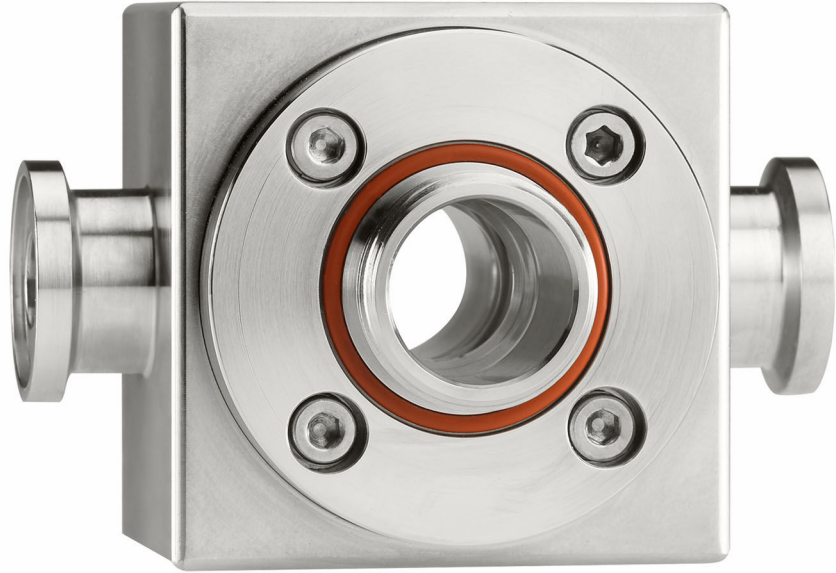


Çalıştırma Talimatları

OUA260

OUSAfxx ve OUSTF10 sensörleri için akış armatürü







İçindekiler









1	Bu doküman hakkında	4
1.1	Güvenlik bilgileri	4
1.2	Kullanılan semboller	4
1.3	Cihaz üzerindeki semboller	4
2	Temel güvenlik talimatları	5
2.1	Personel için gereksinimler	5
2.2	Kullanım amacı	5
2.3	İş yeri güvenliği	5
2.4	İşletim güvenliği	5
2.5	Ürün güvenliği	5
3	Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması	6
3.1	Teslimatın kabul edilmesi	6
3.2	Ürün tanımlaması	6
3.3	Teslimat kapsamı	7
4	Montaj	8
4.1	Montaj gereksinimleri	8
4.2	Boyutlar	9
4.3	Kurulum	10
4.4	Montaj sonrası kontrol	11
5	Bakım	12
5.1	Bakım talimatları	12
5.2	Sensör camının ve contalarının değiştirilmesi .	12
6	Onarım	15
6.1	Yedek parçalar	15
6.2	İade	16
6.3	İmha	16
7	Aksesuarlar	17
8	Teknik bilgi	18
8.1	Proses	18
8.2	Mekanik yapı	18
İndeks	19	

1 Bu doküman hakkında


1.1 Güvenlik bilgileri

Bilgilerin yapısı	Anlamı
 TEHLİKE Nedenleri (sonuçları) Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Düzeltme eylemi	Bu işaret, tehlikeli durumları belirtir. Tehlikeli durum engellenmediği takdirde ölümcül veya ciddi yaralanmalar oluşacaktır .
 UYARI Nedenleri (/sonuçları) Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Düzeltme eylemi	Bu işaret, tehlikeli durumları belirtir. Tehlikeli durum engellenmediği takdirde ölümcül veya ciddi yaralanmalar oluşabilir .
 DİKKAT Nedenleri (/sonuçları) Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Düzeltme eylemi	Bu işaret, tehlikeli durumları belirtir. Tehlikeli durum engellenmediği takdirde hafif veya daha ciddi yaralanmalar oluşabilir.
 DUYURU Neden/durum Uyulmaması halinde olabilecekler (geçerliyse) ► Eylem/not	Bu işaret, maddi hasara neden olabilecek durumlara karşı uyarır.

1.2 Kullanılan semboller

	Ek bilgi, ipucu
	İzin verilen
	Tavsiye edilen
	Yasak veya tavsiye edilmez
	Cihaz dokümantasyonu referansı
	Sayfa referansı
	Grafik referansı
	Adım sonucu


1.3 Cihaz üzerindeki semboller

	Cihaz dokümantasyonu referansı
---	--------------------------------

2 Temel güvenlik talimatları


2.1 Personel için gereksinimler

- Ölçüm sisteminin kurulumu, işletilmesi ve bakımı sadece özel eğitimli teknik personel tarafından yapılmalıdır.
- Teknik personel, tesis operatörü tarafından belirtilen işlemleri yapmak üzere yetkilendirilmiş olmalıdır.
- Elektrik bağlantısı sadece bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır.
- Teknik personel bu Kullanım Talimatlarını okumuş ve anlamış olmalı ve belirtilen talimatlara uymalıdır.
- Ölçüm noktası arızaları sadece yetkili ve özel eğitimli personel tarafından onarılmalıdır.

 Bu Kullanım Talimatlarında belirtilmeyen onarımlar sadece doğrudan üretici veya servis kuruluşu tarafından yapılmalıdır.

2.2 Kullanım amacı

OUA260 akış düzeneği borulardaki optik sensörlerin (OUSAF44, OUSAF46, OUSAF12, OUSAF22 ve OUSTF10) kurulumu için geliştirilmiştir.

Tasarımı sayesinde basınçlı sistemlerde çalıştırılabilir (→  18).

Kullanım amacı dışındaki her türlü kullanım, insanların ve ölçüm sisteminin güvenliğini tehlikeye atar. Bu nedenle, başka herhangi bir amaçla kullanıma izin verilmemektedir.

Üretici, yanlış veya amaç dışı kullanımdan kaynaklanan zararlardan sorumlu değildir.

2.3 İş yeri güvenliği

Kullanıcı olarak aşağıdaki güvenlik şartlarına uyma sorumluluğu size aittir:

- Montaj kuralları
- Yerel standartlar ve düzenlemeler

2.4 İşletim güvenliği

Tüm ölçüm noktasını devreye almadan önce:

1. Tüm bağlantıların doğru olduğunu onaylayın.
2. Elektrik kablolarında ve hortum bağlantılarında hasar bulunmadığından emin olun.
3. Hasarlı ürünleri çalıştırmayın ve kaza eseri çalışmalarını engelleyin.
4. Hasarlı ürünleri kusurlu olarak etiketleyin.

Çalışma sırasında:

- ▶ Arızalar giderilemiyorsa, ürünleri servis dışı bırakın ve kaza eseri çalışmalarını engelleyin.

2.5 Ürün güvenliği

Ürün, güvenlik açısından en son teknolojiye göre tasarlanmış olup, test edilmiş ve üretim yerinden kullanım güvenliğini sağlayacak şekilde ayrılmıştır. İlgili tüm düzenlemelere ve uluslararası standartlara uyulmuştur.

3 Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması

3.1 Teslimatın kabul edilmesi

1. Paketin hasar görmediğinden emin olun.
 - ↳ Pakette herhangi bir hasar varsa tedarikçiyi uyarın. Sorun çözümlenene kadar hasarlı paketi ellemeyin.
2. Paket içeriğinin hasar görmediğinden emin olun.
 - ↳ Teslimat içeriğinde herhangi bir hasar varsa tedarikçiyi uyarın. Sorun çözümlenene kadar hasarlı ürünlere dokunmayın.
3. Teslimatın eksiksiz olduğundan ve eksik parça olmadığından emin olun.
 - ↳ Nakliye dokümanlarını siparişiniz ile karşılaştırın.
4. Ürünün saklanması ve depolanmasında kullanılan ambalaj darbeler ve neme karşı koruma sağlamalıdır.
 - ↳ Bu amaçla en iyi korumayı orijinal paket sağlar. İzin verilen ortam koşullarına uyduğunuzdan emin olun.

Herhangi bir sorunuz olduğunda lütfen tedarikçinize veya yerel satış merkezimize başvurun.

3.2 Ürün tanımlaması

3.2.1 İsim plakası

İsim plakası cihaz hakkındaki şu bilgileri içerir:

- Üretici tanımlaması
- Sipariş kodu
- Uzun sipariş kodu
- Seri numarası
- Ortam ve proses koşulları
- Güvenlik bilgileri ve uyarılar

► İsim plakası üzerindeki bilgileri sipariş ile karşılaştırın.

3.2.2 Ürünün tanımlanması

Ürün sayfası

www.endress.com/oua260

Sipariş kodunun okunması

Ürününüzün sipariş kodunu ve seri numarasını şu yerlerde bulabilirsiniz:

- İsim plakasında
- Teslimat kağıtlarında

Ürün hakkında bilgi

1. www.endress.com adresine gidin.
2. Sayfada arama (büyüteç sembolü): Geçerli seri numarası girin.
3. Arama yapın (büyüteç).
 - ↳ Ürün yapısı açılan bir popup pencerede görüntülenir.

4. Ürüne genel bakışı tıklayın.

- ↳ Yeni bir pencere açılır. Burada, ürün dokümantasyonu da dahil olmak üzere cihazınızla ilgili bilgileri doldurun.

Üretici adresi

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
70839 Gerlingen
Almanya

3.3 Teslimat kapsamı

Teslimat kapsamı şunlardan oluşur:

- Sipariş edilen versiyonda montaj
- Kullanım Talimatları
- Yaşam Bilimleri Paketi Sertifikaları (opsiyonel)
 - Kontrol sertifikası 3.1
 - Pharma CoC
Farmasötik gereksinimlere uygunluk sertifikası, biyolojik reaktivite testi USP Sınıf VI ile uygunluk, FDA malzeme uygunluğu, TSE / BSE içermez
- Basınç testi
- Yüzey pürüzlülüğü sertifikası

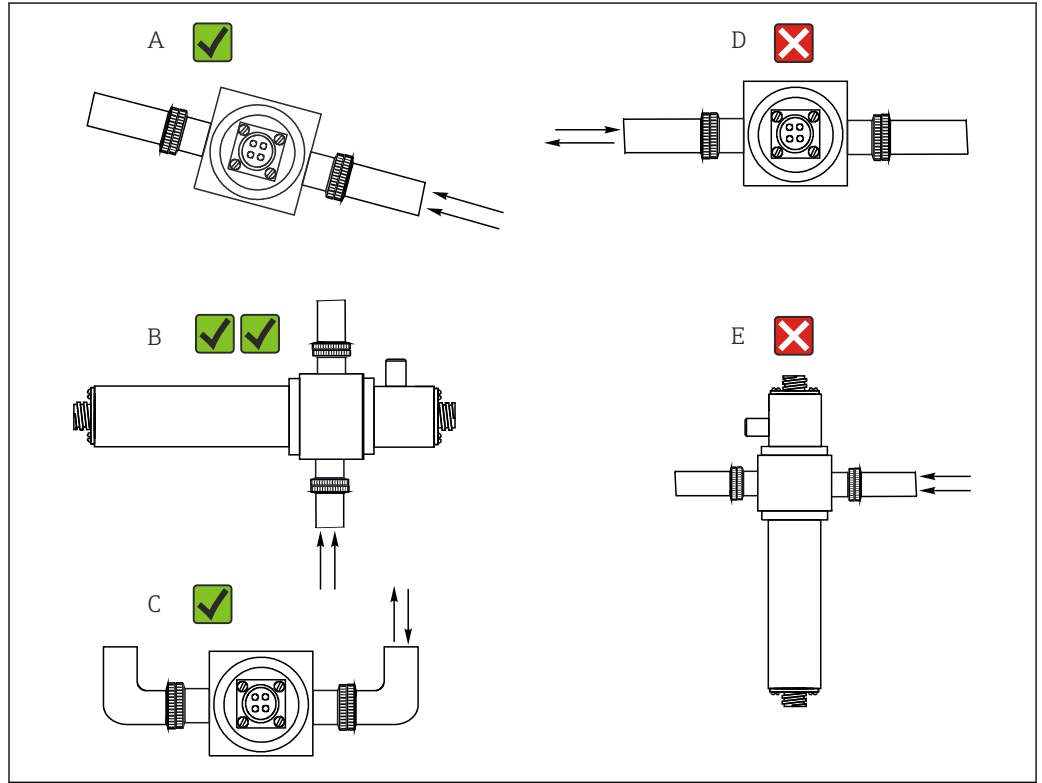
4 Montaj

4.1 Montaj gereksinimleri

4.1.1 Kurulum talimatları

Düzenek çok sayıda proses bağlantısına sahiptir. Akış düzeneği doğrudan proses hattına veya by-pass hattına monte edilebilir.

- ▶ Düzeneğin optik camlarının tamamen madde içerisine daldırılmış olduğundan emin olun.
- ▶ Hava baloncukları oluşabilecek kurulum pozisyonlarından kaçının.
- ▶ Akış düzeneğini basınç regülatörlerinin girişine monte edin.

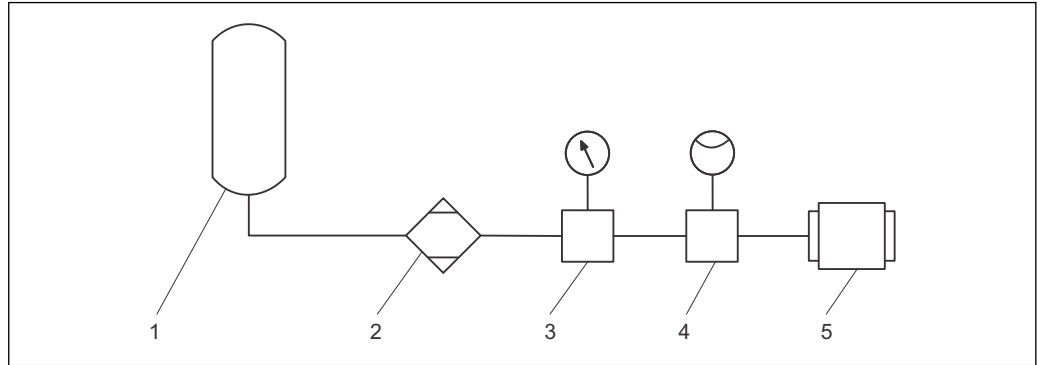


1 Montaj açıları. Oklar boru içerisindeki madde akışının yönünü gösterir.

- A Uygun kurulum pozisyonu, Cden daha iyi
- B İdeal, en iyi kurulum pozisyonu
- C Kabul edilebilir kurulum pozisyonu
- D Kaçınılması gereken kurulum pozisyonu
- E Kabul edilemez kurulum pozisyonu

4.1.2 Havayla yıkama

Camlar pnömatik portlardan verilen kuru hava veya azot ile yıkanabilir; böylece camlarda yağuşma sıvısı oluşması önlenir.



A0025475

2 Yıkama hava transferi örneği

- 1 Basınçlı hava veya azot beslemesi
- 2 Hava kurutucu (azot için gerekli değildir)
- 3 Basınç regülatörü
- 4 Akış kontrol cihazı
- 5 OUA260 düzeneği

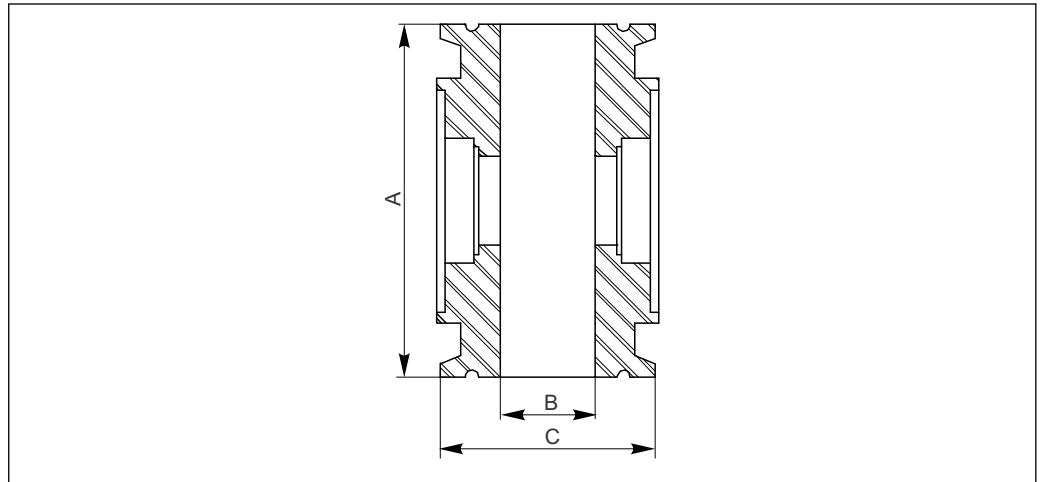
Yıkama gazı temiz ve kuru olmalıdır (ultra sıfır hava).

Maksimum basınç:	0,07 bar (1 psi)
Debi:	50 ile 100 ml/dak arası

i OUSTF10 havayla yıkama fonksiyonu diğer fotometrelere kıyasla farklı bir şekilde uygulanır.

b Daha fazla bilgi için, bkz. BA00500C.

4.2 Boyutlar



A0024809

3 Akış düzeneği OUA260 boyutları

- A Flanş boşluğu
- B İç çap
- C Flanş çapı

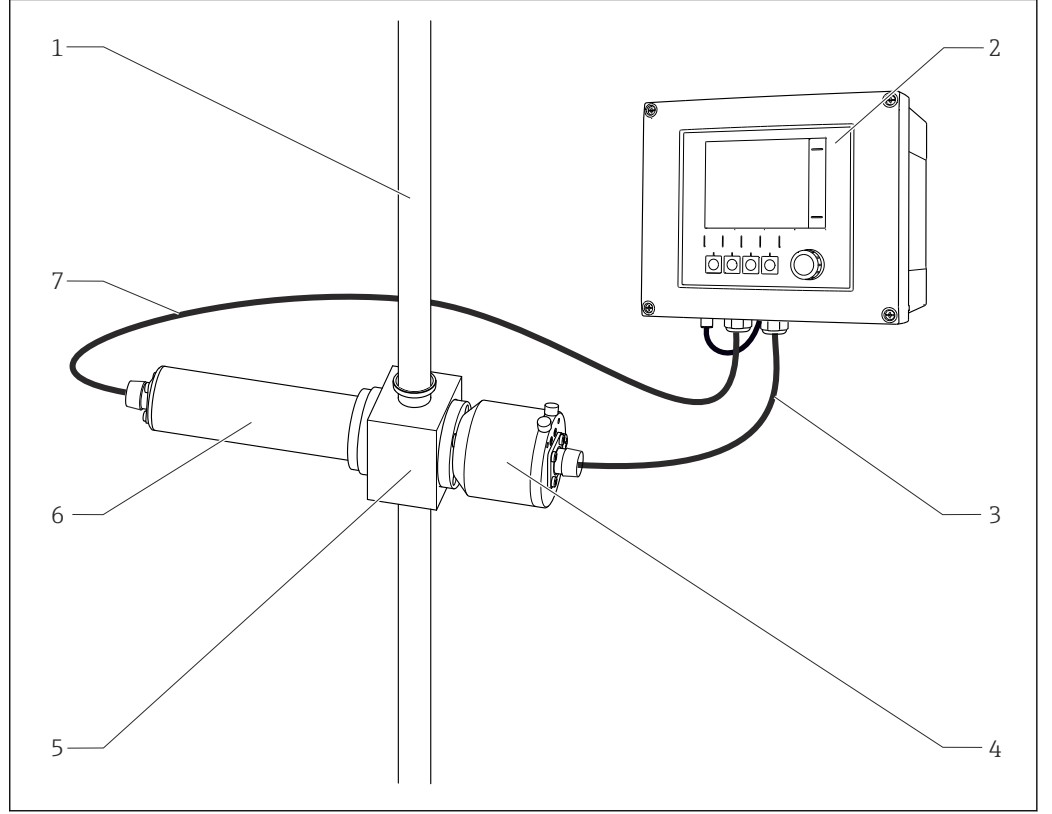
Proses bağlantısı	Boru boyutu	A	B	C
Tri-Clamp	¼"	82,5 mm (3,25")	4,6mm (0,18")	25 mm (0,98")
Kelepçe ASME	¼"	82,5 mm (3,25")	4,6mm (0,18")	25 mm (0,98")
Tri-Clamp	½"	82,5 mm (3,25")	9,4 mm (0,37")	25 mm (0,98")
Kelepçe ASME	½"	82,5 mm (3,25")	9,4 mm (0,37")	25 mm (0,98")
Tri-Clamp	¾"	82,5 mm (3,25")	15,2 mm (0,60")	25 mm (0,98")
Kelepçe ASME	¾"	82,5 mm (3,25")	15,7 mm (0,62")	25 mm (0,98")
Tri-Clamp	1"	82,5 mm (3,25")	22,1 mm (0,87")	50,3 mm (1,98")
Kelepçe ASME	1"	82,5 mm (3,25")	22,1 mm (0,87")	50,3 mm (1,98")
Tri-Clamp	1½"	82,5 mm (3,25")	36,1 mm (1,42")	50,3 mm (1,98")
Kelepçe ASME	1½"	82,5 mm (3,25")	34,8 mm (1,37")	50,3 mm (1,98")
Tri-Clamp	2"	82,5 mm (3,25")	47,2 mm (1,86")	64 mm (2,52")
Kelepçe ASME	2"	82,5 mm (3,25")	47,5 mm (1,87")	64 mm (2,52")
Tri-Clamp	2½"	88,9 mm (3,50")	59,9 mm (2,36")	77,5 mm (3,05")
Tri-Clamp	3"	114,3 mm (4,50")	72,6 mm (2,86")	90,9 mm (3,58")
Tri-Clamp	4"	124,0 mm (4,88")	96,8 mm (3,81")	118,9 mm (4,68")
RFF150	1"	174,7 mm (6,88")	25,4 mm (1,00")	107,9 mm (4,25")
RFF150	2"	190,5 mm (7,50")	47,5 mm (1,87")	152,4 mm (6,00")
RFF150	3"	203,2 mm (8,00")	69,8 mm (2,75")	190,5 mm (7,50")
RFF150	4"	228,6 mm (9,00")	95,2 mm (3,75")	228,6 mm (9,00")
RFF300	1"	174,7 mm (6,88")	25,4 mm (1,00")	124,0 mm (4,88")
RFF300	2"	190,5 mm (7,50")	47,5 mm (1,87")	165,1 mm (6,50")
RFF300	3"	203,2 mm (8,00")	69,8 mm (2,75")	209,6 mm (8,25")
RFF300	4"	228,6 mm (9,00")	95,2 mm (3,75")	254,0 mm (10,00")
Flanş RF EN 1092-1 PN16	DN 25	174,7 mm (6,88")	26 mm (1,02")	115 mm (4,53")
Flanş RF EN 1092-1 PN16	DN 50	190,5 mm (8,00")	50 mm (1,97")	165 mm (6,50")
NPT-SS	½"	148,6 mm (5,85")	½" Standart NPT	Yok
NPT-SS	1"	101,6 mm (4,00")	1" Standart NPT	Yok
NPT-SS	2"	101,6 mm (4,00")	2" Standart NPT	Yok
NPT-PVDF	½"	71,1 mm (2,80")	½" Standart NPT	Yok
NPT-PVDF	1"	101,6 mm (4,00")	1" Standart NPT	Yok

4.3 Kurulum

4.3.1 Ölçüm sistemi

Tam bir ölçüm sisteminde bulunanlar:

- Liquiline CM44P transmitter
- Fotometreli sensör, ör. OUSAF44
- Akış düzeneği OUA260
- CUK80 kablo seti



4 OUA260 dahil olarak ölçüm sistemi

- 1 Boru
- 2 Transmitter CM44P
- 3 CUK80 kablo seti
- 4 Sensör: dedektör
- 5 Akış düzeneği OUA260
- 6 Sensör: Işık kaynağı (lamba)
- 7 CUK80 kablo seti

4.3.2 Düzeneğin prosese monte edilmesi

⚠ UYARI

Proses maddesinde sızıntı varsa yüksek basınç, yüksek sıcaklık veya kimyasal tehlikeler nedeniyle yaralanma tehlikesi vardır.

- ▶ Koruyucu eldiven, koruyucu gözlük ve uygun koruyucu kıyafetler giyin.
- ▶ Düzeneği yalnızca borular boş ve basınçsızsa monte edin.
- ▶ Düzeneği proses bağlantıları aracılığıyla monte edin.

4.4 Montaj sonrası kontrol

- ▶ Montaj sonrasında sabitlenmiş ve sızdırmaz olduklarından emin olmak için tüm bağlantıları kontrol edin.

5 Bakım

5.1 Bakım talimatları

Tüm ölçüm sisteminin çalışma emniyetini ve güvenilirliğini sağlamak üzere gereken tüm önlemleri doğru zamanda yerine getirin.

DUYURU

Proses ve proses kontrolü üzerindeki etkiler!

- ▶ Sistem üzerinde bir çalışma gerçekleştirirken bunun proses kontrol sistemine ve prosesin kendisine olan etkilerini aklınızda bulundurun.
- ▶ Kendi güvenliğiniz açısından sadece orijinal aksesuarlar kullanın. Orijinal parçalar kullandığınızda bakım işlemleri sonrasında da fonksiyon, hassasiyet ve güvenilirlik garantisine sahip olursunuz.

DUYURU

Hassas optik parçalar

Eğer dikkatli şekilde ilerlemezseniz, optik parçalara hasar verebilir veya ciddi şekilde kirletebilirsiniz.

- ▶ Bakım işlemleri sadece uygun eğitim almış personel tarafından gerçekleştirilebilir.
- ▶ Tüm optik parçaların temizlenmesi için etanol ile birlikte lenslerin temizliği için uygun tiftiksiz bir bez kullanın.

5.2 Sensör camının ve contalarının değiştirilmesi

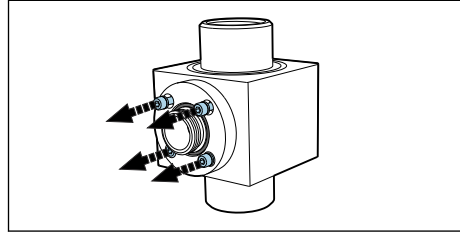
Optik camların ve contaların çıkarılması

Yol uzunluğunu korumak için her zaman camları aynı tipte camlarla değiştirin.

1. Lambayı ve dedektör muhafazasını.

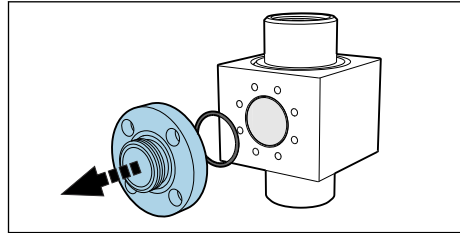
Aşağıdaki açıklama her iki taraf için de geçerlidir, örn. dedektör tarafı ve lamba tarafı. Her zaman O-ring'leri veya optik camları değiştirin ¹⁾ her iki tarafta.

2.



4 Alyan vidayı (1/8" veya 3 mm) cam halkasından çıkarın. Vidaları eşit ve cam halkası çevresinde dönüşümlü gevşettiğinizden emin olun.

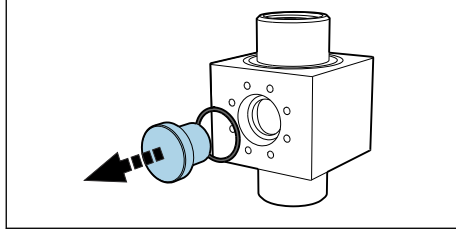
3.



Cam halkasını .

1) Optik camların sadece hasarlandıklarında değiştirilmesi gereklidir.

4.



Cam sıkılırsa, cam contasının (O-ring) çevresine biraz aseton uygulayın ve etkilemesi için birkaç dakika bekleyin. Bu camın çıkarılmasına yardımcı olmalıdır. **Conta sonrasında yeniden kullanılamaz!**

Optik camların ve contaların kontrol edilmesi veya değiştirilmesi

1. Grubun atıklar veya kirlenmeye karşı kontrol edin. Gerekirse temizleyin.
2. Optik camları ufalanma veya aşınma işaretlerine karşı kontrol edin.
 - ↳ Eğer ufalanma/aşınma işaretleri bulunuyorsa camları değiştirin.
3. Tüm O-ring'leri imha edin ve bunları ilgili bakım kitindeki yeni O-ring'ler ile değiştirin.
4. Optik camı ve sonrasında cam halkasını yeni contalar ile birlikte monte edin. Cam halkasının vidalarını çapraz olarak karşıt sırayla sıkıştırdığınızdan emin olun. Bu yöntemle, halkanın doğru oturtulduğundan emin olun.



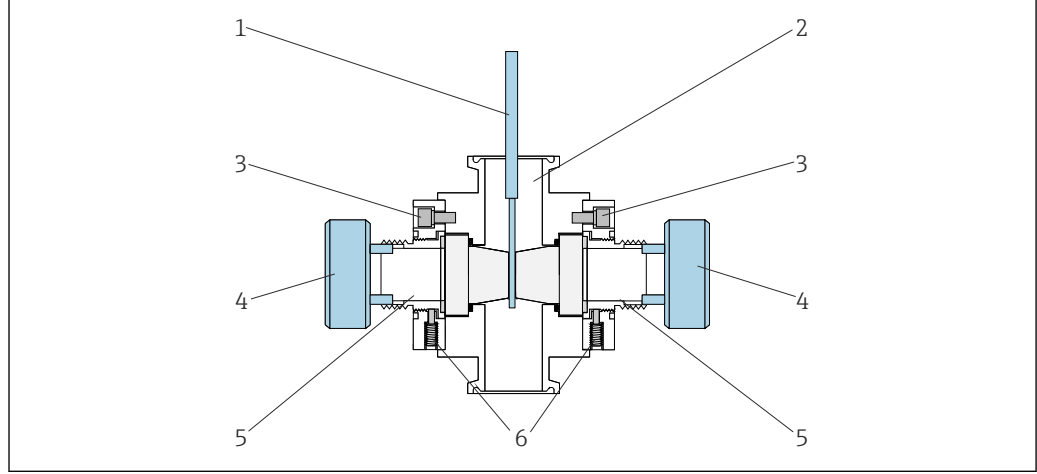
Eğer yol uzunluğunu diğer optik camları takarak değiştirmişseniz, ölçüm sistemini uygun şekilde yapılandırmanız gereklidir.

Tüm koşullarda, her zaman camları monte ve demonte ettikten sonra sıvılar ile bir ayar gerçekleştirmelisiniz.

Hassas optik yol uzunluğu (POPL) için bir ayarlayıcıya sahip gruplar

Hassas optik yol uzunluğu (POPL) ayarlayıcı optik yol uzunluğunu ölçüm için gereken net mesafeye ayarlamak mümkündür.

POPL sadece Easyca bulunan ve optik yol uzunlukları < 5 mm olan ölçüm sistemleri için gereklidir.



A0030205

5 POPL fonksiyonuna sahip grup, kesit görünümü

- 1 Ölçüm mastarı
- 2 OUA260 Montajı
- 3 Cam halkasının vidaları
- 4 Yol uzunluğu ayarlayıcı
- 5 Contactli aktüatörler
- 6 Sabitleme vidaları

i Aşağıdaki açıklama halihazırda POPL takılı olan gruplar için geçerlidir. Eğer POPL yenilemesi yapıyorsanız, lütfen yedek parça kiti ile birlikte verilen talimatlara bakın.

1. O-ring'leri ve hasarlı camları POPL olmayan gruplar için aynı şekilde değiştirin. Grubun her iki tarafına cam halkaları yeniden takana kadar adımları takip edin.
2. Her bir cam halkasında bulunan 2 sabitleme vidasını (madde 6) çıkarın.
3. Ölçüm mastarını temizleyin (madde 1) ve bunu camlar arasında konumlanana kadar grubun içerisine takın.
4. Şimdi yol uzunluğu ayarlayıcıyı kullanın (madde 4). Ölçüm mastarı her iki cama da değene (→ şema) kadar her iki taraftaki aktüatörü (madde 5) kademeli şekilde vidalayarak yol uzunluğunu azaltın. Çok sıkı sıkıştırmayın.
5. Ölçüm mastarını dikkatlice yeniden gruptan çıkarın.
6. Sonrasında aktüatörü yerine sabitlemek için sabitleme vidalarını sıkıştırın.
 - ↳ Yol uzunluğu ayarlayıcıyı çıkarın.

Mümkünse: monte edilen akış düzeneğine proses basıncının iki katı değerinde bir basınç testi uygulayın. Ölçüm mastarı ile bir başka kontrol gerçekleştirin ve gerekirse yol uzunluğunu ayarlayın. Basınç testleri O-ring cam contactlarının baskısını ve montaj sırasında ayar dişlerini garanti altına alır. Bu yol uzunluğundaki ilk değişimleri telafi eder.

i Bazı cam yüzeyleri birbirlerine paralel olmayabilir. Bu özellikle camların yalazlı parlatılmış kuvars olması halinde normaldir. Ölçüm mastarının cam yüzeylerini çizmediğinden kesinlikle emin olun.

6 Onarım

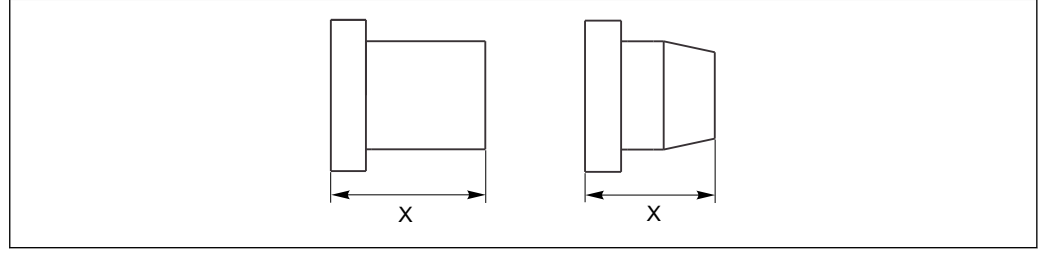
6.1 Yedek parçalar

Teslimata hazır olan cihaz yedek parçaları web sitesinde bulunmaktadır:

<https://portal.endress.com/webapp/SparePartFinder>

- Yedek parça siparişi verirken cihazın seri numarası bilgisini de girin.

Her iki cam tipi için uzunluk tüm uzunluk boyunca ölçülür.



6 Her iki cam tipi için uzunluk ölçümü

Örnek:

Tri-Clamp 2,5" proses bağlantısı ile 10 mm yol uzunluğu elde etmek için, bir tane 34 mm ve bir tane de 36,8 mm uzunluğunda bir cam alın.

Tri-Clamp proses bağlantısına sahip çeşitli boru boyutları için cam tipleri ve yol uzunlukları

Yol uzunluğu	0,25" 0,50" 0,75"	1,0 " LV 1,5 " LV	2,0"	2,5"	3,0"	4,0"
0,5 mm POPL	19 + 18,5	24 + 23,5	33,5 + 34			
1 mm	18 + 19	23 + 24	33,5 + 33,5			
1 mm POPL	18 + 19	23 + 24	33,5 + 33,5			
2 mm	18 + 18	23 + 23				
2 mm POPL	18 + 18	23 + 23				
5 mm	16,5 + 16,5	21,5 + 21,5	31,5 + 31,5			
5 mm POPL	16,5 + 16,5	21,5 + 21,5	31,5 + 31,5			
10 mm	14 + 14	19 + 19	29 + 29	34 + 36,8		
20 mm	9 + 9	14 + 14	24 + 24	29 + 31,5	34 + 34	
30 mm		9 + 9	19 + 19	21,5 + 29	29 + 29	
40 mm			14 + 14	19 + 21,5	24 + 24	36,8 + 36,8
50 mm			9 + 9	14 + 16,5	19 + 19	31,5 + 31,5
60 mm				9 + 9	14 + 14	24 + 29
70 mm					9 + 9	21,5 + 21,5
80 mm						16,5 + 16,5
90 mm						9 + 14

Cam tiplerinin boyutları mm olarak verilmiştir (örn. 19 mm + 18,5 mm)

NPT SS ve RFF 150/300/EN 1092-1 proses bağlantılarına sahip çeşitli boru boyutları için cam tipleri ve rota uzunlukları

Yol uzunluğu	NPT SS 0,5" / 1,0" / 2,0"	RFF 150/300 1,0" / 2,0"	RFF 150/300 3,0"	RFF 150/300 4,0"
0,5 mm POPL	33,5 + 34	33,5 + 34		
1 mm POPL	33,5 + 33,5	33,5 + 33,5		
2 mm				
2 mm POPL				
5 mm	31,5 + 31,5	31,5 + 31,5		
5 mm POPL	31,5 + 31,5	31,5 + 31,5		
10 mm	29 + 29	29 + 29		
20 mm	24 + 24	24 + 24	34 + 34	
30 mm	19 + 19	19 + 19	29 + 29	
40 mm	14 + 14	14 + 14	24 + 24	36,8 + 36,8
50 mm	9 + 9	9 + 9	14 + 24	31,5 + 31,5
60 mm			14 + 14	24 + 29
70 mm			9 + 9	21,5 + 21,5
80 mm				16,5 + 16,5
90 mm				9 + 14

Cam tiplerinin boyutları mm olarak verilmiştir (örn. 19 mm + 18,5 mm)

6.2 İade

Onarım veya bir fabrika kalibrasyonu gerekiyorsa ya da yanlış bir ürün sipariş veya teslim edilmişse ürün iade edilmelidir. Bir ISO sertifikalı şirket ve aynı zamanda kanuni düzenlemeler nedeniyle, Endress+Hauser madde ile temas etmiş olan iade ürün işlemlerinde belirli prosedürlere uymak zorundadır.

Cihazın hızlı, güvenli ve profesyonel bir şekilde iade edilmesini sağlamak için:

- Prosedür ve genel koşullar hakkında bilgi için www.endress.com/support/return-material web sitesine göz atın.

6.3 İmha

- Yerel düzenlemelere uyulmalıdır.

7 Aksesuarlar

Aşağıdakiler bu dokümantasyonun yayınladığı zamanda mevcut olan en önemli aksesuarlardır.

Listelenen aksesuarlar talimatlardaki ürün ile teknik olarak uygundur.

1. Ürün kombinasyonu için uygulamaya özel sınırlamalar mümkündür. Ölçüm noktasının uygulamaya uygun olmasını sağlayın. Bu ölçüm noktasının operatörünün sorumluluğudur.
2. Tüm ürünler için talimatlardaki bilgilere, özellikle de teknik bilgilere dikkat edin.
3. Burada listelenmemiş olan aksesuarlar için lütfen Servis veya Satış Merkezi ile irtibata geçin.

OUSAF44

- UV emilimini ölçmek için optik sensör
- Çeşitli malzemeler ve proses bağlantıları mevcuttur
- Hijyenik tasarım
- Ürün sayfasındaki Ürün Yapılandırıcı: www.endress.com/ousaf44

 Teknik Bilgiler TI00416C

OUSAF12

- Emilim ölçümü için optik sensör
- Çeşitli malzemeler ve proses bağlantıları mevcuttur
- Ürün sayfasındaki Ürün Yapılandırıcı: www.endress.com/ousaf12

 Teknik Bilgiler TI00497C

OUSAF22

- Renk konsantrasyonlarını ölçmek için optik sensör
- Çeşitli malzemeler ve proses bağlantıları mevcuttur
- Ürün sayfasındaki Ürün Yapılandırıcı: www.endress.com/ousaf22

 Teknik Bilgiler TI00472C

OUSTF10

- Bulanıklık ve erimemiş katı içeriği ölçümü için optik sensör
- Çeşitli malzemeler ve proses bağlantıları mevcuttur
- Ürün sayfasındaki Ürün Yapılandırıcı: www.endress.com/oustf10

 Teknik Bilgiler TI00500C

OUSAF46

- UV emilimini ölçmek için optik sensör
- İki bağımsız yapılandırılabilir ölçüm kanalı
- Ürün sayfasındaki Ürün Yapılandırıcı: www.endress.com/ousaf46

 Teknik Bilgiler TI01190C

8 Teknik bilgi

8.1 Proses

Proses sıcaklığı ve basınç aralığı

Proses sıcaklık aralığı ve basınç aralığı proses bağlantısına, malzemesine ve boru boyutuna bağlıdır.

Proses bağlantısı	Boru boyutu	Nominal basınç	Sıcaklık
Tri-Clamp 1.4435/316L	0,25 ile 2" arası	16 bar (230 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
Tri-Clamp 1.4435/316L	2,5 ile 4" arası	10 bar (150 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
Tri-Clamp PVDF	0,25", 0,5", 0,75"	4 bar (58 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
Flanş ASME RF Class 150, 316SS	Tümü	10 bar (150 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
Flanş ASME RF Sınıf 300, 316SS	Tümü	20 bar (300 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
Flanş RF EN 1092-1 PN16	DN 25	10 bar (150 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
Flanş RF EN 1092-1 PN16	DN 50	20 bar (300 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
NPT 316SS	Tümü	20 bar (300 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
NPT PVDF, plastik bağlantı parçaları	Tümü	4 bar (58 psi)	0 ile 130 °C (32 ile 266 °F) arası
NPT PVDF, metal bağlantı parçaları	Tümü	2 bar (29 psi)	0 ile 35 °C (32 ile 95 °F) arası

► Lütfen sensörde izin verilen maksimum proses sıcaklığına uyun!

8.2 Mekanik yapı

Boyutlar

→ Bölüm "Kurulum"

Ağırlık	¼" Tri-Clamp	paslanmaz çelik 316L/1.4435:	1,14 kg (2,51 lbs)
	1" Tri-Clamp	paslanmaz çelik 316L/1.4435:	1,39 kg (3,07 lbs)
	2" Tri-Clamp	paslanmaz çelik 316L/1.4435:	1,88 kg (4,15 lbs)
	4" Tri-Clamp	paslanmaz çelik 316L/1.4435:	3,38 kg (7,45 lbs)

Malzemeler

Akış düzeneği: Paslanmaz çelik AISI 316L, 1.4435, PVDF, diğer malzemeler talep üzerine mevcuttur
 Pencere: Borosilikat, kuvars, safir
 O-ringler: VITON-FDA, silikon FDA, EPDM-FDA, KALREZ-FDA



PVDF tehlikeli alanların tamamı için uygun değildir.

İndeks

A

Ağırlık	18
Aksesuarlar	17

B

Bakım	12
Boyutlar	9

C

Contaların değiştirilmesi	12
-------------------------------------	----

G

Grup	
Boyutlar	9
Sensör camlarının değiştirilmesi	12
Yerleştirme	11
Güvenlik bilgileri	4
Güvenlik talimatları	5

H

Havayla yıkama	9
--------------------------	---

İ

İade	16
İmha	16
İsim plakası	6
İş yeri güvenliği	5
İşletim güvenliği	5

K

Kullanım	5
Kullanım amacı	5

M

Malzemeler	18
Mekanik yapı	18
Montaj	8
Montaj gereksinimleri	8
Montaj sonrası kontrol	11

O

O-ring'leri değiştirme	12
----------------------------------	----

Ö

Ölçüm sistemi	10
-------------------------	----

P

Personel için gereksinimler	5
---------------------------------------	---

S

Semboller	4
Sensör camlarının değiştirilmesi	12

T

Teknik bilgi	18
Teslimat kapsamı	7
Teslimatın kabul edilmesi	6

Ü

Üretici adresi	7
Ürün güvenliği	5
Ürünün tanımlanması	6

Y

Yedek parçalar	15
--------------------------	----



www.addresses.endress.com
