

簡易取扱説明書 Micropilot FMR43 IO-Link

非接触マイクロウェーブ式



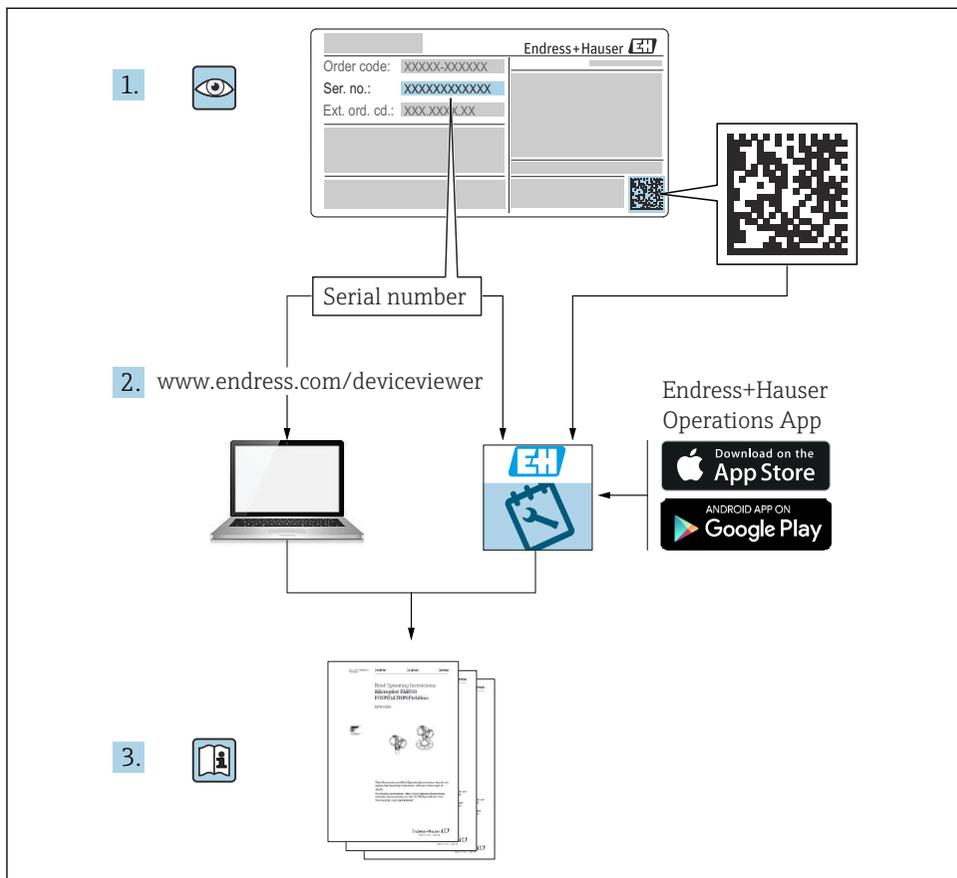
これらは簡易取扱説明書であり、正確な情報については必ず
取り扱い説明書を参照下さい。

機器に関する詳細情報は、取扱説明書とその他の関連資料に
記載されています。

すべての機器バージョンのこれらの資料は、以下から入手で
きます。

- インターネット：www.endress.com/deviceviewer
- スマートフォン/タブレット：Endress+Hauser Operations App

1 関連資料



A0023555

2 本説明書について

2.1 本文の目的

簡易取扱説明書には、納品内容確認から初回の設定までに必要なすべての情報が記載されています。

2.2 シンボル

2.2.1 安全シンボル

⚠ 危険

このシンボルは危険な状況に対する警告を表します。この表示を無視して適切な対処を怠った場合、死亡、重傷、爆発などの重大事故が発生する可能性があります。

⚠ 警告

このシンボルは危険な状況に対する警告を表します。この表示を無視して適切な対処を怠った場合、死亡、重傷、爆発などの重大事故が発生する可能性があります。

⚠ 注意

このシンボルは危険な状況に対する警告を表します。この表示を無視して適切な対処を怠った場合、軽傷または中程度の傷害事故が発生する可能性があります。

注記

人身傷害につながらない、手順やその他の事象に関する情報を示すシンボルです。

2.2.2 通信関連のシンボル

Bluetooth® : 

近距離における機器間の無線データ伝送

IO-Link :  **IO-Link**

インテリジェントなセンサとアクチュエータをオートメーションシステムに接続するための通信システムです。IO-Link は、IEC 61131-9 規格の「小型センサおよびアクチュエータ用シングルドロップデジタル通信インタフェース (SDCI)」規定で標準化されています。

2.2.3 特定情報に関するシンボル

許可 : 

許可された手順、プロセス、動作

禁止 : 

禁止された手順、プロセス、動作

追加情報： 

資料参照： 

ページ参照： 

一連のステップ： [1](#), [2](#), [3](#)

個々のステップの結果： 

2.2.4 図中のシンボル

項目番号： [1](#), [2](#), [3](#) ...

一連のステップ： [1](#), [2](#), [3](#)

図： [A](#), [B](#), [C](#), ...

2.3 関連資料

 関連する技術資料の概要については、以下を参照してください。

- デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer)：銘板のシリアル番号を入力します。
- Endress+Hauser Operations アプリ：銘板のシリアル番号を入力するか、銘板のマトリクスコードをスキャンしてください。

2.4 登録商標

Apple®

Apple、Apple ロゴ、iPhone、iPod touch は、米国その他各国で登録された Apple Inc. の商標です。App Store は Apple Inc. のサービスマークです。

Android®

Android、Google Play、Google Play ロゴは Google Inc. の登録商標です。

Bluetooth®

Bluetooth® の文字商標とロゴは Bluetooth SIG, Inc. の登録商標であり、Endress+Hauser は許可を受けてこのマークを使用しています。その他の商標や商品名は、その所有者に帰属します。

IO-Link®

これは登録商標です。これは、IO-Link コミュニティの会員、または適切なライセンスを有する非会員の製品やサービスでのみ使用できます。使用に関する詳細情報については、IO-Link コミュニティ (www.io.link.com) の規則を参照してください。

3 安全上の基本注意事項

3.1 要員の要件

作業を実施する要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 訓練を受けて、当該任務および作業に関する資格を取得した専門作業員であること。
- ▶ 施設責任者の許可を得ていること。
- ▶ 各地域/各国の法規を熟知していること。
- ▶ 作業を開始する前に、取扱説明書、補足資料、ならびに証明書（用途に応じて異なります）の説明を読み、内容を理解しておくこと。
- ▶ 指示に従い、基本条件を遵守すること。

3.2 指定用途

本書で説明する機器は、液体、ペースト、スラッジ、粉体の連続した非接触レベル測定に使用するためのものです。

不適切な用途

不適切なあるいは指定用途以外での使用に起因する損傷については、製造者は責任を負いません。

機械的損傷の防止：

- ▶ 鋭利なものや硬いもので機器の表面を触ったり、洗浄したりしないでください。

不明な場合の確認：

- ▶ 特殊な測定物および洗浄液に関して、Endress+Hauser では接液部材質の耐食性検証をサポートしますが、保証や責任は負いかねます。

残存リスク

プロセスからの熱伝導と電子機器部内の電力損失により、ハウジングの温度は稼働中に 80 °C (176 °F) まで上昇することがあります。運転中に、センサが測定物の温度に近い温度に達する可能性があります。

表面に接触すると、やけどを負う危険性があります。

- ▶ 流体温度が高い場合は、接触しないように保護対策を講じて、やけどを防止してください。

3.3 労働安全

機器で作業する場合：

- ▶ 各国の規制に従って、必要な個人用保護具を着用してください。
- ▶ 電源を切ってから機器を接続してください。

3.4 操作上の安全性

けがに注意！

- ▶ 適切な技術的条件下でエラーや故障がない場合にのみ、機器を操作してください。
- ▶ 事業者には、機器を支障なく操作できるようにする責任があります。

機器の改造

機器を無断で変更することは、予測不可能な危険を招くおそれがあり、認められません。

- ▶ 変更が必要な場合は、当社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

修理

操作上の安全性と信頼性を保証するために、以下の点にご注意ください。

- ▶ 純正のアクセサリのみを使用してください。

危険場所

危険場所で機器を使用する場合に、作業員やプラントが危険にさらされないよう、以下の点にご注意ください（例：防爆、圧力機器安全）。

- ▶ 注文した機器が危険場所の仕様になっているか、銘板を確認してください。
- ▶ 本書に付随する別冊の補足資料に記載されている指示に従ってください。

3.5 製品の安全性

この最先端の機器は、操作上の安全基準に適合するように、GEP（Good Engineering Practice）に従って設計およびテストされています。そして、安全に操作できる状態で工場から出荷されます。

本機器、一般的な安全要件および法的要件を満たしています。また、機器固有の EU 適合宣言に明記された EU 指令にも準拠します。Endress+Hauser は CE マークを貼付することにより、これを保証します。

3.6 IT セキュリティ

取扱説明書の指示に従って製品を設置および使用した場合にのみ、当社の保証は有効です。本製品には、設定が不注意で変更されないよう、保護するためのセキュリティ機構が備えられています。

製品および関連するデータ伝送の追加的な保護を提供する IT セキュリティ対策を、事業者自身が自社の安全基準に従って講じる必要があります。

3.7 機器固有の IT セキュリティ

本機器はオペレータによる保護対策をサポートする固有の機能を備えます。この機能はユーザー設定が可能であり、適切に使用すると操作の安全性向上が保証されます。ユーザーの役割は、アクセスコードで変更できます（機器ディスプレイ、Bluetooth または FieldCare、DeviceCare、アセット管理ツール（例：AMS、PDM）を使用した操作に適用）。

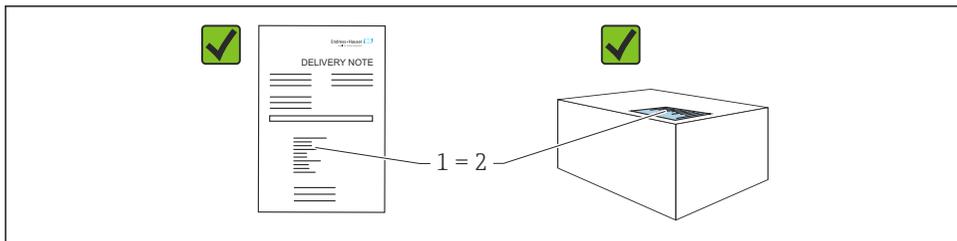
3.7.1 Bluetooth® ワイヤレス技術を利用したアクセス

Bluetooth® ワイヤレス技術を介した安全な信号伝送には、フラウンホーファー研究所で試験された暗号化方式が使用されます。

- SmartBlue アプリが搭載されていない場合、Bluetooth® ワイヤレス技術を介して機器を表示することはできません。
- 機器とスマートフォンまたはタブレット端末とのポイント・トゥー・ポイント接続のみが構築されます。
- Bluetooth® ワイヤレス技術インタフェースは、現場操作で、または SmartBlue/FieldCare/DeviceCare を介して無効にできます。

4 受入検査および製品識別表示

4.1 受入検査



A0016870

受入検査に際して、以下の点をチェックしてください。

- 納品書のオーダーコード (1) と製品ステッカーのオーダーコード (2) が一致するか？
- 納入品に損傷がないか？
- 銘板のデータが注文仕様および納品書と一致しているか？
- ドキュメントはあるか？



1つでも条件が満たされていない場合は、当社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

4.2 製品識別表示

機器を識別するには、以下の方法があります。

- 銘板に記載された仕様
- 納品書に記載されたオーダーコード (機器仕様コードの明細付き)
- 銘板に記載されているシリアル番号をデバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer) に入力すると、機器に関するすべての情報が表示されます。

4.2.1 銘板

法律で定められた記載情報および機器の関連情報は銘板に明記されています。以下に例を示します。

- 製造者識別
- オーダー番号、拡張オーダーコード、シリアル番号
- 技術データ、保護等級
- ファームウェアバージョン、ハードウェアバージョン
- 認定固有の情報
- データマトリクスコード (機器に関する情報)

銘板のデータとご注文内容を照合してください。

4.2.2 製造者所在地

Endress+Hauser SE+Co. KG

Hauptstraße 1

79689 Maulburg, Germany

製造場所：銘板を参照してください。

4.3 保管および輸送

4.3.1 保管条件

- 納入時の梱包材をご利用ください。
- 機器を清潔で乾燥した環境で保管し、衝撃による損傷から保護してください。

保管温度

-40～+85 °C (-40～+185 °F)

4.3.2 測定点までの製品の搬送



警告

不適切な輸送！

ハウジングまたはセンサが損傷する、あるいは、抜ける恐れがあります。けがに注意！

- ▶ 機器を測定現場まで運搬する場合は、納入時の梱包材を使用するか、プロセス接続部を持ってください。

5 取付け

5.1 取付要件

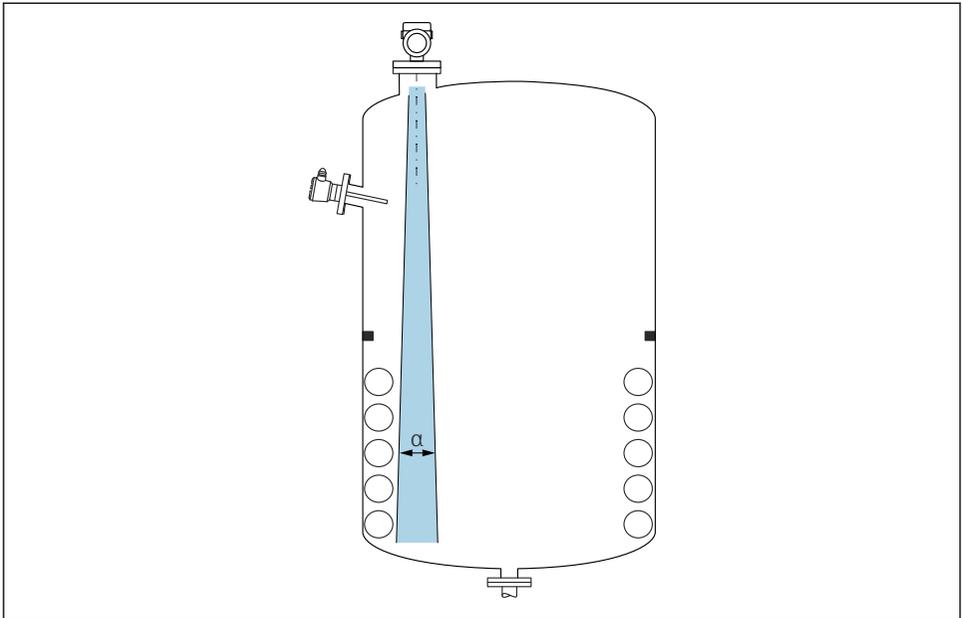
5.1.1 取付方法



使用するシール部の動作温度がプロセスの最高温度に対応していることを、設置作業中に確認することが重要です。

- CSA 認定を取得した機器は、屋内で使用することを目的としています。
- 本機器は IEC/EN 61010-1 に準拠しており、湿潤環境での使用に適しています。
- 最適な視認性を確保するため、操作メニューを使用して機器ディスプレイの向きを調整します。
- 機器ディスプレイを照明の状態に合わせる事が可能です（配色、 操作メニューを参照）。
- ハウジングを衝撃から保護してください。

5.1.2 タンク内設置物



A0031777

タンク内設置物（レベルリミットスイッチ、温度センサ、支柱、バキュームリング、ヒーティングコイル、パッフルなど）が信号ビームの内側に入らないようにしてください。ビーム放射角 α に注意してください。

5.1.3 アンテナ軸方向の角度調整

取扱説明書を参照してください。

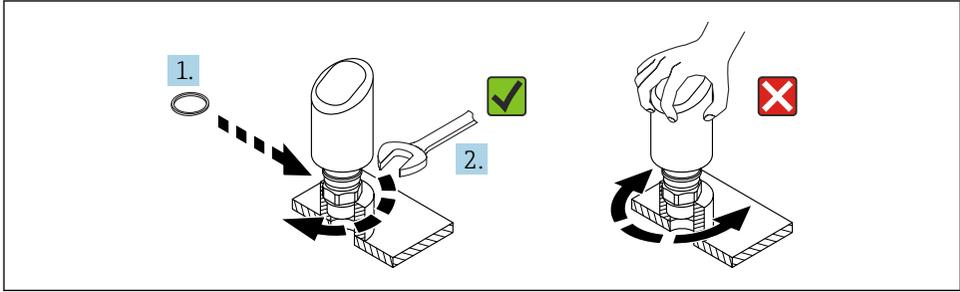
5.2 機器の取付け

5.2.1 機器のネジ止め

- 六角ボルトのみを回してください（最大トルク 50 Nm (37 lbf ft)）。
- M24 センサ：必ずスパナ用平坦部上で工具を使用して取り付けてください（最大トルク 30 Nm (22 lbf ft)）。
- ハウジングを回さないでください。

 スパナ 32 mm

 スパナ 55 mm（プロセス接続 MNPT/G 1½ 用）



A0054233

図 1 機器のネジ止め

5.2.2 ネジ込み接続に関する情報

i これより長いノズルを使用した場合、測定性能が低下します

以下の点に注意してください。

- ノズルの終端が滑らかでバリがないこと。
- ノズルの縁を丸めること。
- マッピングを実行すること。
- 表に記載されたノズル高より長いノズルを使用する場合は、当社サポート部門にお問い合わせください。

5.2.3 プロセス接続

取扱説明書を参照してください。

5.2.4 設置状況の確認

- 機器は損傷していないか？（外観検査）
- 測定点の識別番号とそれに対応する銘板は正しいか？（外観検査）
- 機器が適切に固定されているか？
- 機器が測定点の仕様を満たしているか？

例：

- プロセス温度
- プロセス圧力
- 周囲温度
- 測定範囲

6 電気接続

6.1 機器の接続

6.1.1 電位平衡

必要に応じて、プロセス接続またはユーザーが用意した接地クランプを使用して電位平衡を確立します。

6.1.2 電源電圧

直流電源ユニットで $12\sim 30\text{ V}_{\text{DC}}$

電源電圧が 18 V 以上の場合にのみ、IO-Link 通信は保証されます。



電源ユニットは安全認証（例：PELV、SELV、クラス 2）を取得し、関連するプロトコル仕様に準拠している必要があります。

逆接、高周波数の影響、サージ電圧に対する保護回路が搭載されています。

6.1.3 消費電力

IEC/EN 61010 規格に基づく機器安全仕様を満たすには、設置した際に最大電流が 500 mA に制限されていることを確認する必要があります。

6.1.4 過電圧保護

本機器は、IEC/DIN EN IEC 61326-1 製品規格（表 2 産業環境）に適合しています。ポートのタイプ（DC 電源、入力/出力ポート）に応じて、IEC/DIN EN 61326-1 に準拠した、過渡過電圧（IEC/DIN EN 61000-4-5 サージ）に対するさまざまな試験水準が適用されます。DC 電源ポートおよび入力/出力ポートの試験水準は 1000 V （ライン - 接地間）です。

過電圧保護カテゴリー

IEC/DIN EN 61010-1 に従って、本機器は過電圧保護カテゴリー II ネットワークで使用することを目的としています。

6.1.5 調整範囲

IO-Link を介してスイッチポイントを設定できます。

6.1.6 スイッチング容量

- スイッチステータス ON : $I_a \leq 200 \text{ mA}^1$; スイッチステータス OFF : $I_a < 0.1 \text{ mA}^2$
- スイッチサイクル : $> 1 \cdot 10^7$
- 電圧降下 PNP : $\leq 2 \text{ V}$
- 過負荷防止 : 開閉電流負荷自動テスト機能
 - 最大容量性負荷 : $1 \mu\text{F}$ (最大供給電圧時、抵抗負荷なし)
 - 最大繰り返し期間 : 0.5 秒、最小 t_{on} : $40 \mu\text{s}$
 - 過電流発生時に保護回路から断続的な切断 ($f = 1 \text{ Hz}$)

6.1.7 端子の割当て

⚠ 警告

通電している可能性があります。

感電および/または爆発の危険性があります。

- ▶ 接続する場合には、通電していないことを確認してください。
- ▶ 供給電圧が銘板に示されている仕様と一致する必要があります。
- ▶ IEC/EN 61010 に従って、本機器に適合するサーキットブレーカーを用意する必要があります。
- ▶ 供給電圧と過電圧カテゴリーを十分に考慮して、ケーブルを適切に絶縁する必要があります。
- ▶ 周囲温度を十分に考慮して、接続ケーブルには適切な温度安定性が必要です。
- ▶ 逆接、高周波数の影響、サージ電圧に対する保護回路が搭載されています。

⚠ 警告

適切に接続されていないと、電気の安全性が損なわれます。

- ▶ 非危険場所 : IEC/EN 61010 規格に基づく機器安全仕様を満たすには、設置した際に最大電流が 500 mA に制限されていることを確認する必要があります。

📌 注記

不適切な接続により PLC のアナログ入力が損傷する恐れがあります。

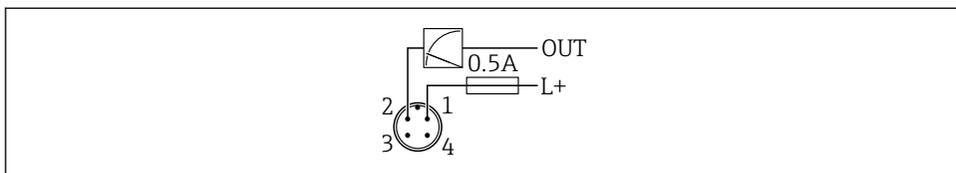
- ▶ 機器のアクティブな PNP スイッチ出力を PLC の 4~20 mA 入力に接続しないでください。

以下の手順に従って機器を接続します。

1. 供給電圧が銘板に示されている電源電圧と一致しているか確認してください。
2. 以下の図面に従って機器を接続します。
3. 電源のスイッチを入れます。

- 1) 「1 x PNP + 4~20 mA」出力を同時に使用する場合、スイッチ出力 OUT1 には全温度範囲にわたって最大 100 mA の負荷電流を流すことができます。スイッチング電流は、周囲温度 50 °C (122 °F) およびプロセス温度 85 °C (185 °F) までで最大 200 mA になることがあります。「1 x PNP」または「2 x PNP」設定を使用する場合、スイッチ出力には全温度範囲にわたって合計で最大 200 mA の負荷をかけることができます。
- 2) スイッチ出力 OUT2、スイッチステータス OFF の場合は異なる : $I_a < 3.6 \text{ mA}$ および $U_a < 2 \text{ V}$ およびスイッチステータス ON の場合 : 電圧降下 PNP : $\leq 2.5 \text{ V}$

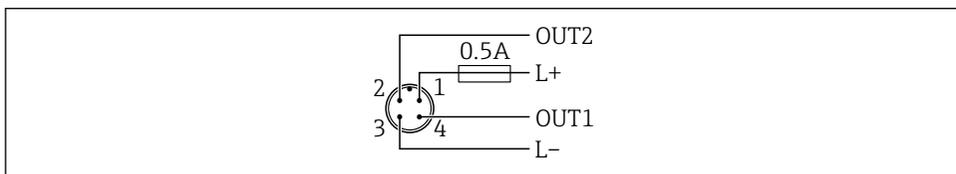
2 線式



A0052660

- 1 電源 L+, 茶色線 (BN)
- 2 OUT (L-), 白色線 (WH)

3 線式または 4 線式

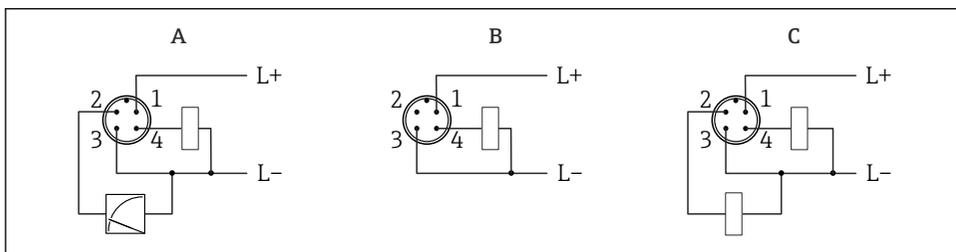


A0052457

- 1 電源 L+, 茶色線 (BN)
- 2 スイッチまたはアナログ出力 (OUT2)、白色線 (WH)
- 3 電源 L-, 青色線 (BU)
- 4 スイッチまたは IO-Link 出力 (OUT1)、黒色線 (BK)

出力 1 と出力 2 の機能を設定できます。

接続例



A0052458

- A 1 x PNP スイッチおよびアナログ出力 (初期設定)
- B 1 x PNP スイッチ出力 (電流出力を無効にする必要があります。電流出力が無効になっていない場合は、メッセージが表示されます。機器ディスプレイの場合: エラーが表示されます。LED インジケータの場合: 動作ステータス LED が赤色で点灯)
- C 2 x PNP スイッチ出力 (2 目目の出力をスイッチ出力に設定)

6.2 保護等級の保証

取付け済みの M12 接続ケーブルの場合：IP66/68/69、NEMA Type 4X/6P

注記

不適切な設置により、IP 保護等級が失われることがあります。

- ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルを接続し、ネジをしっかりと締め付けている場合にのみ有効です。
- ▶ 保護等級は、使用する接続ケーブルの仕様が意図された保護等級に準拠している場合にのみ有効です。

6.3 配線状況の確認

- 機器またはケーブルは損傷していないか？（外観検査）
- 使用されるケーブルの仕様は正しいか？
- 接続されたケーブルに適度なたるみがあるか？
- ネジ込み接続が正しく取り付けられているか？
- 供給電圧が銘板に記載された仕様と一致しているか？
- 逆接がなく、端子の割当てが正しいか？
- 電圧が供給されている場合：機器の運転準備が整っており、機器ディスプレイが表示されているか、または緑色の動作ステータス LED が点灯しているか？

7 操作オプション

取扱説明書を参照してください。

8 設定

8.1 準備

警告

電流出力の設定により、安全に関係する状態（例：製品のオーバーフロー）が発生する可能性があります。

- ▶ 電流出力の設定を確認します。
- ▶ 電流出力の設定は、測定モード電流出力パラメータの設定に応じて異なります。

8.2 設置確認および機能チェック

測定点を設定する前に、設置状況および配線状況の確認（チェックリスト）を行ってください（取扱説明書を参照）。

8.3 機器のスイッチオン

電源をオンにすると、機器は4秒以内に通常モードになります。スタートアップ段階では、出力はスイッチオフ時と同じ状態になります。

8.4 設定オプションの概要

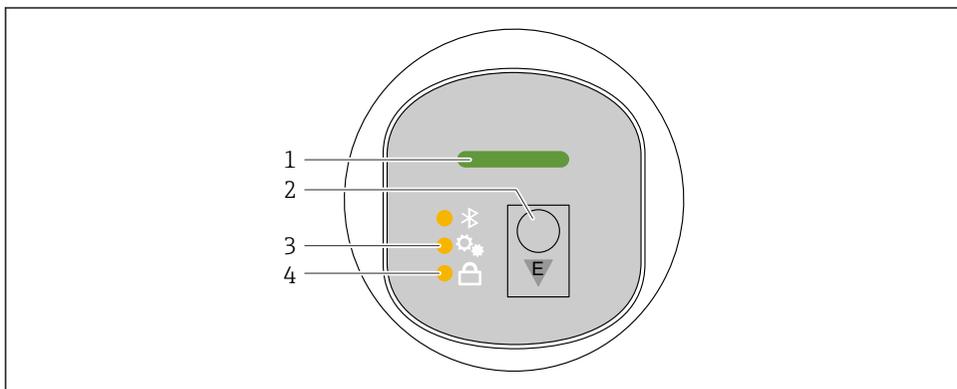
- LED インジケータ操作キーによる設定
- 機器ディスプレイによる設定
- SmartBlue アプリによる設定
- FieldCare/DeviceCare/Field Xpert による設定
- 追加の操作ツール (AMS、PDM など) による設定

8.5 LED インジケータ操作キーによる設定

ワンキー設定は、容器が空の場合に機器を設定するための容易な方法です。この場合、容器底面を測定し、0%に設定します。100%は測定距離の95%に相当します。

必須条件：

- 空で平らな金属製のタンク底部、または反射率の高い（水ベースの）測定物を使用して0%の最低レベルであること
- 視野内に干渉物がないこと
- タンク高さ：0.2～15 m



A0053357

- 1 動作ステータス LED
- 2 操作キー「E」
- 3 ワンキー設定 LED
- 4 キーパッドロック LED

1. 必要に応じて、キーパッドロックを無効にします（取扱説明書を参照）。
2. ワンキー設定 LED が点滅するまで、「E」キーを繰り返し短く押します。

3. 「E」キーを4秒以上長押しします。

- ↳ ワンキー設定 LED が実行されます。
この操作中、ワンキー設定 LED は点滅します。キーパッドロック LED と Bluetooth LED は消灯します。

操作が完了すると、ワンキー設定 LED が 12 秒間点灯し続けます。キーパッドロック LED と Bluetooth LED は消灯します。

操作が正常に完了しなかった場合、ワンキー設定 LED は 12 秒間高速で点滅します。キーパッドロック LED と Bluetooth LED は消灯します。

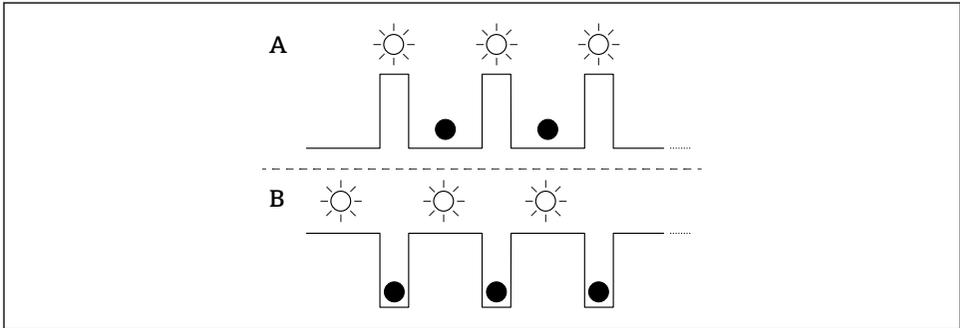
8.5.1 操作

機器を操作するには、操作キー「E」を短く押すか (<2 秒)、または長押しします (> 2 秒)。

ナビゲーション

- 選択した機能の LED が点滅します。
- 機能を切り替えるには、「E」操作キーを短く押します。
- 「E」操作キーを長押しして、特定の機能を選択します。

LED の点滅動作 (オン/オフ)



A0053175

A 機能が選択されているが、作動していない

B 機能が選択され、作動中

キーパッドロックの無効化

1. 操作キー「E」を長押しします。
↳ Bluetooth LED が点滅します。
2. キーパッドロック LED が点滅するまで、操作キー「E」を繰り返し短く押します。
3. 操作キー「E」を長押しします。
↳ キーパッドロックが無効になります。

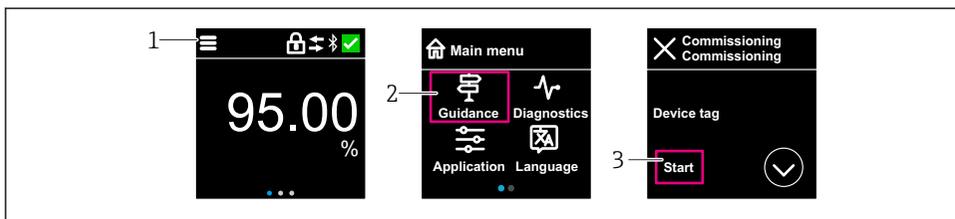
Bluetooth の有効化/無効化

1. 必要に応じて、キーパッドロックを無効にします。

2. Bluetooth LED が点滅するまで、「E」 キーを繰り返し短く押します。
3. 操作キー「E」を長押しします。
 - ↳ Bluetooth が有効 (Bluetooth LED 点灯)、または Bluetooth が無効 (Bluetooth LED 消灯) になります。

8.6 機器ディスプレイによる設定

1. 必要に応じて、操作を有効にします (取扱説明書を参照)。
2. **設定** ウィザードを開始します (下図を参照)。



A0053355

1. メニューアイコンを押します。
2. 「ガイダンス」メニューを押します。
3. 「設定」ウィザードを開始します。

8.6.1 「設定」ウィザードに関する注意事項

設定 ウィザードを使用すると、ガイド付きの容易な設定を実行することが可能です。

1. **設定** ウィザードが開始したら、各パラメータに適切な値を入力するか、または適切な項目を選択します。これらの値は機器に直接書き込まれます。
2. > をクリックして次のページへ移動します。
3. すべてのページの入力が完了したら、> をクリックして**設定** ウィザードを終了します。

i すべての必要なパラメータを設定する前に**設定** ウィザードをキャンセルした場合、機器が未設定の状態になる可能性があります。この場合、機器を初期設定にリセットすることをお勧めします。

8.6.2 操作

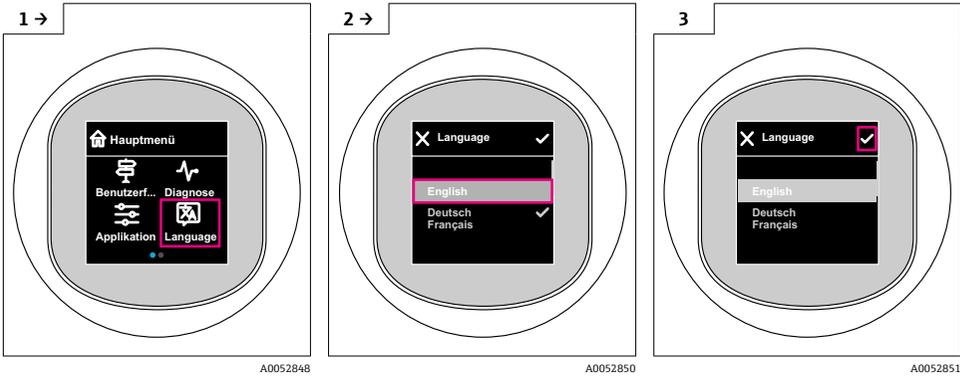
ナビゲーション

指でスワイプすることにより、ナビゲーションが可能です。

i Bluetooth 接続が有効な場合、LED インジケータによる操作はできません。

オプションの選択と確定

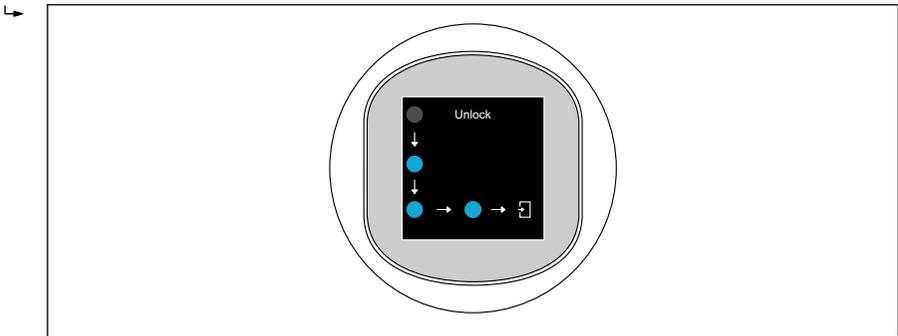
必要なオプションを選択し、右上のチェックマークを使用して確定します（以下の画面を参照）。



8.6.3 機器ディスプレイのロック手順またはロック解除手順

ロック解除手順

1. ディスプレイの中央をタップすると、以下が表示されます。



A0052853

2. 指を使って、途切れさせずに矢印をたどります。
↳ ディスプレイのロックが解除されます。

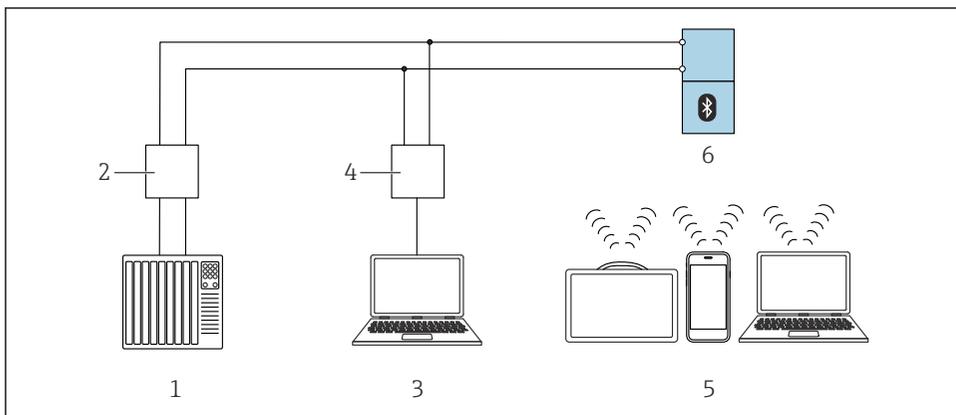
ロック手順

- i** 以下の場合、操作が自動的にロックされます（安全モード ウィザード の場合を除く）:
- メインページで 1 min 後
 - 操作メニュー内で 10 min 後

8.7 FieldCare/DeviceCare による設定

1. IO-Link IODD インタープリタ DTM をダウンロードします (<http://www.endress.com/download>)。IO-DD をダウンロードします (<https://ioddfinder.io-link.com/>)。
2. IODD (IO デバイス記述) を IODD インタープリタに統合します。FieldCare を起動して DTM カタログを更新します。

8.7.1 FieldCare、DeviceCare、FieldXpert による接続の確認



A0053130

図 2 IO-Link 経由のリモート操作オプション

- 1 PLC (プログラマブルロジックコントローラ)
- 2 IO-Link マスタ
- 3 操作ツール (例: DeviceCare/FieldCare) を搭載したコンピュータ
- 4 FieldPort SFP20
- 5 操作ツール (例: DeviceCare/FieldCare) を搭載した Field Xpert SMT70/SMT77、スマートフォンまたはコンピュータ
- 6 変換器

8.7.2 IODD の情報

以下のパラメータは基本設定に関連します。

「基本設定」 サブメニュー

測定物タイプ パラメータ

空校正 パラメータ

満量校正 パラメータ

アプリケーション パラメータ

8.7.3 操作

取扱説明書を参照してください。

8.8 追加の操作ツール（AMS、PDM など）による設定

機器固有のドライバをダウンロードします (<https://www.endress.com/en/downloads>)。詳細については、関連する操作ツールのヘルプを参照してください。

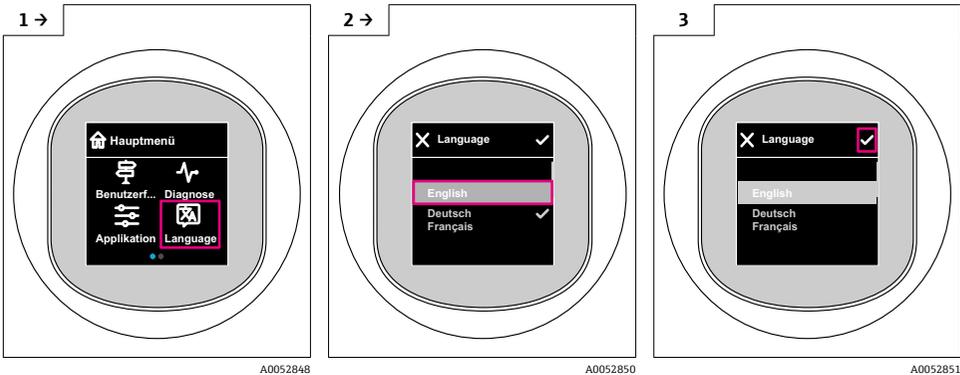
8.9 操作言語の設定

8.9.1 機器ディスプレイ

操作言語の設定

 操作言語を設定する前に、まず機器ディスプレイのロックを解除する必要があります。

1. 操作メニューを開きます。
2. Language ボタンを選択します。



8.9.2 操作ツール

表示言語を設定

システム → 表示 → Language

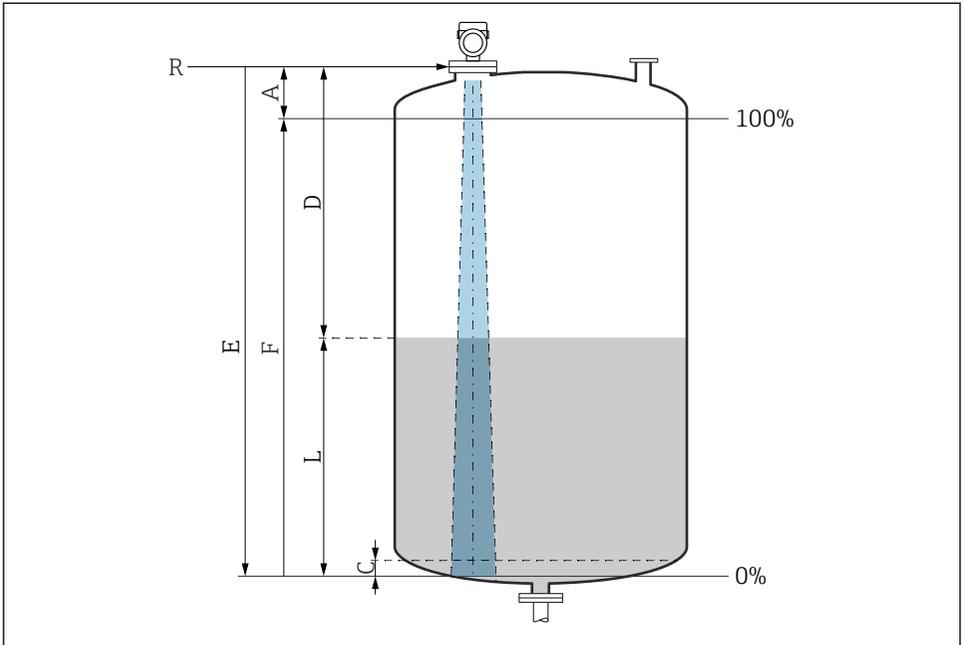
8.10 機器の設定

 設定ウィザードを使用した設定が推奨されます。

 「機器ディスプレイによる設定」セクションを参照してください。

設定パラメータについては、 「FieldCare/DeviceCare による設定」 > 「IODD の情報」を参照してください。

8.10.1 液体用レベル計



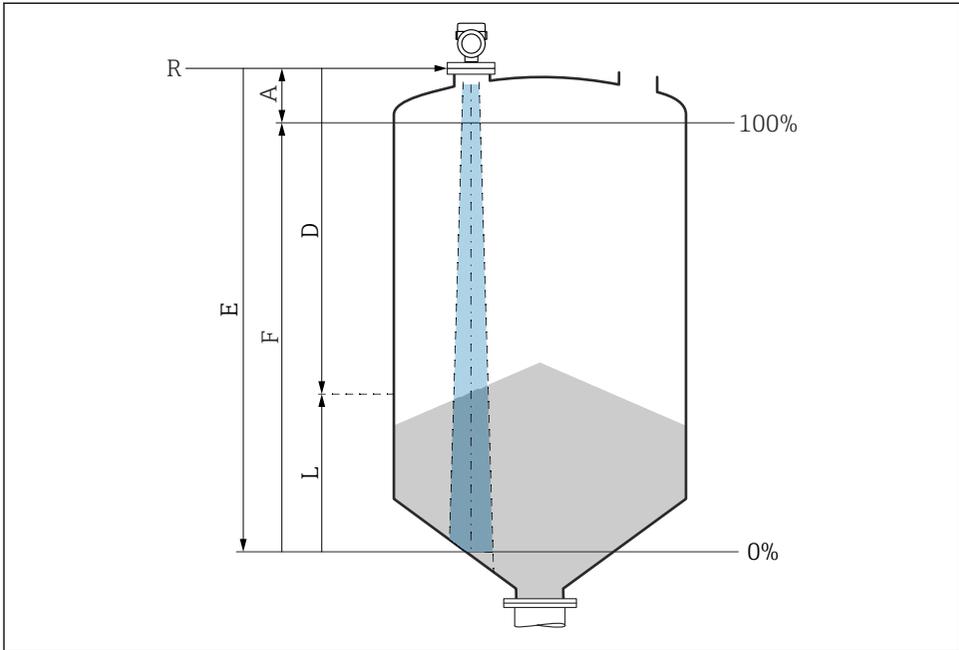
A0016933

図 3 液体のレベル測定用パラメータの設定

- R 測定基準点
- A アンテナサイズ + 10 mm (0.4 in)
- C 50~80 mm (1.97~3.15 in) ; 測定物 $\epsilon_r < 2$
- D 距離
- L レベル
- E 「空校正」パラメータ (=0%)
- F 「満量校正」パラメータ (=100%)

測定物の比誘電率が低い場合 ($\epsilon_r < 2$)、液面のレベルが非常に低いときに (レベル C 未満)、測定物を透過してタンク底部をとらえてしまうことがあります。この場合、この範囲において測定精度の低下が予想されます。このようなアプリケーションにおいて、精度の低下を許容できない場合は、タンク底部から上方に距離 C の間隔を空けてゼロ点を設定する必要があります (図を参照)。

8.10.2 粉体用レベル計



A0016934

図 4 粉体のレベル測定用パラメータの設定

- R 測定基準点
- A アンテナサイズ + 10 mm (0.4 in)
- D 距離
- L レベル
- E 「空校正」パラメータ (=0%)
- F 「満量校正」パラメータ (=100%)

8.10.3 「周波数モード」パラメータの設定

レーダー信号に関する国または地域固有の設定は、**周波数モード**パラメータで行います。

i 設定を開始する際に、関連する操作ツールを使用して、**周波数モード**パラメータを操作メニューで設定する必要があります。

アプリケーション → センサ → 高度な設定 → 周波数モード

動作周波数 80 GHz :

- **モード 1** オプション : ヨーロッパ、米国、オーストラリア、ニュージーランド、カナダ
- **モード 2** オプション : ブラジル、日本、韓国、台湾、タイ
- **モード 3** オプション : ロシア、カザフスタン
- **モード 4** オプション : メキシコ
- **モード 5** オプション : インド、マレーシア、南アフリカ、インドネシア

動作周波数 180 GHz :

- モード 9 オプション : ヨーロッパ
- モード 10 オプション : 米国

 機器の測定特性は、設定されたモードに応じて変わる可能性があります。指定された測定特性は、出荷時の状態に関係します（動作周波数 80 GHz の場合：モード 1 および動作周波数 180 GHz の場合：モード 9）。

8.10.4 プロセス監視の設定

デジタルプロセス監視（スイッチ出力）

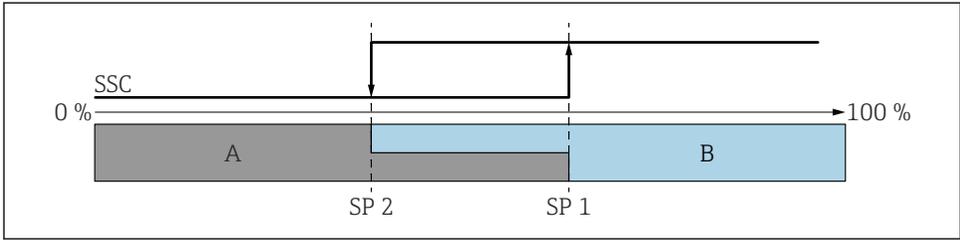
ウィンドウ機能またはヒステリシス機能のどちらかが設定されたかに応じて、NO または NC 接点として機能する、定義されたスイッチポイントおよびスイッチバックポイントを選択できます。

可能な設定				出力 (OUT1/OUT2)
機能 (Config. Mode)	反転 (Config. Logic)	スイッチポイント (Param.SPx)	ヒステリシス (Config. Hyst)	
2 点	ハイアクティブ (MIN)	SP1 (float32)	該当なし	ノーマルオープン接点 (NO ¹⁾)
		SP2 (float32)		
	ローアクティブ (MAX)	SP1 (float32)	該当なし	
		SP2 (float32)		
ウィンドウ	ハイアクティブ	SP1 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルオープン接点 (NO ¹⁾)
		SP2 (float32)		
	ローアクティブ	SP1 (float32)	Hyst (float32)	
		SP2 (float32)		
1 点	ハイアクティブ (MIN)	SP1 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルオープン接点 (NO ¹⁾)
	ローアクティブ (MAX)	SP2 (float32)	Hyst (float32)	ノーマルクローズ接点 (NC ²⁾)

1) NO = ノーマルオープン

2) NC = ノーマルクローズ

所定のヒステリシスの範囲内で機器を再起動すると、スイッチ出力がオープンになります（出力は 0 V）。



A0054230

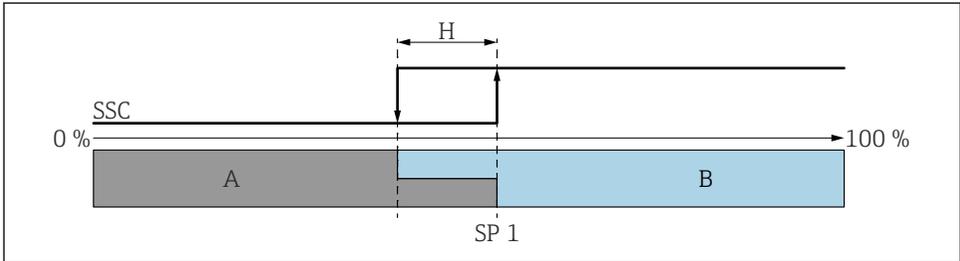
図 5 SSC、2 点

SP 2 下限測定値のスイッチポイント

SP 1 上限測定値のスイッチポイント

A 休止

B アクティブ



A0054231

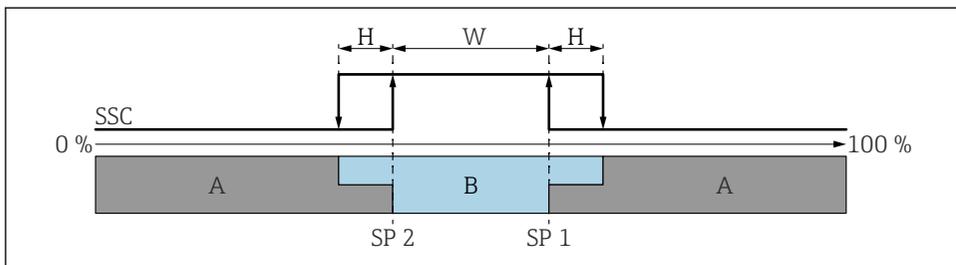
図 6 SSC、1 点

H ヒステリシス

SP 1 スイッチポイント

A 休止

B アクティブ



A0054232

図 7 SSC、ウィンドウ

H ヒステリシス

W ウィンドウ

SP 2 下限測定値のスイッチポイント

SP 1 上限測定値のスイッチポイント

A 休止

B アクティブ

ティーチングプロセス (IODD)

スイッチポイントは、ティーチングプロセスのために手動で入力するのではなく、スイッチング信号チャンネル (SSC) の現在のプロセス値をスイッチポイントに割り当てることによって設定されます。プロセス値を割り当てるには、対応するスイッチポイント (例: 「SP 1」) を次のステップの「システムコマンド」パラメータで選択します。

「Teach SP 1」または「Teach SP 2」を有効にすると、現在のプロセス測定値をスイッチポイント SP 1 または SP 2 として取り込むことができます。ヒステリシスは両方とも手動で入力します。

8.11 不正アクセスからの設定の保護

8.11.1 ソフトウェアのロック/ロック解除

FieldCare/DeviceCare/SmartBlue アプリでパスワードによるロック

パスワードを割り当てることで、機器のパラメータ設定へのアクセスをロックできます。機器納入時には、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに設定されています。ユーザーの役割が**メンテナンス** オプションの場合、機器パラメータを自由に設定できます。後からパスワードを割り当てることで、設定へのアクセスをロックできます。このロックにより、**メンテナンス** オプションが**オペレータ** オプションに切り替わります。パスワードを入力すると、設定にアクセスできます。

パスワードは以下で定義します。

システム メニュー **User management** サブメニュー

ユーザーの役割を**メンテナンス** オプションから**オペレータ** オプションに変更するには、以下の項目に移動します。

システム → User management

機器ディスプレイ/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue によるロック手順のキャンセル

パスワードを入力すると、**オペレータ** オプションはそのパスワードを使用して、機器のパラメータ設定を有効にすることができます。この場合、ユーザーの役割は**メンテナンス** オプションに変更されます。

必要に応じて、User management でパスワードを削除することも可能です：システム
→ User management



71647762

www.addresses.endress.com
