

Instructions condensées

Solitrend MMP41

Mesure d'humidité de matériaux



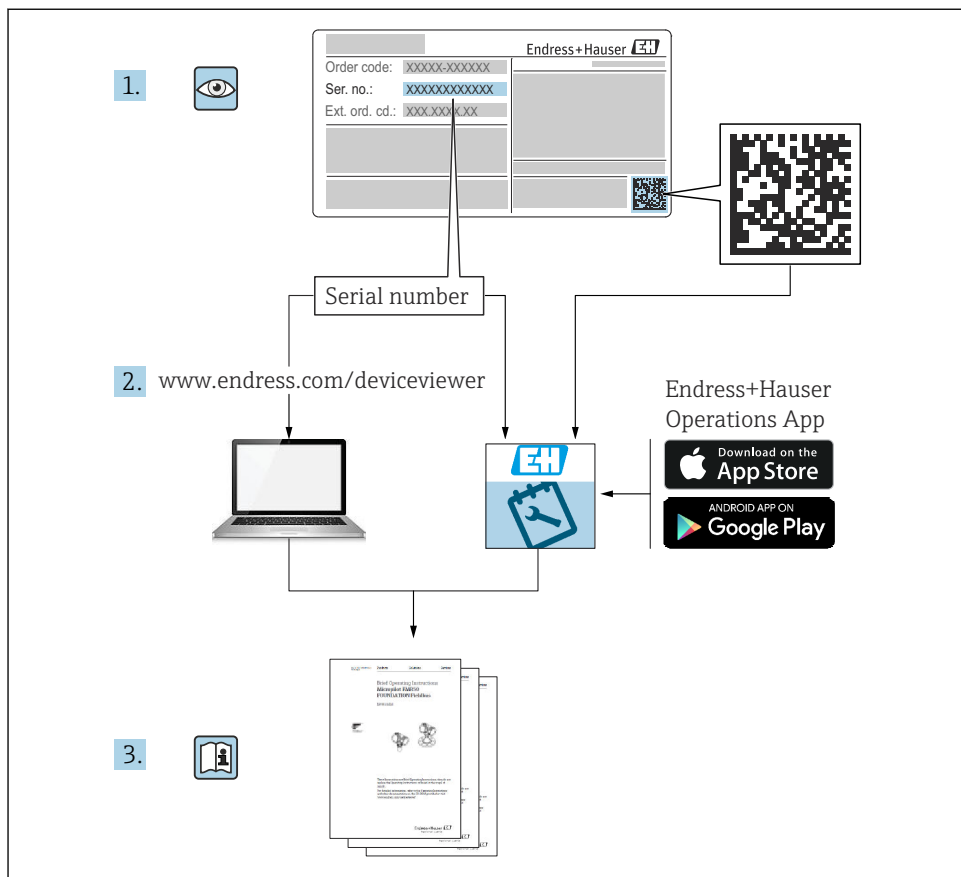
Les présentes instructions condensées ne se substituent pas au manuel de mise en service relatif à l'appareil.

Des informations détaillées sont fournies dans le manuel de mise en service et dans d'autres documents.

Disponible pour toutes les versions d'appareil via :

- Internet : www.endress.com/deviceviewer
- Smartphone / tablette : app Endress+Hauser Operations

1 Documentation associée



A0023555

2 Informations relatives au document

2.1 Symboles utilisés

2.1.1 Symboles d'avertissement



Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse, entraînant la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.

⚠ AVERTISSEMENT

Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse, pouvant entraîner la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.

⚠ ATTENTION

Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse, pouvant entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne, si elle n'est pas évitée.

AVIS

Ce symbole identifie des informations relatives à des procédures et à des événements n'entraînant pas de blessures corporelles.

2.1.2 Symboles pour certains types d'informations et graphiques

✓ Autorisé

Procédures, processus ou actions autorisés

✗ Interdit

Procédures, processus ou actions interdits

i Conseil

Indique des informations complémentaires



Renvoi à la documentation



Renvoi au schéma



Remarque ou étape individuelle à respecter

1., 2., 3.

Série d'étapes



Résultat d'une étape

1, 2, 3, ...

Repères

A, B, C ...

Vues

3 Consignes de sécurité de base

3.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel chargé de l'installation, la mise en service, le diagnostic et la maintenance doit remplir les conditions suivantes :

- ▶ Le personnel qualifié et formé doit disposer d'une qualification qui correspond à cette fonction et à cette tâche.
- ▶ Le personnel doit être autorisé par le propriétaire/l'exploitant de l'installation.

- ▶ Être familiarisé avec les réglementations nationales.
- ▶ Avant le début du travail : le personnel doit avoir lu et compris les instructions figurant dans les manuels et la documentation complémentaire, ainsi que les certificats (selon l'application).
- ▶ Le personnel doit suivre les instructions et se conformer aux politiques générales.

Le personnel d'exploitation doit remplir les conditions suivantes :

- ▶ Le personnel doit être formé et habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation conformément aux exigences liées à la tâche.
- ▶ Le personnel suit les instructions du présent manuel.

3.2 Utilisation conforme

Domaine d'application et produits mesurés

L'appareil de mesure décrit dans le présent manuel est destiné à la mesure d'humidité continue d'un large éventail de matériaux. Grâce à sa fréquence de fonctionnement d'env. 1 GHz, l'appareil peut également être utilisé en dehors de cuves métalliques fermées.

S'il est utilisé en dehors de cuves fermées, l'appareil doit être monté selon les instructions du chapitre "Montage". Le fonctionnement des appareils ne présente aucun risque pour la santé. En respectant les seuils indiqués dans "Caractéristiques techniques" et les conditions énumérées dans le manuel de mise en service et de la documentation complémentaire, l'appareil de mesure peut être utilisé uniquement pour les mesures suivantes :

- Variables de process mesurées : humidité du matériau, conductivité du matériau et température du matériau

Pour s'assurer que l'appareil reste en bon état pendant toute la période d'utilisation :

- ▶ Utiliser l'appareil uniquement pour des produits contre lesquels les matériaux en contact avec le process sont suffisamment résistants.
- ▶ Respecter les valeurs limites indiquées dans les "caractéristiques techniques".

Mauvaise utilisation

Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par une utilisation incorrecte de l'appareil ou à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.

Vérification en présence de cas limites :

- ▶ En ce qui concerne les fluides et les produits spéciaux utilisés pour le nettoyage, le fabricant aide volontiers à clarifier la résistance à la corrosion des matériaux en contact avec le produit, mais n'accepte aucune garantie ou responsabilité.

Risques résiduels

En raison du transfert de chaleur du process et de la dissipation de puissance à l'intérieur de l'électronique, la température du boîtier de l'électronique et des sous-ensembles qu'il contient peut augmenter jusqu'à 70 °C (158 °F) pendant le fonctionnement. En service, le capteur peut prendre une température proche de la température du produit à mesurer.

Risque de brûlure en cas de contact avec les surfaces !

- ▶ En cas de températures moyennes élevées, assurer une protection contre le contact pour éviter les brûlures.

3.3 Sécurité du travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

- ▶ Porter un équipement de protection individuelle conforme aux prescriptions nationales.

3.4 Sécurité de fonctionnement

Risque de blessure !

- ▶ Ne faire fonctionner l'appareil que s'il est en bon état technique, exempt d'erreurs et de défauts.
- ▶ L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

Zone explosible

Afin d'éviter la mise en danger de personnes ou de l'installation en cas d'utilisation de l'appareil dans la zone soumise à agrément (p. ex. protection antidéflagrante, sécurité des appareils sous pression) :

- ▶ Vérifier à l'aide de la plaque signalétique si l'appareil commandé peut être utilisé pour l'usage prévu dans la zone soumise à agrément.
- ▶ Respecter les consignes figurant dans la documentation complémentaire séparée, qui fait partie intégrante du présent manuel.

3.5 Sécurité du produit

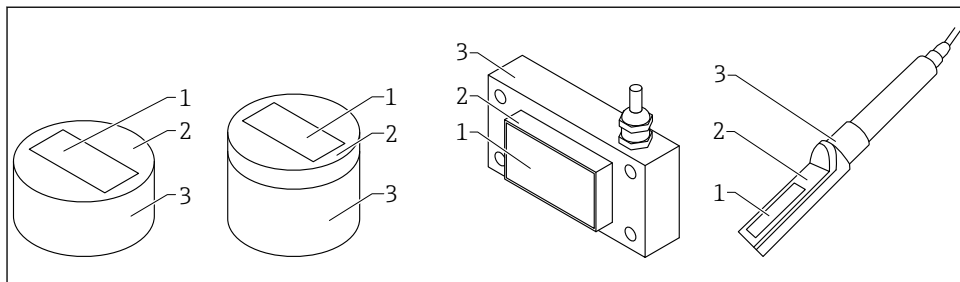
Le présent appareil a été construit et testé d'après l'état actuel de la technique et les bonnes pratiques d'ingénierie, et a quitté nos locaux en parfait état.

Il répond aux normes générales de sécurité et aux exigences légales. Il est également conforme aux directives UE énumérées dans la déclaration de conformité UE spécifique à l'appareil. Le fabricant le confirme en apposant la marque CE sur l'appareil.

4 Description du produit

Capteurs d'humidité TDR pour la mesure de solides en vrac et de produits avec des densités de matériau élevées et des valeurs de conductivité jusqu'à 5 mS/cm.

4.1 Construction du produit

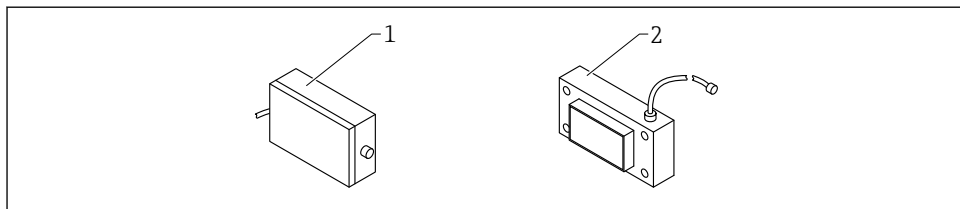


A0040142

1 Construction du produit

- 1 Cellule de mesure ; céramique (nitrure de silicium ou oxyde d'aluminium)
- 2 Plaque de capteur
- 3 Boîtier

4.1.1 Version ATEX



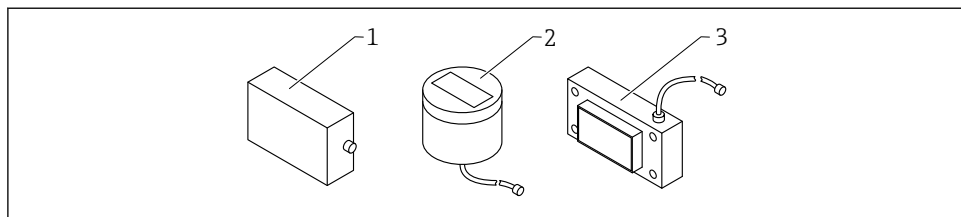
A0053310

2 Capteur rectangulaire, version ATEX

- 1 Boîtier électronique ATEX
- 2 Capteur rectangulaire

4.1.2 Gamme de température du capteur jusqu'à 120 °C (248 °F)

Dans le cas de l'option de commande "Gamme de température du capteur jusqu'à 120 °C (248 °F)", le module électronique est toujours placé dans un boîtier séparé et est raccordé à l'aide du câble HF branché en permanence au capteur (capteur rond, version intermédiaire, ou capteur rectangulaire).



A0044424

- 1 Boîtier électronique
- 2 Capteur rond, version intermédiaire, avec câble HF 2,5 m (8,2 ft)
- 3 Capteur rectangulaire avec câble HF 2,5 m (8,2 ft)

5 Réception des marchandises et identification du produit

5.1 Réception des marchandises

Vérifier les points suivants lors de la réception des marchandises :

- ☐ Les références de commande sur le bordereau de livraison et sur l'étiquette autocollante du produit sont-elles identiques ?
- ☐ La marchandise est-elle intacte ?
- ☐ Les indications de la plaque signalétique correspondent-elles aux informations de commande figurant sur le bordereau de livraison ?
- ☐ Le cas échéant (voir plaque signalétique) : Les Conseils de sécurité (XA) sont-ils disponibles ?

 Si l'une de ces conditions n'est pas remplie, contacter le fabricant.

5.2 Identification du produit

Les options suivantes sont disponibles pour l'identification de l'appareil :

- Spécifications de la plaque signalétique
- Référence de commande étendue (Extended order code) avec énumération des caractéristiques de l'appareil sur le bordereau de livraison
- ▶ Entrer le numéro de série figurant sur les plaques signalétiques dans *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer)
 - ↳ Toutes les informations sur l'appareil de mesure et sur l'étendue de la documentation technique s'y rapportant sont affichées.

- ▶ Entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique dans l'*Endress+Hauser Operations App* ou scanner le code matriciel 2D figurant sur la plaque signalétique.
 - ↳ Toutes les informations sur l'appareil de mesure et sur l'étendue de la documentation technique s'y rapportant sont affichées.

5.3 Adresse du fabricant

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Allemagne

5.4 Stockage, transport

5.4.1 Conditions de stockage

- Température de stockage autorisée : -40 ... +70 °C (-40 ... +158 °F)
- Utiliser l'emballage d'origine.

5.4.2 Transport du produit au point de mesure

Transporter l'appareil au point de mesure dans son emballage d'origine.

6 Montage

6.1 Conditions de montage

- L'appareil doit être monté à un point du process de manière à garantir une densité apparente constante, étant donné que la densité apparente influence directement le calcul de la teneur en eau. Le cas échéant, il convient de créer un bypass ou de prendre des mesures structurelles sur le lieu de montage afin de garantir que le flux de matériau, et donc la densité apparente, est constant sur la surface de mesure.
- Le champ de mesure de l'appareil doit être entièrement recouvert de matériau et la hauteur du matériau doit dépasser la couche minimale de matériau recouvrant la surface de mesure (dépend du type d'appareil et de l'humidité).
- Le flux du matériau sur la surface de mesure doit être continu. Grâce au logiciel, il est possible de détecter et de combler automatiquement les lacunes dans le flux de matériau à des intervalles de quelques secondes.
- Aucun dépôt ou accumulation de matériau ne doit se former sur la surface de la cellule de mesure, car cela fausserait les valeurs.

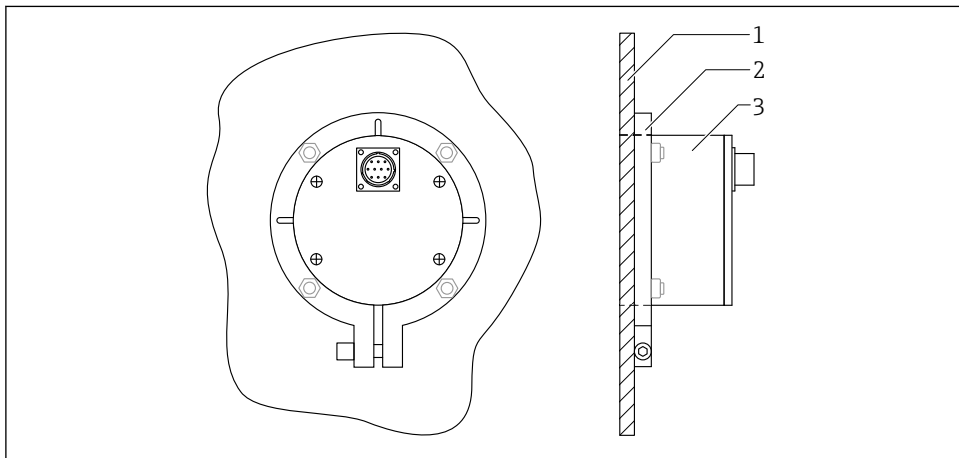


Des temps de calcul de moyenne plus longs améliorent la stabilité de la valeur mesurée.

6.2 Instructions de montage

6.3 Capteur rond, court / intermédiaire

Le capteur rond, version courte / intermédiaire, peut être monté avec une bride de montage.

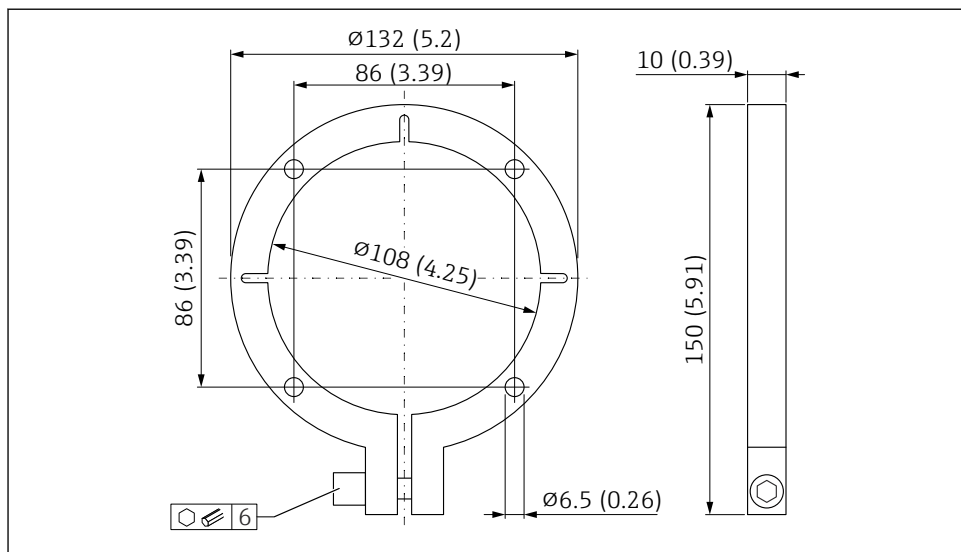


A0037422

 3 Capteur rond monté, vue arrière

- 1 Paroi de la cuve
- 2 Bride de montage
- 3 Capteur rond, court / moyen

La bride de montage pour le capteur rond, version courte, ou pour le capteur rond, version intermédiaire, peut être montée sur le fond ou sur la paroi latérale de la cuve.

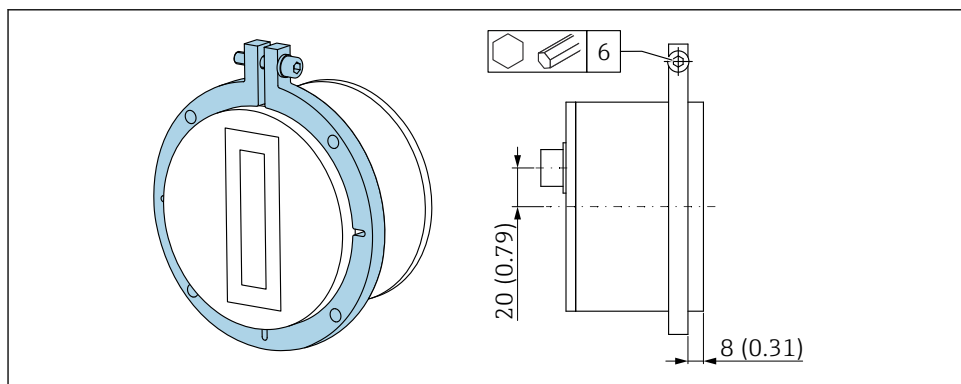


A0037423

- 4 Bride de montage pour capteur rond, version courte ou capteur rond, version intermédiaire. Unité de mesure mm (in)

La bride de montage sert de gabarit pour les trous de montage et la découpe du capteur à l'emplacement de montage :

1. Vérifier l'ajustement entre le capteur et la bride de montage
2. Réaliser la découpe pour le capteur à l'emplacement de montage
3. Monter le capteur et l'aligner
 - ↳ La surface de la cellule de mesure est affleurante sur le côté matériau



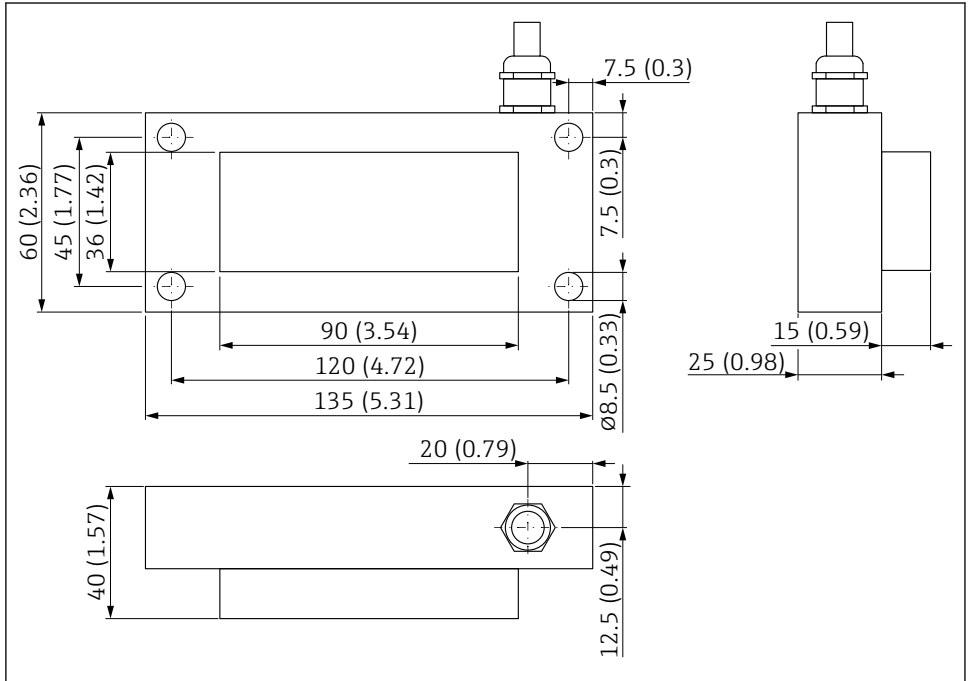
A0044393

- 5 Position de montage, bride de montage et capteur rond. Unité de mesure mm (in)

6.4 Capteur rectangulaire

Le capteur rectangulaire peut être installé avec quatre vis (M8).

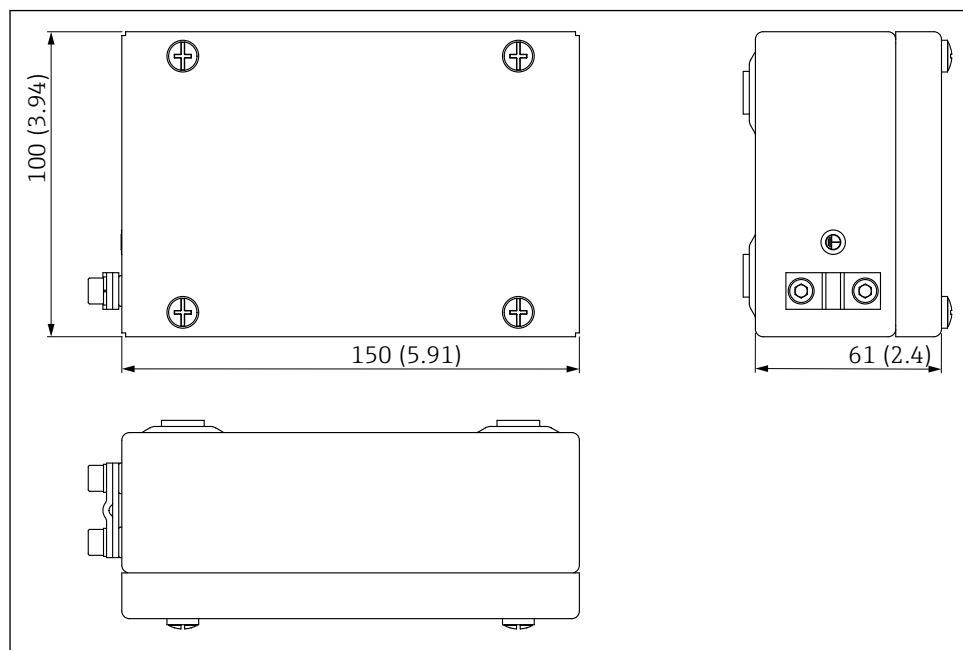
Une découpe appropriée doit être réalisée sur le lieu de montage pour la cellule de mesure, ainsi que des trous pour la fixer.



A0037426

6 Dimensions. Unité de mesure mm (in)

6.5 Boîtier électronique ATEX

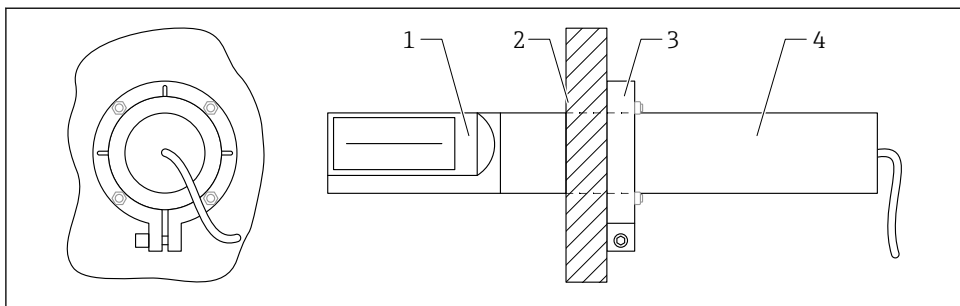


A0053050

7 Dimensions du boîtier électronique ATEX. Unité de mesure mm (in)

6.6 Capteur barreau

Le capteur barreau peut être monté à l'aide d'une bride de montage et un tube de montage de 200 mm (7,87 in) de long (les accessoires de montage supplémentaires sont disponibles en option).



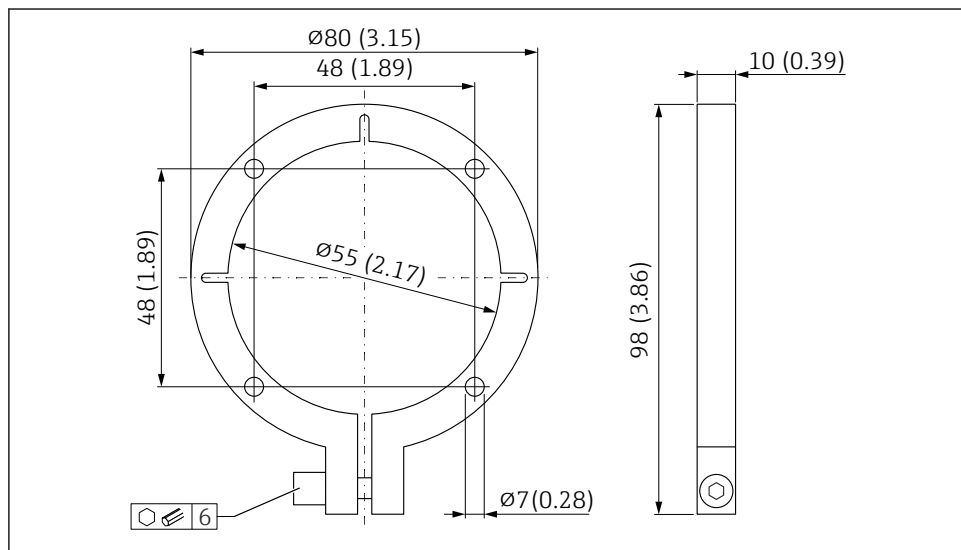
A0038248

8 Capteur barreau monté, vue arrière

- 1 Capteur barreau
- 2 Paroi de la cuve
- 3 Bride de montage
- 4 Tube de montage / extension / adaptateur (accessoires)

6.6.1 Bride de montage Ø55 mm (2,17 in)

La bride de montage pour le capteur barreau peut être montée sur la paroi de la cuve.



A0038247

9 Bride de montage pour capteur barreau. Unité de mesure mm (in)

La bride de montage sert de gabarit pour les trous de montage et la découpe du capteur dans la cuve :

1. Vérifier l'ajustement entre le capteur et la bride de montage

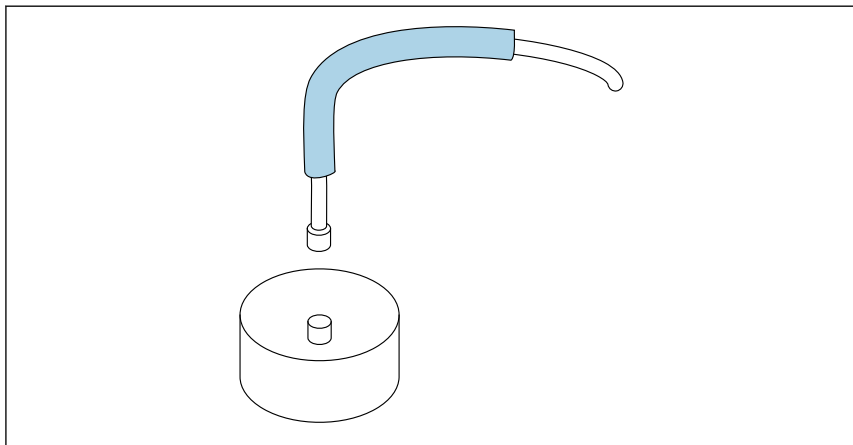
2. Avant de pouvoir fixer la bride de montage, il faut d'abord monter un tube de montage sur le capteur. Il est disponible en deux longueurs différentes et peut être commandé avec l'appareil via la section "Accessoire monté" ou "Accessoire fourni" de la structure de commande du produit.
3. Réaliser la découpe dans la cuve
4. Monter le capteur et l'aligner

6.7 Protection du connecteur de capteur contre l'abrasion

Si du sable et du gravier peuvent entrer en contact avec le connecteur du capteur lorsqu'ils s'écoulent sur la plaque d'impact, il est recommandé de monter une protection supplémentaire sur le connecteur du capteur.

1. La gaine thermorétractable fournie avec le câble peut être utilisée pour assurer cette protection.

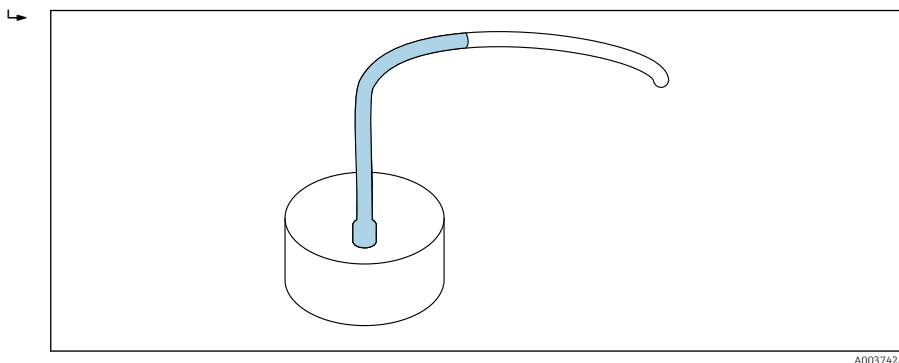
↳



A0037427

 10 Exemple de capteur rond

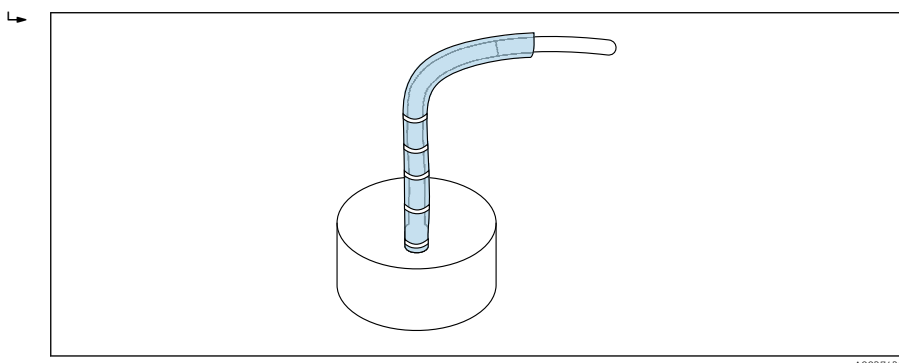
2. Une fois le capteur monté et le câble de capteur connecté, la gaine thermorétractable peut être rétractée sur le connecteur et le câble à l'aide d'un générateur d'air chaud



A0037428

 11 Exemple de capteur rond

3. De plus, le capteur et le câble de terre peuvent être protégés par un tube en silicone (non fourni)



A0037429

 12 Exemple de capteur rond

6.8 Contrôle du montage

Effectuer les contrôles suivants après le montage de l'appareil :

- ☐ L'appareil est-il intact (contrôle visuel) ?
- ☐ S'ils sont fournis : le numéro et le marquage du point de mesure sont-ils corrects ?
- ☐ Les connexions sont-elles correctement établies et protégées contre les influences mécaniques ?
- ☐ Suivant l'équipement : l'appareil est-il bien positionné dans la bride de montage / le cadre de montage (contrôle visuel) ?
- ☐ L'appareil est-il solidement fixé et la surface de la cellule de mesure est-elle affleurante du côté du matériau (contrôle visuel) ?
- ☐ La couverture du matériau / le flux de matériau sur la surface de mesure est-il suffisant ?

7 Raccordement électrique

7.1 Exigences de raccordement

7.1.1 Spécification de câble

Les câbles de raccordement sont disponibles en différentes versions et longueurs (en fonction de la construction).

Appareil avec connecteur à 10 broches

Les câbles de raccordement munis d'un connecteur femelle à 10 broches préconfectionné sur le côté appareil sont disponibles en différentes longueurs standard :

- 4 m (13 ft)
- 10 m (32 ft)
- 25 m (82 ft)

Câble blindé **UNITRONIC PUR CP**, paires torsadées $6 \times 2 \times 0,25 \text{ mm}^2$, gaine PUR résistant aux huiles et aux produits chimiques.

Capteurs rectangulaires

Longueurs standard (câble surmoulé) :

- 5 m (16 ft)
- Des longueurs de câble de 1 ... 100 m (3 ... 328 ft) sont possibles sur demande

Câble blindé **UNITRONIC PUR CP**, $10 \times 0,25 \text{ mm}^2$, gaine PUR résistant aux huiles et aux produits chimiques.

7.2 Raccordement de l'appareil de mesure

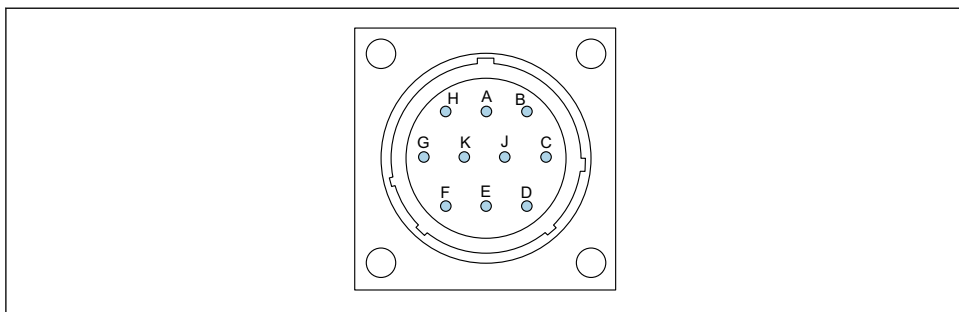
7.2.1 Affectation des bornes

Capteurs ronds

Les capteurs ronds sont livrés en standard avec un connecteur à 10 broches avec l'indice de protection IP67.



Dans la version haute température $0 \dots 120 \text{ °C}$ ($32 \dots 248 \text{ °F}$), le capteur est séparé de l'unité électronique via un câble HF. Le boîtier électronique est équipé des deux côtés de connecteurs avec l'indice de protection IP67.



A0037415

13 Affectation du connecteur à 10 broches

- A Alimentation stabilisée 12 ... 24 V_{DC}
Couleur de fil : rouge (RD)
- B Alimentation 0 V_{DC}
Couleur de fil : bleu (BU)
- D 1ère sortie analogique, plus (+), humidité du matériau
Couleur de fil : vert (GN)
- E 1ère sortie analogique, retour (-), humidité du matériau
Couleur de fil : jaune (YE)
- F RS485 A (doit être activée)
Couleur de fil : blanc (WH)
- G RS485 B (doit être activée)
Couleur de fil : brun (BN)
- C Bus IMP RT
Couleur de fil : gris (GY) / rose (PK)
- J Bus IMP COM
Couleur de fil : bleu (BU) / rouge (RD)
- K 2ème sortie analogique, plus (+)
Couleur de fil : rose (PK)
- E 2ème sortie analogique, retour (-)
Couleur de fil : gris (GY)
- H Blindage (relié à la terre au niveau du capteur. L'installation doit être correctement mise à la terre !)
Couleur de fil : transparent

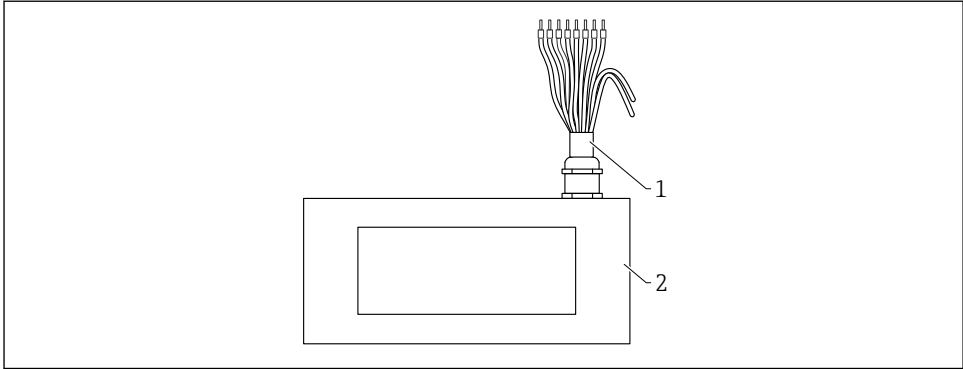
Capteurs rectangulaires

Version standard du capteur rectangulaire :

- Longueur de câble : 5 m (16 ft) (10 broches)
- Le câble est fermement raccordé au capteur
- L'autre extrémité du câble est dotée d'embouts



Dans la version haute température 0 ... 120 °C (32 ... 248 °F), le capteur est séparé de l'unité électronique via un câble HF. Le boîtier électronique est équipé des deux côtés de connecteurs avec l'indice de protection IP67.



A004667

14 Capteur rectangulaire (version standard) avec affectation du câble à 10 broches

- 1 Câble 10 broches avec embouts
 - Alimentation stabilisée 12 ... 24 V_{DC}
Couleur de fil : blanc (WH)
 - Alimentation 0 V_{DC}
Couleur de fil : brun (BN)
 - 1ère sortie analogique, plus (+), humidité du matériau
Couleur de fil : vert (GN)
 - 1ère sortie analogique, retour (-), humidité du matériau
Couleur de fil : jaune (YE)
 - Bus IMP RT
Couleur de fil : rose (PK)
 - Bus IMP COM
Couleur de fil : gris (GY)
 - 2ème sortie analogique, plus (+)
Couleur de fil : bleu (BU)
 - 2ème sortie analogique, retour (-)
Couleur de fil : violet (VT)
- 2 Capteur rectangulaire

Capteurs rectangulaires ATEX

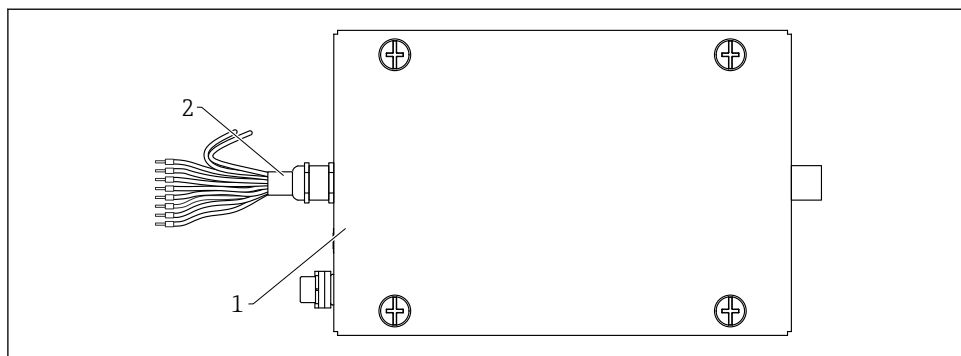
Version ATEX

Capteur rectangulaire

- Longueur de câble entre le capteur et le boîtier électronique ATEX 5 m (16 ft)
- Câble fermement raccordé au capteur avec connecteur au boîtier électronique ATEX

Boîtier électronique ATEX

- Longueur de câble : 5 m (16 ft) (10 broches)
- Le câble est fermement raccordé au boîtier électronique
- L'autre extrémité du câble est dotée d'embouts

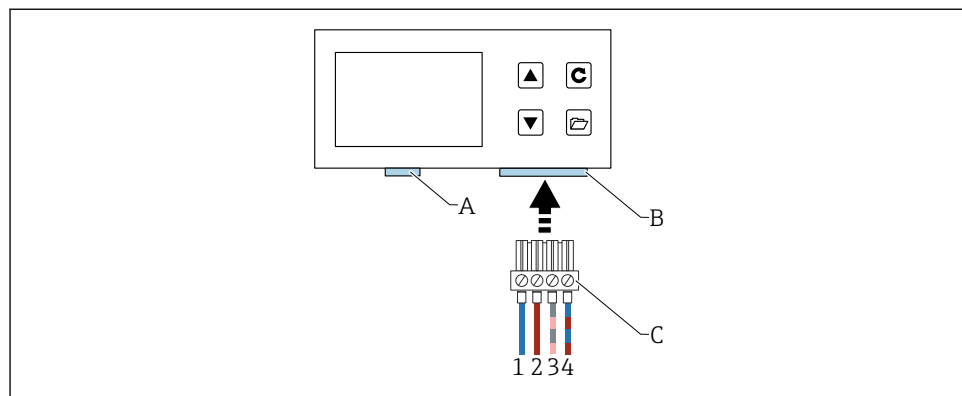


A0053676

15 Boîtier électronique ATEX avec affectation du câble à 10 broches

- 1 Câble 10 broches avec embouts
 - Alimentation stabilisée 12 ... 24 V_{DC}
Couleur de fil : rouge (RD)
 - Alimentation 0 V_{DC}
Couleur de fil : bleu (BU)
 - 1ère sortie analogique, plus (+), humidité du matériau
Couleur de fil : vert (GN)
 - 1ère sortie analogique, retour (-), humidité du matériau
Couleur de fil : jaune (YE)
 - Bus IMP RT
Couleur du fil : gris/rose (GY/PK)
 - Bus IMP COM
Couleur du fil : bleu/rouge (BU/RD)
 - 2ème sortie analogique, plus (+)
Couleur de fil : rose (PK)
 - 2ème sortie analogique, retour (-)
Couleur de fil : gris (GY)
- 2 Capteur rectangulaire

Raccordement à un afficheur séparé (en option)

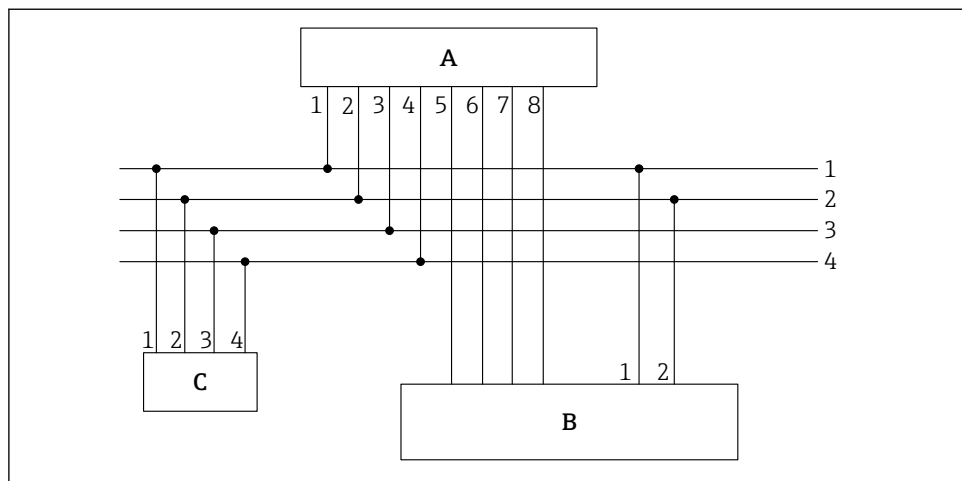


A0040962

16 Raccordement à un afficheur séparé

- A USB (type Mini B type), pont USB-IMP, mise à jour du firmware (uniquement pour les techniciens de service)
 - B Connecteur femelle pour tension d'alimentation et interface bus
 - C Connecteur mâle pour tension d'alimentation et interface bus (contenu dans la livraison de l'afficheur séparé)
- 1 Alimentation 0 V_{DC}
Couleur de fil : bleu (BU)
 - 2 Alimentation stabilisée 12 ... 24 V_{DC}
Couleur de fil : rouge (RD)
 - 3 Bus IMP (RT)
Couleur de fil : gris (GY) / rose (PK)
 - 4 Bus IMP (COM)
Couleur de fil : bleu (BU) / rouge (RD)

7.2.2 Exemple de raccordement d'un connecteur femelle à 10 broches



A0037418

17 Exemple de raccordement, câble avec connecteur femelle à 10 broches (côté appareil) et extrémités préconfectionnées sur le câble

- A Transmetteur
- B API / boîte de jonction
- C Afficheur séparé (en option)
- 1 Alimentation 0 V_{DC}
Couleur de fil : bleu (BU)
- 2 Alimentation stabilisée 12 ... 24 V_{DC}
Couleur de fil : rouge (RD)
- 3 Bus IMP RT
Couleur de fil : gris (GY) / rose (PK)
- 4 Bus IMP COM
Couleur de fil : bleu (BU) / rouge (RD)
- 5 1ère sortie courant (+), analogique
Couleur de fil : vert (GN)
- 6 1ère sortie courant (-), analogique
Couleur de fil : jaune (YE)
- 7 2ème sortie courant (+), analogique
Couleur de fil : rose (PK)
- 8 2ème sortie courant (-), analogique
Couleur de fil : gris (GY)

La teneur en humidité déterminée et la conductivité / température peuvent être acheminées directement dans un API via des sorties analogiques 0 ... 20 mA/4 ... 20 mA ou consultées via l'interface série (bus IMP) au moyen de l'afficheur (en option).

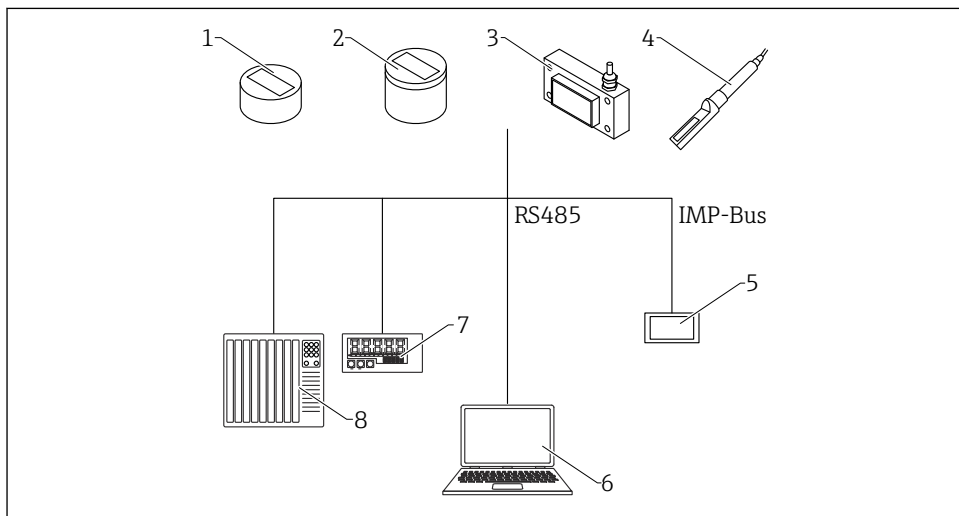
7.3 Contrôle du raccordement

- ☐ L'appareil et les câbles sont-ils intacts (contrôle visuel) ?

- ☐ La tension d'alimentation correspond-elle aux indications sur la plaque signalétique ?
- ☐ Les connexions sont-elles correctement établies et protégées contre les influences mécaniques ?

8 Options de configuration

8.1 Aperçu des options de configuration



A0040210

18 Options de configuration

- 1 Capteur rond, court
- 2 Capteur rond, moyen
- 3 Capteur rectangulaire
- 4 Capteur barreau
- 5 Afficheur séparé
- 6 Ordinateur
- 7 Affichage à LED
- 8 API ou calculateur de dosage d'eau

9 Mise en service

9.1 Sorties analogiques pour l'émission des valeurs mesurées

Les valeurs mesurées sont émises sous la forme d'un signal de courant via la sortie analogique. L'appareil peut être réglé sur 0 ... 20 mA ou 4 ... 20 mA.



La sortie courant peut également être inversée sur 20 ... 0 mA ou 20 ... 4 mA pour des systèmes de commande et des applications particuliers.

Les sorties analogiques peuvent être réglées différemment selon les options possibles suivantes :

Humidité, température

- Sortie 1 : humidité en % (réglage variable)
- Sortie 2 : température du matériau 0 ... 100 °C (32 ... 212 °F), ceci s'applique également à la version haute température.

Humidité, conductivité

- Sortie 1 : humidité en % (réglage variable)
- Sortie 2 : conductivité 0 ... 20 mS/cm (réglage par défaut)

Humidité, température/conductivité

- Sortie 1 : humidité en % (réglage variable)
- Sortie 2 : température du matériau 0 ... 100 °C (32 ... 212 °F) et conductivité 0 ... 20 mS/cm avec commutation automatique de la fenêtre.

Il est également possible de diviser la sortie 2 en deux gammes pour émettre à la fois la conductivité et la température, à savoir la gamme 4 ... 11 mA pour la température et la gamme 12 ... 20 mA pour la conductivité. La sortie 2 commute automatiquement entre ces deux fenêtres toutes les 5 s.



La sortie 1 peut être mise à l'échelle en usine ou ultérieurement selon les besoins (de manière variable) en utilisant l'afficheur séparé (disponible en option), p. ex. 0 ... 10 %, 0 ... 20 % ou 0 ... 30 %

9.1.1 Réglages possibles

Il existe plusieurs réglages possibles pour les sorties analogiques :

Sorties analogiques

Options :

- 0 ... 20 mA
- 4 ... 20 mA



La sortie courant peut également être inversée pour des systèmes de commande et des applications particuliers.

- 20 ... 0 mA
- 20 ... 4 mA

Voies des sorties analogiques



Les sorties analogiques peuvent être réglées différemment selon les options possibles suivantes :

Humidité, température

Sortie 1 pour l'humidité, sortie 2 pour la température du matériau.

Humidité, conductivité

Sortie 1 pour l'humidité, sortie 2 pour la conductivité dans la gamme 0 ... 20 mS/cm (réglage par défaut)

Humidité, température/conductivité

Sortie 1 pour l'humidité, sortie 2 pour la température du matériau et la conductivité avec commutation automatique de la fenêtre.

Gamme d'humidité

La gamme d'humidité et la gamme de température aux sorties 1 et 2 peuvent être configurées individuellement.

- **Gamme d'humidité en %**
 - Maximum : p. ex. 20 %
 - Minimum : 0 %
- **Gamme de température en °C**
 - Maximum : 100 °C, ceci est également valable pour la version haute température.
 - Minimum : 0 °C
- **Conductivité en mS/cm**
 - Maximum 20 mS/cm
 - Minimum 0 mS/cm



Les appareils peuvent mesurer la conductivité en fonction du type d'appareil et de l'humidité. La sortie est réglée sur 0 ... 20 mS/cm en usine.

9.2 Mode de fonctionnement

La configuration du capteur est préréglée en usine avant la livraison du capteur. Ce réglage de l'appareil peut ensuite être optimisé en fonction du process.

Mode et paramètres de mesure :

Les réglages de capteur suivants peuvent être modifiés

- Mode de mesure C – "Cyclic" (Cyclique) (réglage par défaut pour les capteurs avec mesure cyclique).
- Temps moyen, vitesse de réaction des valeurs mesurées
- Étalonnage (lorsque différents matériaux sont utilisés)
- Fonction de filtrage
- Précision de la mesure d'une valeur individuelle

Mode de fonctionnement

À leur sortie de l'usine, les capteurs sont configurés avec le mode CH pour les applications dans l'industrie du bâtiment, et avec le mode CA pour les applications de process générales. Six modes de fonctionnement différents sont disponibles dans le mode C selon l'application

- **Mode CS** ("Cyclic-Successive")

Pour des cycles de mesure très courts de l'ordre de la seconde (p. ex. 1 ... 10 s) sans calcul de la moyenne et sans fonctions de filtrage et avec jusqu'à 100 mesures par seconde en interne et un temps de cycle de 250 ms sur la sortie analogique.

- **Mode CA** ("Cyclic Average Filter")

Calcul de moyenne standard pour des processus de mesure relativement rapides mais continus, avec un filtrage simple et une précision allant jusqu'à 0,1 %. Le mode de fonctionnement CA est également utilisé pour enregistrer des valeurs brutes, sans calcul de moyenne ni filtrage, afin de pouvoir ensuite analyser les données mesurées et déterminer le mode de fonctionnement optimal.

- **Mode CF** ("Cyclic Floating Average with Filter")

Moyenne glissante pour les process de mesure très lents et continus, avec un filtrage simple et une précision allant jusqu'à 0,1 %. Approprié pour les applications sur une bande transporteuse, etc.

- **Mode CK mode** ("Cyclic with Boost Filter")

Pour les applications complexes dans les mélangeurs et les séchoirs

- **Mode CC** ("Cyclic Cumulated")

Avec totalisation automatique des mesures de la quantité d'humidité dans un process par batch si aucun automate n'est utilisé

- **Mode CH** ("Cyclic Hold")

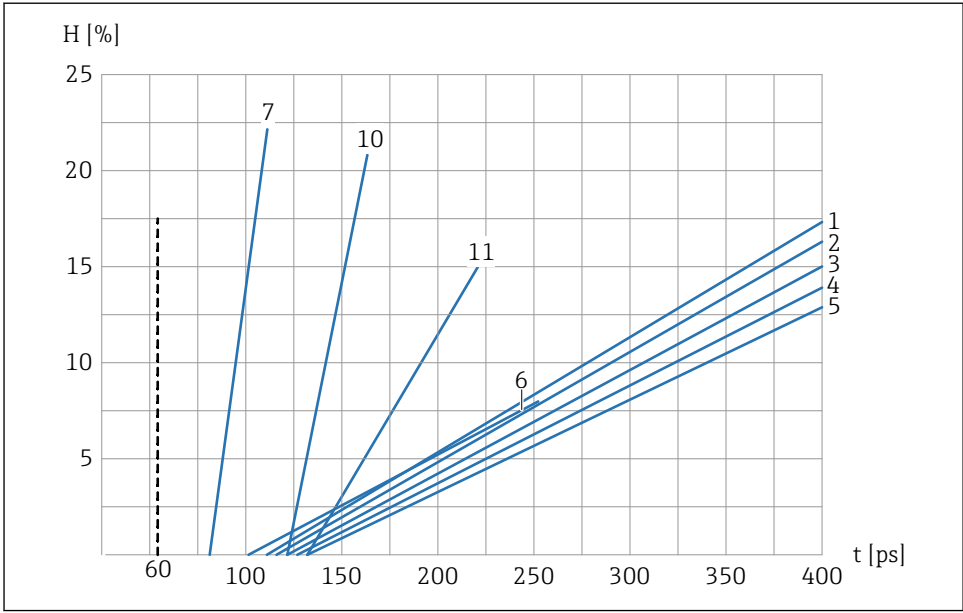
Mode de fonctionnement standard pour les applications dans l'industrie du bâtiment. Similaire au mode CC, mais avec filtrage et sans totalisation. Le mode CH est idéal pour des temps de batch très courts jusqu'à 2 secondes, si le capteur a été monté sous la trappe de déchargement du silo. Le mode CH effectue le filtrage automatiquement. Ainsi, l'eau qui s'égoutte dans le silo peut par exemple être filtrée de la valeur mesurée.



Chacun de ces réglages est conservé même après la mise hors tension du capteur, c'est-à-dire que le réglage est enregistré dans la mémoire non volatile du capteur.

9.3 Ensemble de courbes d'étalonnage A pour les applications générales de solides en vrac

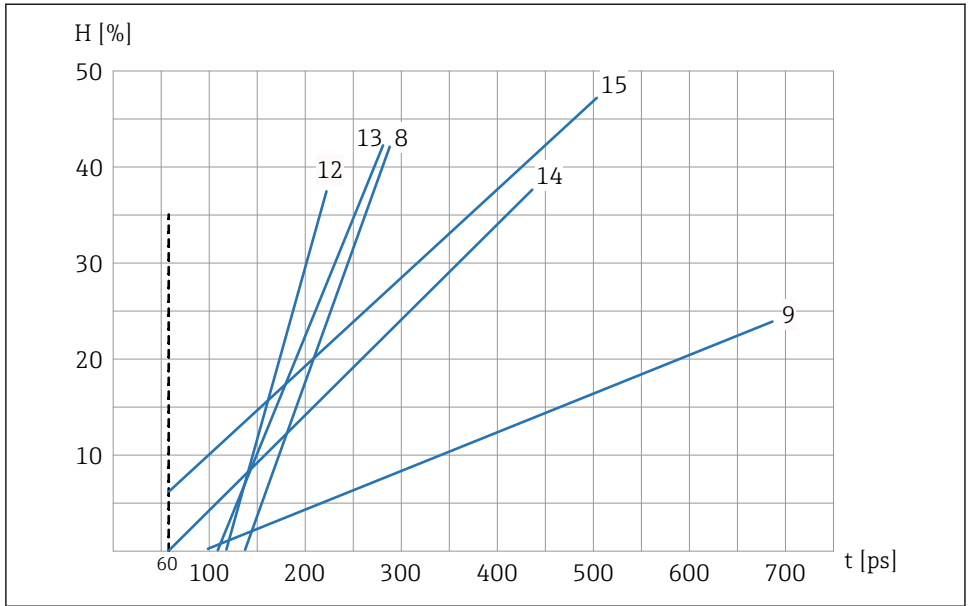
Les appareils sont fournis avec un étalonnage approprié. Un maximum de 15 étalonnages différents peuvent être enregistrés dans l'appareil et peuvent être activés et ajustés via l'afficheur séparé. Pour pré-tester la compatibilité d'une courbe d'étalonnage, l'utilisateur peut sélectionner des courbes d'étalonnage individuelles (Cal.1 à Cal.15) dans l'élément de menu **Material cal.** (Étal. matériau), tester la courbe avec le matériau à mesurer et l'activer. La courbe d'étalonnage souhaitée – qui peut avoir été modifiée – est active dès que la tension de fonctionnement est appliquée.



A0037431

19 Ensemble de courbes d'étalonnage A (Cal.1, Cal.2, Cal.3, Cal.4, Cal.5, Cal.6, Cal.7, Cal.10, Cal.11)

- H* Humidité gravimétrique ; %
t Temps de transit radar ; picosecondes
 1 Cal.1, Universel ; sable/gravier/gravillon
 2 Cal.2, Sable 1.6
 3 Cal.3, Sable 1.7
 4 Cal.4, Sable 1.8
 5 Cal.5, Sable 1.9
 6 Cal.6, Gravier/gravillon
 7 Cal.7, Copeaux de bois
 10 Cal.10, Grains de blé
 11 Cal.11, Sable léger



A0037432

20 Ensemble de courbes d'étalonnage A (Cal.8, Cal.9, Cal.12, Cal.13, Cal.14, Cal.15)

H Humidité gravimétrique ; %

t Temps de transit radar ; picosecondes

8 Cal.8, Lignite

9 Cal.9, Étalonnage de base

12 Cal.12, Boue d'épuration

13 Cal.13, Céréales (linéaire)

14 Cal.14, Air/eau 0 ... 100 %

15 Cal.15, Étalonnage de données brutes ($1/10$ du temps de transit radar moyen)

Les graphiques montrent les courbes d'étalonnage linéaires (Cal.1 à Cal.15) pour différents matériaux qui sont enregistrés et peuvent être sélectionnés dans l'appareil. L'humidité gravimétrique (H) est indiquée en pourcentage sur l'axe des ordonnées, et le temps de transit radar associé (t) en picosecondes est indiqué sur l'axe des abscisses. Le temps de transit radar est affiché simultanément avec la valeur d'humidité pendant la mesure d'humidité. Dans l'air, les appareils mesurent un temps de transit radar approx. de 60 ps, et de 1 000 ps dans l'eau.

9.4 Fonctions spéciales

9.4.1 Détermination de la concentration en minéraux

Avec la méthode de mesure radar, il est possible de tirer des conclusions sur la conductivité ou la concentration en minéraux. L'appareil détermine ici l'atténuation de l'impulsion radar dans le volume mesuré d'un matériau. Cette méthode fournit une valeur caractéristique en fonction

de la concentration en minéraux. La gamme de mesure de conductivité des capteurs s'étend ici jusqu'à 5 mS/cm, en fonction de la teneur en humidité.

9.4.2 Mesure de la température du matériau

Le capteur contient un capteur de température intégré, qui détermine la température du boîtier 3 mm sous la surface de la tête de capteur. La température peut être délivrée en option à la sortie analogique 2. En raison de l'échauffement interne de l'électronique, la mesure précise de la température du matériau est possible uniquement dans une mesure limitée.

9.4.3 Compensation de la température du matériau

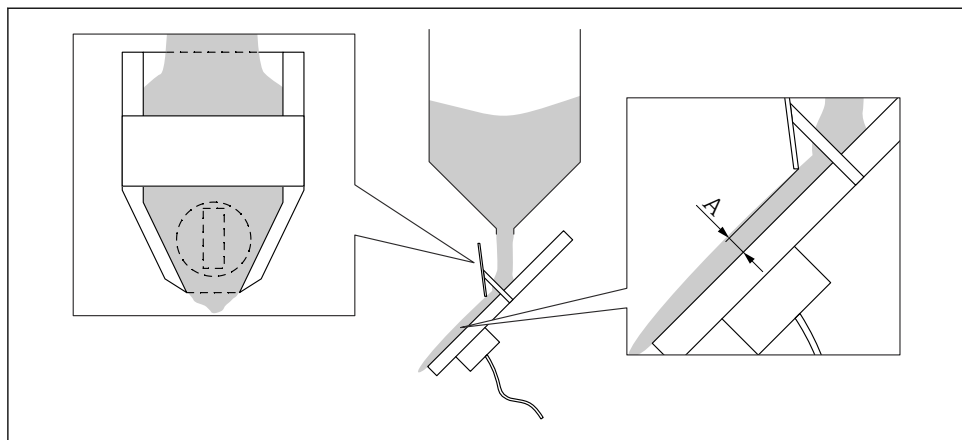
En cas d'utilisation dans des gammes de température plus élevées, la constante diélectrique (ϵ_r) de l'eau et de certains matériaux mesurés présente une dépendance de la température. L'humidité est déterminée à l'aide de la constante diélectrique, c'est-à-dire que la constante diélectrique est la grandeur réelle mesurée lors de la mesure d'humidité. Si les matériaux mesurés, comme le maïs, présentent une dépendance très particulière de la constante diélectrique par rapport à la température, p. ex. une dépendance par rapport à la température uniquement dans des gammes d'humidité très spécifiques, il peut être nécessaire d'effectuer une compensation complexe de la température du matériau. Cependant, cela implique une quantité considérable de travail en laboratoire. Pour cela, il faut non seulement mesurer l'humidité, mais également la température du matériau à mesurer avec le capteur de température intégré dans un capteur. Les paramètres t_0 à t_5 peuvent être réglés dans chacun des 15 niveaux d'étalonnage Cal1 à Cal15 (voir la section "Sélection des étalonnages individuels"). Contacter le SAV du fabricant en cas de besoin d'aide pour ce processus de compensation de température très complexe et spécifique au matériau.

10 Diagnostic et suppression des défauts

10.1 Optimisation du flux de matériaux

Pour obtenir des résultats de mesure précis, certaines limites doivent être respectées en ce qui concerne l'installation et les conditions environnementales, ainsi que la densité apparente du matériau à mesurer. En outre, le capteur doit être recouvert d'une couche de matériau suffisamment épaisse.

Si le flux de matériau est trop rapide, le niveau de matériau au-dessus de la surface du capteur peut être trop bas. Une goulotte de trémie avec des plaques de guidage permet de concentrer et d'augmenter le niveau de matériau au-dessus de la tête du capteur. Idéalement – en particulier dans le cas de sable humide – les plaques de guidage sont munies d'un revêtement en PTFE de sorte qu'aucun matériau ne puisse y adhérer. Le capteur requiert une couche de matériau d'au moins 45 mm. Il existe des installations où la quantité de matériau est trop faible ou trop étalée pour assurer un flux de matériau suffisant sur le capteur. Dans de tels cas, il peut être nécessaire de "concentrer" le flux de matériau afin que le matériau s'accumule au-dessus du capteur au fur et à mesure de son écoulement. Le schéma ci-dessous montre un exemple d'une unité possible où le matériau est concentré sur le côté du capteur et au-dessus du capteur.



A0037430

21 Exemple : "Concentration de matériau"

En outre, en cas de matériaux non homogènes, il est possible d'utiliser les fonctions de filtrage, avec des limites supérieures et inférieures, qui sont implémentées dans le capteur pour filtrer les "mauvaises" valeurs de mesure.

10.2 Différence entre la valeur d'humidité mesurée et la valeur de laboratoire trop importante lors de la première mise en service

À la livraison, le capteur est généralement préétalonné au moyen de la courbe d'étalonnage Cal14 (air/eau 0 à 100 %). Dans le cas des applications sable et gravier, le capteur est préétalonné à la livraison (si l'application est connue et spécifiée au préalable) avec la courbe d'étalonnage Cal1 (courbe d'étalonnage universelle pour le sable/gravier).

Lors de la première mise en service, la valeur d'humidité mesurée doit correspondre à la valeur de laboratoire, déterminée par une autre méthode, avec une précision d'au moins ± 1 %.

Si tel est le cas, le réglage du capteur peut être affiné de différentes manières afin d'obtenir une précision de $\pm 0,1$ % par rapport à la valeur de laboratoire.

- Selon l'automate (API), il est possible d'effectuer un décalage/offset parallèle dans l'API. Le paramètre a des noms différents selon l'API (p. ex. charge initiale, point zéro, offset, étendue de mesure, etc.).

Contactez le fabricant de l'API pour plus d'informations.

- L'afficheur séparé permet d'effectuer un réglage fin ou un décalage parallèle dans le capteur grâce au paramètre "Offset".

Si la différence entre la valeur d'humidité du capteur et la valeur de laboratoire dépasse ± 1 % durant la première mise en service, cette déviation peut être due aux raisons suivantes :

- Le capteur n'est pas correctement installé sous la trappe de déchargement du silo. La surface du capteur doit être entièrement recouverte de sable/gravier lorsque la trappe s'ouvre. Un flux de matière adapté et stable **doit** être garanti. Une vidéo du process discontinu peut être utile à des fins d'analyse.
- La mauvaise courbe d'étalonnage est configurée dans le capteur. Le capteur est livré avec la courbe d'étalonnage universelle Cal1 pour le sable et le gravier.
- Une gamme d'humidité incorrecte est configurée dans l'API. Dans le capteur, la gamme d'humidité 0 ... 20 % correspond à la sortie courant de 0 ... 20 mA ou 4 ... 20 mA. La gamme d'humidité 0 ... 20 % doit également être entrée dans l'API.
Contacter le fabricant de l'API pour plus d'informations.
- Un étalonnage en 2 points dans l'API ou le capteur peut être nécessaire pour des sables spéciaux (p. ex. sable fin).
- Dans le cas du gravier et des gravillons, il faut régler des limites dans l'API, car l'eau courante dans le gravier ou les gravillons entraîne une valeur d'humidité trop élevée dans le capteur.
Contacter le fabricant de l'API pour plus d'informations.
- En raison de l'imprécision du traitement des données, il peut être nécessaire de vérifier la valeur d'humidité affichée dans l'API. À cette fin, raccorder le capteur à l'afficheur séparé et vérifier/comparer la valeur d'humidité affichée dans l'API avec la valeur d'humidité affichée sur l'afficheur.

Attention :

Le mode de fonctionnement "**CH**" du capteur doit dans ce cas être réglé en mode "**CC**" pour le test, puis reconfiguré sur "**CH**" après le test.

- Contrôler les conditions de démarrage/d'arrêt dans l'API
 - Condition de démarrage : temps en secondes ou kg dans les affichages d'échelle
 - Condition d'arrêt : généralement % du poids de consigne
 - Contacter le fabricant de l'API pour plus d'informations



Si les solutions décrites ici ne permettent pas de résoudre le problème → contacter le SAV du fabricant.



71626972

www.addresses.endress.com
