Error de la electrónica

- Los valores se aplican a membranas hechas de 316L (1.4435)
- $\,\blacksquare\,$ Los valores corresponden al span calibrado.

Cálculo del rendimiento total con el Applicator de Endress+Hauser

Los errores de medición detallados, tales como para otros rangos de temperatura, por ejemplo, se pueden calcular con el Applicator "Rendimiento de la presión de dimensionado".



A0038927

Precisión de referencia [E1]

La precisión de referencia incluye la no linealidad según el método del punto límite, la histéresis de presión y la no repetibilidad según [IEC62828-1/IEC 61298-2]. Precisión de referencia para estándar hasta TD 100:1, para platino hasta TD 5:1.

Célula de medición	Estándar	Platino
10 mbar (0,15 psi)	TD 1:1 = ±0,075 % TD > 1:1 = ±0,075 % · TD	TD 1:1 = ±0,05 % TD > 1:1 a TD 5:1 = ±0,075 % · TD
30 mbar (0,45 psi)	TD 1:1 a 3:1 = ± 0.075 % TD > 3:1 = ± 0.025 % · TD	TD 1:1 = ±0,05 % TD > 1:1 a TD 1:1 a 3:1 = ±0,075 % TD > 3:1 a TD 5:1 = ±0,025 % · TD
100 mbar (1,5 psi)	TD 1:1 a 5:1 = ±0,05 % TD > 5:1 = ±(0,009 % · TD + 0,005 %)	TD ≥ 1:1 a 5:1 = ±0,04 %
500 mbar (7,5 psi) 3 bar (45 psi) 16 bar (240 psi) 40 bar (600 psi)	TD 1:1 a 15:1 = ±0,05 % TD > 15:1 = ±0,0015 % · TD + 0,0275	TD ≥ 1:1 a 5:1 = ±0,035 %
160 bar (2 400 psi) ¹⁾ 250 bar (3 750 psi) ¹⁾	TD 1:1 a 5:1 = ±0,10 % TD > 5:1 = ±0,02 % · TD	No disponible

1) Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta

Efecto de la temperatura [E2]

E2_M: Error de temperatura principal

La salida cambia debido al efecto de la temperatura ambiente [IEC 62828-1 / IEC 61298-3] en relación con la temperatura de referencia [IEC 62828-1]. Los valores especifican el error máximo debido a las condiciones de temperatura mín./máx. del ambiente o del proceso.

Célula de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)

- Estándar: ±(0,14 % · TD + 0,04 %)
- Platino: $\pm (0.14 \% \cdot TD + 0.04 \%)$

Célula de medición de 100 mbar (1.5 psi)

- Estándar: ±(0,07 % · TD + 0,07 %)
- Platino: $\pm (0.07 \% \cdot TD + 0.07 \%)$

Célula de medición de 500 mbar (7,5 psi)

- Estándar: ±(0,03 % · TD + 0,017 %)
- Platino: ±(0,03 % · TD + 0,017 %)

Célula de medición de 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) y 40 bar (600 psi)

- Estándar: ±(0,012 % · TD + 0,017 %)
- Platino: ±(0,012 % · TD + 0,017 %)

160 bar (2 400 psi) Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta

- Estándar: $\pm (0.042 \% \cdot TD + 0.04 \%)$
- Platino: ±(0,042 % · TD + 0,04 %)

250 bar (3750 psi) Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta

- Estándar: ±(0,022 % · TD + 0,04 %)
- Platino: $\pm (0.022 \% \cdot TD + 0.04 \%)$

E2_E: Error del sistema electrónico

- 4 a 20 mA: 0,05 %
- Salida digital HART: 0 %
- Salida digital PROFINET: 0 %

E3_M: Error de la presión estática principal

El efecto de presión estática se refiere al efecto que provocan en la salida los cambios en la presión estática del proceso (diferencia entre la salida a cada presión estática y la salida a presión atmosférica [IEC 62828-2/IEC 61298-3] y, por tanto, combinación de la influencia de la presión de trabajo en el punto cero y el span).

Célula de medición de 10 mbar (0,15 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: ±0,23 % · TD por cada 7 bar (105 psi)
 - Influencia en el span: ±0,035 % por cada 7 bar (105 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: ±0,07 % TD por cada 7 bar (105 psi)
 - Influencia en el span: ±0,035 % por cada 7 bar (105 psi)

Célula de medición de 30 mbar (0,45 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: ±0,70 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,14 % por cada 70 bar (1050 psi)
- Plating
 - Influencia en el punto cero: ±0.25 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
- Influencia en el span: ±0,14 % por cada 70 bar (1050 psi)

Célula de medición de 100 mbar (1,5 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: ±0,203 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,15 % por cada 70 bar (1050 psi)
- Plating
 - Influencia en el punto cero: ±0,077 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,15 % por cada 70 bar (1050 psi)

Célula de medición de 500 mbar (7,5 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: ±0,07 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,10 % por cada 70 bar (1050 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: ±0,028 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,10 % por cada 70 bar (1050 psi)

Célula de medición de 3 bar (45 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: ±0,049 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,05 % por cada 70 bar (1050 psi)
- Plating
 - Influencia en el punto cero: ±0,021 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,05 % por cada 70 bar (1050 psi)

Célula de medición de 16 bar (240 psi) y 40 bar (600 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: ±0,049 % TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,02 % por cada 70 bar (1050 psi)
- Plating
 - Influencia en el punto cero: ±0,021 % · TD por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: ±0,02 % por cada 70 bar (1050 psi)

Resolución

Salida de corriente: $< 1 \mu A$

Error total

El error total del equipo comprende el rendimiento total y el efecto de estabilidad a largo plazo, y se calcula utilizando la fórmula siquiente:

Error total = rendimiento total + estabilidad a largo plazo

Cálculo del error total con el Applicator de Endress+Hauser

Las imprecisiones detalladas, p. ej. para otros rangos de temperatura, pueden calcularse con el Applicator "Sizing Pressure Performance".



A00389

Estabilidad a largo plazo

Célula de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)

1 año: ±0,20 %
5 años: ±0,28 %
10 años: ±0,31 %
15 años: ±0,34 %

Célula de medición de 100 mbar (1,5 psi)

1 año: ±0,08 %
5 años: ±0,12 %
10 años: ±0,20 %
15 años: ±0,28 %

Célula de medición de 500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) y 40 bar (600 psi)

1 año: ±0,025 %
5 años: ±0,05 %
10 años: ±0,10 %
15 años: ±0,15 %

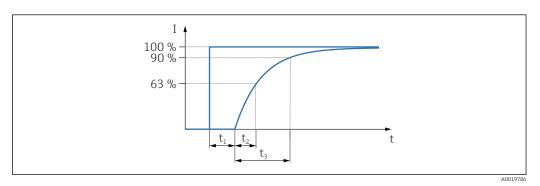
Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta de 160 bar (2 400 psi) y 250 bar (3 750 psi)

1 año: ±0,05 %
5 años: ±0,07 %
10 años: ±0,10 %
15 años: ±0,15 %

Tiempo de respuesta T63 y T90

Tiempo de reacción, constante de tiempo

Representación del tiempo de reacción y de la constante de tiempo según IEC62828-1:



Tiempo de respuesta a un escalón = tiempo muerto (t_1) + constante de tiempo T90 (t_3) según IEC62828-1

Comportamiento dinámico, salida de corriente (sistema electrónico HART)

Sensor de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi):

- Tiempo de reacción (t_1) : máximo 50 ms
- Constante de tiempo T63 (t₂): máximo 450 ms
- Constante de tiempo T90 (t₃): máximo 1100 ms

Sensor de 100 mbar (1,5 psi):

- Tiempo de reacción (t₁): máximo 50 ms
- Constante de tiempo T63 (t₂): máximo 120 ms
- Constante de tiempo T90 (t₃): máximo 200 ms

El resto de sensores:

- Tiempo de reacción (t₁): máximo 50 ms
- Constante de tiempo T63 (t₂): máximo 85 ms
- Constante de tiempo T90 (t₃): máximo 200 ms

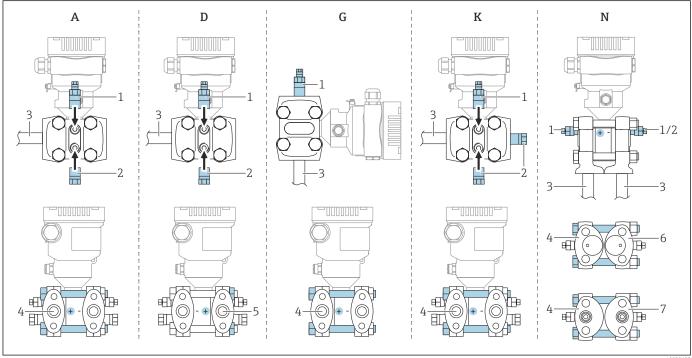
Tiempo de calentamiento (conforme a IEC 62828-4)

≤5 s

Montaje

Orientación

La instalación depende de cómo se conecten las tuberías.



- **₽** 5 A, D, G, K, N: opciones de pedido
- Tubería horizontal, lado izquierdo a alta presión (lado de la cabeza de tornillo), con purga lateral. Rosca en un lado y rosca lateral para tubería horizontal.
- D Tubería horizontal, lado derecho a alta presión (lado de la tuerca), con purga lateral. Rosca en un lado y rosca lateral para tubería horizontal.
- Tubería vertical, lado izquierdo o derecho a alta presión (lado de la cabeza de tornillo), con respiradero. Rosca en ambos lados para tubería vertical.
- Brida lateral universal, lado izquierdo o derecho presurizado (lado del cabezal roscado), con válvula de purga. Rosca en cada lado y rosca lateral para montaje horizontal.
- Conexión a proceso inferior, lado izquierdo presurizado (lado del cabezal roscado), con válvula de purga. Rosca en cada lado y rosca lateral para montaje en manifolds ya instalados.
- Válvula de aireación
- 2 Conector de sellado
- 3 Tubería
- 4 Lado a alta presión (presurizado) (lado del cabezal roscado)
- Lado a alta presión (presurizado) (lado del cabezal)
- Coplanar compatible, vista desde abajo
- Posición vertical según IEC, vista desde abajo

Selección y disposición del sensor

Medición de flujo

Medición de caudal en gases

Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

Medición de caudal en vapores

- Monte el equipo por debajo del punto de medición
- Monte los colectores de condensación en la mismo altura que los puntos de medición y a la misma distancia del equipo de medición
- Antes de poner el equipo en marcha, llene la tubería hasta el nivel de los colectores de condensación.

Medición de caudal en líquidos

- Monte el equipo por debajo del punto de medición, de modo que la tubería esté siempre llena de líquido y las burbujas de gas puedan volver a la tubería de proceso
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de nivel

Medición de nivel en depósitos abiertos

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- El lado a baja presión está abierto a presión atmosférica
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de nivel en un depósito cerrado

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- Conecte siempre el lado a baja presión por encima del nivel máximo
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de nivel en un depósito cerrado con vapor superpuesto

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- Conecte siempre el lado a baja presión por encima del nivel máximo
- Un colector de condensación permite mantener la presión constante en el lado de baja presión
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de presión

Medición de presión con 160 bar (2 400 psi) y célula de medición 250 bar (3 750 psi)

Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

Medición de presión diferencial

Medición de presión diferencial en gases y vapores

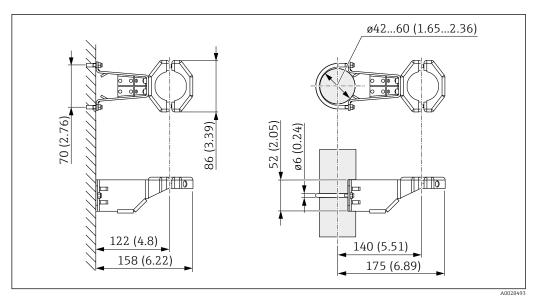
Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

Medición de presión diferencial en líquidos

Monte el equipo por debajo del punto de medición, de modo que la tubería esté siempre llena de líquido y las burbujas de gas puedan volver a la tubería de proceso

Soporte de montaje para caja separada

El soporte de montaje separado se puede montar en paredes o tuberías (para tuberías con un diámetros de $1 \frac{1}{4}$ " a 2") mediante el soporte de montaje.



Unidad de medida mm (in)

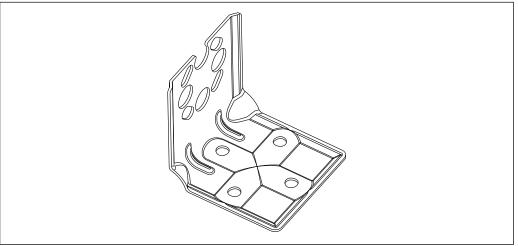
Información para cursar pedidos:

Puede solicitarse como accesorio independiente, código de la pieza 71102216

El soporte de montaje se incluye en la entrega si pide el equipo con una caja separada.

Montaje en pared y tubería

Endress+Hauser ofrece el siguiente soporte de montaje para la instalación del instrumento en tuberías o paredes:



A0031326

- Si se usa un manifold de válvulas, es necesario tener en cuenta sus dimensiones.
- Soporte para montaje en pared o tuberías, incluido el soporte de retención para montaje en tubería y dos tuercas
- El material de los tornillos utilizados para fijar el equipo depende del código de producto

Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Instrucciones especiales para el montaje

Montaje en pared y montaje en tubería con un manifold (opcional)

Si el equipo se monta en un equipo de corte (p. ej. un manifold o válvula de corte), use el soporte que se le ha proporcionado para este propósito. Con ello se facilita el desmontaje del equipo.

Consúltense los datos técnicos en el documento opcional SD01553P.

Sensor, remoto (caja separada)

La caja del equipo (incluida el módulo de la electrónica) está montada a una cierta distancia del punto de medición.

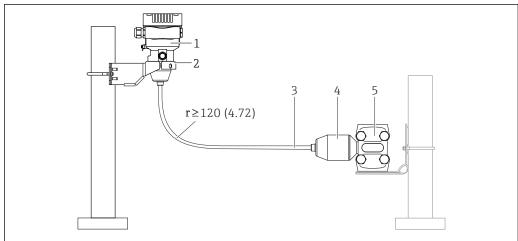
Por consiguiente, esta versión facilita la medición sin problemas:

- En unas condiciones de medición particularmente difíciles (en lugares de instalación que son pequeños o de difícil acceso)
- Si el punto de medición está expuesto a vibraciones

Versiones de cable:

- PE: 2 m (6,6 ft), 5 m (16 ft) y 10 m (33 ft)
- FEP: 5 m (16 ft).

El sensor se entrega con una conexión a proceso y el cable ya montados. La caja (incluido el módulo del sistema electrónico) y un soporte de montaje están incluidos como unidades aparte. El cable está provisto de un conector en ambos extremos. Estos conectores simplemente se tienen que enchufar a la caja (incluido el módulo del sistema electrónico) y al sensor.



A004359

- 1 Sensor, remoto (incluido módulo del sistema electrónico)
- 2 Soporte de montaje incluido, apto para montaje en tubería o en pared
- 3 Cable, ambos extremos están adaptados con una clavija
- 4 Adaptador para la conexión a proceso
- 5 Conexión a proceso con sensor

Información para cursar pedidos:

- El sensor remoto (incluido el módulo del sistema electrónico), incluido el soporte de montaje, se puede pedir a través del configurador de producto
- El soporte de montaje puede solicitarse como accesorio independiente, código de la pieza 71102216

Datos técnicos para los cables:

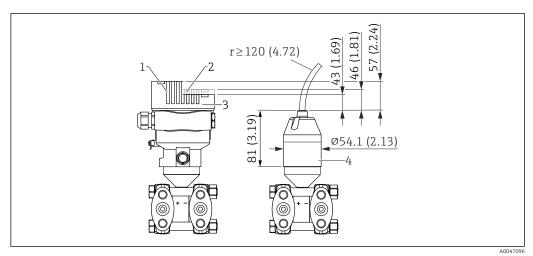
- Radio de curvatura mínimo: 120 mm (4,72 in)
- Fuerza de extracción del cable: máx. 450 N (101,16 lbf)
- Resistencia a la luz UV

Uso en zonas con peligro de explosión:

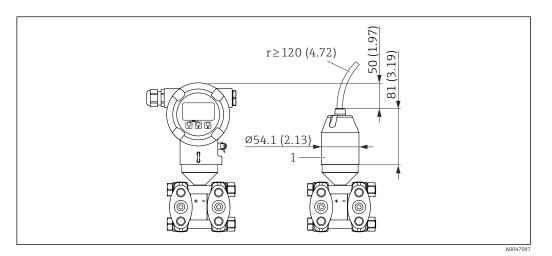
- Instalaciones de seguridad intrínseca (Ex ia/IS)
- FM/CSA IS solo para instalación de tipo div. 1

Reducción de la altura de instalación

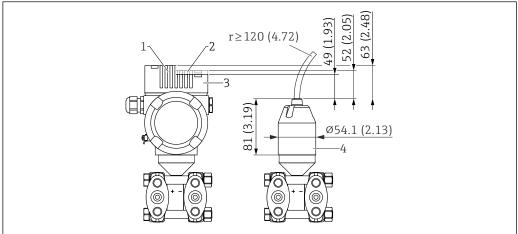
Si se usa esta versión, la altura de instalación de la conexión a proceso se reduce respecto a las medidas de la versión estándar.



- 1 Equipo con indicador, cubierta con ventana de observación de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo)
- 2 Equipo con indicador, tapa con mirilla de plástico
- 3 Equipo sin indicador, tapa sin mirilla
- 4 Adaptador para la conexión a proceso



Adaptador para la conexión a proceso



A0047098

- 1 Equipo con indicador, cubierta con ventana de observación de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo)
- 2 Equipo con indicador, tapa con mirilla de plástico
- 3 Equipo sin indicador, tapa sin mirilla
- 4 Adaptador para la conexión a proceso

Entorno

Rango de temperatura ambiente

Los valores siguientes son válidos hasta temperaturas de proceso de +85 °C (+185 °F). A temperaturas de proceso superiores, la temperatura ambiente admisible se reduce.

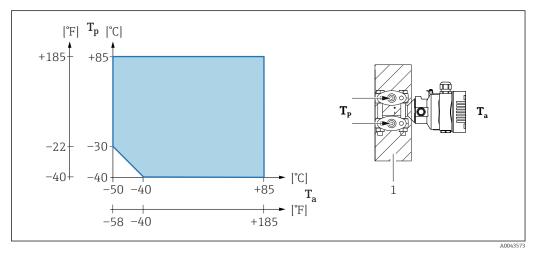
- Sin indicador de segmentos o indicador gráfico:
 - Estándar: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
 - Disponible como opción: –50 ... +85 °C (–58 ... +185 °F)con vida útil y prestaciones restringidas
 - Disponible como opción: -54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F); por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos pueden resultar dañados permanentemente
- Con indicador de segmentos o indicador gráfico: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) con limitaciones en las propiedades ópticas, como la velocidad de indicación y el contraste. Puede usarse sin limitaciones hasta -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

 Indicador de segmentos: hasta -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) con vida útil y prestaciones
 - Indicador de segmentos: hasta $-50 \dots +85$ °C ($-58 \dots +185$ °F) con vida útil y prestaciones restringidas
- Caja separada: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Equipos con lubricante inerte: temperatura ambiente y de proceso mínimas -20 °C (-4 °F)

Temperatura ambiente Ta según la temperatura de proceso Tp

La conexión a proceso debe estar totalmente aislada en caso de temperaturas ambiente por debajo de $-40\,^{\circ}\text{C}$ ($-40\,^{\circ}\text{F}$).



1 Material aislante

Área de peligro

- Para equipos que se utilizan en zonas con peligro de explosión, véanse las Instrucciones de seguridad, los Planos de instalación o los Planos de control
- Los equipos que cuentan con los certificados más habituales de protección contra explosiones (p. ej. ATEX/IEC Ex, etc.) se pueden utilizar en atmósferas explosivas con una temperatura ambiente de −54 ... +85 °C (−65 ... +185 °F) (disponible como opción). Las funciones de la protección contra explosiones Ex ia están garantizadas para temperaturas ambiente hasta −50 °C (−58 °F) (disponible como opción).

A temperaturas ≤ -50 °C (-58 °F), la protección contra explosiones está garantizada por la caja en caso de contar con el tipo de protección de envolvente antideflagrante (Ex d). No se puede garantizar por completo la funcionalidad del transmisor. Ya no es posible garantizar las funciones Ex ia.

Temperatura de almacenamiento

- Sin indicador LCD:
 - Estándar: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)
- Disponible como opción: $-50 \dots +90 \,^{\circ}\text{C} \, (-58 \dots +194 \,^{\circ}\text{F})$ con vida útil y ejecución restringidas
- Disponible opcionalmente: -54 ... +90 °C (-65 ... +194 °F); por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos Ex d pueden resultar dañados permanentemente
- Con indicador LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Caja independiente: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Con conector M12, acodado: -25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)

Altitud de funcionamiento	Hasta 5000 m (16404 ft) sobre el nivel del mar.
Clase climática	Se cumplen los requisitos de la clase 4K4H (temperatura del aire: $-20 \dots +55 ^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +131 ^{\circ}\text{F}$), humedad relativa: 4 a 100 %) conforme a la norma DIN EN 60721-3-4.
	Es posible la presencia de condensaciones.
 Atmósfera	Funcionamiento en ambiente muy corrosivo
	Es posible solicitar resistencia a corrosión anódica como "accesorio montado".
	D

Grado de protección

Prueba en conformidad con IEC 60529 y NEMA 250-2014

Conexión al proceso y a la caja

IP66/68, TIPO 4X/6P

(IP68: (1,83 mH₂O durante 24 h))

Entradas de cable

- Prensaestopas M20, plástico, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, latón niquelado, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Prensaestopas M20, 316L, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Rosca M20, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Rosca G 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P

Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente

- Rosca NPT 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P
- Conector provisional para protección durante el transporte: IP 22, TIPO 2
- Conector HAN7D, 90° IP65 NEMA tipo 4X
- Conector M12

Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA de tipo 4X Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP 20, NEMA de tipo 1

AVISO

Conector M12 y conector HAN7D: un montaje incorrecto puede invalidar la clase de protección IP

- ► El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente.
- ► El grado de protección solo es válido si el cable utilizado presenta unas especificaciones técnicas en conformidad con IP 67 NEMA de tipo 4X...
- Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

Conexión a proceso y adaptador a proceso cuando se usa la caja separada

Cable de FEP

- IP 69 (en el lateral del sensor)
- IP 66 TIPO 4/6P
- IP 68 (1,83 mH₂O durante 24 h) TIPO 4/6P

Cable de PE

- IP 69 (en el lateral del sensor)
- IP 66 TIPO 4/6P
- IP 68 (1,83 mH₂O durante 24 h) TIPO 4/6P

Resistencia a vibraciones

Caja de compartimento único

Rango de medición	Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi) (solo hasta PN100)	10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 250 bar (1,5 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 60 Hz a 1000 Hz: 5 g	30 g

Caja de aluminio de compartimento doble

Rango de medición	Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 250 bar (1,5 3750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 60 Hz a 1000 Hz: 5 g	30 g

Caja de acero inoxidable de compartimento doble

Rango de medición	Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi) (solo hasta PN63)	10 Hz a 60 Hz: ±0,075 mm (0,0030 in) 60 Hz a 500 Hz: 1 g	15 g
0,1 250 bar (1,5 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz a 500 Hz: 2 g	15 g

Caja de compartimento doble, forma de L

Oscilación de onda sinusoidal IEC62828-1/IEC61298-3	Impactos
10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in)	30 g
60 Hz a 2000 Hz: 3 g	

Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Compatibilidad electromagnética conforme a la serie EN 61326 y la recomendación NAMUR EMC (NE 21)
- En relación con la seguridad de funcionamiento (SIL), se satisfacen los requisitos que exigen las normas EN 61326-3-x
- Desviación máxima por influencia de las interferencias: < 0,5 % del span para todo el rango de medición (TD 1:1)

Para saber más, consulte la Declaración CE de conformidad.

Proceso

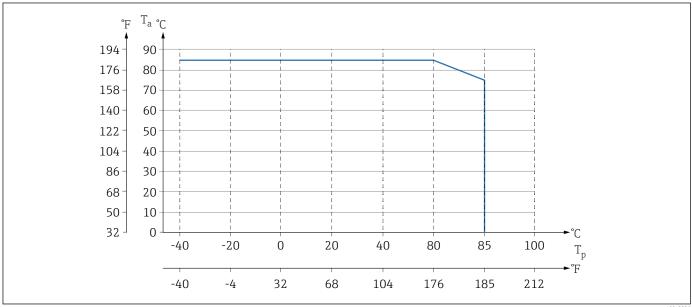
Rango de temperatura del proceso

AVISO

La temperatura de proceso admisible depende del tipo de conexión a proceso, la temperatura ambiente y el tipo de homologación.

 Para la selección del equipo es necesario tener en cuenta todos los datos de temperatura de este documento.

Equipos sin manifold



 \blacksquare 6 Los valore son válidos para montaje vertical sin aislamiento.

T_p Temperatura del proceso

 T_a Temperatura ambiente

Equipos con un manifold

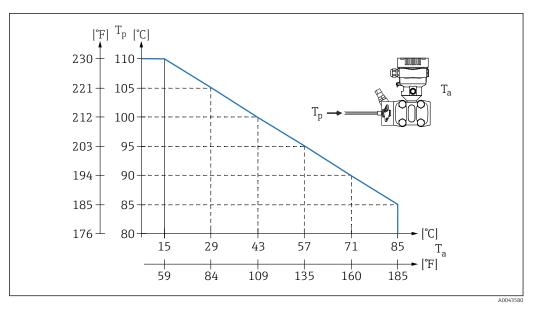
La máxima temperatura de proceso admisible en el distribuidor es 110 °C (230 °F).

Si la temperatura de proceso es >85 °C (185 °F)C y en un manifold hay instaladas en horizontal bridas laterales sin aislar, es aplicable una temperatura ambiente reducida (véase el gráfico siguiente).

Endress+Hauser 35

A0043339

Endress+Hauser



 T_a Temperatura ambiente máxima en la batería

 T_p Temperatura de proceso máxima en la batería

Aplicación con oxígeno (gaseoso)

El oxígeno y otros gases pueden reaccionar de forma explosiva con aceites, grasas y plásticos. Es necesario tomar las precauciones siquientes:

- Todos los componentes del sistema, como los equipos, se deben limpiar según establecen los requisitos nacionales.
- Según los materiales empleados, en las aplicaciones con oxígeno no se deben superar ciertos valores máximos de temperatura y presión.

La limpieza del equipo (sin accesorios) se ofrece como servicio opcional.

■ p_{máx.}: 80 bar (1200 psi)

■ T_{máx.}: 60 °C (140 °F)

Juntas

Junta	Temperatura	Especificaciones de presión
FKM	−20 +85 °C (−4 +185 °F)	PN > 160 bar (2320 psi): T _{min.} -15 °C (+5 °F)
FKM Limpiado de aceite y grasa	−10 +85 °C (+14 +185 °F)	-
FKM Limpiado para servicio de oxígeno	-10 +60 °C (+14 +140 °F)	-
FFKM	−10 +85 °C (+14 +185 °F)	PMT: 160 bar (2 320 psi)
	-25 +85 °C (-13 +185 °F)	PMT: 100 bar (1450 psi)
EPDM	-40 +85 °C (−40 +185 °F)	-
PTFE 1)	-40 +85 °C (−40 +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Temperatura de proceso mínima: -20 °C (-4 °F)
PTFE ¹⁾ Limpiado para aplicaciones con oxígeno	−20 +60 °C (−4 +140 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Temperatura de proceso mínima: -20 °C (-4 °F)

Para células de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi): En caso de presiones constantemente elevadas (≥ 63 bar (913,5 psi)) junto con bajas temperaturas de proceso (<−10 °C (+14 °F)), use juntas de FKM, EPDM o FFKM.

Rango de temperaturas de proceso (temperatura en el transmisor)

36

Equipo sin manifold

- -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
 Opcionalmente están disponibles temperaturas más bajas.
- Téngase en cuenta el rango de temperaturas de proceso de la junta

Equipo con un manifold

La temperatura de proceso máxima admisible en el manifold es $110\,^{\circ}$ C (230 $^{\circ}$ F) (restringida por la norma IEC).

Para temperaturas de proceso superiores a 85 °C (185 °F) en un manifold en el que no hay bridas laterales sin aislamiento instaladas horizontalmente se utiliza una temperatura ambiente reducida, hasta una temperatura ambiente máxima, que se calcula según la fórmula siguiente:

 $T_{Temperatura\ ambiente\ max} = 85 \text{ °C} - 2.8 \cdot (T_{Temperatura\ proceso} - 85 \text{ °C})$

 $T_{Temperatura_ambiente_max} = 185 \text{ }^{\circ}\text{F} - 2.8 \cdot (T_{Temperatura_proceso} - 185 \text{ }^{\circ}\text{F})$

 $T_{Temperatura\ ambiente\ max}$ = temperatura ambiente máxima en °C o °F

 $T_{Temperatura\ proceso}$ = temperatura de proceso en un manifold en °C o °F

Rango de presión del proceso

Especificaciones de presión

ADVERTENCIA

La presión máxima para el equipo depende del componente de calificación más baja con respecto a la presión (los componentes son: la conexión a proceso y las piezas o los accesorios opcionales instalados).

- ▶ Utilice el equipo únicamente dentro de los límites especificados para los componentes.
- ▶ Presión máxima de trabajo (PMT): el valor de PMT está indicado en la placa de identificación. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F) y se puede aplicar al equipo durante un periodo ilimitado de tiempo. Observe la dependencia en la temperatura de la PMT. En cuanto a los valores de presión admisibles para las bridas a altas temperaturas, consúltense las normas siguientes: EN 1092-1 (los materiales 1.4435 y 1.4404 se agrupan conjuntamente en EN 1092-1, por lo que se refiere a la propiedad de estabilidad/temperatura; la composición química de ambos materiales puede ser idéntica); ASME B 16.5a, JIS B 2220 (en cada caso es válida la última versión de la norma). Los datos sobre las desviaciones con respecto a los valores PMT pueden encontrarse en las secciones correspondientes de la información técnica.
- ► El límite de sobrepresión es la presión máxima a la que se puede someter un equipo durante una prueba. Es mayor que la presión de trabajo máxima por un determinado factor. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F).
- ► La Directiva sobre equipos a presión (Directiva 2014/68/UE) utiliza la abreviatura "PS". La abreviatura "PS" corresponde a la presión máxima de trabajo (PMT) del equipo.
- ► En el caso de combinaciones de rango de la célula de medición y conexiones a proceso en las que el límite de sobrepresión (LSP) de la conexión a proceso sea menor que el valor nominal de la célula de medición, el equipo se ajusta de fábrica, como máximo absoluto, al valor LSP de la conexión a proceso. Si se debe usar todo el rango de la célula de medición, seleccione una conexión a proceso con un valor LSP mayor (1,5 x PN; PMT = PN).
- ▶ Aplicaciones con oxígeno: no rebasar los valores para $P_{máx}$, y $T_{máx}$.
- ► Las células de medición se han diseñado para presiones nominales elevadas con cambio de carga. Compruebe el punto cero con frecuencia en el caso de cambios de carga recurrentes que alcancen la presión nominal 0 ... 320 bar (0 ... 4641 psi) y 0 ... 420 bar (0 ... 6092 psi).
- ▶ Para las células de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi): Compruebe con regularidad el punto cero a presiones ≥ 63 bar (913,5 psi).

Presión de rotura

En cuanto a la presión de rotura especificada, cabe esperar la destrucción completa de las piezas sometidas a presión y/o una fuga en el equipo. Por consiguiente, es imperativo evitar tales condiciones de funcionamiento mediante la planificación y el dimensionado adecuados de sus instalaciones.

Aplicaciones con gases ultrapuros

Endress+Hauser también ofrece equipos para aplicaciones especiales, como gas ultrapuro, que se limpian de aceite y grasa. No aplican restricciones especiales con respecto a las condiciones de proceso con estos equipos.

Aplicaciones de hidrógeno

Una membrana metálica **recubierta de oro** ofrece protección universal contra la difusión de hidrógeno, tanto en las aplicaciones con gas como en las aplicaciones con soluciones de base acuosa.

Estructura mecánica



Véanse los tamaños en Product Configurator: www.endress.com

Buscar producto \rightarrow Iniciar configuración \rightarrow Tras la configuración, hacer clic en "CAD"

Las siguientes dimensiones son valores redondeados. De ahí que las medidas puedan diferir de los valores que aparecen en www.endress.com.

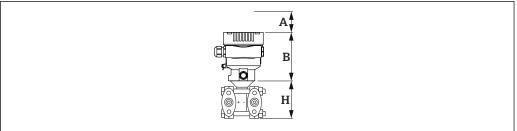
Diseño, medidas

Altura del equipo

La altura del equipo se calcula a partir de

- la altura de la caja
- la altura de cada conexión a proceso

Puede encontrar las distintas alturas de los componentes en las secciones siguientes. Para calcular la altura del equipo, sume las alturas de cada uno de los componentes. Téngase en cuenta el espacio que necesita para la instalación del equipo.

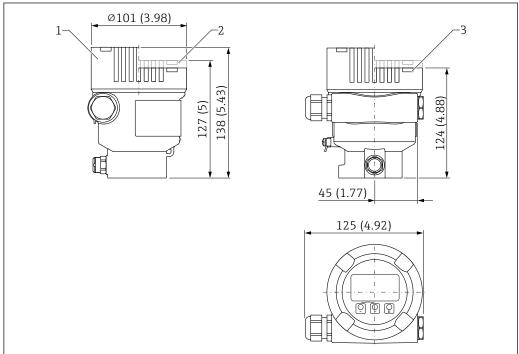


A0038376

- A Espacio libre para la instalación
- B Altura de la caja
- H Altura del portasondas del sensor

Medidas

Caja de compartimento único

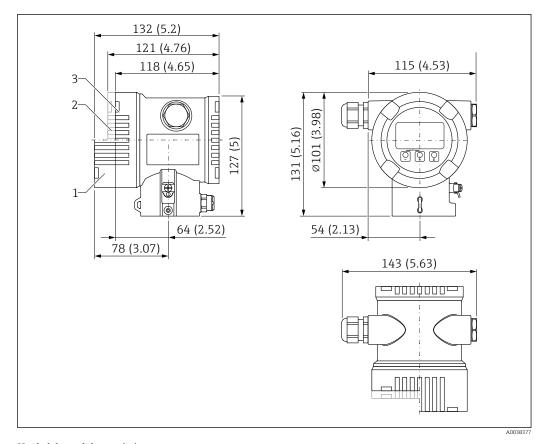


A0038380

Unidad de medida mm (in)

- Equipo con indicador, cubierta con ventana de observación de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo): 138 mm (5,43 in)
- 2 Equipo con indicador, tapa con mirilla de plástico: 127 mm (5 in)
- 3 Equipo sin indicador, tapa sin mirilla: 124 mm (4,88 in)
- Tapa opcionalmente con recubrimiento rojo de seguridad ANSI (color RAL3002).

Caja de compartimento doble

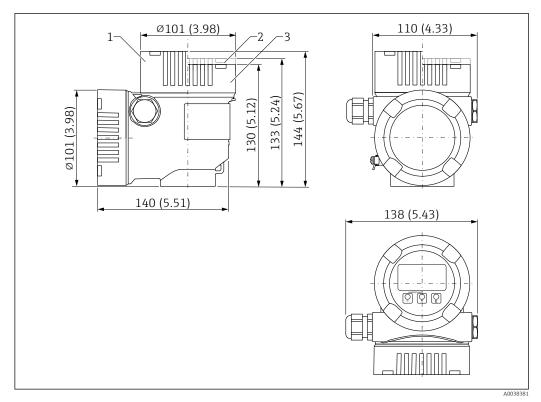


Unidad de medida mm (in)

- 1 Equipo con indicador, cubierta con ventana de observación de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo): 132 mm (5,2 in)
- 2 Equipo con indicador, tapa con mirilla de plástico: 121 mm (4,76 in)
- 3 Equipo sin indicador, tapa sin mirilla: 118 mm (4,65 in)

Tapa opcionalmente con recubrimiento rojo de seguridad ANSI (color RAL3002).

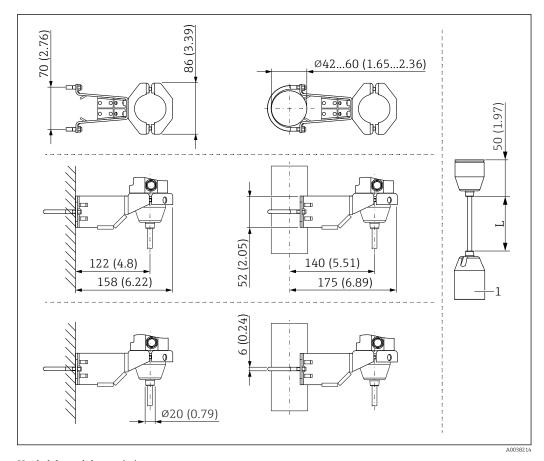
Caja de compartimento doble, forma de L



Unidad de medida mm (in)

- 1 Altura de 144 mm (5,67 in) con cubierta con ventana de observación de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-
- 2 Altura de 133 mm (5,24 in) con cubierta con ventana de observación de vidrio
- 3 Tapa sin ventanilla de observación
- Tapa opcionalmente con recubrimiento rojo de seguridad ANSI (color RAL3002).
- En el compartimento doble, caja con forma de L, el indicador del equipo encaja en ambas partes de la caja (superior y lateral).

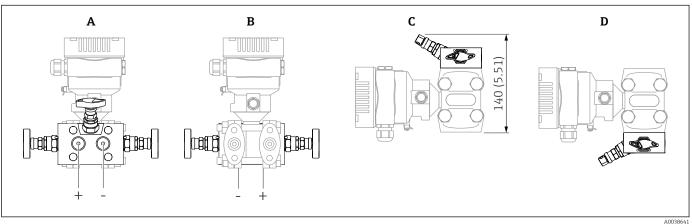
Sensor, remoto (caja separada)



Unidad de medida mm (in)

- 81 mm (3,19 in)
- Longitud de las versiones de cable

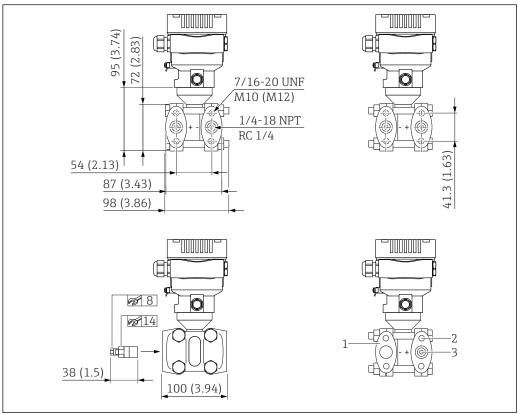
Montado en el manifold



Unidad de medida mm (in)

- Montado en la parte trasera del manifold Α
- В
- Montado en la parte frontal del manifold Montado en la parte de abajo del manifold С
- D Montado en la parte superior del manifold

Brida oval, conexión 1/4-18 NPT o RC 1/4



A003847

- 🖻 7 Alzado, vista lateral izquierda, vista lateral derecha. Unidad de medida mm (in)
- 1 Brida ciega
- 2 Profundidad de la rosca: 15 mm (0,59 in)
- 3 Profundidad de la rosca: 12 mm $(0,47 \text{ in})(\pm 1 \text{ mm } (0,04 \text{ in}))$

Conexión	Montaje	Accesorios
1/4-18 NPT IEC 615618	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 2 válvulas de purga
	De manera alternativa • M10 (PN160) • M12 (PN420)	
1/4-18 NPT IEC 61518 con brida ciega en el lado de baja presión (Versión con célula de medición de presión absoluta o célula de medición de presión relativa)	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 1 válvula de purga
RC 1/4	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 2 válvulas de purga

95 (3.74) 72 (2.83) 7/16-20 UNF M10 (M12) 1/4-18 NPT RC 1/4 54 (2.13) [†] 87 (3.43) 98 (3.86) **8** $\mathscr{A}14$ 0 1/4-18 NPT 38 (1.5) **1**4 100 (3.94) 22 (0.87)

Brida oval, conexión 1/4-18 NPT o RC 1/4, con ventilación lateral

🛮 8 Alzado, vista lateral izquierda, vista lateral derecha. Tuercas ubicadas siempre en el lado negativo. Unidad de medida mm (in)

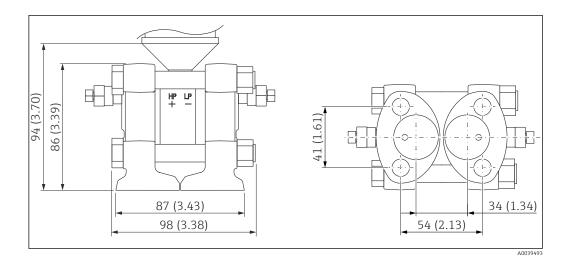
- 1 Brida ciega
- 2 Profundidad de la rosca: 15 mm (0,59 in)
- 3 Profundidad de la rosca: 12 mm (0,47 in) (±1 mm (0,04 in))

Conexión	Montaje	Accesorios
1/4-18 NPT IEC 615618	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 4 tornillos de bloqueo 2 válvulas de purga
1/4-18 NPT IEC 61518 con brida ciega en el lado de baja presión (Versión con célula de medición de presión absoluta o célula de medición de presión relativa)	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 2 tornillos de bloqueo 1 válvula de purga
RC 1/4	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 4 tornillos de bloqueo 2 válvulas de purga

Conexión a proceso inferior NPT 1/4-18 compatible con coplanar

Para montar en distribuidores coplanares ya existentes.

La junta se proporciona, según el material seleccionado para la junta.

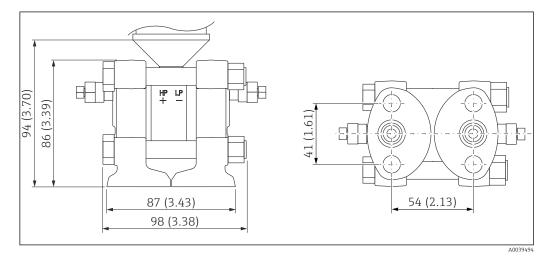


Junta de la brida del sensor	Junta de la conexión a proceso coplanar 1)
PTFE	PTFE
FKM	FKM
EPDM	
FFKM	

1) Distribuidor de la brida: no se puede seleccionar.

Conexión a proceso inferior, NPT 1/4-18 IEC 61518 UNF 7/16-20

Para montaje en manifolds IEC en posición vertical.



Peso Caja

Peso de la electrónica y el indicador.

- Caja de compartimento único: 1,1 kg (2,43 lb)
- Caja de compartimento doble
 - Aluminio: 1,4 kg (3,09 lb)
 - Acero inoxidable: 3,3 kg (7,28 lb)
- Caja de compartimento doble, forma de L: 1,7 kg (3,75 lb)

Sensor, remoto (caja separada)

- Caja: véase la sección "Caja"
- Adaptador para la caja: 0,55 kg (1,21 lb)
- Adaptador para conexión a proceso: 0,36 kg (0,79 lb))
- Cable:
 - Cable de conexión a tierra de protección de 2 metros: 0.18 kg (0.40 lb)
 - Cable de conexión a tierra de protección de 5 metros: 0,35 kg (0,77 lb)
 - Cable de conexión a tierra de protección de 10 metros: 0,64 kg (1,41 lb)
 - Cable de FEP de 5 metros: 0,62 kg (1,37 lb)
- Soporte de montaje: 0,46 kg (1,01 lb)

Conexiones a proceso

- Conexiones a proceso hechas de 316L: 3,2 kg (7,06 lb)
- Conexiones a proceso de Alloy C276: 3,5 kg (7,72 lb)
- NPT 1/4-18 compatible con coplanar, Super Duplex: 3,14 kg (6,92 lb)

Versión Ex d: 0,63 kg (1,39 lb)

Accesorios

Soporte de montaje: 0,5 kg (1,10 lb)

Materiales en contacto con el proceso

Material de la membrana

- 316L (1.4435)
- Aleación C276

La cara con resalte de la brida es del mismo material que la membrana

Tántalo

La cara con resalte de la brida es del mismo material que la membrana

■ Monel (Hastellov 400)

La cara con resalte de la brida es del mismo material que la membrana

Recubrimiento de la membrana

Oro, 25 μm

Junta

- PTFE
- FKM (FDA 21 CFR 177.2600)
- EPDM
- FFKM

Conexiones a proceso

- NPT1/4-18 IEC 61518 UN F7/16-20
 - Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (moldeado equivalente para material AISI 316L) o aleación C276 (2.4819)
- NPT 1/4-18 DIN 19213 M10

Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (moldeado equivalente para material AISI 316L) o aleación C276 (2.4819)

■ NPT 1/4-18 DIN 19213 M12

Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (moldeado equivalente para material AISI 316L) o aleación C276 (2.4819)

■ Montaje RC 1/4" UNF7/16-20

Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fundición equivalente a material AISI 316L)

■ NPT1/4-18 coplanar compatible

Brida lateral: Super Duplex 1.4469 (resistente al agua marina, fundición Super Duplex)

■ NPT 1/4-18 coplanar IEC

Brida lateral: Super Duplex 1.4469 (resistente al agua marina, fundición Super Duplex)

Válvulas de purga

Según la conexión a proceso solicitada:

- AISI 316L (1.4404)
- Alloy C22 (2.4602)

En el caso de las conexiones a proceso de Alloy C276, las válvulas de purga no se suministran junto con el equipo, sino que se deben/pueden pedir por separado como accesorio adjunto.

Tornillos de fijación

Según la conexión a proceso solicitada:

- AISI 316L (1.4404)
- Alloy C22 (2.4602)

En el caso de las conexiones a proceso de Alloy C276, los tornillos de bloqueo no se suministran junto con el equipo, sino que se deben/pueden pedir por separado como accesorio adjunto.

Accesorios



Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Materiales sin contacto con el proceso

Caja de compartimento único y tapa

Poliéster sobre aluminio según EN 1706 AC 43400 (contenido en cobre reducido ≤ 0.1 % para prevenir la corrosión) con recubrimiento de pulvimetal

Caja de compartimento doble y tapa

- Poliéster sobre aluminio según EN 1706 AC 43400 (contenido en cobre reducido ≤ 0,1 % para prevenir la corrosión) con recubrimiento de pulvimetal
- Acero inoxidable (ASTM A351 : CF3M [fundición equivalente al material AISI 316L])/DIN EN 10213 : 1.4409)

Caja de compartimento doble y tapa, en forma de L

Poliéster sobre aluminio según EN 1706 AC 43400 (contenido en cobre reducido ≤ 0.1 % para prevenir la corrosión) con recubrimiento de pulvimetal

Caja separada

- Soporte de montaje
 - Soporte: AISI 316L (1.4404)
 - Tornillo y tuercas: A4-70
 - Semiconchas: AISI 316L (1.4404)
- Junta para el cable de la caja separada: EPDM
- Prensaestopas para cable de caja separada: AISI 316L (1.4404)
- Cable de tierra de protección para caja separada: cable resistente a abrasiones con miembros
 Dynema para protección contra tirones; apantallado con lámina con recubrimiento de aluminio;
 con aislamiento de polietileno (PE-LD), negro; conductores de cobre, trenzados, resistencia a UV
- Cable FEP para caja separada: cable resistente a abrasiones; apantallado con malla de cable de acero galvanizado; aislado con etileno-propileno fluorado (FEP), negro; conductores de cobre, trenzado, resistente a UV
- Adaptador para conexión a proceso para caja separada: AISI 316L (1.4404)

Placa de identificación de la caja de aluminio

- Etiqueta de poliéster adhesiva
- Versiones que pueden solicitarse para uso en procesos a temperatura ambiente baja: placa de etiqueta atada con cable metálico hecha de 316L (1.4404)

Placa de identificación de acero inoxidable de la caja

- Placa de identificación hecha de metal de 316L (1.4404)
 Remaches para fijación de la placa de identificación hechos de 316Ti (1.4571)
- Versiones que pueden solicitarse para uso en procesos a temperatura ambiente baja: placa de etiqueta atada con cable metálico hecha de 316L (1.4404)

Entradas de cable

■ Prensaestopas M20:

Plástico, latón niquelado o 316L (según la versión solicitada) Conector provisional hecho de plástico, aluminio o 316L (según la versión solicitada)

■ Rosca M20

Conector provisional hecho de aluminio o 316L (según la versión solicitada)

■ Rosca G 1/2:

Adaptador provisional hecho de aluminio o 316L (según la versión pedida) Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con toda la documentación correspondiente

■ Rosca NPT 1/2

Conector provisional hecho de aluminio o 316L (según la versión solicitada)

Conector M12:

Latón niquelado CuZn o 316L (según la versión solicitada) Conector provisional hecho de aluminio o 316L (según la versión solicitada)

■ Conector HAN7D:

Aluminio, cinc fundido, acero

Conector provisional hecho de aluminio o 316L (según la versión solicitada)

Fluido de relleno

- Aceite de silicona
- Aceite inerte (no adecuado para temperaturas inferiores a $-20\,^{\circ}\text{C}$ ($-4\,^{\circ}\text{F}$))

Piezas de conexión

- Conexión entre la caja y la conexión a proceso: AISI 316L (1.4404)
- Tornillos y tuercas
 - PN 160: perno de cabeza hexagonal DIN 931-M12x90-A4-70
 - PN 160: rosca de cabeza hexagonal DIN 934-M12-A4-70
 - PN 250, PN 320 y PN 420: perno de cabeza hexagonal ISO 4014-M12x90-A4
 - PN 250, PN 320 y PN 420: rosca de cabeza hexagonal ISO 4032-M12-A4-bs
- Cuerpo de la célula de medición: AISI 316L (1.4404)
- Bridas laterales: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fundición equivalente a material AISI 316L)

Accesorios



Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Operabilidad

Planteamiento de manejo

Estructura de menú orientada al operador para tareas específicas de usuario

- Navegación de usuario
- Diagnóstico
- Aplicación
- Sistema

Puesta en marcha rápida y segura

- Asistente interactivo con interfaz de usuario de tipo gráfico para puesta en marcha guiada en FieldCare, DeviceCare o DTM, AMS y herramientas de terceros basadas en PDM o SmartBlue
- Guía de menú con breves resúmenes explicativos de las funciones de los distintos parámetros
- Manejo estandarizado en el equipo y en el software de configuración
- PROFINET con Ethernet-APL: acceso al equipo a través del servidor web

Memoria de datos integrada HistoROM

- Adopción de la configuración de datos al sustituir los módulos de la electrónica
- Hasta 100 mensajes de eventos registrados en el equipo

Un comportamiento diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones

- La información sobre medidas correctivas está integrada en forma de textos sencillos
- Diversas opciones de simulación

Módulo Bluetooth (integrado opcionalmente en el indicador local)

- Configuración rápida y fácil con la aplicación SmartBlue o PC con DeviceCare, versión 1.07.00 y superiores o FieldXpert SMT70
- No se requieren herramientas ni adaptadores adicionales
- Transmisión simple punto a punto de datos cifrados (probada por el Instituto Fraunhofer) y comunicación protegida por contraseña a través de la tecnología inalámbrica Bluetooth®

Idiomas

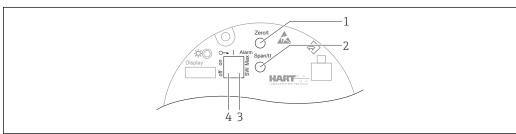
Idiomas operativos

- Inglés (si no se pide otro idioma, se ajusta de fábrica el inglés)
- Deutsch
- Français
- Español
- Italiano
- Nederlands
- Portuguesa
- Polski
- русский язык (Russian)
- Türkçe
- 中文 (Chinese)
- 日本語 (Japanese)
- 한국어 (Korean)
- Bahasa Indonesia
- tiếng Việt (Vietnamese)
- čeština (Czech)
- Svenska

Configuración local

Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo inserto de la electrónica del equipo

HART

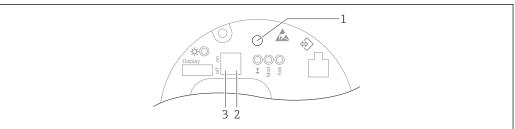


A0039285

- 1 Tecla de configuración para el valor inferior del rango (Zero)
- 2 Tecla de configuración para el valor superior del rango (Span)
- 3 Microinterruptor para corriente de alarma
- 4 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

El ajuste de los microinterruptores tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros medios de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

PROFINET con Ethernet APL



A0046061

- 1 Tecla de configuración para ajustar la posición (corrección del punto cero) y reiniciar el equipo
- 2 Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio
- 3 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

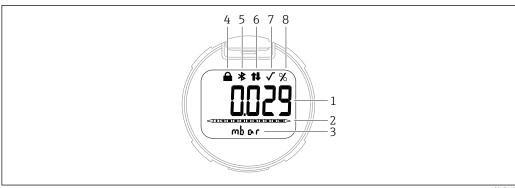
El ajuste de los microinterruptores tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros medios de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

Indicador local

Indicador de equipo (opcional)

Funciones:

- Indicación de los valores medidos y los mensajes de fallo y de aviso
- Iluminación de fondo, que cambia de verde a rojo en caso de producirse un error
- El indicador del equipo se puede retirar para facilitar el manejo
- En el compartimento doble, caja con forma de L, el indicador del equipo encaja en ambas partes de la caja (superior y lateral).
- Los indicadores de equipo están disponibles con la opción adicional de la tecnología inalámbrica Bluetooth®.

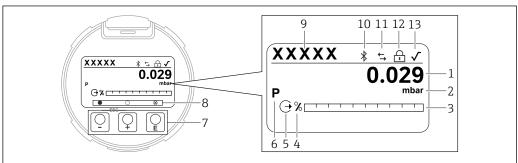


A0047143

₽ 9 Indicador de segmentos

- Valor medido (hasta 5 dígitos)
- 2 Gráfico de barra proporcional a la salida de corriente (no para PROFINET con Ethernet-APL)
- Unidad del valor medido
- Bloqueado (el símbolo aparece cuando el equipo está bloqueado)
- Bluetooth (el símbolo parpadea si la conexión Bluetooth está activada)
- 6 Comunicación HART (se muestra el símbolo si la comunicación HART está activa), o la comunicación a través de PROFINET está activa
- Extracción de raíz cuadrada (aparece si se emite una extracción de raíz cuadrada del valor medido) Carece de función en el caso de PROFINET con Ethernet-APL
- Salida del valor medido en %

Los siguientes gráficos son ejemplos. El formato de visualización en el indicador depende de sus ajustes.

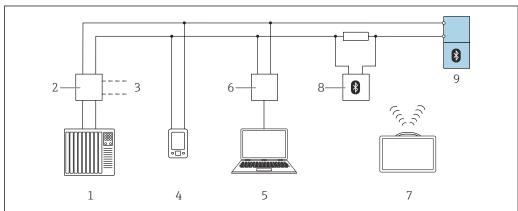


■ 10 Indicador gráfico con teclas de configuración ópticas.

- Valor medido (hasta 12 dígitos)
- Unidad del valor medido
- Gráfico de barra proporcional a la salida de corriente (no para PROFINET con Ethernet-APL)
- Unidad de gráfico de barras
- 5 Símbolo de la salida de corriente
- Símbolo del valor medido en el indicador (p.ej. p = presión)
- Teclas de configuración ópticas
- Símbolos de comentarios clave. Son posibles distintos símbolos en el indicador: círculo (no relleno) = tecla presionada brevemente; círculo (relleno) = tecla presionada durante más tiempo; círculo (con X) = no se puede realizar ninguna operación debido a la conexión Bluetooth
- Etiqueta (TAG) del equipo
- 10 Bluetooth (el símbolo parpadea si la conexión Bluetooth está activada)
- Comunicación HART (se muestra el símbolo si la comunicación HART está activa) , o la comunicación a través de PROFINET está activa
- Bloqueado (el símbolo aparece cuando el equipo está bloqueado) 12
- Símbolo de la extracción de la raíz cuadrada

Configuración a distancia

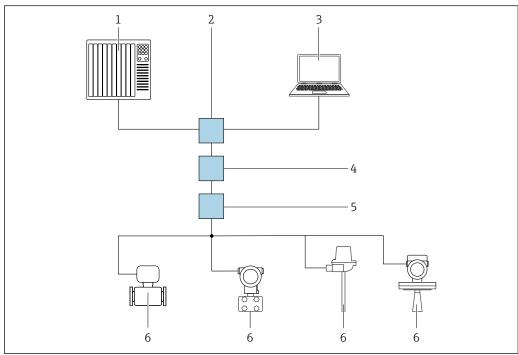
Mediante protocolo HART o Bluetooth



A0044334

- 🖭 11 Opciones para la configuración a distancia mediante protocolo HART
- 1 PLC (controlador lógico programable)
- 2 Fuente de alimentación del transmisor, p. ej., RN221N (con resistencia para comunicaciones)
- 3 Conexión para Commubox FXA195 y comunicador de equipo AMS TrexTM
- 4 Comunicador de equipo AMS TrexTM
- 5 Ordenador con software de configuración (p. ej., DeviceCare/FieldCare , AMS Device View, SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SMT70
- 8 Módem Bluetooth con cable de conexión (p. ej., VIATOR)
- 9 Transmisor

A través de la red PROFINET con Ethernet-APL



A004609

- Opciones para la configuración a distancia a través de la red PROFINET con Ethernet-APL: topología en estrella
- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Conmutador Ethernet
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado en el equipo u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de campo APL

Llame al sitio web mediante el ordenador de la red. Debe conocerse la dirección IP del equipo.

La dirección IP se puede asignar al equipo de varias formas:

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), ajuste de fábrica
 El sistema de automatización (p. ej. Siemens S7) asigna automáticamente la dirección IP al equipo
- Direccionamiento por software
- La dirección IP se introduce mediante el parámetro de dirección IP
- Microinterruptor para mantenimiento
 - Tras ello, el equipo tendrá la dirección IP fija 192.168.1.212 Ahora, la dirección IP se puede utilizar para establecer una conexión con la red

Anora, la un'eccion ir se puede dinizar para establecer dila conexion con la red

El ajuste predeterminado es que el equipo utiliza Dynamic Configuration Protocol (DCP). El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la IP del equipo.

Mediante navegador de internet (para equipos con PROFINET)

Alcance funcional

Gracias al servidor Web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo por medio de un navegador de Internet. La estructura del menú de configuración es idéntica a la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Mediante interfaz de servicio (CDI)

Con Commubox FXA291, se establece una conexión CDI con la interfaz del equipo y un PC/portátil Windows con un puerto USB.

Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)

Prerrequisito

- Equipo con indicador Bluetooth
- Teléfono móvil o tableta con SmartBlue App de Endress+Hauser o PC con la versión de DeviceCare 1.07.00 o FieldXpert SMT70

La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft). El alcance puede variar según las condiciones ambientales, p. ej., si hay accesorios, paredes o techos.



Las teclas de configuración del indicador se bloquean en cuanto el equipo se conecta por Bluetooth.

Integración en el sistema

HART

Versión 7

PROFINET con Ethernet APL

Perfil PROFINET 4.02

Aplicaciones de software de configuración admitidas

Smartphone o tableta con SmartBlue (aplicación) de Endress+Hauser, DeviceCare, versión 1.07.00 o superior, FieldCare, DTM, AMS y PDM.

PC con servidor web a través de protocolo de bus de campo.

HistoROM

Cuando se sustituye un módulo del sistema electrónico, los datos guardados se transfieren mediante la reconexión de la HistoROM. El equipo no funciona sin HistoROM.

El número de serie del equipo está guardado en HistoROM. El número de serie del módulo de la electrónica está guardado en el módulo de la electrónica.

Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales que están disponibles para el producto pueden seleccionarse a través del Configurador de producto en www.endress.com:

- 1. Seleccione el producto mediante los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.
- 3. Seleccione **Configuración**.

Marca CE

El equipo cumple los requisitos legales de las correspondientes directivas de la CE. Endress+Hauser confirma que el equipo ha superado satisfactoriamente las pruebas de verificación correspondientes al dotarlo con la marca CE.

Marca RCM-Tick

El producto o sistema de medición suministrado cumple los requisitos del organismo australiano ACMA (Australian Communications and Media Authority) relativos a la integridad de red, interoperabilidad y características de rendimiento, así como las normativas sobre seguridad y salud. A este respecto, se cumplen en particular las disposiciones reglamentarias sobre compatibilidad electromagnética. Los productos están señalados con la marca RCM en la placa de identificación.



A0029561

Homologaciones Ex

- ATEX
- CSA
- NEPSI
- UKCA
- INMETRO
- KC
- EAC (en preparación)
- JPN
- También combinaciones de diferentes homologaciones

Todos los datos relativos a la protección contra explosiones se proporcionan en la documentación Ex independiente, que también está disponible bajo petición. La documentación Ex se entrega de forma estándar con todos los equipos homologados para el uso en áreas de peligro.

Homologaciones adicionales en preparación.

Smartphones y tabletas protegidos contra explosiones

En caso de uso en áreas de peligro, se deben utilizar terminales móviles que cuenten con homologación Ex.

Ensayo de corrosión

Especificaciones y métodos de ensayo:

- 316L: ASTM A262 Práctica E e ISO 3651-2 Método A
- Alloy C22 y Alloy C276: ASTM G28 Práctica A e ISO 3651-2 Método C
- 22Cr dúplex, 25Cr dúplex: ASTM G48 Práctica A o ISO 17781 e ISO 3651-2 Método C

El ensayo de corrosión está confirmado para todas las piezas que están en contacto con el producto y que soportan presión.

Se debe encargar un certificado de material 3.1 a modo de confirmación del ensayo.

Conformidad EAC

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas EAC vigentes. Puede encontrar una lista de estos en la declaración de conformidad EAC correspondiente, en la que también se incluyen las normas consideradas.

Endress+Hauser confirma con la marca EAC que el equipo ha superado con éxito las pruebas correspondientes.

Certificado para uso en agua potable

- Homologación para aqua potable según NSF/ANSI 61
- Certificado para uso en agua potable (KTW) W 270

Protección contra sobrellenado (en preparación)

El equipo se prueba según las directrices de homologación de unidades para la protección contra sobrellenados (ZG-ÜS:2012-07), en conformidad con la sección 63 de la ley alemana de recursos de aqua (WHG).

Seguridad de funcionamiento SIL / IEC61508 Declaración de conformidad (opcional)

Los equipos con una señal de salida de 4-20 mA han sido diseñados en conformidad con la norma IEC 61508. Estos equipos pueden usarse para monitorizar el nivel y la presión del proceso hasta SIL 3. Para una descripción detallada de los datos sobre funciones de seguridad, ajustes y manejo seguro, véase el "Manual de funcionamiento sequro".

Certificado para aplicaciones marinas

- ABS (American Bureau of Shipping)
- LR (Lloyd's Register)
- BV (Bureau Veritas)
- DNV GL (Det Norske Veritas/German Lloyd)

Certificado de radio

Los indicadores con Bluetooth LE tienen licencias de radio en conformidad con CE y FCC. La información correspondiente sobre la certificación y las etiquetas se proporciona en el indicador.

Homologación CRN

Algunas versiones de equipo disponen de una homologación CRN (Canadian Registration Number). Estos equipos están provistos con un placa separada que lleva el número de registro CRN 0F20813.5C. Para obtener un equipo con homologación CRN se debe pedir una conexión a proceso con homologación CRN junto con la opción "CRN" en el código de pedido para "Homologaciones adicionales".

Informes de pruebas

Prueba, certificado, declaraciones

- Certificado de inspección 3.1, EN 10204 (certificado de materiales, partes metálicas en contacto con el producto)
- NACE MR 0175 / ISO 15156 (partes metálicas en contacto con el producto), declaración
- NACE MR 0103 / ISO 17945 (partes metálicas en contacto con el producto), declaración
- AD 2000 (piezas metálicas en contacto con el producto), declaración, excluida la membrana
- Tuberías de proceso según ASME B31.3, declaración
- Tuberías a presión según ASME B31.1, declaración
- Temperatura ambiente para transmisor ($-50 \dots +85 \,^{\circ}\text{C} \, (-58 \dots +185 \,^{\circ}\text{F})$); para sensor, véanse las especificaciones técnicas
- Temperatura ambiente para transmisor (-54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F)); para sensor, véanse las especificaciones técnicas
- Prueba de presión, procedimiento interno, certificado de inspección
- Prueba de fuga con helio, procedimiento interno, certificado de inspección
- Prueba PMI, procedimiento interno (partes metálicas en contacto con el producto), informe de la prueba
- Documentación de soldadura, juntas en contacto con el producto / presurizadas, declaración

Los informes de pruebas de ensayo, las declaraciones y los certificados de inspección se proporcionan en formato electrónico en Device Viewer: introduzca el número de serie de la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer).

Válido para los códigos de producto correspondientes a "Calibración" y "Prueba, certificado".

Documentación del producto en papel

Opcionalmente se pueden pedir copias impresas de los informes de ensayos, las declaraciones y los certificados de inspección por medio de la opción de pedido "Copia impresa de la documentación del producto". Estos documentos se suministran con el producto solicitado.

Calibración

Certificado de calibración a 5 puntos

Certificado de calibración a 10 puntos, con trazabilidad conforme a ISO/IEC 17025

Declaraciones del fabricante

Una variedad de declaraciones del fabricante se pueden descargar de la página web de Endress+Hauser. Otras declaraciones del fabricante se pueden pedir a la oficina de ventas de Endress+Hauser.

Descara de la Declaración de conformidad

www.es.endress.com → Descarga

Directiva sobre equipos de/a presión 2014/68/UE (PED)

Equipos de presión con presión permitida ≤ 200 bar (2 900 psi)

Los equipos a presión (presión de trabajo máxima PS \leq 200 bar (2 900 psi)) se pueden clasificar como accesorios a presión conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión 2014/68/UE. Si la presión de trabajo máxima es \leq 200 bar (2 900 psi) y el volumen presurizado de los equipos a presión es \leq 0,1 l, los equipos a presión están sujetos a la Directiva sobre equipos a presión (véase Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, artículo 4, punto 3). La Directiva sobre equipos de/a presión solo requiere que los equipos presurizados se diseñen y fabriquen de acuerdo con el "las buenas prácticas de ingeniería de un Estado Miembro".

Motivos:

- Directiva sobre equipos a presión (PED) 2014/68/UE, artículo 4, punto 3
- Directiva sobre equipos de/a presión 2014/68/UE, Grupo de trabajo de la Comisión sobre "Presión", directrices A-05 + A-06

Nota:

Debe realizarse un examen parcial de los instrumentos a presión que forman parte de un sistema de instrumentación de seguridad para la protección de una tubería o depósito contra el rebasamiento de los límites permisibles (accesorio de seguridad conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión 2014/68/EU, artículo 2, punto 4).

Equipos a presión con presión admisible > 200 bar (2 900 psi)

Los equipos a presión designados para aplicaciones con cualquier fluido de proceso que tengan un volumen presurizado $< 0.1 \, \mathrm{l}$ y una presión máxima admisible PS $> 200 \, \mathrm{bar}$ (2 900 psi) deben satisfacer los requisitos de seguridad esenciales establecidos en el anexo I de la Directiva sobre equipos a presión $2014/68/\mathrm{UE}$. Conforme al artículo 13, los equipos de presión se van a clasificar por categorías según el Anexo II. Teniendo en cuenta el bajo volumen especificado anteriormente, los instrumentos de presión se pueden clasificar como equipos de presión de la categoría I. Estos dispositivos han de estar señalados con la marca CE.

Motivos:

- Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, artículo 13, anexo II
- Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, Grupo de trabajo de la comisión sobre "Presión",
 Directriz A-05

Nota:

Debe realizarse un examen parcial de los instrumentos a presión que forman parte de un sistema de instrumentación de seguridad para la protección de una tubería o depósito contra el rebasamiento de los límites permisibles (accesorio de seguridad conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión 2014/68/EU, artículo 2, punto 4).

También es válido lo siguiente:

Equipos, PN 420

Apto para gases estables del grupo 1, categoría I, módulo A

Aplicación con oxígeno	Verificación de limpieza, apto para aplicaciones con O2 (partes en contacto con el producto)		
Aplicaciones libres de silicona	Limpieza especial del transmisor para eliminar sustancias que perturban la humectación de la laca, para uso en talleres de pintura, por ejemplo.		
Símbolo de China RoHS	El equipo está identificado visiblemente, en conformidad con SJ/T 11363-2006 (China-RoHS).		
RoHS	El sistema de medición cumple las limitaciones relativas a sustancias recogidas en la Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de sustancias peligrosas (RoHS 2).		

Certificación PROFINET con Ethernet APL

Interfaz PROFINET con Ethernet APL

El equipo está certificado y registrado por la PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. / la organización de usuarios de PROFIBUS). El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siquientes:

- Certificado conforme a:
 - Especificaciones para la verificación de los equipos PROFINET
 - Nivel de seguridad de PROFINET: Clase Netload
- El equipo también se puede hacer funcionar con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

Certificación adicional

Clasificación de sellados de proceso entre sistemas eléctricos y fluidos de proceso (inflamables o combustibles) conforme a UL 122701 (previamente ANSI/ISA 12.27.01)

Los equipos de Endress+Hauser se han diseñado de conformidad con la norma UL 122701 (anteriormente ANSI/ISA 12.27.01), por lo que permiten al usuario no usar en el conducto las juntas secundarias externas de proceso que exigen las secciones relativas al sellado del proceso de las normas ANSI/NFPA 70 (NEC) y CSA 22.1 (CEC) y, por consiguiente, ahorrarse el coste de su instalación. Estos equipos cumplen con las prácticas de instalación de Norteamérica y proporcionan una instalación económica y muy segura para aplicaciones de presión con productos de proceso peligrosos. Los equipos se asignan a "junta única" de la manera siguiente:

CSA C/US IS, XP, NI:

420 bar (6300 psi)

Se puede encontrar mayor información en los esquemas de control del dispositivo correspondiente.

Acreditación metrológica

Con la opción de pedido "China", el equipo se entrega con una placa de identificación china en conformidad con la Ley de Calidad China.

Información para cursar pedidos

Información para cursar pedidos

La información detallada para cursar pedidos está disponible en su centro de ventas más próximo www.addresses.endress.com o en el configurador de producto, en www.endress.com:

- 1. Seleccione el producto con los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.

El botón **Configuración** abre el configurador de producto.

i

Configurador de producto: Herramienta de configuración individual de los productos

- Datos de configuración actualizados
- Según el equipo: Entrada directa de información específica del punto de medición, como el rango de medición o el idioma de trabajo
- Comprobación automática de criterios de exclusión
- Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel
- Posibilidad de cursar un pedido directamente en la Online Shop de Endress+Hauser

Alcance del suministro

El alcance del suministro comprende:

- Equipo
- Accesorios opcionales

Documentación que le acompaña:

- Manual de instrucciones abreviado
- Informe de inspección final
- Instrucciones de seguridad adicionales para equipos con homologaciones (p. ej. ATEX, IECEx, NEPSI, etc.)
- Opcional: hoja de la calibración en fábrica, certificados de ensayos



El manual de instrucciones está disponible en internet en:

www.endress.com → Descargar

Punto de medición (Etiqueta (tag)

- Código de producto: marca
- Opción: Z1, etiquetado (tag), véanse las especificaciones adicionales
- Ubicación del de la etiqueta (tag) de identificación: selección según las especificaciones técnicas adicionales
 - Placa de etiqueta, acero inoxidable
 - Etiqueta de papel autoadhesiva
 - Placa suministrada
 - Información de instalación RFID
 - ETIQUETA RFID + Placa de etiqueta de acero inoxidable
 - Etiqueta RFID + etiqueta de papel autoadhesiva
 - ETIQUETA RFID + Etiqueta/placa suministrada
- Definición del nombre de etiqueta (tag): por definir en las especificaciones técnicas adicionales
 3 líneas, cada una de las cuales contiene hasta 18 caracteres
 - El nombre de etiqueta (tag) especificado aparece en la etiqueta seleccionada o en la etiqueta (tag) RFID
- Identificador en la placa de identificación de la electrónica (ENP): 32 dígitos

Informes de pruebas, declaraciones y certificados de inspección

Todos los informes de pruebas de ensayo, declaraciones y certificados de inspección se proporcionan en formato electrónico en el *Device Viewer*:

Introduzca el número de serie indicado en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)



Documentación del producto en papel

Los informes de pruebas de ensayo, las declaraciones y los certificados de inspección en formato impreso pueden solicitarse como opción con la función 570 "Servicio", versión I7 "Documentación del producto en soporte papel". Los documentos se suministrarán junto con el producto en la entrega.

Paquetes de aplicaciones

Heartbeat Technology

Disponibilidad

Disponibles en todas las versiones de equipo.

Verificación + Monitorización Heartbeat, opcional.

Diagnósticos Heartbeat

- Automonitorización continua del equipo
- Los mensajes de diagnóstico se muestran en
 - el indicador local
 - un sistema de gestión de activos (p. ej. FieldCare o DeviceCare)
 - un sistema de automatización (p. ej., PLC)
 - Servidor web

Verificación Heartbeat

- Monitorización del equipo en estado de instalado sin interrumpir el proceso, incluido el informe
- Valoración clara del punto de medición (válido / no válido) con pruebas de cobertura total en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante
- Se puede usar para documentar requisitos normativos

Monitorización Heartbeat

- Diagnóstico estadístico del sensor: análisis y evaluación estadística de la señal de presión, incluido el ruido de señal, para detectar anomalías en el proceso (p. ej., capilares bloqueados)
- Diagnóstico del lazo de control: detección de valores de resistencia elevados en el circuito de medición o fuente de alimentación en descenso
- Ventana de proceso: límites de presión y temperatura definidos por el usuario para detectar oscilaciones de presión dinámica o sistemas de traceado térmico o aislante defectuosos
- Suministra en continuo datos de monitorización adicionales a un sistema de condition monitoring con propósitos de mantenimiento predictivo o monitorización de procesos

Descripción detallada

Véase la documentación especial para SD Heartbeat Technology.

Accesorios

Accesorios específicos para el equipo

Accesorios mecánicos

- Soporte de montaje para la caja
- Soporte de montaje para distribuidores
- Manifolds:
 - Los manifolds se pueden pedir como accesorio incluido (los tornillos y las juntas de montaje vienen incluidos)
 - Los manifolds se pueden pedir como accesorio montado (los manifolds montados se suministran con una prueba de fugas documentada)
 - Los certificados (p. ej. el 3.1 de materiales y NACE) y las pruebas (p. ej. PMI y de presión) que se soliciten con el equipo se refieren al transmisor y al manifold
 - Durante la vida útil de las válvulas, es posible que haga falta volver a apretar todo el juego
- Adaptador de brida oval
- Adaptador de calibración 5/16"-24 UNF, para enroscar en las válvulas de purga
- Tapas de protección ambiental
- Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Conectores macho

- Conector macho M12 90°, IP 67, cable de 5 m, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Conector macho M12, IP 67, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Conector macho M12 90°, IP 67, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el tapón provisional o si el cable está conectado.

Accesorio soldado



Para los detalles, véase la documentación TI00426F/00/EN "Casquillos para soldar, adaptadores a proceso y bridas".

Device Viewer

Todas las piezas de repuesto del equipo, junto con el código de producto, se enumeran en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer).

Documentación



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siquiente:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- Endress+Hauser Operations App: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

Documentación estándar

- Información técnica: guía de planificación
 Este documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general sobre los distintos accesorios y otros productos que pueden pedirse para el equipo
- Manual de instrucciones abreviado: le guía rápidamente hasta el 1r valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha del equipo
- Manual de instrucciones: manual de referencia El presente Manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje, conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desquace del equipo

Documentación complementaria según instrumento

Según la versión del equipo que se haya pedido, se suministran también unos documentos suplementarios. Cumpla siempre estrictamente las instrucciones indicadas en dicha documentación suplementaria. La documentación suplementaria es parte integrante de la documentación del instrumento.

Ámbito de actividades



Documento FA00004P

Medición de presión, potentes equipos para la presión, presión diferencial, nivel y caudal de proceso

Documentación especial



Documento SD01553P

Accesorios mecánicos para equipos a presión

La documentación proporciona una visión general de los manifolds, los adaptadores de brida oval, las válvulas de presión relativa, las válvulas de corte, las tuberías para cámaras de agua, los colectores de condensación, los kits para el recorte de cables, los adaptadores para ensayos de prueba, los anillos para montaje enrasado, las válvulas de bloqueo y purga y las cubiertas de protección disponibles.

Marcas registradas

HART®

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

PROFINET®

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

Bluetooth®

El nombre de marca Bluetooth® y los logos son marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de estas marcas registradas por parte de Endress+Hauser se hace bajo licencia. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.





www.addresses.endress.com