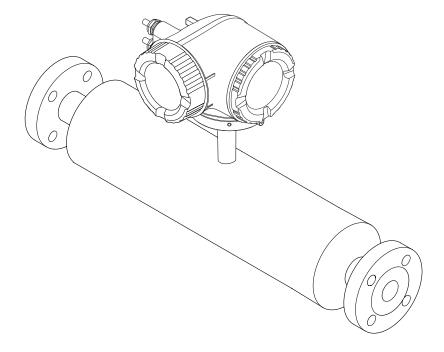
Válido desde versión 01.00.zz (Firmware del equipo) Products Solutions

Services

# Manual de instrucciones **Proline Promass I 300**

Caudalímetro Coriolis PROFINET con Ethernet-APL







- Compruebe que el documento se guarda en un lugar seguro de tal forma que se encuentra siempre a mano cuando se está trabajando con el equipo.
- Para evitar peligros para personas o la instalación, lea atentamente la sección
   "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad del documento que se refieren a los procedimientos de trabajo.
- El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. El centro Endress+Hauser que le atiende habitualmente le proporcionará las últimas informaciones novedosas y actualizaciones del presente manual de instrucciones.

## Índice de contenidos

1	Sobre este documento	. 6		5.2.3 Transporte con una horquilla	) (
1.1	Finalidad del documento		5.3	elevadora	
1.2	Símbolos				_
	1.2.1 Símbolos de seguridad		6	Montaje	1
	1.2.3 Símbolos específicos de	O	6.1	Requisitos de montaje	
	comunicación			6.1.1 Posición de montaje	21
	1.2.4 Símbolos de herramientas	7		6.1.2 Requisitos del entorno y del proceso 2	23
	1.2.5 Símbolos para determinados tipos de información	7		6.1.3 Instrucciones especiales para el montaje	) [
	1.2.6 Símbolos en gráficos		6.2	Montaje del equipo de medición 2	
1.3	Documentación	8		6.2.1 Herramientas necesarias	
	1.3.1 Función del documento			6.2.2 Preparación del equipo de medición 2	
1.4	Marcas registradas	. 8		6.2.3 Montaje del equipo de medición 2	
2	To atmosphere and a second de d	0		6.2.4 Giro de la caja del transmisor	
2	Instrucciones de seguridad		6.3	Comprobaciones tras la instalación	
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal			F	
2.2 2.3	Uso previsto	9 10	7	Conexión eléctrica 3	31
2.4	Funcionamiento seguro	10	7.1	Seguridad eléctrica	3 1
2.5	Seguridad del producto	10	7.2	Requisitos de conexión	
2.6	Seguridad informática	11		7.2.1 Herramientas requeridas	
2.7	Seguridad informática específica del equipo 2.7.1 Protección del acceso mediante	11		7.2.2 Requisitos que debe cumplir el cable	<b>7</b> 1
	protección contra escritura por			de conexión	31 34
		11		3	34
	2.7.2 Protección del acceso mediante una			7.2.5 mediante PROFINET con Ethernet	
	contraseña	12			34
	<ul><li>2.7.3 Acceso mediante servidor Web</li><li>2.7.4 Acceso mediante interfaz de servicio</li></ul>	12	7.3	1 1 1	34 35
	(CDI-RJ45)	13	7.3		35
	(			7.3.2 Conexión del módulo de indicación y	,,
3	Descripción del producto	14		configuración a distancia DKX001 3	38
3.1	Diseño del producto		7.4		38
	r		7.5	7.4.1 Requisitos	
4	Recepción de material e		7.5	7.5.1 Ejemplos de conexión	
		15	7.6	Ajustes de hardware	
4.1	Recepción de material			7.6.1 Ajuste del nombre del equipo 4	42
4.2	Identificación del producto			7.6.2 Activar la dirección IP predeterminada	43
	4.2.1 Placa de identificación del		7.7	1	44
		16	7.8	5	44
	<ul><li>4.2.2 Placa de identificación del sensor</li><li>4.2.3 Símbolos en el equipo de medición</li></ul>				
	4.2.3 Simbolos en el equipo de medición	10	8	Opciones de configuración 4	ŧб
5	Almacenamiento y transporte	19	8.1	Visión general de las opciones de	
	Condiciones de almacenamiento			configuración	46
5.1 5.2	Transporte del producto		8.2	Estructura y función del menú de	/. –
	5.2.1 Equipos de medición sin orejetas			configuración	47
	para izar	19		configuración	47
	5.2.2 Equipos de medición con orejetas	20		8.2.2 Filosofía de funcionamiento 4	48
	para izar	ΔU			

8.3.2 Vista de navegación 51 8.3.3 Vista de navegación 53 8.3.4 Elementos de configuración 55 8.3.5 Apertura del menú contextual 55 8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista 57 8.3.7 Llamada directa al parámetro 57 8.3.8 Llamada del resto de ayuda 58 8.3.9 Modificación de parámetros 59 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada 59 8.3.11 Desactivación de la proteución contra escritura mediante código de acceso 60 8.4 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet APL 61 8.4.1 PROFINET con Ethernet APL 61 8.4.2 Perrequisitos 61 8.4.3 Establecimiento de una conexión 63 8.4.4 Registro inicial 65 8.4.5 Interfaz de usuario 66 8.4.6 Interfaz de internet 61 8.4.7 Cerrar sesión 61 8.4.8 Cerrar sesión 61 8.5.1 Configuración de la salida de pulsos/ frecuencia/comuntación de la salida de relé. 1 105.12 Configurar el indicador local 1 105.12 Configurar el indicador local 1 105.12 Configurar el indicador local 1 105.12 Configuración de la salida de relé. 1 105.13 Configurar el indicador local 1 105.13 Configurar el indicador local 1 105.13 Configuración de la salida de estado 1 105.13 Configurar el indicador local 1 105.14 Configuración de la salida de rorriente 1 1 105.15 Configuración de la salida de relé. 1 105.16 Configuración de la salida de relé. 1 105.16 Configuración de la salida de relé. 1 105.16 Configuración de la detección de table solidades de sistema 1 105.15 Configuración de la detección de table solidades de sistema 1 105.15 Configuración de la detección de configuración de la detección de la configuración de la detección de la configuración de la detección de la configuraci	8.3	indicad	al menú de configuración a través del or local		10.4 10.5	Configuración del idioma de manejo Configuración del equipo de medición	
8.3.4 Elementos de configuración 55 8.3.5 Apertura del ment contextual 55 8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista 57 8.3.7 Llamada directa al parámetro 57 8.3.8 Llamada directa al parámetro 57 8.3.9 Modificación de parámetro 59 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada 58 8.3.9 Modificación de la protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.3.12 Activación y desactivación del bioque de teclado 68 8.3.1 Protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.4.1 PROFINET con Ethernet API 61 8.4.2 Perrequisitos 61 8.4.3 Establecimiento de una conexión 63 8.4.4 Registro inicial 65 8.4.5 Interfaz de usuario 66 8.4.6 Inhabilitación del servidor web 67 8.4.7 Cerrar sesión 68 8.5.1 Conexión del software de configuración a través del equipo (GSD) específico del fabrica software de configuración software de splicación con Heartbeat Technology software de configuración software de configuración software de splicación con Heartbeat Technology software de splicación con Heartbeat Technology software de la dos software de splicación software de splicación c			Vista de navegación	51			. 92
8 3.5 Apertura del menú contextual							
8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista 57 8.3.8 Llamada del texto de ayuda 58 8.3.9 Modificación de parámetros 59 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada 59 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado 61 8.4.1 PROFINET con Ethernet APL 61 8.4.2 Prerrequisitos 61 8.4.3 Establecimiento de una conexión 63 8.4.4 Registro initical 65 8.4.5 Interfaz de usuario 66 8.4.6 Interfaz de usuario 68 8.5.1 Conexión del software de configuración a través del software de configuración a través del software de configuración del software de configuración (al software de configuración a través del software de configuración a través del software de configuración (al software de							
8.3.7 Llamada directa al parámetro 57 8.3.8 Llamada del texto de ayuda 58 8.3.9 Modificación de parámetros 59 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso felacionada 59 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.3.12 Activación de la protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.4.1 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet 61 8.4.2 Prerrequisitos 61 8.4.3 Prerrequisitos 61 8.4.4 Registro incidal 65 8.4.5 Interfaz de usuario 66 8.4.6 Inhabilitación del servidor web 67 8.4.7 Cerrar sesión 68 8.5.1 Conexión del sorfiquración a través del software de configuración a través del configuración a través del software de configuración 68 8.5.1 Conexión del software de configuración 68 8.5.2 FieldCare 71 8.5.3 DeviceCare 73 8.5.4 SIMATIC PDM 74  9.1 Integración en el sistema 75 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo (GSD) específico del rabirciante 69 9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) específico del rabirciante 69 9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) específico del rabirciante 69 9.3.3 Transmisión ciclica de datos 77 9.3.1 Visión general de los módulos 78 9.3.2 Poscripción de los módulos 78 9.3.3 Codificación de estado 87 9.3.4 Visión general de los módulos 78 9.3.5 Configuración de las alidade estado 10.5.9 Configuración de las alidade pulso 61 10.5.10 Configuración de las alidade estado 10.5.10 Configuración de las alidade pulso 61 10.5.10 Configuración de las detección de 10.5.10 Configuración de las detección de 10.5.10 Configuración 61 10.6 A Configuración de las detección de 1							. 94
8 3.8 Llamada del texto de ayuda 58 8 3.9 Modificación de parámetros 59 8 3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada 59 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.3.12 Activación y desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso 60 8.4.1 PROFINET con Ethernet API 61 8.4.2 Pretrequisitos 61 8.4.3 Establecimiento de una conexión 63 8.4.4 Registro inicial 65 8.4.5 Interfaz de usuario 65 8.4.6 Inhabilitación del servidor web 67 8.4.7 Cerrar sesión 67 8.5.1 Conexión del software de configuración 68 8.5.1 Conexión del software de configuración 68 8.5.2 PeriedCare 71 8.5.3 DeviceCare 71 8.5.4 SIMATIC PDM 74 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo 75 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo 65 P.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo 75 9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo 75 9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo 75 9.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.1 Visión general de los módulos 78 9.3.2 Pescripción de los modulos 78 9.3.3 Codificación de estado 77 9.3.1 Visión general de los módulos 78 9.3.2 Pescripción del el so módulos 78 9.3.3 Codificación de estado 87 9.3.4 Njusto de fábrica 88 9.4 Redundancia del sistema S2 89 Puesta en marcha 90 Puesta en marcha 90 10.0. Encendido del equipo de medición 90 11.2 Configuración 11.2 Ajuste del fábrica 11.3 Configuración 11.3 Configuración 11.3 Configuración 12 Ajuste del fábrica 13 10.5.10 Configuración de la asintada de 110.5.10 Configuración de las abida de pulsos 110.5.11 Configuración de la cambida de rect. 110.5.12 Configuración del sa desco 110.6.10 Configuración del sortual para el equipo 110.6.10 Configuración 110.6.10 Configuración 110.6.10 Configuración 110.6.10 Configuración 110.6.10 Configuración 110.6.10 Configuración 110.6.10 Configu							
8.3.9 Modificación de parámetros. 59 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada. 59 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso . 60 8.3.12 Activación y desactivación del bioque o de teclado . 60 8.4.4 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet . 61 8.4.2 Prerrequisitos . 61 8.4.3 PROFINIST con Ethernet APL . 61 8.4.4 PROFINIST con Ethernet APL . 61 8.4.5 Establecimiento de una conexión . 63 8.4.6 Inhabilitación del servidor web . 67 8.4.6 Inhabilitación del servidor web . 67 8.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración . 68 8.5.1 Conexión del software de configuración a través del software de configuración . 68 8.5.2 FieldCare . 71 8.5.3 DeviceCare . 73 8.5.4 SIMATIC PDM . 74  91.1 Datos de la versión actual para el equipo			<u>-</u>			-	. 97
8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada						3	
S.3.11   Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso . 60				59			100
8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso . 60 8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado		8.3.10				5	
escritura mediante código de acceso   60     8.3.12   Activación y de sactivación del     bloqueo de teclado   60     Acceso al memú de configuración a través del     a.4.1   PROFINET con Ethernet API.   61     8.4.2   Prerrequisitos   65     8.4.4   Registro inicial   65     8.4.5   Interfaz de usuario   66     8.4.6   Inhabilitación del servidor web   67     8.4.7   Cerrar sesión   67     8.4.8   Acceso al memú de configuración a través del     asóftware de configuración a través del     asóftware de configuración a través del     asoftware de configuración   68     8.5.1   Conexión del software de     configuración   68     8.5.2   FieldCare   71     8.5.3   SiMATIC PDM   74     9.   Integración en el sistema   75     9.1   Visión general de los ficheros de descripción del equipo   75     9.1.1   Datos de la versión actual para el equipo (SD)   92.2   Fichero maestro del equipo (GSD) del perfil de PA   76     9.2.2   Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) del perfil de PA   76     9.3.2   Descripción de los módulos   77     9.3.3   Codificación de estado   10.5.9   Configuración del a salida de pulsos/ frecuencia/commutación   10.5.12 Configuración de la detección de caudal residual   10.5.12 Configuración de la salida de pulsos/ frecuencia/commutación   10.5.12 Configuración de la detección de trabica   10.5.13 Configuración de la detección de trabica   10.5.14 Configuración de la detección de tuberia parcialmente llena   10.5.14 Configuración de la variadual   10.5.14 Configuración de la variadual   10.6.6.2 Variables de proceso calculadas   10.6.6.2 Variables de proceso calculadas   10.6.6 Configuración Willano   10.6.6 Configuración   10.6.6 Configu				59			103
8.3.12   Activación y desactivación del bloqueo de teclado   60		8.3.11	<u>-</u>			5	401
bloqueo de teclado		0.0.40		60			104
Acceso al memú de configuración a través del navegador de internet   10.5.10 Configuración de la salida de pulsos/ frecuencia/comutación   1		8.3.12					105
navegador de internet			=	60			400
8.4.1   PROFINET con Ethernet APL	8.4			. 1			106
8.4.2 Prerrequisitos 61 8.4.3 Establecimiento de una conexión 63 8.4.4 Registro inicial 65 8.4.5 Interfaz de usuario 66 8.4.6 Inhabilitación del servidor web 67 8.4.7 Cerrar sesión 67 8.5 Acceso al ment de configuración a través del software de configuración 68 8.5.1 Conexión del software de configuración 68 8.5.2 FieldCare 71 8.5.3 DeviceCare 73 8.5.4 SIMATIC PDM 74 9. Integración en el sistema 75 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo 675 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo (GSD) específico del fabricante 92.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) específico del fabricante 69.3.1 Visión general de los módulos 77 9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) específico del fabricante 69.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.2 Descripción de los módulos 77 9.3.3 Configuración estado 87 9.3.4 Ajuste de fábrica 88 9.4 Redundancia del sistema S2 89  10.0 Puesta en marcha 90 10.1 Comprobaciones tras la instalación y tras la conexión 90 10.2 Encendido del equipo (Gementation 90 10.2 Encendido del equipo de medición 90 10.3 Encendido del equipo de medición 90 10.5 Encendido el equipo de medición 90 10.5 Encendido el equipo de medición 90 10.5 Encendido el equipo de m						3	
8.4.3 Establecimiento de una conexión 63 8.4.4 Registro inicial 65 8.4.5 Interfaz de usuario 66 8.4.6 Inhabilitación del servidor web 67 8.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración a través del software de configuración 68 8.5.1 Conexión del software de configuración 68 8.5.2 FieldCare 71 8.5.3 DeviceCare 73 8.5.4 SIMATIC PDM 74  9. Integración en el sistema 75 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo 69 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo 650) específico del fabricante 9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo 650) del perfil de PA 76 9.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.2 Nombre del fichero maestro del equipo 650) del perfil de PA 76 9.3.3 Codificación de estado 87 9.3.4 Ajuste de fábrica 88 9.4 Redundancia del sistema S2 89  10.6.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso 11 10.6.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso 11 10.6.2 Variables de proceso calculadas 11 10.6.3 Ejecución de un ajuste del sensor 1 1 10.6.5 Realizar ajustes adicionales de visualización 11 10.6.6 Configuración Wildición de concentración 11 10.6.7 Software de aplicación para la medición de la viscosidad 11 10.6.8 Paquete de aplicación Medición de concentración 11 10.6.9 Paquete de aplicación Tetroleo 11 10.6.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso 11 10.6.2 Paquete de proceso calculadas 11 10.6.3 Ejecución de la viscosidad 11 10.6.5 Software de configuración 11 10.6.6 Configuración Wildición de concentración 11 10.6.7 Software de aplicación para la medición de la viscosidad 11 10.6.8 Paquete de aplicación Petroleo 11 10.6.9 Paquete de aplicación Petroleo 11 10.6.9 Paquete de aplicación medición 11 10.6.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso 11 10.6.6 Configuración Wildición de concentración 11 10.6.7 Software de configuración 11 10.6.8 Paquete de aplicación para la medición de la viscosidad 11 10.6.9 Paquete de aplicación para la medición de la viscosidad 11 10.6.1 Uso del parámetro para la medición de la							111
8.4.4 Registro inicial							
8.4.5   Interfaz de usuario							123
8.4.6   Inhabilitación del servidor web   67   8.4.7   Cerrar sesión   67   10.5.14 Configuración de la detección de tubería parcialmente llena   1   1   1   1   1   1   1   1   1			Registro inicial				100
8.4.7   Cerrar sesión   67   Acceso al menú de configuración a través del software de configuración   68   8.5.1   Conexión del software de configuración   68   8.5.2   FieldCare   71   8.5.3   DeviceCare   73   8.5.4   SIMATIC PDM   74   10.6.4   Configuración   10.6.4   Configuración   10.6.5   Realizar ajustes adicionales de visualización   10.6.6   Configuración   10.6.7   Software de aplicación WILAN   10.6.7   Software de aplicación WILAN   10.6.7   Software de aplicación para la medición de la viscosidad   10.6.10   Software de aplicación "Medición de la configuración   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.9   Paquete de aplicación "Petróleo"   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.10   Software de aplicación de la configuración   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.9   Paquete de aplicación "Petróleo"   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.10   Software de aplicación "Medición de concentración"   10.6.9   Paquete de aplicación "Medición de concentración"   10.6.9   Paquete de aplicación "Medición de concentración"   10.6.10   Software de aplicación "Medición   10.6.1							129
8.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración							120
software de configuración 68 8.5.1 Conexión del software de configuración 68 8.5.2 FieldCare 71 8.5.3 DeviceCare 73 8.5.4 SIMATIC PDM 74  9. Integración en el sistema 75 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo 75 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo (GSD) 75 9.2.2 Software de configuración 75 9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) específico del fabricante 76 9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) del perfil de PA 76 9.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.2 Descripción de los módulos 77 9.3.3 Codificación de estado 77 9.3.4 Ajuste de fábrica 88 9.4 Redundancia del sistema S2 89  10.6.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso 1 10.6.2 Variables de proceso calculadas 1 10.6.3 Ejecución de un ajuste del sensor 1 10.6.4 Configuración del totalizador 1 10.6.5 Configuración WLAN 1 10.6.7 Software de aplicación WLAN 1 10.6.8 Paquete de aplicación "Medición de concentración" 1 10.6.9 Paquete de aplicación "Medición de concentración" 1 10.6.10 Software de aplicación "Petróleo" 1 10.6.11 Gestión de la configuración 1 10.6.12 Utilización de la de parámetros para la administración del equipo 1 10.6.1 Gestión de la configuración 1 10.6.1 Gestión de la configuración 1 10.6.1 Gestión de la configuración 1 10.6.2 Variables de proceso calculadas 1 10.6.5 Configuración del configuración 1 10.6.6 Configuración WLAN 1 10.6.7 Software de aplicación Pretroleo" 1 10.6.8 Paquete de aplicación "Petròleo" 1 10.6.9 Paquete de aplicación "Petròleo" 1 10.6.10 Software de aplicación "Detròleo" 1 10.6.11 Gestión de la configuración 1 10.6.12 Variables de proceso 1 10.6.1 Genfiguración 1 10.6.2 Variables de proceso 1 10.6.1 Gestión de la configuración 1 10.6.1 Gestión de la configuración 1 10.6.10 Software de aplicación "Detròleo" 1 10.6.12 Variables de pro	0 E			67	10.6	<u>*</u>	
8.5.1   Conexión del software de configuración   68   8.5.2   FieldCare   71   8.5.3   DeviceCare   73   8.5.4   SIMATIC PDM   74   10.6.5   Realizar ajustes adicionales de visualización   1   10.6.5   Realizar ajustes adicionales de visualización   1   10.6.6   Configuración del totalizador   1   10.6.5   Realizar ajustes adicionales de visualización   1   10.6.6   Configuración WLAN   1   1   1   1   1   1   1   1   1	8.5			6.0	10.6		131
configuración 68 8.5.2 FieldCare 71 8.5.3 DeviceCare 73 8.5.4 SIMATIC PDM 74 8.5.4 SIMATIC PDM 74 8.5.4 SIMATIC PDM 74 8.5.4 SIMATIC PDM 74 8.5.5 Integración en el sistema 75 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo 75 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo 75 9.1.2 Software de configuración 75 9.1.2 Software de configuración 75 9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) el perfil de PA 76 9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) del perfil de PA 77 9.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.1 Visión general de los módulos 77 9.3.2 Descripción de los módulos 77 9.3.3 Codificación de le stado 87 9.3.4 Ajuste de fábrica 88 9.4 Redundancia del sistema S2 89  10.6.2 Variábles de proceso calculadas 1 10.6.3 Ejecución de un ajuste del sensor 1 10.6.4 Configuración de un ajuste del sensor 1 10.6.5 Configuración del vailización 1 10.6.5 Configuración WLAN 110.6.7 Software de aplicación yredición de un ajuste del sensor 1 10.6.6 Configuración WLAN 110.6.7 Software de aplicación de visualización 1 10.6.8 Paquete de aplicación "Petróleo" 1 10.6.10 Software de aplicación "Petróleo" 1 10.6.10 Software de aplicación metartebeat Technology 1 10.6.11 Gestión de la configuración 1 10.6.10 Gestión del equipo 1 10.6.10 Gestión del aconfiguración 1 10.6.10 Gestión del equipo 1 10.6.10 Gestión del 1 aconfiguración 1 10.6.10 Gestión del 1 aconfiguración 1 10.6.10 Gestión del 1 aconfiguración				00			132
8.5.2 FieldCare		0.5.1		60			132
8.5.3 DeviceCare		Q 5 2					
8.5.4 SIMATIC PDM							
yisualización							140
9. Integración en el sistema		0.5.4	SHALLING I DIVI	7 1			143
10.6.7 Software de aplicación para la medición de la viscosidad	^	T4		75			
Vision general de los ficheros de descripcion del equipo	9	_		/5			100
del equipo	9.1		-				152
9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo		del equ	ipo	75			
9.1.2 Software de configuración		9.1.1	Datos de la versión actual para el				152
9.1.2 Software de configuración							
9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD)			3				
9.2.1 Nombre dei nchero maestro del equipo (GSD) específico del fabricante	9.2			75			152
fabricante		9.2.1				10.6.11 Gestión de la configuración	153
9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) del perfil de PA				<b>-</b>		10.6.12 Utilización de parámetros para la	
equipo (GSD) del perfil de PA		0.0.0		/6		administración del equipo	154
9.3 Transmisión cíclica de datos		9.2.2		7.6	10.7	Simulación	156
9.3.1 Visión general de los módulos	0.0	Т			10.8	Protección de los ajustes contra el acceso no	
9.3.2 Descripción de los módulos	9.3						159
9.3.3 Codificación de estado			3			10.8.1 Protección contra escritura mediante	
9.3.4 Ajuste de fábrica							159
9.4 Redundancia del sistema S2							
10 Puesta en marcha	Ω /ι						
10.1 Comprobaciones tras la instalación y tras la conexión	9.4	Reduiid	lancia dei sistema 52	09		escritura	160
10.1 Comprobaciones tras la instalación y tras la conexión	10	Puest	a en marcha	90	11	Configuración	167
conexión						•	
10.2 Encendido del equipo de medición 90   11.2 Ajuste del futorna de configuración	10.1			90			
	10.2						
	10.3				11.3	Configurar el indicador	162

11.4	Lectura de los valores medidos	162 163	12.13	Historial del firmware	261
	11.4.2 Totalizador	166	13	Mantenimiento	262
	11.4.3 Submenú "Valores de entrada"	167 168	13.1	Tareas de mantenimiento	262
11.5	Adaptar el instrumento de medición a las	100		13.1.1 Limpieza externa	
	condiciones de proceso	170	40.0	13.1.2 Limpieza interior	
11.6	Ejecución de un reinicio del totalizador	170	13.2	Equipos de medición y ensayo	262
	11.6.1 Alcance funcional del Parámetro		13.3	Servicios de Endress+Hauser	262
	"Control contador totalizador"	171	14	Donaración	263
	"Resetear todos los totalizadores"	171		Reparación	
11.7	Visualización del registro de datos	172	14.1	Información general	263
11.8	Gestor de la fracción de gas	176		conversiones	2.63
	11.8.1 Submenú "Modo de medición"	176		14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y	200
	11.8.2 Submenú "Indice del producto"	177		conversiones	263
	/		14.2	Piezas de repuesto	263
12	Diagnóstico y localización y		14.3	Personal de servicios de Endress+Hauser	263
	resolución de fallos	178	14.4 14.5	Devoluciones	263 264
12.1	Localización y resolución de fallos en general	178	14.5	14.5.1 Retirada del equipo de medición	264
12.2	Información de diagnóstico mediante diodos			14.5.2 Eliminación del equipo de medición	264
	luminiscentes	180			
12.3	12.2.1 Transmisor	180	15	Accesorios	265
14.5	local	182	15.1	Accesorios específicos del equipo	265
	12.3.1 Mensaje de diagnóstico	182		15.1.1 Para el transmisor	265
	12.3.2 Visualización de medidas correctivas	184		15.1.2 Para el sensor	266
12.4	Información sobre diagnóstico en el		15.2	Accesorios específicos para la comunicación.	266
	navegador de Internet	184	15.3 15.4	Accesorios específicos de servicio	267
	12.4.1 Opciones de diagnóstico	184	15.4	Componentes del sistema	207
	medidas de subsanación	185	16	Datos técnicos	269
12.5	Información de diagnóstico en FieldCare o		16.1		
	DeviceCare	186	16.1	Aplicación	
	12.5.1 Opciones de diagnóstico	186	16.3	Entrada	
	12.5.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación	186		Salida	273
12.6	Adaptación de la información de diagnóstico	187	16.5	Alimentación	
11.0	12.6.1 Adaptación del comportamiento de	10,	16.6	Características de funcionamiento	280
	diagnóstico	187	16.7 16.8	Montaje	285 285
12.7	Visión general de la información de	100		Proceso	286
	diagnóstico	188 189		Estructura mecánica	289
	<ul><li>12.7.1 Diagnóstico del sensor</li></ul>	201		Operabilidad	292
	12.7.3 Diagnóstico de la configuración	229		Certificados y homologaciones	297
	12.7.4 Diagnóstico del proceso	240		Paquetes de aplicaciones	300
12.8	Eventos de diagnóstico pendientes	255		Accesorios	302 302
12.9	Lista diagn	256	10.17	Documentation suprementaria	J02
12.10	Libro eventos	256	Índic	e alfabético	305
	eventos	256	marc	c unabetico · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	202
	12.10.2 Filtrar el libro de registro de eventos	257			
	12.10.3 Visión general sobre eventos de				
10 1	información	257			
12.11	Reinicio del equipo de medición	259			
	12.11.1 Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"	259			
12.12	Información del equipo	259			
	4 4				

## 1 Sobre este documento

#### 1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta la instalación, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

#### 1.2 Símbolos

#### 1.2.1 Símbolos de seguridad

#### **⚠** PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

#### **ADVERTENCIA**

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales.

#### **A** ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones de gravedad leve o media.

#### **AVISO**

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

#### 1.2.2 Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado	
	Corriente continua	
~	Corriente alterna	
$\overline{\sim}$	Corriente continua y corriente alterna	
<u></u>	Conexión a tierra  Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado a tierra mediante un sistema de puesta a tierra.	
	Conexión de compensación de potencial (PE: tierra de protección)  Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.	
	<ul> <li>Los bornes de tierra se encuentran tanto en el interior como en el exterior del equipo:</li> <li>Borne de tierra interior: la compensación de potencial está conectada a la red de alimentación.</li> <li>Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.</li> </ul>	

#### 1.2.3 Símbolos específicos de comunicación

Símbolo Significado	
<b>\$</b>	Red de área local inalámbrica (WLAN) Comunicación a través de una red local inalámbrica.
•	<b>LED</b> El diodo emisor de luz está apagado.

Símbolo	Significado	
<del>\\\</del>	<b>LED</b> El diodo emisor de luz está encendido.	
	<b>LED</b> El diodo emisor de luz está parpadeando.	

## 1.2.4 Símbolos de herramientas

Símbolo	Significado	
Destornillador de hoja plana		
06	Llave Allen	
Ó	Llave fija para tuercas	

## 1.2.5 Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado	
<b>✓</b>	Permitido Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.	
<b>✓ ✓</b>	Preferible Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.	
X	Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.	
i	Consejo Indica información adicional.	
Referencia a documentación		
A	Referencia a página	
	Referencia a gráfico	
<b>&gt;</b>	Nota o paso individual que se debe tener en cuenta	
1., 2., 3	Serie de pasos	
L	Resultado de un paso	
?	Ayuda en caso de problemas	
	Inspección visual	

## 1.2.6 Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado	
1, 2, 3, Números de elementos		
1., 2., 3 Serie de pasos		
A, B, C, Vistas		
A-A, B-B, C-C,	Secciones	
EX	Área de peligro	

Símbolo	Significado	
×	Área segura (área exenta de peligro)	
≈ <b>→</b> Dirección y sentido de flujo		

## 1.3 Documentación

- Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:
  - *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
  - *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

#### 1.3.1 Función del documento

Según la versión pedida, puede estar disponible la documentación siguiente:

Tipo de documento	Finalidad y contenido del documento
Información técnica (TI)	Ayuda para la planificación de su equipo El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y demás productos que se pueden pedir para el equipo.
Manual de instrucciones abreviado (KA)	Guía rápida para obtener el primer valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha inicial.
Manual de instrucciones (BA)	Su documento de referencia  El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, incluidas las tareas de localización y resolución de fallos, mantenimiento y desguace del equipo.
Descripción de los parámetros del equipo (GP)	Documento de referencia sobre los parámetros que dispone El documento proporciona explicaciones detalladas para cada parámetro. Las descripciones están dirigidas a personas que trabajen con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y lleven a cabo configuraciones específicas.
Instrucciones de seguridad (XA)	Según la homologación, junto con el equipo también se entregan las instrucciones de seguridad para equipos eléctricos en áreas de peligro. Las instrucciones de seguridad son parte integral del manual de instrucciones.  En la placa de identificación se proporciona información sobre las instrucciones de seguridad (XA) relevantes para el equipo.
Documentación complementaria según equipo (SD/FY)	Siga siempre de forma estricta las instrucciones que se proporcionan en la documentación suplementaria relevante. Esta documentación complementaria es parte integrante de la documentación del instrumento.

## 1.4 Marcas registradas

#### Ethernet-APL $^{TM}$

Marca comercial registrada de PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PROFIBUS User Organization), Karlsruhe, Alemania

#### TRI-CLAMP®

Marca registrada de Ladish & Co., Inc., Kenosha, EUA

## 2 Instrucciones de seguridad

## 2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siquientes requisitos:

- ► El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ► Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ► Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ► Seguir las instrucciones del presente manual.

## 2.2 Uso previsto

#### Aplicación y productos

El equipo de medición descrito en este manual tiene por único objeto la medición de flujo de líquidos y gases.

Según la versión pedida, el equipo de medición también puede medir productos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos y oxidantes.

Los equipo de medición aptos para el uso en áreas de peligro, en aplicaciones higiénicas o en aplicaciones en las que la presión de proceso suponga un riesgo elevado cuentan con el etiquetado correspondiente en la placa de identificación.

Para asegurar que el equipo de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante su tiempo de funcionamiento:

- ► Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.
- Únicamente utilice el dispositivo de medición conforme a la información de la placa de identificación y las condiciones generales que figuran en el manual de instrucciones y la documentación complementaria.
- ▶ Verifique, mirando la placa de identificación, si el instrumento pedido es apto para el uso en la zona peligrosa en cuestión (p. ej., protección contra explosiones, seguridad del depósito de presión).
- ▶ Utilice el equipo de medición únicamente con productos contra los cuales los materiales de las partes en contacto con el producto sean suficientemente resistentes.
- ► Si la temperatura ambiente del equipo de medición es distinta a la temperatura atmosférica, es esencial que se cumplan las condiciones básicas especificadas en la documentación del equipo → 🖺 8.
- Proteja el equipo de medición en todo momento contra la corrosión debida a efectos ambientales.

#### Uso incorrecto

Dar al equipo una utilización distinta del uso previsto puede poner en riesgo la seguridad. El fabricante declina toda responsabilidad por los daños que se puedan derivar de una utilización del equipo inadecuada o distinta del uso previsto.

#### **ADVERTENCIA**

#### Peligro de rotura debido a fluidos corrosivos o abrasivos y condiciones ambientales.

- ▶ Verifique la compatibilidad del fluido del proceso con el material del sensor.
- Asegúrese de la resistencia de todos los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso.
- Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.

#### **AVISO**

#### Verificación en casos límite:

▶ En los casos de que el fluido sea especial o un producto de limpieza, Endress+Hauser proporcionará gustosamente asistencia en la verificación de la resistencia a la corrosión de los materiales en contacto con el fluido, pero no proporcionará ninguna garantía ni asumirá ninguna responsabilidad al respecto debido a que pequeñas variaciones en la temperatura, concentración o nivel de contaminación en el proceso pueden alterar las propiedades de resistencia a la corrosión.

#### Riesgos residuales

#### **A**ATENCIÓN

Si la temperatura del producto o de la unidad electrónica es alta o baja, puede provocar que las superficies del equipo se calienten o se enfríen. Riesgo de quemaduras o congelación

► Instale protección contra contacto adecuada.

## 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

▶ Use el equipo de protección individual requerido conforme a las normas nacionales.

## 2.4 Funcionamiento seguro

Daños en el equipo.

- ► Haga funcionar el equipo únicamente si este se encuentra en un estado técnico apropiado y funciona de forma segura.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

#### Modificaciones del equipo

No está permitido efectuar modificaciones en el equipo sin autorización, ya que pueden dar lugar a riesgos imprevisibles.

▶ No obstante, si se necesita llevar a cabo alguna modificación, esta se debe consultar con el fabricante.

#### Reparación

Para asegurar el funcionamiento seguro y la fiabilidad:

- ► Lleve a cabo únicamente las reparaciones del equipo que estén permitidas expresamente.
- ► Tenga en cuenta las normas federales/nacionales relativas a las reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales.

## 2.5 Seguridad del producto

Este equipo de medición ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. También cumple las directivas de la UE que se enumeran en la Declaración UE de conformidad específica del equipo. Para confirmarlo, el fabricante pone en el equipo la marca CE..

## 2.6 Seguridad informática

Nuestra garantía solo es válida si el producto se instala y se usa tal como se describe en el manual de instrucciones. El producto está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

El explotador, de conformidad con sus normas de seguridad, debe implementar medidas de seguridad informática que proporcionen protección adicional tanto al producto como a la transmisión de datos asociada.

## 2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo ofrece un abanico de funciones específicas de asistencia para que el operador pueda tomar medidas de protección. Estas funciones pueden ser configuradas por el usuario y garantizan una mayor seguridad durante el funcionamiento si se utilizan correctamente. La lista siguiente proporciona una visión general de las funciones más importantes:

Función/interfaz	Ajuste de fábrica	Recomendación
Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware → 🖺 11	Sin habilitar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos
Código de acceso (también es aplicable para el inicio de sesión en el servidor web o para la conexión a FieldCare) → 🖺 12	Sin habilitar (0000)	Asigne un código de acceso personalizado durante la puesta en marcha
WLAN (opción de pedido en el módulo del indicador)	Activar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos
Modo de seguridad WLAN	Habilitado (WPA2- PSK)	No cambiar
Frase de contraseña de WLAN (contraseña) → 🖺 12	Número de serie	Asigne una frase de contraseña de WLAN personalizada durante la puesta en marcha
Modo de WLAN	Punto de acceso	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos
Servidor web → 🖺 12	Activar	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos
Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 🗎 13	-	Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos

## 2.7.1 Protección del acceso mediante protección contra escritura por hardware

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede deshabilitar mediante un interruptor de protección contra escritura (microinterruptor en el módulo del sistema electrónico principal). Cuando la protección contra escritura por hardware está habilitada, el único acceso posible a los parámetros es el de lectura.

La protección contra escritura por hardware está deshabilitada en el estado de suministro del equipo  $\rightarrow \,\, riangleq \,\,$  160.

#### 2.7.2 Protección del acceso mediante una contraseña

Están disponibles contraseñas diferentes para proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo o acceso al equipo mediante la interfaz WLAN.

- Código de acceso específico de usuario Proteja el acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare). La autorización de acceso se regula claramente mediante el uso de un código de acceso específico de usuario.
- Frase de acceso WLAN
   La clave de red protege la conexión entre una unidad de configuración (p. ej., un portátil o tableta) y el equipo a través de la interfaz WLAN que se puede pedir como opción.
- Modo de infraestructura
   Cuando se hace funcionar el equipo en modo de infraestructura, la frase de contraseña de WLAN se corresponde con la configurada en el lado del operador.

#### Código de acceso específico de usuario

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede proteger con el código de acceso editable específico del usuario ( $\rightarrow \implies 159$ ).

Cuando se entrega el equipo, este no dispone de código de acceso, que equivale a *0000* (abierto).

#### Frase de acceso WLAN: Operación como punto de acceso a WLAN

En la entrega del equipo, la clave de red está predefinida según el equipo. Esta puede cambiarse mediante el Submenú **Configuración de WLAN** en el Parámetro **Frase de acceso WLAN** ( $\rightarrow \stackrel{ ext{$\cong$}}{ ext{$\cong$}} 151$ ).

#### Modo de infraestructura

La conexión entre el equipo y el punto de acceso a la WLAN está protegida mediante un SSID y una frase de contraseña en el lado del sistema. Póngase en contacto con el administrador del sistema pertinente para acceder.

#### Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave de red proporcionados con el equipo se deben cambiar durante la puesta en marcha.
- Para definir y gestionar el código de acceso o clave de red, siga las normas habituales para la generación de una contraseña segura.
- El usuario es el responsable de gestionar y manejar con cuidado el código de acceso y la clave de red.

#### 2.7.3 Acceso mediante servidor Web

Se puede operar y configurar el equipo mediante un navegador de Internet con el servidor web. La conexión tiene lugar a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45), la conexión para la transmisión de señales para PROFINET con Ethernet-APL (IO1) o la interfaz WLAN.

El servidor Web está desactivado cuando se entrega el equipo. El servidor web se puede deshabilitar, si es necesario (p. ej., tras la puesta en marcha), a través del Parámetro Funcionalidad del servidor web.

La información sobre el equipo y el estado puede ocultarse en la página de inicio de sesión. Se impide así el acceso sin autorización a la información.

Para más información detallada sobre los parámetros del equipo, véase: Documento "Descripción de los parámetros del equipo".

#### 2.7.4 Acceso mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

El equipo se puede conectar a una red mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45). Las funciones específicas de equipo garantizan la operación segura del equipo en una red.

Se recomienda tomar como referencia los estándares industriales correspondientes y las directrices definidas por comités de seguridad nacionales e internacionales, como IEC/ ISA62443 o la IEEE. Esto incluye las medidas de seguridad organizativa como la asignación de autorización de acceso, así como medidas técnicas como la segmentación de red.



Los transmisores que cuentan con homologación Ex de no se pueden conectar a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45).

Código de pedido para "Homologación transmisor + sensor", opciones (Ex de): BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB

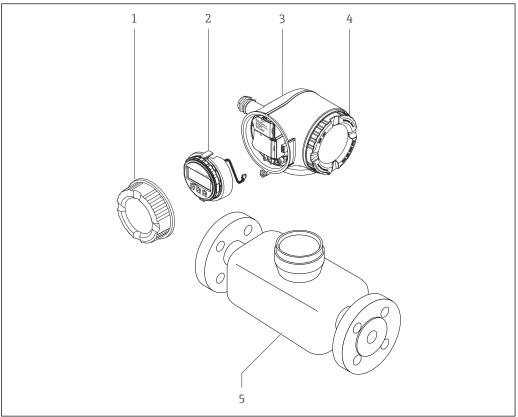
## 3 Descripción del producto

El equipo comprende un transmisor y un sensor.

El equipo está disponible en una versión compacta:

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

## 3.1 Diseño del producto



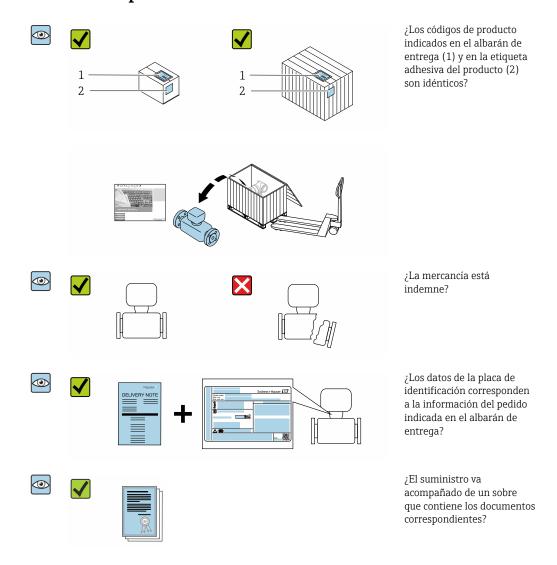
A002958

■ 1 Componentes importantes del instrumento de medición

- 1 Tapa del compartimento de conexiones
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Cubierta del compartimento de la electrónica
- 5 Sensor

## 4 Recepción de material e identificación del producto

## 4.1 Recepción de material



- Si no se cumple alguna de las condiciones, póngase en contacto con el centro Endress+Hauser de su zona.
  - La documentación técnica está disponible en internet o bien a través de la Operations App de Endress+Hauser; véase la sección "Identificación del producto" → 
     □ 16.

## 4.2 Identificación del producto

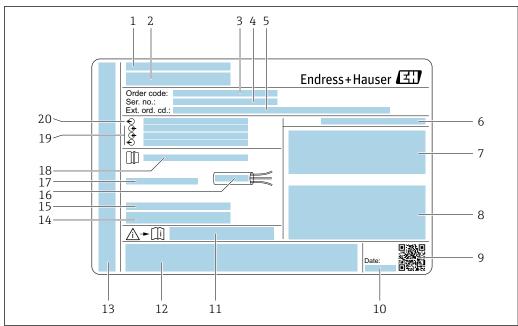
Para la identificación del equipo se dispone de las opciones siquientes:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de pedido con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Se muestra toda la información relativa al equipo.
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en la *Endress+Hauser Operations App* o bien escanee el código DataMatrix de la placa de identificación con la *Endress+Hauser Operations App*: Se muestra toda la información relativa al equipo.

Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siquiente:

- Los capítulos "Documentación estándar adicional relativa al equipo" y "Documentación suplementaria dependiente del equipo"
- El *Device Viewer*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código DataMatrix de la placa de identificación.

#### 4.2.1 Placa de identificación del transmisor

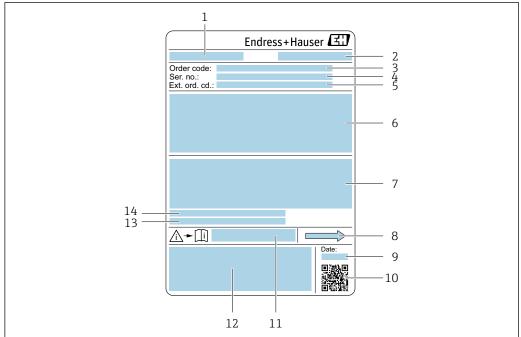


A002919

■ 2 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Lugar de fabricación
- 2 Nombre del transmisor
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Código de pedido ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Grado de protección
- 7 Espacio para homologaciones: uso en zonas con peligro de explosión
- 8 Datos de conexión eléctrica: entradas y salidas disponibles
- 9 Código matricial 2-D
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 12 Espacio para homologaciones y certificados: p. ej., marca CE y RCM
- 13 Espacio para el grado de protección del compartimento de conexiones y electrónica al utilizarse en zonas con peligro de explosión
- 14 Versión del firmware (FW) y versión del instrumento (Dev.Rev.) de fábrica
- 15 Espacio para información adicional en el caso de productos especiales
- 16 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 17 Temperatura ambiente admisible  $(T_a)$
- 18 Información sobre prensaestopas para cable19 Entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación
- 20 Datos de la conexión eléctrica: tensión de alimentación

#### 4.2.2 Placa de identificación del sensor



A0029199

■ 3 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Lugar de fabricación
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Código de pedido ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Diámetro nominal del sensor; presión nominal / diámetro nominal de la brida; presión de prueba del sensor; rango de temperatura del producto; material de la tubería de medición y manifold; información específica del sensor: p. ej., rango de presión de la caja del sensor, especificación de densidad de amplio rango (calibración de densidad especial)
- 7 Información relativa a la homologación de protección contra explosiones, a la Directiva sobre equipos a presión y al grado de protección
- 8 Sentido de flujo
- 9 Fecha de fabricación: año-mes
- 10 Código matricial 2D
- 11 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 12 Marca CE, marca RCM
- 13 Rugosidad de la superficie
- 14 Temperatura ambiente admisible  $(T_a)$

## Código del equipo

Para volver a pedir el instrumento de medición se utiliza el código del equipo.

#### Código ampliado del equipo

- Comprende siempre el tipo de dispositivo (producto base) y las especificaciones básicas (características obligatorias).
- De las especificaciones opcionales (características opcionales), se enumeran únicamente las relacionadas con la seguridad y certificaciones del instrumento (p. ej., LA). Si se piden también otras especificaciones opcionales, éstas se indican de forma conjunta utilizando el símbolo # (p. ej., #LA#).
- Si las especificaciones opcionales del pedido no incluyen ninguna especificación relacionada con la seguridad o con certificaciones, entonces éstas se indican mediante el símbolo + (p. ej., XXXXXX-ABCDE+).

## 4.2.3 Símbolos en el equipo de medición

Símbolo	Significado
$\triangle$	¡AVISO! Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales. Para determinar la naturaleza del peligro potencial, así como las medidas necesarias para evitarlo, consulte la documentación suministrada junto con el equipo de medición.
<u> </u>	Referencia a documentación Hace referencia a la documentación correspondiente del equipo.
	Conexión a tierra de protección Terminal que se debe conectar a tierra antes de hacer cualquier otra conexión.

## 5 Almacenamiento y transporte

#### 5.1 Condiciones de almacenamiento

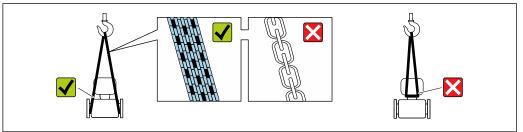
Tenga en cuenta las observaciones siguientes relativas al almacenamiento:

- Guarde el equipo en el embalaje original para asegurar su protección contra posibles golpes.
- ▶ No retire las cubiertas protectoras ni las capuchas de protección que se encuentren instaladas en las conexiones a proceso. Previenen daños mecánicos en las superficies de estanqueidad y ensuciamiento de la tubería de medición.
- ► Proteja el equipo contra la luz solar directa para evitar que sus superficies se calienten más de lo admisible.
- ► Guarde el equipo en un lugar seco y sin polvo.
- ▶ No lo guarde en el exterior.

Temperatura de almacenamiento → 🖺 285

## 5.2 Transporte del producto

Transporte el equipo dentro del embalaje original al punto de medición.



A0029252

No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexión a proceso . Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.

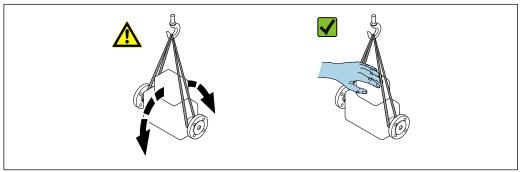
## 5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar

### **ADVERTENCIA**

El centro de gravedad del equipo de medición se encuentra en un punto que está por encima de los puntos de sujeción de las eslingas.

Riesgo de lesiones si el equipo de medición resbala o vuelca.

- ▶ Fije el equipo de medición para que no resbale o vuelque.
- ► Tenga en cuenta el peso especificado en el embalaje (etiqueta adhesiva).



A002921

#### 5.2.2 Equipos de medición con orejetas para izar

#### **▲** ATENCIÓN

## Instrucciones especiales para el transporte de equipos sin orejetas para izar

- ▶ Para el transporte del dispositivo, utilice únicamente las orejetas para izar dispuestas en el mismo o bien bridas .
- Es imprescindible que dicho dispositivo quede afianzado con por lo menos dos orejetas para izar.

### 5.2.3 Transporte con una horquilla elevadora

Si el transporte se efectúa en cestas de madera, la estructura del piso permite elevar las cestas longitudinalmente o por ambos lados mediante una horquilla elevadora.

## 5.3 Eliminación del embalaje

Todos los materiales de embalaje son respetuosos con el medio ambiente y  $100\,\%$  reciclables:

- Embalaje externo del instrumento Retractilado de polímero, cumple la Directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Envasado
  - Caja de madera tratada según la normativa ISPM 15, lo que se confirma mediante el logotipo de la IPPC
  - Caja de cartón conforme a la directriz europea 94/62UE sobre embalajes; su reciclabilidad está confirmada por el símbolo RESY
- Transporte y seguridad de los materiales
  - Paleta desechable de plástico
  - Flejes de plástico
  - Cinta adhesiva de plástico
- Material de relleno Bloques de papel

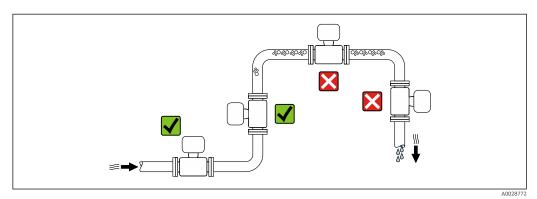
20

## 6 Montaje

## 6.1 Requisitos de montaje

### 6.1.1 Posición de montaje

#### Lugar de montaje

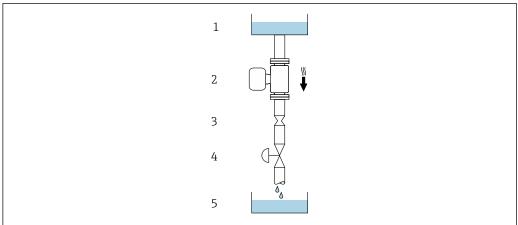


Para evitar que la acumulación de burbujas de gas en la tubería de medición provoque errores de medición, evite los siguientes lugares de montaje en las tuberías:

- El punto más alto de una tubería.
- Directamente aguas arriba de una salida libre de tubería en una tubería bajante.

#### Instalación en tuberías descendentes

Sin embargo, la sugerencia de instalación que se muestra seguidamente permite llevar a cabo la instalación en una tubería vertical abierta. Las estrangulaciones de la tubería o el uso de un orificio con una sección transversal menor que el diámetro nominal impiden que el sensor funcione en vacío durante el transcurso de la medición.



A0028773

- 4 Instalación en una tubería descendente (p. ej., para aplicaciones por lotes)
- 1 Depósito de suministro
- 2 Sensor
- 3 Placa orificio, estrangulación de la tubería
- 4 Válvula
- 5 Depósito de lotes

D	N	Ø placa orificio, estrangulación de la tubería				
[mm]	[in]	[mm]	[in]			
8	3/8	6	0,24			
15	1/2	10	0,40			
15 FB	½ FB	15	0,60			
25	1	14	0,55			
25 FB	1 FB	24	0,95			
40	1½	22	0,87			
40 FB	1½ FB	35	1,38			
50	2	28	1,10			
50 FB	2 FB	54	2,13			
80	3	50	1,97			
FB = Paso integral (full bore)						

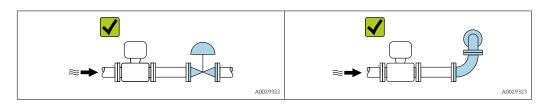
#### Orientación

El sentido de la flecha que figura en la placa de identificación del sensor le ayuda a instalar el sensor conforme al sentido de flujo (sentido de circulación del producto por la tubería).

	Orientació	n	Recomendación
A	Orientación vertical	A0015591	✓ ✓ <sup>1)</sup>
В	Orientación horizontal, transmisor en la parte superior	A0015589	<b>√</b> √ <sup>2)</sup>
С	Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior	A0015590	<b>✓ ✓</b> <sup>3)</sup>
D	Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral	A0015592	

- 1) Se recomienda esta orientación para garantizar el autovaciado.
- 2) Las aplicaciones con temperaturas de proceso bajas pueden reducir la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 3) Las aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas pueden provocar un aumento de la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor, se recomienda esta orientación.

#### Tramos rectos de entrada y salida



#### Medidas



Las medidas y las longitudes de instalación del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica" .

### 6.1.2 Requisitos del entorno y del proceso

#### Rango de temperatura ambiente

Equipo de medición	<ul> <li>-40 +60 °C (-40 +140 °F)</li> <li>Código de producto para "Prueba, certificado", opción JP:</li> <li>-50 +60 °C (-58 +140 °F)</li> </ul>
Legibilidad del indicador	$-20 \dots +60$ °C ( $-4 \dots +140$ °F)
local	La legibilidad del indicador puede verse mermada fuera del rango de temperatura.

- 🚹 Influencia de la temperatura del producto en la temperatura ambiente → 🖺 286
- ► En caso de funcionamiento en el exterior: Evite la luz solar directa. sobre todo en zonas climáticas cálidas.
- Puede solicitar una tapa de protección ambiental de Endress+Hauser. → 🖺 265.

#### Presión del sistema

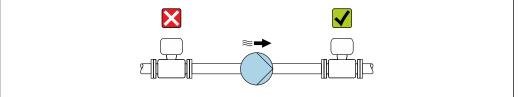
Es importante que no se produzca ninguna cavitación o que no se difundan los gases que arrastra el líquido.

La cavitación se produce cuando la presión cae por debajo de la presión de vapor:

- En líquidos que tienen un punto de ebullición bajo (p. ej., hidrocarburos, disolventes, gases licuados)
- En líneas de succión
- ► Asegure que la presión del sistema sea lo suficientemente elevada para prevenir que se produzca cavitación o liberación de gases.

Por esta razón, se recomiendan los siguientes lugares para la instalación:

- En el punto más bajo de una tubería vertical
- En un punto aquas abajo de las bombas (sin riesgo de vacío)



A0028777

#### Aislamiento térmico

En el caso de algunos fluidos, es importante mantener el calor radiado del sensor al transmisor a un nivel bajo. Para conseguir el aislamiento requerido se puede usar una amplia gama de materiales.

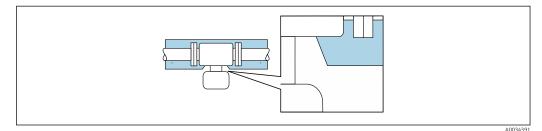
Se recomiendan las siguientes versiones de equipo para versiones con aislamiento térmico: Versión con cuello extendido para aislamiento:

Código de pedido para "Opción de sensor", opción CG con un cuello prolongado de longitud 105 mm (4,13 in).

#### **AVISO**

#### Sobrecalentamiento del sistema electrónico debido al aislamiento térmico.

- ► Orientación recomendada: orientación horizontal, la caja del transmisor apunta hacia abajo.
- ▶ No aísle la caja del transmisor .
- ▶ Temperatura máxima admisible en el extremo inferior de la caja del transmisor:  $80 \,^{\circ}\text{C} (176 \,^{\circ}\text{F})$
- ► Aislamiento térmico con cuello prolongado no aislado: Para conseguir una disipación óptima del calor, recomendamos no aislar el cuello prolongado.



Aislamiento térmico con cuello prolongado no aislado

#### Calentamiento

#### **AVISO**

El sistema electrónico se puede sobrecalentar si la temperatura ambiente es elevada.

- ▶ Tenga en cuenta la temperatura ambiente máxima admisible para el transmisor.
- Según la temperatura del producto, tenga en cuenta los requisitos relativos a la orientación del equipo.

#### **AVISO**

#### Riesgo de sobrecalentamiento por calefacción

- ► Tome las medidas adecuadas para asegurar que la temperatura en la parte inferior del cabezal del transmisor no sea demasiado alta 80 °C (176 °F).
- ► Asegúrese de que hay suficiente convección en el cuello del transmisor.
- ► Asegúrese de que una parte lo suficientemente grande del cuello del transmisor se mantiene descubierta. La parte descubierta actúa como un radiador y protege el sistema electrónico contra un posible sobrecalentamiento o un exceso de refrigeración.
- ► Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo. Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el dispositivo.
- ► Tome nota del comportamiento de los diagnósticos de proceso "830 Temperatura ambiente excesiva" y "832 Temperatura del sistema electrónico excesiva" si no resulta posible evitar el sobrecalentamiento mediante una distribución adecuada del sistema.

#### Opciones de calentamiento

Si un fluido requiere que no haya pérdida de calor en el sensor, los usuarios pueden hacer uso de las siguientes opciones de calentamiento:

- Calentamiento eléctrico, p. ej., con traceado eléctrico 1)
- Mediante tuberías de aqua caliente o vapor
- Mediante camisas calefactoras

En general se recomienda el uso de traceados eléctricos paralelos (flujo bidireccional de la electricidad). Si es preciso usar un cable de calefacción de un solo hilo, se deben tener en cuenta ciertas consideraciones particulares. Se proporciona información adicional en el documento EA01339D "Instrucciones de instalación para sistemas de traceado térmico eléctrico".

#### **Vibraciones**

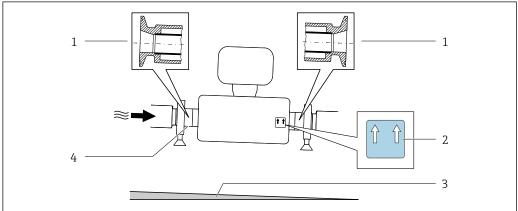
La elevada frecuencia de oscilación de los tubos de medición permite asegurar que las vibraciones de la planta no inciden sobre el buen funcionamiento del equipo de medición.

## 6.1.3 Instrucciones especiales para el montaje

#### Drenabilidad

Cuando se instala verticalmente, el tubo de medición puede drenarse por completo y protegerse contra la acumulación de suciedad.

Si el sensor se instala en una línea horizontal, pueden utilizarse prensores excéntricos para asegurar la plena capacidad de drenaje. Si el sistema está inclinado siguiendo una pendiente, se puede utilizar el efecto de la gravedad a favor de la capacidad de drenaje. El sensor debe montarse en la posición correcta para asegurar la plena capacidad de drenaje en una línea horizontal. Existen unas marcas en el sensor que indican la posición de montaje correcta que optimiza la capacidad de drenaje.



A00302

- 1 Conexión clamp excéntrica
- 2 La etiqueta "This side up" indica el lado que debe quedar arriba
- B Incline el equipo en cuenta las directrices sanitarias. Pendiente: aprox. 2% o 21 mm/m (0.24 in/feet)
- 4 La línea en la parte inferior indica el punto más bajo de la conexión a proceso excéntrica.

#### Compatibilidad sanitaria

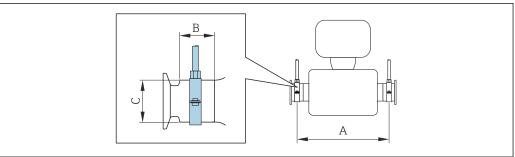


- En el caso de equipos de medición con el código de producto para "Caja", opción B "Inoxidable, higiénica", para sellar la tapa del compartimento de conexiones, enrósquela con la fuerza de la mano y añádale otro giro de 45° (que corresponde a 15 Nm).

#### Fijación con abrazadera de montaje en el caso de conexiones sanitarias

No hace falta dotar el sensor de un soporte adicional para que pueda funcionar. No obstante, si la instalación requiere un soporte adicional, debe tener en cuenta las siquientes dimensiones.

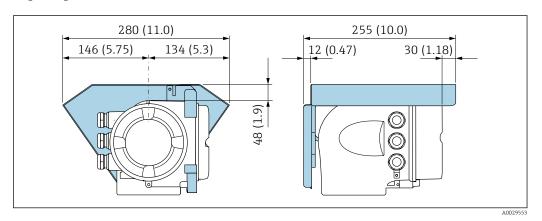
Utilice una abrazadera de montaje que incluya un revestimiento de protección entre la abrazadera y el instrumento de medición.



A0030298

DN		A	4	В		С	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	8	373	14,69	20	0,79	40	1,57
15	15	409	16,1	20	0,79	40	1,57
15 FB	15 FB	539	21,22	30	1,18	44,5	1,75
25	25	539	21,22	30	1,18	44,5	1,75
25 FB	25 FB	668	26,3	28	1,1	60	2,36
40	40	668	26,3	28	1,1	60	2,36
40 FB	40 FB	780	30,71	35	1,38	80	3,15
50	50	780	30,71	35	1,38	80	3,15
50 FB	50 FB	1152	45,35	57	2,24	90	3,54
80	80	1152	45,35	57	2,24	90	3,54

#### Tapa de protección ambiental



■ 6 Unidad física mm (in)

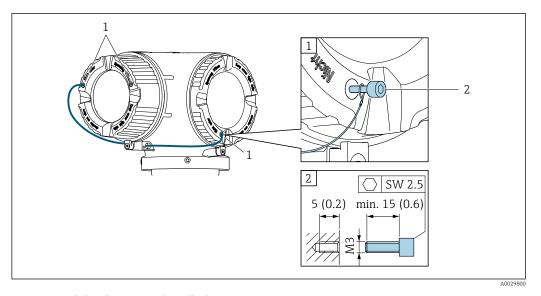
#### Cierre de la cubierta

#### **AVISO**

Código de producto "Caja", opción L "Colado, inoxidable": las cubiertas de la caja de transmisor se proporcionan con un orificio para bloquearlas.

La cubierta puede bloquearse mediante tornillos y una cadena o cable proporcionados por el cliente en planta.

- ▶ Se recomienda el uso de cadenas o cables de acero inoxidable.
- Si se aplica un revestimiento protector, se recomienda utilizar una tubería termoencogible para proteger la pintura de la caja.



Orificio de la cubierta para el tornillo de fijación

2 Tornillo de fijación para bloquear la cubierta

## 6.2 Montaje del equipo de medición

#### 6.2.1 Herramientas necesarias

#### Para el sensor

Para bridas y otras conexiones a proceso: use una herramienta de montaje adecuada

#### 6.2.2 Preparación del equipo de medición

- 1. Retire todo el embalaje de transporte restante.
- 2. Retire las tapas protectoras o los capuchones de protección que tenga el sensor.
- 3. Retire la etiqueta adhesiva de la cubierta del compartimento del sistema electrónico.

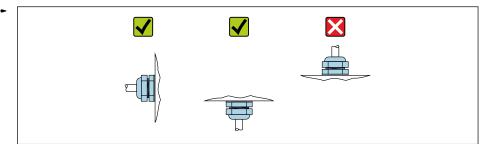
## 6.2.3 Montaje del equipo de medición

#### **ADVERTENCIA**

#### Peligro por sellado insuficiente del proceso.

- ► Asegúrese de los diámetros internos de las juntas sean mayores o iguales que los de las conexiones a proceso y las tuberías.
- ▶ Asegúrese de que las juntas estén limpias y no presenten daños.
- ► Asegure las juntas correctamente.
- 1. Asegúrese de que la dirección y el sentido indicados por la flecha que figura en la placa de identificación del sensor coincidan con la dirección y el sentido de flujo del producto.

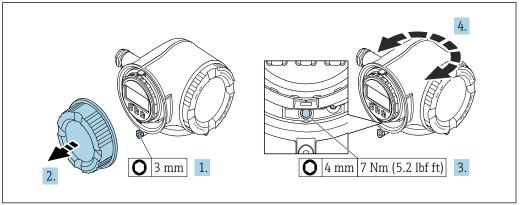
2. Instale el equipo de medición o gire la caja del transmisor de forma que las entradas de cable no señalen hacia arriba.



A0029263

## 6.2.4 Giro de la caja del transmisor

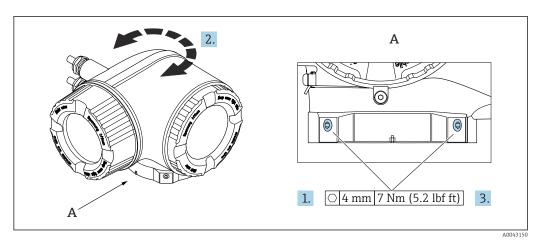
La caja del transmisor se puede girar para facilitar el acceso al compartimento de conexiones o al módulo indicador.



A002999

- 7 Caja no Ex
- 1. Según la versión del equipo: Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Afloje el tornillo de fijación.
- 4. Gire la caja a la posición deseada.
- 5. Apriete el tornillo de fijación.
- 6. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 7. Según la versión del equipo: Acople la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.

28

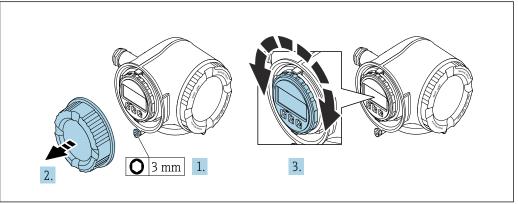


₽8 Саја Ех

- 1. Afloje los tornillos de fijación.
- Gire la caja a la posición deseada.
- 3. Apriete los tornillos de fijación.

#### 6.2.5 Giro del módulo indicador

El módulo indicador se puede girar a fin de optimizar su legibilidad y manejo.



- 1. Según la versión del equipo: Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Gire el módulo indicador hasta alcanzar la posición deseada: máx. 8 × 45° en ambos sentidos.
- 4. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 5. Según la versión del equipo: Acople la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.

## 6.3 Comprobaciones tras la instalación

¿El equipo de medición presenta algún daño visible?	
¿El instrumento de medición corresponde a las especificaciones del punto de medida?  Por ejemplo:  Temperatura de proceso → 🖹 286  Presión del proceso (consulte el capítulo sobre "Valores nominales de presión-temperatura" del documento "Información técnica")  Temperatura ambiente  Rango de medición	
¿La orientación escogida para el sensor es la adecuada ?  Según el tipo de sensor  Conforme a la temperatura del medio  Conforme a las propiedades del medio (contenido de gas, con sólidos en suspensión)	
¿La flecha de la placa de identificación del sensor concuerda con el sentido del caudal del fluido en la tubería $\rightarrow   riangleq $ 22?	
¿La identificación y el etiquetado del punto de medida son correctos (inspección visual)?	
¿El equipo está protegido adecuadamente contra la lluvia y la radiación solar?	
¿El tornillo de seguridad y el tornillo de bloqueo están bien apretados?	

## 7 Conexión eléctrica

#### **ADVERTENCIA**

¡Partes activas! Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ► Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- ▶ De manera adicional al fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorrientes de máx. 10 A en la instalación de la planta.

## 7.1 Seguridad eléctrica

De conformidad con los reglamentos nacionales aplicables.

## 7.2 Requisitos de conexión

#### 7.2.1 Herramientas requeridas

- Para entradas de cable: utilice las herramientas correspondientes
- Para tornillo de bloqueo: llave Allen3 mm
- Pelacables
- Si utiliza cables trenzados: alicates para el terminal de empalme
- Para extraer cables de terminales: destornillador de hoja plana ≤ 3 mm (0,12 in)

### 7.2.2 Requisitos que debe cumplir el cable de conexión

Los cables de conexión escogidos por el usuario deben cumplir los siquientes requisitos.

#### Cable de puesta a tierra de protección para el borne de tierra

Sección transversal del conductor < 2,1 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

El uso de un terminal de cable permite conectar secciones transversales mayores.

La impedancia de la puesta a tierra debe ser inferior a 2  $\Omega$ .

#### Rango de temperaturas admisibles

- Se debe respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y máximas previstas.

#### Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

Un cable de instalación estándar resulta suficiente.

#### Cable de señal

PROFINET con Ethernet APL

El tipo de cable de referencia para los segmentos APL es el cable de bus de campo tipo A, MAU tipo  $1\,\mathrm{y}\,3$  (especificado en la norma IEC 61158-2). Este cable cumple los requisitos para aplicaciones de seguridad intrínseca según la norma IEC TS 60079-47 y también puede utilizarse en aplicaciones de seguridad no intrínseca.

Tipo de cable	A
Capacitancia del cable	45 200 nF/km
Resistencia del lazo	15 150 Ω/km
Inductancia del cable	0,4 1 mH/km

Para más detalles, véase la Guía de ingeniería Ethernet APL (https://www.ethernet-apl.org).

Salida de corriente de 0/4 a 20 mA

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Salida de pulsos /frecuencia /conmutación

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Salida de relé

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Entrada de corriente de 0/4 a 20 mA

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Entrada de estado

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

#### Diámetro del cable

- Prensaestopas suministrados:
   M20 × 1,5 con cable Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Terminales con resorte: aptos para cables trenzados con y sin terminales de empalme. Sección transversal del hilo conductor 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

## Requisitos que debe cumplir el cable de conexión, módulo de indicación y configuración a distancia DKX001

Cable de conexión disponible opcionalmente

El cable se suministra en función de la opción de pedido

- Código de producto del equipo de medición: código de producto 030 para "Indicador; operación", opción 0
- $\blacksquare$  Código de producto del equipo de medición: código de producto 030 para "Indicador; operación", opción M
- Código de producto para DKX001: código de producto **040** para "Cable", opción **A, B, D, E**

Cable estándar	$2\times2\times0,34~\text{mm}^2$ (22 AWG) cable de PVC con blindaje común (2 pares, pares trenzados)
Resistencia a la llama	Conforme a DIN EN 60332-1-2
Resistencia al aceite	Conforme a DIN EN 60811-1-2
Apantallamiento	Trenza de cobre estañada, cubierta óptica ≥ 85 %
Capacitancia: conductor/ blindaje	≤ 200 pF/m
L/R	≤ 24 μH/Ω
Longitud del cable disponible	5 m (15 ft)/10 m (35 ft)/20 m (65 ft)/30 m (100 ft)
Temperatura de funcionamiento	Cuando está montado en una posición fija: $-50 \dots +105$ °C ( $-58 \dots +221$ °F); cuando el cable se puede mover con libertad: $-25 \dots +105$ °C ( $-13 \dots +221$ °F)

32

Cable estándar - cable específico de cliente

Con la opción de pedido siguiente, no se suministra cable con el equipo y lo debe proporcionar el cliente:

Código de pedido para DKX001: Código de pedido **040** para "Cable", opción **1** "Ninguno, provisto por el cliente, máx. 300 m"

Un cable estándar con los requisitos mínimos siguientes se puede usar como el cable de conexión, incluso en el área de peligro (Zona 2, Clase I, División 2 y Zona 1, Clase I, División 1):

Cable estándar	4 hilos (2 pares); trenzados por pares con apantallamiento común, sección transversal mínima de los hilos 0,34 mm² (22 AWG)
Apantallamiento	Trenza de cobre estañada, cubierta óptica ≥ 85 %
Impedancia del cable (par)	Mínimo 80 Ω
Longitud del cable	Máximo 300 m (1000 ft), impedancia máxima de bucle 20 $\Omega$
Capacitancia: conductor/ blindaje	Máximo 1000 nF para Zona 1, Clase I, División 1
L/R	Máximo 24 μH/ $\Omega$ para Zona 1, Clase I, División 1

## 7.2.3 Asignación de terminales

#### Transmisor: tensión de alimentación, entrada/salidas

La asignación de terminales de las entradas y salidas depende de la versión de pedido individual del equipo. La asignación de terminales específica del equipo está documentada en una etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

Tensión de alimentación		Entrada	/salida 1	Entrada	/salida 2	Entrada	/salida 3
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
		Asignación de terminales específica del equipo: etiqueta adhesiva en la cubierta de terminal.				a cubierta del	

Asignación de terminales del módulo de indicación y configuración a distancia → 🖺 38.

### 7.2.4 Conectores de equipo disponibles

No se pueden utilizar los conectores en zonas con peligro de explosión.

#### Código de producto para "Entrada; salida 1", opción RB "PROFINET con Ethernet APL"

Código de producto	Entrada de ca	ble/conexión
"Conexión eléctrica"	2	3
L, N, P, U	Conector M12 × 1	-

#### 7.2.5 mediante PROFINET con Ethernet APL

3 4	Pin	Asignación	Codificación	Conector/ enchufe
$2 \longrightarrow 1$	1	Señal APL –	A	Enchufe
	2	Señal APL +		
	3	Blindaje del cable <sup>1</sup>		
	4	Sin asignar		
	Caja con conector metálico	Blindaje del cable		
	le			

#### 7.2.6 Preparación del equipo de medición

#### **AVISO**

#### ¡Estanqueidad insuficiente del cabezal!

Se puede comprometer la seguridad en el funcionamiento del equipo de medición.

- ▶ Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.
- 1. Extraiga el conector provisional, si existe.
- 2. Si el equipo de medición se suministra sin prensaestopas: Provea por favor prensaestopas apropiados para los cables de conexión.

3. Si el equipo de medición se suministra con prensaestopas: Respete las exigencias para cables de conexión  $\rightarrow \implies 31$ .

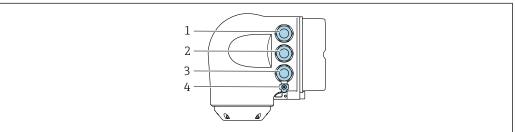
#### 7.3 Conexión del equipo de medición

### **AVISO**

#### Una conexión incorrecta puede comprometer la seguridad eléctrica.

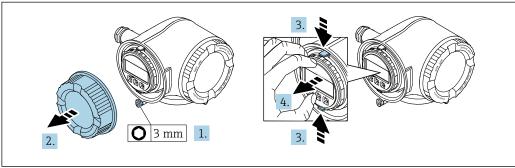
- Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- Tenga en cuenta los reglamentos y las normas de instalación de ámbito regional/ nacional que sean aplicables.
- Cumpla las normas de seguridad en el puesto de trabajo vigentes en el lugar de instalación.
- Conecte siempre el cable de tierra de protección 
  antes de conectar los demás cables.
- Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo.

#### 7.3.1 Conexión del transmisor

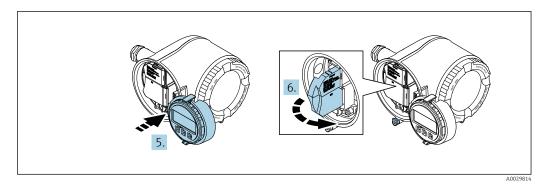


- Conexión de terminal para la tensión de alimentación
- Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida
- Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida o conexión del terminal para la conexión de red a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45); opcional: conexión para antena WLAN externa o módulo de indicación y configuración a distancia DKX001
- Tierra de protección (PE)
- Además de conectar el equipo mediante PROFINET con Ethernet-APL y las entradas/ salidas disponibles, también se cuenta con una opción de conexión adicional: Integrar en una red mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45).

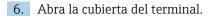
#### Conexión del conector

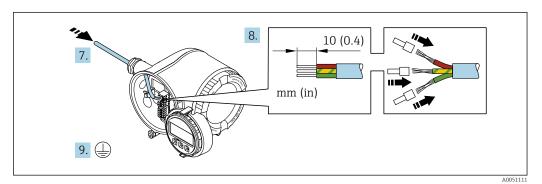


- 1. Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Apriete entre sí las aletas del soporte del módulo indicador.
- 4. Extraiga el soporte del módulo indicador.



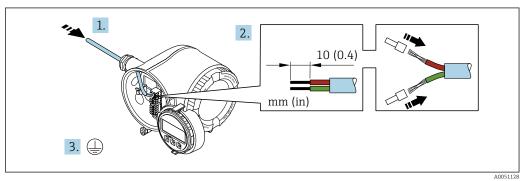
5. Sujete el soporte en el borde del compartimento del sistema electrónico.





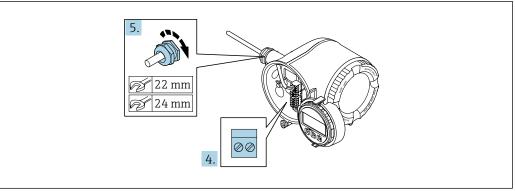
- 7. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada para cable.
- 8. Pele el cable y los extremos y conéctelo a los terminales 26-27. En caso de cables trenzados, dótelos también de terminales de empalme.
- 9. Conecte la tierra de protección (PE).
- 10. Apriete firmemente los prensaestopas.
  - ► Así termina la conexión a través del puerto APL.

#### Conexión de la tensión de alimentación y las entradas/salidas adicionales



re el

- 1. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada para cable.
- 2. Pele el cable y los extremos del cable. En caso de cables trenzados, dótelos también de terminales de empalme.
- 3. Conecte la toma de tierra de protección.



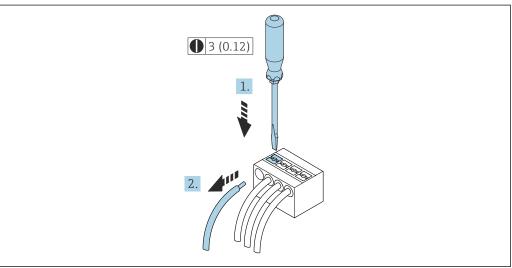
A0033984

- 4. Conecte el cable de acuerdo con la asignación de terminales.
  - Asignación de terminales para cable de señal: la asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

**Asignación de terminales de la tensión de alimentación:** etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal  $o \rightarrow \triangle 34$ .

- 5. Apriete firmemente los prensaestopas.
  - ► Esto incluye el proceso de conexión eléctrica.
- 6. Cierre la cubierta del terminal.
- 7. Encaje el soporte del módulo indicador en el compartimento de la electrónica.
- 8. Enrosque la tapa frontal del compartimento de conexiones.
- 9. Fije el tornillo de bloqueo de la tapa del compartimento de conexiones.

#### Extracción de un cable

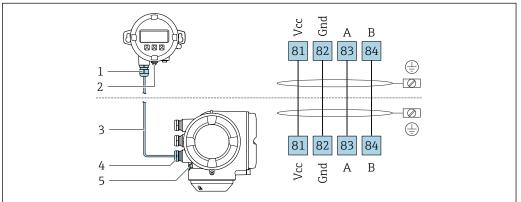


A002959

- 9 Unidad física mm (pulgadas)
- 1. Para extraer un cable del terminal, utilice un destornillador de cabeza plana para empujar en la ranura entre dos orificios de terminal
- 2. mientras tira del extremo del cable para extraerlo del terminal.

## 7.3.2 Conexión del módulo de indicación y configuración a distancia DKX001

- El módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 está disponible como extra opcional → 🖺 265.
  - El módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 solo está disponible para las siguientes versiones de caja: código de pedido correspondiente a "Caja":
    - Opción A "Aluminio, recubierto"
    - Opción L "Moldeado, inoxidable"
  - El equipo de medición siempre se suministra con una cubierta provisional si el módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 se pide directamente con el equipo de medición. En tal caso, la indicación y configuración en el transmisor no resulta posible.
  - Si se encarga con posterioridad, el módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 no se puede conectar al mismo tiempo que el módulo indicador del equipo de medición existente. El transmisor solo puede tener conectada a la vez una única unidad de indicación o configuración.



A00275

- 1 Módulo de indicación y configuración a distancia DKX001
- 2 Conexión de terminal para compensación de potencial (tierra de protección)
- 3 Cable de conexión
- 4 Equipo de medición
- 5 Conexión de terminal para compensación de potencial (tierra de protección)

## 7.4 Compensación de potencial

#### 7.4.1 Requisitos

Para compensación de potencial:

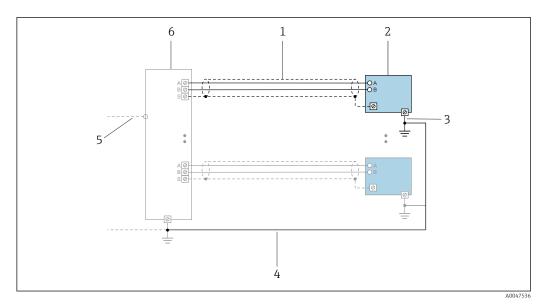
- Preste atención a los esquemas de puesta a tierra internos
- Tenga en cuenta las condiciones de funcionamiento, como el material de la tubería y la puesta a tierra
- Conecte el producto, el sensor y el transmisor al mismo potencial eléctrico
- Use un cable de tierra con una sección transversal mínima de 6 mm $^2$  (0,0093 in $^2$ ) y un terminal de cable para las conexiones de compensación de potencial

Si el equipo ha de montarse en una zona con peligro de explosión, tenga por favor en cuenta las directrices indicadas en la documentación Ex (XA).

#### 7.5 Instrucciones de conexión especiales

#### 7.5.1 Ejemplos de conexión

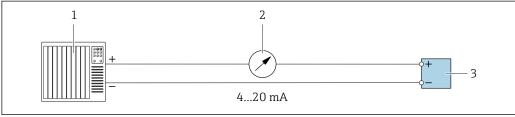
#### **PROFINET con Ethernet APL**



Ejemplo de conexión para PROFINET con Ethernet APL

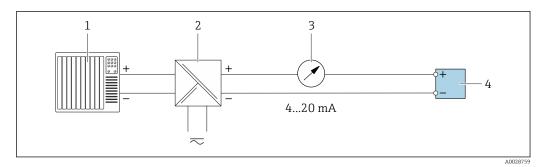
- Blindaje del cable
- Equipo de medición
- Conexión local con tierra
- Compensación de potencial
- Enlace o TCP
- Interruptor de campo

#### Salida de corriente 4-20 mA HART



Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA (activa)

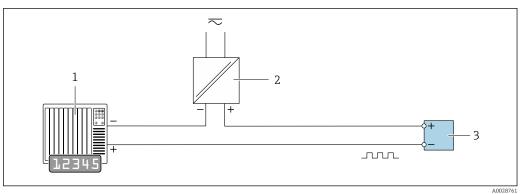
- Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- Indicador analógico: respete la carga máxima de
- Transmisor



■ 12 Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Barrera activa para fuente de alimentación (p. ej., RN221N)
- 3 Indicador analógico: tenga en cuenta la carga máxima de
- 4 Transmisor

#### Pulsos/frecuencia

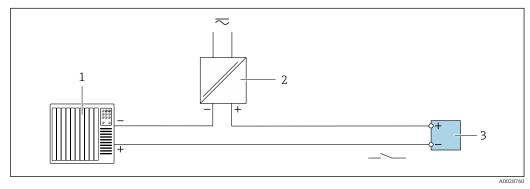


■ 13 Ejemplo de conexión para salida de pulsos/frecuencia (pasiva)

A002070

- 1 Sistema de automatización con entrada de pulsos/frecuencia (p. ej., PLC con resistencia "pull up" o "pull down" de  $10~\mathrm{k}\Omega$ )
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 274

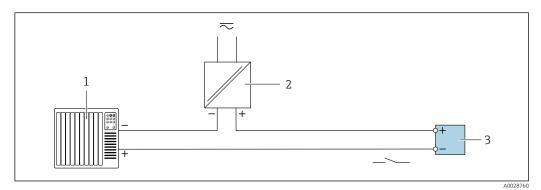
#### Salida de conmutación



🛮 14 Ejemplo de conexión de una salida de conmutación (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de conmutación (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down" de 10 kΩ)
- 2 Alimentación

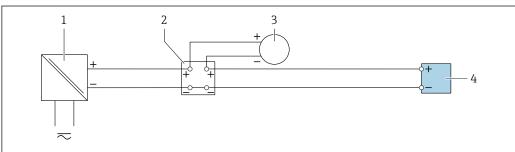
#### Salida de relé



**■** 15 Ejemplo de conexión de una salida de relé (pasiva)

- Sistema de automatización con entrada de relé (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- *Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 275*

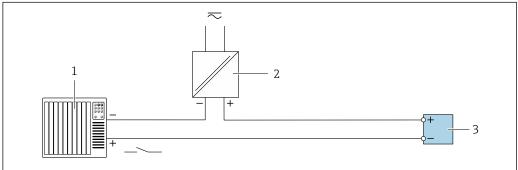
#### Entrada de corriente



Ejemplo de conexión de una entrada de corriente de 4 a 20 mA

- Alimentación
- Caja de terminales
- Equipo de medición externo (por ejemplo, para la lectura de medidas de presión o temperatura)
- Transmisor

#### Entrada de estado



🛮 17 Ejemplo de conexión de una entrada de estado

- Sistema de automatización con salida de estado (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- Transmisor

## 7.6 Ajustes de hardware

## 7.6.1 Ajuste del nombre del equipo

Se puede identificar un punto de medición rápidamente en la planta a partir del nombre de la etiqueta (TAG). El nombre de equipo asignado en fábrica puede cambiarse mediante los microinterruptores o el sistema de automatización.

Ejemplo: EH-Promass300-XXXX

ЕН	Endress+Hauser
Promass	Familia de instrumentos
300	Transmisor
XXXX	Número de serie del equipo

El nombre de equipo actual se muestra en Ajuste → Nombre de la estación.

#### Configurar el nombre de equipo mediante los microinterruptores

La última parte del nombre de equipo puede configurarse utilizando los microinterruptores 1-8. El rango para la dirección es entre 1 y 254 (configuración de fábrica: número de serie del equipo )

Visión general de los microinterruptores

Microinterruptor	Bit	Descripción
1	128	
2	64	
3	32	
4	16	Davido configurable del nombre de equipo
5	8	Parte configurable del nombre de equipo
6	4	
7	2	
8	1	

Ejemplo: configurar el nombre de equipo EH-PROMASS300-065

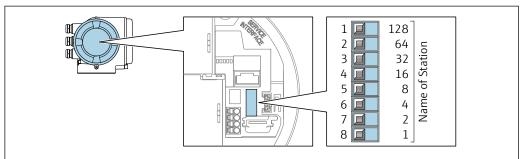
Microinterruptor	ACTIVADO/ DESACTIVADO (ON/OFF)	Bit	Nombre del equipo
1	OFF	-	
2	ON	64	
37	OFF	-	
8	ON	1	
Núme	ro de serie del equipo:	065	EH-PROMASS300-065

Ajuste del nombre del equipo

Riesgo de descargas eléctricas cuando se abre la caja del transmisor.

► Antes de abrir la caja del transmisor:

- ▶ Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.
- La dirección IP por defecto puede **no** estar activada  $\rightarrow \triangleq 43$ .



- 1. Según la versión de la caja, afloje la abrazadera o el tornillo de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Según la versión de la caja, desenrosque o abra la tapa de la caja y desconecte el indicador local del módulo de la electrónica principal, en caso necesario.
- 3. Establecer el nombre de equipo deseado utilizando los microinterruptores correspondientes que se encuentran en el módulo de electrónica E/S.
- 4. Monte de nuevo el transmisor en el orden inverso.
- 5. Vuelva a conectar el equipo a la fuente de alimentación.
  - La dirección de equipo configurada se utilizará una vez que el equipo se haya reiniciado.

#### Configuración del nombre de equipo a través del sistema de automatización

Los microinterruptores 1-8 deben estar todos configurados en OFF (configuración de fábrica) o en **ON** para poder configurar el nombre de equipo mediante el sistema de automatización.

El nombre de equipo completo (nombre de estación) puede cambiarse individualmente media el sistema de automatización.

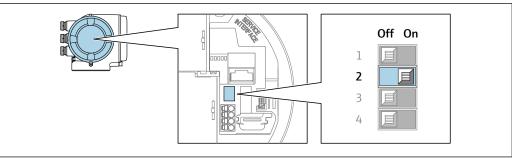
- El número de serie utilizado como parte del nombre de equipo en la configuración de fábrica no está quardado. No es posible restaurar el nombre del equipo al de fábrica con el número de serie. El nombre del equipo está vacío después del reinicio.
- Al asignar el nombre de equipo a través del sistema de automatización: asigne un nombre de equipo en minúsculas.

#### 7.6.2 Activar la dirección IP predeterminada

#### Activación de la dirección IP predeterminada mediante microinterruptor

Riesgo de descargas eléctricas cuando se abre la caja del transmisor.

- ► Antes de abrir la caja del transmisor:
- ▶ Desconecte el equipo de la alimentación.



A0034499

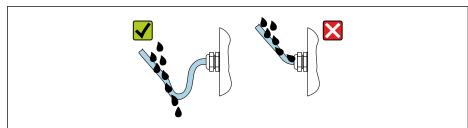
- 1. Según la versión de la caja, afloje la abrazadera de sujeción o el tornillo de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Según la versión de la caja, desenrosque o abra la tapa de la caja y desconecte el indicador local del módulo del sistema electrónico principal si resulta necesario .
- 3. Pase el microinterruptor n.º 2 del módulo del sistema electrónico de E/S de la posición **OFF** a la posición **ON**.
- 4. Monte de nuevo el transmisor en el orden inverso.
- 5. Reconecte el equipo a la alimentación.
  - └ La dirección IP predeterminada se usa una vez que el equipo se reinicia.

## 7.7 Aseguramiento del grado de protección

El equipo de medición satisface todos los requisitos correspondientes al grado de protección IP66/67, envolvente de tipo 4X.

Para garantizar el grado de protección IP66/67, envolvente de tipo 4X, tras la conexión eléctrica lleve a cabo los pasos siguientes:

- 1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas.
- 2. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
- 3. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
- 4. Apriete firmemente los prensaestopas.
- 5. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables: Disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiagua").



A0029278

6. Los prensaestopas suministrados no proporcionan ninguna protección de la caja si no se usan. Por consiguiente, se deben sustituir por tapones ciegos que concuerden con la protección de la caja.

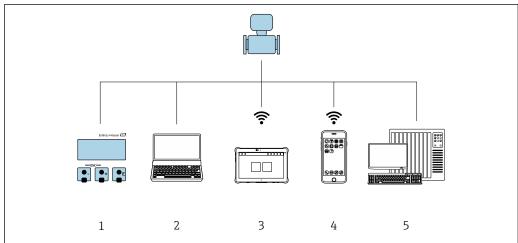
## 7.8 Comprobaciones tras la conexión

¿El equipo o los cables están indemnes (inspección visual)?	
¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección?	
¿Los cables usados cumplen los requisitos ?	

¿Los cables montados cuentan con un sistema adecuado de alivio de esfuerzos mecánicos?	
$\xi$ Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos? $\xi$ Recorrido de los cables con "trampa antiagua" $\Rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
¿La asignación de terminales es correcta ?	
Cuando hay tensión de alimentación, ¿aparecen valores en el módulo indicador?	
¿Hay tapones ciegos insertados en las entradas de cable no utilizadas y los tapones de transporte han sido sustituidos por tapones ciegos?	

## 8 Opciones de configuración

## 8.1 Visión general de las opciones de configuración



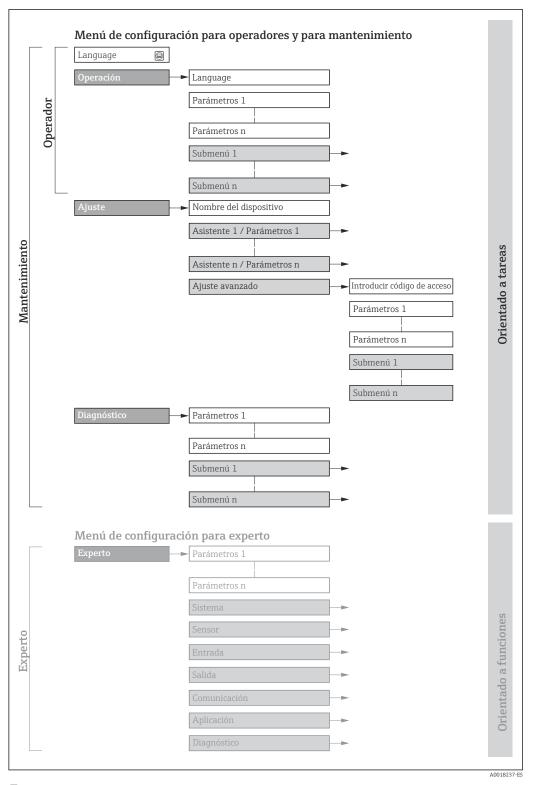
A004622

- 1 Configuración local a través del módulo indicador
- 2 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) o con software de configuración (p. ej., FieldCare o SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SMT70
- 4 Consola móvil
- 5 Sistema de control (p. ej., PLC)

## 8.2 Estructura y función del menú de configuración

## 8.2.1 Estructura del menú de configuración

Para una visión general sobre el menú de configuración para expertos: consulte el documento "Descripción de los parámetros del equipo"



 $\blacksquare 18$  Estructura esquemática del menú de configuración

#### 8.2.2 Filosofía de funcionamiento

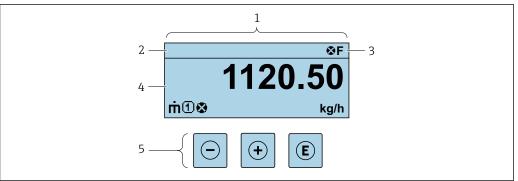
Cada componente del menú de configuración tiene asignados determinados roles de usuario (operador, mantenimiento, etc.) que son con los que se puede acceder a dichos componentes. Cada rol de usuario tiene asignados determinadas tareas típicas durante el ciclo de vida del instrumento.

Menú/Pa	rámetros	Rol de usuario y tareas	Contenido/significado
Language	Orientado a las tareas	Rol de usuario "Operario", "Mantenimiento" Tareas durante la configuración:	<ul> <li>Definir el idioma de trabajo (operativo)</li> <li>Definir el idioma con el que quiere trabajar con el servidor Web</li> <li>Poner a cero y controlar los totalizadores</li> </ul>
Operación		<ul> <li>Configuración del indicador para operaciones de configuración</li> <li>Lectura de los valores medidos</li> </ul>	<ul> <li>Configurar la pantalla de visualización (p. ej., formato de visualización, contraste del indicador)</li> <li>Poner a cero y controlar los totalizadores</li> </ul>
Ajuste		Rol de usuario "Mantenimiento" Puesta en marcha: Configuración de la medición Configuración de las entradas y salidas Configuración de la interfaz de comunicación	Asistentes para la puesta en marcha rápida:  Configuración de las unidades del sistema  Configuración de la interfaz de comunicación  Definición del producto  Indicador de la configuración de las E/S  Configuración de las entradas  Configuración de las salidas  Configuración del indicador para operaciones de configuración  Configuración de la supresión de caudal residual  Configuración de la detección de tuberías parcialmente llenas y vacías
			<ul> <li>Ajuste avanzado</li> <li>Para una configuración de la medición más a medición del usuario (adaptación a condiciones de medición especiales)</li> <li>Configuración de los totalizadores</li> <li>Configuración de los ajustes de la WLAN</li> <li>Administración (definir código de acceso, reiniciar el equipo de medición)</li> </ul>
Diagnóstico		Rol de usuario "Mantenimiento" Localización y resolución de fallos:  Diagnósticos y resolución de errores de equipo y de proceso Simulación del valor medido	Comprende todos los parámetros para detectar errores y analizar errores de proceso y de equipo:  Lista de diagnósticos Contiene hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes.  Lista de eventos Contiene los mensajes de los eventos que se han producido.  Información del equipo Contiene información para la identificación del equipo.  Valor medido Contiene todos los valores medidos actuales.  Submenú Memorización de valores medidos con la opción de pedido "HistoROM ampliada" Almacenamiento y visualización de los valores medidos  Heartbeat Se verifica bajo demanda la operatividad del instrumento y se documentan los resultados de la verificación.  Simulación Se utiliza para simular valores medidos o valores de salida.

Menú/Parámetros		Rol de usuario y tareas	Contenido/significado
Experto	Orientado al funcionamie nto	Tareas que requieren un conocimiento detallado del funcionamiento del equipo:  Puesta en marcha de mediciones en condiciones difíciles  Adaptación óptima de la medición a las condiciones difíciles  Configuración detallada de la interfaz de comunicaciones  Diagnósticos de error en casos difíciles	Contiene todos los parámetros del equipo y permite acceder directamente a ellos mediante un código de acceso. La estructura de este menú se basa en los bloques de funciones del equipo:  Sistema Contiene todos los parámetros de nivel superior del equipo que no están relacionados con la medición ni con la comunicación de valores medidos.  Sensor Configuración de la medición.  Entrada Configuración de la entrada de estado.  Salida Configuración de las salidas de corriente analógicas así como de las salidas de pulsos/frecuencia y la salida de conmutación.  Comunicación Configuración de la interfaz de comunicaciones digitales y del servidor Web.  Aplicación Configuración de las funciones que trascienden la medición en sí (p. ej., totalizador).  Diagnóstico Detección de errores y análisis de errores de proceso o equipo y para simulaciones del equipo y Heartbeat Technology.

# 8.3 Acceso al menú de configuración a través del indicador local

## 8.3.1 Indicador operativo



A002934

- 1 Indicador operativo
- 2 Nombre de etiqueta (TAG)
- 3 Área de estado
- 4 Área de visualización para los valores medidos (4 líneas)

#### Zona de visualización del estado

Los siguientes símbolos pueden aparecer en la zona para estado situada en la parte derecha superior del indicador operativo:

- Señales de estado → 🗎 182
  - **F**: Fallo
  - C: Verificación funcional
  - S: Fuera de especificación
  - M: Requiere mantenimiento
- Comportamiento de diagnóstico → 🗎 183
  - 🐼: Alarma
  - A: Aviso
- 🛱: Bloqueo (se ha bloqueado el equipo mediante hardware )
- 🖘: Comunicación (se ha activado comunicación mediante configuración a distancia)

#### Zona de visualización

En la zona de visualización de valores medidos, cada valor está precedido por determinados símbolos que proporcionan información adicional:

#### Variables medidas

Símbolo	Significado
ṁ	Flujo másico
Ü	<ul><li>Flujo volumétrico</li><li>Flujo volumétrico corregido</li></ul>
ρ	<ul><li>Densidad</li><li>Densidad de referencia</li></ul>
4	Temperatura
Σ	Totalizador  El número del canal indica cuál de los tres totalizadores se está visualizando.
€	Entrada de estado

#### Números de canal de medición

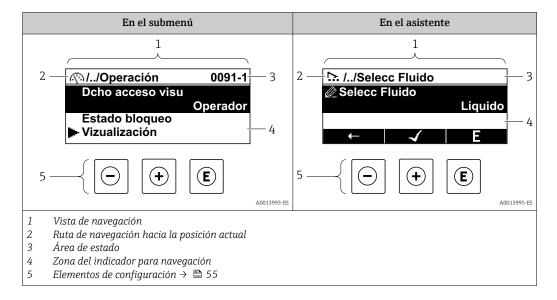
Símbolo	Significado
14	Canal de medición 1 a 4

El número del canal de medición solo se muestra si está presente más de un canal para el mismo tipo de variable medida(p. ej., totalizador 1 a 3).

#### Comportamiento de diagnóstico

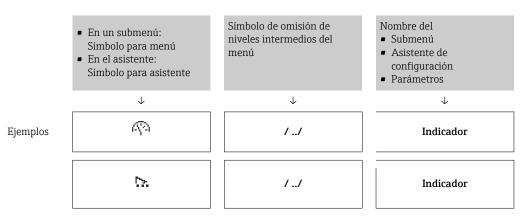
El número de valores medidos y el formato de visualización pueden configurarse mediante el parámetro Parámetro **Formato visualización** (→ 🗎 125).

## 8.3.2 Vista de navegación



#### Ruta de navegación

La ruta de navegación - visualizada en la parte superior izquierda de la vista de navegación - consta de los siguientes elementos:



Para más información sobre los iconos que se utilizan en el menú, véase la sección "Zona de visualización" → 🗎 52

#### Zona de visualización del estado

En la zona de estado situada en la parte superior derecha de la vista de navegación se visualiza lo siguiente:

- En el submenú
  - El código de acceso directo del parámetro hacia el que usted navega (p. ej., 0022-1)
  - Si existe un suceso de diagnóstico, aparecen el comportamiento del diagnóstico y la señal del estado correspondientes
- En el asistente
  - Si existe un suceso de diagnóstico, aparecen el comportamiento del diagnóstico y la señal del estado correspondientes
- Para información sobre el comportamiento de diagnóstico y señal del estado

  → 🖺 182
  - ullet Para información sobre la función y entrada del código de acceso directo ightarrow riangle 57

#### Zona de visualización

#### Menús

Símbolo	Significado
P	Operaciones de configuración Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Operación"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Operación"
۶	Ajuste Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Ajuste"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Ajuste"
્યું.	Diagnósticos Aparece: ■ En el menú, al lado de la opción seleccionable de "Diagnóstico" ■ A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Diagnóstico"
3,4€	Experto Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Experto"  Al a izquierda de la ruta de navegación en el menú "Experto"

#### Submenús, asistentes, parámetros

Símbolo	Significado
•	Submenú
55.	Asistente de configuración
Ø.	Parámetros en un asistente  No hay ningún símbolo de visualización para parámetros en submenús.

## Bloqueo

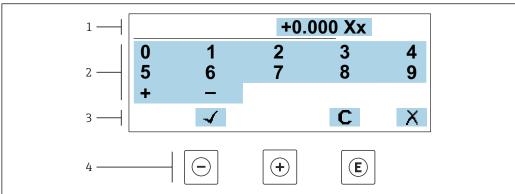
Símbolo	Significado
û	Parámetro bloqueado Cuando aparece delante del nombre de un parámetro, indica que el parámetro en cuestión está bloqueado.  • Mediante código de acceso de usuario • Mediante microinterruptor de protección contra escritura

## Operación con asistente

Símbolo	Significado
<b>←</b>	Salta al parámetro anterior.
<b>√</b>	Confirma el valor del parámetro y salta al parámetro siguiente.
E	Abre la ventana de edición del parámetro.

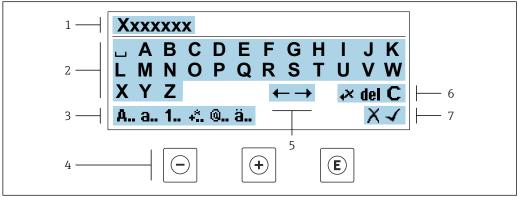
#### 8.3.3 Vista de edición

#### Editor numérico



- 🛮 19 Para la introducción de valores en los parámetros (por ejemplo, los valores de alarma)
- Zona de visualización de valores introducidos
- 2 Pantalla de introducción de datos
- 3 Confirmar, borrar o rechazar el valor introducido
- Elementos de configuración

#### Editor de textos



- Para la introducción de literales en los parámetros (por ejemplo, el nombre de etiqueta (tag))
- Zona de visualización de valores introducidos
- Pantalla de introducción de datos activa
- 3 Cambiar la pantalla de introducción de datos
- Elementos de manejo
- 5 Desplazar la posición de la entrada de datos
- Borrar la entrada de datos
- Rechazar o confirme la entrada de datos

Utilizando elementos de configuración en la vista de edición

Tecla	Significado
	<b>Tecla Menos</b> Desplazar la posición de entrada de datos hacia la izquierda.
+	<b>Tecla Más</b> Desplazar la posición de entrada de datos hacia la derecha.

Tecla	Significado	
E	<ul> <li>Tecla Enter</li> <li>Pulsar la tecla brevemente confirma la selección.</li> <li>Pulsar la tecla durante 2 s confirma la entrada.</li> </ul>	
-++	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente) Cerrar la vista de edición sin aceptar los cambios.	

#### Pantallas de introducción de datos

Símbolo	Significado	
А	Mayúsculas	
a	Minúsculas	
1	Números	
+*	Signos de puntuación y caracteres especiales: = + - * / $^2$ $^3$ $^1$ /4 $^1$ /2 $^3$ /4 ( ) [ ] < > { }	
<b>@</b>	Signos de puntuación y caracteres especiales: ' " `^. , ; : ? ! % $\mu$ ° $\in$ \$ £ \ § @ # / \ I ~ & _	
ä	Diéresis y tildes	

#### Control de entradas de datos

Símbolo	Significado	
←→	Desplazar la posición de la entrada de datos	
X	Rechazar entradas de datos	
4	Confirmar la entrada	
<sub>*</sub> ×	Borrar el carácter situado inmediatamente a la izquierda de la posición de entrada de datos	
del	Borrar el carácter situado inmediatamente a la derecha de la posición de entrada de datos	
С	Borrar todos los caracteres introducidos	

## 8.3.4 Elementos de configuración

Tecla	Significado
	Tecla Menos  En menú, submenú  Decelera bagio avriba la barra de calección en una lista de caleccionables
	Desplaza hacia arriba la barra de selección en una lista de seleccionables.  Con un asistente  Confirma el valor del parámetro y pasa al parámetro anterior.
	En el editor numérico y de textos Desplazar la posición de entrada de datos hacia la izquierda.
	Tecla Más
	En menú, submenú Desplaza hacia abajo la barra de selección en una lista de seleccionables.
(+)	Con un asistente Confirma el valor del parámetro y pasa al parámetro siguiente.
	En el editor numérico y de textos Desplazar la posición de entrada de datos hacia la derecha.
	Tecla Intro
	Para pantalla de operaciones de configuración El menú de configuración se abre tras pulsar brevemente la tecla.
E	<ul> <li>En menú, submenú</li> <li>Si se pulsa brevemente la tecla:</li> <li>Se abre el menú, submenú o parámetro seleccionados.</li> <li>Se inicia el asistente.</li> <li>Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro.</li> <li>Si se pulsa la tecla durante 2 s en un parámetro:</li> <li>Si se dispone de un texto de ayuda, lo abre para la función del parámetro.</li> </ul>
	Con un asistente Abre la ventana de edición del parámetro.
	<ul> <li>En el editor numérico y de textos</li> <li>Pulsar la tecla brevemente confirma la selección.</li> <li>Pulsar la tecla durante 2 s confirma la entrada.</li> </ul>
	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente)
<u></u> ++	<ul> <li>En menú, submenú</li> <li>Si se pulsa brevemente la tecla:</li> <li>Se sale del nivel de menú actual y se accede al nivel inmediatamente superior.</li> <li>Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro.</li> <li>Si se pulsa la tecla durante 2 s se retorna al indicador operativo ("posición inicio").</li> </ul>
	Con un asistente Se sale del asistente y se accede al nivel inmediatamente superior.
	En el editor numérico y de textos Cierra la vista de edición sin aplicar los cambios.
	Combinación de teclas Más/Menos (hay que mantenerlas simultáneamente pulsadas)
-+E	<ul> <li>Si el bloqueo del teclado está habilitado:         Pulsar la tecla durante 3 s deshabilita el bloqueo del teclado.</li> <li>Si el bloqueo del teclado no está habilitado:         Tras pulsar esta tecla durante 3 s se abre el menú contextual, incluida la selección para activar el bloqueo del teclado.</li> </ul>

## 8.3.5 Apertura del menú contextual

Con el menú contextual puede accederse rápida y directamente a los siguientes menús desde la pantalla operativa:

- Ajuste
- Copia de seguridad de los datos
- Simulación

#### Acceder y cerrar el menú contextual

El usuario está ante la pantalla de visualización operativa.

- 1. Pulse las teclas ⊡ y 區 durante más de 3 segundos.
  - ► Se abre el menú contextual.



A0034608-ES

- 2. Pulse simultáneamente  $\Box$  +  $\pm$ .
  - 🕒 El menú contextual se cierra y vuelve a aparecer la pantalla operativa.

#### Llamar el menú mediante menú contextual

- 1. Abra el menú contextual.
- 2. Pulse 🛨 para navegar hacia el menú deseado.
- 3. Pulse 🗉 para confirmar la selección.
  - ► Se abre el menú seleccionado.

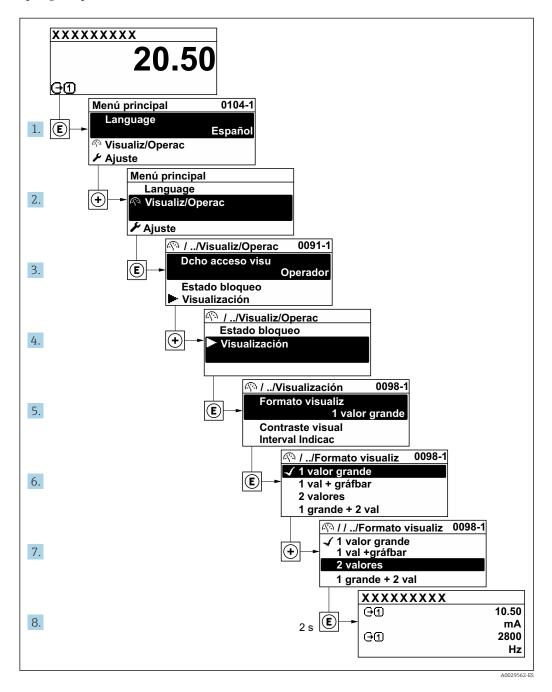
## 8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista

Se utilizan distintos elementos de configuración para navegar por el menú de configuración. La ruta de navegación aparece indicada en el lado izquierdo del encabezado. Los iconos se visualizan delante de los distintos menús. Estos iconos aparecen también en el encabezado durante la navegación.

Para una explicación sobre vista de navegación, símbolos y elementos de configuración → 

51

Ejemplo: ajuste del número de valores medidos a "2 valores"



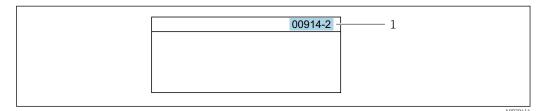
## 8.3.7 Llamada directa al parámetro

Cada parámetro tiene asignado un número con el que se puede acceder directamente al parámetro utilizando el indicador en planta. Al entrar este código de acceso en Parámetro **Acceso directo** se accede directamente al parámetro deseado.

#### Ruta de navegación

Experto → Acceso directo

El código de acceso directo se compone de un número de 5 dígitos (como máximo) con el número de identificación del canal correspondiente a la variable de proceso: p. ej., 00914-2. En la vista de navegación aparece en el lado derecho del encabezado del parámetro seleccionado.



1 Código de acceso directo

Tenga en cuenta lo siguiente cuando introduzca un código de acceso directo:

- No es preciso introducir los ceros delanteros del código de acceso directo. Por ejemplo: Introduzca "914" en lugar de "00914"
- Si no se introduce ningún número de canal, se abre automáticamente el canal 1.
   Ejemplo: Introduzca 00914 → Parámetro Asignar variable de proceso
- Si se abre un canal diferente: Introduzca el código de acceso directo con el número de canal correspondiente.

Ejemplo: Introduzca **00914-2** → Parámetro **Asignar variable de proceso** 

Véanse los códigos de acceso directo a cada parámetro en el documento "Descripción de los parámetros del equipo» del equipo en cuestión

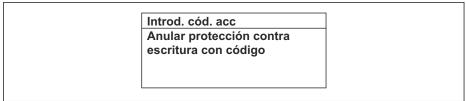
#### 8.3.8 Llamada del texto de ayuda

Algunos parámetros tienen un texto de ayuda al que puede accederse desde la vista de navegación. El texto de ayuda explica brevemente la función del parámetro facilitando la puesta en marcha rápida y segura.

#### Llamar y cerrar el texto de ayuda

El usuario está en la vista de navegación y ha puesto la barra de selección sobre un parámetro.

- 1. Pulse E para 2 s.
  - Se abre el texto de ayuda correspondiente al parámetro seleccionado.



A0014002-ES

■ 21 Ejemplo: Texto de ayuda del parámetro "Entrar código acceso"

- 2. Pulse simultáneamente  $\Box$  +  $\pm$ .
  - Se cierra el texto de ayuda.

## 8.3.9 Modificación de parámetros

Los parámetros pueden cambiarse desde el editor numérico o el editor de texto.

- Editor numérico: Cambie los valores de un parámetro, por ejemplo, las especificaciones para los valores de alarma.
- Editor de texto: Introduzca literales en los parámetros, por ejemplo, el nombre de etiqueta (taq).

Se visualiza un mensaje si el valor entrado está fuera del rango admisible.

Introd. cód. acc
Valor de entrada inválido o
fuera de rango
Mín:0
Máx:9999

4001/0/0 PC

Véase una descripción de la vista de edición -consistente en un editor de texto y un editor numérico- con los símbolos → 🖺 53, y una descripción de los elementos de configuración con → 🗎 55

#### 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada

#### Definición de la autorización de acceso para los distintos roles de usuario

El equipo todavía no tiene definido ningún código de acceso cuando se entrega de fábrica. La autorización de acceso (acceso de lectura y escritura) al equipo no está restringida y corresponde al rol de usuario de "Mantenimiento".

- ▶ Definición del código de acceso.
  - El rol de usuario de "Operario" se redefine, junto con el rol de usuario de "Mantenimiento". La autorización de acceso difiere para ambos roles de usuario.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Mantenimiento"

Estado de los códigos de acceso	Acceso de lectura	Acceso de escritura
Todavía no se ha definido ningún código de acceso (configuración de fábrica).	V	V
Tras definir un código de acceso.	V	<b>✓</b> 1)

1) El usuario solo tiene acceso de escritura tras introducir el código de acceso.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Operario"

Estado de los códigos de acceso	Acceso de lectura	Acceso de escritura
Tras definir un código de acceso.	V	_ 1)

- A pesar del código de acceso definido, ciertos parámetros siempre se pueden modificar, por lo que se excluyen de la protección contra escritura dado que no afectan a la medición. Véase la sección "Protección contra escritura mediante código de acceso"
- El rol de usuario con el que ha iniciado la sesión el usuario actual aparece indicado en Parámetro **Estado de acceso**. Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso

## 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso

Si en el indicador local aparece el símbolo a delante de un parámetro, este parámetro está protegido contra escritura por un código de acceso específico de usuario que no puede modificarse mediante configuración local  $\rightarrow \textcircled{a}$  159.

La protección contra escritura de un parámetro puede inhabilitarse por configuración local introduciendo el código de acceso específico de usuario en Parámetro **Introducir código de acceso** (→ 🖺 132) desde la opción de acceso correspondiente.

- 1. Tras pulsar 🗉, aparecerá la solicitud para entrar el código de acceso.
- 2. Entre el código de acceso.
  - Desaparecerá el símbolo de delante de los parámetros y quedan abiertos a la escritura todos los parámetros que estaban antes protegidos.

#### 8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado

El bloqueo del teclado permite bloquear el acceso local a todo el menú de configuración. Ya no se puede navegar entonces por el menú de configuración no modificar valores de parámetros. Los usuarios solo podrán leer los valores medidos que aparecen en el indicador de funcionamiento

El bloqueo del teclado se activa y desactiva mediante el menú contextual.

#### Activación del bloqueo del teclado

- El bloqueo del teclado se activa automáticamente:
  - Si no se ha manipulado el equipo desde el indicador durante más de 1 minuto.
  - Cada vez que se reinicia el equipo.

#### Para activar el bloqueo de teclado manualmente:

- 1. El equipo está en el modo de visualización de valores medidos.
  Pulse las teclas □ y □ durante 3 segundos.
  - ► Aparece un menú contextual.
- 2. En el menú contextual, seleccione **Bloqueo teclado activola opción** .
  - ► El teclado está bloqueado.
- Si el usuario intenta acceder al menú de configuración mientras el bloqueo de teclado está activado, **Bloqueo teclado activoaparece el mensaje**.

#### Desactivación del bloqueo del teclado

- ► El teclado está bloqueado.
  - Pulse las teclas  $\Box$  y  $\blacksquare$  durante 3 segundos.
  - └ Se desactiva el bloqueo del teclado.

# 8.4 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet

#### 8.4.1 PROFINET con Ethernet APL

Uso del equipo	Conexión del equipo a un interruptor de campo APL  El equipo solo puede utilizarse de acuerdo con las siguientes clasificaciones de puertos APL:  Si se usa en áreas de peligro: SLAA o SLAC 1)  Si se utiliza en zonas sin peligro de explosión: SLAX  Valores de conexión del conmutador de campo APL (p. ej., corresponde a la clasificación de puerto APL SPCC o SPAA):  Tensión máxima de entrada: 15 V <sub>DC</sub> Valores mínimos de salida: 0,54 W  Conexión del equipo a un conmutador SPE  Si se usa en áreas exentas de peligro: conmutador SPE adecuado
	Prerrequisito del conmutador SPE:  Compatibilidad con la especificación de 10BASE-T1L  Compatibilidad con la clase de potencia PoDL 10, 11 o 12  Detección de equipos de campo SPE sin módulo PoDL integrado  Valores de conexión del conmutador SPE:  Tensión máxima de entrada: $30 V_{DC}$ Valores mínimos de salida: $1,85 W$
PROFINET	En conformidad con las normas IEC 61158 y IEC 61784
Ethernet-APL	Según IEEE 802.3cg, especificación de perfil de puerto APL v1.0, aislada galvánicamente
Transferencia de datos 10 Mbit/s	
Consumo de corriente	Transmisor Máx. 55,56 mA
Tensión de alimentación admisible	■ Ex: 9 15 V ■ No Ex: 9 32 V
Conexión de red	Con protección contra inversión de polaridad

Para obtener más información sobre el uso del equipo en áreas de peligro, véanse las instrucciones de seguridad específicas de Ex

## 8.4.2 Prerrequisitos

Hardware del ordenador

Hardware	Interfaz		
	CDI-RJ45 WLAN		
Interfaz	El ordenador debe tener una interfaz RJ45. 1)	La unidad de operación debe disponer de una interfaz WLAN.	
Conexión	Cable Ethernet estándar	Conexión mediante LAN inalámbrica.	
Pantalla	Tamaño recomendado: ≥12" (según la resolución de la pantalla)		

1) Cable recomendado: CAT5e, CAT6 o CAT7, con conector apantallado (p. ej., de marca YAMAICHI; referencia Y-ConProfixPlug63/ID de prod. 82-006660)

#### Software del ordenador

Software	Interfaz	
	CDI-RJ45	WLAN
Sistemas operativos recomendados	<ul> <li>Microsoft Windows 8 o superior.</li> <li>Sistema operativos móviles:         <ul> <li>iOS</li> <li>Android</li> </ul> </li> <li>Compatible con Microsoft Windows XP y Windows 7.</li> </ul>	
Navegadores de internet compatibles	<ul> <li>Microsoft Internet Explorer 8 o superior</li> <li>Microsoft Edge</li> <li>Mozilla Firefox</li> <li>Google Chrome</li> <li>Safari</li> </ul>	

## Ajustes del ordenador

Ajustes	Interfaz		
	CDI-RJ45	WLAN	
Permisos del usuario	Es necesario disponer de los permisos de usuario apropiados (p. ej., permisos de administrador) para los ajustes de TCP/IP y del servidor proxy (ajuste de la dirección IP, máscara de subred, etc.).		
Ajustes del servidor proxy del navegador de internet	El ajuste del navegador de internet <i>Usar un servidor proxy para LAN</i> debe estar <b>desactivado</b> .		
JavaScript	JavaScript debe estar habilitado.		
	Si no pudiese habilitarse JavaScript: Escriba http://192.168.1.212/servlet/basic.html en la barra de direcciones del navegador de internet. Aparece una versión simplificada pero plenamente operativa de la estructura del menú de configuración en el navegador de internet.		
Al instalar una nueva versión de firmware Para poder visualizar correctamente los da temporal (caché) en <b>Opciones de Interne</b>		nte los datos, borre la memoria	
Conexiones de red Solo se deben usar las conexiones de red al equipo de activas.		d al equipo de medición que estén	
	Desactive todas las demás conexiones de red, como la WLAN.	Desactive todas las demás conexiones de red.	

ho Si se producen problemas de conexión: ho ho 179

#### Equipo de medición: A través de la interfaz de servicio CDI-RJ45

Equipo	Interfaz de servicio CDI-RJ45
Equipo de medición	El equipo de medición dispone de una interfaz RJ45.
Servidor web	El servidor web debe estar habilitado; ajuste de fábrica: ON
	Para información sobre la habilitación del servidor Web → 🗎 67

Equipo de medición: mediante interfaz WLAN

Equipo	Interfaz WLAN	
Equipo de medición	El equipo de medición dispone de una antena WLAN:  Transmisor con antena WLAN integrada  Transmisor con antena WLAN externa	
Servidor web	El servidor web y la WLAN deben estar habilitados; ajuste de fábrica: ON  Para información sobre la habilitación del servidor Web → 🖺 67	

#### 8.4.3 Establecimiento de una conexión

#### Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

Preparación del equipo de medición

- 1. Según la versión de la caja:
  Afloje la abrazadera de sujeción o el tornillo de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Según la versión de la caja: Desenrosque o abra la tapa de la caja.
- 3. Conecte el ordenador al conector RJ45 mediante el cable Ethernet estándar .

Configurar el protocolo de Internet del ordenador

La siguiente información se refiere a los ajustes por defecto para Ethernet del equipo.

Dirección IP del equipo: 192.168.1.212 (ajuste de fábrica)

La dirección IP puede asignarse al equipo de medición de diversas formas:

- Direccionamiento por software:
   La dirección IP se introduce a través de Parámetro Dirección IP (→ 월 94) .
- Microinterruptor para la "Dirección IP predeterminada":
   Para establecer la conexión de red a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45): se utiliza la dirección IP fija 192.168.1.212.

Para establecer una conexión de red mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45): ponga el microinterruptor de "Dirección IP predeterminada" en **ON**. Entonces, el equipo de medición tendrá la siguiente dirección IP fija: 192.168.1.212. Ahora se puede utilizar la dirección IP fija 192.168.1.212 para establecer la conexión con la red.

- 1. Habilite la dirección IP por defecto 192.168.1.212 mediante el microinterruptor 2:.
- 2. Active el equipo de medición.
- 3. Conecte el ordenador al conector RJ45 mediante el cable Ethernet estándar

  → 

  69.
- 4. Si no se utiliza una 2.ª tarjeta de red, cierre todas las aplicaciones en el portátil.
  - Las aplicaciones que requieran Internet o una red, como el correo electrónico, las aplicaciones SAP, Internet o Windows Explorer.
- 5. Cierre todos los navegadores de Internet.
- 6. Configure las propiedades del protocolo de Internet (TCP/IP) según lo indicado en la tabla:

Dirección IP	192.168.1.XXX; con XXX se representa cualquier secuencia de números excepto: 0, 212 y 255 $\rightarrow$ p. ej., 192.168.1.213
Máscara de subred	255.255.255.0
Puerta de enlace predeterminada	192.168.1.212 o deje las celdas vacías

#### Mediante interfaz WLAN

Configuración del protocolo de Internet del terminal móvil

#### **AVISO**

Si se pierde la conexión WLAN durante la configuración, se pueden perder los ajustes realizados.

► Compruebe que la conexión WLAN no esté desconectada durante la configuración del equipo.

#### **AVISO**

#### Tenga en cuenta lo siguiente para evitar un conflicto de red:

- ► Evite acceder al equipo de medición simultáneamente desde el mismo terminal móvil a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45) y la interfaz WLAN.
- ► Active solo una interfaz de servicio (interfaz CDI-RJ45 o WLAN).
- ► Si la comunicación simultánea es necesaria: configure diferentes rangos de direcciones IP, p. ej., 192.168.0.1 (interfaz WLAN) y 192.168.1.212 (interfaz de servicio CDI-RJ45).

Preparación del terminal móvil

► Habilite la WLAN en el terminal móvil.

Establecimiento de una conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición

- 1. En los ajustes WLAN del terminal móvil: Seleccione el equipo de medición mediante el SSID (p. ej., EH\_Promass\_300\_A802000).
- 2. Si es necesario, seleccione el método de encriptación WPA2.
- 3. Introduzca la contraseña:

Número de serie del equipo de medición de fábrica (p. ej., L100A802000).

- El LED del módulo indicador parpadea. Ahora ya se puede configurar el equipo de medición con el navegador de internet, FieldCare o DeviceCare.
- 😜 El número de serie se encuentra en la placa de identificación.
- Para garantizar una asignación segura y rápida de la red WLAN al punto de medición, se recomienda cambiar el nombre de la SSID. Debería poder asignar claramente el nuevo nombre SSID en el punto de medición (p. ej., nombre de etiqueta) ya que se muestra como red WLAN.

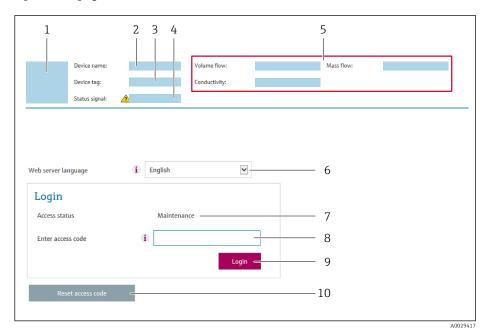
Terminación de la conexión WLAN

► Tras configurar el equipo: Termine la conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición.

#### Inicio del navegador de internet

1. Inicie el navegador de internet en el ordenador.

- 2. Escriba la dirección IP del servidor web en la línea de dirección del navegador de internet: 192.168.1.212
  - └ Aparece la página de inicio de sesión.



- 1 Imagen del equipo
- 2 Nombre del equipo
- 3 Nombre del dispositivo
- 4 Señal de estado
- 5 Valores medidos actuales
- 6 Idioma de manejo
- 7 Rol de usuario
- 8 Código de acceso
- 9 Inicio de sesión
- 10 Borrar código de acceso ( $\rightarrow \implies 155$ )
- Si no aparece una página de inicio de sesión o la página es incompleta 🗕 🖺 179

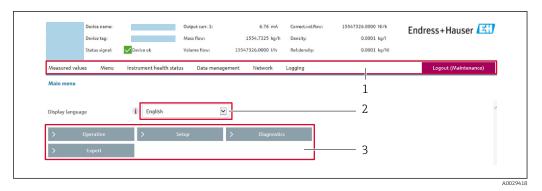
#### 8.4.4 Registro inicial

- 1. Seleccione el idioma con el que desee trabajar con el navegador de Internet.
- 2. Introduzca el código de acceso específico para el usuario.
- 3. Pulse **OK** para confirmar la entrada.

 Código de acceso
 0000 (ajuste de fábrica); puede ser modificado por el cliente

Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

#### 8.4.5 Interfaz de usuario



- 1 Fila para funciones
- 2 Idioma del indicador local
- 3 Área de navegación

#### Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Nombre del equipo
- Device tag
- Estado del equipo y estado de la señal → 🖺 185
- Valores que se están midiendo

#### Fila para funciones

Funciones	Significado
Valores medidos	Muestra los valores medidos del equipo
Menú	<ul> <li>Acceso al menú de configuración desde el equipo de medición</li> <li>La estructura del menú de configuración es la misma que la del indicador local</li> </ul>
	Información detallada sobre la estructura del menú de configuración: véase la descripción de los parámetros del equipo
Estado del equipo	Muestra los mensajes de diagnóstico que se encuentran pendientes, por orden de prioridad
Gestión de datos	Intercambio de datos entre el ordenador y el equipo de medición:  Configuración del equipo: Cargar ajustes desde el equipo (formato XML, guardar configuración) Guardar ajustes en el equipo (formato XML, restablecer configuración) Libro de registro. Exportar libro de registro de eventos (archivo .csv) Documentos. Exportar documentos: Exportar el registro de copia de seguridad de los datos (archivo .csv, crear documentación sobre la configuración del punto de medición) Informe de verificación (archivo PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicaciones "Verificación Heartbeat") Actualización de firmware. Cargar una versión del firmware
Red	Configuración y verificación de todos los parámetros requeridos para establecer la conexión con el equipo de medición:  Ajustes de red (p. ej., dirección IP, dirección MAC)  Información sobre el equipo (p. ej., número de serie, versión de firmware)
Cerrar sesión	Terminar la configuración y llamada a la página de inicio de sesión

#### Área de navegación

Los menús, los submenús asociados y los parámetros pueden seleccionarse en la zona de navegación.

#### Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configuración de parámetros
- Lectura de los valores medidos
- Llamada del texto de ayuda
- Iniciar una carga/descarga

#### 8.4.6 Inhabilitación del servidor web

El servidor Web del equipo de medida puede activarse y desactivarse según sea necesario utilizando el Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

#### Navegación

Menú "Experto" → Comunicación → Servidor web

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Funcionalidad del servidor web	Activa y desactiva el servidor web.	<ul><li>Desconectado</li><li>HTML Off</li><li>Conectado</li></ul>	Conectado

#### Alcance de las funciones de Parámetro "Funcionalidad del servidor web"

Opción	Descripción
Desconectado	<ul><li>El servidor web está completamente desactivado.</li><li>El puerto 80 está bloqueado.</li></ul>
HTML Off	La versión HTML del servidor web no está disponible.
Conectado	<ul> <li>La funcionalidad completa del servidor web está disponible.</li> <li>Se utiliza JavaScript.</li> <li>La contraseña se transmite de forma encriptada.</li> <li>Los cambios de contraseña también se transfieren encriptados.</li> </ul>

#### Activación del servidor Web

Si el servidor Web se encuentra desactivado, solo puede reactivarse con Parámetro **Funcionalidad del servidor web** mediante una de las siguientes opciones:

- Mediante visualizador local
- Mediante Bedientool "FieldCare"
- Mediante software de configuración "DeviceCare"

#### 8.4.7 Cerrar sesión

- Antes de finalizar la sesión, haga, si es preciso, una copia de seguridad de los datos mediante la función **Gestión de datos** (cargar la configuración del equipo).
- 1. Seleccione la entrada **Cerrar sesión** en la fila de funciones.
  - ► Aparece la página principal con el cuadro de inicio de sesión.
- 2. Cierre el navegador de internet.

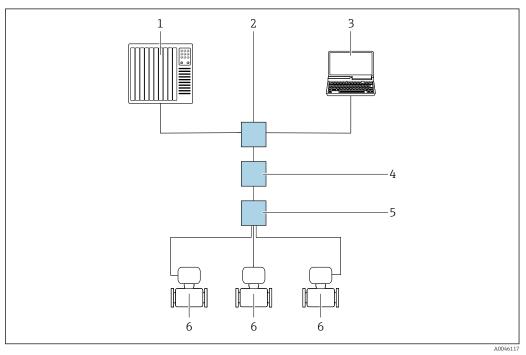
- 3. Si ya no es necesario:
  Reinicie las propiedades modificadas del protocolo de internet (TCP/IP) → 🖺 63.
- Si la comunicación con el servidor web se estableció a través de la dirección IP predeterminada 192.168.1.212, debe restablecerse el microinterruptor núm. 10 (de **ON** → **OFF**). A continuación, la dirección IP del equipo vuelve a estar activa para la comunicación de red.

# 8.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local.

## 8.5.1 Conexión del software de configuración

#### Mediante red APL



■ 22 Opciones para la configuración a distancia vía red APL

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- Conmutador para Ethernet, p. ej. Scalance X204 (Siemens)
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare con PROFINET COM DTM o SIMATIC PDM con paquete FDI)
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de medición

#### Interfaz de servicio

Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

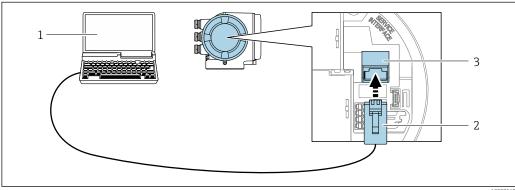
Se puede establecer una conexión punto a punto mediante la configuración del equipo en planta. La conexión se establece directamente desde la interfaz de servicio (CDI-RJ45) con la caja del equipo abierta.



Se dispone opcionalmente de un adaptador de conector RJ45 a M12 para el área exenta de peligro:

Código de pedido para "Accesorios", opción NB: "Adaptador RJ45 M12 (interfaz de servicio)"

El adaptador conecta la interfaz de servicio (CDI-RJ45) a un conector M12 montado en la entrada de cable. La conexión a la interfaz de servicio puede establecerse mediante un conector M12 sin necesidad de abrir el equipo.

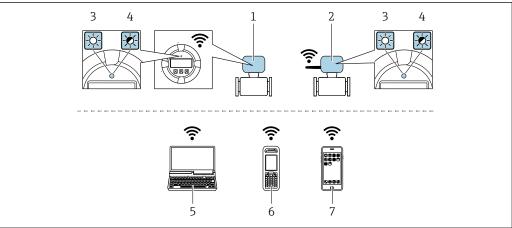


**2**3 € **2**3 Conexión mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45)

- Ordenador dotado con navegador de internet (p. ej.: Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge), para acceder al servidor web integrado, o dotado con el software de configuración "FieldCare", "DeviceCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45
- Interfaz de servicio (CDI-RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor web integrado

#### Mediante interfaz WLAN

La interfaz WLAN opcional está disponible en las versiones de equipo siquientes: Código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción G "de 4 líneas, iluminado; control óptico + WLAN"



A0034570

- 1 Transmisor con antena WLAN integrada
- 2 Transmisor con antena WLAN externa
- 3 LED encendido permanentemente; el equipo de medición tiene activada la recepción WLAN
- 4 LED parpadeante; conexión establecida entre la unidad de configuración y el equipo de medición
- 5 Ordenador dotado con interfaz WLAN y navegador de Internet (p. ej.: Microsoft Internet Explorer o Microsoft Edge) para acceder al servidor web de equipos integrados o con un software de configuración (p. ej.: FieldCare o DeviceCare)
- 6 Consola portátil con interfaz WLAN y navegador de Internet (p. ej.: Microsoft Internet Explorer o Microsoft Edge) para acceder al servidor web de equipos integrados o con un software de configuración (p. ej.: FieldCare o DeviceCare)
- 7 Teléfono inteligente o tableta (p. ej. Field Xpert SMT70)

Función	WLAN: IEEE 802,11 b/g (2,4 GHz)
Encriptación	WPA2-PSK AES-128 (conforme a IEEE 802.11i)
Canales WLAN configurables	1 a 11
Grado de protección	IP67
Antenas disponibles	<ul> <li>Antena interna</li> <li>Antena externa (opcional)         En caso de condiciones de transmisión/recepción deficientes en el lugar de instalación.     </li> <li>¡En todo momento solo hay 1 antena activa!</li> </ul>
Alcance	<ul> <li>Antena interna: típ. 10 m (32 ft)</li> <li>Antena externa: típ. 50 m (164 ft)</li> </ul>
Materiales (antena externa)	<ul> <li>Antena: plástico ASA (acrilonitrilo estireno acrilato) y latón niquelado</li> <li>Adaptador: Acero inoxidable y latón niquelado</li> <li>Cable: Polietileno</li> <li>Conector: Latón niquelado</li> <li>Placa de montaje: Acero inoxidable</li> </ul>

Configuración del protocolo de Internet del terminal móvil

#### **AVISO**

Si se pierde la conexión WLAN durante la configuración, se pueden perder los ajustes realizados.

 Compruebe que la conexión WLAN no esté desconectada durante la configuración del equipo.

#### **AVISO**

#### Tenga en cuenta lo siguiente para evitar un conflicto de red:

- ► Evite acceder al equipo de medición simultáneamente desde el mismo terminal móvil a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45) y la interfaz WLAN.
- ► Active solo una interfaz de servicio (interfaz CDI-RJ45 o WLAN).
- ► Si la comunicación simultánea es necesaria: configure diferentes rangos de direcciones IP, p. ej., 192.168.0.1 (interfaz WLAN) y 192.168.1.212 (interfaz de servicio CDI-RJ45).

Preparación del terminal móvil

▶ Habilite la WLAN en el terminal móvil.

Establecimiento de una conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición

- 1. En los ajustes WLAN del terminal móvil: Seleccione el equipo de medición mediante el SSID (p. ej., EH Promass 300 A802000).
- 2. Si es necesario, seleccione el método de encriptación WPA2.
- 3. Introduzca la contraseña:

Número de serie del equipo de medición de fábrica (p. ej., L100A802000).

- El LED del módulo indicador parpadea. Ahora ya se puede configurar el equipo de medición con el navegador de internet, FieldCare o DeviceCare.
- 😭 El número de serie se encuentra en la placa de identificación.
- Para garantizar una asignación segura y rápida de la red WLAN al punto de medición, se recomienda cambiar el nombre de la SSID. Debería poder asignar claramente el nuevo nombre SSID en el punto de medición (p. ej., nombre de etiqueta) ya que se muestra como red WLAN.

Terminación de la conexión WLAN

► Tras configurar el equipo: Termine la conexión WLAN entre el terminal móvil y el equipo de medición.

#### 8.5.2 FieldCare

#### Alcance funcional

Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT (Field Device Technology) de Endress+Hauser. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes de un sistema y le ayuda a gestionarlas. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.

Se accede a través de:

- Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 🖺 69
- Interfaz WLAN → 🖺 69

Funciones típicas:

- Configurar los parámetros de los transmisores
- Cargar y quardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y el libro de registro de eventos
- Para información adicional acerca de FieldCare, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

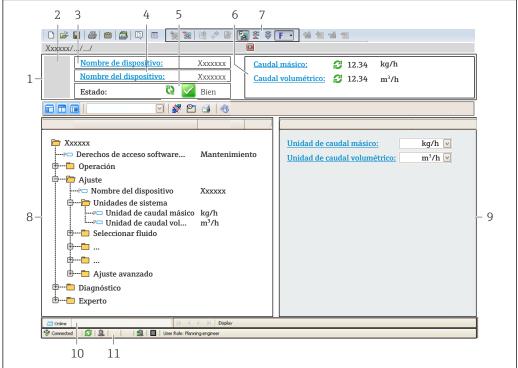
#### Fuente para ficheros de descripción de equipo

Véase información → **1** 75

#### Establecimiento de una conexión

- 1. Inicie FieldCare y arranque el proyecto.
- 2. En la red: añada un equipo.
  - ► Se abre la ventana **Añadir equipo**.
- 3. Seleccione la opción **CDI Communication TCP/IP** de la lista y pulse **OK** para confirmar.
- 4. Haga click con el botón derecho sobre **CDI Communication TCP/IP** y seleccione la opción **Add device** en el menú contextual que se ha abierto.
- 5. Seleccione en la lista el equipo que desee y pulse **Aceptar** para confirmar.
  - Se abre la ventana de **CDI Communication TCP/IP (configuración)**.
- 6. Entre la dirección del equipo en el campo **IP address**: 192.168.1.212 y pulse **Enter** para confirmar.
- 7. Establezca la conexión online con el equipo.
- Para información adicional, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

### Interfaz de usuario



A00210E1 TO

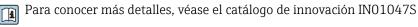
- 1 Encabezado
- 2 Imagen del equipo
- 3 Nombre del equipo
- 4 Nombre de etiqueta (TAG)
- 6 Área de visualización para los valores medidos actuales
- 7 Edite la barra de herramientas con funciones adicionales, como guardar/cargar, lista de eventos y crear documentación
- 8 Área de navegación con estructura de menú de configuración
- 9 Área de trabajo
- 10 Rango de acciones
- 11 Área de estado

# 8.5.3 DeviceCare

# Alcance funcional

Herramienta para conectar y configurar equipos de campo Endress+Hauser.

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), supone una solución práctica y completa.



# Fuente para ficheros de descripción de equipo

Véase información → 

75

# 8.5.4 SIMATIC PDM

# Alcance funcional

SIMATIC PDM es un programa de Siemens estandarizado e independiente del proveedor destinado al manejo, configuración, mantenimiento y diagnóstico de equipos de campo inteligentes a través del protocolo PROFINET.

# Fuente para ficheros de descripción de equipo

Véase información  $\rightarrow$   $\blacksquare$  75

# 9 Integración en el sistema

# 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

# 9.1.1 Datos de la versión actual para el equipo

Versión del firmware	01.00.zz	<ul> <li>En la portada del manual de instrucciones</li> <li>En la placa de identificación del transmisor</li> <li>Versión de firmware         Diagnóstico → Información del equipo → Versión de firmware     </li> </ul>
Fabricante	17	Fabricante Experto $\rightarrow$ Comunicación $\rightarrow$ Bloque físico $\rightarrow$ Fabricante
ID del equipo	0xA43B	-
ID de tipo de equipo	Promass 300	Tipo de dispositivo Experto $\rightarrow$ Comunicación $\rightarrow$ Bloque físico $\rightarrow$ Tipo de dispositivo
Revisión del equipo	1	-
Versión de PROFINET con Ethernet-APL	2.43	Versión de la especificación de PROFINET

Para una visión general de las distintas versiones de firmware del equipo → 🖺 261

# 9.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de dispositivo apropiados para las distintas herramientas de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

FieldCare	<ul> <li>www.endress.com → Zona de descargas</li> <li>Memoria USB (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
DeviceCare	<ul> <li>www.endress.com → Zona de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul>
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Zona de descargas

# 9.2 Fichero maestro del equipo (GSD)

Para integrar los equipos de campo en un sistema de bus, PROFINET necesita disponer de una descripción de los parámetros del equipo, como los datos de salida, los datos de entrada, el formato de los datos y el volumen de datos.

Estos datos se encuentran disponibles en el fichero maestro del equipo (GSD) que se proporciona al sistema de automatización cuando este es puesto en marcha. También puede integrar adicionalmente los mapas de bits del equipo que aparecen en forma de iconos en la estructura de red.

El fichero maestro del equipo (GSD) se encuentra en formato XML y se crea en el lenguaje de marcado descriptivo GSDML.

El fichero maestro del equipo (GSD) del perfil 4.02 de PA permite intercambiar equipos de campo de distintos fabricantes sin necesidad de reconfiguración.

Existe la posibilidad de usar dos ficheros maestros del equipo (GSD) diferentes: el GSD específico del fabricante y el GSD del perfil de PA.

# 9.2.1 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) específico del fabricante

Ejemplo de nombre de un fichero maestro del equipo:

GSDML-V2.43-EH-PROMASS\_300\_500\_APL\_yyyymmdd.xml

GSDML	Lenguaje descriptivo	
V2.43	Versión de la especificación de PROFINET	
ЕН	Endress+Hauser	
PROMASS	Familia de instrumentos	
300_500_APL	Transmisor	
aaaammdd	Fecha de publicación (aaaa: año, mm: mes, dd: día)	
.xml	Extensión del nombre del archivo (archivo XML)	

# 9.2.2 Nombre del fichero maestro del equipo (GSD) del perfil de PA

Ejemplo de nombre de un fichero maestro de equipo del perfil de PA:

GSDML-V2.43-PA\_Profile\_V4.02-B333-FLOW\_CORIOLIS-yyyymmdd.xml

GSDML	Lenguaje descriptivo	
V2.43	Versión de la especificación de PROFINET	
PA_Profile_V4.02	Versión de la especificación del perfil de PA	
B333	Identificación del equipo del perfil de PA	
FLOW	Familia de productos	
CORIOLIS	Principio de medición de flujo	
aaaammdd	Fecha de publicación (aaaa: año, mm: mes, dd: día)	
.xml	Extensión del nombre del archivo (archivo XML)	

API	Módulos compatibles	Variables de entrada y de salida	
	Entrada analógica	Flujo másico	
	Entrada analógica	Densidad	
0x9700	Entrada analógica	Temperatura	
	Totalizador	Valor del totalizador: masa/masa Control del totalizador	

Fuente para ficheros maestros de equipo (GSD):

GSD específico del fabricante:	www.endress.com → Área de descargas
1	https://www.profibus.com/products/gsd-files/gsd-library-profile-for-process-control-devices-version-40 $\rightarrow$ Área de descargas

76

# 9.3 Transmisión cíclica de datos

# 9.3.1 Visión general de los módulos

El gráfico siguiente muestra los módulos que el equipo tiene disponibles para la transferencia cíclica de datos. La transferencia cíclica de datos se efectúa con un sistema de automatización.

Equipo de medición			6.1	Dirección	Sistema de
API	Módulos	Ranura	Subranura	Flujo de datos	control
	Entrada analógica 1 (flujo másico)	1	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 2 (densidad)	2	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 3 (temperatura)	3	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 4	20	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 5	21	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 6	22	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 7	23	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 8	24	1	<b>→</b>	-
	Entrada analógica 9	25	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 10	26	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 11	27	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 12	28	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 13	29	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 14	30	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 15	31	1	<b>→</b>	
	Entrada analógica 16	32	1	<b>→</b>	
0x9700	Totalizador 1 (masa)	4	1	<b>→</b> ←	PROFINET
	Totalizador 2	70	1	→ →	
	Totalizador 3	71	1	<b>→</b> ←	
	Entrada binaria 1 (Heartbeat)	80	1	<b>→</b>	
	Entrada binaria 2	81	1	<b>→</b>	
	Salida analógica 1 (presión)	160	1	+	
	Salida analógica 2 (temperatura)	161	1	+	
	Salida analógica 3 (densidad de ref.)	162	1	+	
	Salida analógica 4 (% de sedimentos y agua)	163	1	+	
	Salida analógica 5 (porcentaje de corte de agua)	164	1	+	
	Salida analógica 6 (sal. espec. apl. 0)	165	1	+	
	Salida analógica 7 (sal. espec. apl. 1)	166	1	+	
	Salida binaria 1 (Heartbeat)	210	1	<b>→</b>	

Salida binaria 2	211	1	+
Salida enumerada	240	1	<b>←</b>

# 9.3.2 Descripción de los módulos

La estructura de los datos se describe desde la perspectiva del sistema de automatización:

- Datos de entrada: se envían desde el instrumento de medición al sistema de automatización.
- Datos de salida: se envían al instrumento de medición desde el sistema de automatización.

# Módulo de entrada analógica

Transmite variables de entrada del equipo de medición al sistema de automatización.

Los módulos de entrada analógica transmiten cíclicamente las variables de entrada seleccionadas, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes corresponden a la variable de entrada expresada en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Selección: variable de entrada

Ranu	ra	Subranura	Variables de entrada
1		1	Flujo másico
2		1	Densidad

Ranura	Subranura	Variables de entrada
3	1	Temperatura
20 a 32	1	Flujo volumétrico Flujo volumétrico Flujo volumétrico Flujo volumétrico corregido Densidad Densidad de referencia Temperatura Temperatura del sistema electrónico Frecuencia de oscilación Fluctuación de frecuencia Amortiguación de la oscilación Fluctuación en la amortiguación del tubo Asimetría de la señal Corriente de excitación Salida 1 específica de la aplicación Salida 1 específica de la aplicación indice productos no homogéneos indice burbujas en suspensión indice de asimetría del sensor Salida de corriente 1 Salida de corriente 2 Salida de corriente 2 Salida de corriente 3 Las variables de entrada adicionales solo están disponibles con el paquete de aplicación 1 Frecuencia de oscilación 1 Frecuencia de oscilación 1 Frecuencia de oscilación 1 Fluctuación de frecuencia 1 Flujo músico objetivo Flujo músico objetivo Flujo wolumétrico orregido objetivo Flujo wolumétrico orregido objetivo Flujo volumétrico orregido objetivo Flujo volumétrico corregido objetivo Flujo volumétrico corregido objetivo Flujo de volumen neto estándar alternativo Flujo de volumen net

### Estructura de los datos

Datos de salida de la salida analógica

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor me	Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)		Estado <sup>1)</sup>	

1) Codificación del estado → 🖺 87

### Módulo de entrada específico de la aplicación

Transmite valores de compensación del equipo de medición al sistema de automatización.

El módulo de entrada específico de la aplicación transmite cíclicamente valores de compensación, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes representan el valor de compensación expresado en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información estandarizada sobre el estado correspondiente al valor de compensación.

Valores de compensación asignados

i

La configuración se realiza mediante: Experto  $\rightarrow$  Aplicación  $\rightarrow$  Cálculos específicos de la aplicación  $\rightarrow$  Variables del proceso

Ranura	Valor de compensación
2032	Módulo de entrada específico de la aplicación 0
2032	Módulo de entrada específico de la aplicación 1

# Estructura de los datos

Datos de entrada del Módulo de entrada específico de la aplicación

Byte 1	Byte 1 Byte 2		Byte 4	Byte 5
Valor m	Valor medido: número con coma flota		EEE 754)	Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación del estado → 🖺 87

### Módulo de entrada binaria

Transmite variables de entrada binarias del equipo de medición al sistema de automatización.

Las variables de entrada binarias son usadas por el equipo de medición para transmitir el estado de las funciones del equipo al sistema de automatización.

Los módulos de entrada binaria transmiten variables de entrada discretas, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. El primer byte describe la variable de entrada discreta. El segundo byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Selección: Función del equipo Entrada binaria Ranura 80

Ranura	Subranur a	Bit	Función del equipo	Estado (significado)
		0	No se ha realizado la verificación.	O (función del equipo inactiva)
		1	La verificación ha fallado.	<ul> <li>1 (función del equipo activa)</li> </ul>
80	1	2	Verificación en curso.	
		3	Verificación completada.	
		4	La verificación ha fallado.	

Ranura	Subranur a	Bit	Función del equipo	Estado (significado)
		5	Verificación efectuada y satisfactoria.	
		6	No se ha realizado la verificación.	
		7	Reservado	

Selección: Función del equipo Entrada binaria Ranura 81

Ranura	Subranur a	Bit	Función del equipo	Estado (significado)
		0	Detección de tubería parcialmente vacía	<ul><li>0 (función del equipo inactiva)</li><li>1 (función del equipo activa)</li></ul>
		1	Supresión de caudal residual	
		2	Reservado	
81	1	3	Reservado	
		4	Reservado	
		5	Reservado	
		6	Reservado	
		7	Reservado	

# Estructura de los datos

Datos de entrada de la entrada binaria

Byte 1	Byte 2
Entrada binaria	Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación del estado → 🖺 87

# Módulo de masa

Transmite el valor del contador de masa del equipo de medición al sistema de automatización.

El módulo de masa transmite cíclicamente la masa, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes representan el valor del totalizador expresado en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Selección: variable de entrada

Ranura	Subranura	Variables de entrada
4	1	Masa

### Estructura de los datos

### Datos de entrada de volumen

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor me	Valor medido: número cor		EEE 754)	Estado 1)

1) Codificación del estado → 🖺 87

### Módulo de control del totalizador de masa

Transmite el valor del totalizador del equipo de medición al sistema de automatización.

El módulo del control del totalizador de masa transmite cíclicamente un valor seleccionado de totalizador, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes representan el valor del totalizador expresado en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Selección: variable de entrada

Ranura	Subranura	Variable de entrada
4	1	Masa

#### Estructura de los datos

Datos de entrada del control del totalizador de masa

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor me	dido: número con	coma flotante (I	EEE 754)	Estado <sup>1)</sup>

1) Codificación del estado → 🖺 87

Selección: variable de salida

Transmite el valor de control del sistema de automatización al equipo de medición.

Ranura	Subranura	Valor	Variable de entrada
		1	Reiniciar a "0"
7071	70. 71. 1	2	Preajustar valor
7071	3	Detener	
		4	Totalizar

# Estructura de los datos

Datos de salida del control del totalizador de masa

Byte 1
Variable de control

# Módulo totalizador

Transmite el valor del totalizador del equipo de medición al sistema de automatización.

El módulo del totalizador transmite cíclicamente un valor seleccionado de totalizador, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes representan el valor del totalizador expresado en forma de número de

coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Selección: variable de entrada

Ranura	Subranura	Variable de entrada
70 a 71	1	<ul> <li>Flujo másico</li> <li>Flujo volumétrico</li> <li>Flujo volumétrico corregido</li> <li>Flujo másico objetivo <sup>1)</sup></li> <li>Flujo másico portador</li> <li>Flujo volumétrico objetivo</li> <li>Flujo volumétrico portador</li> <li>Flujo volumétrico corregido objetivo</li> <li>Flujo volumétrico corregido portador</li> <li>Flujo de volumen bruto estándar <sup>2)</sup></li> <li>Flujo de volumen bruto estándar alternativo <sup>2)</sup></li> <li>Flujo de volumen neto estándar alternativo <sup>2)</sup></li> <li>Flujo de volumen neto estándar alternativo <sup>2)</sup></li> <li>Flujo másico de sedimentos y agua <sup>2)</sup></li> <li>Flujo másico de agua <sup>2)</sup></li> <li>Flujo volumétrico de petróleo <sup>2)</sup></li> <li>Flujo volumétrico de agua <sup>2)</sup></li> <li>Flujo volumétrico de petróleo <sup>2)</sup></li> <li>Flujo volumétrico de regido de petróleo <sup>2)</sup></li> <li>Valor bruto de flujo másico <sup>2)</sup></li> </ul>

- 1) Disponible únicamente con el paquete de aplicación "Concentración"
- 2) Disponible únicamente con el paquete de aplicación "Petróleo"

# Estructura de los datos

Datos de entrada del totalizador

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)		Estado 1)		

1) Codificación del estado → 🖺 87

# Módulo de control del totalizador

Transmite el valor del totalizador del equipo de medición al sistema de automatización.

El módulo del control del totalizador transmite cíclicamente un valor seleccionado de totalizador, incluido el estado, del equipo de medición al sistema de automatización. Los cuatro primeros bytes representan el valor del totalizador expresado en forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información de estado estandarizada correspondiente a la variable de entrada.

Selección: variable de entrada

Ranura	Subranura	Variable de entrada
70 a 71	1	<ul> <li>Flujo másico</li> <li>Flujo volumétrico</li> <li>Flujo volumétrico corregido</li> <li>Flujo másico objetivo 1)</li> <li>Flujo másico portador</li> <li>Flujo volumétrico objetivo</li> <li>Flujo volumétrico portador</li> <li>Flujo volumétrico corregido objetivo</li> <li>Flujo volumétrico corregido portador</li> <li>Flujo de volumen bruto estándar 2)</li> <li>Flujo GSD alternativo 2)</li> <li>Flujo de volumen neto estándar 2)</li> <li>Flujo de volumen neto estándar alternativo 2)</li> <li>Flujo de volumen neto estándar alternativo 2)</li> <li>Flujo de volumen neto estándar alternativo 2)</li> <li>Flujo volumétrico de sedimentos y agua 2)</li> <li>Flujo másico de agua 2)</li> <li>Flujo volumétrico de petróleo 2)</li> <li>Flujo volumétrico de agua 2)</li> <li>Flujo volumétrico de agua 2)</li> <li>Flujo volumétrico de agua 2)</li> <li>Flujo volumétrico corregido de petróleo 2)</li> <li>Valor bruto de flujo másico 2)</li> </ul>

- 1) Disponible únicamente con el paquete de aplicación "Concentración"
- 2) Disponible únicamente con el paquete de aplicación "Petróleo"

# Estructura de los datos

Datos de entrada del control del totalizador

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)		Estado 1)		

1) Codificación del estado → 🖺 87

Selección: variable de salida

Transmite el valor de control del sistema de automatización al equipo de medición.

Ranura	Subranura	Valor	Variable de entrada
70 a 71		1	Reiniciar a "0"
	1	2	Preajustar valor
		3	Detener
		4	Totalizar

# Estructura de los datos

Datos de salida del control del totalizador

Byte 1	
Variable de control	

# Módulo de salida analógica

Transmite un valor de compensación del sistema de automatización al equipo de medición.

Los módulos de salida analógica transmiten cíclicamente valores de compensación, incluido el estado y la unidad asociada, del sistema de automatización al equipo de medición. Los cuatro primeros bytes representan el valor de compensación expresado en

forma de número de coma flotante conforme a la norma IEEE 754. El quinto byte contiene información estandarizada sobre el estado correspondiente al valor de compensación.

Valores de compensación asignados

i

La selección se realiza mediante: Experto → Sensor → Compensación externa

Ranura	Subranura	Valor de compensación
160		Presión
161		Temperatura
162		Densidad de referencia
163	1	Valor externo para el % de S&W (sedimentos y agua) 1)
164		Valor externo para el % de corte de agua <sup>1)</sup>
165		Sal. espec. aplic. 0
166		Sal. espec. aplic. 1

Solo disponible con el paquete de aplicación para petróleo.

### Estructura de los datos

Datos de salida de la salida analógica

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número con coma flotante (IEEE 754)		Estado 1)		

1) Codificación del estado → 🖺 87

# Modo a prueba de fallos

Se puede definir un modo de alarma para el uso de los valores de compensación.

Si el estado es BUENO o INDETERMINADO, se utilizan los valores de compensación trasmitidos por el sistema de automatización. Si el estado es MALO, el modo de alarma se activa para el uso de los valores de compensación.

Los parámetros están disponibles para que los valores de compensación definan el modo de alarma: Experto  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Compensación externa

Parámetro de tipo a prueba de fallos

- Opción Valor a prueba de fallos: Se usa el valor definido en el parámetro "Valor a prueba de fallos".
- Opción Valor de reserva: Se usa el último valor válido.
- Opción Desactivado: Se desactiva el modo a prueba de fallos.

# Parámetro de valor a prueba de fallos

Este parámetro se utiliza para introducir el valor de compensación utilizado si la opción valor del modo de alarma está seleccionada en el parámetro tipo del modo de alarma.

### Módulo de salida binaria

Transmite valores de la salida binaria del sistema de automatización al equipo de medición.

El sistema de automatización utiliza los valores de salida binaria para habilitar y deshabilitar las funciones del equipo.

Los valores de salida binaria transmiten cíclicamente valores de salida discreta, incluido el estado, del sistema de automatización al equipo de medición. El primer byte transmite los

valores de salida discreta. El segundo byte contiene información de estado estandarizada sobre el valor de salida.

Selección: Función del equipo Salida binaria Ranura 210

Ranura	Subranur a	Bit	Función del equipo	Estado (significado)
		0	Iniciar verificación.	Un cambio de estado de 0 a 1 da
		1	Reservado	inicio a la Heartbeat Verification 1)
	2     Reservado       3     Reservado       4     Reservado       5     Reservado       6     Reservado	Reservado		
210		3	Reservado	
210		4	Reservado	
		5	Reservado	
		6	Reservado	
		7	Reservado	

1) Disponible únicamente con el paquete de aplicación Heartbeat

Selección: Función del equipo Salida binaria Ranura 211

Ranura	Subranur a	Bit	Función del equipo	Estado (significado)
		0	Ignorar flujo	O (desactivar función del equipo)
		1	Ajuste de cero	■ 1 (activar función del equipo)
	1	2	Salida de relé	Valor de salida relé:
211		3	Salida de relé	• 0 • 1
211		4	Salida de relé	
		5	Reservado	
	6 Reservado	Reservado		
		7	Reservado	

# Estructura de los datos

Datos de entrada de salida binaria

Byte 1	Byte 2
Salida binaria	Estado <sup>1) 2)</sup>

- 1) Codificación de estado → 🖺 87
- Si el estado es MALO, no se adopta ninguna variable de control.

# Módulo de concentraciones

Solo disponible con el paquete de aplicaciones Medición de la concentración.

Funciones asignadas del equipo

Ranura	Variables de entrada
240	Selección del tipo de líquido

# Estructura de los datos Datos de salida de la concentración

Byte 1
Variable de control

Tipo de líquido	Código de enum
Desactivado	0
Sacarosa en agua	5
Glucosa en agua	2
Fructosa en agua	1
Azúcar invertido en agua	6
Jarabe de maíz HFCS42	15
Jarabe de maíz HFCS55	16
Jarabe de maíz HFCS90	17
Mosto original	18
Etanol en agua	11
Metanol en agua	12
Peróxido de hidrógeno en agua	4
Ácido clorhídrico	24
Ácido sulfúrico	25
Ácido nítrico	7
Ácido fosfórico	8
Hidróxido sódico	10
Hidróxido potásico	9
Nitrato de amonio en agua	13
Cloruro de hierro(III) en agua	14
% masa / % volumen	19
Ajuste coef. perfil usuario núm. 1	21
Ajuste coef. perfil usuario núm. 2	22
Ajuste coef. perfil usuario núm. 3	23

# 9.3.3 Codificación de estado

Estado	Codificación (hex)	Significado
MALO - Alarma de mantenimiento	0x24 a 0x27	No se dispone de valor medido debido a que se produjo un error en el equipo.
MALO - Relacionado con el proceso	0x28 a 0x2B	No se dispone de valor medido debido a que las condiciones de proceso no están comprendidas dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo.
MALO - Verificación funcional	0x3C a 0x03F	Hay una comprobación de funciones activa (p. ej., limpieza o calibración)
INDETERMINADO - Valor inicial	0x4F a 0x4F	Se emite un valor predefinido hasta que vuelve a estar disponible un valor medido correcto o se hayan llevado a cabo medidas correctivas que cambien este estado.

Estado	Codificación (hex)	Significado
INDETERMINADO - Mantenimiento requerido	0x68 a 0x6B	Se han detectado signos de desgaste en el equipo de medición. Se precisa mantenimiento a corto plazo para asegurar que el equipo de medición se mantenga operativo. El valor medido podría ser inválido. El uso del valor medido depende de la aplicación.
INDETERMINADO - Relacionado con el proceso	0x78 a 0x7B	Las condiciones de proceso no están comprendidas dentro de los límites de las especificaciones técnicas del equipo. Esto podría causar un impacto negativo en la calidad y precisión del valor medido. El uso del valor medido depende de la aplicación.
BUENO - OK	0x80 a 0x83	No se diagnosticaron errores.
BUENO: Necesita mantenimiento	0xA4 a 0xA7	El valor de medida es válido. El equipo necesitará trabajos de servicio en el futuro próximo.
BUENO - Requiere mantenimiento	0xA8 a 0xAB	El valor de medida es válido. Se recomienda encarecidamente realizar el mantenimiento del equipo en un futuro próximo.
BUENO - Verificación funcional	0xBC a 0XBF	El valor de medida es válido. El equipo de medición está ejecutando una verificación funcional interna. La verificación funcional no afecta de forma apreciable el proceso.

# 9.3.4 Ajuste de fábrica

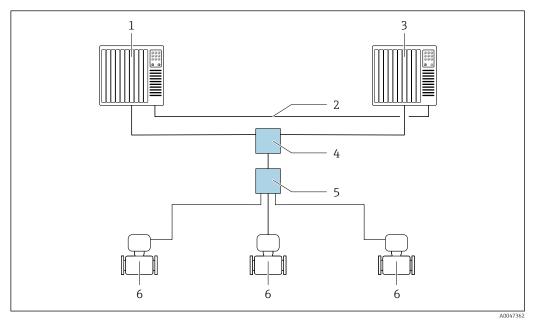
Los slots ya se encuentran asignados en el sistema de automatización para la puesta en marcha inicial.

# Ranuras asignadas

Ranura	Ajuste de fábrica
1	Flujo másico
2	Densidad
3	Temperatura
4	Masa
20 a 32	-
70 a 71	-
80 a 81	-
160 a 166	-
210 a 211	-
240	-

# 9.4 Redundancia del sistema S2

Es necesario un diseño redundante con dos sistemas de automatización para procesos en funcionamiento continuo. Si un sistema falla, el segundo sistema garantiza el funcionamiento continuado e ininterrumpido. El equipo de medición es compatible con redundancia de sistemas S2 y puede comunicarse al mismo tiempo con ambos sistemas de automatización.



🗷 24 Ejemplo del diseño de un sistema redundante (S2): topología en estrella

- 1 Sistema de automatización 1
- 2 Sincronización de los sistemas de automatización
- 3 Sistema de automatización 2
- 4 Conmutador basado en tecnología de Ethernet industrial
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de medición
- Todos los equipos de la red deben ser compatibles con la redundancia de sistemas S2.

#### 10 Puesta en marcha

#### 10.1 Comprobaciones tras la instalación y tras la conexión

Antes de poner en marcha el equipo:

- ► Compruebe que se han realizado correctamente las comprobaciones tras la conexión y la instalación.
- Lista de comprobaciones "Comprobaciones tras la instalación" → 🖺 30
- Lista de comprobaciones "Comprobaciones tras la conexión" → 🖺 44

#### Encendido del equipo de medición 10.2

- ▶ Una vez efectuadas las comprobaciones tras la instalación y tras la conexión con resultado satisfactorio, encienda el equipo.
  - 🖵 Tras un inicio satisfactorio, el indicador local pasa automáticamente de la pantalla de inicio a la visualización de valores medidos.
- Si el indicador local está en blanco o muestra un mensaje de diagnóstico, consulte la sección "Diagnóstico y localización y resolución de fallos"  $\rightarrow \square$  178.

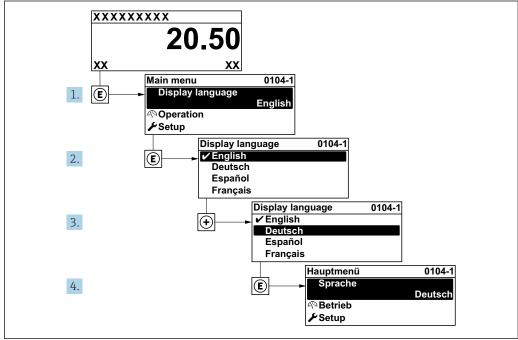
#### 10.3 Conexión mediante FieldCare

- Para conexión FieldCare → 

  69
- Para conexión desde FieldCare → 🗎 72

#### 10.4 Configuración del idioma de manejo

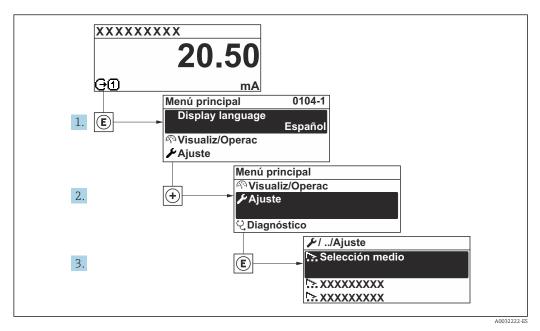
Ajuste de fábrica: "English" o idioma pedido



Se toma como ejemplo el indicador local

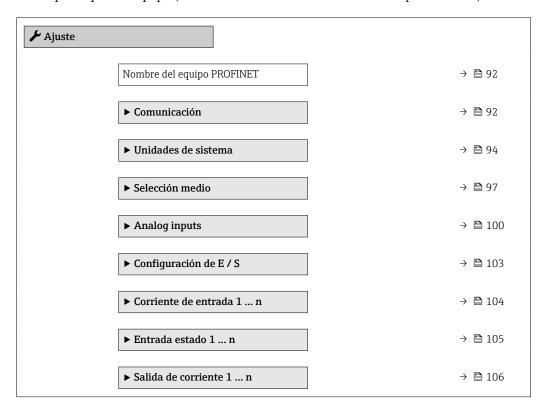
# 10.5 Configuración del equipo de medición

- El Menú **Ajuste** contiene, junto con sus asistentes guiados, todos los parámetros necesarios para la configuración estándar.
- Acceso al Menú Ajuste



🛮 26 🔝 Se toma como ejemplo el indicador local

El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones de funcionamiento. En su lugar se proporciona una documentación especial para el equipo (consúltese la sección "Documentación suplementaria").



► Salida de conmutación pulso- frecuenc. 1 n	→ 🖺 111
▶ Salida de relé 1 n	→ 🖺 120
► Visualización	→ 🖺 123
► Supresión de caudal residual	→ 🖺 129
► Detección tubo parcialmente lleno	→ 🖺 130
► Ajuste avanzado	→ 🖺 131

# 10.5.1 Definición del nombre de etiqueta (TAG)

Se puede identificar un punto de medición rápidamente en la planta a partir del nombre de la etiqueta (TAG). El nombre de etiqueta (tag) es equivalente al nombre del equipo (nombre de estación) en la especificación PROFINET (longitud de la cadena de datos: 255 bytes)

El nombre del equipo se puede cambiar por medio de los microinterruptores o a través del sistema de automatización .

El nombre del equipo actualmente en uso se muestra en Parámetro **Nombre de la estación**.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Nombre del equipo PROFINET

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

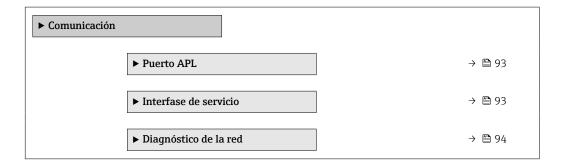
Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Nombre del equipo PROFINET	1	Máx. 32 caracteres, que pueden ser letras y números.	Número de serie del equipo EH-PROMASS300

# 10.5.2 Visualización de la interfaz de comunicaciones

Submenú **Comunicación** muestra todos los parámetros de configuración para la selección y configuración de la interfaz de comunicaciones.

# Navegación

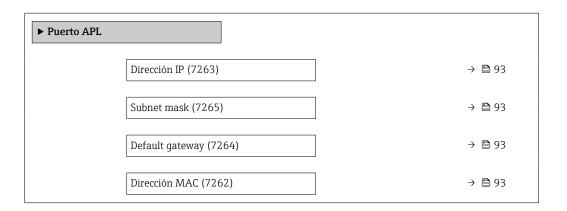
Menú "Ajuste" → Comunicación



# Submenú "Puerto APL"

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Puerto APL



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Dirección IP	Introduzca la dirección IP del instrumento de medición.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (15)	0.0.0.0
Default gateway	Introduzca la dirección IP de la puerta de enlace predeterminada del equipo de medida.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (15)	0.0.0.0
Subnet mask	Introduzca la máscara de subred del dispositivo de medición.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (15)	255.255.255.0
Dirección MAC	Muestra la dirección MAC del instrumento.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales	

# Submenú "Interfase de servicio"

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Interfase de servicio

▶ Interfase de servicio	
Dirección IP (7209)	→ 🗎 94
Subnet mask (7211)	→ 🖺 94
Default gateway (7210)	→ 🖺 94
Dirección MAC (7214)	→ 🖺 94

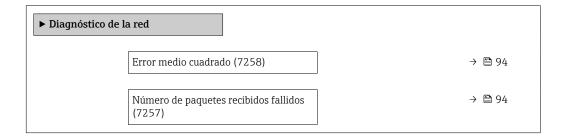
# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Dirección IP	Introduzca la dirección IP del instrumento de medición.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	192.168.1.212
Subnet mask	Muestra la máscara de subred.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	255.255.255.0
Default gateway	Muestra la puerta de enlace predeterminada.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	0.0.0.0
Dirección MAC	Visualiza la dirección MAC del equipo de medición.  MAC = Media Access Control (control de acceso a productos)	Ristra única de 12 dígitos que puede constar letras y números, p. ej.: 00:07:05:10:01:5F	Se proporciona a cada equipo de medición una dirección única.

# Submenú "Diagnóstico de la red"

### Navegación

Menú "Ajuste" → Comunicación → Diagnóstico de la red



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Error medio cuadrado	Proporciona una indicación de la calidad de la señal del enlace.	Número de coma flotante con signo	0 dB
Número de paquetes recibidos fallidos	Muestra el número de paquetes recibidos fallidos.	0 65 535	0

# 10.5.3 Ajuste de las unidades del sistema

En el Submenú **Unidades de sistema** pueden definirse las unidades de los distintos valores medidos.



El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones de funcionamiento. En su lugar se proporciona una documentación especial para el equipo (consúltese la sección "Documentación suplementaria").

### Navegación

Menú "Ajuste" → Unidades de sistema



	Unidad de masa	→ 🖺 95
	Unidad de caudal volumétrico	→ 🖺 95
[	Unidad de volumen	→ 🖺 95
	Unidad de caudal volumétrico corregido	→ 🖺 95
	Unidad de volumen corregido	→ 🖺 95
	Unidad de densidad	→ 🖺 96
	Unidad de densidad referencia	→ 🖺 96
	Unidad de densidad 2	→ 🗎 96
[	Unidad temperatura	→ 🖺 96
Ĺ	Unidad presión	→ 🖺 96
L		

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de caudal másico	Elegir la unidad de caudal másico.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg/h  • lb/min
Unidad de masa	Elegir la unidad de masa.	Lista de selección de la unidad	En función del país:  kg lb
Unidad de caudal volumétrico	Elegir unidad del caudal volumétrico.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación variable de proceso	Lista de selección de la unidad	Depende del país:  l/h gal/min (us)
Unidad de volumen	Elegir unidad del volumen.	Lista de selección de la unidad	En función del país:  1 (DN > 150 (6"): Opción m³)  gal (us)
Unidad de caudal volumétrico corregido	Elegir la unidad para el caudal volumétrico normalizado.  *Resultado*  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Parámetro Caudal volumétrico corregido (→ 🖺 164)	Lista de selección de la unidad	En función del país: ■ NI/h ■ Sft³/min
Unidad de volumen corregido	Elegir unidad para el volumen corregido.	Lista de selección de la unidad	En función del país:  Nl Sft³

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Unidad de densidad	Elegir la unidad de densidad del fluido.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Salida Simulación variable de proceso Ajuste de densidad (Menú Experto)	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • kg/l  • lb/ft³
Unidad de densidad referencia	Elegir la unidad de la densidad de referencia.	Lista de selección de la unidad	En función del país  kg/Nl  lb/Sft³
Unidad de densidad 2	Seleccione la segunda unidad de densidad.	Lista de selección de la unidad	Depende del país:  • kg/l • lb/ft³
Unidad temperatura	Elegir la unidad de la temperatura.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Parámetro Temperatura de la electrónica (6053)  Parámetro Valor máximo (6051)  Parámetro Valor Inicial (6052)  Parámetro Valor Inicial (6109)  Parámetro Temperatura tubo portador (6027)  Parámetro Valor Inicial (6030)  Parámetro Valor Inicial (6030)  Parámetro Valor Inicial (6030)  Parámetro Temperatura de referencia (1816)  Parámetro Temperatura	Lista de selección de la unidad	En función del país:  ■ °C ■ °F
Unidad presión	Elegir la unidad de presión.  **Resultado**  La unidad de medida se toma de:  ■ Parámetro Valor de presión (→ 🗎 99)  ■ Parámetro Presión externa (→ 🗎 99)  ■ Valor de presión	Lista de selección de la unidad	En función del país:  • bar a  • psi a

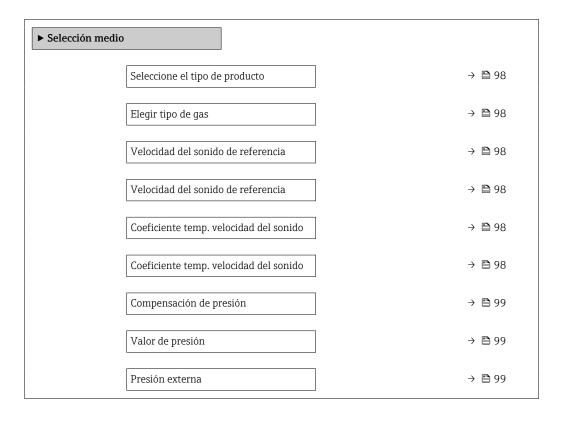
96

# 10.5.4 Selección y caracterización del producto

La opción de submenú Asistente **Seleccionar fluido** contiene los parámetros que han de configurarse para seleccionar y establecer el producto que se va a emplear.

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Selección medio



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Seleccione el tipo de producto	-	Utilice esta función para seleccionar el tipo de producto: "Gas" o "Líquido". En casos excepcionales, seleccione la opción "Otros" para introducir manualmente las propiedades del producto (p. ej., para líquidos altamente compresivos, como el ácido sulfúrico).	<ul><li>Líquido</li><li>Gas</li><li>Otros</li></ul>	Líquido
Elegir tipo de gas	En el Submenú <b>Selección medio</b> está seleccionada la Opción <b>Gas</b> .	Elegir tipo de gas a medir.	■ Aire ■ Amoniaco NH3 ■ Argón Ar ■ Hexafluoruro Azufre SF6 ■ Oxígeno O2 ■ Ozono O3 ■ Óxido de nitrógeno NOx ■ Nitrógeno N2 ■ Óxido nitroso N2O ■ Metano CH4 ■ Metano CH4 + 10% Hidrógeno H2 ■ Metano CH4 + 20% Hidrógeno H2 ■ Metano CH4 + 30% Hidrógeno H2 ■ Helio He ■ Acido clorhídrico HCI ■ Acido sulfhídrico HCI ■ Acido sulfhídrico HCS ■ Etileno C2H4 ■ Dióxido de carbono CO2 ■ Monóxido de carbono CO ■ Cloro Cl2 ■ Butano C4H10 ■ Propano C3H8 ■ Propileno C3H6 ■ Etano C2H6 ■ Otros	Metano CH4
Velocidad del sonido de referencia	En el Parámetro <b>Elegir tipo de</b> <b>gas</b> está seleccionada la Opción <b>Otros</b> .	Introduzca la velocidad del sonido del gas a 0 °C (32 °F).	1 99 999,9999 m/s	415,0 m/s
Velocidad del sonido de referencia	En el Parámetro <b>Seleccione el tipo de producto</b> está seleccionada la Opción <b>Otros</b> .	Introduzca la velocidad del sonido del medio a 0 °C (32 °F).	Número de coma flotante con signo	1456 m/s
Coeficiente temp. velocidad del sonido	En el Parámetro <b>Elegir tipo de</b> <b>gas</b> está seleccionada la Opción <b>Otros</b> .	Entre el coeficiente de temperatura para la velocidad del sonido del gas.	Número de coma flotante positivo	0,87 (m/s)/K
Coeficiente temp. velocidad del sonido	En el Parámetro <b>Seleccione el tipo de producto</b> está seleccionada la Opción <b>Otros</b> .	Entre el coeficiente de temperatura para la velocidad media del sonido.	Número de coma flotante con signo	1,3 (m/s)/K

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Compensación de presión	-	Conectar corrección presión.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Valor fijo</li> <li>Valor Externo</li> <li>Corriente de entrada 1*</li> <li>Corriente de entrada 2*</li> </ul>	Desconectado
Valor de presión	En el Parámetro  Compensación de presión está seleccionada la Opción Valor fijo.	Introducir la presión del proceso que se utilizará en la corrección de presión.	Número positivo de coma flotante	1,01325 bar
Presión externa	En el Parámetro  Compensación de presión está seleccionada la Opción Valor Externo o la Opción Corriente de entrada 1n.	Muestra el valor de presión de proceso externo.		-

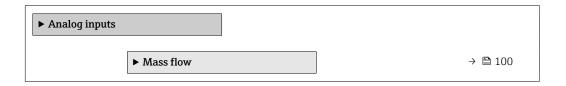
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5.5 Configuración de las entradas analógicas

El Submenú **Analog inputs** guía al usuario de forma sistemática a cada Submenú **Analog input 1 ... n**. Así se obtienen los parámetros de cada entrada analógica.

# Navegación

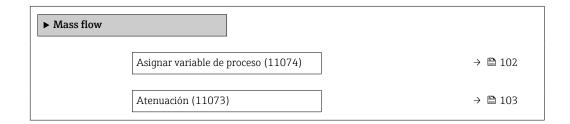
Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Analog inputs



# Submenú "Analog inputs"

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Analog inputs  $\rightarrow$  Mass flow



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Parent class		0 255	70

Parámetro	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	Seleccione una variable de proceso.	Caudal másico Caudal volumétrico Densidad Temperatura Temperatura de la electrónica Frecuencia Oscilación 0 Frecuencia Oscilación 1 Amplitud Oscilación 1 Fluctuación Frecuencia 0 Fluctuación Frecuencia 1 Amortiguación Oscilación 0 Amortiguación Oscilación 1 Fluct oscilación frecuencia 1 Amortiguación Oscilación 0 Amortiguación Oscilación 1 Fluct oscilación de amortig 0 Fluct oscilación de amortig 1 Asimetría Señal Asimetría de señal de torsión Excitador corriente 0 Excitador corriente 1 HBSI Corriente de entrada 1 Corriente de entrada 2 Corriente de entrada 3 Salida específica de la aplicación 0 Salida específica de la aplicación 1 Indice de producto no homogéneo Índice de burbujas suspendidas Punto de prueba 0 Punto de prueba 1 Indice asim. de bobina del sensor Valor de caudal másico bruto Caudal volumétrico corregido Objetivo de caudal másico bruto Caudal volumétrico corregido Objetivo de caudal másico Caudal másico del portador Objetivo de caudal volumétrico corregido Objetivo de caudal másico bruto Caudal volumétrico corregido Caudal volumétrico sequal volumétrico Caudal volumétrico sequal volumétrico Caudal volumétrico del portador correg. Densidad de Referencia Alternativa de densidad de referencia Caudal SV Caudal alternativo NSV Caudal alternativo NSV Caudal alternativo NSV Caudal alternativo NSV Caudal alternativo S&W Water cut Densidad del aceite Caudal másico de aceite Caudal másico de aceite Caudal de aceite Caudal de aceite Caudal de aceite Caudal de aceite	Caudal másico
		1	

Parámetro	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
		<ul> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Concentración</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Viscosidad cinemática</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> </ul>	
Atenuación	Introduzca la constante de tiempo para la amortiguac. de entrada (elemento PT1). La amortig reduce el efecto de fluct de medida en la señal de salida.	Número positivo de coma flotante	1,0 s

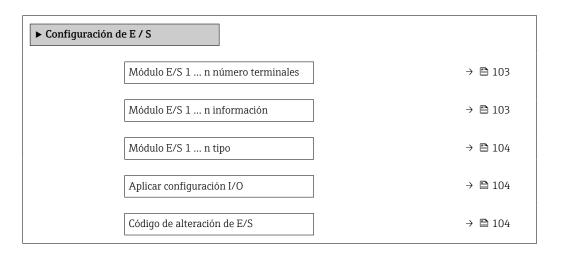
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5.6 Visualización de la configuración de E/S

La interfaz Submenú **Configuración de E / S** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros en que se muestra la configuración de los módulos de E/S.

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Configuración de E / S



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Módulo E/S 1 n número terminales	Muestra el número de los terminales utilizado por el módulo E/S.	<ul> <li>No usado</li> <li>26-27 (I/O 1)</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> </ul>	-
Módulo E/S 1 n información	Muestra la información del módulo de E/S conectado.	<ul> <li>No está conectado</li> <li>Inválido</li> <li>No configurable</li> <li>Configurable</li> <li>PROFINET</li> </ul>	-

Parámetro	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Módulo E/S 1 n tipo	Muestra la E/S tipo de módulo.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Salida de corriente</li> <li>Corriente de entrada</li> <li>Entrada estado</li> <li>Salida de conmutación pulso-frecuenc.</li> <li>Salida de pulsos doble</li> <li>Salida de relé</li> </ul>	Desconectado
Aplicar configuración I/O	Aplicar parametrización del módulo I/O libremente configurable.	■ No ■ Sí	No
Código de alteración de E/S	Entrar el código para cambiar la configuración de I/O.	Entero positivo	0

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5.7 Configuración de la entrada de corriente

La interfaz **Asistente "Corriente de entrada"** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de corriente.

# Navegación

Menú "Ajuste" → Corriente de entrada

► Corriente de entrada 1 n	
Número terminal	→ 🖺 104
Modo de señal	→ 🖺 104
Valor 0/4mA	→ 🖺 105
Valor 20mA	→ 🖺 105
Rango de corriente	→ 🖺 105
Comportamiento en caso de error	→ 🖺 105
Valor en fallo	→ 🖺 105

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Número terminal	-	Muestra el número de los terminales utilizados en la entrada de corriente.	<ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>	-
Modo de señal	El equipo de medición <b>no</b> cuenta con la certificación conforme puede usarse en zonas con peligro de explosión con tipo de protección Ex-i.	Escojer el modo de señal para la entrada de corriente.	Pasivo Activo	Activo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Valor 0/4mA	-	Introducir valor para corriente de 4 mA.	Número de coma flotante con signo	0
Valor 20mA	-	Introducir valor para corriente de 20 mA.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Rango de corriente	-	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	■ 420 mA (4 20.5 mA) ■ 420 mA NE (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 020 mA (0 20.5 mA)	En función del país:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA)
Comportamiento en caso de error	-	Definir comportamiento de entrada en condiciones de alarma.	<ul><li>Alarma</li><li>Último valor válido</li><li>Valor definido</li></ul>	Alarma
Valor en fallo	En el parámetro Parámetro Comportamiento en caso de error se selecciona la opción Opción Valor definido.	Entrar el valor que utilizará el instrumento si falta el valor de entrada del instrumento externo.	Número de coma flotante con signo	0

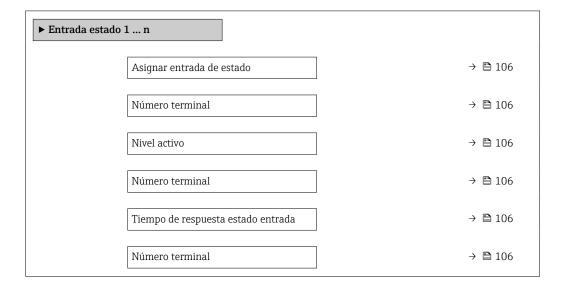
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5.8 Para configurar la entrada de estado

La interfaz Submenú **Entrada estado** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de estado.

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Entrada estado 1 ... n



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar entrada de estado	Elegir la función del estado de la entrada.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Borrar totalizador 1</li> <li>Borrar totalizador 2</li> <li>Borrar totalizador 3</li> <li>Resetear todos los totalizadores</li> <li>Supresión de valores medidos</li> <li>Ajuste de cero</li> <li>Borrar promedios ponderados*</li> <li>Puesta a cero de medias + totalizador 3*</li> </ul>	Desconectado
Número terminal	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de entrada de estado.	<ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>	-
Nivel activo	Definir el nivel de señal de entrada y que desencadenará la función asignada.	Alto Bajo	Alto
Tiempo de respuesta estado entrada	Definir el mínimo tiempo que debe estar presente la señal de entrada antes de que se active la función seleccionada.	5 200 ms	50 ms

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5.9 Configuración de la salida de corriente

El Asistente **Salida de corriente** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de corriente.

# Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Salida de corriente

► Salida de corriente 1 n	
Número terminal	→ 🖺 107
Modo de señal	→ 🖺 107
Salida corr de var proceso	→ 🖺 108
Rango de corriente salida	→ 🖺 109
Valor inferior del rango salida	→ 🖺 109
Salida valor rango superior	→ 🖺 109
Valor de corriente fijo	→ 🖺 109
Amortiguación corriente de salida	→ 🗎 110

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Número terminal	-	Muestra el número de los terminales utilizados en el módulo de salida de corriente.	<ul> <li>No usado</li> <li>26-27 (I/O 1)</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> </ul>	-
Modo de señal	_	Muestra el modo de señal para la salida de corriente.	<ul><li>Activo *</li><li>Pasivo *</li></ul>	Activo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Salida corr de var proceso		Elegir variable de proceso para salida de corriente.	<ul> <li>□ Desconectado*</li> <li>□ Caudal másico</li> <li>□ Caudal volumétrico</li> <li>□ Caudal volumétrico corregido*</li> <li>□ Densidad</li> <li>□ Densidad de Referencia*</li> <li>□ Temperatura</li> <li>□ Objetivo de caudal másico*</li> <li>□ Caudal másico del portador*</li> <li>□ Objetivo de caudal volumétrico caudal volumétrico</li> <li>□ Caudal volum del portador *</li> <li>□ Caudal volumétrico del portador corregido*</li> <li>□ Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>□ Concentración *</li> <li>□ Viscosidad dinámica</li> <li>□ Viscosidad dinámica compensada con temp *</li> <li>□ Viscosidad cinemática comp con temp *</li> <li>□ Salida específica de la aplicación 0 *</li> <li>□ Salida específica de la aplicación 1 *</li> <li>□ Indice de producto no homogéneo</li> <li>□ Índice de burbujas suspendidas *</li> <li>□ Valor de caudal másico bruto</li> <li>□ Excitador corriente 0</li> <li>□ Amortiguación Oscilación 0</li> <li>□ Fluct oscilación de amortig 0 *</li> <li>□ Frecuencia 0 *</li> <li>□ Asimetría Señal</li> <li>□ Asimetría de señal de torsión *</li> <li>□ Temperatura tubo portador *</li> <li>□ Frecuencia 0 *</li> <li>□ Amplitud Oscilación 0</li> <li>□ Amplitud Oscilación 0</li> <li>□ Amplitud Oscilación 0</li> <li>□ Amplitud Oscilación 1 *</li> <li>□ Fluctuación 1 *</li> <li< td=""><td>Caudal másico</td></li<></ul>	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			<ul> <li>Fluctuación         Frecuencia 1*</li> <li>Amortiguación         Oscilación 1*</li> <li>Fluct oscilación de         amortig 0*</li> <li>Fluct oscilación de         amortig 1*</li> <li>Excitador corriente         1*</li> <li>HBSI*</li> <li>Presión*</li> <li>Temperatura de la         electrónica</li> <li>Indice asim. de         bobina del sensor</li> <li>Punto de prueba 0</li> <li>Punto de prueba 1</li> </ul>	
Rango de corriente salida	-	Elegir el rango de corriente para la salida de valores de proceso y el nivel de señal de alarma.	<ul> <li>420 mA NE (3.820.5 mA)</li> <li>420 mA US (3.920.8 mA)</li> <li>420 mA (4 20.5 mA)</li> <li>020 mA (0 20.5 mA)</li> <li>Valor fijo</li> </ul>	Depende del país:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA)
Valor inferior del rango salida	Una de las opciones siguientes está seleccionada en el Parámetro <b>Rango de corriente</b> (→ 🖹 109):  • 420 mA NE (3.820.5 mA)  • 420 mA US (3.920.8 mA)  • 420 mA (4 20.5 mA)  • 020 mA (0 20.5 mA)	Introduzca un valor de rango inferior para el rango de valores medidos.	Número de coma flotante con signo	Depende del país:  Okg/h Olb/min
Salida valor rango superior	Una de las opciones siguientes está seleccionada en el Parámetro <b>Rango de corriente</b> (→ 🗎 109):  • 420 mA NE (3.820.5 mA)  • 420 mA US (3.920.8 mA)  • 420 mA (4 20.5 mA)  • 020 mA (0 20.5 mA)	Introduzca el valor de rango superior para el rango de valores medidos.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor de corriente fijo	El Opción <b>Valor de corriente fijo</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Rango de corriente</b> (→ 🖺 109).	Defina la salida de corriente fija.	0 22,5 mA	22,5 mA

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Amortiguación corriente de salida	En el parámetro Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🖺 108) se selecciona una variable de proceso y en el parámetro Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 109) se selecciona una de las siguientes opciones:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA)  420 mA (4 20.5 mA)  020 mA (4 20.5 mA)	Ajustar el tiempo de reacción para la señal de salida de corriente a las fluctuaciones de los valores medidos.	0,0 999,9 s	1,0 s
Comportamiento fallo salida corriente	En el parámetro Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🗎 108) se selecciona una variable de proceso y en el parámetro Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 109) se selecciona una de las siguientes opciones:  • 420 mA NE (3.820.5 mA)  • 420 mA US (3.920.8 mA)  • 420 mA (4 20.5 mA)  • 020 mA (0 20.5 mA)	Definir comportamiento salida en condición alarma.	Mín.  Máx.  Ültimo valor válido  Valor actual  Valor fijo	Máx.
Fallo actual	El Opción <b>Valor definido</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Comportamiento en caso de</b> <b>error</b> .	Fijar el valor de la corriente que emite la salida de corriente en caso de alarma.	0 22,5 mA	22,5 mA

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

### 10.5.10 Configuración de la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

El Asistente **Salida de conmutación pulso-frecuenc.** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar el tipo de salida seleccionado.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Salida de conmutación pulso-frecuenc.



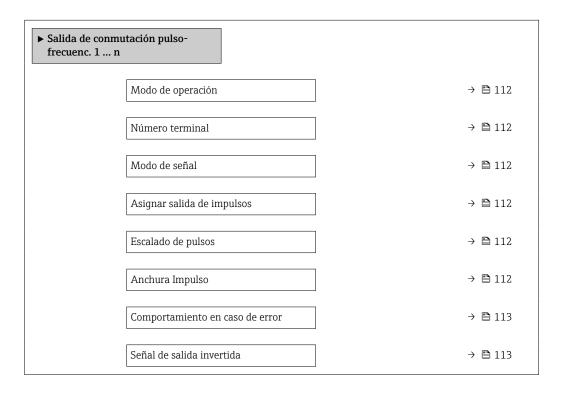
## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Modo de operación	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso

#### Configuración de la salida de pulsos

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	-	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida PFS.	<ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>	_
Modo de señal	-	Seleccione el modo de señal para la salida PFS.	<ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo *</li> <li>Passive NE</li> </ul>	Pasivo
Asignar salida de impulsos	La Opción <b>Impulso</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Modo de operación</b> .	Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.	Desconectado Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Objetivo de caudal másico Caudal másico del portador Objetivo de caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido Caudal volumétrico del portador correg.* Caudal volumétrico del portador correg.* Caudal alternativo de GSV Caudal alternativo NSV Caudal alternativo NSV Caudal másico de aceite* Caudal másico de agua Caudal de aceite Caudal de agua Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua  Caudal volumétrico	Desconectado
Escalado de pulsos	Se selecciona la opción Opción Impulso en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 112).	Introduzca la cantidad para el valor medido en el que se emite un pulso.	Número positivo con coma flotante	Depende del país y el diámetro nominal
Anchura Impulso	La Opción <b>Impulso</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Modo de operación</b> (→ 🖺 111) y una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro <b>Asignar salida de impulsos</b> (→ 🖺 112).	Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.	0,05 2 000 ms	100 ms

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Comportamiento en caso de error	Se selecciona la opción Opción Impulso en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 112).	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Valor actual</li><li>Sin impulsos</li></ul>	Sin impulsos
Señal de salida invertida	-	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## Configuración de la salida de frecuencia

## Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

► Salida de conmu frecuenc. 1 n	utación pulso-	
	Modo de operación	→ 🖺 114
	Número terminal	→ 🗎 114
	Modo de señal	→ 🗎 114
	Asignar salida de frecuencia	→ 🖺 115
	Valor frecuencia inicial	→ 🗎 116
	Frecuencia final	→ 🗎 116
	Valor medido de frecuencia inicial	→ 🗎 116
	Valor medido de frecuencia	→ 🖺 116
	Comportamiento en caso de error	→ 🖺 116
	Frecuencia de fallo	→ 🗎 117
	Señal de salida invertida	→ 🖺 117

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	-	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida PFS.	<ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>	_
Modo de señal	-	Seleccione el modo de señal para la salida PFS.	<ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo *</li> <li>Passive NE</li> </ul>	Pasivo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar salida de frecuencia	En el Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) está seleccionada la Opción Frecuencia.	Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido*</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad de Referencia*</li> <li>Periodo tiempo frec de señal (TPS)*</li> <li>Temperatura</li> <li>Presión</li> <li>Viscosidad dinámica*</li> <li>Viscosidad cinemática*</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp*</li> <li>Concentración*</li> <li>Objetivo de caudal másico*</li> <li>Caudal másico del portador*</li> <li>Caudal volumétrico caudal volumétrico corregido*</li> <li>Caudal volumétrico del portador</li> <li>Caudal volumétrico del portador</li> <li>Caudal volumétrico del portador</li> <li>Indice de producto no homogéneo</li> <li>Índice de burbujas suspendidas*</li> <li>HBSI*</li> <li>Valor de caudal másico bruto</li> <li>Excitador corriente 0</li> <li>Excitador corriente 1</li> <li>Amortiguación O scilación 0</li> <li>Fiuct oscilación de amortig 0*</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1*</li> <li>Frecuencia Oscilación de amortig 1</li> <li>Frecuencia Oscilación de amortig 1</li> <li>Frecuencia Oscilación de recuencia Oscilación 0</li> <li>Frecuencia Oscilación de recuencia Oscilación 0</li> <li>Frecuencia Oscilación de recuencia Oscilación 0</li> <li>Frecuencia Oscilación 0</li> <li>Frecuencia Oscilación 0</li> <li>Frecuencia Oscilación 0</li> </ul>	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			<ul> <li>Fluctuación         Frecuencia 1*         <ul> <li>Amplitud</li></ul></li></ul>	
Valor frecuencia inicial	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 115).	Introducir frecuencia mínima.	0,0 10 000,0 Hz	0,0 Hz
Frecuencia final	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 115).	Introducir máxima frecuencia.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Valor medido de frecuencia inicial	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 115).	Introducir valor medido para frecuencia mínima.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Valor medido de frecuencia	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 115).	Introducir valor medido para frecuencia máxima.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Comportamiento en caso de error	Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 111) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 115).	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Valor actual</li><li>Valor definido</li><li>0 Hz</li></ul>	0 Hz

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Frecuencia de fallo	En el Parámetro Modo de operación (→ 🖺 111) está seleccionada la Opción Frecuencia; en el Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 115) está seleccionada una variable de proceso; y en el Parámetro Comportamiento en caso de error está seleccionada la Opción Valor definido.	Introducir valor salida de frecuencia en condición de alarma.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Señal de salida invertida	_	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

### Configuración de la salida de conmutación

### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

► Salida de conmutación pulso- frecuenc. 1 n	
Modo de operación	→ 🖺 118
Número terminal	→ 🖺 118
Modo de señal	→ 🗎 118
Función salida de conmutación	→ 🖺 119
Asignar nivel de diagnóstico	→ 🗎 119
Asignar valor límite	→ 🗎 119
Asignar chequeo de dirección de caudal	→ 🗎 120
Asignar estado	→ 🗎 120
Valor de conexión	→ 🗎 120
Valor de desconexión	→ 🗎 120
Retardo de la conexión	→ 🗎 120
Retardo de la desconexión	→ 🗎 120
Comportamiento en caso de error	→ 🖺 120
Señal de salida invertida	→ 🗎 120

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Modo de operación	-	Definir salida como pulso, frecuencia o switch.	<ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>	Impulso
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida PFS.	<ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>	_
Modo de señal	-	Seleccione el modo de señal para la salida PFS.	<ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo*</li> <li>Passive NE</li> </ul>	Pasivo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Función salida de conmutación	La Opción <b>Interruptor</b> se selecciona en el Parámetro <b>Modo de operación</b> .	Seleccionar función para salida switch.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Conectado</li> <li>Comportamiento Diagnóstico</li> <li>Limite</li> <li>Comprobar direcc. caudal</li> <li>Estado</li> </ul>	Desconectado
Asignar nivel de diagnóstico	<ul> <li>En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Interruptor.</li> <li>En el parámetro Parámetro Función salida de conmutación se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico.</li> </ul>	Seleccionar comportamiento diagnóstico para salida conmutación.	<ul><li>Alarma</li><li>Alarma o aviso</li><li>Aviso</li></ul>	Alarma
Asignar valor límite	En el Parámetro Modo de operación está seleccionada la Opción Interruptor.     En el Parámetro Función salida de conmutación está seleccionada la Opción Limite.  Limite.	Elegir variable de proceso para función de límite.	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico Caudal volumétrico corregido* ■ Objetivo de caudal másico * ■ Caudal másico del portador* ■ Objetivo de caudal volumétrico * ■ Caudal volum del portador * ■ Caudal volumétrico corregido * ■ Caudal volumétrico del portador corregido * ■ Caudal volumétrico del portador corregido * ■ Densidad	Caudal volumétrico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar chequeo de dirección de caudal	<ul> <li>La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Comprobar direcc. caudal está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>	Elegir la variable de proceso para el control de la dirección de caudal.	Desconectado Caudal volumétrico Caudal másico Caudal volumétrico corregido  *  Desconectado Caudal volumétrico corregido  *  Desconectado Desconect	Caudal másico
Asignar estado	<ul> <li>La Opción Interruptor se selecciona en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Estado se selecciona en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>	Seleccionar status equipo para salida switch.	<ul> <li>Detección tubo parcialmente lleno</li> <li>Supresión de caudal residual</li> <li>Salida binaria *</li> <li>Salida binaria *</li> <li>Salida binaria *</li> </ul>	Detección tubo parcialmente lleno
Valor de conexión	<ul> <li>La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>	Introducir el valor medido para el punto de encendido.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  • 0 kg/h  • 0 lb/min
Valor de desconexión	<ul> <li>La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>	Introducir el valor medido para el punto de apagado.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  • 0 kg/h  • 0 lb/min
Retardo de la conexión	<ul> <li>El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>	Definir retardo para switch-on de la salida de estatus.	0,0 100,0 s	0,0 s
Retardo de la desconexión	<ul> <li>El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>	Definir retardo para switch-off de la salida de status.	0,0 100,0 s	0,0 s
Comportamiento en caso de error	-	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Estado actual</li><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>	Abierto
Señal de salida invertida	_	Invertir la señal de salida.	■ No ■ Sí	No

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.5.11 Configuración de la salida de relé

La interfaz Asistente **Salida de relé** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de relé.

### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de relé 1 ... n

▶ Salida de relé 1	n		
	Número terminal	ı	→ 🖺 121
	Función de salida de relé	1	→ 🗎 121
	Asignar chequeo de dirección de caudal		→ 🖺 121
	Asignar valor límite		→ 🖺 122
	Asignar nivel de diagnóstico		→ 🖺 122
	Asignar estado	1	→ 🖺 122
	Valor de desconexión	1	→ 🖺 122
	Retardo de la desconexión	1	→ 🖺 123
	Valor de conexión	l	→ 🗎 123
	Retardo de la conexión	i.	→ 🗎 123
	Comportamiento en caso de error	ı	→ 🖺 123

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Número terminal	-	Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de salida de relé.	<ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>	-
Función de salida de relé	-	Seleccione la función de la salida de relé.	<ul> <li>Cerrado</li> <li>Abierto</li> <li>Comportamiento Diagnóstico</li> <li>Limite</li> <li>Comprobar direcc. caudal</li> <li>Estado</li> </ul>	Cerrado
Asignar chequeo de dirección de caudal	La Opción <b>Comprobar direcc.</b> <b>caudal</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Función de salida</b> <b>de relé</b> .	Elegir la variable de proceso para el control de la dirección de caudal.	Desconectado     Caudal volumétrico     Caudal másico     Caudal volumétrico corregido*	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar valor límite	La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función de salida de relé.	Elegir variable de proceso para función de límite.	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico □ corregido* ■ Objetivo de caudal másico* ■ Caudal másico del portador* ■ Objetivo de caudal volumétrico ■ Caudal volum del portador* ■ Caudal volumétrico corregido* ■ Caudal volumétrico del portador □ Caudal volumétrico del portador □ Caudal volumétrico del portador correg.* ■ Densidad ■ Densidad de Referencia* ■ Viscosidad dinámica ■ Concentración* ■ Viscosidad cinemática ■ Viscosidad dinámica □ Viscosidad cinemática compensada con temp* ■ Viscosidad cinemática comp con temp* ■ Temperatura ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Amortiguación de oscilación ■ Presión ■ Salida específica de la aplicación 0* ■ Salida específica de la aplicación 1 ■ Indice de producto no homogéneo ■ Índice de burbujas suspendidas*	Caudal másico
Asignar nivel de diagnóstico	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico.	Seleccionar comportamiento diagnóstico para salida conmutación.	<ul><li>Alarma</li><li>Alarma o aviso</li><li>Aviso</li></ul>	Alarma
Asignar estado	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Salida digital.	Seleccionar status equipo para salida switch.	<ul> <li>Detección tubo parcialmente lleno</li> <li>Supresión de caudal residual</li> <li>Salida binaria*</li> <li>Salida binaria*</li> <li>Salida binaria*</li> </ul>	Detección tubo parcialmente lleno
Valor de desconexión	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Limite.	Introducir el valor medido para el punto de apagado.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  Okg/h Olb/min

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Retardo de la desconexión	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Limite.	Definir retardo para switch-off de la salida de status.	0,0 100,0 s	0,0 s
Valor de conexión	La Opción <b>Limite</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Función de salida de relé</b> .	Introducir el valor medido para el punto de encendido.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  Okg/h Olb/min
Retardo de la conexión	En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Limite.	Definir retardo para switch-on de la salida de estatus.	0,0 100,0 s	0,0 s
Comportamiento en caso de error	-	Definir comportamiento salida en condición alarma.	<ul><li>Estado actual</li><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>	Abierto

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.5.12 Configurar el indicador local

El Asistente **Visualización** guía sistemáticamente por todos los parámetros que pueden ajustarse para configurar el indicador local.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Visualización

► Visualiza	ción	
	Formato visualización	→ 🖺 125
	1er valor visualización	→ 🗎 126
	1. valor gráfico de barras 0%	→ 🗎 127
	1. valor gráfico de barras 100%	→ 🗎 127
	2er valor visualización	→ 🗎 127
	3er valor visualización	→ 🗎 127
	3. valor gráfico de barras 0%	→ 🖺 127
	3. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 127
	4er valor visualización	→ 🗎 127
	5er valor visualización	→ 🗎 127
	6er valor visualización	→ 🖺 127

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se incluye un indicador local.	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	<ul> <li>1 valor grande</li> <li>1 valor + 1 gráfico de barras</li> <li>2 valores</li> <li>1 valor grande + 2 valores</li> <li>4 valores</li> </ul>	1 valor grande

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ corregido* ■ Densidad ■ Densidad de ■ Referencia* ■ Temperatura ■ Presión ■ Viscosidad ■ dinámica* ■ Viscosidad ■ dinámica ■ Viscosidad ■ dinámica ■ Viscosidad ■ dinámica □ compensada con ■ temp* ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Concentración* ■ Objetivo de caudal ■ másico ■ Caudal másico del ■ portador* ■ Objetivo de caudal ■ volumétrico ■ Caudal volumétrico □ Indice de producto ■ corregido* ■ Caudal volumétrico □ del portador □ corregido ■ Caudal volumétrico □ la aplicación 0 ■ Salida específica de □ la aplicación 1 ■ Indice de producto ■ no homogéneo ■ Índice de burbujas ■ suspendidas ■ HBSI ■ Valor de caudal ■ másico bruto ■ Excitador corriente □ 0 ■ Excitador corriente □ 0 ■ Excitador corriente □ 1 ■ Fluct oscilación de ■ amortig uación □ Oscilación 1 ■ Fluct oscilación de amortig 0 ■ Fluct oscilación de amortig 1 ■ Frecuencia □ Oscilación 1 ■ Fluctuación □ Scilación 1 ■ Fluctuación □ Frecuencia □ Oscilación 1 ■ Frecuencia □ Scilación 1 ■ Frecuencia □ Scilación 0	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			<ul> <li>Fluctuación         Frecuencia 1*         <ul> <li>Amplitud</li></ul></li></ul>	
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  O kg/h  O lb/min
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha efectuado una selección en el Parámetro <b>3er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  Okg/h Olb/min
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro <b>3er</b> <b>valor visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
5er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
6er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
7er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>1er</b> valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
8er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno

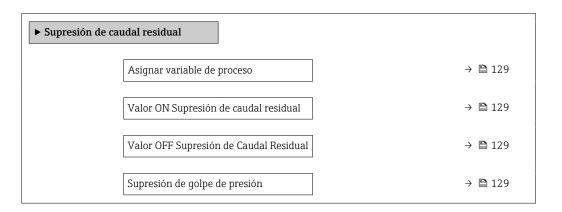
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.5.13 Configurar la supresión de caudal residual

La interfaz Asistente **Supresión de caudal residual** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que han de establecerse para configurar la supresión de caudal residual.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Supresión de caudal residual



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	-	Elegir variable de proceso para supresión de caudal residual.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico corregido *</li> </ul>	Caudal másico
Valor ON Supresión de caudal residual	Se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 129).	Introducir el punto de conexión para la supresión de flujos mínimos.	Número positivo de coma flotante	Depende del país y del diámetro nominal
Valor OFF Supresión de Caudal Residual	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 129).	Introducir el valor OFF de supresión caudal residual.	0 100,0 %	50 %
Supresión de golpe de presión	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→   129).	Introducir el intervalo de tiempo para la supresión de señales (= supresión activa de golpes de presión).	0 100 s	0 s

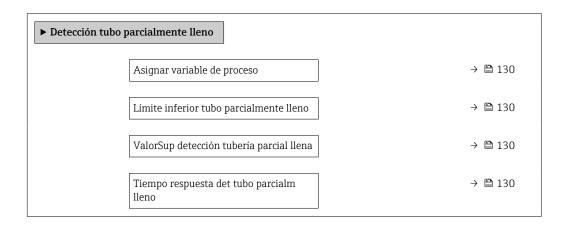
 $<sup>^{\</sup>star}$  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.5.14 Configuración de la detección de tubería parcialmente llena

El asistente para **Detección de tubería parcialmente llena** le guía sistemáticamente por todos los parámetros a ajustar para configurar la monitorización del llenado de tubería.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Detección tubo parcialmente lleno



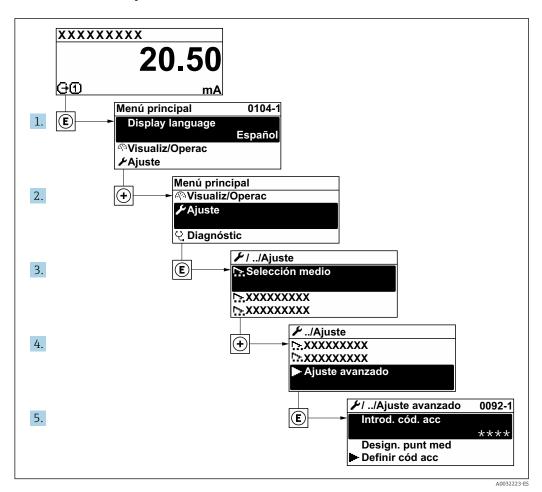
#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso	-	Elegir variable de proceso para detección de tubo de vacío.	<ul><li>Desconectado</li><li>Densidad</li><li>Densidad de referencia calculada</li></ul>	Desconectado
Límite inferior tubo parcialmente lleno	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 130).	Introducir el límite inferior para la desactivación de la detección del tubo vacío.	Número de coma flotante con signo	Depende del país:  • 200 kg/m³  • 12,5 lb/ft³
ValorSup detección tubería parcial llena	Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 130).	Introducir límite superior para desactivar detección de tubería vacía.	Número de coma flotante con signo	Depende del país:  • 6000 kg/m³  • 374,6 lb/ft³
Tiempo respuesta det tubo parcialm lleno	Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 130).	Use esta función para introducir el tiempo mínimo (tiempo de mantenimiento) que la señal debe estar presente antes de activar el mensaje de diagnóstico S962 "Tubería llena solo parcialmente" si la tubería de medición está vacía o parcialmente llena.	0 100 s	1s

## 10.6 Ajustes avanzados

El Submenú **Ajuste avanzado** contiene, junto con sus submenús, parámetros para ajustes específicos.

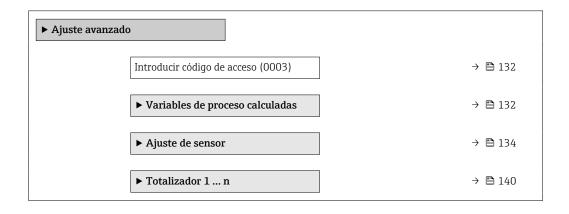
Acceso al Submenú "Ajuste avanzado"

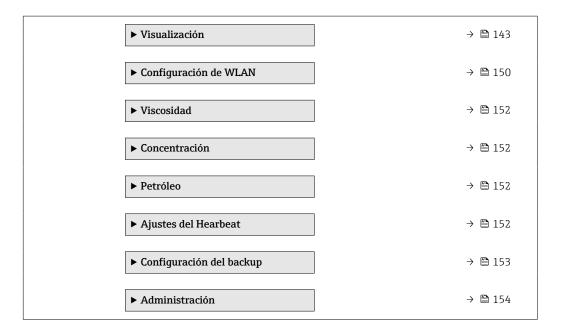


El número de submenús puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús no se describen en el manual de instrucciones de funcionamiento. Estos submenús y los parámetros que contienen se describen en la documentación especial asociada al equipo.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado





## 10.6.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Entrada de usuario
Introducir código de acceso	1 1	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales

### 10.6.2 Variables de proceso calculadas

El submenú **Valores calculados** contiene los parámetros para calcular el caudal volumétrico normalizado.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Variables de proceso calculadas



### Submenú "Caudal volumétrico corregido calculado"

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Variables de proceso calculadas  $\rightarrow$  Caudal volumétrico corregido calculado

► Caudal volumétrico corregido calculado	
Seleccionar la densidad de referéncia (1812)	→ 🖺 133
Densidad referencia externa (6198)	→ 🖺 133
Densidad de referencia fija (1814)	→ 🖺 133
Temperatura de referencia (1816)	→ 🗎 133
Coeficiente de expansión lineal (1817)	→ 🗎 134
Coeficiente de expansión cuadrático (1818)	→ 🗎 134

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Seleccionar la densidad de referéncia	_	Elegir la densidad de referencia para calcular el caudal volumétrico normalizado.	<ul> <li>Densidad de referencia fija</li> <li>Densidad de referencia calculada</li> <li>Densidad referencia externa</li> <li>Corriente de entrada 1*</li> <li>Corriente de entrada 2*</li> </ul>	Densidad de referencia calculada
Densidad referencia externa	-	Muestra la densidad de referencia externa.	Número con coma flotante y signo	-
Densidad de referencia fija	La opción Opción <b>Densidad de referencia fija</b> se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Caudal volumétrico corregido calculado</b> .	Introducir valor fijo para la densidad de referencia.	Número positivo de coma flotante	1 kg/Nl
Temperatura de referencia	La opción Opción <b>Densidad de</b> referencia calculada se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Caudal</b> volumétrico corregido calculado.	Introducir la temperatura de referencia para el cálculo de la densidad de referencia.	-273,15 99 999 °C	En función del país: ■ +20 °C ■ +68 °F

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Coeficiente de expansión lineal	La opción Opción <b>Densidad de</b> referencia calculada se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Caudal</b> volumétrico corregido calculado.	Introducir el coeficiente de expansión lineal específico del fluido para el cálculo de la densidad de referencia.	Número de coma flotante con signo	0,0 1/K
Coeficiente de expansión cuadrático	La opción Opción <b>Densidad de</b> referencia calculada se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Caudal</b> volumétrico corregido calculado.	Para medios con expansión no lineal: introducir el coeficiente de expansión cuadrático específico del medio para calcular la densidad de referencia.	Número de coma flotante con signo	0,0 1/K²

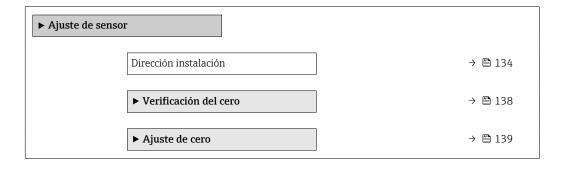
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### 10.6.3 Ejecución de un ajuste del sensor

El submenú **Ajuste del sensor** contiene parámetros que pertenecen a las funcionalidades del sensor.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Ajuste de sensor



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Dirección instalación	Selecciones el signo de la dirección de caudal.	<ul><li>Caudal en sentido normal</li><li>Caudal inverso</li></ul>	Caudal en sentido normal

#### Ajuste de la densidad

Con el ajuste de la densidad se consigue un alto nivel de precisión solo en el punto de ajuste y con la densidad y la temperatura relevantes. No obstante, la precisión de un ajuste de densidad siempre es únicamente tan bueno como la calidad de los datos de medición de referencia proporcionados. Así pues, no es un sustituto de la calibración de densidad especial.

Ejecución del ajuste de la densidad

- Antes de llevar a cabo el ajuste, tenga en cuenta lo siguiente:
  - El ajuste de la densidad solo tiene sentido si las condiciones de funcionamiento presentan poca variación y si el ajuste de la densidad se efectúa en las condiciones de funcionamiento.
  - El ajuste de la densidad ejecuta un escalado del valor de densidad calculado internamente, para lo que aplica la pendiente y el offset específicos del usuario.
  - El ajuste de la densidad se puede hacer a 1 punto o a 2 puntos.
  - En el caso del ajuste de la densidad a 2 puntos, debe haber una diferencia de al menos 0,2 kg/l entre los dos valores de densidad objetivo.
  - El producto de referencia debe ser sin gas o estar presurizado, de modo que cualquier gas que contenga esté comprimido.
  - Las mediciones de densidad de referencia se deben efectuar con el producto a la misma temperatura que reina en el proceso; de lo contrario, el ajuste de la densidad carece de precisión.
  - La corrección resultante del ajuste de la densidad se puede eliminar con Opción Restaurar original.

#### Opción "Ajuste a 1 punto"

- En Parámetro Tipo de ajuste de densidad, seleccione Opción Ajuste a 1 punto y confirme.
- 2. En Parámetro **Valor nominal densidad 1**, introduzca el valor de densidad y confirme.
  - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siquientes:

Ok

Opción Medición de densidad 1

Restaurar original

- 3. Seleccione Opción **Medición de densidad 1** y confirme.
- 4. Si se ha alcanzado el 100 % en Parámetro **Progreso** en el indicador y se muestra Opción **Ok** en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad**, confirme.
  - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Calcular

Cancelar

5. Seleccione Opción **Calcular** y confirme.

Si se ha completado el ajuste satisfactoriamente, se muestran en el indicador Parámetro **Factor ajuste densidad**, Parámetro **Offset Ajuste Densidad** y los valores calculados para ellos.

#### Opción "Ajuste a 2 puntos"

- 1. En Parámetro **Tipo de ajuste de densidad**, seleccione Opción **Ajuste a 2 puntos** y confirme.
- 2. En Parámetro **Valor nominal densidad 1**, introduzca el valor de densidad y confirme.
- 3. En Parámetro **Valor nominal densidad 2**, introduzca el valor de densidad y confirme.
  - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Medición de densidad 1

Restaurar original

- 4. Seleccione Opción **Medición de densidad 1** y confirme.
  - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Medición de densidad 2

Restaurar original

- 5. Seleccione Opción **Medición de densidad 2** y confirme.
  - Las opciones ahora disponibles en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad** son las siguientes:

Ok

Calcular

Cancelar

6. Seleccione Opción **Calcular** y confirme.

Si se muestra Opción **Error en ajuste de densidad** en Parámetro **Ejecutar ajuste de densidad**, consulte las opciones y seleccione Opción **Cancelar**. El ajuste de la densidad se ha cancelado y se puede repetir.

Si se ha completado el ajuste satisfactoriamente, se muestran en el indicador Parámetro **Factor ajuste densidad**, Parámetro **Offset Ajuste Densidad** y los valores calculados para ellos.

#### Navegación

Menú "Experto" → Sensor → Ajuste de sensor → Ajuste de densidad

► Ajuste de densidad	
Tipo de ajuste de densidad	→ 🖺 137
Valor nominal densidad 1	→ 🖺 137
Valor nominal densidad 2	→ 🗎 137
Ejecutar ajuste de densidad	→ 🖺 137
Progreso	→ 🖺 137
Factor ajuste densidad	→ 🖺 137
Offset Ajuste Densidad	→ 🖺 137

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Tipo de ajuste de densidad	-	Seleccione el método para ajustar la densidad en campo para corregir la configuración de fábrica.	<ul><li>Ajuste a 1 punto</li><li>Ajuste a 2 puntos</li></ul>	Ajuste a 1 punto
Valor nominal densidad 1	-	Introduzca la densidad para el primer medio de referencia.	La entrada depende de la unidad seleccionada en Parámetro <b>Unidad</b> <b>de densidad</b> (0555).	1 kg/l
Valor nominal densidad 2	En Parámetro <b>Tipo de ajuste de densidad</b> está seleccionado Opción <b>Ajuste a 2 puntos</b> .	Introduzca la densidad para el segundo medio de referencia.	La entrada depende de la unidad seleccionada en Parámetro <b>Unidad</b> <b>de densidad</b> (0555).	1 kg/l
Ejecutar ajuste de densidad	-	Seleccione el siguiente paso a realizar para el ajuste de densidad.	<ul> <li>Cancelar*</li> <li>Ocupado*</li> <li>Ok*</li> <li>Error en ajuste de densidad*</li> <li>Medición de densidad 1*</li> <li>Medición de densidad 2*</li> <li>Calcular*</li> <li>Restaurar original*</li> </ul>	Ok
Progreso	-	Muestra el progreso del proceso.	0 100 %	-
Factor ajuste densidad	-	Muestra el factor de corrección calculado para la densidad.	Número de coma flotante con signo	1
Offset Ajuste Densidad	-	Muestra la corrección calculada para la compensación de densidad.	Número de coma flotante con signo	0

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### Verificación del punto cero y ajuste de cero

Todos los equipos de medición se calibran conforme a los avances tecnológicos de última generación. La calibración se lleva a cabo en condiciones de referencia  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 280$ . Por ello, no suele ser necesario efectuar un ajuste de cero en campo.

La experiencia muestra que el ajuste de cero solo es recomendable en casos especiales:

- Para alcanzar la máxima precisión de medición incluso con caudales muy pequeños.
- Con el proceso o el funcionamiento en condiciones extremas (p. ej., temperaturas de proceso muy altas o fluidos de viscosidad muy alta).

Para obtener un punto cero representativo, asegúrese de que:

- durante el ajuste no haya ningún flujo en el equipo
- las condiciones de proceso (p. ej., presión y temperatura) sean estables y representativas

La verificación del punto cero y el ajuste de cero no se pueden llevar a cabo si se dan las condiciones de proceso siguientes:

- Bolsas de gas
  - Asegúrese de que el sistema se haya enjuagado lo suficiente con el producto. Repetir el enjuague puede ayudar a eliminar las bolsas de gas
- Circulación térmica
  - En caso de diferencias de temperatura (p. ej., entre la sección de entrada del tubería de medición y la de salida), se puede producir un flujo inducido aunque las válvulas estén cerradas debido a la circulación térmica en el equipo
- Fugas en las válvulas
   Si las válvulas no son estancas a las fugas, el flujo no se impide lo suficiente cuando se determina el punto cero

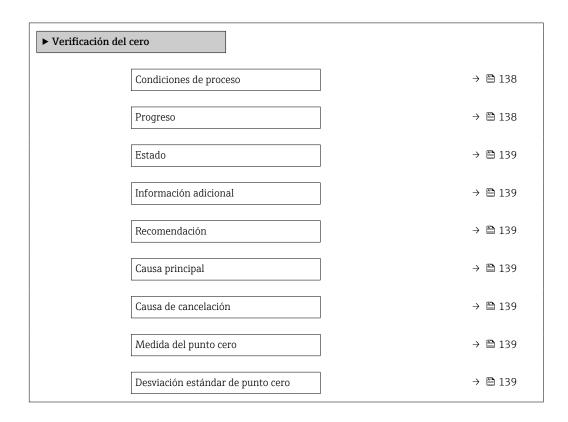
Si no se pueden evitar estas condiciones, es recomendable conservar el ajuste de fábrica para el punto cero.

Verificación del punto cero

El punto cero se puede verificar con Asistente Verificación del cero.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajuste de sensor → Verificación del cero



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Condiciones de proceso	Asegure las condiciones del proceso de la siguiente manera.	<ul> <li>Los tubos están complet. llenos</li> <li>Presión oper. de proceso aplicada</li> <li>Condic sin caudal (válv cerradas)</li> <li>Temper amb y de proceso estables</li> </ul>	-
Progreso	Muestra el progreso del proceso.	0 100 %	-

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Estado	Muestra el estado del proceso.	<ul><li>Ocupado</li><li>Fallo</li><li>Realizado</li></ul>	-
Información adicional	Indique si mostrar información adicional.	Oculto Muestra	Oculto
Recomendación	Indica si se recomienda un ajuste. Solo recomendado si el punto cero medido se desvía significativamente del punto cero actual.	<ul><li>No ajuste el punto cero</li><li>Ajustar punto cero</li></ul>	-
Causa de cancelación	Indica por qué se canceló el asistente.	Compruebe las condiciones de proceso Ha ocurrido un problema técnico	-
Causa principal	Muestra el diagnóstico y el remedio.	<ul> <li>Punto cero muy alto. Aseg sin caudal</li> <li>Punt cero inest,aseg de no caudal</li> <li>Fluctuac alta. Evite producto bifásico</li> </ul>	-
Medida del punto cero	Muestra el punto cero medido para el ajuste.	Número de coma flotante con signo	-
Desviación estándar de punto cero	Muestra la desviación estándar del punto cero medido.	Número positivo de coma flotante	-

### Ajuste de cero

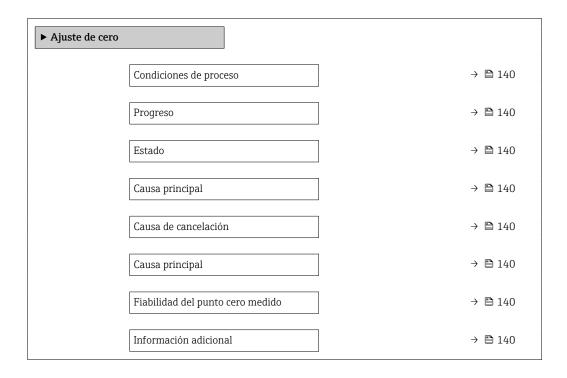
El punto cero se puede ajustar con Asistente **Ajuste de cero**.



- Antes del ajuste de cero se debe llevar a cabo una verificación del punto cero.
   El punto cero también se puede ajustar manualmente: Experto → Sensor → Calibración

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Ajuste de sensor  $\rightarrow$  Ajuste de cero



Fiabilidad del punto cero medido	→ 🖺 140
Medida del punto cero	→ 🖺 140
Desviación estándar de punto cero	→ 🖺 140
Seleccione la acción	→ 🖺 140

### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Condiciones de proceso	Asegure las condiciones del proceso de la siguiente manera.	<ul> <li>Los tubos están complet. Ilenos</li> <li>Presión oper. de proceso aplicada</li> <li>Condic sin caudal (válv cerradas)</li> <li>Temper amb y de proceso estables</li> </ul>	-
Progreso	Muestra el progreso del proceso.	0 100 %	-
Estado	Muestra el estado del proceso.	<ul><li>Ocupado</li><li>Fallo</li><li>Realizado</li></ul>	-
Causa de cancelación	Indica por qué se canceló el asistente.	<ul> <li>Compruebe las condiciones de proceso</li> <li>Ha ocurrido un problema técnico</li> </ul>	-
Causa principal	Muestra el diagnóstico y el remedio.	<ul> <li>Punto cero muy alto. Aseg sin caudal</li> <li>Punt cero inest,aseg de no caudal</li> <li>Fluctuac alta. Evite producto bifásico</li> </ul>	-
Fiabilidad del punto cero medido	Indica la fiabilidad del punto cero medido.	<ul><li>No realizado</li><li>Bien</li><li>Incierto</li></ul>	-
Información adicional	Indique si mostrar información adicional.	Oculto Muestra	Oculto
Medida del punto cero	Muestra el punto cero medido para el ajuste.	Número de coma flotante con signo	-
Desviación estándar de punto cero	Muestra la desviación estándar del punto cero medido.	Número positivo de coma flotante	-
Seleccione la acción	Seleccione el valor de punto cero para aplicar.	<ul> <li>Restablecer</li> <li>Mantenga el punto cero actual</li> <li>Aplicar punto cero medido</li> <li>Aplicar punto cero de fábrica*</li> </ul>	Mantenga el punto cero actual

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

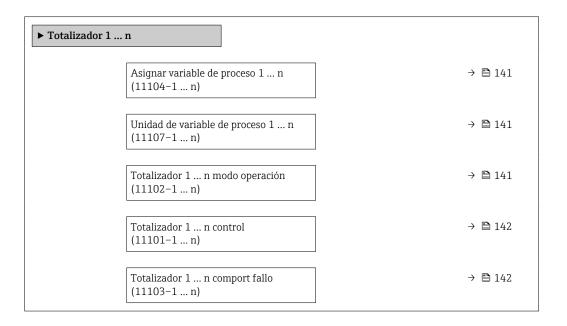
## 10.6.4 Configuración del totalizador

En **Submenú "Totalizador 1 ... n"** pueden configurarse los distintos totalizadores.

140

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Totalizador 1 ... n



### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso 1 n	Elegir variable de proceso para totalizador.	<ul> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico corregido*</li> <li>Objetivo de caudal másico*</li> <li>Caudal másico del portador*</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico*</li> <li>Caudal volum del portador*</li> <li>Caudal volumétrico corregido*</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.*</li> <li>Caudal alternativo de GSV*</li> <li>Caudal alternativo NSV*</li> <li>Caudal volumétrico S&amp;W*</li> <li>Caudal másico de aceite*</li> <li>Caudal másico de agua*</li> <li>Caudal de agua*</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite*</li> <li>Caudal volumétrico corregido de aceite*</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite*</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua*</li> <li>Valor de caudal másico bruto</li> </ul>	Caudal másico
Unidad de variable de proceso 1 n	Seleccione la unidad para la variable de proceso del totalizador.	Lista de selección de la unidad	kg
Totalizador 1 n modo operación	Seleccione el modo de funcionamiento del totalizador, p.e. solo totalizar el caudal hacia adelante o solo totalizar el caudal inverso.	<ul><li>Neto</li><li>Hacia adelante</li><li>Inverso</li></ul>	Hacia adelante

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Totalizador 1 n control	Operar el totalizador.	<ul><li>Borrar + Mantener</li><li>Preseleccionar + detener</li><li>Mantener</li><li>Totalizar</li></ul>	Totalizar
Totalizador 1 n comport fallo	Seleccionar el comportamiento del totalizador en caso de alarma del dispositivo.	<ul> <li>Mantener</li> <li>Continuar</li> <li>Último valor válido + continuar</li> </ul>	Continuar

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.6.5 Realizar ajustes adicionales de visualización

En Submenú  ${\bf Visualizaci\'on}$  usted puede configurar todos los parámetros relativos al indicador local.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Visualización

► Visualización			
	Formato visualización		→ 🖺 145
	1er valor visualización		→ 🖺 146
	1. valor gráfico de barras 0%		→ 🗎 147
	1. valor gráfico de barras 100%		→ 🗎 147
	Decimales 1		→ 🖺 147
	2er valor visualización		→ 🖺 147
	Decimales 2		→ 🖺 147
	3er valor visualización		→ 🖺 147
	3. valor gráfico de barras 0%		→ 🗎 147
	3. valor gráfico de barras 100%		→ 🗎 147
	Decimales 3		→ 🗎 148
	4er valor visualización		→ 🗎 148
	Decimales 4		→ 🗎 148
	5er valor visualización		→ 🗎 148
	5. valor gráfico de barras 0%		→ 🗎 148
	5. valor gráfico de barras 100%		→ 🗎 148
	Decimales 5		→ 🗎 148
	6er valor visualización		→ 🖺 148
	Decimales 6		→ 🖺 148
	7er valor visualización		→ 🗎 148
		J	

7. valor gráfico de barras 0%	→ 🗎 148
7. valor gráfico de barras 100%	→ 🖺 148
Decimales 7	→ 🗎 149
8er valor visualización	→ 🖺 149
Decimales 8	→ 🖺 149
Display language	→ 🗎 149
Intervalo de indicación	→ 🖺 149
Atenuación del visualizador	→ 🖺 149
Línea de encabezamiento	→ 🖺 149
Texto de encabezamiento	→ 🖺 149
Carácter de separación	→ 🖺 150
Retroiluminación	→ 🖺 150

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Formato visualización	Se incluye un indicador local.	Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.	<ul> <li>1 valor grande</li> <li>1 valor + 1 gráfico de barras</li> <li>2 valores</li> <li>1 valor grande + 2 valores</li> <li>4 valores</li> </ul>	1 valor grande

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
1er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ corregido* ■ Densidad ■ Densidad de ■ Referencia* ■ Temperatura ■ Presión ■ Viscosidad ■ dinámica* ■ Viscosidad ■ dinámica ■ Viscosidad ■ dinámica ■ Viscosidad ■ dinámica □ compensada con ■ temp* ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Concentración* ■ Objetivo de caudal ■ másico ■ Caudal másico del ■ portador* ■ Objetivo de caudal ■ volumétrico ■ Caudal volumétrico □ Indice de producto ■ corregido* ■ Caudal volumétrico □ del portador □ corregido ■ Caudal volumétrico □ la aplicación 0 ■ Salida específica de □ la aplicación 1 ■ Indice de producto ■ no homogéneo ■ Índice de burbujas ■ suspendidas ■ HBSI ■ Valor de caudal ■ másico bruto ■ Excitador corriente □ 0 ■ Excitador corriente □ 0 ■ Excitador corriente □ 1 ■ Fluct oscilación de ■ amortig uación □ Oscilación 1 ■ Fluct oscilación de amortig 0 ■ Fluct oscilación de amortig 1 ■ Frecuencia □ Oscilación 1 ■ Fluctuación □ Scilación 1 ■ Fluctuación □ Frecuencia □ Oscilación 1 ■ Frecuencia □ Scilación 1 ■ Frecuencia □ Scilación 0	Caudal másico

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
			<ul> <li>Fluctuación Frecuencia 1*</li> <li>Amplitud Oscilación 0*</li> <li>Amplitud Oscilación 1*</li> <li>Asimetría Señal</li> <li>Asimetría de señal de torsión*</li> <li>Temperatura tubo portador*</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Punto de prueba 0</li> <li>Punto de prueba 1</li> <li>Salida de corriente 1</li> <li>Salida de corriente 2*</li> <li>Salida de corriente 3*</li> </ul>	
1. valor gráfico de barras 0%	Se proporciona un indicador local.	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  Okg/h Olb/min
1. valor gráfico de barras 100%	Se proporciona un visualizador local.	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país y del diámetro nominal
Decimales 1	En el Parámetro <b>1er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXXX</li> </ul>	X.XX
2er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🗎 126)	Ninguno
Decimales 2	En el Parámetro <b>2er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX	x.xx
3er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
3. valor gráfico de barras 0%	Se ha efectuado una selección en el Parámetro <b>3er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	En función del país:  O kg/h  O lb/min
3. valor gráfico de barras 100%	Se ha seleccionado una opción en el parámetro Parámetro <b>3er</b> <b>valor visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Decimales 3	En el Parámetro <b>3er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX	x.xx
4er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
Decimales 4	En el Parámetro <b>4er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXXX</li> </ul>	X.XX
5er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>1er</b> valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
5. valor gráfico de barras 0%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro <b>5er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país:  Okg/h Olb/min
5. valor gráfico de barras 100%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro <b>5er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0
Decimales 5	En el Parámetro <b>5er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX	x.xx
6er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
Decimales 6	En el Parámetro <b>6er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXXX	x.xx
7er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
7. valor gráfico de barras 0%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro <b>7er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	Depende del país:  Okg/h Olb/min
7. valor gráfico de barras 100%	Hay una opción seleccionada en el Parámetro <b>7er valor</b> <b>visualización</b> .	Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.	Número de coma flotante con signo	0

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Decimales 7	En el Parámetro <b>7er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX	x.xx
8er valor visualización	Se proporciona un indicador local.	Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 126)	Ninguno
Decimales 8	En el Parámetro <b>8er valor visualización</b> está especificado un valor medido.	Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXXX</li> </ul>	x.xx
Display language	Se incluye un indicador local.	Elegir el idioma del display local.	English     Deutsch     Français     Español     Italiano     Nederlands     Portuguesa     Polski     pyccкий язык (Russian)     Svenska     Türkçe     中文 (Chinese)     日本語 (Japanese)     한국어 (Korean)     tiếng Việt (Vietnamese)     čeština (Czech)	English (alternativamente, el idioma solicitado está predefinido en el equipo)
Intervalo de indicación	Se proporciona un indicador local.	Ajustar el tiempo de indicación de los valores medidos en el display local, cuando aparezcan alternativamente.	1 10 s	5 s
Atenuación del visualizador	Se proporciona un visualizador local.	Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.	0,0 999,9 s	0,0 s
Línea de encabezamiento	Se proporciona un indicador local.	Elegir el contenido del encabezado del display local.	<ul><li>Nombre del dispositivo</li><li>Texto libre</li></ul>	Nombre del dispositivo
Texto de encabezamiento	La Opción <b>Texto libre</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Línea de encabezamiento</b> .	Introducir el texto para el encabezado del display local.	Máx. 12 caracteres que pueden ser letras, números o caracteres especiales (p. ej., @, %, /)	

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Carácter de separación	Se proporciona un visualizador local.	Elegir el carácter de separación para representar los decimales de valores numéricos.	• . (punto) • , (coma)	. (punto)
Retroiluminación	Se cumple alguna de las condiciones siguientes:  Código de pedido para "Indicador; configuración", opción F "4 líneas, ilum.; control táctil"  Código de pedido para "Indicador; configuración", opción G "4 líneas, ilum.; control táctil +WLAN"  Código de pedido para "Indicador; configuración", opción O "Indicador remoto de 4 líneas iluminado; cable de 10 m/30 ft; control táctil"	Conectar y desconectar retroiluminación del display local.	<ul><li>Desactivar</li><li>Activar</li></ul>	Activar

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.6.6 Configuración WLAN

La interfaz Submenú **WLAN Settings** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para establecer la configuración de la WLAN.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración de WLAN

► Configuración o	de WLAN	
	WLAN	→ 🖺 151
	Modo WLAN	→ 🖺 151
	Nombre SSID	→ 🖺 151
	Seguridad de la red	→ 🖺 151
	Config de seguridad disponibles	→ 🖺 151
	Nombre de usuario	→ 🖺 151
	Contraseña WLAN	→ 🖺 151
	Dirección IP WLAN	→ 🗎 151
	Dirección MAC de WLAN	→ 🖺 151
	Frase de acceso WLAN	→ 🖺 151
	Dirección MAC de WLAN	→ 🖺 151

Asignar nombre SSID	→ 🖺 152
Nombre SSID	→ 🖺 152
Estado de conexión	→ 🖺 152
Intensidad de señal recibida	→ 🗎 152

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
WLAN	-	Activación y desactivación de la WLAN.	<ul><li>Desactivar</li><li>Activar</li></ul>	Activar
Modo WLAN	-	Seleccione el modo WLAN.	<ul><li>Punto de acceso WLAN</li><li>Cliente WLAN</li></ul>	Punto de acceso WLAN
Nombre SSID	El cliente está activado.	Introduzca el nombre SSID definido por el usuario (máx. 32 caracteres).	-	-
Seguridad de la red	-	Seleccione el tipo de seguridad del interfase WLAN.	<ul> <li>No es seguro</li> <li>WPA2-PSK</li> <li>EAP-PEAP with MSCHAPv2*</li> <li>EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.*</li> <li>EAP-TLS*</li> </ul>	WPA2-PSK
Config de seguridad disponibles	-	Seleccionar configuración de seguridad.	<ul> <li>Trusted issuer certificate</li> <li>Certificado del dispositivo</li> <li>Device private key</li> </ul>	-
Nombre de usuario	-	Introduzca su nombre de usuario.	-	-
Contraseña WLAN	-	Introduzca la contraseña de WLAN.	-	-
Dirección IP WLAN	-	Introduzca la dirección IP del interface WLAN del dispositivo.	4 octetos: 0 a 255 (en un determinado octeto)	192.168.1.212
Dirección MAC de WLAN	-	Introduzca la dirección MAC de la interfaz WLAN del dispositivo.	Ristra única de 12 dígitos que puede contener letras y números	Se proporciona a cada equipo de medición una dirección única.
Frase de acceso WLAN	El Opción <b>WPA2-PSK</b> está seleccionado en el parámetro Parámetro <b>Security type</b> .	Introduzca la clave de red (8 a 32 caracteres).  Por razones de seguridad, durante la puesta en marcha es necesario cambiar la clave de red que se le ha proporcionado con el equipo.	Cadena de caracteres de 8 a 32 dígitos que puede constar de números, letras y caracteres especiales (sin espacios)	Número de serie del equipo de medición (p. ej. L100A802000)

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Asignar nombre SSID	-	Elegir el nombre que se utilizará para SSID, tag del instrumento o nombre definido por el usuario.	<ul><li>Nombre del dispositivo</li><li>Usuario definido</li></ul>	Usuario definido
Nombre SSID	<ul> <li>La Opción Usuario definido está seleccionada en el Parámetro Asignar nombre SSID.</li> <li>La Opción Punto de acceso WLAN está seleccionada en el Parámetro Modo WLAN.</li> </ul>	Introduzca el nombre SSID definido por el usuario (máx. 32 caracteres).  El nombre SSID definido por el usuario solo se puede asignar una vez. Si se asigna más de una vez el mismo nombre SSID definido por el usuario, los equipos pueden interferir entre ellos.	Debe ser una cadena de máx. 32 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales	EH_designación de equipo_últimos 7 dígitos del número de serie (p. ej. EH_Promass_300_A 802000)
Estado de conexión	-	Muestra en el indicador el estado de la conexión.	<ul><li>Connected</li><li>Not connected</li></ul>	Not connected
Intensidad de señal recibida	-	Muestra la intensidad de la señal recibida.	<ul><li>Bajo</li><li>Medio</li><li>Alto</li></ul>	Alto

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### 10.6.7 Software de aplicación para la medición de la viscosidad



Para obtener información detallada sobre las descripciones de los parámetros del paquete de aplicación Viscosidad, véase la documentación especial del equipo → 🖺 303

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Viscosidad

#### 10.6.8 Paquete de aplicación "Medición de concentración"



Para obtener información detallada sobre las descripciones de los parámetros del paquete de aplicación Concentración, véase la documentación especial del equipo → 🖺 303

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Concentración

#### 10.6.9 Paquete de aplicación "Petróleo"



Para obtener información detallada sobre las descripciones de los parámetros del paquete de aplicación Petróleo , véase la documentación especial del equipo → 🖺 303

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Petróleo

#### 10.6.10 Software de aplicación con Heartbeat Technology



Para obtener información detallada sobre las descripciones de los parámetros del paquete de aplicación Ajustes del Hearbeat, véase la documentación especial del equipo → 🖺 303

#### Navegación

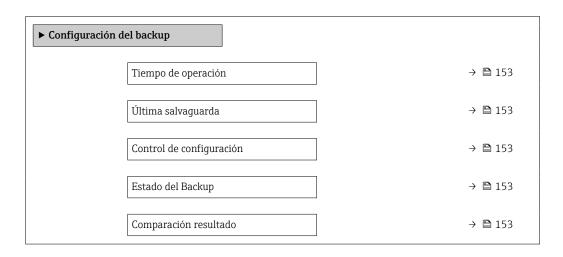
Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ajustes del Hearbeat

#### 10.6.11 Gestión de la configuración

Una vez puesto en marcha el equipo, puede guardar la configuración del equipo,o recuperar una configuración anterior. La configuración del equipo se gestiona a través de Parámetro **Control de configuración**.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Configuración del backup



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación / Selección	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Última salvaguarda	Aparece cuando la última copia de seguridad de datos se guarda en HistoROM.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Control de configuración	Escojer la acción a ejecutar con los datos del instrumento en el HistoROM.	<ul> <li>Cancelar</li> <li>Ejecutar copia</li> <li>Restablecer*</li> <li>Comparar*</li> <li>Borrar datos backup</li> </ul>	Cancelar
Estado del Backup	Muestra el estado actual de los datos guardados o restaurados.	<ul> <li>Ninguno</li> <li>Guardando</li> <li>Restaurando</li> <li>Borrando</li> <li>Comparando</li> <li>Reestauración fallida</li> <li>Fallo en el backup</li> </ul>	Ninguno
Comparación resultado	Comparación de datos actuales en el instrumento con los guardados en HistoROM.	<ul> <li>Registro de datos idéntico</li> <li>Registro de datos no idéntico</li> <li>Falta registro de datos</li> <li>Registro de datos defectuoso</li> <li>Test no realizado</li> <li>Grupo de datos incompatible</li> </ul>	Test no realizado

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### Alcance funcional del Parámetro "Control de configuración"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.
Ejecutar copia	Una copia de seguridad de la configuración de equipo se guarda desde el paquete de software HistoROM en la memoria del equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Restablecer	La última copia de seguridad de la configuración de equipo que hay en la memoria del equipo se restablece a la copia de seguridad del software HistoROM del el equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo.
Comparar	La configuración de equipo que hay guardada en la memoria del equipo se compara con la configuración de equipo que hay en la copia de seguridad del software HistoROM del equipo.
Borrar datos backup	La copia de seguridad de los datos de configuración del equipo se borra de la memoria del equipo.

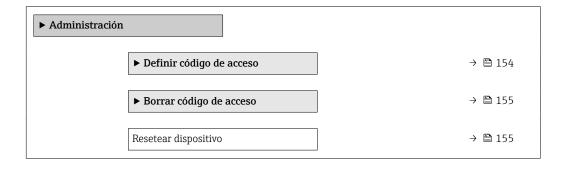
- Copia de seguridad HistoROM
  Un HistoROM es una memoria "no volátil" en forma de EEPROM.
- Durante el proceso de salvaguarda no podrá editarse la configuración mediante indicador local y se visualizará un mensaje sobre el estado del proceso.

#### 10.6.12 Utilización de parámetros para la administración del equipo

La interfaz Submenú **Administración** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que pueden utilizarse para finalidades de gestión del equipo.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

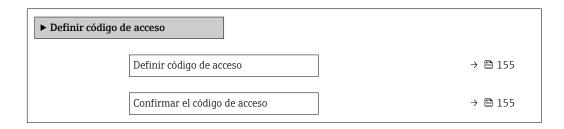


#### Uso del parámetro para definir el código de acceso

Complete este asistente para especificar un códiqo de acceso para el rol de mantenimiento.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Administración  $\rightarrow$  Definir código de acceso

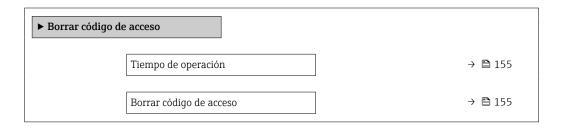


Parámetro	Descripción	Entrada de usuario
Definir código de acceso	Acceso de escritura restringido para proteger la configuración del instrumento a cambios no intencionados.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales
Confirmar el código de acceso	Confirme el código de acceso.	Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre los cuales haya números, letras y caracteres especiales

#### Uso del parámetro para recuperar el código de acceso

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración → Borrar código de acceso



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Tiempo de operación	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)	-
Borrar código de acceso	Borrar con código de acceso a ajustes de fábrica.  Para recuperar el código, contacte con el personal de servicios de Endress+Hauser.	Cadena de caracteres que puede constar de números, letras y caracteres especiales	0x00
	El código nuevo solo puede introducirse desde:  Navegador de internet  DeviceCare, FieldCare (a través de interfaz de servicio CDI-RJ45)  Bus de campo		

#### Uso del parámetro para reiniciar el equipo

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Resetear dispositivo	Borrar la configuración del instrumento - total o parcialmente - a un estado definido.	<ul> <li>Cancelar</li> <li>Poner en estado de suministro</li> <li>Reiniciar instrumento</li> <li>Restaurar S-DAT*</li> </ul>	Cancelar

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.7 Simulación

A través de Submenú **Simulación**, es posible simular diversas variables del proceso en el modo de alarma del proceso y del equipo y verificar las cadenas de señales aguas abajo (válvulas de conmutación o lazos de control cerrados). La simulación puede realizarse sin una medición real (sin flujo de producto a través del equipo).

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Simulación

► Simulación			
	Asignar simulación variable de proceso	$\rightarrow$	₿ 157
	Valor variable de proceso	$\rightarrow$	<b>157</b>
	Entrada de simulación de corriente 1 n	$\rightarrow$	🖺 158
	Valor corriente de entrada 1 n	$\rightarrow$	<b>158</b>
	Simulación entrada estado 1 n	$\rightarrow$	<b>158</b>
	Nivel de señal de entrada 1 n	$\rightarrow$	<b>158</b>
	Simulación de salida de corriente 1 n	$\rightarrow$	₿ 157
	Corriente de salida valor	$\rightarrow$	🖺 157
	Salida de frecuéncia 1 n simulación	$\rightarrow$	₿ 157
	Salida de frecuéncia 1 n valor	$\rightarrow$	🖺 157
	Simulación pulsos salida 1 n	$\rightarrow$	₿ 158
	Valor pulso 1 n	$\rightarrow$	₿ 158
	Simulación salida de conmutación 1 n	$\rightarrow$	<b>158 158</b>
	Estado conmutador 1 n	$\rightarrow$	₿ 158
	Salida de relé 1 n simulación	$\rightarrow$	<b>158</b>
	Estado conmutador 1 n	$\rightarrow$	<b>158</b>
	Simulación de alarma en el instrumento	<b>→</b>	<b>158</b>
	Categoría de eventos de diagnóstico	<b>→</b>	₿ 158
	Diagnóstico de Simulación	$\rightarrow$	₿ 158
	Diagnóstico de Simulación	<b>→</b>	₿ 158

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Asignar simulación variable de proceso		Escoja una variable de proceso para la simulación que está activada.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido *</li> <li>Objetivo de caudal másico *</li> <li>Caudal másico del portador *</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico corregido *</li> <li>Caudal volum del portador *</li> <li>Caudal volumétrico corregido *</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg. *</li> <li>Densidad Densidad de Referencia *</li> <li>Temperatura</li> <li>Viscosidad dinámica *</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp *</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp *</li> <li>Concentración *</li> <li>Periodo tiempo frec de señal (TPS) *</li> </ul>	Desconectado
Valor variable de proceso	La selección de una variable de proceso se realiza en Parámetro <b>Asignar</b> simulación variable de proceso (→ 🖺 157).	Entrar el valor de simulación para la variable de proceso escogida.	Depende de la variable de proceso seleccionada	0
Simulación de salida de corriente 1 n	-	Conmutar la corriente de salida encender y apagar.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Corriente de salida valor	En el Parámetro <b>Simulación de salida de corriente 1 n</b> está seleccionada la Opción <b>Conectado</b> .	Entrar el valor de corriente de simulación.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Salida de frecuéncia 1 n simulación	En el parámetro Parámetro <b>Modo de operación</b> se selecciona la opción Opción <b>Frecuencia</b> .	Conmute la simulación de la frecuéncia de salida on y off.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Salida de frecuéncia 1 n valor	En el parámetro Parámetro Simulación de frecuencia 1 n se selecciona la opción Opción Conectado.	Entre el valor de frecuencia de simulación.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Simulación pulsos salida 1 n	En el parámetro Parámetro <b>Modo de operación</b> se selecciona la opción Opción <b>Impulso</b> .	Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida.  Para Opción Valor fijo: Parámetro Anchura Impulso (→ 🗎 112) define la anchura de los pulsos de la salida de pulsos.	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Valor fijo</li> <li>Valor de cuenta atrás</li> </ul>	Desconectado
Valor pulso 1 n	En el parámetro Parámetro Simulación pulsos salida 1 n se selecciona la opción Opción Valor de cuenta atrás.	Entre el número de pulsos de simulación.	0 65 535	0
Simulación salida de conmutación 1 n	En el parámetro Parámetro <b>Modo de operación</b> se selecciona la opción Opción <b>Interruptor</b> .	Conmutar el simulador de salida de pulsos de encender a apagar.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Estado conmutador 1 n	-	Elegir el estado de la salida de estado en simulación.	<ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>	Abierto
Salida de relé 1 n simulación	-	Interruptor de simulación de la salida del relé de encendido y apagado.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Estado conmutador 1 n	La opción Opción Conectado se selecciona en el parámetro Parámetro Simulación salida de conmutación 1 n.	Seleccione el estado de la salida de relé para la simulación.	<ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>	Abierto
Simulación de alarma en el instrumento	-	Conmutar la alrma del instrumento encender y apagar.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Categoría de eventos de diagnóstico	-	Selección de la categoría de un evento de diagnóstico.	<ul><li>Sensor</li><li>Electrónicas</li><li>Configuración</li><li>Proceso</li></ul>	Proceso
Diagnóstico de Simulación	-	Escoger un evento de diagnóstico para simular este evento.	Desconectado     Lista de selección de eventos de diagnóstico (según la categoría elegida)	Desconectado
Entrada de simulación de corriente $1 \dots n$	-	Active y desactive la simulación de la entrada de corriente.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Valor corriente de entrada 1 n	En el parámetro Parámetro Entrada de simulación de corriente 1 n se selecciona la opción Opción Conectado.	Entre el valor de corriente a simular.	0 22,5 mA	0 mA
Simulación entrada estado 1 n	-	Conmutador simulación del estado de la entrada activado y desactivado.	<ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>	Desconectado
Nivel de señal de entrada 1 n	En el parámetro Parámetro Simulación entrada estado se selecciona la opción Opción Conectado.	Elegir el nivel de señal para la simulación del estado de la entrada.	<ul><li>Alto</li><li>Bajo</li></ul>	Alto

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

158

# 10.8 Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado

Las siguientes opciones de protección contra escritura existen para proteger la configuración del equipo de medida contra modificaciones accidentales:

- ullet Protección del acceso a la operación local mediante bloqueo de llave ightarrow ullet 60
- $lue{}$  Protección del acceso al equipo de medición mediante interruptor de protección contra escritura ightarrow  $\cong$  160

#### 10.8.1 Protección contra escritura mediante código de acceso

Los efectos del código de acceso específico de usuario son los siguientes:

- Mediante configuración local, los parámetros de configuración del equipo quedan protegidos contra escritura y no pueden modificarse.
- El acceso al equipo desde un navegador de Internet queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.
- El acceso al equipo desde FieldCare o DeviceCare (mediante una interfaz de servicios CDI-RJ45) queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.

#### Definición del código de acceso mediante indicador local

- 1. Naveque a Parámetro **Definir código de acceso** (→ 🖺 155).
- 2. Cadena de máx. 16 dígitos como máximo que puede constar de números, letras y caracteres especiales como código de acceso.
- 3. Vuelva a introducir el código de acceso en Parámetro **Confirmar el código de acceso** (→ 🖺 155) para su confirmación.
  - ► Aparece el símbolo 🗈 delante de los parámetros protegidos contra escritura.

El equipo vuelve a bloquear automáticamente los parámetros protegidos contra escritura si no se pulsa en un lapso de 10 minutas ninguna tecla en las vistas de navegación y edición. El equipo bloquea automáticamente los parámetros protegidos contra escritura a 60 s la que el usuario vuelve al modo usual de visualización desde las vistas de navegación y edición.



#### Parámetros que siempre se pueden modificar a través del indicador local

Hay algunos parámetros sin influencia sobre la medición que quedan excluidos de la protección contra escritura utilizando el indicador local. Siempre es posible modificar un código de acceso específico de usuario, incluso cuando los otros parámetros están bloqueados.

Parámetros para configurar el indicador local

↓ ↓ ↓

Language

Formato visualización

Control contador totalizador

Contraste del visualizador

Intervalo de indicación

Resetear todos los totalizadores

#### Definición del código de acceso mediante navegador de Internet

- 1. Navegue a Parámetro **Definir código de acceso** ( $\Rightarrow \triangleq 155$ ).
- 2. Defina un código de acceso de máx. 16 dígitos.
- 3. Vuelva a introducir el código de acceso en Parámetro **Confirmar el código de acceso** (→ 🖺 155) para su confirmación.
  - ► El navegador de Internet pasa a la página de inicio de sesión.
- Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.
- Si se activa la protección contra escritura con un código de acceso, solo puede desactivarse mediante ese código de acceso → 🖺 60.
  - El rol de usuario con el que se ha registrado el usuario desde el navegador de Internet aparece indicado en Parámetro Estado de acceso. Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso

#### Recuperación del código de acceso.

Si se equivoca al introducir el código de acceso especificado por el usuario, es posible reiniciar el código a su valor de fábrica original. Con este propósito es preciso introducir un código de recuperación. Entonces es posible definir un nuevo código de acceso específico de usuario a continuación.

A través del navegador de Internet, FieldCare, DeviceCare (a través de la interfaz de servicio CDI-RJ45), bus de campo

- Solo puede obtener un código de reinicio a través de la organización de servicio Endress+Hauser de su zona. El código se debe calcular de forma explícita para cada equipo.
- 1. Anote el número de serie del equipo.
- 2. Lectura de Parámetro **Tiempo de operación**.
- 3. Póngase en contacto con la organización de servicio Endress+Hauser de su zona y comuníqueles el número de serie y el tiempo de funcionamiento.
  - → Obtenga el código de reinicio calculado.
- 4. Introduzca el código de reinicio en Parámetro **Borrar código de acceso** (→ 🖺 155).
  - El código de acceso ha recuperado su valor de origen 0000. Se puede redefinir
     → 

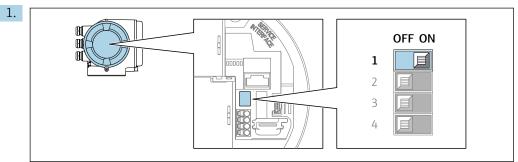
    159.
- Por motivos de seguridad informática, el código de reinicio calculado solo es válido durante 96 horas a partir del tiempo de funcionamiento especificado y para el número de serie específico. Si no resulta posible volver al equipo en menos de 96 horas, deberá elegir entre aumentar unos pocos días el tiempo de funcionamiento leído o apagar el equipo.

## 10.8.2 Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura

A diferencia de la protección contra escritura por medio de un código de acceso específico de usuario, permite bloquear el acceso de escritura a todo el menú de configuración, excepto al **Parámetro "Contraste del visualizador"**.

Los valores de los parámetros ahora son de solo lectura y ya no se pueden editar (a excepción del **Parámetro "Contraste del visualizador"**):

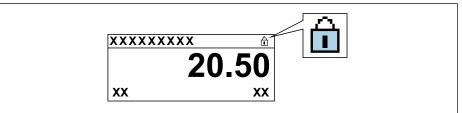
- A través del indicador local
- Mediante el protocolo PROFINET



VUU3063U

Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **ON**, se desactiva la protección contra escritura.

En el Parámetro **Estado bloqueo** se muestra la Opción **Protección de escritura hardware** → 🗎 162. Además, en el indicador local aparece el símbolo 🗗 delante de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.



A0029425

- 2. Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **OFF** (ajuste de fábrica), se desactiva la protección contra escritura.
  - No se muestra ninguna opción en el Parámetro **Estado bloqueo** → 🗎 162. En el indicador local, el símbolo 🗈 desaparece de delante de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.

## 11 Configuración

### 11.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Protección contra escritura activa en el instrumento: Parámetro Estado bloqueo

Operación → Estado bloqueo

Alcance funcional del Parámetro "Estado bloqueo"

Opciones	Descripción
Ninguna	Se aplica la autorización de acceso mostrada en el Parámetro <b>Estado de acceso</b> → 🖺 59. Solo aparece en el indicador local.
Protección de escritura hardware	El microinterruptor de bloqueo por hardware se activa en la placa PCB. Esto bloquea el acceso de escritura a los parámetros (p. ej., a través del indicador local o del software de configuración) → 🖺 160.
Temporalmente bloqueado	El acceso de escritura a los parámetros se bloquea temporalmente debido a la ejecución de procesos internos en el equipo (p. ej., carga/descarga de datos, reinicio, etc.). Una vez finalizado el proceso interno, podrán modificarse de nuevo los parámetros.

## 11.2 Ajuste del idioma de configuración

i

Información detallada:

- Sobre la configuración del idioma de trabajo → 🖺 90
- Para información sobre los posibles idiomas de trabajo con el equipo de medida
   → 
   □ 292

## 11.3 Configurar el indicador

Información detallada:

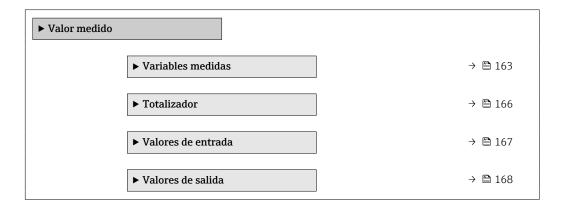
- Sobre los parámetros de configuración básicos del indicador local → 🖺 123
- Sobre los parámetros de configuración avanzados del indicador local → 🖺 143

#### 11.4 Lectura de los valores medidos

Con Submenú Valor medido, pueden leerse todos los valores medidos.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido



#### 11.4.1 Submenú "Variables medidas"

La página Submenú **Variables medidas** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores medidos actuales de cada variable del proceso.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Variables medidas

► Variables medi	das	
	Caudal másico	→ 🖺 164
	Caudal volumétrico	→ 🖺 164
	Caudal volumétrico corregido	→ 🖺 164
	Densidad	→ 🖺 164
	Densidad de Referencia	→ 🖺 164
	Temperatura	→ 🖺 164
	Presión	→ 🖺 164
	Viscosidad dinámica	→ 🖺 164
	Viscosidad cinemática	→ 🖺 164
	Viscosidad dinámica compensada con temp	→ 🖺 165
	Viscosidad cinemática comp con temp	→ 🖺 165
	Concentración	→ 🖺 165
	Objetivo de caudal másico	→ 🖺 165
	Caudal másico del portador	→ 🖺 165
	Caudal volumétrico corregido	→ 🖺 165
	Caudal volumétrico del portador correg.	→ 🖺 165
	Objetivo de caudal volumétrico	→ 🖺 166
	Caudal volum del portador	→ 🖺 166

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Caudal másico	-	Muestra el flujo másico medido actual.  Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico (→ 🖺 95)	Número de coma flotante con signo
Caudal volumétrico	-	Muestra el flujo volumétrico calculado actualmente.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→   95).	Número de coma flotante con signo
Caudal volumétrico corregido	-	Muestra el flujo volumétrico corregido calculado actual.  Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal volumétrico corregido (→   95)	Número de coma flotante con signo
Densidad	-	Muestra la densidad actual medida.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de densidad (→   96).	Número de coma flotante con signo
Densidad de Referencia	-	Muestra la densidad de referencia que se está calculando en ese momento.  Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de densidad referencia (→   96)	Número de coma flotante con signo
Temperatura	-	Mostrar temperatura medida actual.  Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad temperatura (→ 🗎 96)	Número de coma flotante con signo
Presión	-	Muestra un valor de presión externo o uno fijo.  Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad presión (→ 🗎 96).	Número de coma flotante con signo
Viscosidad dinámica	En el caso de los siguientes códigos de producto: "Paquete de aplicaciones de software", opción EG "Viscosidad"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra en el indicador la viscosidad dinámica puntual calculada.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de viscosidad dinámica.	Número de coma flotante con signo
Viscosidad cinemática	En el caso de los siguientes códigos de producto: "Paquete de aplicaciones de software", opción EG "Viscosidad"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra en el indicador la viscosidad cinemática puntual calculada.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de viscosidad cinemática.	Número de coma flotante con signo

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Viscosidad dinámica compensada con temp	En el caso de los siguientes códigos de producto: "Paquete de aplicaciones de software", opción EG "Viscosidad"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro  Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra en el indicador la compensación de temperatura puntual calculada para la viscosidad.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de viscosidad dinámica.	Número de coma flotante con signo
Viscosidad cinemática comp con temp	En el caso de los siguientes códigos de pedido: "Paquete de aplicaciones de software", opción EG "Viscosidad"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra en el indicador la compensación de temperatura puntual calculada para la viscosidad cinemática.  Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de viscosidad cinemática (0578).	Número de coma flotante con signo
Concentración	En el caso de los siguientes códigos de producto: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra la concentración calculada actualmente.  Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de concentración.	Número de coma flotante con signo
Objetivo de caudal másico	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra en el indicador el caudal másico de producto puntual efectivo.  Dependencia La unidad fue tomada en Parámetro Unidad de caudal másico (→ 🖺 95).	Número de coma flotante con signo
Caudal másico del portador	Con las condiciones siguientes: Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración"  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo másico del producto portador que se está midiendo en ese momento.  Dependencia La unidad se toma de: Parámetro Unidad de caudal másico (→ 🖺 95)	Número de coma flotante con signo
Caudal volumétrico corregido	Con las condiciones siguientes:  Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED  "Concentración"  La Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen están seleccionadas en el Parámetro Elegir tipo de líquido.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico corregido que es medido en ese momento para el fluido objetivo.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 🖺 95).	Número de coma flotante con signo
Caudal volumétrico del portador correg.	Con las condiciones siguientes:  Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED  "Concentración"  En el Parámetro Elegir tipo de líquido está seleccionada la Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro  Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico corregido que se está midiendo en ese momento para el fluido portador.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→ 월 95).	Número de coma flotante con signo

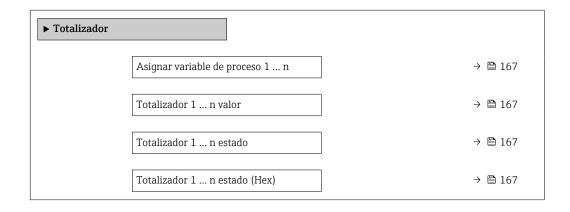
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Objetivo de caudal volumétrico	Con las condiciones siguientes:  Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED  "Concentración"  La Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen están seleccionadas en el Parámetro Elegir tipo de líquido.  La Opción %vol está seleccionada en el Parámetro Unidad de concentración.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico que se está midiendo en ese momento para el producto objetivo.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→   95).	Número de coma flotante con signo
Caudal volum del portador	Con las condiciones siguientes:  Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción ED "Concentración"  La Opción Ethanol in water o la Opción % masa/% volumen están seleccionadas en el Parámetro Elegir tipo de líquido.  La Opción %vol está seleccionada en el Parámetro Unidad de concentración.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Muestra el flujo volumétrico que se está midiendo en ese momento para el producto portador.  Dependencia La unidad se toma del Parámetro Unidad de caudal volumétrico (→   95).	Número de coma flotante con signo

#### 11.4.2 Totalizador

Submenú **Totalizador** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar para cada totalizador los valores medidos de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Totalizador



Parámetro	Descripción	Selección / Indicación	Ajuste de fábrica
Asignar variable de proceso 1 n	Elegir variable de proceso para totalizador.	<ul> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Corregido*</li> <li>Objetivo de caudal másico*</li> <li>Caudal másico del portador*</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Caudal volum del portador*</li> <li>Caudal volumétrico corregido*</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.*</li> <li>Caudal alternativo de GSV*</li> <li>Caudal alternativo NSV*</li> <li>Caudal volumétrico S&amp;W*</li> <li>Caudal másico de aceite*</li> <li>Caudal másico de agua*</li> <li>Caudal de agua*</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite*</li> <li>Caudal volumétrico corregido de aceite*</li> <li>Caudal másico de agua*</li> <li>Caudal másico de agua*</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Caudal másico de agua*</li> <li>Caudal másico bruto</li> </ul>	Caudal másico
Totalizador 1 n valor	Muestra el valor del totalizador informado al controlador para su posterior procesamiento.	Número de coma flotante con signo	0 kg
Totalizador 1 n estado	Muestra el estado del valor del totalizador informado al controlador para su posterior procesamiento ('Bien', 'Incierto', 'Malo').	<ul><li>Bien</li><li>Incierto</li><li>Malo</li></ul>	Bien
Totalizador 1 n estado (Hex)	Muestra el estado del valor del totalizador informado al controlador para su posterior procesamiento (Hex).	0 255	128

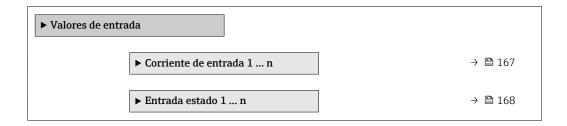
 $<sup>^{\</sup>star}$  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### 11.4.3 Submenú "Valores de entrada"

Submenú **Valores de entrada** le guía sistemáticamente por las distintas magnitudes de entrada.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de entrada

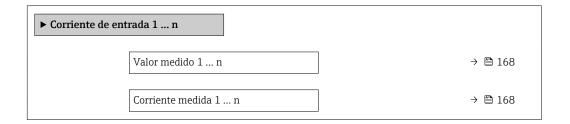


#### Valores para la entrada de corriente

Submenú **Corriente de entrada 1 \dots n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada entrada de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de entrada  $\rightarrow$  Corriente de entrada  $1 \dots n$ 



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	
Valor medido 1 n	Visualiza el valor efectivo de entrada.	Número de coma flotante con signo	
Corriente medida 1 n	Visualiza el valor efectivo de la entrada de corriente.	0 22,5 mA	

#### Valores para la entrada de estados

Submenú **Entrada estado 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada entrada de estados.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de entrada → Entrada estado 1 ... n



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Entrada valor de estado	Muestra la corriente de la señal de entrada actual.	<ul><li>Alto</li><li>Bajo</li></ul>

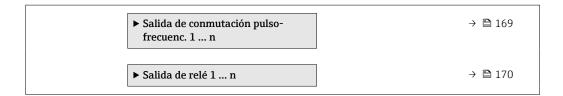
#### 11.4.4 Valores de salida

Submenú **Valores de salida** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar, para cada salida, los valores medidos de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida





#### Valores para la salida de corriente

Submenú **Valor salida corriente** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida → Valor salida corriente 1 ... n



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

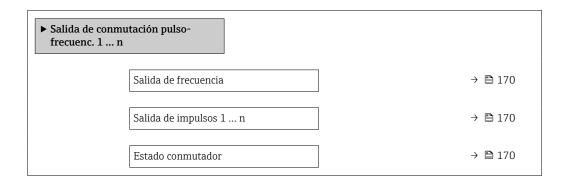
Parámetro	Descripción	Indicación	
Corriente de salida	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	3,59 22,5 mA	
Corriente medida	Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente.	0 30 mA	

#### Valores para la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Submenú **Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de pulsos/frecuencia/conmutación.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de salida  $\rightarrow$  Salida de conmutación pulsofrecuenc.  $1 \dots n$ 



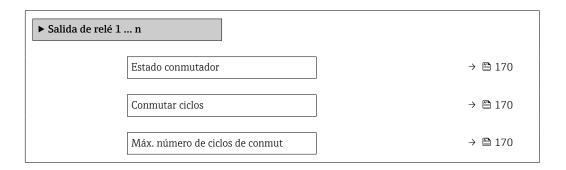
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Salida de frecuencia	En el parámetro Parámetro <b>Modo de</b> operación se selecciona la opción Opción <b>Frecuencia</b> .	Visualiza el valor medido efectivo de la salida de frecuencia.	0,0 12 500,0 Hz
Salida de impulsos 1 n	La opción Opción <b>Impulso</b> se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Modo de</b> <b>operación</b> .	Muestra en el indicador la frecuencia de pulsos efectiva.	Número positivo de coma flotante
Estado conmutador	El Opción <b>Interruptor</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Modo de operación</b> .	Visualiza el estado actual de la salida de conmutación.	<ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>

#### Valores para salida de relé

Submenú **Salida de relé 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de relé.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de salida  $\rightarrow$  Salida de relé 1 ... n



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Estado conmutador	Muestra el estado actual del relé.	<ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>
Conmutar ciclos	Muestra el número de ciclos conmutados.	Entero positivo
Máx. número de ciclos de conmut	Muestra el número máximo de ciclos de conmutación garantizados.	Entero positivo

# 11.5 Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso

Dispone de lo siquiente para este fin:

- Parámetros de configuración básica utilizandoMenú **Ajuste** (→ 🗎 91)

## 11.6 Ejecución de un reinicio del totalizador

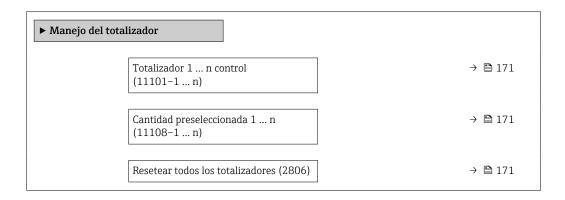
Los totalizadores se reinician en el Submenú **Operación**:

- Control contador totalizador
- Resetear todos los totalizadores

170

#### Navegación

Menú "Operación" → Manejo del totalizador



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Selección / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Totalizador 1 n control	Operar el totalizador.	<ul><li>Borrar + Mantener</li><li>Preseleccionar + detener</li><li>Mantener</li><li>Totalizar</li></ul>	Totalizar
Cantidad preseleccionada 1 n	Especificar el valor inicial para el totalizador.	Número de coma flotante con signo	0 kg
Resetear todos los totalizadores	Resetear todos los totalizadiores a 0 e iniciar.	<ul><li>Cancelar</li><li>Resetear + Iniciar</li></ul>	Cancelar

## 11.6.1 Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador"

Opciones	Descripción
Totalizar	El totalizador se pone en marcha o continúa ejecutándose.
Borrar + Mantener	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se reinicia a 0.
Preseleccionar + detener 1)	Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se ajusta a su valor de inicio definido en el Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> .
Resetear + Iniciar	El totalizador se reinicia a 0 y se reinicia el proceso de totalización.
Preseleccionar + totalizar 1)	El totalizador se ajusta al valor de inicio definido en el Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> y el proceso de totalización se reinicia.
Mantener	Se detiene la totalización.

1) Visible según las opciones de pedido o los ajustes del equipo

## 11.6.2 Alcance funcional del Parámetro "Resetear todos los totalizadores"

Opciones	Descripción
Cancelar	No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.
Resetear + Iniciar	Pone a cero todos los totalizadores y reinicia el proceso de totalización. Se borran todos los valores de caudal totalizados anteriormente.

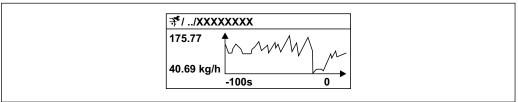
## 11.7 Visualización del registro de datos

El paquete de aplicación **HistoROM ampliado** debe habilitarse en el equipo (opción de pedido) para que aparezca el Submenú **Memorización de valores medidos**. Contiene todos los parámetros relacionados con la historia de los valores medidos.

- 🚹 También se puede acceder al registro de datos desde:
  - La herramienta de software para la gestión de activos de la planta (PAM, Plant Asset Management Tool) FieldCare → ≅ 71.
  - Navegador de Internet

#### Alcance funcional

- Se pueden quardar en total 1000 valores medidos
- 4 canales de registro
- Posibilidad de ajustar el intervalo de registro de datos
- La tendencia del valor medido para cada canal de registro se muestra en forma de gráfico



27 Gráfico de tendencia de un valor medido

A001635

- Eje x: presenta 250 a 1000 valores medidos de una variable medida, dependiendo la cantidad de valores del número de canales seleccionados.
- Eje y: presenta el rango aprox. de valores medidos, adaptándolo constantemente según el progreso de la medición.
- Siempre que se modifican el intervalo de registro o las variables de proceso asignadas a los canales, se borra el contenido del registro de datos.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Memorización de valores medidos

► Memorización de valores medidos	
Asignación canal 1	→ 🖺 174
Asignación canal 2	→ 🖺 175
Asignación canal 3	→ 🖺 175
Asignación canal 4	→ 🖺 175
Intervalo de memoria	→ 🖺 175
Borrar memoria de datos	→ 🖺 175
Registro de datos	→ 🖺 175
Retraso de conexión	→ 🖺 176

Control de registro de datos	→ 🖺 176
Estado registro de datos	→ 🖺 176
Duración acceso	→ 🖺 176

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Asignación canal 1	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.	Asignar una variable de proceso al canal de registro en cuestión.	■ Desconectado ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Caudal volumétrico □ Densidad ■ Densidad de ■ Referencia ■ Temperatura ■ Presión ■ Viscosidad □ dinámica ■ Viscosidad □ dinámica ■ Viscosidad □ dinámica □ Viscosidad □ dinámica □ viscosidad □ dinámica □ compensada con □ temp ■ Concentración ■ Objetivo de caudal ■ másico ■ Caudal másico del ■ portador ■ Objetivo de caudal ■ volumétrico ■ Caudal volumétrico □ Indice de porducto □ on homogéneo □ Índice de purbujas ■ suspendidas ■ HBSI ■ Valor de caudal ■ másico bruto ■ Excitador corriente □ 1 ■ Amortiguación □ Oscilación 1 ■ Fluct oscilación de ■ amortig 0 ■ Fluct oscilación de ■ amortig 1 ■ Frecuencia □ Scilación 1 ■ Fluctuación □ Scilación 1 ■ Fluctuación □ Frecuencia □ Scilación 0 ■ Frecuencia □ Scilación 1 ■ Fluctuación □ Frecuencia □ Scilación 0 ■ Frecuencia □ Scilación 0 ■ Frecuencia □ Scilación 0	Desconectado

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
			<ul> <li>Fluctuación         Frecuencia 1*</li> <li>Amplitud de oscilación*</li> <li>Amplitud         Oscilación 1*</li> <li>Amplitud         Oscilación 1*</li> <li>Asimetría Señal</li> <li>Asimetría de señal de torsión*</li> <li>Temperatura tubo portador*</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Punto de prueba 0</li> <li>Punto de prueba 1</li> <li>Salida de corriente 1</li> <li>Salida de corriente 2*</li> <li>Salida de corriente 3*</li> </ul>	
Asignación canal 2	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>Asignación canal 1</b> (→ 🖺 174)	Desconectado
Asignación canal 3	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>Asignación canal 1</b> (→ 🖺 174)	Desconectado
Asignación canal 4	El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada.	Asignar una variable de proceso al canal escogido.	Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>Asignación canal 1</b> (→ 🖺 174)	Desconectado
Intervalo de memoria	El paquete de aplicaciones de software <b>HistoROM ampliado</b> está disponible.	Especifique el intervalo de registro a utilizar para el registro de datos. Este valor define el intervalo de tiempo entre dos datos consecutivos a guardar en la memoria.	0,1 3 600,0 s	1,0 s
Borrar memoria de datos	El paquete de aplicaciones de software <b>HistoROM ampliado</b> está disponible.	Se borra toda la memoria de valores medidos.	<ul><li>Cancelar</li><li>Borrar datos</li></ul>	Cancelar
Registro de datos	-	Seleccione el tipo de registro de datos.	<ul><li>Sobreescritura</li><li>No sobreescritura</li></ul>	Sobreescritura

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Selección / Entrada de usuario / Indicación	Ajuste de fábrica
Retraso de conexión	En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> .	Introducción del tiempo de retardo para el registro de datos de los valores medidos.	0 999 h	0 h
Control de registro de datos	En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> .	Inicio y paro del registro de valores medidos.	<ul><li>Ninguno</li><li>Borrar + iniciar</li><li>Parar</li></ul>	Ninguno
Estado registro de datos	En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> .	Muestra en el indicador el estado del registro de valores medidos.	<ul><li>Realizado</li><li>Retraso activo</li><li>Activo</li><li>Parado</li></ul>	Realizado
Duración acceso	En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> .	Muestra en el indicador la duración total del registro de datos.	Número positivo de coma flotante	0 s

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

### 11.8 Gestor de la fracción de gas

El gestor de la fracción de gas mejora la estabilidad y la repetibilidad de la medición en presencia de productos de dos fases y proporciona valiosa información de diagnóstico sobre el proceso.

Esta función comprueba constantemente la presencia de burbujas de gas en los líquidos o de gotas en los gases, ya que esta segunda fase influye en los valores de salida de flujo y densidad.

En el caso de productos de dos fases, el gestor de la fracción de gas estabiliza los valores de salida, mejora la legibilidad para los operadores y facilita la interpretación por parte del sistema de control distribuido. El nivel de suavización se ajusta en función de la intensidad de las perturbaciones introducidas por la segunda fase. En el caso de productos de una fase, el gestor de la fracción de gas no influye en los valores de salida.

Opciones posibles en el parámetro del gestor de la fracción de gas:

- Desconectado: Deshabilita el gestor de la fracción de gas. En presencia de una segunda fase se producirán fuertes fluctuaciones en los valores emitidos de flujo y densidad.
- Moderado: Uso para aplicaciones con niveles reducidos o intermitentes de la segunda fase.
- Intenso: Uso para aplicaciones con niveles muy significativos de la segunda fase.

El gestor de la fracción de gas es acumulativo para todas las constantes de amortiguación fijadas aplicadas al flujo y a la densidad ajustadas en cualquier otro punto de la parametrización del instrumento.



Para obtener información detallada sobre las descripciones de los parámetros del gestor de la fracción de gas, véase la documentación especial para el equipo  $\rightarrow \stackrel{\text{\tiny le}}{=} 303$ 

#### 11.8.1 Submenú "Modo de medición"

#### Navegación

Menú "Experto" → Sensor → Modo de medición

► Modo de medición

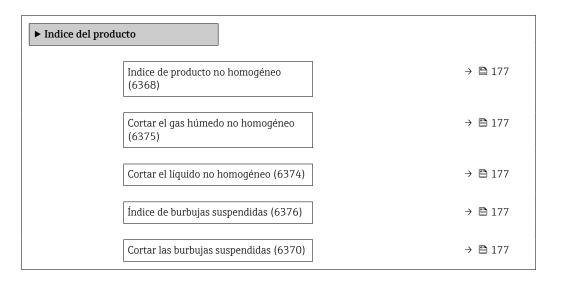
Gas Fraction Handler (6377) 
→ 🖺 177

Parámetro	Descripción	Selección	Ajuste de fábrica
Gas Fraction Handler	Activa la función del manipulador de fracciones de gas para medios de dos fases.	<ul><li>Desconectado</li><li>Moderado</li><li>Potente</li></ul>	Moderado

## 11.8.2 Submenú "Indice del producto"

#### Navegación

Menú "Experto" → Aplicación → Indice del producto



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación / Entrada de usuario	Ajuste de fábrica
Indice de producto no homogéneo	-	Muestra el grado de inhomogeneidad del medio.	Número de coma flotante con signo	-
Cortar el gas húmedo no homogéneo	-	Entre el valor de corte para aplicaciones de gas húmedo. Por debajo de este valor, el 'Indice de producto no homogéneo' se establece en 0.	Número positivo de coma flotante	0,25
Cortar el líquido no homogéneo	-	Entre el valor de corte para aplicaciones con líquidos. Por debajo de este valor, el 'Indice de producto no homogéneo' se establece en O.	Número positivo de coma flotante	0,05
Índice de burbujas suspendidas	El índice de diagnóstico solo está disponible para Promass Q.	Muestra la cantidad relativa de burbujas suspendidas en el medio.	Número de coma flotante con signo	_
Cortar las burbujas suspendidas	El parámetro solo está disponible para Promass Q.	Introduzca el valor de supresión para las burbujas en suspensión. Por debajo de este valor, el "Índice de burbujas en suspensión" se ajusta a 0.	Número positivo de coma flotante	0,05

# 12 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

## 12.1 Localización y resolución de fallos en general

Para el indicador local

Fallo	Causas posibles	Remedio
Visualizador apagado y sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la especificada en la placa de identificación.	Aplique la tensión de alimentación correcta .
Visualizador apagado y sin señales de salida	La polaridad de la fuente de alimentación no es la correcta.	Cambie la polaridad.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Falla el contacto entre cables de conexión y terminales.	Revise la conexión de los cables y corríjala si fuera necesario.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Terminales mal insertados en el módulo E/S de la electrónica. Terminales mal insertados en el módulo de electrónica principal.	Revise los terminales.
Visualizador apagado y sin señales de salida	Módulo E/S de la electrónica defectuoso. Módulo de electrónica principal defectuoso.	Pida una pieza de repuesto → 🖺 263.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Visualizador ajustado con brillo demasiado oscuro o excesivamente claro.	Aumente el brillo del visualizador pulsando simultáneamente
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	El cable del módulo de visualización no está bien conectado.	Inserte correctamente los conectores en el módulo de electrónica principal y módulo de visualización.
Visualizador está apagado pero las señales de salida están dentro del rango admisible	Módulo de visualización defectuoso.	Pida una pieza de repuesto  → 🖺 263.
Fondo del visualizador local iluminado en rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma" .	Tome las medidas correctivas correspondientes → 🖺 188
El texto del visualizador local está escrito en un idioma extranjero y no puede entenderse.	El idioma operativo configurado es incorrecto.	1. Pulse 2 s □ +
Mensaje visualizado en el indicador local: "Error de comunicación" "Revise la electrónica"	Se ha interrumpido la comunicación entre el módulo de visualización y la electrónica.	<ul> <li>Revise el conector y el cable entre módulo de electrónica y módulo de visualización.</li> <li>Pida una pieza de repuesto →</li></ul>

#### Para las señales de salida

Error	Causas posibles	Acción correctiva
Señal de salida fuera del rango válido	El módulo de la electrónica principal es defectuoso.	Pida una pieza de repuesto → 🖺 263.
El equipo muestran el valor correcto en el indicador local, pero la señal de salida es incorrecta aunque está dentro del rango válido.	Errores en la parametrización	Compruebe la parametrización y corríjala.
El equipo no mide correctamente.	Error de configuración o el equipo funciona fuera de los rangos de aplicación.	Revise y corrija la configuración de los parámetros.     Observe los valores de alarma especificados en "Datos técnicos".

#### Para el acceso

Problema	Causas posibles	Solución
No se dispone de acceso de escritura a los parámetros.	La protección contra escritura por hardware está habilitada.	Ponga el interruptor de protección contra escritura del módulo del sistema electrónico principal en la posición <b>OFF</b> → 🖺 160.
No se dispone de acceso de escritura a los parámetros.	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	1. Compruebe el rol de usuario → 🖺 59. 2. Introduzca el código de acceso correcto específico del cliente → 🖺 60.
Sin conexión con el servidor web.	El servidor web está desactivado.	Compruebe con el "FieldCare" o el software de configuración "DeviceCare" si el servidor web del instrumento de medición está habilitado y habilítelo si fuera necesario → 🗎 67.
	Ajustes incorrectos de la interfaz Ethernet del ordenador.	1. Compruebe las propiedades del protocolo de internet (TCP/IP) → 🗎 63 → 🖺 63.  2. Revise los parámetros de configuración de la red con el IT Manager.
Sin conexión con el servidor web.	Datos de acceso a la WLAN incorrectos.	<ul> <li>Compruebe el estado de la red WLAN.</li> <li>Inicie sesión en el equipo de nuevo mediante los datos de acceso a la WLAN.</li> <li>Verifique que la WLAN está habilitada en el equipo de medición y el equipo operativo →</li></ul>
	La comunicación WLAN está desactivada.	-
No se establece conexión con el servidor web, FieldCare o DeviceCare.	No existe red WLAN disponible.	<ul> <li>Compruebe si la recepción WLAN está presente: el LED en el módulo de indicación está encendido azul</li> <li>Compruebe si la conexión WLAN está habilitada: el LED en el módulo de indicación parpadea azul</li> <li>Active la función de instrumento.</li> </ul>
Conexión de red no presente o inestable.	La red WLAN es débil.	<ul> <li>El equipo de operación está fuera del rango de recepción: compruebe el estado de la red en el equipo de operación.</li> <li>Para mejorar el rendimiento de la red, utilice una antena WLAN externa.</li> </ul>
	Comunicación WLAN y Ethernet en paralelo.	<ul> <li>Compruebe la configuración de la red.</li> <li>Habilite temporalmente solo la WLAN como interfaz.</li> </ul>
El navegador de internet no responde y la configuración deja de ser posible.	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o acción en curso.
	Pérdida de conexión	Revise el cable de conexión y la alimentación.     Actualice el Navegador de Internet y reinicie si fuera necesario.

Problema	Causas posibles	Solución
Contenido del navegador de internet incompleto o difícil de leer.	No se está utilizando la versión óptima del servidor Web.	Utilice la versión correcta del navegador de internet →
	Ajustes de visualización inadecuados.	Cambie la relación de tamaño fuente/ visualizador del navegador de Internet.
El contenido que se muestra en el navegador de internet es incompleto o no se muestra ningún contenido.	<ul><li>JavaScript no está habilitado</li><li>No se puede habilitar el JavaScript</li></ul>	Habilite el JavaScript.     Introduzca http://XXX.XXX.X.X.XX/servlet/basic.html como dirección IP.
El manejo con FieldCare o DeviceCare no resulta posible a través de la interfaz de servicio CDI-RJ45 (puerto 8000).	El cortafuegos del ordenador o la red impide la comunicación.	Según la configuración del firewall utilizada en el ordenador o en la red, el firewall debe adaptarse o deshabilitarse para permitir acceso al FieldCare/DeviceCare.
No es posible sobrescribir el firmware con FieldCare o DeviceCare mediante la interfaz de servicio CDI-RJ45 (mediante el puerto 8000 o los puertos TFTP).	El cortafuegos del ordenador o la red impide la comunicación.	Según la configuración del firewall utilizada en el ordenador o en la red, el firewall debe adaptarse o deshabilitarse para permitir acceso al FieldCare/DeviceCare.

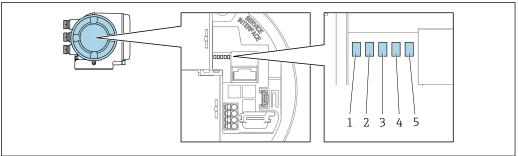
#### Para la integración en el sistema

Error	Causas posibles	Solución
El nombre del equipo PROFINET no se muestra correctamente y contiene codificación.	Se ha especificado un nombre de equipo que contiene uno o más guiones bajos mediante el sistema de automatización.	Especifique un nombre de equipo correcto (sin guiones bajos) mediante el sistema de automatización.

# 12.2 Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes

#### 12.2.1 Transmisor

Diversos pilotos LED en el transmisor proporcionan información sobre el estado del equipo.



A0029629

- 1 Tensión de alimentación
- 2 Estado del equipo
- 3 Parpadea/estado de la red
- 4 Puerto 1 activo: PROFINET con Ethernet APL
- 5 Puerto 2 activo: interfaz de servicio (CDI)

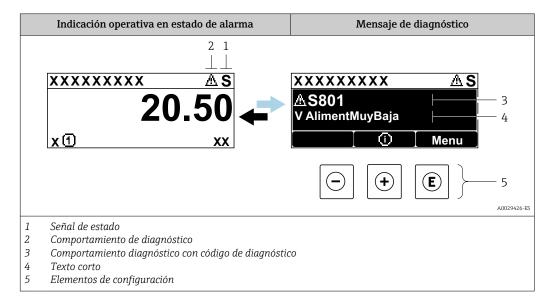
LED		Color	Significado
1	Tensión de alimentación	Apagado	Tensión de alimentación desactivada o insuficiente.
		Verde	Tensión de alimentación correcta.

LED		Color	Significado
2	Estado del equipo/ estado del módulo (funcionamiento normal)	Apagado	Error de firmware
		Verde	El estado del equipo es correcto.
		Verde intermitente	El equipo no está configurado.
		Rojo intermitente	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "¡Aviso!".
		Rojo	Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma".
		Rojo/verde intermitente	El equipo se reinicia / se autoanaliza.
3	Parpadea/	Verde	El intercambio cíclico de datos está activo.
	estado de la red	Verde intermitente	Tras petición desde el sistema de automatización: Frecuencia de intermitencia: 1 Hz (funcionalidad de la intermitencia: 500 ms encendido, 500 ms apagado)
			Si no se ha definido ningún "Nombre de la estación":  Frecuencia de parpadeo: 4 Hz  Indicador: Ningún "Nombre de la estación" disponible.
		Rojo	La dirección IP está disponible pero no hay conexión con el sistema de automatización
		Rojo intermitente	El intercambio cíclico de datos estaba activo pero la comunicación estaba desconectada: Frecuencia de parpadeo: 3 Hz
4	Puerto 1 activo: PROFINET con Ethernet APL	Apagado	No está conectado o no se ha establecido ninguna conexión.
		Blanco	Conexión disponible, no hay comunicación activa
		Intermitente blanca	Conexión con comunicación activa
5	Puerto 2 activo: Interfaz de servicio (CDI- RJ45)	Apagado	No está conectado o no se ha establecido ninguna conexión.
		Ámbar	Conexión disponible, pero no existe actividad.
		Parpadeo en ámbar	Hay actividad.

# 12.3 Información de diagnóstico en el indicador local

## 12.3.1 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo de medición se muestran por medio de un mensaje de diagnóstico en alternancia con el indicador operativo.



Si hay dos o más eventos de diagnóstico pendientes a la vez, solo se muestra el mensaje del evento de diagnóstico de mayor prioridad.

- Otros eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
  - En el parámetro  $\rightarrow$  🖺 255
  - Mediante submenús → 🖺 256

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Las señales de estado se clasifican conforme a VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento

Símbolo	Significado
F	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
С	Comprobación de funciones El instrumento está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
S	Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el instrumento: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)
М	Requiere mantenimiento El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.

## Comportamiento de diagnóstico

Símbolo	Significado
8	Alarma     Se interrumpe la medición.     Las salidas de señal y los totalizadores adoptan el estado definido para situaciones de alarma.     Se genera un mensaje de diagnóstico.
Δ	Advertencia Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.

## Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.

## Elementos de configuración

Tecla	Significado
<b>(+)</b>	Tecla Más  En un menú, submenú  Abre el mensaje con información sobre medidas correctivas.
E	Tecla Intro  En un menú, submenú Abre el menú de configuración.

## XXXXXXXX XXXXXXXX $\mathbb{A} S$ **4**S801 AlimentMuyBaja x ① 1. Lista diagnóst. Diagnóstico 1 <u>A</u> S801 V AlimentMuyBaja Diagnóstico 2 Diagnóstico 3 2. (E) V AlimentMuyBaja (ID:203) △ S801 0d00h02m25s Aumentar tensión de alimentación 3. $| \ominus | + | \oplus |$

#### 12.3.2 Visualización de medidas correctivas

A0029431-ES

- 28 Mensaje de medidas correctivas
- 1 Información de diagnóstico
- 2 Texto breve
- 3 ID de servicio
- 4 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 5 Tiempo de funcionamiento cuando ocurrió el error
- 6 Medidas correctivas
- 1. El usuario está en el mensaje de diagnóstico.

Pulse ± (símbolo ①).

- ► Se abre el Submenú **Lista de diagnósticos**.
- 2. Seleccione mediante ± o □ el evento de diagnóstico de interés y pulse ©.
  - ► Se abre el mensaje sobre las medidas correctivas.
- 3. Pulse simultáneamente □ + ±.
  - ► Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

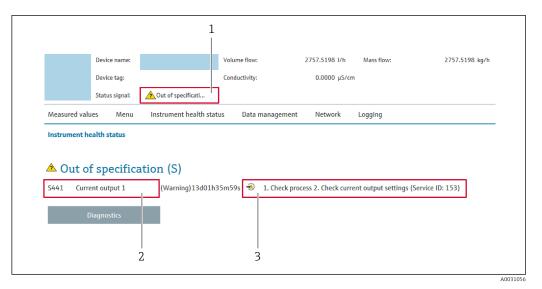
El usuario está en Menú **Diagnóstico** en una entrada para un evento de diagnóstico, p. ej. en las opciones Submenú **Lista de diagnósticos** o Parámetro **Último diagnóstico**.

- 1. Pulse E.
  - Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
- 2. Pulse simultáneamente □ + ±.
  - ► Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

# 12.4 Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet

#### 12.4.1 Opciones de diagnóstico

Los fallos detectados por el equipo de medición se visualizan en la página inicial del navegador de Internet una vez ha entrado el usuario en el sistema.



- 1 Área de estado con señal de estado
- 2 Información de diagnóstico
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
  - En el parámetro → 🖺 255
  - Mediante submenú → 🖺 256

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo	Significado			
8	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.			
Comprobación de funciones El equipo está en modo de servicio (durante una simulación, por ejemplo).				
<u>^</u>	Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el equipo: Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)			
<b>&amp;</b>	Mantenimiento requerido Se requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.			

Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

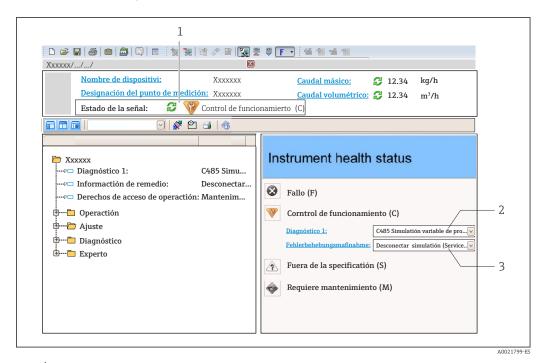
#### 12.4.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico existe información sobre las medidas correctivas correspondientes a fin de asegurar así la resolución rápida del problema. Las medidas correctivas se visualizan en rojo junto con la indicación del evento de diagnóstico y la información sobre el diagnóstico.

# 12.5 Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

## 12.5.1 Opciones de diagnóstico

Cualquier fallo que detecta el equipo de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.



- 1 Área de estado con señal de estado → \( \begin{aligned} \begin{aligned} \text{182} \\ \text{2} \end{aligned} \\ \text{2} \\ \text{2} \\ \text{2} \end{aligned} \\ \text{2} \\ \text{2} \\ \text{2} \\ \text{3} \\ \text{2} \\ \text{3} \\ \text{4} \\ \text{4} \\ \text{3} \\ \text{4} \\ \text{4} \\ \text{4} \\ \text{4} \\ \text{4} \\ \text{6} \\ \text{4} \\ \text{6} \\ \text{
- 2 Información de diagnóstico → 🖺 183
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
  - En el parámetro → 🖺 255

#### Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.

#### 12.5.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio
   La información remedios se visualiza en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En Menú Diagnóstico
   La información remedios puede abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en Menú **Diagnóstico**.

1. Abrir el parámetro deseado.

- 2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
  - Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

## 12.6 Adaptación de la información de diagnóstico

### 12.6.1 Adaptación del comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Nivel diagnóstico**.

Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Nivel diagnóstico

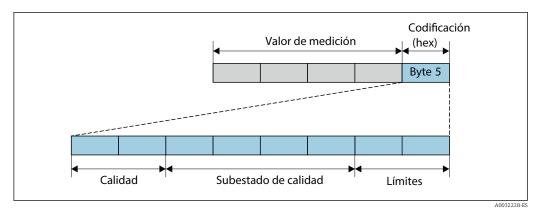
### Comportamientos ante diagnóstico disponibles

Los comportamientos ante diagnóstico asignables son los siguientes:

Comportamiento de diagnóstico	Descripción
Alarma	El equipo detiene la medición. Los totalizadores adquieren los valores definidos para situación de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.
Aviso	El equipo sigue midiendo. La salida del valor medido a través de PROFINET y los totalizadores no están afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.
Diario de entradas	El equipo sigue midiendo. El mensaje de diagnóstico se muestra únicamente en el Submenú <b>Lista de eventos</b> (Submenú <b>Lista de eventos</b> ); no se muestra de manera alternada con el indicador operativo.
Desconectado	Se ignora el evento de diagnóstico y no se emite ni registra ningún mensaje de diagnóstico.

#### Visualización del estado del valor medido

Si los módulos con datos de entrada (p. ej., módulo de entrada analógica, módulo de entrada discreta, módulo de totalizador o módulo Heartbeat) están configurados para la transmisión cíclica de datos, el estado del valor medido está codificado según la especificación del perfil 4 de PROFIBUS PA y se transmite junto con el valor medido al controlador PROFINET mediante el byte de estado. El byte de estado se compone de tres segmentos: Calidad, los subestados de Calidad y Límites.



29 Estructura del byte de estado

El contenido del byte de estado depende del modo de fallo configurado en el bloque de funciones individual. Según el modo de fallo que se haya configurado, la información de

estado conforme a la especificación del perfil 4 de PROFIBUS PA se transmite al controlador de PROFINET con Ethernet-APL a través de la información de estado del byte de estado. Los dos bits correspondientes a los límites siempre tienen el valor 0.

#### Información sobre el estado

Estado	Codificación (hex)
MALO - Alarma de mantenimiento	0x24 a 0x27
MALO - Relacionado con el proceso	0x28 a 0x2B
MALO - Verificación funcional	0x3C a 0x3F
INDETERMINADO - Valor inicial	0x4C a 0x4F
INDETERMINADO - Mantenimiento requerido	0x68 a 0x6B
INDETERMINADO - Relacionado con el proceso	0x78 a 0x7B
BUENO - OK	0x80 a 0x83
BUENO: Necesita mantenimiento	0xA4 a 0xA7
BUENO - Requiere mantenimiento	0xA8 a 0xAB
BUENO - Verificación funcional	0xBC a 0xBF

#### 12.7 Visión general de la información de diagnóstico

- La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas involucradas aumenta cuando el equipo de medición tiene un o más de un paquete de aplicación instalado.
  - En la lista "Variables medidas afectadas" aparecen todos los valores medidos afectados de la familia completa de instrumentos Promass. Las variables medidas disponibles para el equipo en cuestión dependen de la versión del equipo. Cuando se asignan las variables medidas a las funciones del equipo, por ejemplo, a cada salida, todas la variables medidas disponibles para la versión del equipo en cuestión están disponibles.
- En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, puede modificarse el comportamiento ante diagnóstico. Adaptación de la información de diagnóstico → 🖺 187

# 12.7.1 Diagnóstico del sensor

Información de diagnóstico			Remedio	
N°	Te	exto corto		
002			Compruebe si está montado el sensor correcto     Verifique si el código de matriz 2-D en el sensor no está dañado	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV cica Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto S&W Water cut	

Información de diagnóstico			Remedio	
N°	Texto corto			
022	Sensor de temperatura defectuoso		1. Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor	
	Estado de las variables de medición		Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM)     Sustituir el sensor	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad del Refere</li> <li>Caudal Insivo</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Densidad de Refere</li> </ul>		Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura  ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Vater cut  de torsión	

Información de diagnóstico			Remedio	
N°	Texto corto			
046	Límite excedido en sensor		1. Chequear condiciones proceso	
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		2. Verificar sensor	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  Índice de burbujas  HBSI  Caudal NSV  Caudal alternativo  Presión externa  Excitador corriente  Excitador corriente  Frecuencia Oscilaci  Valor de caudal má  Caudal volumétrico  Asimetría de señal	Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico ón 2 Caudal de aceite Sico bruto Vater cut de torsión	

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico				Remedio	
N°	Texto corto				
062	Conexión de sensor defectuosa		Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor		
	Estado de las variables de medición		Comprobar o sustit     Sustituir el sensor	<ul><li>2. Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM)</li><li>3. Sustituir el sensor</li></ul>	
	Quality	Good			
	Quality substatus Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	F			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	Variables de medición afecta	das			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Caudal másico</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Indice de burbujas s</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo de a</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Precuencia Oscilación</li> <li>Percuencia Oscilación</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Valor de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (ISEM)</li> <li>Densidad de Refere</li> </ul>		tica  aceite agua no homogéneo suspendidas  NSV  2 1 2 2 ión 1 ión 2 isico bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación fe amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Información de diagnóstico					Remedio
N°	Texto corto				
063	Fallo en la corriente de excitación		Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor     Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM)     Sustituir el sensor		
	Estado de las variables de medición				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	F			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	Variables de medición afecta	das			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción ción o ador correg. ensor	Caudal GSV Caudal alternativo Viscosidad cinemát Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto Índice de burbujas s HBSI Caudal NSV Caudal alternativo Presión externa Excitador corriente Excitador corriente Frecuencia Oscilaci Frecuencia Oscilaci Valor de caudal má Caudal volumétrico Asimetría de señal Densidad de Refere	ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información (	le diagnóstico	Remedio
N°	Τe	exto corto	
082	Almacenamiento de datos inco	onsistente	Verifique las conexiones del módulo
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
083	Inconsistencia en contenido de memoria		1. Reiniciar equipo
	Estado de las variables de me	edición	2. Restaurar datos S-DAT 3. Reemplace S-DAT
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Candal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Électrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Iviscosidad cinemát</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> </ul>		tica  Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Water cut  Water cut

Información de diagnóstico					Remedio
N°	T€	xto corto			
119	Inicialización del sensor activa	Inicialización del sensor activa		Inicialización del sens	or en curso, espere
	Estado de las variables de me	dición			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	С			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción ción o ador correg. ensor	Electrónica temper Caudal GSV Caudal alternativo Viscosidad cinemát Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto Índice de burbujas: HBSI Caudal NSV Caudal alternativo Presión externa Excitador corriente Excitador corriente Frecuencia Oscilaci Valor de caudal má Caudal volumétrico Asimetría de señal	de GSV tica  aceite agua no homogéneo suspendidas  NSV  2 1 2 2 ón 1 ón 2 asico bruto o S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información o	de diagnóstico	Remedio	
N°	Te	exto corto		
140	Señal del sensor asimétrica		1. Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor	
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM)     Sustituir el sensor	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
ı	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá: Caudal másico Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto ador correg.  Viscosidad cinemá: Caudal másico de a Indice de burbujas	Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Ceite Fluct oscilación de amortig 1 Gua Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Vater cut	

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información o	de diagnóstico	Remedio	
N°	T€	exto corto		
141			1. Compruebe las condiciones del proceso	
			Repita el procedimiento de puesta en marcha     Verifique el sensor	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Water cut	

	Información (	de diagnóstico	Remedio
N°	Te	exto corto	
142	Indice asimet de bobina muy a	lta	Compruebe el sensor
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Candal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo del portador correg.</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas se de la producto</li> <li>Índice de producto</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de producto</li> &lt;</ul>		Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Saw Water cut

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Texto corto				
144	Error de medida muy alto		1. Comprobar las condi		
	Estado de las variables de me	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		2. Comprobar o cambia	ir ei sensor
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	F			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción ción o ador correg. ensor	Caudal GSV Caudal alternativo Viscosidad cinemát Caudal másico Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto Índice de burbujas: HBSI Caudal NSV Caudal alternativo Presión externa Excitador corriente Excitador corriente Frecuencia Oscilaci Frecuencia Oscilaci Valor de caudal má Caudal volumétrico Asimetría de señal Densidad de Refere	ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sico bruto 9 S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

200

# 12.7.2 Diagnóstico de la electrónica

	Información o	de diagnóstico			Remedio
N°	T€	exto corto			
201	Electrónica defectuosa  Estado de las variables de medición		1. Reiniciar el dispositivo		
			2. Reemplazar la elect	trônica	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	F			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	Variables de medición afecta	das			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción ción o ador correg. ensor	Electrónica temper Caudal GSV Caudal alternativo Viscosidad cinemát Caudal másico Caudal másico de a Caudal NSV Caudal alternativo Presión externa Excitador corriente Excitador corriente Excitador corriente Frecuencia Oscilaci Valor de caudal má Caudal volumétrico Asimetría de señal	de GSV tica  aceite agua no homogéneo suspendidas  NSV 2 1 2 2 ión 1 ión 2 asico bruto o S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información o	le diagnóstico	Remedio	
N°	T€	exto corto		
242	Firmware incompatible		1. Verifique la versión de firmware	
	Estado de las variables de medición		Actualice o reemplace el módulo electrónico	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica	

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Τe	exto corto			
252	Módulo incompatible	Módulo incompatible		1. Compruebe el módu	
	Estado de las variables de me	edición		2. Compruebe si el modulo 3. Sustituya el módulo	dulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex) electrónico
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	F			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Pradal másico de a</li> <li>Caudal mosico de a</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal ma</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> </ul>		de GSV cica  ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sisico bruto 0 S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Información	de diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
262	Conexión al módulo interrumpida		1. Comprobar o sustituir el cable de conexión entre el módulo sensor
	Estado de las variables de medición		(ISEM) y la electrónica 2. Comprobar o sustituir la ISEM o la electrónica
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del port</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemár  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV  Caudal volumétrico corregido  Caudal en volumen corregido de aceite  Caudal volumétrico corregido a agua  Ceite  Fluct oscilación de amortig 1  Fluct oscilación de amortig 2  Fluct oscilación frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 2  Objetivo de caudal másico  Caudal volum del portador  NSV  Objetivo de caudal volumétrico  Viscosidad dinámica compensada con temp  Viscosidad cinemática comp con temp  Temperatura  ón 1  Caudal volumétrico  Caudal de aceite  Caudal de agua  Water cut

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Τe	xto corto	
270	Electrónica principal defectuos	a	1. Reiniciar equipo
	Estado de las variables de medición		2. Reemplace el módulo electrónico principal
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinem  Caudal másico  Caudal másico de  Caudal másico de  Indice de product  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Caceite Caudal volumétrico corregido a agua Caceite Caudal volumétrico corregido a agua Caceite Caudal volumétrico de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluct oscilación ferecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura Ción 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Water cut  Vacentia

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	T€	exto corto	
271			1. Reiniciar equipo
	Estado de las variables de me	edición	2. Reemplace el módulo electrónico principal
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Vater cut  Vater cut

	Información de diagnóstico			Remedio
N°	Texto corto			
272	Fallo electrónica principal		Reiniciar el instrum	nento
	Estado de las variables de me	dición		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	ariables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción ción ción Caudal altern ción Viscosidad ci Caudal másic Caudal másic Caudal másic Caudal másic Indice de productor correg.	lemática o de aceite o de agua lucto no homogéneo oujas suspendidas ativo NSV na ciente 1 ciente 2 cilación 1 cilación 2 al másico bruto étrico S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
273	Electrónica principal defectuosa		Preste atención a la operación de emergencia de la pantalla
	Estado de las variables de me	edición	2. Reemplace la electrónica principal
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	T€	xto corto	
275	Módulo I/O defectuoso		Sustituir módulo E/S
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá  Caudal másico  Caudal másico de  Caudal másico de  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia  Caudal volumétrico corregido  Caudal en volumen corregido de aceite  Caudal volumétrico corregido a agua  aceite  Fluct oscilación de amortig 1  Fluct oscilación de amortig 2  Fluct oscilación frecuencia 1  Fluct oscilación frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 2  Objetivo de caudal másico  Caudal volum del portador  Objetivo de caudal volumétrico  Viscosidad dinámica compensada con temp  e 1  Viscosidad cinemática comp con temp  e 2  Temperatura  ción 1  Caudal volumétrico  Caudal de aceite  ásico bruto  O S&W  Water cut

	Información (	le diagnóstico	Remedio
N°	T€	exto corto	
276	Módulo de E/S defectuoso		1. Reinicio de dispositivo
	Estado de las variables de me	edición	2. Sustituir módulo E/S
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 ino homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Saw Water cut

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Texto corto				
283	Inconsistencia en contenido de memoria		Reiniciar el instrumento	0	
	Estado de las variables de me	edición			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	F			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	ariables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ición	Electrónica temper     Caudal GSV     Caudal alternativo     Viscosidad cinemát     Caudal másico     Caudal másico de a     Caudal másico de a     Indice de producto     Índice de burbujas :     HBSI     Caudal NSV     Caudal alternativo     Presión externa     Excitador corriente     Excitador corriente     Frecuencia Oscilaci     Frecuencia Oscilaci     Valor de caudal má     Caudal volumétrico     Asimetría de señal	de GSV rica  ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sico bruto sS&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Texto corto				
302	Verificación del instrumento activa		Verificación del instru	ımento activa, por favor espere.	
	Estado de las variables de mo	edición [Ex-fáb	rica] <sup>1)</sup>		
	Quality	Good			
	Quality substatus	Function check	ζ		
	Coding (hex)	0xBC 0xBF			
	Señal de estado	С			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afecta	ariables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del port</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	lo lo ador correg. ensor	<ul> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad cinemát</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> </ul>	de GSV cica  ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sico bruto 9 S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información de diagnóstico		Remedio
N°		Texto corto	
303	E/S 1 n configuration cambiada	ambiada	1. Aplicar configuración de módulo I/O (parámetro Aplicar cofiguración
	Estado de las variables d	e medición	1 I/O) 2. Después, cargar la descripción del instrumento y comprobar cableado
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	M	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición af	ectadas	
	_		

	Información o	de diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
304	Estada de la consiste de madición (En fébrica) 1)		Revise el informe de verificación     Panita el procedimiento de puesta en marcha
			Repita el procedimiento de puesta en marcha     Verifique el sensor
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado F	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemár  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV cica Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Ceite Fluct oscilación de amortig 1 Gua Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Vater cut  Water cut

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Texto corto				
311			¡Requiere mantenimient	0!	
			No reinicie el equipo		
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	M			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción o ador correg.	<ul> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad cinemát</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> </ul>	de GSV cica ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV 1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto o S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Te	xto corto	
330	Archivo inválido		Actualizar firmware del instrumento
	Estado de las variables de me	edición	2. Reiniciar instrumento
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	М	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción	mática  Caudal en volumen corregido de aceite  Caudal volumétrico corregido a agua  Fluct oscilación de amortig 1  Fluct oscilación de amortig 2  Fluct oscilación Frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 2  Objetivo de caudal másico  Caudal volum del portador  Vo NSV  Objetivo de caudal volumétrico  Viscosidad dinámica compensada con temp  nte 1  Viscosidad cinemática comp con temp  nte 2  Temperatura  lación 1  Caudal volumétrico  Caudal volumétrico  Caudal volumétrico  Caudal volumétrico  Caudal de aceite  Caudal de agua  Water cut

	Información o	de diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
331	Actualización firmware fallida		Actualizar firmware del instrumento
	Estado de las variables de me	edición	2. Reiniciar instrumento
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 ino homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Saw Water cut

	Información o	de diagnóstico	Remedio	
N°	Texto corto			
332	Falló la escritura en el HistoROM		Sustituir circuito interface	
	Estado de las variables de me	edición	2. Ex d/XP, sustituir transmisor	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinem  Caudal másico  Caudal másico de  Caudal másico de  Indice de product  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia  Caudal volumétrico corregido  Caudal en volumen corregido de aceite  Caudal volumétrico corregido a agua  aceite  Fluct oscilación de amortig 1  Fluct oscilación de amortig 2  Fluct oscilación frecuencia 1  Fluct oscilación frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 2  Objetivo de caudal másico  Caudal volum del portador  Objetivo de caudal volumétrico  Viscosidad dinámica compensada con temp  e 1  Viscosidad cinemática comp con temp  e 2  Temperatura  ción 1  Caudal volumétrico  Caudal de aceite  ásico bruto  o S&W  Water cut	

Información de diagnóstico			Remedio
N°	Texto corto		
361	Módulo E/S 1 n averiado		1. Reinicio de dispositivo
	Estado de las variables de me	edición	Verificar módulo electrónica     Sustituir módulo E/S o electr principal
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Vater cut

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
369	Escaner de código matrix defectuoso		Reemplace el escáner de código de matriz
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV tica Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua aceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ión 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite ásico bruto OS&W Water cut

Información de diagnóstico			Remedio
N°	Texto corto		
371	Sensor de temperatura defectu	1050	Contacte con servicio
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	M	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Caudal de agua Water cut

	Información o	de diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
372	Fallo en electr. del sensor (ISE)	M)	1. Reiniciar el instrumento
	Estado de las variables de me	edición	Comprobar si hay fallos     Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal másico de la caplicación</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Valor de caudal másico</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad inémica</li> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad inémica</li> <li>Ecaudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>Indice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilación</li> <li>Valor de caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> </ul>		Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 To homogéneo Suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Vater cut  Vater cut

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Te	xto corto	
373	Fallo en electr. del sensor (ISEM)		Transferir datos o reiniciar el instrumento
	Estado de las variables de me	dición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cine  Caudal másico  Caudal másico  Caudal másico  Indice de produ  idor correg.	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información (	de diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
374	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		Reiniciar el instrumento     Comprobar si hay fallos
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>	3. Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción  Caudal másico  Caudal másico de  Caudal másico de  Indice de producto  Índice de burbujas  HBSI  Caudal NSV  Caudal alternativo  Presión externa  Excitador corrient  Excitador corrient  Frecuencia Oscilac  Valor de caudal m  Caudal volumétric  Asimetría de seña	tica  Caudal en volumen corregido de aceite  Caudal volumétrico corregido a agua  Fluct oscilación de amortig 1  Fluct oscilación de amortig 2  Fluct oscilación de amortig 2  Fluctuación Frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 2  Objetivo de caudal másico  Caudal volum del portador  NSV  Objetivo de caudal volumétrico  Viscosidad dinámica compensada con temp  Viscosidad cinemática comp con temp  Temperatura  ión 1  Caudal volumétrico  ión 2  Caudal de aceite  Caudal de agua  Water cut

Información de diagnóstico			Remedio
N°	Texto corto		
375	Fallo en comunicación I/O 1 n		1. Reiniciar el instrumento
	Estado de las variables de me	edición	Comprobar si el fallo vuelve a ocurrir     Sustituir la electrónica
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 ino homogéneo suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sew Water cut

Información de diagnóstico			Remedio
N°	Texto corto		
378	Tensión de alimentación ISEM	defectuosa	Si está disponible: compruebe el cable de conexión entre sensor y transmisor
	Estado de las variables de me	edición	2. Reempl la electrónica
	Quality	Good	3. Reempl la electrónica del sensor (ISEM)
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV tica Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Water cut

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
382			1. Insertar T-DAT 2. Sustituir T-DAT
	Estado de las variables de me	edición	Z. Sustituir 1-DA1
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemár  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 ino homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Saw Water cut

	Información o	le diagnóstico		Remedio
N°	Te	xto corto		
383	Contenido de la memoria		Reiniciar instrumento	
	Estado de las variables de me	dición		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
ı	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinen  Caudal másico  Caudal másico d  Caudal másico d  Indice de produc  ador correg.	ro de GSV nática  e aceite e agua to no homogéneo as suspendidas  ro NSV  tte 1 tte 2 ación 1 ación 2 másico bruto aco S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuciación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

Información de diagnóstico			Remedio
N°	Τe	exto corto	
387	Datos de HistoROM defectuosos		Contacte con servicio técnico
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Caudal de agua Water cut

## 12.7.3 Diagnóstico de la configuración

Información de diagnóstico			Remedio
N°	T€	exto corto	
410			1. Volver transf datos
	Estado de las variables de me	edición	2. Comprobar conexión
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá  Caudal másico  Caudal másico de  Caudal másico de  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV tica Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua aceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Ino homogéneo Suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ión 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite ásico bruto O S&W Water cut

Información de diagnóstico			Remedio
N°	T€	exto corto	
412	Procesando descarga		Descarga activa, espere por favor.
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite sico bruto Water cut  Mater cut

	Información de diagnóstico		Remedio
Nº		Texto corto	
31	Necesario recorte 1 n		Realizar recorte
	Estado de las variables de medición		
-	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex) 0x80 0x83	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	_		

	Información o	le diagnóstico	Remedio	
N°	Texto corto			
437	Config. incompatible		1. Actualizar firmware	
	Estado de las variables de me	edición	2. Ejecutar restablec de fábrica	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá: Caudal másico Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto ador correg.  Indice de burbujas	Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua aceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluct oscilación frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp e 1 Viscosidad cinemática comp con temp e 2 Temperatura ción 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite ásico bruto O S&W Water cut	

	Información (	de diagnóstico	Remedio
N°	T€	exto corto	
438	Conjunto de datos diferentes		Verifique el archivo del conjunto de datos
	Estado de las variables de me	edición	Comprobar la parametrización del dispositivo     Descargar nueva parametrización del dispositivo
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	M	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV ica Caudal volumétrico corregido ceite Fluct oscilación de amortig 1 gua Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite sico bruto Water cut  Mater cut

	Informaci	ón de diagnóstico	Remedio
N°		Texto corto	
41	1 1		1. Check current output settings
	Estado de las variables de medición		2. Check process
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	-		

Información de diagnóstico			Remedio
		Texto corto	
	Frequency output 1 saturated		Check frequency output settings
	Estado de las variables de medición		2. Check process
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	1
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		

Información de diagnóstico  Texto corto		Texto corto	Remedio
4		Texto corto	
3	Pulse output 1 saturated		1. Check pulse output settings
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		2. Check process
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
- 1	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
ı	Variables de medición afectadas		

	Informació	n de diagnóstico	Remedio
N°		Texto corto	
444	Current input 1 n saturated		1. Check current input settings
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		2. Check connected device 3. Check process
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afe	ctadas	
	Valor medido		

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico			Remedio
N°	Τe	exto corto	
453	Anulación de caudal activado		Desactivar paso de caudal
	Estado de las variables de me	edición	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción  Caudal másico  Caudal másico d  Caudal másico d  Indice de produc  Indice de burbuj  HBSI  Caudal NSV  Caudal alternati  Presión externa  Excitador corries  Excitador corries  Frecuencia Oscil  Valor de caudal  Caudal voluméti  Asimetría de seí	acitica  Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Inte 1 Inte 2 Inte 2 Inte 2 Inte 2 Inte 2 Inte 2 Inte 3 Inte 4 Inte 5 Inte 6 Inte 7 Inte 8 Inte 9 Inte 9 Inte 9 Inte 9 Inte 9 Inte 1 Inte 9 Inte 1 Inte 9 Inte 9 Inte 1 Inte 9 I

Información de diagnóstico				Remedio	
N°	Texto corto				
484	Simulación en modo fallo activ	ada		Desconectar simulac	ión
	Estado de las variables de me	edición			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	С			
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm			
	Variables de medición afectadas				
	Variables de medición afectadas  Amplitud Oscilación 1 Amplitud Oscilación 2 Salida específica de la aplicación Salida específica de la aplicación Salida específica de la aplicación Caudal másico Asimetría de señal Caudal másico del portador Temperatura tubo portador Caudal volumétrico corregido Indice de burbujas: Indice asim. de bobina del sensor Concentración Amortiguación Oscilación 1 Amortiguación Oscilación 2 Densidad Densidad del aceite Densidad del agua Punto de prueba Viscosidad dinámica Electrónica temper. sensor (ISEM)  Caudal GSV Caudal alternativo Caudal alternativo Caudal másico de a Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto findice de burbujas: Caudal NSV Caudal NSV Caudal alternativo Caudal alternativo Fresión externa Excitador corriente Frecuencia Oscilaci Frecuencia Oscilaci Caudal volumétrico Asimetría de señal Densidad de Refere		tica aceite agua no homogéneo suspendidas  NSV e 1 e 2 ión 1 ión 2 ásico bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Información de diagnóstico					Remedio
N°	Texto corto				
485	Simulación variable de proceso	activa		Desconectar simulación	ı
	Estado de las variables de me	edición			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	С			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción	udal GSV udal alternativo e scosidad cinemát udal másico udal másico de a udal másico de a dice de producto dice de burbujas s BSI udal NSV udal alternativo l esión externa citador corriente citador corriente ecuencia Oscilaci ecuencia Oscilaci elor de caudal má udal volumétrico simetría de señal ensidad de Refere	ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sico bruto S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

Informa	ción de diagnóstico	Remedio
	Texto corto	
Current input 1 n simu	lation active	Desconectar simulación
Estado de las variables de medición		
Quality	Good	
Quality substatus	Ok	
Coding (hex)	0x80 0x83	
Señal de estado	С	
Comportamiento de diagnóstico	Warning	
Variables de medición afectadas		

	Informac	ción de diagnóstico	Remedio
٠		Texto corto	
1	Salida de corriente 1 n - Simul. activada		Desconectar simulación
	Estado de las variables de medición		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
Ì	Variables de medición afectadas		

Informa	ción de diagnóstico	Remedio
	Texto corto	
Frequency output 1 n simulation active		Desconectar simulación salida de frecuencia
Estado de las variables de medición		
Quality	Good	
Quality substatus	Ok	
Coding (hex)	0x80 0x83	
Señal de estado	С	
Comportamiento de diagnóstico	Warning	
Variables de medición afectadas		

Información de diagnóstico			Remedio
		Texto corto	
3 5	Salida de pulsos simul activa		Desconectar simulación salida de impulsos
I	Estado de las variables de medición		
	Quality	Good	
(	Quality substatus	Ok	
(	Coding (hex)	0x80 0x83	
5	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
7	Variables de medición afectadas		

	Informac	ión de diagnóstico	Remedio
N°		Texto corto	
94	Switch output 1 n simulation active De		Desconectar simulación salida de conmutación
	Estado de las variables de medición		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	_		

	Informaci	ión de diagnóstico	Remedio
N°		Texto corto	
495	Simulación evento de diagnóstico activa		Desconectar simulación
	Estado de las variables de medición		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	_		

Info	rmación de diagnóstico	Remedio
	Texto corto	
Status input 1 n simulation active		Desactivar entrada de estado de simulación
Estado de las varial	oles de medición	
Quality	Good	
Quality substatus	Ok	
Coding (hex)	0x80 0x83	
Señal de estado	С	
Comportamiento de diagnóstico	Warning	
Variables de medición afectadas		

<b>Texto corto</b> ware no válido	
ware no válido	
	1. Comprobar la configuración de I/O
le medición	Sustituir el módulo I/O defectuoso     Conectar el módulo de doble salida de pulsos
Good	·
Ok	
0x80 0x83	
F	
Alarm	
fectadas	
	Good Ok 0x80 0x83 F

	Información (	de diagnóstico	Remedio
N°	N° Texto corto		
528	Estado do los variables de medición		Fuera del rango válido del algoritmo de cálculo escogido
			Compruebe los ajustes de concent     Compruebe los valores leídos, p.e. densidad o temp
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
Variables de medición afectadas	das		
	<ul> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Concentración</li> </ul>	lo • Caudal másico	

	Información (	de diagnóstico	Remedio
N°	√° Texto corto		
529	El cálculo de concent no es exacto		Fuera del rango válido del algoritmo de cálculo escogido
	Estado de las variables de medición		Compruebe los ajustes de concent     Compruebe los valores leídos, p.e. densidad o temp
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal volumétrico del portador correg.</li> <li>Concentración</li> <li>Densidad</li> <li>Caudal másico</li> <li>Objetivo de caudal</li> <li>Caudal volum del p</li> </ul>		

	Informac	ión de diagnóstico	Remedio
N°		Texto corto	
37	Configuración		1. Compruebe dirección IP en la red
	Estado de las variables de medición		2. Cambie la dirección IP
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	_		

Información de diagnóstico			Remedio
•		Texto corto	
4	Relay output 1 n simulation active		Desconectar simulación salida de conmutación
	Estado de las variables de medición		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	С	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
ı	Variables de medición afectadas		
ľ	-		

## 12.7.4 Diagnóstico del proceso

	Informaci	ión de diagnóstico	Remedio
N°		Texto corto	
803	Corriente de lazo 1		1. Verificar cableado
	Estado de las variables de medición		2. Sustituir módulo E/S
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	_		

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	T€	Texto corto			
830	Temperatura ambiente muy al	ta		Reducir temp. en el e	entorno de la carcasa del sensor
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	S			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afecta	das			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Candal volumétrico del portador correg.</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (ISEM)</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo Caudal másico de ac</li> <li>Caudal másico de ac</li> <li>Ladal másico de ac</li> <li>Caudal másico de ac</li> <li>Ladal másico de ac</li> <li>Caudal másico de ac</li> <li>Ecaudal núsico de ac</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilación</li> <li>Valor de caudal más</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal de</li></ul>		ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Información	de diagnóstico			Remedio
N°	Texto corto				
831	Temperatura ambiente muy ba	aja		Aumentar temp. en e	el entorno de la carcasa del sensor
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fáb	rica] 1)		
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	S			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	lo ador correg. ensor	<ul> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad cinemát</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Densidad de Refere</li> </ul>	ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto 9 S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información o	de diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
832	Temperatura de la electrónica muy alta		Reducir temperatura ambiente
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>de GSV</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>ica</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>ceite</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>gua</li> <li>Fluct oscilación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>NSV</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>ón 1</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>S&amp;W</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Texto corto				
833	Temperatura de la electrónica	muy baja		Aumentar temperatu	ra ambiente
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fábr	rica] <sup>1)</sup>		
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	S			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción o ador correg.	<ul> <li>Electrónica temper</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad cinemát</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> </ul>	de GSV tica ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV 1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto o S&W	<ul> <li>Densidad de Referencia</li> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Información de diagnóstico				Remedio
N°	Texto corto				
834	Temperatura de proceso muy a	alta		Reducir temperatura	del proceso
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fáb	rica] <sup>1)</sup>		
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	S			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afecta	das			
	Variables de medición afectadas  Amplitud Oscilación 1 Amplitud Oscilación 2 Salida específica de la aplicación Salida específica de la aplicación Asimetría de señal Caudal másico del portador Temperatura tubo portador Caudal volumétrico corregido Caudal volumétrico del portador correg. Indice asim. de bobina del sensor Concentración Amortiguación Oscilación 1 Amortiguación Oscilación 2 Densidad Densidad del aceite Densidad del agua Punto de prueba Punto de prueba Viscosidad dinámica Electrónica temper. sensor (ISEM)  Caudal GSV Caudal alternativo o Caudal alternativo o Caudal másico de ac Caudal násico de ac Caudal másico de ac Excitador corriente Excitador		ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Información	de diagnóstico	Remedio
N°	Te	exto corto	
835	Temperatura de proceso muy baja		Aumentar temperatura de proceso
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción  Caudal másico  Caudal másico de  Caudal másico de  Indice de producto  Índice de burbujas  HBSI  Caudal NSV  Caudal alternativo  Presión externa  Excitador corrient  Excitador corrient  Frecuencia Oscilao  Valor de caudal m  Caudal volumétric  Asimetría de seña	Caudal en volumen corregido de aceite  Caudal volumétrico corregido a agua  Fluct oscilación de amortig 1  Fluct oscilación de amortig 2  Fluct oscilación frecuencia 1  Fluctuación Frecuencia 2  Objetivo de caudal másico  Caudal volum del portador  NSV  Objetivo de caudal volumétrico  Viscosidad dinámica compensada con temp  Viscosidad cinemática comp con temp  Temperatura  ión 1  Caudal volumétrico  Caudal de aceite  Caudal de agua  Water cut

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
842	Estada da las unuiables de madición [En fébrica] 1)		Disminuir el valor del proceso     Consultar aplicación
			3. Verifique el sensor
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	das	
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  Índice de burbujas  HBSI  Caudal NSV  Caudal alternativo  Presión externa  Excitador corriente  Excitador corriente  Frecuencia Oscilaci  Valor de caudal ma  Caudal volumétrico  Asimetría de señal	Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluct oscilación frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura  ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Vater cut  Water cut

	Información	de diagnóstico	Remedio
N°	Т	exto corto	
862	Detección tubo parcialmente l	leno	1. Chequear gas en proceso
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		2. Ajustar límites de detección
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	]
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	1
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afecta	adas	
	<ul> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Caudal volumétrico corregia</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Concentración</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo de GSV</li> </ul>	ación Caudal másico Caudal másico de a Caudal másico de a Indice de producto Índice de burbujas HBSI Caudal NSV Caudal alternativo Presión externa	Caudal en volumen corregido de aceite aceite agua Objetivo de caudal másico Ono homogéneo Suspendidas Objetivo de caudal volumétrico Caudal volum del portador Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua

<sup>1)</sup> El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información	de diagnóstico	Remedio
N°	Te	exto corto	
882	Señal de entrada defectuosa		1. Comprobar la parametrización de la señal de entrada
	Estado de las variables de medición		Comprobar dispositivo externo     Comprobar las condiciones del proceso
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Señal de estado	F	
	Comportamiento de diagnóstico	Alarm	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemá  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV  Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Ceite Fluct oscilación de amortig 1 Gua Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador  NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Sico bruto Vater cut  Vater cut

Información de diagnóstico			Remedio	
	Texto corto			
)	Tubos de medición no oscilan		1. Si está disponible: compr cable entre el sensor y transm.	
	Estado do las rragiables do medición		<ul><li>2. Verifique o reemplace el módulo electrónico del sensor (ISEM)</li><li>3. Verifique el sensor</li></ul>	
	Quality	Good	•	
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	F		
- 1	Comportamiento de diagnóstico	Alarm		
Ì	Variables de medición afectadas			
ł	-	uuu		

	Información o	le diagnóstico	Remedio
N°	Texto corto		
912	Producto no homogéneo		Verificar condiciones de proceso
	Estado de las variables de me	edición [Ex-fábrica] <sup>1)</sup>	2. Aumentar presión del sistema
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Señal de estado	S	
	Comportamiento de diagnóstico	Warning	
	Variables de medición afectadas		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto  Índice de burbujas s  Ador correg.  HBSI  Caudal NSV  Caudal alternativo  Presión externa  Excitador corriente  Excitador corriente  Frecuencia Oscilaci  Valor de caudal má  Caudal volumétrico  Asimetría de señal	Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura On 1 Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Water cut de torsión

Información de diagnóstico					Remedio
N°	Texto corto				
913	Producto inadecuado		Compruebe las condiciones de proceso		
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		2. Compruebe la electr	onica o ei sensor	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	S			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afecta	riables de medición afectadas			
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Salida específica de la aplicación</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas a</li> <li>Indice asim. de bobina del sensor</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Frecuencia Oscilación 2</li> <li>Densidad del prueba</li> <li>Valor de caudal másico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas a</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Densidad de Reference</li> </ul>		icica  ceite Igua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 disico bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Información o	de diagnóstico	Remedio				
N°	Τe	exto corto					
915	Viscosidad fuera de especif.  Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)		Evite el caudal bifásico     Aumente la presión de sistema     Verif que la viscos y densidad estén dentro del rango				
	Quality	Good	4. Compr las cond del proceso				
	Quality substatus	Ok					
	Coding (hex)	0x80 0x83					
	Señal de estado	S					
	Comportamiento de diagnóstico	Warning					
	Variables de medición afectadas						
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido tica Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite isico bruto S&W Water cut				

	Información (	de diagnóstico	Remedio			
N°	Te	exto corto				
941	Temperatura API/ASTM fuera de espec		Verifique la temperatura del proceso con el grupo de productos API/ ASTM seleccionado     Verifique los parámetros relacionados con API/ASTM			
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)					
	Quality	Good				
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Señal de estado	S				
	Comportamiento de diagnóstico	Warning				
	Variables de medición afectadas					
	<ul> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo de GSV</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de aceite</li> </ul>	<ul> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Alternativa de den:</li> <li>Caudal volumétrico</li> </ul>	<ul> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>NSV</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>S&amp;W</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Sidad de referencia</li> <li>Water cut</li> </ul>			

<sup>1)</sup> El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información	de diagnóstico	Remedio	
N°	Texto corto			
942	Densidad API/ASTM fuera de espec.		Verifique la densidad del proceso con el grupo de productos API/ ASTM seleccionado     Verifique los parámetros relacionados con API/ASTM	
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo M</li> <li>Caudal alternativo de GSV</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Alternativa de dens</li> <li>Caudal volumétrico</li> </ul>		<ul> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>NSV</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>S&amp;W</li> <li>Caudal de agua</li> <li>sidad de referencia</li> <li>Water cut</li> </ul>	

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información o	de diagnóstico	Remedio	
N°	Texto corto			
943			Comprobar la presión de proceso con el grupo API seleccionado     Comprobar los parámetros relacionados con API	
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		
	Variables de medición afecta	das		
<ul> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo de GSV</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de aceite</li> </ul>		<ul> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Alternativa de dens</li> <li>Caudal volumétrico</li> </ul>	<ul> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>NSV</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>S&amp;W</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>	

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico			Remedio	
N°	Texto corto			
944	Fallo en la revisión		Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat	
	Estado de las variables de medición [Ex-fábrica] 1)			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Viscosidad dinámic</li> <li>Viscosidad cinemát</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Indice de producto o findice de burbujas so findice asim. de bobina del sensor</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Frecuencia Oscilación o Frecuencia Oscilación o Frecuencia</li></ul>		ica	

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

	Información de diagnóstico			Remedio	
N°	Texto corto				
948			1. Verificar condicione		
			2. Aumentar presión o	iel sistema	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Señal de estado	S			
	Comportamiento de diagnóstico	Warning			
	Variables de medición afectadas				
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> <li>Electrónica temper. sensor (</li> </ul>	ción o ador correg. ensor	<ul> <li>Caudal GSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Viscosidad cinemát</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Caudal másico de a</li> <li>Indice de producto</li> <li>Índice de burbujas</li> <li>HBSI</li> <li>Caudal NSV</li> <li>Caudal alternativo</li> <li>Presión externa</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Excitador corriente</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Frecuencia Oscilaci</li> <li>Valor de caudal má</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Densidad de Refere</li> </ul>	cica ceite gua no homogéneo suspendidas  NSV  1 2 ón 1 ón 2 sisco bruto o S&W de torsión	<ul> <li>Alternativa de densidad de referencia</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Caudal en volumen corregido de aceite</li> <li>Caudal volumétrico corregido a agua</li> <li>Fluct oscilación de amortig 1</li> <li>Fluct oscilación de amortig 2</li> <li>Fluctuación Frecuencia 1</li> <li>Fluctuación Frecuencia 2</li> <li>Objetivo de caudal másico</li> <li>Caudal volum del portador</li> <li>Objetivo de caudal volumétrico</li> <li>Viscosidad dinámica compensada con temp</li> <li>Viscosidad cinemática comp con temp</li> <li>Temperatura</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal de aceite</li> <li>Caudal de agua</li> <li>Water cut</li> </ul>

<sup>1)</sup> El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

Información de diagnóstico			Remedio	
N°	Texto corto			
984			1. Disminuir la temperatura ambiente	
			2. Aumentar la temperatura media	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Señal de estado	S		
	Comportamiento de diagnóstico	Warning		
	Variables de medición afecta	das		
	<ul> <li>Amplitud Oscilación 1</li> <li>Amplitud Oscilación 2</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Salida específica de la aplica</li> <li>Asimetría de señal</li> <li>Caudal másico del portador</li> <li>Temperatura tubo portador</li> <li>Caudal volumétrico corregid</li> <li>Caudal volumétrico del porta</li> <li>Indice asim. de bobina del se</li> <li>Concentración</li> <li>Valor medido</li> <li>Amortiguación Oscilación 1</li> <li>Amortiguación Oscilación 2</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad del aceite</li> <li>Densidad del agua</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Punto de prueba</li> <li>Viscosidad dinámica</li> </ul>	ción  Viscosidad cinemát  Caudal másico  Caudal másico de a  Caudal másico de a  Indice de producto ador correg.	Alternativa de densidad de referencia de GSV Caudal volumétrico corregido Caudal en volumen corregido de aceite Caudal volumétrico corregido a agua ceite Fluct oscilación de amortig 1 Fluct oscilación de amortig 2 no homogéneo Suspendidas Fluctuación Frecuencia 1 Fluctuación Frecuencia 2 Objetivo de caudal másico Caudal volum del portador NSV Objetivo de caudal volumétrico Viscosidad dinámica compensada con temp Viscosidad cinemática comp con temp Temperatura ón 1 Caudal volumétrico Caudal de aceite Caudal de agua Water cut	

El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse. Esto causa que el estado general de la variable medida cambie.

# Eventos de diagnóstico pendientes

Menú **Diagnóstico** permite ver por separado el evento de diagnóstico activo y el anterior.

■ A través del indicador local → 🗎 184

A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:

■ A través del navegador de internet → 🗎 185

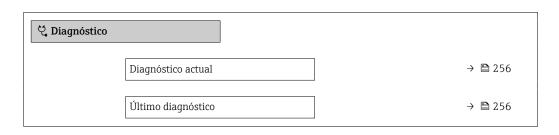
■ A través del software de configuración "FieldCare" → 🖺 186

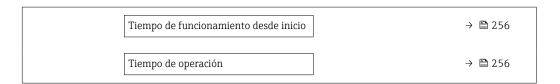
■ A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 186

Los eventos de diagnóstico restantes que están pendientes pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** → **2**56

# Navegación

Menú "Diagnóstico"





#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

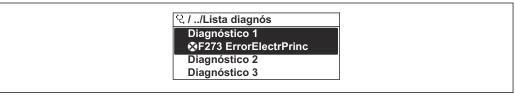
Parámetro	Requisito previo	Descripción	Indicación
Diagnóstico actual	Se ha producido un evento de diagnóstico.	Muestra el diagnóstico actual, junto al evento y la información del diagnóstico.  Si se han emitido simultáneamente dos o más mensajes de diagnóstico, se visualiza aquí el mensaje de máxima prioridad.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Último diagnóstico	Ya se han producido dos eventos de diagnóstico.	Muestra el dignóstico que ocurrió antes del evento actual con la información del diagnóstico.	Símbolo del comportamiento ante diagnóstico, código del diagnóstico y mensaje corto.
Tiempo de funcionamiento desde inicio	-	Muestra el tiempo que el instrumento ha estado en operación desde el último reinicio.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)
Tiempo de operación	-	Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.	Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)

# 12.9 Lista diagn.

Hasta 5 eventos de diagnóstico activos pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** junto con la información de diagnóstico asociada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador visualiza los cinco de más prioridad.

## Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos



A0014006-E

🛮 30 🔝 Considérese el ejemplo del indicador local

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - A través del indicador local  $\rightarrow$   $\stackrel{ riangle}{ riangle}$  184

  - A través del software de configuración "FieldCare" → 🖺 186
  - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 186

# 12.10 Libro eventos

# 12.10.1 Lectura del libro de registro de eventos

Puede encontrar un resumen cronológico de los mensajes de eventos emitidos en el submenú **Lista de eventos**.

## Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos** → Lista de eventos



A0014008-E

■ 31 Considérese el ejemplo del indicador local

- Se visualizan como máximo 20 mensajes de evento ordenados cronológicamente.
- Si en el equipo se ha habilitado el paquete de software HistoROM avanzado (pedido opcional), la lista de eventos puede contener hasta 100 entradas.

La historia de eventos incluye entradas de:

- Eventos de diagnóstico → 🖺 188

Además de la indicación de la hora a la que se produjo el evento, hay también un símbolo junto a cada evento con el que se indica si se trata de un evento que acaba de ocurrir o que ya ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ᢒ: Ocurrencia del evento
  - 🕒: Fin del evento
- Evento de información
  - €: Ocurrencia del evento
- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - A través del indicador local → 

    184
    - A través del navegador de internet → 🖺 185
    - A través del software de configuración "FieldCare" → 🗎 186
    - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🗎 186
- 📍 Para filtrar los mensajes de evento que se visualizan → 🖺 257

## 12.10.2 Filtrar el libro de registro de eventos

Utilizando el parámetro **Opciones de filtro** puede definirse qué categoría de mensaje de evento se visualiza en el submenú **Lista de eventos** del indicador.

## Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

#### Clases de filtro

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

# 12.10.3 Visión general sobre eventos de información

A diferencia de los eventos de diagnóstico, los eventos de información se visualizan únicamente en el libro de registros de eventos y no en la lista de diagnósticos.

Número de información	Nombre de información
I1000	(Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I1092	Borrado datos HistoROM
I1111	Error en ajuste de densidad
I11280	Verif ZeroPT y ajuste recomendado
I11281	Ver ZeroPT y ajuste no recomendado
I1137	Electrónica sustituida
I1151	Reset de historial
I1155	Borrar temperatura de electrónica
I1156	Error de memoria bloque de tendencia
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1209	Ajuste de densidad correcto
I1221	Error al ajustar punto cero
I1222	Ajuste correcto del punto cero
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1278	Módulo de E/S reiniciado
I1335	Firmware cambiado
I1361	Login al servidor web fallido
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1447	Grabación de los datos de aplicación
I1448	Datos grabados de aplicación
I1449	Grabando datos con fallo de aplicación
I1450	Revisión apagada
I1451	Revisión conectada
I1457	Fallo:verificación de error de medida
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1460	Fallo en verificación HBSI
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1618	Módulo E/S 2 sustituído
I1619	Módulo E/S 3 sustituído
I1621	Módulo E/S 4 sustituído

Número de información	Nombre de información
I1622	Calibración cambiada
I1624	Reiniciar todos los totalizadores
I1625	Activa protección contra escritura
I1626	Protección contra escritura desactivada
I1627	Login al servidor web satisfactorio
I1628	Muestra acceso correcto
I1629	Inicio sesión CDI correcto
I1631	Cambio de acceso al servidor web
I1632	Muestra fallo acceso
I1633	Fallo en inicio sesión CDI
I1634	Borrar parámetros de fábrica
I1635	Borrar parámetros de suminstro
I1639	Máx. núm de ciclos conmut alcanzado
I1649	Protección escritura hardware activada
I1650	Protección escritura hardw desactivada
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1725	Electrónica del sensor (ISEM) cambiado
I1726	Fallo en configuración de backup

# 12.11 Reinicio del equipo de medición

La configuración completa del equipo, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido con Parámetro **Resetear dispositivo** ( $\Rightarrow \triangleq 155$ ).

# 12.11.1 Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"

Opciones	Descripción	
Cancelar	No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.	
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.	
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.	

# 12.12 Información del equipo

Submenú **Información del equipo** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar información diversa para la identificación del equipo.

# Navegación

Menú "Diagnóstico" → Información del equipo

► Informaci	ón del equipo	
	Nombre del dispositivo	→ 🖺 260
	Número de serie	→ 🖺 260
	Versión de firmware	→ 🖺 260
	Nombre de dispositivo	→ 🖺 260
	Fabricante	→ 🖺 260
	Código de Equipo	→ 🖺 260
	Código de Equipo Extendido 1	→ 🖺 261
	Código de Equipo Extendido 2	→ 🖺 261
	Código de Equipo Extendido 3	→ 🖺 261
	Versión ENP	→ 🖺 261

# Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Nombre del dispositivo	Muestra el nombre del puntos de medición.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales	Promass
Número de serie	Muestra el número de serie del instrumento.	Ristra de máx. 11 dígitos que puede constar de letras y números.	-
Versión de firmware	Muestra la versión del firmware instalada en el instrumento.	Ristra de caracteres con formato xx.yy.zz	_
Nombre de dispositivo	Muestra el nombre del transmisor.  Este nombre puede encontrarse también en la placa de identificación del transmisor.	Promass 300/500	-
Nombre de dispositivo		Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales	Prowirl
Fabricante	Muestra el fabricante.	Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales	Endress+Hauser
Código de Equipo	Visualiza el código del instrumento.  El código de producto puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Order code".	Cadena de caracteres compuesta de letras, números y determinados signos de puntuación (p. ej., /).	-

Parámetro	Descripción	Indicación	Ajuste de fábrica
Código de Equipo Extendido 1	Muestra la primera parte del código de pedido extendido.	Cadena de caracteres	-
	El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".		
Código de Equipo Extendido 2	Muestra la segunda parte del codigo de pedido extendido.	Ristra de caracteres	-
	El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".		
Código de Equipo Extendido 3	Muestra la 3ª parte del código de pedido extendido.	Ristra de caracteres	-
	El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".		
Versión ENP	Muestra la versión de la electrónica (ENP).	Ristra de caracteres	2.02.00

# 12.13 Historial del firmware

Fecha de lanzami ento	Versión del firmware	Código de producto para "Versión de firmware"	Firmware Cambios	Tipo de documentación	Documentación
2023	01.00.zz	Opción <b>61</b>	Firmware original	Manual de instrucciones	BA02112D/06/ES/01.21

- Se puede actualizar el firmware a la versión actual mediante la interfaz de servicio (CDI).
- Para asegurar la compatibilidad de una versión de firmware con los ficheros descriptores de dispositivos instalados y el software de configuración instalado, observe la información sobre el dispositivo indicada en el documento "Información del fabricante".
- Puede bajarse un documento de información del fabricante en:
  - En el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads
  - Especifique los siguientes detalles:
    - Raíz del producto: p. ej. 8I3B
       La raíz del producto es la primera parte del código de producto: véase la placa de identificación del equipo.
    - Búsqueda de texto: información del fabricante
    - Tipo de producto: Documentación Documentación técnica

# 13 Mantenimiento

# 13.1 Tareas de mantenimiento

No requiere labores de mantenimiento especiales.

# 13.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

# 13.1.2 Limpieza interior

Respete los siguientes puntos sobre limpieza CIP y SIP:

- Utilice solo detergentes a los que las piezas del equipo que entran en contacto con el medio sean resistentes.

Tenga en cuenta el siguiente punto sobre limpieza con pigs:

Respete el diámetro interno del tubo de medición y de la conexión a proceso.

# 13.2 Equipos de medición y ensayo

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de equipos de medición y ensayo, como W@M o ensayos de equipos.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

# 13.3 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios como recalibraciones, servicios de mantenimiento, ensayos con el equipo.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

# 14 Reparación

# 14.1 Información general

# 14.1.1 Enfoque para reparaciones y conversiones

El enfoque para reparaciones y conversiones que tiene Endress+Hauser ofrece lo siquiente:

- El instrumento de medición tiene un diseño modular.
- Las piezas de repuesto se han agrupado en juegos útiles de piezas de recambio que incluyen las correspondientes instrucciones de instalación.
- Las reparaciones las realiza el personal de servicios de Endress+Hauser o usuarios debidamente formados.
- Únicamente el personal de servicios de Endress+Hauser o en la fábrica pueden convertir los equipos certificados en otros equipos certificados.

# 14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y conversiones

Observe lo siguiente cuando tenga que realizar alguna reparación o modificación del equipo:

- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Realiza las reparaciones conforme a las instrucciones de instalación.
- ► Observe las normas nacionales y reglamentación nacional pertinentes, la documentación EX (XA) y las indicaciones de los certificados.
- ▶ Documente todas las reparaciones y conversiones e introdúzcalas en la base de datos de gestión del ciclo de vida *W*@*M* y en Netilion Analytics.

# 14.2 Piezas de repuesto

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Todas las piezas de repuesto para el equipo de medición, junto con el código de pedido, figuran aquí y se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

- 🚹 Nú
  - Número de serie del equipo de medición:
  - Se encuentra en la placa de identificación del equipo.
  - Se puede leer a través del Parámetro **Número de serie** (→ 🗎 260) en el Submenú **Información del equipo**.

# 14.3 Personal de servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

# 14.4 Devoluciones

Los requisitos para una devolución del equipo segura pueden variar según el tipo de equipo y las normativas estatales.

- 1. Consulte la página web para obtener información: http://www.endress.com/support/return-material
  - Seleccione la región.
- 2. Devuelva el equipo en caso de que requiera reparaciones o una calibración de fábrica, así como si se pidió o entregó un equipo erróneo.

# 14.5 Eliminación



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

# 14.5.1 Retirada del equipo de medición

Apague el equipo.

# **ADVERTENCIA**

Las condiciones del proceso pueden suponer un peligro para las personas.

- ► Tenga cuidado con las condiciones del proceso que sean peligrosas, como la presión en el equipo de medición, temperaturas elevadas o productos corrosivos.
- 2. Lleve a cabo en orden inverso los pasos de montaje y conexión descritos en las secciones "Montaje del equipo de medición" y "Conexión del equipo de medición". Tenga en cuenta las instrucciones de seguridad.

# 14.5.2 Eliminación del equipo de medición

# **ADVERTENCIA**

Peligro para personas y medio ambiente debido a fluidos nocivos para la salud.

► Asegúrese de que el instrumento de medida y todos sus huecos están libres de residuos de fluido que puedan ser dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej., sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

Tenga en cuenta las notas siguientes relativas a la eliminación:

- ► Observe las normas nacionales.
- ▶ Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.

# 15 Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro de ventas de Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

# 15.1 Accesorios específicos del equipo

# 15.1.1 Para el transmisor

Accesorios	Descripción
Transmisor Proline 300	Transmisor de repuesto o para stock. Utilice el código de producto para definir las especificaciones siguientes:  Homologaciones Salida Entrada Indicador/operación Caja Software  Código de producto: 8X3BXX  Instrucciones de instalación EA01200D
Módulo de visualización y configuración a distancia DKX001	<ul> <li>Si el pedido se cursa directamente con el equipo de medición:         Código de producto para "Indicador; configuración", opción O "Indicador remoto         de 4 líneas, iluminado; 10 m (30 ft) cable; control óptico"</li> <li>Si el pedido se cursa por separado:         <ul> <li>Equipo de medición: código de producto para "Indicador; funcionamiento",</li></ul></li></ul>
	opción RA "Soporte de montaje, tubería 1/2"  Si el pedido se cursa inmediatamente a continuación: código de producto: 71340960  Cable de conexión (cable de remplazo) A partir de la estructura de pedido del producto: DKX002  Más información sobre el módulo remoto de indicación y operación DKX001→   DKX001→ 1 15004763D
	Documentación especial SD01763D
Antena WLAN externa	Antena WLAN externa con cable de conexión 1,5 m (59,1 in) y dos placas de montaje. Código de producto para "Accesorio incluido", opción P8 "Antena inalámbrica de gran alcance".
	<ul> <li>La antena WLAN externa no es apta para usarse en aplicaciones higiénicas.</li> <li>Información adicional sobre la interfaz WLAN →</li></ul>
	Número de pedido: 71351317
	Instrucciones de instalación EA01238D
Tapa de protección ambiental	Se utiliza para proteger el equipo de medición contra la intemperie: p. ej., aguas pluviales o calentamiento excesivo por radiación solar directa.
	Número de pedido: 71343505
	Instrucciones de instalación EA01160D

# 15.1.2 Para el sensor

Accesorios	Descripción	
Camisa calefactora	Se utiliza para estabilizar la temperatura de los fluidos en el sensor. Es admisible el uso de agua, vapor de agua y otros líquidos no corrosivos como fluidos.	
	Si usa aceite como producto de calentamiento, consulte con Endress+Hauser.	
	Utilice el código de producto con la raíz del producto DK8003.	
	Documentación especial SD02158D	

# 15.2 Accesorios específicos para la comunicación

Accesorios	Descripción		
Fieldgate FXA42	Se utiliza para transmitir los valores medidos de dispositivos de medición analógicos conectados de 4 a 20 mA, así como dispositivos de medición digital		
	<ul> <li>Información técnica TI01297S</li> <li>Manual de instrucciones BA01778S</li> <li>Página de producto: www.endress.com/fxa42</li> </ul>		
Field Xpert SMT50	La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de forma móvil en áreas sin peligro. Es adecuado para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.		
	<ul> <li>Información técnica TI01342S</li> <li>Manual de instrucciones BA01709S</li> <li>Página de producto: www.endress.com/smt50</li> </ul>		
Field Xpert SMT70	La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en zonas con y sin peligro de explosión. Es adecuado para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso.  Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.  Información técnica TI01342S  Manual de instrucciones BA01709S		
	Página de producto: www.endress.com/smt70		
Field Xpert SMT77	La tableta PC Field Xpert SMT77 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en Zonas Ex 1.		
	<ul> <li>Información técnica TI01418S</li> <li>Manual de instrucciones BA01923S</li> <li>Página de producto: www.endress.com/smt77</li> </ul>		

# 15.3 Accesorios específicos de servicio

Accesorio	Descripción
Applicator	Software para seleccionar y dimensionar equipos de medición de Endress+Hauser:  Elección de equipos de medición con requisitos industriales  Cálculo de todos los datos necesarios para identificar el flujómetro óptimo, p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, velocidad de flujo y precisión.  Representación gráfica de los resultados del cálculo  Determinación del código de pedido parcial, administración, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida del proyecto.  Applicator está disponible:  A través de internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator  En un DVD descargable para su instalación local en un PC.
W@M	Gestión del ciclo de vida W@M Life Cycle Management Productividad mejorada con información siempre disponible. Los datos relevantes para una planta y sus componentes se generan desde las primeras etapas de la planificación y durante todo el ciclo de vida de los activos. La gestión del ciclo de vida W@M Life Cycle Management es una plataforma de información abierta y flexible que cuenta con herramientas en línea y en planta. El acceso instantáneo de la plantilla a los datos actuales más detallados reduce el tiempo de ingeniería de la planta, acelera los procesos de compras e incrementa el tiempo operativo de la planta. En combinación con los servicios adecuados, la gestión del ciclo de vida W@M Life Cycle Management potencia la productividad en todas las etapas. Para obtener más información, véase: www.endress.com/lifecyclemanagement
FieldCare	Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser.  Permite configurar todas las unidades de campo inteligentes de un sistema y le ayuda a gestionarlas. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
DeviceCare	Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.  Catálogo de novedades IN01047S

# 15.4 Componentes del sistema

Accesorios	Descripción	
Gestor gráfico de datos Memograph M	El gestor gráfico de datos Memograph M proporciona información sobre todas las variables medidas relevantes. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.	
	<ul> <li>Información técnica TI00133R</li> <li>Manual de instrucciones BA00247R</li> </ul>	
Cerabar M	El transmisor de presión para medidas de presiones absoluta y relativa de gases, vapor y líquidos. Puede utilizarse para obtener el valor de la presión de trabajo.	
	<ul> <li>Información técnica TI00426P y TI00436P</li> <li>Manuales de instrucciones BA00200P y BA00382P</li> </ul>	

Accesorios	Descripción	
Cerabar S	El transmisor de presión para medidas de presiones absoluta y relativa de gases, vapor y líquidos. Puede utilizarse para obtener el valor de la presión de trabajo.	
	<ul> <li>Información técnica TI00383P</li> <li>Manual de instrucciones BA00271P</li> </ul>	
iTEMP	Los transmisores de temperatura pueden utilizarse en todo tipo de aplicaciones son apropiados para medir gases, vapor y líquidos. Pueden utilizarse para proporcionar a otro dispositivo la temperatura del producto.	
	Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"	

# 16 Datos técnicos

# 16.1 Aplicación

El equipo de medición tiene por único objeto la medición de flujo de líquidos y gases.

Según la versión pedida, el equipo de medición también puede medir productos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos y oxidantes.

Para que el equipo mantenga sus buenas condiciones de funcionamiento durante su vida útil, utilícelo únicamente con productos a los que son suficientemente resistentes los materiales de las partes en contacto con el producto.

# 16.2 Funcionamiento y diseño del sistema

Principio de medición	Medición de caudal másico según el principio de medición Coriolis
Sistema de medición	El equipo comprende un transmisor y un sensor.
	El equipo está disponible en una versión compacta: El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.
	Información sobre la estructura del equipo → 🖺 14

# 16.3 Entrada

### Variable medida

### Variables medidas directamente

- Caudal másico
- Densidad
- Temperatura
- Viscosidad

### Variables medidas calculadas

- Caudal volumétrico
- Caudal volumétrico normalizado
- Densidad de referencia

# Rango de medición

# Rango de medición para líquidos

D	N	Rango de medición valores de fondo de escala $\dot{m}_{\min(F)} \text{ a } \dot{m}_{\text{máx}(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
15 FB	⅓ FB	0 18000	0 661,5
25	1	0 18000	0 661,5
25 FB	1 FB	0 45 000	0 1654
40	1½	0 45 000	0 1654
40 FB	1½ FB	0 70 000	0 2 573
50	2	0 70 000	0 2 573
50 FB	2 FB	0 180 000	0 6615
80	3	0 180 000	0 6615
FB = Paso integral (full bore)			

### Rango de medición para gases

El valor de fondo de escala depende de la densidad y la velocidad del sonido del gas utilizado y se puede calcular con la fórmula siguiente:

El valor de fondo de escala depende de la densidad y de la velocidad del sonido del gas usado. El valor de fondo de escala se puede calcular con las fórmulas siguientes:

- $\dot{m}_{máx(G)}$  = mínimo ( $\dot{m}_{máx(F)} \cdot \rho_G : x$ )
- $\dot{m}_{máx(G)}$  = mínimo  $(\rho_G \cdot (c_G/2) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$

m <sub>máx(G)</sub>	Valor máximo de fondo de escala para un gas [kg/h]		
m <sub>máx(F)</sub>	Valor máximo de fondo de escala para un líquido [kg/h]		
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{{ m máx}(G)}$ nunca puede ser mayor $\dot{m}_{{ m quemáx}(F)}$		
$ ho_G$	Densidad en [kg/m³] en condiciones de trabajo		
х	Constante de limitación del flujo máx. de gas [kg/m³]		
$c_{G}$	Velocidad del sonido (gas) [m/s]		
d <sub>i</sub>	Diámetro interno del tubo de medición [m]		

270

π	Pi
n = 1	Número de tubos de medición

DN		x
[mm]	[in]	[kg/m³]
8	3/8	60
15	1/2	80
15 FB	½ FB	90
25	1	90
25 FB	1 FB	90
40	1½	90
40 FB	1½ FB	90
50	2	90
50 FB	2 FB	110
80	3	110
FB = Paso integral (full bore)		

Si se calcula el valor de fondo de escala usando las dos fórmulas:

- 1. Calcule el valor de fondo de escala con ambas fórmulas.
- 2. El valor más pequeño de los dos es el que se debe usar.

## Rango de medida recomendado



| Límite de caudal → 🖺 288

Campo operativo de valores del caudal

Por encima de 1000 : 1.

Los caudales superiores al valor de fondo de escala predeterminado no ignoran la unidad electrónica, con el resultado de que los valores del totalizador se registran correctamente.

#### Señal de entrada

#### Valores medidos externamente

Para aumentar la precisión de determinadas variables medidas o para calcular el caudal volumétrico normalizado de gases, el sistema de automatización puede registrar continuamente distintos valores medidos en el equipo de medición:

- Presión de trabajo para aumentar la precisión (Endress+Hauser recomienda el uso de un instrumento que mida la presión absoluta, p. ej., Cerabar M o Cerabar S)
- Temperatura del producto para aumentar la precisión (p. ej., iTEMP)
- Densidad de referencia para calcular el caudal volumétrico normalizado para gases

Endress+Hauser ofrece diversos equipos de medición de presión y temperatura: véase la sección "Accesorios"→ 🗎 267

Se recomienda suministrar al equipo con valores medidos externamente siempre que se quiera que calcule el caudal volumétrico normalizado.

# Entrada de corriente

El equipo de medición recibe por la entrada de corriente  $\rightarrow \triangleq 272$  los valores medidos externamente que le proporciona el sistema de automatización.

# Comunicación digital

El sistema de automatización puede escribir los valores medidos a través de PROFINET con Ethernet APL.

# Entrada de corriente de 0/4 a 20 mA

Entrada de corriente	0/4 a 20 mA (activo/pasivo)
Rango de corriente	<ul><li>4 a 20 mA (activo)</li><li>0/4 a 20 mA (pasivo)</li></ul>
Resolución	1 μΑ
Caída de tensión	Típicamente: 0,6 2 V para 3,6 22 mA (pasivo)
Tensión de entrada máxima	≤ 30 V (pasivo)
Tensión de circuito abierto	≤ 28,8 V (activo)
Variables de entrada factibles	<ul><li>Presión</li><li>Temperatura</li><li>Densidad</li></ul>

# Entrada de estado

Valores de entrada máximos	■ CD $-3$ $30$ V ■ Si la entrada de estado es activo (ON): $R_i > 3$ k $\Omega$
Tiempo de respuesta	Configurable: 5 200 ms
Nivel de señal de entrada	■ Señal baja: CC -3 +5 V ■ Señal alta: CC 12 30 V
Funciones asignables	<ul> <li>Desconectado</li> <li>Reinicie por separado todos los totalizadores</li> <li>Reinicie todos los totalizadores (reset all totalizers)</li> <li>Ignorar caudal</li> </ul>

272

# 16.4 Salida

# Señal de salida

# **PROFINET con Ethernet APL**

Uso del equipo	Conexión del equipo a un interruptor de campo APL  El equipo solo puede utilizarse de acuerdo con las siguientes clasificaciones de puertos APL:  Si se usa en áreas de peligro: SLAA o SLAC 1)  Si se utiliza en zonas sin peligro de explosión: SLAX  Valores de conexión del conmutador de campo APL (p. ej., corresponde a la clasificación de puerto APL SPCC o SPAA):  Tensión máxima de entrada: 15 V <sub>DC</sub> Valores mínimos de salida: 0,54 W  Conexión del equipo a un conmutador SPE  En áreas exentas de peligro, el equipo se puede usar con un conmutador SPE
	adecuado: El equipo se puede conectar a un conmutador SPE con una tensión máxima de 30 V <sub>DC</sub> y una potencia mínima de salida de 1,85 W. ■ El conmutador SPE debe ser compatible con el estándar 10BASE-T1L y con las clases de potencia PoDL 10, 11 o 12, así como contar con una función para deshabilitar el reconocimiento de la clase de potencia.
PROFINET	En conformidad con las normas IEC 61158 y IEC 61784
Ethernet-APL	Según IEEE 802.3cg, especificación de perfil de puerto APL v1.0, aislada galvánicamente
Transferencia de datos	10 Mbit/s
Consumo de corriente	Transmisor ■ Máx. 400 mA(24 V) ■ Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)
Tensión de alimentación admisible	9 30 V
Conexión de red	Con protección contra inversión de polaridad

<sup>1)</sup> Para obtener más información sobre el uso del equipo en áreas de peligro, véanse las instrucciones de seguridad específicas de Ex

# Salida de corriente de 4 a 20 mA

Modo de señal	Puede configurarse como:  • Activo  • Pasiva
Rango de corriente	Puede configurarse como:  4 a 20 mA NAMUR  4 a 20 mA EUA  4 a 20 mA  0 a 20 mA (solo si el modo de señal está activo)  Corriente fija
Valores de salida máximos	22,5 mA
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Tensión de entrada máxima	CC 30 V (pasivo)
Carga	0 700 Ω
Resolución	0,38 μΑ

Atenuación	Configurable: 0 999,9 s
Variables medidas asignables	<ul> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad de referencia</li> <li>Temperatura</li> <li>Temp. electrónica</li> <li>Frecuencia de oscilación 0</li> <li>Amortiguación de la oscilación 0</li> <li>Asimetría señal</li> <li>Corriente de excitación 0</li> <li>La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.</li> </ul>

# Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Función	Puede configurarse como salida de pulsos, frecuencia o de conmutación
Versión	Colector abierto
	Puede configurarse como:  Activa Pasiva NAMUR pasiva
	Ex-i, pasivo
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Caída de tensión	Para 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Salida de pulsos	
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Salida de corriente máxima	22,5 mA (activa)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Ancho de pulso	Configurable: 0,05 2 000 ms
Frecuencia de pulsos máxima	10 000 Impulse/s
Valor de pulsos	Configurable
Variables medidas asignables	<ul> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> </ul>
Salida de frecuencia	
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Salida de corriente máxima	22,5 mA (activa)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Frecuencia de salida	Configurable: frecuencia de valor final 2 10 000 Hz(f <sub>máx.</sub> = 12 500 Hz)
Amortiguación	Configurable: 0 999,9 s
Relación pulsos/pausas	1:1

Variables medidas

Caudal másico

asignables	<ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad de referencia</li> <li>Temperatura</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Frecuencia de oscilación 0</li> <li>Amortiguación de la oscilación 0</li> <li>Asimetría señal</li> <li>Corriente de excitación 0</li> <li>La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de</li> </ul>
	un o más paquetes de software de aplicación.
Salida de conmutación	
Valores de entrada máximos	CC 30 V, 250 mA (pasivo)
Tensión de circuito abierto	CC 28,8 V (activo)
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo de conmutación	Configurable: 0 100 s
Número de ciclos de conmutación	Sin limite
Funciones asignables	■ Desact. ■ Act. ■ Comportamiento de diagnóstico ■ Valor de alarma ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico normalizado ■ Densidad ■ Densidad de referencia ■ Temperatura ■ Totalizador 1-3 ■ Monitorización del sentido del caudal ■ Estado ■ Detección de tubería parcialmente llena ■ Supresión de caudal residual  La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

# Salida de relé

Función	Salida de conmutación
Versión	Salida de relé, aislada galvánicamente
Comportamiento de conmutación	Puede configurarse como:  NA (normalmente abierto), ajuste de fábrica  NC (normalmente cerrado)

Capacidad de conmutación máxima (pasivo)	■ CC 30 V, 0,1 A ■ CA 30 V, 0,5 A
Funciones asignables	<ul> <li>Desact.</li> <li>Act.</li> <li>Comportamiento de diagnóstico</li> <li>Valor de alarma</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Densidad</li> <li>Densidad de referencia</li> <li>Temperatura</li> <li>Totalizador 1-3</li> <li>Monitorización del sentido del caudal</li> <li>Estado</li> <li>Detección de tubería parcialmente llena</li> <li>Supresión de caudal residual</li> </ul>
	La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

# Entrada/Salida configurable por el usuario

Durante la puesta en marcha del equipo se asigna **una** entrada o salida a entrada/salida configurable por el usuario (E/S configurable).

Las siguientes entradas y salidas están disponibles para este fin:

- Selección de la salida de corriente: 4 a 20 mA (activo), 0/4 a 20 mA (pasivo)
- Salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- Selección de la entrada de corriente: 4 a 20 mA (activo), 0/4 a 20 mA (pasivo)
- Entrada de estado

Señal en alarma

La información sobre el fallo se visualiza, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

#### **PROFINET con Ethernet APL**

Diagnósticos del equipo	Diagnóstico según PROFINET PA Perfil 4
-------------------------	--

# Salida de corriente 0/4 a 20 mA

## 4 a 20 mA

Escoja entre:  4 20 mA en conformidad con la recomendación NAMUR NE 43  4 20 mA en conformidad con US  Valor mín.: 3,59 mA  Valor máx.: 22,5 mA  Valor definible entre: 3,59 22,5 mA  Valor real  Último valor válido	Modo de fallo
---	---------------

#### 0 a 20 mA

Modo de fallo	Escoja entre:
	■ Máximo alarma: 22 mA
	■ Valor definible entre: 0 20,5 mA

# Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

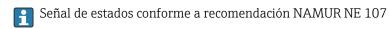
Salida de pulsos		
Modo de fallo	Escoja entre:  • Valor real  • Sin pulsos	
Salida de frecuencia		
Modo de fallo	Escoja entre:  Valor real  O Hz  Valor definible entre: 2 12 500 Hz	
Salida de conmutación		
Modo de fallo	Escoja entre:  Estado actual  Abierto  Cerrado	

# Salida de relé

Comportamiento error	Escoja entre:
	Estado actual
	■ Abierto
	■ Cerrado

# Indicador local

Indicador de textos sencillos	Con información sobre causas y medidas correctivas	
Retroiluminación	La iluminación de color rojo indica que hay un error en el equipo.	



# Interfaz/protocolo

- Mediante comunicaciones digitales: PROFINET con Ethernet APL
- Mediante interfaz de servicio
  - Interfaz de servicio CDI-RJ45
  - Interfaz WLAN

Indicador de textos	Con información sobre causas y medidas correctivas
sencillos	

# Navegador de Internet

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas

# Diodos luminiscentes (LED)

Información sobre estado	Estado indicado mediante varios diodos luminiscentes	
	Según la versión del equipo, se muestra la información siguiente:  Tensión de alimentación activa  Transmisión de datos activa  Alarma activa /ocurrencia de un error del equipo  Disponibilidad de red PROFINET  Establecimiento de conexión PROFINET	
	Parpadeo característico de PROFINET     Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes →      180	

# Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

# Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente:

- de la alimentación
- entre ellas
- del terminal de compensación de potencial (PE)

# PROFINET-APL con Ethernet APL

Protocolo	Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.43	
Tipo de comunicaciones	Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L	
Clase de conformidad	Conformidad de clase B (PA)	
Clase Netload	Clase 2 de robustez de la carga neta de PROFINET10 Mbit/s	
Velocidad de transmisión en baudios	10 Mbit/s Dúplex total	
Duración de los ciclos	64 ms	
Polaridad	Corrección automática de las líneas de señal "APL +" y "APL -" cruzadas	
Protocolo MRP (Media Redundancy Protocol)	No es posible (conexión punto a punto con el interruptor de campo APL)	
Asistencia para sistemas redundantes	Redundancia del sistema S2 (2 AR con 1 NAP)	
Perfil del equipo	PROFINET PA perfil 4 (identificador de interfaz de aplicación API: 0x9700)	
ID del fabricante	17	
ID del tipo de equipo	0xA43B	
Ficheros descriptores del equipo (GSD, DTM, FDI)	Información y ficheros en:  ■ www.endress.com → Zona de descargas  ■ www.profibus.com	
Conexiones admitidas	<ul> <li>2 AR (AR de controlador de ES)</li> <li>2 x AR (conexión AR permitida con el equipo supervisor de E/S)</li> </ul>	
Opciones de configuración del equipo de medición	<ul> <li>Microinterruptores en módulo de la electrónica para la asignación del nombre del equipo (última parte)</li> <li>Software de gestión de activos (FieldCare, DeviceCare Field Xpert)</li> <li>Servidor web integrado mediante navegador web y dirección IP</li> <li>El fichero maestro del dispositivo (GSD) puede leerse desde el servidor web que hay integrado en el equipo de medición.</li> <li>Configuración en planta</li> </ul>	
Configuración del nombre del equipo	<ul> <li>Microinterruptores en módulo de la electrónica para la asignación del nombre del equipo (última parte)</li> <li>Protocolo DCP</li> <li>Software de gestión de activos (FieldCare, DeviceCare Field Xpert)</li> <li>Servidor web integrado</li> </ul>	

Funciones compatibles	<ul> <li>Identificación y mantenimiento, sencillo identificador de equipos mediante:</li> <li>Sistema de control</li> <li>Placa de identificación</li> <li>Estado del valor medido         <ul> <li>Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido</li> </ul> </li> <li>Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo</li> <li>Funcionamiento de los equipos mediante el software de gestión de activos (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM con paquete FDI)</li> </ul>	
Integración en el sistema	Información sobre la integración del sistema .  Transmisión cíclica de datos Visión general y descripción de los módulos Codificación de estado Ajuste de fábrica	

# 16.5 Alimentación

Asignación de terminales	→ 🖺 34
Conectores de equipo disponibles	→ 🗎 34
Asignación de pines, conector del equipo	→ 🖺 34

#### Tensión de alimentación

Código de producto para "Fuente de alimentación"	Tensión del terminal		Rango de frecuencias
Opción <b>D</b>	CD 24 V	±20%	_
Opción <b>E</b>	CA 100 240 V	-15 a +10 %	50/60 Hz
Opción <b>I</b>	CD 24 V	±20%	-
Opcion i	CA 100 240 V	-15 a +10 %	50/60 Hz

# Consumo de potencia

#### Transmisor

Máx. 10 W (potencia activa)

corriente de activación	Máx. 36 A (<5 ms) conforme a la recomendación NAMUR NE 21

#### Consumo de corriente

#### **Transmisor**

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

### Fallo de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración se guarda en la memoria del equipo o en la memoria extraíble (HistoROM DAT), según la versión del equipo.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

# Elemento de protección contra sobretensiones

Se debe manejar el equipo con un disyuntor específico, ya que no tiene un interruptor de encendido/apaqado propio.

- El disyuntor debe ser de fácil acceso y estar etiquetado como tal.
- Corriente nominal admisible del disyuntor: 2 A hasta un máximo 10 A.

Conexión eléctrica	→ 🖺 35		
Compensación de potencial	→ 🖺 38		
Terminales	Terminales con resorte: aptos para cables trenzados con y sin terminales de empalme. Sección transversal del hilo conductor 0,2 2,5 mm² (24 12 AWG).		
Entradas de cable	<ul> <li>Prensaestopas: M20 × 1,5 con cable Ø 6 12 mm (0,24 0,47 in)</li> <li>Rosca de la entrada de cable:</li> <li>NPT ½"</li> <li>G ½"</li> <li>M20</li> </ul>		
Especificación de los cables	→ 🖺 31		
Protección contra	Fluctuaciones en la tensión de alimentación	→ 🖺 279	
sobretensiones	Catagoría do cobratanción	Catagoría II do cabratancianos	

#### 16.6 Características de funcionamiento

Condiciones de funcionamiento de referencia

- Límites de error basados en la ISO 11631
- Agua con +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) a 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Especificaciones según el protocolo de calibración
- Precisión basada en banco de calibración acreditado con traceabilidad seqún ISO 17025.

Categoría II de sobretensiones

Hasta 500 V entre el cable y tierra

máximo de 5 s

Hasta 1200 V entre el cable y la puesta a tierra, para un

Para obtener los errores de medición, utilice la función Applicator herramienta de dimensionado → 🖺 267

Error medido máximo

lect. = del valor de lectura;  $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$ ; T = temperatura del producto

#### Precisión de base

Categoría de sobretensión

Sobretensión temporal de corto plazo

Sobretensión temporal a largo plazo

Aspectos básicos del diseño → 🖺 284

Caudal másico y caudal volumétrico (líquidos)

±0,10 % del v. l.

Caudal másico (gases)

±0,50 % del v. l.

# Densidad (líquidos)

En las condiciones de referencia	Calibración de densidad estándar <sup>1)</sup>	Gama amplia Especificación de densidad <sup>2) 3)</sup>	
[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]	
±0,0005	±0,02	±0,004	

- 1) Válida para todo el rango de temperaturas y densidades
- 2) Rango válido para calibración de densidad especial: 0 ... 2 g/cm³, +10 ... +80 °C (+50 ... +176 °F)
- 3) código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EE "Densidad especial"

# Temperatura

 $\pm 0.5 \, ^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T} \, ^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.9 \, ^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \, ^{\circ}\text{F})$ 

# Estabilidad del punto cero

D	N	Estabilidad del punto cero		
[mm]	[mm] [in]		[lb/min]	
8	3/8	0,150	0,0055	
15	1/2	0,488	0,0179	
15 FB	½ FB	1,350	0,0496	
25	1	1,350	0,0496	
25 FB	1 FB	3,375	0,124	
40	1½	3,375	0,124	
40 FB 1 ½ FB		5,25	0,193	
50	50 2		0,193	
50 FB	50 FB 2 FB		0,496	
80	3	13,5	0,496	
FB = Paso integral (full bore)				

# Valores del caudal

Valores de flujo como parámetros de rangeabilidad según el diámetro nominal.

# Unidades del SI

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6500	650	325	130	65	13
15 FB	18 000	1800	900	360	180	36
25	18 000	1800	900	360	180	36
25 FB	45 000	4500	2 250	900	450	90
40	45 000	4500	2 250	900	450	90
40 FB	70 000	70000 7000		1400	700	140
50	70 000	7 000	3 500	1400	700	140
50 FB	180 000	18000	9 000	3 600	1800	360
80	180 000	18 000	9 000	3 600	1800	360
FB = Paso integral (full bore)						

### Unidades de EE. UU.

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[pulgadas]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
½ FB	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1 FB	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
11/2	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
1½ FB	2 573 257,3		128,7	51,46	25,73	5,146
2	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
2 FB	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
FB = Paso integral (full bore)						

# Precisión de las salidas

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base.

Salida de corriente

Precisión ±5 μA	
-----------------	--

Salida de pulsos/frecuencia

lect. = de lectura

Precisión	Máx. ±50 ppm lect. (en todo el rango de temperaturas ambiente)
-----------	--

Repetibilidad

v.l. = del valor de lectura;  $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$ ; T = temperatura del producto

# Repetibilidad base



Page Aspectos básicos del diseño → 284

Caudal másico y caudal volumétrico (líquidos)

±0,05 % del v. l.

Caudal másico (gases)

±0,25 % del v. l.

Densidad (líquidos)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$ 

Temperatura

 $\pm 0.25 \text{ °C} \pm 0.0025 \cdot \text{T °C} (\pm 0.45 \text{ °F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \text{ °F})$ 

Tiempo de respuesta

El tiempo de respuesta depende de la configuración (amortiguación).

282

# Influencia de la temperatura ambiente

#### Salida de corriente

Coeficiente de	Máx. 1 μA/°C
temperatura	

#### Salida de pulsos/frecuencia

Coeficiente de	Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión.
temperatura	

# Influencia de la temperatura del producto

## Caudal másico y caudal volumétrico

v.f.e. = del valor de fondo de escala

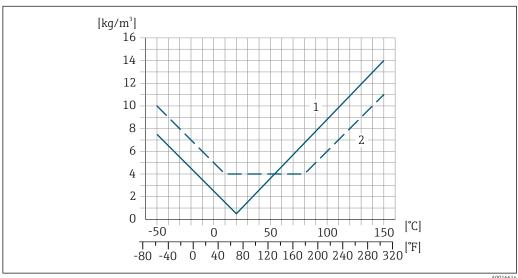
Cuando se produce una diferencia entre la temperatura durante el ajuste de cero y la temperatura de proceso, el error medido adicional de los sensores es típicamente un ±0,0002 %del v. f. e./°C (±0,0001 % del v. f. e./°F).

La influencia se reduce si el ajuste de cero se lleva a cabo a la temperatura de proceso.

#### Densidad

Cuando se produce una diferencia entre la temperatura de calibración de la densidad y la temperatura de proceso, el error medido adicional de los sensores es típicamente  $\pm 0,0001$  g/cm<sup>3</sup>/°C ( $\pm 0,00005$  g/cm<sup>3</sup>/°F). Posibilidad de ajuste en campo de la densidad.

Especificación de densidad de rango amplio (calibración de densidad especial) Si la temperatura del proceso está fuera del rango válido (→ 🖺 280), el error medido es  $\pm 0,0001 \text{ g/cm}^3 /^{\circ}\text{C} (\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3 /^{\circ}\text{F})$ 



- Ajuste en campo de la densidad, p. ej., a +20 ℃ (+68 °F)
- Calibración de densidad especial

#### **Temperatura**

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$ 

Influencia de la presión del producto

Las tablas siguientes muestran el efecto de una diferencia de presión entre la presión de calibración y la presión de proceso sobre la precisión en el caso del flujo másico y la densidad.

del v. l. = del valor de la lectura

- Es posible compensar el efecto mediante:
  - Lectura del valor medido actual de presión a través de la entrada de corriente o una entrada digital.
  - Especificando un valor fijo para la presión en los parámetros del equipo.
- Manual de instrucciones .

DN		% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]		
8	3/8	sin influencia	sin influencia
15	1/2	sin influencia	sin influencia
15 FB	½ FB	+0,003	+0,0002
25	1	+0,003	+0,0002
25 FB	1 FB	sin influencia	sin influencia
40	1½	sin influencia	sin influencia
40 FB	1½ FB	sin influencia	sin influencia
50	2	sin influencia	sin influencia
50 FB	2 FB	sin influencia	sin influencia
80	3	sin influencia	sin influencia
FB = Paso integral (f	full bore)		

# Aspectos básicos del diseño

v.l. = valor de la lectura, v.f.e. = del valor de fondo de escala

BaseAccu = precisión de base en % lect., BaseRepeat = repetibilidad de base en % lect.

MeasValue = valor medido; ZeroPoint = estabilidad de punto cero

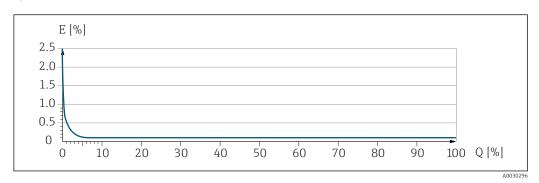
Cálculo del error medido máximo en función del caudal

Velocidad del caudal	Error medido máximo en % de lect.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	N0021333
$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± ZeroPoint MeasValue · 100
A0021333	A0021334

# Cálculo de la repetibilidad máxima en función del caudal

Velocidad del caudal		Repetibilidad máxima en % de lect.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$		± BaseRepeat
A0	0021335	A0021340
$<\frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$		$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0	0021336	A0021337

# Ejemplo de error medido máximo



- Е Error medido máximo en % de lect. (ejemplo)
- Caudal en % del valor de fondo de escala máximo

#### 16.7 Montaje

Requisitos para el montaje

→ 🖺 21

#### 16.8 **Entorno**

Rango de temperaturas ambiente

→ 🖺 23

## Tablas de temperatura



Tenga en cuenta las interdependencias entre temperatura ambiente admisible y temperatura admisible del fluido siempre que utilice el equipo en una zona clasificada como peligrosa.



Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el dispositivo.

Temperatura de almacenamiento	−50 +80 °C (−58 +176 °F)
Clase climática	DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)
Humedad relativa	El equipo es apto para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa de 4 95%.
Altura de operación	Conforme a EN 61010-1  ■ ≤ 2 000 m (6 562 ft)  > 2 000 m (6 562 ft) con protección adicional frente a sobretensiones (p. ej., la serie HAW de Endress+Hauser)

### Grado de protección

#### Transmisor

- IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuado para grado de contaminación 4
- Cuando la caja está abierta: IP 20, carcasa tipo 1, apto para grado de contaminación 2
- Módulo indicador: IP20, envolvente tipo 1, adecuado para grado de contaminación 2

# Opcional

Código de producto para "Opciones del sensor", opción CM "IP69

### Antena WLAN externa

IP67

# Resistencia a vibraciones y choques

# Vibraciones de tipo sinusoidal, conforme a IEC 60068-2-6

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm pico
- 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g pico

# Vibración aleatoria en banda ancha, rms, conforme a IEC 60068-2-64

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g<sup>2</sup>/Hz
- 200 ... 2 000 Hz, 0,001 g<sup>2</sup>/Hz
- Total: 1,54 g rms

# Choques de tipo semisinusoidal, conforme a IEC 60068-2-27

6 ms 30 q

## Choques debidos a manejo brusco conforme a IEC 60068-2-31

#### Limpieza interior

- Limpieza in situ (CIP)
- Esterilización in situ (SIP)
- Limpieza con "pigs"

# **Opciones**

Versión sin aceite y grasa para partes en contacto con el producto, sin declaración Código de producto para "Servicio", opción HA

# Carga mecánica

# Caja del transmisor:

- Proteger contra efectos mecánicos, como golpes o impactos
- No debe utilizarse como escalera o ayuda para subir

# Compatibilidad electromagnética (EMC)



Los detalles figuran en la declaración de conformidad.



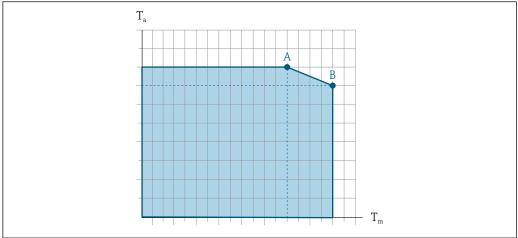
El uso de esta unidad no está previsto pata entornos residenciales y en tales entornos no puede garantizarse una protección adecuada de las recepciones de las radioemisiones.

#### 16.9 **Proceso**

Rango de temperatura del producto

-50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F)

# Influencia de la temperatura del producto en la temperatura ambiente



A0031121

- 32 Representación ejemplar, valores en la tabla siguiente.
- *T<sub>a</sub> Temperatura ambiente*
- $T_m$  Temperatura del producto
- A Máxima temperatura admisible del producto  $T_m$  a  $T_{a \, m \dot{a} x}$  = 60 °C (140 °F); las temperaturas de producto superiores  $T_m$  requieren una reducción en la temperatura ambiente  $T_a$
- B Temperatura ambiente máxima admisible  $T_a$  para la temperatura máxima del producto especificada  $T_m$  del sensor
- Valores para equipos que se usan en áreas de peligro: Documentación Ex separada (XA) para el equipo → 🖺 303.

Sin aislar				Aislado			
A		В		A		В	
T <sub>a</sub>	T <sub>m</sub>	Ta	T <sub>m</sub>	Ta	$T_{m}$	T <sub>a</sub>	T <sub>m</sub>
60 °C (140 °F)	150 °C (302 °F)	-	-	60 °C (140 °F)	120 °C (248 °F)	55 ℃ (131 ℉)	150 °C (302 °F)

Densidad

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$ 

Rangos de presióntemperatura

Se puede obtener una visión general de los rangos de presión-temperatura para las conexiones a proceso en la información técnica

Caja del sensor

La caja del sensor está llena de gas nitrógeno seco y protege la electrónica y la mecánica del interior.

Si falla un tubo de medición (por ejemplo, debido a características del proceso como fluidos corrosivos o abrasivos), el fluido estará inicialmente contenido en la caja del sensor.

Si el sensor se va a purgar con gas (detección de gas), debe estar equipado con conexiones de purga.

No abra las conexiones de purga excepto si el contenedor se puede llenar inmediatamente con un gas inerte seco. Use solo baja presión para purgar.

Presión máxima: 5 bar (72,5 psi)

## Presión de ruptura de la caja del sensor

Las presiones de rotura de la caja del sensor siguientes solo son válidas para equipos normales o equipos dotados de conexiones para purga cerradas (sin abrir / como en la entrega).

Si un equipo que dispone de conectores para purga (código de producto para "Opción de sensor", opción CH "Conector para purga") está conectado al sistema de purga, la presión máxima la determina, bien el sistema de purga mismo o bien el equipo, según cuál de estos componentes presente una calificación de presión más baja.

La presión de ruptura de la caja del sensor se refiere a una presión interna típica que se alcanza antes de la falla mecánica de la caja del sensor y que se determinó durante la prueba de tipo. La declaración de prueba de tipo correspondiente se puede pedir con el equipo (código de producto para "Aprobación adicional", opción LN "Presión de ruptura de la caja del sensor, prueba de tipo").

D	N	Presión de ruptura de la caja del sensor					
[mm]	[in]	[bar]	[psi]				
8	3/8	220	3 190				
15	1/2	220	3 190				
15 FB	½ FB	235	3 408				
25	1	235	3 408				
25 FB	1 FB	220	3 190				
40	1½	220	3 190				
40 FB	1 ½ FB	235	3 408				
50	2	235	3 4 0 8				
50 FB	2 FB	460	6670				
80	3	460	6670				
FB = Paso integral (full bore)							

Para obtener información sobre las medidas: véase la sección "Estructura mecánica" del documento "Información técnica"

#### Límite caudal

Seleccione el diametro nominal optimizando entre rango de caudal requerido y pérdida de carga admisible.

- Para una visión general sobre los valores de fondo de escala disponibles, véase la sección "Rango de medición" → 🖺 270
- El valor mínimo de fondo de escala recomendado es aprox. 1/20 del valor máximo de fondo de escala.
- En la mayoría de las aplicaciones, 20 ... 50 % del valor máximo de fondo de escala puede considerarse un valor ideal.
- Debe seleccionar un valor de escala entera bajo para productos abrasivos (como líquidos con sólidos en suspensión): velocidad del caudal < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Para mediciones de gas, aplique las reglas siguientes:
  - La velocidad de flujo en los tubos de medición no debe exceder la mitad de la velocidad del sonido (0,5 Mach).
  - El caudal másico máximo depende de la densidad del gas: fórmula → 🖺 270
- Para determinar el caudal límite utilice el *Applicator* software de dimensionado → 🗎 267

Pérdida de carga

Para determinar la pérdida de presión utilice el *Applicator* software de dimensionado  $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 267$ 

Presión del sistema

→ 🖺 23

# 16.10 Estructura mecánica

Diseño, medidas



Las medidas y las longitudes de instalación del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica".

Peso

Todos los valores del peso (el peso excluye el material de embalaje) se refieren a equipos con bridas EN/DIN PN 40. Especificaciones de peso incluyendo el transmisor según el código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierta".

Valores diferentes para distintas versiones de transmisor:

- Versión de transmisor para zonas con peligro de explosión (Código de producto para "Caja", opción A: "aluminio, recubierta"; Ex d): +2 kg (+4,4 lbs)
- Versión con caja de transmisor moldeada, inoxidable Código de producto para "Caja", opción L: "moldeada, inoxidable"): +6 kg (+13 lbs)
- Versión de transmisor para zona higiénica Código de producto para "Caja", opción B: "inoxidable, higiénico"): +0,2 kg (+0,44 lbs)

### Peso en unidades del SI

DN [mm]	Peso [kg]
8	11
15	13
15 FB	19
25	20
25 FB	39
40	40
40 FB	65
50	67
50 FB	118
80	122
FB = Paso integral (full bore)	

### Peso en unidades de EE. UU.

DN [pulgadas]	Peso [lbs]
3/8	24
1/2	29
½ FB	42
1	44
1 FB	86
1½	88
1½ FB	143
2	148
2 FB	260

DN [pulgadas]	Peso [lbs]
3	269
FB = Paso integral (full bore)	

### Materiales

# Caja del transmisor

Código de producto para "Caja":

- Opción A "Aluminio, recubierta": aluminio, AlSi10Mq, recubierta
- Opción **B** "Inoxidable, higiénica": acero inoxidable, 1.4404 (316L)
- Opción: L "Moldeada, inoxidable": moldeada, acero inoxidable, 1.4409 (CF3M) similar a 316L

### Material de la ventana

Código de producto para "Caja":

- Opción **A** "Aluminio, recubierta": vidrio
- Opción **B** "Inoxidable, higiénico": policarbonato
- Opción: L "Moldeada, inoxidable": vidrio

### Juntas

Código de producto para "Caja":

Opción B "Inoxidable, higiénica": EPDM y silicona

### Entradas de cable/prensaestopas

Código de producto para "Caja"; opción: A "Aluminio, recubierta"

Las distintas entradas de cable son adecuadas para zonas con peligro de explosión y sin peligro de explosión.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Racor de compresión M20 × 1,5	Versión no Ex: plástico
Rator de compresión M20 ^ 1,3	Z2, D2, Ex d/de: latón con plástico
Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½"	Latón niquelado
Adaptador para entrada de cable con rosca interior NPT ½"	

Código de producto para "Caja", opción B: "Inoxidable, higiénica")

Las distintas entradas de cable son adecuadas para zonas con peligro de explosión y sin peligro de explosión.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Plástico
Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½"	Latón niquelado
Adaptador para entrada de cable con rosca interior NPT ½"	

Código de producto para "Caja", opción L: "Moldeada, inoxidable"

Las distintas entradas de cable son adecuadas para zonas con peligro de explosión y sin peligro de explosión.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½"	
Adaptador para entrada de cable con rosca interior NPT ½"	

# Caja del sensor

- Superficie exterior resistente a ácidos y bases
- Acero inoxidable 1.4301 (304)

# Tubos de medición

Titanio de grado 9

## Conexiones a proceso

- Bridas según EN 1092-1 (DIN 2501) / según ASME B16.5 / según JIS:
  - Acero inoxidable 1.4301 (304)
  - Partes en contacto con el producto: Titanio de grado 2
- Todas las otras conexiones a proceso:
   Titanio de grado 2
- Conexiones de proceso disponibles→ 🗎 292

# **Juntas**

Conexiones soldadas a proceso sin juntas internas

### Accesorios

Cubierta protectora

Acero inoxidable 1.4404 (316L)

Antena WLAN externa

- Antena: plástico ASA (acrilonitrilo estireno acrilato) y latón niquelado
- Adaptador: Acero inoxidable y latón niquelado
- Cable: Polietileno
- Conector: Latón niquelado
- Placa de montaje: Acero inoxidable

### Conexiones a proceso

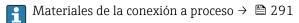
- Conexiones bridadas fijas:
  - Brida EN 1092-1 (DIN 2501)
  - Brida EN 1092-1 (DIN 2512N)
  - Brida ASME B16.5
  - Brida JIS B2220
  - Brida de forma A DIN 11864-2, DIN 11866 serie A, brida con entalladura
- Conexiones clamp:

Tri-Clamp (tubos OD), DIN 11866 serie C

Conexión clamp excéntrica:

Excen. Tri-Clamp, DIN 11866 serie C

- Rosca:
  - Rosca DN 11851, DIN 11866 serie A
  - Rosca SMS 1145
  - Rosca ISO 2853, ISO 2037
  - Rosca de forma A DIN 11864-1, DIN 11866 serie A



# Rugosidad de la superficie

Todos los datos se refieren a piezas que están en contacto con el producto. Se pueden pedir las siguientes categorías de rugosidad de la superficie.

- Sin pulir
- $Ra_{máx} = 0.76 \mu m (30 \mu in)$
- $Ra_{máx} = 0.38 \, \mu m \, (15 \, \mu in)$

# 16.11 Operabilidad

### **Idiomas**

Admite la configuración en los siguientes idiomas:

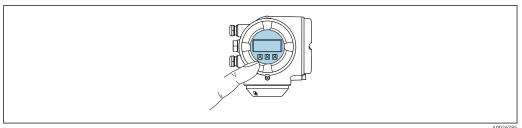
- Mediante configuración local Inglés, alemán, francés, español, italiano, neerlandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, coreano, vietnamita, checo, sueco
- Utilizando el navegador de Internet
   Inglés, alemán, francés, español, italiano, neerlandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, vietnamita, checo, sueco
- Mediante las aplicaciones de software de configuración "FieldCare" o "DeviceCare": Inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés

### Configuración local

### Mediante módulo de visualización

### Equipos

- Código de pedido para "Indicador; configuración", opción F "4 líneas, iluminado, indicador gráfico; control táctil"
- Código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción G "de 4 líneas, indicador gráfico, iluminado; control óptico + WLAN"
- 🚹 Información sobre la interfaz WLAN → 🖺 69



■ 33 Configuración con control táctil

292

### Elementos del indicador

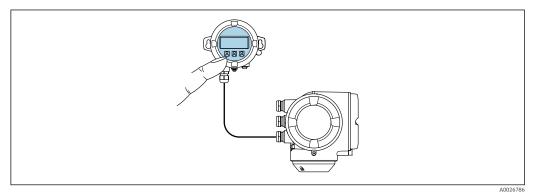
- Indicador gráfico de 4 líneas, iluminado
- Retroiluminación de color blanco; cambia a rojo cuando se produce un error en el equipo
- El formato de visualización de las variables medidas y las variables de estado se puede configurar individualmente

# Elementos de configuración

- Operaciones de configuración externas mediante control óptico (3 teclas ópticas) sin necesidad de abrir la caja: ∃, □, □
- Se puede acceder también a los elementos de configuración cuando el equipo está en zonas con peligro de explosión

### Mediante módulo de configuración e indicación a distancia DKX001

- El módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 está disponible como extra opcional  $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 265$ .
  - El módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 solo está disponible para las siquientes versiones de caja: código de pedido correspondiente a "Caja":
    - Opción A "Aluminio, recubierto"
    - Opción L "Moldeado, inoxidable"
  - El equipo de medición siempre se suministra con una cubierta provisional si el módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 se pide directamente con el equipo de medición. En tal caso, la indicación y configuración en el transmisor no resulta posible.
  - Si se encarga con posterioridad, el módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 no se puede conectar al mismo tiempo que el módulo indicador del equipo de medición existente. El transmisor solo puede tener conectada a la vez una única unidad de indicación o configuración.



■ 34 Configuración a través del módulo de indicación y configuración a distancia DKX001

Elementos de indicación y configuración

# Material de la caja

El material de la caja del módulo de configuración e indicación DKX001 depende de la elección del material del transmisor.

Caja del transmisor		Módulo de configuración e indicación	
Código de producto para "Caja"	Material	Material	
Opción <b>A</b> "Aluminio, recubierto"	AlSi10Mg, recubierta	AlSi10Mg, recubierta	
Opción <b>L</b> "Colado, inoxidable"	Acero inoxidable moldeado, 1.4409 (CF3M) similar a 316L	1.4409 (CF3M)	

### Entrada de cable

Corresponde a la elección de la caja del transmisor, código de producto para "Conexión eléctrica".

## Cable de conexión

→ 🖺 32

### Medidas



Información sobre dimensiones:

Sección "Construcción mecánica" del documento «Información técnica".

Configuración a distancia	→ 🖺 68
Interfaz de servicio técnico	→ 🖺 69

# Software de configuración compatible

Diversas aplicaciones de software de configuración proporcionan acceso remoto a los equipos de medición. Según la aplicación de software de configuración que se utilice es posible acceder con diferentes unidades operativas y diversidad de interfaces.

Software de configuración compatible	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
Navegador de internet	Ordenador portátil, PC o tableta con navegador de internet	<ul><li>Interfaz de servicio CDI-RJ45</li><li>Interfaz WLAN</li></ul>	Documentación especial para el equipo → 🖺 303
DeviceCare SFE100	Ordenador portátil, PC o tableta con sistema Microsoft Windows	<ul> <li>Interfaz de servicio CDI-RJ45</li> <li>Interfaz WLAN</li> <li>Protocolo de bus de campo</li> </ul>	→ 🖺 267
FieldCare SFE500	Ordenador portátil, PC o tableta con sistema Microsoft Windows	<ul> <li>Interfaz de servicio CDI-RJ45</li> <li>Interfaz WLAN</li> <li>Protocolo de bus de campo</li> </ul>	→ 🖺 267

Software de configuración compatible	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
Field Xpert	SMT70/77/50	<ul> <li>Todos los protocolos de bus de campo</li> <li>Interfaz WLAN</li> <li>Bluetooth</li> <li>Interfaz de servicio CDI-RJ45</li> </ul>	Manual de instrucciones BA01202S Ficheros de descripción del equipo: Utilice la función de actualización de la consola
Aplicación SmartBlue	Teléfono inteligente o tableta con sistema operativo iOS o Android	WLAN	→ 🖺 267

- Para el manejo de los equipos pueden utilizarse otras aplicaciones de software de configuración basadas en tecnología FDT con un driver de equipo como DTM/iDTM o DD/EDD. Cada fabricante particular distribuye estas aplicaciones de software de configuración específicas. Las aplicaciones de software de configuración admiten, entre otras, las funciones de integración siguientes:
  - Field Device Manager (FDM) de Honeywell → www.process.honeywell.com
  - FieldMate de Yokogawa → www.yokogawa.com
  - PACTWare → www.pactware.com

Están disponibles los ficheros de descripción del equipo relacionados: www.endress.com  $\rightarrow$  Área de descarga

### Servidor web

Con el servidor web integrado, el equipo se puede hacer funcionar y configurar a través de un navegador de internet a través de Ethernet-APL, el la interfaz de servicio (CDI-RJ45) o a través de la interfaz WLAN . La estructura del menú de configuración es la misma que la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Para la conexión de Ethernet-APL se necesita disponer de acceso a la red.

Para la conexión WLAN se requiere un equipo que disponga de interfaz WLAN (se puede pedir como opción): código de pedido para "Indicador; configuración", opción G "4 líneas, iluminado; control táctil + WLAN". El equipo actúa como punto de acceso y permite la comunicación por ordenador o por consola portátil.

### Funciones compatibles

Intercambio de datos entre la unidad de configuración (como, por ejemplo, una consola portátil) y el equipo de medición:

- Carga de la configuración desde el equipo de medición (formato XML, copia de seguridad de la configuración)
- Almacenaje de la configuración en el equipo de medición (formato XML, recuperación de la configuración)
- Exportación de la lista de eventos (fichero .csv)
- Exportación de los parámetros de configuración (fichero .csv o fichero PDF, documento de configuración del punto de medición)
- Exporte el registro de verificación Heartbeat (fichero PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicación "Heartbeat Verification")
- Visualización de actualizaciones, por ejemplo, de la versión del firmware
- Descarga de drivers para la integración de sistemas

Documentación especial del servidor web  $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 303$ 

Gestión de datos de la HistoROM El equipo de medición dispone de la función HistoROM para la gestión de datos . La aplicación de gestión de datos HistoROM incluye tanto el almacenaje e importación/exportación de equipos clave como el procesamiento de datos, y confiere a las tareas de configuración y prestación de servicios mayor fiabilidad, seguridad y eficiencia.

En el momento de la entrega del equipo, los ajustes de fábrica de los datos de configuración están almacenados como una copia de seguridad en la memoria del equipo. Esta memoria puede sobrescribirse con un registro de datos actualizado, por ejemplo, tras la puesta en marcha.

# Información adicional sobre el concepto de almacenamiento de datos

El equipo puede quardar y usar los datos del equipo en diferentes tipos de unidades de almacenamiento de datos:

	Copia de seguridad HistoROM	T-DAT	S-DAT
Datos disponibles	<ul> <li>Libro de registros de eventos, como por ejemplo, eventos de diagnóstico</li> <li>Copia de seguridad del registro de datos de parámetros</li> <li>Paquete de firmware de equipo</li> <li>Driver de integración del sistema para exportación por el servidor web, p. ej.: GSDML para PROFINET</li> </ul>	<ul> <li>Fichero histórico de valores medidos (opción de cursar pedido de la función "HistoROM ampliada")</li> <li>Registro de datos de los parámetros en curso (utilizado por el firmware en el tiempo de ejecución)</li> <li>Indicador con retención de picos (valores mín./máx.)</li> <li>Valores de totalizador</li> </ul>	<ul> <li>Datos del sensor: diámetro nominal, etc.</li> <li>Número de serie</li> <li>Datos de calibración</li> <li>Configuración del equipo (p. ej. opciones de software, E/S fijas o E/S múltiples)</li> </ul>
Lugar de almacenaje	Fija en la placa de la interfaz de usuario en el compartimiento de las conexiones	Adjuntable a la placa de la interfaz de usuario en el compartimiento de las conexiones	En conector del sensor en la parte del cuello del transmisor

# Copia de seguridad de los datos

### Automático

- Los datos más importantes del equipo (sensor y transmisor) se guardan automáticamente en los módulos DAT
- Si se reemplaza el transmisor o el dispositivo de medición: una vez que se ha cambiado el T-DAT que contiene los datos del equipo anterior, el nuevo dispositivo de medición está listo para funcionar de nuevo inmediatamente sin errores
- Si se reemplaza el sensor: una vez que se ha cambiado el sensor, los datos del nuevo sensor se transfieren del S-DAT en el dispositivo de medición y el dispositivo de medición está listo para funcionar de nuevo inmediatamente sin errores
- Al sustituir módulos de la electrónica (p. ej., el módulo E/S de la electrónica): Una vez remplazado el módulo de la electrónica, el software del módulo se contrasta con respecto al firmware del equipo. La versión del software del módulo se ajusta a una posterior o anterior donde sea necesario. La disponibilidad del módulo de la electrónica es inmediata y no surgen problemas de compatibilidad.

### Manual

Registro adicional de datos de parámetros de configuración (registro completo de los parámetros de configuración) en la copia de seguridad HistoROM integrada en el equipo para:

- Función de copia de seguridad de datos
   Copia de seguridad y recuperación posterior de una configuración de equipo desde la copia de seguridad HistoROM de la memoria del equipo
- Función de comparación de datos
   Comparación de la configuración de equipo que está en curso con la configuración de equipo que hay guardada en la copia de seguridad HistoROM de la memoria del equipo

296

### Transmisión de datos

### Manual

- Transferencia de la configuración de un equipo a otro equipo mediante la función de exportación de la aplicación de software de configuración específica, p. ej., con FieldCare o DeviceCare o el servidor web: para duplicar la configuración o guardarla en un fichero (p. ej., con el fin de hacer una copia de seguridad)
- Transmisión de los drivers para la integración de sistemas desde el servidor web, por ejemplo:
  - GSDML para PROFINET

### Lista eventos

#### Automático

- Indicación cronológica en la lista de eventos de hasta 20 mensajes de eventos
- Si la opción de (cursar pedido del) paquete de aplicaciones de software Extended
   HistoROM está activada: en la lista de eventos se muestran hasta 100 mensajes de
   eventos junto con una marca temporal, una descripción del evento en textos sencillos y
   medidas paliativas
- Exportar la lista de eventos y visualizarla en el indicador desde diversas interfaces y aplicaciones de software de configuración , p. ej.: "DeviceCare", "FieldCare" o un servidor web

## Registro de datos

### Manual

Si la opción de (cursar pedido del) paquete de aplicaciones de software **Extended HistoROM** está activada:

- Registro de hasta 1000 valores medidos por los canales 1 a 4
- Intervalo de registro configurable por el usuario
- Registro de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria
- Exportar el fichero con el histórico de los valores medidos desde diversas interfaces y aplicaciones de software de configuración, p. ej.: FieldCare o DeviceCare o un servidor web

# 16.12 Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales que están disponibles para el producto pueden seleccionarse a través del Configurador de producto en <a href="https://www.endress.com">www.endress.com</a>:

- 1. Seleccione el producto mediante los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.
- 3. Seleccione **Configuración**.

### Marca CE

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas europeas vigentes. Estas se enumeran en la Declaración CE de conformidad correspondiente, junto con las normativas aplicadas.

Endress+Hauser confirma que las pruebas realizadas en el aparato son satisfactorias añadiendo la marca CE.

# Marca UKCA

El equipo satisface los requisitos legales establecidos por la reglamentación aplicable del Reino Unido (instrumentos reglamentarios). Estas se enumeran en la declaración UKCA de conformidad, junto con las especificaciones designadas. Si se selecciona la opción de pedido correspondiente a la marca UKCA, Endress+Hauser identifica el equipo con la marca UKCA para confirmar que ha superado satisfactoriamente las evaluaciones y pruebas pertinentes.

Dirección de contacto de Endress+Hauser en el Reino Unido:

Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

Reino Unido

www.uk.endress.com

### Certificación Ex

El equipo está certificado como equipo apto para ser utilizado en zonas clasificadas como peligrosas y las instrucciones de seguridad correspondientes se encuentran en el documento independiente "Instrucciones de seguridad" (XA). En la placa de identificación se hace referencia a este documento.

# Compatibilidad higiénica

- Certificación 3-A
  - Solo los equipos de medición con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción LP "3A", disponen de la homologación 3-A.
  - La homologación 3-A se refiere al sistema de medición.
  - Cuando se instala el equipo de medición, compruebe que el líquido no puede acumularse en el exterior del equipo de medición.
    - Un módulo indicador remoto se debe instalar conforme a la norma 3-A.
  - Los accesorios (p. ej., camisa calefactora, tapa de protección ambiental, unidad de sujeción a la pared) deben instalarse según la norma estándar 3-A.
     Es necesario limpiar cada accesorio. En determinadas circunstancias puede ser necesario el desmontaje.
- Verificación EHEDG

Solo los equipos con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción LT "EHEDG", se han verificado según la norma EHEDG y cumplen con los requisitos que esta establece.

Para satisfacer los requisitos de la certificación EHEDG, el equipo se debe usar con conexiones a proceso conforme al documento de síntesis del EHEDG titulado "Acoplamientos de tuberías y conexiones a proceso fáciles de limpiar" (www.ehedq.org).

- FDA
- Regulación sobre materiales en contacto con los alimentos (CE) 1935/2004

# Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas

- FDA 21 CFR 177
- USP <87>
- USP <88> Clase VI 121 °C
- Certificado de idoneidad TSE/BSE
- cGMF

Los equipos con el código de producto "Prueba, certificado", opción JG "Declaración de conformidad con los requisitos derivados de las cGMP" cumplen con los requisitos de las cGMP en lo que respecta a las superficies de las piezas en contacto con el producto, el diseño, la conformidad del material con la 21 CFR de la FDA , las pruebas Clase VI de la USP y la conformidad con la TSE/BSE.

Se genera una declaración específica del número de serie.

# Certificación PROFINET con Ethernet APL

### Interfaz PROFINET

El equipo de medición está certificado y registrado por la PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. [organización de usuarios de PROFIBUS]). El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes:

- Certificado conforme a:
  - Especificaciones para la verificación de los equipos PROFINET
  - PROFINET PA Perfil 4
  - Clase 2 de robustez de la carga neta de PROFINET 10 Mbps
  - Prueba de conformidad APL
- El equipo también se puede hacer funcionar con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)
- El equipo admite el sistema redundante PROFINET S2.

# Directiva sobre equipos a presión

- Con la marca:
  - a) PED/G1/x (x = categoría) o
  - b) UK/G1/x (x = categoría)

en la placa de identificación del sensor, Endress+Hauser confirma que se cumplen los "Requisitos de seguridad esenciales"

- a) especificados en el anexo I de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o en el b) plan 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
- Los equipos que no cuentan con esta marca (sin PED ni UKCA) se han diseñado y fabricado conforme a las buenas prácticas de la ingeniería. Cumplen los requisitos de a) art. 4 párr. 3 de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE o
  - b) parte 1, párr. 8 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.
  - El alcance de la aplicación se indica
  - a) en los diagramas 6 a 9 del anexo II de la Directiva sobre equipos a presión  $2014/68/\mathrm{UE}\,\mathrm{o}$
  - b) plan 3, párr. 2 de Instrumentos reglamentarios 2016 n.º 1105.

### Homologación de radio

El equipo de medición tiene certificado de radio.



Para obtener más información sobre la autorización de radio, véase la documentación especial  $\rightarrow \, \stackrel{ riangle}{=} \, 303$ 

# Certificación adicional

# Homologación CRN

Algunas versiones de equipo están dotadas de la homologación CRN. En el caso de un equipo con homologación CRN es necesario cursar pedido de una conexión a proceso homologada CRN con una homologación CSA.

### Pruebas y certificados

- Certificado de materiales EN10204-3.1, piezas en contacto con el producto y caja del sensor
- Prueba de presión, proceso interno, certificado de inspección
- Conformidad con los requisitos derivados de cGMP, declaración
- Confirmación de cumplimiento de EN10204-2.1 con el pedido e informe de prueba EN10204-2.2

# Otras normas y directrices

■ EN 60529

Grados de protección proporcionados por las envolventes (código IP)

- IEC/EN 60068-2-6
  - Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Fc: Vibración (sinusoidal).
- IEC/EN 60068-2-31

Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Ec: Golpes por manejo brusco, destinado principalmente a equipos.

■ EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio. Requisitos generales

■ IEC/EN 61326-2-3

Emisiones conformes a requisitos de Clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos de EMC).

NAMUR NE 21

Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos de control para procesos industriales y laboratorios

■ NAMUR NE 32

Retención de datos en caso de fallo de alimentación en instrumentos de campo y de control con microprocesadores

■ NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de señal para la información sobre averías de transmisores digitales con señal de salida analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y equipos de procesamiento de la señal con sistema electrónico digital

NAMUR NE 80

Aplicación de la "Directiva sobre equipos a presión" a equipos de control de procesos

■ NAMUR NE 105

Especificaciones para la integración de equipos de bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo

■ NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo

NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar

■ NAMUR NE 132

Medidor de masa por efecto Coriolis

ETSI EN 300 328

Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz.

■ EN 301489

Compatibilidad electromagnética y cuestiones sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

# 16.13 Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.



Para información detallada sobre los paquetes de aplicaciones:

Documentación especial para el equipo → 🖺 303

# Funcionalidad de diagnóstico

Código de producto para "Paquete de aplicación", opción EA "HistoROM ampliado"

Comprende funciones de ampliación que gobiernan el registro de eventos y la activación de la memoria de valores medidos.

Registro de eventos:

Tamaño de memoria ampliado de 20 (versión estándar) a 100 entradas de mensajes.

Registro de datos (registrador de líneas):

- Activación de una capacidad de memoria de hasta 1000 valores medidos.
- Emisión de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria. El intervalo de registro puede ser configurado por el usuario.
- Acceso a los ficheros con el histórico de los valores medidos desde el indicador o la aplicación de software de configuración local, p. ej., FieldCare o DeviceCare o un servidor web



Para obtener más información, véase el manual de instrucciones del equipo.

# Heartbeat Technology

Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

### **Heartbeat Verification**

Cumple el requisito de verificación trazable conforme a la norma DIN ISO 9001:2008 capítulo 7.6 a) "Control de los instrumentos de monitorización y medición".

- Comprobación de funcionamiento en el estado instalado sin interrumpir el proceso.
- Trazabilidad de los resultados de la verificación previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso sencillo de comprobación mediante configuración local u otras interfaces de configuración.
- Valoración clara del punto de medición (apto/no apto) con pruebas de amplia cobertura en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos del operador.

### Monitorización Heartbeat

Suministra de manera continua datos característicos del principio de medición a un sistema externo de monitorización del estado de los equipos para fines de mantenimiento preventivo o análisis del proceso. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones —usando estos datos y otra información— sobre el impacto que tienen los factores que influyen en el proceso (p. ej., corrosión, abrasión, formación de adherencias, etc.) en el rendimiento de medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o del producto, p. ej., bolsas de gas .



Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

### Medición de concentración

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción ED "Concentración"

Cálculo y salida de concentraciones de fluidos.

La densidad medida se convierte en la concentración de una sustancia de una mezcla binaria utilizando el paquete de aplicaciones "Concentración":

- Elección de fluidos predefinidos (p. ej., varias soluciones de azúcar, ácidos, álcalis, sales, etanol, etc.).
- Unidades comunes o definidas por el usuario ("Brix, "Plato, % en masa, % en volumen, mol/l etc.) para aplicaciones estándar.
- Cálculo de la concentración a partir de tablas definidas por el usuario.



Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

### Viscosidad

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EG "Viscosidad"

# Medición de la viscosidad en línea y en tiempo real.

Promass I con el paquete de aplicaciones "Viscosidad" se mide asimismo la viscosidad del líquido en tiempo real directamente en el proceso, además de medir el caudal másico/caudal volumétrico/temperatura y densidad.

Las siquientes mediciones de viscosidad se realizan en líquidos:

- Viscosidad dinámica
- Viscosidad cinemática
- Viscosidad compensada por la temperatura (cinemática y dinámica) con respecto a la temperatura de referencia

La medición de la viscosidad se puede utilizar para aplicaciones newtonianas y no newtonianas y proporciona datos medidos precisos independientemente del flujo, incluso en condiciones difíciles.



Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

### Densidad especial

Código de pedido para "Paquete de aplicación", opción EE "Densidad especial"

Muchas aplicaciones utilizan la densidad como un valor medido clave para monitorizar la calidad o controlar los procesos. El dispositivo mide la densidad del líquido como estándar y pone este valor a disposición del sistema de control.

El paquete de aplicaciones "Densidad especial" proporciona una medición de densidad de alta precisión en un amplio rango de densidades y temperaturas, en particular para aplicaciones sometidas a condiciones de proceso variables.



Para obtener más información, véase el manual de instrucciones del equipo.

# 16.14 Accesorios



Till Visión general de los accesorios disponibles para efectuar pedidos → 🖺 265

# 16.15 Documentación suplementaria



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- Endress+Hauser Operations App: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

## Documentación estándar

## Manual de instrucciones abreviado

Manual de instrucciones abreviado para el sensor

Instrumento de medición	Código de la documentación
Proline Promass I	KA01284D

Manual de instrucciones abreviado para transmisor

Equipo de medición	Código de la documentación
Proline 300	KA01517D

# Información técnica

Instrumento de medición	Código de la documentación
Promass I 300	TI01274D

# Descripción de los parámetros del equipo

	Código de la documentación							
Equipo de medición	HART	FOUNDATIO N Fieldbus	PROFIBUS PA	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET	PROFINET con Ethernet APL
Promass 300	GP01057D	GP01094D	GP01058D	GP01134D	GP01059D	GP01114D	GP01115D	GP01168D

Documentación suplementaria dependiente del equipo

# Instrucciones de seguridad

Instrucciones de seguridad para equipos eléctricos para zonas con peligro de explosión.

Contenidos	Código de la documentación
ATEX/IECEx Ex d/Ex de	XA01405D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01439D
cCSAus XP	XA01373D
cCSAus Ex d/ Ex de	XA01372D
cCSAus Ex nA	XA01507D
INMETRO Ex d/Ex de	XA01468D
INMETRO Ex ec	XA01470D
NEPSI Ex d/Ex de	XA01469D
NEPSI Ex nA	XA01471D
EAC Ex d/Ex de	XA01656D
EAC Ex nA	XA01657D
JPN Ex d	XA01778D

# Módulo remoto de indicación y operación DKX001

Contenidos	Código de la documentación
ATEX/IECEx Ex i	XA01494D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01498D
cCSAus IS	XA01499D
cCSAus Ex nA	XA01513D
INMETRO Ex i	XA01500D
INMETRO Ex ec	XA01501D
NEPSI Ex i	XA01502D
NEPSI Ex nA	XA01503D

# Documentación especial

Contenido	Código de la documentación
Información acerca de la Directiva sobre equipos a presión	SD01614D
Módulo de indicación y configuración a distancia DKX001	SD01763D
Homologaciones de radio para interfaz WLAN para módulo indicador A309/A310	SD01793D
Servidor web	SD02760D
Heartbeat Technology	SD02731D

Contenido	Código de la documentación
Medición de concentración	SD02735D
Medición de viscosidad Promass I	SD02741D

# Instrucciones para la instalación

Contenido	Comentario
Instrucciones de instalación para juegos de piezas de repuesto y accesorios	<ul> <li>Acceso a una visión general de todos los juegos de piezas disponibles Device Viewer →</li></ul>

# Índice alfabético

A	Configuración del backup (Submenú)
Acceso de escritura	Corriente de entrada (Asistente)
Acceso de lectura	Corriente de entrada 1 n (Submenú) 167
Acceso directo	Definir código de acceso (Asistente)
Activación/Desactivación del bloqueo del teclado 60	Detección tubo parcialmente lleno (Asistente) 130
Adaptación del comportamiento de diagnóstico 187	Diagnóstico (Menú)
Aislamiento galvánico	Diagnóstico de la red (Submenú) 94
Aislamiento térmico	Entrada estado 1 n (Asistente) 105
Ajuste de la densidad	Entrada estado 1 n (Submenú) 168
Ajustes	Indice del producto (Submenú) 177
Administración	Información del equipo (Submenú) 259
Ajuste del sensor	Interfase de servicio (Submenú) 93
Configuración avanzada del visualizador 143	Manejo del totalizador (Submenú) 170
Configuración de E/S	Mass flow (Submenú)
Detección de tubería parcialmente llena 130	Memorización de valores medidos (Submenú) 172
Entrada analógica	Modo de medición (Submenú) 176
Entrada de corriente	Puerto APL (Submenú)
Entrada de estado	Salida de conmutación pulso-frecuenc. (Asistente)
Gestión de la configuración del equipo	
Idioma de manejo	Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 n
Indicador local	(Submenú)
Interfaz de comunicaciones	Salida de corriente (Asistente) 106
Nombre de etiqueta (TAG)	Salida de relé 1 n (Asistente)
Producto	Salida de relé 1 n (Submenú)
Reiniciar el totalizador	Selección medio (Asistente)
	Servidor web (Submenú)
Reinicio del equipo	Simulación (Submenú)
Reinicio del totalizador	Supresión de caudal residual (Asistente) 129
Salida de conmutación	Totalizador (Submenú)
Salida de corriente	Totalizador 1 n (Submenú)
Salida de pulsos	Unidades de sistema (Submenú)
Salida de pulsos/frecuencia/conmutación 111, 113	Valor salida corriente 1 n (Submenú) 169
Salida de relé	
Simulación	Variables medidas (Submenú)
Supresión de caudal residual	Verificación del cero (Asistente)
Totalizador	Visualización (Asistente)
Unidades del sistema	Visualización (Submenú)
WLAN	Ajustes WLAN
Ajustes de los parámetros	Alcance funcional
Configuración de E/S	SIMATIC PDM
Entrada de corriente	Altura de operación
Entrada de estado	Aplicación
Salida de corriente	Applicator
Salida de pulsos/frecuencia/conmutación 111	Asignación de terminales
Salida de relé	Asistente
Ajustes de parámetros	Ajuste de cero
Administración (Submenú) 155	Ajuste de densidad
Ajuste (Menú)	Configuración de WLAN
Ajuste avanzado (Submenú) 132	Corriente de entrada
Ajuste de cero (Asistente)	Definir código de acceso
Ajuste de densidad (Asistente) 135	Detección tubo parcialmente lleno
Ajuste de sensor (Submenú)	Entrada estado 1 n
Borrar código de acceso (Submenú) 155	Salida de conmutación pulso-frecuenc. 111, 113, 118
Caudal volumétrico corregido calculado	Salida de corriente
(Submenú)	Salida de relé 1 n
Configuración de E / S (Submenú) 103	Selección medio
Configuración de WLAN (Asistente) 150	Supresión de caudal residual

Verificación del cero         138           Visualización         123	Condiciones de almacenamiento	
Aspectos básicos del diseño	Conexión	
Error medido máximo	ver Conexión eléctrica	
Repetibilidad	Conexión de los cables de señal	
Autorización de acceso a parámetros	Conexión de los cables de tensión de alimentación 3	
Acceso de escritura	Conexión del equipo de medición	35
Acceso de lectura	Conexión eléctrica	
n.	Equipo de medición	
В	Grado de protección	
Bloqueo del equipo, estado	Interfaz WLAN 6	59
C	RSLogix 5000	36
C	Servidor web	59
Cable de conexión	Software de configuración	
Caja del sensor	Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45) 6	
Calentamiento del sensor	Mediante interfaz WLAN 6	
Campo de aplicación	Mediante red APL 6	
Riesgos residuales	Conexiones a proceso 29	
Campo operativo de valores del caudal 271	Configuración	52
Características de funcionamiento 280	Configuración a distancia 29	94
Carga mecánica	Configuración del idioma de manejo	90
Certificación 3-A	Consejo	
Certificación adicional	ver Texto de ayuda	
Certificación Ex	Consumo de corriente	
Certificación PROFINET con Ethernet APL 299	Consumo de potencia	79
Certificado de idoneidad TSE/BSE 298	_	
Certificado EHEDG	D	
Certificados	Datos sobre la versión del equipo	
cGMP	Datos técnicos, visión general 26	
Clase climática	Declaración de conformidad	
Código de acceso	Definir el código de acceso 159, 16	
Entrada incorrecta	Densidad	37
Código de acceso directo	Deshabilitación de la protección contra escritura 15	
Código de pedido	Device Viewer	53
Código de pedido ampliado	DeviceCare	73
Sensor	Fichero descriptor del dispositivo	75
Transmisor	Devoluciones	53
Compatibilidad electromagnética 286	Diagnóstico	
Compatibilidad higiénica	Símbolos	
Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas 298	Dirección y sentido de flujo	22
Compensación de potencial	Directiva sobre equipos a presión 29	99
Componentes del instrumento 14	Diseño del sistema	
Comportamiento de diagnóstico	Sistema de medición 26	59
Explicación	ver Diseño del instrumento de medición	
Símbolos	Documento	
Comprobación	Finalidad	6
Conexión	Símbolos	6
Instalación		
Comprobaciones tras la conexión 90	E	
Comprobaciones tras la conexión (lista de	Editor de textos	
comprobaciones)	Editor numérico	
Comprobaciones tras la instalación 90	Ejecución del ajuste de la densidad 13	35
Comprobaciones tras la instalación (lista de	Elementos de configuración 55, 18	
comprobaciones)	Eliminación	
Concepto de almacenamiento 296	Eliminación del embalaje	20
Condiciones ambientales	Entorno	
Altura de operación	Resistencia a vibraciones y choques 28	36
Carga mecánica	Temperatura de almacenamiento 28	35
Humedad relativa	Entrada	7C

Entrada de cable	Herramientas de conexión
Grado de protección	Historial del firmware
Entradas de cable	HistoROM
Datos técnicos	Homologación de radio
Equipo de medición	Homologaciones
Configuración	
Eliminación	I
Encendido	ID de tipo de equipo
Estructura	ID del fabricante
Montaje del sensor	Identificación del equipo de medición 15
Preparación de la conexión eléctrica 34	Idiomas, opciones para operación 292
Preparación para el montaje 27	Indicador
Retirada	ver Indicador local
Equipos de medición y ensayo 262	Indicador local
Error medido máximo	Editor de textos 53
Esterilización in situ (SIP)	ver En estado de alarma
Estructura	ver Indicador operativo
Equipo de medición	ver Mensaje de diagnóstico
Menú de configuración 47	Vista de navegación 51
5	Indicador operativo 49
F	Influencia
Fallo de alimentación	Presión del producto
FDA	Temperatura ambiente 283
Fecha de fabricación	Temperatura del producto 283
Fichero maestro del equipo	Información de diagnóstico
GSD	DeviceCare
Ficheros de descripción del equipo	Diodos luminiscentes
FieldCare	Diseño, descripción 183, 186
Establecimiento de una conexión 72	FieldCare
Fichero descriptor del dispositivo	Indicador local
Función	Medidas correctivas
Interfaz de usuario	Navegador de internet
Filosofía de funcionamiento	Visión general
Filtrar el libro de registro de eventos 257	Información sobre el documento 6
Finalidad del documento 6	Inspección
Firmware	Mercancía recibida
Fecha de lanzamiento	Instrucciones de conexión especiales
Versión	Instrucciones especiales para el montaje
Funcionamiento seguro	Compatibilidad sanitaria
Funciones	Instrumento de medición
ver Parámetros	Conversión
	Reparaciones
G	Integración en el sistema
Gestión de la configuración del equipo	Interfaz de usuario
Gestor de la fracción de gas	Evento de diagnóstico actual 255
Giro de la caja del sistema electrónico	Evento de diagnóstico anterior 255
ver Giro de la caja del transmisor	Interruptor de protección contra escritura 160
Giro de la caja del transmisor	T
Giro del módulo indicador	L
Grado de protección	Lanzamiento del software
u	Lectura de los valores medidos
H	Libro eventos
Habilitación de la protección contra escritura 159	Límite caudal
Herramienta 27	Limpieza
Para el montaje	Esterilización in situ (SIP)
Transporte	Limpieza externa
Herramienta de montaje	Limpieza in situ (CIP)
Herramientas	Limpieza interior
Conexión eléctrica	Limpieza externa

Limpieza in situ (CIP)	Módulo principal de electrónica14Módulo totalizador82Montaje21
Comprobaciones tras la conexión 44	N
Comprobaciones tras la instalación	
Lista de eventos	Nombre del equipo
Lista diagn	Sensor         17           Transmisor         16
Localización y resolución de fallos	Normas y directrices
Aspectos generales	Número de serie
M	0
Marca CE	Opciones de configuración 46
Marca UKCA	Orientación (vertical, horizontal)
Marcas registradas 8	D
Materiales	P
Medidas	Paquetes de aplicaciones
Medidas correctivas	Parámetro Introducción de valores o literales
Acceso	Modificación
Cerrar	Parámetros de configuración
Medidas de montaje	Adaptar el instrumento de medición a las
ver Medidas  Mensaje de diagnóstico	condiciones de proceso
Mensajes de error	Pérdida de carga
ver Mensajes de diagnóstico	Personal de servicios de Endress+Hauser
Menú	Reparaciones
Ajuste	Peso
Diagnóstico	Transporte (observaciones)
Menú contextual	Unidades de EE. UU 289
Acceso	Unidades del SI
Cerrar	Pieza de repuesto
Explicación	Piezas de repuesto
Menú de configuración	Placa de identificación
Estructura	Sensor         17           Transmisor         16
Menús, submenús 47	Precisión en la medición
Submenús y roles de usuario 48	Preparación de la conexión
Menús Para ajustes específicos	Preparativos del montaje
Para configurar el equipo de medición 91	Presión del producto
Microinterruptor	Influencia
ver Interruptor de protección contra escritura	Presión del sistema 23
Módulo	Principio de medición 269
Entrada binaria 80	Protección contra escritura
Masa	Mediante código de acceso 159
Control del totalizador de masa 82	Mediante interruptor de protección contra
Salida analógica	escritura
Salida binaria	Protección contra escritura por hardware 160
Totalizador	Protección de los ajustes de los parámetros
Control del totalizador 83	Pruebas y certificados
Totalizador	Puesta en marcha
Módulo de configuración e indicación a distancia	Configuración del equipo de medición
DKX001	Configuration der equipo de inculcion
Módulo de control del totalizador	R
Módulo de control del totalizador de masa 82 Módulo de entrada binaria 80	Rango de medición
Módulo de la electrónica	Para gases
Módulo de masa	Para líquidos
Módulo de salida analógica	Rango de medida, recomendado 288
Módulo de salida binaria	

308

Rango de temperatura	En parámetros				
Rango de temperaturas ambiente para	En submenús				
visualizador	Pantalla de introducción de datos 54				
Temperatura de almacenamiento 19	Para bloquear				
Temperatura del producto 286	Para comportamiento de diagnóstico 50				
Rango de temperaturas ambiente 285	Para comunicaciones 50				
Rango de temperaturas de almacenamiento 285	Para el número del canal de medición 50				
Rangos de presión-temperatura 287	Para la señal de estado 50				
Recalibración	Para variable medida 50				
Recambio	Sistema de medición				
Componentes del instrumento 263	Submenú				
Recepción de material	Administración				
Redundancia del sistema S2	Ajuste avanzado				
Registrador de línea	Ajuste de sensor				
Regulación sobre materiales en contacto con los	Ajustes del Hearbeat				
alimentos	Analog inputs				
Reparación	Borrar código de acceso				
Notas	Caudal volumétrico corregido calculado 133				
Reparación de un equipo	Comunicación				
Reparación del equipo	Concentración				
Repetibilidad	Configuración de E / S				
Requisitos de montaje	Configuración del backup				
Aislamiento térmico	Corriente de entrada 1 n				
Calentamiento del sensor 24	Diagnóstico de la red 94				
Lugar de montaje	Entrada estado 1 n				
Medidas	Indice del producto				
Orientación	Información del equipo				
Presión del sistema	Interfase de servicio				
Tramos rectos de entrada y salida	Lista de eventos				
Tubería descendente	Manejo del totalizador				
Vibraciones	Mass flow				
Requisitos para el personal	Memorización de valores medidos				
Resistencia a vibraciones y choques	Modo de medición				
Revisión del equipo	Petróleo				
Roles de usuario	Puerto APL				
Rugosidad de la superficie	Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 n 169				
Ruta de navegación (Vista de navegación)	Salida de relé 1 n				
Ruta de flavegación (vista de flavegación)	Servidor web				
S					
Salida de conmutación	Simulación				
Seguridad	Totalizador				
Seguridad del producto	Totalizador 1 n				
Seguridad en el lugar de trabajo	Unidades de sistema				
Sensor	Valor medido				
	Valor salida corriente 1 n				
Montaje	Valores de entrada				
Sentido de flujo	Valores de salida				
Señal de salida	Variables de proceso				
Señal en alarma	Variables de proceso calculadas				
Señales de estado	Variables medidas				
Servicios de Endress+Hauser	Viscosidad				
Mantenimiento	Visión general				
SIMATIC PDM	Visualización				
Función	Supresión de caudal residual 278				
Símbolos	TT.				
Control de entradas de datos	T				
Elementos de manejo	Tareas de mantenimiento				
En el asistente	Teclas de configuración				
En el campo para estado del indicador local 50	ver Elementos de configuración				
En menús					

Temperatura ambiente
Influencia
Temperatura de almacenamiento
Temperatura del producto
Influencia
Tensión de alimentación
Terminales
Texto de ayuda
Acceso
Cont. cerrado
Explicación
Tiempo de respuesta
Totalizador
Asignar variable de proceso 166
Configuración
Tramos rectos de entrada
Tramos rectos de salida
Transmisión cíclica de datos
Transmisor
Giro de la caja
Giro del módulo indicador
Transporte del equipo de medición
Tubería descendente
Tuberia descendente
U
Uso del equipo de medición
Casos límite
Uso incorrecto
ver Uso previsto Uso previsto
USP Clase VI
V
Valores indicados
En estado de bloqueo
Valores medidos
ver Variables de proceso
Variables de proceso
Caudal másico
Medido/a
Variables de salida
Vibraciones
Vista de edición
Pantalla de introducción de datos
Utilizando elementos de configuración 53, 54
Vista de navegación
En el asistente
En el submenú
Visualización del registro de datos
Visualizador local
Editor numérico
TAT
W
W@M
W@M Device Viewer
7
Z
Zona de visualización
En la vista de navegación

Zona de visualización del estado	
En la vista de navegación	51
Para pantalla de operaciones de configuración	50



www.addresses.endress.com