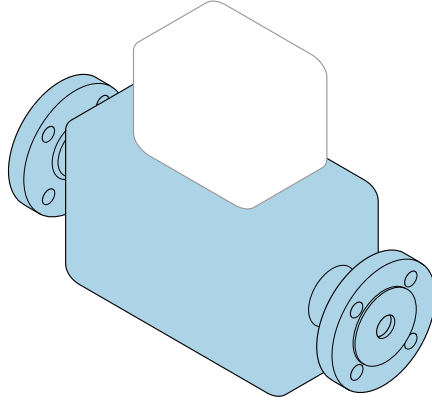


Kısa Çalıştırma Talimatları

Akış ölçer


Proline Prosonic Flow P

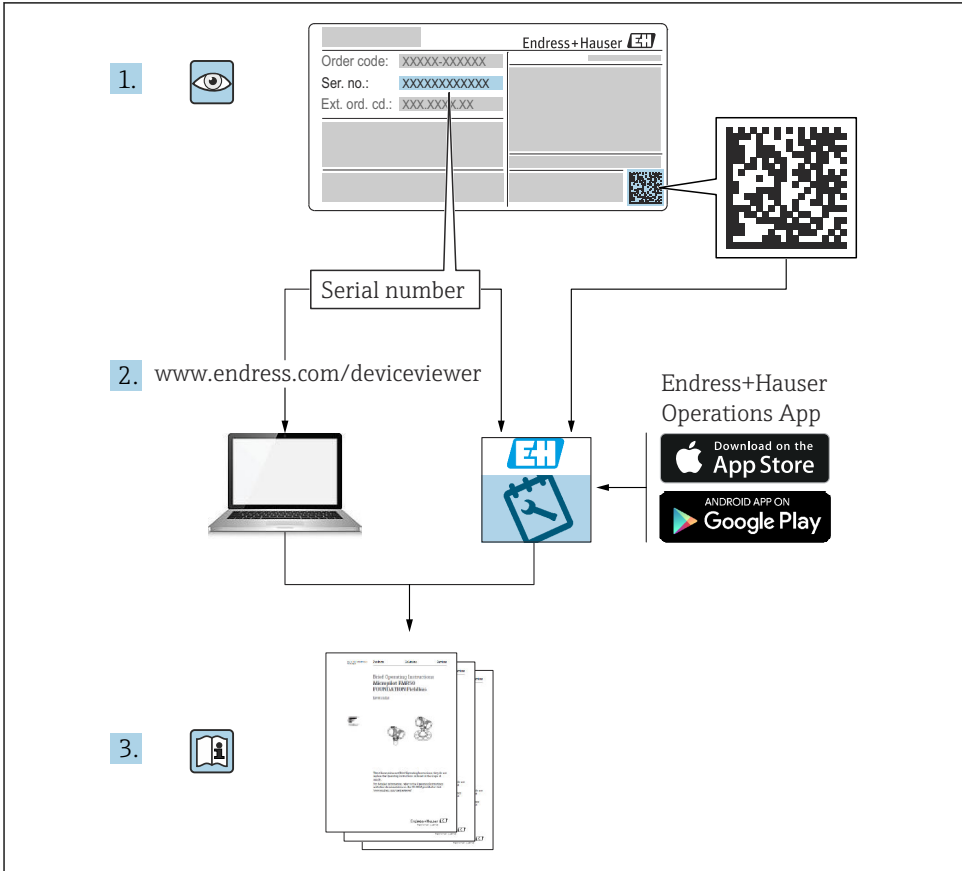
Ultrasonik uçuş zamanı sensörü



Bu Özet Kullanım Talimatları, cihazla ilgili Kullanım Talimatlarının yerine **geçmez**.

Özet Kullanım Talimatları bölüm 1 / 2: Sensör
Sensör hakkında bilgiler içerir.

Özet Kullanım Talimatları bölüm 2 / 2: Transmitter →  3.



Özet Kullanım Talimatları Akış ölçer

Bu cihaz bir transmitter ve bir sensörden oluşur.

Bu iki parçanın devreye alınma prosesi, akış ölçer için Özet Kullanım Talimatlarını oluşturan iki ayrı kılavuzda açıklanmaktadır:

- Özet Kullanım Talimatları Kısım 1: Sensör
- Özet Kullanım Talimatları Kısım 2: Transmitter

Cihazı devreye alırken lütfen Özet Kullanım Talimatlarının her iki kısmına da bakın, çünkü kılavuzun içerikleri birbirlerini tamamlayıcı olmalıdır:

Özet Kullanım Talimatları Kısım 1: Sensör

Sensör Özet Kullanım Talimatlarının hedef kitlesi ölçüm cihazını kurmaktan sorumlu olan uzmanlardır.

- Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması
- Saklama ve taşıma
- Montaj prosedürü

Özet Kullanım Talimatları Kısım 2: Transmitter

Transmitter Özet Kullanım Talimatları, ölçüm cihazının (ilk ölçülen değere kadar) devreye alınması, yapılandırılması ve parametrelerinin ayarlanmasından sorumlu uzmanlar içindir.

- Ürün açıklaması
- Montaj prosedürü
- Elektrik bağlantısı
- Çalıştırma seçenekleri
- Sistem entegrasyonu
- Devreye alma
- Hata Teşhisi Bilgileri

Ek cihaz dokümantasyonu



Bu Özet Çalıştırma Talimatları, **Özet Çalıştırma Talimatları kısım 1: Sensör**'dür.

"Özet Çalıştırma Talimatları kısım 2: Transmitter"e aşağıdakiler aracılığıyla ulaşılabilir:

- İnternet: www.endress.com/deviceviewer
- Akıllı telefon/tablet: *Endress+Hauser Operations Uygulaması*

Cihaz hakkında ayrıntılı bilgi, Çalıştırma Talimatlarında ve diğer dokümantasyon içinde yer almaktadır:

- İnternet: www.endress.com/deviceviewer
- Akıllı telefon/tablet: *Endress+Hauser Operations Uygulaması*

İçindekiler

1	Bu doküman hakkında	5
1.1	Kullanılan semboller	5
2	Temel güvenlik talimatları	6
2.1	Personel için gereksinimler	6
2.2	Kullanım amacı	7
2.3	İşyeri güvenliği	7
2.4	Çalışma güvenliği	7
2.5	Ürün güvenliği	8
2.6	IT güvenliği	8
3	Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması	8
3.1	Teslimatın kabul edilmesi	8
3.2	Ürün tanımlaması	9
4	Saklama ve taşıma	10
4.1	Depolama koşulları	10
4.2	Ürünün taşınması	10
5	Montaj prosedürü	10
5.1	Montaj gereksinimleri	10
5.2	Ölçüm cihazının montajı	15
5.3	Montaj sonrası kontrolü	38
6	İmha	39
6.1	Ölçüm cihazının çıkarılması	39
6.2	Ölçüm cihazlarının imha edilmesi	39

1 Bu doküman hakkında

1.1 Kullanılan semboller

1.1.1 Güvenlik sembolleri

⚠ TEHLİKE

Bu sembol sizi tehlikeli bir durum konusunda uyarır. Bu durumun giderilememesi, ciddi veya ölümcül yaralanma ile sonuçlanacaktır.

⚠ UYARI

Bu sembol sizi tehlikeli bir durum konusunda uyarır. Bu durumun önlenememesi ciddi veya ölümcül yaralanmalar ile sonuçlanabilir.











⚠ DİKKAT

Bu sembol sizi tehlikeli bir durum konusunda uyarır. Bu durumun önlenememesi küçük veya orta ölçekli yaralanmalar ile sonuçlanabilir.





DUYURU


Bu sembol kişisel yaralanma ile sonuçlanmayan prosedürler veya diğer gerçekler ile ilgili bilgiler içerir.

1.1.2 Çeşitli bilgi tiplerinin sembolleri






Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
	İzin verilen İzin verilen prosedürler, süreçler veya işlemler.		Tercih edilen Tercih edilen prosedürler, süreçler veya işlemler.
	Yasak Yasak olan prosedürler, süreçler veya işlemler.		İpucu Daha fazla bilgi olduğunu belirtir.
	Dokümantasyon referansı		Sayfa referansı
	Grafik referansı		Adım serisi
	Adım sonucu		Gözle kontrol

1.1.3 Elektrik sembolleri




Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
	Doğru akım		Alternatif akım
	Doğru akım ve alternatif akım		Topraklama bağlantısı Operatör tarafından topraklama sistemiyle toprağa bağlanan topraklı terminaldir.

Sembol	Anlamı
	<p>Potansiyel eşitleme bağlantısı (PE: koruyucu toprak) Topraklama terminalleri diğer tüm bağlantıların yapılmasından önce toprağa bağlanmalıdır.</p> <p>Topraklama terminalleri cihazın içine ve dışına yerleştirilmiştir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ İç topraklama terminali: potansiyel eşitlemesi, besleme ağına bağlanır. ■ Dış topraklama terminali: cihaz tesisin topraklama sistemine bağlanır.

1.1.4 Alet sembolleri

Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
	Torx tornavida		Düz tornavida
	Yıldız uçlu tornavida		Alyan anahtar
	Açık uçlu anahtar		

1.1.5 Grafiklerdeki semboller

Sembol	Anlamı	Sembol	Anlamı
1, 2, 3,...	Öğe numaraları	1., 2., 3. ...	Adım serisi
A, B, C, ...	Görünümler	A-A, B-B, C-C, ...	Bölümler
	Tehlikeli alan		Güvenli alan (tehlikeli olmayan alan)
	Akış yönü		

2 Temel güvenlik talimatları

2.1 Personel için gereksinimler

Personel, işleriyle ilgili şu gereksinimleri karşılamalıdır:

- ▶ Eğitimli kalifiye uzmanlar, bu işlev ve görev için gereken niteliklere ve ehliyete sahip olmalıdır.
- ▶ Tesis sahibi/operatörü tarafından yetkilendirilmiş olmalıdır.
- ▶ Ulusal yasal düzenlemeler konusunda bilgi sahibi olmalıdır.
- ▶ Çalışmaya başlamadan önce kılavuzdaki talimatlar ve tamamlayıcı dokümantasyonun yanı sıra sertifikaların (uygulamaya bağlı olarak) da okunup anlaşılması gerekir.
- ▶ Talimatlara ve temel şartlara uyulmalıdır.

2.2 Kullanım amacı

Uygulama ve ürünler

Bu Kullanım Talimatlarında belirtilen ölçüm cihazı sadece sıvıların akış ölçümü için tasarlanmıştır.

Ölçüm cihazı, sipariş edilen versiyona uygun olarak patlayıcı, yanıcı, zehirli veya oksitleyici potansiyele sahip ürünlerin ölçümünde de kullanılabilir.

Patlayıcı ortamlarda, hijyenik uygulamalarda veya basınç nedeniyle yüksek risk içeren yerlerde kullanılan ölçüm cihazları, isim plakasında uygun şekilde etiketlenmiştir.

Çalışma süresi boyunca ölçüm cihazının uygun koşullarda kalması için:

- ▶ Sadece isim plakasında yazılı verilere ve Kullanım Talimatları ve ek dokümantasyon içinde belirtilen genel şartlara tam uyumlu ölçüm cihazları kullanın.
- ▶ Sipariş edilen cihazın özel onaylar gerektiren alanlarda (örn. patlamaya karşı koruma, basınçlı ekipman güvenliği) amaçlanan uygulamada kullanımını kontrol etmek için isim plakasına bakın.
- ▶ Ölçüm cihazını sadece proseste ıslak hale gelen malzemelerin yeterince dirençli olduğu ürünler için kullanın.
- ▶ Belirlenmiş basınç ve sıcaklık aralığını koruyun.
- ▶ Belirlenmiş ortam sıcaklık aralığını koruyun.
- ▶ Ölçüm cihazı korozyona ve çevresel etkilere karşı her zaman korunmalıdır.

Hatalı kullanım

Amaç dışı kullanım, güvenlik ihlaline yol açabilir. Üretici yanlış veya amaç dışı kullanımdan kaynaklanan hasardan sorumlu değildir.

Diğer riskler

DİKKAT

Sıcak veya soğuk yanık riski! Yüksek veya düşük sıcaklıklara sahip ürün ve elektronik cihazların kullanımı, cihaz üzerinde sıcak veya soğuk yüzeyler oluşturabilir.

- ▶ Uygun temas koruması takın.
- ▶ Uygun koruyucu ekipman kullanın.

2.3 İşyeri güvenliği

Cihaz üzerinde veya cihaz ile çalışırken:

- ▶ Ulusal düzenlemelere uygun şekilde gereken kişisel koruyucu ekipmanı giyin.

2.4 Çalışma güvenliği

Yaralanma tehlikesi!

- ▶ Cihaz yalnızca sağlam teknik koşulda ve güvenli durumda çalıştırılmalıdır.
- ▶ Operatörün cihazın parazitsiz bir şekilde çalışmasından sorumludur.

2.5 Ürün güvenliği

Bu ölçüm cihazı en son güvenlik gereksinimlerini karşılamak için ileri mühendislik uygulamalarına uygun şekilde tasarlanmış, test edilmiş ve fabrikadan çalıştırılması güvenli bir durumda sevk edilmiştir.

Genel güvenlik standartlarını ve yasal gereksinimleri karşılar. Cihaza özel AB Uygunluk Beyanında listelenen AB direktiflerine de uygundur. Üretici, cihaza CE işaretini yapıştirarak bu uygunluğu doğrular.

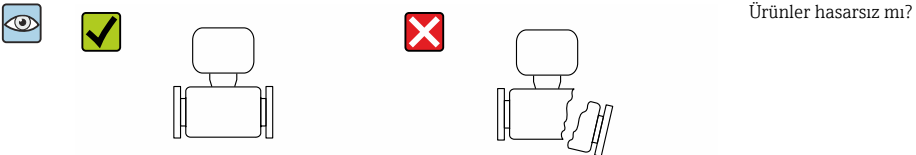
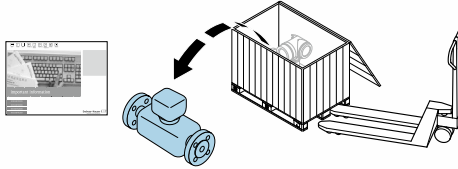
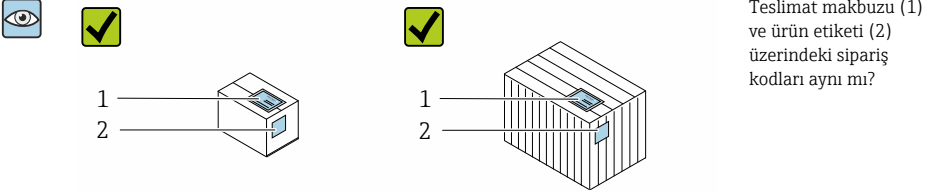
2.6 IT güvenliği

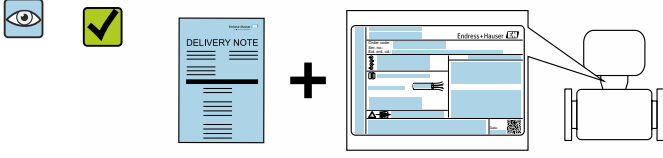
Garantimiz sadece ürün kurulduğunda ve Kullanım Talimatlarında belirtildiği şekilde kullanıldığında geçerlidir. Ürün üzerinde ayarların yanlışlıkla değiştirilmesini engelleyen güvenlik mekanizmaları mevcuttur.

Ürün ve ilgili veri transferi için ilave güvenlik sağlayan IT güvenliği önlemleri operatörler tarafından güvenlik standartlarına uygun şekilde uygulanmalıdır.

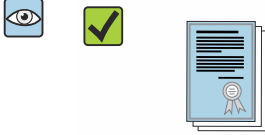
3 Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması

3.1 Teslimatın kabul edilmesi





İsim plakası üzerindeki veriler irsaliyedeki sipariş bilgileri ile eşleşiyor mu?



İlgili dokümanları içeren zarf mevcut mu?

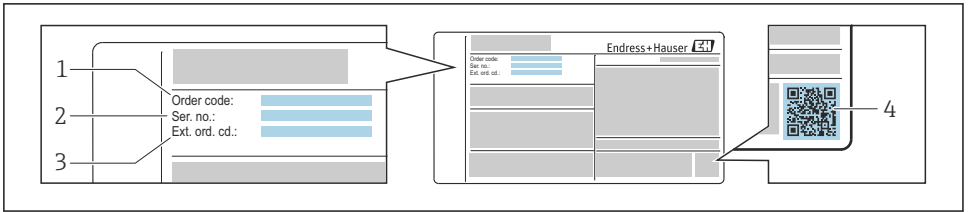


- Yukarıdaki koşullardan eksik olan varsa Endress+Hauser satış merkeziyle bağlantı kurun.
- Teknik dokümantasyona İnternet üzerinden veya *Endress+Hauser Operations Uygulamasından* ulaşılabilir.

3.2 Ürün tanımlaması

Cihazın tanımlanmasında bu seçenekler kullanılabilir:

- İsim plakası
- Teslimat notu üzerinde cihaz özelliklerinin detaylarını içeren sipariş kodu
- Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) içerisindeki isim plakalarından seri numaralarını girin: cihaz hakkında tüm bilgiler görüntülenir.
- İsim plakasındaki seri numaralarını *Endress+Hauser Operations Uygulamasına* girin veya isim plakası üzerindeki DataMatrix kodunu *Endress+Hauser Operations Uygulaması ile taratın*: cihazla ilgili tüm bilgiler görüntülenir.



A0030196

1 İsim plakası örneği

- Sipariş kodu
- Seri numarası (Ser. no.)
- Uzun sipariş kodu (Ek sip. kod.)
- 2-D matris kodu (QR kodu)



İsim plakası üzerindeki veriler hakkında detaylı bilgi için cihaz Kullanım Talimatlarına bakın.

4 Saklama ve taşıma

4.1 Depolama koşulları

Depolama için aşağıdaki konulara dikkat edin:

- ▶ Darbelere karşı koruma açısından orijinal ambalajında depolayın.
- ▶ Direkt güneş ışığından korunmalıdır. Kabul edilemez yüksek yüzey sıcaklıklarından kaçınınız.
- ▶ Depolama yeri kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır.
- ▶ Açık havada depolamayınız.

4.2 Ürünün taşınması

Ölçüm cihazını ölçüm noktasına orijinal paketi içerisinde taşıyınız.

4.2.1 Forklift ile taşıma

Taşıma ahşap kasalarla yapılıyorsa, taban yapısı forklift ile kasaların uzunlamasına olarak veya iki taraftan birden kaldırılmasına olanak sağlar.

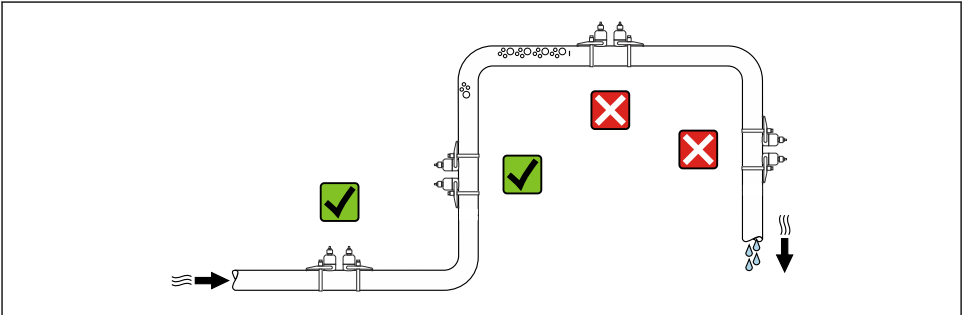
5 Montaj prosedürü

5.1 Montaj gereksinimleri

Destekler . gibi özel önlemlere . gerek yoktur. Harici kuvvetler cihazın yapısı tarafından emilir.

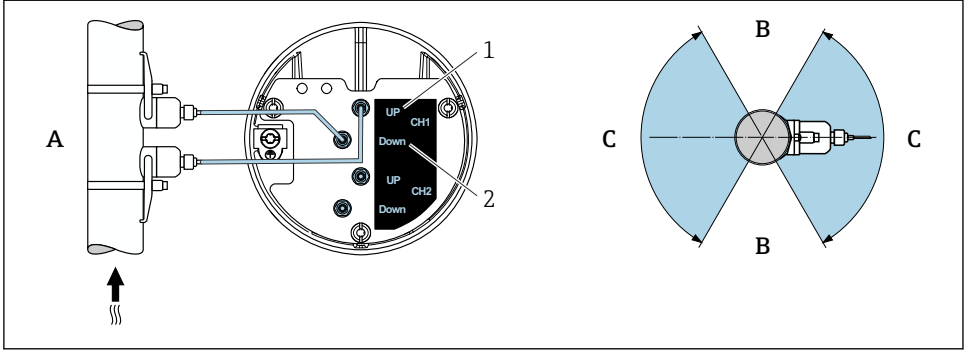
5.1.1 Montaj pozisyonu

Montaj konumu



A0042039

Yönlendirme



2 Yönlendirme görünümleri

- 1 Kanal 1 giriş
- 2 Kanal 1 çıkış
- A Yukarı akış yönü ile tavsiye edilen yönlendirme
- B Yatay yönlendirme ile tavsiye edilmeyen kurulum aralığı (60°)
- C Tavsiye edilen kurulum aralığı maks. 120°

Dikey


Yukarı akış yönü ile tavsiye edilen yönlendirme (görüntü A) Bu yönlendirme ile hapsedilen katılar çöker ve gazlar ürün akmadığında sensör alanından yükselir. Ayrıca, boru tamamen boşaltılabilir ve kalıntıların birikmesine karşı korunabilir.

Yatay

Yatay yönlendirme ile tavsiye edilen kurulum aralığı (Görünüm B), borunun üst kısmındaki gaz ve hava birikmeleri ve borunun dibindeki birikmeler nedeniyle girişim ölçümü daha az derecede etkileyebilir.

Giriş ve çıkış yolları

Mümkünse, sensörleri valfler, T parçaları, dirsekler ve pompalar gibi düzeneklerin giriş kısmına takın. Bu mümkün değilse, ölçüm cihazının belirlenen ölçüm doğruluğu, optimum sensör konfigürasyonu ile belirlenen minimum giriş ve çıkış yolları gözlemlenerek sağlanır. Birden fazla akış engeli varsa, belirlenen en uzun giriş düz boru mesafesi dikkate alınmalıdır.

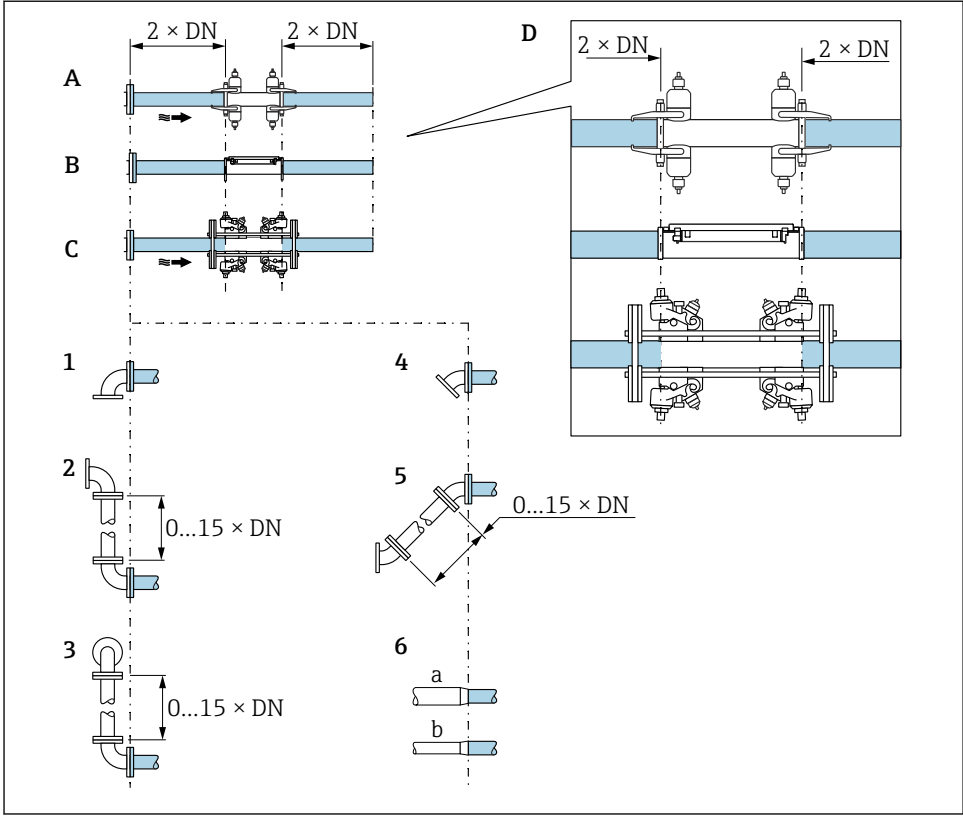
 Cihazın boyutları ve kurulum uzunlukları için "Teknik Bilgiler" dokümanı, "Mekanik yapı" bölümüne bakın .

FlowDC bulunan giriş ve çıkış yolları

Daha kısa giriş ve çıkış yolları aşağıdaki cihaz versiyonlarında mümkündür:

2 sensör setiyle iki rotalı ölçüm ("Montaj tipi" için sipariş kodu, seçenek A2 "Kelepçeli, 2 kanallı, 2 sensör seti") ve

FlowDC hakkında ek bilgi için cihazın Özel Dokümantasyonuna bakın



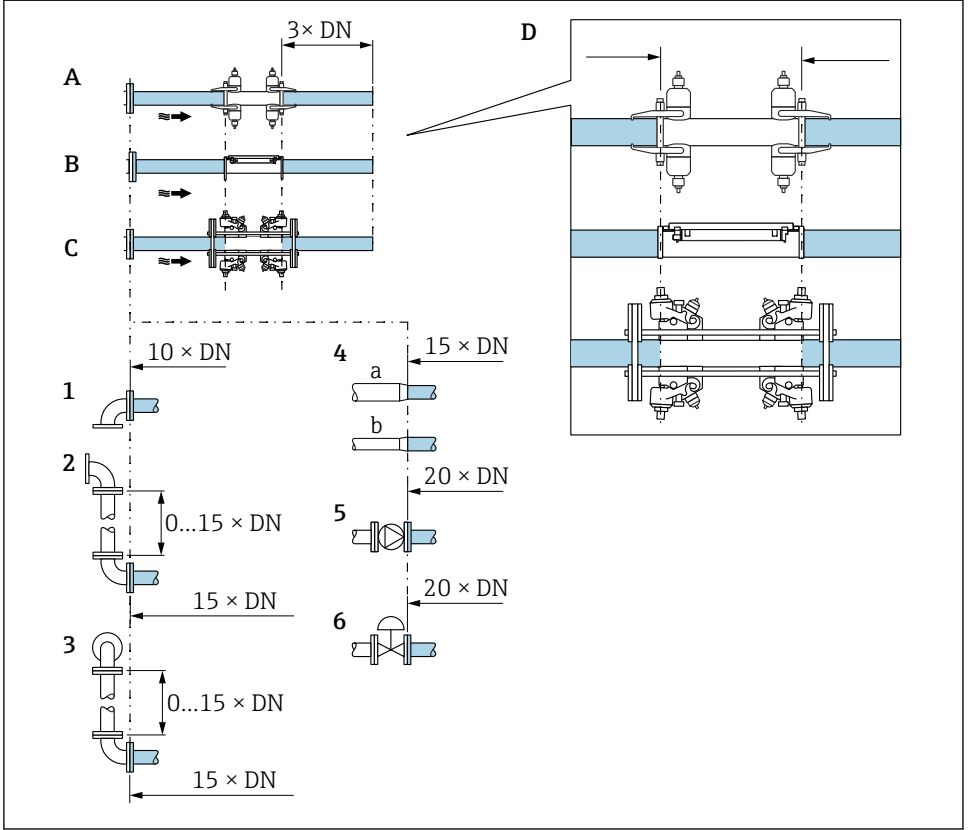
A0053229

3

- A Giriş ve çıkış yolları DN 50 ile 4000 (2 ile 160") arası
 B Giriş ve çıkış yolları DN 15 ile 65 (½ ile 2½") arası
 C Yüksek sıcaklık sensörleri için giriş ve çıkış yolları
 D Giriş ve çıkış yollarının sensör üzerindeki konumu
 1 Tek dirsek
 2 Çift dirsek (Aynı düzlemde $2 \times 90^\circ$, dirsekler arasında $0 - 15 \times DN$ olacak şekilde)
 3 3D çift dirsek (Farklı düzlemlerde $2 \times 90^\circ$, dirsekler arasında $0 - 15 \times DN$ olacak şekilde)
 4 45° dirsek
 5 "2 x 45° dirsek" seçeneği (Aynı düzlemde $2 \times 45^\circ$, dirsekler arasında $0 - 15 \times DN$ olacak şekilde)
 6a Konsantrik çap değişimi (daralma)
 6b Konsantrik çap değişimi (genleşme)

FlowDC olmayan giriş ve çıkış yolları

Farklı akış engellerine sahip 1 veya 2 sensör setli FlowDC olmayan minimum giriş ve çıkış yolları



A0053303

4

- A Giriş ve çıkış yolları DN 50 ile 4000 (2 ile 160") arası
 B Giriş ve çıkış yolları DN 15 ile 65 ($\frac{1}{2}$ ile $2\frac{1}{2}$ ") arası
 C Yüksek sıcaklık sensörleri için giriş ve çıkış yolları
 D Giriş ve çıkış yollarının sensör üzerindeki konumu
 1 90° veya 45° boru dirseği
 2 İki boru dirseği 90° veya 45° (tek düzlemde, dirsekler arasında $0 - 15 \times DN$ olacak şekilde)
 3 İki boru dirseği 90° veya 45° (iki düzlemde, dirsekler arasında $0 - 15 \times DN$ olacak şekilde)
 4a Redüksiyon
 4b Uzatma
 5 Kontrol valfi (2/3 açık)
 6 Pompa

5.1.2 Ortam ve proses gereksinimleri


Ortam sıcaklık aralığı

 Ortam sıcaklık aralığı hakkında daha detaylı bilgi için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın.

Açık havada çalıştırırken:

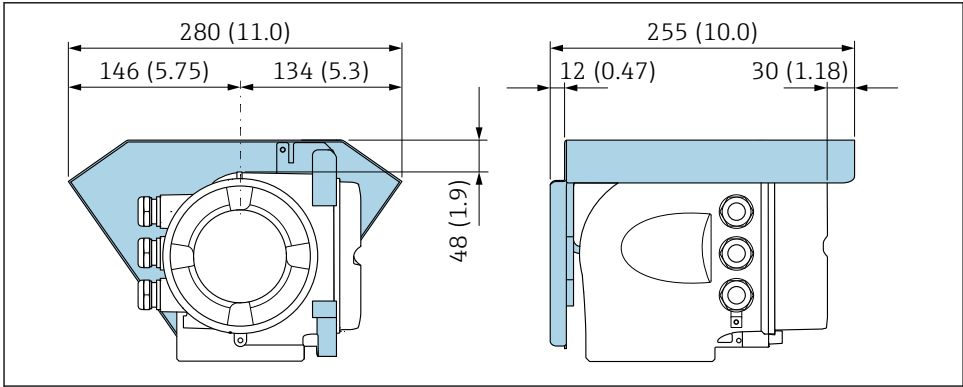
- Ölçüm cihazı gölgeye monte edilmelidir.
- Direkt güneş ışınından koruyun; bu durum özellikle sıcak iklime sahip bölgeler için önemlidir.
- Hava koşullarına doğrudan maruz kalınmasını engelleyin.

Sıcaklık tabloları


 Sıcaklık tabloları hakkında detaylı bilgi için cihaz için hazırlanan ayrı "Güvenlik Talimatları" (XA) başlıklı dokümana bakın.

5.1.3 Özel montaj talimatları

Ortam koruma kapağı: Proline 500



A0029553

 5 Proline 500 için koruyucu kapak; birim mm (inç)

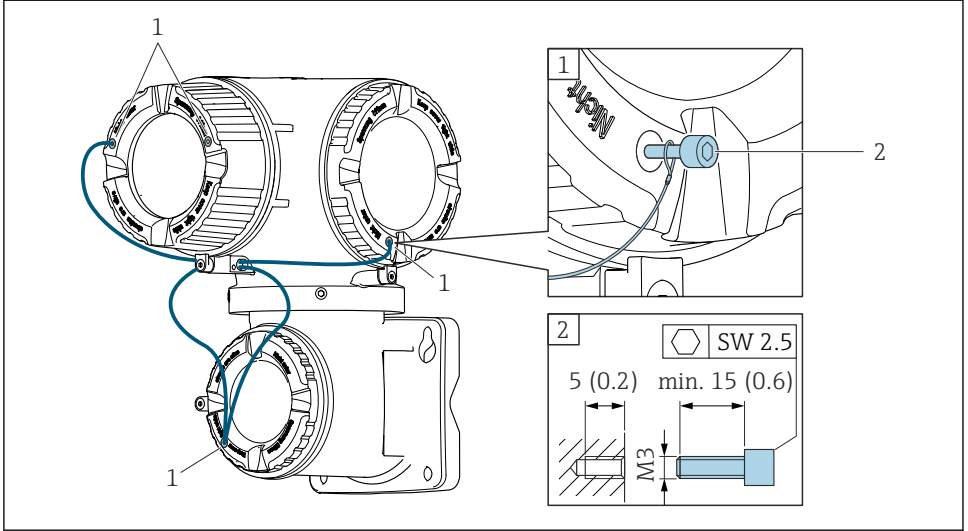
Kapak kilidi

DUYURU

Sipariş kodu "Transmitter muhafazası", seçenek L "döküm, paslanmaz": Transmitter muhafazasının kapakları kapağı kilitlemek için kullanılan bir sondaj deliği ile tedarik edilir.

Kapak, vidalar ve müşteri tarafından tedarik edilen bir zincir veya kablo ile kilitlenebilir.

- ▶ Paslanmaz çelik kabloların veya zincirlerin kullanılması tavsiye edilir.
- ▶ Koruyucu bir kaplama uygulanmışsa, muhafazanın boyasını korumak için ısı ile büzüşen bir tüp kullanılması tavsiye edilir.



A0029799

- 1 Sabitleme vidası için kapak sondaj deliği
 2 Kapağı kilitlemek için sabitleme vidası

5.2 Ölçüm cihazının montajı

5.2.1 Gereken araçlar

Transmitter için Proline 500

Dikmeye montaj için:
 Proline 500 transmitter
 Açık uçlu anahtar AF 13

Duvara montaj için:
 Matkap çapı \varnothing 6,0 mm bulunan matkap

Sensör için

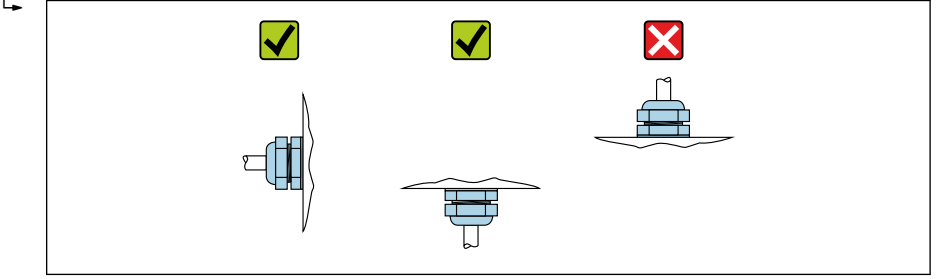
Ölçüm tüpüne montaj için: Uygun bir montaj aleti kullanın.

5.2.2 Ölçüm cihazının hazırlanması

1. Kalan tüm nakliye ambalajlarını çıkarın.
2. Elektronik donanımların bulunduğu bölümün kapağındaki yapışkanlı etiketi çıkarın.

5.2.3 Ölçüm cihazının montajı

- ▶ Ölçüm cihazını kablo girişleri yukarı bakmayacak şekilde monte edin veya transmitter muhafazasını çevirin.



A0029263

5.2.4 Sensörün montajı

⚠ UYARI

Sensörleri ve çemberleme bantlarını monte ederken yaralanma riski!

- ▶ Yüksek kesilme riski nedeniyle uygun eldiven ve koruyucu gözlük kullanın.

⚠ TEHLİKE

Sıcak yüzeyler nedeniyle yanık tehlikesi!

- ▶ Sıcaklığa dayanıklı koruyucu eldiven, giysi veya koruyucu siperlik gibi uygun koruyucu ekipman kullanın.
- ▶ Çalışmaya başlamadan önce: sistemin ve ölçüm cihazının soğumasına izin verin.

i Yüksek sıcaklık uygulamaları (> 170°C)


- "Proses sıcaklığı" için sipariş kodu, seçenekler H, I, J
- Yüksek sıcaklık uygulamaları için kurulum, sadece Endress+Hauser personeli veya Endress+Hauser tarafından eğitim verilmiş ve yetkilendirilmiş kişiler tarafından yapılabilir.

Montajla ilgili notlar

CH-050/CH-100 yüksek sıcaklık sensörlerinin montajı

- ▶ **i** CH-050/CH-100 yüksek sıcaklık sensörlerinin ("Sensör versiyonu" sipariş kodu, seçenekler AG, AH) montajı hakkında detaylı bilgi için, "Yüksek sıcaklık uygulamaları" Özel Dokümantasyona bakın .

Sensör konfigürasyonu ve ayarları

DN 15 ile 65 (½ ile 2½") arası	DN 50 ile 4000 (2 ile 160") arası			
	Çemberleme bandı		Kaynaklı cıvata	
	2 çapraz [mm (inç)]	1 çapraz [mm (inç)]	2 çapraz [mm (inç)]	1 çapraz [mm (inç)]
Sensör mesafesi ¹⁾	Sensör mesafesi ¹⁾	Sensör mesafesi ¹⁾	Sensör mesafesi ¹⁾	Sensör mesafesi ¹⁾
-	Tel uzunluğu →  29	Ölçüm rayı ^{1) 2)}	Tel uzunluğu	Ölçüm rayı ^{1) 2)}

- 1) Ölçüm noktasındaki koşullara bağlıdır (örn. ölçüm borusu, ürün). Boyut FieldCare veya Applicator ile belirlenebilir. Ayrıca bakınız **Sensör mesafesi / ölçüm desteği** parametresi, **Ölçüm noktası** alt menüsü
- 2) DN 600 (24")e kadar

Sensör montaj pozisyonlarının belirlenmesi

U şekilli vidalara sahip sensör tutucusu)

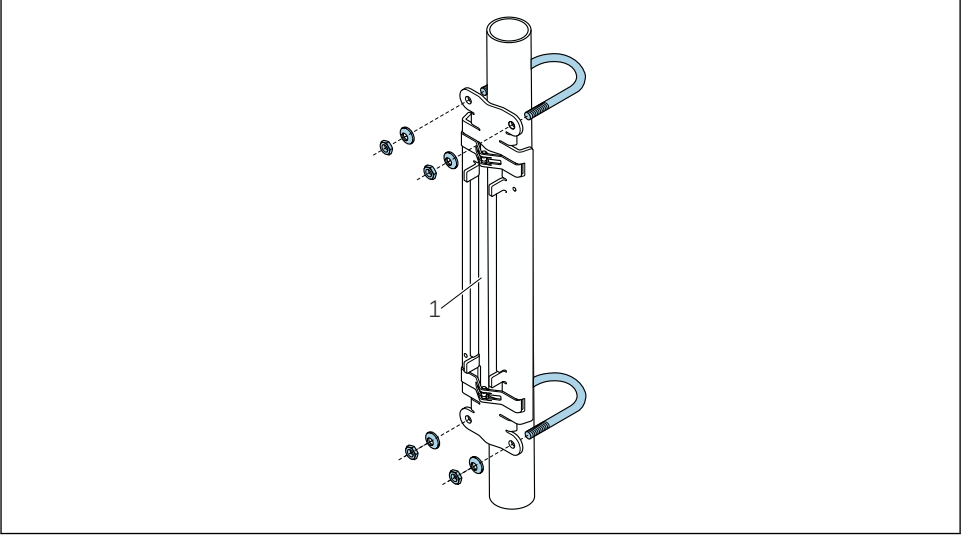


Aşağıdakiler için kullanılabilir

- DN 15 ile 65 (½ ile 2½") ölçüm aralığına sahip ölçüm cihazları
- DN 15 ile 32 (½ ile 1¼") arası borulara montaj

Prosedür:

1. Sensörü sensör tutucudan ayırın.
2. Sensör tutucuyu ölçüm borusu üzerine konumlayın.
3. U-şekilli vidaları sensör tutucu içerisinden geçirin ve hafif şekilde dişleri gresleyin.
4. Somunları U-şekilli vidalara vidalayın.
5. Sensör tutucunu doğru yerleştirin ve somunları eşit sıkıştırın.



A0043369

6 U-şekilli vidalara sahip tutucu

1 Sensör tutucu

⚠ DİKKAT

U şekilli vidaların somunlarının aşırı sıkılması nedeniyle plastik, bakır veya cam borularda hasar!

► Plastik, bakır veya cam borulardan metal bir yarım kabuk (sensörün karşı tarafında) kullanılması tavsiye edilir.

i Görünen ölçüm borusu yüzeyi iyi bir ses teması sağlamak amacıyla temiz olmalıdır ve kalkmış boya ve/veya pas bulunmamalıdır.

Çemberleme bantlarına sahip sensör tutucusu (küçük nominal çaplar)

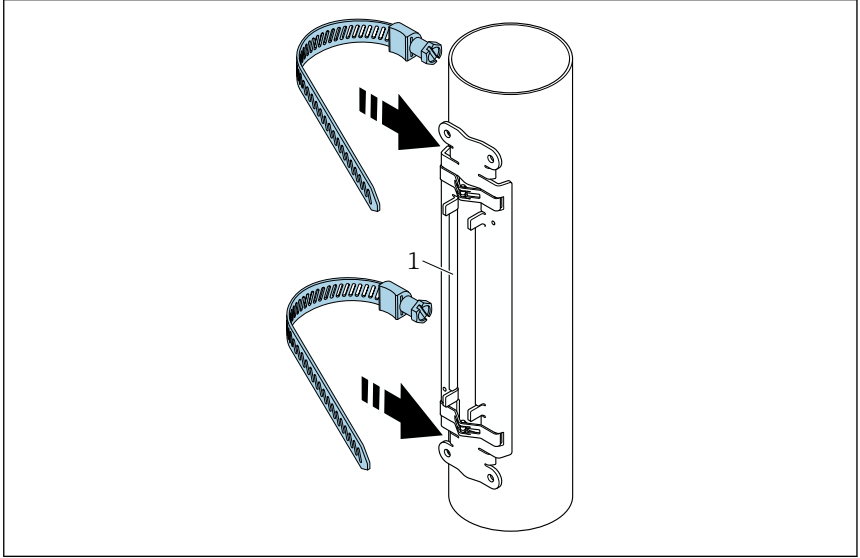
i Aşağıdakiler için kullanılabilir

- DN 15 ile 65 (½ ile 2½") ölçüm aralığına sahip ölçüm cihazları
- DN > 32 (1¼") borulara montaj

Prosedür:

1. Sensörü sensör tutucudan ayırın.
2. Sensör tutucuyu ölçüm borusu üzerine konumlayın.

3. Çemberleme bantlarını bükmeden sensör tutucu ve ölçüm borusunun çevresine sarın.



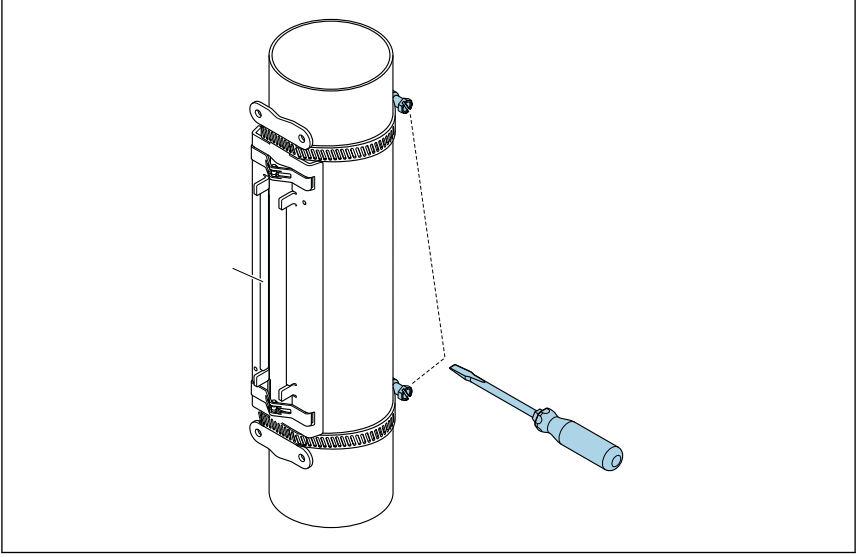
A0043371

- 7 Sensör tutucusunu yerleştirin ve çemberleme bantlarını takın.

1 Sensör tutucu

4. Çemberleme bantlarını, çemberleme bandı kilitlerinden geçirin.
5. Çemberleme bantlarını elle mümkün olduğunca sıkı sıkıştırın.
6. Sensör tutucusunu istenen pozisyonda hizalayın.

7. Germe vidasına aşağı doğru bastırın ve çemberleme bantlarını kaymayacak şekilde sıkıştırın.



8 Çemberleme bantlarının germe vidalarını sıkıştırın.

8. Gerekirse, çemberleme bantlarını kısaltın ve kesik uçları düzeltin.

⚠ UYARI

Keskin kenarlar nedeniyle yaralanma riski!

- ▶ Çemberleme bantlarını kısalttıktan sonra, kesik uçları düzeltin.
- ▶ Uygun koruyucu gözlük ve eldiven kullanın.

i Görünen ölçüm borusu yüzeyi iyi bir ses teması sağlamak amacıyla temiz olmalıdır ve kalkmış boya ve/veya pas bulunmamalıdır.

Çemberleme bantlarına sahip sensör tutucusu (orta nominal çaplar)

- i** Aşağıdakiler için kullanılabilir
- DN 50 ile 4000 (2 ile 160") ölçüm aralığına sahip ölçüm cihazları
 - DN ≤ 600 (24") borulara montaj

Prosedür:

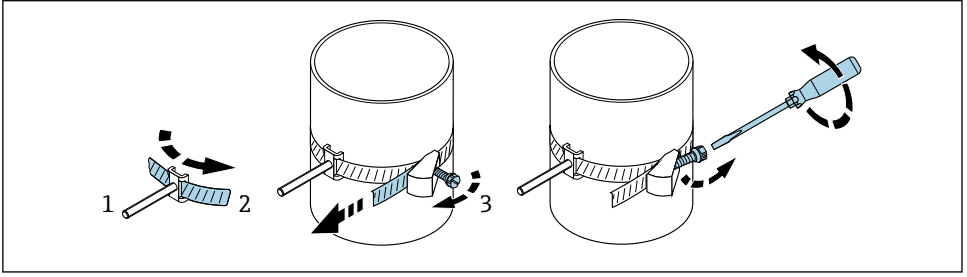
1. Montaj civatasını çemberleme bandı 1 üzerine takın.
2. Çemberleme bandı 1'i bükmeden ölçüm borusu eksenine mümkün olduğunca dik şekilde yerleştirin.
3. Çemberleme bandı 1 ucunu çemberleme bandı kilidi içerisinden geçirin.
4. Çemberleme bandı 1'i elle mümkün olduğunca sıkı sıkıştırın.
5. Çemberleme bandı 1'i istenen pozisyonda hizalayın.

6. Germe vidasına aşağı doğru bastırın ve çemberleme bandı 1'i kaymayacak şekilde sıkıştırın.
7. Çemberleme bandı 2: çemberleme bandı 1 ile aynı şekilde ilerleyin (adım 1 ile 6 arası).
8. Çemberleme bandı 2'yi nihai düzeneğe için hafifçe sıkıştırın. Son hizalama için çemberleme bandı 2'nin hareket etmesi mümkün olmalıdır.
9. Gerekirse, çemberleme bantlarını kısaltın ve kesik uçları düzeltin.

⚠ UYARI

Keskin kenarlar nedeniyle yaralanma riski!

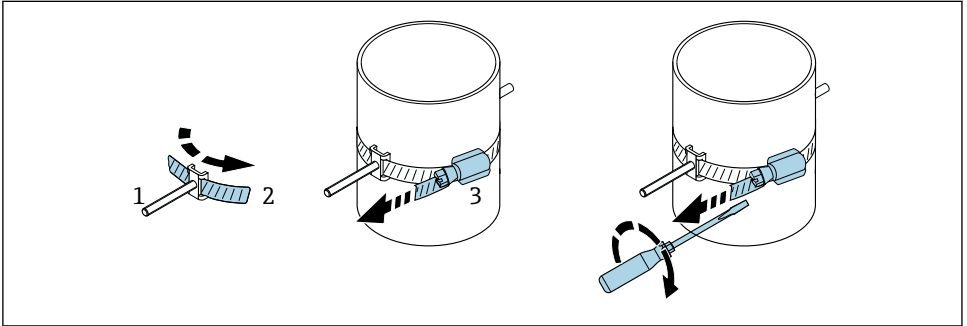
- ▶ Çemberleme bantlarını kısalttıktan sonra, kesik uçları düzeltin.
- ▶ Uygun koruyucu gözlük ve eldiven kullanın.



A0043373

9 Çemberleme bantlarına sahip tutucu (orta nominal çaplar), menteşeli vida ile

- 1 Montaj somunları
- 2 Çemberleme bandı
- 3 Germe vidası



A0044350

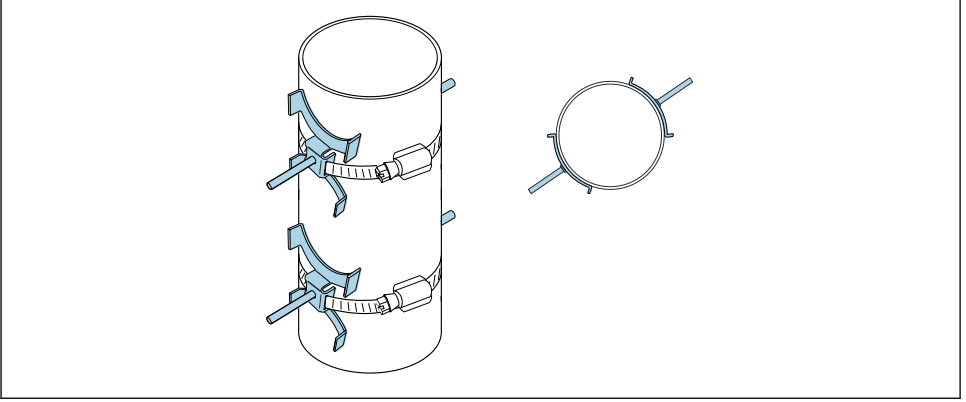
10 Çemberleme bantlarına sahip tutucu (orta nominal çaplar), menteşeli vida olmadan

- 1 Montaj somunları
- 2 Çemberleme bandı
- 3 Germe vidası

Çemberleme bantlarına sahip sensör tutucusu (büyük nominal çaplar))

Aşağıdakiler için kullanılabilir


- DN 50 ile 4000 (2 ile 160") ölçüm aralığına sahip ölçüm cihazları
- DN > 600 (24") borulara montaj
- 180° düzeninde 1 çapraz montajı veya 2 çapraz montajı
- İki rotalı ölçüm ile 2 çapraz montajı ve 90° düzeni (180° yerine)



A004668

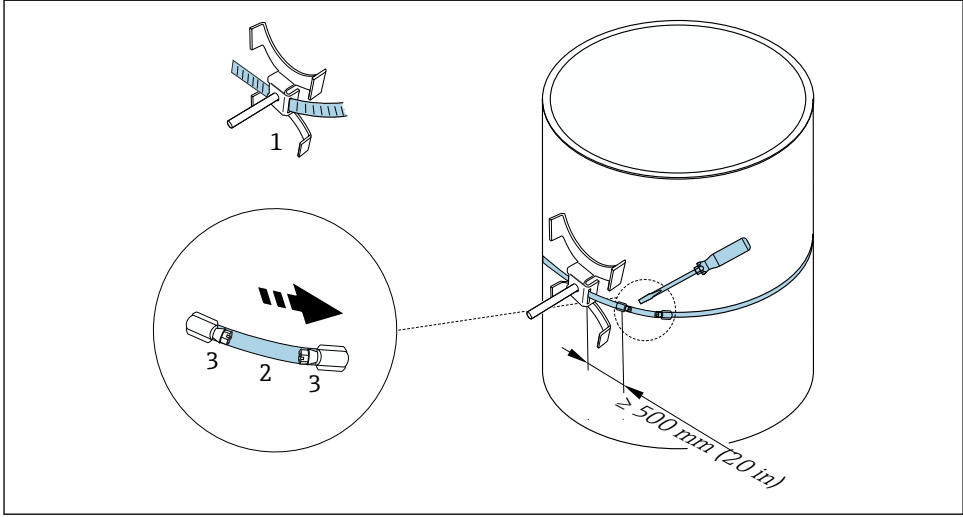
Prosedür:

1. Borunun çevresini ölçün. Çevrenin tamamını/yarsını veya çeyreğini not edin.
2. Çemberleme bantlarını istenen ölçülere göre kısaltın (= ölçüm borusu çevresi + 30 mm (1,18 in)) ve kesik uçları düzeltin.
3. Verilen sensör mesafesine ve optimum giriş düz boru mesafesi koşullarına göre sensörlerin montaj konumunu seçin. Bunu yaparken, ölçüm borusu çevresinin tamamı boyunca sensörün montajına bir engel bulunmadığından emin olun.
4. İki şerit civatasını çemberleme bandı 1 üzerinden takın ve çemberleme bandı uçlarının yakl. 50 mm (2 in)'sini iki çemberleme bandı kilidinin birine veya kilit içerisine geçirin. Sonrasında koruyucu kapağı bu çemberleme bandı üzerinden geçirin ve yerine kilitleyin.
5. Çemberleme bandı 1'i bükmeden ölçüm borusu eksenine mümkün olduğunca dik şekilde yerleştirin.
6. İkinci çemberleme bandını halen serbest olan çemberleme bandı kilidine geçirin ve birinci çemberleme bandı ucu ile aynı şekilde ilerleyin. Koruyucu kapağı ikinci çemberleme bandı üzerinden geçirin ve yerine kilitleyin.
7. Çemberleme bandı 1'i elle mümkün olduğunca sıkı sıkıştırın.
8. Çemberleme bandı 1'i istenen pozisyona ayarlayın ve ölçüm borusu eksenine mümkün olduğunca dik şekilde yerleştirin.

9. İki bağlama civatasını çemberleme bandı 1 üzerine yerleştirin, birbirleri ile aralarında çevrenin yarısı kadar mesafe olacak şekilde düzenleyin (180° düzeni, örn. saat 7:30 ve 1:30) veya çeyrek çevre (90° düzeni, örn. saat 10 ve 7).
10. Çemberleme bandı 1'i kaymayacak şekilde sıkıştırın.
11. Çemberleme bandı 2: çemberleme bandı 1 ile aynı şekilde ilerleyin (adım 4 ile 8 arası).
12. Çemberleme bandı 2'yi nihai düzenek için hafifçe sıkıştırın. Son hizalama için çemberleme bandı 2'nin hareket etmesi mümkün olmalıdır. Çemberleme bandı 2'nin merkezinden çemberleme bandı 1'in merkezine olan mesafe/ofset cihazın sensör mesafesi ile gösterilir.
13. Çemberleme bandı 2'yi ölçüm borusu eksenine dik ve çemberleme bandı 1'e paralel olacak şekilde hizalayın.
14. Çemberleme bandı 2 üzerindeki iki şerit civatasını ölçüm borusu üzerine birbirlerine paralel olacak şekilde konumlayın ve çemberleme bandı 1 üzerindeki iki bağlama civatasına göre aynı yükseklik /saat pozisyonunda (örn. saat 10 ve 4) konumlayın. Burada Ölçüm borusu duvarına çizilecek ölçüm borusu eksenine paralel bir çizgi yardımcı olacaktır. Şimdi şerit civatalarının arasındaki mesafeyi aynı seviyede ayarlayın bu sayede net sensör mesafesi ile eşleşir. Alternatif olarak, burada tel uzunluğunu kullanabilirsiniz →  29.
15. Çemberleme bandı 2'yi kaymayacak şekilde sıkıştırın.

 UYARI**Keskin kenarlar nedeniyle yaralanma riski!**

- ▶ Çemberleme bantlarını kısalttıktan sonra, kesik uçları düzeltin.
- ▶ Uygun koruyucu gözlük ve eldiven kullanın.



A0043374

11 Çemberleme bantlarına sahip tutucu (büyük nominal çaplar)

- 1 Kılavuzlu şerit civatası*
- 2 Çemberleme bandı*
- 3 Germe vidası

*Şerit civatası ile çemberleme bandı kilidi arasındaki mesafe en az 500 mm (20 inç) olmalıdır.

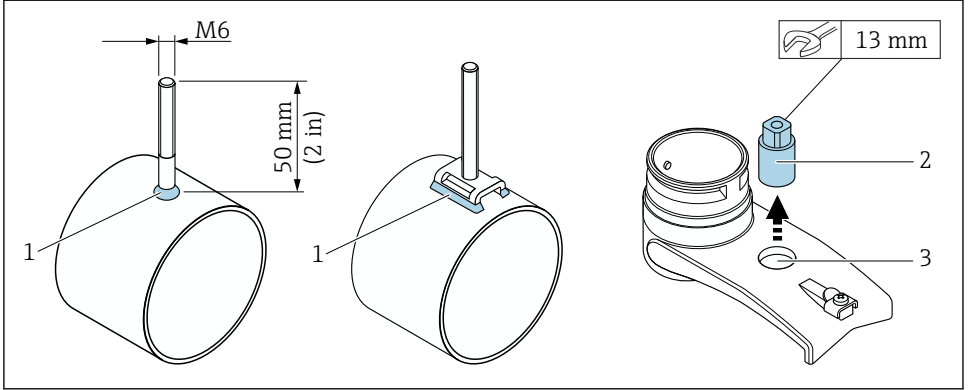
- i** 180° (karşı) ile 1 çapraz montajı için (tek rotalı ölçüm, A0044304), (iki rotalı ölçüm, A0043168)
- 2 çapraz montajı için (tek rotalı ölçüm, A0044305), (iki rotalı ölçüm, A0043309)
- Elektrik bağlantısı

Kaynaklı civatalara sahip sensör tutucusu)

- i** Aşağıdakiler için kullanılabilir
- DN 50 ile 4000 (2 ile 160") ölçüm aralığına sahip ölçüm cihazları
- DN 50 ile 4000 (2 ile 160") arası borulara montaj

Prosedür:

- Kaynaklı civatalar çemberleme bantlarına sahip montaj civataları ile aynı kurulum mesafesine sabitlenmelidir. Aşağıdaki bölümler montaj yöntemi ve ölçüm yöntemine göre montaj civatalarının nasıl hizalanacağını açıklar:
 - 1 çapraz ile ölçüm için kurulum → 27
 - 2 çapraz ile ölçüm için kurulum → 32
- Sensör tutucu metrik M6 ISO dişe sahip bir sabitleme somunu ile standart şekilde sabitlenir. Bağlama amaçlı olarak farklı bir diş kullanılacaksa, ayrılabilir bir sabitleme somununa sahip bir sensör tutucu kullanılmalıdır.



A0043375

12 Kaynaklı cıvatalara sahip tutucu

- 1 Kaynak dikişi
- 2 Sabitleme somunu
- 3 Delik çapı maks. 8,7 mm (0,34 in)

Sensör montajı - küçük nominal çaplar DN 15 ile 65 (½ ile 2½") arası

Gereksinimler

- Kurulum mesafesi bilinmelidir. → 16
- Sensör tutucusu önceden monte edilmiştir.

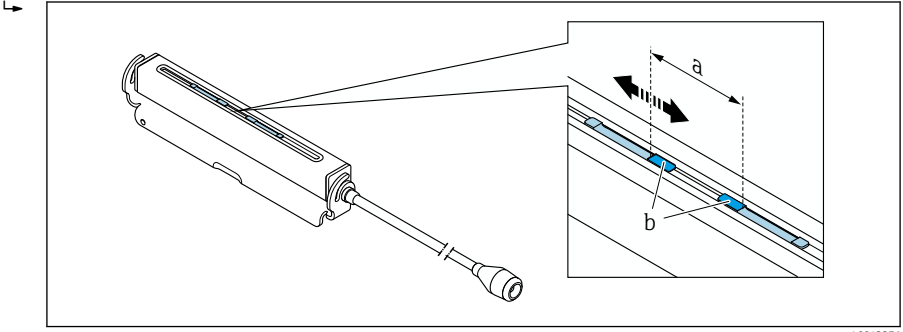
Malzeme

Montaj için aşağıdaki malzeme gereklidir:

- Adaptör kablosu dahil sensör
- Transmittere bağlantı için sensör kablosu
- Sensör ve boru arasında sesli bir bağlantı için bağlantı maddesi (bağlantı altlığı veya bağlantı jeli)

Prosedür:

1. Sensörler arasındaki mesafeyi sensör mesafesi için belirlenen değere ayarlayın. Hareketli sensörü hareket ettirmek için hafifçe aşağı bastırın.



A0043376

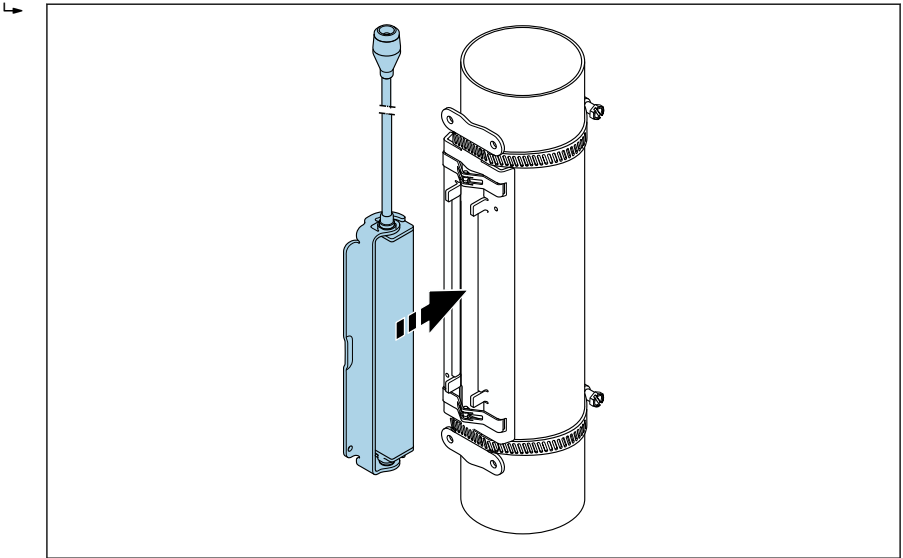
📏 13 Kurulum mesafesine göre sensörler arasındaki mesafe → 📄 16

a Sensör mesafesi (sensörün arkası yüzeye değmelidir)

b Sensör temas yüzeyleri

2. Bağlantı altlığını ölçüm borusundaki sensörün altına yapıştırın. Alternatif olarak, sensörün temas yüzeylerini (b) eşit şekilde bağlantı jeli ile (yakl. 0,5 ... 1 mm (0,02 ... 0,04 in)) kaplayın.

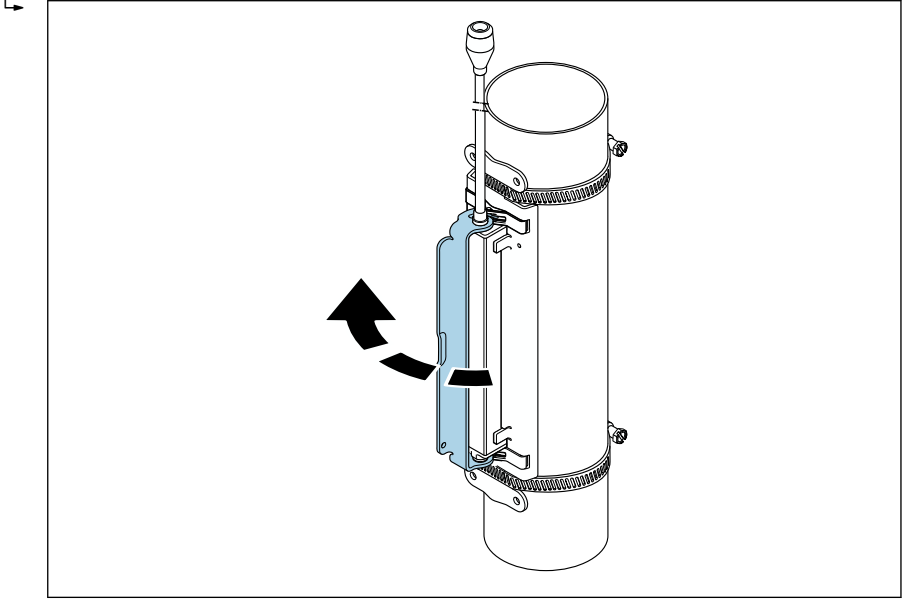
3. Sensör muhafazasını sensör tutucuya yerleştirin.



A0043377

📏 14 Sensör muhafazasının konumlanması

4. Sensör muhafazasını sensör tutucu içerisine takın ve braketi yerine kilitleyin.



A0043378

15 Sensör muhafazasının sabitlenmesi

5. Sensör kablosunu adaptör kablosuna bağlayın.

↳ Böylece montaj prosedürü tamamlanır. Sensörler bağlantı kabloları ile transmiyere bağlanabilir.



- Görünen ölçüm borusu yüzeyi iyi bir ses teması sağlamak amacıyla temiz olmalıdır ve kalkmış boya ve/veya pas bulunmamalıdır.
- Gerekiyorsa, tutucu ve sensör muhafazası bir vida/somun veya bir kurşun mühür (tedarik edilmez) ile sabitlenebilir.
- Braket sadece yardımcı bir alet ile çıkarılabilir (örn. tornavida).

Sensör montajı - orta/büyük nominal çaplar DN 50 ile 4000 (2 ile 160") arası



1 çapraz ile ölçüm için kurulum


Gereksinimler

- Kurulum mesafesi ve tel uzunluğu bilinmelidir → 16
- Çemberleme bantları önceden takılmalıdır

Malzeme

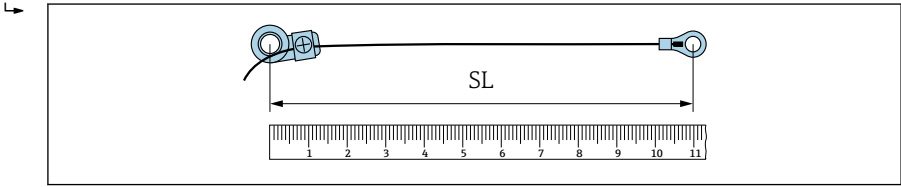
Montaj için aşağıdaki malzeme gereklidir:

- Gereken yerlerde montaj cıvataları ve merkezleme plakalarına sahip iki çemberleme bandı (önceden takılmış →  20, →  22)
- İki ölçüm teli, her biri çemberleme bantlarını sabitlemek için bir kablo pabucu ve sabitleyiciye sahip olmalıdır
- İki sensör tutucu
- Sensör ve boru arasında sesli bağlantı için bağlantı maddesi (bağlantı altlığı veya bağlantı jeli)
- Bağlantı kabloları dahil iki sensör


 Kurulum DN 400 (16")'ya kadar sorunsuzdur, DN 400 (16")'dan sonra mesafe ve açıyı ($180^\circ, \pm 5^\circ$) çapraz şekilde tel uzunluğu ile kontrol edin.

Ölçüm tellerini kullanma prosedürü:

1. İki ölçüm telini hazırlayın: kablo pabuçlarını ve sabitleyiciyi aralarındaki mesafe tel uzunluğuna denk gelecek şekilde (SL) ayarlayın. Sabitleyiciyi ölçüm teline vidalayın.

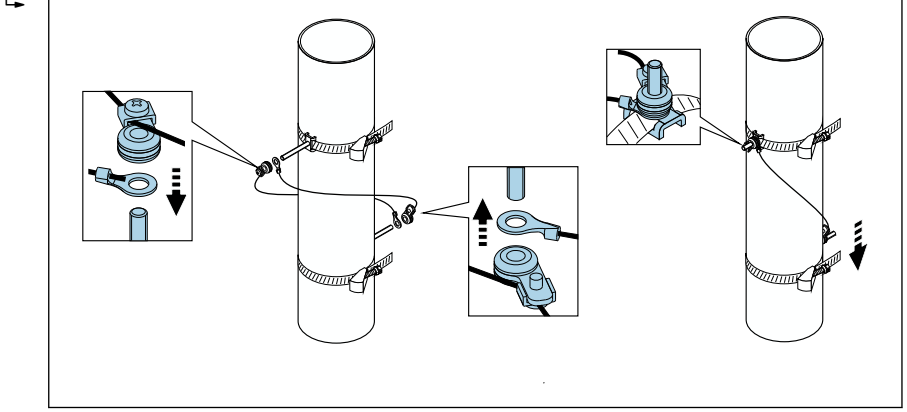


A0043379

 16 Sabitleyici ve kablo pabuçları tel uzunluğuna (SL) karşılık gelecek bir mesafede olmalıdır

2. Ölçüm teli 1 ile: sabitleyiciyi sabit şekilde monte edilmiş olan çemberleme bandı 1 montaj cıvatası üzerine sabitleyin. Ölçüm teli 1'i saat yönünde ölçüm borusu çevresine sarın. Kablo pabucunu halen hareket edebilen çemberleme bandı 2'nin montaj cıvatası üzerinden takın.
3. Ölçüm teli 2 ile: kablo pabucunu sabit şekilde monte edilmiş olan çemberleme bandı 1 montaj cıvatası üzerine sabitleyin. Ölçüm teli 2'yi saatin tersi yönde ölçüm borusu çevresine sarın. Sabitleyiciyi halen hareket edebilen çemberleme bandı 2'nin montaj cıvatası üzerinden takın.

4. Halen hareket edebilen çemberleme bandı 2'yi, montaj civatası ile birlikte alın ve her iki ölçüm teli de eşit gerginliğe sahip olacak şekilde hareket ettirin ve sonrasında çemberleme bandı 2'yi kaymayacak şekilde sıkıştırın. Sonrasında çemberleme bantlarının merkezine olan sensör mesafesini kontrol edin. Eğer mesafe çok küçükse, çemberleme bandı 2'yi serbest bırakın ve daha iyi konumlayın. Her iki çemberleme bandı ölçüm borusu eksenine mümkün olduğunca dik ve birbirlerine mümkün olduğunca paralel olmalıdır.



A0043380

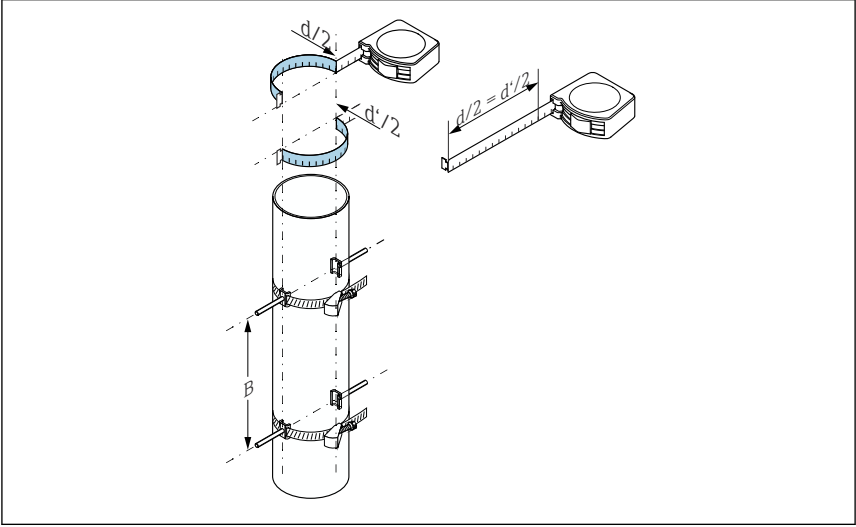
17 Çemberleme bantlarının konumlanması (adım 2 ile 4 arası)

5. Ölçüm telleri üzerindeki sabitleyicilerine vidalarını gevşetin ve ölçüm tellerini montaj civatasından çıkarın.

Şerit metre ile prosedür:

1. Boru çapını (d) belirlemek için bir şerit metre kullanın.
2. Karşı montaj civatasını ön montaj civatasından $d/2$ mesafede monte edin. Mesafe her iki tarafta da $d/2 = d/2$ olmalıdır.

3. B mesafesini kontrol edin.

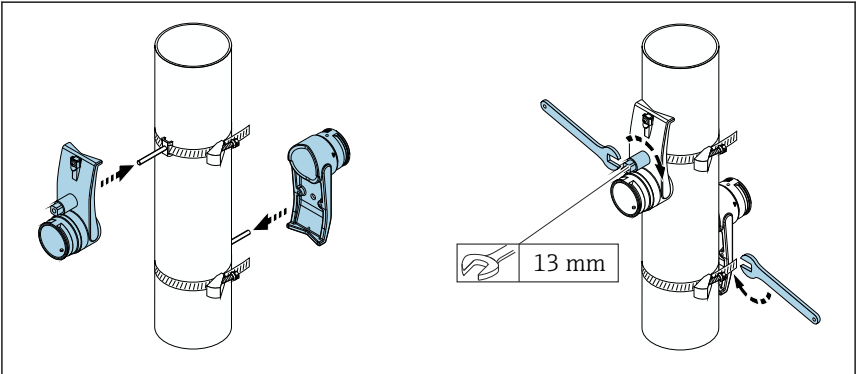


A0052445

- 18 Çemberleme bantlarının ve montaj civatalarının bir şerit metre ile konumlandırılması (2 ile 4 arası adımlar)

Sensörlerin sabitlemesi:

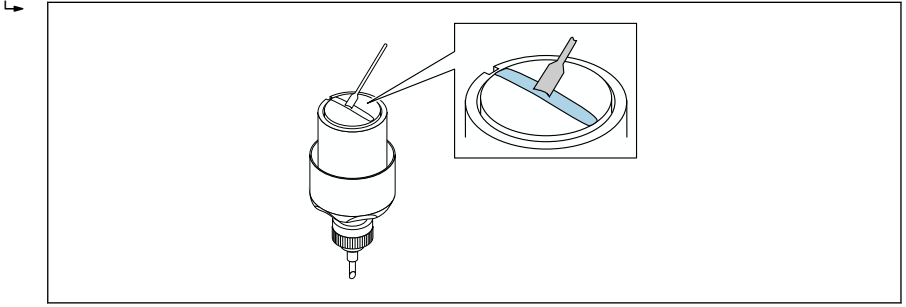
1. Sensör tutucuları montaj civataları üzerine takın ve sabitleme somunu ile sabit bir şekilde sıkıştırın.



A0043381

- 19 Sensörün tutucuların montajı

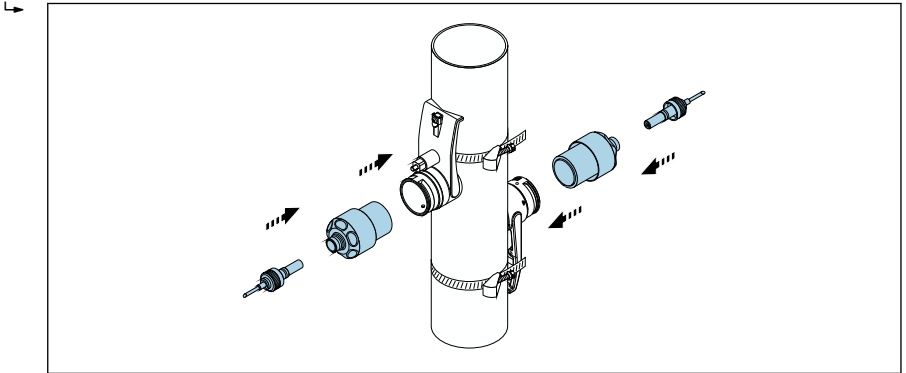
2. Bağlantı altlığını sensörün altına yapıştırın . Alternatif olarak, sensörün temas yüzeylerini eşit şekilde bağlantı jeli ile (yakl. 1 mm (0,04 in)) kaplayın. Bunu yaparken, kanaldan başlayarak karşı kenarın merkezine doğru ilerleyin.



A0043382

20 Sensörün temas yüzeylerinin bağlantı jeli ile kaplanması (bir bağlantı altlığı yoksa)

3. Sensörü sensör tutucuya geçirin.
4. Sensör kapağını sensör tutucu üzerine takın ve sensör kapağı bir klik sesi ile yerine geçene ve oklar (▲ / ▼ "kapat") birbirlerine bakacak şekilde gelene kadar döndürün.
5. Sensör kablosunu uç durdurucuya kadar her bir sensöre geçirin.



A0043383

21 Sensörün montajı ve sensör kablosunun bağlanması


Böylece montaj prosedürü tamamlanır. Sensörler şimdi sensör kabloları ile transmiere bağlanabilir ve hata mesajı sensör kontrol fonksiyonundan kontrol edilebilir.



- Görünen ölçüm borusu yüzeyi iyi bir ses teması sağlamak amacıyla temiz olmalıdır ve kalkmış boya ve/veya pas bulunmamalıdır.
- Eğer sensör ölçüm borusundan çıkarılacaksa, temizlenmeli ve yeni bir bağlantı jeli uygulanmalıdır (bir bağlantı altlığı bulunmuyorsa).
- Kaba ölçüm borusu yüzeylerinde, kaba yüzeydeki boşluklar eğer bağlantı altlığının kullanılması yeterli gelmiyorsa yeterli miktarda bağlantı jeli ile doldurulmalıdır (kurulum kalite kontrolü).



2 çapraz ile ölçüm için kurulum

Gereksinimler

- Kurulum mesafesi bilinmelidir. →  16
- Çemberleme bantları önceden takılmalıdır

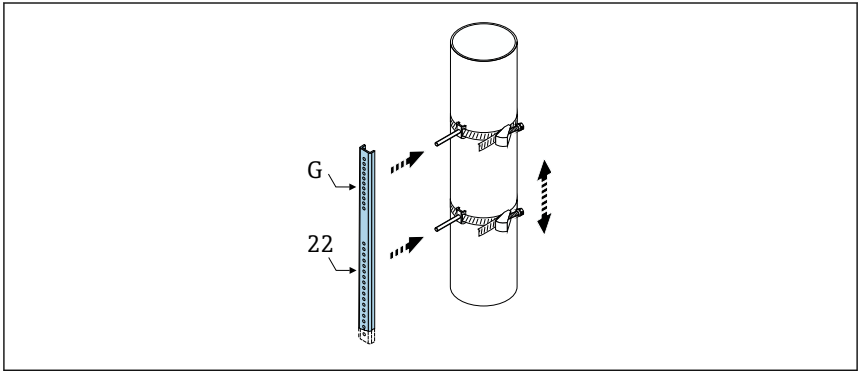
Malzeme

Montaj için aşağıdaki malzeme gereklidir:

- Gereken yerlerde montaj cıvataları ve merkezleme plakalarına sahip iki çemberleme bandı (önceden takılmış →  20, →  22)
- Çemberleme bantlarını konumlamak için bir montaj rayı:
 - DN 200 (8")'e kadar kısa ray
 - DN 600 (24")'e kadar uzun ray
 - > DN 600 (24") için ray yoktur, çünkü mesafe montaj cıvataları arasında sensörün ölçtüğü mesafedir
- İki montaj rayı tutucusu
- İki sensör tutucu
- Sensör ve boru arasında sesli bir bağlantı için bağlantı maddesi (bağlantı altlığı veya bağlantı jeli)
- Bağlantı kabloları dahil iki sensör
- Açık uçlu anahtar (13 mm)
- Tornavida

Prosedür:

1. Montaj rayını kullanarak çemberleme bantlarını konumlayın [sadece DN50 ile 600 (2 ile 24") arası, daha büyük nominal çaplar için doğrudan şerit cıvatalarının merkezleri arasındaki mesafeyi ölçün]: Montaj rayını harf ile (**Sensör mesafesi / ölçüm desteği** parametresinden) yerine sabitlenmiş olan çemberleme bandı 1'in montaj cıvatası üzerinden takın. Ayarlanabilir çemberleme bandı 2'yi konumlayın ve sayısal bir değer ile tanımlanan deliğe sahip montaj rayını montaj cıvatasına takın.

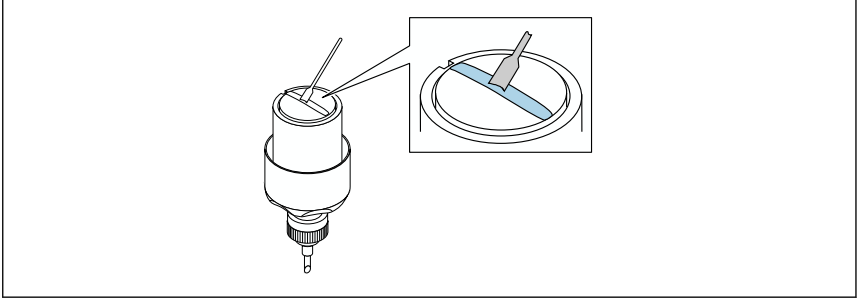


A0043384

2. Mesafenin montaj rayına göre belirlenmesi (örn. G22).

2. Çemberleme bandı 2'yi kaymayacak şekilde sıkıştırın.
3. Montaj rayını montaj cıvatasından çıkarın.

4. Sensör tutucuları montaj civataları üzerine takın ve sabitleme somunu ile sabit bir şekilde sıkıştırın.
5. Bağlantı altlığını sensörün altına yerleştirin . Alternatif olarak, sensörün temas yüzeylerini eşit şekilde bağlantı jeli ile (yakl. 1 mm (0,04 in)) kaplayın. Bunu yaparken, kanaldan başlayarak karşı kenarın merkezine doğru ilerleyin.

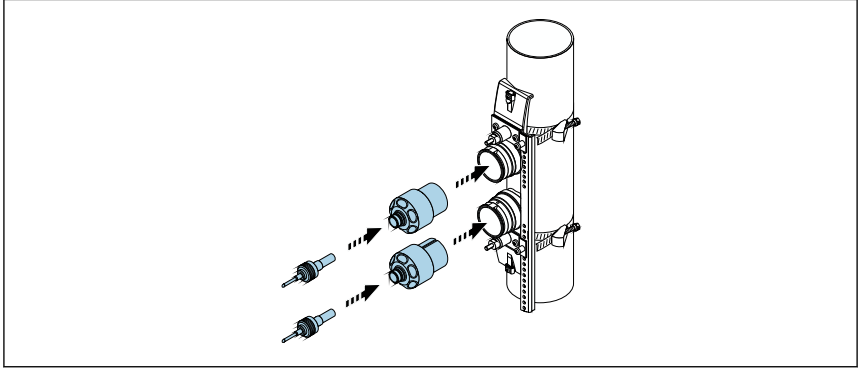


A0043382

 23 Sensörün temas yüzeylerinin bağlantı jeli ile kaplanması (bir bağlantı altlığı yoksa)

6. Sensörü sensör tutucuya geçirin.
7. Sensör kapağını sensör tutucu üzerine takın ve sensör kapağı bir klik sesi ile yerine geçene ve oklar (▲ / ▼ "kapat") birbirlerine bakacak şekilde gelene kadar döndürün.

8. Sensör kablosunu uç durdurucuya kadar her bir sensöre geçirin ve sabitleme somununu sıkıştırın.



A0043386

24 Sensörün montajı ve sensör kablosunun bağlanması

Böylece montaj prosedürü tamamlanır. Sensörler şimdi sensör kabloları ile transmitere bağlanabilir ve hata mesajı sensör kontrol fonksiyonundan kontrol edilebilir.



- Görünen ölçüm borusu yüzeyi iyi bir ses teması sağlamak amacıyla temiz olmalıdır ve kalkmış boya ve/veya pas bulunmamalıdır.
- Eğer sensör ölçüm borusundan çıkarılacaksa, temizlenmeli ve yeni bir bağlantı jeli uygulanmalıdır (bir bağlantı altlığı bulunmuyorsa).
- Kaba ölçüm borusu yüzeylerinde, kaba yüzeydeki boşluklar eğer bağlantı altlığının kullanılması yeterli gelmiyorsa yeterli miktarda bağlantı jeli ile doldurulmalıdır (kurulum kalite kontrolü).

5.2.5 Transmitter muhafazasının montajı

⚠ DİKKAT

Ortam sıcaklığı çok yüksek!

Elektronik devrelerde aşırı ısınma ve muhafazada deformasyon tehlikesi.

- ▶ İzin verilen maksimum ortam sıcaklığını aşmayın .
- ▶ Açık havada çalıştırılıyorsa: Özellikle sıcak iklim bölgelerinde, cihazın direkt güneş ışığına ve hava koşullarına maruz kalmasını önleyin.

⚠ DİKKAT

Aşırı kuvvet muhafazaya zarar verebilir!

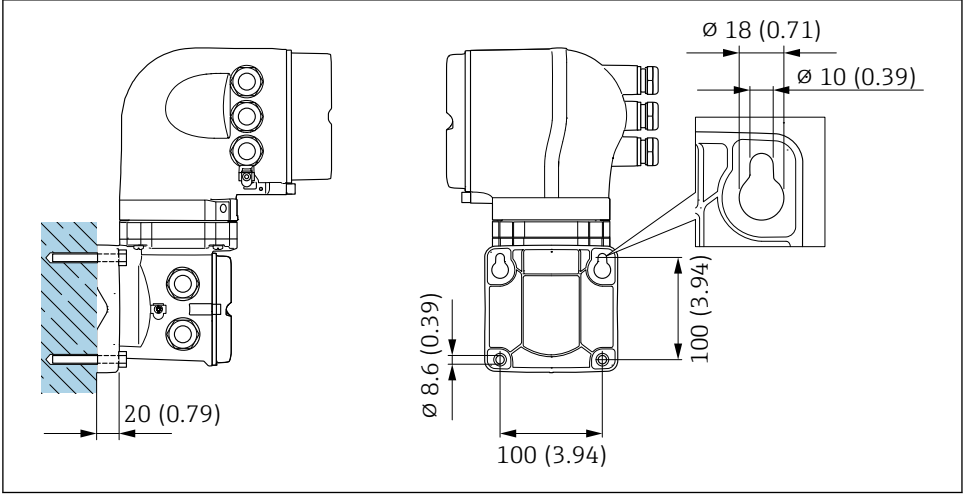
- ▶ Aşırı mekanik gerilmeleri önleyin.

Transmitter aşağıdaki yöntemlerle monte edilebilir:

- Direğe montaj
- Duvara montaj

Duvara montaj

Gereken araçlar

Matkap çapı \varnothing 6,0 mm bulunan matkap

A0029068

25 Mühendislik ünitesi mm (inç)

Boru montajı

Gereken araçlar

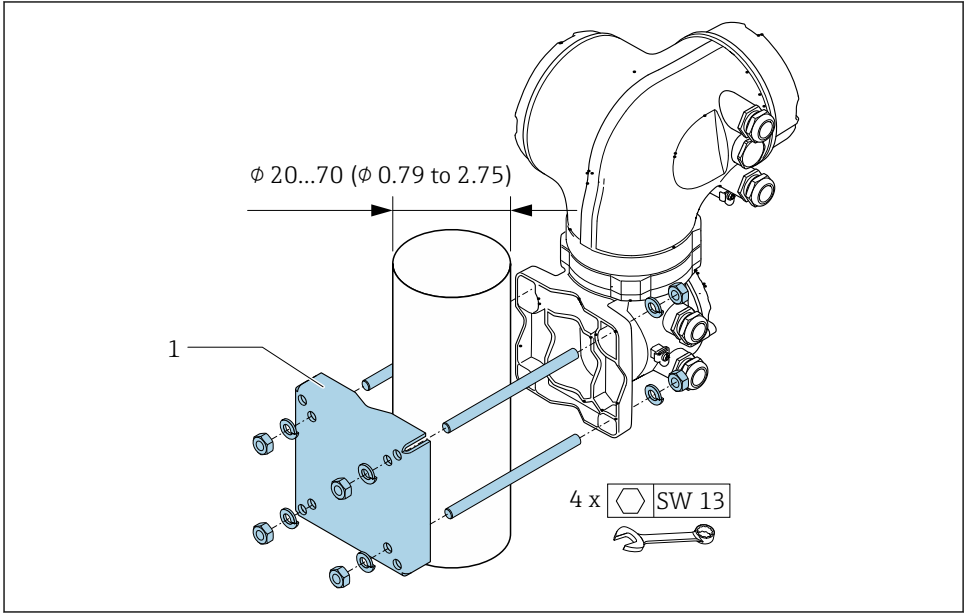
Açık uçlu anahtar AF 13

⚠ UYARI

"Transmitter muhafazası", seçenek L "Döküm, paslanmaz" için sipariş kodu: döküm transmitterler ağırdır.

Güvenli, sabit bir dikme üzerinde monte edilmişlerse dengesizdirler.

► Sadece transmitteri güvenli, sabit bir dikmeye dengeli bir yüzeyde monte edin.

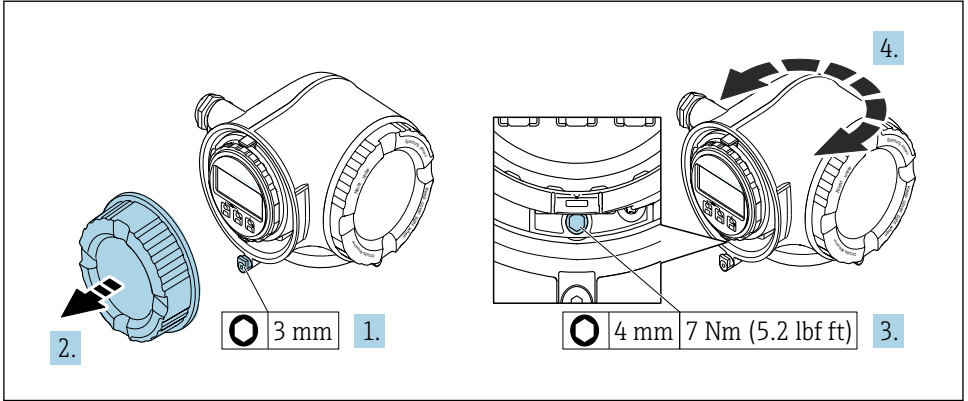


A0029057

26 Mühendislik ünitesi mm (inç)

5.2.6 Transmitter muhafazasının döndürülmesi

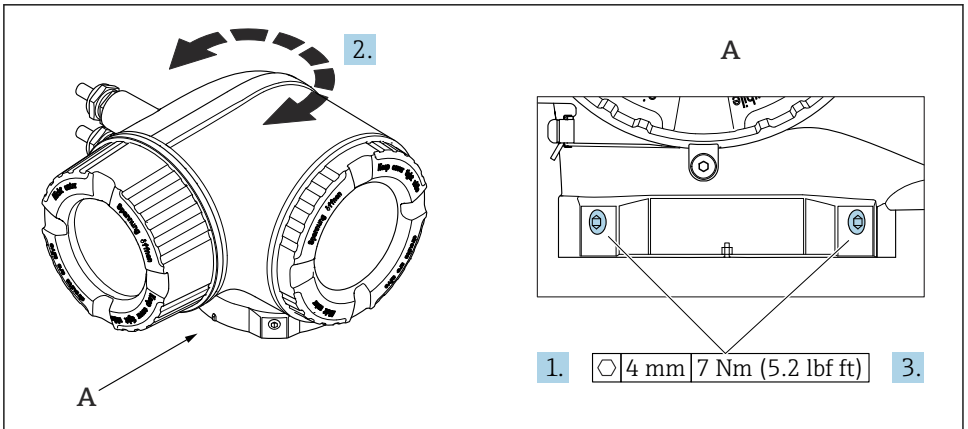
Bağlantı bölgesine veya ekran modülüne daha kolay erişim sağlamak için transmitter muhafazası döndürülebilir.



A0029993

27 Ex olmayan muhafaza

1. Cihaz versiyonuna bağlı olarak: Bağlantı bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini gevşetin.
2. Bağlantı bölümünün kapağını çevirerek açın.
3. Sabitleme vidasını gevşetin.
4. Muhafazayı istenilen konuma çevirin.
5. Sabitleme vidasını sıkıştırın.
6. Bağlantı bölümünün kapağı üzerine vidalayın.
7. Cihaz versiyonuna bağlı olarak: Bağlantı bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini bağlayın.



A0043150

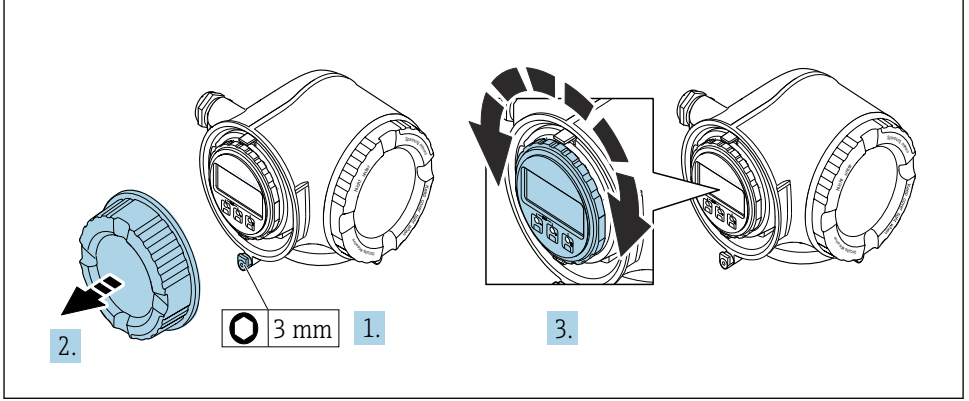
28 Ex muhafaza

1. Sabitleme vidalarını gevşetin.

2. Muhafazayı istenilen konuma çevirin.
3. Sabitleme vidalarını sıkıştırın.

5.2.7 Ekran modülünün döndürülmesi

Ekranın daha kolay okunabilmesi ve kullanılabilmesi için görüntü modülünü döndürebilirsiniz.



A0030035

1. Cihaz versiyonuna bağlı olarak: Bağlantı bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini gevşetin.
2. Bağlantı bölümünün kapağını çevirerek açın.
3. Görüntü modülünü istenen pozisyona çevirin: her yönde maks. $8 \times 45^\circ$.
4. Bağlantı bölümünün kapağı üzerine vidalayın.
5. Cihaz versiyonuna bağlı olarak: Bağlantı bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini bağlayın.

5.3 Montaj sonrası kontrolü

Ölçüm cihazı hasarsız mı (gözle kontrol)?	<input type="checkbox"/>
Ölçüm cihazı, ölçüm noktası spesifikasyonlarına uygun mu? Örneğin:	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Proses sıcaklığı ▪ Giriş düz boru mesafesi koşulları ▪ Ortam sıcaklığı ▪ Ölçüm aralığı 	<input type="checkbox"/>
Sensörde doğru yönlendirme seçilmiş mi → 11?	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sensör tipine uyumlu ▪ Ürün sıcaklığına uyumlu ▪ Ürün özelliklerine uyumlu (gaz çıkaran, katılar içeren) 	<input type="checkbox"/>
Sensörler doğru şekilde transimiteye bağlanmış mı (giriş/çıkış) ?	<input type="checkbox"/>
Sensörler doğru monte edilmiş mi (mesafe, 1 çapraz, 2 çapraz) ?	<input type="checkbox"/>

Etiket adı ve etiketleme doğru mu (gözle kontrol)?	<input type="checkbox"/>
Cihaz yağışa ve doğrudan güneş ışığına karşı yeterince korunuyor mu?	<input type="checkbox"/>
Sabitleme vidası ve kelepçesi sağlam bir şekilde sıkıştırıldı mı?	<input type="checkbox"/>
Sensör tutucu uygun şekilde topraklanmış mı (sensör tutucu ile transmitter arasında farklı potansiyel olması halinde) ?	<input type="checkbox"/>

6 İmha



Elektrik ve elektronik ekipmanlar hakkındaki 2012/19/EU Direktifi (WEEE) gerektiriyorsa, WEEE'nin ayrılmamış kentsel atık olarak imha edilmesini en aza indirmek için ürünler, gösterilen sembole işaretlenmiştir. Bu işareti taşıyan ürünleri sınıflandırılmamış genel atık şeklinde imha etmeyin. Bunun yerine, uygun koşullar altında imha edilmesi için üreticiye iade edin.

6.1 Ölçüm cihazının çıkarılması

1. Cihazı kapatın.



Proses koşulları nedeniyle kişisel yaralanma riski!

- ▶ Ölçüm cihazındaki basınç, yüksek sıcaklıklar veya agresif maddeler gibi tehlikeli proses koşullarına karşı dikkatli olun.

2. "Ölçüm cihazının monte edilmesi" ve "Ölçüm cihazının bağlanması" bölümlerindeki montaj ve bağlantı adımlarını ters sıra ile gerçekleştirin.
3. Güvenlik talimatlarına uyun.

6.2 Ölçüm cihazlarının imha edilmesi



Sağlık için zararlı akışkanlar nedeniyle personel ve çevre için tehlike.

- ▶ Ölçüm cihazının ve tüm boşluklarının sağlık ve çevre için tehlikeli akışkan kalıntılarında temizlenmiş olmasını sağlayın, örn. çatlaklara giren veya plastik içerisinden yayılan maddeler.

Cihazın imhası sırasında bu talimatları uygulayın:

- ▶ Ulusal düzenlemelere uyun.
- ▶ Cihaz parçalarını düzgün ayırın ve yeniden kullanılmasını sağlayın.



71647464

www.addresses.endress.com
