01.00.zz (Gerätefirmware)

Betriebsanleitung Proline Promass E 300

Coriolis-Durchflussmessgerät PROFINET mit Ethernet-APL







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder die Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6		6.1.2	Anforderungen aus Umgebung und	2.2
1.1	Dokumentfunktion	6		6.1.3	Prozess	
1.2	Symbole	6	6.2		erät montieren	
	1.2.1 Warnhinweissymbole	6		6.2.1	Benötigtes Werkzeug	26
	1.2.2 Elektrische Symbole	6		6.2.2	Messgerät vorbereiten	
	1.2.3 Kommunikationsspezifische Sym-			6.2.3	Messgerät montieren	27
	bole	6		6.2.4	Messumformergehäuse drehen	
	1.2.4 Werkzeugsymbole	7		6.2.5	Anzeigemodul drehen	
	1.2.5 Symbole für Informationstypen	7	6.3	Montac	gekontrolle	
1.0	1.2.6 Symbole in Grafiken	7		-		
1.3	Dokumentation	8	7	Flektr	rischer Anschluss	30
1.4	1.3.1 Dokumentfunktion	8 8				
1.4	Eingetragene Marken	0	7.1 7.2		sche Sicherheit	30
_			7.2	7.2.1	ussbedingungen	30 30
2	Sicherheitshinweise	9		7.2.1	Benötigtes Werkzeug	
2.1	Anforderungen an das Personal	9		7.2.2	Anforderungen an Anschlusskabel Klemmenbelegung	33
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	9		7.2.3 7.2.4	Verfügbare Gerätestecker	33
2.3	Arbeitssicherheit	10		7.2.4	Pinbelegung Gerätestecker	33
2.4	Betriebssicherheit	10		7.2.6	Messgerät vorbereiten	
2.5	Produktsicherheit	10	7.3		erät anschließen	34
2.6	IT-Sicherheit	11	7.5	7.3.1	Messumformer anschließen	
2.7	Gerätespezifische IT-Sicherheit	11		7.3.2	Anschluss abgesetztes Anzeige- und	<i>J</i> 1
	2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz			, , , ,	Bedienmodul DKX001	37
		11	7.4	Potenzi	ialausgleich	
		11		7.4.1	Anforderungen	
	3	12	7.5		le Anschlusshinweise	38
	2.7.4 Zugriff via Serviceschnittstelle (CDI-			7.5.1	Anschlussbeispiele	38
	RJ45)	13	7.6	Hardwa	areeinstellungen	41
				7.6.1	Gerätenamen einstellen	41
3	Produktbeschreibung 1	L 4		7.6.2	Default IP-Adresse aktivieren	42
3.1	Produktaufbau	14	7.7		art sicherstellen	43
			7.8	Anschl	usskontrolle	43
4	Warenannahme und Produktidenti-		8	Redie	nungsmöglichkeiten	44
	fizierung	L5			5 5	
4.1	Warenannahme	15	8.1 8.2		cht zu Bedienungsmöglichkeiten	44
4.2	Produktidentifizierung	15	0.2		und runktionsweise des bedienine-	45
	5	16		8.2.1	Aufbau des Bedienmenüs	45
	4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild	17		8.2.2	Bedienphilosophie	
	4.2.3 Symbole auf Messgerät	18	8.3		auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige .	47
			0.5	8.3.1	Betriebsanzeige	
5	Lagerung und Transport 1	L9		8.3.2	Navigieransicht	
				8.3.3	Editieransicht	51
5.1 5.2	Lagerbedingungen			8.3.4	Bedienelemente	53
ال. ال	<u>*</u>	19		8.3.5	Kontextmenü aufrufen	53
	5	20		8.3.6	Navigieren und aus Liste wählen	55
		20		8.3.7	Parameter direkt aufrufen	55
5.3	1	20		8.3.8	Hilfetext aufrufen	56
ر. ا	· c.pacitanyocitooryany · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			8.3.9	Parameter ändern	56
6	Montago)1		8.3.10	Anwenderrollen und ihre Zugriffs-	
6	Montage				rechte	57
6.1	Montagebedingungen			8.3.11	3	
	6.1.1 Montageposition	Z I			becode	57

	8.3.12 Tastenverriegelung ein- und aus-		10.6.2 Berechnete Prozessgrößen	
	schalten 58		10.6.3 Sensorabgleich durchführen	130
3.4	Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser 59		10.6.4 Summenzähler konfigurieren	136
	8.4.1 PROFINET mit Ethernet-APL 59		10.6.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen	
	8.4.2 Voraussetzungen 59		durchführen	138
	8.4.3 Verbindungsaufbau 61		10.6.6 WLAN konfigurieren	. 144
	8.4.4 Einloggen 63		10.6.7 Anwendungspaket Viskosität	146
	8.4.5 Bedienoberfläche 64		10.6.8 Anwendungspaket Konzentrations-	
	8.4.6 Webserver deaktivieren 65		messung	147
	8.4.7 Ausloggen 65		10.6.9 Anwendungspaket Petroleum	147
3.5	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool 66		10.6.10 Anwendungspaket Heartbeat Tech-	
	8.5.1 Bedientool anschließen 66		nology	147
	8.5.2 FieldCare 69		10.6.11 Konfiguration verwalten	147
	8.5.3 DeviceCare 70		10.6.12 Parameter zur Administration des	
	8.5.4 SIMATIC PDM 71		Geräts nutzen	148
		10.7	Simulation	. 150
9	Systemintegration	10.8	Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schüt-	
			zen	153
9.1	Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien 72		10.8.1 Schreibschutz via Freigabecode	154
	9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät 72		10.8.2 Schreibschutz via Verriegelungs-	
. .	9.1.2 Bedientools		schalter	. 155
9.2	Gerätestammdatei (GSD)			
	9.2.1 Dateiname der herstellerspezifischen Gerätestammdatei (GSD) 73	11	Betrieb	157
	,			157
		11.1 11.2	Status der Geräteverriegelung ablesen	157
9.3	stammdatei (GSD)	11.2	Bediensprache anpassen	
9.5	James and a second a second se	11.5	Anzeige konfigurieren	157
		11.4		
	3		11.4.1 Untermenü "Messgrößen"	. 150
	3		11.4.2 Summenzähler	
. .	J		11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"	
9.4	Systemredundanz S2	11 5	11.4.4 Ausgangswerte	170 172
		11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen	
10	Inbetriebnahme 87	11.6	Summenzähler-Reset durchführen	172
10.1	Montage und Anschlusskontrolle 87		11.6.1 Funktionsumfang von Parameter	173
10.2	Messgerät einschalten 87		"Steuerung Summenzähler"	1/3
10.3	Verbindungsaufbau via FieldCare 87		11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"	172
10.4	Bediensprache einstellen 87	117		
10.5	Messgerät konfigurieren 88	11.7 11.8	Messwerthistorie anzeigen	174 178
	10.5.1 Messstellenbezeichnung festlegen 89	11.0	11.8.1 Untermenü "Messmodus"	
	10.5.2 Kommunikationsschnittstelle anzei-		11.8.2 Untermenü "Messstoffindex"	179
	gen		11.0.2 Offerment Wessstoffmaex	1/)
	10.5.3 Systemeinheiten einstellen 91			
	10.5.4 Messstoff auswählen und einstellen 94	12	Diagnose und Störungsbehebung	180
	10.5.5 Analog Inputs konfigurieren 97	12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	180
	10.5.6 I/O-Konfiguration anzeigen 100	12.2	Diagnoseinformation via Leuchtdioden	
	10.5.7 Stromeingang konfigurieren 101		12.2.1 Messumformer	
	10.5.8 Statuseingang konfigurieren 102	12.3	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige	184
	10.5.9 Stromausgang konfigurieren 103		12.3.1 Diagnosemeldung	
	10.5.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang		12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	
	konfigurieren	12.4	Diagnoseinformation im Webbrowser	186
	10.5.11 Relaisausgang konfigurieren 117		12.4.1 Diagnosemöglichkeiten	186
	10.5.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren 120		12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	
	10.5.13 Schleichmenge konfigurieren 125	12.5	Diagnoseinformation in FieldCare oder Devi-	
	10.5.14 Überwachung der Rohrfüllung konfi-		ceCare	. 187
	gurieren		12.5.1 Diagnosemöglichkeiten	
10.6	Erweiterte Einstellungen 127		12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	
	10.6.1 Parameter zur Eingabe des Freigabe-	12.6	Diagnoseinformationen anpassen	
	codes nutzen		12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen	

12.7 12.8	Übersicht zu Diagnoseinformationen	190 191 203 231 242 256	
12.9 12.10	Diagnoseliste	257 257	
12.10	12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen	257	
	12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern	258	
	12.10.3 Übersicht zu Informationsereignis-		
10 11	sen	258	
12.11	Messgerät zurücksetzen	260	
12 12	"Gerät zurücksetzen"	260 260	
	Firmware-Historie	262	
13	Wartung	263	
13.1	Wartungsarbeiten	263	
	13.1.1 Außenreinigung	263	
13.2	13.1.2 Innenreinigung	263 263	
13.3	Endress+Hauser Dienstleistungen	263	
10.0	Zharess Haaser Brenstreistangen	205	
14	Reparatur	264	
14.1	Allgemeine Hinweise	264	
	14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	264	
14.2	14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau.	264 264	
14.2 14.3	Ersatzteile	264	
14.4	Rücksendung	264	
14.5	Entsorgung	265	
	14.5.1 Messgerät demontieren	265	
	14.5.2 Messgerät entsorgen	265	
15	Zubehör	266	
15.1	Gerätespezifisches Zubehör	266	
	15.1.1 Zum Messumformer	266	
	15.1.2 Zum Messaufnehmer	267	
15.2	Kommunikationsspezifisches Zubehör	267	
15.3 15.4	Servicespezifisches Zubehör	268 268	
17.4	System Komponenten	200	
16	Technische Daten	270	
16.1	Anwendungsbereich	270	
16.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	270	
16.3 16.4	Eingang	271 274	
16.5	Energieversorgung	280	
16.6	Leistungsmerkmale 28		
16.7	Montage		
16.8	Umgebung	285	
16.9 16.10	Prozess	287 289	
	Anzeige und Bedienoberfläche		

Stichwortverzeichnis 30			
16.15	Ergänzende Dokumentation	300	
16.14	Zubehör	300	
16.13	Anwendungspakete	299	
16.12	Zertifikate und Zulassungen	296	

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.

WARNUNG

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.

▲ VORSICHT

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.

HINWEIS

Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
≐	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Anschluss Potenzialausgleich (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Anschluss Potenzialausgleich wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
•	LED Leuchtdiode ist aus.

Symbol	Bedeutung
<u>-</u>	LED Leuchtdiode ist an.
	LED Leuchtdiode blinkt.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung	
Schlitzschraubendreher		
06	Innensechskantschlüssel	
Ó	Gabelschlüssel	

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
<u> </u>	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt
1., 2., 3	Handlungsschritte
L	Ergebnis eines Handlungsschritts
?	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich

Symbol	Bedeutung
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

1.3 **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

1.3.1 Dokumentfunktion

Folgende Dokumentationen können je nach bestellter Geräteausführung verfügbar sein:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenan- nahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumen- tation zum Gerät.

Eingetragene Marken 1.4

Ethernet-APL™

Eingetragene Marke der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V., Karlsruhe, Deutschland

TRI-CLAMP®

Eingetragene Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch potenziell explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhten Risiken durch Prozessdruck sind auf dem Typenschild speziell gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts für die Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit).
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ► Wenn die Umgebungstemperatur des Messgeräts außerhalb der atmosphärischen Temperatur liegt, dann müssen die relevanten Randbedingungen gemäß der zugehörigen Gerätedokumentation → 🖺 8 zwingend beachtet werden.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

A WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

A VORSICHT

Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen. Verbrennungsgefahr oder Erfrierungsgefahr!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

WARNUNG

Gehäusebruchgefahr durch Messrohrbruch!

Wenn ein Messrohr bricht, dann steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an.

▶ Berstscheibe verwenden.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Bei Geräteausführung mit Berstscheibe: Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

► Vorkehrungen treffen, um Verletzungen und Sachschaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.

2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs- schalter → 🖺 11	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🖺 12	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len Freigabecode vergeben
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern
WLAN-Passphrase (Passwort) → 🖺 12	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len WLAN-Passphrase vergeben
WLAN-Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung
Webserver → 🖺 12	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🖺 13	_	Individuell nach Risikoabschätzung

2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

Der Hardwareschreibschutz ist im Auslieferungszustand deaktiviert → 🖺 155.

2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- Anwenderspezifischer Freigabecode
 - Den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) schützen. Das Zugriffsrecht wird durch die Verwendung eines anwenderspezifischen Freigabecodes klar geregelt.
- WLAN-Passphrase
 - Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
 Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

Anwenderspezifischer Freigabecode

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann durch den veränderbaren, anwenderspezifischen Freigabecode geschützt werden ($\Rightarrow \triangleq 154$).

Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** ($\rightarrow \triangleq 146$) angepasst werden.

Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel sollte bei der Inbetriebnahme angepasst werden.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes bzw. Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.
- \blacksquare Angaben zur Einstellung des Freigabecodes oder Informationen z.B. bei Verlust des Passwortes: Kapitel "Schreibschutz via Freigabecode" → \blacksquare 154

2.7.3 Zugriff via Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser bedient und konfiguriert werden. Die Verbindung erfolgt via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45), Anschluss Signalübertragung PROFINET mit Ethernet-APL (IO1) oder WLAN-Schnittstelle.

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z.B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.



Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Dokument "Beschreibung Geräteparameter".

2.7.4 Zugriff via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Das Gerät kann über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen die einschlägigen Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie die Vergabe von Zutrittsberechtigungen und auch technische Maßnahmen wie zum Beispiel eine Netzwerksegmentierung.



Messumformer mit einer Ex de Zulassung dürfen nicht über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) angeschlossen werden!

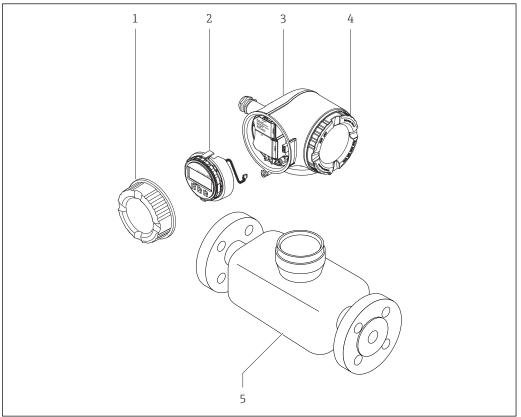
Bestellmerkmal "Zulassung Messumformer + Sensor", Optionen (Ex de): BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB

3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.

3.1 Produktaufbau



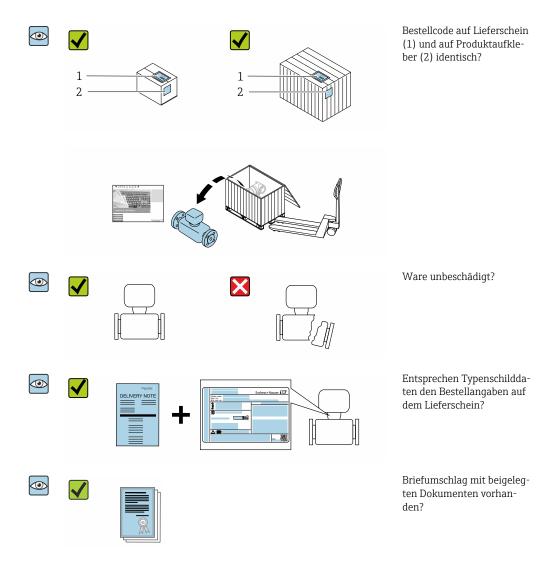
A00295

■ 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Anschlussraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- 4 Elektronikraumdeckel
- 5 Messaufnehmer

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme



- Wenn eine der Bedingungen nicht erfüllt ist: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale.

4.2 Produktidentifizierung

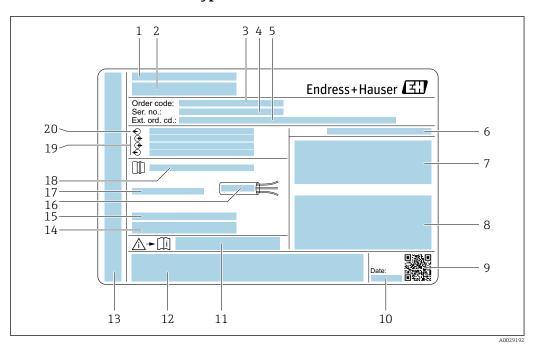
Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschildangaben
- Bestellcode (Order code) mit Aufschlüsselung der Gerätemerkmale auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im *Device Viewer* eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Angaben zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die *Endress+Hauser Operations App* eingeben oder mit der *Endress+Hauser Operations App* den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Angaben zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

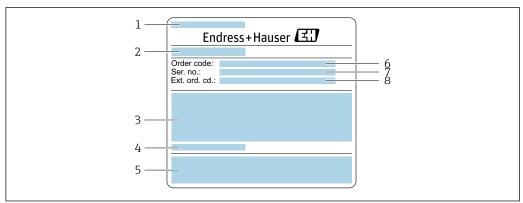
4.2.1 Messumformer-Typenschild



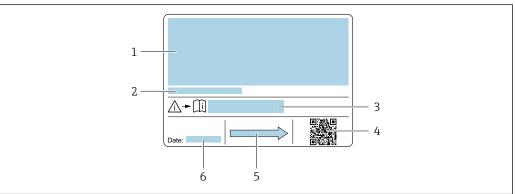
■ 2 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Herstellungsort
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Schutzart
- 7 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 8 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 9 2-D-Matrixcode
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, RCM-Tick Kennzeichnung
- 13 Raum für Schutzart des Anschluss- und Elektronikraums bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 14 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 15 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 16 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 17 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 18 Informationen zur Kabelverschraubung
- 19 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 20 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



- **■** 3 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild Teil 1
- Name des Messaufnehmers
- 2 Herstellungsort
- 3 Nennweite des Messaufnehmers; Flanschnennweite/Nenndruck; Testdruck des Messaufnehmers; Messstoff-Temperaturbereich; Werkstoff von Messrohr und Verteilstück
- 4 Sensorspezifische Angaben
- CE-Zeichen, RCM-Tick Kennzeichnung
- 6 Bestellcode (Order code)
- Seriennummer (Ser. no.)
- Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) \rightarrow \implies 17



- € 4 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild Teil 2
- 1 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 2 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 3 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 4 2-D-Matrixcode
- Durchflussrichtung
- Herstellungsdatum: Jahr-Monat

Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf Messgerät

Symbol	Bedeutung	
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.	
[]i	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.	
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.	

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

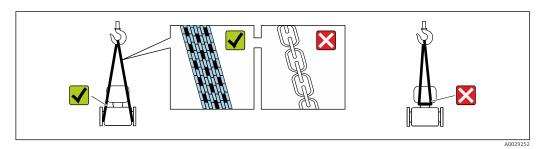
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ► Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- ► Vor Sonneneinstrahlung schützen, um unzulässig hohe Oberflächentemperaturen zu vermeiden.
- ► Trocken und staubfrei lagern.
- ▶ Nicht im Freien aufbewahren.

Lagerungstemperatur → 🗎 285

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

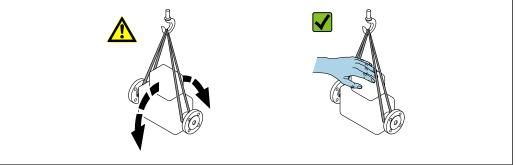
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

A WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ▶ Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- ▶ Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste erlaubt die Bodenstruktur, dass die Holzkiste längs- oder beidseitig durch einen Gabelstapler angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltverträglich und 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer entsprechend der EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste gemäß Standard ISPM 15 behandelt, Bestätigung durch angebrachtes IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclebarkeit durch angebrachtes Resy-Symbol
- Träger- und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Auffüllmaterial Papierpolster

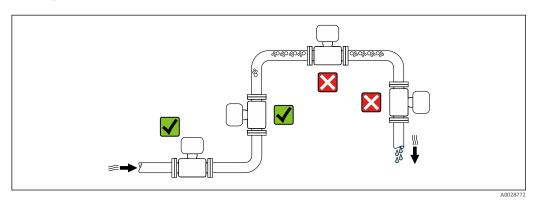
20

6 Montage

6.1 Montagebedingungen

6.1.1 Montageposition

Montageort

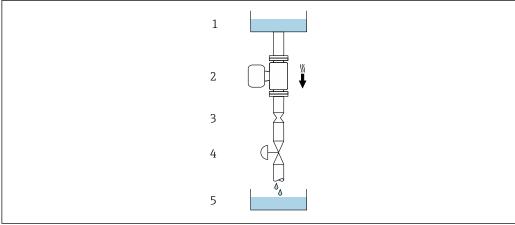


Um Messfehler aufgrund von Gasblasenansammlungen im Messrohr zu vermeiden, folgende Einbauorte in der Rohrleitung vermeiden:

- Einbau am höchsten Punkt der Leitung
- Einbau unmittelbar vor einem freien Rohrauslauf in einer Fallleitung

Bei einer Fallleitung

Folgender Installationsvorschlag ermöglicht dennoch den Einbau in eine offene Fallleitung. Rohrverengungen oder die Verwendung einer Blende mit kleinerem Querschnitt als die Nennweite verhindern das Leerlaufen des Messaufnehmers während der Messung.



A00287

- 5 Einbau in eine Fallleitung (z.B. bei Abfüllanwendungen)
- 1 Vorratstank
- 2 Messaufnehmer
- 3 Blende, Rohrverengung
- 4 Ventil
- 5 Abfüllbehälter

D	N	Ø Blende, Rohrverengung		
[mm]	[mm] [in]		[in]	
8	3/8	6	0,24	
15	1/2	10	0,40	
25	1	14	0,55	
40	1½	22	0,87	
50	2	28	1,10	
80	3	50	1,97	

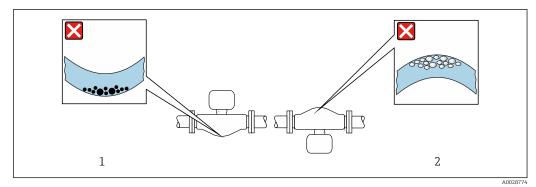
Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

	Empfehlung		
A	Vertikale Einbaulage	A0015591	√ √ 1)
В	Horizontale Einbaulage Messumformer oben	A0015589	Ausnahme: $\rightarrow \bigcirc 6, \bigcirc 22$
С	Horizontale Einbaulage Messumformer unten	A0015590	Ausnahme: $\rightarrow \blacksquare 6, \trianglerighteq 22$
D	Horizontale Einbaulage Messumformer seitlich	A0015592	×

- 1) Um die Selbstentleerung zu gewährleisten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 2) Anwendungen mit tiefen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur senken. Um die minimale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 3) Anwendungen mit hohen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur erhöhen. Um die maximale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.

Wenn ein Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr horizontal eingebaut wird: Messaufnehmerposition auf die Messstoffeigenschaften abstimmen.



■ 6 Einbaulage Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr

- $1 \qquad \textit{Vermeiden bei feststoffbeladenen Messstoffen: Gefahr von Feststoffansammlungen}$
- 2 Vermeiden bei ausgasenden Messstoffen: Gefahr von Gasansammlungen

22

Ein- und Auslaufstrecken



Einbaumaße

Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor- Ort-Anzeige	$-20 \dots +60 ^{\circ}\text{C} (-4 \dots +140 ^{\circ}\text{F})$ Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

- 😭 Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur → 🖺 287
- ► Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.
- Fine Wetterschutzhaube kann bei Endress+Hauser bestellt werden → 🖺 266.

Systemdruck

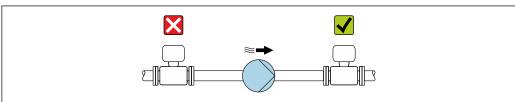
Es ist wichtig, dass keine Kavitation und kein Ausgasen der in Flüssigkeiten enthaltenen Gase auftritt.

Kavitation wird durch das Unterschreiten des Dampfdrucks verursacht:

- Bei leicht siedenden Flüssigkeiten (z.B. Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, Flüssiggase)
- Bei Saugförderung
- ▶ Um Kavitation und Ausgasen zu verhindern: Für einen genügend hohen Systemdruck sorgen.

Deshalb werden folgende Montageorte empfohlen:

- Am tiefsten Punkt einer Steigleitung
- Auf der Druckseite von Pumpen (keine Unterdruckgefahr)



A002877

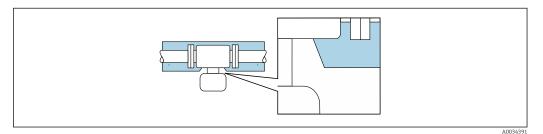
Wärmeisolation

Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Messumformergehäuses nach unten gerichtet.
- ▶ Das Messumformergehäuse nicht mit isolieren.
- ► Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses: 80 °C (176 °F)
- ► Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



■ 7 Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ► Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.

HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- ► Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Messumformerhals frei bleibt.
 Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ▶ Verhalten der Prozessdiagnose "830 Umgebungstemperatur zu hoch" und "832 Elektroniktemperatur zu hoch" berücksichtigen, falls eine Überhitzung durch eine geeignete Systemauslegung nicht ausgeschlossen werden kann.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch, z.B. mit Heizbändern ¹⁾
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre
- Über Heizmäntel

¹⁾ Es wird allgemein empfohlen, parallele Heizbänder zu verwenden (bidirektionaler Stromfluss). Dabei sind besondere Überlegungen anzustellen, wenn ein einadriges Heizkabel verwendet werden soll. Weitere Informationen finden Sie im Dokument EA01339D "Installationsanleitung für elektrische Begleitheizungssysteme".

Vibrationen

Anlagenvibrationen haben aufgrund hoher Messrohr-Schwingfrequenz keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Entleerbarkeit

Bei vertikalem Einbau können die Messrohre vollständig entleert und vor Ablagerungen geschützt werden.

Lebensmitteltauglichkeit



- Bei Installation in hygienischen Anwendungen: Hinweise im Kapitel "Zertifikate und Zulassungen/Lebensmitteltauglichkeit" beachten → 🗎 297
- Für Messgeräte mit Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch" ist der Anschlussraumdeckel zum Verschließen handfest zuzudrehen und um weitere 45° anzuziehen (entspricht 15 Nm).

Berstscheibe

Prozessrelevante Informationen: $\rightarrow \implies 288$.

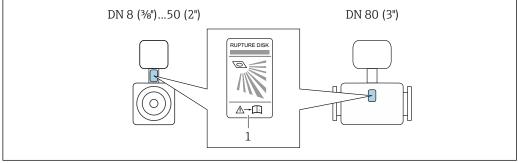
A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

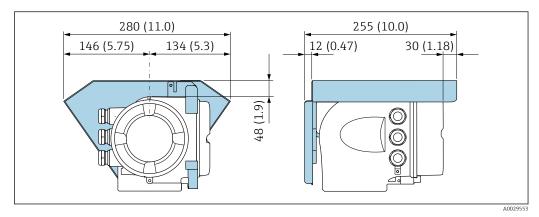
- ▶ Vorkehrungen treffen, um Personengefährdung und Schaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.
- ► Angaben auf dem Berstscheiben Aufkleber beachten.
- ▶ Beim Einbau des Geräts darauf achten, dass die Funktion der Berstscheibe nicht behindert wird
- ▶ Keinen Heizmantel verwenden.
- ▶ Berstscheibe nicht entfernen oder beschädigen.
- ▶ Nach dem Auslösen der Berstscheibe: Messgerät nicht mehr betreiben.

Die Lage der Berstscheibe ist durch einen darauf angebrachten Aufkleber gekennzeichnet. Ein Auslösen der Berstscheibe zerstört den Aufkleber und ist somit optisch kontrollierbar.



Hinweisschild zur Berstscheibe

Wetterschutzhaube



■ 8 Maßeinheit mm (in)

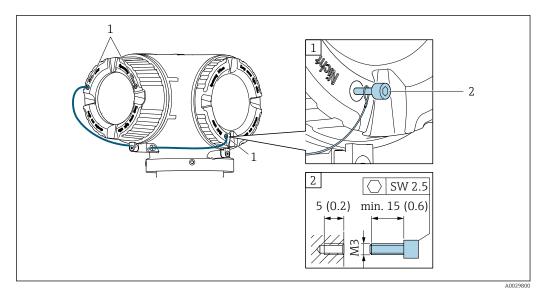
Deckelsicherung

HINWEIS

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei": Die Deckel des Messumformergehäuses sind mit einer Deckelbohrung für eine Deckelsicherung vorbereitet.

Mithilfe von kundenseitig bereitgestellten Schrauben und einer Kette oder einem Kabel kann die Deckelsicherung umgesetzt werden.

- ► Es wird empfohlen, Ketten oder Kabel aus rostfreiem Stahl zu verwenden.
- ► Wurde ein Schutzanstrich angebracht, wird die Verwendung eines Schrumpfschlauches zum Schutz der Gehäusefarbe empfohlen.



- 1 Deckelbohrung für die Sicherungsschraube
- 2 Sicherungsschraube für die Deckelsicherung

6.2 Messgerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

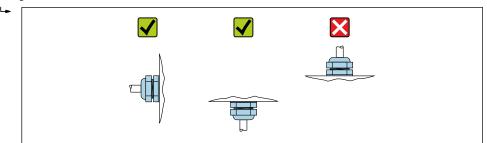
- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Wenn vorhanden: Transportschutz der Berstscheibe entfernen.
- 4. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messgerät montieren

A WARNUNG

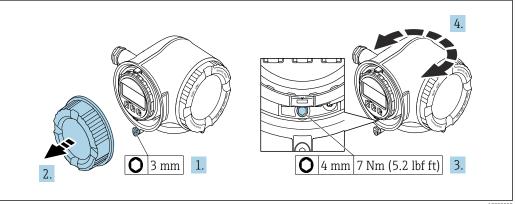
Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- Darauf achten, dass die Dichtungen unbeschädigt und sauber sind.
- Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Typenschild des Messaufnehmers mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.
- 2. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



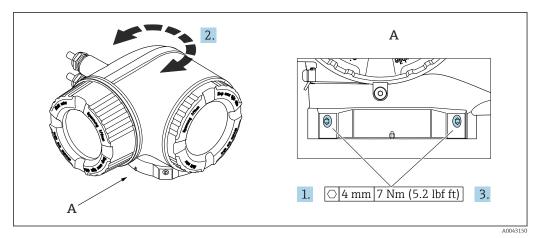
6.2.4 Messumformergehäuse drehen

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern, kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



- **₽** 9 Nicht Ex-Gehäuse
- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Befestigungsschraube lösen.
- 4. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 5. Befestigungsschraube anziehen.

- 6. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 7. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

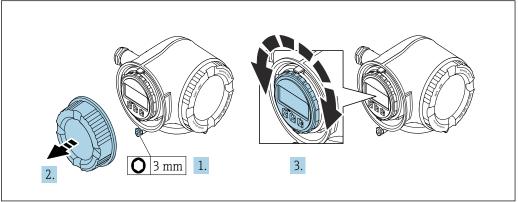


■ 10 Ex-Gehäuse

- 1. Befestigungsschrauben lösen.
- 2. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 3. Befestigungsschrauben anziehen.

6.2.5 Anzeigemodul drehen

Um die Ables- und Bedienbarkeit zu erleichtern, kann das Anzeigemodul gedreht werden.



- A00300
- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul in die gewünschte Position drehen: Max. $8 \times 45^{\circ}$ in jede Richtung.
- 4. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 5. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

6.3 Montagekontrolle

Ist das Messgerät unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Erfüllt das Messgerät die Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel: Prozesstemperatur → 🖺 287 Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") Umgebungstemperatur Messbereich	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt? Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen)	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung in der Rohrleitung überein $\Rightarrow \ \ \cong \ 22?$	
Sind Messstellenkennzeichnung und Beschriftung korrekt (Sichtkontrolle)?	
Ist das Gerät gegen Niederschlag und direkte Sonneneinstrahlung ausreichend geschützt?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	

7 Elektrischer Anschluss

A WARNUNG

Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- ► Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ► Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 10 A in die Anlageninstallation einfügen.

7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

7.2 Anschlussbedingungen

7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Schutzerdungskabel für die äußere Erdungsklemme

Leiterguerschnitt < 2,1 mm² (14 AWG)

Grössere Querschnitte können durch die Verwendung eines Kabelschuhs angeschlossen werden.

Die Erdungsimpedanz muss weniger als 2 Ω betragen.

Zulässiger Temperaturbereich

- \blacksquare Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel

PROFINET mit Ethernet-APL

Der Referenzkabeltyp für APL-Segmente ist das Feldbuskabel Typ A, MAU-Typ 1 und 3 (spezifiziert in IEC 61158-2). Dieses Kabel erfüllt die Anforderungen für eigensichere Anwendungen gemäß IEC TS 60079-47 und kann auch in nicht eigensicheren Anwendungen verwendet werden.

Kabeltyp	A	
Kabelkapazität 45 200 nF/km		
Schleifenwiderstand	15 150 Ω/km	
Kabelinduktivität	0,4 1 mH/km	

Weitere Details sind in der Ethernet-APL Engineering Guideline beschrieben (https://www.ethernet-apl.org).

Stromausgang 0/4...20 mA

Normales Installationskabel ausreichend

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend

Relaisausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Stromeingang 0/4...20 mA

Normales Installationskabel ausreichend

Statuseingang

Normales Installationskabel ausreichend

Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen:
 M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterguerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Anforderungen an das Verbindungskabel – Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Optional lieferbares Verbindungskabel

Es wird ein Kabel mitgeliefert je nach Bestelloption

- Bestellcode Messgerät: Bestellmerkmal 030 "Anzeige; Bedienung", Option O oder
- Bestellcode Messgerät: Bestellmerkmal 030 "Anzeige; Bedienung", Option M und
- Bestellcode DKX001: Bestellmerkmal **040** "Kabel", Option **A, B, D, E**

Standardkabel	$2\times2\times0.34~\text{mm}^2$ (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit Nach DIN EN 60811-2-1	
Schirmung Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %	
Kapazität Ader/Schirm ≤ 200 pF/m	
L/R $\leq 24 \mu H/\Omega$	
Lieferbare Kabellänge 5 m (15 ft)/10 m (35 ft)/20 m (65 ft)/30 m (100 ft)	
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; bewegt: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$

Standardkabel - kundenspezifisches Kabel

Es wird kein Kabel mitgeliefert und es muss kundenseitig bereit gestellt werden bei folgender Bestelloption:

Bestellcode DKX001: Bestellmerkmal **040** "Kabel", Option **1** "Ohne, kundenseitig, max 300 m"

Ein Standardkabel mit folgenden Mindestanforderungen kann als Verbindungskabel, auch im Ex-Bereich (Zone 2, Class I, Division 2 und Zone 1, Class I, Division 1), eingesetzt werden:

Standardkabel	4 Adern (2 Paare); paarverseilt mit gemeinsamem Schirm, Aderquerschnitt minimal 0,34 $\rm mm^2$ (22 AWG)
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Kabelimpedanz (Paar)Minimal 80Ω	
Kabellänge Maximal 300 m (1000 ft), maximaler Schleifwiderstand 20 $Ω$	
Kapazität Ader/Schirm Maximal 1 000 nF für Zone 1, Class I, Division 1	
/R Maximal 24 μH/Ω für Zone 1, Class I, Division 1	

7.2.3 Klemmenbelegung

Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

Versorgung	gsspannung	Ein-/Au	sgang 1	Ein-/Au	ısgang 2	Ein-/Au	ısgang 3
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
		Gerätespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.					

ho Klemmenbelegung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls ho ho 37.

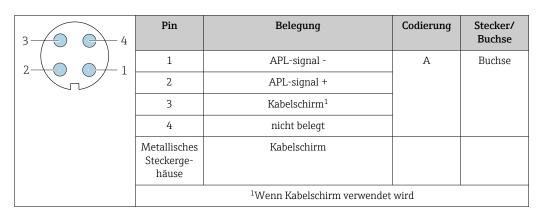
7.2.4 Verfügbare Gerätestecker

Gerätestecker dürfen nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden!

Bestellmerkmal "Eingang; Ausgang 1", Option RB "PROFINET mit Ethernet-APL"

	Bestellmerkmal	Kabeleinführung/Anschluss			
İ	"Elektrischer Anschluss"	2 3			
	L, N, P, U	Stecker M12 × 1	-		

7.2.5 Pinbelegung Gerätestecker



7.2.6 Messgerät vorbereiten

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:
 Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.
- 3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten $\Rightarrow \triangleq 30$.

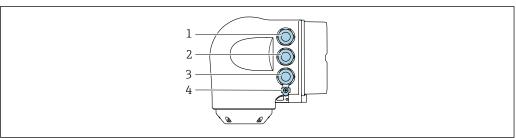
7.3 Messgerät anschließen

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

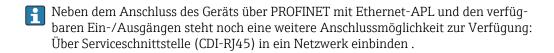
- ► Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

7.3.1 Messumformer anschließen

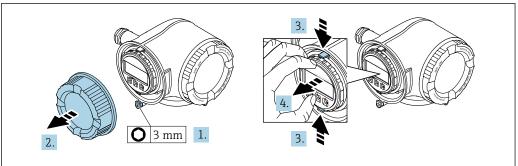


A002678

- 1 Anschluss Versorgungsspannung
- 2 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 3 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang oder Anschluss für Netzwerk Verbindung über Serviceschnittstelle (CDI-RJ45); Optional: Anschluss externe WLAN-Antenne oder Anschluss abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001
- 4 Schutzleiter (PE)

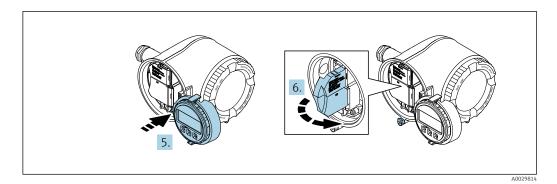


Stecker anschließen

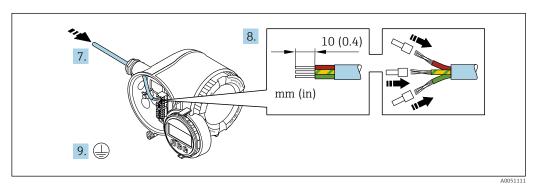


A0029813

- 1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Laschen der Halterung des Anzeigemoduls zusammendrücken.
- 4. Halterung des Anzeigemoduls abziehen.

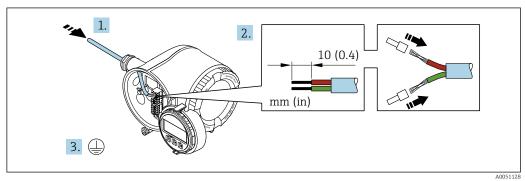


- 5. Halterung am Rand des Elektronikraums aufstecken.
- 6. Klemmenabdeckung aufklappen.

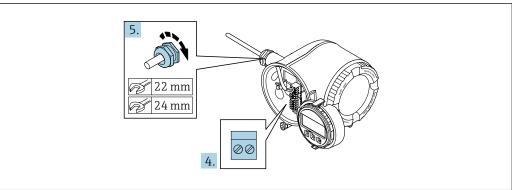


- 7. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 8. Kabel und Kabelenden abisolieren und an Klemmen 26-27 anschließen. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 9. Schutzleiter (PE) anschließen.
- 10. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss über den APL-Port ist damit abgeschlossen.

Versorgungsspannung und weitere Ein-/Ausgänge anschließen



- 1. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 2. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 3. Schutzleiter anschließen.

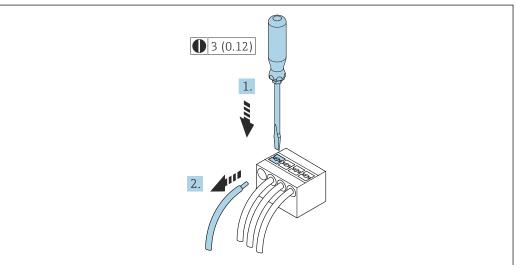


A0033984

- 4. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - Klemmenbelegung Signalkabel: Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

- 5. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 6. Klemmenabdeckung zuklappen.
- 7. Halterung des Anzeigemoduls im Elektronikraum aufstecken.
- 8. Anschlussraumdeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels befestigen.

Kabel entfernen

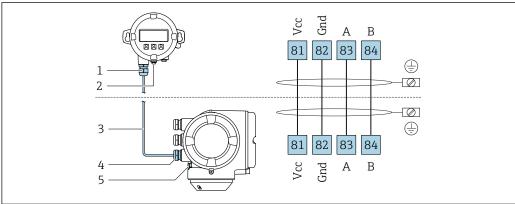


A002959

- 11 Maßeinheit mm (in)
- 1. Um ein Kabel wieder aus der Klemmstelle zu entfernen: Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Gleichzeitig das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.3.2 Anschluss abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

- Das abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist nur für folgende Gehäuseausführung verfügbar: Bestellmerkmal "Gehäuse": Option A "Alu, beschichtet"
- Bei der direkten Bestellung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 mit dem Messgerät, wird das Messgerät immer mit einem Blinddeckel ausgeliefert.
 Eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer ist in dem Fall nicht vorhanden.
- Bei nachträglicher Bestellung darf das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 nicht gleichzeitig mit dem vorhandenen Anzeigemodul des Messgeräts angeschlossen werden. Es darf immer nur eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer angeschlossen sein.



A0027518

- 1 Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001
- 2 Anschluss Potenzialausgleich (PE)
- 3 Verbindungskabel
- 4 Messgerät
- 5 Anschluss Potenzialausgleich (PE)

7.4 Potenzialausgleich

7.4.1 Anforderungen

Beim Potenzialausgleich:

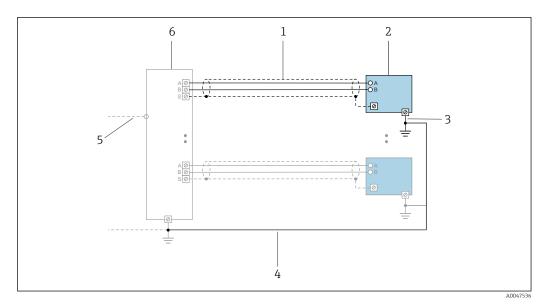
- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (0,0093 in²) und einem Kabelschuh verwenden

Bei einem Gerät für den explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der Ex-Dokumentation (XA) beachten.

7.5 Spezielle Anschlusshinweise

7.5.1 Anschlussbeispiele

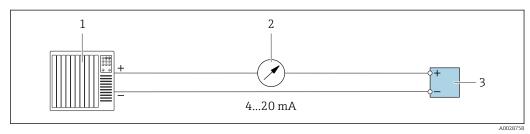
PROFINET mit Ethernet-APL



12 Anschlussbeispiel für PROFINET mit Ethernet-APL

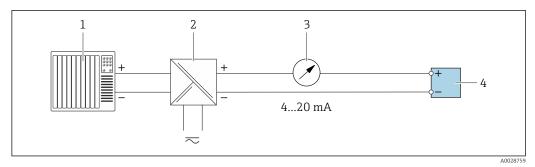
- 1 Kabelschirm
- 2 Messgerät
- 3 Lokale Erdung
- 4 Potenzialausgleich
- 5 Trunk oder TCP
- 6 Field-Switch

Stromausgang 4-20 mA



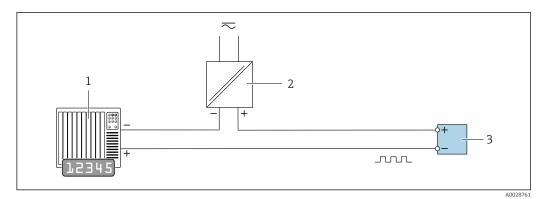
■ 13 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4-20 mA (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- 2 Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 3 Messumformer



- 14 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4-20 mA (passiv)
- Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- 2 Speisetrenner für Spannungsversorgung (z.B. RN221N)
- Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- Messumformer

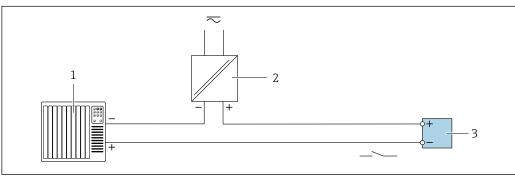
Impuls-/Frequenzausgang



Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenzausgang (passiv)

- Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenzeingang (z.B. SPS mit einem $10~\text{k}\Omega$ pull-up oder pull-down Widerstand)
- Spannungsversorgung
- Messumformer: Eingangswerte beachten → 🖺 275

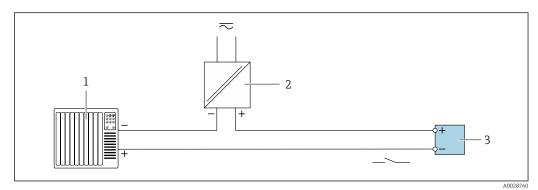
Schaltausgang



■ 16 Anschlussbeispiel für Schaltausgang (passiv)

- Automatisierungssystem mit Schalteingang (z.B. SPS mit einem $10 \text{ k}\Omega$ pull-up oder pull-down Widerstand)
- 2 Spannungsversorgung
- *Messumformer: Eingangswerte beachten* \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 275

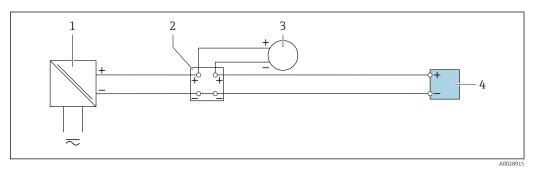
Relaisausgang



■ 17 Anschlussbeispiel für Relaisausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Relaiseingang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- *Messumformer: Eingangswerte beachten → 🖺 276*

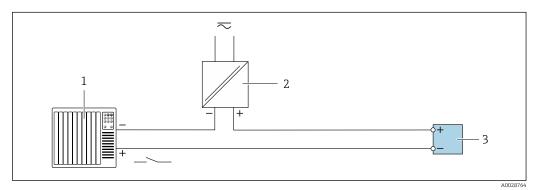
Stromeingang



■ 18 Anschlussbeispiel für 4...20 mA Stromeingang

- 1 Spannungsversorgung
- 2 Klemmenkasten
- 3 Externes Messgerät (zum Einlesen von z.B. Druck oder Temperatur)
- 4 Messumformer

Statuseingang



Anschlussbeispiel für Statuseingang

- 1 Automatisierungssystem mit Statusausgang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer

7.6 Hardwareeinstellungen

7.6.1 Gerätenamen einstellen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Der ab Werk vorgegebene Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden.

Beispiel: EH-Promass300-XXXX

ЕН	Endress+Hauser
Promass	Gerätefamilie
300	Messumformer
XXXX	Seriennummer des Geräts

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Setup \rightarrow Messstellenbezeichnung angezeigt.

Gerätenamen über DIP-Schalter einstellen

Über die DIP-Schalter 1...8 kann der hintere Teil des Gerätenamens eingestellt werden. Der Adressierbereich liegt dabei zwischen 1...254 (Werkseinstellung: Seriennummer des Geräts)

Übersicht DIP-Schalter

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
1	128	
2	64	
3	32	
4	16	Vontiguvionhavan Tail das Covätanamans
5	8	Konfigurierbarer Teil des Gerätenamens
6	4	
7	2	
8	1	

Beispiel: Den Gerätenamen EH-PROMASS300-065 einstellen

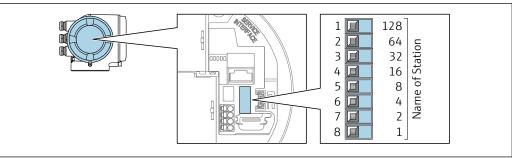
DIP-Schalter	ON/OFF	Bit	Gerätename
1	OFF	_	
2	ON	64	
37	OFF	_	
8	ON	1	
Serie	ennummer des Geräts:	065	EH-PROMASS300-065

Gerätenamen einstellen

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.

ho Die Default-IP Adresse darf **nicht** aktiviert sein ho ho 42.



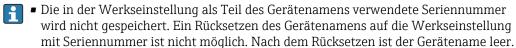
A0034498

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen.
- 3. Gewünschten Gerätename über die entsprechenden DIP-Schalter auf dem I/O-Elektronikmodul einstellen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - ▶ Nach dem Neustart des Geräts wird die eingestellte Geräteadresse verwendet.

Gerätenamen über Automatisierungssystem einstellen

Um den Gerätenamen über das Automatisierungssystem einstellen zu können, müssen die DIP-Schalter 1...8 alle auf **OFF** (Werkseinstellung) oder alle auf **ON** stehen.

Über das Automatisierungssystem kann der komplette Gerätename (Name of Station) individuell angepasst werden.



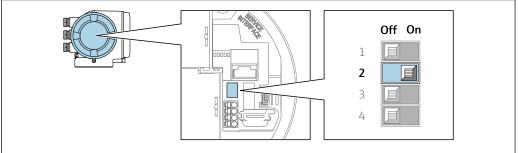
 Bei Vergabe des Gerätenamens über das Automatisierungssystem: Gerätenamen in Kleinbuchstaben vergeben.

7.6.2 Default IP-Adresse aktivieren

Default IP-Adresse über DIP-Schalter aktivieren

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



A00344

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen .

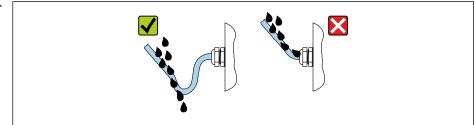
- 3. DIP-Schalter Nr. 2 auf dem I/O-Elektronikmodul von **OFF** \rightarrow **ON** setzen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - → Nach dem Neustart des Geräts wird die Default IP-Adresse verwendet.

7.7 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0029278

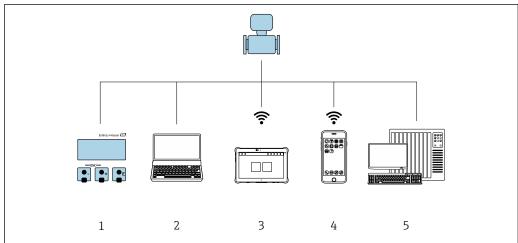
6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen gewährleisten keinen Gehäuseschutz, wenn sie nicht benutzt werden. Daher müssen sie durch dem Gehäuseschutz entsprechende Blindstopfen ersetzt werden.

7.8 Anschlusskontrolle

Sind Messgerät und Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Ist die Schutzerdung korrekt hergestellt?	
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 43?	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Erscheint eine Anzeige auf dem Anzeigemodul?	
Sind Blindstopfen in nicht benutzten Kabeleinführungen eingesetzt und Transportstopfen durch Blindstopfen ersetzt?	

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



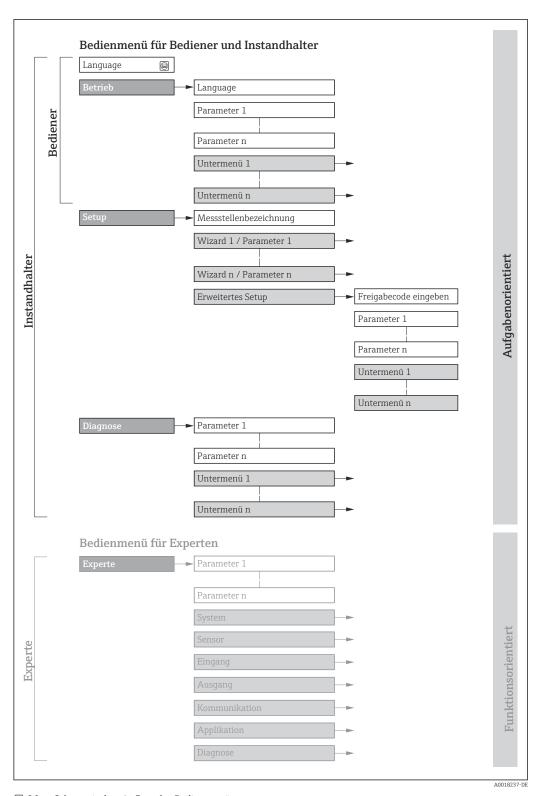
A004622

- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser (z.B. Internet Explorer) oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SMT70
- 4 Mobiles Handbediengerät
- 5 Automatisierungssystem (z.B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät



■ 20 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.2.2 Bedienphilosophie

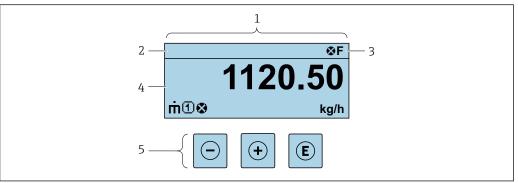
Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (Bediener, Instandhalter etc.). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

Menü/P	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Language	Aufgaben- orientiert	Rolle "Bediener", "Instandhalter" Aufgaben im laufenden Messbetrieb: Konfiguration der Betriebsanzeige	 Festlegen der Bediensprache Festlegen der Webserver-Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern
Betrieb		Ablesen von Messwerten	 Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: • Konfiguration der Messung • Konfiguration der Ein- und Ausgänge • Konfiguration der Kommunikations- schnittstelle	Wizards zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Festlegung des Messstoffs Anzeige der I/O-Konfiguration Einstellen der Eingänge Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Konfiguration der Summenzähler Konfiguration der WLAN- Einstellungen Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifikationsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten.

Menü/P	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Eingang Konfiguration des Statuseingangs. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenzund Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zur Heartbeat Technology.

Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige 8.3

8.3.1 Betriebsanzeige



- Betriebsanzeige
- 2 Messstellenbezeichnung
- Statusbereich
- Anzeigebereich für Messwerte (4-zeilig)
- Bedienelemente → 🗎 53

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🗎 184
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - **M**: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 🗎 185
 - 🐼: Alarm
 - <u>M</u>: Warnung
- 🖟: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- ←: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenfluss
P	DichteNormdichte
4	Temperatur
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.
€	Statuseingang

Messkanalnummern

Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14

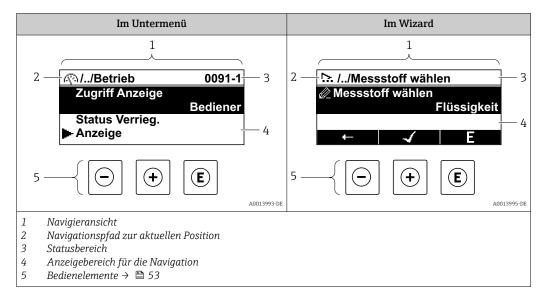
Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 1...3).

Diagnoseverhalten

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft. Zu den Symbolen $\rightarrow \, \cong \, 185$

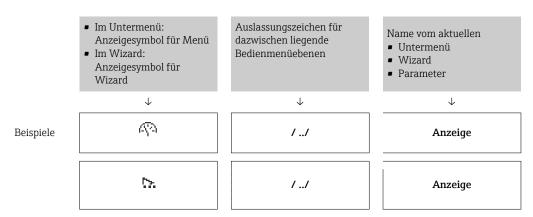
Anzahl und Darstellung der Messwerte sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🗎 122) konfigurierbar.

8.3.2 Navigieransicht



Navigationspfad

Der Navigationspfad - in der Navigieransicht links oben angezeigt - besteht aus folgenden Elementen:



Tu den Anzeigesymbolen des Menüs: Kapitel "Anzeigebereich" → 🖺 50

Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode auf den annavigierten Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Wizard

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal

- Zu Diagnoseverhalten und Statussignal → 🖺 184
 - Zur Funktionsweise und Eingabe des Direktzugriffscodes → 🗎 55

Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
49	Betrieb Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" ■ Links im Navigationspfad im Menü Betrieb
۶	Setup Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Setup" Links im Navigationspfad im Menü Setup
્	Diagnose Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
- }, c	Experte Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Experte" Links im Navigationspfad im Menü Experte

Untermenüs, Wizards, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
75.	Wizard
Ø.	Parameter innerhalb eines Wizard Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

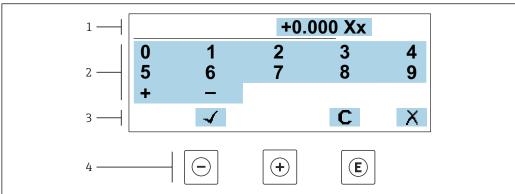
Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Wizard-Bedienung

Symbol	Bedeutung
←	Wechselt zum vorherigen Parameter.
√	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

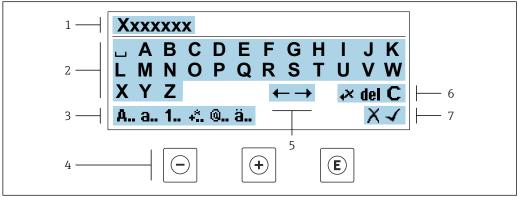
8.3.3 Editieransicht

Zahleneditor



- 21 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)
- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- Bedienelemente

Texteditor



- Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)
- Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- Eingabe löschen
- Eingabe verwerfen oder bestätigen

Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Die Eingabeposition nach links verschieben.
(+)	Plus-Taste Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung
E	Enter-TasteKurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen.Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
-++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Editieransicht, ohne eine Änderung zu übernehmen schließen.

Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
А	Großbuchstaben
a	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + - * / 2 3 $\frac{1}{4}$ 4 / ₂ 3 / ₄ () [] < > { }
@	Satz- und Sonderzeichen: ' " `^. , ; : ? ! % μ ° € \$ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä	Umlaute und Akzente

Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung	
←→	Eingabeposition verschieben	
X	Eingabe verwerfen	
4	Eingabe bestätigen	
χ.	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen	
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen	
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen	

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung	
	Minus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. Bei Wizard Bestätigt den Parameterwert und geht zum vorherigen Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach links verschieben.	
Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. Bei Wizard Bestätigt den Parameterwert und geht zum nächsten Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach rechts verschieben.		
Enter-Taste Bei Betriebsanzeige Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü. Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Wizard. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. Bei Wizard Öffnet die Editieransicht des Parameters. Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.		
<u></u> ++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). Bei Wizard Verlässt den Wizard und führt zur nächsthöheren Ebene. Bei Text- und Zahleneditor Schließt die Editieransicht ohne Änderungen zu übernehmen.	
-+E	 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung. Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung. 	

8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und © länger als 3 Sekunden drücken.
 - └ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034608-I

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

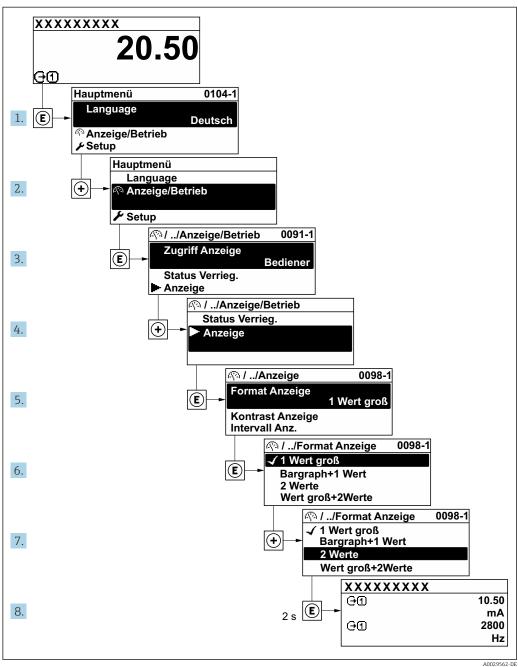
Menü aufrufen via Kontextmenü

- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - □ Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



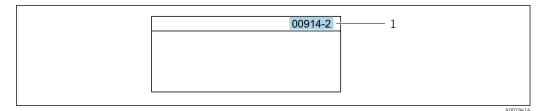
8.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden.
 Beispiel: Eingabe von 914 statt 00914
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen.
 Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

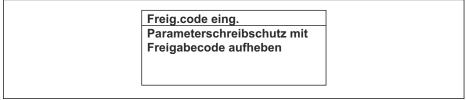
8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-D

🗷 23 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - □ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

- Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.
- Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im
zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

4001/0/0 PE

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 51, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🖺 53

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff → 🖺 154.

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ 1)

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen. Siehe Kapitel "Schreibschutz via Freigabecode"
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das \square -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\rightarrow \square$ 154.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** ($\rightarrow \stackrel{\text{\tiny le}}{\Rightarrow} 128$) über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - □ Das ⓓ-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

- Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:
 - Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
 - Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- 1. Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige. Die Tasten ⊡ und © 3 Sekunden drücken.
 - ► Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ▶ Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

8.4.1 PROFINET mit Ethernet-APL

Geräteverwendung	Geräteanschluss an einen APL-Field-Switch Das Gerät darf nur gemäß der folgenden APL-Port-Klassifikationen betrieben werden: Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: SLAA oder SLAC ¹⁾ Bei Einsatz im nicht explosionsgefährdeten Bereich: SLAX Anschlusswerte APL-Field-Switch (entspricht z. B. APL-Port-Klassifikation SPCC oder SPAA): Maximale Eingangsspannung: 15 V _{DC} Minimale Ausgangswerte: 0,54 W Geräteanschluss an einen SPE-Switch Bei Einsatz im nicht explosionsgefährdeten Bereich: geeigneter SPE-Switch Voraussetzung SPE-Switch: Unterstützung von Standard 10BASE-T1L Unterstützung der PoDL-Leistungsklasse 10, 11 oder 12 Erkennung der SPE Feldgeräte ohne integrierten PoDL-Baustein	
	Anschlusswerte SPE-Switch: Maximale Eingangsspannung: 30 V _{DC} Minimale Ausgangswerte: 1,85 W	
PROFINET	Gemäß IEC 61158 and IEC 61784	
Ethernet-APL	Gemäß IEEE 802.3cg, APL-Port-Profil Spezifikation v1.0, galvanisch getrennt	
Datenübertragung	10 Mbit/s	
Stromaufnahme	Messumformer	
	Max. 55,56 mA	
Zulässige Speisespannung	■ Ex: 9 15 V ■ Non-Ex: 9 32 V	
Netzwerkanschluss	Mit integriertem Verpolungsschutz	

1) Weitere Informationen zum Einsatz des Geräts im explosionsgefährdeten Bereich: Ex-Sicherheitshinweise

8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware Schnittstelle		
	CDI-RJ45	WLAN
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen. ¹⁾	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.
Verbindung	Standard Ethernet-Kabel	Verbindung über Wireless LAN.
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)	

1) Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmten Stecker (z.B. Fabrikat YAMAICHI ; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)

Computer Software

Software	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 8 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP und Windows 7 wird unterstützt. 	
Einsetzbare Webbrowser	 Microsoft Internet Explorer 8 oder höher Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 	

Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle		
	CDI-RJ45	WLAN	
Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask etc.).		
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .		
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein.		
		sic.html in Adresszeile des Webbrow- fähige, aber vereinfachte Darstellung	
	Bei Installation einer neuen Firmware-Version: Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, im Webbrowser unter Internetoptionen den Zwischenspeicher (Cache) löschen.		
Netzwerkverbindungen	Es sollte nur die aktive Netzwerkverbindungen zum Messgerät genutzt werden.		
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z.B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.	



Bei Verbindungsproblemen: → 🗎 181

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.	
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 65	

Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne Messumformer mit externer WLAN-Antenne
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 🖺 65

8.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen .

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk.

IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

Die IP-Adresse kann dem Messgerät auf unterschiedliche Weise zugeordnet werden:

- Softwareadressierung:
- DIP-Schalter für "Default IP-Adresse": Für den Aufbau der Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 wird verwendet .

Für den Aufbau einer Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): DIP-Schalter "Default IP-Adresse" auf **ON** setzen. Anschließend besitzt das Messgerät die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212. Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 kann jetzt zum Aufbau der Netzwerkverbindung verwendet werden.

- 1. Über den DIP-Schalter 2 die Default IP-Adresse 192.168.1.212 aktivieren:
- 2. Messgerät einschalten.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen $\rightarrow \blacksquare$ 67.
- 4. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 5. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 6. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 → z.B. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen

Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um ein Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_Promass_300_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

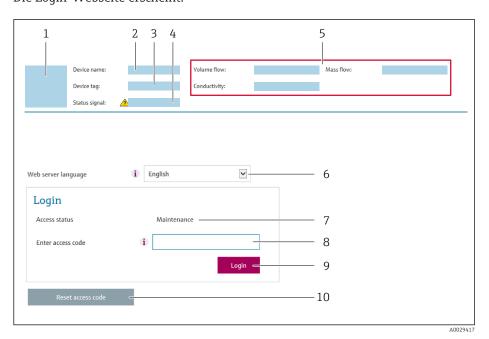
Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

→ Die Login-Webseite erscheint.



- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenkennzeichnung
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen (→ 🖺 150)
- 🣭 Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🖺 181

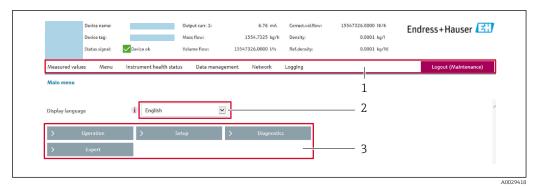
8.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.
- 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

8.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🗎 187
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität
Datenma- nagement	Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifikationsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar) Firmware-Update - Flashen einer Firmware-Version
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	AusHTML OffAn	An

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
HTML Off	Die HTML-Variante des Webservers ist nicht verfügbar.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

8.4.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
 - ► Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.

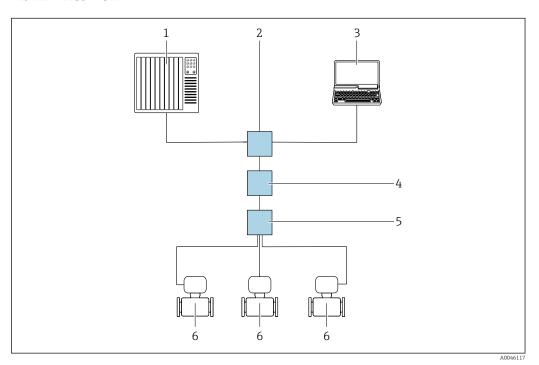
- 3. Wenn nicht mehr benötigt:
 Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 🖺 61.
- Wenn der Aufbau der Kommunikation zum Webserver über die Default IP-Adresse 192.168.1.212 erfolgt ist, muss der DIP-Schalter Nr. 10 zurückgesetzt werden (von **ON** → **OFF**). Danach ist die IP-Adresse des Geräts für die Netzwerkkommunikation wieder aktiv.

8.5 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.5.1 Bedientool anschließen

Via APL-Netzwerk



■ 24 Möglichkeiten der Fernbedienung via APL-Netzwerk

- 1 Automatisierungssystem, z.B. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ethernet-Switch, z.B. Scalance X204 (Siemens)
- 3 Computer mit Webbrowser (z. B. Internet Explorer) zum Zugriff auf integrierten Webserver oder Computer mit Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare mit PROFINET COM DTM oder SIMATIC PDM mit FDI-Package)
- 4 APL-Power-Switch (optional)
- 5 APL-Field-Switch
- 6 Messgerät

Serviceschnittstelle

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

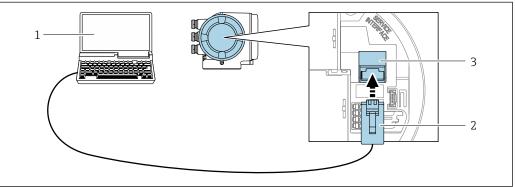
Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen kann eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung aufgebaut werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.



Optional ist für den nicht explosionsgefährdeten Bereich ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:

Bestellmerkmal "Zubehör", Option NB: "Adapter RJ45 M12 (Serviceschnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Serviceschnittstelle kann ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.



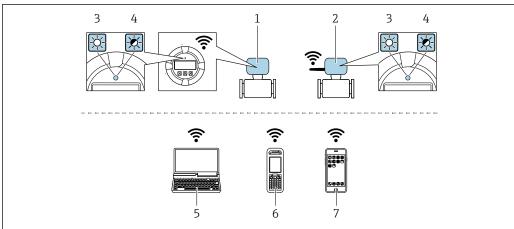
A0027563

■ 25 Anschluss via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

- 1 Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "DeviceCare" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig, beleuchtet; Touch Control + WLAN"



A0034570

- 1 Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne
- 2 Messumformer mit externer WLAN-Antenne
- 3 LED leuchtet konstant: WLAN-Empfang am Messgerät ist aktiviert
- 4 LED blinkt: WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät ist hergestellt
- 5 Computer mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 6 Mobiles Handbediengerät mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 7 Smartphone oder Tablet (z.B. Field Xpert SMT70)

Funktion	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)
Einstellbare WLAN-Kanäle	1 bis 11
Schutzart	IP67
Verfügbare Antennen	 Interne Antenne Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort. Jeweils nur 1 Antenne aktiv!
Reichweite	 Interne Antenne: Typischerweise 10 m (32 ft) Externe Antenne: Typischerweise 50 m (164 ft)
Werkstoffe (Externe Antenne)	 Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymere) und Messing vernickelt Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt Kabel: Polyethylen Stecker: Messing vernickelt Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um ein Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

► WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:
 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_Promass_300_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

8.5.2 FieldCare

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🖺 67
- WLAN-Schnittstelle → 🖺 67

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

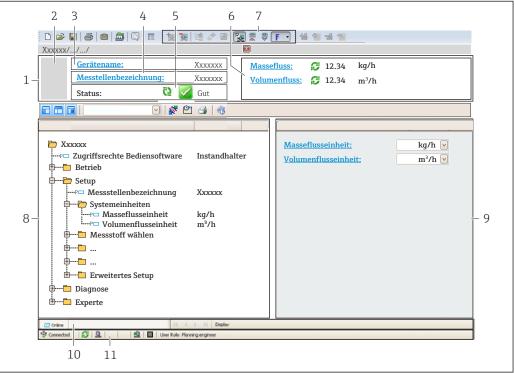
Siehe Angaben $\rightarrow \Box$ 72

Verbindungsaufbau

- 1. FieldCare starten und Projekt aufrufen.
- 2. Im Netzwerk: Neues Gerät hinzufügen.
 - ► Fenster **Neues Gerät hinzufügen** öffnet sich.
- 3. Option **CDI Communication TCP/IP** aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.

- 4. Rechter Mausklick auf **CDI Communication TCP/IP** und im geöffneten Kontextmenü Eintrag **Gerät hinzufügen** wählen.
- 5. Gewünschtes Gerät aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.
 - ► Fenster **CDI Communication TCP/IP (Configuration)** öffnet sich.
- 6. Geräteadresse im Feld **IP-Adresse** eingeben: 192.168.1.212 und mit **Enter** bestätigen.
- 7. Online-Verbindung mit Gerät aufbauen.
- Weitere Informationen: Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S

Bedienoberfläche



A0021051-D

- 1 Kopfzeile
- 2 Gerätebild
- 3 Gerätename
- 4 Messstellenbezeichnung
- 5 Statusbereich mit Statussignal → 🖺 187
- 6 Anzeigebereich für aktuelle Messwerte
- 7 Bearbeitungsleiste mit weiteren Funktionen wie Speichern/Laden, Ereignisliste und Dokumentationserstellung
- 8 Navigationsbereich mit Bedienmenüstruktur
- 9 Arbeitsbereich
- 10 Aktionsbereich
- 11 Statusbereich

8.5.3 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

70

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



Zu Einzelheiten: Innovation-Broschüre IN01047S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben $\rightarrow \Box$ 72

8.5.4 SIMATIC PDM

Funktionsumfang

Einheitliches herstellerunabhängiges Programm von Siemens zur Bedienung, Einstellung, Wartung und Diagnose von intelligenten Feldgeräten via PROFINET Protokoll.

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben \rightarrow \blacksquare 72

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.00.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Firmware-Version Diagnose → Geräteinformation → Firmware-Version
Hersteller	17	$\begin{array}{l} \text{Hersteller} \\ \text{Experte} \rightarrow \text{Kommunikation} \rightarrow \text{Physical Block} \rightarrow \text{Hersteller} \\ \text{steller} \end{array}$
Geräte-ID	0xA43B	-
Gerätetypkennung	Promass 300	$\begin{array}{c} Ger\ddot{atetyp} \\ Experte \to Kommunikation \to Physical\ Block \to Ger\ddot{ate-typ} \\ \end{array}$
Geräterevision	1	-
PROFINET mit Ethernet-APL Version	2.43	Version der PROFINET-Spezifikation

Par Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🖺 262

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download-Area

9.2 Gerätestammdatei (GSD)

Um Feldgeräte in ein Bussystem einzubinden benötigt PROFINET eine Beschreibung der Geräteparameter wie z.B. Ausgangsdaten, Eingangsdaten, Datenformat und Datenmenge.

Diese Daten sind in der Gerätestammdatei (GSD) enthalten, die während der Inbetriebnahme des Kommunikationssystems dem Automatisierungssystem zur Verfügung gestellt wird. Zusätzlich können auch Gerätebitmaps, die als Symbole im Netzwerkbaum erscheinen, mit eingebunden werden.

Das Dateiformat der Gerätestammdatei (GSD) ist XML, sie wird in der Beschreibungssprache GSDML erstellt.

Durch die PA-Profil 4.02 Gerätestammdatei (GSD) ist es möglich, Feldgeräte verschiedener Hersteller auszutauschen ohne eine Neuprojektierung durchzuführen.

Es ist die Verwendung von zwei verschiedenen Gerätestammdateien (GSD) möglich: Herstellerspezifische GSD und PA-Profil GSD.

9.2.1 Dateiname der herstellerspezifischen Gerätestammdatei (GSD)

Beispiel für den Dateinamen einer Gerätestammdatei:

GSDML-V2.43-EH-PROMASS_300_500_APL_yyyymmdd.xml

GSDML	Beschreibungssprache			
V2.43	Version der PROFINET-Spezifikation			
ЕН	Endress+Hauser			
PROMASS	Gerätefamilie			
300_500_APL	Messumformer			
yyyymmdd	Ausgabedatum (yyyy: Jahr, mm: Monat, dd: Tag)			
.xml	Dateinamenerweiterung (XML-Datei)			

9.2.2 Dateiname der PA-Profil Gerätestammdatei (GSD)

Beispiel für den Dateinamen einer PA-Profil Gerätestammdatei: GSDML-V2.43-PA_Profile_V4.02-B333-FLOW_CORIOLIS-yyyymmdd.xml

GSDML	Beschreibungssprache			
V2.43	Version der PROFINET-Spezifikation			
PA_Profile_V4.02	Version der PA-Profil-Spezifikation			
B333	PA-Profil Geräte-Identifikation			
FLOW	Produktfamilie			
CORIOLIS	Durchfluss-Messprinzip			
yyyymmdd Ausgabedatum (yyyy: Jahr, mm: Monat, dd: Tag)				
.xml	Dateinamenerweiterung (XML-Datei)			

API	Unterstützte Module	Eingangs- und Ausgangsgrößen	
	Analogeingang	Massefluss	
	Analogeingang	Dichte	
0x9700	Analogeingang	Temperatur	
	Summenzähler	Summenzählerwert: Masse/Masse Totalizer Control	

Bezugsquelle für die Gerätestammdateien (GSD):

Herstellerspezifische GSD:	www.endress.com → Download-Area
	https://www.profibus.com/products/gsd-files/gsd-library-profile-for-process-control-devices-version-40 \rightarrow Download-Area

9.3 Zyklische Datenübertragung

9.3.1 Übersicht Module

Die folgende Darstellung zeigt, welche Module dem Gerät für die zyklische Datenübertragung zur Verfügung stehen. Die zyklische Datenübertragung erfolgt mit einem Automatisierungssystem.

	Messgerät		Dightung		
API	Module	Slot	Sub Slot	Richtung Datenfluss	Leitsystem
	Analog Input 1 (Massefluss)	1	1	→	
	Analog Input 2 (Dichte)	2	1	→	-
	Analog Input 3 (Temperatur)	3	1	→	-
	Analog Input 4	20	1	→	-
	Analog Input 5	21	1	→	-
	Analog Input 6	22	1	→	
	Analog Input 7	23	1	→	-
	Analog Input 8	24	1	→	
	Analog Input 9	25	1	→	
	Analog Input 10	26	1	→	
	Analog Input 11	27	1	→	-
	Analog Input 12	28	1	→	
	Analog Input 13	29	1	→	-
	Analog Input 14	30	1	→	-
	Analog Input 15	31	1	→	
	Analog Input 16	32	1	→	
	Summenzähler 1 (Masse)	4	1	→	
0x9700	Cummensumer 1 (masse)	-		+	PROFINET
	Summenzähler 2	70	1	→ →	
				→	
	Summenzähler 3	71	1	+	
	Binärer Input 1 (Heartbeat)	80	1	→	
	Binärer Input 2	81	1	→	
	Analog Output 1 (Druck)	160	1	+	
	Analog Output 2 (Temperatur)	161	1	+	
	Analog Output 3 (Ref. Dichte)	162	1	+	
	Analog Output 4 (% Sediment und Wasser)	163	1	←	
	Analog Output 5 (Water cut percentage)	164	1	+	
	Analog Output 6 (Appl. Spec. out 0)	165	1	+	
	Analog Output 7 (Appl. Spec. out 1)	166	1	+	
	Binärer Output 1 (Heartbeat)	210	1	→	
	Binary Output 2	211	1	+	
	Enumerated Output	240	1	+	

9.3.2 Beschreibung der Module

Die Datenstruktur wird aus Sicht des Automatisierungssystems beschrieben:

- Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an das Automatisierungssystem gesendet.
- Ausgangsdaten: Werden vom Automatisierungssystem an das Messgerät gesendet.

Analog Input Modul

Eingangsgrößen vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Analoge Input Module übertragen die ausgewählten Eingangsgrößen inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird die Eingangsgröße in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgrößen
1	1	Massefluss
2	1	Dichte

Slot	Sub Slot	Eingangsgrößen
3	1	Temperatur
2032	1	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Normvolumenfluss Normvolumenfluss Normvolumenfluss Normvolumenfluss Dichte Redettoniktemperatur Elektroniktemperatur Schwingtrequenz Frequenzschwankung Schwankung Rohrdämpfung Schwankung Rohrdämpfung Signalasymmetrie Erregerstrom Applikationsspezifischer Ausgang 0 Applikationsspezifischer Ausgang 1 Index sepbundene Blasen Index Sensor Asymmetrie Stromausgang 1 Stromausgang 2 Stromausgang 3 Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket Heartbeat Verification Trägerrohrtemperatur Schwingtngsdämpfung 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingamplitude 0 Schwingamplitude 1 Frequenzschwankung 1 Schwankung Rohrdämpfung 1 Erregerstrom 1 HBSI Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket Konzentrationsmessung Konzentration Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Alternative Normdichte GSV-Durchfluss Alternative Normdichte SSW-Durchfluss Alternative Normdichte SSW-V-Durchfluss Alternative Normdichte SSW-V-Durchfluss Alternative Normdichte SSW-V-Durchfluss NSV-Durchfluss Alternative Normdichte SSW-Volumenfluss Vaser Massefluss Öl Massefluss Wasser Normvolumenfluss Öl Volumenfluss Wasser

Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1 Byte 2		Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)		54)	Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Applikationsspezifisches Input Modul

Kompensationswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Das Applikationsspezifische Input Modul überträgt Kompensationswerte inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Zugeordnete Kompensationswerte



Die Konfiguration erfolgt über: Experte \rightarrow Applikation \rightarrow Applikationsspezifische Berechnungen \rightarrow Prozessgrößen

Slot	Kompensationswert	
2032	Applikationsspezifisches Input Modul 0	
2032	Applikationsspezifisches Input Modul 1	

Datenstruktur

Eingangsdaten Applikationsspezifisches Input Modul

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Binäres Input Modul

Binäre Eingangsgrößen vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Binäre Eingangsgrößen werden vom Messgerät genutzt, um den Zustand von Gerätefunktionen an das Automatisierungssystem zu senden.

Binäre Input Module übertragen diskrete Eingangsgrößen inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. Im ersten Byte wird die diskrete Eingangsgröße dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Gerätefunktion Binärer Input Slot 80

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		0	Verifikation wurde nicht durchgeführt.	0 (Gerätefunktion nicht aktiv)1 (Gerätefunktion aktiv)
		1	Verifikation fehlgeschlagen.	
80	1	2	Verifikation wird aktuell durchgeführt.	
		3	Verifikation beendet.	
		4	Verifikation fehlgeschlagen.	

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		5	Verifikation erfolgreich durchgeführt.	
		6	Verifikation wurde nicht durchgeführt.	
		7	Reserviert	

Auswahl: Gerätefunktion Binärer Input Slot 81

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		0	Teilleerrohrüberwachung	• 0 (Gerätefunktion nicht aktiv)
		1	Schleichmengenunterdrückung	■ 1 (Gerätefunktion aktiv)
		2	Reserviert	
81	1	3	Reserviert	
01	1	4	Reserviert	
		5	Reserviert	
		6	Reserviert	
		7	Reserviert	

Datenstruktur

Eingangsdaten Binär Input

Byte 1	Byte 2	
Binärer Input	Status 1)	

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Modul Masse

Massezählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Masse überträgt die Masse inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgrößen
4	1	Masse

Datenstruktur

Eingangsdaten Volumen

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Modul Masse Totalizer Control

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Masse Totalizer Control überträgt einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgröße
4	1	Masse

Datenstruktur

Eingangsdaten Masse Totalizer Control

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Auswahl: Ausgangsgröße

Steuerwert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Slot	Sub Slot	Wert	Eingangsgröße
	1	1	Zurücksetzen auf "0"
7071		2	Voreingestellter Wert
/0/1		3	Anhalten
		4	Totalisieren

Datenstruktur

Ausgangsdaten Masse Totalizer Control

1	Byte 1
Steu	ervariable

Modul Totalizer

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Totalizer überträgt einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgröße
7071	1	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss ¹¹⟩ ■ Trägermessstoff Massefluss ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ GSV-Durchfluss ²¹⟩ ■ Alternativer GSV-Durchfluss ²¹⟩ ■ Alternativer NSV-Durchfluss ²¹⟩ ■ Alternativer NSV-Durchfluss ²¹⟩ ■ Alternativer NSV-Durchfluss ²¹⟩ ■ Olmassefluss ²¹⟩ ■ Ölmassefluss ²¹⟩ ■ Ölmassefluss ²¹⟩ ■ Ölvolumenfluss ²¹⟩ ■ Ölvolumenfluss ²¹⟩ ■ Ölvolumenfluss ²¹⟩ ■ Öl-Normvolumenfluss ²¹⟩ ■ Rohwert Massefluss ²¹⟩

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum

Datenstruktur

Eingangsdaten Totalizer

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	Status 1)			

1) Kodierung des Status \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 84

Modul Totalizer Control

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Totalizer Control überträgt einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgröße
7071	1	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss ¹¹ ■ Trägermessstoff Massefluss ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ GSV-Durchfluss ²¹ ■ Alternativer GSD-Durchfluss ²¹ ■ Alternativer NSV-Durchfluss ²¹ ■ Alternativer NSV-Durchfluss ²¹ ■ Alternativer NSV-Durchfluss ²¹ ■ Olmassefluss ²¹ ■ Ölmassefluss ²¹ ■ Wassermassefluss ²¹ ■ Ölvolumenfluss ²¹ ■ Ölvolumenfluss ²¹ ■ Ölvolumenfluss ²¹ ■ Öl-Normvolumenfluss ²¹ ■ Rohwert Massefluss ²¹ ■ Rohwert Massefluss ²¹

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum

Datenstruktur

Eingangsdaten Totalizer Control

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Auswahl: Ausgangsgröße

Steuerwert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Slot	Sub Slot	Wert	Eingangsgröße
7071	1	1	Zurücksetzen auf "0"
		2	Voreingestellter Wert
		3	Anhalten
		4	Totalisieren

Datenstruktur

Ausgangsdaten Totalizer Control

Byte 1
Steuervariable

Analog Output Modul

Einen Kompensationswert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Analog Output Module übertragen Kompensationswerte inkl. Status und zugehöriger Einheit zyklisch vom Automatisierungssystem an das Messgerät. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard darge-

stellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Zugeordnete Kompensationswerte

i

Die Auswahl erfolgt über: Experte → Sensor → Externe Kompensation

Slot	Sub Slot	Kompensationswert
160		Druck
161		Temperatur
162		Referenzdichte
163	1	Eingelesener Wert für % S&W (Sediment und Wasser) 1)
164		Eingelesener Wert für % Water cut ¹⁾
165		Appl. Spec. Outp. 0
166		Appl. Spec. Outp. 1

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum.

Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1 Byte 2		Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 84

Fehlerverhalten

Für die Verwendung der Kompensationswerte kann ein Fehlerverhalten definiert werden.

Bei Status GOOD oder UNCERTAIN werden die vom Automatisierungssystem übertragenen Kompensationswerte verwendet. Bei Status BAD wird das Fehlerverhalten für die Verwendung der Kompensationswerte aktiviert.

Zur Definition des Fehlerverhaltens stehen pro Kompensationswert zugehörige Parameter zur Verfügung: Experte → Sensor → Externe Kompensation

Parameter Fail safe type

- Option Fail safe value: Der im Parameter Fail safe value definierte Wert wird verwendet.
- Option Fallback value: Der letzte gültige Wert wird verwendet.
- Option Off: Das Fehlerverhalten wird deaktiviert.

Parameter Fail safe value

Eingabe des Kompensationswerts der bei Auswahl der Option Fail safe value im Parameter Fail safe type verwendet wird.

Binäres Output Modul

Binäre Ausgangswerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Binäre Ausgangswerte werden vom Automatisierungssystem genutzt, um Gerätefunktionen zu aktivieren bzw. deaktivieren.

Binäre Ausgangswerte übertragen diskrete Ausgangswerte inkl. Status zyklisch vom Automatisierungssystem an das Messgerät. Im ersten Byte wird die diskrete Ausgangswerte übertragen. Das zweite Byte enthält eine zum Ausgangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Gerätefunktion Binärer Output Slot 210

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		0	Verifikation starten.	Ein Statuswechsel von 0 auf 1 star-
		1	Reserviert	tet die Heartbeat-Verifikation ¹⁾
		2	Reserviert	
210	1	3	Reserviert	
210	1	4	Reserviert	
		5	Reserviert	
		6	Reserviert	
		7	Reserviert	

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat

Auswahl: Gerätefunktion Binärer Output Slot 211

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		0	Messwertunterdrückung	O (Gerätefunktion deaktivieren)
		1	Nullpunktjustierung	■ 1 (Gerätefunktion aktivieren)
		2	Relaisausgang	Wert Relaisausgang:
211	1	3	Relaisausgang	■ 0 ■ 1
211		4	Relaisausgang	
		5	Reserviert	
		6	Reserviert	
		7	Reserviert	

Datenstruktur

Eingangsdaten Binärer Output

Byte 1	Byte 2
Binärer Output	Status 1) 2)

- 1) Kodierung des Status → 🖺 84
- 2) Die Steuervariable wird bei Status BAD nicht übernommen.

Konzentrations-Modul

Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentrationsmessung.

Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Eingangsgrößen	
240	Auswahl des Flüssigkeitstyps	

Datenstruktur

Ausgangsdaten Konzentration

	Byte 1	
Steuervariable		

Flüssigkeitstyp	Enum code
Aus	0
Saccharose in Wasser	5
Glukose in Wasser	2
Fruktose in Wasser	1
Invertzucker in Wasser	6
MaissirupHFCS42	15
MaissirupHFCS55	16
MaissirupHFCS90	17
Stammwürze	18
Ethanol in Wasser	11
Methanol in Wasser	12
Wasserstoffperoxid in Wasser	4
Salzsäure	24
Schwefelsäure	25
Salpetersäure	7
Phosphorsäure	8
Natriumhydroxid	10
Kaliumhydroxid	9
Ammoniumnitrat in Wasser	13
Eisen(III)chlorid in Wasser	14
%-Masse / %-Volumen	19
User Profil Coef Set No. 1	21
User Profil Coef Set No. 2	22
User Profil Coef Set No. 3	23

9.3.3 Kodierung des Status

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
BAD - Maintenance alarm	0x240x27	Es ist kein Messwert verfügbar, da ein Gerätefehler vorliegt.
BAD - Process related	0x280x2B	Es ist kein Messwert verfügbar, da die Prozessbedingungen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts entsprechen.
BAD - Function check	0x3C0x03F	Eine Funktionsprüfung ist aktiv (z.B. Reinigung oder Kalibrierung)
UNCERTAIN - Initial value	0x4F0x4F	Ein vorgegebener Wert wird ausgegeben, bis ein korrekter Messwert wieder verfügbar ist oder Behebungsmaßnahmen ausgeführt wurden die diesen Status verändern.

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
UNCERTAIN - Mainte- nance demanded	0x680x6B	Es wurde eine Abnutzung am Messgerät erkannt. Eine kurzfristige Wartung ist notwendig um zu gewährleisten das, das Messgerät weiterhin einsatzbereit bleibt. Der Messwert ist möglicherweise ungültig. Die Verwendung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.
UNCERTAIN - Process related	0x780x7B	Die Prozessbedingungen entsprechen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts. Die Qualität und die Genauigkeit des Messwerts könnten davon negativ beeinflusst werden. Die Verwendung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.
GOOD - OK	0x800x83	Keine Fehlerdiagnose festgestellt.
GOOD - Maintenance required	0xA40xA7	Der Messwert ist gültig. Eine Wartung des Geräts steht in nächster Zeit an.
GOOD - Maintenance demanded	0xA80xAB	Der Messwert ist gültig. Eine Wartung des Geräts in nächster Zeit wird sehr empfohlen.
GOOD - Function check	0xBC0XBF	Der Messwert ist gültig. Das Messgerät führt eine interne Funktionsprüfung durch. Die Funktionsprüfung hat keinen bemerkbaren Einfluss auf den Prozess.

9.3.4 Werkseinstellung

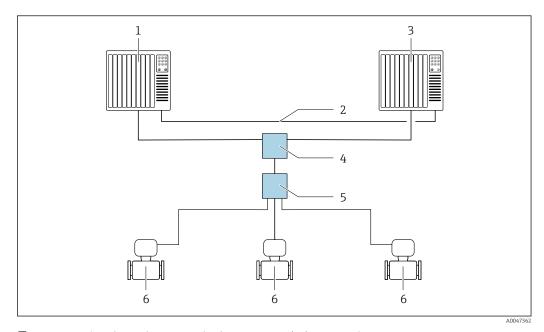
 $\label{thm:prop:cond} \mbox{F\"{u}r} \mbox{ die Slots im Automatisierungssystem bereits zugeordnet.}$

Zugeordnete Slots

Slot	Werkseinstellung
1	Massefluss
2	Dichte
3	Temperatur
4	Masse
2032	-
7071	-
8081	-
160166	-
210211	-
240	-

9.4 Systemredundanz S2

Für kontinuierlich betriebene Prozesse ist ein redundanter Aufbau mit zwei Automatisierungssystemen notwendig. Bei Ausfall eines Systems ist ein unterbruchsfreier Betrieb durch das zweite System gewährleistet. Das Messgerät unterstützt eine Systemredundanz S2 und kann gleichzeitig mit beiden Automatisierungssystemen kommunizieren.



■ 26 Beispiel für den Aufbau eines redundanten Systems (S2): Sterntopologie

- 1 Automatisierungssystem 1
- 2 Synchronisation Automatisierungssysteme
- 3 Automatisierungssystem 2
- 4 Industrial Ethernet-Managed-Switch
- 5 APL-Field-Switch
- 6 Messgerät

Alle Geräte im Netzwerk müssen Systemredundanz S2 unterstützen.

10 Inbetriebnahme

10.1 Montage und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

- ▶ Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 29
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🖺 43

10.2 Messgerät einschalten

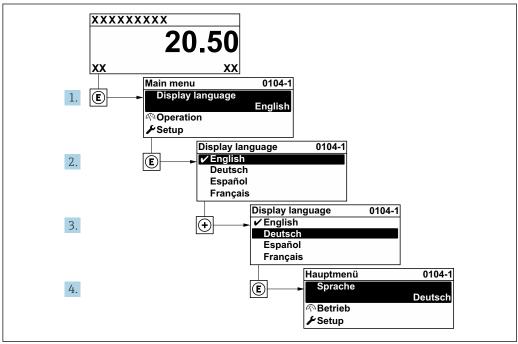
- ▶ Nach erfolgreicher Montage und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
 - └─ Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" → 🗎 180.

10.3 Verbindungsaufbau via FieldCare

- Zum Anschließen von FieldCare → 🖺 67
- Zum Verbindungsaufbau via FieldCare → 🖺 69
- Zur Bedienoberfläche von FieldCare → 🗎 70

10.4 Bediensprache einstellen

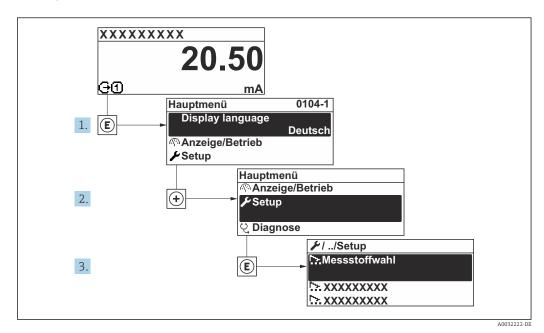
Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



€ 2.7 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

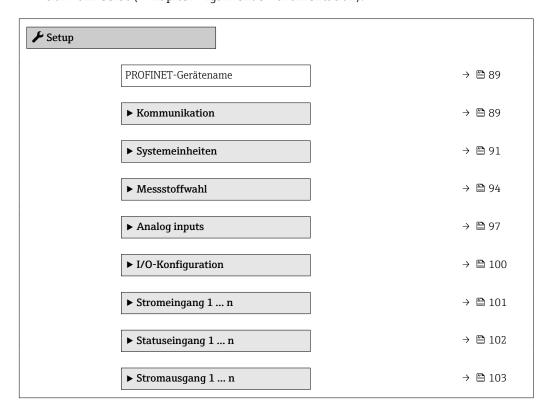
10.5 Messgerät konfigurieren

- Das Menü Setup mit seinen geführten Wizards enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.
- Navigation zum Menü **Setup**



🖪 28 🏻 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (→ Kapitel "Ergänzende Dokumentation).



► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	→ 🖺 108
▶ Relaisausgang 1 n	→ 🖺 117
► Anzeige	→ 🖺 120
► Schleichmengenunterdrückung	→ 🖺 125
▶ Überwachung teilgefülltes Rohr	→ 🖺 126
► Erweitertes Setup	→ 🖺 127

10.5.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Die Messstellenbezeichnung entspricht dem Gerätenamen (Name of station) der PROFINET-Spezifikation (Datenlänge: 255 Byte)

Der Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Parameter **Messstellenbezeichnung** angezeigt.

Navigation

Menü "Setup" → PROFINET-Gerätename

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

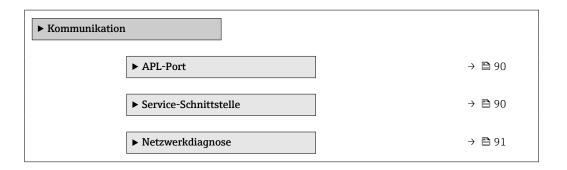
Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
PROFINET-Gerätename	Bezeichnung für Messstelle.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben und Zahlen.	EH-PROMASS300-Seriennum- mer des Geräts

10.5.2 Kommunikationsschnittstelle anzeigen

Das Untermenü **Kommunikation** zeigt dem Anwender alle aktuellen Parametereinstellungen zur Auswahl und zum Einstellen der Kommunikationsschnittstelle.

Navigation

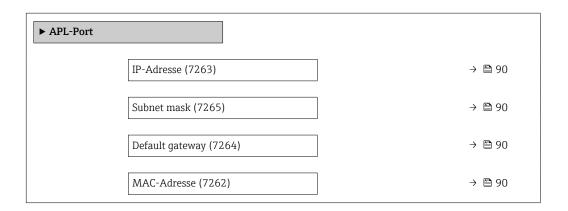
Menü "Setup" → Kommunikation



Untermenü "APL-Port"

Navigation

 $Men\ddot{u}$ "Setup" \rightarrow Kommunikation \rightarrow APL-Port



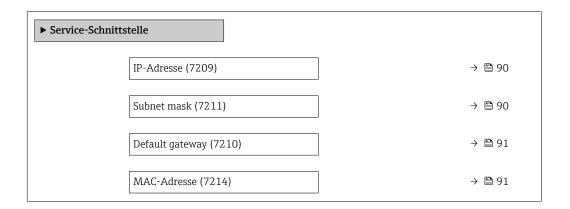
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
IP-Adresse	IP-Adresse des Messgeräts eingeben.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen (15)	0.0.0.0
Default gateway	IP-Adresse für das Standardgateway des Messgeräts eingeben.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen (15)	0.0.0.0
Subnet mask	Subnetzmaske des Messgeräts eingeben.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen (15)	255.255.255.0
MAC-Adresse	Zeigt die MAC-Adresse des Messgeräts.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	

Untermenü "Service-Schnittstelle"

Navigation

Menü "Setup" → Kommunikation → Service-Schnittstelle



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
IP-Adresse	IP-Adresse des Messgeräts eingeben.	4 Oktett: 0 255 (im jeweili- gen Oktett)	192.168.1.212
Subnet mask	Anzeige der Subnetzmaske.	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	255.255.255.0

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Default gateway	Anzeige des Default-Gateways.	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	0.0.0.0
MAC-Adresse	Zeigt MAC-Adresse des Messgeräts. MAC = Media-Access-Control	Eineindeutige 12-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen und Buchstaben, z.B.: 00:07:05:10:01:5F	Jedes Messgerät erhält eine individuelle Adresse.

Untermenü "Netzwerkdiagnose"

Navigation

Menü "Setup" → Kommunikation → Netzwerkdiagnose



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Mittlere quadratische Abweichung	Angabe zur Qualität des Verbindungssig- nals.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 dB
Anzahl fehlgeschlagener Paketempfänge	Zeigt die Anzahl fehlgeschlagener Paketempfänge.	0 65 535	0

10.5.3 Systemeinheiten einstellen

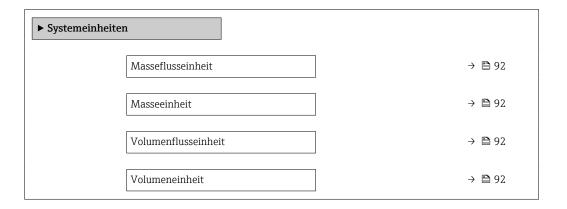
Im Untermenü Systemeinheiten können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.



Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (→ Kapitel "Ergänzende Dokumentation).

Navigation

Menü "Setup" → Systemeinheiten



Normvolumenfluss-Einheit	→ 🖺 92
Normvolumeneinheit	→ 🖺 92
Dichteeinheit	→ 🖺 92
Normdichteeinheit	→ 🖺 92
Einheit Dichte 2	→ 🖺 93
Temperatureinheit	→ 🖺 93
Druckeinheit	→ 🖺 93

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung	
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/h • lb/min	
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg lb	
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: I/h gal/min (us)	
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • I (DN > 150 (6"): Option m³) • gal (us)	
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. **Auswirkung** Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 🖺 160)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI/h Sft³/min	
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI Sft³	
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße Dichteabgleich (Menü Experte)	Einheiten-Auswahlliste Abhängig vom Land ■ kg/l ■ lb/ft³		
Normdichteeinheit	Einheit für Normdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land • kg/Nl • lb/Sft³	

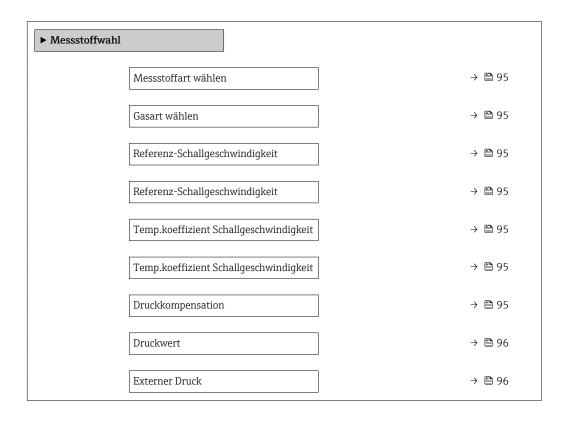
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einheit Dichte 2	Zweite Dichteeinheit wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft³
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Elektroniktemperatur (6053) Parameter Maximaler Wert (6051) Parameter Minimaler Wert (6052) Parameter Maximaler Wert (6108) Parameter Minimaler Wert (6109) Parameter Trägerrohrtemperatur (6027) Parameter Maximaler Wert (6029) Parameter Minimaler Wert (6030) Parameter Referenztemperatur (1816) Parameter Temperatur	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: C F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: ■ Parameter Druckwert (→ 🖺 96) ■ Parameter Externer Druck (→ 🖺 96) ■ Druckwert	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • bar a • psi a

10.5.4 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Assistent **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoffwahl



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messstoffart wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzuge- ben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefel- säure).	FlüssigkeitGasAndere	Flüssigkeit
Gasart wählen	In Untermenü Messstoffwahl ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Schwefelhexafluorid SF6 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Stickoxid NOx ■ Stickstoff N2 ■ Distickstoffmonoxid N2O ■ Methan CH4 ■ Methan CH4 + 10% Wasserstoff H2 ■ Methan CH4 + 20% Wasserstoff H2 ■ Methan CH4 + 30% Wasserstoff H2 ■ Methan CH4 + Halium He ■ Chlorwasserstoff H2 ■ Helium He ■ Chlorwasserstoff HC ■ Hydrogensulfid H2S ■ Ethylen C2H4 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Butan C4H10 ■ Propan C3H8 ■ Propylen C3H6 ■ Ethan C2H6 ■ Andere	Methan CH4
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit des Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s	415,0 m/s
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Messstoff bei 0 °C (32 °F) ein- geben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1456 m/s
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizienten der Schallgeschwindigkeit des Gases eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	0,87 (m/s)/K
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit des Messstoffs eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1,3 (m/s)/K
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	 Aus Fester Wert Eingelesener Wert Stromeingang 1* Stromeingang 2* 	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Druckwert	In Parameter Druckkompen- sation ist die Option Fester Wert ausgewählt.	Wert für Prozessdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird.	Positive Gleitkomma- zahl	1,01325 bar
Externer Druck	In Parameter Druckkompen- sation ist die Option Eingele- sener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Zeigt den eingelesenen Pro- zessdruckwert.		-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.5 Analog Inputs konfigurieren

Das Untermenü **Analog inputs** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Untermenü **Analog input 1 \dots n**. Von dort gelangt man zu den Parametern des jeweiligen Analog Inputs.

Navigation

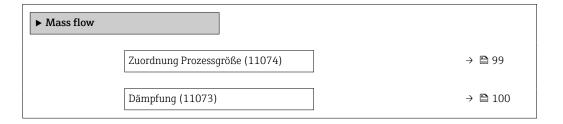
Menü "Setup" → Analog inputs



Untermenü "Analog inputs"

Navigation

 $Men\ddot{u}$ "Setup" \rightarrow Analog inputs \rightarrow Mass flow



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Parent class		0 255	70

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	Prozessgröße wählen.	 Massefluss 	Massefluss
		 Volumenfluss 	
		Dichte	
		 Temperatur 	
		 Trägerrohrtemperatur 	
		Elektroniktemperatur	
		 Schwingfrequenz 0 	
		Schwingfrequenz 1 Schwingarenlitude 0	
		Schwingamplitude 0Schwingamplitude 1	
		Frequenzschwankung 0	
		Frequenzschwankung 1	
		■ Schwingungsdämpfung 0	
		 Schwingungsdämpfung 1 	
		 Schwankung Schwingungs- 	
		dämpfung 0	
		 Schwankung Schwingungs- 	
		dämpfung 1	
		Signalasymmetrie	
		 Torsionssignalasymmetrie * 	
		■ Erregerstrom 0	
		■ Erregerstrom 1	
		HBSI Stromoingang 1	
		Stromeingang 1Stromeingang 2	
		Stromeingang 3	
		 Applikationsspezifischer 	
		Ausgang 0	
		 Applikationsspezifischer 	
		Ausgang 1	
		 Index für inhomogenen 	
		Messstoff	
		 Index f ür gebundene Blasen 	
		■ Testpunkt 0	
		 Testpunkt 1 	
		 Sensorindex-Spulenasym- 	
		metrie	
		Rohwert Massefluss	
		NormvolumenflussZielmessstoff Massefluss	
		Trägermessstoff MasseflussZielmessstoff Volumenfluss	
		 Ziehnessstoff Volumentuss Trägermessstoff Volumen- 	
		fluss	
		 Zielmessstoff Normvolu- 	
		menfluss	
		 Trägermessstoff Normvolu- 	
		menfluss	
		 Normdichte 	
		 Alternative Normdichte 	
		■ GSV-Durchfluss	
		 Alternativer GSV-Durchfluss 	
		NSV-Durchfluss Alternatives NSV Durch	
		 Alternativer NSV-Durch- fluss* 	
		S&W-Volumenfluss	
		 Saw-volumenhuss Water cut * 	
		Öldichte	
		Wasserdichte	
		Ölmassefluss	
		 Wassermassefluss 	
		 Ölvolumenfluss 	
		 Wasservolumenfluss 	
		■ Öl-Normvolumenfluss	
		 Wasser-Normvolumenfluss 	
		Konzentration	
		 Dynamische Viskosität 	
		 Kinematische Viskosität 	

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
		 Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. 	
Dämpfung	Zeitkonstante für die Eingangsdämpfung (PT1-Glied) eingeben. Die Dämpfung reduziert die Auswirkung von Messwertschwankungen auf das Ausgangssignal.	Positive Gleitkommazahl	1,0 s

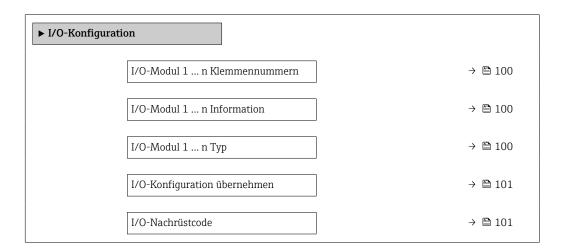
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.6 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü **I/O-Konfiguration** führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

Navigation

Menü "Setup" → I/O-Konfiguration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 	-
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O-Modul.	Nicht gestecktUngültigNicht konfigurierbarKonfigurierbarPROFINET	-
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	 Aus Stromausgang * Stromeingang * Statuseingang * Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang * Doppelimpulsausgang * Relaisausgang * 	Aus

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls übernehmen.	■ Nein ■ Ja	Nein
I/O-Nachrüstcode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl	0

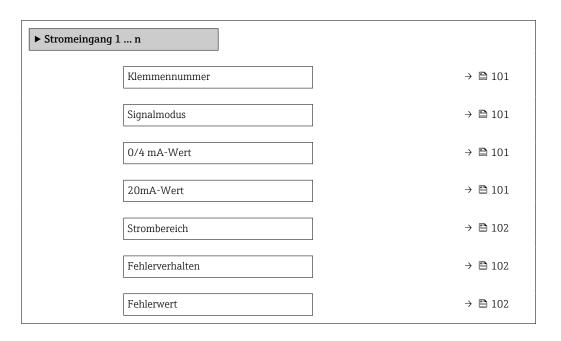
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.7 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromeingang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Signalmodus	Das Messgerät ist nicht für den Einsatz im explosionsge- fährdeten Bereich in der Zünd- schutzart Ex-i zugelassen.	Signalmodus für Stromeingang wählen.	• Passiv • Aktiv*	Aktiv
0/4 mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
20mA-Wert	-	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	_	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	■ 420 mA (4 20.5 mA) ■ 420 mA NE (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 020 mA (0 20.5 mA)	Abhängig vom Land: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültigerWertDefinierter Wert	Alarm
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.8 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Statuseingang 1 ... n

► Statuseingang 1 n	
Zuordnung Statuseingang	→ 🗎 103
Klemmennummer	→ 🖺 103
Aktiver Pegel	→ 🖺 103
Klemmennummer	→ 🖺 103
Ansprechzeit Statuseingang	→ 🖺 103
Klemmennummer	→ 🖺 103

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	 Aus Summenzähler rücksetzen 1 Summenzähler rücksetzen 2 Summenzähler rücksetzen 3 Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung Nullpunktjustierung Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen* Gewicht. Mittelw. + Sz. 3 zurücksetzen* 	Aus
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	HochTief	Hoch
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignal- pegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms	50 ms

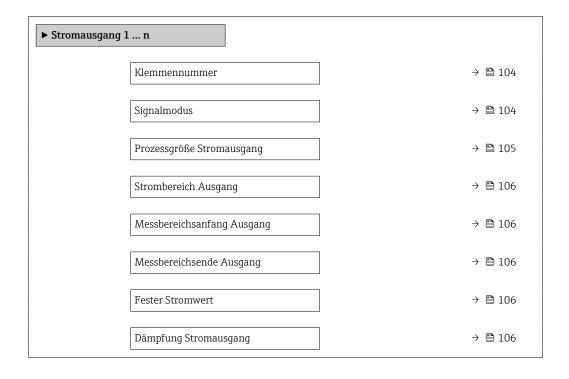
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.9 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 	-
Signalmodus	_	Signalmodus für Stromaus- gang wählen.	Aktiv*Passiv*	Aktiv

104

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Prozessgröße Stromausgang		Prozessgröße für den Stromausgang wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Alternative Normdichte* GSV-Durchfluss* Alternative Normdichte* GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* MSV-Durchfluss* Vater cut* Oldichte* Wasserdichte* Oldichte* Wasserdichte* Oldichte* Wasserdichte* Oldichte* Wasserdichte* Oldichte* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Followordings* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Followordings* Wassernassefluss* Followordings* Wassernassefluss* Followordings* Wassernassefluss* Followordings* Wassernassefluss* Followordings* Followord	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Torsionssignalasymmetrie* Frequenzschwankung 0* Schwingamplitude 0* Schwankung Schwingungsdämpfung 0* HBSI* Druck* Elektroniktemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Testpunkt 0 Testpunkt 1 	
Strombereich Ausgang	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA) Fester Wert 	Abhängig vom Land: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Messbereichsanfang Ausgang	In Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für den Messbereichsanfang eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Messbereichsende Ausgang	In Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für das Messbereichsende eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA
Dämpfung Stromausgang	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🗎 105) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Reaktionszeit des Ausgangssignals auf Messwertschwankungen einstellen.	0,0 999,9 s	1,0 s

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten Stromausgang	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 105) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Fester Wert 	Max.
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



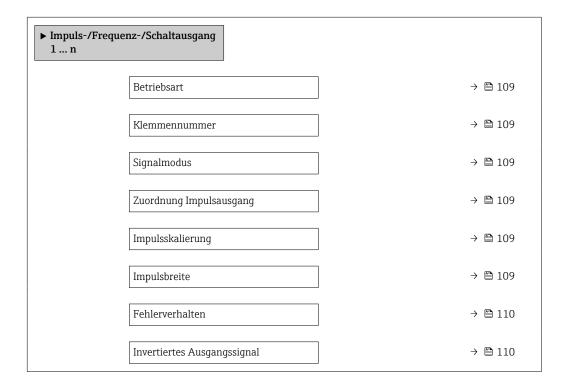
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schalt- ausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv
Zuordnung Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmesstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmesstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* S&W-Volumenfluss* Ölmassefluss* Ölmassefluss Wassermassefluss* Ölvolumenfluss* Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Öl-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* 	Aus
Impulsskalierung	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 109) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Menge für den Messwert eingeben, bei der ein Impuls ausgegeben wird.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 109) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,05 2 000 ms	100 ms

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 109) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Betriebsart	→ 🖺 111
Klemmennummer	→ 🖺 111
Signalmodus	→ 🖺 111
Zuordnung Frequenzausgar	ng → 🖺 112
Anfangsfrequenz	→ 🖺 113
Endfrequenz	→ 🖺 113
Messwert für Anfangsfrequ	enz → 🖺 113
Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 113
Fehlerverhalten	→ 🖺 113
Fehlerfrequenz	→ 🖺 113
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 113

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumen- fluss* Dichte Normdichte* Frequenz Perio- dendauersignal (TPS)* Temperatur Druck GSV-Durchfluss* Alternativer GSV- Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV- Durchfluss* Alternativer Norm- dichte* Water cut Ödichte* Wasserdichte* Ölassefluss* Vassermasse- fluss* Olvolumenfluss* Wassernolumen- fluss* Vasservolumen- fluss* Vasserv	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
			 Schwankung Schwingungs- dämpfung 0* Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0* Schwingamplitude 0* Signalasymmetrie Torsionssignalasymmetrie* Elektroniktemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Testpunkt 0 Testpunkt 1 	
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	0,0 Hz
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	0 Hz
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Betriebsart	→ 🖺 114
Klemmennummer	→ 🗎 114
Signalmodus	→ 🗎 114
Funktion Schaltausgang	→ 🗎 115
Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 115
Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 116
Zuordnung Überwachung Durc richtung	hfluss- → 🗎 117
Zuordnung Status	→ 🖺 117
Einschaltpunkt	→ 🖺 117
Ausschaltpunkt	→ 🗎 117
Einschaltverzögerung	→ 🗎 117
Ausschaltverzögerung	→ 🖺 117
Fehlerverhalten	→ 🖺 117
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 117

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	_	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	_
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung	Aus
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermesstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Valternativer NSV-Durchfluss* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Swaservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Alternative Normvolumenfluss* Wassermassefluss Usasermassefluss Schwingungs-dämpfung Druck Applikationsspezifischer Ausgang O*	Volumenfluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausgewählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wählen.	 Aus Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss* 	Massefluss
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Binärausgang * Binärausgang * Binärausgang * 	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.11 Relaisausgang konfigurieren

Der Assistent **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Relaisausgang 1 ... n

► Relaisausga	ng 1 n	
	Klemmennummer	→ 🖺 118
	Funktion Relaisausgang	→ 🖺 118
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 118
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 119
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 119
	Zuordnung Status	→ 🖺 120
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 120
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 120
	Einschaltpunkt	→ 🖺 120
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 120
	Fehlerverhalten	→ 🖺 120

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	 Geschlossen Offen Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	Geschlossen
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Über- wachung Durchflussrichtung ausgewählt.	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.	 Aus Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss* 	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Alternative Normdichte* GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* S&W-Volumenfluss* Wasserdichte* Öldichte* Öddichte* Öddichte* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Swaservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Saw-Volumenfluss* Saw-Volumenfluss* Wasserlichte* Ölnassefluss* Wassermassefluss* Jol-Normvolumenfluss* Wasservolumenfluss* Asservolumenfluss* Jol-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Jol-Normvolumenfluss* Applikationsspezifischer Ausgang Temperatur Summenzähler 1 Summenzähler 3 Schwingungs-dämpfung Druck Applikationsspezifischer Ausgang Tay Index für inhomogenen Messstoff Index für gebundene Blasen*	Massefluss
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Diag- noseverhalten ausgewählt.	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Status	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Digi- talausgang ausgewählt.	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Binärausgang * Binärausgang * Binärausgang * 	Überwachung teilgefülltes Rohr
Ausschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
Ausschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Einschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
Einschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	_	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen

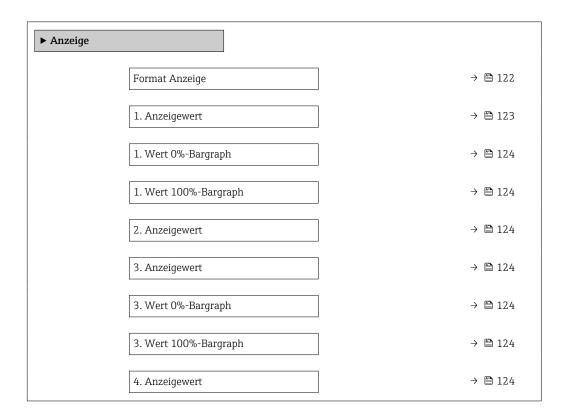
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Anzeige



5. Anzeigewert	→ 🖺 124
6. Anzeigewert	→ 🖺 124
7. Anzeigewert	→ 🖺 124
8. Anzeigewert	→ 🖺 124

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	-	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden. Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird. Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Druck	
Summenzäher I Summenzäher Z Summenzäher 3 GSV-Durchfuss Alternativer GSV-Durchfuss NSV-Durchfuss NSV-Durchfuss NSV-Durchfuss NSV-Durchfuss Saww-Vohmen- fluss Saww-Vohmen- fluss Saww-Vohmen- fluss Alternative Norm- dichte Gwichteter Dich- teamtiebwert Gwichteter Temperaturitiebert Gwichteter Temperaturitie	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Schwankung Schwingungs- dämpfung 0 * Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0 * Schwingamplitude 0 * Signalasymmetrie Torsionssignalasymmetrie * Elektroniktemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Testpunkt 0 Testpunkt 1 Stromausgang 1 Stromausgang 2 * Stromausgang 3 * 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 123)	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 123)	Keine

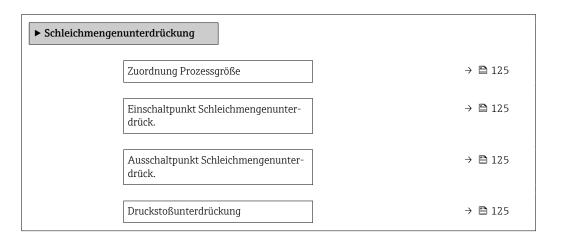
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* 	Massefluss
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 125) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 125) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	50 %
Druckstoßunterdrückung	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 125) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	0 s

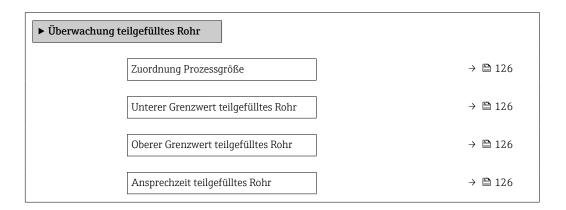
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.14 Überwachung der Rohrfüllung konfigurieren

Der Wizard **Überwachung teilgefülltes Rohr** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Überwachung teilgefülltes Rohr



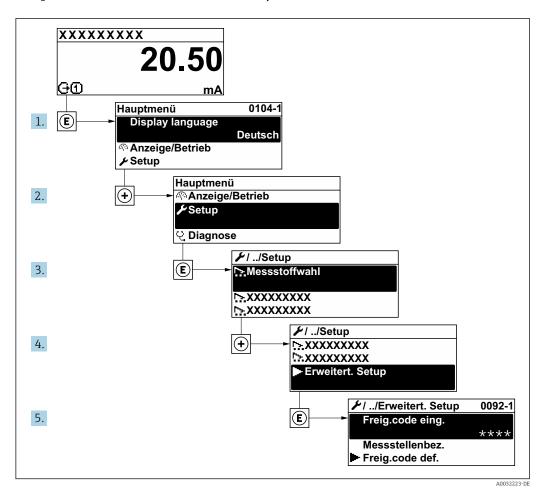
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	AusDichteBerechnete Normdichte	Aus
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: 200 kg/m³ 12,5 lb/ft³
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 6000 kg/m ³ • 374,6 lb/ft ³
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Eingabe der Zeitspanne (Ent- prellzeit), während der das Sig- nal mindestens anliegen muss, damit die Diagnosemeldung S962 "Messrohr nur z.T. gefüllt" bei teilgefülltem oder leerem Messrohr ausgelöst wird.	0 100 s	1s

10.6 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

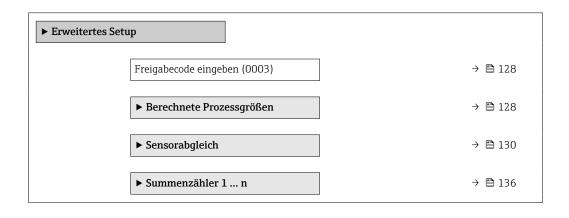
Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"

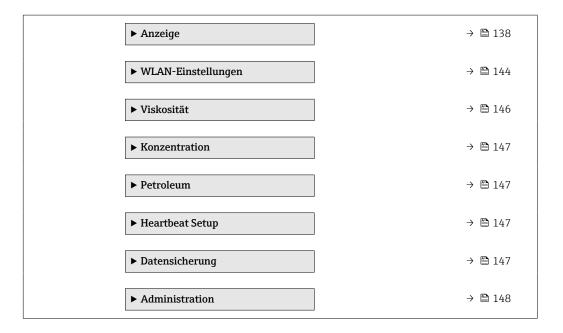


Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs variieren. Einige Untermenüs werden nicht in der Betriebsanleitung behandelt. Diese Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden in der Sonderdokumentation zum Gerät erläutert.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup





10.6.1 Parameter zur Eingabe des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode eingeben	1	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

10.6.2 Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.



Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** ist **nicht** verfügbar, wenn im "Anwendungspaket", Option **EJ** "Petroleum" im Parameter **Petroleummodus** eine der folgenden Optionen gewählt wurde: Option **API-bezogene Korrektur**, Option **Net oil & water cut** oder Option **ASTM D4311**

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Berechnete Prozessgrößen



Untermenü "Normvolumenfluss-Berechnung"

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Berechnete Prozessgrößen \rightarrow Normvolumenfluss-Berechnung

► Normvolumenfluss-Berechnung	
Referenzdichte wählen (1812)	→ 🗎 129
Eingelesene Normdichte (6198)	→ 🖺 129
Feste Normdichte (1814)	→ 🖺 129
Referenztemperatur (1816)	→ 🖺 129
Linearer Ausdehnungskoeffizient (1817)	→ 🖺 129
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient (1818)	→ 🖺 129

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Referenzdichte wählen	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	 Feste Normdichte Berechnete Normdichte Eingelesene Normdichte Stromeingang 1* Stromeingang 2* 	Berechnete Normdichte
Eingelesene Normdichte	-	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Feste Normdichte	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte aus- gewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	1 kg/Nl
Referenztemperatur	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	-273,15 99 999 °C	Abhängig vom Land: ■ +20 °C ■ +68 °F
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K²

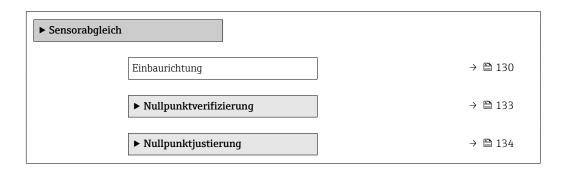
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.3 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einbaurichtung	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung wählen.	VorwärtsflussRückwärtsfluss	Vorwärtsfluss

Dichtejustierung

Bei der Dichtejustierung wird nur am Abgleichpunkt bei der entsprechenden Dichte und Temperatur eine hohe Genauigkeit erreicht. Die Genauigkeit einer Dichtejustierung ist aber immer nur so gut wie die zur Verfügung gestellten Referenzmessdaten. Sie kann deshalb keine Sonderdichtekalibrierung ersetzen.

Dichtejustierung durchführen

- Yor der Ausführung folgende Punkte beachten:
 - Eine Dichtejustierung ist nur dann sinnvoll, wenn die Betriebsbedingungen kaum schwanken und die Dichtejustierung unter den Betriebsbedingungen durchgeführt wird.
 - Die Dichtejustierung skaliert den intern berechneten Dichtewert mit anwenderspezifischer Steigung und Offset.
 - Es kann eine 1-Punkt oder eine 2-Punkt-Dichtejustierung durchgeführt werden.
 - Bei der 2-Punkt-Dichtejustierung müssen sich die beiden Soll-Dichtewerte um mindestens 0,2 kg/l unterscheiden.
 - Die Referenzmessstoffe müssen gasfrei oder mit dem Druck beaufschlagt sein, damit enthaltene Gasanteile entsprechend komprimiert sind.
 - Die Referenzdichtemessungen müssen bei der gleichen, wie im Prozess vorhandenen Messstofftemperatur durchgeführt werden. Ansonsten wird die Dichtejustierung ungenau.
 - Die aus der Dichtejustierung resultierende Korrektur kann mit der Option Original wiederherstellen gelöscht werden.

Option "1-Punkt-Justierung"

1. Im Parameter **Art der Dichtejustierung** die Option **1-Punkt-Justierung** auswählen und bestätigen.

- 2. Im Parameter **Sollwert Dichte 1** den Wert der Dichte eingeben und bestätigen.

Ok

Option Erfassung Dichte 1

Original wiederherstellen

- 3. Die Option **Erfassung Dichte 1** auswählen und bestätigen.
- 4. Wenn auf dem Display im Parameter **Fortschritt** 100 % erreicht wurden und im Parameter **Dichtejustierung ausführen** die Option **Ok** angezeigt wird, bestätigen.
 - Im Parameter **Dichtejustierung ausführen** stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung:

Ok

Berechnen

Abbrechen

5. Die Option **Berechnen** auswählen und bestätigen.

Wenn der Abgleich erfolgreich abgeschlossen wurde, werden der Parameter **Korrekturfaktor Dichte** und der Parameter **Korrektur-Offset Dichte** und die dafür berechneten Werte auf dem Display angezeigt.

Option "2-Punkt-Justierung"

- 1. Im Parameter **Art der Dichtejustierung** die Option **2-Punkt-Justierung** auswählen und bestätigen.
- 2. Im Parameter **Sollwert Dichte 1** den Wert der Dichte eingeben und bestätigen.
- 3. Im Parameter Sollwert Dichte 2 den Wert der Dichte eingeben und bestätigen.
 - ► Im Parameter **Dichtejustierung ausführen** stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung:

Ok

Erfassung Dichte 1

Original wiederherstellen

- 4. Die Option **Erfassung Dichte 1** auswählen und bestätigen.
 - ► Im Parameter **Dichtejustierung ausführen** stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung:

Ok

Erfassung Dichte 2

Original wiederherstellen

- 5. Die Option **Erfassung Dichte 2** auswählen und bestätigen.
 - ► Im Parameter **Dichtejustierung ausführen** stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung:

Ok

Berechnen

Abbrechen

6. Die Option **Berechnen** auswählen und bestätigen.

Wenn im Parameter **Dichtejustierung ausführen** die Option **Dichtejustierungsfehler** angezeigt wird, die Auswahl aufrufen und die Option **Abbrechen** wählen. Die Dichtejustierung wird abgebrochen und kann erneut durchgeführt werden.

Wenn der Abgleich erfolgreich abgeschlossen wurde, werden der Parameter **Korrekturfaktor Dichte** und der Parameter **Korrektur-Offset Dichte** und die dafür berechneten Werte auf dem Display angezeigt.

Navigation Menü "Experte" \rightarrow Sensor \rightarrow Sensorabgleich \rightarrow Dichtejustierung

▶ Dichtejustierung	
Art der Dichtejustierung	→ 🖺 132
Sollwert Dichte 1	→ 🖺 132
Sollwert Dichte 2	→ 🗎 132
Dichtejustierung ausführen	→ 🗎 132
Fortschritt	→ 🖺 132
Korrekturfaktor Dichte	→ 🗎 133
Korrektur-Offset Dichte	→ 🖺 133

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Art der Dichtejustierung	-	Methode für die Felddichtejus- tierung wählen, um die Werks- einstellung zu korrigieren.	1-Punkt-Justierung2-Punkt-Justierung	1-Punkt-Justierung
Sollwert Dichte 1	-	Dichte für den ersten Referenzmessstoff eingeben.	Eingabe abhängig von der gewählten Einheit im Parameter Dichteeinheit (0555).	1 kg/l
Sollwert Dichte 2	Im Parameter Art der Dichte- justierung ist die Option 2- Punkt-Justierung gewählt.	Dichte für den zweiten Referenzmessstoff eingeben.	Eingabe abhängig von der gewählten Einheit im Parameter Dichteeinheit (0555).	1 kg/l
Dichtejustierung ausführen	-	Nächsten auszuführenden Schritt für die Dichtejustierung wählen.	 Abbrechen* In Arbeit* Ok* Dichtejustierungsfehler* Erfassung Dichte 1* Erfassung Dichte 2* Berechnen* Original wiederherstellen* 	Ok
Fortschritt	-	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-

132

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Korrekturfaktor Dichte	-	Zeigt den berechneten Korrekturfaktor für die Dichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1
Korrektur-Offset Dichte	-	Zeigt den berechneten Korrektur-Offset für die Dichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 - Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Nullpunktverifizierung

Mit dem Assistent **Nullpunktverifizierung** kann der Nullpunkt verifiziert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktverifizierung

► Nullpunktverifizierung	
Prozessbedingungen	→ 🖺 134
Fortschritt	→ 🖺 134
Status	→ 🖺 134
Weitere Informationen	→ 🖺 134
Empfehlung:	→ 🖺 134

Ursache	→ 🖺 134
Abbruch-Ursache	→ 🗎 134
Gemessener Nullpunkt	→ 🖺 134
Nullpunktstandardabweichung	→ 🖺 134

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbedingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungstemperatur stabil 	_
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	_
Status	Zeigt den Status des Vorgangs.	In ArbeitFehlgeschlagenAusgeführt	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen angezeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	Verstecken
Empfehlung:	Empfiehlt gegebenenfalls die Durchführung einer Justierung. Nur empfohlen, wenn der gemessene Nullpunkt vom aktuellen Nullpunkt maßgeblich abweicht.	Nullpunkt nicht justierenNullpunkt justieren	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-

Nullpunktjustierung

Mit dem Assistent **Nullpunktjustierung** kann der Nullpunkt justiert werden.



- Vor einer Nullpunktjustierung sollte eine Nullpunktverifizierung durchgeführt werden.
- ullet Der Nullpunkt kann auch manuell angepasst werden: Experte \rightarrow Sensor \rightarrow Kalibrierung

134

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktjustierung

► Nullpunktjustierung	
Prozessbedingungen	→ 🖺 135
Fortschritt	→ 🖺 135
Status	→ 🖺 135
Ursache	→ 🖺 136
Abbruch-Ursache	→ 🖺 135
Ursache	→ 🖺 136
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ 🖺 136
Weitere Informationen	→ 🖺 136
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ 🖺 136
Gemessener Nullpunkt	→ 🖺 136
Nullpunktstandardabweichung	→ 🖺 136
Aktion wählen	→ 🖺 136

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbe- dingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungs- temperatur stabil 	_
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-
Status	Zeigt den Status des Vorgangs.	In ArbeitFehlgeschlagenAusgeführt	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Zuverlässigkeit gemessener Null- punkt	Zeigt die Zuverlässigkeit des gemessenen Nullpunktwerts.	Nicht ausgeführtGutUnsicher	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen angezeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	Verstecken
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	_
Aktion wählen	Wählen, welcher Nullpunktwert gespeichert werden soll.	 Wiederherstellen Aktuellen Nullpunkt behalten Gemessenen Nullpunkt anwenden Nullpunkt-Werkseinstellung anwenden* 	Aktuellen Nullpunkt behalten

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.4 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 \dots n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Summenzähler 1 ... n

► Summenzähler 1 n	
Zuordnung Prozessgröße 1 n (11104–1 n)	→ 🗎 137
Einheit Prozessgröße 1 n (11107–1 n)	→ 🗎 137
Summenzähler 1 n Betriebsart (11102–1 n)	→ 🖺 137
Steuerung Summenzähler 1 n (11101–1 n)	→ 🖺 137
Fehlerverhalten Summenzähler 1 n (11103–1 n)	→ 🗎 137

136

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße 1 n	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Zielmessstoff Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Oilmassefluss* ■ Ölmassefluss* ■ Wassermassefluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Rohwert Massefluss	Massefluss
Einheit Prozessgröße 1 n	Einheit für Prozessgröße des Summenzählers wählen.	Einheiten-Auswahlliste	kg
Summenzähler 1 n Betriebsart	Betriebsart Summenzähler wählen, z.B. nur in Vorwärts- oder nur in Rückwärtsfließrich- tung aufsummieren.	NettoVorwärtsRückwärts	Vorwärts
Steuerung Summenzähler 1 n	Summenzähler steuern.	 Zurücksetzen + anhalten Voreingestellter Wert + anhalten Anhalten Totalisieren 	Totalisieren
Fehlerverhalten Summenzähler 1 n	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm wählen.	AnhaltenFortfahrenLetzter gültiger Wert + fortfahren	Fortfahren

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Anzeige

► Anzeige			
	Format Anzeige		→ 🖺 140
	1. Anzeigewert		→ 🖺 141
	1. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 142
	1. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 142
	1. Nachkommastellen		→ 🖺 142
	2. Anzeigewert		→ 🖺 142
	2. Nachkommastellen		→ 🖺 142
	3. Anzeigewert		→ 🖺 142
	3. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 142
	3. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 142
	3. Nachkommastellen		→ 🖺 142
	4. Anzeigewert		→ 🖺 142
	4. Nachkommastellen		→ 🖺 143
	5. Anzeigewert		→ 🖺 143
	5. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 143
	5. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 143
	5. Nachkommastellen		→ 🗎 143
	6. Anzeigewert		→ 🗎 143
	6. Nachkommastellen		→ 🖺 143
	7. Anzeigewert		→ 🖺 143
		J	

138

7. Wert 0%-Barg	raph	$\Big] \hspace{1cm} \rightarrow \hspace{1cm}$	🗎 143
7. Wert 100%-B	argraph	$\Big] \hspace{1cm} \rightarrow \hspace{1cm}$	1 43 1 43
7. Nachkommas	cellen	$\bigg] \hspace{1cm} \rightarrow \hspace{1cm}$	🗎 143
8. Anzeigewert		$\bigg] \hspace{1cm} \rightarrow \hspace{1cm}$	1 43
8. Nachkommas	rellen	→	1 43
Display language		<i>→</i>	1 44
Intervall Anzeige	2	, }	🗎 144
Dämpfung Anze	ige	, }	1 44
Kopfzeile		}	1 44
Kopfzeilentext		. →	1 44
Trennzeichen			□ 111 □ 144
	•		
Hintergrundbele	uchtung	<u>→</u>	🗎 144

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss Normvolumen- fluss* Dichte Normdichte* Temperatur Druck Summenzähler 1 Summenzähler 3 GSV-Durchfluss* Alternativer GSV- Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV- Durchfluss* Alternativer Norm- dichte* Gewichteter Dich- temittelwert Gewichteter Tem- peraturmittelwert Gewichteter Tem- peraturmittelwert Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wasserwolumen- fluss* Vasserwolumen- fluss* Vasservolumen- fluss* Tiagermessstoff Massefluss* Trägermesstoff Normvolumen- fluss* Trägermessstoff Normvolumen- fluss* Trägermessstoff Normvolumen- fluss* Trägermessstoff Normvolumen- fluss* Trägermesstoff Normvolumen- fluss Trägermesstoff Normvolu	Massefluss
			Schwingungs-	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Schwankung Schwingungs- dämpfung 0 * Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0 * Schwingamplitude 0 * Signalasymmetrie Torsionssignalasymmetrie Elektroniktemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Testpunkt 0 Testpunkt 1 Stromausgang 1 * Stromausgang 2 * Stromausgang 3 * 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 123)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX • X.XXXX • X.XXXXX • X.XXXXX	x.xx
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 123)	Keine

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX	x.xx
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
5. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 5. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
5. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 5. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
5. Nachkommastellen	In Parameter 5. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 123)	Keine
6. Nachkommastellen	In Parameter 6. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX	x.xx
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🗎 123)	Keine
7. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 7. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
7. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 7. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
7. Nachkommastellen	In Parameter 7. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 123)	Keine
8. Nachkommastellen	In Parameter 8. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 X X.X X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXXX X.XXXXXXX 	x.xx

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	 English Deutsch Français Español Italiano Nederlands Portuguesa Polski русский язык (Russian) Svenska Türkçe 中文 (Chinese) 日本語 (Japanese) 한국어 (Korean) tiếng Việt (Vietnamese) čeština (Czech) 	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenkenn- zeichnungFreitext	Messstellenkenn- zeichnung
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldar- stellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilig beleuchtet; Touch Control" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control +WLAN" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option O "Getrennte Anzeige 4-zeilig beleuchtet; 10m/30ft Kabel; Touch Control"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	Aktivieren

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.6 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow WLAN-Einstellungen

► WLAN-Einstellungen	
WLAN	→ 🖺 145
WLAN-Modus	→ 🖺 145
SSID-Name	→ 🖺 145
Netzwerksicherheit	→ 🖺 146
Sicherheitsidentifizie	ierung → 🖺 146
Benutzername	→ 🖺 146
WLAN-Passwort	→ 🖺 146
WLAN-IP-Adresse	→ 🖺 146
WLAN-MAC-Adress	sse → 🗎 146
WLAN-Passphrase	→ 🗎 146
WLAN-MAC-Adress	sse → 🖺 146
Zuordnung SSID-Nar	me → 🗎 146
SSID-Name	→ 🗎 146
Verbindungsstatus	→ 🗎 146
Empfangene Signals	stärke → 🖺 146

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
WLAN	-	WLAN ein- und ausschalten.	DeaktivierenAktivieren	Aktivieren
WLAN-Modus	-	WLAN-Modus wählen.	WLAN Access PointWLAN-Station	WLAN Access Point
SSID-Name	Der Client ist aktiviert.	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen).	-	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Netzwerksicherheit	-	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	 Ungesichert WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	WPA2-PSK
Sicherheitsidentifizierung	-	Sicherheitseinstellungen wäh- len und diese via Menü Data- management > Security > WLAN downloaden.	Trusted issuer certificateGerätezertifikatDevice private key	-
Benutzername	_	Benutzername eingeben.	_	_
WLAN-Passwort	-	WLAN-Passwort eingeben.	-	_
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle des Geräts eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	192.168.1.212
WLAN-MAC-Adresse	-	MAC-Adresse der WLAN- Schnittstelle des Geräts einge- ben.	Eineindeutige 12- stellige Zeichenfolge aus Zahlen und Buch- staben	Jedes Messgerät erhält eine individu- elle Adresse.
WLAN-Passphrase	In Parameter Sicherheitstyp ist die Option WPA2-PSK ausgewählt.	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen). Der bei Auslieferung gültige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme geändert werden.	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen (ohne Leerzeichen)	Seriennummer des Messgeräts (z.B. L100A802000)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	Messstellenkenn- zeichnungAnwenderdefiniert	Anwenderdefiniert
SSID-Name	 In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausge- wählt. In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt. 	Anwenderdefinierten SSID-Namen eingeben (max. 32 Zeichen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur einmal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	EH_Gerätebezeich- nung_letzte 7 Stellen der Seriennummer (z.B. EH_Pro- mass_300_A802000)
Verbindungsstatus	-	Zeigt den Verbindungsstatus an.	ConnectedNot connected	Not connected
Empfangene Signalstärke	-	Zeigt die empfangene Signalstärke.	TiefMittelHoch	Hoch

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.7 Anwendungspaket Viskosität

Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Viskosität: Sonderdokumentation zum Gerät $\Rightarrow \; \cong \; 302$

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Viskosität

10.6.8 Anwendungspaket Konzentrationsmessung

Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Konzentration: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 302

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Konzentration

Anwendungspaket Petroleum



Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Petroleum: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 302

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Petroleum

10.6.10 Anwendungspaket Heartbeat Technology



Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Heartbeat Setup: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 302

Navigation

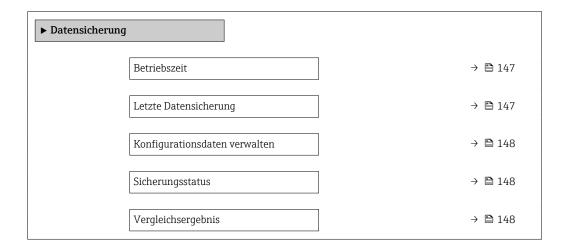
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Heartbeat Setup

10.6.11 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter Konfigurationsdaten verwalten.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	_
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen* Vergleichen* Datensicherung löschen 	Abbrechen
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensicherung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen 	Keine
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.

- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.6.12 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration



► Freigabecode zurücksetzen	→ 🖺 149
Gerät zurücksetzen	→ 🖺 150

Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Führen Sie diesen Assistenten aus, um einen Freigabecode für die Instandhalter-Rolle zu definieren.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode definieren



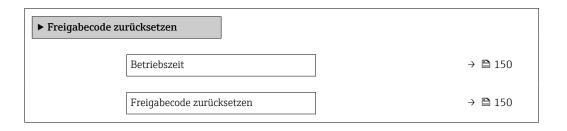
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode zurücksetzen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Freigabecode zurücksetzen	Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen. Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation. Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	0x00

Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder einen Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	 Abbrechen Auf Auslieferungszustand Gerät neu starten S-DAT Sicherung wiederherstellen* 	Abbrechen

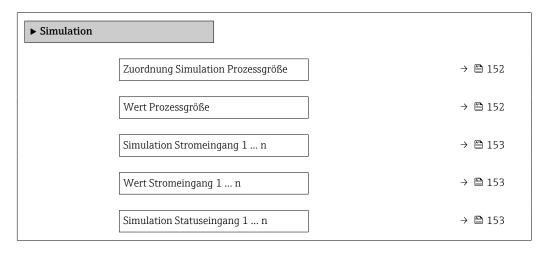
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation



150

Г		
	Eingangssignalpegel 1 n	→ 🖺 153
	Simulation Stromausgang 1 n	→ 🖺 152
	Wert Stromausgang	→ 🗎 152
	Simulation Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 152
[Wert Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 153
	Simulation Impulsausgang 1 n	→ 🖺 153
	Wert Impulsausgang 1 n	→ 🗎 153
	Simulation Schaltausgang 1 n	→ 🖺 153
	Schaltzustand 1 n	→ 🖺 153
	Simulation Relaisausgang 1 n	→ 🗎 153
	Schaltzustand 1 n	→ 🗎 153
	Simulation Gerätealarm	→ 🖺 153
	Kategorie Diagnoseereignis	→ 🗎 153
	Simulation Diagnoseereignis	→ 🖺 153

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternativer GSV-Durchfluss NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss NSV-Durchfluss WSV-Durchfluss S&W-Volumenfluss Water cut Öldichte Ölmassefluss Wassermassefluss Wassermassefluss Wasservolumenfluss* Öl-Normvolumenfluss Temperatur Konzentration Frequenz Periodendauersignal (TPS)* 	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 152) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Pro- zessgröße	0
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Wert Stromausgang	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter Simulation Frequenzausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 🖺 109) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter Simulation Impulsausgang 1 n ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535	0
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Schaltzustand 1 n	In Parameter Simulation Schaltausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und aus- schalten.	AusAn	Aus
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess	Prozess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnoseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie) 	Aus
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter Simulation Stromeingang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	0 22,5 mA	0 mA
Simulation Statuseingang 1 n	-	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Eingangssignalpegel 1 n	In Parameter Simulation Statuseingang ist die Option An ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	■ Hoch ■ Tief	Hoch

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.8 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen → 🖺 154
- Zugriff auf Vor-Ort-Bedienung via Tastenverriegelung schützen → 🗎 58
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen → 🗎 155

10.8.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

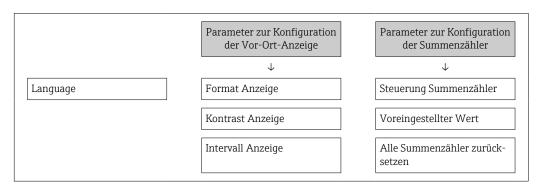
Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 149) navigieren.
- 2. Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🗎 149) bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das ⚠-Symbol.

Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder. Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 149) navigieren.
- 2. Max. 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.

- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→

 149) bestätigen.
 - ► Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.
- - Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell via Webbrowser angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

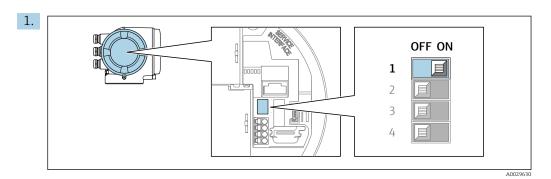
- Einen Resetcode können Sie nur von Ihrer lokalen Endress+Hauser Serviceorganisation erhalten. Dieser muss extra für jedes Gerät berechnet werden.
- 1. Seriennummer des Geräts notieren.
- 2. Parameter **Betriebszeit** auslesen.
- 3. Lokale Endress+Hauser Serviceorganisation kontaktieren und Seriennummer sowie Betriebszeit mitteilen.
 - ► Berechneten Resetcode erhalten.
- 4. Resetcode im Parameter **Freigabecode zurücksetzen** (→ 🖺 150) eingeben.
 - Der Freigabecode wurde auf die Werkseinstellung 0000 zurückgesetzt. Er kann neu definiert werden → \(\extstyle \) 154.
- Aus Gründen der IT-Sicherheit ist der berechnete Resetcode nur 96 h ab der genannten Betriebszeit und für die genannte Seriennummer gültig. Falls Sie nicht vor 96 h wieder am Gerät sein können sollten Sie entweder die ausgelesene Betriebszeit um ein paar Tage erhöhen oder das Gerät ausschalten.

10.8.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

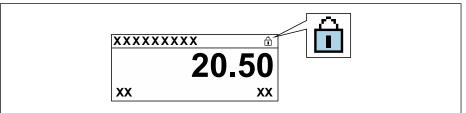
Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via PROFINET Protokoll



Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardwareschreibschutz aktiviert.

└ In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt \rightarrow 🖹 157. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das 🖺 -Symbol.



A002942

- 2. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardwareschreibschutz deaktiviert.
 - ☐ In Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt → ☐ 157. Auf der Vor-Ort-Anzeige verschwindet in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das ⑥-Symbol.

11 **Betrieb**

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrecht angezeigt werden → 🖺 57. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) → 🖺 155.
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

11.2 Bediensprache anpassen



Petaillierte Angaben:

- Zur Einstellung der Bediensprache → 🖺 87
- Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 291

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

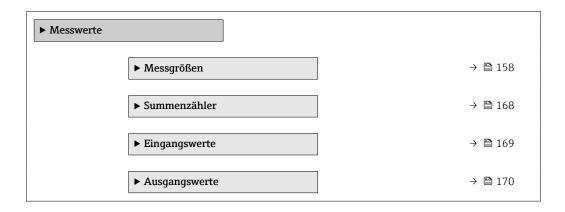
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 120
- Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 138

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Messgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Messgrößen

Massefluss		→ 🖺 160
Volumenfluss		→ 🖺 160
Normvolumenfluss		→ 🖺 160
Dichte		→ 🖺 160
Normdichte		→ 🗎 160
Temperatur		→ 🖺 160
Druck		→ 🖺 160
Konzentration		→ 🖺 160
Zielmessstoff Massefluss		→ 🖺 161
Trägermessstoff Massefluss		→ 🖺 161
Zielmessstoff Normvolumenfluss		→ 🖺 161
Trägermessstoff Normvolumenfluss		→ 🖺 161
Zielmessstoff Volumenfluss		→ 🖺 161
Trägermessstoff Volumenfluss		→ 🖺 162
CTL		→ 🖺 162
CPL		→ 🖺 162
CTPL		→ 🖺 162
S&W-Volumenfluss		→ 🗎 163
S&W-Korrekturwert		→ 🖺 163
Alternative Normdichte		→ 🖺 163
	Volumenfluss Dichte Normvolumenfluss Dichte Temperatur Druck Konzentration Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss CTL CPL CTPL S&W-Volumenfluss S&W-Korrekturwert	Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Druck Konzentration Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss CTL CPL CTPL S&W-Volumenfluss S&W-Korrekturwert

GSV-Durchfluss	→ 🖺 163
Alternativer GSV-Durchfluss	→ 🖺 164
NSV-Durchfluss	→ 🖺 164
Alternativer NSV-Durchfluss	→ 🖺 164
Öl-CTL	→ 🖺 164
Öl-CPL	→ 🖺 164
Öl-CTPL	→ 🖺 165
Wasser-CTL	→ 🖺 165
Alternativer CTL	→ 🖺 165
Alternativer CPL	→ 🖺 165
Alternativer CTPL	→ 🖺 165
Ölnormdichte	→ 🖺 166
Wassernormdichte	→ 🖺 166
Öldichte	→ 🖺 166
Wasserdichte	→ 🖺 166
Water cut	→ 🖺 166
Ölvolumenfluss	→ 🖺 167
Öl-Normvolumenfluss	→ 🖺 167
Ölmassefluss	→ 🖺 167
Wasservolumenfluss	→ 🖺 167
Wasser-Normvolumenfluss	→ 🖺 167
Wassermassefluss	→ 🖺 168
Gewichteter Dichtemittelwert	→ 🖺 168
Gewichteter Temperaturmittelwert	→ 🖺 168

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Massefluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Massefluss- einheit (→ 🖺 92)		
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 92)		
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit (→ 92)		
Dichte	-	Zeigt aktuell gemessene Dichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit (→		
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichte- einheit (→ 🖺 92)		
Temperatur	-	Zeigt die aktuell gemessene Messstofftemperatur.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur - einheit (→ 93)		
Druck	-	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→		
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerkmal: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Konzentrationseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Massefluss einheit (→ 角 92)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Massefluss - einheit (→ 🖺 92)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Zielmessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Ziel- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit ($\Rightarrow \implies$ 92)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
Trägermessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen augewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Träger- messstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ 🖺 92)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
Zielmessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Zielmesss- toffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss - einheit (→ 🖺 92)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Trägermessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Träger- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ 🖺 92)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	
CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
S&W-Volumenfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des S&W-Volumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss, abzüglich des Nettovolu- menflusses berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
S&W-Korrekturwert	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter S&W-Eingabemodus ist die Option Eingelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt den Korrekturwert für Sediment und Wasser.	Positive Gleitkomma- zahl	
Alternative Normdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt Messstoffdichte bei der alternativen Referenztemperatur an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichteeinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korrigiert auf Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Alternativer GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korrigiert auf die alternative Referenztemperatur und den alternativen Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss abzüglich des Werts für Sediment und Wasser und des Schwundes berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Alternativer NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenflusses, welcher aus dem gemessenen alternativen Gesamtvolumen, abzüglich des Werts für Sediment und Wasser und des Schwundes berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
Öl-CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Öl-CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Öl-CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Wasser-CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Wasser wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Wasservolumenfluss und die gemessene Wasserdichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur und beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	1

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Ölnormdichte	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.	Zeigt die Öldichte bei Norm- temperatur.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Wassernormdichte	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.	Zeigt die Wasserdichte bei Normtemperatur.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Öldichte	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Öls.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Wasserdichte	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Wassers.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Water cut	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt.	Anzeige des prozentualen Wasservolumenfluss-Anteils zum Gesamtvolumenfluss des Messstoffs.	0 100 %	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Ölvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Öl-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Ölmassefluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasservolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasser-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

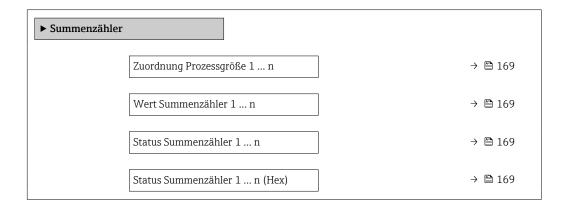
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Wassermassefluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Dichtemittelwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" "Anwendungspaket", Option EM "Petroleum + Verriege- lungsfunktion" In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Dichte, seit dem letzten Rücksetzen der Dichtemittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Temperaturmittelwert	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" "Anwendungspaket", Option EM "Petroleum + Verriege- lungsfunktion" In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Temperatur, seit dem letzten Rücksetzen der Temperaturmittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	

11.4.2 Summenzähler

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

 $\mathsf{Men\ddot{u}}\, "\mathsf{Diagnose"} \to \mathsf{Messwerte} \to \mathsf{Summenz\ddot{a}hler}$



168

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße 1 n	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Zielmessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Olmassefluss* ■ Wassermassefluss* ■ Wassermassefluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Rohwert Massefluss	Massefluss
Wert Summenzähler 1 n	Zeigt den Wert des Summenzählers, der zur Weiterverarbeitung an die Steuerung ausge- geben wird.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 kg
Status Summenzähler 1 n	Zeigt den Status des Summenzählerwerts, der zur Weiterverarbeitung an die Steuerung ausgegeben wird ('Gut', 'Unsicher', 'Schlecht').	GutUnsicherSchlecht	Gut
Status Summenzähler 1 n (Hex)	Zeigt den Status des Summenzählerwerts, der zur Weiterverarbeitung an die Steuerung ausgegeben wird (Hex).	0 255	128

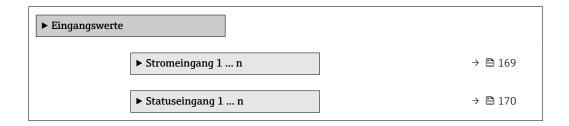
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte

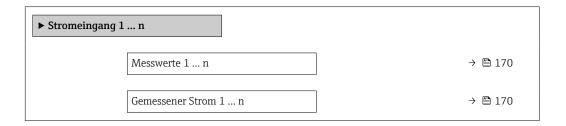


Eingangswerte Stromeingang

Das Untermenü **Stromeingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Stromeingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte → Statuseingang $1 \dots n$



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	HochTief

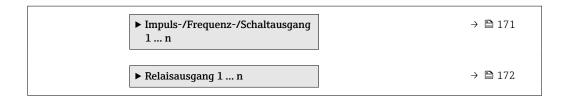
11.4.4 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte



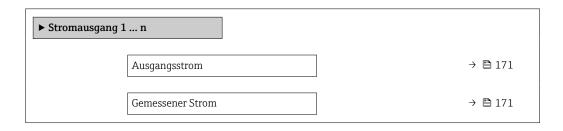


Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Wert Stromausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

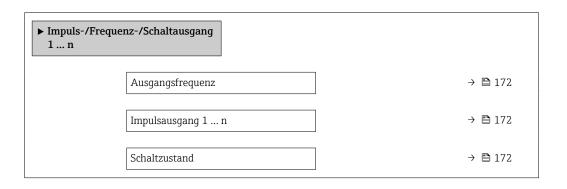
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang $1\dots n$ enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

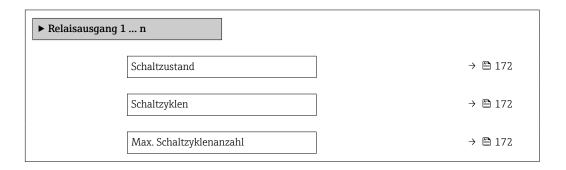
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Relaisausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Schaltzustand	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🖺 88)
- ullet Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü Erweitertes Setup ($\Rightarrow \; \boxtimes \; 127)$

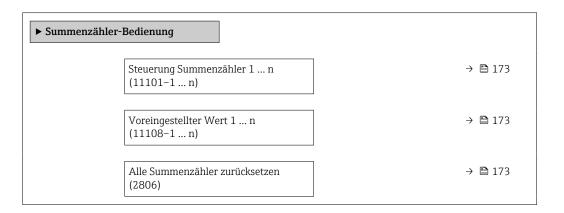
11.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü **Betrieb** erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	Summenzähler steuern.	 Zurücksetzen + anhalten Voreingestellter Wert + anhalten Anhalten Totalisieren 	Totalisieren
Voreingestellter Wert 1 n	Startwert für Summenzähler vorgeben.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 kg
Alle Summenzähler zurücksetzen	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + starten	Abbrechen

11.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.
Zurücksetzen + anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Voreingestellter Wert + anhalten 1)	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Voreingestellter Wert gesetzt.
Zurücksetzen + starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Vorwahlmenge + Starten ¹⁾	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Voreingestellter Wert gesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Anhalten	Die Summierung wird angehalten.

1) Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Zurücksetzen + starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.	

11.7 Messwerthistorie anzeigen

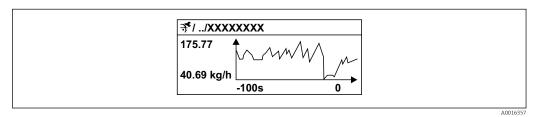
Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

- Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

 - Webbrowser

Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



29 Diagramm eines Messwertverlaufs

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.
- Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

► Messwertspeicherun	ıg		
Zuc	ordnung 1. Kanal	→ 🖺 17	⁷ 6
Zuc	ordnung 2. Kanal	→ 🖺 17	77
Zuc	ordnung 3. Kanal	→ 🗎 17	77
Zuc	ordnung 4. Kanal	→ 🖺 17	7
Spe	icherintervall	→ 🖺 17	77
Dat	enspeicher löschen	→ 🖺 17	7
Me	sswertspeicherung	→ 🖺 17	77
Spe	icherverzögerung	→ 🖺 17	77
Me	sswertspeicherungssteuerung	→ 🖺 17	77

Messwertspeicherungsstatus	→ 🖺 178
Gesamte Speicherdauer	→ 🖺 178

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte* ■ Temperatur ■ Druck ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer Normdichte* ■ Water cut* ■ Öldichte* ■ Wasserdichte* ■ Öldichte* ■ Wasserdichte* ■ Ölnassefluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Wasservolumenfluss* ■ Wasservolumenfluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermesstoff Normvolumenfluss	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe/ Anzeige	Werkseinstellung
			 Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0* Schwingamplitude 1* Signalasymmetrie Torsionssignalasymmetrie* Elektroniktemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Testpunkt 0 Testpunkt 1 Stromausgang 1 Stromausgang 2 Stromausgang 3 	
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 176)	Aus
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 176)	Aus
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 176)	Aus
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Messwertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s	1,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen	Abbrechen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend	Überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h	0 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten	Keine

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeiche- rungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten	Ausgeführt
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkomma- zahl	0 s

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.8 **Gas Fraction Handler**

Der Gas Fraction Handler verbessert bei zweiphasigen Messstoffen die Messstabilität und Wiederholbarkeit und liefert wertvolle Diagnoseinformationen zum Prozess.

Es wird kontinuierlich geprüft ob Gasblasen in Flüssigkeiten oder Tropfen in Gasen vorhanden sind, da diese zweite Phase Einfluss auf die Ausgabewerte für den Durchfluss und die Dichte haben.

Bei zweiphasigen Messstoffen stabilisiert der Gas Fraction Handler die Ausgabewerte und ermöglicht eine bessere Lesbarkeit für Bediener sowie eine einfachere Auslegung durch das Prozessleitsystem. Der Glättungsgrad richtet sich nach dem Ausmaß der Störungen, die durch die zweite Phase entstehen. Bei einphasigen Messstoffen hat der Gas Fraction Handler keinen Einfluss auf die Ausgabewerte.

Mögliche Auswahl im Parameter Gas Fraction Handler:

- Aus: Deaktiviert den Gas Fraktion Handler. Wenn eine zweite Phase vorhanden ist, treten grosse Schwankungen bei den Ausgabewerten für den Durchfluss und die Dichte auf.
- Moderat: Bei Anwendungen mit geringen oder unregelmäßigen Mengen der zweiten Phase verwenden.
- Stark: Bei Anwendungen mit erheblichen Mengen der zweiten Phase verwenden.

Der Gas Fraction Handler ist kumulativ zu fest eingestellten Dämpfungkonstanten, die an anderer Stelle in der Geräteparametrierung auf Durchfluss und Dichte angewendet wurden.

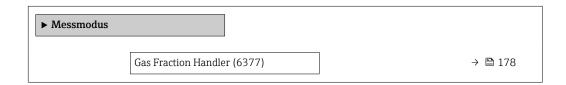


Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Gas Fraction Handler: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 302

Untermenü "Messmodus" 11.8.1

Navigation

Menü "Experte" → Sensor → Messmodus



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gas Fraction Handler	Funktion Gas Fraction Handler für Zweiphasen-Messtoffe aktivieren.	AusModeratStark	Moderat

11.8.2 Untermenü "Messstoffindex"

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Applikation \rightarrow Messstoffindex

► Messstoffindex	
Index für inhomogenen Messstoff (6368)	→ 🖺 179
Unterdrückung inhomogenes feuchtes Gas (6375)	→ 🖺 179
Unterdrückung inhomogene Flüssigkeit (6374)	→ 🖺 179
Index für gebundene Blasen (6376)	→ 🖺 179
Unterdrückung gebundener Blasen (6370)	→ 🗎 179

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Index für inhomogenen Messstoff	-	Zeigt das Ausmaß der Inhomo- genität des Messstoffs.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Unterdrückung inhomogenes feuchtes Gas	-	Wert der Unterdrückung bei feuchten Gasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der Index für inhomogenen Messstoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,25
Unterdrückung inhomogene Flüssigkeit	-	Wert der Unterdrückung bei Flüssigkeiten eingeben. Unter- halb dieses Werts wird der 'In- dex für inhomogenen Messstoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05
Index für gebundene Blasen	Der Diagnoseindex ist nur für Promass Q verfügbar.	Zeigt die relative Menge gebundener Blasen im Mess- stoff.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Unterdrückung gebundener Blasen	Der Parameter ist nur für Promass Q verfügbar.	Wert der Unterdrückung bei gebundenen Blasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der 'Index für gebundene Bla- sen' auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typen- schild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen .
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlussklemmen sind auf I/O- Elektronikmodul nicht korrekt gesteckt. Anschlussklemmen sind auf Haup- telektronikmodul nicht korrekt gesteckt.	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	I/O-Elektronikmodul ist defekt. Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🗎 264.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Sig- nalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ +
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Sig- nalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektro- nikmodul und Anzeigemodul ein- stecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Sig- nalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🗎 264.
Hintergrundbeleuchtung der Vor- Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnosever- halten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 190
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer fremden, nicht verständlichen Sprache.	Fremde Bediensprache ist eingestellt.	1. 2 s □ + ⊕ drücken ("Home-Position"). 2. ⓒ drücken. 3. In Parameter Display language (→ ᠍ 144) die gewünschte Sprache einstellen.
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen →

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen \rightarrow $\ \ $ 264.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalaus- gabe falsch, jedoch im gültigen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Kein Schreibzugriff auf Parameter möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen → 🖺 155.
Kein Schreibzugriff auf Parameter möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	 Anwenderrolle prüfen → □ 57. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → □ 57.
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prüfen, ob Webserver des Messgeräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren → 🖺 65.
	Falsche Einstellungen der Ethernet-Schnittstelle des Computers.	Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen →
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver.	Falsche WLAN-Zugangsdaten.	 WLAN-Netzwerkstatus prüfen. Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden. Prüfen, dass WLAN beim Messgerät und Bediengerät aktiviert ist → 16.
	WLAN-Kommunikation ist deaktiviert.	-
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver, Field- Care oder DeviceCare.	Kein WLAN-Netzwerk verfügbar.	 Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden: LED am Anzeigemodul leuchtet blau Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau Gerätefunktion einschalten.
Keine oder instabile Netzwerkverbindung.	WLAN-Netzwerk ist schwach.	 Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzstatus auf Bediengerät prüfen. Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLAN-Antenne verwenden.
	Parallele WLAN- und Ethernet-Kommunikation.	Netzwerkeinstellungen prüfen.Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	Kabelverbindung und Spannungsversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendeter Webbrowserversion ist nicht optimal.	Korrekte Webbrowserversion verwenden → 🖺 59. Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren und Webbrowser neu starten.
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	 JavaScript ist nicht aktiviert JavaScript ist nicht aktivierbar	JavaScript aktivieren. Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.X.XX/serv-let/basic.html eingeben.
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des Computers oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem Computer bzw. im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deaktiviert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (via Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des Computers oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem Computer bzw. im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deaktiviert oder angepasst werden.

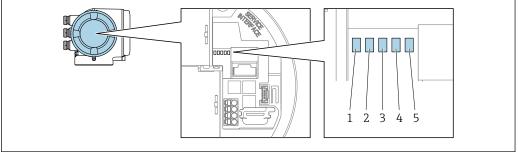
Zur Systemintegration

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
PROFINET Gerätename wird nicht korrekt dargestellt und enthält Codierungen.	Über das Automatisierungssystem wurde ein Gerätename vorgegeben der einen oder mehrere Unterstri- che enthält.	Über das Automatisierungssystem einen korrekten Gerätenamen (ohne Unterstriche) vorgegeben.

12.2 Diagnoseinformation via Leuchtdioden

12.2.1 Messumformer

Verschiedene Leuchtdioden (LED) im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



A0029629

- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Blinking/Netzwerkstatus
- 4 Port 1 aktiv: PROFINET mit Ethernet-APL
- 5 Port 2 aktiv: Serviceschnittstelle (CDI)

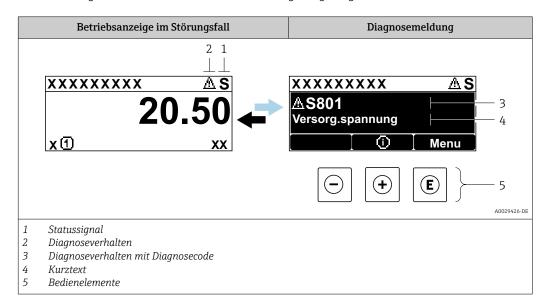
LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus/Modulsta-	Aus	Firmwarefehler
	tus (Normalbetrieb)	Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
	Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Warnung" ist aufgetreten.	
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" ist aufgetreten.

LED		Farbe	Bedeutung
		Rot/grün blinkend	Gerät startet neu/Selbsttest.
3	Blinking/	Grün	Zyklischer Datenaustausch ist aktiv.
	Netzwerkstatus	Grün blinkend	Nach Anforderung über das Automatisierungssystem: Blinkfrequenz: 1 Hz (Blinking-Funktionalität: 500 ms an, 500 ms aus)
			Wenn kein "Name of Station" definiert ist: Blinkfrequenz: 4 Hz Anzeige: Kein "Name of Station" verfügbar.
		Rot	IP-Adresse ist verfügbar, aber es besteht keine Verbindung zum Automatisierungssystem
		Rot blinkend	Zyklischer Datenaustausch war aktiv, aber Verbindung wurde unterbrochen: Blinkfrequenz: 3 Hz
4 Port 1 aktiv: PROFINET mit Ethernet- APL	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.	
	APL	Weiß	Verbindung vorhanden, keine aktive Kommunikation
		Weiß blinkend	Verbindung mit aktiver Kommunikation
5	Port 2 aktiv: Serviceschnittstelle (CDI- RJ45)	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
		Orange	Verbindung vorhanden aber keine Aktivität.
		Orange blinkend	Aktivität vorhanden.

12.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:

 - Via Untermenüs → 🗎 257

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert: F = Failure, C = Function Check, S = Out of Specification, M = Maintenance Required

Symbol	Bedeutung
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
s	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	 Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Plus-Taste
(+)	Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.
	Enter-Taste
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.

A0029431-DE

XXXXXXXX ΔS XXXXXXXX **∆S801** /ersorg.spannung x ① 1. Diagnoseliste ∆S Diagnose 1 <u>∧</u> S801 Versorg.spannung Diagnose 2 Diagnose 3 2. E (ID:203) Versorg.spannung △ S801 0d00h02m25s Spannung erhöhen 3. $| \ominus | + | \oplus |$

12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

🗷 30 Meldung zu Behebungsmaßnahmen

- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - ► Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ⊕ oder 🖯 auswählen und 🗉 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

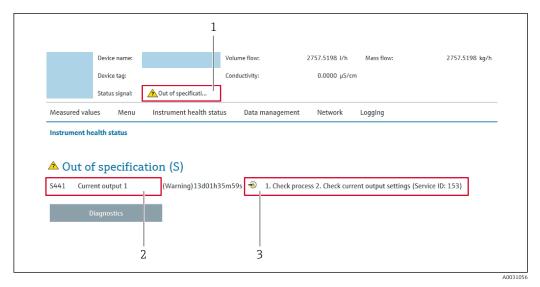
Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** auf einem Diagnoseereignis-Eintrag: z.B. im Untermenü **Diagnoseliste** oder Parameter **Letzte Diagnose**.

- 1. E drücken.
 - → Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

12.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.



- Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter →
 256
 - Via Untermenü → 🗎 257

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
W	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
<u>^</u>	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
\oint\oint\oint\oint\oint\oint\oint\oint	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

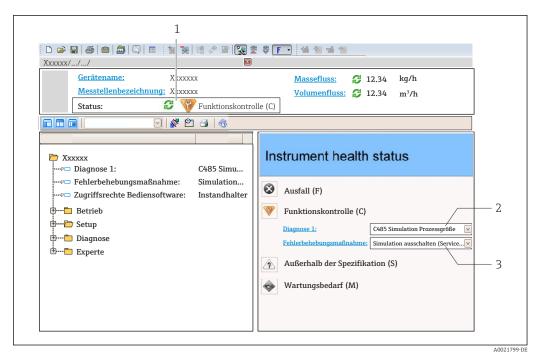
12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation in roter Farbe angezeigt.

12.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.5.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 2 Diagnoseinformation → 🖺 185
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🗎 256
 - Via Untermenü → 🗎 257

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose
 Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

12.6 Diagnoseinformationen anpassen

12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten

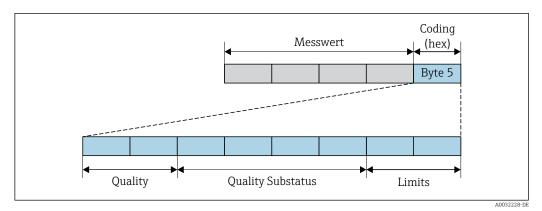
Verfügbare Diagnoseverhalten

Die folgenden Diagnoseverhalten können zugeordnet werden:

Diagnoseverhalten	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Messwertausgabe via PROFINET und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsanzeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

Darstellung des Messwertstatus

Werden Module mit Eingangsdaten (z.B. Analog Input Module, Diskrete Input Module, Summenzähler Module, Heartbeat Module) für die zyklische Datenübertragung konfiguriert, so wird der Messwertstatus gemäß PROFINET PA Profil 4 Spezifikation codiert und zusammen mit dem Messwert über das Status-Byte an den PROFINET Controller übertragen. Das Status-Byte ist in die Segmente Quality, Quality Substatus und Limits (Grenzwerte) unterteilt.



■ 31 Struktur des Status-Byte

Der Inhalt des Status-Byte ist dabei abhängig vom konfigurierten Fehlerverhalten im jeweiligen Funktionsblock. Je nachdem, welches Fehlerverhalten eingestellt wurde, werden über das Status-Byte Statusinformationen gemäß PROFINET PA Profil Spezifikation 4 an die PROFINET mit Ethernet-APL Steuerung übertragen. Die beiden Bits für die Grenzwerte (Limits) besitzen immer den Wert 0.

Unterstütze Statusinformationen

Status	Kodierung (hex)
BAD - Maintenance alarm	0x240x27
BAD - Process related	0x280x2B
BAD - Function check	0x3C0x3F
UNCERTAIN - Initial value	0x4C0x4F
UNCERTAIN - Maintenance demanded	0x680x6B
UNCERTAIN - Process related	0x780x7B
GOOD - OK	0x800x83
GOOD - Maintenance required	0xA40xA7
GOOD - Maintenance demanded	0xA80xAB
GOOD - Function check	0xBC0xBF

Übersicht zu Diagnoseinformationen 12.7



- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
 - Unter "Beeinflusste Messgrößen" werden immer alle beeinflussten Messgrößen der gesamten Gerätefamilie Promass gelistet. Die für das jeweilige Gerät verfügbaren Messgrößen sind von der Ausführung des Geräts abhängig. Bei der Zuordnung der Messgrößen zu den Funktionen des Geräts, zum Beispiel zu den einzelnen Ausgängen, stehen alle verfügbaren Messgrößen für die jeweilige Gerätausführung zur Auswahl.
- Bei einigen Diagnoseinformationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen \rightarrow \blacksquare 189

12.7.1 Diagnose zum Sensor

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext			
002			1. Prüfen, ob der korrekte Sensor montiert ist	
	Messgrößenstatus		2. Prüfen, ob der 2-D-Matrixcode auf dem Sensor unbeschädigt ist	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Sensorindex-Spulenasymmetrie Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Ölmassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Externer Druck Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Öldichte Schwingfrequenz 1 Wasserdichte Testpunkt Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus 		Alternative Normdichte Purchfluss Dirchfluss Dirchfluss Dirchfluss Dirchfluss Dirchfluss Alternative Normdichte Normvolumenfluss Dirchfluss Alternative Normdichte Normvolumenfluss Dirchfluss Alternative Normdichte Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss	

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext		
022	Temperatursensor defekt		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-
	Messgrößenstatus		former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good	3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Sensorindex-Spulenasymmet Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	### Massefluss Wassermassefluss Wassermassefluss Index für inhomogetenfluss Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn	Distitit Di-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Enen Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext			
046	Sensorlimit überschritten			1. Prozessbedingung	en prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Sensor prüfen	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolume Sensorindex-Spulenasymme Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-L Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext		
062	Sensorverbindung fehlerhaft		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-
	Messgrößenstatus		former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good	3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägernohrtemperatur Zielmessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Sensorindex-Spulenasymmet Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	### Massefluss Wassermassefluss Wassermassefluss Index für inhomogetenfluss Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn	Distitit Distit

	Diagnosein	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	К	Curztext	
063	Erregerstrom fehlerhaft		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-
	Messgrößenstatus		former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good	3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Scnsorindex-Spulenasymmet Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog fluss Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus	osität Oi-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
082	Datenspeicher inkonsistent		Moduleverbindungen prüfen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang - Kinematische Vis - Massefluss - Ölmassefluss - Wassermasseflus fluss - Index für inhomomenfluss - Index für gebund	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Genen Messstoff Ene Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
083	Speicherinhalt inkonsistent		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. S-DAT Daten wiederherstellen 3. S-DAT ersetzen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Winematische Vis Massefluss Ölmassefluss Wassermasseflus Index für inhomo enenfluss Index für gebunde	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
119	Sensorinitialisierung aktiv			Sensorinitialisierung	aktiv, bitte warten
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-E Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
140	Sensorsignal asymmetrisch		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Mess	ım-
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Quality	Good	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	GSV-Durchi sgang Alternative sgang Kinematisci Massefluss Ölmasseflu Wassermas fluss Index für in nenfluss HBSI HSV-Durch	GSV-Durchfluss e Viskosität ©	ität

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	r. Kurztext			
141	Nullpunktjustierung fehlgeschlagen			1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus			2. Inbetriebnahme wiederholen 3. Sensor prüfen
	Quality	Good		-
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Mossefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Index für inhomog Trägermessstoff Normvolumenfluss Index für inhomog Index für gebunder Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Rohwert Masseflus Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus 		 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus 	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Genen Messstoff Ene Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Durchfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
142	Sensorindex-Spulenasymmetrie zu gross		Sensor prüfen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1 ¹⁾		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägernohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Tynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogenenfluss Index für gebunde	Durchfluss cosität genen Messstoff one Blasen Durchfluss 1 2 ss ss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
144	Messabweichung zu hoch			1. Prozessbedingung	1
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Sensor prüfen ode	rtauschen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Schozentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Durchfluss ss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

12.7.2 Diagnose zur Elektronik

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext		
201	Elektronik fehlerhaft		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Elektronik ersetzen	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F	-	
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Sensorialex-Spulenasymmetrie Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Testpunkt Roy-Durchfluss Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Torsionssignalasyr Torsionssignalasyr 		enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
242	Firmware inkompatibel			1. Firmwareversion prüfen
	Messgrößenstatus			2. Elektronikmodul flashen oder ersetzen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr 	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Genen Messstoff Ene Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Durchfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation		Behebungsma	ßnahmen
Nr.	Kurztext				
252	Modul inkompatibel			1. Elektronikmodule prüfen	: 1/ D NE E)
	Messgrößenstatus			2. Prüfen, ob korrekte Module verfügb3. Elektronikmodule ersetzen	ar sind (z.B. NEx, Ex)
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen	,			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang sgang ifluss nenfluss etrie	Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-E Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn	Alternative urchfluss sität Oil-Normvo Wasser-No Schwankur Schwan	Normdichte henfluss lumenfluss gravolumenfluss g Schwingungsdämpfung 1 g Schwingungsdämpfung 2 hwankung 1 hwankung 2 off Massefluss stoff Volumenfluss off Volumenfluss pensierte dynamische Viskosität pensierte kinematische Visk. gr

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
262	Modulverbindung unterbroche	n		Verbindungskabel zwischen Sensorelektronikmodul (ISEM) und
	Messgrößenstatus			Hauptelektronik prüfen oder ersetzen 2. ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr 	Alternative Normdichte Ourchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
270	Hauptelektronik defekt		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronikmodul ersetzen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visl Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomo	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Curztext			
271	Hauptelektronik fehlerhaft			1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus			2. Hauptelektronikmo	dul ersetzen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff ne Blasen Durchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
272	Hauptelektronik fehlerhaft			Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang ifluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	Ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseii	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
273	Hauptelektronik defekt			1. Anzeige-Notbetrieb beachten
	Messgrößenstatus			2. Hauptelektronik ersetzen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 genen Messstoff Ene Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseii	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	j.	Kurztext			
275	I/O-Modul defekt			I/O-Modul tauschen	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext			
276	I/O-Modul fehlerhaft			1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus			2. I/O-Modul tauschen	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Alternativer GSV-I Kinematische Visk Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Externer Druck Schwingungsdämpfung 2 Erregerstrom 1 Externer Druck Erregerstrom 2 Öldichte Vasserdichte Testpunkt Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr 		enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
283	Speicherinhalt inkonsistent			Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang ifluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext			
302	Geräteverifizierung aktiv			Geräteverifizierung al	ctiv, bitte warten
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex)	0xBC 0xBF			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumer Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	nsgang nfluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff de Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Üvasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagr	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert		1. I/O-Modul-Konfiguration übernehmen (Parameter I/O-Konfiguration
	Messgrößenstatus		übernehmen') 2. Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diagnoseinformation					Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext					
304	Geräteverifizierung nicht bestanden Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		Verifizierungsbericht prüfen Inbetriebnahme wiederholen Sensor prüfen			
	Quality	Good				
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Statussignal	F				
	Diagnoseverhalten	Alarm				
	Beeinflusste Messgrößen					
	Schwingamplitude 1		 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-E Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation				1	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
311	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft		Wartungsbedarf! Gerät nicht zurücksetzen		
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	M			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Sensorindex-Spulenasymmetrie Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 		 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-E Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmesstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext			
330			1. Gerätefirmware upo	daten	
	Messgrößenstatus			2. Gerät neu starten	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex) 0x80 0x83	0x80 0x83			
	Statussignal	M			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang ifluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext			
331	Firmware-Update fehlgeschlagen		1. Gerätefirmware upd	laten	
	Messgrößenstatus			2. Gerät neu starten	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Sensorindex-Spulenasymmetrie Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt 		 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	Ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext			
332	Schreiben in HistoROM Backup fehlg.		1. Nutzerschnittstelle		
	Messgrößenstatus			2. Ex d/XP: Messumf	ormer ersetzen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	R	Kurztext	
361	I/O-Modul 1 n fehlerhaft Messgrößenstatus		1. Gerät neu starten
			2. Elektronikmodule prüfen 3. I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Vis Massefluss Ölmassefluss Wassermasseflus Index für inhomomenfluss Index für gebund	 Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext			
369	Matrixcodescanner defekt		Matrixcodescanner e	rsetzen	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasym 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext			
371	Temperatursensor defekt			Service kontaktieren	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	M			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-E Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
372	0 0110 01 0101111 (10 = 111) 1 01110111011		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Prüfen, ob Fehler erneut auftritt 3. Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang - Kinematische Vis - Massefluss - Ölmassefluss - Wassermasseflus fluss - Index für inhomo nenfluss - Index für gebund	Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Genen Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
373	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft		Daten übertragen oder Gerät rücksetzen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Sensorindex-Spulenasymmer Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogonenfluss Index für gebunder	 Alternative Normdichte nurchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Enen Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	Curztext			
374	0 0 1 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1		1. Gerät neu starten		
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Prüfen, ob Fehler 3. Sensorelektronikr	erneut aurtritt nodul (ISEM) ersetzen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Austapplikationsspezifischer Austapplikationsspezifischer Austapplikationsspezifischer Austapplikationsspezifischer Austapplikationsspezifischer Austapplikationspezifischer Austapplikationspez	sgang fluss enfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
375	I/O 1 n-Kommunikation fehlgeschlagen			1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus			Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr 	Alternative Normdichte Ourchfluss Osität Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff De Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Olivolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
378	Versorgungsspannung ISEM fe	ehlerhaft	zwischen Sensor und Messumformer prüfen
	Messgrößenstatus		1. Wenn vorhanden:Verbindungskabel 2. Hauptelektronikmodul ersetzen
	Quality	Good	3. Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
	Quality substatus Ok Coding (hex) 0x80 0x83		
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang	Alternative Normdichte Durchfluss Oil-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Sepenen Messstoff Oiler Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Durchfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Schwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Wolumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Volumenfluss Wolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
382	Datenspeicher		1. T-DAT einstecken	
	Messgrößenstatus		2. T-DAT ersetzen	
	Quality	Good		
	Quality substatus Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog nenfluss Index für gebunder	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
383	Speicherinhalt			Gerät rücksetzen	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer A Applikationsspezifischer A Signalasymmetrie Trägermessstoff Masseflus Trägermessstoff Normvolume Trägermessstoff Normvolume Trägermessstoff Normvolume Trägermessstoff Normvolume Sensorindex-Spulenasymm Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	ausgang ss enfluss umenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Surztext			
387	HistoROM-Daten fehlerhaft			Service kontaktieren	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-E Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

12.7.3 Diagnose zur Konfiguration

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
410	Datenübertragung fehlgeschlagen		1. Datenübertrag. wiederholen
	Messgrößenstatus		2. Verbindung prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sigang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog nenfluss Index für gebunde	osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmesstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Tremp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
412	Download verarbeiten		Download aktiv, bitte warten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visl Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogenenfluss Index für gebunde	Alternative Normdichte Ourchfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
¥31	Nachabgleich 1 n notwendig Messgrößenstatus		Nachabgleich ausführen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
437	Konfiguration inkompatibel		1. Firmware aktualisieren
	Messgrößenstatus		2. Werksreset durchführen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen	,	
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogenenfluss Index für gebunde	Alternative Normdichte Ourchfluss Osität Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff Tee Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
438	Datensatz unterschiedlich		1. Datensatzdatei prüfen
	Messgrößenstatus		Geräteparametrierung prüfen Download der neuen Geräteparametrierung durchführen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex) 0x80 0x83		
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Sensorindex-Spulenasymmetrie Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Testpunkt Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensoriekktroniktem GSV-Durchfluss Massefluss Index für inhomoger Index für gebundene HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Du Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1		Alternative Normdichte Normholumenfluss Oli-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff Be Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext		
441	Stromausgang 1 n gesättigt		1. Einstellungen des Stromausgangs prüfen
	Messgrößenstatus		2. Prozess prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
. Kurztext		Kurztext	
2	Frequenzausgang 1 gesättigt		1. Einstellungen des Frequenzausgangs prüfen
	Messgrößenstatus		2. Prozess prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
ľ	-		

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
443	Impulsausgang 1 gesättigt		1. Einstellungen des Impulsausgangs prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Prozess prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
444	3 3 3		1. Einstellungen des Stromeingangs prüfen
			Angeschlossenes Gerät prüfen Prozess prüfen
	Quality	Good	•
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
453	Messwertunterdrückung aktiv			Messwertunterdrück	kung ausschalten
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext			
484	Simulation Fehlermodus aktiv			Simulation ausschalten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus: Torsionssignalasyn Normdichte	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Surztext	
485	Simulation Prozessgröße aktiv		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang Massefluss Ölmassefluss Wassermassefl Index für inhon fluss Index für gebur HBSI HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NS Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequel Schwingfrequel Rohwert Masse S&W-Volument Torsionssignala	iskosität OÖl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Z 1 Volumenfluss Siuss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.]	Kurztext	
486	Simulation Stromeingang 1	n aktiv	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte		

	Diagnose	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
491	Simulation Stromausgang 1 .	n aktiv	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diag	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
	Kurztext	
2 Simulation Frequenzausgang 1 n aktiv		Simulation Frequenzausgang ausschalten
Messgrößenstatus		
Quality	Good	
Quality substatus	Ok	
Coding (hex)	0x80 0x83	
Statussignal	С	
Diagnoseverhalten	Warning	
Beeinflusste Messgröß	en	
_		

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Jr.		Kurztext	
93	Simulation Impulsausgan	g aktiv	Simulation Impulsausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgröße	n	
	-		

	Diagi	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
r.		Kurztext	
94	Simulation Schaltausgang 1 n aktiv		Simulation Schaltausgang ausschalten
Ī	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	-
Ī	Statussignal	С	-
Ī	Diagnoseverhalten	Warning	-
İ	Beeinflusste Messgrößen		
İ	-		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
495	Simulation Diagnoseereignis	aktiv	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diagr	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
	Kurztext	
Simulation Statuseingang	ј 1 n aktiv	Simulation Statuseingang ausschalten
Messgrößenstatus		
Quality	Good	
Quality substatus	Ok	
Coding (hex)	0x80 0x83	
Statussignal	С	
Diagnoseverhalten	Warning	
Beeinflusste Messgrößen		
_		
	Simulation Statuseingang Messgrößenstatus Quality Quality substatus Coding (hex) Statussignal Diagnoseverhalten Beeinflusste Messgröße	Simulation Statuseingang 1 n aktiv Messgrößenstatus Quality Good Quality substatus Ok Coding (hex) 0x80 0x83 Statussignal C Diagnoseverhalten Warning Beeinflusste Messgrößen

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
ír.	Kurztext		
20	I/O 1 n-Hardwarekonfiguration ungültig		1. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen
Ī	Messgrößenstatus		Falsches I/O-Modul ersetzen Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
ı	-		

	Diagnose	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
528	528 Konzentrationsberechnung nicht möglich Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählte	Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorith-	
	Messgrößenstatus		mus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Quality	Good	2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Dichte Massefluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss 		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
529	Konzentrationsberechnung nicht genau Messgrößenstatus		Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorith-
			mus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Quality	Good	2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Trägermessstoff MasseflussZielmessstoff NormvolumerTrägermessstoff NormvolumKonzentration	ifluss • Massefluss	

	Diagr	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
r.		Kurztext	
37	Konfiguration		1. IP-Adressen im Netzwerk prüfen
	Messgrößenstatus		2. IP-Adresse ändern
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
D	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
594	Simulation Relaisausgang 1	. n aktiv	Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus Ok	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

12.7.4 Diagnose zum Prozess

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
803	Schleifenstrom 1 fehlerhaft		1. Verkabelung prüfen
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	К	Kurztext			
830	Umgebungstemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur zu hoch		Umgebungstemp. ru	ınd um Sensorgehäuse reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Scnsorindex-Spulenasymme Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viskensteinungen GSV-Einematische Viskensteinungen GSV-Durchfluss Index für inhomogen Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-IExterner Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Durchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
831	Umgebungstemperatur zu nied	Umgebungstemperatur zu niedrig		Umgebungstemp. rui	nd um Sensorgehäuse erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
832	Elektroniktemperatur zu hoch		Umgebungstemperatur reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogenenfluss Index für gebunde	Alternative Normdichte Ourchfluss Oistät Oil-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff Die Blasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	Kurztext			
833	Elektroniktemperatur zu niedrig		Umgebungstemperatu	ır erhöhen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosein	formation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kı	urztext	
834	Prozesstemperatur zu hoch		Prozesstemperatur reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten Warning		
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägernohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenf Trägermessstoff Normvolumenf Trägermessstoff Normvolumenf Sensorindex-Spulenasymmet Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	gang Massefluss Ölmassefluss Wassermassefl Index für inhon luss Index für gebur HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NS Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequel Rohwert Masse S&W-Volumen Torsionssignala	iskosität Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss V-Durchfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk Temperatur Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Curztext			
835	Prozesstemperatur zu niedrig			Prozesstemperatur erh	iöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

248

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
842	Prozesswert unterschritten			1. Prozesswert reduzie	eren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Applikation prüfen 3. Sensor prüfen	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Austragermen Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viskensteinungen GSV-Einematische Viskensteinungen GSV-Durchfluss Index für inhomogen Index für gebunden HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	Curztext	
862	Messrohr nur z.T. gefüllt		1. Prozess auf Gas prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Überwachungsgrenzen prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	sgang Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck (ISEM) Normdichte	Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Durchfluss Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Curztext	
882	Eingangssignal fehlerhaft		Parametrierung des Eingangssignals prüfen
	Messgrößenstatus		2. Externes Gerät prüfen 3. Prozessbedingungen prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	GSV-Durchflusgang GSV-Durchflusgang Alternativer (Kinematische Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhenenfluss Index für geb	GSV-Durchfluss Point Viskosität Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss NSV-Durchfluss Kan 1 Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temp. 1 Temperatur Volumenfluss Seefluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

250

	Diagr	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Ir.	Kurztext		
10	Messrohr schwingt nicht		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-
	Messgrößenstatus		former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good	3. Sensor prüfen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	_
	Beeinflusste Messgrößen		
İ	-		

	Diagnoseinfo	formation	Behebungsmaßnahmen					
Nr.	Kurztext							
912	Messstoff inhomogen		1. Prozessbedingungen prüfen					
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Systemdruck erhöhen					
	Quality	Good						
	Quality substatus (Ok						
	Coding (hex)	0x80 0x83						
	Statussignal S	S						
	Diagnoseverhalten V	Warning						
	Beeinflusste Messgrößen	Beeinflusste Messgrößen						
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausg Applikationsspezifischer Ausg Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägernehrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenflu Trägermessstoff Normvolumenflu Trägermessstoff Normvolumenflu Sensorindex-Spulenasymmetr Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (J 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder Index für inhomog Index für gebunder Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für gebunder Index für gebunder Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für gebunder Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für inhomog Index für gebunder I	Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdäm Schwankung Schwingungsdäm Schwankung Schwingungsdäm Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Tremp.kompensierte dynamiscl Temp.kompensierte kinematis Temperatur Volumenfluss Schwankung 2 Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte kinematis Temperatur Volumenfluss Wolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss	npfung 2 s he Viskosität				

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen		
Nr.	Kurztext					
913	Messstoff ungeeignet		Prozessbedingungen prüfen Elektronikmodule oder Sensor prüfen			
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾					
	Quality	Good				
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Statussignal	S				
	Diagnoseverhalten	Warning				
	Beeinflusste Messgrößen					
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Sensorindex-Spulenasymmetrie Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) 		GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss ss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext					
915	Viskosität außerhalb Spezifikation			2-Phasendurchfl. vermeiden Systemdruck erhöhen		
	Messgrößenstatus [ab Werk]	lessgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾			nen ät und Dichte im zulässigen Bereich liegen	
	Quality	Good		4. Prozessbeding. prü	fen	
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Statussignal	S				
	Diagnoseverhalten	Warning				
	Beeinflusste Messgrößen					
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	sgang fluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomogo Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn 	ourchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

	Diagnoseii	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
941	API/ASTM-Temperatur außerhalb Spezifikat			1. Prozesstemperatur mit gewählter API/ASTM-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)			2. API/ASTM-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Öldichte Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Massefluss Ölmassefluss 		 Wassermassefluss NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I S&W-Volumenflus Alternative Normd Normvolumenfluss 	 Wasser-Normvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
942	API/ASTM-Dichte außerhalb Spezifikation		Prozessdichte mit gewählter API/ASTM-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. API/ASTM-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Öldichte Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Massefluss Ölmassefluss 	 Wassermasseflus NSV-Durchfluss Alternativer NSV S&W-Volumenflu Alternative Norm Normvolumenflu 	 Wasser-Normvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss dichte Water cut

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
943	API-Druck außerhalb Spezifikation			Prozessdruck mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Öldichte Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Massefluss Ölmassefluss 	s	 Wassermassefluss NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I S&W-Volumenflus Alternative Normd Normvolumenfluss 	 Wasser-Normvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
944	Monitoring fehlgeschlagen			Prozessbedingungen für Heartbeat Monitoring prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Good		1
	Quality substatus	Ok		1
	Coding (hex)	0x80 0x83		1
	Statussignal	S		1
	Diagnoseverhalten	Warning		1
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägerrohrtemperatur Sensorindex-Spulenasymme Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Testpunkt Testpunkt 	• 1 • 1 • 1 • 1 • 1 • 1 • 1 • 3	Dynamische Viskos Kinematische Viskos Index für inhomogo Index für gebunder HBSI Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2	rosistät genen Messstoff ene Blasen Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk.

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
948	Schwingungsdämpfung zu hoc	h		Prozessbedingungen	prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	sgang fluss nenfluss trie	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn Normdichte 	enen Messstoff ne Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

 $1) \qquad \hbox{Diagnoseverhalten ist \"{a}nderbar. Dadurch \"{a}ndert sich der gesamte Messgr\"{o} \r{k}enstatus.}$

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext					
984			1. Umgebungstemperatur reduzieren			
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Messstofftemperatu	ir erhöhen		
	Quality	Good				
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Statussignal	S				
	Diagnoseverhalten	Warning				
	Beeinflusste Messgrößen					
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Sensorindex-Spulenasymmen Konzentration Messwerte Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Testpunkt Testpunkt Dynamische Viskosität 	asgang sagang sa	Sensorelektronikter GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenfluss Torsionssignalasym	enen Messstoff de Blasen Durchfluss	 Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

12.8 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

■ Via Vor-Ort-Anzeige → 🗎 186

■ Via Webbrowser → 🖺 187

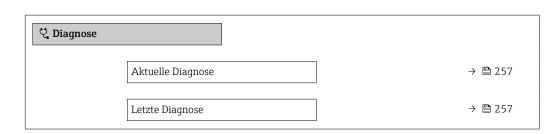
■ Via Bedientool "FieldCare" \rightarrow 🗎 188

■ Via Bedientool "DeviceCare" \rightarrow 🗎 188

Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar → 🖺 257

Navigation

Menü "Diagnose"





Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

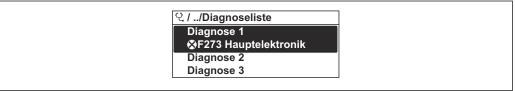
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	_	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.9 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** können bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt werden. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



A0014006-DE

32 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige



Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 🗎 186
- Via Webbrowser → 🖺 187
- Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 188
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 188

12.10 Ereignis-Logbuch

12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



33 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🖺 190
- Informationsereignissen → 🖺 258

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
 - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- 🛂 Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 186
 - Via Webbrowser → 🗎 187
 - Via Bedientool "FieldCare" \rightarrow 🖺 188
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 188
- 🛐 Zum Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🖺 258

12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

 ${\tt Diagnose} \rightarrow {\tt Ereignislogbuch} \rightarrow {\tt Filteroptionen}$

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.10.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht

Informationsereignis	Ereignistext			
I1089	Gerätestart			
I1090	Konfiguration rückgesetzt			
I1091	Konfiguration geändert			
I1092	HistoROM Backup gelöscht			
I1111	Dichtejustierungsfehler			
I11280	Nullpt. verifiziert und Justier. empfohl			
I11281	Nullpt. verifiziert/Justier. nicht empfo			
I1137	Elektronik getauscht			
I1151	Historie rückgesetzt			
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt			
I1156	Speicherfehler Trendblock			
I1157	Speicherfehler Ereignisliste			
I1209	Dichteabgleich ok			
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich			
I1222	Nullpunktabgleich ok			
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert			
I1278	I/O-Modul neu gestartet			
I1335	Firmware geändert			
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen			
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert			
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert			
I1444	Geräteverifizierung bestanden			
I1445	Geräteverifizierung nicht bestanden			
I1447	Applikationsreferenzdaten aufzeichnen			
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet			
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet			
I1450	Monitoring aus			
I1451	Monitoring an			
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden			
I1459	I/O-Modul-Verifizierung nicht bestanden			
I1460	HBSI-Verifizierung nicht bestanden			
I1461	Sensorverifizierung nicht bestanden			
I1462	Sensorelektronikverifiz. nicht bestanden			
I1512	Download gestartet			
I1513	Download beendet			
I1514	Upload gestartet			
I1515	Upload beendet			
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt			
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt			
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt			
I1622	Kalibrierung geändert			
I1624	Alle Summenzähler rückgesetzt			
I1625	Schreibschutz aktiviert			

Informationsereignis	Ereignistext	
I1626	Schreibschutz deaktiviert	
I1627	Webserver: Login erfolgreich	
I1628	Anzeige: Login erfolgreich	
I1629	CDI: Login erfolgreich	
I1631	Webserverzugriff geändert	
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen	
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen	
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt	
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt	
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht	
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert	
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert	
I1712	Neue Flash-Datei erhalten	
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert	
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen	

12.11 Messgerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 150$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.11.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

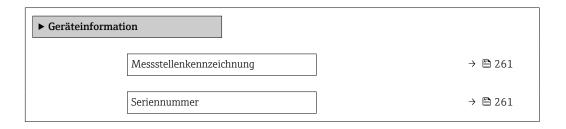
Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.

12.12 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Geräteinformation



→ 🗎 261
→ 🖺 261
→ 🖺 261
→ 🖺 261
→ 🖺 261
→ 🖺 261
→ 🖺 262
→ 🖺 262

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenkennzeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	Promass
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmware-Version	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Promass 300/500	-
Gerätename		Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	Prowirl
Hersteller	Zeigt den Hersteller.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	Endress+Hauser
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	2.02.00

12.13 Firmware-Historie

g	Frei- gabe- latum	Firmware- Version	Bestell- merkmal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
20	023	01.00.zz	Option 61	Original-Firmware	Betriebsanleitung	BA02110D/06/DE/01.21

- Pas Flashen der Firmware auf die aktuelle Version ist via Serviceschnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmewareversion mit den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- 🚹 Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8E3B
 Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

262

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Außenreinigung

Bei der Außenreinigung von Messgeräten darauf achten, dass das verwendete Reinigungsmittel die Gehäuseoberfläche und Dichtungen nicht angreift.

13.1.2 Innenreinigung

Bei der CIP- und SIP-Reinigung sind folgende Punkte zu beachten:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, gegen die die prozessberührenden Materialen hinreichend beständig sind.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie W@M oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🖺 266→ 🖺 268

13.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ► Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und im Life Cycle Management *W*@*M*-Datenbank und Netilion Analytics eintragen.

14.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

- Messgerät-Seriennummer:
 - Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
 - Lässt sich über Parameter **Seriennummer** (→ 🖺 261) im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

14.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: http://www.endress.com/support/return-material
 - ► Region wählen.
- 2. Das Gerät bei einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung zurücksenden.

14.5 Entsorgung



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

A WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ► Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Messgerät montieren" und "Messgerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

A WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

► Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung
Messumformer Proline 300	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: Zulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software Bestellnummer: 8X3BXX Einbauanleitung EA01200D
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	 Bei direkter Bestellung mit dem Messgerät: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option 0 "Getrennte Anzeige 4-zeilig beleuchtet; 10 m (30 ft) Kabel; Touch Control" Bei separater Bestellung: Messgerät: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option M "Ohne, Vorbereitet für getrennte Anzeige" DKX001: Über die separate Bestellstruktur DKX001 Bei nachträglicher Bestellung: DKX001: Über die separate Bestellstruktur DKX001 Montagebügel für DKX001 Bei direkter Bestellung: Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option RA "Montagebügel, Rohr 1/2" Bei nachträglicher Bestellung: Bestellnummer: 71340960 Verbindungskabel (Ersatzkabel) Über die separate Bestellstruktur: DKX002 Weitere Angaben zum Anzeige- und Bedienmodul DKX001→ 292. Sonderdokumentation SD01763D
Externe WLAN-Antenne	Externe WLAN-Antenne mit 1,5 m (59,1 in) Verbindungskabel und zwei Befestigungswinkel. Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8 "Wireless Antenne Weitbereich". ■ Die externe WLAN-Antenne ist nicht für den Einsatz in hygienischen Anwendungen geeignet. ■ Weitere Angaben zur WLAN-Schnittstelle → 🗎 67. ■ Bestellnummer: 71351317 □ Einbauanleitung EA01238D
Wetterschutzhaube	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung. Bestellnummer: 71343505 Einbauanleitung EA01160D

15.1.2 Zum Messaufnehmer

Beschreibung
Wird dazu verwendet, die Temperatur der Messstoffe im Messaufnehmer stabil zu halten. Als Messstoff sind Wasser, Wasserdampf und andere nicht korrosive Flüssigkeiten zugelassen.
Bei Verwendung von Öl als Heizmedium: Mit Endress+Hauser Rücksprache halten.
Heizmäntel können nicht mit Messaufnehmern kombiniert werden, die eine Berstscheibe enthalten. Den Bestellcode mit der Produktwurzel DK8003 verwenden. Sonderdokumentation SD02151D

15.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Fieldgate FXA42	Übertragung von Messwerten angeschlossener 4 bis 20 mA analoger, sowie digitaler Messgeräte
	 Technische Information TI01297S Betriebsanleitung BA01778S Produktseite: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT50	Das Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management im nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Es eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieses Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt es ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen.
	 Technische Information TI01342S Betriebsanleitung BA01709S Produktseite: www.endress.com/smt50
Field Xpert SMT70	Das Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in explosions- und nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Es eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieses Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt es ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen. * Technische Information TI01342S * Betriebsanleitung BA01709S
	Produktseite: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.
	 Technische Information TI01418S Betriebsanleitung BA01923S Produktseite: www.endress.com/smt77

15.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.
	Applicator ist verfügbar: • Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator • Als downloadbare DVD für die lokale PC-Installation.
W@M	W@M Life Cycle Management Mehr Produktivität durch stets verfügbare Informationen. Daten zu einer Anlage und ihren Komponenten werden bereits während der Planung und später während des gesamten Lebenszyklus der Komponente erzeugt. W@M Life Cycle Management ist eine offene und flexible Informationsplatt- form mit Online- und Vor-Ort-Tools. Ihre Mitarbeiter haben direkten Zugriff auf aktuelle detaillierte Daten, wodurch sich Engineering-Zeiten verkürzen, Beschaffungsprozesse beschleunigen und Betriebszeiten der Anlage steigern lassen. Zusammen mit den richtigen Services führt W@M Life Cycle Management in jeder Phase zu mehr Produktivität. Hierzu mehr unter: www.endress.com/lifecyclemanagement
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Innovation-Broschüre IN01047S

15.4 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung		
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevante Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht un Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internet Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.		
	Technische Information TI00133RBetriebsanleitung BA00247R		
Cerabar M	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.		
	 Technische Information TI00426P und TI00436P Betriebsanleitung BA00200P und BA00382P 		

Zubehör	Beschreibung
Cerabar S	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI00383P Betriebsanleitung BA00271P
iTEMP	Die Temperaturtransmitter sind universal einsetzbar und zur Messung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten geeignet. Sie können für das Einlesen der Messstoff- temperatur verwendet werden.
	Dokument "Fields of Activity" FA00006T

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip	
Messeinrichtung	Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.	
	Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.	
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 14	

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

- Massefluss
- Dichte
- Temperatur

Berechnete Messgrößen

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Normdichte

Messbereich

Messbereich für Flüssigkeiten

DN		Messbereich-Endwerte $\dot{m}_{\min(F)}\dot{m}_{\max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	3/8	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
25	1	0 18000	0 661,5
40	11/2	0 45 000	0 1654
50	2	0 70 000	0 2 573
80	3	0 180 000	0 6615

Messbereich für Gase

Der Endwert ist abhängig von der Dichte und der Schallgeschwindigkeit des verwendeten Gases. Der Endwert kann mit folgenden Formeln berechnet werden:

 $\dot{m}_{max(G)} = Minimum \ von \qquad \qquad (\dot{m}_{max(F)} \cdot \rho_G : x \) \ und$

 $(\rho_G \cdot (c_G/2) \cdot d_i^{\ 2} \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$

m _{max(G)}	Maximaler Endwert für Gas [kg/h]
m _{max(F)}	Maximaler Endwert für Flüssigkeit [kg/h]
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{{ m max}(G)}$ kann nie größer werden als $\dot{m}_{{ m max}(F)}$
$ ho_{ m G}$	Gasdichte in [kg/m³] bei Prozessbedingungen
x	Begrenzungskonstante für max. Gasdurchfluss [kg/m³]
c_{G}	Schallgeschwindigkeit (Gas) [m/s]
d _i	Messrohrinnendurchmesser [m]
π	Kreiszahl Pi
n = 2	Anzahl der Messrohre

DN		x
[mm]	[in]	[kg/m³]
8	3/8	85
15	1/2	110
25	1	125

DN		х
[mm]	[in]	[kg/m³]
40	1½	125
50	2	125
80	3	155

Bei Berechnung des Endwerts über die beiden Formeln:

- 1. Den Endwert mit beiden Formeln berechnen.
- 2. Der kleinere Wert ist zu verwenden.

Empfohlener Messbereich

Properties The Properties Proper

Messdynamik

Über 1000:1.

Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder für Gase den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses für Gase
- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druck- und Temperaturmessgeräte bestellbar: Kapitel "Zubehör" → 🗎 268

Das Einlesen externer Messwerte wird zur Berechnung des Normvolumenfluss empfohlen.

Stromeingang

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über den Stromeingang $\rightarrow \ \ \cong \ \ 272.$

Digitale Kommunikation

Das Schreiben der Messwerte durch das Automatisierungssystem erfolgt über PROFINET mit Ethernet-APL.

Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	420 mA (aktiv)0/420 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)
Maximale Eingangsspan- nung	≤ 30 V (passiv)

272

Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	DruckTemperaturDichte

Statuseingang

Maximale Eingangswerte	 DC -3 30 V Wenn Statuseingang aktiv (ON): R_i >3 kΩ
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms
Eingangssignalpegel	 Low-Signal (tief): DC -3 +5 V High-Signal (hoch): DC 12 30 V
Zuordenbare Funktionen	 Aus Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

PROFINET mit Ethernet-APL

Geräteverwendung	Geräteanschluss an einen APL-Field-Switch Das Gerät darf nur gemäß der folgenden APL-Port-Klassifizierungen betrieben werden: ■ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: SLAA oder SLAC ¹¹ ■ Bei Einsatz im nicht explosionsgefährdeten Bereich: SLAX Anschlusswerte APL-Field-Switch (entspricht z. B. APL-Port-Klassifizierung SPCC oder SPAA): ■ Maximale Eingangsspannung: 15 V _{DC} ■ Minimale Ausgangswerte: 0,54 W
	 Geräteanschluss an einen SPE-Switch In nicht-explosionsgefährdeten Bereichen kann das Gerät mit einen geeigneten SPE-Switch eingesetzt werden: Das Gerät kann an einen SPE-Switch mit einer maximalen Spannung von 30 V_{DC} und einer minimalen Ausgangsleistung von 1,85 W angeschlossen werden. Der SPE-Switch muss den Standard 10BASE-T1L und die PoDL-Leistungsklassen 10, 11 oder 12 unterstützen sowie über eine Funktion zur Deaktivierung der Leistungsklassenerkennung verfügen.
PROFINET	Gemäß IEC 61158 and IEC 61784
Ethernet-APL	Gemäß IEEE 802.3cg, APL-Port-Profil Spezifikation v1.0, galvanisch getrennt
Datenübertragung	10 Mbit/s
Stromaufnahme	Messumformer ■ Max. 400 mA(24 V) ■ Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)
Zulässige Speisespannung	9 30 V
Netzwerkanschluss	Mit integriertem Verpolungsschutz

¹⁾ Weitere Informationen zum Einsatz des Geräts im explosionsgefährdeten Bereich: Ex-Sicherheitshinweise

Stromausgang 4...20 mA

Signalmodus	Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ

Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv Passiv NAMUR Ex-i, passiv
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	MasseflussVolumenflussNormvolumenfluss
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10 000 Hz (f _{max} = 12 500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1

Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Schaltausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: NO (normaly open), Werkseinstellung NC (normaly closed)

276

Maximale Schaltleistung (passiv)	■ DC 30 V, 0,1 A ■ AC 30 V, 0,5 A
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Statuseingang

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

PROFINET mit Ethernet-APL

Gerätediagnose	Diagnose gemäß PROFINET PA Profil 4

Stromausgang 0/4...20 mA

4...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43
	■ 4 20 mA gemäß US
	■ Min. Wert: 3,59 mA
	■ Max. Wert: 22,5 mA
	■ Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA
	Aktueller Wert
	Letzter gültiger Wert

0...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ Maximaler Alarm: 22 mA
	■ Definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: ■ Aktueller Wert ■ Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: ■ Aktueller Wert ■ 0 Hz ■ Definierbarer Wert zwischen: 2 12 500 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ Aktueller Status
	■ Offen
	■ Geschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Rote Beleuchtung signalisiert Gerätefehler.



Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: PROFINET mit Ethernet-APL
- Via Serviceschnittstelle
 - Serviceschnittstelle CDI-RJ45
 - WLAN-Schnittstelle

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

Leuchtdioden (LED)

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene Leuchtdioden
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: Versorgungsspannung aktiv Datenübertragung aktiv Gerätealarm/-störung vorhanden PROFINET-Netzwerk verfügbar PROFINET-Verbindung hergestellt PROFINET Blinking-Feature
	Diagnoseinformation via Leuchtdioden → 🖺 182

Schleichmengenunterdrückung

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die Ausgänge sind galvanisch getrennt:

- von der Spannungsversorgung
- zueinander
- gegen Anschluss Potentialausgleich (PE)

Protokollspezifische Daten

Protokoll	Application layer protocol for decentral device periphery and distributed automation, Version 2.43
Kommunikationstyp	Ethernet Advanced Physical Layer 10BASE-T1L
Konformitätsklasse	Conformance Class B (PA)
Netzlastklasse	PROFINET Netload Robustness Class 2 10 Mbit/s
Baudraten	10 Mbit/s Vollduplex
Zykluszeiten	64 ms
Polarität	Automatische Korrektur von gekreuzten "APL-Signal +" und "APL-Signal -" Signalleitungen
Media Redundancy Protocol (MRP)	Nicht möglich (Punkt-zu-Punkt Verbindung zum APL-Field-Switch)
Support Systemredundanz	Systemredundanz S2 (2 AR mit 1 NAP)
Geräteprofil	PROFINET PA Profil 4 (Application interface identifier API: 0x9700)
Hersteller-ID	17
Gerätetypkennung	0xA43B
Gerätebeschreibungsdateien (GSD, DTM, FDI)	Informationen und Dateien unter: ■ www.endress.com → Download-Area ■ www.profibus.com
Unterstützte Verbindungen	 2x AR (IO Controller AR) 2x AR (IO Supervisor Device AR connection allowed)
Konfigurationsmöglichkeiten für Messgerät	 DIP-Schalter auf dem Elektronikmodul, für die Vergabe des Gerätenamens (letzter Teil) Asset Management Software (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert) Integrierter Webserver via Webbrowser und IP-Adresse Gerätestammdatei (GSD), ist über den integrierten Webserver des Messgeräts auslesbar. Vor-Ortbedienung
Konfiguration des Gerätenamens	 DIP-Schalter auf dem Elektronikmodul, für die Vergabe des Gerätenamens (letzter Teil) DCP Protokoll Asset Management Software (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert) Integrierter Webserver

Unterstützte Funktionen	 Identification & Maintenance einfache Geräteidentifizierung über: Leitsystem Typenschild Messwertstatus Die Prozessgrössen werden mit einem Messwertstatus kommuniziert Blinking-Feature über die Vor-Ort Anzeige für vereinfachte Geräteidentifizierung und -zuordnung Gerätebedienung über Asset Management Software (z.B. FieldCare, Device-Care, SIMATIC PDM mit FDI-Package)
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration . Zyklische Datenübertragung Übersicht und Beschreibung der Module Kodierung des Status Werkseinstellung

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung → 🖹 33

Verfügbare Gerätestecker → 🖺 33

Pinbelegung Gerätestecker → 🖺 33

Versorgungsspannung

Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannung		Frequenzbereich
Option D	DC 24 V ±20%		_
Option E	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz
Option I	DC 24 V	±20%	-
Option I	AC 100 240 V -15+10%		50/60 Hz

Leistungsaufnahme

Messumformer

Max. 10 W (Wirkleistung)

Einschal	tstrom	Max. 36 A (<5 ms) gemäß NAMUR-Empfehlung NE 21
----------	--------	--

Stromaufnahme

Messumformer

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Versorgungsausfall

- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

Überstromschutzeinrichtung

Das Gerät muss mit einem dedizierten Leitungsschutzschalter (LSS) betrieben werden, da es über keinen eigenen Ein/Aus-Schalter verfügt.

- Der Leitungsschutzschalter muss einfach erreichbar und gekennzeichnet sein.
- Zulässiger Nennstrom des Leitungsschutzschalter: 2 A bis maximal 10 A.

Elektrischer Anschluss	→ 🗎 34
Potenzialausgleich	→ 🗎 37
Klemmen	Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 2,5 mm² (24 12 AWG).
Kabeleinführungen	 Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 12 mm (0,24 0,47 in) Gewinde für Kabeleinführung: NPT ½" G ½" M20
Kabelspezifikation	→ 🗎 30

Überspannungsschutz

Netzspannungsschwankungen	→ 🖺 280
Überspannungskategorie	Überspannungskategorie II
Kurzzeitige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 1200 V, während max. 5 s
Langfristige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 500 V

16.6 Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Wasser mit +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) bei 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Angaben laut Kalibrationsprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basieren auf akkreditierten Kalibrieranlagen, die auf ISO 17025 rückgeführt sind.
- Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe $Applicator \rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 268$

Maximale Messabweichung

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grundgenauigkeit

🚹 Berechnungsgrundlagen → 🗎 284

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

±0,15 % v.M.

 ± 0.10 % v.M. (Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option A, B, C, für Massefluss)

Massefluss (Gase)

±0,50 % v.M.

Dichte (Flüssigkeiten)

Unter Referenzbedingungen	Standarddichte-Kalibrierung	
[g/cm³]	[g/cm³]	
±0,0005	±0,002	

Temperatur

 $\pm 0.5 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T }^{\circ}\text{C} \ (\pm 0.9 \text{ }^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \text{ }^{\circ}\text{F})$

Nullpunktstabilität

D	N	Nullpunktstabilität		
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]	
8	³ / ₈	0,20	0,007	
15	1/2	0,65	0,024	
25	1	1,80	0,066	
40	1½	4,50	0,165	
50	2	7,0	0,257	
80	3	18,0	0,6615	

Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6500	650	325	130	65	13
25	18000	1800	900	360	180	36
40	45 000	4500	2 2 5 0	900	450	90
50	70000	7 000	3 500	1400	700	140
80	180 000	18000	9000	3 600	1800	360

US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1½	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
2	2 5 7 3	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf.

Stromausgang

Genauigkeit	±5 μA
-------------	-------

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit

Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grund-Wiederholbarkeit



Berechnungsgrundlagen → 🖺 284

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

±0.075 % v.M.

±0,05 % v.M. (Kalibrieroption, für Massefluss)

Massefluss (Gase)

±0,25 % v.M. (bis zu einer Machzahl von 0,2)

Dichte (Flüssigkeiten)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatur

 $\pm 0.25 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.45 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \,^{\circ}\text{F})$

Reaktionszeit

Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

Temperaturkoeffizient

Max. 1 μA/°C

Impuls-/Frequenzausgang

Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.

Einfluss Messstofftemperatur

Massefluss und Volumenfluss

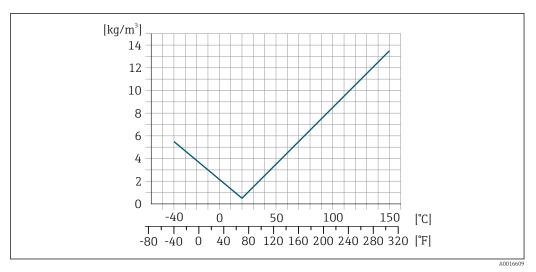
v.E. = vom Endwert

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur bei der Nullpunktjustierung und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0002~\%$ v.E./°C ($\pm 0,0001~\%$ v. E./°F).

Bei einer Durchführung der Nullpunktjustierung bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.

Dichte

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Dichte-Kalibriertemperatur und der Prozesstemperatur, beträgt die Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0001 \text{ g/cm}^3/^{\circ}\text{C}$ ($\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3/^{\circ}\text{F}$). Felddichtejustierung ist möglich.



■ 34 Felddichtejustierung, Beispiel bei +20 °C (+68 °F)

Temperatur

 $\pm 0,005 \cdot \text{T }^{\circ}\text{C } (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) ^{\circ}\text{F})$

Einfluss Messstoffdruck

Nachfolgend ist der Effekt einer Druckdifferenz zwischen Kalibrierdruck und Prozessdruck auf die Messabweichung bei Massefluss und Dichte dargestellt.

v.M. = vom Messwert



Der Effekt kann kompensiert werden durch:

- Einlesen des aktuellen Druckmesswerts über den Stromeingang oder einen digitalen Eingang.
- Vorgabe eines festen Werts für den Druck in den Geräteparametern.



Betriebsanleitung.

D	N	[% v.M./bar]	[% v.M./psi]	
[mm]	[in]			
8	3/8	Kein Einfluss		
15	1/2	Kein Einfluss		
25	1	Kein Einfluss		
40	11/2	Kein Einfluss		
50	2	-0,009 -0,0006		
80	3	-0,020 -0,0014		

Berechnungsgrundlagen

v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

 $\label{eq:baseAccu} {\tt BaseAccu = Grundgenauigkeit\ in\ \%\ v.M.} \ {\tt BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit\ in\ \%\ v.M.}$ $\ {\tt MeasValue = Messwert; ZeroPoint = Nullpunktstabilit"} \ {\tt to\ model} \ {\tt CeroPoint = Nullpunktstabilit"} \ {\tt CeroPoint = Nullpunktstabili$

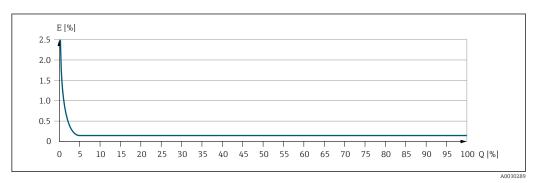
Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
< ZeroPoint BaseAccu · 100	± ZeroPoint MeasValue · 100

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Wiederholbarkeit in % v.M.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$< \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± ½ · ZeroPoint MeasValue · 100
A0021336	A0021337

Beispiel maximale Messabweichung



- E Maximale Messabweichung in % v.M. (Beispiel)
- Q Durchflussrate in % vom maximalen Endwert

16.7 Montage

Montagebedingungen

→ 🖺 21

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

→ 🖺 23

Temperaturtabellen

Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.

Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Lagerungstemperatur

-50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F)

Klimaklasse

DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)

Relative Luftfeuchte

Das Gerät ist für den Einsatz in Außen- und Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchte von 4 ... 95% geeignet.

Betriebshöhe

Gemäß EN 61010-1

- $\le 2000 \,\mathrm{m} \,(6562 \,\mathrm{ft})$
- > 2 000 m (6 562 ft) mit zusätzlichen Überspannungsschutz (z.B. Endress+Hauser HAW Series)

Schutzart

Messumformer

- IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4
- Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
- Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2

Optional

Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option CM "IP69

Externe WLAN-Antenne

IP67

Vibrations- und Schockfestigkeit

Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm peak
- 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g peak

Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,001 g²/Hz
- Total: 1,54 g rms

Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27

6 ms 30 g

Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31

Innenreinigung

- CIP-Reinigung
- SIP-Reinigung

Optionen

Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile, ohne Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HA

Mechanische Belastung

Messumformergehäuse:

- Vor mechanischen Einflüssen wie Stößen oder Schlägen schützen
- Nicht als Steighilfe verwenden

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)



 $Details\ sind\ in\ der\ Konformit\"{a}tserkl\"{a}rung\ ersichtlich.$



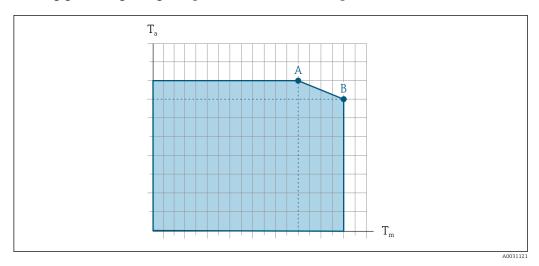
Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu werden, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebungen nicht sicherstellen.

16.9 Prozess

Messstofftemperaturbereich

-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur



ightharpoonup 35 Beispielhafte Darstellung, Werte in der nachfolgenden Tabelle.

 T_a Umgebungstemperatur

 T_m Messstofftemperatur

- A Maximal zulässige Messstofftemperatur T_m bei $T_{a \; max}$ = 60 °C (140 °F); höhere Messstofftemperaturen T_m erfordern eine Reduktion der Umgebungstemperatur T_a
- B Maximal zulässige Umgebungstemperatur T_a bei der maximal spezifizierten Messstofftemperatur T_m des Messaufnehmers

Nicht isoliert			Isoliert					
	A		В	A		В		
	T _a	T_{m}	Ta	T _m	T _a	T _m	T _a	T _m
	60 °C (140 °F)	150 ℃ (302 ℉)	-	-	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F)	55 °C (131 °F)	150 °C (302 °F)

Messstoffdichte

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

Druck-Temperatur-Kurven

Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Gehäuse Messaufnehmer

Das Gehäuse des Messaufnehmers ist mit trockenem Stickstoff gefüllt und schützt die innenliegende Elektronik und Mechanik.

Wenn ein Messrohr ausfällt (z.B. aufgrund von Prozesseigenschaften wie korrosiven oder abrasiven Messstoffen), wird der Messstoff vom Messaufnehmergehäuse zunächst zurückgehalten.

Sollte es zu einem Ausfall eines Messrohrs kommen, steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an. Wenn der Betreiber entscheidet, dass der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses keine ausreichende Sicherheit bietet, kann das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet werden. Dadurch wird verhindert, dass sich

im Inneren des Messaufnehmergehäuses ein zu hoher Druck aufbaut. Die Verwendung einer Berstscheibe wird daher in Anwendungen mit hohen Gasdrücken dringend empfohlen und insbesondere in Anwendungen, in denen der Prozessdruck höher ist als 2/3 des Berstdrucks des Messaufnehmergehäuses.

Berstdruck des Messaufnehmergehäuses

Wenn das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet ist (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe"), dann ist der Auslösedruck der Berstscheibe entscheidend .

Der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses bezieht sich auf einen typischen Innendruck, der vor einem mechanischen Ausfall des Messaufnehmergehäuses erreicht wird und während der Typprüfung bestimmt wurde. Die entsprechende Erklärung zur Typprüfung kann zusammen mit dem Messgerät bestellt werden (Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LN "Berstdruck Sensorgehäuse, Typenprüfung").

D	N	Berstdruck Messaufnehmergehäuse		
[mm]	[in]	[bar]	[psi]	
8	3/8	250	3 6 2 0	
15	1/2	250	3 6 2 0	
25	1	250	3 6 2 0	
40	11/2	200	2 900	
50	2	180	2610	
80	3	120	1740	



Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

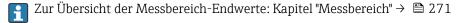
Berstscheibe

Um die Sicherheit zu erhöhen, kann eine Geräteausführung mit Berstscheibe mit einem Auslösedruck von 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi) verwendet werden (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe").

Der Einsatz von Berstscheiben kann nicht mit dem separat erhältlichen Heizmantel kombiniert werden.

Durchflussgrenze

Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässigen Druckabfall optimiert wird.



- Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts
- Für die häufigsten Anwendungen sind 20 ... 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen
- Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Bei Gasmessungen gilt:
 - Die Strömungsgeschwindigkeit in den Messrohren sollte die halbe Schallgeschwindigkeit (0,5 Mach) nicht überschreiten
 - Der maximale Massefluss ist abhängig von der Dichte des Gases: Formel
- brack Tur Berechnung der Durchflussgrenze: Produktauswahlhilfe $Applicator
 ightarrow binom{1}{2} 268$

Druckverlust

 \square Zur Berechnung des Druckverlusts: Produktauswahlhilfe Applicator $\rightarrow \square$ 268

Systemdruck

→ 🖺 23

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Alle Werte (Gewicht ohne Verpackungsmaterial) beziehen sich auf Geräte mit EN/DIN PN 40-Flanschen. Gewichtsangaben inklusive Messumformer gemäß Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet".

Abweichende Werte aufgrund anderer Messumformerausführungen:

- Messumformerausführung für den Ex-Bereich (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet"; Ex d): +2 kg (+4,4 lbs)
- Messumformerausführung für den hygienischen Bereich (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch"): +0,2 kg (+0,44 lbs)

Gewicht in SI-Einheiten

DN [mm]	Gewicht [kg]
8	5
15	5,5
25	7
40	11
50	16
80	32

Gewicht in US-Einheiten

DN [in]	Gewicht [lbs]
3/8	11
1/2	12
1	15
1 ½	24
2	35
3	71

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

Bestellmerkmal "Gehäuse":

- \blacksquare Option A "Alu, beschichtet": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Option **B** "Rostfrei, hygienisch": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Fensterwerkstoff

Bestellmerkmal "Gehäuse":

- Option **A** "Alu, beschichtet": Glas
- Option **B** "Rostfrei, hygienisch": Polycarbonat

Dichtungen

Bestellmerkmal "Gehäuse":

Option **B** "Rostfrei, hygienisch": EPDM und Silikon

Kabeleinführungen/-verschraubungen

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Verschraubung M20 × 1,5	Non-Ex: Kunststoff
verschiaubung M20 ^ 1,5	Z2, D2, Ex d/de: Messing mit Kunststoff
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Kunststoff
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	

Gehäuse Messaufnehmer

- Säuren- und laugenbeständige Außenoberfläche
- Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)

Messrohre

Rostfreier Stahl, 1.4539 (904L); Verteilerstück: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Prozessanschlüsse

- Flansche in Anlehnung an EN 1092-1 (DIN2501) / in Anlehnung an ASME B 16.5 / nach JIS B2220:
 - Rostfreier Stahl, 1.4404 (F316/F316L)
- Alle anderen Prozessanschlüsse: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- 🚹 Verfügbare Prozessanschlüsse→ 🗎 291

Dichtungen

Geschweißte Prozessanschlüsse ohne innenliegende Dichtungen

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Externe WLAN-Antenne

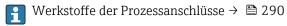
- Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylester) und Messing vernickelt
- Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt
- Kabel: Polyethylen
- Stecker: Messing vernickelt
- Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Prozessanschlüsse

- Festflanschanschlüsse:
 - EN 1092-1 (DIN 2501) Flansch
 - EN 1092-1 (DIN 2512N) Flansch
 - Namur-Einbaulängen gemäß NE 132
 - ASME B16.5 Flansch
 - JIS B2220 Flansch
 - DIN 11864-2 Form A Flansch, DIN 11866 Reihe A, Bundflansch
- Klemmverbindungen:

Tri-Clamp (OD-Tubes), DIN 11866 Reihe C

- Gewindestutzen:
 - DIN 11851 Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
 - SMS 1145 Gewindestutzen
 - ISO 2853 Gewindestutzen, ISO 2037
 - DIN 11864-1 Form A Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
- VCO-Anschlüssse:
 - 8-VCO-4
 - 12-VCO-4



Oberflächenrauheit

Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile. Die folgenden Oberflächenrauheiten sind bestellbar.

- Nicht poliert
- $Ra_{max} = 0.76 \mu m (30 \mu in)$
- $Ra_{max} = 0.38 \mu m (15 \mu in)$

16.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

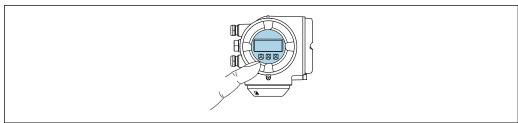
- Via Vor-Ort-Bedienung
 - Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Webbrowser
 - Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

Vor-Ort-Bedienung

Via Anzeigemodul

Ausstattung:

- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"
- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"
- 😭 Informationen zur WLAN-Schnittstelle → 🗎 67



■ 36 Bedienung mit Touch Control

A002678

Anzeigeelemente

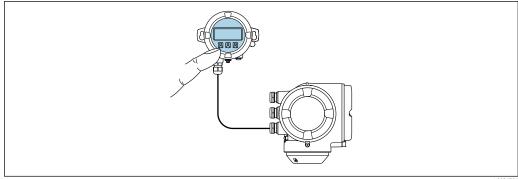
- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

Bedienelemente

- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):
 ±, □, E
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul DKX001

- - Das abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist nur für folgende Gehäuseausführung verfügbar: Bestellmerkmal "Gehäuse": Option A "Alu, beschichtet"
 - Bei der direkten Bestellung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 mit dem Messgerät, wird das Messgerät immer mit einem Blinddeckel ausgeliefert. Eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer ist in dem Fall nicht vorhanden.
 - Bei nachträglicher Bestellung darf das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 nicht gleichzeitig mit dem vorhandenen Anzeigemodul des Messgeräts angeschlossen werden. Es darf immer nur eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer angeschlossen sein.



■ 37 Bedienung via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul DKX001

A00267

Anzeige- und Bedienelemente

Gehäusewerkstoff

Der Gehäusewerkstoff des Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 ist abhängig von der Auswahl des Werkstoffs des Messumformergehäuses.

Messumformergehäuse		Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul	
	Bestellmerkmal "Gehäuse"	Werkstoff	Werkstoff
	Option A "Alu, beschichtet"	AlSi10Mg, beschichtet	AlSi10Mg, beschichtet

Kabeleinführung

Entspricht der Auswahl des Messumformergehäuses, Bestellmerkmal "Elektrischer Anschluss".

Verbindungskabel

→ 🖺 31

Abmessungen



Angaben zu den Abmessungen:

Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau".

Fernbedienung	→ 🗎 66
Serviceschnittstelle	→ 🗎 67

Unterstützte Bedientools

Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfol-

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tab- let mit Webbrowser	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-Schnittstelle	Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 302
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 268
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	 Serviceschnittstelle CDI-RJ45 WLAN-Schnittstelle Feldbus-Protokoll 	→ 🖺 268

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Field Xpert	SMT70/77/50	 Alle Feldbus-Protokolle WLAN-Schnittstelle Bluetooth Serviceschnittstelle CDI-RJ45 	Betriebsanleitung BA01202S Gerätebeschreibungsdateien: Updatefunktion vom Handbe- diengerät verwenden
SmartBlue App	Smartphone oder Tablet mit iOs oder Android	WLAN	→ 🖺 268

- Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/ iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:
 - Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdateien sind verfügbar: www.endress.com \rightarrow Download-Area

Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser via Ethernet-APL, der Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

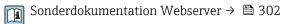
Für die Ethernet-APL Verbindung wird ein Zugriff auf das Netzwerk benötigt.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Unterstützte Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z.B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)
- Export des Verifikationsprotokolls Heartbeat (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar)
- Flashen der Firmware-Version für z.B. Upgrade der Geräte-Firmware
- Download Treiber für Systemintegration



HistoROM Datenmanagement Das Messgerät verfügt über ein HistoROM Datenmanagement. Das HistoROM Datenmanagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren

wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.



Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

Zusatzinformationen Speicherkonzept

Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:

	HistoROM backup	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	 Ereignis-Logbuch wie z.B. Diagnoseereignisse Sicherung eines Parameterdatensatzes Firmwarepaket des Geräts Treiber für Systemintegration zum Export via Webserver z.B.: GSDML für PROFINET 	 Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM") Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet) Schleppzeiger (Min/Max-Werte) Summenzählerwerte 	 Messaufnehmerdaten: Nennweite etc. Seriennummer Kalibrierdaten Messgerätekonfiguration (z.B. SW-Optionen, fixes I/O oder Multi I/O)
Speicherort	Fix auf der Nutzerschnittstellenleiterplatte im Anschlussraum	Steckbar auf der Nutzerschnittstellenleiter- platte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer- Halsteil

Datensicherung

Automatisch

- Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen
- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Messaufnehmer: Nach Austausch des Messaufnehmers werden neue Messaufnehmerdaten aus S-DAT im Messgerät übernommen und das Messgerät steht sofort und fehlerfrei in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

Manuell

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

- Datensicherungsfunktion
 Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup
- Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

Datenübertragung

Manuell

- Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)
- Übertragung der Treiber für die Systemintegration via Webserver, z.B.: GSDML für PROFINET

Ereignisliste

Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare, FieldCare oder Webserver

Messwertspeicher

Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Aufzeichnung von bis zu 250 Messwerten über jeden der 4 Speicherkanäle
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare. DeviceCare oder Webserver

16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuell verfügbare Zertifikate und Zulassungen zum Produkt sind über den Produktkonfiqurator unter www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Konfiguration auswählen.

CE-Zeichen

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung des CE-Zeichens.

UKCA-Zeichen

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung des UKCA-Zeichens.

Kontaktadresse Endress+Hauser UK: Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

United Kingdom

www.uk.endress.com

Ex-Zulassung

Die Geräte sind zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich zertifiziert und die zu beachtenden Sicherheitshinweise im separaten Dokument "Safety Instructions" (XA) beigefügt. Dieses ist auf dem Typenschild referenziert.

296

Lebensmitteltauglichkeit

- 3-A-Zulassung
 - Nur Messgeräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LP "3A" verfügen über eine 3-A-Zulassung.
 - Die 3-A-Zulassung bezieht sich auf das Messgerät.
 - Bei der Installation des Messgeräts darauf achten, dass sich außen am Messgerät keine Flüssigkeitsansammlung bilden kann.
 - Die Installation eines abgesetzten Anzeigemoduls muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Die Installation von Zubehör (z.B Heizmantel, Wetterschutzhaube, Wandhalterung) muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Jedes Zubehör ist reinigbar. Demontage unter Umständen notwendig.
- EHEDG-geprüft

Nur Geräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LT "EHEDG" wurden geprüft und erfüllen die EHEDG Anforderungen.

Um die Anforderungen an die EHEDG Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät mit Prozessanschlüssen gemäß des EHEDG Positionspapiers "Easy cleanable Pipe couplings and Process connections" eingesetzt werden (www.ehedg.org).

- FDA
- Food Contact Materials Regulation (EC) 1935/2004

Pharmatauglichkeit

- FDA 21 CFR 177
- USP <87>
- USP <88> Class VI 121 °C
- TSE/BSE Eignungs-Zertifikat
- cGMF

Geräte mit Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JG "Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung" sind konform gemäß den Anforderungen von cGMP in Bezug auf Oberflächen von mediumsberührten Teilen, Design, FDA 21 CFR-Materialkonformität, USP Class VI-Tests und TSE/BSE-Konformität.

Eine seriennummernspezifische Erklärung wird erstellt.

Zertifizierung PROFINET mit Ethernet-APL

PROFINET-Schnittstelle

Das Messgerät ist von der PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e. V.) zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Zertifiziert gemäß:
 - Test Spezifikation für PROFINET devices
 - PROFINET PA Profil 4
 - PROFINET Netload Robustness Class 2 10 Mbit/s
 - APL-Conformance Test
- Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)
- Das Gerät unterstützt die PROFINET Systemredundanz S2.

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung
 - a) PED/G1/x (x = Kategorie) oder
 - b) UK/G1/x (x = Kategorie)

auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen"

- a) des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) des Schedule 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED oder UKCA) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von
 - a) Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
 - b) Part 1, Abs. 8 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.

Ihr Einsatzbereich ist

- a) in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) im Schedule 3, Abs. 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105 dargestellt.

Funkzulassung

Das Messgerät besitzt eine Funkzulassung.



Detaillierte Informationen zur Funkzulassung: Sonderdokumentation $\rightarrow \stackrel{ riangle}{ riangle}$ 302

Weitere Zertifizierungen

CRN-Zulassung

Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.

Tests und Zeugnisse

- EN10204-3.1 Materialnachweis, mediumberührte Teile und Messaufnehmergehäuse
- Druckprüfung, internes Verfahren, Abnahmeprüfzeugnis
- PMI-Test (XRF), internes Verfahren, mediumberührte Teile, Testbericht
- Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung
- EN10204-2.1 Werksbescheinigung und EN10204-2.2 Werkszeugnis

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ IEC/EN 60068-2-6

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).

■ IEC/EN 60068-2-31

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ IEC/EN 61326-2-3

Emission gemäß Anforderungen für Klasse A. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Anforderungen).

■ NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

■ NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

■ NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 80

Anwendung der Druckgeräte-Richtlinie auf PLT-Geräte

■ NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldge-

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ NAMUR NE 132

Coriolis-Massemesser

■ ETSI EN 300 328

Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.

■ EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Detaillierte Angaben zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen zum Gerät → 🗎 301

Diagnosefunktionalität

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EA "Extended HistoROM"

Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.

Ereignislogbuch:

Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.

Messwertspeicher (Linienschreiber):

- Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert.
- 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar.
- Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifikation nach DIN ISO 9001:2008 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifikationsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.

Heartbeat Monitoring

Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen:

- Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung durch Prozesseinflüsse (etwa Korrosion, Abrasion, Belagsbildung etc.).
- Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
- Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z.B. Gaseinschlüsse.



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Konzentrationsmessung

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"

Zur Berechnung und Ausgabe von Fluidkonzentrationen.

Die gemessene Dichte wird mit Hilfe des Anwendungspakets "Konzentration" in die Konzentration einer Substanz eines binären Gemisches umgerechnet:

- Auswahl vordefinierter Fluide (z.B. diverser Zuckerlösungen, Säuren, Laugen, Salze, Ethanol etc.).
- Allgemein gebräuchliche oder benutzerdefinierte Einheiten ("Brix, "Plato, % Masse, % Volumen, mol/l etc.) für Standardanwendungen.
- Konzentrationsberechnung aus benutzerdefinierten Tabellen.



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Petroleum

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum"

Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden.

- Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1"
- Wasseranteil, basierend auf der Dichtemessung
- Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Petroleum & Verriegelungsfunktion

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EM "Petroleum & Verriegelungsfunktion"

Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden. Zusätzlich ist die Verriegelung der Einstellungen mög-

- Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1"
- Wasseranteil, basierend auf der Dichtemessung
- Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

16.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🗎 266

16.15 Ergänzende Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass E	KA01260D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 300	KA01517D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Promass E 300	TI01272D

Beschreibung Geräteparameter

	Dokumentatio	onscode						
Messgerät	HART	FOUNDA- TION Field- bus	PROFIBUS PA	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET	PROFINET mit Ether- net-APL
Promass 300	GP01057D	GP01094D	GP01058D	GP01134D	GP01059D	GP01114D	GP01115D	GP01168D

Geräteabhängige Sicherheitshinweise

Zusatzdokumentation Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche.

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex d/Ex de	XA01405D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01439D
cCSAus XP	XA01373D
cCSAus Ex d/ Ex de	XA01372D
cCSAus Ex nA	XA01507D
INMETRO Ex d/Ex de	XA01468D
INMETRO Ex ec	XA01470D
NEPSI Ex d/Ex de	XA01469D
NEPSI Ex nA	XA01471D
EAC Ex d/Ex de	XA01656D
EAC Ex nA	XA01657D
JPN Ex d	XA01778D

Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex i	XA01494D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01498D
cCSAus IS	XA01499D
cCSAus Ex nA	XA01513D
INMETRO Ex i	XA01500D
INMETRO Ex ec	XA01501D
NEPSI Ex i	XA01502D
NEPSI Ex nA	XA01503D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	SD01763D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A309/A310	SD01793D
Webserver	SD02760D
Heartbeat Technology	SD02731D
Konzentrationsmessung	SD02735D
Petroleum	SD02739D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →

Stichwortverzeichnis

09	В
3-A-Zulassung	Bedienelemente 53, 185
	Bedienmenü
A	Aufbau
Analog Output Modul	Menüs, Untermenüs 45
Anforderungen an Personal 9	Untermenüs und Anwenderrollen 46
Anschluss	Bedienphilosophie
siehe Elektrischer Anschluss	Bediensprache einstellen 87
Anschlusskabel	Bedientasten
Anschlusskontrolle	siehe Bedienelemente
Anschlusskontrolle (Checkliste) 43	Bedienungsmöglichkeiten 44
Anschlussvorbereitungen	Behebungsmaßnahmen
Anschlusswerkzeug	Aufrufen
Anwenderrollen	Schließen
Anwendungsbereich	Beheizung Messaufnehmer 24
Anwendungspakete	Berechnungsgrundlagen
Anzeige	Messabweichung 284
Aktuelles Diagnoseereignis 256	Wiederholbarkeit
Letztes Diagnoseereignis 256	Berstscheibe
siehe Vor-Ort-Anzeige	Auslösedruck
Anzeige- und Bedienmodul DKX001 292	Sicherheitshinweise
Anzeigebereich	Bestellcode (Order code)
Bei Betriebsanzeige 48	Bestimmungsgemäße Verwendung 9
In Navigieransicht 50	Betrieb
Anzeigemodul drehen	Betriebsanzeige
Anzeigewerte	Betriebshöhe
Zum Status Verriegelung	Betriebssicherheit
Applicator	Binäres Input Modul
Arbeitssicherheit	Binäres Output Modul
Assistent	Billares Output Modul
Anzeige	С
Dichtejustierung	CE-Zeichen
Freigabecode definieren	cGMP
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 108, 110, 114	Checkliste
Messstoffwahl	Anschlusskontrolle
Nullpunktjustierung	Montagekontrolle
Nullpunktverifizierung	CIP-Reinigung
Relaisausgang 1 n	Christingung
Schleichmengenunterdrückung	D
Statuseingang 1 n	Device Viewer
Stromausgang	DeviceCare
Stromeingang	Gerätebeschreibungsdatei
Überwachung teilgefülltes Rohr	Diagnose
WLAN-Einstellungen	Symbole
Aufbau	Diagnoseinformation
Bedienmenü	Aufbau, Erläuterung 185, 188
Messgerät	DeviceCare
Ausfallsignal	FieldCare
	Leuchtdioden
Ausgangskenngrößen	Vor-Ort-Anzeige
Auslaufstrecken	Webbrowser
	Diagnoseinformationen
Austrausch	Behebungsmaßnahmen 190
Austausch	Übersicht
Gerätekomponenten	Diagnoseliste
	_
	Diagnosemeldung

Diagnoseverhalten	Statuseingang
Erläuterung	Stromausgang
Symbole	Stromeingang
Diagnoseverhalten anpassen	Summenzähler
Dichtejustierung	Summenzähler zurücksetzen 172
Dichtejustierung durchführen	Summenzähler-Reset
DIP-Schalter	Systemeinheiten
siehe Verriegelungsschalter	Überwachung der Rohrfüllung 126
Direktzugriff	Vor-Ort-Anzeige
Direktzugriffscode	WLAN
Dokument	Elektrischer Anschluss
Funktion 6	Bedientools
Symbole	Via APL-Netzwerk 66
Dokumentfunktion 6	Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) 67
Druck-Temperatur-Kurven	Via WLAN-Schnittstelle 67
Druckgerätezulassung	Messgerät
Druckverlust	RSLogix 5000
Durchflussgrenze	Schutzart
Durchflussrichtung	Webserver
E	WLAN-Schnittstelle
Editieransicht	Elektromagnetische Verträglichkeit 286
Bedienelemente verwenden	Elektronikgehäuse drehen
Eingabemaske	siehe Messumformergehäuse drehen Elektronikmodul
EHDEG-geprüft	
Einbaulage (vertikal, horizontal)	Endress+Hauser Dienstleistungen
Einbaumaße	Reparatur
Einfluss	Wartung
Messstoffdruck 284	Ereignis-Logbuch
Messstofftemperatur	Ereignis-Logbuch filtern
Umgebungstemperatur	Ereignisliste
Eingangskenngrößen	Ersatzteil
Eingetragene Marken	Ersatzteile
Einlaufstrecken	Erweiterter Bestellcode
Einsatz Messgerät	Messaufnehmer
Fehlgebrauch	Messumformer
Grenzfälle	Ex-Zulassung
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	
Einsatzgebiet	F
Restrisiken	Fallleitung
Einstellungen	FDA
Administration	Fehlermeldungen
Analog Input	siehe Diagnosemeldungen
Bediensprache	Fernbedienung 293
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 138	FieldCare 69
Gerät zurücksetzen	Bedienoberfläche
Gerätekonfiguration verwalten 147	Funktion 69
I/O-Konfiguration	Gerätebeschreibungsdatei
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 108, 110	Verbindungsaufbau 69
Impulsausgang	Firmware
Kommunikationsschnittstelle	Freigabedatum
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 172	Version
Messstellenbezeichnung	Firmware-Historie
Messstoff	Food Contact Materials Regulation
Relaisausgang	Freigabecode
Schaltausgang	Falsche Eingabe
Schleichmengenunterdrückung	Freigabecode definieren
Sensorabgleich	Funktionen
Simulation	siehe Parameter

Funktionsumfang	Lagerungstemperaturbereich
SIMATIC PDM	Lebensmitteltauglichkeit
G .	Leistungsmerkmale
Galvanische Trennung	Lesezugriff
Gas Fraction Handler	Linienschreiber
Gerätebeschreibungsdateien	M
Gerätekomponenten	Maximale Messabweichung 281
Gerätekonfiguration verwalten	Mechanische Belastung
Gerätename	Menü
Messaufnehmer	Diagnose
Messumformer	Setup
Gerätereparatur	Menüs
Geräterevision	Zu spezifischen Einstellungen
Gerätestammdatei	Zur Messgerätkonfiguration
GSD	Mess- und Prüfmittel
Gerätetypkennung	Messaufnehmer
Geräteverriegelung, Status	Montieren
Gewicht	Messaufnehmergehäuse
SI-Einheiten	Messbereich
Transport (Hinweise)	Für Flüssigkeiten
US-Einheiten	Für Gase
oo Emmercen	Messbereich, empfohlen
H	Messdynamik
Hardwareschreibschutz	Messeinrichtung
Hauptelektronikmodul	Messgenauigkeit
Hersteller-ID	Messgerät
Herstellungsdatum	Aufbau
Hilfetext	Demontieren
Aufrufen	Einschalten
Erläuterung	Entsorgen
Schließen	Konfigurieren
HistoROM	Messaufnehmer montieren
	Reparatur
I	Umbau
Inbetriebnahme	Vorbereiten für elektrischen Anschluss 33
Erweiterte Einstellungen	Vorbereiten für Montage 27
Messgerät konfigurieren	Messgerät anschließen
Informationen zum Dokument 6	Messgerät identifizieren
Innenreinigung	Messgrößen
T7	siehe Prozessgrößen
K	Messprinzip
Kabel Versorgungsspannung anschließen 34	Messstoffdichte
Kabeleinführung	Messstoffdruck
Schutzart	Einfluss
Kabeleinführungen	Messstofftemperatur
Technische Daten	Einfluss
Klemmen	Messumformer
Klemmenbelegung	Anzeigemodul drehen 28
Klimaklasse	Gehäuse drehen
Konformitätserklärung	Messumformergehäuse drehen 27
Kontextmenü	Messwerte ablesen
Aufrufen	Messwerthistorie anzeigen 174
Erläuterung	Modul
Schließen	Analog Output
ī	Binäres Input
L La gamba din gun gan	Binäres Output
Lagerbedingungen 19 Lagerungstemperatur 19	-
Lauerunustennoeratur	

Masse	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Assistent)
Masse Totalizer Control 79	108, 110, 114
Summenzähler	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-
Totalizer	menü)
Totalizer Control 80	Mass flow (Untermenü)
Modul Masse	Messgrößen (Untermenü)
Modul Masse Totalizer Control	Messmodus (Untermenü)
Modul Totalizer	Messstoffindex (Untermenü) 179
Modul Totalizer Control	Messstoffwahl (Assistent) 94
Montage	Messwertspeicherung (Untermenü) 174
Montagebedingungen	Netzwerkdiagnose (Untermenü) 91
Beheizung Messaufnehmer 24	Normvolumenfluss-Berechnung (Untermenü) 129
Berstscheibe	Nullpunktjustierung (Assistent) 134
Ein- und Auslaufstrecken 23	Nullpunktverifizierung (Assistent) 133
Einbaulage	Relaisausgang
Einbaumaße	Relaisausgang 1 n (Assistent)
Fallleitung	Relaisausgang 1 n (Untermenü)
Montageort	
5	Schleichmengenunterdrückung (Assistent) 125
Systemdruck	Sensorabgleich (Untermenü)
Vibrationen	Service-Schnittstelle (Untermenü) 90
Wärmeisolation	Setup (Menü)
Montagekontrolle	Simulation (Untermenü)
Montagekontrolle (Checkliste) 29	Statuseingang
Montagemaße	Statuseingang 1 n (Assistent) 102
siehe Einbaumaße	Statuseingang 1 n (Untermenü) 170
Montageort	Stromausgang
Montagevorbereitungen	Stromausgang (Assistent)
Montagewerkzeug	Stromeingang
onageen_eag	Stromeingang (Assistent)
N	Stromeingang 1 n (Untermenü)
Navigationspfad (Navigieransicht) 49	Summenzähler (Untermenü)
Navigieransicht	
Im Untermenü	Summenzähler 1 n (Untermenü)
Im Wizard	Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 172
	Systemeinheiten (Untermenü)
Normen und Richtlinien	Überwachung teilgefülltes Rohr (Assistent) 126
0	Webserver (Untermenü) 65
	Wert Stromausgang 1 n (Untermenü) 171
Oberflächenrauheit	WLAN-Einstellungen (Assistent) 144
P	Parametereinstellungen schützen 153
	Pharmatauglichkeit
Parameter	Potenzialausgleich
Ändern	Produktsicherheit
Werte oder Texte eingeben 56	Prozessanschlüsse
Parametereinstellungen	Prozessgrößen
Administration (Untermenü) 150	Berechnete
Anzeige (Assistent)	Gemessene
Anzeige (Untermenü)	Prüfkontrolle
APL-Port (Untermenü) 90	Anschluss
Datensicherung (Untermenü) 147	Erhaltene Ware
Diagnose (Menü)	
Dichtejustierung (Assistent)	Montage
Erweitertes Setup (Untermenü)	R
Freigabecode definieren (Assistent)	
	Re-Kalibrierung
Freigabecode zurücksetzen (Untermenü) 149	Reaktionszeit
Geräteinformation (Untermenü) 260	Referenzbedingungen
I/O-Konfiguration	Reinigung
I/O-Konfiguration (Untermenü) 100	Außenreinigung 263
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 108	CIP-Reinigung
	Innenreinigung

SIP-Reinigung	T
Reparatur	Tastenverriegelung ein-/ausschalten 58
Hinweise	Technische Daten, Übersicht 270
Reparatur eines Geräts	Temperaturbereich
Rücksendung	Lagerungstemperatur
C	Messstofftemperatur 287
S	Umgebungstemperatur Anzeige 292
Schaltausgang	Tests und Zeugnisse 298
Schleichmengenunterdrückung 279	Texteditor
Schreibschutz	Tooltipp
Via Freigabecode	siehe Hilfetext
Via Verriegelungsschalter	Transport Messgerät
Schreibschutz aktivieren	TSE/BSE Eignungs-Zertifikat 297
Schreibschutz deaktivieren	Typenschild
Schreibzugriff	Messaufnehmer
Schutzart	Messumformer
Seriennummer	
Sicherheit	U
Signalkabel anschließen	UKCA-Zeichen
SIMATIC PDM	Umgebungsbedingungen
Funktion	Betriebshöhe
SIP-Reinigung	Lagerungstemperatur
Softwarefreigabe	Mechanische Belastung 286
Speicherkonzept	Relative Luftfeuchte
Spezielle Anschlusshinweise	Vibrations- und Schockfestigkeit 286
Spezielle Montagehinweise	Umgebungstemperatur
Lebensmitteltauglichkeit 25	Einfluss
Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten 291	Umgebungstemperaturbereich 285
Statusbereich	Untermenü
Bei Betriebsanzeige 47	Administration
In Navigieransicht 49	Analog inputs
Statussignale	Anzeige
Störungsbehebungen	APL-Port
Allgemeine	Ausgangswerte
Stromaufnahme	Berechnete Prozessgrößen
Summenzähler	Datensicherung
Konfigurieren	Eingangswerte
Zuordnung Prozessgröße 168	Ereignisliste
Symbole	Erweitertes Setup
Bedienelemente	Freigabecode zurücksetzen 149
Eingabe steuern	Geräteinformation
Eingabemaske	Heartbeat Setup
Für Diagnoseverhalten 47	I/O-Konfiguration
Für Kommunikation 47	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n 171
Für Menüs	Kommunikation
Für Messgröße 48	Konzentration
Für Messkanalnummer 48	Mass flow
Für Parameter 50	Messgrößen
Für Statussignal 47	Messmodus
Für Untermenü 50	Messstoffindex
Für Verriegelung 47	Messwerte
Für Wizard	Messwertspeicherung
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige 47	Netzwerkdiagnose 91
Systemaufbau	Normvolumenfluss-Berechnung
Messeinrichtung 270	Petroleum
siehe Messgerät Aufbau	Prozessgrößen
Systemdruck	Relaisausgang 1 n
Systemintegration	Sensorabgleich
Systemredundanz S2	Service-Schnittstelle

Simulation Statuseingang 1 n Stromeingang 1 n Summenzähler Summenzähler 1 n Summenzähler-Bedienung Systemeinheiten Übersicht Viskosität Webserver Wert Stromausgang 1 n	170 169 168 136 172 . 91 . 46 146 65 171
V	
Verpackungsentsorgung Verriegelungsschalter Versionsdaten zum Gerät Versorgungsausfall Versorgungsspannung Vibrationen Vibrations- und Schockfestigkeit Vor-Ort-Anzeige Navigieransicht siehe Betriebsanzeige siehe Diagnosemeldung siehe Im Störungsfall	155 . 72 280 280 . 25 286 292
Texteditor	
W W@M	15 15 24 263 298 289
Elektrischen Anschluss Für Montage Transport Wiederholbarkeit WLAN-Einstellungen	26 . 19
Z Zahleneditor	296 297
Lesezugriff	. 57 296

308



www.addresses.endress.com