

# Información técnica

## Casquillo para soldar, Adaptador de proceso y bridas

Nivel, Presión, Temperatura



### Aplicación

Los adaptadores y las bridas se utilizan para conectar sensores de nivel, presión o temperatura a un depósito o tubería.

### Ventajas

- Materiales de alta calidad y resistentes a la corrosión para su uso en productos corrosivos
- Versiones sin aberturas ni espacios muertos de los casquillos de soldadura y de los adaptadores de proceso según las normativas higiénicas internacionales
- Variedad de juntas para aplicaciones en diferentes procesos

# Índice

<b>Información general</b> .....	<b>4</b>	Casquillo de soldadura para conexión a proceso Ingold .....	44
Directiva sobre equipos a presión 2014/68/EU .....	4	Conexión soldada con separador cónico con/sin tornillo de presión .....	44
Apto para procesos higiénicos .....	4	<b>Adaptador a proceso higiénico Nivector FTI26</b> .....	<b>45</b>
Conformidad de materiales .....	4	Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con casquillo roscado .....	45
Homologación CRN .....	4	<b>Adaptador a proceso M24 - visión general Nivel y Presión</b> .....	<b>46</b>
Información para cursar pedidos .....	5	<b>Conexión a proceso M24 - Nivel y Presión</b> .....	<b>48</b>
Símbolos .....	5	Varivent F DN32 PN40 .....	48
<b>Casquillo de soldadura - visión general Nivel</b> .....	<b>6</b>	Varivent N DN50 PN40 .....	49
<b>Casquillo de soldadura y accesorios - Nivel</b> .....	<b>10</b>	DIN11851 DN40 .....	50
G ¾, d=29 para montaje en tubería .....	10	DIN11851 DN50 .....	51
G ¾, d=50 para montaje en depósito .....	11	SMS 1½ .....	52
G ¾, d=55 con brida para instalación de montaje enrasado ..	12	Abrazadera 1½ (DIN32676, ISO28552) .....	53
G 1, d=53 sin brida para montaje en tubería .....	13	Abrazadera 2 (DIN32676, ISO28552) .....	54
G 1, d=60 con brida para instalación de montaje enrasado con superficie de estanqueidad .....	14	APV-Inline .....	55
El sensor G 1 se puede posicionar .....	15	<b>Adaptador de proceso UNI - visión general Presión</b> .....	<b>56</b>
El sensor RD 52 se puede posicionar .....	16	<b>Adaptador de proceso UNI - Presión</b> .....	<b>57</b>
UNI D85 .....	17	Abrazadera 2 .....	57
UNI D65 .....	18	Varivent N .....	58
M24 D65 .....	19	DIN11851 DN40 .....	59
DRD DN 50 (65 mm [2,56 in]) para instalación en montaje enrasado de equipos con brida DRD .....	20	DIN11851 DN50 .....	60
G 1¼ con adaptador de rosca G 1 .....	21	DRD DN50 .....	61
<b>Casquillo de soldadura - visión general Presión</b> ...	<b>22</b>	<b>Conexión con tubería de montaje enrasado M24x1.5 - Nivel y Presión</b> .....	<b>62</b>
<b>Casquillo de soldadura y accesorios - Presión</b> .....	<b>27</b>	Aspectos generales .....	62
UNI D85 .....	27	Conexión de tubería, soldable .....	62
UNI D65 .....	28	Conexión de la tubería, conexión clamp .....	63
DRD DN 50 (65 mm [2,56 in]) para instalación en montaje enrasado de equipos con brida DRD .....	29	<b>Consejos para el montaje y la soldadura</b> .....	<b>64</b>
M24 D65 .....	30	Casquillo para soldar con orificio o puerto de escape .....	64
G 1, d=53 sin brida para montaje en tubería .....	31	Notas para equipos de medición de presión .....	64
G 1, d=60 con brida para instalación de montaje enrasado con superficie de estanqueidad .....	32	Preparación .....	64
G 1½ de montaje enrasado .....	33	Procedimiento de soldadura .....	65
G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico .....	33	Antes del montaje .....	65
G ½ de montaje enrasado .....	34	Instalación del equipo de medición .....	66
G ½ DIN3852 .....	34	Resistencia de presión .....	68
<b>Casquillo de soldadura - visión general Temperatura</b> .....	<b>35</b>	<b>Brida - visión general</b> .....	<b>69</b>
<b>Casquillo de soldadura y accesorios - Temperatura</b> .....	<b>37</b>	Especificaciones .....	69
G ¾, d=29 para montaje en tubería .....	37	Versiones .....	69
G ¾, d=50 para montaje en depósito .....	38	Normativa sobre bridas DIN EN 1092-1 .....	69
G ¾, d=55 con brida para instalación de montaje enrasado ..	39	Altura de la cara con resalte .....	70
G 1, d=53 sin brida para montaje en tubería .....	40	<b>Construcción mecánica</b> .....	<b>71</b>
G 1, d=60 con brida para instalación de montaje enrasado con superficie de estanqueidad .....	41	Bridas EN (DIN EN 1092-1) .....	71
El sensor G 1 se puede posicionar .....	42	PN16 .....	71
Conexión soldada con separador cónico para rosca G ½ o M12x1,5 .....	43	PN25 .....	71

PN40 .....	72
PN63 .....	72
PN100 .....	72
Brida ASME (ASME B16.5) .....	73
Clase 150 .....	73
Clase 300 .....	74
Clase 600 .....	74
Clase 900 .....	75
Clase 1500 .....	75
Bridas JIS (B 2220) .....	76
10 K .....	76
20K .....	76
63 K .....	77
<b>Dependencias entre presión y temperatura .....</b>	<b>78</b>
Bridas EN .....	78
Bridas ASME <sup>1)</sup> .....	78
Bridas JIS <sup>1)</sup> .....	78
<b>Brida deslizante FAU80 .....</b>	<b>79</b>
Brida deslizante versión FAU80 .....	79
<b>Brida roscada FAX50 .....</b>	<b>80</b>
Brida universal FAX50 DIN-ASME-JIS .....	80
G ¾, NPT ¾ .....	80
G 1, NPT 1 .....	81
G 1½, NPT 1½ .....	81
G 2, NPT 2 .....	81

## Información general

### AVISO

La presión y temperatura máximas pueden estar limitadas por el sensor instalado en el adaptador.

- ▶ La presión y temperatura de diseño máximas indicadas hacen referencia solamente al adaptador y no al sensor instalado en el adaptador. Consulte el proveedor del sensor para conocer la presión y temperatura nominales.

### Directiva sobre equipos a presión 2014/68/EU

Los adaptadores mencionados no están sujetos a la directiva de equipos a presión independientemente de la presión máxima admitida, porque no tienen volumen presurizado.

### Apto para procesos higiénicos 3-A y EHEDG



Las conexiones mencionadas en esta documentación tienen certificación EHEDG y 3-A.

Apto para aplicaciones higiénicas, véase también la documentación "Certificados higiénicos", SD02503F.

### Conformidad de materiales



Los datos relativos a la idoneidad para procesos higiénicos se mencionan en la versión del equipo pertinente.

Los casquillos de soldadura se fabrican según las especificaciones sobre materiales de las últimas normativas. Las versiones especiales de los casquillos de soldadura, p. ej. con cargas materiales más antiguas, se deben solicitar mediante un flujo de trabajo TSP.

#### Juntas:

Materiales de conformidad con la FDA 21 CFR (Código de Regulación Federal)

PARTE 177 - Aditivos alimentarios indirectos: polímeros

- Parte 177.1550: Resinas de perfluorocarbono (PTFE)
- Parte 177.2600: Artículos de goma diseñados para un uso repetido (EPDM, silicona [VMQ], Viton [FKM])

Conforme a la normativa (CE) n.º 1935/2004 sobre materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos (Europa)

- Recomendación XV del BfR (Instituto Federal Alemán de Evaluación de Riesgos). Productos basados en siliconas: silicona (VMQ)
- Recomendación XXI del BfR (Instituto Federal Alemán de Evaluación de Riesgos). Productos basados en goma natural y sintética: EPDM, Viton (FKM)
- PTFE conforme a la normativa (CE) n.º 10/2011

#### Metales:

Los metales cumplen al menos con las normas de aplicación voluntaria del Consejo de Europa - Guía EDQM, sobre metales y aleaciones utilizadas en materiales y artículos en contacto con alimentos 2013 (1.ª edición).

### Homologación CRN

Las versiones con una certificación CRN (número de registro canadiense) se indican en los documentos de registro correspondientes. Los equipos con homologación CRN están marcados con un número de registro.

Cualquier restricción sobre los valores máximos de la presión del proceso se listan en el certificado CRN. Puede encontrar adaptadores con certificación CRN en la página web de Endress+Hauser:

[www.es.endress.com](http://www.es.endress.com) → Descargas

**Información para cursar pedidos**



Configurador de producto: [www.es.endress.com](http://www.es.endress.com)

**Configurador de producto: herramienta para la configuración individual del producto**

- Datos de configuración actualizados
- En función del dispositivo: Entrada directa de información específica del punto de medición, tal como rango de medición o idioma de configuración
- Verificación automática de criterios de exclusión
- Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel
- Posibilidad de cursar un pedido directamente en la tienda en línea de Endress+Hauser

**Símbolos**

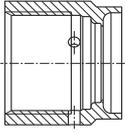
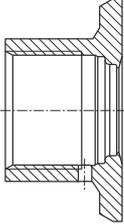
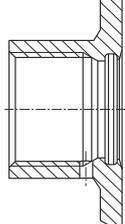
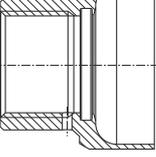
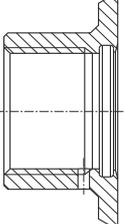
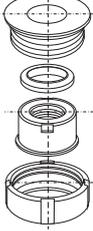
**Símbolos de seguridad**

Símbolo	Significado
 <small>A0011189-EN</small>	<p><b>¡PELIGRO!</b> Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.</p>
 <small>A0011190-EN</small>	<p><b>¡ADVERTENCIA!</b> Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.</p>
 <small>A0011191-EN</small>	<p><b>¡ATENCIÓN!</b> Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones menores.</p>
 <small>A0011192-EN</small>	<p><b>AVISO</b> Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos que no implican lesiones personales.</p>

**Símbolos para determinados tipos de información**

Símbolo	Significado
 <small>A0011193</small>	Señala la información adicional.
 <small>A0039080</small>	Recicle una parte del equipo y el equipo entero si es posible.
1. , 2. , 3. ...	Serie de pasos

## Casquillo de soldadura - visión general Nivel

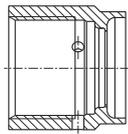
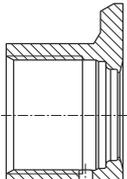
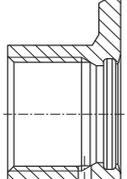
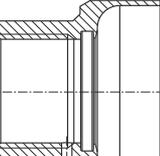
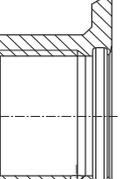
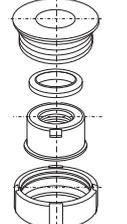
[Parte 1]  Casquillo de soldadura - visión general Nivel						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	<b>G ¾, d=29 para montaje en tubería</b>	<b>G ¾, d=50 para montaje en depósito</b>	<b>G ¾, d=55 con brida</b>	<b>G 1, d=53 sin brida</b>	<b>G 1, d=60 con brida</b>	<b>G 1 ajustable</b>
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 1,5 (59,1)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)
Número de pedido del casquillo de soldadura	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Número de pedido del casquillo de soldadura con certificado de inspección <sup>1)</sup>	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Número de pedido para sustitución de juntas (5 piezas)	Junta tórica de silicona 52021717 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52021717 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52014473 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52014472 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52014472 <sup>2)</sup>	Junta de perfil de silicona 52014424 <sup>3)</sup>
Número de pedido del elemento provisional de soldadura <sup>4)</sup>	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Número de pedido del tapón ciego <sup>4)</sup>	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Número de pedido del tapón ciego con certificado de inspección <sup>1) 4)</sup>	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853

1) Certificado de inspección EN10204-3.1 material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 - W0/W2/W10.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

3) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

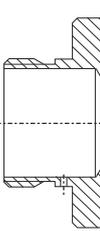
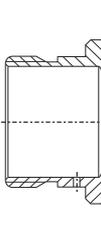
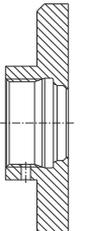
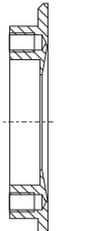
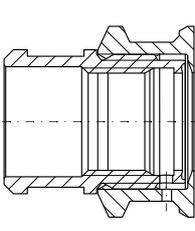
4) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

[continuación parte 1]						
Casquillo de soldadura - visión general Nivel						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G 3/4, d=29 para montaje en tubería	G 3/4, d=50 para montaje en depósito	G 3/4, d=55 con brida	G 1, d=53 sin brida	G 1, d=60 con brida	G 1 ajustable
Equipo de medición	Adecuado para la conexión a proceso opción <sup>1)</sup>					
Liquicap						
FMI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FMI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
FTI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FTI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Liquitrend						
QMW43	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Sonda de varilla						
11371	4	4	4	-	-	-
Liquiphant						
FTL33, FTL31	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	WSJ
FTL50, FTL50H	-	-	GQ2	GW2	GW2	GW2
FTL51, FTL51H	-	-	-	GW2	GW2	GW2
FTL41, FTL51B, FTL63	-	-	W5J <sup>2)</sup>	WSJ	WSJ	WSJ
FTL51B	-	-	W5J <sup>2)</sup>	WSJ	WSJ	WSJ
FTL80	-	-	WCJ	WSJ	WSJ	WSJ
FTL81	-	-	-	WSJ	WSJ	WSJ
Adaptador como accesorio adjunto opción <sup>3)</sup>						
Liquipoint						
FTW23, FTW33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquitrend						
QMW43	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquiphant						
FTL31, FTL33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
FTL41, FTL51B, FTL63	-	-	PO/PP	PG/PH	PE/PF	PI/PJ

1) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la función de pedido "Conexión a proceso".

2) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto solo disponible para la versión compacta a través del código de producto "Tipo de sonda", opción 1, "versión compacta".

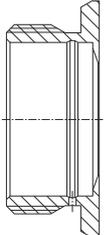
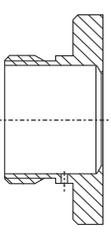
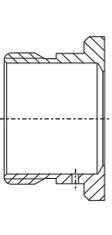
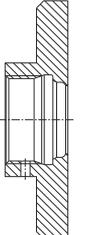
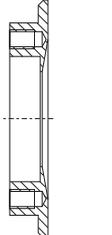
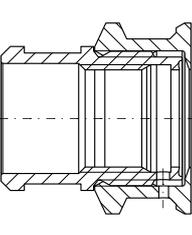
3) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

[Parte 2]  Casquillo de soldadura - visión general Nivel						
	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	<b>RD52</b>	<b>UNI D85</b>	<b>UNI D65</b>	<b>M24 D65</b>	<b>DRD DN50 65 mm (2,56 in) (brida de soldadura)</b>	<b>G 1 1/4" con adaptador de rosca G 1"</b>
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4404)
Rugosidad $\mu\text{m}$ ( $\mu\text{in}$ ), lado de proceso	$\leq 0,8$ (31,5)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)
Número de pedido del casquillo de soldadura	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Número de pedido del casquillo de soldadura con certificado de inspección <sup>1)</sup>	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Número de pedido para sustitución de junta (5 piezas) <sup>2)</sup>	Junta de perfil de silicona 52014424	Junta de perfil de silicona 52023572	Junta de perfil de silicona 52023572	Junta tórica de EPDM 52024267	Junta plana de PTFE 52024228	Junta de perfil de silicona 71075662
Número de pedido del elemento provisional de soldadura	71181945 <sup>3)</sup>	71114210	71114210	-	71114209	-
Número de pedido del tapón ciego <sup>3)</sup>	71166366	71580894	71580894	71171418	71181450	-
Tuerca ranurada	52021715	52021715	52021715	-	-	-

1) Certificado de inspección EN10204-3.1 material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 - W0/W2/W10.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

3) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

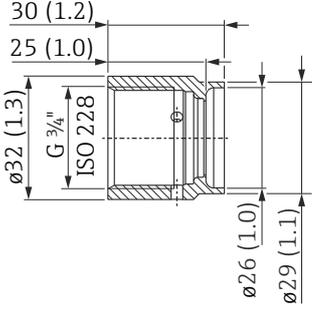
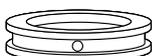
[continuación parte 2]  Casquillo de soldadura - visión general Nivel						
	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2,56 in) (brida de soldadura)	G 1 1/4" con adaptador de rosca G 1"
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso</b>					
<b>Liquicap</b>	opción <sup>1)</sup>					
FMI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
FTI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
<b>Liquipoint</b>						
FTW23, FTW33	-	-	-	X2J	-	-
<b>Liquitrend</b>						
QMW43	-	-	-	X2J	-	-
<b>Liquiphant</b>						
FTL33	5ZJ	-	-	X2J	-	-
FTL63	5ZJ	-	-	-	-	-
FTL5xH	EE2	-	-	-	PE2	-
<b>Nivector</b>						
FTI26	-	-	-	-	-	WDJ
<b>Levelflex</b>						
FMP41C	-	UPK/UQK	UPK/UQK	-	-	-
FMP43	-	-	-	U1J	-	-
FMP53	-	-	-	U1J	-	-
<b>Liquipoint</b>	<b>Adaptador como accesorio adjunto</b>					
	opción <sup>2)</sup>					
FTW23, FTW33	-	-	-	PM/PN	-	-
<b>Liquitrend</b>						
QMW43	-	-	-	PM/PN	-	-
<b>Liquiphant</b>						
FTL33	PO/PQ	-	-	PM/PN	-	-
FTL63	PR/PS	-	-	-	-	-
<b>Nivector</b>						
FTI26	-	-	-	-	-	PK

1) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Conexión a proceso".

2) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

## Casquillo de soldadura y accesorios - Nivel

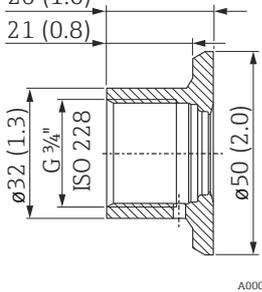
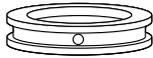
G 3/4, d=29 para montaje en tubería

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0008265</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 1,5 µm (59,1 µin)</p> <p>Certificado por CRN: OF18434.5C</p>	71258357 52028295
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 <sup>1)</sup>
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 <sup>1)</sup>
Juntas y anillo de presión		Número de pedido
 <p>A0021901</p>	<b>Junta estándar</b>	
	Junta tórica de silicona, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: VMQ 70 De conformidad con la FDA, 3-A	52021717 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	Para esta versión es posible una sustitución sencilla de la junta.	
	<b>Juntas alternativas</b>	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: EPDM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A  Con certificación EHEDG	71529759 <sup>2)</sup> (5 piezas)
ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: FKM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A  Con certificación EHEDG	71167890 <sup>1)</sup> (5 piezas)	
ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: Silicona VMQ 80 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71086117 (3 piezas)	
 <p>A0021902</p>	<b>Anillo de presión</b> Material: 316L (1.4435)	52027421
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.</li> </ul>	

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

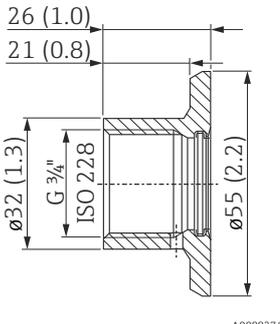
G 3/4, d=50 para montaje en depósito

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>71258355 52018765</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	<p>71174959<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)</p>	<p>71167850<sup>1)</sup></p>
Juntas y anillo de presión		Número de pedido
	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta tórica de silicona, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: VMQ 70 De conformidad con la FDA, 3-A</p> <p>Para esta versión es posible una sustitución sencilla de la junta.</p>	<p>52021717 <sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: EPDM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71529759<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
<p>ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: FKM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71167890<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>	
<p>ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: silicona VMQ 80 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A</p>	<p>71086117 (3 piezas)</p>	
	<p><b>Anillo de presión</b> Material: 316L (1.4435)</p> <p>La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.</p>	<p>52027421</p>

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

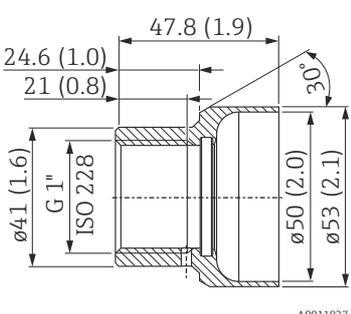
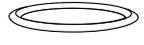
G 3/4, d=55 con brida para instalación de montaje enrasado

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p>	52001052 52011897
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	71168889 <sup>1)</sup>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	71177193 <sup>1)</sup> 71190074 <sup>1)</sup>
<b>Juntas, ø 21,89 x 2,62 mm (0,86 x 0,10 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar</b>	
	<p>Junta tórica de silicona</p> <p>Material: VMQ 70</p> <p>De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	52014473 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	<b>Juntas alternativas</b>	
	<p>Material: EPDM-70</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	71140670 <sup>2)</sup> (3 piezas)
	<p>Material: FFKM Kalrez 6221</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A</p>	71167883 <sup>1)</sup>
	<p>Material: FKM</p>	71172153 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	<p>Material: FKM recubierto de FEP</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	71167747
	<p>Material: silicona VMQ 3-80</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p>	71086100 (3 piezas)

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

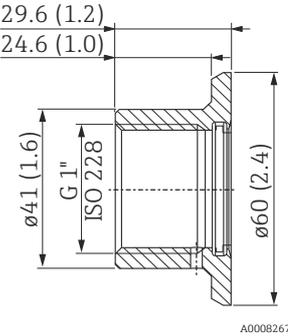
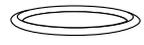
**G 1, d=53 sin brida para montaje en tubería**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin)</p> <p>Certificado por CRN: OF18434.5C</p>	<p>71258358 71093129</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	<p>71166879<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)</p>	<p>71173810 71167291<sup>1)</sup></p>
<p><b>Juntas, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472 <sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71140668<sup>2)</sup> (3 piezas)</p>
	<p>Material: FKM 75 De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935</p>	<p>71182264<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p>Material: FFKM Kalrez 4079</p> <p>Material: silicona VMQ 3-80 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71166292<sup>1)</sup></p> <p>71086102 (3 piezas)</p>

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

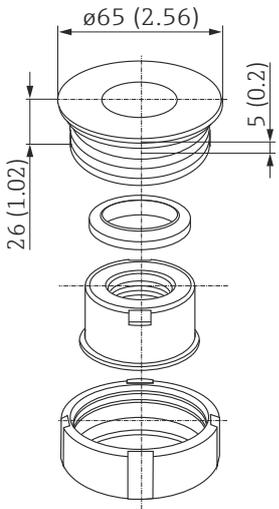
**G 1, d=60 con brida para instalación de montaje enrasado con superficie de estanqueidad**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)  Certificado por CRN: 0F18434.5C	52001051 52011896
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71166879 <sup>1)</sup>
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71173810 71167291 <sup>1)</sup>
<b>Juntas, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar</b>	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806	52014472 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	<b>Juntas alternativas</b>	
	Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935  Con certificación EHEDG	71140668 <sup>2)</sup> (3 piezas)
	Material: FKM 75 De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935	71182264 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	71166292 <sup>1)</sup>
	Material: silicona VMQ 3-80 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935	71086102 (3 piezas)

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

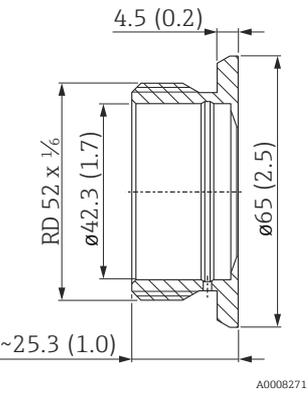
El sensor G 1 se puede posicionar

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0008272</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>▪ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sin certificado de inspección</li> <li>▪ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52001221 52011898</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	<p>71181945<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71166366<sup>1)</sup></p>
<p><b>Juntas, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0021901</p>	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, EC1935</p>	<p>52014424<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>Material: EPDM-70</p>	<p>71168375<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
<p>Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71075662 (5 piezas)</p>	

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

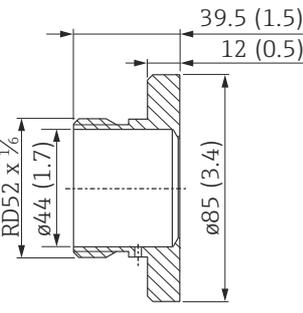
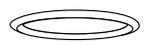
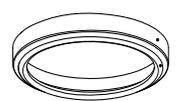
El sensor RD 52 se puede posicionar

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p>	<p>52001047 52006909</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	<p>71181945<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71166366<sup>1)</sup></p>
<p><b>Juntas, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, EC1935</p> <p>Para esta versión es posible una sustitución sencilla de la junta.</p>	<p>52014424<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>Material: EPDM-70</p>	<p>71168375<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p>Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71075662 (5 piezas)</p>

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

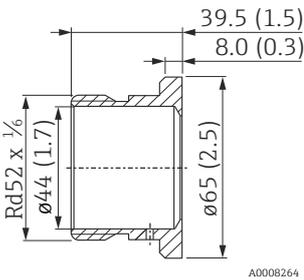
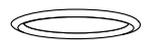
2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

UNI D85

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52006262 52010173</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	<p>71114210</p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71580894</p>
Juntas, anillo posterior		Número de pedido
 <p>A0021901</p>	<p><b>Junta estándar Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b></p>	
	<p>Junta de perfil de silicona</p> <p>Material: silicona 60 Shore A</p> <p>De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935</p>	<p>52023572<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Junta alternativa Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b></p>	
	<p>Junta de perfil</p> <p>Material: EPDM-70</p> <p>De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A</p>	<p>71100719 (5 piezas)</p>
 <p>A0042001</p>	<p><b>Junta tórica con anillo posterior</b></p>	
	<p>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</p> <p>Anillo posterior: Medidas: Ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)</p>	
	<p>Junta tórica: Medidas: Ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	

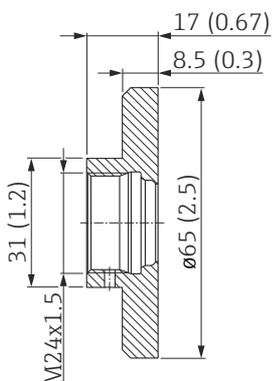
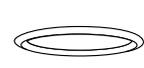
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

## UNI D65

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rd52 x 1/16  <math>\varnothing 44</math> (1.7)  <math>\varnothing 65</math> (2.5)  A0008264</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435)  Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	214880-0002 52010174
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71580894
<b>Juntas, anillo posterior</b>		<b>Número de pedido</b>
 <p>A0021901</p>	<b>Junta estándar <math>\varnothing 34 \times 41,5 \times 6,4</math> mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil de silicona Material: silicona 60 Shore A De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935	52023572 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	<b>Junta alternativa <math>\varnothing 34 \times 41,5 \times 6,4</math> mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71100719 (5 piezas)
 <p>A0042001</p>	<b>Junta tórica con anillo posterior</b>	
	<p>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material  Anillo posterior:  Medidas: <math>\varnothing 38,2 \times 43,6 \times 5,6</math> mm  (1,5 x 1,72 x 0,22 in)  Material: AISI 316L (1.4404)</p> <p>Junta tórica:  Medidas: <math>\varnothing 36 \times 2,5</math> mm (1,42 x 0,1 in)  Material: EPDM-70 Shore A  De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	71431380

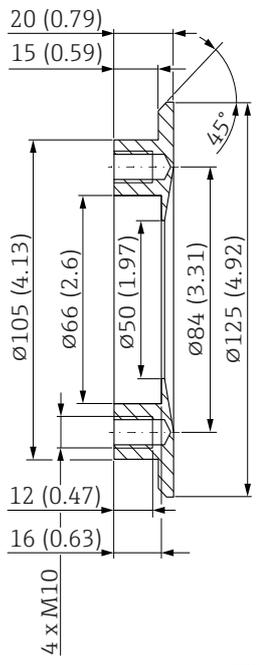
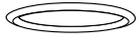
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

M24 D65

Medidas (mm)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>71041381 71041383</p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71171418<sup>1)</sup></p>
<p><b>Junta Ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806 Con certificación EHEDG</p>	
		<p>52024267<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

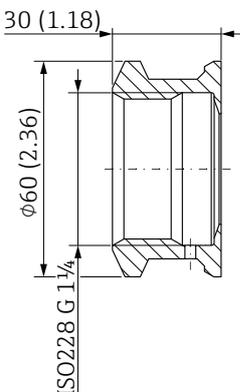
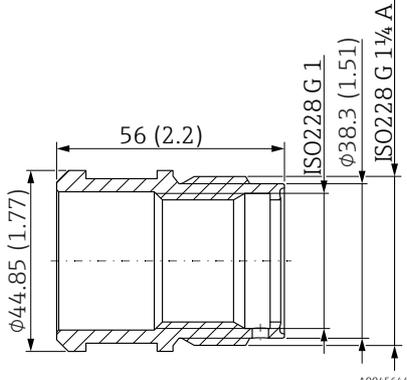
**DRD DN 50 (65 mm [2,56 in])  
para instalación en montaje  
enrasado de equipos con  
brida DRD**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	52002041 52011899
	Material: AISI 304 (1.4301) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)	916743-0000
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71181450 <sup>1)</sup>
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114209
<b>Junta, ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar</b>	
	Junta plana Material: PTFE De conformidad con FDA, EC1935	52024228 <sup>2)</sup> (5 piezas)

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

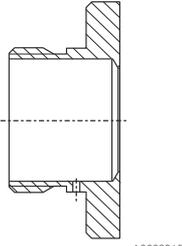
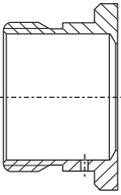
2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

G 1¼ con adaptador de rosca G 1

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Casquillo de soldadura G 1¼ A0045643</p>  <p>Casquillo roscado A0045644</p> <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 6 bar (87 psi) / -20 °C ... +80 °C (-4 °F ... +176 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>- 71444432</p>
<p>Junta, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		<p>Número de pedido</p>
 <p>A0021901</p>	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p> <p><b>Junta alternativa</b></p> <p>Empaquetadura de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, EC1935</p>	

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

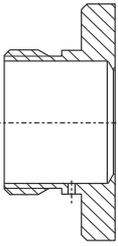
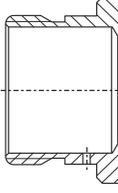
## Casquillo de soldadura - visión general Presión

<p>[Parte 1]</p> <p>Casquillo de soldadura - visión general Presión</p>	 <p>A0008245</p>	 <p>A0017639</p>	 <p>A0008254</p>	 <p>A0008552</p>
	<p><b>UNI D85</b></p>	<p><b>UNI D65</b></p>	<p><b>DRD DN 50 (65 mm) (brida de soldadura)</b></p>	<p><b>M24 D65</b></p>
<p>Material</p>	<p>316L (1.4435)</p>	<p>316L (1.4435)</p>	<p>316L (1.4435) 304 (1.4301)</p>	<p>316L (1.4435)</p>
<p>Rugosidad <math>\mu\text{m}</math> (<math>\mu\text{in}</math>), lado de proceso</p>	<p><math>\leq 0,76</math> (29,9)</p>	<p><math>\leq 0,76</math> (29,9)</p>	<p><math>\leq 0,76</math> (29,9)</p>	<p><math>\leq 0,76</math> (29,9)</p>
<p>Número de pedido casquillo de soldadura</p>	<p>52006262</p>	<p>214880-0002</p>	<p>52002041/916743-0000</p>	<p>71041381</p>
<p>Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección<sup>1)</sup></p>	<p>52010173</p>	<p>52010174</p>	<p>52011899/ -</p>	<p>71041383</p>
<p>Número de pedido para sustitución de juntas (5 piezas)<sup>2)</sup></p>	<p>Junta de perfil de silicona 52023572</p>	<p>Junta de perfil de silicona 52023572</p>	<p>Junta plana de PTFE 52024228</p>	<p>Junta tórica de EPDM 52024267</p>
<p>Número de pedido Elemento provisional de soldadura</p>	<p>71114210</p>	<p>71114210</p>	<p>71114209</p>	<p>-</p>
<p>Número de pedido del tapón ciego<sup>3)</sup></p>	<p>71181340</p>	<p>71181340</p>	<p>71181450</p>	<p>71171418</p>

1) AD2000: El material 316L (en contacto con proceso) corresponde a AD2000 - W0/W2/W10.

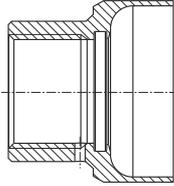
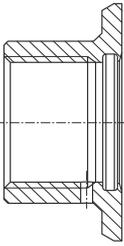
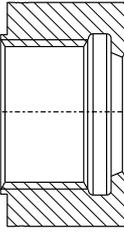
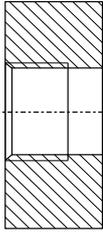
2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

3) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

[continuación parte 1]  Casquillo de soldadura: visión general Presión				
	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552
	<b>UNI D85</b>	<b>UNI D65</b>	<b>DRD DN 50 (65 mm) (brida de soldadura)</b>	<b>M24 D65</b>
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso</b>			
<b>Cerabar</b>	opción <sup>1)</sup>			
PMP23	52J	52J	-	X2J/X3J
<b>Ceraphant</b>				
PTP33B	-	-	-	X2J/X3J
<b>Cerabar M</b>				
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-
PMP51	-	-	TIJ	-
PMP55	UPJ	UPJ	TIJ	-
<b>Deltapilot M</b>				
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-
<b>Deltapilot S</b>				
FMB70	00/01	00/01	TK	-
<b>Deltabar S</b>				
FMD78	00/UT	00/UT	TK	-
<b>Deltabar</b>				
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-
FMD72	-	-	TIJ	-
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adaptador como accesorio adjunto</b>			
<b>Ceraphant</b>	opción <sup>2)</sup>			
PTP33B	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN
<b>Cerabar</b>				
PMP23	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN
<b>Cerabar M</b>				
PMC51	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-
PMP51	-	-	QP/QR	-
PMP55	-	-	QP/QR	-
<b>Deltapilot M</b>				
FMB50	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-

1) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Conexión a proceso".

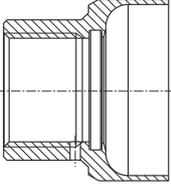
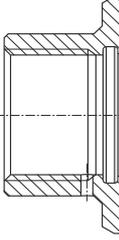
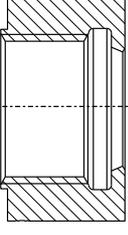
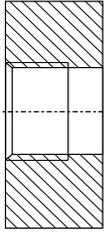
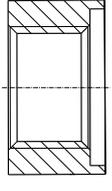
2) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

<p>[Parte 2]</p> <p><b>Casquillo de soldadura visión general Presión</b></p>	 <p>A0011924</p>	 <p>A0008248</p>	 <p>A0008247</p>	 <p>A0008249</p>	 <p>A0008250</p>	 <p>A0037352</p>
	<p><b>G 1, d=53 sin brida</b></p>	<p><b>G 1, d=60 con brida</b></p>	<p><b>G 1½ montaje enra- sado</b></p>	<p><b>G 1 montaje enra- sado (separador cónico)</b></p>	<p><b>G ½ montaje enra- sado</b></p>	<p><b>G ½ DIN3852</b></p>
<p>Material</p>	<p>316L (1.4435)</p>	<p>316L (1.4435)</p>	<p>316L (1.4435)</p>	<p>316L (1.4404)</p>	<p>316L (1.4435)</p>	<p>316L (1.4404)</p>
<p>Rugosidad <math>\mu\text{m}</math> (<math>\mu\text{in}</math>), lado de pro- ceso</p>	<p><math>\leq 0,8</math> (31,5)</p>	<p><math>\leq 0,8</math> (31,5)</p>	<p><math>\leq 0,8</math> (31,5)</p>	<p><math>\leq 0,8</math> (31,5)</p>	<p><math>\leq 0,8</math> (31,5)</p>	<p><math>\leq 0,8</math> (31,5)</p>
<p>Número de pedido casquillo de soldadura</p>	<p>71258358</p>	<p>52001051</p>	<p>52024469</p>	<p>52005087</p>	<p>52002643</p>	<p>71389241</p>
<p>Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección<sup>1)</sup></p>	<p>71093129</p>	<p>52011896</p>	<p>52024470</p>	<p>52010171</p>	<p>52010172</p>	<p>71389243</p>
<p>Número de pedido para sustitución de juntas (5 pie- zas)<sup>2)</sup></p>	<p>Junta tórica de sili- cona 52014472</p>	<p>Junta tórica de sili- cona 52014472</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>Número de pedido Elemento provisional de soldadura</p>	<p>71166879</p>	<p>71166879</p>	<p>52024471</p>	<p>52005272</p>	<p>52005082</p>	<p>52005082</p>
<p>Número de pedido del tapón ciego</p>	<p>71173810</p>	<p>71173810</p>	<p>-</p>	<p>71171731</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p>Número de pedido del tapón ciego con certificado de inspección<sup>3)</sup></p>	<p>71167291</p>	<p>71167291</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>	<p>-</p>

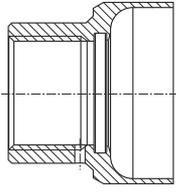
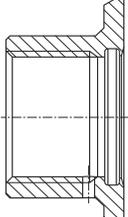
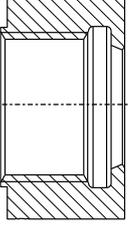
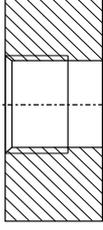
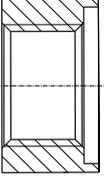
1) AD2000: El material 316L (en contacto con proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

3) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

[continuación parte 2]  casquillo de soldadura visión general Presión						
	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A0008250	A0037352
	G 1, d=53 sin brida	G 1, d=60 con brida	G 1½ montaje enra- sado	G 1 montaje enra- sado (separador cónico)	G ½ montaje enra- sado	G ½ DIN3852
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso</b>					
<b>Ceraphant</b>	opción <sup>1)</sup>					
PTP31	-	-	-	-	AG	-
PTP35	BB	BB	-	BA	-	-
PTP31B	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PTP33B	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
<b>Cerabar</b>						
PMP11	-	-	-	-	-	WJJ
PMP135	N	N	-	M	-	-
PMP21	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PMP23	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
PMP51B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMP71B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMC51B	-	-	WNJ	-	-	-
PMC71B	-	-	WNJ	-	-	-
<b>Cerabar M</b>						
PMC51	-	-	GVJ	-	-	-
PMP51	-	GZJ	GVJ	GXJ	GOJ/GCJ	GRJ/GRC
PMP55	-	-	GVJ <sup>2)</sup>	-	-	-
<b>Cerabar S</b>						
PMC71	-	-	1G/1H/1J	-	-	-
PMP71	-	-	1G/1H	-	-	1A/1B
PMP75	-	-	1G/1H	-	-	-
<b>Deltapilot M</b>						
FMB50	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
FMB51	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
FMB52	-	-	GGJ/GGC	-	-	-
<b>Deltapilot S</b>						
FMB70	-	-	1G/1H	-	-	-
<b>Deltabar S</b>						
FMD78	-	-	1G/1H	-	-	-
<b>Deltabar</b>						
FMD71	-	-	GVJ	-	-	-
FMD72	-	-	GVJ	-	-	-

- 1) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la función de pedido "Conexión a proceso".
- 2) El montaje enrasado no es posible con esta combinación.

[continuación parte 2]	casquillo de soldadura visión general Presión					
						
	G 1, d=53 sin brida	G 1, d=60 con brida	G 1½ montaje enrasado	G 1 montaje enrasado (separador cónico)	G ½ montaje enrasado	G ½ DIN3852
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adaptador como accesorio adjunto</b>					
<b>Ceraphant</b>	opción <sup>1)</sup>					
PTP31B	-	-	-	-	QA/QB	-
PTP33B	-	QJ/QK	-	QE/QF <sup>2)</sup>	-	-
<b>Cerabar</b>						
PMP21	-	-	-	-	QA/QB	QM/QN
PMP23	-	QJ/QK	-	QE/QF <sup>2)</sup>	-	-
PMC51	-	-	QJ/QK	-	-	-
PMP51	-	-	QJ/QK	QE/QF <sup>2)</sup>	QA/QB	QM/QN
PMP55	-	-	QJ/QK <sup>3)</sup>	-	-	-
PMP51B	-	-	QJ	-	-	-
PMP71B	-	-	QJ	-	-	-
PMC51B	-	-	QJ	-	-	-
PMC71B	-	-	QJ	-	-	-
<b>Deltapilot M</b>						
FMB50	-	-	QJ/QK	-	-	-
FMB51	-	-	QJ/QK	-	-	-
FMB52	-	-	QJ/QK	-	-	-

- 1) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".
- 2) Solo apto para atornillar una vez (tenga en cuenta la siguiente nota "Conexión no estanca")
- 3) El montaje enrasado no es posible con esta combinación.

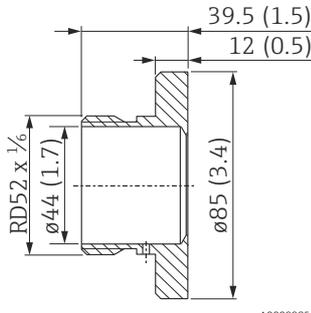
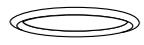
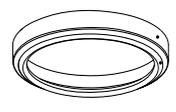
**AVISO**
**Conexión no estanca**

Atornillar varias veces la conexión a proceso puede dañar el casquillo de soldadura. La conexión se vuelve no estanca.

- ▶ Use la junta G 1 de montaje enrasado exclusivamente para un único enroscado.

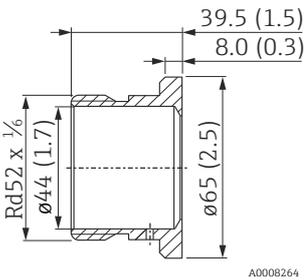
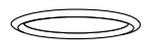
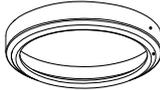
## Casquillo de soldadura y accesorios - Presión

UNI D85

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)  Certificado por CRN: 0F18434.5C	52006262 52010173
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71580894
Juntas, anillo posterior		Número de pedido
	<b>Junta estándar Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil de silicona Material: silicona 60 Shore A De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935	52023572 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	<b>Junta alternativa Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71100719 (5 piezas)
	<b>Junta tórica con anillo posterior</b>	
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo posterior: Medidas: Ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)	71431380
	Junta tórica: Medidas: Ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A  Con certificación EHEDG	

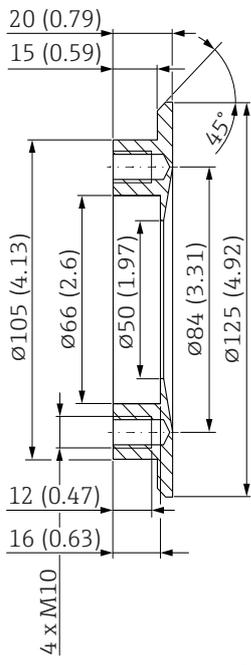
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

## UNI D65

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0008264</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	214880-0002 52010174
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71580894
<b>Juntas, anillo posterior</b>		<b>Número de pedido</b>
 <p>A0021901</p>	<b>Junta estándar ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil de silicona Material: silicona 60 Shore A De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935	52023572 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	<b>Junta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
 <p>A0042001</p>	Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71100719 (5 piezas)
	<b>Junta tórica con anillo posterior</b>	
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo posterior: Medidas: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)	71431380
	Junta tórica: Medidas: ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A	
	Con certificación EHEDG	

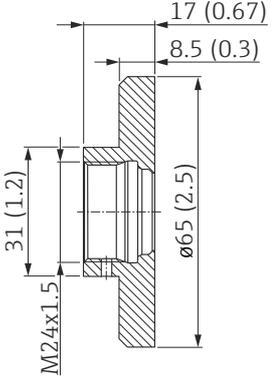
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

**DRD DN 50 (65 mm [2,56 in])  
para instalación en montaje  
enrasado de equipos con  
brida DRD**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Material: AISI 304 (1.4301) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Elemento provisional de soldadura a presión para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p> <p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>52002041 52011899</p> <p>916743-0000</p> <p>71114209</p> <p>71181450<sup>1)</sup></p>
<b>Junta, Ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta plana Material: PTFE De conformidad con FDA, EC1935</p>	
		<p>52024228<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>

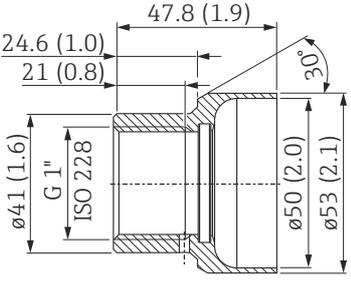
- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

M24 D65

Medidas (mm)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>71041381 71041383</p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71171418<sup>1)</sup></p>
<p><b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
		<p>52024267<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

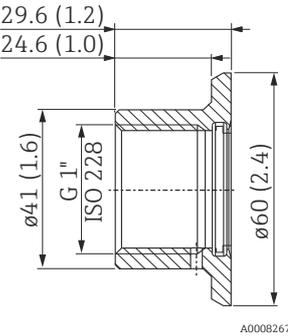
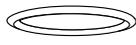
**G 1, d=53 sin brida para montaje en tubería**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>71258358 71093129</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	<p>71166879<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71173810 71167291<sup>1)</sup></p>
<p><b>Juntas, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472 <sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71140668<sup>2)</sup> (3 piezas)</p>
	<p>Material: FKM 75 De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935</p>	<p>71182264<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p>Material: FFKM Kalrez 4079</p> <p>Material: silicona VMQ 3-80 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71166292<sup>1)</sup></p> <p>71086102 (3 piezas)</p>

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

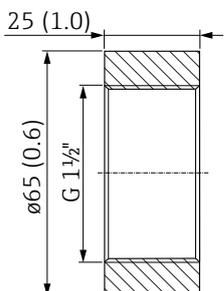
**G 1, d=60 con brida para instalación de montaje enrasado con superficie de estanqueidad**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: OF18434.5C</p>	52001051 52011896
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	71166879 <sup>1)</sup>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	71173810 71167291 <sup>1)</sup>
<b>Juntas, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar</b>	
	<p>Junta tórica de silicona</p> <p>Material: VMQ 70</p> <p>De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	52014472 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	<b>Juntas alternativas</b>	
	<p>Material: EPDM-70</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	71140668 <sup>2)</sup> (3 piezas)
	<p>Material: FKM 75</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935</p>	71182264 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	<p>Material: FFKM Kalrez 4079</p>	71166292 <sup>1)</sup>
<p>Material: silicona VMQ 3-80</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	71086102 (3 piezas)	

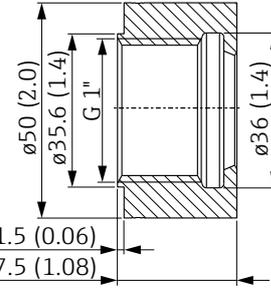
1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

G 1½ de montaje enrasado

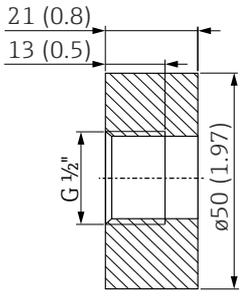
Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0008266</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin)</p>	52024469 52024470
	<p>Elemento provisional de soldadura a presión para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	52024471

G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico

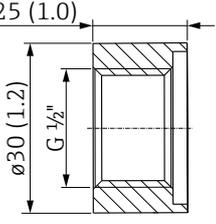
Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0008268</p> <p><b>AVISO</b> <b>Conexión no estanca</b> Atornillar varias veces la conexión a proceso puede dañar el casquillo de soldadura. La conexión se vuelve no estanca. ► Use la junta G 1 enrasada con frontal exclusivamente para un único enroscado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4404) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	52005087 52010171
	<p>Elemento provisional de soldadura a presión para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	52005272
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)</p>	71171731 <sup>1)</sup>

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

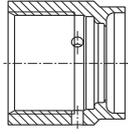
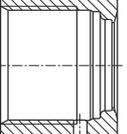
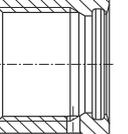
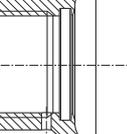
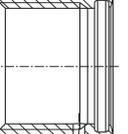
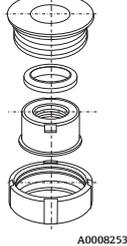
G 1/2 de montaje enrasado

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Resistencia de presión: máx. 100 bar (1.500 psi)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin)</p>	52002643 52010172
	<p>Elemento provisional de soldadura a presión para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	52005082

G 1/2 DIN3852

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Resistencia de presión: máx. 100 bar (1.500 psi)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4404) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin)</p>	71389241 71389243
	<p>Elemento provisional de soldadura a presión para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	52005082

## Casquillo de soldadura - visión general Temperatura

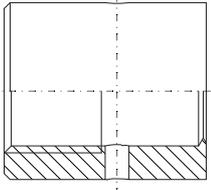
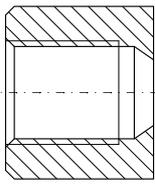
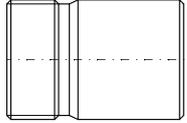
[Parte 1]  Casquillo de soldadura - visión general Temperatura						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	<b>G 3/4, d=29 para montaje en tubería</b>	<b>G 3/4, d=50 para montaje en depósito</b>	<b>G 3/4, d=55 con brida</b>	<b>G 1, d=53 sin brida</b>	<b>G 1, d=60 con brida</b>	<b>G 1 ajustable</b>
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad $\mu\text{m}$ ( $\mu\text{in}$ ), lado de proceso	$\leq 1,5$ (59,1)	$\leq 0,8$ (31,5)	$\leq 0,8$ (31,5)	$\leq 0,8$ (31,5)	$\leq 0,8$ (31,5)	$\leq 0,8$ (31,5)
Número de pedido del casquillo de soldadura	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección <sup>1)</sup>	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Número de pedido para sustitución de juntas (5 piezas)	Junta tórica de silicona 52021717 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52021717 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52014473 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52014472 <sup>2)</sup>	Junta tórica de silicona 52014472 <sup>2)</sup>	Junta de perfil de silicona 52014424 <sup>3)</sup>
Número de pedido del elemento provisional de soldadura	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Número de pedido del tapón ciego	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Número de pedido del tapón ciego con certificado de inspección <sup>1)</sup>	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso</b>					
<b>Sonda compacta de temperatura</b>	<b>opción<sup>4)</sup></b>					
TMR35	AC	AC	AB	AD	AD	AD
TM311	J1	J1	J2	J3	J3	J3
<b>Sonda de temperatura para aplicaciones higiénicas</b>						
TM371	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM372	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM411	J1	J1	J2	J3	J3	J3
<b>Termopozo</b>						
TT411	J1	J1	J2	J3	J3	J3

1) Certificado de inspección EN10204-3.1 material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 - W0/W2/W10.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

3) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

4) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la función correspondiente del pedido.

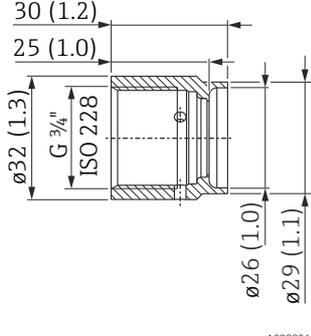
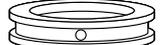
[Parte 2]			
Casquillo de soldadura - visión general Temperatura	Casquillo soldado con separador cónico para G ½	Casquillo soldado con separador cónico para M12x1,5	G 1¼ para proceso Ingold Conexión
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Número de pedido casquillo de soldadura	71424800	71405560	71531585
Número de pedido para sustitución de juntas (5 piezas) <sup>1)</sup>	-	-	Junta tórica de silicona 60018911
Número de pedido del tapón ciego	60022519	60021194	-
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso opción<sup>2)</sup></b>		
<b>Sonda compacta de temperatura</b>			
TMR31	-	-	-
TMR35	MB	-	-
TM311	H2	H1	-
<b>Sonda de temperatura para aplicaciones higiénicas</b>			
TM371	H2	H1	M1/M3
TM372	-	-	-
TM401	H2	H1	-
TM411	H2	H1	M1/M3
<b>Termopozo</b>			
TT411	H2	H1	M1/M3
<b>Termostato</b>			
TTR31	-	-	-
TTR35	MB	-	-
<b>Interruptor de flujo</b>			
DTT31	-	-	-
DTT35	MB	-	-

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

2) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la función correspondiente del pedido.

## Casquillo de soldadura y accesorios - Temperatura

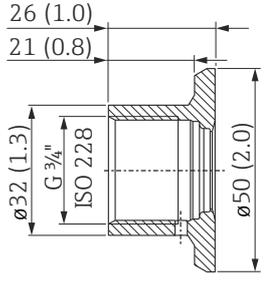
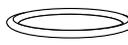
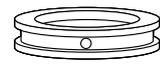
G 3/4, d=29 para montaje en tubería

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 1,5 µm (59,1 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	71258357 52028295
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 <sup>1)</sup>
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 <sup>1)</sup>
Juntas y anillo de presión		Número de pedido
	<b>Junta estándar</b>	
	Junta tórica de silicona, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: VMQ 70 De conformidad con la FDA, 3-A	52021717 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	Para esta versión es posible una sustitución sencilla de la junta.	
	<b>Juntas alternativas</b>	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: EPDM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A  Con certificación EHEDG	71529759 <sup>2)</sup> (5 piezas)
ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: FKM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A  Con certificación EHEDG	71167890 <sup>1)</sup> (5 piezas)	
ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: Silicona VMQ 80 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71086117 (3 piezas)	
	<b>Anillo de presión</b> Material: 316L (1.4435)	52027421
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.</li> </ul>	

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

G ¾, d=50 para montaje en depósito

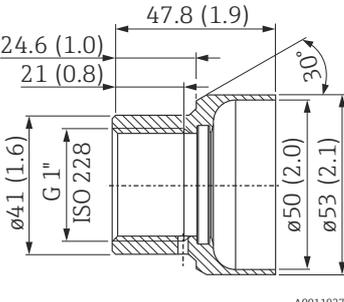
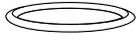
Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0008810</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	71258355 52018765
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 <sup>1)</sup>
	Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 <sup>1)</sup>
Juntas y anillo de presión		Número de pedido
 <p>A0021901</p>	<b>Junta estándar</b>	
	Junta tórica de silicona, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: VMQ 70 De conformidad con la FDA, 3-A	52021717 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	Para esta versión es posible una sustitución sencilla de la junta.	
	<b>Juntas alternativas</b>	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: EPDM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A	71529759 <sup>2)</sup> (5 piezas)
ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Material: FKM De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935, 3-A	71167890 <sup>1)</sup> (5 piezas)	
ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Material: silicona VMQ 80 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71086117 (3 piezas)	
 <p>A0021902</p>	<b>Anillo de presión</b> Material: 316L (1.4435)	52027421
	La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.	

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).



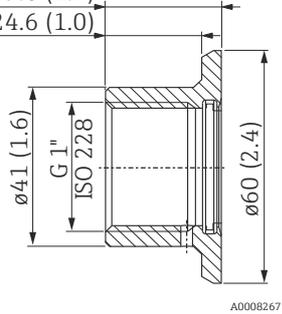
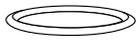
G 1, d=53 sin brida para montaje en tubería

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Certificado por CRN: OF18434.5C</p>	<p>71258358 71093129</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	<p>71166879<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71173810 71167291<sup>1)</sup></p>
<b>Juntas, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar</b>	
	<p>Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472 <sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<b>Juntas alternativas</b>	
	<p>Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935  Con certificación EHEDG</p>	<p>71140668<sup>2)</sup> (3 piezas)</p>
	<p>Material: FKM 75 De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935</p>	<p>71182264<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p>Material: FFKM Kalrez 4079</p>	<p>71166292<sup>1)</sup></p>
<p>Material: silicona VMQ 3-80 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71086102 (3 piezas)</p>	

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

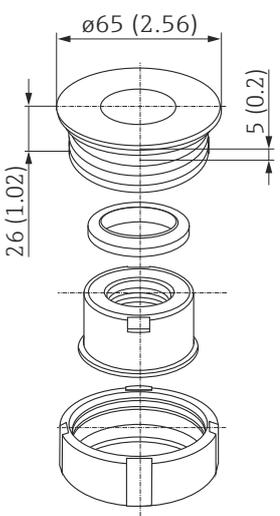
**G 1, d=60 con brida para instalación de montaje enrasado con superficie de estanqueidad**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52001051 52011896</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura</p> <p>Material: latón</p>	<p>71166879<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71173810 71167291<sup>1)</sup></p>
<p><b>Juntas, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta tórica de silicona</p> <p>Material: VMQ 70</p> <p>De conformidad con FDA, 3-A, EC1935, GB4806</p>	<p>52014472<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>Material: EPDM-70</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71140668<sup>2)</sup> (3 piezas)</p>
	<p>Material: FKM 75</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, EC1935</p>	<p>71182264<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p>Material: FFKM Kalrez 4079</p>	<p>71166292<sup>1)</sup></p>
	<p>Material: silicona VMQ 3-80</p> <p>De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71086102 (3 piezas)</p>

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta EPDM (EHEDG).

El sensor G 1 se puede posicionar

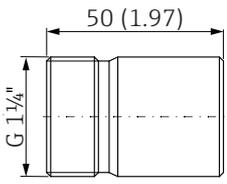
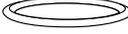
Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0008272</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52001221 52011898</p>
	<p>Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón</p>	<p>71181945<sup>1)</sup></p>
	<p>Tapón ciego para cerrar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71166366<sup>1)</sup></p>
<p><b>Juntas, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
 <p>A0021901</p>	<p><b>Junta estándar</b></p>	
	<p>Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, EC1935</p>	<p>52014424<sup>2)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Juntas alternativas</b></p>	
	<p>Material: EPDM-70</p>	<p>71168375<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
<p>Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935</p>	<p>71075662 (5 piezas)</p>	

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir FTSP, PTSP o NTSP.

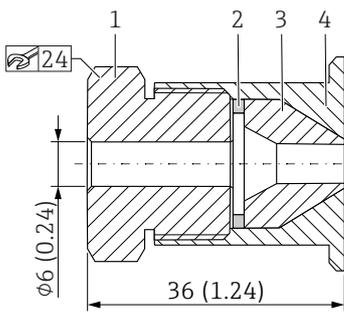
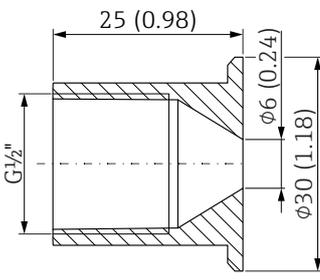
2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.



Casquillo de soldadura para conexión a proceso Ingold

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0045835</p>	<p>G 1 1/4 x 50 mm (1,97 in)</p> <p>Material de las piezas en contacto con el producto: AISI 316L (1.4435)</p>	71531585
Junta	Número de pedido	
 <p>A0021901</p>	<p><b>Kit de juntas tóricas selladas</b></p> <p>Junta tórica de silicona conforme a FDA</p> <p>Temperatura máxima: 230 °C (446 °F)</p>	60018911

Conexión soldada con separador cónico con/sin tornillo de presión

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0046177</p> <p>1 Tornillo de presión, 303/304 2 Arandela, 303/304 3 Separador cónico, PEEK 4 Casquillo soldado con cuello, 316L</p> <p>Presión de proceso ■ máx. 10 bar (145 psi)</p>	<p>Conexión soldada con cuello móvil con separador cónico, arandela y tornillo de presión G 1/2</p> <p>Material de las piezas en contacto con el proceso: AISI 316L, PEEK,</p>	En preparación (con tornillo de presión)
 <p>A0046175</p> <p>Presión de proceso ■ máx. 10 bar (145 psi)</p>	<p>Conexión soldada con cuello</p> <p>Material de las piezas en contacto con el proceso AISI 316L</p>	51004752 (sin tornillo de presión)

## Adaptador a proceso higiénico Nivector FTI26



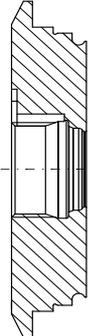
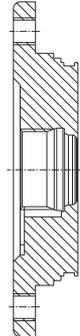
Tenga en cuenta las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas que se utilicen para la instalación.

### Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con casquillo roscado

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
<p>A0045642</p> <p>Adaptador a proceso G 1¼</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4404) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	- 71444431
<p>A0045644</p> <p>Casquillo roscado</p> <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 6 bar (87 psi) / -20 °C ... +80 °C (-4 °F ... +176 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Equipo de medición: Nivector FTI26</li> <li>Adecuado para la conexión a proceso<sup>1)</sup> Opción: WDJ</li> <li>Adaptador como accesorio adjunto<sup>1)</sup> Opción: RK</li> </ul>	
<p>Junta, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)</p>		Número de pedido
<p>A0021901</p>	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935 Con certificación EHEDG</p>	71075662 <sup>2)</sup> (5 piezas)
	<p><b>Junta alternativa</b></p> <p>Empaquetadura de perfil de silicona Material: VMQ 60 De conformidad con FDA, EC1935 Con certificación EHEDG</p>	52014424 (5 piezas)

- La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la función correspondiente del pedido.
- Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

## Adaptador a proceso M24 - visión general Nivel y Presión

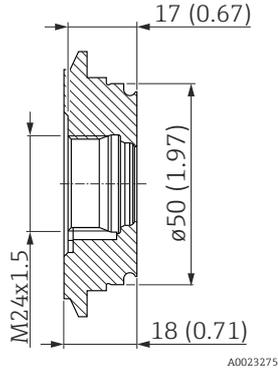
<b>Adaptador a proceso M24</b>								
	<b>A0023286</b>	<b>A0023419</b>	<b>A0023547</b>	<b>A0023418</b>	<b>A0023420</b>	<b>A0023423</b>	<b>A0023426</b>	<b>A0023422</b>
	<b>Varivent F DN 32 PN 40</b>	<b>Varivent N DN50 PN40</b>	<b>DIN11851 DN40</b>	<b>DIN11851 DN50</b>	<b>SMS 1½</b>	<b>Abrazadera 1½</b>	<b>Abrazadera 2</b>	<b>APV-Inline</b>
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Número de pedido del adaptador a proceso	52023996	52023997	52023999	52023998	52026997	52023994	52023995	52024000
Número de pedido del adaptador a proceso con certificado de inspección <sup>1)</sup>	52024003	52024004	52024006	52024005	52026999	52024001	52024002	52024007
Número de pedido para sustitución de junta (5 piezas) <sup>2)</sup>	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267
Tuerca ranurada	-	-	71258361	71258361	-	-	-	-
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso</b>							
<b>Liquipoint</b>	opción <sup>3)</sup>							
FTW23, FTW33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
<b>Liquitrend</b>								
QMW43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
<b>Liquiphant</b>								
FTL33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
<b>Ceraphant</b>								
PTP33B	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
<b>Cerabar</b>								
PMP23	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
<b>Micropilot</b>								
FMR62	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J
FMR63B	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	-	-
<b>Liquipoint</b>	<b>Adaptador como accesorio adjunto</b>							
	opción <sup>4)</sup>							
FTW23	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-
FTW33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
<b>Liquiphant</b>								
FTL33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
<b>Micropilot</b>								
FMR62, FMR63B	RC/RD	RA/RB	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-	-

- 1) Certificado de inspección EN10204-3.1 material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.
- 3) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Conexión a proceso".
- 4) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

## Conexión a proceso M24 - Nivel y Presión

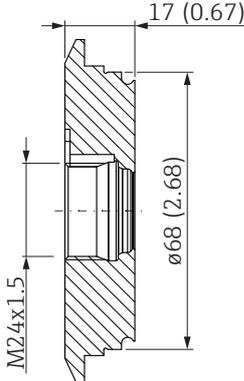
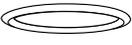
**i** Tenga en cuenta las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas que se utilicen para la instalación.

### Varivent F DN32 PN40

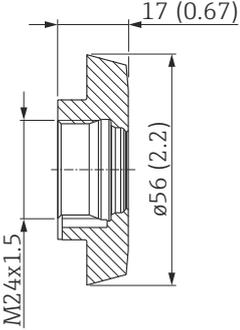
Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52023996 52024003</p>
<p><b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

Varivent N DN50 PN40

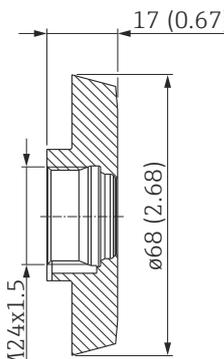
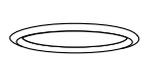
Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>▪ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sin certificado de inspección</li> <li>▪ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435)                      Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52023997 52024004</p>
<p><b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica                      Material: EPDM-70                      De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
<p>1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.</p>		

DIN11851 DN40

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435)                      Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)                      Certificado por CRN: OF18434.5C</p>	<p>52023999 52024006</p>
<b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica                      Material: EPDM-70                      De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
		<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

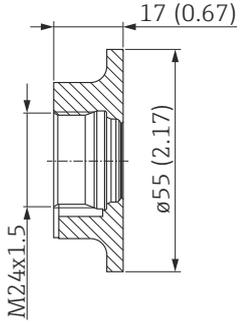
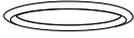
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

DIN11851 DN50

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0023273</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435)                      Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52023998 52024005</p>
<b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0021901</p>	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica                      Material: EPDM-70                      De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
		<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

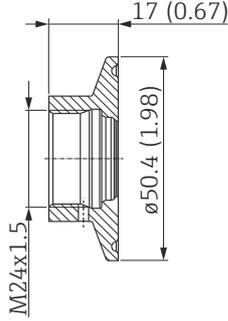
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

SMS 1½

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>A0023278</p> <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52026997 52026999</p>
<b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
 <p>A0021901</p>	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806 Con certificación EHEDG</p>	<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

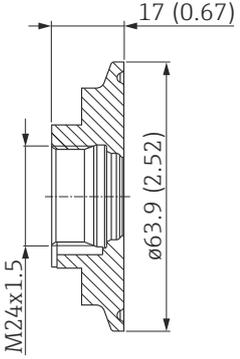
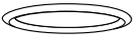
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

**Abrazadera 1½ (DIN32676, ISO28552)**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435)                      Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52023994 52024001</p>
<p><b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica                      Material: EPDM-70                      De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
		<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

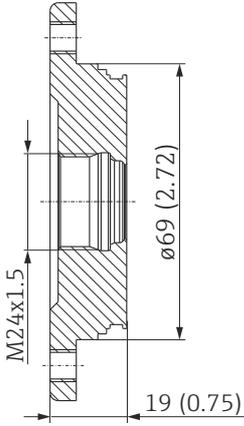
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

**Abrazadera 2 (DIN32676, ISO28552)**

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>▪ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sin certificado de inspección</li> <li>▪ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435)                      Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Certificado por CRN: 0F18434.5C</p>	<p>52023995 52024002</p>
<p><b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica                      Material: EPDM-70                      De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
		<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

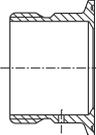
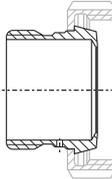
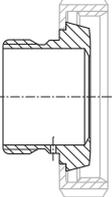
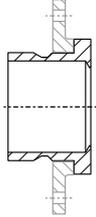
APV-Inline

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura del adaptador</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)</li> <li>■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>52024000 52024007</p>
<p><b>Junta ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)</b></p>		<p><b>Número de pedido</b></p>
	<p><b>Junta estándar</b></p> <p>Junta tórica Material: EPDM-70 De conformidad con FDA, USP Clase VI, 3-A, EC1935, GB4806</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	
<p>1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.</p>		<p>52024267<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>

## Adaptador de proceso UNI - visión general Presión



Los siguientes adaptadores se pueden usar para crear una conexión entre la conexión a proceso del cliente y el instrumento de Endress+Hauser con un adaptador universal.

Adaptador de proceso UNI visión general Presión					
	A0023532	A0023530	A0023413	A0023417	A0021898
	Abrazadera 2	Varivent N	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	DRD DN50
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad $\mu\text{m}$ ( $\mu\text{in}$ ), lado de proceso	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)
Número de pedido adaptador a proceso	71114176	71114177	71114172	71114173	71114174
Número de pedido del adaptador a proceso con certificado de inspección <sup>1)</sup>	71114207	71114208	71114178	71114205	71114206
Número de pedido para sustitución de junta (5 piezas) <sup>2)</sup>	Empaquetadura de perfil de silicona 52023572	Empaquetadura de perfil de silicona 52023572			
Alcance del suministro	-	-	Tuerca ranurada	Tuerca ranurada	Brida DRD
<b>Equipo de medición</b>	<b>Adecuado para la conexión a proceso</b>				
<b>Cerabar</b>	opción <sup>3)</sup>				
PMP23	52J	52J	52J	52J	52J
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
PMP55	UPJ	UPJ	UPJ	UPJ	-
<b>Deltapilot</b>					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMB70	00/01	00/01	00/01	00/01	00/01
<b>Deltabar</b>					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMD78	00	00	00	00	00
<b>Cerabar</b>	<b>Adaptador como accesorio adjunto</b>				
	opción <sup>4)</sup>				
PMC51	RD / R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3
<b>Deltapilot</b>					
FMB50	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3

1) Certificado de inspección EN10204-3.1 material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 - W0/W2/W10.

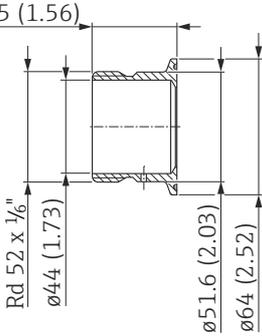
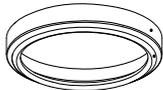
2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

3) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la función de pedido "Conexión a proceso".

4) La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

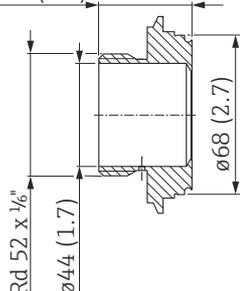
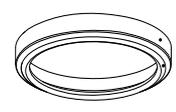
## Adaptador de proceso UNI - Presión

### Abrazadera 2

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p style="text-align: center;">A0023531</p> <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)</p>	<p>71114176 71114207</p>
Juntas, anillo posterior		Número de pedido
 <p style="text-align: center;">A0021901</p>	<b>Junta estándar ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil de silicona Material: SI-60 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935	52023572 <sup>1)</sup> (5 piezas)
	<b>Junta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A	71100719 (5 piezas)
 <p style="text-align: center;">A0042001</p>	<b>Junta tórica con anillo posterior</b>	
	<p>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</p> <p>Anillo posterior: Medidas: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)</p> <p>Junta tórica: Medidas: ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	71431380

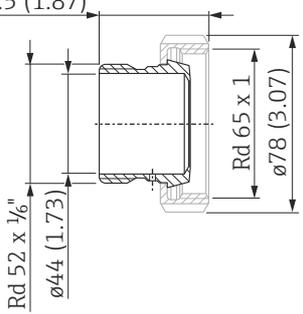
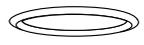
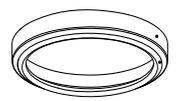
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

Varivent N

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p>	<p>71114177 71114208</p>
<b>Juntas, anillo posterior</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
	<p>Junta de perfil de silicona Material: SI-60 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935</p>	<p>52023572<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<b>Junta alternativa Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>	
<p>Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A</p>	<p>71100719 (5 piezas)</p>	
	<b>Junta tórica con anillo posterior</b>	
	<p>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo posterior: Medidas: Ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)</p> <p>Junta tórica: Medidas: Ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71431380</p>

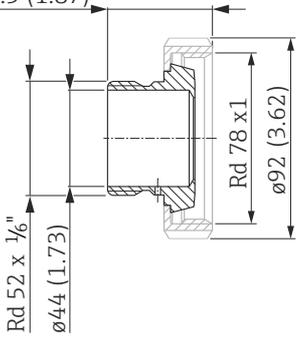
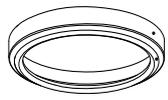
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

DIN11851 DN40

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin certificado de inspección</li> <li>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Material de la tuerca ranurada: Endress+Hauser ofrece estas tuercas ranuradas en acero inoxidable AISI 304 (número de material DIN/EN 1.4301) o en AISI 304L (número de material DIN/EN 1.4307).</p>	<p>71114172 71114178</p>
<b>Juntas, anillo posterior</b>		<b>Número de pedido</b>
	<p><b>Junta estándar Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b></p>	
	<p>Junta de perfil de silicona Material: SI-60 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935</p>	<p>52023572<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<p><b>Junta alternativa Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b></p>	
	<p>Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A</p>	<p>71100719 (5 piezas)</p>
	<p><b>Junta tórica con anillo posterior</b></p>	
	<p>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo posterior: Medidas: Ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)</p> <p>Junta tórica: Medidas: Ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71431380</p>

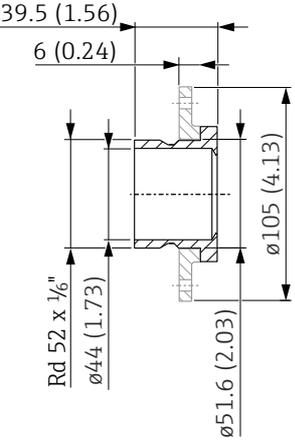
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

## DIN11851 DN50

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Material de la tuerca ranurada: Endress+Hauser ofrece estas tuercas ranuradas en acero inoxidable AISI 304 (número de material DIN/EN 1.4301) o en AISI 304L (número de material DIN/EN 1.4307).</p>	<p>71114173 71114205</p>
<b>Juntas, anillo posterior</b>		<b>Número de pedido</b>
	<p><b>Junta estándar Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b></p> <p>Junta de perfil de silicona Material: SI-60 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A EC1935</p> <p><b>Junta alternativa Ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b></p> <p>Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, 3-A</p>	<p>52023572<sup>1)</sup> (5 piezas)</p> <p>71100719 (5 piezas)</p>
	<p><b>Junta tórica con anillo posterior</b></p> <p>Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo posterior: Medidas: Ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)</p> <p>Junta tórica: Medidas: Ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Material: EPDM-70 Shore A De conformidad con FDA, USP, Clase VI, 3-A</p> <p>Con certificación EHEDG</p>	<p>71431380</p>

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

DRD DN50

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
 <p>Rango de presión y temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sin certificado de inspección</li> <li>■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material</li> </ul> <p>Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)</p> <p>Material de la brida DRD: Endress+Hauser ofrece estas tuercas ranuradas en acero inoxidable AISI 304 (número de material DIN/EN 1.4301).</p>	<p>71114174 71114206</p>
<b>Juntas ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)</b>		<b>Número de pedido</b>
	<b>Junta estándar</b>	
	<p>Junta de perfil de silicona Material: SI-60 De conformidad con la FDA, USP Clase VI, EC1935</p>	<p>52023572<sup>1)</sup> (5 piezas)</p>
	<b>Junta alternativa</b>	
<p>Junta de perfil Material: EPDM-70 De conformidad con la FDA, USP Clase VI</p>	<p>71100719 (5 piezas)</p>	

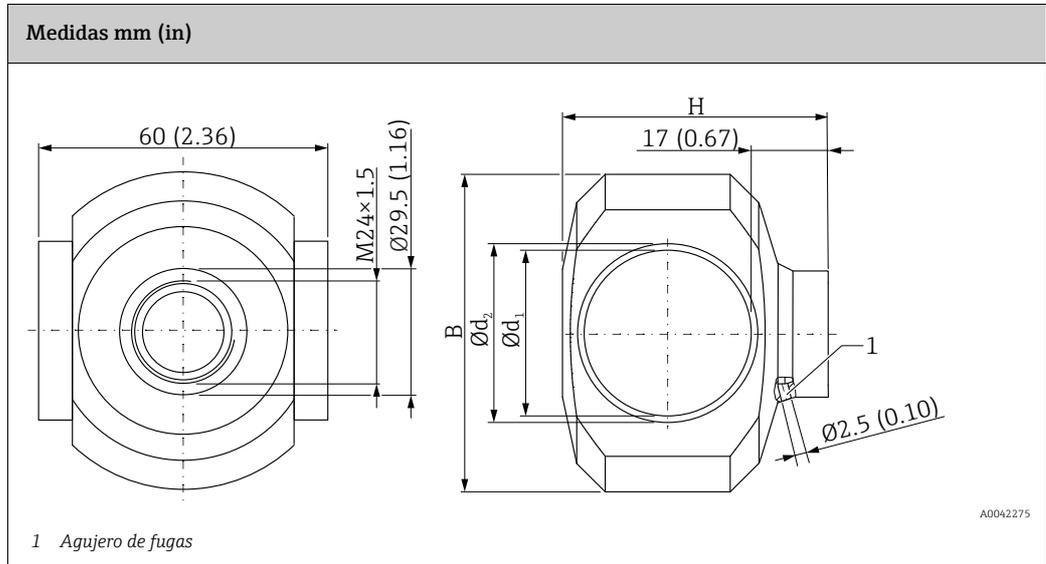
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar.

## Conexión con tubería de montaje enrasado M24×1.5 - Nivel y Presión

### Aspectos generales

- Material: AISI 316L (1.4404)
- Rugosidad: Ra en contacto con el producto (dentro) 0,76 µm (29,9 µin)/Ra fuera: 1,6 µm (62,99 µin)
- Rango de temperaturas del proceso: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)  
Para un máximo de 30 min: +85 ... +150 °C (+185 ... +302 °F), p. ej. limpieza SIP

### Conexión de tubería, soldable



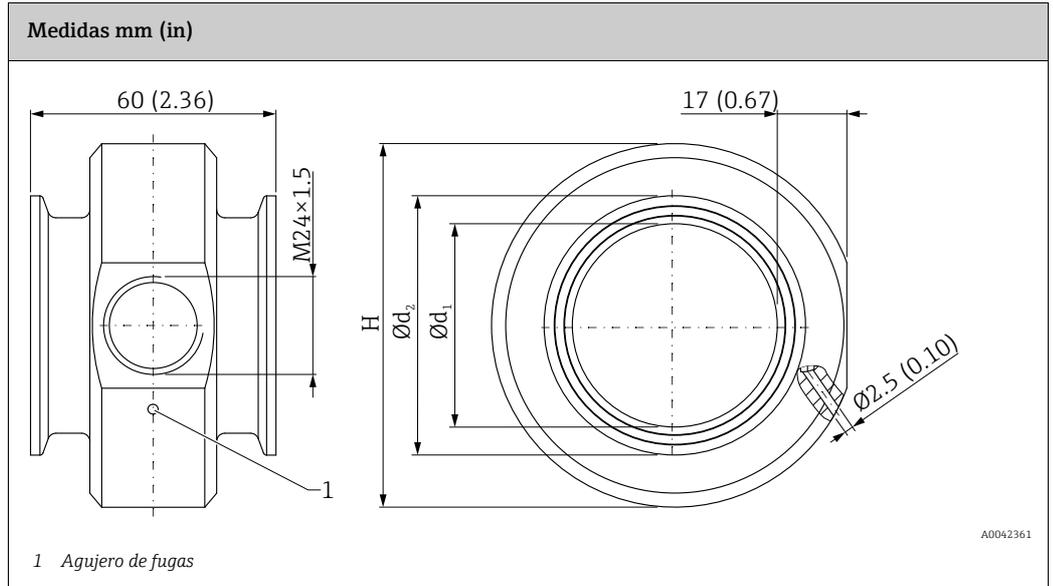
Diámetro nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Número de pedido	71477801	71477803	71477807	71477808
B	67 mm (2,64 in)	70 mm (2,56 in)	73 mm (2,87 in)	81 mm (3,19 in)
H	48 mm (1,89 in)	54 mm (2,13 in)	60 mm (2,36 in)	72 mm (2,83 in)
Ø d <sub>1</sub>	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d <sub>2</sub>	29 mm (1,14 in)	35 mm (1,34 in)	41 mm (1,61 in)	53 mm (2,09 in)
MWP para gases en grupo de caudal 2 <sup>1) 2)</sup>	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP para gases en grupo de caudal 1 <sup>1) 2)</sup>	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
<b>Equipos de medición</b>	<b>Conexión de la tubería como accesorio adjunto opción<sup>3)</sup></b>			
<b>Liquipoint</b>				
FTW23, FTW33	QS	QU	QW	QY
<b>Liquitrend</b>				
QMW43	QS	QU	QW	QY
<b>Ceraphant</b>				
PTP33B	QS	QU	QW	QY
<b>Cerabar</b>				
PMP23	QS	QU	QW	QY

1) La presión de proceso máxima depende de la temperatura.

2) Especificaciones según PED, Rev. 01, Adaptador de tubería, clasificado según PED (UE) 2014/68, artículo 4, párrafo 3.

3) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

Conexión de la tubería,  
conexión clamp



Diámetro nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Número de pedido	71477812	71477813	71477816	71477817
H	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3,09 in)	90 mm (3,54 in)
Ø d <sub>1</sub>	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d <sub>2</sub>	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	64 mm (2,50 in)
MWP para gases en grupo de caudal 2 <sup>1) 2)</sup>	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP para gases en grupo de caudal 1 <sup>1) 2)</sup>	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
<b>Equipos de medición</b>	<b>Conexión de la tubería como accesorio adjunto opción<sup>3)</sup></b>			
<b>Liquipoint</b>				
FTW23, FTW33	QT	QV	QX	QZ
<b>Liquitrend</b>				
QMW43	QT	QV	QX	QZ
<b>Ceraphant</b>				
PTP33B	QT	QV	QX	QZ
<b>Cerabar</b>				
PMP23	QT	QV	QX	QZ

1) La presión de proceso máxima depende de la temperatura

2) Especificaciones según PED, Rev. 01, Adaptador de tubería, clasificado según PED (UE) 2014/68, artículo 4, párrafo 3

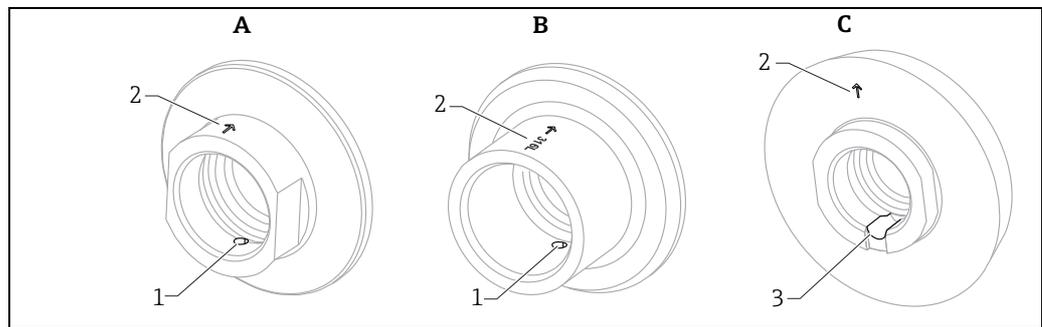
3) La opción se puede seleccionar en el Configurator de producto a través de la función de pedido "Accesorio adjunto".

## Consejos para el montaje y la soldadura

- i** Se debe tener mucho cuidado al soldar acero inoxidable. Las piezas de trabajo y las herramientas aplicadas deben estar limpias de óxido. Además, no puede haber piezas de acero normales alrededor.
- i** Durante la soldadura, el adaptador debe estar protegido contra deformaciones por el elemento provisional de soldadura o por otros medios de refrigeración según la práctica habitual de soldadura (p. ej., refrigeración por agua).  
Con una junta adecuada, el elemento provisional de soldadura también se puede usar para la conexión de enjuague del proceso al poner en marcha la planta. Antes de hacerlo, compruebe que el material del elemento se ajuste al proceso.

### Casquillo para soldar con orificio o puerto de escape

Si se instala horizontalmente y se utilizan casquillos de soldadura con un orificio o puerto de fuga, asegúrese de que el orificio o puerto de fuga esté orientado hacia abajo. Esto permitirá detectar lo antes posible cualquier fuga que se produzca.



- A Adaptador de proceso con orificio de fuga  
 B Casquillo de soldadura con orificio de fuga  
 C Adaptador de proceso con puerto de fuga  
 1 Orificio de fuga  
 2 Marca, p. ej. material o flecha, 180° a través del agujero  
 3 Puerto de fuga

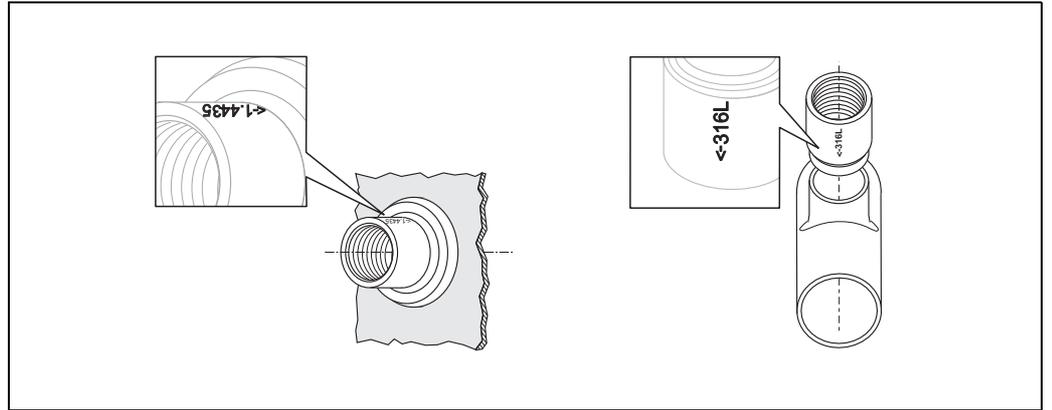
### Notas para equipos de medición de presión

Antes del montaje de un casquillo de soldadura para un equipo de medición de presión, tenga en cuenta lo siguiente:

- La resistencia máxima a la presión de un sensor está limitada. Por lo tanto, la soldadura debe realizarse con mucho cuidado si se aplica un casquillo de soldadura para atornillar una célula de medición de presión.
- Para evitar deformaciones del casquillo de soldadura durante la soldadura, es esencial utilizar el elemento provisional de soldadura correcto para disipar el calor. De lo contrario, la estanqueidad y la resistencia a la presión no se pueden garantizar después de atornillar el sensor. El elemento provisional de soldadura evita la deformación del casquillo de soldadura, lo que podría causar fugas después del montaje del sensor.

### Preparación

- Taladre un agujero en la posición requerida en la pared del depósito o tubería  
Diámetro del orificio: el diámetro exterior del adaptador de soldadura (tolerancia máx.: +0,2 mm [0,01 in])
- Deslice el casquillo de soldadura con el elemento provisional de soldadura en el orificio y alinéelo de manera que se asegure de que el sensor pueda colocarse correctamente. Véase el capítulo "Instalación del equipo de medición" del → 66.

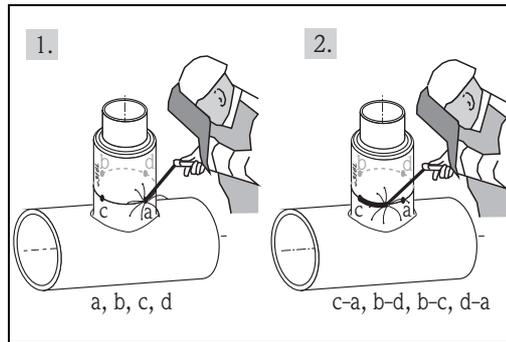


A0008868

### Procedimiento de soldadura

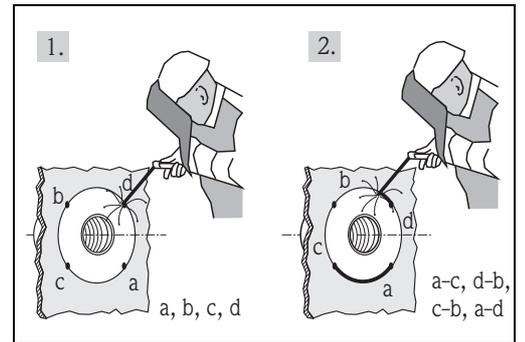
Se recomienda dividir la costura de soldadura en varios segmentos (según la práctica habitual en la soldadura).

- Fije el casquillo de soldadura con cuatro o seis puntos de soldadura al depósito o tubo (vea las figuras).
- Suelde los segmentos entre los puntos para evitar deformaciones y fugas. Después de soldar un segmento, siempre se debe soldar el segmento opuesto.
- Después de soldar dos segmentos, detenga el proceso de soldadura hasta que la pieza de trabajo se enfríe.
- Deje que el casquillo de soldadura se enfríe después de soldarlo y retire el elemento provisional de soldadura.



A0009303

Soldar tuberías



A0008870

Soldar depósitos



Para obtener la rugosidad superficial deseada, se debe pulir el borde de la costura de soldadura.

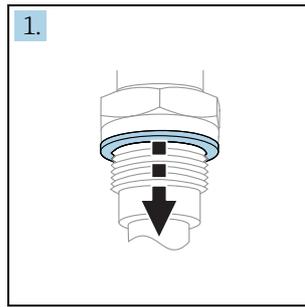
### Antes del montaje

#### Nota sobre Liquiphant

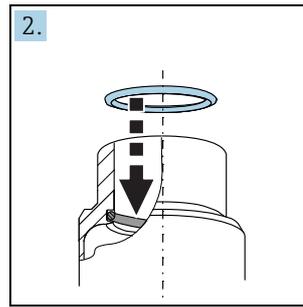
Algunos equipos se suministran con una junta plana en el adaptador.

- Retire la junta plana
- Utilice la junta tórica suministrada o el anillo de presión con junta tórica

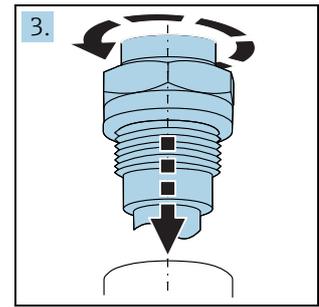
Alcance del suministro: Junta tórica para G ¾ d=55, G 1 d=53, G 1 d=60



A0045682

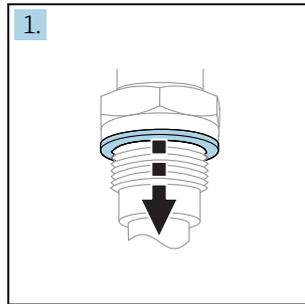


A0045683

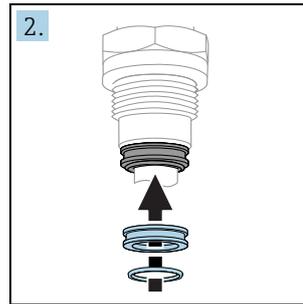


A0045684

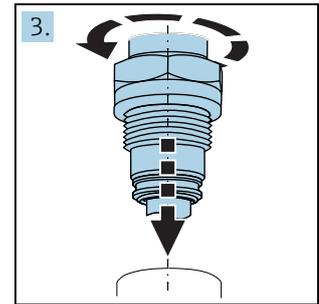
Alcance del suministro: Anillo de presión con junta tórica para G ¾ d=50, G ¾ d=29



A0045682



A0045685



A0045686

#### Instalación del equipo de medición

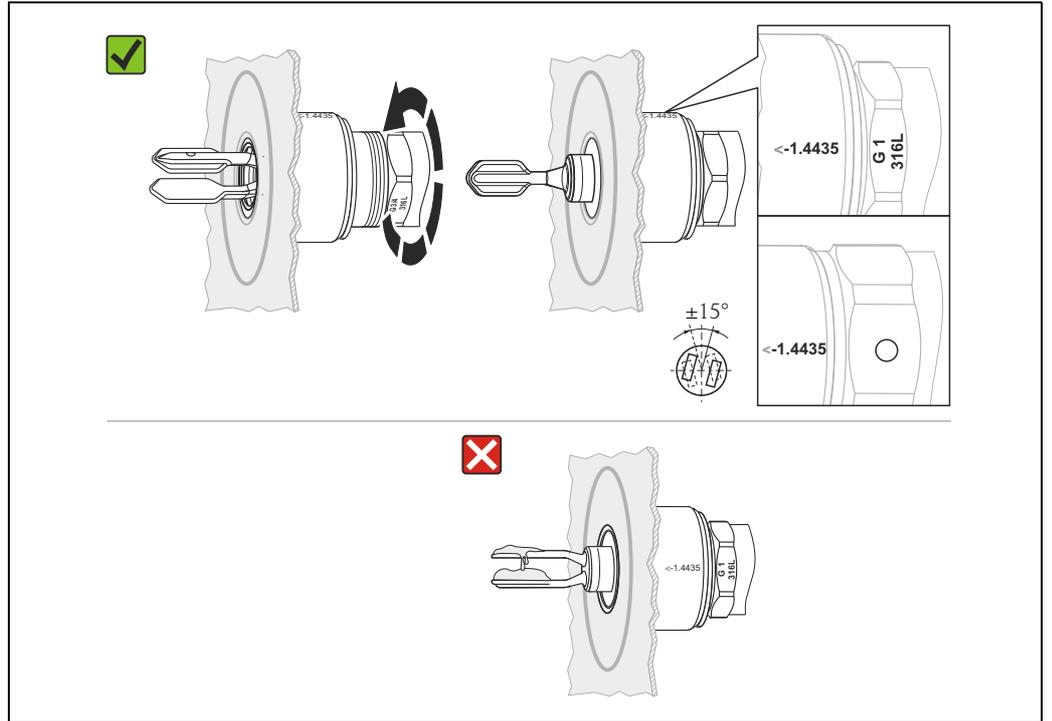
Notas sobre el equipo de medición de nivel (p. ej., Liquiphant)

#### Tenga en cuenta la marca

La marca indica la posición de la horquilla vibrante. La marca aparece como una especificación de material (p. ej., 316L) o una designación de rosca (p. ej., G ½) en las siguientes ubicaciones: en el adaptador de proceso o el casquillo de soldadura o en la placa de identificación del equipo de medición.

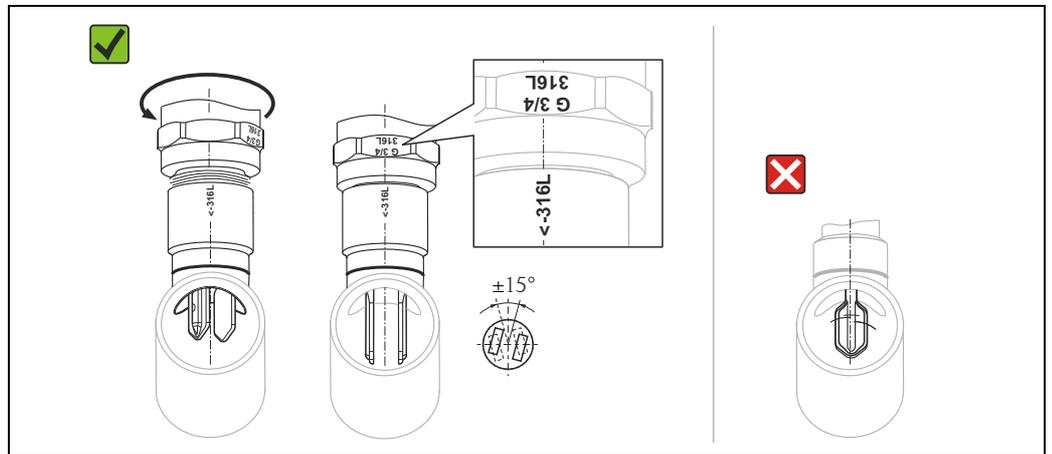
Si se instala horizontalmente en depósitos

- la marca estará orientada hacia arriba
- compruebe que el orificio de escape apunte hacia abajo. Esto permitirá detectar lo antes posible cualquier fuga, véase el capítulo "Casquillo de soldadura con orificio o puerto de soldadura" → 64.



Orientación en el depósito

En el montaje en tuberías, la horquilla debe estar alineada en el sentido del flujo de acuerdo con la marca.



Orientación en la tubería

#### Notas sobre el sensor de presión

- Antes del montaje, deben limpiarse todas las superficies de estanqueidad del casquillo de soldadura.
- Retire la capucha de protección del sensor de presión.



¡No toque ni dañe el sello separador!

- Enrosque bien el sensor de presión en la tuerca hexagonal. La conexión roscada debe fijarse a mano. Se recomienda asegurar la conexión roscada con un par de 60 Nm ( $\pm 20$  Nm) para protegerla de vibraciones y otras influencias.

---

#### Resistencia de presión

El material del casquillo de soldadura y la calidad de la soldadura son cruciales para la resistencia a la presión. Debe utilizarse toda la longitud de la rosca para garantizar la máxima resistencia a la presión.

## Brida - visión general

### Especificaciones

El material de las bridas suministradas es AISI 316L con el número de material 1.4404 o 1.4435. En lo relativo a sus propiedades de estabilidad respecto a la temperatura, los materiales 1.4404 y 1.4435 están incluidos en el grupo 13EO de la tabla 18 de la norma DIN EN 1092-1 y en el grupo 023b de la tabla 5 de la norma JIS B2220. Las bridas ASME son bridas de clasificación dual (316/316L) y se agrupan en la tabla 2-2.2, conforme a ASME B16.5.



Los valores en pulgadas se convierten a valores en milímetros utilizando el factor 2,54.  
Los valores en mm se redondean al 0 o 5 más cercano en la norma ASME.

### Versiones

Bridas EN	Bridas ASME	Bridas JIS
Normas europeas	La Sociedad Americana de Ingeniería Mecánica	Normativa Industrial Japonesa
DIN EN 1092-1	ASME B16.5	B2220

### Normativa sobre bridas DIN EN 1092-1

Endress+Hauser normalmente proporciona solo bridas de cara plana. Este tipo de brida apenas ha cambiado. Por lo tanto, se hace una comparación solo para estas superficies de estanqueidad. Debido al cambio de designación de la superficie de estanqueidad, pueden ocurrir errores ocasionalmente. La rugosidad (Rz) de la antigua forma de cara realzada C y la nueva B1 tienen un solapamiento de 40 a 50  $\mu\text{m}$ . En esta ventana de rugosidad se cumplen ambas normas. Por lo tanto, en Endress+Hauser las bridas se especifican de acuerdo con ambas normas sobre bridas. Esta doble marca aclara que se cumplen ambas normas.

Brida	Superficie de estanqueidad	DIN EN 1092-1		
		Forma	Rz ( $\mu\text{m}$ )	Ra ( $\mu\text{m}$ )
sin cara con resalte		A	12,5 - 50	3,2 - 12,5
con cara con resalte		B1 <sup>1)</sup>	12,5 - 50	3,2 - 12,5
		B2 <sup>2)</sup>	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
lengüeta ranura		C	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
		D		
proyección hueco		E	12,5 - 50	3,2 - 12,5
		F		
proyección hueco		H	3,2 - 12,5	3,2 - 12,5
		G		

1) típicamente de PN 2,5 a PN 40

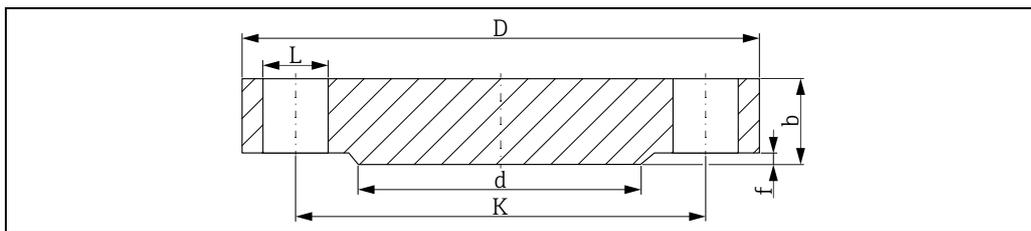
2) típicamente de PN 63

**Altura de la cara con resalte**      Unidad de medición en mm (in)

Especificación	Brida	Altura de la cara con resalte f	Tolerancia
DIN EN 1092-1	≤ DN 32	2 (0,08)	0 -1 (-0,04)
	> DN 32 a DN 250	3 (0,12)	0 -2 (-0,08)
	> DN 250 a DN 500	4 (0,16)	0 -3 (-0,12)
	> DN 500	5 (0,19)	0 -4 (-0,16)
ASME B16.5	≤ Clase 300	1,6 (0,06)	±0,75 (±0,03)
	≥ Clase 600	6,4 (0,25)	±0,5 (±0,02)
JIS B2220	< DN 20	1,5 (0,06) 0	-
	> DN 20 a DN 50	2 (0,08) 0	
	> DN 50	3 (0,12) 0	

## Construcción mecánica

### Bridas EN (DIN EN 1092-1)



(Cara con resalte B1)

- L Diámetro de orificios
- d Diámetro de la cara con resalte
- K Diámetro del círculo del orificio
- D Diámetro de la brida
- b Grosor total de la brida
- f Altura de la cara con resalte (general 2 mm [0,08 in])

A0029176

### PN16

En las siguientes tablas, la unidad de medición se indica en mm (in) a menos que se indique lo contrario.

DN	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	18 (0,71)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	2,90 (6,39)
65	185 (7,28)	18 (0,71)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	3,50 (7,72)
80	200 (7,87)	20 (0,79)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
100	220 (8,66)	20 (0,79)	180 (7,09)	158 (6,22)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
125	250 (9,84)	22 (0,87)	210 (8,27)	188 (7,40)	8xØ18 (0,71)	8,00 (17,64)
150	285 (11,2)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8xØ22 (0,87)	10,5 (23,15)
200	340 (13,4)	24 (0,94)	295 (11,6)	268 (10,6)	12xØ22 (0,87)	16,5 (36,38)
250	405 (15,9)	26 (1,02)	355 (14,0)	320 (12,6)	12xØ26 (1,02)	25,0 (55,13)
300	460 (18,1)	28 (1,10)	410 (16,1)	378 (14,9)	12xØ26 (1,02)	35,0 (77,18)

### PN25

DN	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8xØ26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8xØ26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	360 (14,2)	30 (1,18)	310 (12,2)	278 (10,9)	12xØ26 (1,02)	22,5 (49,61)
250	425 (16,7)	32 (1,26)	370 (14,6)	335 (13,2)	12xØ30 (1,18)	33,5 (73,9)
300	485 (19,1)	34 (1,34)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ30 (1,18)	46,5 (102,5)

## PN40

DN	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8xØ26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8xØ26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	375 (14,8)	36 (1,42)	320 (12,6)	285 (11,2)	12xØ30 (1,18)	29,0 (63,95)
250	450 (17,7)	38 (1,50)	385 (15,2)	345 (13,6)	12xØ33 (1,30)	44,5 (98,12)
300	515 (20,3)	42 (1,65)	450 (17,7)	410 (16,1)	16xØ33 (1,30)	64,0 (141,1)

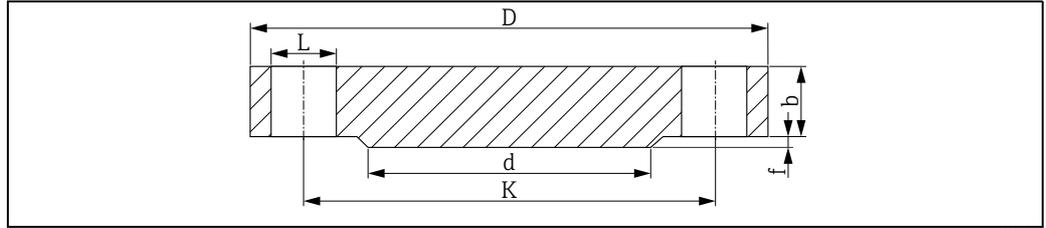
## PN63

DN	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4xØ22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4xØ22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	180 (7,09)	26 (1,02)	135 (5,31)	102 (4,02)	4xØ22 (0,87)	5,00 (11,03)
65	205 (8,07)	26 (1,02)	160 (6,30)	122 (4,80)	8xØ22 (0,87)	6,00 (13,23)
80	215 (8,46)	28 (1,10)	170 (6,69)	138 (5,43)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
100	250 (9,84)	30 (1,18)	200 (7,87)	162 (6,38)	8xØ26 (1,02)	10,5 (23,15)
125	295 (11,6)	34 (1,34)	240 (9,45)	188 (7,40)	8xØ30 (1,18)	16,5 (36,38)
150	345 (13,6)	36 (1,42)	280 (11,0)	218 (8,58)	8xØ33 (1,30)	24,5 (54,02)
200	415 (16,3)	42 (1,65)	345 (13,6)	285 (11,2)	12xØ36 (1,42)	40,5 (89,3)
250	470 (18,5)	46 (1,81)	400 (15,7)	345 (13,6)	12xØ36 (1,42)	58,0 (127,9)
300	530 (20,9)	52 (2,05)	460 (18,1)	410 (16,1)	16xØ36 (1,42)	83,5 (184,1)

## PN100

DN	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4xØ22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4xØ22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	195 (7,68)	28 (1,10)	145 (5,71)	102 (4,02)	4xØ26 (1,02)	6,00 (13,23)
65	220 (8,66)	30 (1,18)	170 (6,69)	122 (4,80)	8xØ26 (1,02)	8,00 (17,64)
80	230 (9,06)	32 (1,26)	180 (7,09)	138 (5,43)	8xØ26 (1,02)	9,50 (20,95)
100	265 (10,4)	36 (1,42)	210 (8,27)	162 (6,38)	8xØ30 (1,18)	14,0 (30,87)
125	315 (12,4)	40 (1,57)	250 (9,84)	188 (7,40)	8xØ33 (1,30)	22,5 (49,61)
150	355 (14,0)	44 (1,73)	290 (11,4)	218 (8,58)	12xØ33 (1,30)	30,5 (67,25)
200	430 (16,9)	52 (2,05)	360 (14,2)	285 (11,2)	12xØ36 (1,42)	54,5 (120,2)
250	505 (19,9)	60 (2,36)	430 (16,9)	345 (13,6)	12xØ39 (1,54)	87,5 (192,9)
300	585 (23,0)	68 (2,68)	500 (19,7)	410 (16,1)	16xØ42 (1,65)	131,5 (289,9)

**Brida ASME (ASME B16.5)**



(Cara con resalte RF)

- L Diámetro de orificios
- d Diámetro de la cara con resalte
- K Diámetro del círculo del orificio
- D Diámetro de la brida
- b Grosor total de la brida
- f Altura de la cara con resalte Clase 150/300: 1,6 mm (0,06 in) o de Clase 600: 6,4 mm (0,25 in)

**Nota**

Acabado superficial de las caras de la junta  $Ra \leq 3,2$  a  $6,3 \mu\text{m}$  (126 a  $248 \mu\text{in}$ ).

**Clase 150**

En las siguientes tablas, la unidad de medición se indica en mm (in) a menos que se indique lo contrario.

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	108,0 (4,25)	14,2 (0,56)	79,2 (3,12)	50,8 (2,00)	4xØ15,7 (0,62)	0,86 (1,9)
1¼"	117,3 (4,62)	15,7 (0,62)	88,9 (3,50)	63,5 (2,50)	4xØ15,7 (0,62)	1,17 (2,58)
1½"	127,0 (5,00)	17,5 (0,69)	98,6 (3,88)	73,2 (2,88)	4xØ15,7 (0,62)	1,53 (3,37)
2"	152,4 (6,00)	19,1 (0,75)	120,7 (4,75)	91,9 (3,62)	4xØ19,1 (0,75)	2,42 (5,34)
2½"	177,8 (7,00)	22,4 (0,88)	139,7 (5,50)	104,6 (4,12)	4xØ19,1 (0,75)	3,94 (8,69)
3"	190,5 (7,50)	23,9 (0,94)	152,4 (6,00)	127,0 (5,00)	4xØ19,1 (0,75)	4,93 (10,87)
3½"	215,9 (8,50)	23,9 (0,94)	177,8 (7,00)	139,7 (5,50)	8xØ19,1 (0,75)	6,17 (13,60)
4"	228,6 (9,00)	23,9 (0,94)	190,5 (7,50)	157,2 (6,19)	8xØ19,1 (0,75)	7,00 (15,44)
5"	254,0 (10,0)	23,9 (0,94)	215,9 (8,50)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	8,63 (19,03)
6"	279,4 (11,0)	25,4 (1,00)	241,3 (9,50)	215,9 (8,50)	8xØ22,4 (0,88)	11,3 (24,92)
8"	342,9 (13,5)	28,4 (1,12)	298,5 (11,8)	269,7 (10,6)	8xØ22,4 (0,88)	19,6 (43,22)
10"	406,4 (16,0)	30,2 (1,19)	362,0 (14,3)	323,8 (12,7)	12xØ25,4 (1,00)	28,8 (63,50)

## Clase 300

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,39 (3,06)
1¼"	133,4 (5,25)	19,1 (0,75)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	1,79 (3,95)
1½"	155,4 (6,12)	20,6 (0,81)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	2,66 (5,87)
2"	165,1 (6,50)	22,4 (0,88)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	3,18 (7,01)
2½"	190,5 (7,50)	25,4 (1,00)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	4,85 (10,69)
3"	209,5 (8,25)	28,4 (1,12)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	6,81 (15,02)
3½"	228,6 (9,00)	30,2 (1,19)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ22,4 (0,88)	8,71 (19,21)
4"	254,0 (10,0)	31,8 (1,25)	200,2 (7,88)	157,2 (6,19)	8xØ22,4 (0,88)	11,5 (25,36)
5"	279,4 (11,0)	35,1 (1,38)	235,0 (9,25)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	15,6 (34,4)
6"	317,5 (12,5)	36,6 (1,44)	269,7 (10,6)	215,9 (8,50)	12xØ22,4 (0,88)	20,9 (46,08)
8"	381,0 (15,0)	41,1 (1,62)	330,2 (13,0)	269,7 (10,6)	12xØ25,4 (1,00)	34,3 (75,63)
10"	444,5 (17,5)	47,8 (1,88)	387,4 (15,3)	323,8 (12,7)	16xØ28,4 (1,12)	53,3 (117,5)

## Clase 600

NPS (Tamaño nominal de la tube- ría)	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,60 (3,53)
1¼"	133,4 (5,25)	20,6 (0,81)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	2,23 (4,92)
1½"	155,4 (6,12)	22,4 (0,88)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	3,25 (7,17)
2"	165,1 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	4,15 (9,15)
2½"	190,5 (7,50)	28,4 (1,12)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	6,13 (13,52)
3"	209,5 (8,25)	31,8 (1,25)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	8,44 (18,61)
3½"	228,6 (9,00)	35,1 (1,38)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ25,4 (1,00)	11,0 (24,26)
4"	273,1 (10,8)	38,1 (1,50)	215,9 (8,50)	157,2 (6,19)	8xØ25,4 (1,00)	17,3 (38,15)
5"	330,2 (13,0)	44,5 (1,75)	266,7 (10,5)	185,7 (7,31)	8xØ28,4 (1,12)	29,4 (64,83)
6"	355,6 (14,0)	47,8 (1,88)	292,1 (11,5)	215,9 (8,50)	12xØ28,4 (1,12)	36,1 (79,6)
8"	419,1 (16,5)	55,6 (2,19)	349,3 (13,8)	269,7 (10,6)	12xØ31,8 (1,25)	58,9 (129,9)
10"	508,0 (20,0)	63,5 (2,50)	431,8 (17,0)	323,8 (12,7)	16xØ35,1 (1,38)	97,5 (214,9)

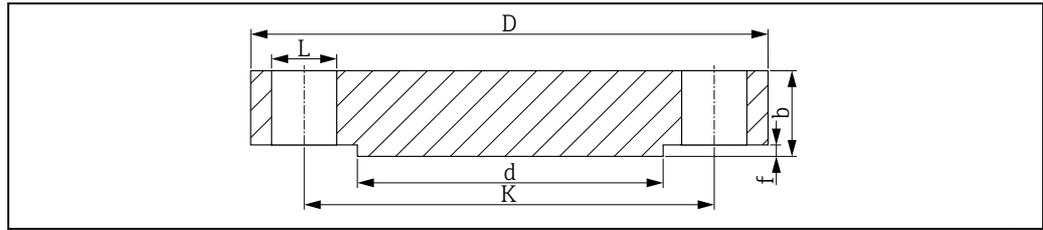
**Clase 900**

NPS (Tamaño nominal de la tube- ría)	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
1¼"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
2½"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	241,3 (9,50)	38,1 (1,50)	190,5 (7,50)	127,0 (5,00)	8xØ25,4 (1,00)	13,1 (28,89)
4"	292,1 (11,50)	44,5 (1,75)	235,0 (9,25)	157,2 (6,19)	8xØ31,8 (1,25)	26,9 (59,31)
5"	349,3 (13,8)	50,8 (2,00)	279,4 (11,0)	185,7 (7,31)	8xØ35,1 (1,38)	36,5 (80,48)
6"	381,0 (15,00)	55,6 (2,19)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ31,8 (1,25)	47,4 (104,5)
8"	469,9 (18,50)	63,5 (2,50)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ38,1 (1,50)	82,5 (181,9)
10"	546,1 (21,50)	69,9 (2,75)	469,9 (18,5)	323,8 (12,7)	16xØ38,1 (1,50)	122 (269,0)

**Clase 1500**

NPS (Tamaño nominal de la tube- ría)	D	b	K	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
1¼"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
2½"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	266,7 (10,50)	47,8 (1,88)	203,2 (8,00)	127,0 (5,00)	8xØ31,8 (1,25)	19,1 (42,12)
4"	311,2 (12,3)	53,8 (2,12)	241,3 (9,50)	157,2 (6,19)	8xØ35,1 (1,38)	29,9 (65,93)
5"	374,7 (14,8)	73,2 (2,88)	292,1 (11,5)	185,7 (7,31)	8xØ41,1 (1,62)	58,4 (128,8)
6"	393,7 (15,50)	82,6 (3,25)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ38,1 (1,50)	71,8 (158,3)
8"	482,6 (19,00)	91,9 (3,62)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ44,5 (1,75)	122 (269,0)
10"	584,2 (23,00)	108,0 (4,25)	482,6 (19,0)	323,8 (12,7)	12xØ50,8 (2,00)	210 (463,0)

Bridas JIS (B 2220)



A0029174

(Cara con resalte RF)

- L Diámetro de orificios
- d Diámetro de la cara con resalte
- K Diámetro del círculo del orificio
- D Diámetro de la brida
- b Grosor total de la brida
- f Altura de la cara con resalte (general 2 mm [0,08 in])

Nota

Acabado superficial de las caras de la junta Ra ≤ 3,2 a 6,3 μm (126 a 248 μin).

10 K

En las siguientes tablas, la unidad de medición se indica en mm (in) a menos que se indique lo contrario.

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4,92)	14 (0,55)	90 (3,54)	67 (2,64)	4xØ19 (0,75)
32	135 (5,31)	16 (0,63)	100 (3,94)	76 (2,99)	4xØ19 (0,75)
40	140 (5,51)	16 (0,63)	105 (4,13)	81 (3,19)	4xØ19 (0,75)
50	155 (6,10)	16 (0,63)	120 (4,72)	96 (3,78)	4xØ19 (0,75)
65	175 (6,89)	18 (0,71)	140 (5,51)	116 (4,57)	4xØ19 (0,75)
80	185 (7,28)	18 (0,71)	150 (5,91)	126 (4,96)	8xØ19 (0,75)
100	210 (8,27)	18 (0,71)	175 (6,89)	151 (5,94)	8xØ19 (0,75)
125	250 (9,84)	20 (0,79)	210 (8,27)	182 (7,17)	8xØ23 (0,91)
150	280 (11,0)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8xØ23 (0,91)
200	330 (13,0)	22 (0,87)	290 (11,4)	262 (10,3)	12xØ23 (0,91)
250	400 (15,7)	24 (0,94)	355 (14,0)	324 (12,8)	12xØ25 (0,98)
300	445 (17,5)	24 (0,94)	400 (15,7)	368 (14,5)	16xØ25 (0,98)

20K

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4,92)	16 (0,63)	90 (3,54)	67 (2,64)	4xØ19 (0,75)
32	135 (5,31)	18 (0,71)	100 (3,94)	76 (2,99)	4xØ19 (0,75)
40	140 (5,51)	18 (0,71)	105 (4,13)	81 (3,19)	4xØ19 (0,75)
50	155 (6,10)	18 (0,71)	120 (4,72)	96 (3,78)	8xØ19 (0,75)
65	175 (6,89)	20 (0,79)	140 (5,51)	116 (4,57)	8xØ19 (0,75)
80	200 (7,87)	22 (0,87)	160 (6,30)	132 (5,20)	8xØ23 (0,91)
100	225 (8,86)	24 (0,94)	185 (7,28)	160 (6,30)	8xØ23 (0,91)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	225 (8,86)	195 (7,68)	8xØ25 (0,98)
150	305 (12,0)	28 (1,10)	260 (10,2)	230 (9,06)	12xØ25 (0,98)
200	350 (13,8)	30 (1,18)	305 (12,0)	275 (10,8)	12xØ25 (0,98)
250	430 (16,9)	34 (1,34)	380 (15,0)	345 (13,6)	12xØ27 (1,06)
300	480 (18,9)	36 (1,42)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ27 (1,06)

63 K

DN	D	b	K	d	L
25	140 (5,51)	27 (1,06)	100 (3,94)	70 (2,76)	4xØ23 (0,91)
32	150 (5,91)	30 (1,18)	110 (4,33)	80 (3,15)	4xØ23 (0,91)
40	175 (6,89)	32 (1,26)	130 (5,12)	90 (3,54)	4xØ25 (0,98)
50	185 (7,28)	34 (1,34)	145 (5,71)	105 (4,13)	8xØ23 (0,91)
65	220 (8,66)	38 (1,50)	175 (6,89)	130 (5,12)	8xØ25 (0,98)
80	230 (9,06)	40 (1,57)	185 (7,28)	140 (5,51)	8xØ25 (0,98)
100	270 (10,6)	44 (1,73)	220 (8,66)	165 (6,50)	8xØ27 (1,06)
125	325 (12,8)	50 (1,97)	265 (10,4)	200 (7,87)	8xØ33 (1,30)
150	365 (14,4)	54 (2,13)	305 (12,0)	240 (9,45)	12xØ33 (1,30)
200	425 (16,7)	60 (2,36)	360 (14,2)	290 (11,4)	12xØ33 (1,30)
250	500 (19,7)	68 (2,68)	430 (16,9)	355 (14,0)	12xØ39 (1,54)
300	560 (22,0)	77 (3,03)	485 (19,1)	410 (16,1)	16xØ39 (1,54)

## Dependencias entre presión y temperatura

### Bridas EN<sup>1)</sup>

Rango de temperatura	Presión nominal bar (psi)				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
-10 °C ... +50 °C (+14 °F ... +122 °F)	16,0 (232)	25,0 (362)	40,0 (580)	63,0 (913)	100,0 (1450)
50 °C (122 °F)	15,5 (225)	24,3 (352)	38,9 (564)	61,3 (889)	97,3 (1411)
100 °C (212 °F)	15,1 (219)	23,6 (342)	37,9 (550)	59,7 (866)	94,7 (1373)
150 °C (302 °F)	13,7 (199)	21,5 (312)	34,4 (499)	54,3 (787)	86,1 (1248)
200 °C (392 °F)	12,7 (184)	19,8 (287)	31,8 (461)	50,1 (726)	79,5 (1153)
250 °C (482 °F)	11,9 (173)	18,6 (270)	29,9 (434)	47,1 (683)	74,7 (1083)
300 °C (572 °F)	11,0 (159)	17,2 (249)	27,6 (400)	43,5 (631)	69,0 (1000)
350 °C (662 °F)	10,5 (152)	16,5 (239)	26,4 (383)	41,7 (605)	66,1 (958)
400 °C (752 °F)	10,2 (148)	16,0 (232)	25,7 (373)	40,1 (580)	64,2 (931)

### Bridas ASME<sup>1)</sup>

Rango de temperatura	Presión nominal bar (psi)				
	Clase 150	Clase 300	Clase 600	Clase 900	Clase 1500
-29 °C ... +38 °C (-20 °F ... +100 °F)	19,0 (275)	49,6 (719)	99,3 (1440)	148,9 (2159)	248,2 (3599)
50 °C (122 °F)	18,4 (267)	48,1 (697)	96,2 (1395)	144,3 (2092)	240,6 (3489)
100 °C (212 °F)	16,2 (235)	42,2 (612)	84,4 (1224)	126,6 (1836)	211,0 (3059)
150 °C (302 °F)	14,8 (215)	38,5 (558)	77,0 (1116)	115,5 (1675)	192,5 (2791)
200 °C (392 °F)	13,7 (199)	35,7 (518)	71,3 (1034)	107,0 (1551)	178,3 (2588)
250 °C (482 °F)	12,1 (175)	33,4 (484)	66,8 (969)	100,1 (1451)	166,9 (2420)
300 °C (572 °F)	10,2 (148)	31,6 (458)	63,2 (916)	94,9 (1376)	158,1 (2292)
325 °C (617 °F)	9,3 (135)	30,9 (448)	61,8 (896)	92,7 (1344)	154,4 (2239)
350 °C (662 °F)	8,4 (122)	30,3 (439)	60,7 (880)	91,0 (1319)	151,6 (2189)
375 °C (707 °F)	7,4 (107)	29,9 (434)	59,8 (867)	89,6 (1299)	149,4 (2166)
400 °C (752 °F)	6,5 (94)	29,4 (426)	58,9 (854)	88,3 (1280)	147,2 (2134)

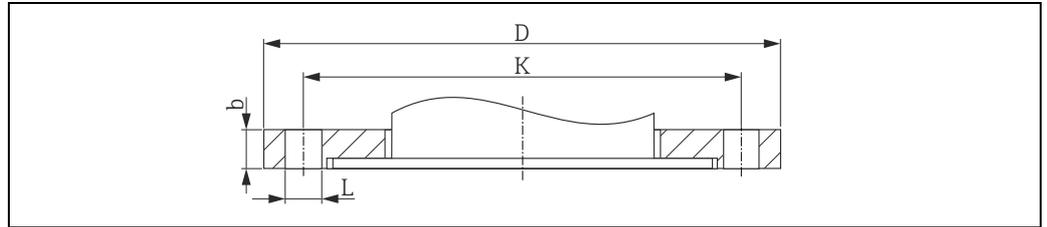
### Bridas JIS<sup>1)</sup>

Rango de temperatura	Presión nominal bar (psi)			
	10 K	20K		
	para todas las bridas	a DN 125	de DN 150 a DN 250	DN 300
hasta 120 °C (248 °F)	14 (203,0)	34 (493,0)	20 (290,0)	20 (290,0)
220 °C (428 °F)	12 (174,0)	31 (449,5)	20 (290,0)	-
300 °C (572 °F)	10 (145,0)	29 (420,5)	19 (275,5)	-
350 °C (662 °F)	-	26 (377,0)	17 (246,5)	-
400 °C (752 °F)	-	23 (333,5)	17 (246,5)	-
425 °C (797 °F)	-	20 (290,0)	17 (246,5)	-

1) En lo relativo a sus propiedades de estabilidad respecto a la temperatura, los materiales 1.4435 y 1.4404 están incluidos en el grupo 13E0 de la tabla 18 de la norma DIN EN 1092-1 y en el grupo 023b de la tabla 5 de la norma JIS B2220. Las bridas ASME son bridas de clasificación dual (316/316L) y se agrupan en la tabla 2-2.2, conforme a ASME B16.5.

## Brida deslizante FAU80

Los sensores (FDU91F, FDU80F, FDU81F) permiten un montaje enrasado con una brida deslizante FAU80. Las bridas de polipropileno (PP) solo deberían utilizarse con presiones que no superen los 1,5 bar<sub>abs.</sub> (22 psi); las bridas de 316L pueden superarlos.



A002918

Para obtener detalles sobre medidas, vea "Construcción mecánica" → 71

### Brida deslizante versión FAU80

### Información sobre pedidos

010	Conexión a proceso	
AA	Brida ANSI B16.5 3" 150 lbs FF	
AH	Brida ANSI B16.5 4" 150 lbs FF	
CA	Brida EN1092-1 DN 80 PN 16 A	
CH	Brida EN1092-1 DN 100 PN 16 A	
KA	10K 80A FF, brida JIS B2220	
KH	10K 100A FF, brida JIS B2220	
YY	Versión especial; a especificar	
020	Material de la brida	
J	316L	
P	PP, máx. 1,5 bar abs	
Y	Versión especial; a especificar	

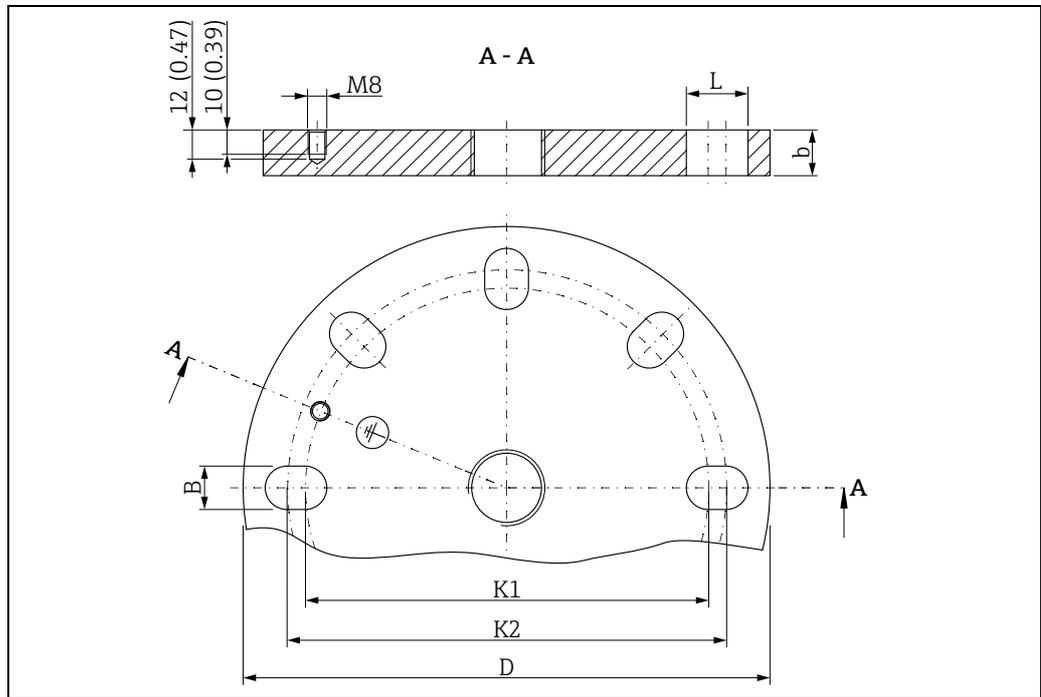
Las versiones introducidas conforman el código de producto:

	010	020
FAU80 -		

## Brida roscada FAX50

La brida roscada es una brida universal. Sobre la base de las medidas mín./máx., se puede utilizar para los tres estándares (DIN - ASME - JIS).

### Brida universal FAX50 DIN-ASME-JIS



- L* Diámetro de orificios  
*K1, K2* Diámetro del círculo del orificio  
*D* Diámetro de la brida  
*b* Grosor total de la brida  
*B* Orificio ranurado (anchura)

**i** Rosca M8, 10 mm + 2 mm (0,39 in + 0,08 in) de profundidad, centrada entre 2 orificios. Está hecho en todas las bridas, incl. bridas UNI, de acero o 316L.

G 3/4, NPT 3/4

En las siguientes tablas, la unidad de medición se indica en mm (in) a menos que se indique lo contrario.

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4xØ19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	-	-	3,11 (6,86)
80	200 (7,87)		8xØ19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	-	-	4,37 (9,64)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	-	-	5,79 (12,77)

**G 1, NPT 1**

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7.87)	20 (0.79)	8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	0,50 (1,10)	0,97 (2,14)	4,34 (9,57)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,66 (1,46)	1,29 (2,84)	5,75 (12,68)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,09 (2,40)	2,12 (4,67)	9,44 (20,82)
200 <sup>1)</sup>	340 (13,4)		12xØ23 (0,91)	290 (11,4)	295 (11,6)	1,53 (3,37)	-	-
250	406,4 (16,0)		12xØ26 (1,02)	355 (14,0)	362 (14,3)	2,20 (4,85)	-	-

1) Solo para DIN y JIS.

**Excepción G 1**

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
ASME								
8"	342,9 (13,5)	20 (0.79)	8xØ22,5 (0,89)	298,5 (11,8)	298,5 (11,8)	1,61 (3,55)	-	-

**G 1½, NPT 1½**

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0.79)	4xØ19 (0,75)	120 (4.72)	125 (4,92)	0,34 (0,75)	0,67 (1,48)	2,97 (6,55)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	0,49 (1,08)	0,95 (2,09)	4,24 (9,35)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,65 (1,43)	1,27 (2,80)	5,65 (12,46)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,08 (2,38)	2,09 (4,61)	9,34 (20,59)

**G 2, NPT 2**

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0.79)	4xØ19 (0,75)	120 (4.72)	125 (4,92)	0,33 (0,73)	0,63 (1,39)	2,83 (6,24)
80	200 (7.87)		8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	0,47 (1,04)	0,92 (2,03)	4,10 (9,04)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,64 (1,41)	1,24 (2,73)	5,51 (12,15)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,06 (2,34)	2,06 (4,54)	9,20 (20,29)



71655069

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---