

# Skrócona instrukcja obsługi Cerabar PMC51B

Pomiar ciśnienia medium procesowego  
Wersja z wyjściem analogowym

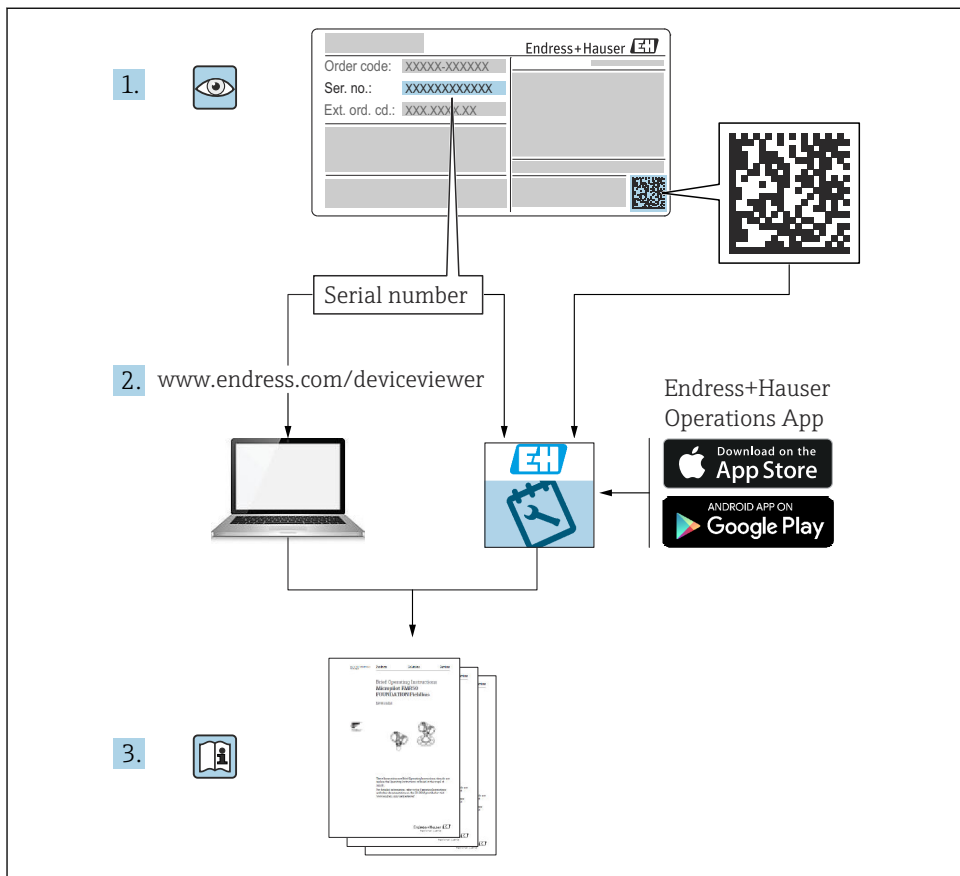


Niniejsza skrócona instrukcja obsługi nie zastępuje pełnej instrukcji obsługi przyrządu. Szczegółowe informacje podano w instrukcji obsługi i dokumentacji uzupełniającej.

Jest ona dostępna dla wszystkich wersji przyrządu:

- na stronie: [www.endress.com/deviceviewer](http://www.endress.com/deviceviewer)
- do pobrania na smartfon/tablet z zainstalowaną aplikacją Endress+Hauser Operations

# 1 Powiązana dokumentacja



A0023555

## 2 Informacje o niniejszym dokumencie

### 2.1 Przeznaczenie dokumentu

Skrócona instrukcja obsługi zawiera wszystkie najważniejsze informacje od odbioru dostawy do pierwszego uruchomienia.

### 2.2 Symbole

#### 2.2.1 Symbole związane z bezpieczeństwem

**⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Ten symbol ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zlekceważenie tego zagrożenia spowoduje poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

**⚠ OSTRZEŻENIE**

Ten symbol ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zlekceważenie tego zagrożenia może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

**⚠ PRZESTROGA**

Ten symbol ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zlekceważenie tego zagrożenia może być przyczyną lekkich lub średnich obrażeń.

**NOTYFIKACJA**

Tym symbolem oznaczone są informacje o procedurach i innych danych, z którymi nie wiąże się niebezpieczeństwo obrażeń.

### 2.2.2 Symbole elektryczne

**Uziemienie:**  $\perp$

Zacisk do podłączenia z uziemieniem.


### 2.2.3 Symbole oznaczające typy informacji


**Dopuszczalne:**


Dopuszczalne procedury, procesy lub czynności.

**Zabronione:**


Zabronione procedury, procesy lub czynności.

Informacje dodatkowe: 

Odsyłacz do dokumentacji: 

Odsyłacz do strony: 

Kolejne kroki procedury: [1.](#), [2.](#), [3.](#)

Wynik w danym kroku procedury: 



#### 2.2.4 Symbole na rysunkach

Numery pozycji: 1, 2, 3 ...

Kolejne kroki procedury: [1.](#), [2.](#), [3.](#)

Widoki: A, B, C, ...

#### 2.2.5 Symbole na urządzeniu

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa:  → 

Obowiązuje przestrzeganie instrukcji dotyczących bezpieczeństwa, podanych w odpowiednich instrukcjach obsługi.

### 2.3 Zastrzeżone znaki towarowe

KALREZ®

to zastrzeżony znak towarowy DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, DE USA

## 3 Podstawowe zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

### 3.1 Wymagania dotyczące personelu

Personel wykonujący montaż, uruchomienie, diagnostykę i konserwację powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Przeszkoleni, wykwalifikowani specjaliści powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonania konkretnych zadań i funkcji
- ▶ Posiadać zgodę właściciela/operatora obiektu
- ▶ Znać obowiązujące przepisy
- ▶ Przed rozpoczęciem prac, personel specjalistyczny powinien przeczytać ze zrozumieniem zalecenia podane w instrukcji obsługi, dokumentacji uzupełniającej oraz certyfikatach (zależnie od zastosowania),
- ▶ Przestrzegać wskazówek i postępować odpowiednio do istniejących warunków

Personel obsługi powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Być przeszkoleny i posiadać zgody odpowiednie dla wymagań związanych z określonym zadaniem od właściciela/operatora obiektu

- ▶ Postępować zgodnie ze wskazówkami podanymi w niniejszej instrukcji obsługi

## 3.2 Przeznaczenie przyrządu

Cerabar jest przetwornikiem ciśnienia, służącym do pomiaru poziomu i ciśnienia.

### 3.2.1 Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem

Producent nie bierze żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

Objaśnienie dla przypadków granicznych:

- ▶ W przypadku cieczy specjalnych i cieczy stosowanych do czyszczenia, Endress+Hauser udzieli wszelkich informacji dotyczących odporności na korozję materiałów będących w kontakcie z medium, nie udziela jednak żadnej gwarancji ani nie ponosi odpowiedzialności.

## 3.3 Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi przyrządu:

- ▶ Zawsze należy mieć nałożony niezbędny sprzęt ochrony osobistej, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- ▶ Przed przystąpieniem do wykonania podłączeń elektrycznych wyłączyć zasilanie.

## 3.4 Bezpieczeństwo eksploatacji

Ryzyko uszkodzenia ciała!

- ▶ Urządzenie można używać wyłącznie wtedy, gdy jest sprawne technicznie i wolne od usterek i wad.
- ▶ Za niezawodną pracę urządzenia odpowiedzialność ponosi operator.

### Przeróbki urządzenia

Niedopuszczalne są jakiegokolwiek nieautoryzowane przeróbki urządzenia, ponieważ mogą spowodować niebezpieczeństwo trudne do przewidzenia:

- ▶ Jeśli mimo to przeróbki są niezbędne, należy skontaktować się z Endress+Hauser.

### Naprawa

W celu zapewnienia niezawodności i bezpieczeństwa eksploatacji:

- ▶ Naprawy urządzeń wykonywać jedynie wtedy, gdy jest to wyraźnie dozwolone.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych dotyczących naprawy urządzeń elektrycznych.
- ▶ Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów Endress+Hauser.

### Strefa zagrożona wybuchem

Aby wyeliminować zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu lub obiektu podczas eksploatacji urządzenia w strefie niebezpiecznej (np. zagrożenia wybuchem, występowania urządzeń ciśnieniowych):

- ▶ Sprawdzić na tabliczce znamionowej, czy zamówione urządzenie jest dopuszczone do zamierzonego zastosowania w strefie niebezpiecznej.
- ▶ Należy przestrzegać wymagań technicznych określonych w dokumentacji uzupełniającej, stanowiącej integralną część niniejszej instrukcji obsługi.

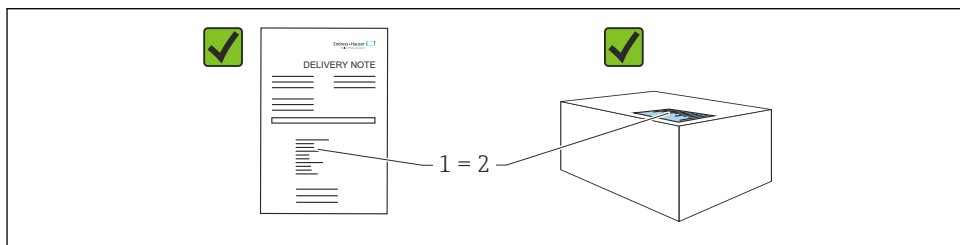
## 3.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane oraz przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym niezawodne działanie.

Spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa i wymogi prawne. Ponadto jest zgodne z dyrektywami unijnymi wymienionymi w Deklaracji Zgodności WE dla konkretnego urządzenia. Endress+Hauser potwierdza to poprzez umieszczenie na urządzeniu znaku CE.

## 4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

### 4.1 Odbiór dostawy



A0016870

- Czy kod zamówieniowy w dokumentach przewozowych (1) jest identyczny jak na naklejce przyrządu (2)?
- Czy produkt nie jest uszkodzony?
- Czy dane na tabliczce znamionowej są zgodne z danymi w zamówieniu i w dokumentach przewozowych?
- Czy dołączona została dokumentacja urządzenia?
- W stosownych przypadkach (patrz tabliczka znamionowa): czy dołączono instrukcję bezpieczeństwa Ex (XA)?



Jeśli odpowiedź na którekolwiek z tych pytań brzmi "Nie", należy skontaktować się z Endress+Hauser.

### 4.2 Transport i składowanie

#### 4.2.1 Warunki składowania

- Używać oryginalnego opakowania
- Urządzenie należy przechowywać w czystym i suchym miejscu i chronić przed uszkodzeniami wskutek wstrząsów

#### Zakres temperatury składowania

Patrz karta katalogowa.

#### 4.2.2 Transport przyrządu do miejsca montażu w punkcie pomiarowym

##### **⚠ OSTRZEŻENIE**

##### **Niewłaściwy sposób transportu!**

Możliwość uszkodzenia obudowy i membrany, ryzyko obrażeń ciała!

- ▶ Na miejsce montażu w punkcie pomiarowym, przyrząd należy transportować w oryginalnym opakowaniu.

## 5 Warunki pracy: montaż

### 5.1 Wymagania montażowe

#### 5.1.1 Wskazówki ogólne

- Nie wolno czyścić membrany za pomocą twardych lub ostro zakończonych narzędzi.
- Zabezpieczenie membrany można zdjąć dopiero przed samym montażem.

Zawsze mocno dokręcać pokrywę obudowy i wprowadzenia przewodów.

1. Dokręcić wprowadzenia przewodów.
2. Dokręcić nakrętkę łączącą.

#### 5.1.2 Wskazówki montażowe

- Przyrząd należy zamontować zgodnie z wytycznymi dotyczącymi ciśnieniomierzy (PN-EN 837-2)
- W celu zapewnienia optymalnej czytelności wyświetlanych wartości, położenie obudowy i wyświetlacza można odpowiednio zmienić
- Endress+Hauser oferuje uchwyty do montażu przyrządu do ściany lub rury
- Jeśli można spodziewać się odkładania osadów medium lub zatkania przyłącza procesowego, należy zastosować pierścienie do płukania
  - Pierścień do płukania powinien być montowany pomiędzy przyłączem procesowym przyrządu a przyłączem procesowym klienta
  - Pierścień ma dwa otwory, które umożliwiają wypłukiwanie osadu materiału gromadzącego się przed membraną oraz przedmuchiwanie komory ciśnieniowej
- W przypadku pomiarów mediów o wysokiej zawartości cząstek stałych (np. ścieków), zaleca się zamontowanie separatorów oraz zaworów spustowych do wychwytywania i usuwania osadów
- Zastosowanie zblozcy zaworowych ułatwia uruchomienie, montaż i bieżącą obsługę bez przerywania procesu
- Podczas montażu przyrządu, podłączenia elektrycznego i pracy należy uważać, aby wilgoć nie przedostawała się do wnętrza obudowy przyrządu
- Aby uniknąć zawilgocenia (np. wskutek deszczu lub gromadzenia się skroplin), przewody podłączeniowe i złącza powinno się poprowadzić od spodu (jeśli to możliwe)

### 5.1.3 Wskazówki montażowe dla wersji z przyłączem gwintowym

- Przyrządy z gwintem G 1 ½":  
Umieścić płaską uszczelkę na powierzchni uszczelniającej przyłącza procesowego  
Należy unikać dodatkowych naprężeń wywieranych na membranę: nie uszczelniać gwintu pakułami ani podobnymi materiałami
- Przyrządy z przyłączem gwintowym NPT:
  - Aby uszczelnić gwint, należy owinąć go taśmą teflonową
  - Podczas wkręcania, trzymać przyrząd za sześciokątną główkę; nie obracać trzymając go za obudowę
  - Nie dokręcać gwintu zbyt mocno; głębokość wkręcenia gwintu NPT powinna być zgodna z normą
- Maksymalny moment dokręcenia, wymienionych poniżej przyłączy procesowych, wynosi 40 Nm (29,50 lbf ft):
  - Gwint ISO228 G ½" z membraną czołową
  - Gwint DIN13 M20 x 1.5 z membraną czołową
  - Gwint NPT 3/4" z membraną czołową

### Montaż przyrządów z przyłączem gwintowym PVDF

#### **⚠ OSTRZEŻENIE**

#### **Ryzyko uszkodzenia przyłącza procesowego!**

Ryzyko obrażeń ciała!

- ▶ Przyrządy z przyłączem gwintowym z PVDF powinny być montowane za pomocą dostarczonego uchwytu montażowego!
- ▶ PVDF jest przeznaczony tylko do tych zastosowań, w których użycie przyłączy metalowych jest niedopuszczalne!

#### **⚠ OSTRZEŻENIE**

#### **Zmęczenie materiału wskutek wpływu ciśnienia i temperatury!**

Ryzyko odniesienia obrażeń ciała w wyniku rozerwania części układu! Pod wpływem obciążeń spowodowanych wysokim ciśnieniem i temperaturą, złącze gwintowe może się obłuzować.

- ▶ Regularnie sprawdzać szczelność połączeń gwintowych.
- ▶ Do uszczelniania gwintu ½" NPT należy użyć taśmy teflonowej.

### 5.1.4 Pozycja pracy

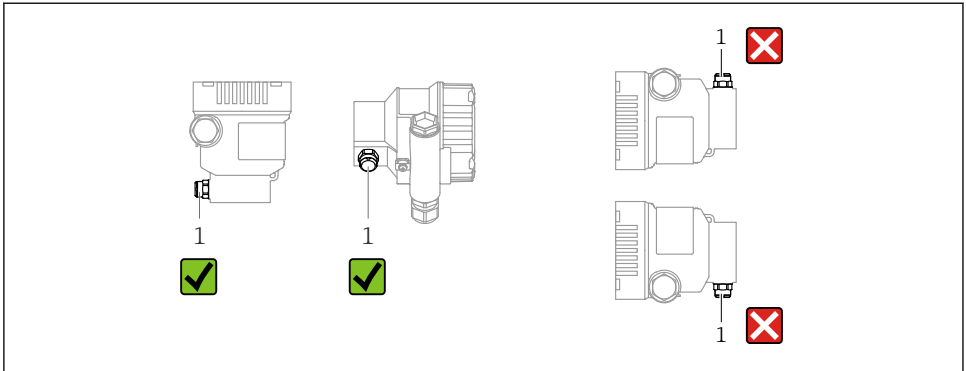
#### **NOTYFIKACJA**

#### **Uszkodzenie przyrządu!**

Chłodzenie rozgrzanego przyrządu (np. chłodną wodą) podczas czyszczenia powoduje, że na krótki czas wytwarza się podciśnienie. W efekcie, wilgoć może przenikać do wnętrza celi pomiarowej poprzez przyłącze kompensacji ciśnienia (1).

- ▶ Przyrząd należy zamontować w pokazany poniżej sposób.





A0038723

- Nie dopuścić do zanieczyszczenia przyłącza kompensacji ciśnienia (1)
- W zależności od pozycji pracy przetwornika, może nastąpić przesunięcie punktu zerowego, tj. gdy zbiornik jest pusty, wskazanie wartości mierzonej może być różne od zera. Przesunięcie punktu zerowego można skorygować
- Przy montażu zaleca się zastosowanie zaworów odcinających i/lub rurek syfonowych
- Pozycja pracy zależy od aplikacji pomiarowej

## 5.2 Montaż przyrządu

### 5.2.1 Pomiar ciśnienia gazów

Zamontować przetwornik z zaworem odcinającym powyżej miejsca poboru tak, aby kondensat mógł spływać do instalacji procesowej.

### 5.2.2 Pomiar ciśnienia pary

Należy zwracać uwagę na maksymalną dopuszczalną temperaturę otoczenia przetwornika!

Montaż:

- Zalecane jest zamontowanie przetwornika z rurką syfonową pętlicową poniżej miejsca poboru  
Przyrząd może być także montowany powyżej miejsca poboru
- Przed uruchomieniem wypełnić rurkę syfonową cieczą wypełniającą

Zalety stosowania rurek syfonowych:

- Chronią przyrząd przed gorącymi mediami pod ciśnieniem w wyniku tworzenia się i gromadzenia się kondensatu
- Tłumienie uderzenia wodnego
- Znana wysokość słupa cieczy powoduje jedynie minimalne (pomijalne) błędy pomiaru; minimalny (pomijalny) jest też wpływ temperatury na pomiar



Dane techniczne (np. materiały, wymiary lub kody zamówieniowe) znajdują się w dodatkowym dokumencie SD01553P.

### 5.2.3 Pomiar ciśnienia cieczy

Zamontować przetwornik z zaworem odcinającym poniżej lub na tym samym poziomie, co miejsce poboru.

### 5.2.4 Pomiar poziomu

- Przyrząd należy zawsze montować poniżej najniższego położonego punktu pomiarowego
- Należy unikać montażu w następujących miejscach:
  - bezpośrednio w strumieniu wlewanej cieczy,
  - na wylocie ze zbiornika,
  - po stronie ssawnej pompy,
  - w miejscu zbiornika, gdzie pomiar może być zakłócony pracą mieszadeł
- Montaż przyrządu za zaworem odcinającym ułatwia kalibrację oraz diagnostykę

### 5.2.5 Zamykanie pokrywy obudowy

#### NOTYFIKACJA

#### Bруд i zanieczyszczenia uszkadzają gwint i pokrywę obudowy!

- ▶ Usunąć zanieczyszczenia (np. piasek) z gwintu pokrywy i obudowy.
- ▶ Jeśli podczas zamykania pokrywy ponownie występuje wyczuwalny opór, ponownie sprawdzić, czy gwint nie jest zanieczyszczony.



#### Gwint obudowy

Gwint modułu elektroniki i przedziału podłączeniowego może być pokryty jest lakierem poślizgowym.

Poniższe zalecenia dotyczą wszystkich materiałów obudowy:

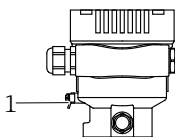
- ✘ Nie smarować gwintów na obudowie.

## 6 Podłączenie elektryczne

### 6.1 Wymagania dotyczące podłączenia

#### 6.1.1 Wyrównanie potencjałów

Nie ma potrzeby podłączenia uziemienia ochronnego przyrządu. W razie konieczności, przed podłączeniem przyrządu należy podłączyć linię wyrównania potencjałów do zewnętrznego zacisku uziemienia przyrządu.

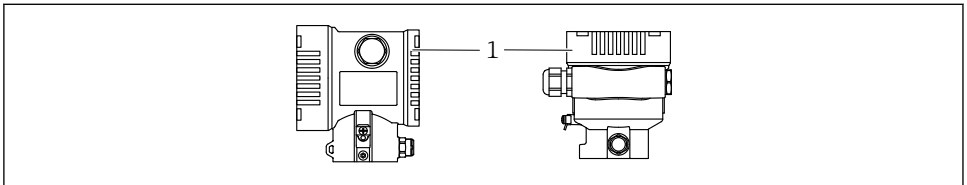


A0045411

- 1 Zacisk do podłączenia linii wyrównania potencjałów

**⚠ OSTRZEŻENIE****Zagrożenie wybuchem!**

- ▶ W przypadku zastosowania w strefach zagrożonych wybuchem należy przestrzegać zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, podanych w odrębnej dokumentacji.
- i** W celu zapewnienia odpowiedniej kompatybilności elektromagnetycznej:
  - Linia wyrównania potencjałów powinna być jak najkrótsza
  - Należy użyć przewodów o przekroju co najmniej  $2.5 \text{ mm}^2$  (14 AWG)

**6.2 Podłączenie przyrządu**

A0043806

- 1 Pokrywa przedziału podłączeniowego

- i** **Gwint obudowy**  
 Gwint modułu elektroniki i przedziału podłączeniowego może być pokryty jest lakierem poślizgowym.  
 Poniższe zalecenia dotyczą wszystkich materiałów obudowy:
- ✗ Nie smarować gwintów na obudowie.**

**6.2.1 Napięcie zasilania**

- Wykonanie Ex d, Ex e, nie-Ex: napięcie zasilania:  $10,5 \dots 35 \text{ V}_{\text{DC}}$
- Wykonanie Ex i: napięcie zasilania:  $10,5 \dots 30 \text{ V}_{\text{DC}}$

- i** Zasilacz powinien spełniać wymagania bezpieczeństwa (np. PELV, SELV, Klasa 2) i powinien być zgodny ze specyfikacjami protokołu komunikacyjnego. Wymagania dla wersji 4...20 mA są takie same jak dla wersji HART.

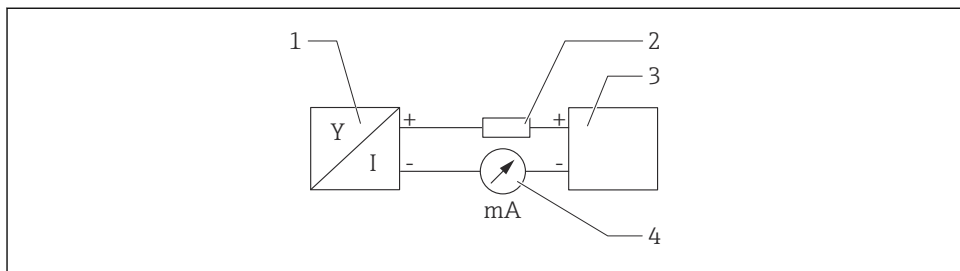
**6.2.2 Zaciski**

- Napięcie zasilania i wewnętrzny zacisk uziemienia:  $0,5 \dots 2,5 \text{ mm}^2$  (20 ... 14 AWG)
- Zewnętrzny zacisk uziemienia:  $0,5 \dots 4 \text{ mm}^2$  (20 ... 12 AWG)

**6.2.3 Parametry przewodów**

- Uziemienie ochronne lub uziemienie ekranu przewodu: przekrój znamionowy  $> 1 \text{ mm}^2$  (17 AWG)  
 Przekrój znamionowy  $0,5 \text{ mm}^2$  (20 AWG) do  $2,5 \text{ mm}^2$  (13 AWG)
- Średnica zewnętrzna przewodu:  $\varnothing 5 \dots 12 \text{ mm}$  (0,2 ... 0,47 in), zależnie od zastosowanego dławika kablowego (patrz karta katalogowa)

## 6.2.4 Wersja 4...20 mA



A0028908

1 Schemat blokowy

- 1 Przyrząd
- 2 Obciążenie
- 3 Zasilacz
- 4 Multimetr

## 6.2.5 Ogranicznik przepięć

### Przyrządy bez opcjonalnego ogranicznika przepięć

Przyrządy Endress+Hauser spełniają wymagania określone w normie PN-EN 61326-1 (Tabela 2 Środowisko przemysłowe).

Zależnie od typu złącza (zasilanie DC, wejście/wyjście) stosuje się różne poziomy testu, zgodnie z PN-EN 61326-1, w celu określenia przepięć chwilowych (udary) (udary wg PN-EN 61000-4-5):

Poziom testu w złączach zasilania DC lub w złączach wejścia/wyjścia wynosi 1000 V względem uziemienia

### Kategoria przepięciowa

Kategoria przepięciowa II

## 6.2.6 Podłączenie elektryczne

### OSTRZEŻENIE

#### Zasilanie może być włączone!

Ryzyko porażenia prądem i/lub wybuchu!

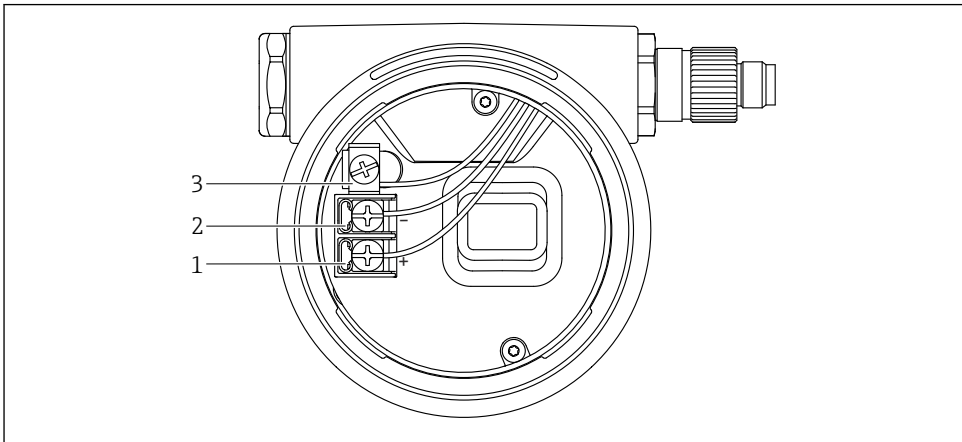
- ▶ W przypadku stosowania przyrządu w strefie zagrożonej wybuchem, obowiązują przestrzeganie norm krajowych oraz zaleceń podanych w instrukcji bezpieczeństwa Ex (XA). Używać wyłącznie zalecanych dławików kablowych.
- ▶ Napięcie zasilania powinno być zgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.
- ▶ Przed przystąpieniem do wykonania połączeń elektrycznych wyłączyć zasilanie.
- ▶ W razie konieczności, przed podłączeniem przyrządu należy podłączyć linię wyrównania potencjałów do zewnętrznego zacisku uziemienia przetwornika.
- ▶ Zgodnie z normą PN-EN 61010, przyrząd powinien posiadać odpowiedni oddzielny wyłącznik lub wyłącznik automatyczny.
- ▶ Przewody powinny być odpowiednio zaizolowane, biorąc pod uwagę napięcie zasilania i kategorię przeciwprzepięciową.
- ▶ Przewody połączeniowe powinny posiadać odpowiednią stabilność temperaturową ze szczególnym uwzględnieniem temperatury pracy.
- ▶ Przetwornik pomiarowy może pracować wyłącznie wtedy, gdy pokrywy są zamknięte.
- ▶ Przyrząd posiada wbudowany układ zabezpieczający przed odwrotną polaryzacją, przepięciami oraz filtr przeciwzakłóceńowy HF.

Procedura podłączenia przyrządu jest następująca:

1. Odkręcić blokadę pokrywy (jeżeli występuje).
2. Odkręcić pokrywę.
3. Poprowadzić przewody przez dławiki lub wprowadzenia przewodów.
4. Podłączyć przewody.
5. Dokręcić dławiki kablowe lub wprowadzenia przewodów, aby zapewnić szczelność. Dokręcić przeciwnakrętkę wprowadzenia przewodu. Do dokręcenia dławika kablowego użyć klucza AF24/25, moment dokręcenia: 8 Nm (5,9 lbf ft).
6. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego i dokręcić ją.
7. Kluczem imbusowym dokręcić śrubę blokady pokrywy (jeśli występuje) momentem 0,7 Nm (0,52 lbf ft)  $\pm$  0,2 Nm (0,15 lbf ft).

## 6.2.7 Schemat zacisków

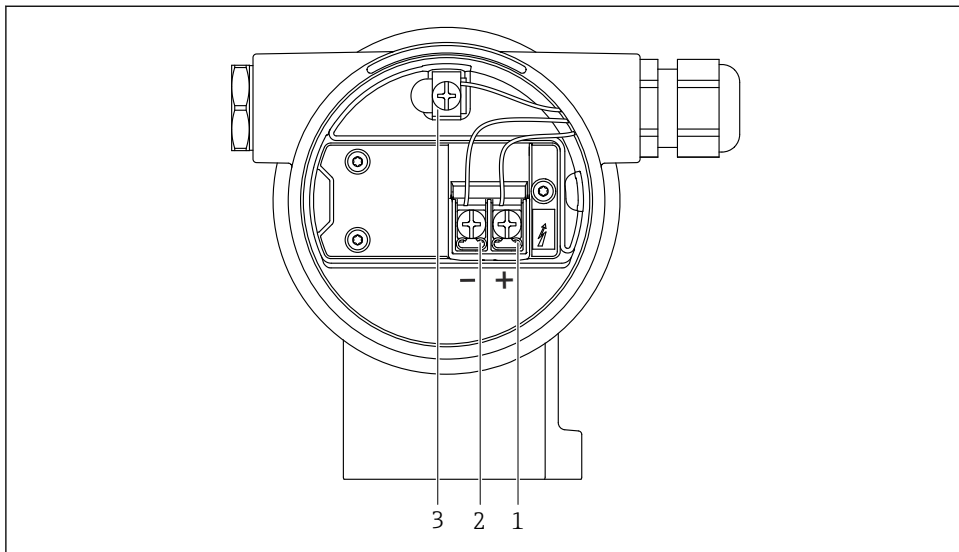
### Obudowa jednokomorowa



#### 2 Zaciski połączeniowe i zacisk uziemienia w przedziale podłączeniowym

- 1 Zacisk dodatni
- 2 Zacisk ujemny
- 3 Wewnętrzny zacisk uziemienia

## Obudowa dwukomorowa

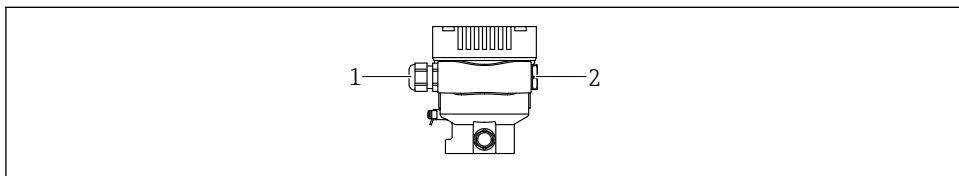


A0042803

3 Zaciski połączeniowe i zacisk uziemienia w przedziale podłączeniowym

- 1 Zacisk dodatni
- 2 Zacisk ujemny
- 3 Wewnętrzny zacisk uziemienia

### 6.2.8 Wprowadzenia przewodów



A0045413

- 1 Wprowadzenie przewodu
- 2 Zaślepka

Typ wprowadzenia przewodu zależy od zamówionej wersji przyrządu.

**i** Przewody przyłączeniowe należy zawsze prowadzić w dół, aby zapobiec penetracji wilgoci do przedziału przyłączeniowego.

W razie potrzeby należy utworzyć pętlę ściekową lub zastosować osłonę pogodową.

### 6.2.9 Dostępne złącza wtykowe



W przypadku wersji ze złączem wtykowym, do podłączenia przyrządu nie jest konieczne otwieranie obudowy.

Zastosować dostarczone uszczelki, aby zapobiec penetracji wilgoci do wnętrza przyrządu.

## 6.3 Zapewnienie stopnia ochrony

### 6.3.1 Wprowadzenia przewodów

- Dławik M20, tworzywo sztuczne, IP66/68 typ 4X/6P
- Dławik M20, mosiądz niklowany, IP66/68 typ 4X/6P
- Dławik M20, 316L, IP66/68 typ 4X/6P
- Gwint M20, IP66/68 typ 4X/6P
- Gwint G1/2, IP66/68 typ 4X/6P

Jeśli wybrano gwint G1/2: przyrząd jest standardowo dostarczany z gwintem M20, a adapter G1/2 jest dołączony w zestawie wraz z odpowiednią dokumentacją

- Gwint NPT1/2, IP66/68 typ 4X/6P
- Zaślepka na czas transportu: IP22, typ 2
- \*Przewód 5 m, IP66/68 typ 4X/6P przewód do kompensacji ciśnienia
- \*Wtyk zaworowy ISO4400 M16, IP65 typ 4X
- Wtyk HAN7D, 90 stopni, IP65 NEMA typ 4X
- Wtyk M12

Obudowa zamknięta i podłączony przewód: IP66/67, NEMA Typ 4X

Obudowa otwarta i przewód niepodłączony: IP20, NEMA Typ 1

### NOTYFIKACJA

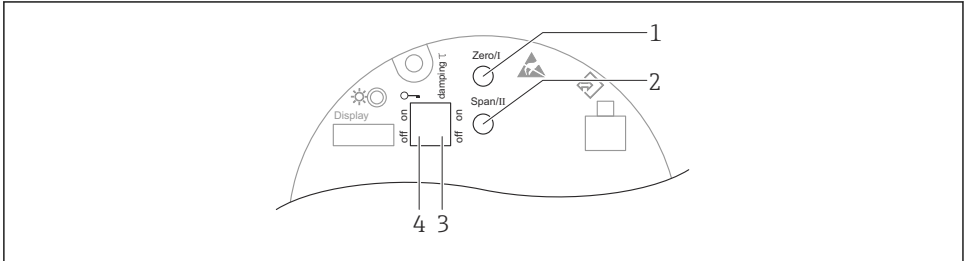
**Wtyk M12 i wtyk HAN7D: nieprawidłowe zamontowanie może unieważnić klasę ochronności IP!**

- ▶ Stopień ochrony jest zapewniony wyłącznie wtedy, gdy przewód połączeniowy jest podłączony, a nakrętka mocująca mocno dokręcona.
- ▶ Zachowanie stopnia ochrony obowiązuje tylko wtedy, gdy używany przewód podłączeniowy jest określony zgodnie z IP67, NEMA Typ 4X.
- ▶ Klasy ochrony IP są zachowane tylko w przypadku użycia zaślepki lub podłączenia przewodu.



## 7 Warianty obsługi

### 7.1 Przyciski obsługi i mikroprzełączniki na wkładce elektronicznej



A0039344

- 1 *Przycisk dolnej wartości zakresu (Zero)*
- 2 *Przycisk górnej wartości zakresu (Span)*
- 3 *Mikroprzełącznik wł./wył. tłumienia*
- 4 *Mikroprzełącznik do blokowania i odblokowania dostępu do ustawień przyrządu*

**i** Ustawienia mikroprzełączników mają wyższy priorytet od ustawień wprowadzonych innymi metodami (np. za pomocą oprogramowania FieldCare/DeviceCare).

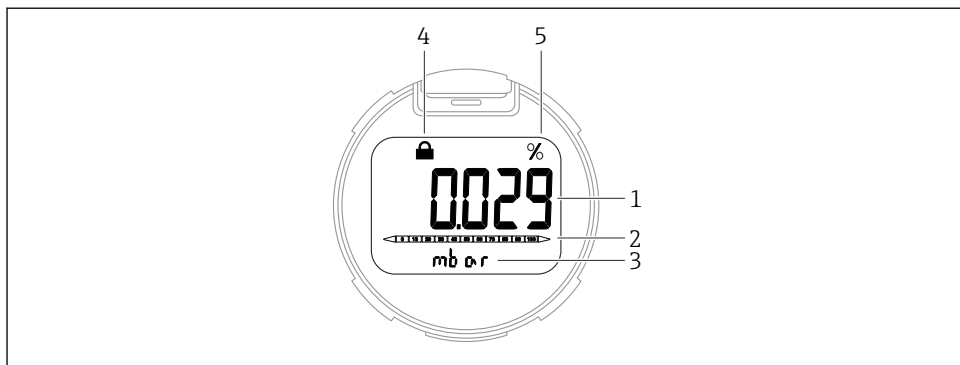
## 7.2 wskaźnika lokalnego

### 7.2.1 Wskaźnik (opcja)

Funkcje:

Odczyt wskazań wartości mierzonych, komunikatów błędów i komunikatów informacyjnych

**i** Wyświetlacze przyrządu mogą być wyposażone w dodatkową opcję komunikacji bezprzewodowej Bluetooth®.



A0047140

#### 4 Wyświetlacz segmentowy

- 1 Wartość mierzona (do 5 cyfr)
- 2 Wykres słupkowy proporcjonalny do sygnału na wyjściu prądowym
- 3 Jednostka wartości mierzonej
- 4 Blokada (symbol wyświetla się, gdy przyrząd jest zablokowany)
- 5 Wartość mierzona na wyjściu w %

## 8 Uruchomienie

### 8.1 Przygotowanie

Zakres pomiarowy oraz jednostka, w której przesyłane są wartości mierzone, są zgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.

#### **OSTRZEŻENIE**

#### **Ciśnienie procesowe powyżej lub poniżej dopuszczalnego maksimum/minimum!**

Ryzyko odniesienia obrażeń ciała w wyniku rozerwania części układu! Jeśli ciśnienie jest wyższe od dopuszczalnego ciśnienia maksymalnego, wyświetlane są komunikaty ostrzegawcze.

- ▶ Jeśli zadano ciśnienie niższe od dopuszczalnego minimum lub wyższe od dopuszczalnego maksimum, zostanie wyświetlony komunikat.
- ▶ Przyrząd może pracować tylko w określonym zakresie pomiarowym!

#### 8.1.1 Ustawienia fabryczne

Jeżeli w zamówieniu nie określono indywidualnych ustawień:

- Wartości kalibracyjne określone za pomocą zdefiniowanej wartości nominalnej celi pomiarowej
- Prąd alarmowy ustawiony na min. (3.6 mA), (tylko wtedy, gdy w zamówieniu nie wybrano żadnej innej opcji)
- Mikroprzełącznik w położeniu OFF [WYŁ.]

## 8.2 Sprawdzenie działania systemu

Przed uruchomieniem punktu pomiarowego sprawdzić działanie systemu:

- Lista kontrolna "Kontrola po wykonaniu montażu (patrz rozdział "Instalacja")
- Lista kontrolna "Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych" (patrz rozdział "Podłączenie elektryczne")

## 8.3 Konfiguracja przyrządu

### 8.3.1 Uruchomienie za pomocą przycisków we wkładce elektroniki

Przyciski we wkładce elektroniki umożliwiają wykonanie następujących funkcji:

- Kalibracja pozycji pracy (korekta punktu zerowego)  
Pozycja pracy przyrządu ma wpływ na przesunięcie wartości ciśnienia  
Przesunięcie to można skorygować poprzez kalibrację pozycji pracy
- Ustawianie dolnej i górnej wartości zakresu  
Zadane ciśnienie procesowe powinno mieścić się w zakresie nominalnym czujnika (patrz specyfikacja na tabliczce znamionowej)
- Przywrócenie fabrycznej konfiguracji przyrządu

#### Kalibracja pozycji pracy

1. Przyrząd zamontowany w wybranej pozycji bez zadawania ciśnienia.
2. Nacisnąć jednocześnie przyciski "Zero" i "Span" oraz przytrzymać je przez co najmniej 3 sekundy.
3. Gdy kontrolka LED świeci się krótko i gaśnie, zadane ciśnienie zostało zaakceptowane jako wartość kalibracji pozycji pracy.

#### Ustawianie dolnej wartości zakresu (ciśnienie lub zmienna skalowana)

1. Zadać ciśnienie, które ma być ustawione jako dolna wartość zakresu.
2. Nacisnąć przycisk "Zero" i przytrzymać go przez co najmniej 3 sekundy.
3. Krótkie zaświecenie się kontrolki LED oznacza, że aktualnie zadane ciśnienie zostało zaakceptowane jako dolna wartość zakresu.

#### Ustawianie górnej wartości zakresu (ciśnienie lub zmienna skalowana)

1. Zadać ciśnienie, które ma być ustawione jako górna wartość zakresu.
2. Nacisnąć przycisk "Span" i przytrzymać go przez co najmniej 3 sekundy.
3. Krótkie zaświecenie się kontrolki LED oznacza, że aktualnie zadane ciśnienie zostało zaakceptowane jako górna wartość zakresu.
4. Czy kontrolka LED w module elektroniki nie zaświeciła się?
  - ↳ Zadane ciśnienie nie zostało zaakceptowane jako zakres.  
Jeżeli w parametr **Przypisz wartość PV** wybrano opcja **Zmienna skalowana** a w parametr **Charakterystyka zmiennej skalowanej** wybrano opcja **Tabela**, kalibracja na mokro jest niemożliwa.

**Sprawdzenie ustawień (ciśnienie lub zmienna skalowana)**

1. Nacisnąć krótko (przez ok. 1 s) przycisk "Zero", aby wyświetlić dolną wartość zakresu.
2. Nacisnąć krótko (przez ok. 1 s) przycisk "Span", aby wyświetlić górną wartość zakresu.
3. Jednocześnie nacisnąć krótko przyciski "Zero" i "Span" (przez około 1 sekundę), aby wyświetlić przesunięcie kalibracji.

**Przywrócenie fabrycznej konfiguracji przyrządu**

- ▶ Nacisnąć jednocześnie przyciski "Zero" i "Span" oraz przytrzymać je przez co najmniej 12 sekund.









71650969

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---