

Information technique

Adaptateurs à souder, adaptateurs de process et brides

Niveau, Pression, Température



Domaine d'application

Les adaptateurs et brides servent à raccorder des capteurs de niveau, de pression ou de température sur une cuve ou une conduite.

Principaux avantages

- Matériaux anti-corrosion de qualité pour une utilisation dans des produits agressifs
- Versions des adaptateurs à souder et des adaptateurs de process sans espace mort ni interstice conformément aux directives internationales en matière d'hygiène
- De nombreux joints pour une utilisation dans différents process

Sommaire

Informations générales	4	Manchon à souder avec cône d'étanchéité avec/sans vis de pression	44
Directive des équipements sous pression DESP 2014/68/UE	4	Adaptateur de process hygiénique NivectorFTI26 ..	45
Aptitude aux process hygiéniques	4	Adaptateur de process G 1¼ Tri-Clamp 2" avec douille fileté	45
Conformité des matériaux	4	Adaptateur de process M24 - aperçu Niveau et Pression	46
Agrément CRN	4	Raccord process M24 - Niveau et Pression	48
Informations à fournir à la commande	5	Varivent F DN32 PN40	48
Symboles	5	Varivent N DN50 PN40	49
Adaptateur à souder - aperçu Niveau	6	DIN11851 DN40	50
Adaptateur à souder et accessoires - Niveau	10	DIN11851 DN50	51
G ¾, d=29 pour montage sur conduite	10	SMS 1½	52
G ¾, d=50 pour montage sur cuve	11	Clamp 1½ (DIN32676, ISO28552)	53
G ¾, d=55 avec bride pour montage affleurant	12	Clamp 2 (DIN32676, ISO28552)	54
G 1, d=53 sans bride pour montage sur conduite	13	APV-Inline	55
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint	14	Adaptateur de process UNI - aperçu Pression	56
Capteur G 1 orientable	15	Adaptateur de process UNI - Pression	57
Capteur RD 52 orientable	16	Clamp 2	57
UNI D85	17	Varivent N	58
UNI D65	18	DIN11851 DN40	59
M24 D65	19	DIN11851 DN50	60
DRD DN50 (65 mm (2,56 in)) pour montage affleurant d'appareils avec bride DRD	20	DRD DN50	61
G 1¼ avec adaptateur fileté G 1	21	Raccord de conduite affleurant M24×1,5 - Niveau et Pression	62
Adaptateur à souder - aperçu Pression	22	Général	62
Adaptateur à souder et accessoires - Pression	27	Raccord de conduite, soudable	62
UNI D85	27	Raccord de conduite, clamp	63
UNI D65	28	Conseils de montage et de soudage	64
DRD DN50 (65 mm (2,56 in)) pour montage affleurant d'appareils avec bride DRD	29	Adaptateur à souder avec orifice de fuite	64
M24 D65	30	Indications concernant les appareils de mesure de la pression	64
G 1, d=53 sans bride pour montage sur conduite	31	Préparation	65
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint	32	Procédure de soudage	65
G 1½ affleurant	33	Avant le montage	66
G 1 affleurant avec cône d'étanchéité métallique	33	Montage de l'appareil de mesure	67
G ½ affleurant	34	Résistance à la pression	68
G ½ DIN3852	34	Bride - aperçu	69
Adaptateur à souder - aperçu Température	35	Spécifications	69
Adaptateur à souder et accessoires - Température	37	Versions	69
G ¾, d=29 pour montage sur conduite	37	Norme de bride DIN EN 1092-1	69
G ¾, d=50 pour montage sur cuve	38	Hauteur de la portée de joint	70
G ¾, d=55 avec bride pour montage affleurant	39	Construction mécanique	71
G 1, d=53 sans bride pour montage sur conduite	40	Brides EN (DIN EN 1092-1)	71
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint	41	PN16	71
Capteur G 1 orientable	42	PN25	71
Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour filetage	43		
G ½ ou M12x1,5	43		
Adaptateur à souder pour raccord process Ingold	44		

PN40	72
PN63	72
PN100	72
Bride ASME (ASME B16.5)	73
Class 150	73
Class 300	74
Class 600	74
Class 900	75
Class 1500	75
Brides JIS (B 2220)	76
10 K	76
20 K	76
63 K	77
Relation pression-température	78
Brides EN	78
Brides ASME ¹⁾	78
Brides JIS ¹⁾	78
Bride tournante FAU80	79
Version bride tournante FAU80	79
Bride à visser FAX50	80
Bride universelle FAX50 DIN - ASME - JIS	80
G ¾, NPT ¾	80
G 1, NPT 1	81
G 1½, NPT 1½	81
G 2, NPT 2	81

Informations générales

REMARQUE

La pression et la température maximales peuvent être limitées par le capteur installé dans l'adaptateur.

- ▶ La pression et la température de calcul maximales indiquées s'appliquent uniquement à l'adaptateur et non au capteur installé dans l'adaptateur. Contacter le fabricant du capteur pour obtenir les diagrammes de pression et de température.

Directive des équipements sous pression DESP 2014/68/UE

Les adaptateurs répertoriés ici ne sont pas soumis à la Directive des équipements sous pression, indépendamment de la quantité de pression maximale admissible, car ils n'ont pas de volume sous pression.

Aptitude aux process hygiéniques

3-A et EHEDG



Les raccords répertoriés dans cette documentation sont agréés EHEDG et 3-A.

Aptitude aux applications hygiéniques, voir aussi la documentation "Certificats hygiéniques", SD02503F.

Conformité des matériaux



Les données relatives à l'aptitude aux process hygiéniques sont répertoriées sous la version d'appareil correspondante.

Les adaptateurs à souder sont fabriqués selon les spécifications de matériau des normes les plus récentes. Les versions spéciales des adaptateurs à souder, p. ex. lots de matériel anciens, doivent être demandées et commandées via le workflow TSP.

Jointes :

Conformité des matériaux selon FDA 21 CFR (Code de la réglementation fédérale)

Partie 177 - Additifs alimentaires indirects : Polymères

- Partie 177.1550 : Résines perfluorocarbonées (PTFE)
- Partie 177.2600 : Pièces en élastomère pour usage répété (EPDM, silicone (VMQ), Viton (FKM))

Conformité au Règlement (CE) n° 1935/2004 sur les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (Europe)

- Recommandation XV du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques). Produits à base de silicone : silicone (VMQ)
- Recommandation XXI du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques). Produits à base de caoutchouc naturel ou synthétique : EPDM, Viton (FKM)
- PTFE conforme au Règlement (CE) n° 10/2011

Métaux :

Les métaux sont au moins conformes à la norme volontaire du Conseil de l'Europe - guide de la DEQM "métaux et alliages constitutifs des matériaux ou objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires de 2013 (1ère édition)".

Agrément CRN

Les variantes d'appareil disponibles avec l'agrément CRN (Canadian Registration Number) sont répertoriées dans les documents d'enregistrement correspondants. Les appareils agréés CRN sont munis d'un numéro d'enregistrement.

Toutes les restrictions concernant les valeurs maximales de la pression de process sont listées sur le certificat CRN.

Des adaptateurs avec agrément CRN sont disponibles sur le site Internet d'Endress+Hauser :

www.fr.endress.com → Télécharger

Informations à fournir à la commande



Configurateur de produit : www.fr.endress.com

Configurateur de produit – l'outil pour la configuration personnalisée du produit

- Données de configuration actuelles
- Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de configuration
- Vérification automatique des critères d'exclusion
- Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
- Possibilité de commander directement dans le Shop en ligne Endress+Hauser

Symboles

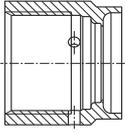
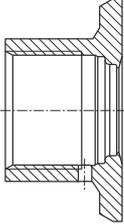
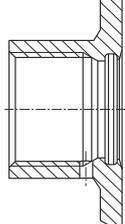
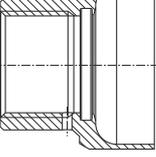
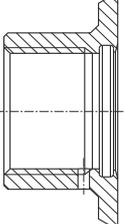
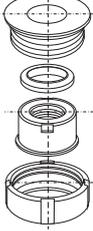
Symboles d'avertissement

Symbole	Signification
 <small>A0011189-EN</small>	<p>DANGER ! Ce symbole avertit d'une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, entraîne la mort ou des blessures corporelles graves.</p>
 <small>A0011190-EN</small>	<p>AVERTISSEMENT ! Ce symbole avertit d'une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures corporelles graves.</p>
 <small>A0011191-EN</small>	<p>ATTENTION ! Ce symbole avertit d'une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne.</p>
 <small>A0011192-EN</small>	<p>REMARQUE ! Ce symbole contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.</p>

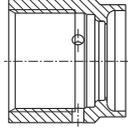
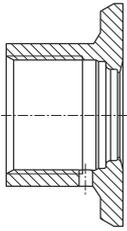
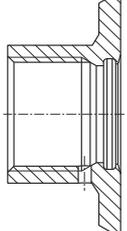
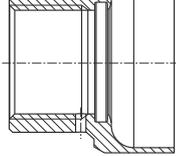
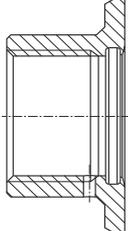
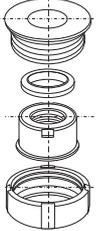
Symboles pour certains types d'information

Symbole	Signification
 <small>A0011193</small>	Identifie la présence d'informations complémentaires.
 <small>A0039080</small>	Recycler une pièce de l'appareil ou, si cela est autorisé, l'appareil lui-même.
	Série d'étapes

Adaptateur à souder - aperçu Niveau

[Partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Niveau						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 pour montage sur conduite	G ¾, d=50 pour montage sur cuve	G ¾, d=55 avec bride	G 1, d=53 sans bride	G 1, d=60 avec bride	G 1 réglable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 1,5 (59.1)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces)	Joint torique sili- cone 52021717 ²⁾	Joint torique sili- cone 52021717 ²⁾	Joint torique sili- cone 52014473 ²⁾	Joint torique sili- cone 52014472 ²⁾	Joint torique silicone 52014472 ²⁾	Joint profilé silicone 52014424 ³⁾
Référence mannequin de soudage ⁴⁾	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Référence bouchon aveugle ⁴⁾	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Référence bouchon aveugle avec cer- tificat de réception ^{1) 4)}	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853

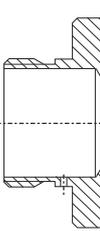
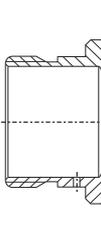
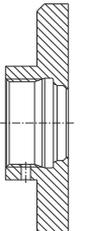
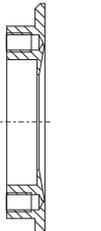
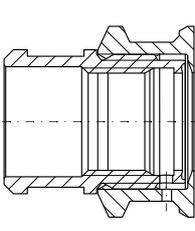
- 1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).
- 3) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.
- 4) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

[Suite partie 1]						
Adaptateur à souder - aperçu Niveau						
	G 3/4, d=29 pour montage sur conduite	G 3/4, d=50 pour montage sur cuve	G 3/4, d=55 avec bride	G 1, d=53 sans bride	G 1, d=60 avec bride	G 1 réglable
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process¹⁾					
Liquicap						
FMI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FMI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
FTI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FTI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Liquitrend						
QMW43	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Sonde à tige						
11371	4	4	4	-	-	-
Liquiphant						
FTL33, FTL31	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	WSJ
FTL50, FTL50H	-	-	GQ2	GW2	GW2	GW2
FTL51, FTL51H	-	-	-	GW2	GW2	GW2
FTL41, FTL51B, FTL63	-	-	W5J ²⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL51B	-	-	W5J ²⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL80	-	-	WCJ	WSJ	WSJ	WSJ
FTL81	-	-	-	WSJ	WSJ	WSJ
	Option adaptateur comme accessoire fourni³⁾					
Liquipoint						
FTW23, FTW33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquitrend						
QMW43	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquiphant						
FTL31, FTL33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
FTL41, FTL51B, FTL63	-	-	PO/PP	PG/PH	PE/PF	PI/PJ

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit - uniquement disponible pour la version compacte via la référence de commande "Type de sonde", option 1 "Version compacte".

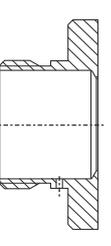
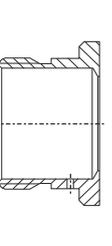
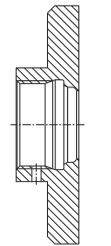
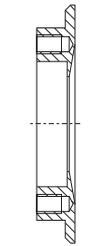
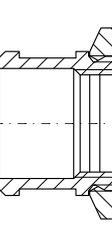
3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

[Partie 2] Adaptateur à souder - aperçu Niveau	 A0008252	 A0008245	 A0017639	 A0008552	 A0008254	 A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2.56 in) (bride à souder)	G 1 1/4" avec adaptateur fileté G 1"
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4404)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Référence adaptateur à souder	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52014424	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint torique EPDM 52024267	Joint plat PTFE 52024228	Joint profilé silicone 71075662
Référence mannequin de soudage	71181945 ³⁾	71114210	71114210	-	71114209	-
Référence bouchon aveugle ³⁾	71166366	71580894	71580894	71171418	71181450	-
Écrou fou	52021715	52021715	52021715	-	-	-

1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 - W0/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

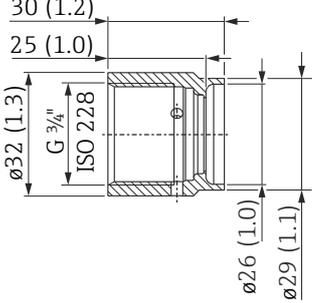
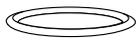
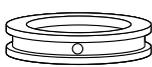
[Suite partie 2]						
Adaptateur à souder - aperçu Niveau	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2.56 in) (bride à souder)	G 1 1/4" avec adaptateur fileté G 1"
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord					
Liquicap	accessoire fourni ¹⁾					
FMI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
FTI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	-	-	-	X2J	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	X2J	-	-
Liquiphant						
FTL33	5ZJ	-	-	X2J	-	-
FTL63	5ZJ	-	-	-	-	-
FTL5xH	EE2	-	-	-	PE2	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	WDJ
Levelflex						
FMP41C	-	UPK/UQK	UPK/UQK	-	-	-
FMP43	-	-	-	U1J	-	-
FMP53	-	-	-	U1J	-	-
Liquipoint	Option adaptateur comme					
	accessoire fourni ²⁾					
FTW23, FTW33	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquiphant						
FTL33	PO/PQ	-	-	PM/PN	-	-
FTL63	PR/PS	-	-	-	-	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	PK

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Adaptateur à souder et accessoires - Niveau

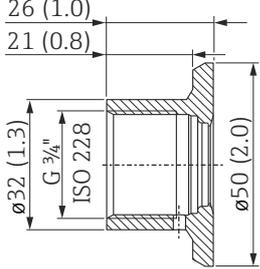
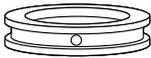
G 3/4, d=29 pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 1,5 µm (59.1 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	71258357 52028295
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71174959 ¹⁾
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	71167850 ¹⁾
Joints et bague de serrage		Référence
	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in)</p> <p>Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A</p> <p>Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.</p>	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>Autres joints</p>	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	71086117 (jeu de 3 pièces)
	<p>Bague de serrage</p> <p>Matériau : 316L (1.4435)</p> <ul style="list-style-type: none"> Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés. 	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

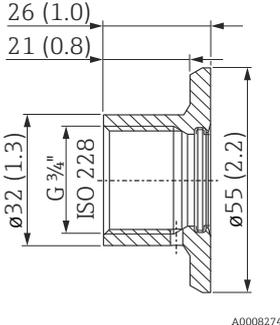
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

G 3/4, d=50 pour montage sur cuve

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="517 645 772 801">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 696 756 801" style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p>71258355 52018765</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71174959¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	<p>71167850¹⁾</p>
Joints et bague de serrage		Référence
 <p data-bbox="772 1167 826 1178">A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A</p> <p>Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.</p>	<p>52021717²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71529759²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71167890¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>	
<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	<p>71086117 (jeu de 3 pièces)</p>	
 <p data-bbox="772 1827 826 1839">A0021902</p>	<p>Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435)</p> <p>Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.</p>	

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

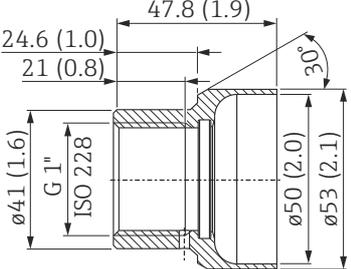
G 3/4, d=55 avec bride pour montage affleurant

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	52001052 52011897
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71168889 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder <ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
Joints, ø 21,89 x 2,62 mm (0.86 x 0.10 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806	52014473 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806 Agréé EHEDG	71140670 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 6221 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71167883 ¹⁾
	Matériau : FKM	71172153 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : revêtement FKM-FEP Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935	71167747
Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806	71086100 (jeu de 3 pièces)	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

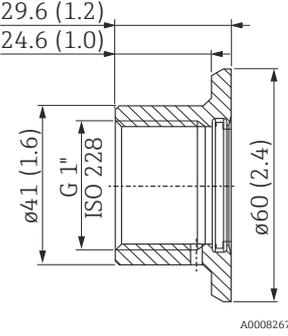
G 1, d=53 sans bride pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="512 645 774 801">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="512 696 758 801" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul data-bbox="890 304 1342 383" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="890 394 1326 450">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p data-bbox="890 472 1123 499">Agréé CRN : 0F18434.5C</p> <p data-bbox="890 528 1342 607">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p data-bbox="890 640 1342 842">Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <ul data-bbox="890 696 1342 775" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="890 786 1337 842">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p data-bbox="1377 304 1481 353">71258358 71093129</p> <p data-bbox="1377 528 1493 555">71166879¹⁾</p> <p data-bbox="1377 667 1493 723">71173810 71167291¹⁾</p>
Joint, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	<p data-bbox="890 931 1027 958">Joint standard</p> <p data-bbox="890 987 1310 1066">Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p data-bbox="1377 987 1493 1066">52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)</p> <p data-bbox="890 1099 1015 1126">Autres joints</p> <p data-bbox="890 1155 1270 1290">Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935 Agréé EHEDG</p> <p data-bbox="1377 1155 1493 1234">71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)</p> <p data-bbox="890 1323 1302 1379">Matériau : FKM 75 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p data-bbox="1377 1323 1493 1402">71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p> <p data-bbox="890 1435 1161 1462">Matériau : FFKM Kalrez 4079</p> <p data-bbox="1377 1435 1493 1462">71166292¹⁾</p> <p data-bbox="890 1491 1270 1570">Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p> <p data-bbox="1377 1491 1493 1570">71086102 (jeu de 3 pièces)</p>	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

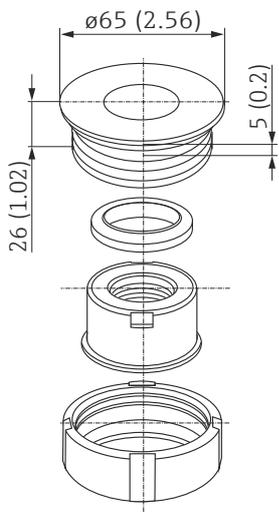
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	52001051 52011896
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder <ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71173810 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935 Agréé EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM 75 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935	71086102 (jeu de 3 pièces)	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

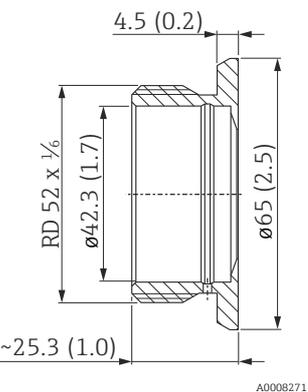
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

Capteur G 1 orientable

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008272</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p>52001221 52011898</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	<p>71181945¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71166366¹⁾</p>
<p>Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p>	
	<p>Joint profilé silicone</p> <p>Matériau : VMQ 60</p> <p>Conformité selon FDA, EC1935</p>	<p>52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints</p>	
	<p>Matériau : EPDM-70</p>	<p>71168375¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p>Matériau : VMQ 60</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71075662 (jeu de 5 pièces)</p>	

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

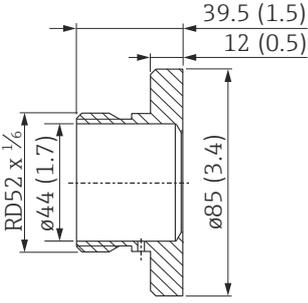
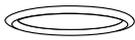
Capteur RD 52 orientable

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="422 716 730 884">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="422 772 730 884" style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul data-bbox="758 302 1260 358" style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="758 369 1260 414">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p data-bbox="758 448 1260 526">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p data-bbox="758 560 1260 638">Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p data-bbox="1289 302 1433 347">52001047 52006909</p> <p data-bbox="1289 448 1433 481">71181945¹⁾</p> <p data-bbox="1289 560 1433 593">71166366¹⁾</p>
Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
	<p data-bbox="758 974 1436 1008">Joint standard</p> <p data-bbox="758 1030 1436 1120">Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, EC1935</p> <p data-bbox="758 1131 1436 1198">Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.</p> <p data-bbox="758 1220 1436 1254">Autres joints</p> <p data-bbox="758 1276 1436 1366">Matériau : EPDM-70</p> <p data-bbox="758 1388 1436 1467">Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

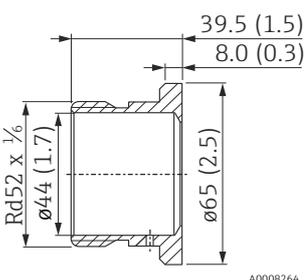
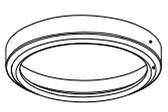
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D85

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="515 658 774 763">Gamme de pression et de température de l'adaptateur <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) </p>	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p>52006262 52010173</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71114210</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71580894</p>
Joints, bague arrière		Référence
	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : silicone 60 Shore A Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
<p>Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>	
	<p>Joint torique avec bague arrière</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71431380</p>

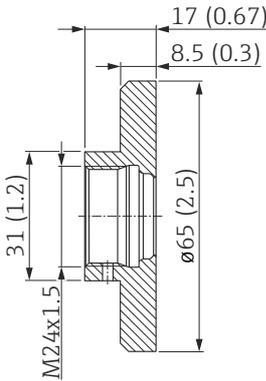
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D65

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008264</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	214880-0002 52010174
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71114210
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	71580894
Joints, bague arrière		Référence
 <p>A0021901</p>	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	<p>Joint profilé silicone</p> <p>Matériau : silicone 60 Shore A</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	<p>Joint profilé</p> <p>Matériau : EPDM-70</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	71100719 (jeu de 5 pièces)
 <p>A0042001</p>	Joint torique avec bague arrière	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1</p> <p>Bague arrière :</p> <p>Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in)</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique :</p> <p>Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in)</p> <p>Matériau : EPDM-70 Shore A</p> <p>Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71431380

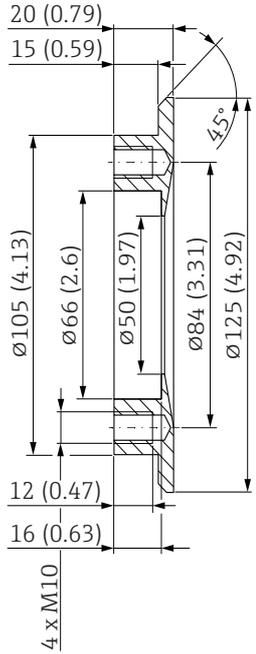
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

M24 D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008551</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	<p>71041381 71041383</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71171418¹⁾</p>
<p>Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	
		<p>52024267²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

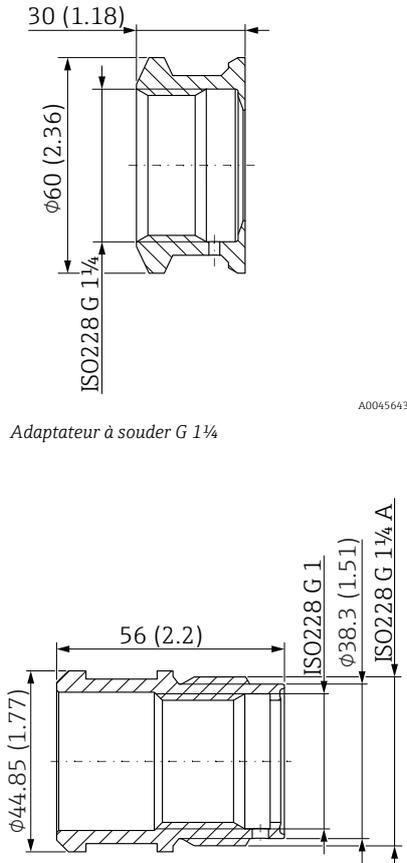
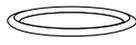
- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DRD DN50 (65 mm (2,56 in))
pour montage affleurant
d'appareils avec bride DRD

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) <p>A0008263</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	52002041 52011899
	<p>Matériau : AISI 304L (1.4301) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p>	916743-0000
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	71181450 ¹⁾
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	71114209
<p>Joint ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)</p>		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint plat Matériau : PTFE Conformité selon FDA, EC1935</p>	52024228 ²⁾ (jeu de 5 pièces)

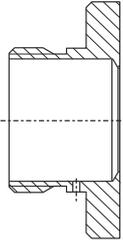
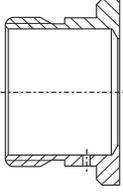
- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

G 1¼ avec adaptateur fileté G 1

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p><i>Adaptateur à souder G 1¼</i> A0045643</p> <p><i>Douille fileté</i> A0045644</p> <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 6 bar (87 psi) / -20 °C ... +80 °C (-4 °F ... +176 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>- 71444432</p>
Joint, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
 <p style="text-align: right;">A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71075662¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
Autre joint	<p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, EC1935</p> <p>52014424 (jeu de 5 pièces)</p>	

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

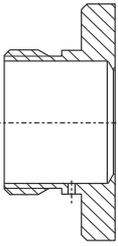
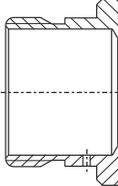
Adaptateur à souder - aperçu Pression

[Partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Pression				
	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm) (bride à souder)	M24 D65
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4435)
Rugosité μm (μin) côté process	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)
Référence adaptateur à souder	52006262	214880-0002	52002041/916743-0000	71041381
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint plat PTFE 52024228	Joint torique EPDM 52024267
Référence Mannequin de soudage	71114210	71114210	71114209	-
Référence bouchon aveugle ³⁾	71181340	71181340	71181450	71171418

1) AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 - W0/W2/W10.

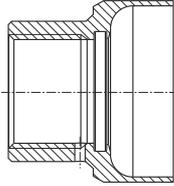
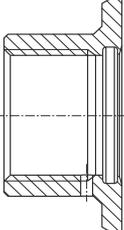
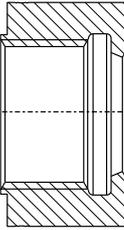
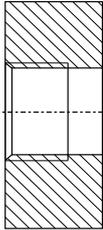
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

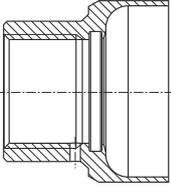
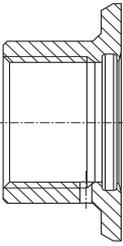
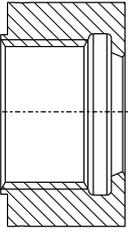
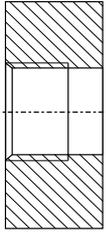
[Suite partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Pression				
	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm) (bride à souder)	M24 D65
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process¹⁾			
Cerabar				
PMP23	52J	52J	-	X2J/X3J
Ceraphant				
PTP33B	-	-	-	X2J/X3J
Cerabar M				
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-
PMP51	-	-	TIJ	-
PMP55	UPJ	UPJ	TIJ	-
Deltapilot M				
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-
Deltapilot S				
FMB70	00/01	00/01	TK	-
Deltabar S				
FMD78	00/UT	00/UT	TK	-
Deltabar				
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-
FMD72	-	-	TIJ	-
Appareil de mesure	Option adaptateur comme accessoire fourni²⁾			
Ceraphant				
PTP33B	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN
Cerabar				
PMP23	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN
Cerabar M				
PMC51	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-
PMP51	-	-	QP/QR	-
PMP55	-	-	QP/QR	-
Deltapilot M				
FMB50	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

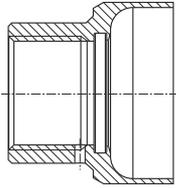
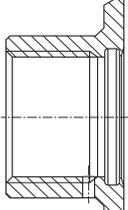
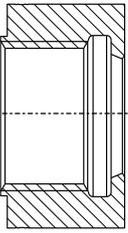
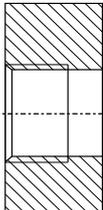
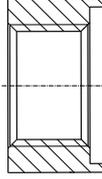
2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

[Partie 2] Adaptateur à souder aperçu Pression	 <small>A0011924</small>	 <small>A0008248</small>	 <small>A0008247</small>	 <small>A0008249</small>	 <small>A0008250</small>	 <small>A0037352</small>
	G 1, d=53 sans bride	G 1, d=60 avec bride	G 1½ affleurant	G 1 affleurant (cône d'étanchéité)	G ½ affleurant	G ½ DIN3852
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4404)	316L (1.4435)	316L (1.4404)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)
Référence adaptateur à souder	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint torique silicone 52014472	Joint torique silicone 52014472	-	-	-	-
Référence Mannequin de soudage	71166879	71166879	52024471	52005272	52005082	52005082
Référence bouchon aveugle	71173810	71173810	-	71171731	-	-
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ³⁾	71167291	71167291	-	-	-	-

- 1) AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).
- 3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

[Suite partie 2] Adaptateur à souder aperçu Pression						
	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A0008250	A0037352
	G 1, d=53 sans bride	G 1, d=60 avec bride	G 1½ affleurant	G 1 affleurant (cône d'étanchéité)	G ½ affleurant	G ½ DIN3852
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process ¹⁾					
Ceraphant						
PTP31	-	-	-	-	AG	-
PTP35	BB	BB	-	BA	-	-
PTP31B	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PTP33B	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
Cerabar						
PMP11	-	-	-	-	-	WJJ
PMP135	N	N	-	M	-	-
PMP21	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PMP23	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
PMP51B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMP71B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMC51B	-	-	WNJ	-	-	-
PMC71B	-	-	WNJ	-	-	-
Cerabar M						
PMC51	-	-	GVJ	-	-	-
PMP51	-	GZJ	GVJ	GXJ	GOJ/GCJ	GRJ/GRC
PMP55	-	-	GVJ ²⁾	-	-	-
Cerabar S						
PMC71	-	-	1G/1H/1J	-	-	-
PMP71	-	-	1G/1H	-	-	1A/1B
PMP75	-	-	1G/1H	-	-	-
Deltapilot M						
FMB50	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
FMB51	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
FMB52	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
Deltapilot S						
FMB70	-	-	1G/1H	-	-	-
Deltabar S						
FMD78	-	-	1G/1H	-	-	-
Deltabar						
FMD71	-	-	GVJ	-	-	-
FMD72	-	-	GVJ	-	-	-

- 1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".
- 2) Un montage affleurant n'est pas possible avec cette combinaison.

[Suite partie 2]						
Adaptateur à souder aperçu Pression	 A0011924	 A0008248	 A0008247	 A0008249	 A0008250	 A0037352
	G 1, d=53 sans bride	G 1, d=60 avec bride	G 1½ affleurant	G 1 affleurant (cône d'étanchéité)	G ½ affleurant	G ½ DIN3852
Appareil de mesure	Option adaptateur comme					
Ceraphant	accessoire fourni ¹⁾					
PTP31B	-	-	-	-	QA/QB	-
PTP33B	-	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	-	-
Cerabar						
PMP21	-	-	-	-	QA/QB	QM/QN
PMP23	-	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	-	-
PMC51	-	-	QJ/QK	-	-	-
PMP51	-	-	QJ/QK	QE/QF ²⁾	QA/QB	QM/QN
PMP55	-	-	QJ/QK ³⁾	-	-	-
PMP51B	-	-	QJ	-	-	-
PMP71B	-	-	QJ	-	-	-
PMC51B	-	-	QJ	-	-	-
PMC71B	-	-	QJ	-	-	-
Deltapilot M						
FMB50	-	-	QJ/QK	-	-	-
FMB51	-	-	QJ/QK	-	-	-
FMB52	-	-	QJ/QK	-	-	-

- 1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".
- 2) Uniquement conçu pour un vissage unique (tenir compte de l'indication "Raccord non étanche" ci-dessous)
- 3) Un montage affleurant n'est pas possible avec cette combinaison.

REMARQUE

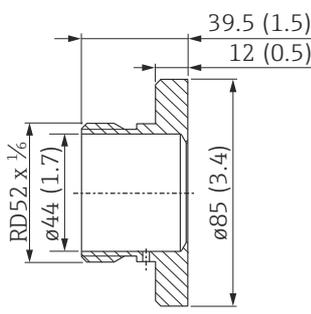
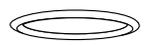
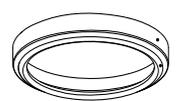
Raccord non étanche

Si le raccord process est vissé plusieurs fois, l'adaptateur à souder peut être endommagé. Dans ce cas, le raccord n'est plus étanche.

- ▶ Utiliser le raccord G 1 affleurant uniquement pour un vissage unique.

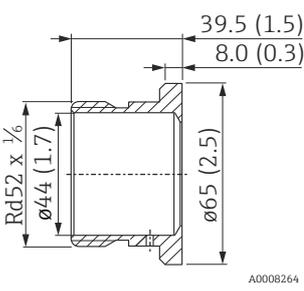
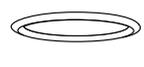
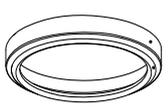
Adaptateur à souder et accessoires - Pression

UNI D85

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0009985</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	52006262 52010173
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71114210
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	71580894
Joints, bague arrière		Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone</p> <p>Matériau : silicone 60 Shore A</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague arrière</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1</p> <p>Bague arrière :</p> <p>Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in)</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique :</p> <p>Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in)</p> <p>Matériau : EPDM-70 Shore A</p> <p>Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71431380

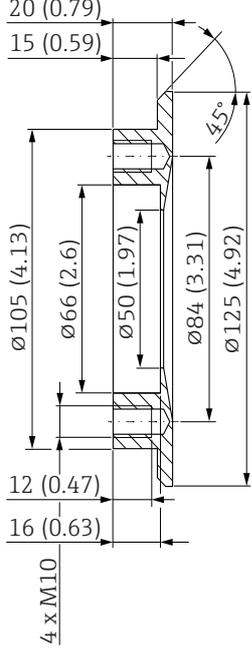
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D65

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	214880-0002 52010174
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71114210
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	71580894
Joints, bague arrière		Référence
	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	<p>Joint profilé silicone</p> <p>Matériau : silicone 60 Shore A</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	<p>Joint profilé</p> <p>Matériau : EPDM-70</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	71100719 (jeu de 5 pièces)
	Joint torique avec bague arrière	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1</p> <p>Bague arrière :</p> <p>Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in)</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique :</p> <p>Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in)</p> <p>Matériau : EPDM-70 Shore A</p> <p>Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71431380

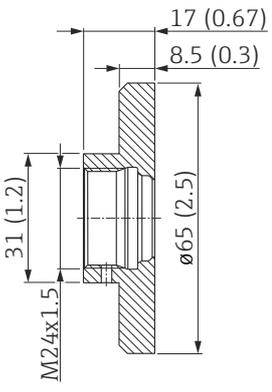
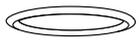
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

**DRD DN50 (65 mm (2,56 in))
pour montage affleurant
d'appareils avec bride DRD**

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="767 969 820 981">A0008263</p> <p data-bbox="517 1010 772 1055">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 1059 756 1167" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>52002041 52011899</p>
	<p>Matériau : AISI 304L (1.4301) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p>	<p>916743-0000</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71114209</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71181450¹⁾</p>
<p>Joint, ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p data-bbox="767 1350 820 1361">A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint plat Matériau : PTFE Conformité selon FDA, EC1935</p>	
		<p>52024228²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

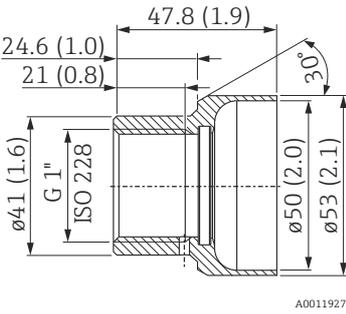
- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

M24 D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="427 723 683 828">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="427 772 683 828" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul data-bbox="751 280 1236 336" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="751 342 1204 398">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p data-bbox="751 421 986 454">Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p data-bbox="1284 280 1396 336">71041381 71041383</p>
<p data-bbox="427 857 798 891">Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)</p>		Référence
	<p data-bbox="751 918 893 952">Joint standard</p> <p data-bbox="751 974 1220 1086">Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p data-bbox="751 1108 885 1142">Agréé EHEDG</p>	<p data-bbox="1284 974 1404 1064">52024267²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

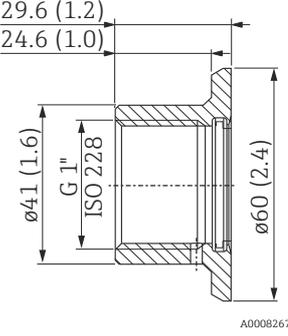
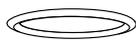
- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

G 1, d=53 sans bride pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="512 622 774 779">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="512 674 774 779" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul data-bbox="890 280 1343 369" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="890 369 1343 425">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p data-bbox="890 448 1125 481">Agréé CRN : 0F18434.5C</p> <p data-bbox="890 504 1343 593">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p data-bbox="890 616 1343 817">Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <ul data-bbox="890 672 1343 750" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="890 761 1343 817">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p data-bbox="1375 280 1519 336">71258358 71093129</p> <p data-bbox="1375 504 1492 537">71166879¹⁾</p> <p data-bbox="1375 638 1492 694">71173810 71167291¹⁾</p>
Joint, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	Joint standard	
	<p data-bbox="890 963 1343 1041">Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	<p data-bbox="1375 963 1519 1041">52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints	
	<p data-bbox="890 1131 1343 1209">Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p> <p data-bbox="890 1232 1021 1265">Agréé EHEDG</p>	<p data-bbox="1375 1131 1519 1209">71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)</p>
	<p data-bbox="890 1299 1343 1355">Matériau : FKM 75 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p data-bbox="1375 1299 1519 1377">71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p data-bbox="890 1411 1165 1444">Matériau : FFKM Kalrez 4079</p> <p data-bbox="890 1467 1343 1545">Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p data-bbox="1375 1411 1519 1444">71166292¹⁾</p> <p data-bbox="1375 1467 1519 1545">71086102 (jeu de 3 pièces)</p>

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

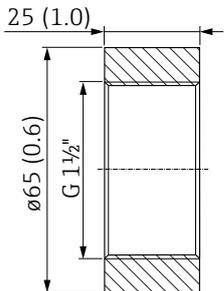
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0008267</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	52001051 52011896
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder</p> <p>Matériau : laiton</p>	71166879 ¹⁾
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	71173810 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone</p> <p>Matériau : VMQ 70</p> <p>Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	<p>Matériau : EPDM-70</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	<p>Matériau : FKM 75</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935</p>	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>Matériau : FFKM Kalrez 4079</p>	71166292 ¹⁾
<p>Matériau : silicone VMQ 3-80</p> <p>Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	71086102 (jeu de 3 pièces)	

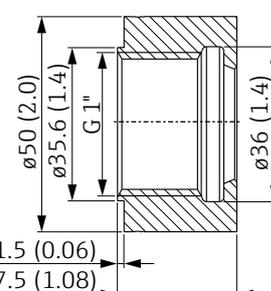
1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

G 1½ affleurant

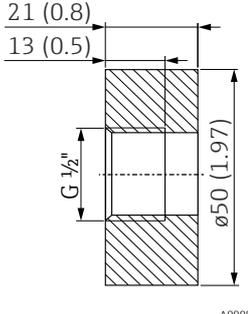
Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0008266</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p>	<p>52024469 52024470</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>52024471</p>

G 1 affleurant avec cône d'étanchéité métallique

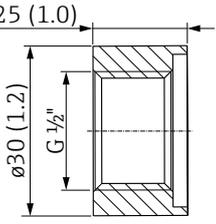
Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0008268</p> <p>REMARQUE Raccord non étanche Si le raccord process est vissé plusieurs fois, l'adaptateur à souder peut être endommagé. Dans ce cas, le raccord n'est plus étanche.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Utiliser le joint G 1 affleurant à l'avant uniquement pour un vissage unique. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	<p>52005087 52010171</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>52005272</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71171731¹⁾</p>

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

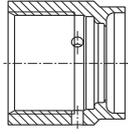
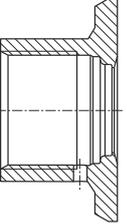
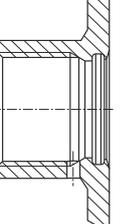
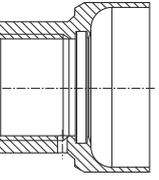
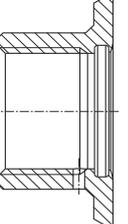
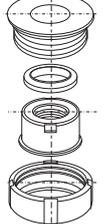
G 1/2 affleurant

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Résistance à la pression : max. 100 bar (1500 psi)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	52002643 52010172
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005082

G 1/2 DIN3852

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Résistance à la pression : max. 100 bar (1500 psi)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	71389241 71389243
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005082

Adaptateur à souder - aperçu Température

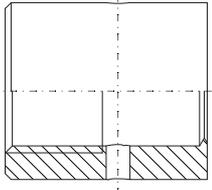
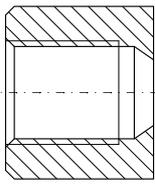
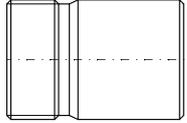
[Partie 1]						
Adaptateur à souder - aperçu Température	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 pour montage sur conduite	G ¾, d=50 pour montage sur cuve	G ¾, d=55 avec bride	G 1, d=53 sans bride	G 1, d=60 avec bride	G 1 réglable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 1,5 (59.1)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces)	Joint torique sili- cone 52021717 ²⁾	Joint torique sili- cone 52021717 ²⁾	Joint torique sili- cone 52014473 ²⁾	Joint torique sili- cone 52014472 ²⁾	Joint torique silicone 52014472 ²⁾	Joint profilé silicone 52014424 ³⁾
Référence mannequin de soudage	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Référence bouchon aveugle	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Référence bouchon aveugle avec cer- tificat de réception ¹⁾	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process⁴⁾					
Capteur de température compact						
TMR35	AC	AC	AB	AD	AD	AD
TM311	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Capteur de température hygiénique						
TM371	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM372	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM411	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Protecteur						
TT411	J1	J1	J2	J3	J3	J3

1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

3) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande correspondante.

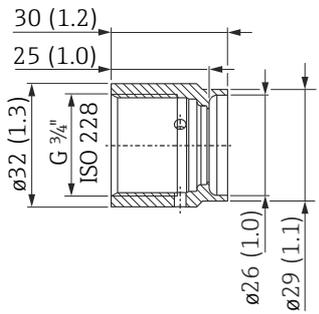
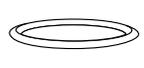
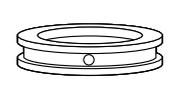
[Partie 2]			
Adaptateur à souder - aperçu Température	Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour G 1/2	Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour M12x1,5	G 1 1/4 pour raccord process Ingold
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Référence adaptateur à souder	71424800	71405560	71531585
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ¹⁾	-	-	Joint torique silicone 60018911
Référence bouchon aveugle	60022519	60021194	-
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process²⁾		
Capteur de température compact			
TMR31	-	-	-
TMR35	MB	-	-
TM311	H2	H1	-
Capteur de température hygiénique			
TM371	H2	H1	M1/M3
TM372	-	-	-
TM401	H2	H1	-
TM411	H2	H1	M1/M3
Protecteur			
TT411	H2	H1	M1/M3
Capteur de température			
TTR31	-	-	-
TTR35	MB	-	-
Détecteur de débit			
DTT31	-	-	-
DTT35	MB	-	-

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande correspondante.

Adaptateur à souder et accessoires - Température

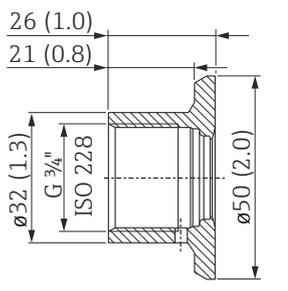
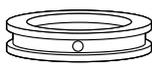
G 3/4, d=29 pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0008265</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 1,5 µm (59.1 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	71258357 52028295
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	71174959 ¹⁾
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	71167850 ¹⁾
Joints et bague de serrage	Référence	
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A</p> <p>Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.</p>	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	71086117 (jeu de 3 pièces)	
 <p style="text-align: center;">A0021902</p>	<p>Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés. 	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

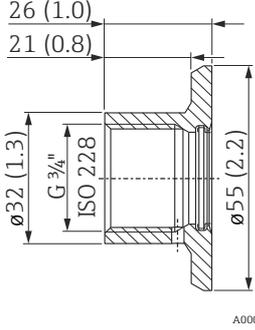
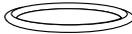
G 3/4, d=50 pour montage sur cuve

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	71258355 52018765
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71174959 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Joints et bague de serrage		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A Agréé EHEDG	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935, 3-A Agréé EHEDG	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086117 (jeu de 3 pièces)	
	Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435) Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

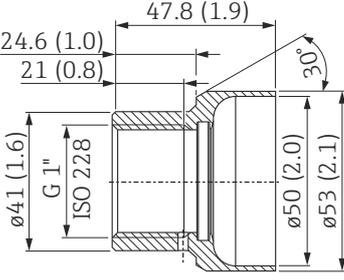
G 3/4, d=55 avec bride pour montage affleurant

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="517 667 772 712">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 719 756 824" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)	52001052 52011897
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71168889 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
Joints. ø 21,89 x 2,62 mm (0.86 x 0.10 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806	52014473 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806 Agréé EHEDG	71140670 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 6221 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71167883 ¹⁾
	Matériau : FKM	71172153 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : revêtement FKM-FEP Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935	71167747
Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806	71086100 (jeu de 3 pièces)	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

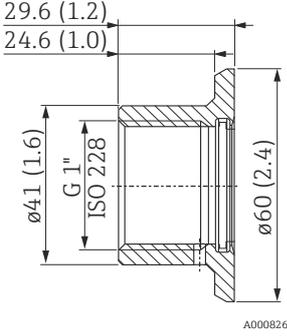
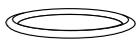
G 1, d=53 sans bride pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="422 645 683 694">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="422 698 683 801" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul data-bbox="798 302 1252 380" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="798 392 1252 448">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p data-bbox="798 470 1029 504">Agréé CRN : 0F18434.5C</p> <p data-bbox="798 526 1252 604">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p data-bbox="798 638 1252 840">Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <ul data-bbox="798 694 1252 772" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="798 784 1252 840">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p data-bbox="1284 302 1388 358">71258358 71093129</p> <p data-bbox="1284 526 1396 560">71166879¹⁾</p> <p data-bbox="1284 660 1396 716">71173810 71167291¹⁾</p>
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	<p data-bbox="798 929 933 963">Joint standard</p> <p data-bbox="798 985 1267 1075">Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p data-bbox="1284 985 1396 1064">52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)</p> <p data-bbox="798 1097 925 1131">Autres joints</p> <p data-bbox="798 1153 1267 1299">Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p> <p data-bbox="798 1265 925 1299">Agréé EHEDG</p> <p data-bbox="1284 1153 1396 1232">71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)</p> <p data-bbox="798 1321 1267 1411">Matériau : FKM 75 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p data-bbox="1284 1321 1396 1400">71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p> <p data-bbox="798 1433 1267 1478">Matériau : FFKM Kalrez 4079</p> <p data-bbox="1284 1433 1396 1467">71166292¹⁾</p> <p data-bbox="798 1500 1267 1579">Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p> <p data-bbox="1284 1500 1396 1579">71086102 (jeu de 3 pièces)</p>	

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

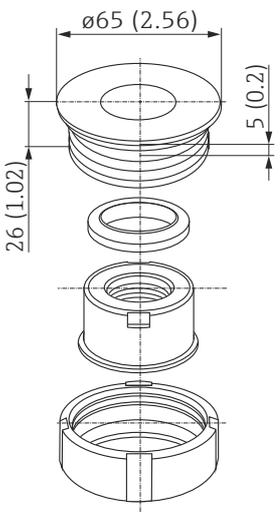
G 1, d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p>52001051 52011896</p>
	<p>Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p>	<p>71166879¹⁾</p>
	<p>Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder</p> <ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71173810 71167291¹⁾</p>
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	Joint standard	
	<p>Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints	
	<p>Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)</p>
	<p>Matériau : FKM 75 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935</p>	<p>71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Matériau : FFKM Kalrez 4079</p> <p>Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71166292¹⁾</p> <p>71086102 (jeu de 3 pièces)</p>

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

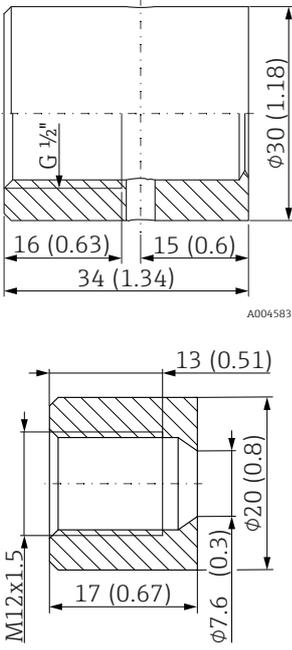
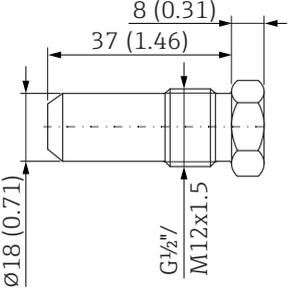
Capteur G 1 orientable

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="678 824 730 840">A0008272</p> <p data-bbox="427 862 683 1019">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="427 913 683 1019" style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul data-bbox="762 302 1244 358" style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="762 365 1197 421">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin)</p> <p data-bbox="762 443 997 477">Agréé CRN : OF18434.5C</p> <p data-bbox="762 499 1220 589">Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton</p> <p data-bbox="762 611 1236 701">Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p data-bbox="1294 302 1396 358">52001221 52011898</p> <p data-bbox="1294 499 1412 533">71181945¹⁾</p> <p data-bbox="1294 611 1412 645">71166366¹⁾</p>
Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
 <p data-bbox="678 1355 730 1370">A0021901</p>	Joint standard	
	<p data-bbox="762 1171 1050 1249">Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, EC1935</p>	<p data-bbox="1294 1171 1412 1249">52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints	
	<p data-bbox="762 1339 954 1373">Matériau : EPDM-70</p>	<p data-bbox="1294 1339 1412 1417">71168375¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
<p data-bbox="762 1451 1220 1507">Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p data-bbox="1294 1451 1396 1529">71075662 (jeu de 5 pièces)</p>	

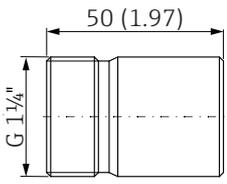
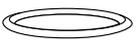
1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

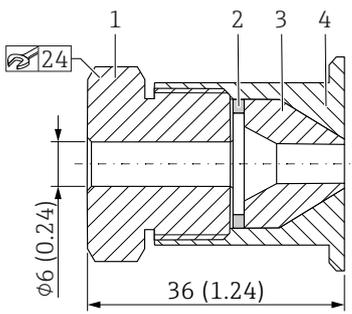
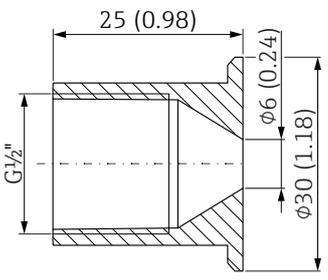
Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour filetage G 1/2 ou M12x1,5

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Pression de process ■ max. 16 bar (232 psi)</p>	<p>Manchon à souder pour filetage G 1/2- ou M12x1,5 pour l'étanchéité sur le métal ; conique</p> <p>Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L (1.4435)</p>	<p>71424800 (G 1/2)</p> <p>71405560 (M12x1,5)</p>
	<p>Bouchon aveugle pour manchon à souder conique G 1/2 ou M12x1,5 pour l'étanchéité sur le métal</p> <p>Matériau : AISI 316L (1.4435)</p>	<p>60022519 (G 1/2)</p> <p>En préparation (M12x1,5)</p>

Adaptateur à souder pour raccord process Ingold

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0045835</p>	<p>G 1 1/4 x 50 mm (1.97 in)</p> <p>Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L (1.4435)</p>	71531585
Joint		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Kit d'étanchéité à joint torique</p> <p>Joint torique silicone Conformité selon FDA</p> <p>Température maximale : 230 °C (446 °F)</p>	60018911

Manchon à souder avec cône d'étanchéité avec/sans vis de pression

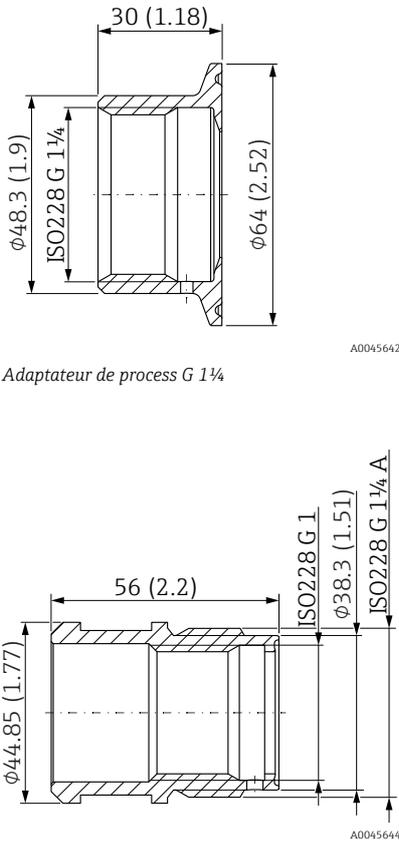
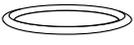
Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>A0046177</p> <p>1 Vis de pression, 303/304 2 Rondelle, 303/304 3 Cône d'étanchéité, PEEK 4 Manchon à souder coulissant, 316L</p> <p>Pression de process ■ max. 10 bar (145 psi)</p>	<p>Manchon à souder coulissant amovible avec cône d'étanchéité, rondelle et vis de pression G 1/2</p> <p>Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L, PEEK</p>	En préparation (avec vis de pression)
 <p>A0046175</p> <p>Pression de process ■ max. 10 bar (145 psi)</p>	<p>Manchon à souder coulissant</p> <p>Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L</p>	51004752 (sans vis de pression)

Adaptateur de process hygiénique NivectorFTI26



Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et systèmes de fixation utilisés chez le client !

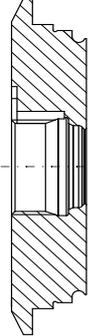
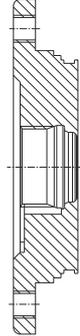
Adaptateur de process G 1¼ Tri-Clamp 2" avec douille filetée

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p>Adaptateur de process G 1¼ A0045642</p> <p>Douille filetée A0045644</p> <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 6 bar (87 psi) / -20 °C ... +80 °C (-4 °F ... +176 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <ul style="list-style-type: none"> Appareil de mesure : Nivector FTI26 Compatible avec l'option raccord¹⁾ Option : WDJ Adaptateur comme accessoire fourni¹⁾ Option : RK 	<p>– 71444431</p>
<p>Joint, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		<p>Référence</p>
 <p style="text-align: right;">A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935 Agréé EHEDG</p> <p>Autre joint</p> <p>Joint profilé silicone Matériau : VMQ 60 Conformité selon FDA, EC1935 Agréé EHEDG</p>	

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande correspondante.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Adaptateur de process M24 - aperçu Niveau et Pression

Adaptateur de process M24								
	A0023286	A0023419	A0023547	A0023418	A0023420	A0023423	A0023426	A0023422
	Varivent F DN32 PN40	Varivent N DN50 PN40	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	SMS 1½	Clamp 1½	Clamp 2	APV-Inline
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)				
Référence adaptateur de process	52023996	52023997	52023999	52023998	52026997	52023994	52023995	52024000
Référence adaptateur de process avec certificat de réception ¹⁾	52024003	52024004	52024006	52024005	52026999	52024001	52024002	52024007
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267
Écrou fou	-	-	71258361	71258361	-	-	-	-
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process³⁾							
Liquipoint								
FTW23, FTW33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquitrend								
QMW43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquiphant								
FTL33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Ceraphant								
PTP33B	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Cerabar								
PMP23	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Micropilot								
FMR62	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J
FMR63B	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	-	-
Liquipoint	Option adaptateur comme accessoire fourni⁴⁾							
FTW23	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-
FTW33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
Liquiphant								
FTL33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
Micropilot								
FMR62, FMR63B	RC/RD	RA/RB	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-	-

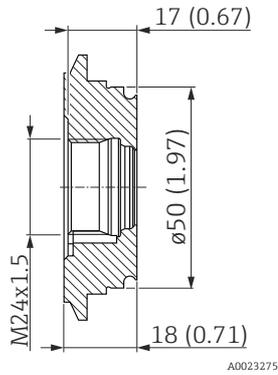
1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 - W0/W2/W10.

- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.
- 3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".
- 4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Raccord process M24 - Niveau et Pression

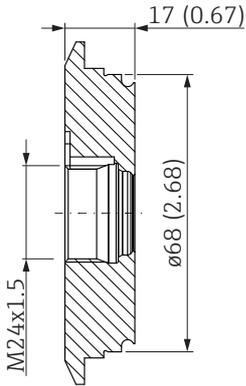
i Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et systèmes de fixation utilisés chez le client !

Varivent F DN32 PN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	<p>52023996 52024003</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

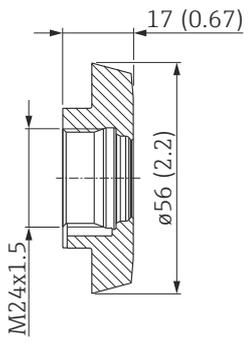
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Varivent N DN50 PN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023276</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	<p>52023997 52024004</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

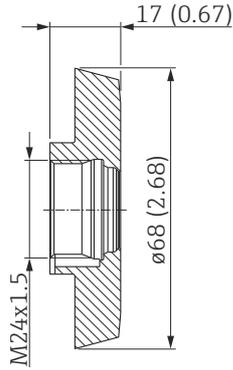
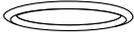
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023548</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p>52023999 52024006</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	
		<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

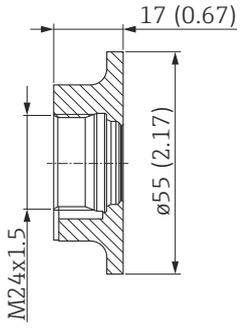
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN50

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="517 707 772 813">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="517 763 756 813" style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul data-bbox="868 277 1318 360" style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="868 369 1318 423">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p data-bbox="868 450 1099 477">Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p data-bbox="1361 277 1465 331">52023998 52024005</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
	<p data-bbox="868 904 1007 931">Joint standard</p> <p data-bbox="868 965 1326 1070">Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p data-bbox="868 1099 995 1126">Agréé EHEDG</p>	<p data-bbox="1361 965 1513 1019">52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

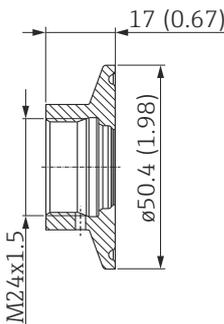
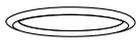
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

SMS 1½

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="683 633 738 651">A0023278</p> <p data-bbox="427 674 683 723">Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul data-bbox="427 725 683 779" style="list-style-type: none"> max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) 	<ul data-bbox="767 280 1220 360" style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="767 371 1220 423">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p data-bbox="767 450 1002 477">Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p data-bbox="1278 280 1380 331">52026997 52026999</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p data-bbox="683 972 738 990">A0021901</p>	<p data-bbox="767 869 906 896">Joint standard</p> <p data-bbox="767 929 1236 1059">Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806 Agréé EHEDG</p>	
		<p data-bbox="1278 929 1428 981">52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

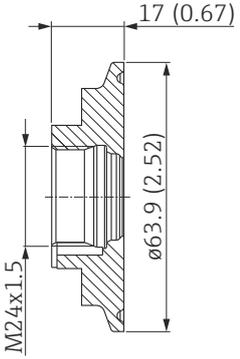
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Clamp 1½ (DIN32676, ISO28552)

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023284</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : 0F18434.5C</p>	<p>52023994 52024001</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

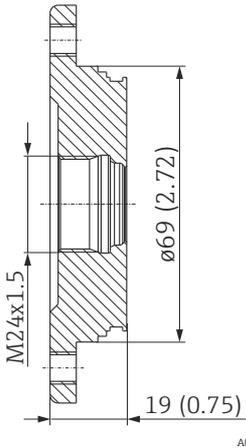
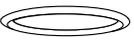
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Clamp 2 (DIN32676,
ISO28552)

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023281</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Agréé CRN : OF18434.5C</p>	<p>52023995 52024002</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	
		<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

APV-Inline

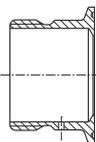
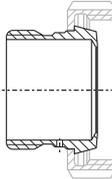
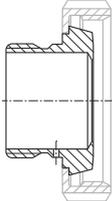
Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023421</p> <p>Gamme de pression et de température de l'adaptateur</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ▪ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>52024000 52024007</p>
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard</p> <p>Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Adaptateur de process UNI - aperçu Pression



Les adaptateurs suivants peuvent être utilisés pour relier le raccord process du client et l'appareil de mesure Endress+Hauser avec un adaptateur universel.

Adaptateur de process UNI aperçu Pression					
	A0023532	A0023530	A0023413	A0023417	A0021898
	Clamp 2	Varivent N	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	DRD DN50
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité μm (μin) côté process	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)	$\leq 0,76$ (29.9)
Référence adaptateur process	71114176	71114177	71114172	71114173	71114174
Référence adaptateur process avec certificat de réception ¹⁾	71114207	71114208	71114178	71114205	71114206
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572			
Contenu de la livraison	-	-	Écrou fou	Écrou fou	Bride DRD
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process³⁾				
Cerabar					
PMP23	52J	52J	52J	52J	52J
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
PMP55	UPJ	UPJ	UPJ	UPJ	-
Deltapilot					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMB70	00/01	00/01	00/01	00/01	00/01
Deltabar					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMD78	00	00	00	00	00
Cerabar	Option adaptateur comme accessoire fourni⁴⁾				
PMC51	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3
Deltapilot					
FMB50	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3

1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L (en contact avec le process) correspond à AD2000 – W0/W2/W10.

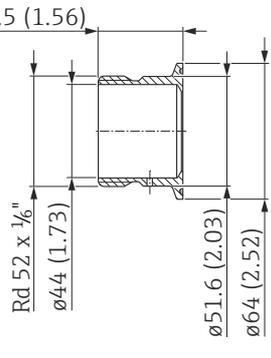
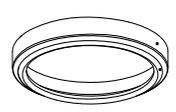
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

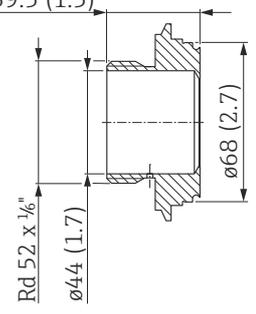
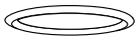
Adaptateur de process UNI - Pression

Clamp 2

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023531</p> <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sans certificat de réception ▪ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71114176 71114207</p>
Joints, bague arrière		Référence
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
<p>Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>	
 <p style="text-align: center;">A0042001</p>	Joint torique avec bague arrière	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71431380</p>

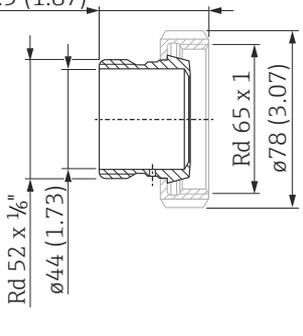
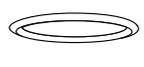
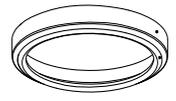
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Varivent N

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>A0023526</p> <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p>	<p>71114177 71114208</p>
Joints, bague arrière		Référence
 <p>A0021901</p>	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
 <p>A0042001</p>	<p>Joint torique avec bague arrière</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71431380</p>

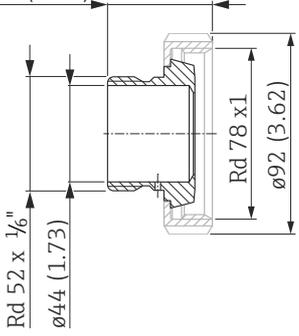
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Matériau écrou fou : Endress+Hauser fournit ces écrous fous en inox AISI 304 (numéro matériau DIN/EN 1.4301) ou en AISI 304L (numéro matériau DIN/EN 1.4307).</p>	<p>71114172 71114178</p>
Joints, bague arrière		Référence
	<p>Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p>	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)</p> <p>Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A</p>	<p>71100719 (jeu de 5 pièces)</p>
	<p>Joint torique avec bague arrière</p>	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71431380</p>

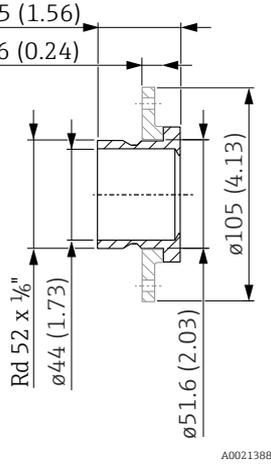
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN50

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p style="text-align: center;">A0023416</p> <p>Gamme de pression et de température</p> <ul style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p>Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p>Matériau écrou fou : Endress+Hauser fournit ces écrous fous en inox AISI 304 (numéro matériau DIN/EN 1.4301) ou en AISI 304L (numéro matériau DIN/EN 1.4307).</p>	<p>71114173 71114205</p>
Joints, bague arrière		Référence
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	<p>Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935</p>	<p>52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p>
	Autres joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
 <p style="text-align: center;">A0042001</p>	Joint torique avec bague arrière	
	<p>Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404)</p> <p>Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A</p> <p>Agréé EHEDG</p>	<p>71431380</p>

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DRD DN50

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 <p data-bbox="790 734 842 750">A0021388</p> <p data-bbox="517 775 751 931">Gamme de pression et de température</p> <ul data-bbox="517 824 751 931" style="list-style-type: none"> max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes) 	<ul data-bbox="874 277 1326 360" style="list-style-type: none"> Sans certificat de réception Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 <p data-bbox="874 369 1326 423">Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)</p> <p data-bbox="874 454 1485 535">Matériau bride DRD : Endress+Hauser fournit cette bride DRD en inox AISI 304 (numéro matériau DIN/EN 1.4301).</p>	<p data-bbox="1362 277 1465 306">71114174</p> <p data-bbox="1362 306 1465 336">71114206</p>
Joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)		Référence
 <p data-bbox="790 1234 842 1249">A0021901</p>	<p data-bbox="874 1021 1015 1050">Joint standard</p> <p data-bbox="874 1081 1209 1189">Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935</p> <p data-bbox="874 1220 986 1249">Autre joint</p> <p data-bbox="874 1281 1209 1361">Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI</p>	<p data-bbox="1362 1081 1513 1135">52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)</p> <p data-bbox="1362 1281 1513 1335">71100719 (jeu de 5 pièces)</p>

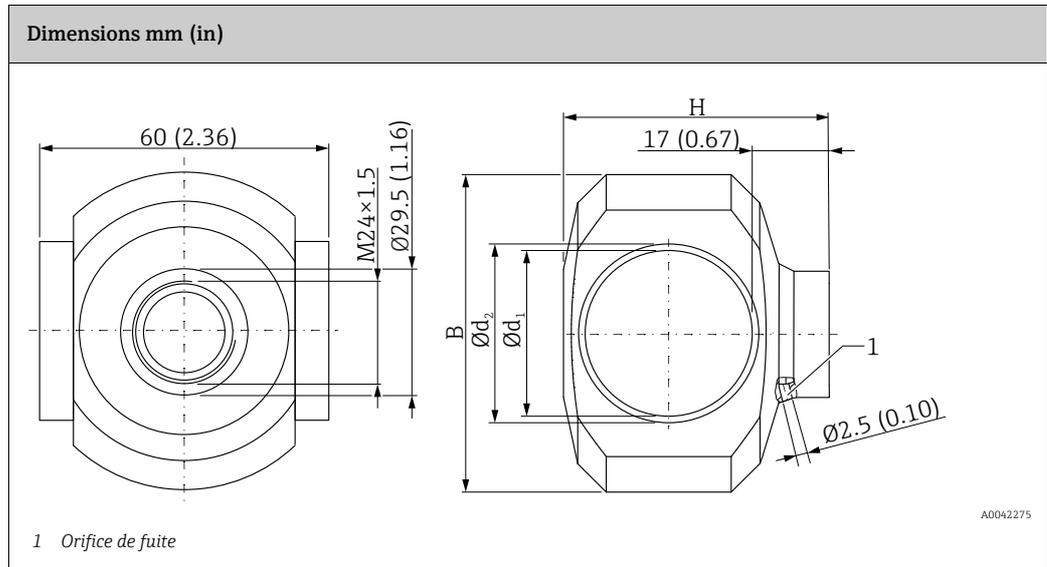
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Raccord de conduite affleurant M24×1,5 - Niveau et Pression

Général

- Matériau : AISI 316L (1.4404)
- Rugosité : Ra en contact avec le process (à l'intérieur) 0,76 µm (29,9 µin)/Ra à l'extérieur : 1,6 µm (62,99 µin)
- Gamme de température de process : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
Pour 30 min maximum : +85 ... +150 °C (+185 ... +302 °F), p. ex. nettoyage par SEP

Raccord de conduite, soudable



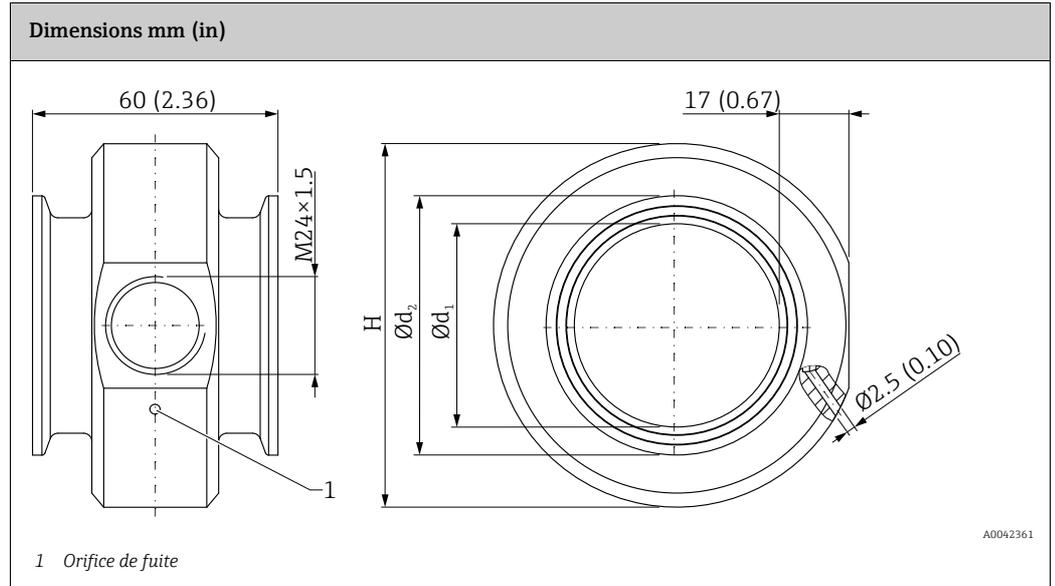
Diamètre nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Référence	71477801	71477803	71477807	71477808
B	67 mm (2.64 in)	70 mm (2.56 in)	73 mm (2.87 in)	81 mm (3.19 in)
H	48 mm (1.89 in)	54 mm (2.13 in)	60 mm (2.36 in)	72 mm (2.83 in)
Ø d ₁	26 mm (1.02 in)	32 mm (1.26 in)	38 mm (1.50 in)	50 mm (2.00 in)
Ø d ₂	29 mm (1.14 in)	35 mm (1.34 in)	41 mm (1.61 in)	53 mm (2.09 in)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 1 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)			
Option raccord de conduite comme accessoire fourni³⁾				
Appareils de mesure				
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QS	QU	QW	QY
Liquitrend				
QMW43	QS	QU	QW	QY
Ceraphant				
PTP33B	QS	QU	QW	QY
Cerabar				
PMP23	QS	QU	QW	QY

1) La pression de process maximale dépend de la température.

2) Spécifications selon DESP, version 01, adaptateur de conduite classifié selon DESP (UE) 2014/68, article 4, paragraphe 3.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Raccord de conduite, clamp



Diamètre nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Référence	71477812	71477813	71477816	71477817
H	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3,09 in)	90 mm (3,54 in)
Ø d ₁	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d ₂	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	64 mm (2,50 in)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 1 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
Appareils de mesure	Option raccord de conduite comme accessoire fourni³⁾			
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QT	QV	QX	QZ
Liquitrend				
QMW43	QT	QV	QX	QZ
Ceraphant				
PTP33B	QT	QV	QX	QZ
Cerabar				
PMP23	QT	QV	QX	QZ

1) La pression de process maximale dépend de la température

2) Spécifications selon DESP, version 01, adaptateur de conduite classifié selon DESP (UE) 2014/68, article 4, paragraphe 3

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

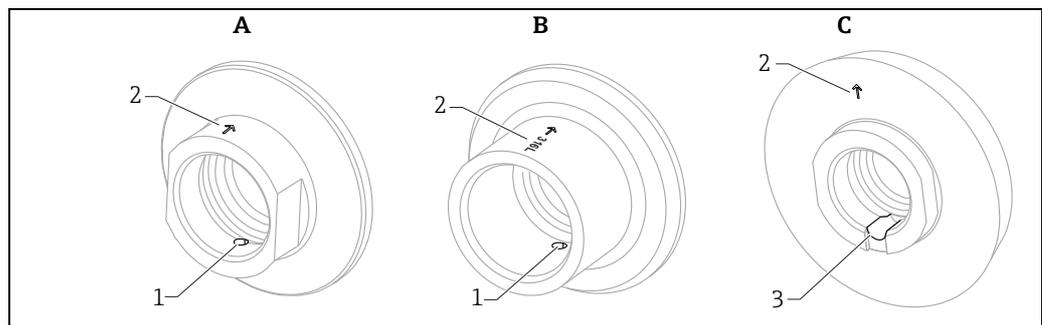
Conseils de montage et de soudage

i Il faut prendre le plus grand soin lors du soudage de l'inox. Les pièces à souder et les outils utilisés doivent être inoxydables. De même, il ne faut pas que de l'acier normal soit usiné à proximité.

i Lors du soudage, les adaptateurs doivent être protégés contre les déformations par un mannequin de soudage ou par tout autre moyen de refroidissement utilisé communément en soudage (p. ex. refroidissement à eau). Avec le joint correspondant, le mannequin de soudage peut également être utilisé pour obturer de façon affleurante le process lors de la mise en service de l'installation. Pour cela, il faut s'assurer de la compatibilité du matériau du mannequin de soudage.

Adaptateur à souder avec orifice de fuite

En cas d'utilisation d'adaptateurs à souder avec orifice de fuite et de montage horizontal, il faut veiller à ce que l'orifice de fuite soit orienté vers le bas. Cela permet de détecter les fuites le plus rapidement possible.



- A Adaptateur de process avec orifice de fuite
 B Adaptateur à souder avec orifice de fuite
 C Adaptateur de process avec orifice de fuite
 1 Orifice de fuite
 2 Repère, p. ex. matériau et/ou flèche, 180° par rapport à l'orifice
 3 Orifice de fuite

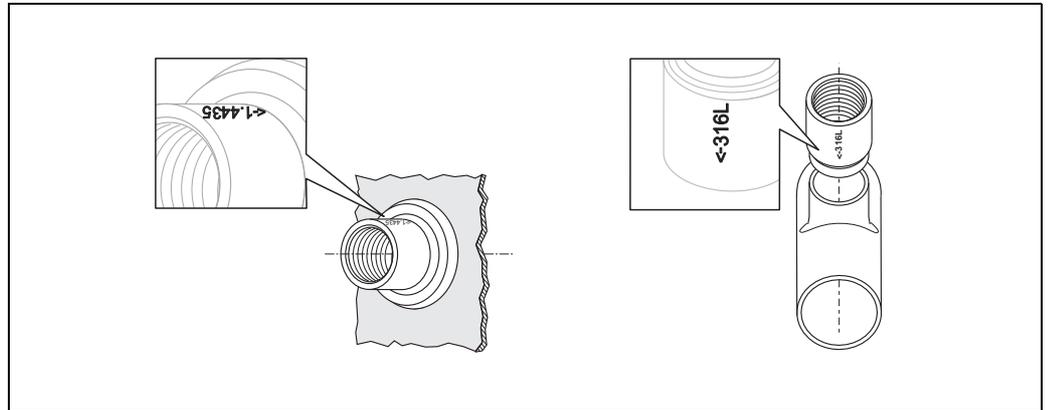
Indications concernant les appareils de mesure de la pression

Avant de monter un adaptateur à souder pour un appareil de mesure de la pression, il faut tenir compte des points suivants :

- La résistance maximale à la pression d'un capteur est limitée. C'est pourquoi, il faut effectuer le soudage avec un soin extrême lorsqu'un adaptateur à souder est utilisé pour visser une cellule de mesure de pression.
- Pour éviter que l'adaptateur à souder ne se déforme pendant le soudage, il faut impérativement utiliser le mannequin de soudage approprié pour la dissipation de la chaleur. Sinon, l'étanchéité et la résistance à la pression ne peuvent pas être garanties lorsque le capteur de pression est vissé. Le mannequin de soudage prévient la déformation de l'adaptateur à souder et le défaut d'étanchéité inhérent après le montage du capteur.

Préparation

- Percer un trou dans la paroi de la cuve ou dans la conduite
Diamètre de perçage : diamètre extérieur de l'adaptateur à souder (tolérance max. : +0,2 mm (0.01 in))
- Insérer l'adaptateur à souder avec le mannequin de soudage dans le perçage et l'orienter de sorte que le capteur se trouve plus tard à la bonne position. Voir chapitre "Montage de l'appareil de mesure" à partir de → 67.

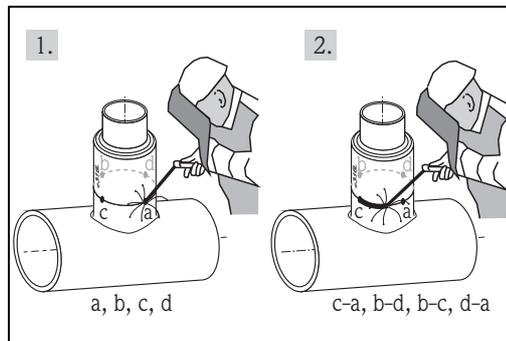


A0008868

Procédure de soudage

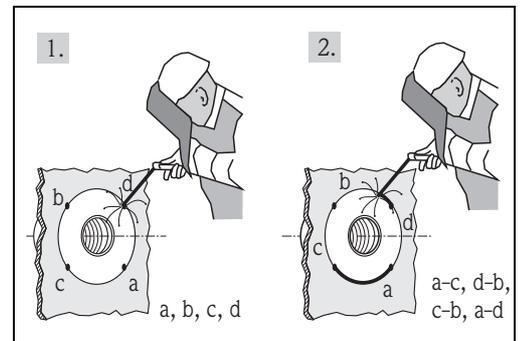
Il est recommandé de répartir les soudures en plusieurs segments conformément aux procédures de soudage usuelles.

- Fixer l'adaptateur à souder avec quatre ou six points de soudure (voir figures).
- Souder les segments entre les points pour éviter toute déformation ou fuite. Après avoir soudé un segment, il faut toujours souder le segment opposé.
- Après avoir soudé deux segments, il faut interrompre le soudage jusqu'à ce que la soudure refroidisse.
- Laisser refroidir l'adaptateur à souder après le soudage et retirer le mannequin de soudage.



A0009303

Soudage de conduites



A0008870

Soudage de cuves



Pour obtenir la rugosité de surface souhaitée, il faut polir la zone de la soudure.

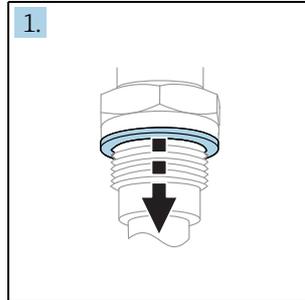
Avant le montage

Indications concernant Liquiphant

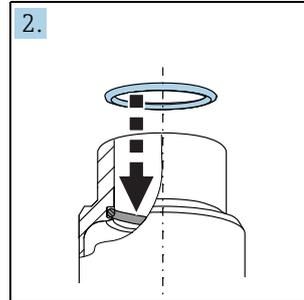
Certains appareils sont fournis avec un joint plat sur l'adaptateur.

- Retirer le joint plat
- Utiliser le joint torique ou la bague de serrage avec joint torique fourni(e)

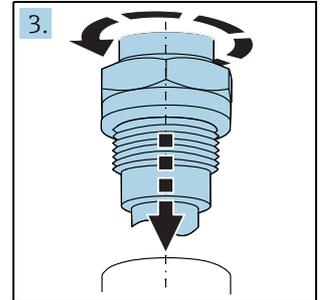
Contenu de la livraison : joint torique pour G $\frac{3}{4}$ d=55, G 1 d=53, G 1 d=60



A0045682

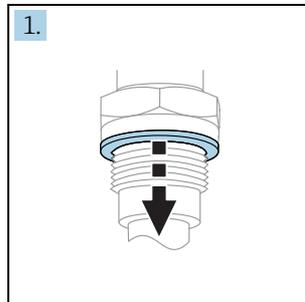


A0045683

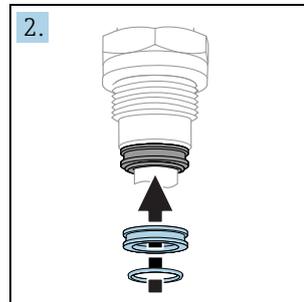


A0045684

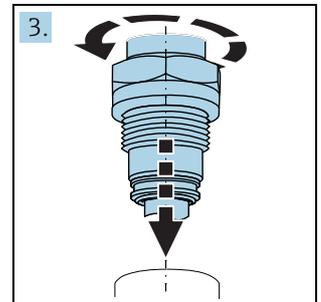
Contenu de la livraison : bague de serrage avec joint torique pour G $\frac{3}{4}$ d=50, G $\frac{3}{4}$ d=29



A0045682



A0045685



A0045686

Montage de l'appareil de mesure

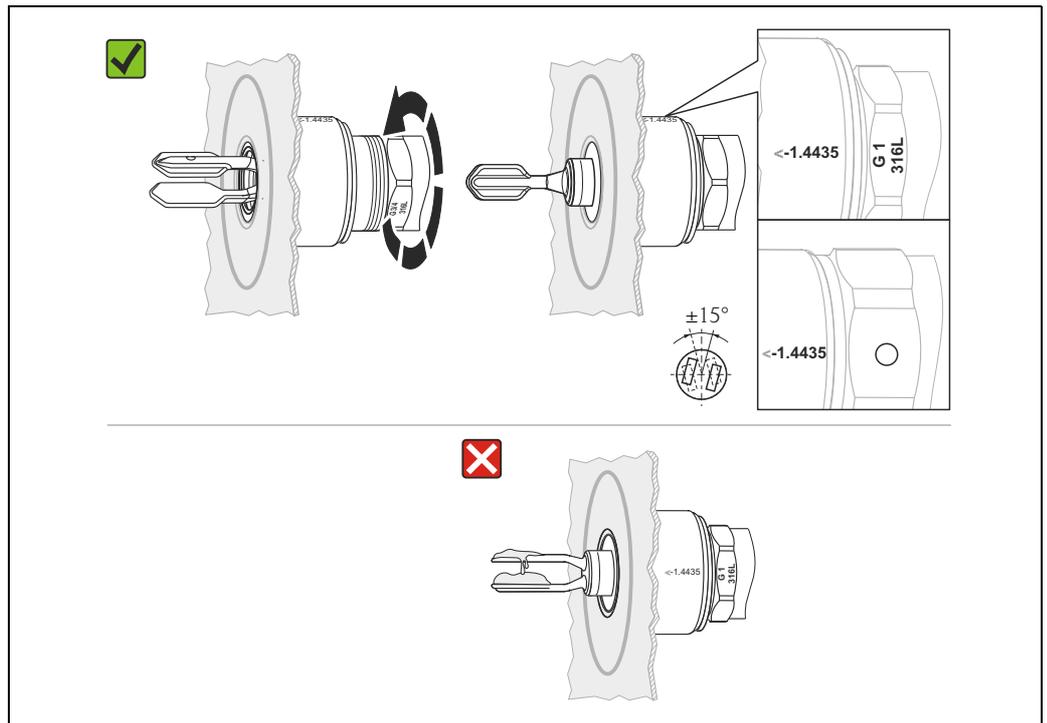
Indications concernant les appareils de mesure du niveau (p. ex. Liquiphant)

Tenir compte du repère

Pour faciliter le montage, un repère indique la position des lames vibrantes. Le repère est soit l'indication du matériau (p. ex. 316L) soit la désignation du filetage (p. ex. G 1/2) et se trouve aux emplacements suivants : sur l'adaptateur de process ou l'adaptateur à souder ou sur la plaque signalétique de l'appareil de mesure.

En cas de montage horizontal dans une cuve

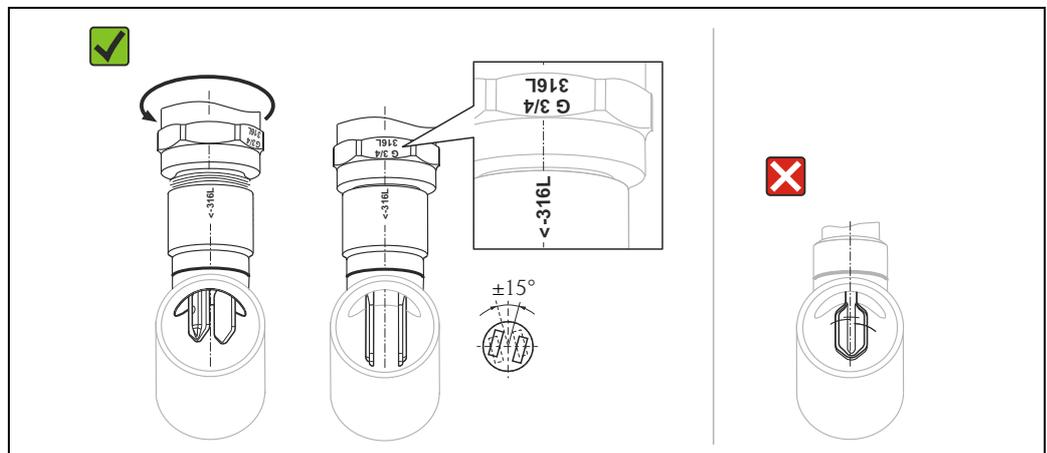
- Le repère est orienté vers le haut
- S'assurer que l'orifice de fuite est orienté vers le bas. Cela permet de détecter les fuites le plus rapidement possible ; voir chapitre "Adaptateur à souder avec orifice de fuite" → 64.



Position de montage dans une cuve

A0008871

Lors du montage dans des conduites, les lames vibrantes doivent être orientées selon le repère dans le sens d'écoulement pour que la surface d'attaque du produit sur le capteur reste petite.



Position de montage dans une conduite

A0008872

Indications concernant les capteurs de pression

- Avant le montage, il faut nettoyer toutes les surfaces d'étanchéité sur l'adaptateur à souder.
- Retirer le capuchon de protection du capteur de pression.



Ne pas toucher la membrane de process et ne pas l'endommager !

- Visser fermement le capteur de pression sur l'écrou six pans. Le raccord fileté doit être serré manuellement. Il est recommandé de visser le raccord fileté avec un couple de serrage de 60 Nm (± 20 Nm) pour le protéger des vibrations et d'autres effets.

Résistance à la pression

Le matériau de l'adaptateur à souder et la qualité de la soudure sont déterminants pour la résistance à la pression. Il faut utiliser la longueur du raccord fileté complètement sous pression.

Bride - aperçu

Spécifications

Les brides sont fournies en inox AISI 316L avec le numéro matériau 1.4404 ou 1.4435. Du point de vue de leurs propriétés de stabilité à la température, les matériaux 1.4435 et 1.4404 sont regroupés sous 13E0 dans DIN EN 1092-1, tableau 18, et sous 023b dans JIS B2220, tableau 5. Les brides ASME sont des brides dual rated (316/316L) regroupées dans le tableau 2-2.2 de la norme ASME B16.5.



Utiliser le facteur 2,54 pour convertir les valeurs en inches en valeurs en millimètres. Dans la norme ASME, les valeurs en mm sont arrondies au 0 ou 5 le plus proche.

Versions

Brides EN	Brides ASME	Brides JIS
Norme européenne	America Society of Mechanical Engineers	Japanese Industrial Standard
DIN EN 1092-1	ASME B16.5	B2220

Norme de bride DIN EN 1092-1

Endress+Hauser fournit généralement des brides avec une portée de joint lisse. Ce type de bride n'a quasiment pas changé. Par conséquent, la comparaison doit se limiter uniquement aux portées de joint. Le changement de désignation des portées de joint (forme) peut entraîner des erreurs. La rugosité (Rz) de l'ancienne portée de joint forme C et celle de la nouvelle B1 se chevauchent de 40 à 50 µm. Si l'on se trouve dans cette plage de rugosité, les deux normes sont respectées. C'est pourquoi les brides Endress+Hauser portent les marquages des deux normes de bride. Ce double marquage des brides met en évidence le fait que les deux normes sont respectées.

Bride	Surface d'étanchéité	DIN EN 1092-1		
		Forme	Rz (µm)	Ra (µm)
Sans portée de joint		A	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Avec portée de joint		B1 ¹⁾	12,5 - 50	3,2 - 12,5
		B2 ²⁾	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Double emboîtement mâle		C	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Double emboîtement femelle				
Emboîtement mâle		E	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Emboîtement femelle		F		
Emboîtement mâle pour joint torique		H	3,2 - 12,5	3,2 - 12,5
Emboîtement femelle pour joint torique		G		

1) Typiquement PN2,5 à PN40

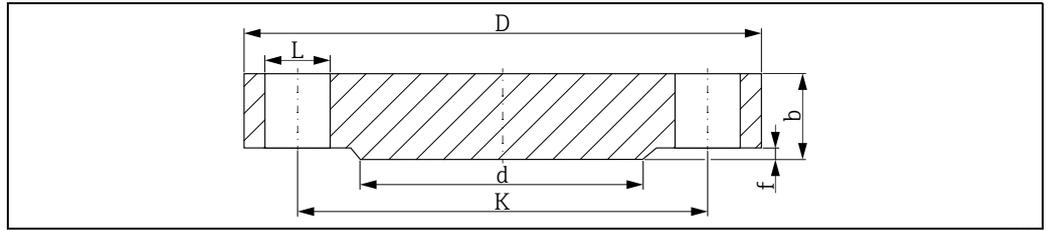
2) Typiquement à partir de PN63

Hauteur de la portée de joint Unité de mesure en mm (in)

Norme	Bride	Hauteur de portée de joint f	Tolérance
DIN EN 1092-1	≤ DN 32	2 (0.08)	0 -1 (-0.04)
	> DN 32 à DN 250	3 (0.12)	0 -2 (-0.08)
	> DN 250 à DN 500	4 (0.16)	0 -3 (-0.12)
	> DN 500	5 (0.19)	0 -4 (-0.16)
ASME B16.5	≤ Class 300	1,6 (0.06)	±0,75 (±0.03)
	≥ Class 600	6,4 (0.25)	±0,5 (±0.02)
JIS B2220	< DN 20	1,5 (0.06) 0	-
	> DN 20 à DN 50	2 (0.08) 0	
	> DN 50	3 (0.12) 0	

Construction mécanique

Brides EN (DIN EN 1092-1)



(portée de joint B1)

- L* Diamètre de perçage
d Diamètre de la portée de joint
K Diamètre du cercle de perçage
D Diamètre de la bride
b Épaisseur totale de la bride
f Hauteur de la portée de joint (généralement 2 mm (0.08 in))

A0029176

PN16

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1,50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2,00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
50	165 (6.50)	18 (0.71)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	2,90 (6.39)
65	185 (7.28)	18 (0.71)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	3,50 (7.72)
80	200 (7.87)	20 (0.79)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	4,50 (9.92)
100	220 (8.66)	20 (0.79)	180 (7.09)	158 (6.22)	8xØ18 (0.71)	5,50 (12.13)
125	250 (9.84)	22 (0.87)	210 (8.27)	188 (7.40)	8xØ18 (0.71)	8,00 (17.64)
150	285 (11.2)	22 (0.87)	240 (9.45)	212 (8.35)	8xØ22 (0.87)	10,5 (23.15)
200	340 (13.4)	24 (0.94)	295 (11.6)	268 (10.6)	12xØ22 (0.87)	16,5 (36.38)
250	405 (15.9)	26 (1.02)	355 (14.0)	320 (12.6)	12xØ26 (1.02)	25,0 (55.13)
300	460 (18.1)	28 (1.10)	410 (16.1)	378 (14.9)	12xØ26 (1.02)	35,0 (77.18)

PN25

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1,50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2,00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
50	165 (6.50)	20 (0.79)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	3,00 (6.62)
65	185 (7.28)	22 (0.87)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	4,50 (9.92)
80	200 (7.87)	24 (0.94)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	5,50 (12.13)
100	235 (9.25)	24 (0.94)	190 (7.48)	162 (6.38)	8xØ22 (0.87)	7,50 (16.54)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	220 (8.66)	188 (7.40)	8xØ26 (1.02)	11,0 (24.26)
150	300 (11.8)	28 (1.10)	250 (9.84)	218 (8.58)	8xØ26 (1.02)	14,5 (31.97)
200	360 (14.2)	30 (1.18)	310 (12.2)	278 (10.9)	12xØ26 (1.02)	22,5 (49.61)
250	425 (16.7)	32 (1.26)	370 (14.6)	335 (13.2)	12xØ30 (1.18)	33,5 (73.9)
300	485 (19.1)	34 (1.34)	430 (16.9)	395 (15.6)	16xØ30 (1.18)	46,5 (102.5)

PN40

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1,50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2,00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
50	165 (6.50)	20 (0.79)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	3,00 (6.62)
65	185 (7.28)	22 (0.87)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	4,50 (9.92)
80	200 (7.87)	24 (0.94)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	5,50 (12.13)
100	235 (9.25)	24 (0.94)	190 (7.48)	162 (6.38)	8xØ22 (0.87)	7,50 (16.54)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	220 (8.66)	188 (7.40)	8xØ26 (1.02)	11,0 (24.26)
150	300 (11.8)	28 (1.10)	250 (9.84)	218 (8.58)	8xØ26 (1.02)	14,5 (31.97)
200	375 (14.8)	36 (1.42)	320 (12.6)	285 (11.2)	12xØ30 (1.18)	29,0 (63.95)
250	450 (17.7)	38 (1.50)	385 (15.2)	345 (13.6)	12xØ33 (1.30)	44,5 (98.12)
300	515 (20.3)	42 (1.65)	450 (17.7)	410 (16.1)	16xØ33 (1.30)	64,0 (141.1)

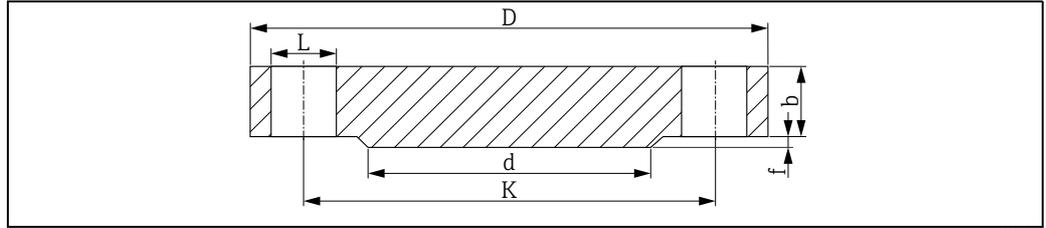
PN63

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	140 (5.51)	24 (0.94)	100 (3.94)	68 (2.68)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
32	155 (6.10)	24 (0.94)	110 (4.33)	78 (3.07)	4xØ22 (0.87)	3,50 (7.72)
40	170 (6.69)	26 (1.02)	125 (4.92)	88 (3.46)	4xØ22 (0.87)	4,50 (9.92)
50	180 (7.09)	26 (1.02)	135 (5.31)	102 (4.02)	4xØ22 (0.87)	5,00 (11.03)
65	205 (8.07)	26 (1.02)	160 (6.30)	122 (4.80)	8xØ22 (0.87)	6,00 (13.23)
80	215 (8.46)	28 (1.10)	170 (6.69)	138 (5.43)	8xØ22 (0.87)	7,50 (16.54)
100	250 (9.84)	30 (1.18)	200 (7.87)	162 (6.38)	8xØ26 (1.02)	10,5 (23.15)
125	295 (11.6)	34 (1.34)	240 (9.45)	188 (7.40)	8xØ30 (1.18)	16,5 (36.38)
150	345 (13.6)	36 (1.42)	280 (11.0)	218 (8.58)	8xØ33 (1.30)	24,5 (54.02)
200	415 (16.3)	42 (1.65)	345 (13.6)	285 (11.2)	12xØ36 (1.42)	40,5 (89.3)
250	470 (18.5)	46 (1.81)	400 (15.7)	345 (13.6)	12xØ36 (1.42)	58,0 (127.9)
300	530 (20.9)	52 (2.05)	460 (18.1)	410 (16.1)	16xØ36 (1.42)	83,5 (184.1)

PN100

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	140 (5.51)	24 (0.94)	100 (3.94)	68 (2.68)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
32	155 (6.10)	24 (0.94)	110 (4.33)	78 (3.07)	4xØ22 (0.87)	3,50 (7.72)
40	170 (6.69)	26 (1.02)	125 (4.92)	88 (3.46)	4xØ22 (0.87)	4,50 (9.92)
50	195 (7.68)	28 (1.10)	145 (5.71)	102 (4.02)	4xØ26 (1.02)	6,00 (13.23)
65	220 (8.66)	30 (1.18)	170 (6.69)	122 (4.80)	8xØ26 (1.02)	8,00 (17.64)
80	230 (9.06)	32 (1.26)	180 (7.09)	138 (5.43)	8xØ26 (1.02)	9,50 (20.95)
100	265 (10.4)	36 (1.42)	210 (8.27)	162 (6.38)	8xØ30 (1.18)	14,0 (30.87)
125	315 (12.4)	40 (1.57)	250 (9.84)	188 (7.40)	8xØ33 (1.30)	22,5 (49.61)
150	355 (14.0)	44 (1.73)	290 (11.4)	218 (8.58)	12xØ33 (1.30)	30,5 (67.25)
200	430 (16.9)	52 (2.05)	360 (14.2)	285 (11.2)	12xØ36 (1.42)	54,5 (120.2)
250	505 (19.9)	60 (2.36)	430 (16.9)	345 (13.6)	12xØ39 (1.54)	87,5 (192.9)
300	585 (23.0)	68 (2.68)	500 (19.7)	410 (16.1)	16xØ42 (1.65)	131,5 (289.9)

Bride ASME (ASME B16.5)



(portée de joint RF)

- L Diamètre de perçage
- d Diamètre de la portée de joint
- K Diamètre du cercle de perçage
- D Diamètre de la bride
- b Épaisseur totale de la bride
- f Hauteur de la portée de joint Class 150/300 : 1,6 mm (0.06 in) ou à partir de Class 600 : 6,4 mm (0.25 in)

Remarque !

État de surface de la portée de joint $Ra \leq 3,2$ à $6,3 \mu\text{m}$ (126 à 248 μin).

Class 150

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	108,0 (4.25)	14,2 (0.56)	79,2 (3.12)	50,8 (2.00)	4xØ15,7 (0.62)	0,86 (1.9)
1¼"	117,3 (4.62)	15,7 (0.62)	88,9 (3.50)	63,5 (2.50)	4xØ15,7 (0.62)	1,17 (2.58)
1½"	127,0 (5.00)	17,5 (0.69)	98,6 (3.88)	73,2 (2.88)	4xØ15,7 (0.62)	1,53 (3.37)
2"	152,4 (6.00)	19,1 (0.75)	120,7 (4.75)	91,9 (3.62)	4xØ19,1 (0.75)	2,42 (5.34)
2½"	177,8 (7.00)	22,4 (0.88)	139,7 (5.50)	104,6 (4.12)	4xØ19,1 (0.75)	3,94 (8.69)
3"	190,5 (7.50)	23,9 (0.94)	152,4 (6.00)	127,0 (5.00)	4xØ19,1 (0.75)	4,93 (10.87)
3½"	215,9 (8.50)	23,9 (0.94)	177,8 (7.00)	139,7 (5.50)	8xØ19,1 (0.75)	6,17 (13.60)
4"	228,6 (9.00)	23,9 (0.94)	190,5 (7.50)	157,2 (6.19)	8xØ19,1 (0.75)	7,00 (15.44)
5"	254,0 (10.0)	23,9 (0.94)	215,9 (8.50)	185,7 (7.31)	8xØ22,4 (0.88)	8,63 (19.03)
6"	279,4 (11.0)	25,4 (1.00)	241,3 (9.50)	215,9 (8.50)	8xØ22,4 (0.88)	11,3 (24.92)
8"	342,9 (13.5)	28,4 (1.12)	298,5 (11.8)	269,7 (10.6)	8xØ22,4 (0.88)	19,6 (43.22)
10"	406,4 (16.0)	30,2 (1.19)	362,0 (14.3)	323,8 (12.7)	12xØ25,4 (1.00)	28,8 (63.50)

Class 300

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	124,0 (4.88)	17,5 (0.69)	88,9 (3.50)	50,8 (2.00)	4xØ19,1 (0.75)	1,39 (3.06)
1¼"	133,4 (5.25)	19,1 (0.75)	98,6 (3.88)	63,5 (2.50)	4xØ19,1 (0.75)	1,79 (3.95)
1½"	155,4 (6.12)	20,6 (0.81)	114,3 (4.50)	73,2 (2.88)	4xØ22,4 (0.88)	2,66 (5.87)
2"	165,1 (6.50)	22,4 (0.88)	127,0 (5.00)	91,9 (3.62)	8xØ19,1 (0.75)	3,18 (7.01)
2½"	190,5 (7.50)	25,4 (1.00)	149,4 (5.88)	104,6 (4.12)	8xØ22,4 (0.88)	4,85 (10.69)
3"	209,5 (8.25)	28,4 (1.12)	168,1 (6.62)	127,0 (5.00)	8xØ22,4 (0.88)	6,81 (15.02)
3½"	228,6 (9.00)	30,2 (1.19)	184,2 (7.25)	139,7 (5.50)	8xØ22,4 (0.88)	8,71 (19.21)
4"	254,0 (10.0)	31,8 (1.25)	200,2 (7.88)	157,2 (6.19)	8xØ22,4 (0.88)	11,5 (25.36)
5"	279,4 (11.0)	35,1 (1.38)	235,0 (9.25)	185,7 (7.31)	8xØ22,4 (0.88)	15,6 (34.4)
6"	317,5 (12.5)	36,6 (1.44)	269,7 (10.6)	215,9 (8.50)	12xØ22,4 (0.88)	20,9 (46.08)
8"	381,0 (15.0)	41,1 (1.62)	330,2 (13.0)	269,7 (10.6)	12xØ25,4 (1.00)	34,3 (75.63)
10"	444,5 (17.5)	47,8 (1.88)	387,4 (15.3)	323,8 (12.7)	16xØ28,4 (1.12)	53,3 (117.5)

Class 600

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	124,0 (4.88)	17,5 (0.69)	88,9 (3.50)	50,8 (2.00)	4xØ19,1 (0.75)	1,60 (3.53)
1¼"	133,4 (5.25)	20,6 (0.81)	98,6 (3.88)	63,5 (2.50)	4xØ19,1 (0.75)	2,23 (4.92)
1½"	155,4 (6.12)	22,4 (0.88)	114,3 (4.50)	73,2 (2.88)	4xØ22,4 (0.88)	3,25 (7.17)
2"	165,1 (6.50)	25,4 (1.00)	127,0 (5.00)	91,9 (3.62)	8xØ19,1 (0.75)	4,15 (9.15)
2½"	190,5 (7.50)	28,4 (1.12)	149,4 (5.88)	104,6 (4.12)	8xØ22,4 (0.88)	6,13 (13.52)
3"	209,5 (8.25)	31,8 (1.25)	168,1 (6.62)	127,0 (5.00)	8xØ22,4 (0.88)	8,44 (18.61)
3½"	228,6 (9.00)	35,1 (1.38)	184,2 (7.25)	139,7 (5.50)	8xØ25,4 (1.00)	11,0 (24.26)
4"	273,1 (10.8)	38,1 (1.50)	215,9 (8.50)	157,2 (6.19)	8xØ25,4 (1.00)	17,3 (38.15)
5"	330,2 (13.0)	44,5 (1.75)	266,7 (10.5)	185,7 (7.31)	8xØ28,4 (1.12)	29,4 (64.83)
6"	355,6 (14.0)	47,8 (1.88)	292,1 (11.5)	215,9 (8.50)	12xØ28,4 (1.12)	36,1 (79.6)
8"	419,1 (16.5)	55,6 (2.19)	349,3 (13.8)	269,7 (10.6)	12xØ31,8 (1.25)	58,9 (129.9)
10"	508,0 (20.0)	63,5 (2.50)	431,8 (17.0)	323,8 (12.7)	16xØ35,1 (1.38)	97,5 (214.9)

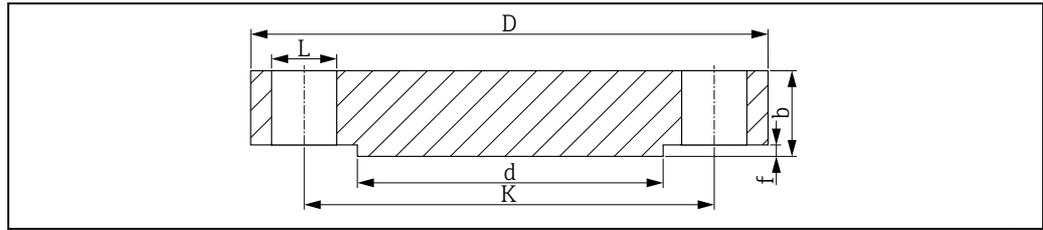
Class 900

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	149,4 (5.88)	28,4 (1.12)	101,6 (4.00)	50,8 (2.00)	4xØ25,4 (1.00)	3,57 (7.87)
1¼"	158,8 (6.25)	28,4 (1.12)	111,3 (4.38)	63,5 (2.50)	4xØ25,4 (1.00)	4,14 (9.13)
1½"	177,8 (7.00)	31,8 (1.25)	124,0 (4.88)	73,2 (2.88)	4xØ28,4 (1.12)	5,75 (12.68)
2"	215,9 (8.50)	38,1 (1.50)	165,1 (6.50)	91,9 (3.62)	8xØ25,4 (1.00)	10,1 (22.27)
2½"	244,4 (9.62)	41,1 (1.62)	190,5 (7.50)	104,6 (4.12)	8xØ28,4 (1.12)	14,0 (30.87)
3"	241,3 (9.50)	38,1 (1.50)	190,5 (7.50)	127,0 (5.00)	8xØ25,4 (1.00)	13,1 (28.89)
4"	292,1 (11.50)	44,5 (1.75)	235,0 (9.25)	157,2 (6.19)	8xØ31,8 (1.25)	26,9 (59.31)
5"	349,3 (13.8)	50,8 (2.00)	279,4 (11.0)	185,7 (7.31)	8xØ35,1 (1.38)	36,5 (80.48)
6"	381,0 (15.00)	55,6 (2.19)	317,5 (12.5)	215,9 (8.50)	12xØ31,8 (1.25)	47,4 (104.5)
8"	469,9 (18.50)	63,5 (2.50)	393,7 (15.5)	269,7 (10.6)	12xØ38,1 (1.50)	82,5 (181.9)
10"	546,1 (21.50)	69,9 (2.75)	469,9 (18.5)	323,8 (12.7)	16xØ38,1 (1.50)	122 (269.0)

Class 1500

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	149,4 (5.88)	28,4 (1.12)	101,6 (4.00)	50,8 (2.00)	4xØ25,4 (1.00)	3,57 (7.87)
1¼"	158,8 (6.25)	28,4 (1.12)	111,3 (4.38)	63,5 (2.50)	4xØ25,4 (1.00)	4,14 (9.13)
1½"	177,8 (7.00)	31,8 (1.25)	124,0 (4.88)	73,2 (2.88)	4xØ28,4 (1.12)	5,75 (12.68)
2"	215,9 (8.50)	38,1 (1.50)	165,1 (6.50)	91,9 (3.62)	8xØ25,4 (1.00)	10,1 (22.27)
2½"	244,4 (9.62)	41,1 (1.62)	190,5 (7.50)	104,6 (4.12)	8xØ28,4 (1.12)	14,0 (30.87)
3"	266,7 (10.50)	47,8 (1.88)	203,2 (8.00)	127,0 (5.00)	8xØ31,8 (1.25)	19,1 (42.12)
4"	311,2 (12.3)	53,8 (2.12)	241,3 (9.50)	157,2 (6.19)	8xØ35,1 (1.38)	29,9 (65.93)
5"	374,7 (14.8)	73,2 (2.88)	292,1 (11.5)	185,7 (7.31)	8xØ41,1 (1.62)	58,4 (128.8)
6"	393,7 (15.50)	82,6 (3.25)	317,5 (12.5)	215,9 (8.50)	12xØ38,1 (1.50)	71,8 (158.3)
8"	482,6 (19.00)	91,9 (3.62)	393,7 (15.5)	269,7 (10.6)	12xØ44,5 (1.75)	122 (269.0)
10"	584,2 (23.00)	108,0 (4.25)	482,6 (19.0)	323,8 (12.7)	12xØ50,8 (2.00)	210 (463.0)

Brides JIS (B 2220)



A0029174

(portée de joint RF)

L Diamètre de perçage

d Diamètre de la portée de joint

K Diamètre du cercle de perçage

D Diamètre de la bride

b Épaisseur totale de la bride

f Hauteur de la portée de joint (généralement 2 mm (0.08 in))

Remarque !

État de surface de la portée de joint $R_a \leq 3,2$ à $6,3 \mu\text{m}$ (126 à 248 μin).

10 K

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4.92)	14 (0.55)	90 (3.54)	67 (2.64)	4xØ19 (0.75)
32	135 (5.31)	16 (0.63)	100 (3.94)	76 (2.99)	4xØ19 (0.75)
40	140 (5.51)	16 (0.63)	105 (4.13)	81 (3.19)	4xØ19 (0.75)
50	155 (6.10)	16 (0.63)	120 (4.72)	96 (3.78)	4xØ19 (0.75)
65	175 (6.89)	18 (0.71)	140 (5.51)	116 (4.57)	4xØ19 (0.75)
80	185 (7.28)	18 (0.71)	150 (5.91)	126 (4.96)	8xØ19 (0.75)
100	210 (8.27)	18 (0.71)	175 (6.89)	151 (5.94)	8xØ19 (0.75)
125	250 (9.84)	20 (0.79)	210 (8.27)	182 (7.17)	8xØ23 (0.91)
150	280 (11.0)	22 (0.87)	240 (9.45)	212 (8.35)	8xØ23 (0.91)
200	330 (13.0)	22 (0.87)	290 (11.4)	262 (10.3)	12xØ23 (0.91)
250	400 (15.7)	24 (0.94)	355 (14.0)	324 (12.8)	12xØ25 (0.98)
300	445 (17.5)	24 (0.94)	400 (15.7)	368 (14.5)	16xØ25 (0.98)

20 K

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4.92)	16 (0.63)	90 (3.54)	67 (2.64)	4xØ19 (0.75)
32	135 (5.31)	18 (0.71)	100 (3.94)	76 (2.99)	4xØ19 (0.75)
40	140 (5.51)	18 (0.71)	105 (4.13)	81 (3.19)	4xØ19 (0.75)
50	155 (6.10)	18 (0.71)	120 (4.72)	96 (3.78)	8xØ19 (0.75)
65	175 (6.89)	20 (0.79)	140 (5.51)	116 (4.57)	8xØ19 (0.75)
80	200 (7.87)	22 (0.87)	160 (6.30)	132 (5.20)	8xØ23 (0.91)
100	225 (8.86)	24 (0.94)	185 (7.28)	160 (6.30)	8xØ23 (0.91)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	225 (8.86)	195 (7.68)	8xØ25 (0.98)
150	305 (12.0)	28 (1.10)	260 (10.2)	230 (9.06)	12xØ25 (0.98)
200	350 (13.8)	30 (1.18)	305 (12.0)	275 (10.8)	12xØ25 (0.98)
250	430 (16.9)	34 (1.34)	380 (15.0)	345 (13.6)	12xØ27 (1.06)
300	480 (18.9)	36 (1.42)	430 (16.9)	395 (15.6)	16xØ27 (1.06)

63 K

DN	D	b	K	d	L
25	140 (5.51)	27 (1.06)	100 (3.94)	70 (2.76)	4xØ23 (0.91)
32	150 (5.91)	30 (1.18)	110 (4.33)	80 (3.15)	4xØ23 (0.91)
40	175 (6.89)	32 (1.26)	130 (5.12)	90 (3.54)	4xØ25 (0.98)
50	185 (7.28)	34 (1.34)	145 (5.71)	105 (4.13)	8xØ23 (0.91)
65	220 (8.66)	38 (1.50)	175 (6.89)	130 (5.12)	8xØ25 (0.98)
80	230 (9.06)	40 (1.57)	185 (7.28)	140 (5.51)	8xØ25 (0.98)
100	270 (10.6)	44 (1.73)	220 (8.66)	165 (6.50)	8xØ27 (1.06)
125	325 (12.8)	50 (1.97)	265 (10.4)	200 (7.87)	8xØ33 (1.30)
150	365 (14.4)	54 (2.13)	305 (12.0)	240 (9.45)	12xØ33 (1.30)
200	425 (16.7)	60 (2.36)	360 (14.2)	290 (11.4)	12xØ33 (1.30)
250	500 (19.7)	68 (2.68)	430 (16.9)	355 (14.0)	12xØ39 (1.54)
300	560 (22.0)	77 (3.03)	485 (19.1)	410 (16.1)	16xØ39 (1.54)

Relation pression-température

Brides EN¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
-10 °C ... +50 °C (+14 °F ... +122 °F)	16,0 (232)	25,0 (362)	40,0 (580)	63,0 (913)	100,0 (1450)
50 °C (122 °F)	15,5 (225)	24,3 (352)	38,9 (564)	61,3 (889)	97,3 (1411)
100 °C (212 °F)	15,1 (219)	23,6 (342)	37,9 (550)	59,7 (866)	94,7 (1373)
150 °C (302 °F)	13,7 (199)	21,5 (312)	34,4 (499)	54,3 (787)	86,1 (1248)
200 °C (392 °F)	12,7 (184)	19,8 (287)	31,8 (461)	50,1 (726)	79,5 (1153)
250 °C (482 °F)	11,9 (173)	18,6 (270)	29,9 (434)	47,1 (683)	74,7 (1083)
300 °C (572 °F)	11,0 (159)	17,2 (249)	27,6 (400)	43,5 (631)	69,0 (1000)
350 °C (662 °F)	10,5 (152)	16,5 (239)	26,4 (383)	41,7 (605)	66,1 (958)
400 °C (752 °F)	10,2 (148)	16,0 (232)	25,7 (373)	40,1 (580)	64,2 (931)

Brides ASME¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)				
	Class 150	Class 300	Class 600	Class 900	Class 1500
-29 °C ... +38 °C (-20 °F ... +100 °F)	19,0 (275)	49,6 (719)	99,3 (1440)	148,9 (2159)	248,2 (3599)
50 °C (122 °F)	18,4 (267)	48,1 (697)	96,2 (1395)	144,3 (2092)	240,6 (3489)
100 °C (212 °F)	16,2 (235)	42,2 (612)	84,4 (1224)	126,6 (1836)	211,0 (3059)
150 °C (302 °F)	14,8 (215)	38,5 (558)	77,0 (1116)	115,5 (1675)	192,5 (2791)
200 °C (392 °F)	13,7 (199)	35,7 (518)	71,3 (1034)	107,0 (1551)	178,3 (2588)
250 °C (482 °F)	12,1 (175)	33,4 (484)	66,8 (969)	100,1 (1451)	166,9 (2420)
300 °C (572 °F)	10,2 (148)	31,6 (458)	63,2 (916)	94,9 (1376)	158,1 (2292)
325 °C (617 °F)	9,3 (135)	30,9 (448)	61,8 (896)	92,7 (1344)	154,4 (2239)
350 °C (662 °F)	8,4 (122)	30,3 (439)	60,7 (880)	91,0 (1319)	151,6 (2189)
375 °C (707 °F)	7,4 (107)	29,9 (434)	59,8 (867)	89,6 (1299)	149,4 (2166)
400 °C (752 °F)	6,5 (94)	29,4 (426)	58,9 (854)	88,3 (1280)	147,2 (2134)

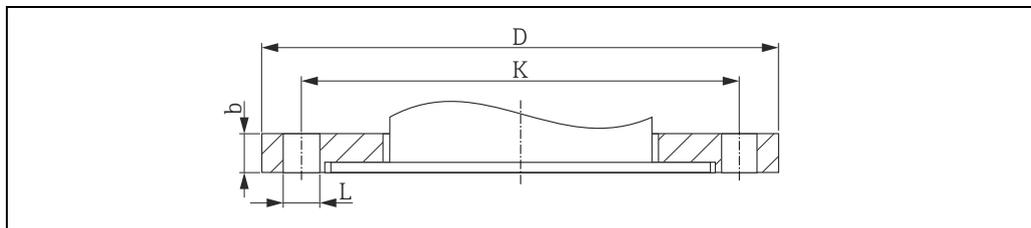
Brides JIS¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)			
	10 K	20 K		
	pour toutes les brides	jusqu'à DN 125	à partir de DN 150 jusqu'à DN 250	DN 300
jusqu'à 120 °C (248 °F)	14 (203.0)	34 (493.0)	20 (290.0)	20 (290.0)
220 °C (428 °F)	12 (174.0)	31 (449.5)	20 (290.0)	-
300 °C (572 °F)	10 (145.0)	29 (420.5)	19 (275.5)	-
350 °C (662 °F)	-	26 (377.0)	17 (246.5)	-
400 °C (752 °F)	-	23 (333.5)	17 (246.5)	-
425 °C (797 °F)	-	20 (290.0)	17 (246.5)	-

1) Du point de vue de leurs propriétés de stabilité à la température, les matériaux 1.4435 et 1.4404 sont regroupés sous 13E0 dans DIN EN 1092-1, tableau 18, et sous 023b dans JIS B2220, tableau 5. Les brides ASME sont des brides dual rated (316/316L) regroupées dans le tableau 2-2.2 de la norme ASME B16.5.

Bride tournante FAU80

Une bride tournante peut être montée de façon affleurante sur un capteur (FDU91F, FDU80F, FDU81F). Les brides en polypropylène (PP) ne peuvent être utilisées que jusqu'à des pressions max. de 1,5 bar_{abs} (22 psi), les brides en 316L même au-delà.



Détails des dimensions "Construction mécanique" → 71

A002918

Version bride tournante FAU80

Informations à fournir à la commande

010	Raccord process
AA	3" 150 lbs FF, bride ANSI B16.5
AH	4" 150 lbs FF, bride ANSI B16.5
CA	DN 80 PN16 A, bride EN1092-1
CH	DN 100 PN16 A, bride EN1092-1 (
KA	10K 80A FF, bride JIS B2220
KH	10K 100A FF, bride JIS B2220
YY	Version spéciale, à spécifier
020	Matériau de la bride
J	316L
P	PPs, max. 1,5 bar abs
Y	Version spéciale, à spécifier

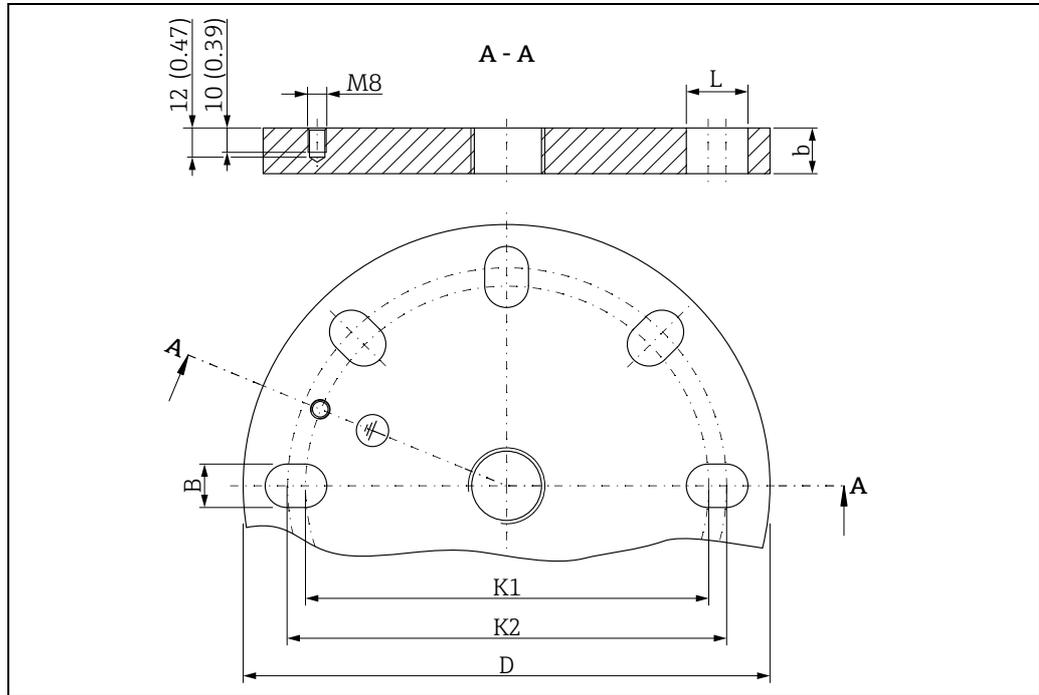
Les options entrées forment la référence de commande :

	010	020
FAU80-		

Bride à visser FAX50

La bride à visser FAX50 est une bride universelle. Du fait de ses dimensions min./max., elle peut être utilisée pour toutes les trois normes (DIN - ASME - JIS).

Bride universelle FAX50 DIN - ASME - JIS



A0045621

- L* Diamètre de perçage
K1, K2 Diamètre du cercle de perçage
D Diamètre de la bride
b Épaisseur totale de la bride
B Trou longitudinal (largeur)



Filetage M8, 10 mm + 2 mm (0.39 in + 0.08 in) de profondeur, centré entre 2 trous
 Fabriqué en acier ou 316L sur toutes les brides, y compris les brides UNI.

G 3/4, NPT 3/4

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)	20 (0.79)	4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	-	-	3,11 (6.86)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	-	-	4,37 (9.64)
100	228,6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	-	-	5,79 (12.77)

G 1, NPT 1

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7.87)	20 (0.79)	8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0,50 (1.10)	0,97 (2.14)	4,34 (9.57)
100	228,6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	0,66 (1.46)	1,29 (2.84)	5,75 (12.68)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241,3 (9.5)	1,09 (2.40)	2,12 (4.67)	9,44 (20.82)
200 ¹⁾	340 (13.4)		12xØ23 (0.91)	290 (11.4)	295 (11.6)	1,53 (3.37)	-	-
250	406,4 (16.0)		12xØ26 (1.02)	355 (14.0)	362 (14.3)	2,20 (4.85)	-	-

1) Uniquement pour DIN et JIS !

Exception G 1

NPS (Nominal pipe size)	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
ASME								
8"	342,9 (13.5)	20 (0.79)	8xØ22,5 (0.89)	298,5 (11.8)	298,5 (11.8)	1,61 (3.55)	-	-

G 1½, NPT 1½

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)	20 (0.79)	4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	0,34 (0.75)	0,67 (1.48)	2,97 (6.55)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0,49 (1.08)	0,95 (2.09)	4,24 (9.35)
100	228,6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	0,65 (1.43)	1,27 (2.80)	5,65 (12.46)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241,3 (9.5)	1,08 (2.38)	2,09 (4.61)	9,34 (20.59)

G 2, NPT 2

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)	20 (0.79)	4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	0,33 (0.73)	0,63 (1.39)	2,83 (6.24)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0,47 (1.04)	0,92 (2.03)	4,10 (9.04)
100	228,6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	0,64 (1.41)	1,24 (2.73)	5,51 (12.15)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241,3 (9.5)	1,06 (2.34)	2,06 (4.54)	9,20 (20.29)



www.addresses.endress.com
