

Istruzioni di funzionamento

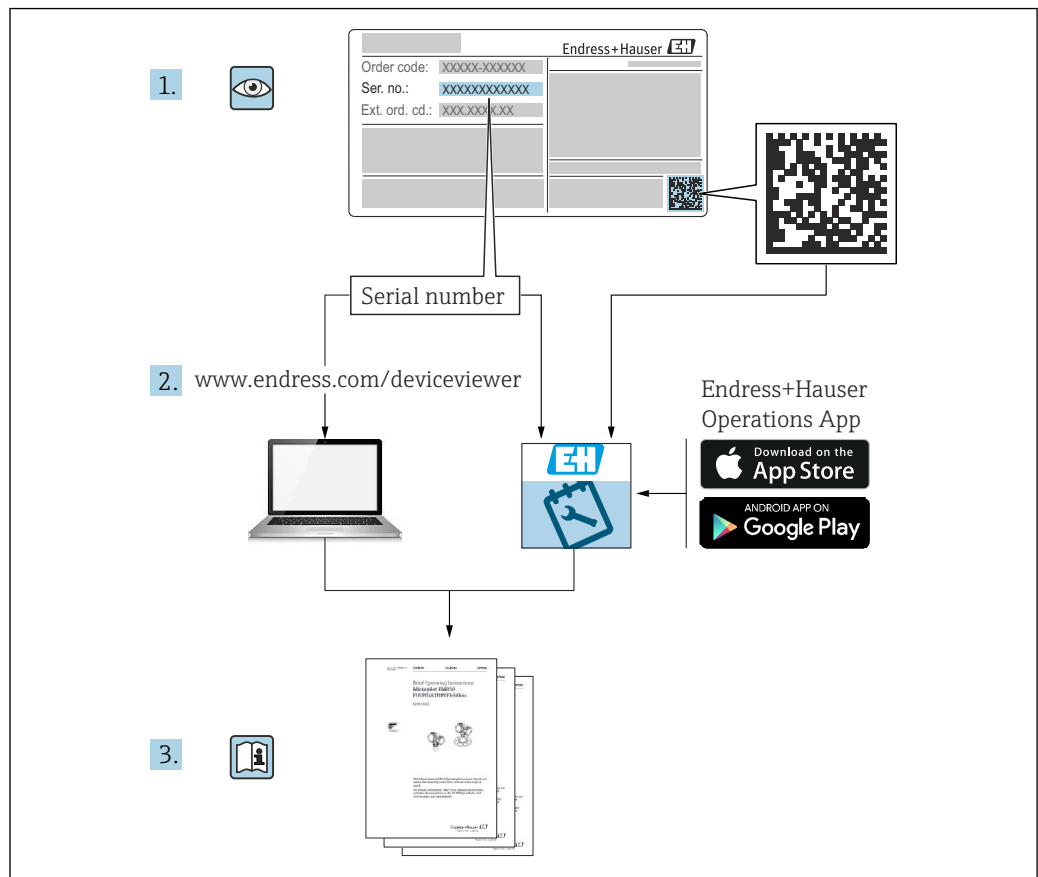
Liquicap M

FTI51

Capacità
Interruttore di livello per liquidi










Documenti correlati



A0023555

Indice

1	Informazioni su questa documentazione	5	5	Collegamento elettrico	25
1.1	Funzione del documento	5	5.1	Requisiti di collegamento	25
1.2	Simboli convenzionali utilizzati nel documento	5	5.1.1	Equalizzazione di potenziale	25
1.2.1	Simboli di sicurezza	5	5.1.2	Specifica del cavo	25
1.2.2	Simboli elettrici	5	5.1.3	Connettore	26
1.2.3	Simboli degli utensili	5	5.1.4	Ingresso cavo	26
1.2.4	Simboli per alcuni tipi di informazioni e grafici	6	5.2	Cablaggio e collegamento	26
1.3	Documentazione	7	5.2.1	Vano connessioni	26
1.3.1	Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo	7	5.3	Connessione del misuratore	27
1.4	Marchi registrati	7	5.3.1	Inserito elettronico c.a. 2 fili FEI51	27
2	Istruzioni di sicurezza di base	8	5.3.2	Inserito elettronico c.c. PNP FEI52	29
2.1	Requisiti per il personale	8	5.3.3	Inserito elettronico a 3 fili FEI53	30
2.2	Uso previsto	8	5.3.4	c.a. e c.c. con inserto elettronico FEI54 con uscita a relè	31
2.3	Sicurezza sul posto di lavoro	8	5.3.5	Inserito elettronico SIL2 / SIL3 FEI55	32
2.4	Sicurezza operativa	8	5.3.6	Inserito elettronico PFM FEI57S	33
2.4.1	Area Ex	8	5.3.7	Inserito elettronico NAMUR FEI58	34
2.5	Sicurezza del prodotto	8	5.4	Verifica finale delle connessioni	35
3	Controllo alla consegna e identificazione del prodotto	9	6	Opzioni operative	36
3.1	Controllo alla consegna	9	6.1	Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI51, FEI52, FEI54, FEI55	36
3.2	Identificazione del prodotto	9	6.2	Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI53, FEI57S	37
3.2.1	Targhetta	9	6.3	Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI58	38
3.2.2	Indirizzo del produttore	9	7	Messa in servizio	40
3.3	Immagazzinamento e trasporto	9	7.1	Installazione e verifica funzionale	40
4	Montaggio	10	7.2	Messa in servizio degli inserti elettronici FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55	40
4.1	Requisiti di montaggio	10	7.2.1	Impostazione del campo di misura	40
4.1.1	Montaggio del sensore	10	7.2.2	 Esecuzione della taratura di vuoto	41
4.1.2	Supporto con certificazione navale (GL)	12	7.2.3	 Esecuzione della taratura di pieno	42
4.2	Condizione di misura	12	7.2.4	Esecuzione della taratura di vuoto e di pieno	43
4.3	Esempi di installazione	13	7.2.5	Reset: taratura e regolazione del punto di commutazione	45
4.3.1	Sonde ad asta	13	7.2.6	 Impostazione della regolazione del punto di commutazione	46
4.4	Sonda con custodia separata	16	7.2.7	 Configurazione del controllo a due punti e modalità depositi	47
4.4.1	Altezze di estensione: custodia separata	16	7.2.8	 Impostazione del ritardo di commutazione	49
4.4.2	Staffa da parete	17	7.2.9	 Attivazione dell'autodiagnostica	50
4.4.3	Montaggio a parete	18	7.2.10	Impostazione della modalità di sicurezza MIN, MAX e SIL	52
4.4.4	Montaggio su palina	18	7.2.11	Ripristino delle impostazioni di fabbrica	57
4.4.5	Accorciamento del cavo di collegamento	19	7.2.12	 Upload e download DAT del sensore (EEPROM)	57
4.5	Istruzioni di installazione	21	7.2.13	Segnali di uscita	59
4.5.1	Installazione della sonda	22			
4.5.2	Allineamento della custodia	23			
4.5.3	Tenuta della custodia della sonda	23			
4.6	Verifica finale dell'installazione	23			

7.3	Messa in servizio con l'inserito elettronico FEI53 o FEI57S	61	12	Dati tecnici	79
7.3.1	Impostazione della risposta di allarme al superamento del campo di misura	61	12.1	Valori di capacità della sonda	79
7.3.2	Impostazione del campo di misura	62	12.1.1	Capacità addizionale	79
7.3.3	Segnali di uscita	63	12.2	Ingresso	79
7.4	Messa in servizio con l'inserito elettronico FEI58	63	12.2.1	Campo di misura	79
7.4.1	Tasti funzione A, B, C	64	12.2.2	Lunghezza minima della sonda per liquidi non conduttivi < 1 $\mu\text{S}/\text{cm}$	79
7.4.2	Esecuzione della taratura	64	12.3	Uscita	80
7.4.3	Impostazione della regolazione del punto di commutazione	66	12.3.1	Modalità di commutazione	80
7.4.4	Impostazione del ritardo di commutazione	67	12.3.2	Comportamento di attivazione	80
7.4.5	Modalità di sicurezza MIN e MAX	67	12.3.3	Modalità di sicurezza	80
7.4.6	Visualizzazione della situazione della taratura	68	12.3.4	Isolamento galvanico	80
7.4.7	Visualizzazione del codice diagnostico	68	12.4	Caratteristiche operative	81
7.4.8	Tasto di prova C	68	12.4.1	Effetto della temperatura ambiente	81
7.4.9	Segnali di uscita	69	12.5	Condizioni operative: ambiente	81
8	Diagnostica e ricerca guasti	70	12.5.1	Campo di temperatura ambiente	81
8.1	Attivazione della diagnostica di errore per FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55	70	12.5.2	Classe climatica	81
8.2	Diagnostica di errore per FEI53 e FEI57S	72	12.5.3	Resistenza alle vibrazioni	81
8.3	Attivazione della diagnostica di errore per FEI58	72	12.5.4	Resistenza agli urti	81
8.4	Versioni firmware	73	12.5.5	Pulizia	81
9	Manutenzione	75	12.5.6	Grado di protezione	81
9.1	Pulizia esterna	75	12.5.7	Compatibilità elettromagnetica (EMC)	82
9.2	Pulizia della sonda	75	12.6	Condizioni operative: processo	83
9.3	Guarnizioni	75	12.6.1	Campo di temperatura di processo	83
9.4	Servizi Endress+Hauser	75	12.6.2	Soglie della pressione di processo	84
10	Riparazione	76	12.6.3	Sovradimensionamento per pressione e temperatura	85
10.1	Note generali	76	Indice analitico	87	
10.2	Parti di ricambio	76			
10.3	Riparazione di dispositivi con certificazione Ex	76			
10.4	Sostituzione	77			
10.5	Restituzione	77			
10.6	Smaltimento	77			
10.6.1	Smontaggio del misuratore	77			
10.6.2	Smaltimento del misuratore	77			
11	Accessori	78			
11.1	Coperchio di protezione	78			
11.2	Protezioni da sovratensione	78			
11.2.1	HAW562	78			
11.2.2	HAW569	78			
11.3	Adattatore a saldare	78			

1 Informazioni su questa documentazione

1.1 Funzione del documento

Queste Istruzioni di funzionamento riportano tutte le informazioni richieste nelle varie fasi del ciclo di vita del dispositivo: a partire da identificazione del prodotto, controlli alla consegna e immagazzinamento fino a installazione, connessione, funzionamento e messa in servizio, comprese le fasi di ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.

1.2 Simboli convenzionali utilizzati nel documento

1.2.1 Simboli di sicurezza

PERICOLO

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa, che causa lesioni gravi o mortali se non evitata.

AVVERTENZA

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Qualora non si eviti tale situazione, si potrebbero verificare lesioni gravi o mortali.

ATTENZIONE

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Qualora non si eviti tale situazione, si potrebbero verificare incidenti di media o minore entità.

AVVISO

Questo simbolo contiene informazioni su procedure e altri elementi che non provocano lesioni personali.

1.2.2 Simboli elettrici



Corrente alternata



Corrente continua e corrente alternata



Corrente continua



Connessione di terra

Morsetto di terra che, per quanto riguarda l'operatore, è collegato a terra tramite sistema di messa a terra.

Messa a terra protettiva (PE)

Morsetti di terra che devono essere collegati alla messa a terra, prima di eseguire qualsiasi altra connessione.

I morsetti di terra sono posizionati all'interno e all'esterno del dispositivo:

- Morsetto di terra interno: la messa a terra protettiva è collegata all'alimentazione di rete.
- Morsetto di terra esterno: il dispositivo è collegato al sistema di messa a terra dell'impianto.

1.2.3 Simboli degli utensili



Cacciavite a testa a croce



Cacciavite a testa piatta



Cacciavite Torx



Chiave a brugola



Chiave fissa

1.2.4 Simboli per alcuni tipi di informazioni e grafici

Consentito

Procedure, processi o interventi consentiti

Consigliato

Procedure, processi o interventi preferenziali

Vietato

Procedure, processi o interventi vietati

Suggerimento

Indica informazioni aggiuntive



Riferimento che rimanda alla documentazione



Riferimento alla pagina



Riferimento alla figura



Avviso o singolo passaggio da rispettare

1, 2, 3

Serie di passaggi



Risultato di un passaggio



Aiuto in caso di problemi



Ispezione visiva



Comando tramite tool operativo



Parametro protetto da scrittura

1, 2, 3, ...

Numeri degli elementi

A, B, C, ...

Viste

Area pericolosa


Segnala l'area pericolosa

Area sicura (area non pericolosa)

Segnala l'area sicura

Istruzioni di sicurezza

Rispettare le istruzioni di sicurezza riportate nelle relative istruzioni di funzionamento

 **Resistenza termica dei cavi di collegamento**

Specifica il valore minimo della resistenza termica dei cavi di connessione



LED spento



LED acceso



LED lampeggiante

1.3 Documentazione

Tutti i documenti disponibili possono essere scaricati utilizzando:

- il numero di serie del dispositivo (v. descrizione sulla copertina del documento),
- il codice matrice del dispositivo (v. descrizione sulla copertina del documento) oppure
- l'area "Download" sul sito web www.endress.com

1.3.1 Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo

Documenti aggiuntivi sono forniti in base alla versione del dispositivo ordinata: rispettare sempre e tassativamente le istruzioni riportate nella documentazione supplementare. La documentazione supplementare è parte integrante della documentazione del dispositivo.

1.4 Marchi registrati

HART®

Marchio registrato da FieldComm Group, Austin, Stati Uniti

TRI CLAMP®

Marchio registrato di Alfa Laval Inc., Kenosha, USA

KALREZ®, VITON®, TEFLON®

Marchi registrati di E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, USA

2 Istruzioni di sicurezza di base

2.1 Requisiti per il personale

Il personale deve possedere i seguenti requisiti per eseguire gli interventi necessari:

- ▶ essere addestrato e qualificato per svolgere funzioni e compiti specifici.
- ▶ Essere autorizzato dal responsabile o dall'operatore dell'impianto a eseguire interventi specifici.
- ▶ Conoscere in dettaglio le normative locali o nazionali.
- ▶ Leggere e approfondire le istruzioni riportate nel manuale e nella documentazione supplementare.
- ▶ Attenersi alle istruzioni e rispettare le condizioni.

2.2 Uso previsto

Liquicap M FTI51 è un interruttore di livello compatto per il rilevamento del livello di capacità dei liquidi.

2.3 Sicurezza sul posto di lavoro

In caso di lavoro su e con il dispositivo:

- ▶ Indossare le attrezzature protettive, richieste in base alle normative locali o nazionali.

2.4 Sicurezza operativa

Per eseguire la configurazione, il collaudo e gli interventi di manutenzione sul dispositivo, si devono prevedere dei metodi di monitoraggio alternativi per garantire la sicurezza operativa e di processo.

2.4.1 Area Ex

Durante l'utilizzo del sistema di misura in aree Ex, si devono rispettare le norme e le direttive nazionali applicabili. Il dispositivo è fornito con una documentazione Ex separata, che è parte integrante della presente documentazione. Si raccomanda di rispettare le regole di installazione, i valori di connessione e le istruzioni di sicurezza riportati nella documentazione.

- Assicurarsi che il personale tecnico sia adeguatamente addestrato.
- Rispettare i requisiti di sicurezza e di misura speciali previsti per i punti di misura.

2.5 Sicurezza del prodotto

Questo misuratore è stato sviluppato in base alle procedure di buona ingegneria per soddisfare le attuali esigenze di sicurezza, è stato collaudato e ha lasciato la fabbrica in condizioni tali da poter essere usato in completa sicurezza.

Soddisfa gli standard generali di sicurezza e i requisiti legali. Rispetta le direttive CE, elencate nella Dichiarazione di conformità CE specifica del dispositivo. Endress+Hauser conferma questo stato di fatto apponendo il marchio CE sullo strumento.

3 Controllo alla consegna e identificazione del prodotto

3.1 Controllo alla consegna

Verificare che imballaggio e contenuto siano integri. Verificare che siano stati consegnati tutti i materiali richiesti e confrontare la consegna con quanto riportato nell'ordine.

3.2 Identificazione del prodotto

3.2.1 Targhetta

A seconda della versione del dispositivo vengono utilizzate targhette differenti.

Le targhette riportano le seguenti informazioni:

- Nome del produttore e del dispositivo
- Indirizzo del titolare del certificato e paese di produzione
- Codice d'ordine e numero di serie
- Dati tecnici
- Informazioni specifiche sull'approvazione

Confrontare i dati riportati sulla targhetta con quelli indicati nell'ordine.

3.2.2 Indirizzo del produttore

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany

Luogo di produzione: v. la targhetta.

3.3 Immagazzinamento e trasporto

Per l'immagazzinamento e il trasporto, imballare il dispositivo per proteggerlo dagli urti. A questo scopo, l'imballaggio originale fornisce la protezione migliore. La temperatura di immagazzinamento consentita è -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F).

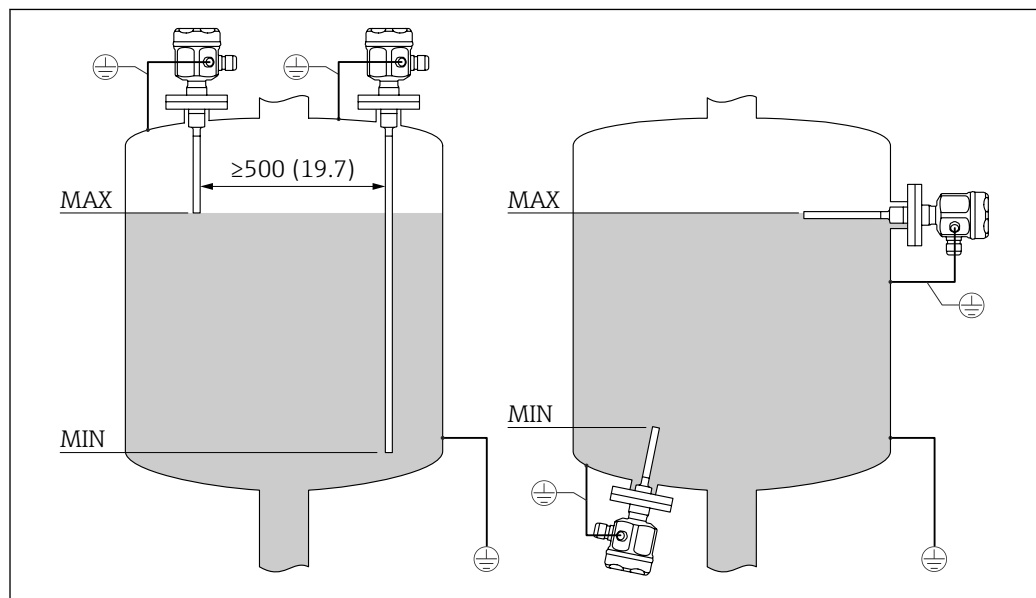
4 Montaggio

4.1 Requisiti di montaggio

4.1.1 Montaggio del sensore

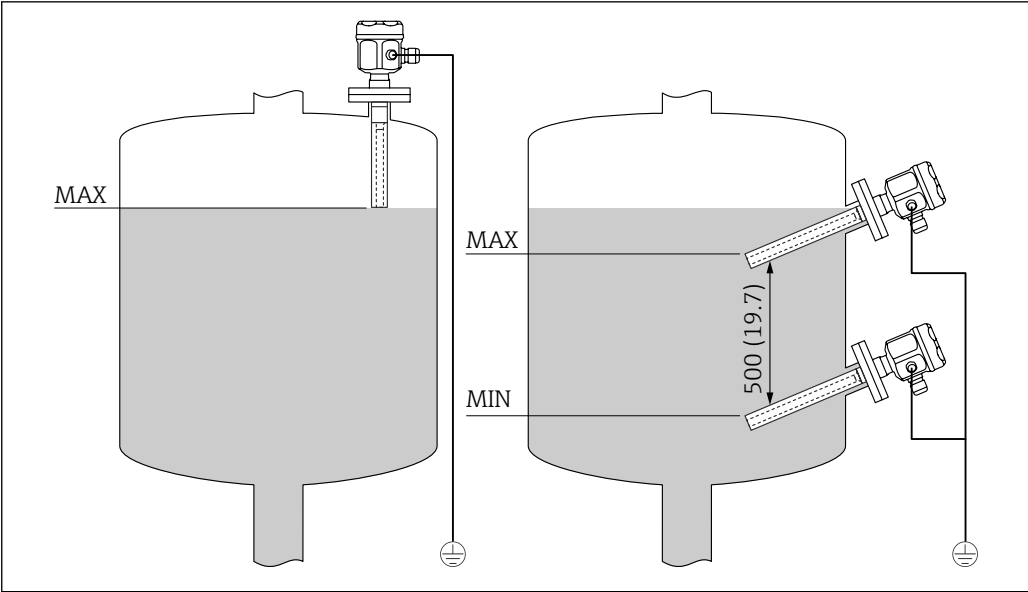
Liquicap M FTI51 può essere installato dall'alto, dal basso e lateralmente.

- i** Verificare che:
- la sonda non sia installata nell'area della bocca di carico
 - la sonda non sia a contatto con la parete del contenitore
 - la distanza dal fondo del contenitore sia ≥ 10 mm (0,39 in)
 - le sonde multiple montate ravvicinate siano distanziate tra loro almeno di 500 mm (19,7 in)
 - la sonda sia a una distanza sufficiente dall'agitatore, se applicata in serbatoi con agitatori
 - siano utilizzate le sonde ad asta con tubo di massa nel caso di forte carico laterale



A0042377

1 Montaggio del sensore in serbatoi elettricamente conduttibili. Unità di misura mm (in)





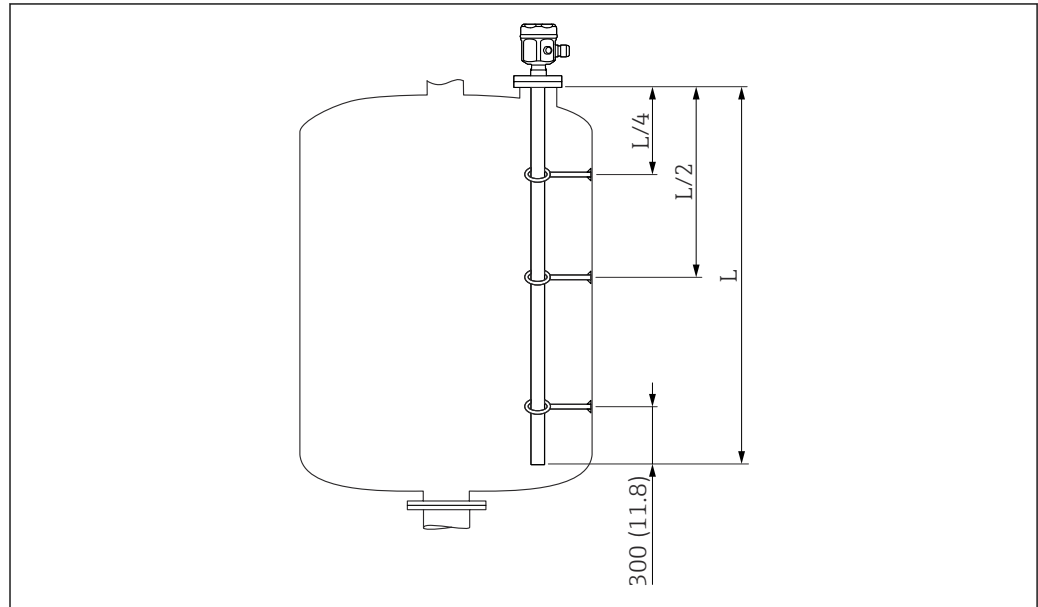
2 Montaggio del sensore in serbatoi non conduttibili. Unità di misura mm (in)

A0042378


4.1.2 Supporto con certificazione navale (GL)

Per le sonde ad asta completamente isolate può essere fornito un supporto conduttivo o non conduttivo. Le sonde ad asta parzialmente isolate possono essere solamente dotate di supporto con isolamento posto all'estremità non isolata della sonda.

i Le sonde ad asta con diametri di 10 mm (0,39 in) e 16 mm (0,63 in) e lunghezza ≥ 1 m (3,3 ft) devono avere un supporto, vedere \rightarrow  3,  12



A0040416

 3 *Panoramica dei supporti per l'asta. Unità di misura mm (in)*

$L/4$ Lunghezza sonda $\frac{1}{4}$

$L/2$ Lunghezza sonda $\frac{1}{2}$

L Zona attiva della lunghezza sonda

Esempio di calcolo delle distanze

- Lunghezza sonda $L = 2$ m (6,6 ft)
- $L/4 = 500$ mm (19,7 in)
- $L/2 = 1$ m (3,3 ft)

Misurata dall'estremità superiore della sonda ad asta = 300 mm (11,8 in).

4.2 Condizione di misura

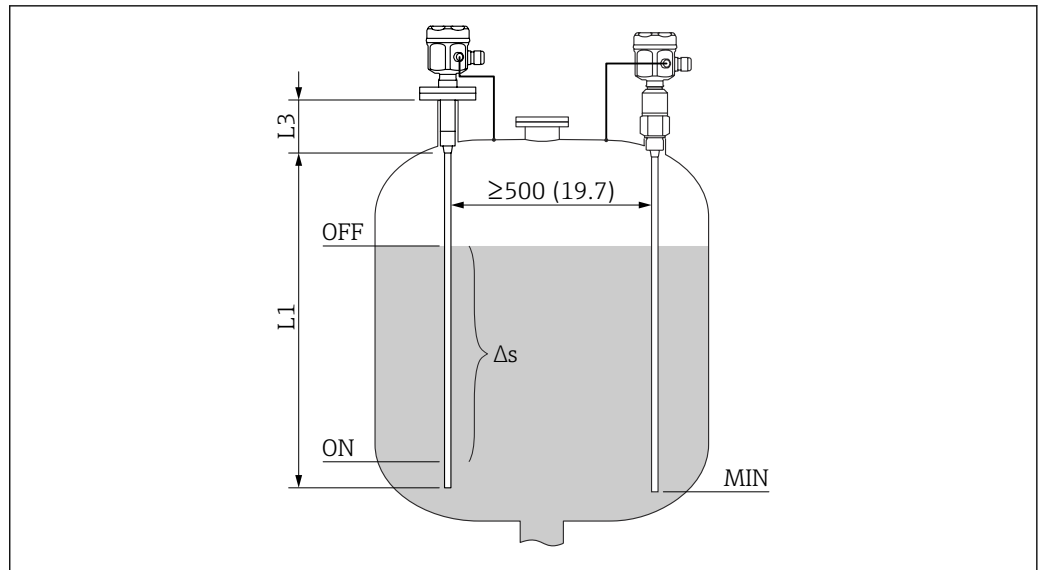
- i** ▪ Per l'installazione in tronchetto, utilizzare la sonda con zona inattiva $L3$.
- Per i liquidi ad alta viscosità, che tendono a formare depositi, devono essere utilizzate sonde con compensazione attiva dei depositi.
- Per il controllo pompe, utilizzare sonde ad asta completamente isolate (funzionamento ΔS).

I punti di attivazione e disattivazione sono determinati con taratura di pieno e di vuoto.

La lunghezza massima dipende dalla sonda utilizzata. Un'asta con $\varnothing 16$ mm (0,63 in) genera una capacità di 380 pF/m (114 pF/ft) in un liquido conduttivo.

Con un campo massimo di 1600 pF, si ottengono 1600 pF/380 pF per metro = 4 m (13 ft) di lunghezza totale.

- Per i liquidi non conduttivi utilizzare un tubo di massa.



A0042379

4 Condizione di misura. Unità di misura mm (in)

L1 Campo di misura

L3 Zona inattiva

Δs Campo di controllo a due punti

Le tarature dello 0% e del 100% possono essere invertite.

4.3 Esempi di installazione

4.3.1 Sonde ad asta

La sonda può essere installata in:

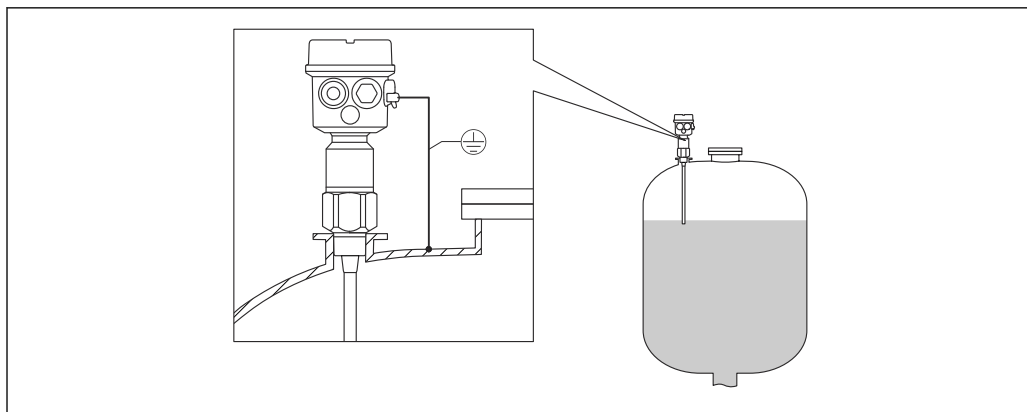
- serbatoi conduttivi in metallo
- serbatoi non conduttivi in plastica

Se la connessione al processo della sonda è isolata dal serbatoio metallico tramite un materiale di tenuta, la messa a terra sulla custodia della sonda deve essere collegata al serbatoio utilizzando un cavo corto.

Se la sonda è installata in un serbatoio in plastica, si deve utilizzare una sonda con tubo di massa. La custodia della sonda deve essere collegata alla terra.

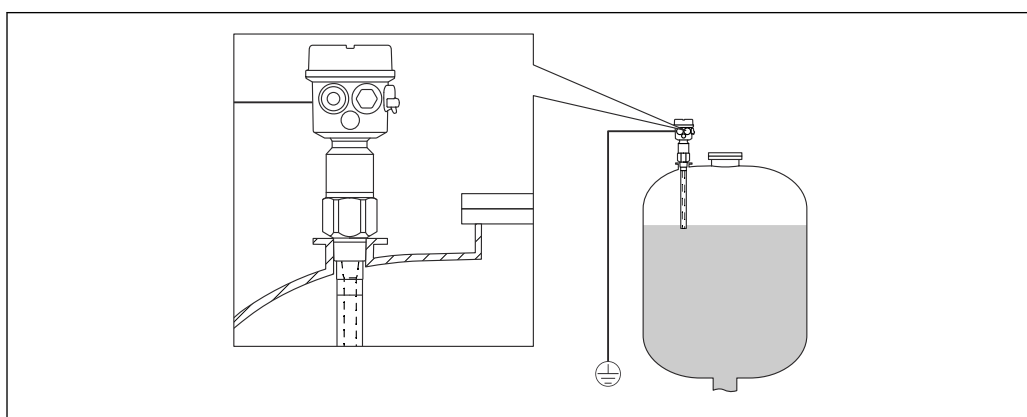
- Una sonda ad asta completamente isolata non può essere né accorciata né allungata.
- L'isolamento della sonda ad asta se danneggiato può causare misure non corrette.

I successivi esempi applicativi descrivono l'installazione verticale per la misura continua del livello.



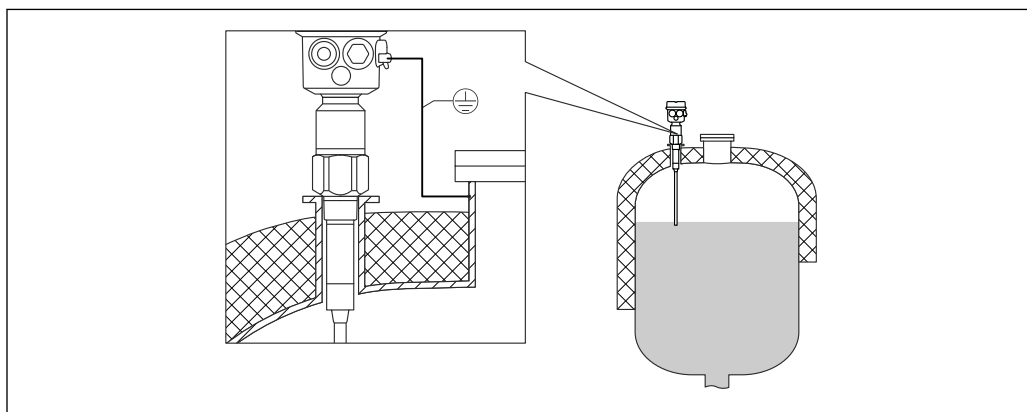
A0042381

5 Una sonda con serbatoi conducibili



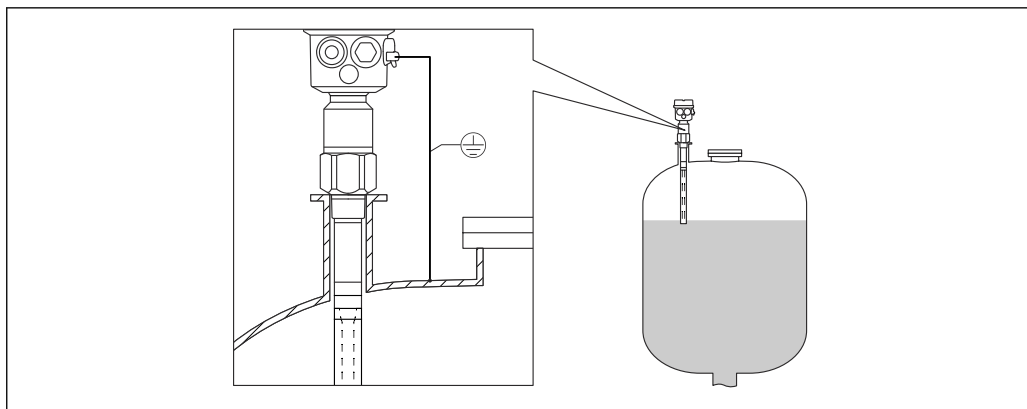
A0042382

6 Una sonda con tubo di massa per serbatoi non conducibili



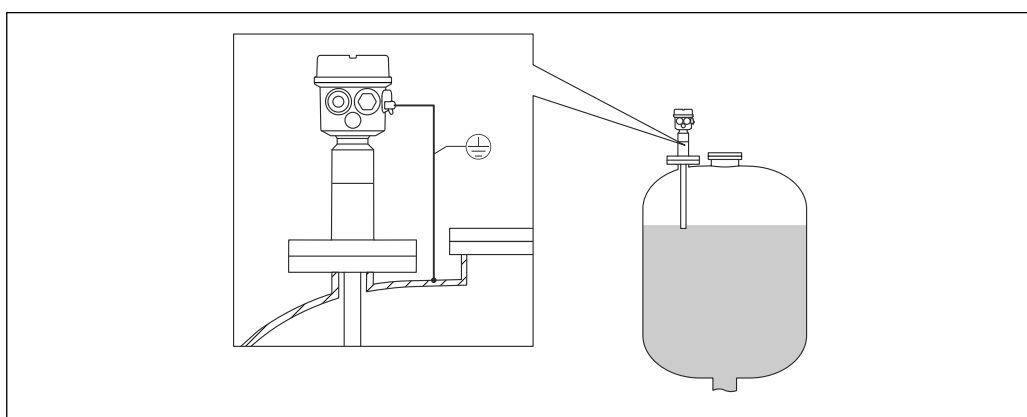
A0042383

7 Una sonda con zona inattiva per serbatoi isolati



A0042384

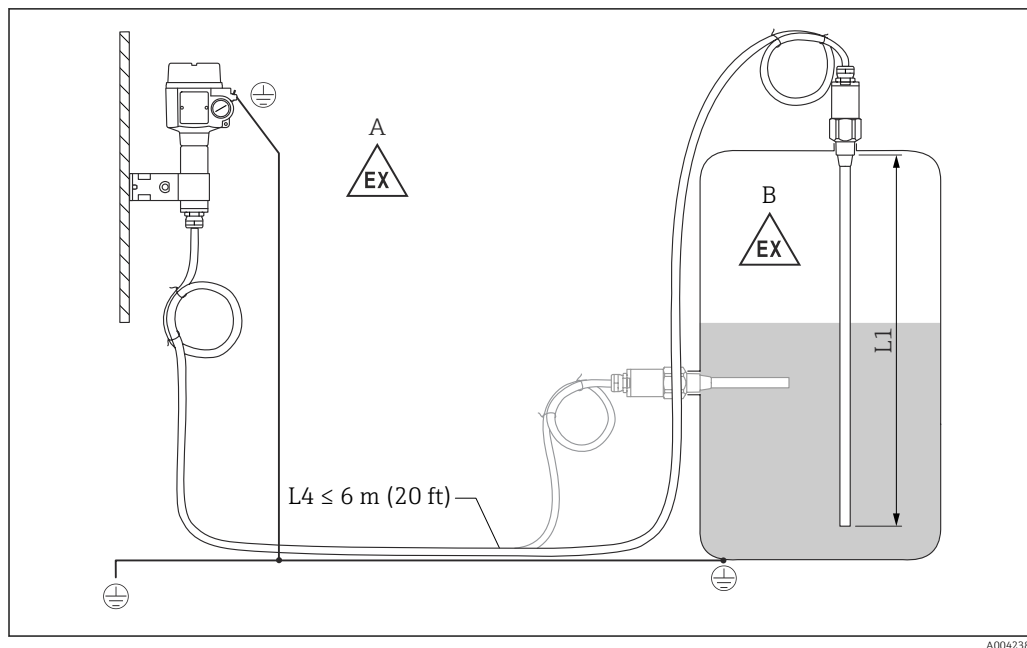
8 Una sonda con tubo di massa e zona inattiva per tronchetti di montaggio



A0042385

9 Una sonda completamente isolata con flangia rivestita per liquidi aggressivi

4.4 Sonda con custodia separata



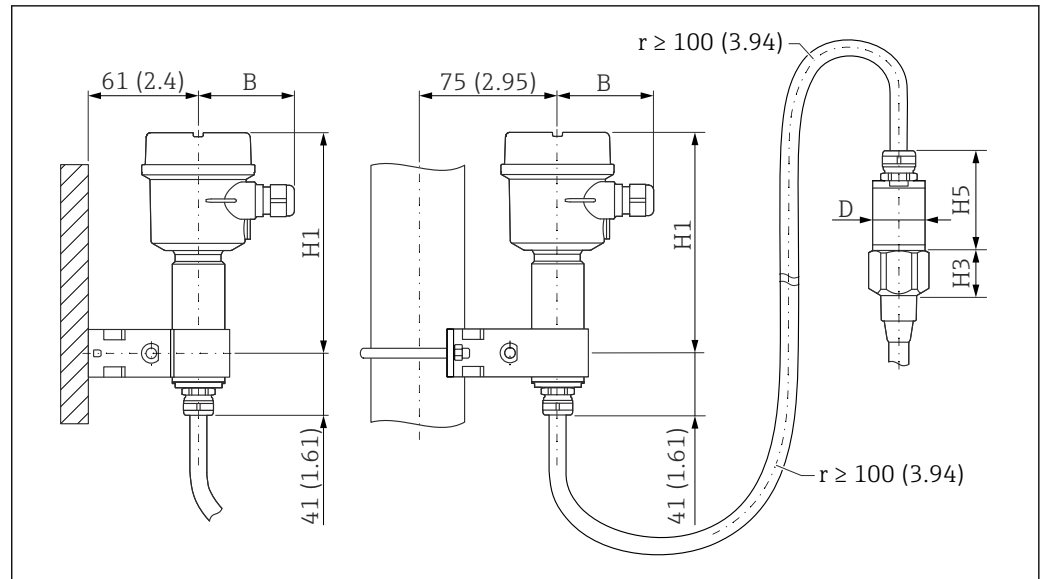
10 Connessione della sonda e della custodia separata. Unità di misura mm (in)

- A Zona pericolosa 1
 B Zona pericolosa 0
 L1 Lunghezza dell'asta: 4 m (13 ft) max.
 L4 Lunghezza del cavo

- i** La lunghezza massima del cavo L4 e la lunghezza dell'asta L1 non possono superare 10 m (33 ft).
- La lunghezza massima del cavo, fra sonda e custodia separata, è 6 m (20 ft).
- La lunghezza del cavo deve essere specificata durante la procedura di ordinazione di un Liquicap M con custodia separata.
- Il cavo deve essere scollegato dalla connessione al processo, se deve essere accorciato o guidato attraverso una parete. Per ulteriori informazioni consultare il capitolo "Accorciamento del cavo di collegamento" → 19.

4.4.1 Altezze di estensione: custodia separata

- i** Il cavo ha:
 - raggio di curvatura minimo $r \geq 100$ mm (3,94 in)
 - \varnothing 10,5 mm (0,41 in)
 - camicia esterna in silicone, resistente ai tagli



A0040471

11 Lato della custodia: montaggio a parete, montaggio su palina e lato del sensore. Unità di misura mm (in)

Valori dei parametri ¹⁾:

- Custodia in poliestere (F16)
 - B: 76 mm (2,99 in)
 - H1: 172 mm (6,77 in)
- custodia in acciaio inox (F15)
 - B: 64 mm (2,52 in)
 - H1: 166 mm (6,54 in)
- Custodia in alluminio (F17)
 - B: 65 mm (2,56 in)
 - H1: 177 mm (6,97 in)

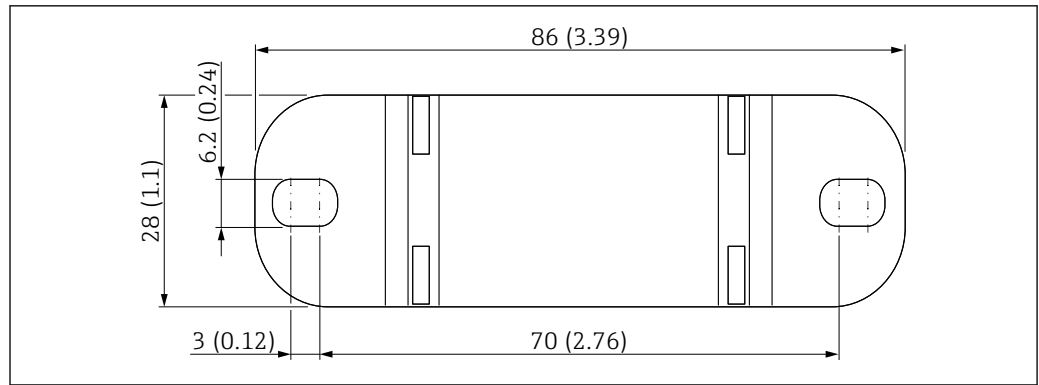
Parametro D

- Sonde ad asta Ø10 mm (0,39 in)
 - D: 38 mm (1,5 in)
 - H5: 66 mm (2,6 in)
- Sonde ad asta Ø16 mm (0,63 in), senza zona inattiva completamente isolata e filettature: G $\frac{3}{4}$ ", G1", NPT $\frac{3}{4}$ ", NPT1", Clamp 1", Clamp 1 $\frac{1}{2}$ ", Universale Ø44 mm (1,73 in), flangia < DN50, ANSI 2", 10K50
 - D: 38 mm (1,5 in)
 - H5: 66 mm (2,6 in)
- Sonde ad asta Ø16 mm (0,63 in), senza zona inattiva completamente isolata e filettature: G1 $\frac{1}{2}$ ", NPT1 $\frac{1}{2}$ ", Clamp 2", DIN 11851, flangia ≥ DN50, ANSI 2", 10K50
 - D: 50 mm (1,97 in)
 - H5: 89 mm (3,5 in)
- Sonde ad asta Ø22 mm (0,87 in), con zona inattiva completamente isolata
 - D: 38 mm (1,5 in)
 - H5: 89 mm (3,5 in)

4.4.2 Staffa da parete

- i
 - La staffa da parete è inclusa nella fornitura.
 - Prima di poterla utilizzare come dima di foratura, la staffa da parete deve essere avvitata alla custodia separata.
 - La distanza tra i fori si riduce quando è avvitato alla custodia separata.

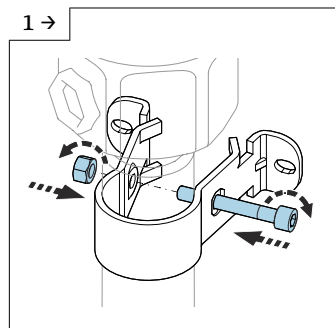
1) Vedere i parametri riportati nelle schede.



A0033881

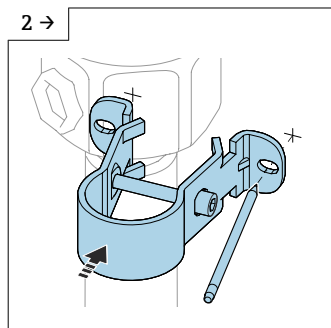
12 Descrizione della staffa da parete. Unità di misura mm (in)

4.4.3 Montaggio a parete



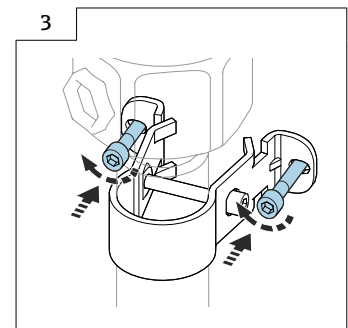
A0042318

- ▶ Avvitare la staffa da parete al tubo.



A0042319

- ▶ Contrassegnare la distanza tra i fori sulla parete prima di eseguirli.

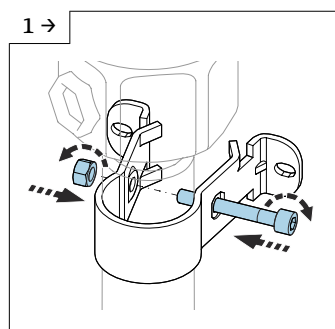


A0042320

- ▶ Avvitare la custodia separata alla parete.

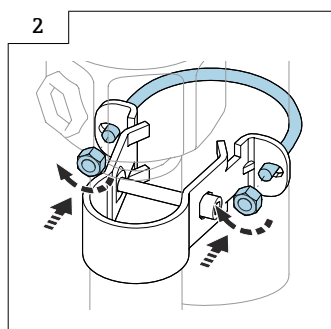
4.4.4 Montaggio su palina

i Il diametro massimo della palina è 50,8 mm (2 in).



A0042318

- ▶ Avvitare la staffa da parete al tubo.



A0042321

- ▶ Avvitare la custodia separata sul tubo.

4.4.5 Accorciamento del cavo di collegamento

AVVISO

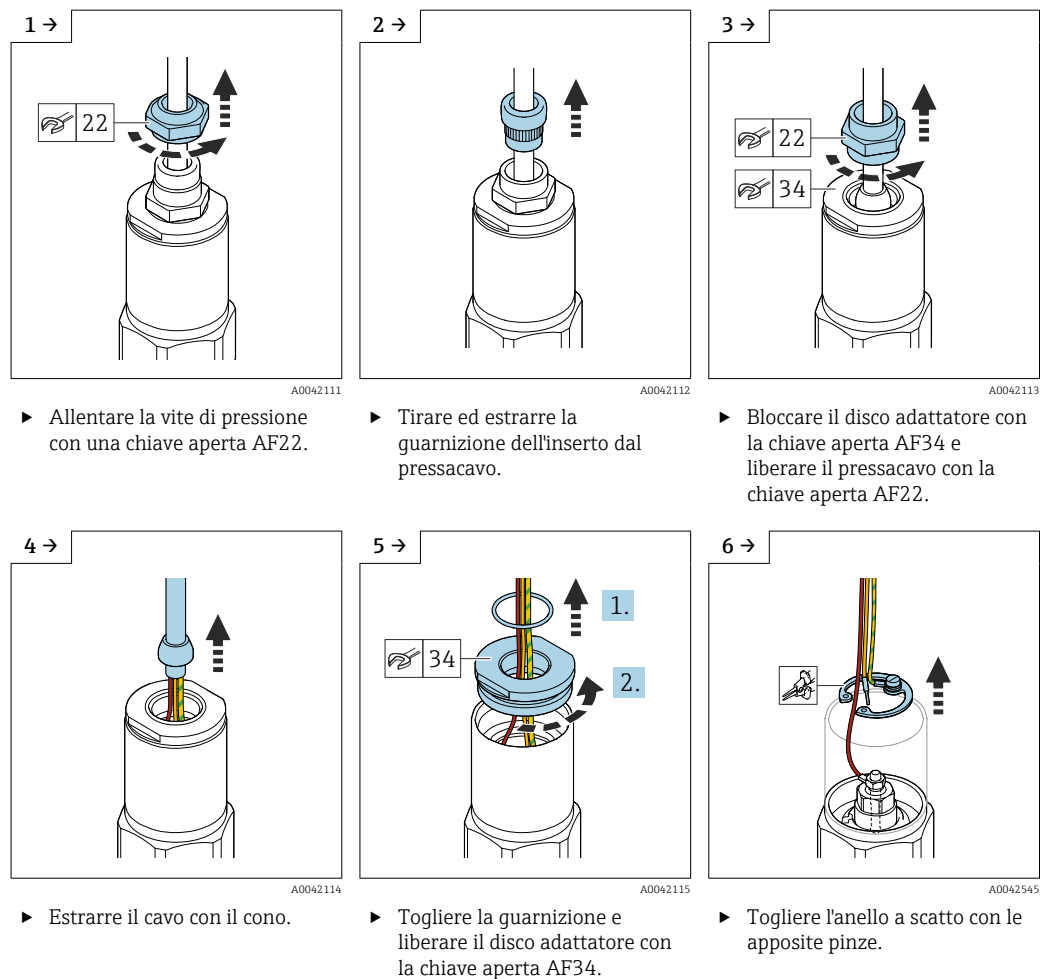
Rischio di danneggiare connessioni e cavo.

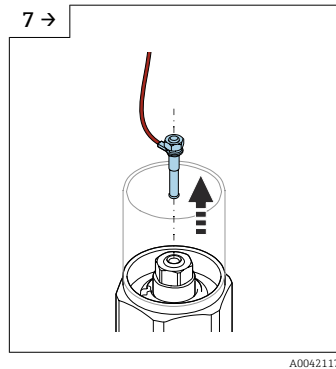
- ▶ Verificare che il cavo di collegamento e la sonda non ruotino insieme alla vite di pressione!
- i**
 - La lunghezza massima totale dell'asta L1 e del cavo L4 è 10 m (33 ft).
 - La lunghezza di connessione massima tra sonda e custodia separata è di 6 m (20 ft).
 - Se si ordina un dispositivo con custodia separata, si deve specificare la lunghezza richiesta.
 - i**
 - Se si accorcia il cavo di collegamento, si consiglia di riutilizzare tutti i fili con morsetti ad anello.
 - Per evitare rischi di cortocircuito se non si riutilizzano i fili, le connessioni dei nuovi morsetti ad anello montati devono essere isolate con una guaina termoretraibile.
 - Utilizzare tubi termoretraibili per isolare tutte le saldature.

Separare il cavo dalla connessione al processo, se deve essere accorciato o fatto passare attraverso una parete.

Sonda senza compensazione attiva dei depositi

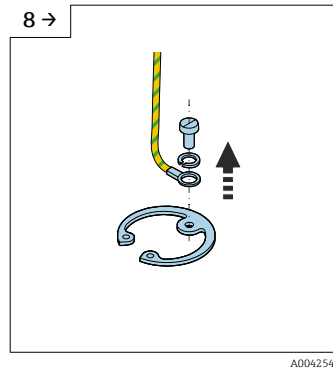
Scollamento del cavo





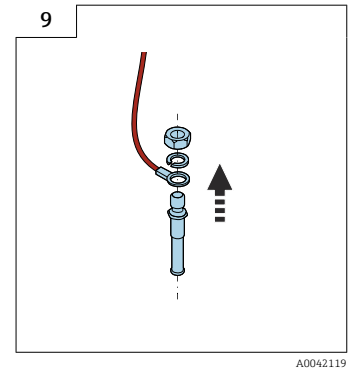
A0042117

- ▶ Togliere il connettore a lama dall'ingresso.



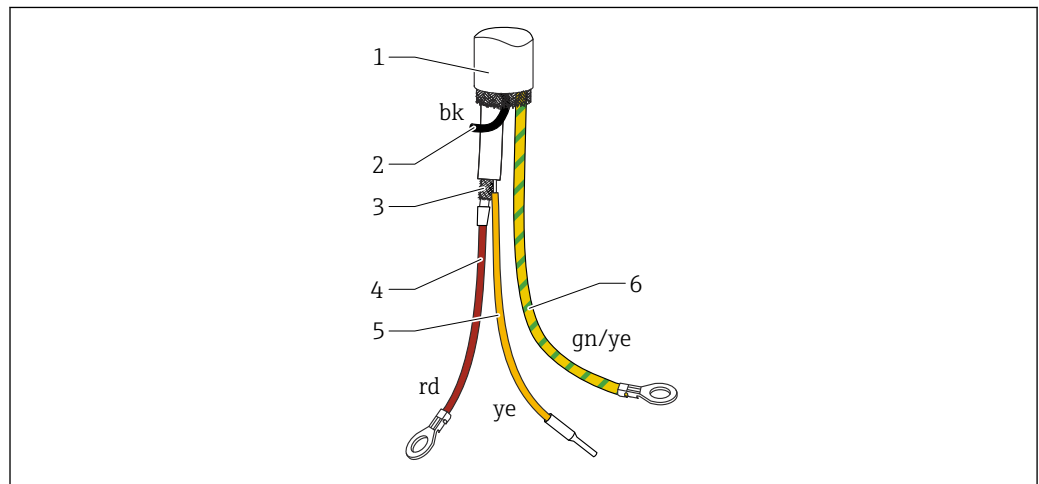
A0042546

- ▶ Svitare la vite per scollegare il cavo giallo-verde.



A0042119

- ▶ Allentare il dado (M4) del connettore a lama.



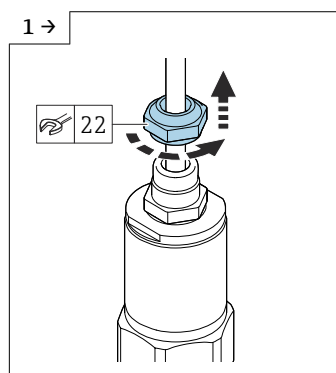
A0042544

13 Connessioni del cavo

- 1 Schermatura esterna (non richiesta)
- 2 Filo nero (bk) (non richiesto)
- 3 Cavo coassiale con anima centrale e schermatura
- 4 Saldare il filo rosso (rd) con l'anima centrale del cavo coassiale (sonda)
- 5 Cavo multifilare isolato (ye) con guaina termoretraibile
- 6 Filo giallo e verde (gn/ye) con morsetto ad anello

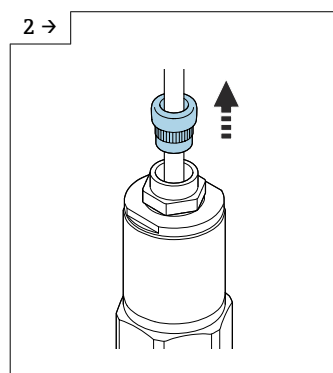
Sonda con compensazione attiva dei depositi

Scollegamento del cavo



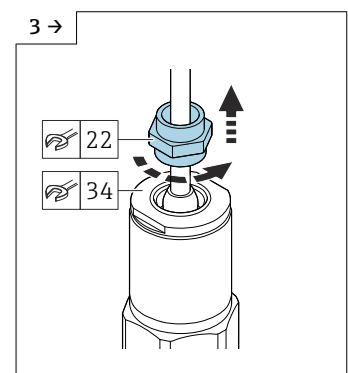
A0042111

- ▶ Allentare la vite di pressione con una chiave aperta AF22.



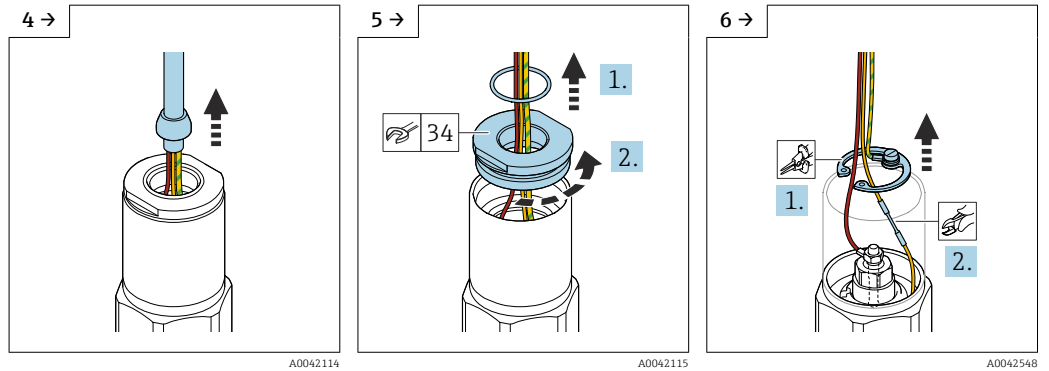
A0042112

- ▶ Tirare ed estrarre la guarnizione dell'inserto dal pressacavo.



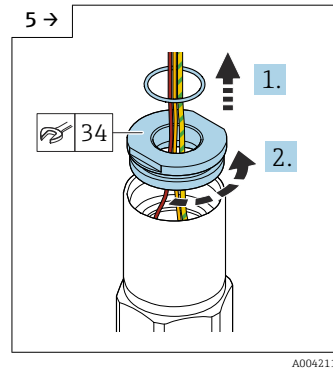
A0042113

- ▶ Bloccare il disco adattatore con la chiave aperta AF34 e liberare il pressacavo con la chiave aperta AF22.



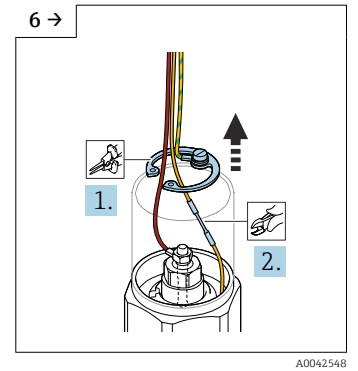
A0042114

- ▶ Estrarre il cavo con il cono.



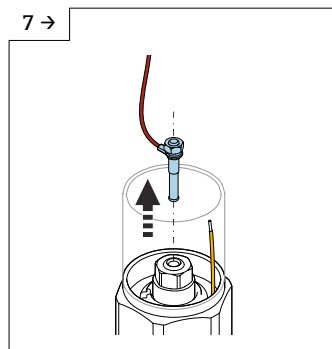
A0042115

- ▶ Togliere la guarnizione e liberare il disco adattatore con la chiave aperta AF34.



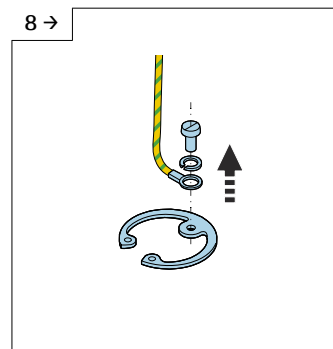
A0042548

- ▶ Togliere l'anello a scatto con le apposite pinze e tagliare il cavo giallo.



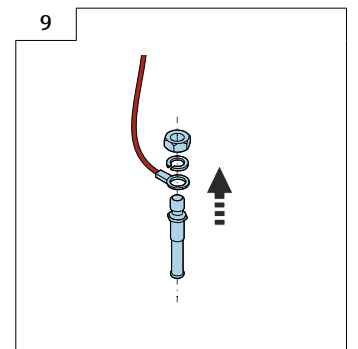
A0042549

- ▶ Togliere il connettore a lama dall'ingresso.



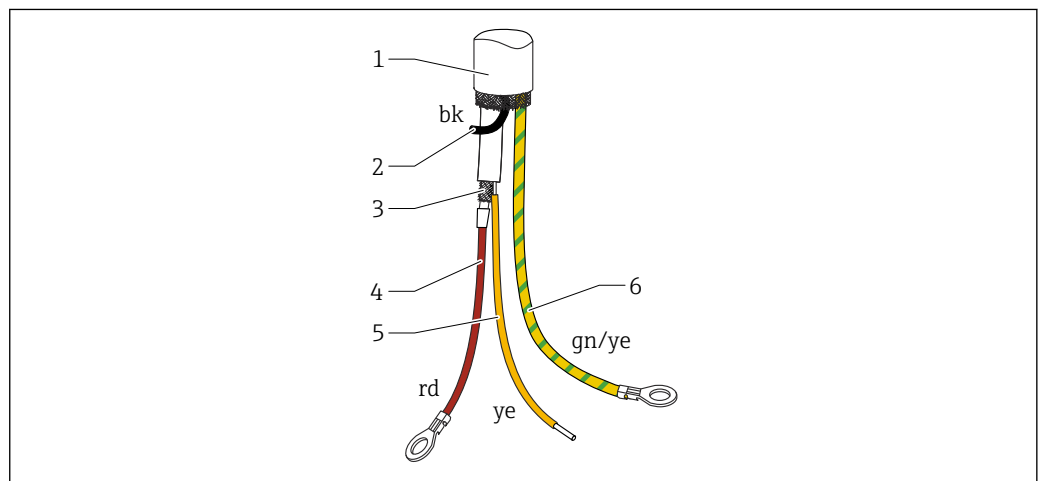
A0042546

- ▶ Svitare la vite per scollegare il cavo giallo-verde.



A0042119

- ▶ Allentare il dado (M4) del connettore a lama.



A0042547

14 Connessioni del cavo

- 1 Schermatura esterna (non richiesta)
- 2 Filo nero (bk) (non richiesto)
- 3 Cavo coassiale con anima centrale e schermatura
- 4 Saldare il filo rosso (rd) con l'anima centrale del cavo coassiale (sonda)
- 5 Saldare il filo con la schermatura del cavo coassiale (terra) giallo (ye)
- 6 Filo giallo e verde (gn/ye) con morsetto ad anello

4.5 Istruzioni di installazione

AVVISO

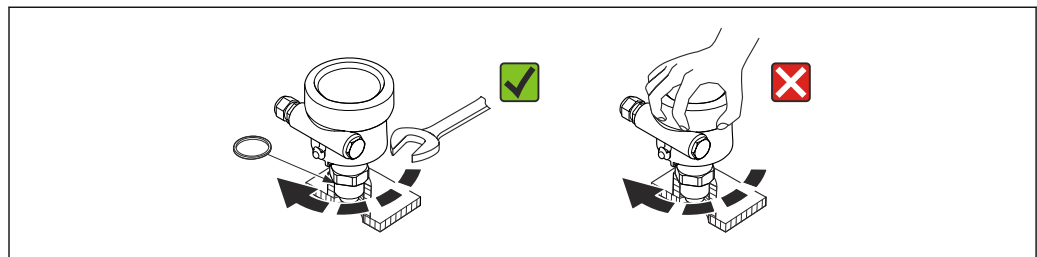
Evitare di danneggiare l'isolamento della sonda durante l'installazione!

- ▶ Controllare l'isolamento dell'asta.

AVVISO

La sonda non deve essere avvitata agendo sulla custodia!

- Utilizzare una chiave aperta per avvitare la sonda.



A0040476

15 Installazione corretta della sonda

4.5.1 Installazione della sonda

Sonda con filettatura

Filettature cilindriche G $\frac{1}{2}$, G $\frac{3}{4}$, G1, G1 $\frac{1}{2}$

Da utilizzarsi con guarnizione in fibra elastomerica o un'altra guarnizione resistente agli agenti chimici. Verificare che la resistenza della guarnizione alla temperatura sia adeguata.

i I seguenti dati si riferiscono alle sonde con filettatura cilindrica e alla guarnizione fornita:

Filettatura G $\frac{1}{2}$

- per pressioni fino a 25 bar (362,5 psi): 25 Nm (18,4 lbf ft)
- coppia massima: 80 Nm (59,0 lbf ft)

Filettatura G $\frac{3}{4}$

- per pressioni fino a 25 bar (362,5 psi): 30 Nm (22,1 lbf ft)
- coppia massima: 100 Nm (73,8 lbf ft)

Filettatura G1

- per pressioni fino a 25 bar (362,5 psi): 50 Nm (36,9 lbf ft)
- coppia massima: 180 Nm (132,8 lbf ft)

Filettatura G1 $\frac{1}{2}$

- per pressioni fino a 100 bar (1 450 psi): 300 Nm (221,3 lbf ft)
- coppia massima: 500 Nm (368,8 lbf ft)

Filettature coniche $\frac{1}{2}$ NPT, $\frac{3}{4}$ NPT, 1 NPT, 1 $\frac{1}{2}$ NPT

Avvolgere la filettatura con un materiale di tenuta adatto. Utilizzare esclusivamente materiale di tenuta conduttivo.

Sonda con connessione sanitaria Tri-Clamp, o flangia

La guarnizione di processo deve rispettare le specifiche dell'applicazione. Verificare la resistenza della guarnizione alla temperatura e al prodotto.

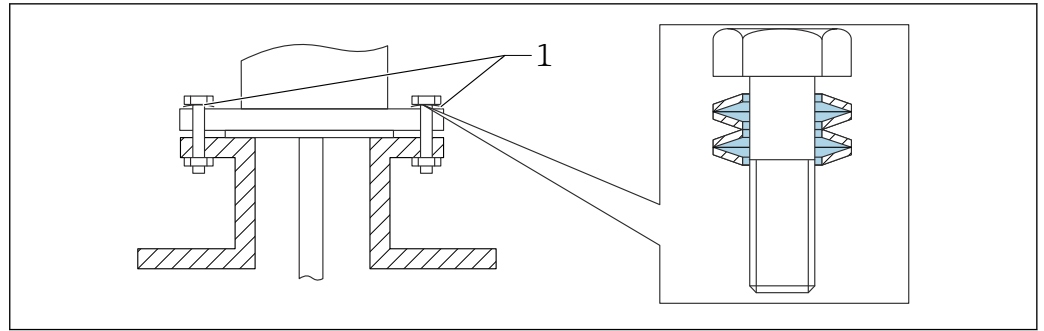
Se la flangia presenta un rivestimento in PTFE generalmente il livello di tenuta è sufficiente in tutto il campo di temperature operative consentite.

Sonda con flangia rivestita in PTFE

i Utilizzare delle rondelle elastiche!

In base alla pressione e alla temperatura di processo, le viti devono essere controllate e serrate periodicamente.

Coppia di serraggio consigliata: 60 ... 100 Nm (44,3 ... 73,8 lbf ft).



A0040477

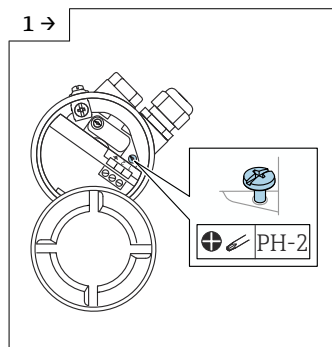
16 Montaggio della rondella spaccata

1 Rondella spaccata

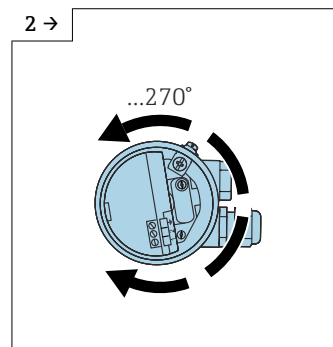
4.5.2 Allineamento della custodia

La custodia può essere ruotata 270° per allineare l'ingresso cavo. Per evitare che penetri umidità, stendere il cavo di collegamento rivolto verso il basso davanti al pressacavo e fissarlo con una fascetta fermacavo. Questa procedura è consigliata soprattutto nel caso di montaggio all'esterno.

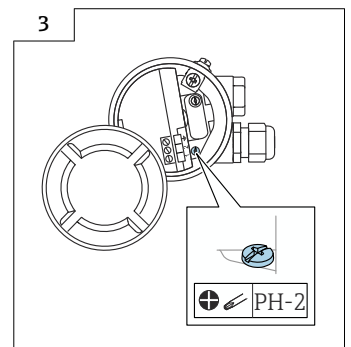
Allineamento della custodia



▶ Allentare la vite di bloccaggio.



▶ Allineare la custodia nella posizione richiesta.



▶ Serrare la vite di bloccaggio con una coppia di <math>< 1 \text{ Nm}</math> (0,74 lbf ft).

i La vite di bloccaggio per allineare la custodia tipo T13 è posizionata nel vano dell'elettronica.

4.5.3 Tenuta della custodia della sonda

Verificare che la custodia sia chiusa ermeticamente. L'acqua non può penetrare nel dispositivo quando si eseguono gli interventi di installazione, connessione e configurazione. Il coperchio della custodia e gli ingressi cavo devono essere sempre chiusi ermeticamente.

L'O-ring sul coperchio della custodia è fornito con uno strato di speciale lubrificante già applicato. In questo modo, si può chiudere ermeticamente il coperchio, evitando attriti sulla filettatura in alluminio quando si avvita.

Non utilizzare mai grassi a base di oli minerali, che danneggiano irreversibilmente l'O-ring.

4.6 Verifica finale dell'installazione

Al termine dell'installazione del misuratore, effettuare i seguenti controlli:

Eseguire un'ispezione visiva per rilevare eventuali danni.

- Verificare che il dispositivo rispetti le specifiche del punto di misura, con riferimento a temperatura e pressione di processo, temperatura ambiente e campo di misura.
- Controllare che la connessione al processo sia stata serrata con la coppia corretta?
- Controllare se i punti di misura sono contrassegnati correttamente.
- Verificare che il dispositivo sia protetto adeguatamente da precipitazioni atmosferiche e raggi solari diretti.

5 Collegamento elettrico

- i** Prima di collegare l'alimentazione, considerare quanto segue:
- la tensione di alimentazione deve corrispondere alle specifiche riportate sulla targhetta
 - disattivare la tensione di alimentazione prima di collegare il dispositivo
 - collegare la compensazione del potenziale al morsetto di terra sul sensore
- i** Se la sonda è impiegata in area pericolosa, rispettare tutte le relative norme nazionali e attenersi alle Istruzioni di sicurezza (XA).
- Utilizzare esclusivamente il pressacavo specificato.

5.1 Requisiti di collegamento

5.1.1 Equalizzazione di potenziale



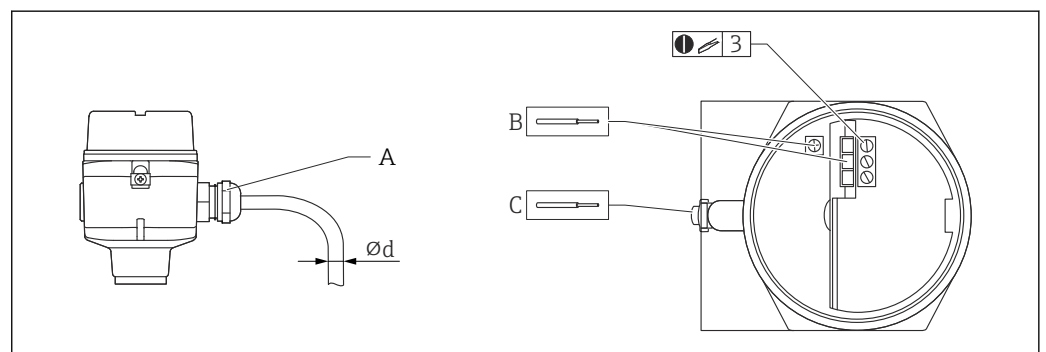
Rischio di esplosioni!

- Collegare la schermatura del cavo solo sul lato del sensore, se si installa la sonda in area Ex!

Collegare la linea di equalizzazione del potenziale al morsetto di terra esterno della custodia (T13, F13, F16, F17, F27). Nel caso di custodia in acciaio inox F15, il morsetto di terra può anche essere posizionato anche all'interno della custodia. Per le applicazioni in area pericolosa, vedere le istruzioni di sicurezza fornite separatamente.

5.1.2 Specifica del cavo

Collegare gli inserti elettronici utilizzando dei cavi per strumentazione, disponibili in commercio. Se è presente l'equalizzazione di potenziale e si utilizzano cavi schermati per strumentazione, collegare la schermatura su ambedue i lati per ottimizzare l'effetto schermante.



17 Connessione dell'inserto elettronico e della sonda

- A Ingresso cavo
 B Connessioni dell'inserto elettronico: dimensione del cavo max. 2,5 mm² (14 AWG)
 C Messa a terra all'esterno della custodia, dimensione del cavo max. 4 mm² (12 AWG)
 Ød Diametro del cavo

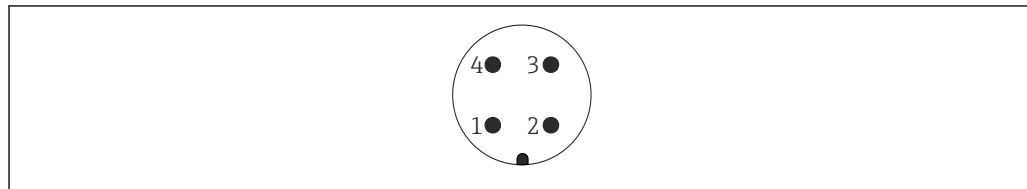
Ingressi cavo

- Ottone nichelato: Ød = 7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
- Materiale sintetico: Ød = 5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
- Acciaio inox: Ød = 7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

5.1.3 Connettore

Per la versione dotata di connettore M12, la custodia non deve essere aperta per collegare la linea del segnale.

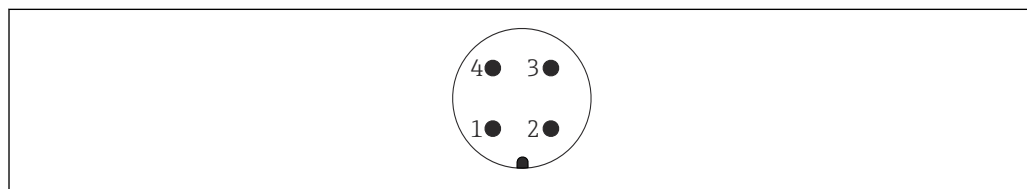
Assegnazione dei pin per il connettore M12



A0011175

18 Connettore M12 con inserto elettronico a 2 fili FEI55, FEI57, FEI58, FEI57C

- 1 Potenziale positivo
- 2 Non utilizzato
- 3 Potenziale negativo
- 4 Messa a terra



A0011175

19 Connettore M12 con inserto elettronico a 3 fili FEI52, FEI53

- 1 Potenziale positivo
- 2 Non utilizzato
- 3 Potenziale negativo
- 4 Carico esterno/segnale

5.1.4 Ingresso cavo

Pressacavo

M20x1,5 per Ex d solo ingresso cavo M20
Nella fornitura sono inclusi due pressacavi.

Ingresso cavo

- G $\frac{1}{2}$
- NPT $\frac{1}{2}$
- NPT $\frac{3}{4}$

5.2 Cablaggio e collegamento

5.2.1 Vano connessioni

In base al tipo di protezione antideflagrante, il vano connessioni è disponibile nelle seguenti varianti:

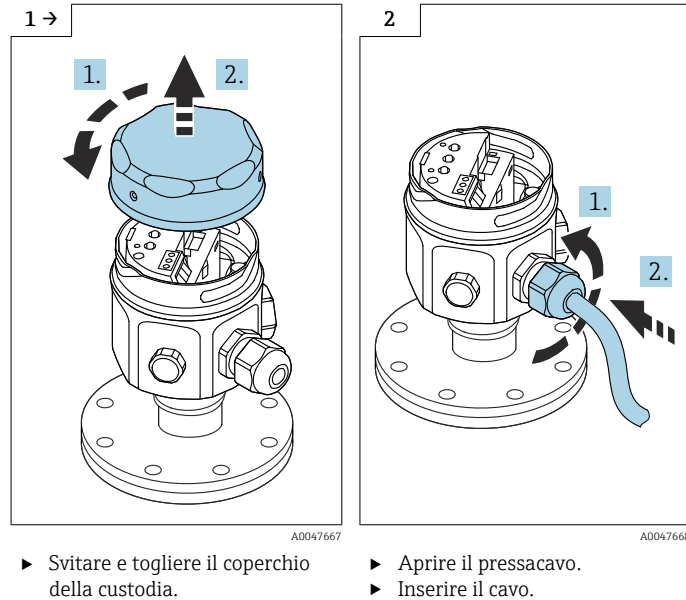
Protezione standard, protezione Ex ia

- custodia in poliestere F16
- custodia in acciaio inox F15
- custodia in alluminio F17
- custodia in alluminio F13 con guarnizione di processo a tenuta gas
- custodia in alluminio T13, con vano connessioni separato

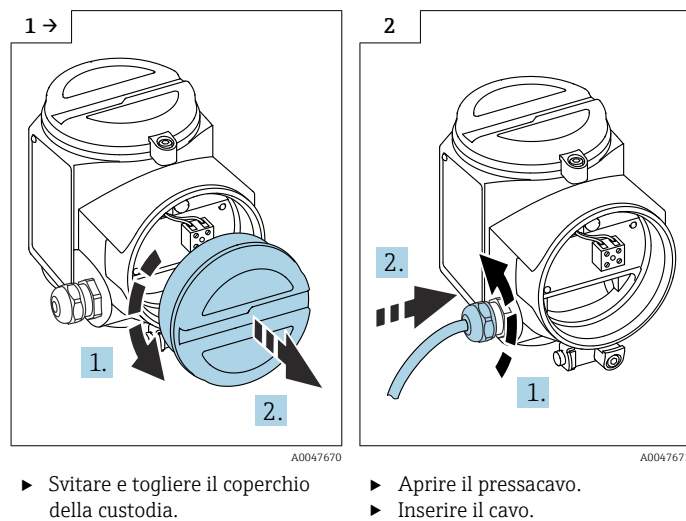
Protezione Ex d, guarnizione di processo a tenuta gas

- custodia in alluminio F13 con guarnizione di processo a tenuta gas
- custodia in alluminio T13, con vano connessioni separato

Collegamento dell'insero elettronico all'alimentazione:



Collegamento dell'insero elettronico all'alimentazione montato nella custodia T13:



i Morsetto a vite per sezioni del conduttore 0,5 ... 2,5 mm.

5.3 Connessione del misuratore

5.3.1 Insero elettronico c.a. 2 fili FEI51

i L'insero elettronico deve essere collegato in serie con un carico esterno.

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 19 ... 253 V_{AC}
- Potenza assorbita: < 1,5 W
- Consumo di corrente residua: < 3,8 mA
- Protezione da cortocircuito: categoria sovratensioni II

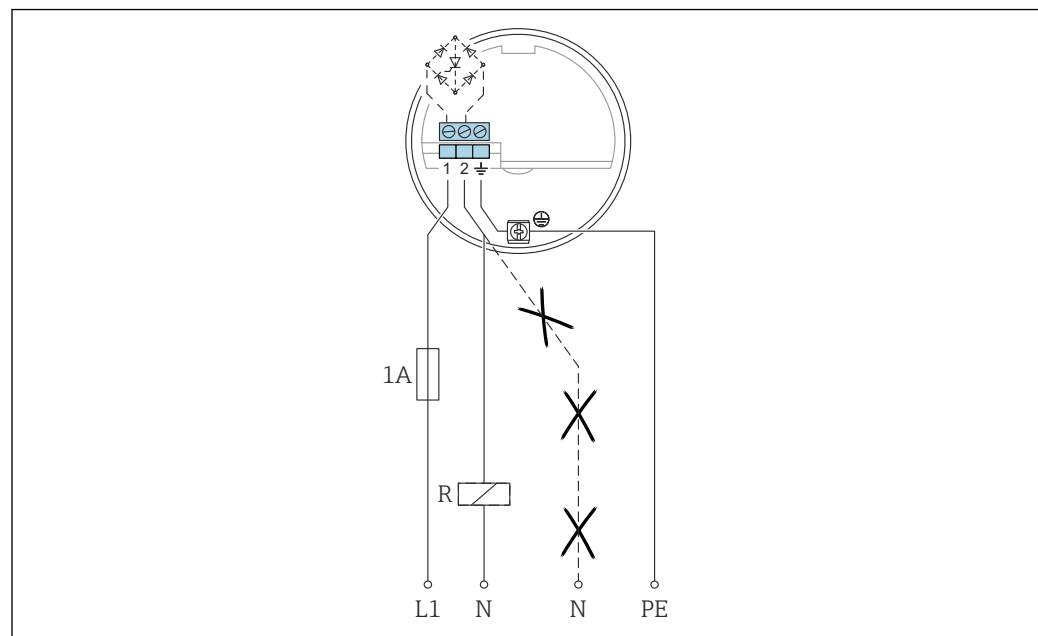
Segnale di allarme

Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o danni al sensore: < 3,8 mA

Carico collegabile

- Per relè con corrente di mantenimento o corrente nominale minima:
 - > 2,5 VA a 253 V_{AC} (10 mA)
 - > 0,5 VA a 24 V_{AC} (20 mA)
- I relè con corrente di mantenimento o corrente nominale inferiore possono essere controllati utilizzando un modulo RC collegato in parallelo.
- Per relè con corrente di mantenimento o corrente nominale massima:
 - < 89 VA a 253 V_{AC}
 - < 8,4 VA a 24 V_{AC}
- Caduta di tensione attraverso FEI51: max. 12 V
- Corrente residua con tiristore bloccato: max. 3,8 mA
- Carico commutato direttamente nel circuito di alimentazione mediante il tiristore.

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscano le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 36. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI51

A0042387

L1 Cavo di fase L1
 N Cavo neutro
 PE Cavo di messa a terra
 R Carico esterno

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.2 Insetto elettronico c.c. PNP FEI52

La connessione c.c. a 3 fili, quando possibile deve essere collegata:

- a controllori logici programmabili (PLC)
- a moduli DI secondo EN 61131-2

Un segnale positivo è presente all'uscita a relè del sistema elettronico (PNP).

Alimentazione


- Tensione di alimentazione: 10 ... 55 V_{DC}
- Ripple: max. 1,7 V, 0 ... 400 Hz
- Consumo di corrente: < 20 mA
- Potenza assorbita senza carico: massimo 0,9 W
- Potenza assorbita a pieno carico (350 mA): 1,6 W
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 3,7 kV
- Categoria sovratensioni: II

Segnale di allarme

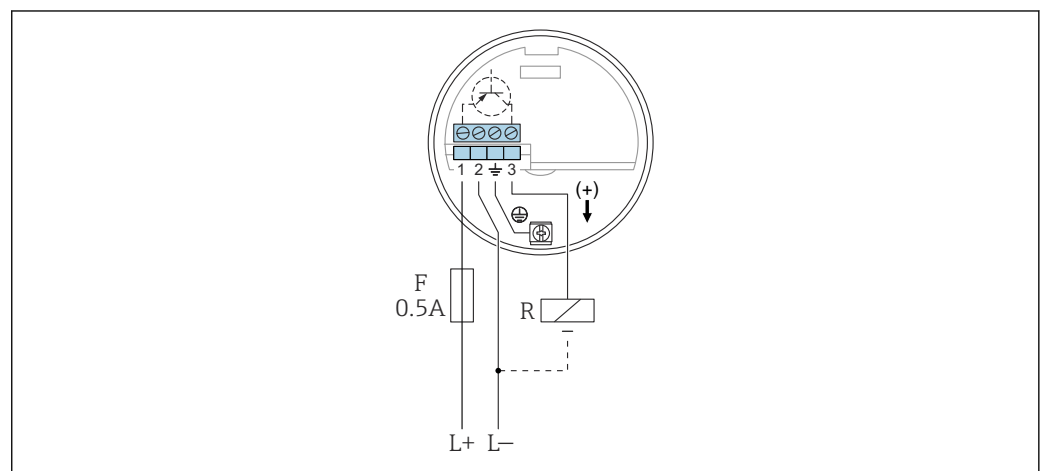
Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o errore del dispositivo: $I_R < 100 \mu\text{A}$

Carico collegabile

- Carico commutato mediante transistor e connessione PNP separata: max. 55 V
- Corrente di carico: protezione da sovraccarico ciclico e da cortocircuito max. 350 mA
- Corrente residua: < 100 μA con transistor bloccato
- Carico capacitivo:
 - max. 0,5 μF a 55 V
 - max. 1 μF a 24 V
- Tensione residua: < 3 V per transistor in conduzione

 Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 36. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI52



L+ Ingresso di potenza +

L- Ingresso di potenza -

F Fusibile

R Carico esterno: $I_{max} = 350 \text{ mA}$, $U_{max} = 55 \text{ V}_{DC}$

1. Collegare FEI52 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.3 Insetto elettronico a 3 fili FEI53

La connessione c.c. a 3 fili è utilizzata in abbinamento al dispositivo di commutazione Nivotester FTC325 3-WIRE di Endress+Hauser. Il segnale di comunicazione del dispositivo di commutazione funziona a 3 ... 12 V_{DC}.

La modalità di sicurezza (MIN)/(MAX) e la regolazione del livello di commutazione sono configurate su Nivotester.

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 14,5 V_{DC}
- Consumo di corrente: < 15 mA
- Potenza assorbita: max. 230 mW
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 0,5 kV

Segnale di allarme

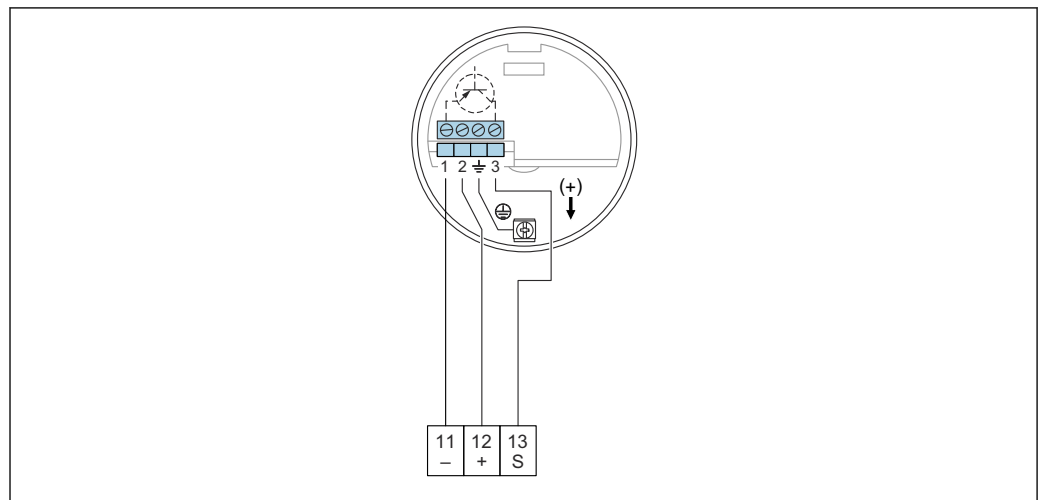
Tensione al morsetto 3 opposto al morsetto 1: < 2,7 V

Carico collegabile

- Contatti relè privi di potenziale nell'unità di commutazione collegata Nivotester FTC325 3-WIRE
- Per la capacità di carico del contatto, consultare i dati tecnici del dispositivo di commutazione

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 37. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI53




A0042389

- 11 Morsetto negativo in Nivotester FTC325
 12 Morsetto positivo in Nivotester FTC325
 S Morsetto del segnale in Nivotester FTC325

1. Collegare FEI53 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.4 c.a. e c.c. con inserto elettronico FEI54 con uscita a relè

La connessione della tensione universale con uscita a relè (DPDT) funziona in due campi di tensione diversi (c.a. e c.c.).

 Quando si collegano dispositivi con elevata induttanza, utilizzare un sistema antiscintilla per proteggere i contatti relè.



Alimentazione

- Tensione di alimentazione:
 - 19 ... 253 V_{AC}, 50 ... 60 Hz
 - 19 ... 55 V_{DC}
- Potenza assorbita: 1,6 W
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 3,7 kV
- Categoria sovratensioni: II

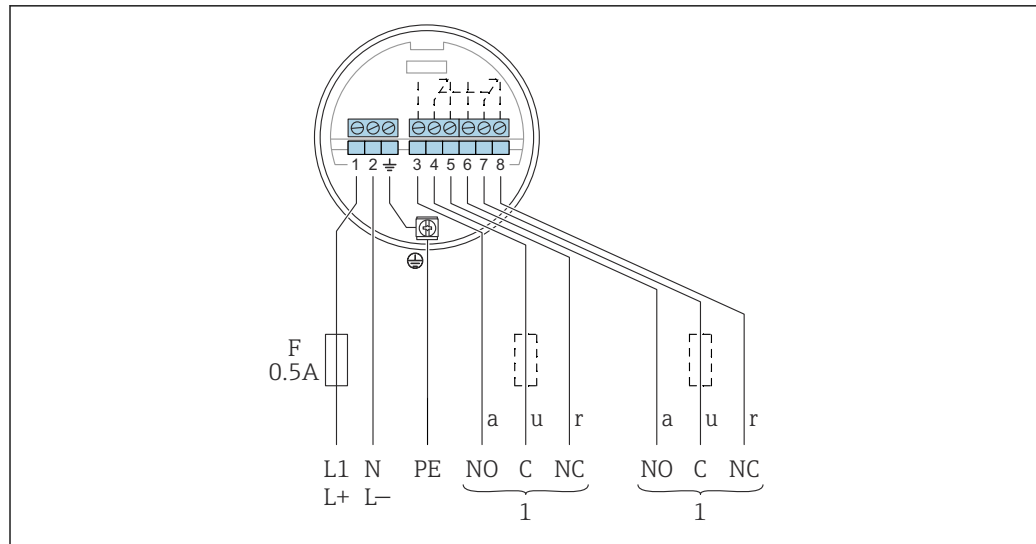
Segnale di allarme

Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o errore del dispositivo: relè diseccitato

Carico collegabile

- Carichi commutati mediante 2 contatti di scambio a potenziale libero (DPDT)
 - Valori massimi (c.a.):
 - I_{max} = 6 A
 - U_{max} = 253 V_{AC}
 - P_{max} = 1 500 VA con cosφ = 1
 - P_{max} = 750 VA con cosφ > 0,7
 - Valori massimi (c.c.):
 - I_{max} = 6 A a 30 V_{DC}
 - I_{max} = 0,2 A a 125 V_{DC}
 - Quanto segue vale se si collega un circuito funzionale a bassa tensione con doppio isolamento secondo IEC 1010: somma delle tensioni di uscita a relè e alimentazione max. 300 V
-  Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" →  36. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI54



A0042390

- F* Fusibile
L1 Morsetto di fase (c.a.)
L+ Morsetto positivo (c.c.)
N Morsetto neutro (c.a.)
L- Morsetto negativo (c.c.)
PE Cavo di messa a terra
1 Considerare anche il carico collegabile

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.5 Insetto elettronico SIL2 / SIL3 FEI55

Se possibile, collegare la connessione c.c. a 2 fili:

- a controllori logici programmabili (PLC)
- a moduli AI 4 ... 20 mA, secondo EN 61131-2

Il segnale di commutazione è inviato mediante un salto del segnale di uscita da 8 ... 16 mA.

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 11 ... 36 V_{DC}
- Potenza assorbita: < 600 mW
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 0,5 kV

Segnale di allarme

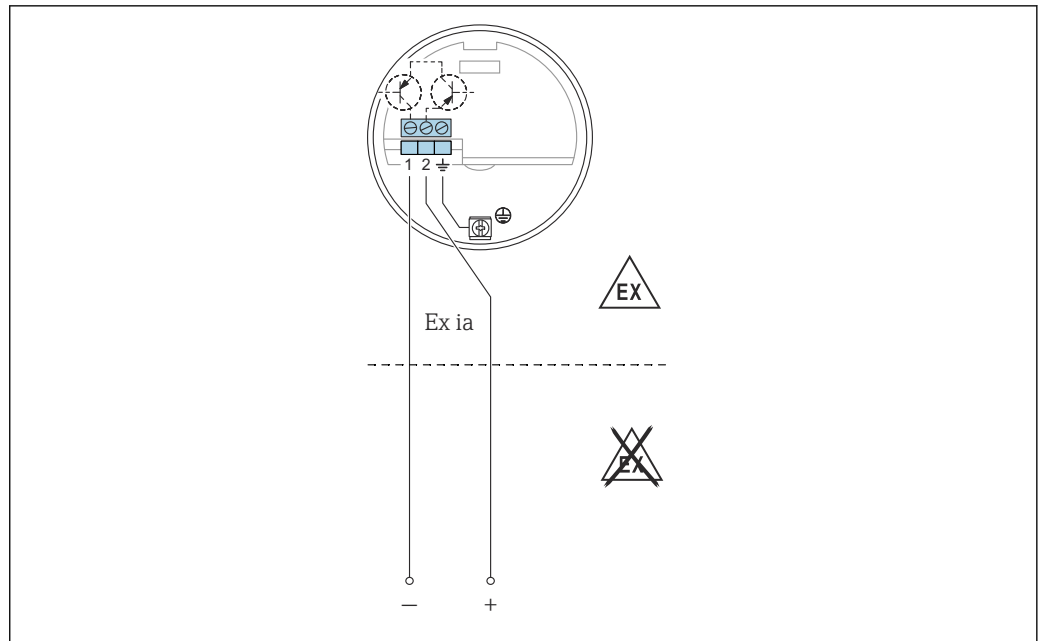
Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o errore del dispositivo: < 3,6 mA

Carico collegabile

- U_{max} :
 - 11 ... 36 V_{DC} per area sicura e Ex ia
 - 14,4 ... 30 V_{DC} per Ex d
- $I_{max} = 16$ mA

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscano le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 36. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI55



A0042391

1. Collegare FEI5 1 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

Sicurezza funzionale (SIL)

L'inserto elettronico FEI55 soddisfa i requisiti SIL2 o SIL3 secondo IEC 61508, IEC 61511-1 e può essere utilizzato nei sistemi di sicurezza con i corrispondenti requisiti.



Una descrizione precisa dei requisiti per la sicurezza funzionale è riportata nel documento FY01072F.

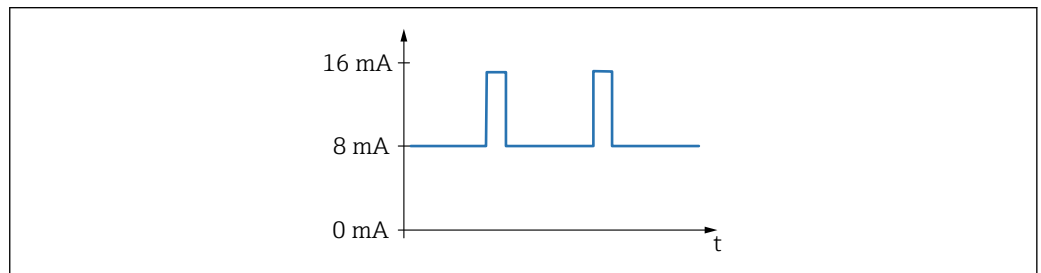
5.3.6 Inserto elettronico PFM FEI57S

La connessione c.c. a 2 fili è utilizzata in abbinamento a uno dei seguenti dispositivi di commutazione Nivotester di Endress+Hauser:

FTC325 PFM, FTL325P

Il segnale PFM è tra 17 ... 185 Hz.

La modalità di sicurezza (MIN)/(MAX) e la regolazione del livello di commutazione sono configurate su Nivotester.



A0040777

20 Frequenza: 17 ... 185 Hz

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 9,5 ... 12,5 V_{DC}
- Potenza assorbita: < 150 mW
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 0,5 kV

Segnale di uscita

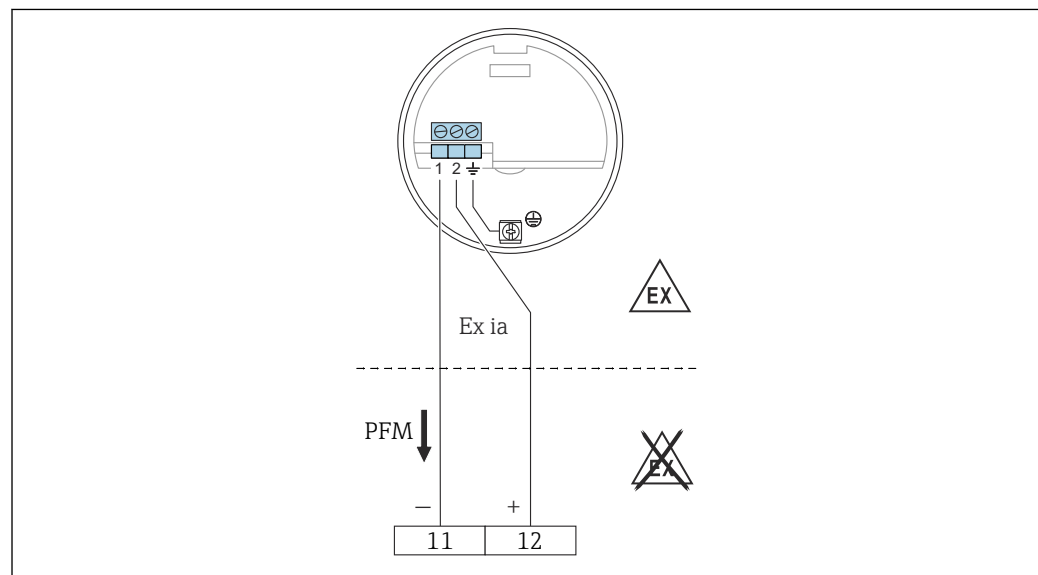
PFM 17 ... 185 Hz

Carico collegabile

- Contatti relè privi di potenziale nell'unità di commutazione collegata Nivotester: FTC325 PFM, FTL325P
- Per la capacità di carico del contatto, consultare i dati tecnici del dispositivo di commutazione

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 37. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI57S



11 Morsetto negativo in Nivotester FTC325

12 Morsetto positivo in Nivotester FTC325

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.7 Inserto elettronico NAMUR FEI58

Connessione a 2 fili per unità di commutazione separata secondo le specifiche NAMUR (IEC 60947-5-6), ad es. Nivotester FTL325N di Endress+Hauser.

Variazione del segnale di uscita da corrente alta a bassa in caso di controllo di livello.

Funzione aggiuntiva: tasto di prova sull'inserto elettronico.

Premere il tasto per interrompere la connessione alla centralina.

i In caso di funzionamento Ex-d, la funzione aggiuntiva può essere utilizzata solo, se la custodia non è esposta in atmosfera esplosiva.

Quando si collega al multiplexer: impostare almeno 3 s per il tempo del ciclo.

Alimentazione

- Potenza assorbita:
 - < 6 mW con $I < 1$ mA
 - < 38 mW con $I = 2,2 \dots 4$ mA
- Dati di connessione dell'interfaccia: IEC 60947-5-6

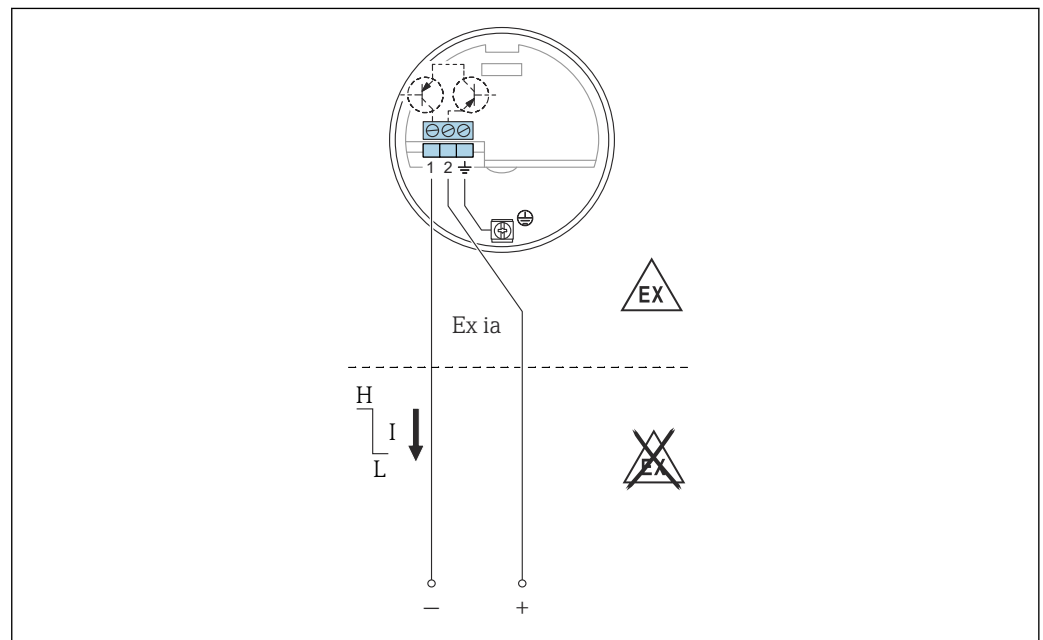
Segnale di allarme

Segnale di uscita in caso di danni al sensore: < 1,0 mA

Carico collegabile

- Dati tecnici della centralina collegata secondo IEC 60947-5-6 (NAMUR)
- Connessione anche a centraline che hanno circuiti di sicurezza speciali $I > 3,0$ mA

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscano le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 38. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI58

21 I morsetti devono essere collegati alla centralina (NAMUR) IEC 60947-5-6

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Applicare la tensione di alimentazione.

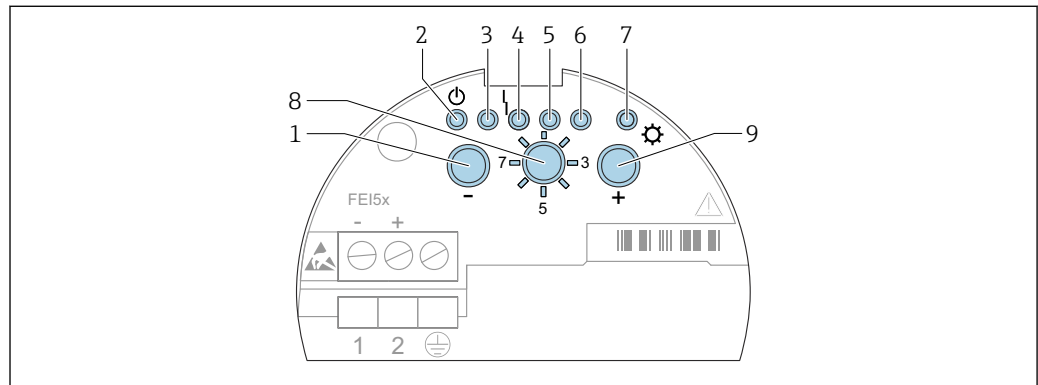
5.4 Verifica finale delle connessioni

Dopo il cablaggio del misuratore, effettuare i seguenti controlli:

- Verificare che l'assegnazione dei morsetti sia corretta?
- Verificare che il pressacavo sia sigillato saldamente?
- Verificare che il coperchio della custodia sia completamente avvitato?
- Verificare che il dispositivo sia operativo e che il LED verde lampeggi quando il dispositivo è acceso.

6 Opzioni operative

6.1 Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI51, FEI52, FEI54, FEI55





A0042394

22 Interfaccia utente di FEI51, FEI52, FEI54, FEI55

- 1 Tasto
- 2 LED verde - stato operativo
- 3 LED verde
- 4 LED rosso - errore
- 5 LED verde
- 6 LED verde
- 7 LED giallo - stato di commutazione
- 8 Commutatore di modalità
- 9 Tasto


1. Funzionamento - selezionare il normale funzionamento
2. Ripristino delle impostazioni di fabbrica:
 - ↳ premere e per 20 s e ripristinare le impostazioni di fabbrica
3. Taratura
 - ↳ Premere per impostare la taratura di vuoto
 - ↳ Premere per impostare la taratura di pieno
 - ↳ Premere e per 10 s per azzerare la taratura e regolare il punto di commutazione
4. Regolazione del punto di commutazione
 - ↳ Premere per ridurre il punto di commutazione
 - ↳ Premere per aumentare il punto di commutazione
5. Modalità di misura
 - ↳ Premere per ridurre il campo di misura
 - ↳ Premere una volta per impostare il controllo a due punti Δs
 - ↳ Premere due volte per attivare la modalità depositi
6. Ritardo di commutazione
 - ↳ Premere per ridurre il ritardo
 - ↳ Premere per aumentare il ritardo
7. Autoverifica
 - ↳ Premere e per attivare l'autodiagnostica
8. Impostazione della modalità di sicurezza MIN/MAX o SIL
 - ↳ Premere per minimo
 - ↳ Premere per massimo
 - ↳ Premere e per bloccare o sbloccare la modalità SIL

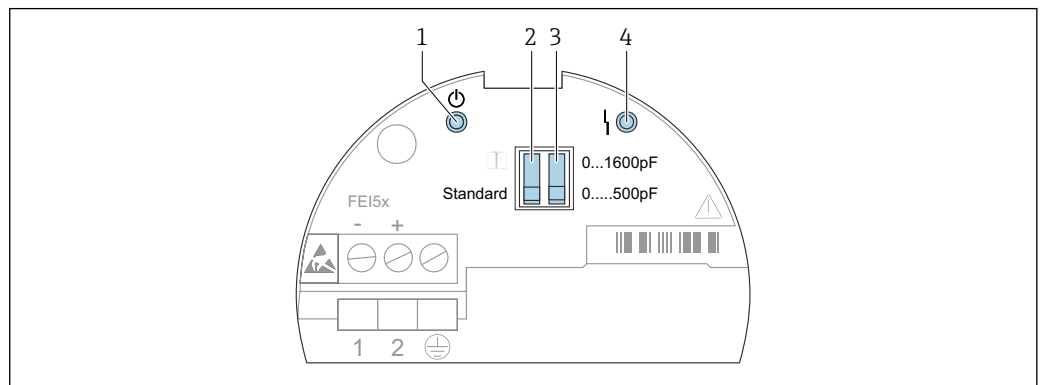
9. Upload DAT sensore (EEPROM)

- ↳ Premere  per scaricare
- Premere  per caricare


6.2 Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI53, FEI57S

Gli inserti elettronici FEI53 e FEI57S sono utilizzati in abbinamento a dispositivi di commutazione Nivotester.

 La descrizione dell'interfaccia utente e degli elementi di visualizzazione del dispositivo di commutazione Nivotester è riportata nella documentazione allegata al dispositivo.



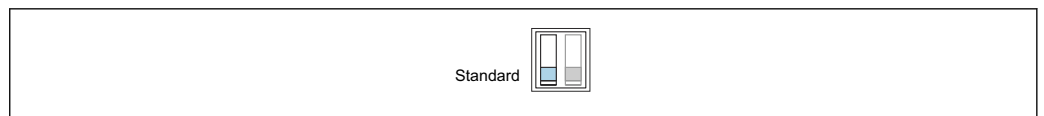
A0042395

 23 *Interfaccia utente di FEI53 e FEI57S*

- 1 LED verde - stato operativo
- 2 Interruttore DIP standard o di allarme
- 3 Interruttore DIP del campo di misura
- 4 LED rosso - errore

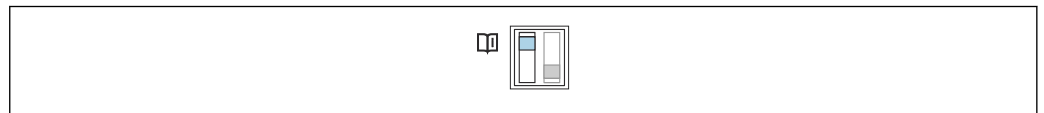
Lo stato operativo del dispositivo è indicato dai LED sull'inserto elettronico e fornisce informazioni sulla rapidità operativa e, se applicabile, sul tipo di errore.

Funzioni degli interruttori DIP:



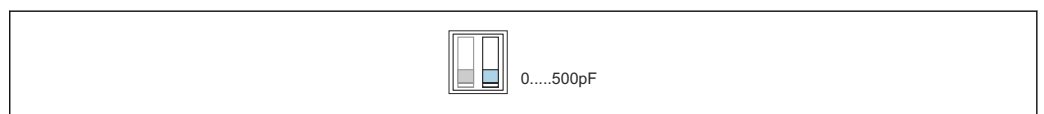
A0042400

 24 *Standard: non è generato un allarme se viene superato il campo di misura*




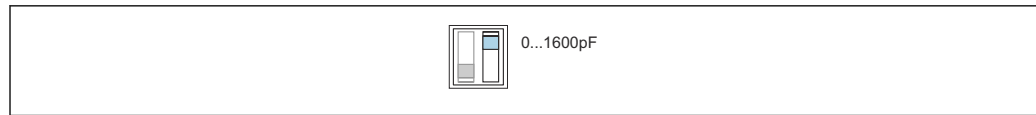
A0042401

 25 *Allarme: è generato un allarme se viene superato il campo di misura*



A0042402

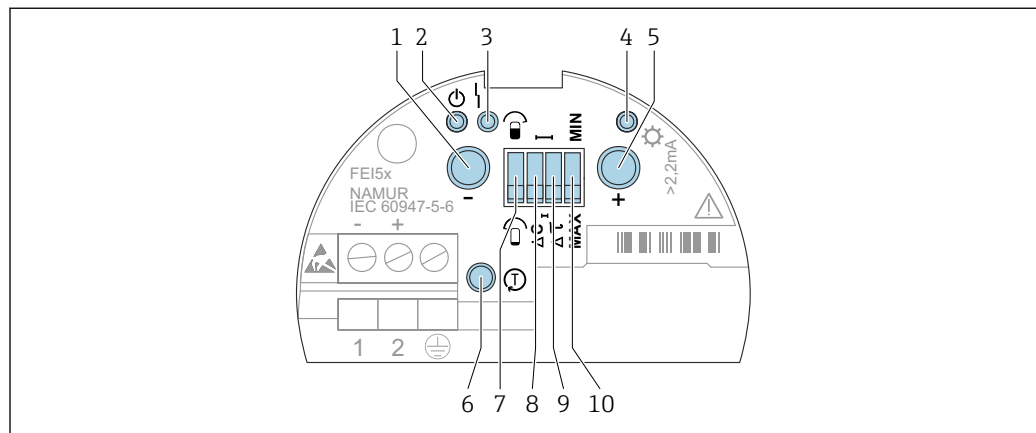
 26 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 0 ... 500 pF. Span: lo span è compreso tra 0 ... 500 pF*



A0042403

- 27 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 5 ... 1 600 pF. Span: lo span è compreso tra 5 ... 1 600 pF*

6.3 Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI58



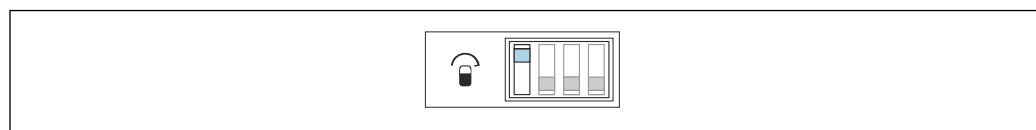
A0042396

- 28 *Interfaccia utente FEI58*

- 1 *Tasto funzione A*
- 2 *LED verde - stato operativo*
- 3 *LED rosso - errore*
- 4 *LED giallo - stato di commutazione*
- 5 *Tasto funzione B*
- 6 *Tasto di prova*
- 7 *Interruttore DIP della taratura*
- 8 *Interruttore DIP del punto di commutazione*
- 9 *Interruttore DIP del ritardo*
- 10 *Interruttore DIP della modalità di sicurezza*

Funzioni degli interruttori DIP

Interruttore DIP della taratura:



A0042404

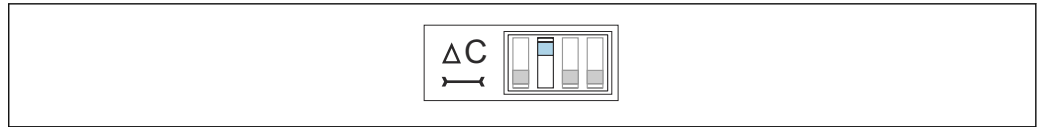
- 29 *La sonda è coperta durante la taratura*



A0042405

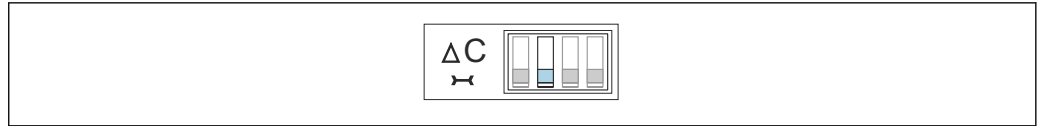
- 30 *La sonda è scoperta durante la taratura*

Regolazione del punto di commutazione:



A0042406

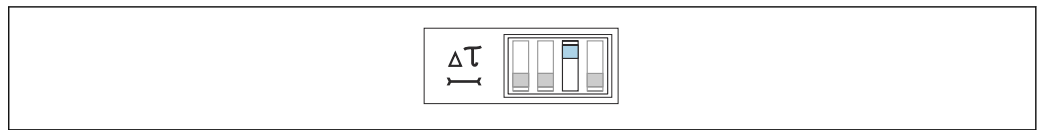
31 10 pF



A0042407

32 2 pF

Ritardo di commutazione:



A0042408

33 5 s



A0042409

34 1 s

Modalità di sicurezza:



A0042410

35 L'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è scoperta. Serve nei casi come la protezione contro il funzionamento a secco e la protezione delle pompe.



A0042411

36 L'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è coperta. Può servire nei casi come la protezione di troppo pieno.

Tasto funzione

- Tasto A: visualizza il codice diagnostico
- Tasto B: visualizza la situazione della taratura
- Tasto di prova: scollega il trasmettitore dall'unità di commutazione
- Tasti A e B premuti durante:
 - il funzionamento: esecuzione della taratura
 - l'avvio: eliminazione dei punti di taratura


7 Messa in servizio


7.1 Installazione e verifica funzionale

Prima di avviare il punto di misura, verificare che siano stati eseguite tutte le verifiche finali dell'installazione:

- Consultare il capitolo "Verifica finale dell'installazione" →  23
- Consultare il capitolo "Verifica finale delle connessioni" →  35

7.2 Messa in servizio degli inserti elettronici FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55

 Alla prima messa in funzione del dispositivo, l'uscita è in uno stato di sicurezza. Questo stato è segnalato dal LED giallo che lampeggia.


 Il dispositivo non è operativo finché non si esegue una taratura. Per ottenere la massima sicurezza operativa, eseguire una taratura di vuoto e di pieno. È fortemente consigliata per le applicazioni critiche.

Per informazioni su come eseguire la taratura, consultare le seguenti sezioni.


Impostazione del campo di misura →  40.

Esecuzione della taratura di vuoto →  41.

Esecuzione della taratura di pieno →  42.


Esecuzione della taratura di vuoto e di pieno →  43.

Opzioni operative →  36.

 LED 7 giallo:

- lampeggia velocemente se non è impostato un punto di taratura o commutazione
- indica lo stato di commutazione in base all'applicazione selezionata e alla modalità di sicurezza

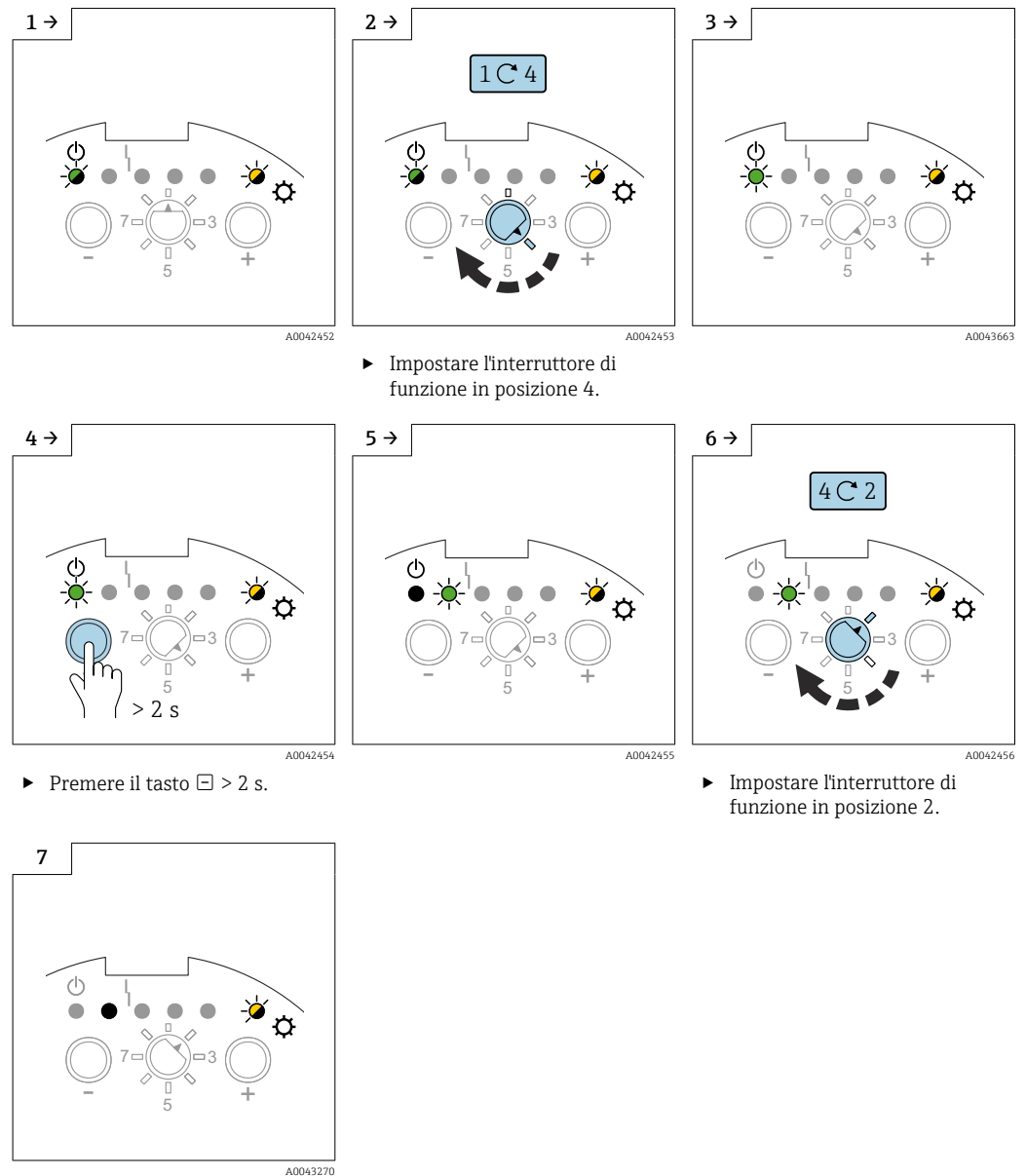
7.2.1 Impostazione del campo di misura

 La selezione del campo di misura (0 ... 500 pF e 0 ... 1 600 pF) dipende dalla funzione della sonda.


- Se la sonda è utilizzata come interruttore di livello, si può conservare l'impostazione di fabbrica di 0 ... 500 pF
- Se la sonda è utilizzata per il controllo a due punti, si consigliano le seguenti impostazioni per l'installazione verticale:
 - campo di misura 0 ... 500 pF per lunghezze della sonda fino a 1 m (3,3 ft)
 - campo di misura 0 ... 1 600 pF per lunghezze della sonda fino a 10 m (33 ft)



Le sonde parzialmente isolate sono adatte solo per solidi sfusi non conduttivi.

Per impostare il campo su 0 ... 1 600 pF:




7.2.2 Esecuzione della taratura di vuoto

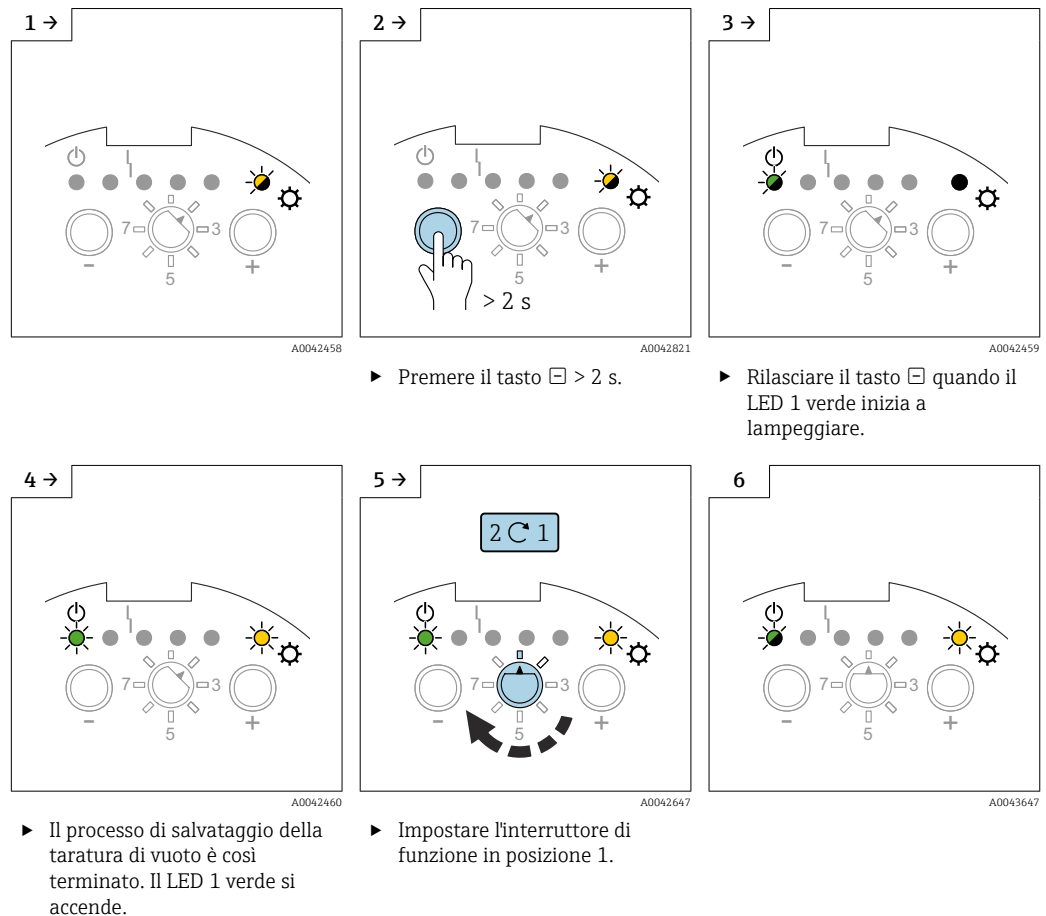
 La taratura di vuoto memorizza il valore di capacitanza della sonda quando il serbatoio è vuoto. Se il valore di capacitanza misurato è, ad esempio, 50 pF (taratura di vuoto), a questo valore viene sommata una soglia di commutazione di 2 pF. In tal caso, il valore di capacitanza del punto di commutazione diventa 52 pF.

 La soglia di commutazione dipende dal valore impostato per la regolazione del punto di commutazione →  46.

Esecuzione della taratura di vuoto

 Verificare che la sonda non sia coperta dal prodotto.

Per eseguire una taratura di vuoto, impostare prima il campo di misura → 40.



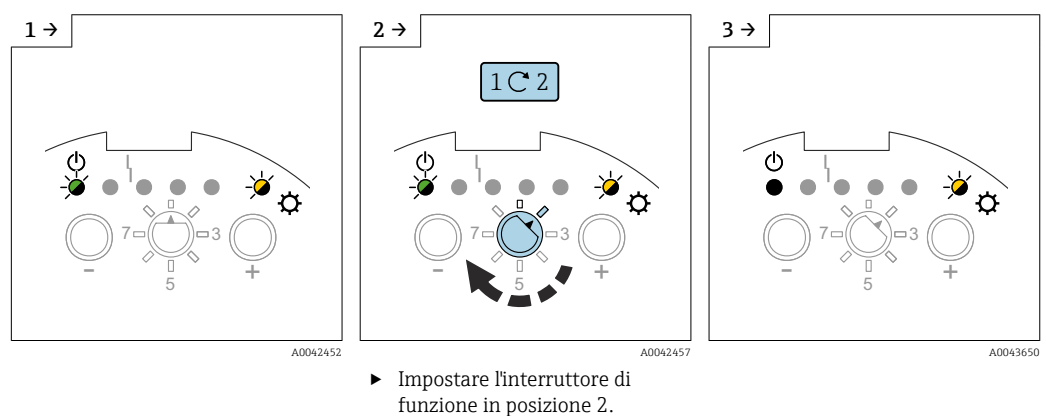
7.2.3 Esecuzione della taratura di pieno

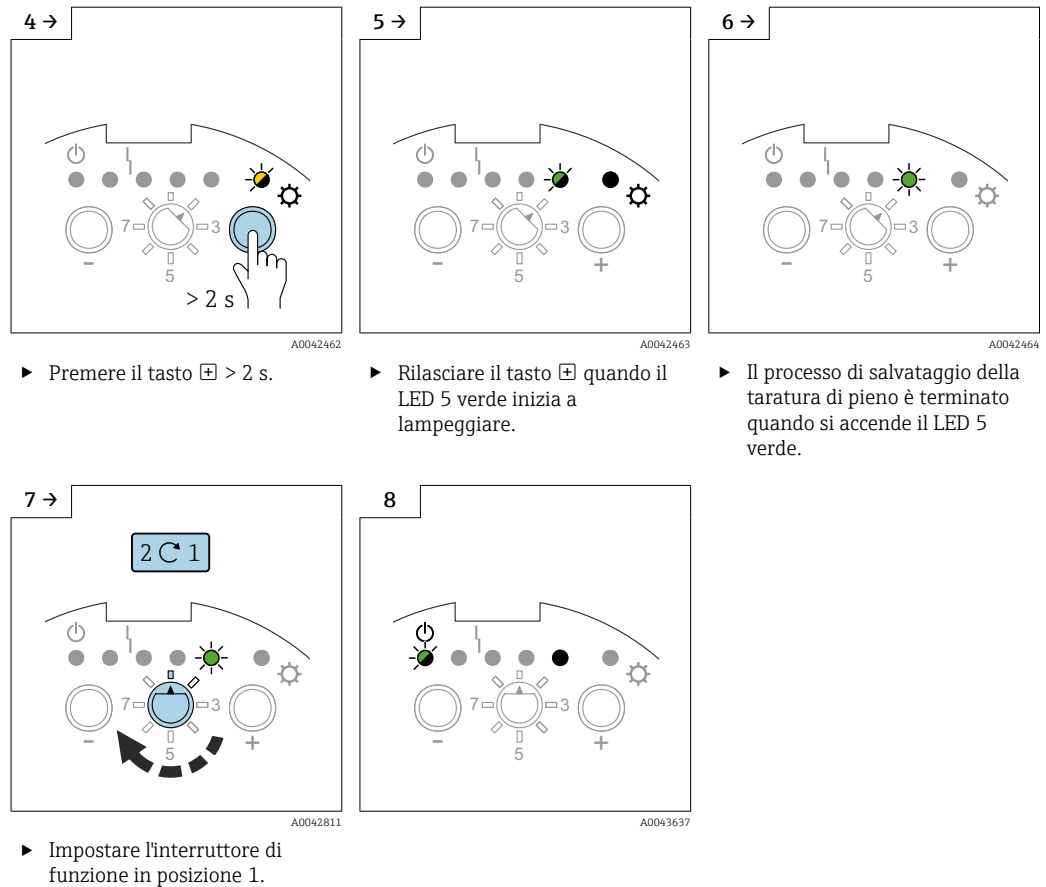
La taratura di pieno misura il valore di capacitanza della sonda quando il serbatoio è pieno. Se il valore di capacitanza misurato è, ad esempio, 100 pF (taratura di pieno), a questo valore viene sottratta una soglia di commutazione di 2 pF. Il valore di capacitanza del punto di commutazione è quindi 98 pF.

La soglia di commutazione dipende dal valore impostato per la regolazione del punto di commutazione → 46.

Verificare che la sonda sia coperta dal prodotto fino al punto di commutazione richiesto.

Per eseguire la taratura di pieno





7.2.4 Esecuzione della taratura di vuoto e di pieno

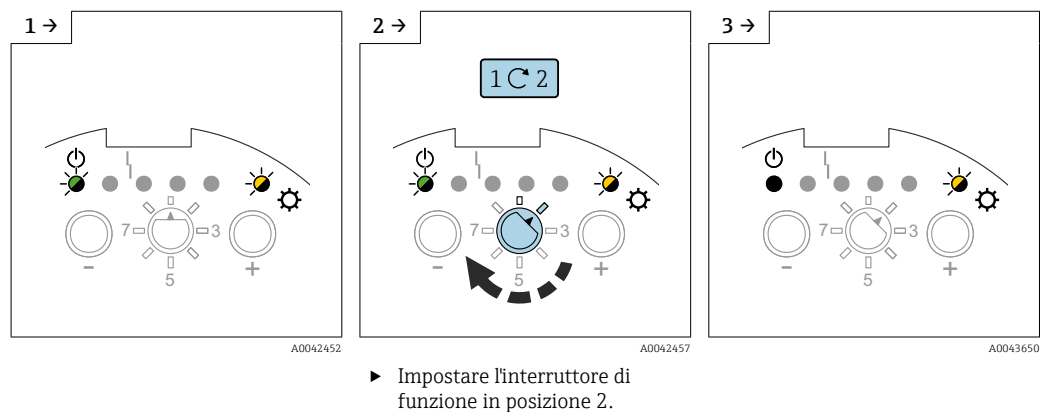
- i** La taratura di vuoto e di pieno fornisce la massima sicurezza operativa. È fortemente consigliata per le applicazioni critiche.
- i** La taratura di vuoto e di pieno misura i valori di capacità delle sonde quando il serbatoio è pieno e quando è vuoto. A titolo di esempio: se il valore di capacità misurato della taratura di vuoto è 50 pF e quello della taratura di pieno è 100 pF, il valore di capacità medio 75 pF viene salvato come punto di commutazione.

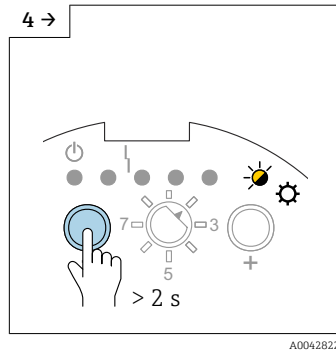
Taratura a vuoto

- i** Verificare che la sonda non sia coperta dal prodotto.

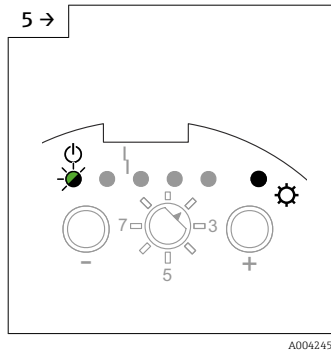
📖 Impostazione della taratura di vuoto

Esecuzione della taratura di vuoto:

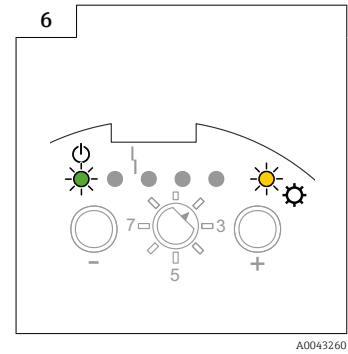




► Premere il tasto □ > 2 s.



► Rilasciare il tasto □ quando il LED 1 verde inizia a lampeggiare.

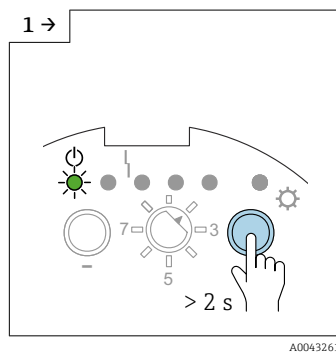


► Il processo di salvataggio della taratura di vuoto è terminato quando il LED 1 verde si accende.

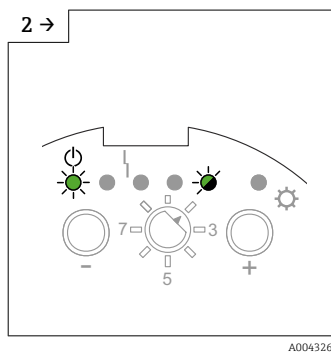
Taratura di pieno

Verificare che la sonda sia coperta dal prodotto fino al punto di commutazione richiesto.

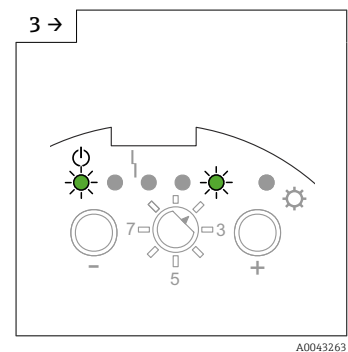
Esecuzione della taratura di pieno



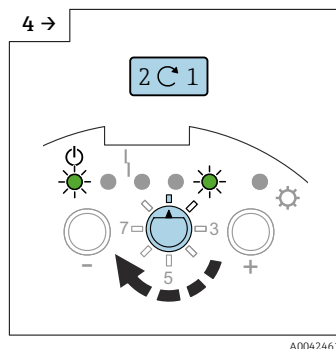
► Premere il tasto □ > 2 s.



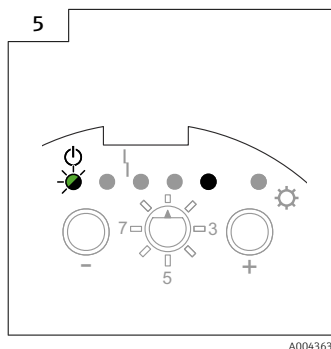
► Rilasciare il tasto □ quando il LED 5 verde inizia a lampeggiare.



► Il processo di salvataggio della taratura di pieno è terminato quando si accende il LED 5 verde.



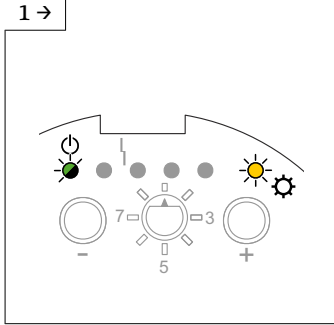
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

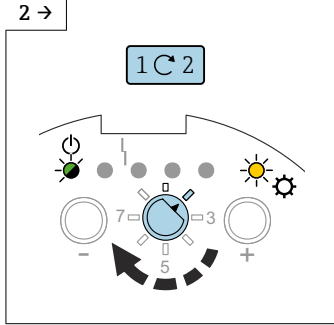


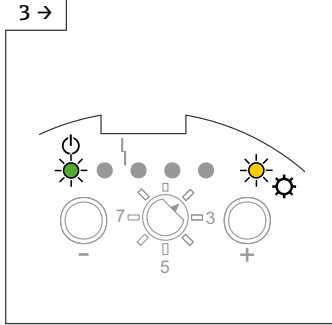
7.2.5 Reset: taratura e regolazione del punto di commutazione

Reset della taratura o della deriva del punto di commutazione (le altre impostazioni rimangono invariate)

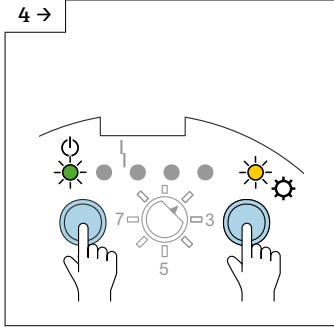
i La regolazione del punto di commutazione viene ripristinata alle impostazioni di fabbrica di 2 pF.

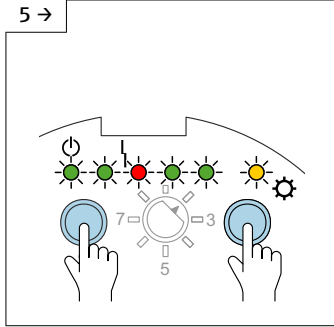
1 →  A0043647

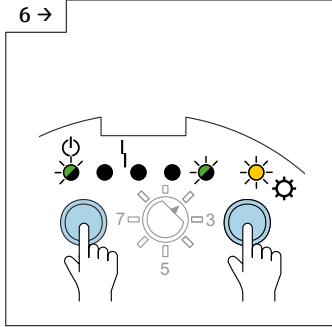
2 →  A0043264

3 →  A0043260

▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 2.

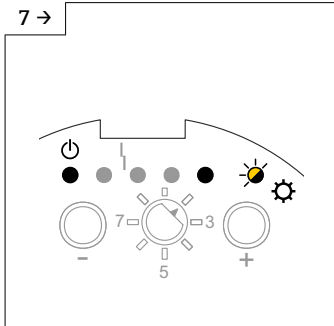
4 →  A0042466

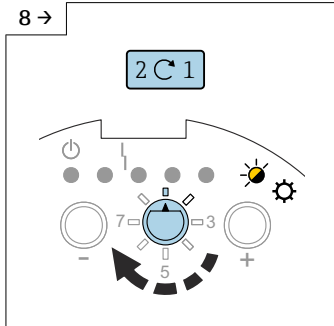
5 →  A0043268

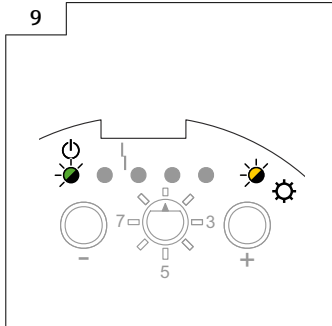
6 →  A0043651

▶ Premere i tasti □ e ⊕.

▶ Tutti i LED si accendono sequenzialmente in un periodo di tempo > 10 s.

7 →  A0042467

8 →  A0042468







9 →  A0042452

▶ La taratura ripristinata è stata eseguita e salvata e il LED 5 giallo lampeggia.


▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

i Il dispositivo non è operativo finché non si esegue una nuova taratura.

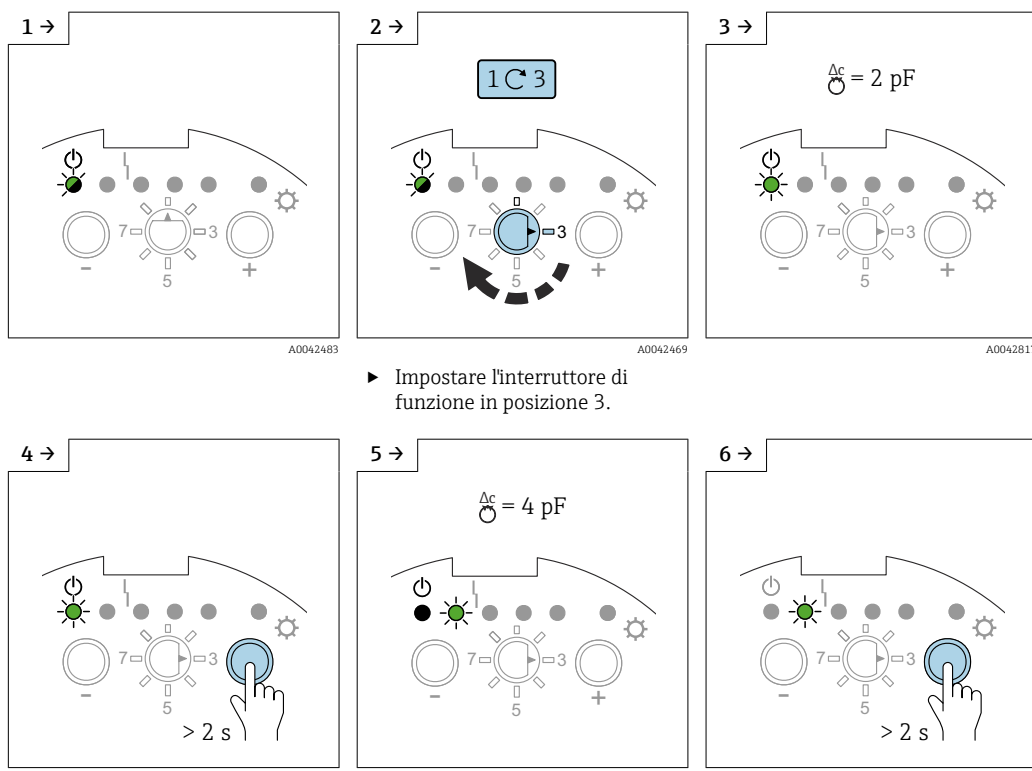
7.2.6 Impostazione della regolazione del punto di commutazione

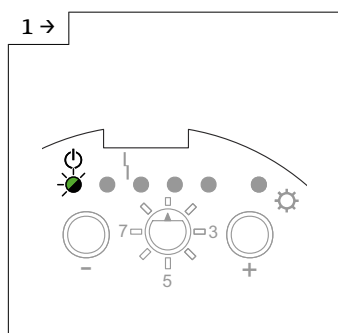
-  Se è stata eseguita una sola taratura (di vuoto o pieno) e se si formano depositi sulla sonda ad asta mentre è in funzione, il dispositivo non può più reagire alle variazioni di livello. Una regolazione del punto di commutazione (ad es. 4 pF, 8 pF, 16 pF, 32 pF) compensa questa condizione e garantisce di nuovo un punto di commutazione costante.
-  Per i prodotti che non hanno tendenza a formare depositi, si consiglia di impostare 2 pF, in modo che la sonda sia più sensibile alle variazioni di livello.
-  Per i prodotti con forte tendenza ai depositi (ad es. gesso), si consiglia di usare sonde con compensazione attiva dei depositi.
-  La regolazione del punto di commutazione può essere eseguita solo se prima è stata eseguita una taratura di pieno o di vuoto.
-  La regolazione del punto di commutazione è disabilitata se si attiva il controllo a due punti →  47.

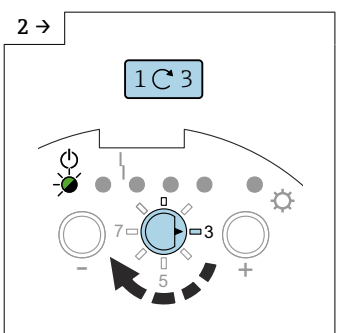
Impostazione della regolazione del punto di commutazione

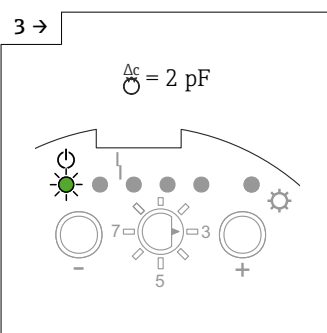
-  L'impostazione di fabbrica è 2 pF.

Per regolare il punto di commutazione:

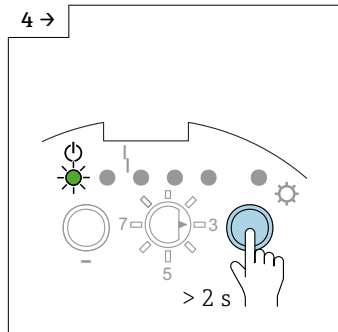


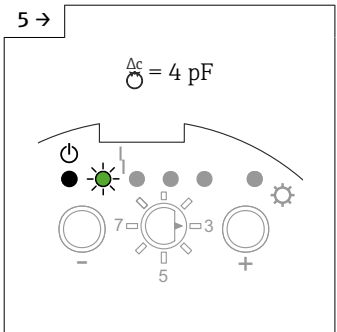
1 →  A0042483

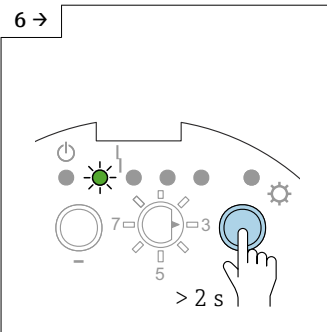
2 →  A0042469


3 →  A0042817


▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 3.

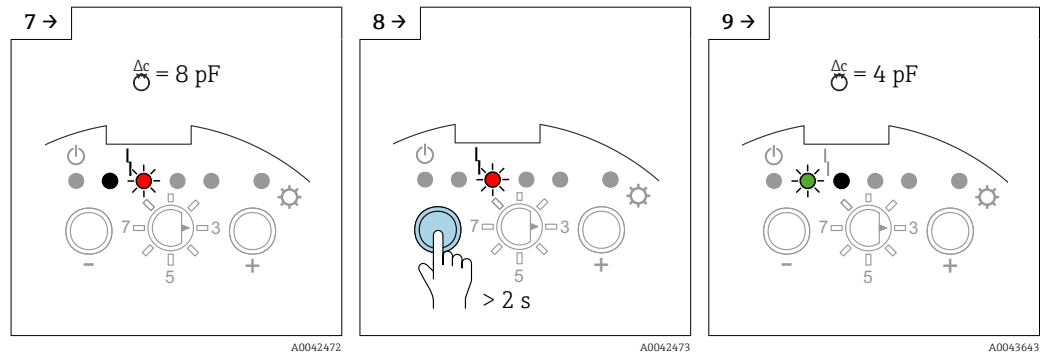
4 →  A0042470

5 →  A0042471

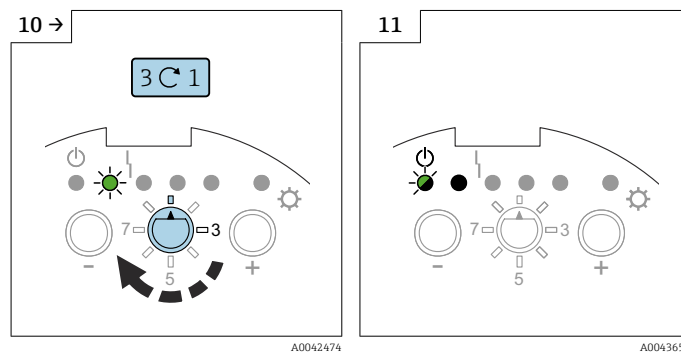
6 →  A0042818

▶ Premere il tasto  > 2 s per aumentare il valore.

▶ Premere il tasto  > 2 s per aumentare il valore.



► Premere il tasto > 2 s per diminuire il valore.



► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

ΔC	GN	GN	RD	GN	GN	YE
2 pF						
4 pF						
8 pF						
16 pF						
32 pF						

37 Sequenza dei LED rispetto al valore di capacitanza del punto di commutazione

7.2.7 Configurazione del controllo a due punti e modalità depositi

L'asta di una sonda completamente isolata e installata verticalmente può servire per il controllo a due punti della pompa. I punti di commutazione della taratura di vuoto e di pieno attivano, ad esempio, un'unità di trasporto.

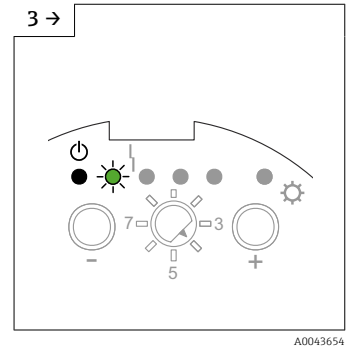
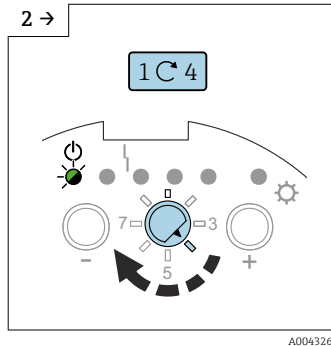
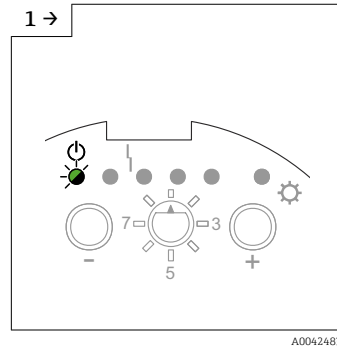
Per utilizzare il controllo a due punti:

- Impostare il campo di misura richiesto, v. "Impostazione del campo di misura" → 40.
- Eseguire la taratura di vuoto e di pieno
- Impostare la modalità di sicurezza (MIN/MAX) in base ai requisiti, v. → 52.

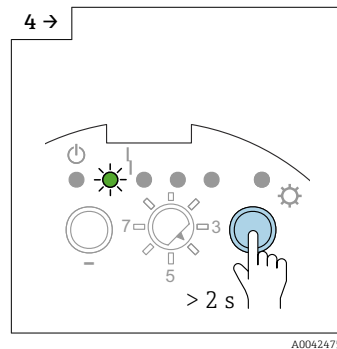
Per attivare il controllo a due punti (modalità Δs -), la regolazione del punto di commutazione deve essere disabilitata. I punti di commutazione corrispondono ai punti di taratura.

La "Modalità depositi" garantisce che un punto di commutazione sicuro sia generato in uscita, anche se la sonda non è completamente libera dal prodotto conduttivo (> 1000 $\mu\text{S}/\text{cm}$). Le contaminazioni o i depositi sull'asta vengono compensati.

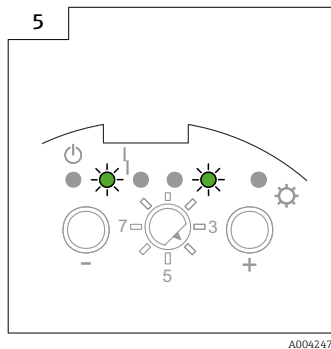
Configurazione del controllo a due punti



► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 4.

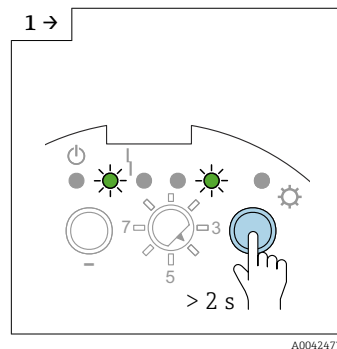


► Premere il tasto + > 2 s.

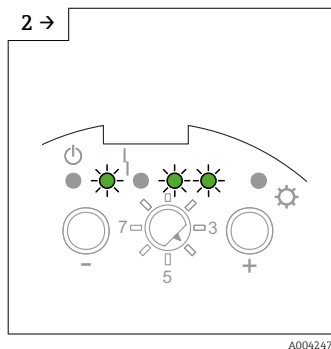


► Il controllo a due punti dei depositi è attivo.

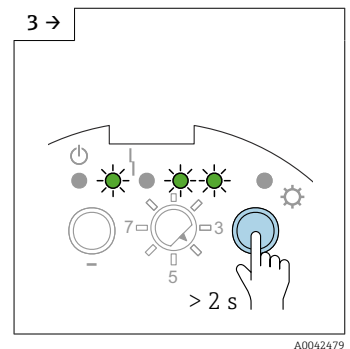
Configurazione del controllo dei depositi



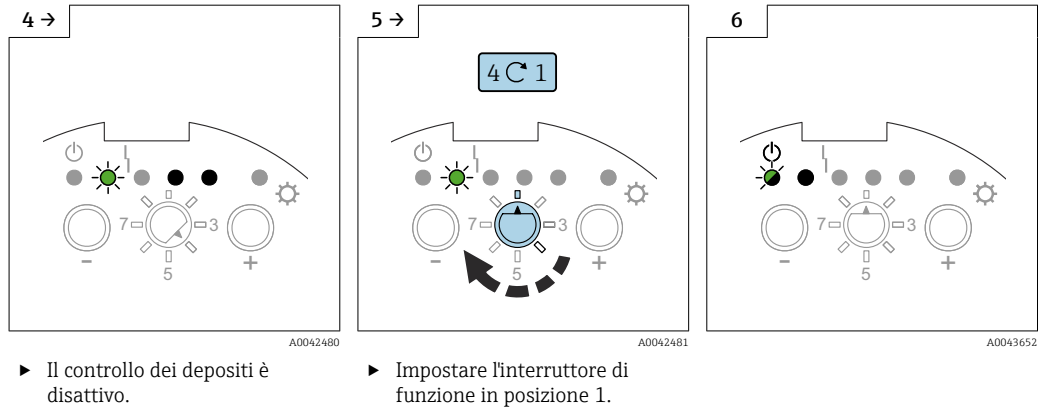
► Premere il tasto + > 2 s.



► Il controllo dei depositi è attivo.



► Premere il tasto + > 2 s.



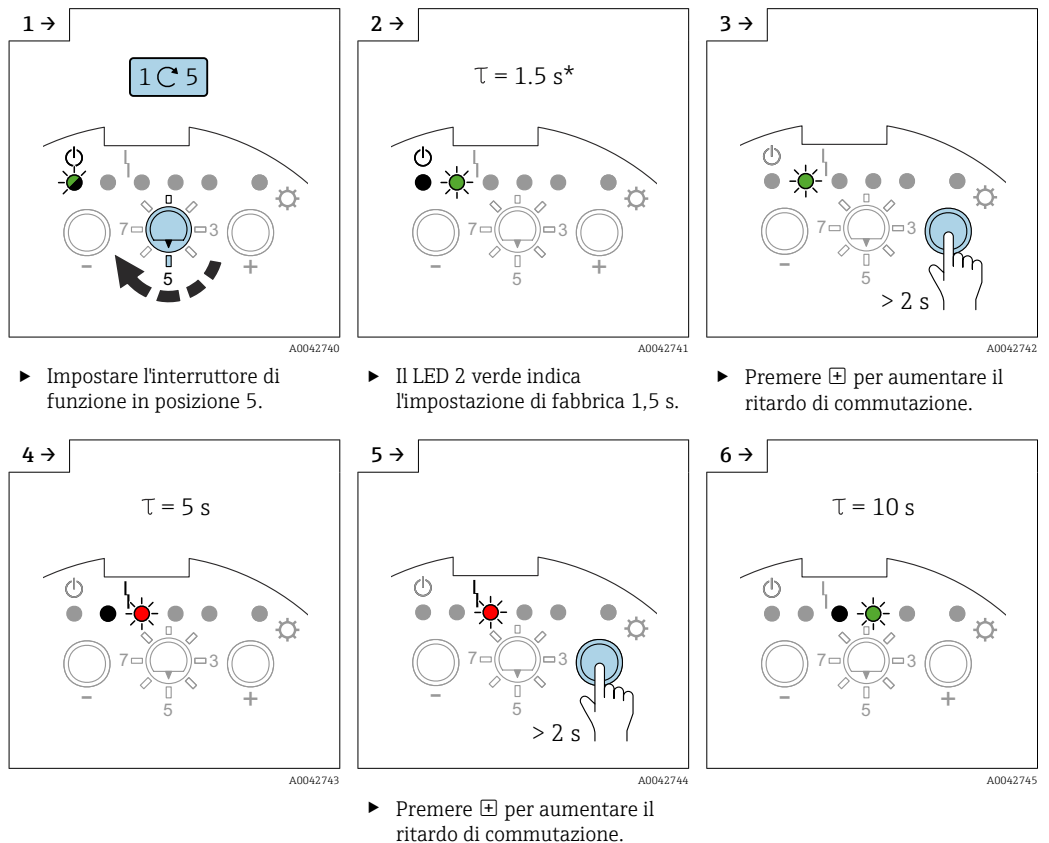
7.2.8 Impostazione del ritardo di commutazione

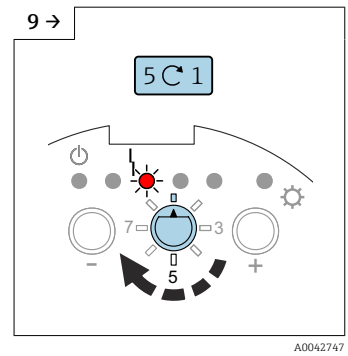
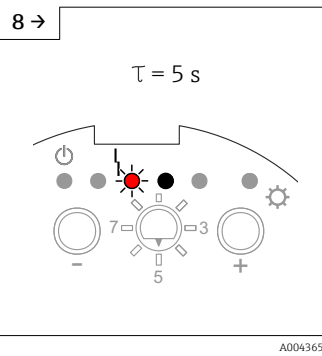
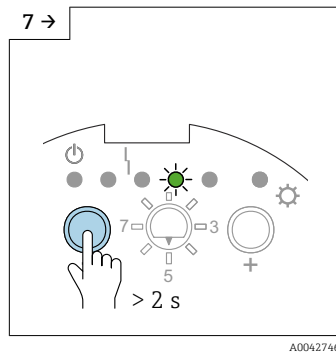
AVVISO

Il serbatoio può traboccare se il ritardo di commutazione impostato è troppo lungo.

- Il ritardo di commutazione influisce sul dispositivo, che segnala il livello di commutazione con un ritardo. È molto utile nei serbatoi con superfici dei prodotti turbolente causate, ad esempio, dal processo di riempimento o da cumuli di prodotto che crollano. In questo modo, si garantisce che il riempimento del serbatoio non abbia termine, finché la sonda non è coperta continuamente dal prodotto.
- Un ritardo di commutazione troppo breve può, ad esempio, causare il riavvio del processo di riempimento non appena la superficie del prodotto si stabilizza.

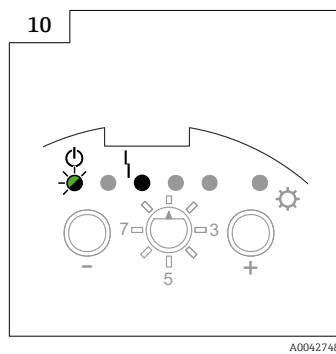
Impostazione del ritardo di commutazione





► Premere il tasto per diminuire il valore.

► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



	GN	GN	RD	GN	GN	YE
τ						
0.3 s						
1.5 s						
5 s						
10 s						

38 Sequenza dei LED per il ritardo di commutazione.

7.2.9 Attivazione dell'autodiagnostica

AWISO

Funzionamento accidentale del processo!

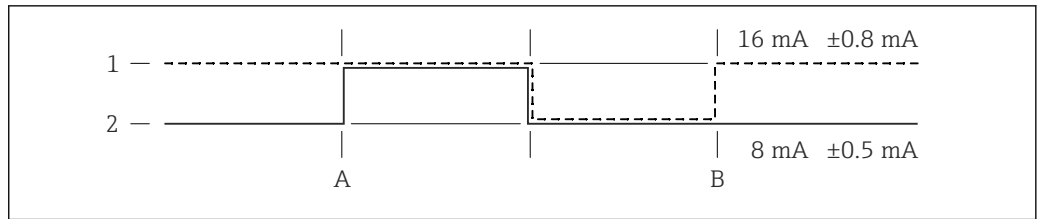
Potrebbe causare, ad esempio, il troppopieno del serbatoio.

► Verificare che non siano attivati per errore dei processi durante l'autodiagnostica!

L'autodiagnostica simula gli stati di commutazione:

- sonda scoperta
- sonda coperta

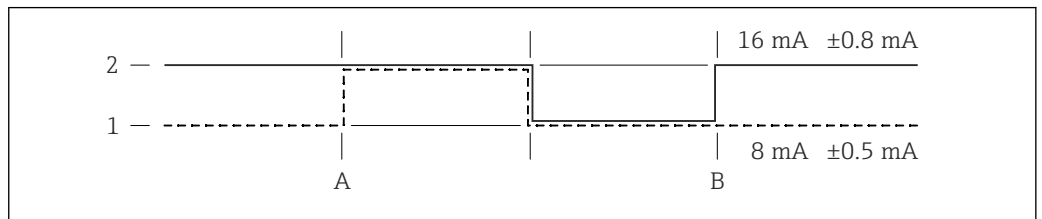
Consente di controllare se i dispositivi collegati sono attivati correttamente.



A0042397

39 Punto di avvio coperto

- 1 Sicurezza di MIN
- 2 Sicurezza di MAX
- A Punto di AVVIO dei test funzionali
- B Punto di FINE dei test funzionali

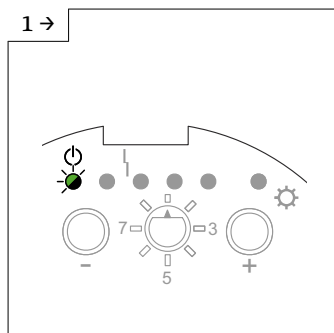


A0042398

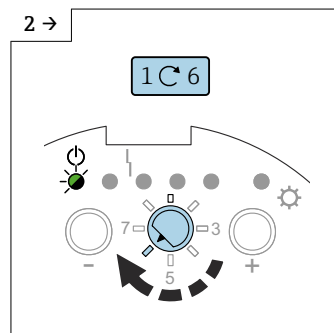
40 Punto di avvio scoperto

- 1 Sicurezza di MIN
- 2 Sicurezza di MAX
- A Punto di AVVIO dei test funzionali
- B Punto di FINE dei test funzionali

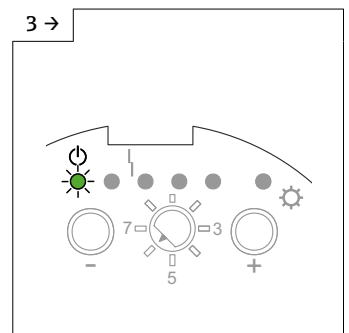
Attivazione dell'autodiagnostica



A0042483

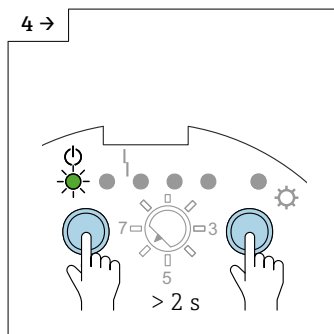


A0042488

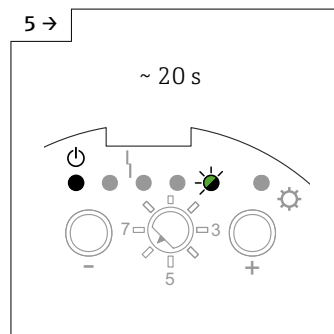


A0043656

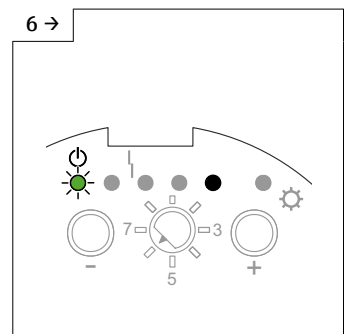
- Impostare l'interruttore di funzione in posizione 6.



A0042489

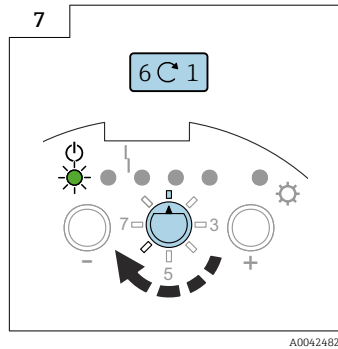


A0042490



A0042491

- Premere i tasti \ominus e \oplus > 2 s.
- Il LED 5 verde lampeggia per 20 s
- La prova è terminata quando il LED 1 verde si accende.



A0042482

- Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

7.2.10 Impostazione della modalità di sicurezza MIN, MAX e SIL

i La funzione della modalità SIL è disponibile solo in abbinamento con l'insero elettronico FEI55.

Selezionando correttamente la modalità di sicurezza, si garantisce che l'uscita funzioni sempre in sicurezza con corrente residua.

Modalità di sicurezza di minimo (MIN)

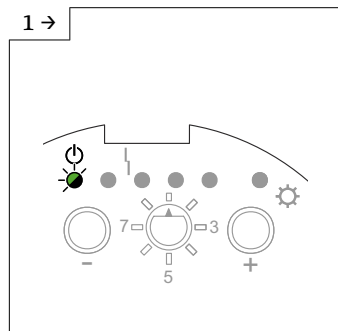
L'uscita commuta se il punto di commutazione non viene raggiunto (sonda scoperta), se si verifica un errore o un'interruzione della tensione di rete.

Modalità di sicurezza di massimo (MAX)

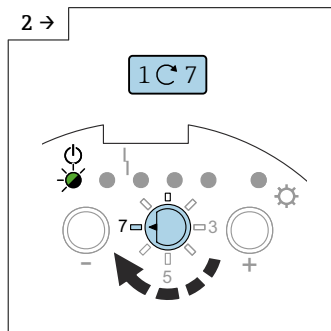
L'uscita commuta se il punto di commutazione viene superato (sonda coperta), se si verifica un errore o un'interruzione della tensione di rete.

Impostazione della modalità di sicurezza MIN:

i L'impostazione di fabbrica è configurata sulla modalità di sicurezza MAX.

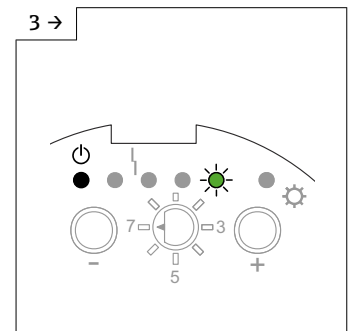


A0042483



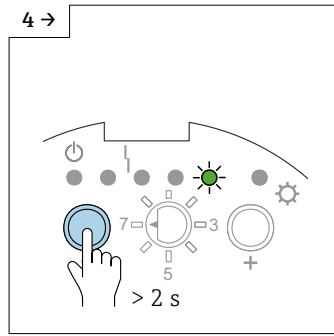
A0042492

- Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.

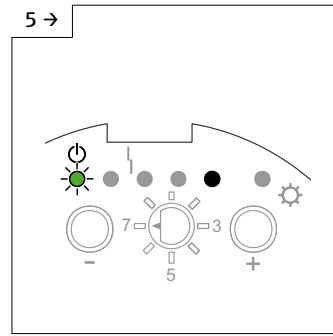


A0042496

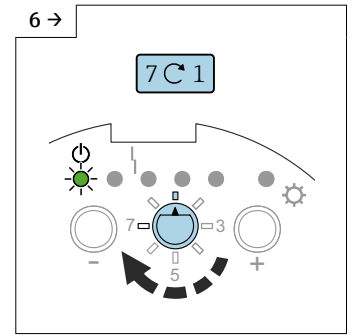
- Il LED 5 verde indica l'impostazione di fabbrica.



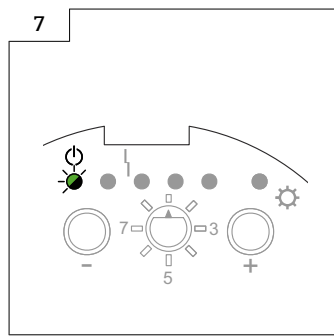
► Premere il tasto □ > 2 s per impostare la modalità di sicurezza MIN.



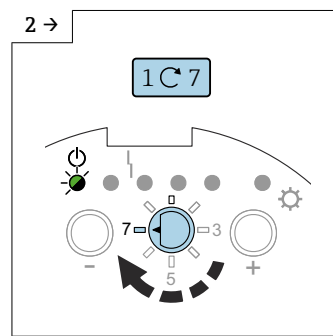
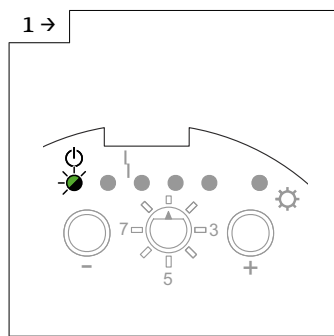
► È impostata la modalità di sicurezza MIN.



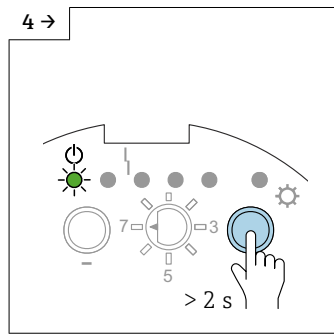
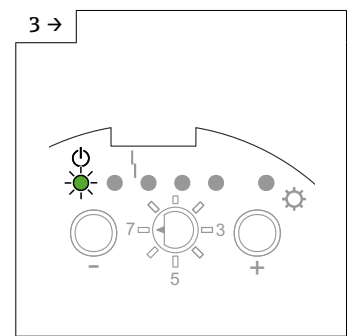
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



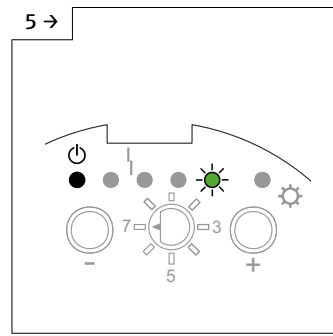
Per impostare la modalità di sicurezza MAX:



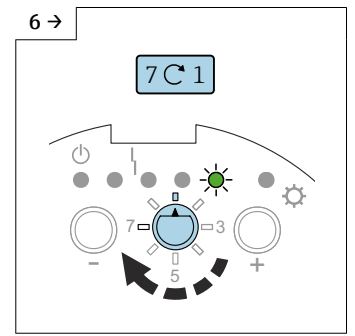
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



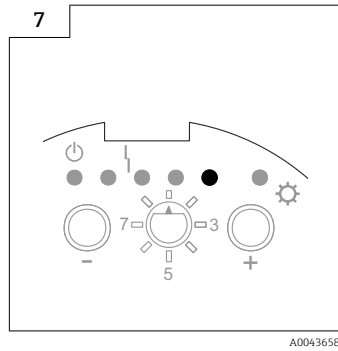
► Premere il tasto □ > 2 s per impostare la modalità di sicurezza MAX.



► È impostata la modalità di sicurezza MAX.



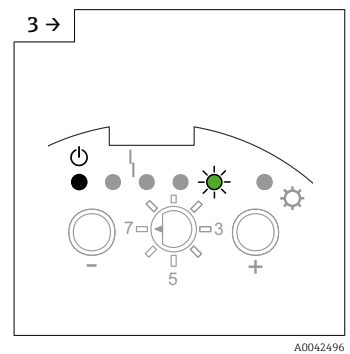
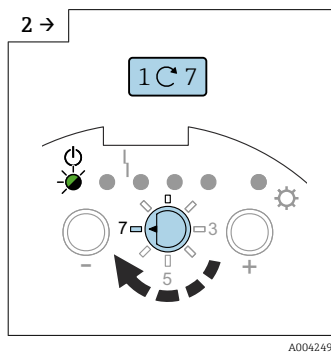
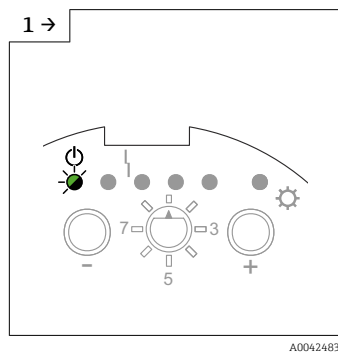
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



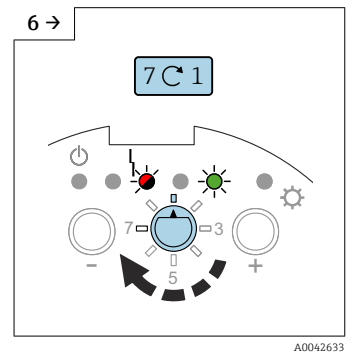
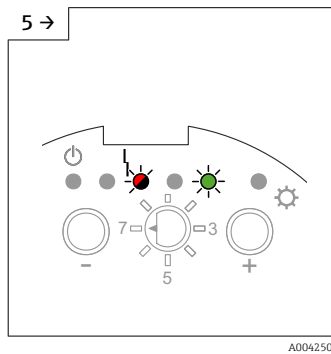
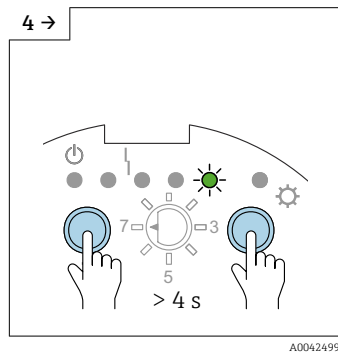
i Il blocco in "Modalità blocco SIL" attiva il messaggio di errore all'uscita in corrente ($I < 3,6 \text{ mA}$) ed è segnalato dal LED 4 rosso.

Impostazione della modalità di sicurezza MAX e blocco della modalità SIL:

i l'impostazione di fabbrica è impostata sulla modalità MIN-SIL.



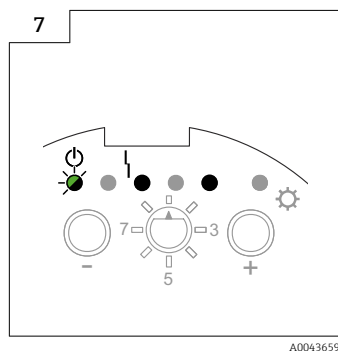
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



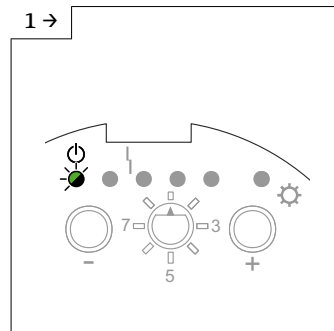
► Premere i tasti $-$ e $+$ > 4 s.

► È impostata la modalità MAX-SIL.

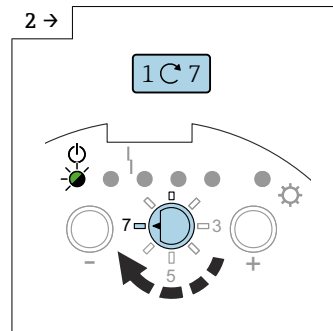
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



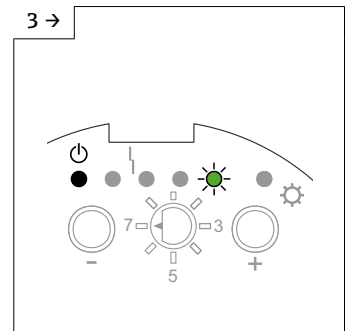
Per impostare la modalità di sicurezza MIN e bloccare la modalità SIL (solo con inserto elettronico FEI55):



A0042483

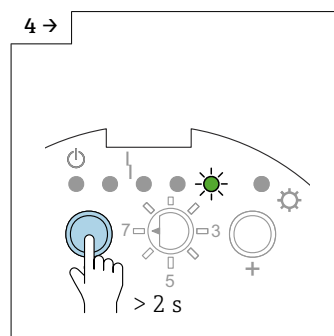


A0042492

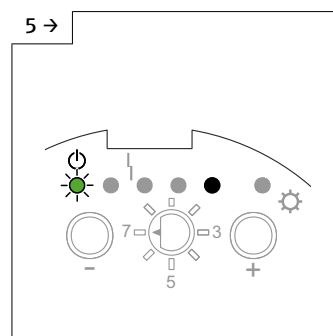


A0042496

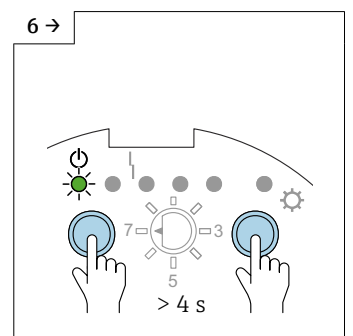
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



A0042493



A0043657

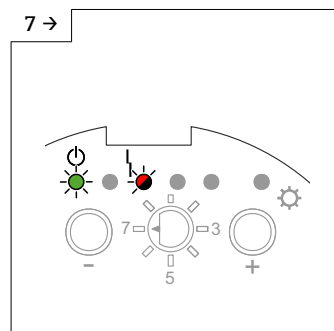


A0042497

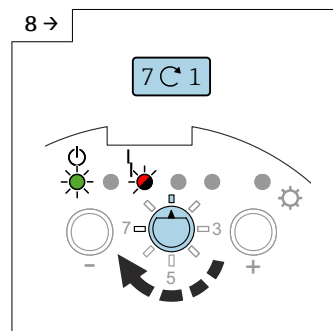
► Premere il tasto □ > 2 s per impostare la modalità di sicurezza MIN.

► È impostata la modalità di sicurezza MIN.

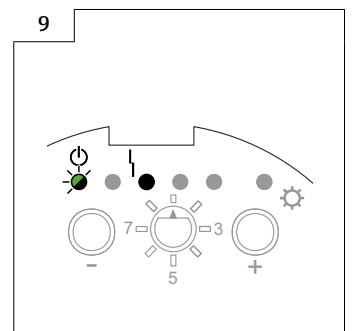
► Premere i tasti □ e + > 4 s.



A0042498



A0042632

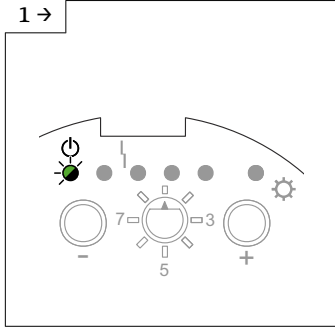


A0043660

► È impostata la modalità MIN-SIL.

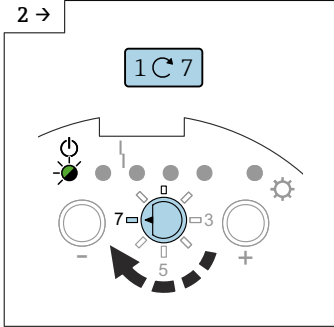
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

Per sbloccare la modalità SIL e impostare la modalità di sicurezza MAX (solo con inserto elettronico FEI55):



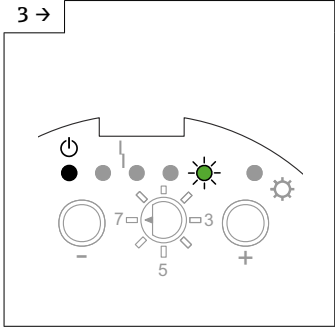
1 →

A0042483



2 →

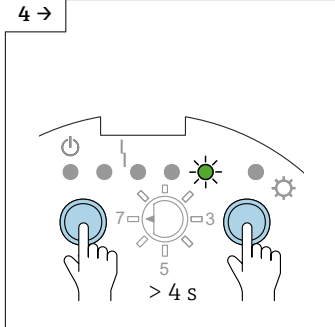
A0042484



3 →

A0042496

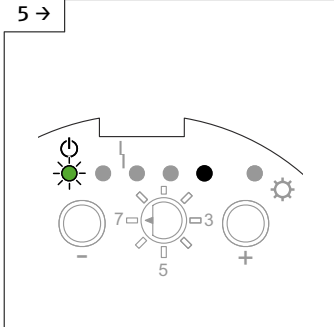
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



4 →

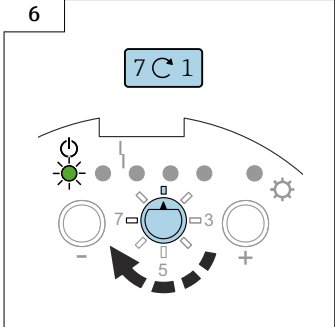
A0042499

> 4 s



5 →

A0043657



6 →

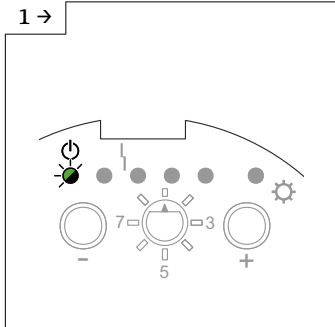
A0042649

► Premere i tasti \ominus e \oplus > 4 s.

► La modalità SIL è sbloccata.

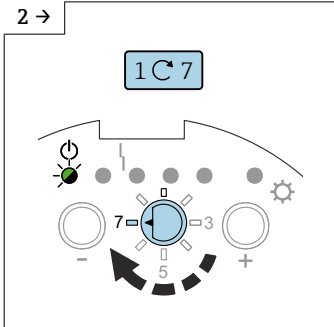
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

Per sbloccare la modalità SIL e impostare la modalità di sicurezza MIN:



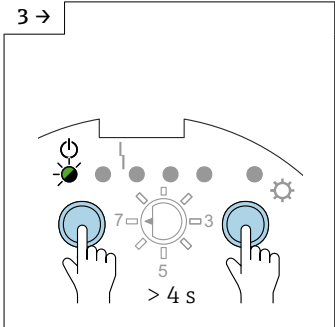
1 →

A0042483



2 →

A0042484



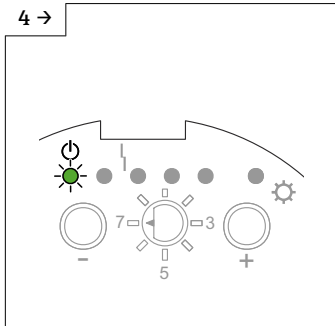
3 →

A0042485

> 4 s

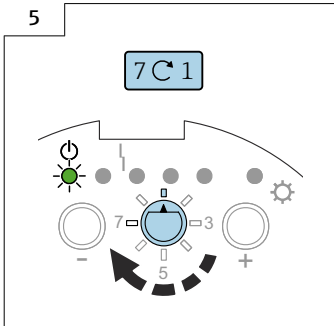
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.

► Premere i tasti \ominus e \oplus > 4 s.



4 →

A0042494



5 →

A0042649

► La modalità SIL è sbloccata.

► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

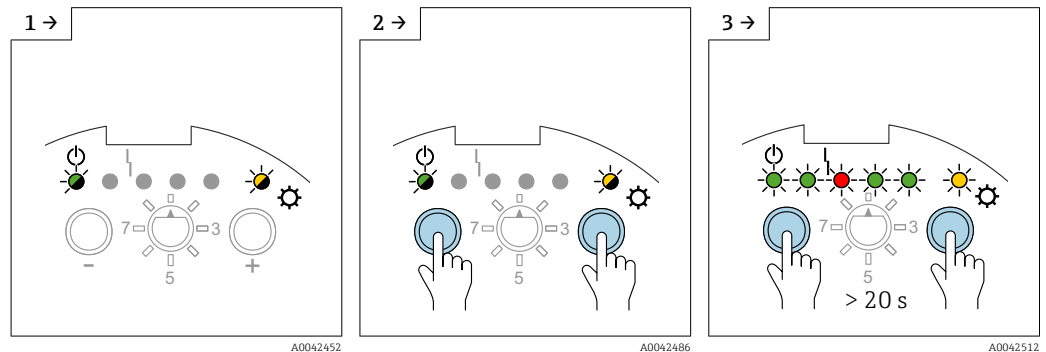
7.2.11 Ripristino delle impostazioni di fabbrica

i Questa funzione consente di ripristinare le impostazioni di fabbrica. Serve soprattutto se il dispositivo è già stato tarato una volta e, ad esempio, il prodotto nel serbatoio è stato modificato sensibilmente.

i Al termine del ripristino alle impostazioni di fabbrica, si deve ripetere la taratura.

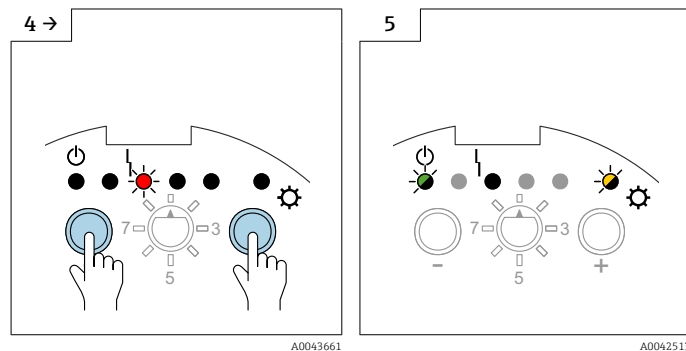
Ripristino delle impostazioni di fabbrica

i Il dispositivo è configurato con le impostazioni di fabbrica e si può continuare impostando il campo di misura e la taratura.



► Premere i tasti e .

► Tutti i LED si accendono sequenzialmente in un periodo di tempo > 20 s.



► Le impostazioni di fabbrica sono state ripristinate correttamente.

7.2.12 Upload e download DAT del sensore (EEPROM)

i Le impostazioni personalizzate dell'inserto elettronico (ad es. taratura di vuoto e pieno, regolazione del punto di commutazione) sono salvate in automatico nella memoria DAT del sensore (EEPROM) e nell'inserto elettronico.

i La memoria DAT del sensore (EEPROM) si aggiorna automaticamente ogni volta che si modifica un parametro nell'inserto elettronico.

i Se si sostituisce l'inserto elettronico, tutti i dati sono trasferiti nell'inserto elettronico mediante un upload manuale. Non sono richieste impostazioni aggiuntive.

i Terminata l'installazione dell'inserto elettronico, eseguire un download manuale per trasferire le impostazioni personalizzate dell'inserto elettronico.

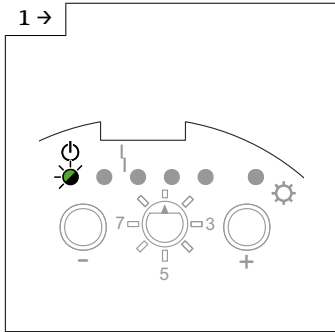
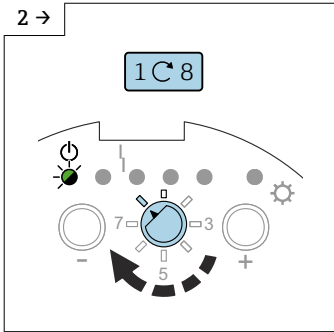
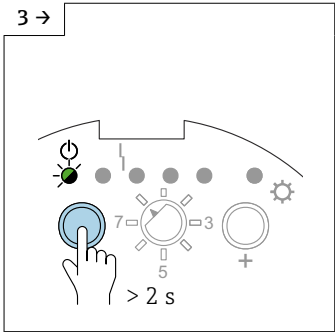
Upload

L'upload trasferisce i dati salvati nella memoria DAT del sensore (EEPROM) all'inserto elettronico. L'inserto elettronico non deve essere configurato ulteriormente e il dispositivo è quindi operativo.


Download

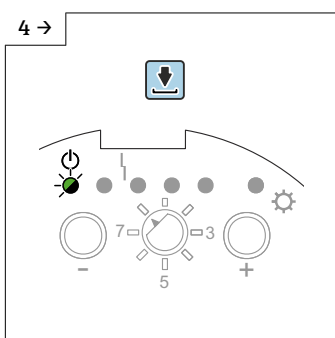
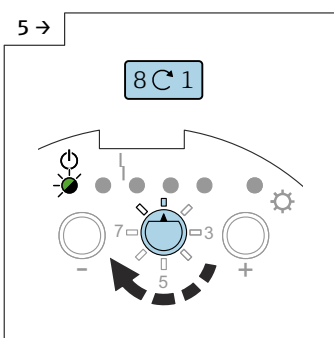
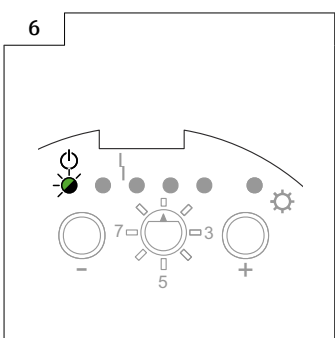
Il download trasferisce i dati salvati dall'inserito elettronico alla memoria DAT del sensore (EEPROM).

Download dei dati

1 →   

A0042483 A0042507 A0042508

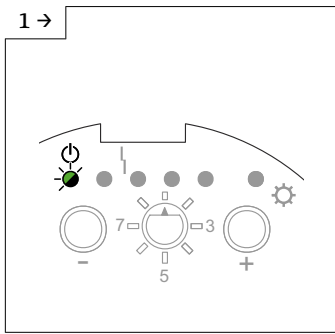
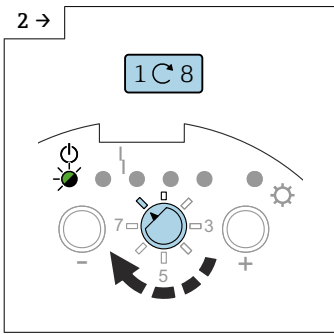
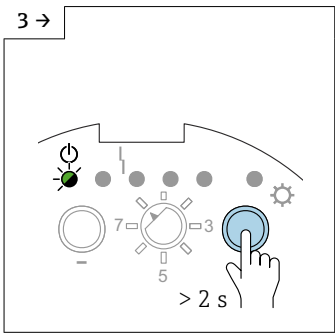
- ▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 8.
- ▶ Premere il tasto  > 2 s.

4 →   


A0042509 A0042503 A0042483

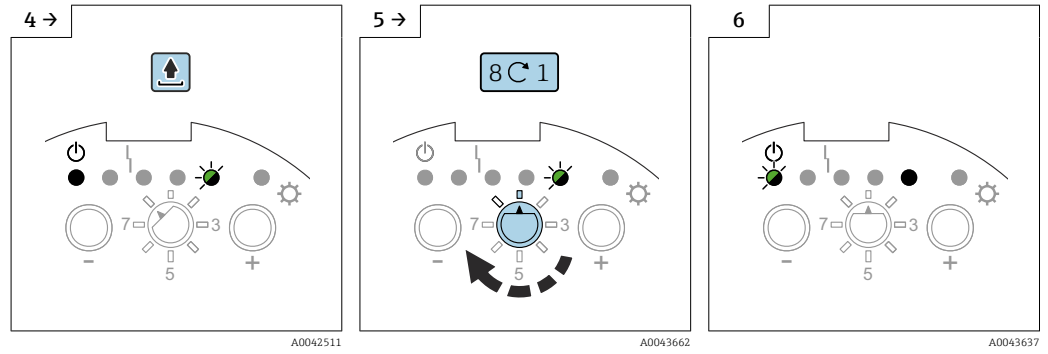
- ▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

Upload dei dati

1 →   

A0042483 A0042507 A0042510

- ▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 8.
- ▶ Premere il tasto  > 2 s.



► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

7.2.13 Segnali di uscita

Segnale di uscita FEI51

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								L+ [1] — I_L —> [3] +
								[1] - - - <math><3.8\text{ mA}</math> - - -> [3]
MIN								L+ [1] — I_L —> [3] +
								[1] - - - <math><3.8\text{ mA}</math> - - -> [3]
								[1] - $I_L / <math><3.8\text{ mA}</math> -> [3]$
								[1] - - - <math><3.8\text{ mA}</math> - - -> [3]

A0042586

Segnale di uscita FEI52

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								$L+ \boxed{1} \xrightarrow{I_L} \boxed{3} +$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_R} \boxed{3}$
MIN								$L+ \boxed{1} \xrightarrow{I_L} \boxed{3} +$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_R} \boxed{3}$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_L / I_R} \boxed{3}$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_R} \boxed{3}$

A0042587

Segnale di uscita FEI54

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								
MIN								

A0042528

Segnale di uscita FEI55

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								+ 2 $\xrightarrow{\sim 16 \text{ mA}}$ 1
								+ 2 $\xrightarrow{\sim 8 \text{ mA}}$ 1
MIN								+ 2 $\xrightarrow{\sim 16 \text{ mA}}$ 1
								+ 2 $\xrightarrow{\sim 8 \text{ mA}}$ 1
								+ 2 $\xrightarrow{\sim 8/16 \text{ mA}}$ 1
								+ 2 $\xrightarrow{< 3.6 \text{ mA}}$ 1

A0042529

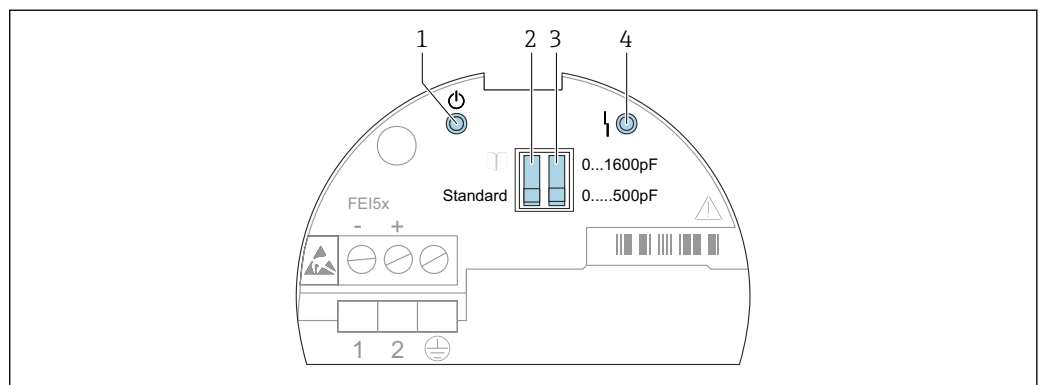
7.3 Messa in servizio con l'inserto elettronico FEI53 o FEI57S

Questo capitolo descrive la procedura per la messa in servizio del dispositivo con inserto elettronico in versione FEI53 e FEI57S.



Il sistema di misura non è operativo finché non si esegue una taratura sull'unità di commutazione.

Per informazioni su come eseguire la taratura, consultare la documentazione per il dispositivo di commutazione Nivotester: FTC325 3-Wire, FTC325 PFM, FTL325P.



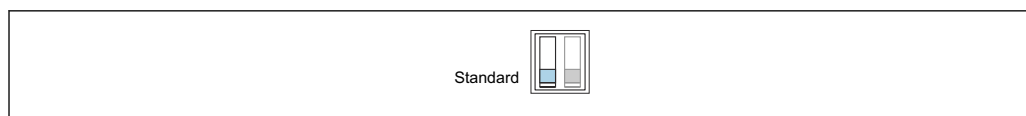
A0042395

41 Interfaccia utente di FEI53 e FEI57S

- 1 LED verde - stato operativo
- 2 Interruttore DIP standard o di allarme
- 3 Interruttore DIP del campo di misura
- 4 LED rosso - errore

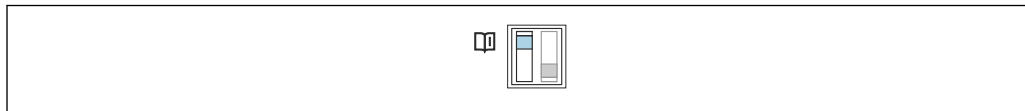
7.3.1 Impostazione della risposta di allarme al superamento del campo di misura

Funzioni degli interruttori DIP:



A0042400

- 42 *Standard: non è generato un allarme se viene superato il campo di misura*



A0042401

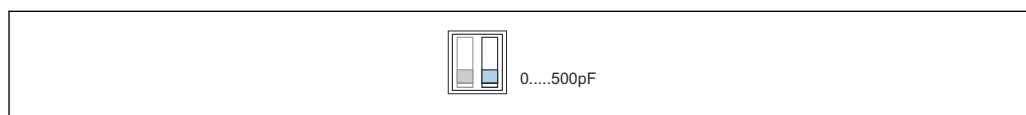
- 43 *Allarme: è generato un allarme se viene superato il campo di misura*

i Questa impostazione consente di determinare la risposta di allarme del sistema di misura al superamento del campo di misura. Se il campo di misura viene superato, si può attivare o disattivare l'allarme.

i Tutte le altre impostazioni per la risposta di allarme devono essere configurate sul relativo dispositivo di commutazione Nivotester.

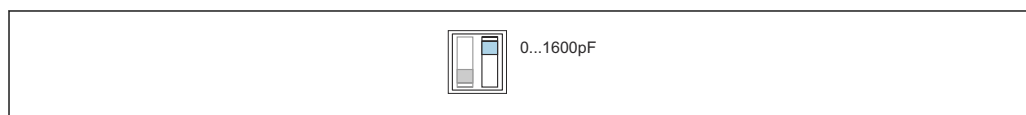
7.3.2 Impostazione del campo di misura

Funzioni degli interruttori DIP:



A0042402

- 44 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 0 ... 500 pF. Span: lo span è compreso tra 0 ... 500 pF*



A0042403

- 45 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 5 ... 1 600 pF. Span: lo span è compreso tra 5 ... 1 600 pF*

i La selezione del campo di misura (0 ... 500 pF e 0 ... 1 600 pF) dipende dalla funzione della sonda. Se la sonda è utilizzata come interruttore di livello, si può conservare l'impostazione di fabbrica 0 ... 500 pF.

i Se la sonda è utilizzata per il controllo a due punti, si consigliano le seguenti impostazioni per l'installazione verticale:

- campo di misura 0 ... 500 pF per lunghezze della sonda fino a 1 m (3,3 ft)
- campo di misura 0 ... 1 600 pF per lunghezze della sonda fino a 4 m (13 ft)

Tutte le altre impostazioni devono essere eseguite sul relativo dispositivo di commutazione Nivotester.

7.3.3 Segnali di uscita

Segnale di uscita FEI53

	GN	RD	
			$\boxed{3}$ 3 ... 12 V
			$\boxed{3}$ 3 ... 12 V
			$\boxed{3}$ <2.7 V

A0042588

Segnale di uscita FEI57S

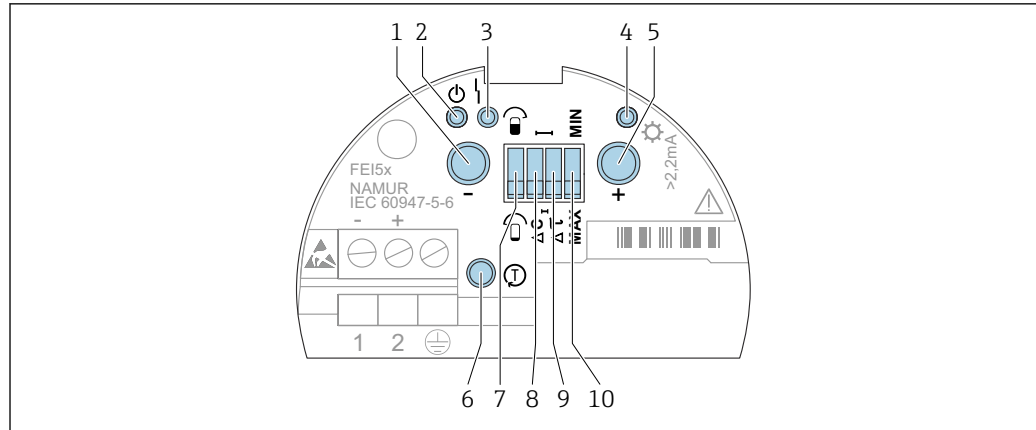
	GN	RD	
			+ $\boxed{1}$ $\xrightarrow{60 \dots 185 \text{ Hz}}$ $\boxed{2}$
			+ $\boxed{1}$ $\xrightarrow{60 \dots 185 \text{ Hz}}$ $\boxed{2}$
			+ $\boxed{1}$ $\xrightarrow{<20 \text{ Hz}}$ $\boxed{2}$

A0042589

7.4 Messa in servizio con l'inserito elettronico FEI58

Questo capitolo descrive la procedura per la messa in servizio del dispositivo con l'inserito elettronico FEI58.

- Il sistema di misura non è operativo finché non si esegue una taratura.
- Funzioni aggiuntive associate all'unità di commutazione sono descritte nella documentazione dell'unità di commutazione, ad es. Nivotester FTC325N.



A0042396

46 *Interfaccia utente FEI58*

- 1 Tasto A (funzione)
- 2 LED verde - stato operativo
- 3 LED rosso - errore
- 4 LED giallo - stato di commutazione
- 5 Tasto B (funzione)
- 6 Tasto C (prova)
- 7 Interruttore DIP della taratura
- 8 Interruttore DIP del punto di commutazione
- 9 Interruttore DIP del ritardo
- 10 Interruttore DIP della modalità di sicurezza

7.4.1 Tasti funzione A, B, C

i Per evitare funzionamenti indesiderati del dispositivo, dopo aver premuto i tasti attendere 2 s, prima che il sistema sia in grado di elaborare ed eseguire una funzione premendo un tasto (tasti A e B). Il tasto di prova C scollega immediatamente l'alimentazione.

i Ambedue i tasti (A e B) devono essere premuti simultaneamente per attivare la regolazione del punto di commutazione.

Tasto funzione

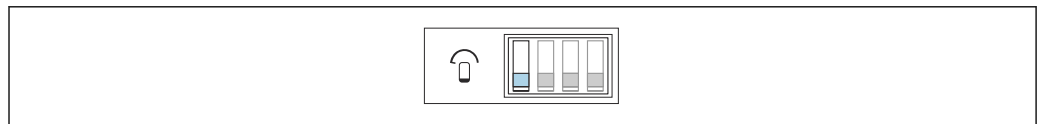
- Tasto A: visualizza il codice diagnostico
- Tasto B: visualizza la situazione della taratura
- Tasto di prova C: scollega il trasmettitore dall'unità di commutazione
- Tasti A e B premuti durante:
 - il funzionamento - esecuzione della taratura
 - l'avvio - eliminazione dei punti di taratura

7.4.2 Esecuzione della taratura

i La taratura di vuoto e di pieno fornisce la massima sicurezza operativa. È vivamente consigliata per le applicazioni critiche.

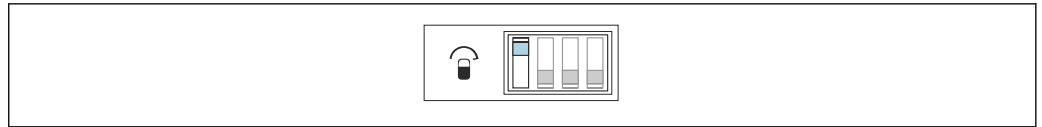
i La taratura di vuoto e di pieno misura i valori di capacitanza delle sonde quando il serbatoio è pieno e quando è vuoto. A titolo di esempio: se il valore di capacitanza misurato con la taratura di vuoto è 50 pF e quello con la taratura di pieno è 100 pF, il valore di capacitanza medio 75 pF è salvato come punto di commutazione.

Interruttore DIP della taratura:



A0042405

47 *La sonda è scoperta durante la taratura*

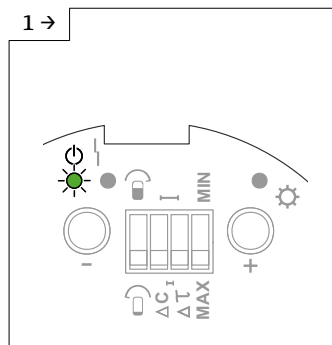


A0042404

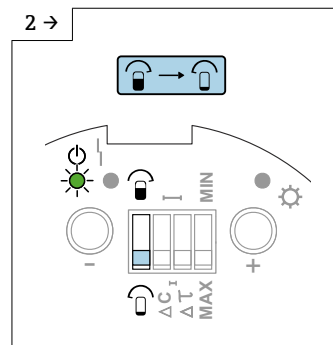
48 La sonda è coperta durante la taratura

i Verificare che la sonda non sia coperta dal prodotto.

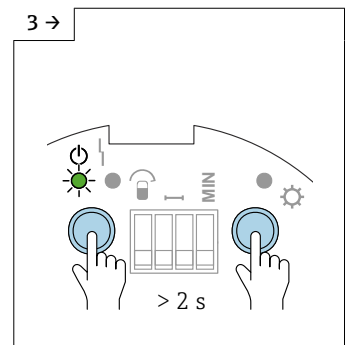
Esecuzione della taratura di vuoto



A0042514



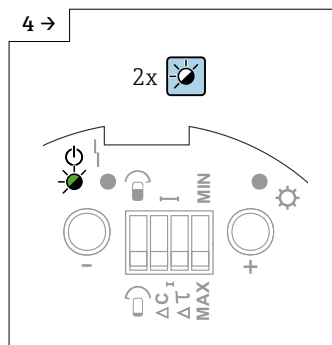
A0042515



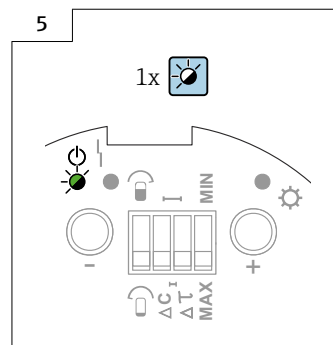
A0042516

► Controllare che l'interruttore DIP della taratura sia in posizione "Scoperta".

► Premere i tasti A e B > 2 s.



A0042517



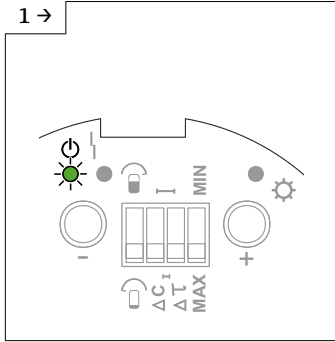
A0042518

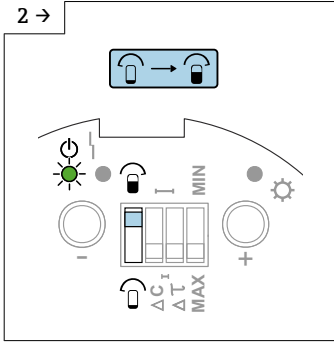
► Il LED 1 verde lampeggia rapidamente per indicare che il valore è stato salvato correttamente.

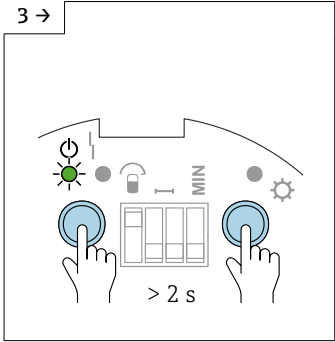
► Il processo di salvataggio del valore della taratura di vuoto è terminato quando il LED 1 verde lampeggia lentamente.

i Verificare che la sonda sia coperta dal prodotto fino al punto di commutazione richiesto.

Esecuzione della taratura di pieno

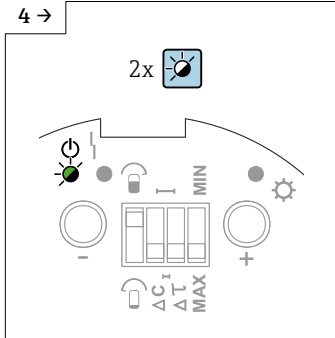
1 →  A0042514

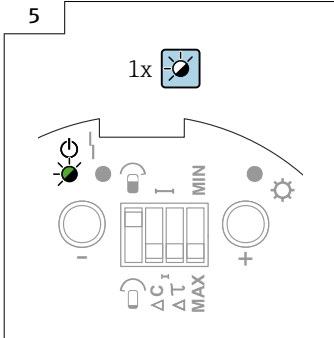
2 →  A0042519

3 →  A0042520

▶ Controllare che l'interruttore DIP della taratura sia in posizione "Coperto".

▶ Premere i tasti A e B > 2 s.

4 →  A0042521

5 →  A0042522

▶ Il LED 1 verde lampeggia rapidamente per indicare che il valore è stato salvato correttamente.

▶ Il processo di salvataggio del valore della taratura di pieno è terminato quando il LED 1 verde lampeggia lentamente.

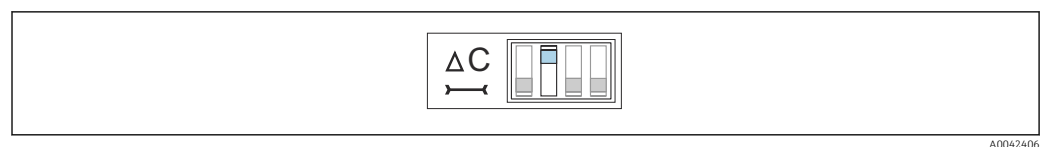
7.4.3 Impostazione della regolazione del punto di commutazione

i Se è stata eseguita una sola taratura (di vuoto o pieno) e si formano depositi sulla sonda ad asta mentre è in funzione, il dispositivo non può più reagire alle variazioni di livello. La regolazione del punto di commutazione compensa questa condizione e garantisce di nuovo un punto di commutazione costante.

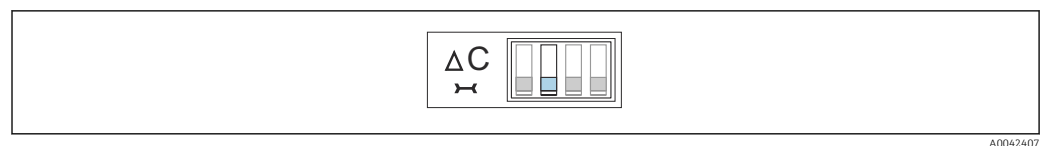
i Per i prodotti che non hanno tendenza a formare depositi, si consiglia di impostare 2 pF, in modo che la sonda sia più sensibile alle variazioni di livello.

i Per i prodotti con forte tendenza a formare depositi, si consiglia di utilizzare le sonde con compensazione attiva dei depositi impostata a 10 pF.

Regolazione del punto di commutazione:



49 10 pF



50 2 pF

7.4.4 Impostazione del ritardo di commutazione

AVVISO

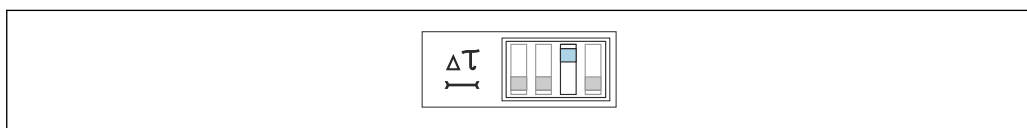
Il serbatoio può traboccare se il ritardo di commutazione impostato è troppo lungo.



i Il ritardo di commutazione influisce sul dispositivo, che segnala il livello di commutazione con un ritardo. Questo serve nei serbatoi con superfici di prodotto turbolente, causate dal processo di riempimento o dal crollo di cumuli. Garantire che il riempimento del serbatoio non termini finché la sonda non è coperta continuamente dal prodotto.

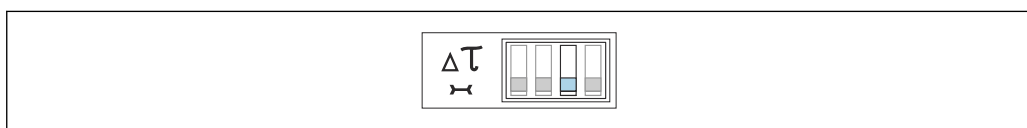
i Un ritardo di commutazione troppo breve può causare il riavvio del processo di riempimento non appena la superficie del prodotto si stabilizza.

Ritardo di commutazione:



A0042408

51 5 s



A0042409

52 1 s

7.4.5 Modalità di sicurezza MIN e MAX

i Selezionando correttamente la modalità di sicurezza, si garantisce che l'uscita funzioni sempre in sicurezza con corrente residua.

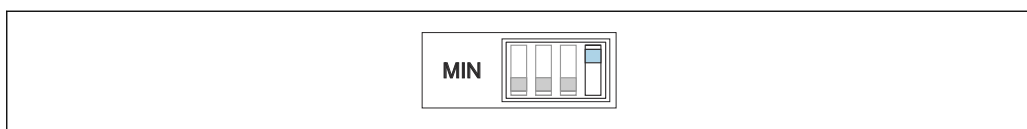
Modalità di sicurezza minima (MIN)

L'uscita commuta se il punto di commutazione non viene raggiunto (sonda scoperta), se si verifica un errore o un'interruzione della tensione di rete.

Modalità di sicurezza massima (MAX)

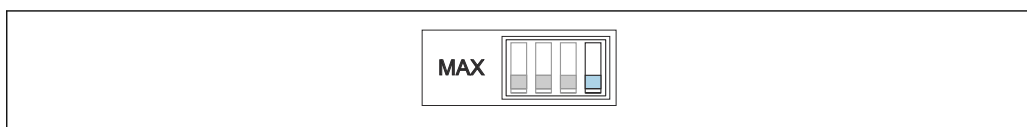
L'uscita commuta se il punto di commutazione viene superato (sonda coperta), se si verifica un errore o un'interruzione della tensione di rete.

Modalità di sicurezza:



A0042410

53 L'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è scoperta. Serve nei casi come la protezione contro il funzionamento a secco e la protezione delle pompe.



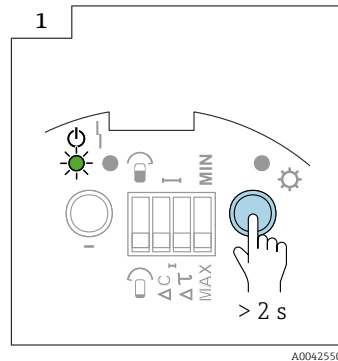
A0042411

54 L'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è coperta. Può servire nei casi come la protezione di troppo pieno.

7.4.6 Visualizzazione della situazione della taratura

Questa funzione serve per visualizzare le tarature eseguite sul dispositivo. La situazione della taratura è indicata dai tre LED.

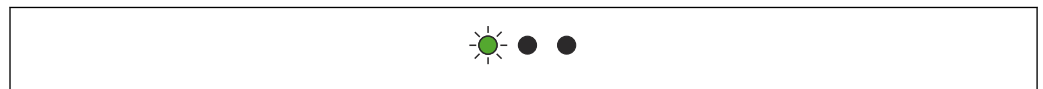
Visualizzare la situazione della taratura



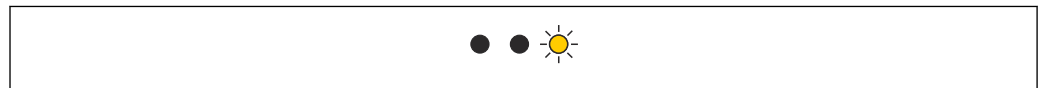
- Premere il tasto > 2 s



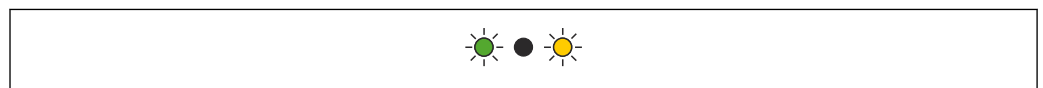
- 55 Nessuna taratura



- 56 Taratura di vuoto eseguita



- 57 Taratura di pieno eseguita



- 58 Taratura di vuoto e di pieno eseguite

7.4.7 Visualizzazione del codice diagnostico

Questa funzione consente di interpretare gli errori utilizzando i tre LED. Se il sistema rileva diversi errori, il display indica l'errore con la massima priorità.

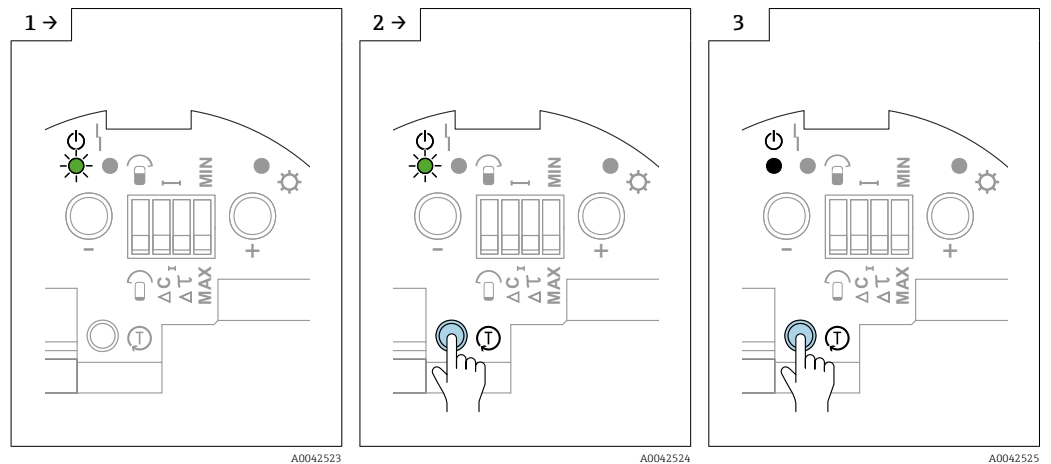
Maggiori informazioni sono riportate nel paragrafo "Diagnostica dei guasti" → 72.

7.4.8 Tasto di prova C

Questa prova può essere usata per misure specifiche per la sicurezza in campo come gli allarmi!

Premendo il tasto di prova C si scollega la tensione di alimentazione. Se l'alimentazione è scollegata, un alimentatore come Nivotester FTC325N reagisce, il relè di allarme genera un errore e le risposte adatte sono attivate in qualsiasi dispositivo slave collegato.

Per eseguire il test funzionale:



► Premere il tasto C per tutta la durata della prova.

► Le funzioni di sicurezza configurate per l'alimentatore sono attivate.
 ► Rilasciare il tasto C per terminare la verifica funzionale.

7.4.9 Segnali di uscita

Segnale di uscita FEI58

		GN	RD	YE	↻
MAX 					+ [2] 2.2 ... 3.5 mA → [1]
					+ [2] 0.6 ... 1.0 mA → [1]
MIN 					+ [2] 2.2 ... 3.5 mA → [1]
					+ [2] → [1]
					+ [2] 0.6 ... 1.0 mA 2.2 ... 3.5 mA → [1]
					+ [2] 0.6 ... 1.0 mA → [1]

A0042590

8 Diagnostica e ricerca guasti

i In presenza di errori durante la messa in servizio o il funzionamento del dispositivo, si può eseguire la diagnostica dell'errore sull'inserto elettronico. Questa funzione è supportata dagli inserti elettronici FEI51, FEI54, FEI52, FEI55.

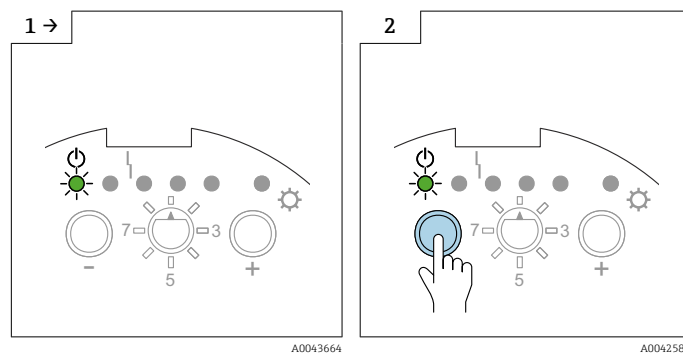
i Gli inserti elettronici FEI53, FEI57S e FEI58 segnalano due tipi di errori:

- il LED rosso lampeggia - errori che possono essere rettificati
- Il LED rosso è sempre acceso - errori che non possono essere rettificati

8.1 Attivazione della diagnostica di errore per FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55

i La diagnostica fornisce informazioni sullo stato operativo del dispositivo. I risultati della diagnostica sono indicati dai LED. Se la diagnostica rileva diversi errori, questi sono visualizzati in base alla loro priorità. Un errore grave (ad es. priorità 3) è sempre visualizzato prima di un errore meno grave (ad es. priorità 5).

Attivazione della diagnostica di errore



► Verificare che l'interruttore di funzione sia impostato in posizione 1.

► Premere il tasto □.

Nessun errore



A0042555

Errore interno - priorità 1



A0042556

Sostituire l'inserto elettronico

Il punto o i punti di taratura non rispettano il campo di misura - priorità 2



A0042557

Eseguire una nuova taratura

I punti di taratura sono stati scambiati accidentalmente - priorità 3



A0042558

Eeguire una nuova taratura

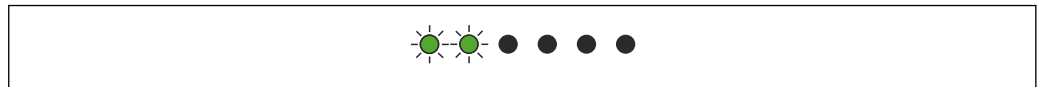
Il punto di taratura è troppo vicino alla soglia del campo di misura - priorità 4



A0042559

Ridurre il punto di commutazione o selezionare un nuovo punto di installazione

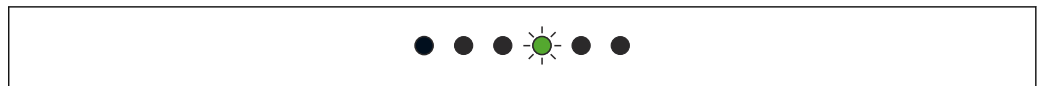
Non è ancora stata eseguita una taratura - priorità 5



A0042560

Eeguire la taratura di vuoto e quella di pieno

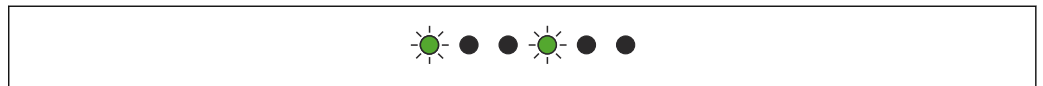
L'uscita PNP c.c. è sovraccaricata (**FEI52**) - priorità 6



A0042561

Ridurre il carico collegato

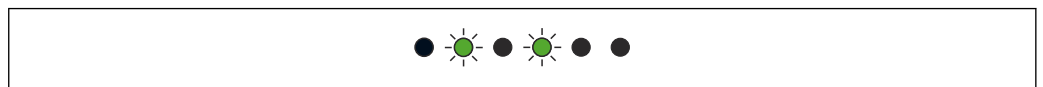
La variazione di capacitanza da "Sonda scoperta" a "Sonda coperta" è troppo piccola - priorità 7



A0042565

Contattare l'assistenza Endress+Hauser

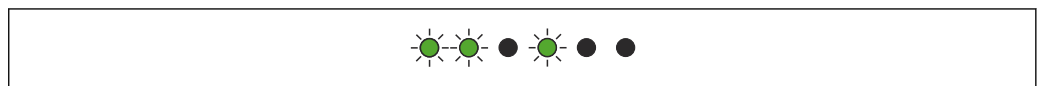
I dati nella memoria DAT del sensore (EEPROM) non sono validi - priorità 8



A0042566

Eeguire il download dall'inserito elettronico

La sonda non è stata rilevata, non è stato possibile stabilire la connessione alla memoria DAT del sensore (EEPROM) - priorità 9



A0042567

Il tipo di sonda non è compatibile

La temperatura misurata non rispetta il campo di temperatura consentito - priorità 10



A0042568

Utilizzare il dispositivo solo nel campo di temperatura specificato

8.2 Diagnostica di errore per FEI53 e FEI57S

Il dispositivo non commuta

Controllare la connessione e la tensione di alimentazione

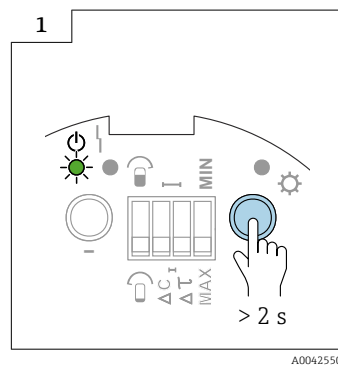
LED di allarme lampeggia

La temperatura ambiente dell'elettronica non rispetta il campo consentito o la connessione alla sonda è interrotta

8.3 Attivazione della diagnostica di errore per FEI58

Questa funzione consente di interpretare gli errori utilizzando i tre LED. Se il sistema ha rilevato diversi errori, il display indica l'errore con la massima priorità.

Per visualizzare il codice diagnostico:



A0042550

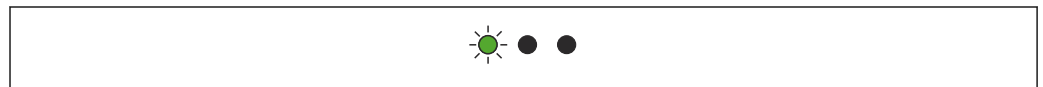
► Premere il tasto > 2 s

Nessun errore



A0042551

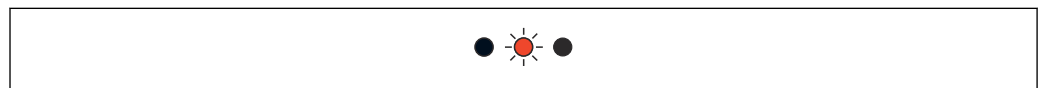
Errore interno - priorità 1



A0042552

Il dispositivo è difettoso

Il punto di taratura è troppo vicino alla soglia del campo di misura - priorità 2

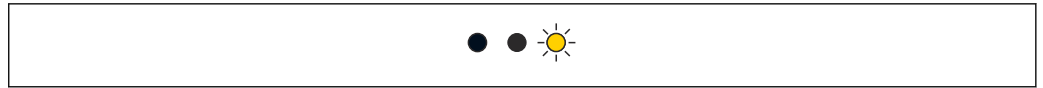


A0042571

59

Ridurre il punto di commutazione o selezionare un nuovo punto di installazione

I punti di taratura sono stati modificati accidentalmente - priorità 3



A0042572

Eeguire una taratura scoperta con la sonda scoperta e una taratura coperta con la sonda coperta

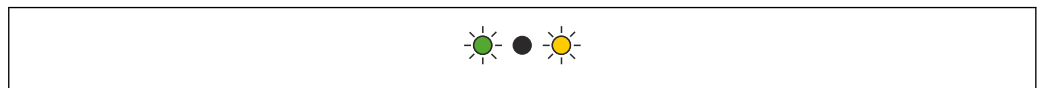
Non è ancora stata eseguita una taratura - priorità 4



A0042573

Eeguire la taratura di vuoto e quella di pieno

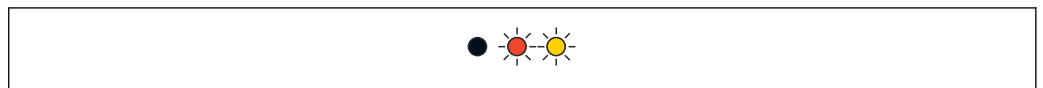
La variazione capacitiva da sonda scoperta a quella coperta è troppo piccola - priorità 5



A0042554

La variazione capacitiva tra sonda scoperta e quella coperta deve essere maggiore di 2 pF

Sonda non rilevata - priorità 6

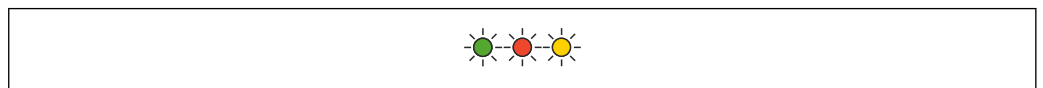


A0042575

60 Sonda non rilevata

Collegare la sonda

La temperatura misurata non rispetta il campo consentito - priorità 7



A0042576

61 La temperatura misurata non rispetta il campo consentito

Il dispositivo può essere utilizzato solo nel campo di temperatura specificato

8.4 Versioni firmware

FEI51

- Data di rilascio: 10/2007
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI52

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI53

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI54

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI55

- Data di rilascio: 11/2008
- Versione software: V 02.00.zz
- Modifica del software: esteso per includere la funzionalità SIL

FEI57S

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI58

- Data di rilascio: 01/2010
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

9 Manutenzione

Per il trasmettitore di livello del dispositivo non sono richiesti particolari interventi di manutenzione.

9.1 Pulizia esterna

Non utilizzare detergenti corrosivi o aggressivi per pulire la superficie della custodia e le guarnizioni.

9.2 Pulizia della sonda

Sull'asta della sonda possono depositarsi contaminazioni e sporco in funzione dell'applicazione. Depositi in quantità elevata possono compromettere la misura.

Si consiglia di eseguire regolarmente la pulizia dell'asta della sonda, se il liquido tende a lasciare molti depositi.

Verificare che l'isolamento dell'asta della sonda non sia danneggiato da getti d'acqua o durante la pulizia meccanica.

Controllare che l'isolamento dell'asta della sonda sia resistente ai detergenti utilizzati.

9.3 Guarnizioni

Le guarnizioni di processo del sensore devono essere sostituite periodicamente, soprattutto se si usano guarnizioni asettiche sagomate!

La frequenza di sostituzione periodica delle guarnizioni dipende dalla frequenza dei cicli di lavaggio e dalla temperatura del fluido e del lavaggio.

9.4 Servizi Endress+Hauser

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di servizi.



L'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale può fornire informazioni dettagliate su tali servizi.

10 Riparazione

10.1 Note generali

Il concetto di riparazione e conversione di Endress+Hauser offre quanto segue:

- I misuratori hanno una progettazione modulare
- Le parti di ricambio sono raggruppate in kit logici con le relative Istruzioni di installazione
- Le riparazioni sono eseguite dalla Organizzazione di assistenza Endress+Hauser o dal cliente adeguatamente istruito
- I dispositivi certificati possono essere convertiti in altri dispositivi certificati solo dalla Organizzazione di assistenza Endress+Hauser o in fabbrica

10.2 Parti di ricambio

Ricerca delle parti di ricambio

Verificare se la parte di ricambio è adatta al misuratore.

1. Accedere a Device Viewer di Endress+Hauser mediante web browser:
www.endress.com/deviceviewer
2. Inserire il codice d'ordine o la radice del prodotto nel relativo campo.
 - ↳ Terminato l'inserimento del codice d'ordine o della radice del prodotto, sono visualizzate tutte le parti di ricambio idonee.
È visualizzato lo stato del prodotto.
Sono visualizzati i disegni disponibili per le parti di ricambio.
3. Individuare il codice d'ordine del set di ricambi (sulla targhetta del prodotto esposta sull'imballaggio).
 - ↳ **NOTA!**
Il codice d'ordine del set di ricambi (sulla targhetta del prodotto esposta sull'imballaggio) può essere diverso dal numero di produzione (sulla targhetta direttamente sulla parte di ricambio)!
4. Controllare se il codice d'ordine del set di ricambi è presente nell'elenco delle parti di ricambio visualizzato:
 - ↳ **SÌ:** il set di ricambi può essere utilizzato per il misuratore.
NO: il set di ricambi non può essere utilizzato per il misuratore.
Per qualsiasi dubbio, contattare l'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser locale.
5. Nella scheda **Parti di ricambio**, cliccare sul simbolo del PDF nella colonna **MH**.
 - ↳ Le Istruzioni di installazione della parte di ricambio elencata si aprono in formato PDF e possono essere anche salvate come file PDF.
6. Cliccare su uno dei disegni visualizzati nella scheda **Disegni del ricambio**.
 - ↳ Si apre il relativo disegno esplosivo in formato PDF, che può essere anche salvato come file PDF.

10.3 Riparazione di dispositivi con certificazione Ex

Per eseguire riparazioni sui dispositivi certificati Ex, considerare:

- i dispositivi certificati Ex possono essere riparati solo da personale qualificato ed esperto o dall'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser
- si devono rispettare tutti gli standard, i certificati, le direttive nazionali per area Ex e tutte le Istruzioni di sicurezza (XA)
- si devono utilizzare solo parti di ricambio originali Endress+Hauser

- per ordinare le parti di ricambio, si devono conoscere i dati identificativi del dispositivo riportati sulla targhetta
- si deve sostituire il componente con uno del medesimo tipo
- si devono eseguire le sostituzioni in base alle istruzioni
- si devono eseguire singole prove del dispositivo
- si può sostituire il dispositivo solo con uno certificato da Endress+Hauser
- si deve segnalare qualsiasi modifica e riparazione del dispositivo

10.4 Sostituzione

Terminata la sostituzione di una sonda o dell'inserto elettronico, i valori di taratura devono essere trasferiti al dispositivo sostitutivo.

Opzioni:

- se è stata sostituita la sonda, i valori di taratura presenti nell'inserto elettronico possono essere trasferiti al DAT sensore (EEPROM) mediante download manuale
- se è stato sostituito l'inserto elettronico, i valori di taratura del DAT sensore (EEPROM) possono essere trasferiti all'elettronica mediante upload manuale

Il dispositivo può essere riavviato senza eseguire una nuova taratura.

10.5 Restituzione

I requisiti per rendere il dispositivo in modo sicuro dipendono dal tipo di dispositivo e dalla legislazione nazionale.

1. Consultare il sito web per maggiori informazioni:
<http://www.endress.com/support/return-material>
2. Restituire il dispositivo se richiede riparazioni e tarature di fabbrica o se è stato ordinato/consegnato il dispositivo non corretto.

10.6 Smaltimento

10.6.1 Smontaggio del misuratore

1. Spegnere il dispositivo.

⚠️ AVVERTENZA

Pericolo per il personale dovuto alle condizioni di processo.

- ▶ Prestare attenzione a condizioni di processo pericolose come pressione all'interno del misuratore, temperature elevate o fluidi aggressivi.
2. Eseguire le procedure di montaggio e connessione descritte ai paragrafi "Montaggio del misuratore" e "Connessione del misuratore" procedendo in ordine inverso. Rispettare le Istruzioni di sicurezza.

10.6.2 Smaltimento del misuratore

⚠️ AVVERTENZA

Pericolo per il personale e l'ambiente derivante da fluidi nocivi per la salute.

- ▶ Assicurarsi che il misuratore e tutte le cavità siano privi di fluidi o residui di fluido nocivi per la salute o l'ambiente, ad es. sostanze che si siano infiltrate all'interno di fessure o diffuse attraverso la plastica.

Durante il trasporto rispettare le seguenti note:

- ▶ Rispettare le normative locali o nazionali valide.
- ▶ Garantire una separazione e un riutilizzo corretti dei componenti del dispositivo.

11 Accessori

11.1 Coperchio di protezione

Coperchio di protezione per custodia F13, F17 e F27 (senza display)

codice d'ordine: 71040497

Tettuccio di protezione per custodia F16

codice d'ordine: 71127760

11.2 Protezioni da sovratensione

11.2.1 HAW562



- Per le linee di alimentazione: BA00302K.
- Per le linee dei segnali: BA00303K.

11.2.2 HAW569



- Per le linee dei segnali in custodia da campo: BA00304K.
- Per le linee dei segnali o di alimentazione in custodia da campo: BA00305K.

11.3 Adattatore a saldare

Tutti gli adattatori a saldare disponibili sono descritti nella documentazione TI00426F.

La documentazione è disponibile nell'area Download sul sito web di Endress+Hauser:
www.endress.com

12 Dati tecnici

12.1 Valori di capacità della sonda

Capacità di base: circa 18 pF.

12.1.1 Capacità addizionale

Montare la sonda a una distanza minima di 50 mm (1,97 in) da una parete del serbatoio metallico.

Capacità addizionale dell'asta della sonda: circa 1,3 pF / 100 mm (3,94 in) in aria.

Asta della sonda completamente isolata in acqua:

- asta 10 mm (0,39 in): circa 45 pF / 100 mm (3,94 in)
- asta 14 mm (0,55 in): circa 74 pF / 100 mm (3,94 in)
- asta 16 mm (0,63 in): circa 38 pF / 100 mm (3,94 in)
- asta 22 mm (0,87 in): circa 50 pF / 100 mm (3,94 in)

Sonda ad asta con tubo di massa:

- asta della sonda isolata: circa 6,4 pF / 100 mm (3,94 in)
- asta della sonda isolata: circa 38 pF / 100 mm (3,94 in)
- asta della sonda isolata: circa 45 pF / 100 mm (3,94 in)

12.2 Ingresso

12.2.1 Campo di misura

Frequenza di misura

500 Hz

Campo

- $\Delta C = 5 \dots 1\,600$ pF
- FEI58: $\Delta C = 5 \dots 500$ pF

Capacità finale

$C_E =$ massimo 1 600 pF

Capacità iniziale, regolabile

- campo 1 - impostazione di fabbrica
 $C_A = 5 \dots 500$ pF
- campo 2 - non disponibile con FEI58
 $C_A = 5 \dots 1\,600$ pF

La variazione capacitiva minima che consente il rilevamento di soglia

≥ 5 pF

12.2.2 Lunghezza minima della sonda per liquidi non conduttivi < 1 $\mu\text{S}/\text{cm}$

La lunghezza minima della sonda può essere calcolata con questa formula:

$$l_{\min} = \frac{\Delta C_{\min}}{C_s \cdot (\epsilon_r - 1)}$$



A0040204

l_{\min} lunghezza minima della sonda

ΔC_{\min} 5 pF

C_s capacità della sonda in aria


ϵ_r costante dielettrica, ad es. olio = 2,0

 Per verificare la capacitanza della sonda in aria, leggere il paragrafo "Capacitanza addizionale" →  79.

12.3 Uscita

12.3.1 Modalità di commutazione

Funzionamento binario o Δs .

 Il controllo pompa non è possibile con FEI58.

12.3.2 Comportamento di attivazione

Quando l'alimentazione è attiva, lo stato di commutazione delle uscite corrisponde al segnale di allarme.

La condizione di commutazione corretta è raggiunta dopo massimo 3 s.

12.3.3 Modalità di sicurezza

La corrente residua per la sicurezza di minimo e massimo può essere commutata sull'inserito elettronico ²⁾.

MIN

Sicurezza di minimo: l'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è scoperta ³⁾ (segnale di allarme).

MAX

Sicurezza di massimo: l'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è coperta ⁴⁾ (segnale di allarme).

12.3.4 Isolamento galvanico

FEI51 e FEI52

tra sonda e alimentazione

FEI54

tra sonda, alimentazione e carico

FEI53, FEI55, FEI57S e FEI58

v. dispositivo di commutazione collegato ⁵⁾

2) Per FEI53 e FEI57S, solo sull'associato Nivotester: FTC325.

3) Ad esempio, per la protezione da funzionamento a secco e la protezione delle pompe.

4) Ad esempio, per l'uso con la protezione di troppopieno.

5) Isolamento galvanico funzionale nell'inserito elettronico.

12.4 Caratteristiche operative

Secondo DIN 61298-2

- Incertezza: massimo $\pm 0,3$ %
- Non ripetibilità: massimo $\pm 0,1$ %

12.4.1 Effetto della temperatura ambiente

Inserto elettronico

< 0,06 % per 10 K riferito al valore di fondo scala

Custodia separata

Variazione di capacitanza del cavo di collegamento per metro 0,15 pF per 10 K

12.5 Condizioni operative: ambiente

12.5.1 Campo di temperatura ambiente

- Custodia F16: $-40 \dots +70$ °C ($-40 \dots +158$ °F)
- altra custodia: $-50 \dots +70$ °C ($-58 \dots +158$ °F)
- rispettare il declassamento
- utilizzare un coperchio di protezione per impieghi all'aperto

12.5.2 Classe climatica

DIN EN 60068-2-38/IEC 68-2-38: controllo Z/AD

12.5.3 Resistenza alle vibrazioni

DIN EN 60068-2-64/IEC 68-2-64: 20 ... 2 000 Hz, 0,01 g²/Hz

12.5.4 Resistenza agli urti

DIN EN 60068-2-27/IEC 68-2-27: accelerazione 30g

12.5.5 Pulizia

Custodia:

Controllare che la superficie della custodia e le guarnizioni siano resistenti ai detersivi.

Sonda:

Sull'asta della sonda possono depositarsi contaminazioni e sporco in funzione dell'applicazione. Depositi in quantità elevata possono compromettere la misura.

Si consiglia di pulire periodicamente la sonda, se il fluido tende a creare un livello di depositi elevato.

Verificare che l'isolamento della sonda non possa danneggiarsi durante il lavaggio con acqua o la pulizia meccanica.

12.5.6 Grado di protezione

 Tutti i gradi di protezione con riferimento allo standard EN60529.

Grado di protezione Type4X con riferimento a NEMA250.

Custodia in poliestere F16

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- Type4X

Custodia in acciaio inox F15

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- Type4X

Custodia in alluminio F17

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- Type4X

Custodia in alluminio F13 con guarnizione di processo a tenuta gas

Grado di protezione:

- IP66
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

Custodia in acciaio inox F27 con guarnizione di processo a tenuta gas

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

Custodia in alluminio T13 con guarnizione di processo a tenuta gas e vano connessioni separato (Ex d)

Grado di protezione:

- IP66
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

Custodia separata

Grado di protezione:

- IP66
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

12.5.7 Compatibilità elettromagnetica (EMC)

Emissione di interferenza secondo EN 61326, apparecchiatura elettrica in classe B.

Immunità alle interferenze secondo EN 61326, allegato A (industriale) e raccomandazione NAMUR NE 21 (EMC).

Può essere utilizzato un cavo per strumenti standard, comunemente in commercio.

6) Solo con ingresso cavo M20 o filettatura G½.

12.6 Condizioni operative: processo

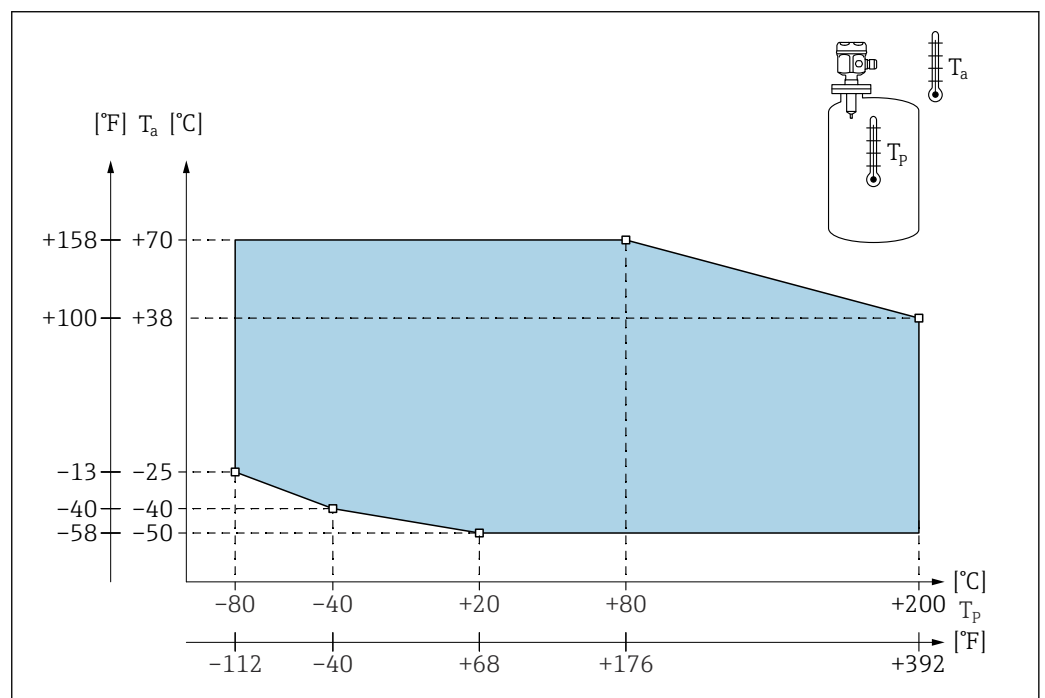
12.6.1 Campo di temperatura di processo

Le seguenti figure valgono per:

- isolamento
 - PTFE
 - PFA
 - FEP
- applicazioni standard in area sicura

i Restrizione della temperatura a $T_a -40\text{ °C}$ (-40 °F) quando viene utilizzata la custodia in poliestere F16 o se si seleziona l'opzione addizionale B.

Sonda con custodia compatta

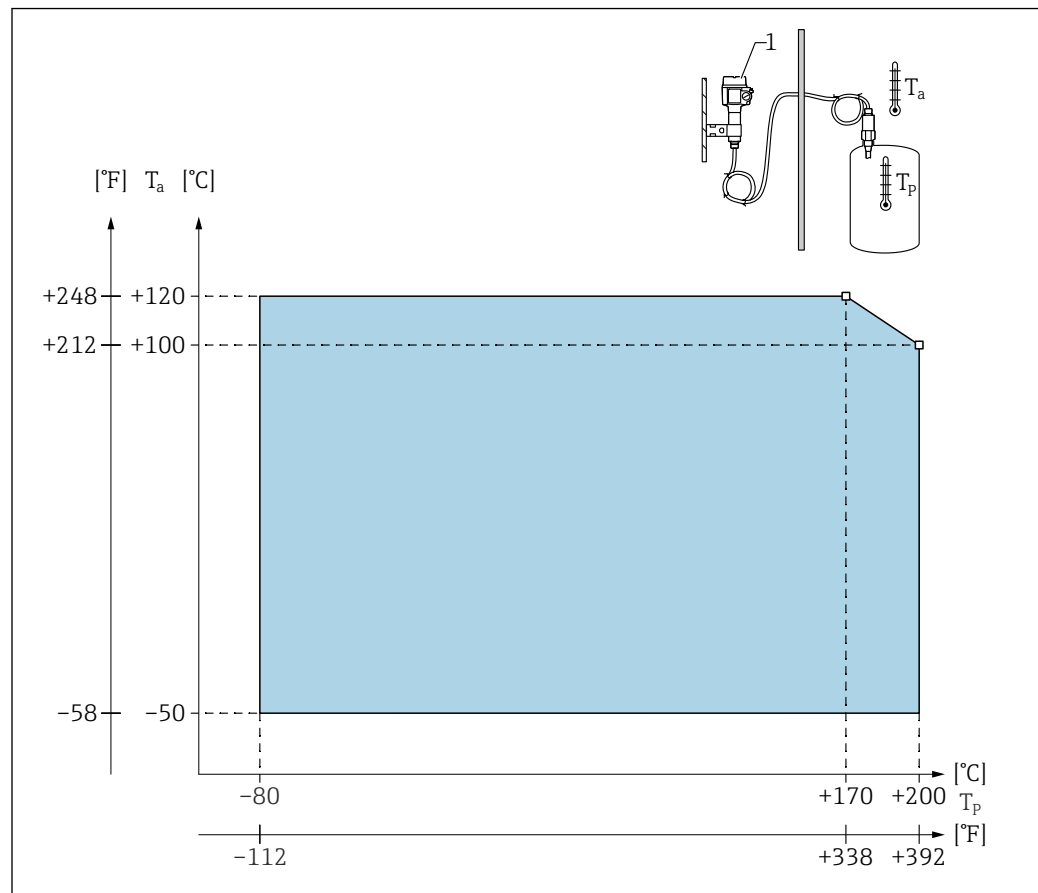


62 Schema del campo della pressione di processo: sonda con custodia compatta

T_a Temperatura ambiente

T_p Temperatura di processo

Sonda con custodia separata



A0043639

63 Schema del campo della pressione di processo: sonda con custodia separata

T_a Temperatura ambiente

T_p Temperatura di processo

1 La temperatura ambiente consentita per la custodia separata è la medesima di quella indicata per la custodia compatta.

Effetti della temperatura di processo

L'errore Nel caso di sonde completamente isolate, l'errore è tipicamente 0,13 %/K con riferimento al valore di fondo scala.

12.6.2 Soglie della pressione di processo

i Le soglie della pressione di processo dipendono dalle connessioni al processo.

b Soglie della pressione di processo → "Connessioni al processo" TI01521F.

Sonda $\varnothing 10$ mm (0,39 in), $\varnothing 14$ mm (0,55 in) compreso l'isolamento

-1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,5 psi)

Sonda $\varnothing 16$ mm (0,63 in) compreso l'isolamento

- -1 ... 100 bar (-14,5 ... 1450 psi)
- per quanto riguarda una sonda con zona inattiva, la pressione di processo massima consentita è 63 bar (913,5 psi)
- per approvazione CRN e sonda con zona inattiva: la pressione di processo massima consentita è 32 bar (464 psi)

Sonda $\varnothing 22$ mm (0,87 in) compreso l'isolamento

-1 ... 50 bar (-14,5 ... 725 psi)

I valori di pressione consentiti a temperature superiori sono indicati nei seguenti standard:

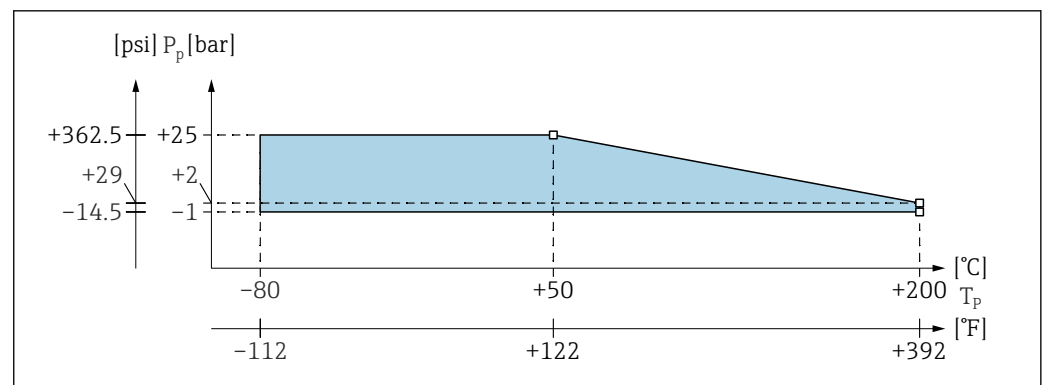
- EN 1092-1: tabella 2005, allegato G2
Con riferimento alle relative proprietà di resistenza e temperatura, il materiale 1.4435 è identico al 1.4404 (AISI 316), che è classificato sotto 13E0 in EN 1092-1 Tab. 18. La composizione chimica dei due materiali può essere la medesima.
- ASME B 16.5a - 1998 Tab. 2-2.2 F316
- ASME B 16.5a - 1998 Tab. 2.3.8 N10276
- JIS B 2220

Valgono il valore inferiore delle curve del calo di prestazioni dello strumento e della flangia selezionata.

12.6.3 Sovradimensionamento per pressione e temperatura

Per connessioni al processo da $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", flange <DN50, <ANSI 2", <JIS 10K (asta 10 mm (0,39 in) e 14 mm (0,55 in)) nonché connessioni al processo da $\frac{3}{4}$ ", 1", flange <DN50, <ANSI 2", <JIS 10K (asta 16 mm (0,63 in))

Isolamento dell'asta: PTFE, PFA



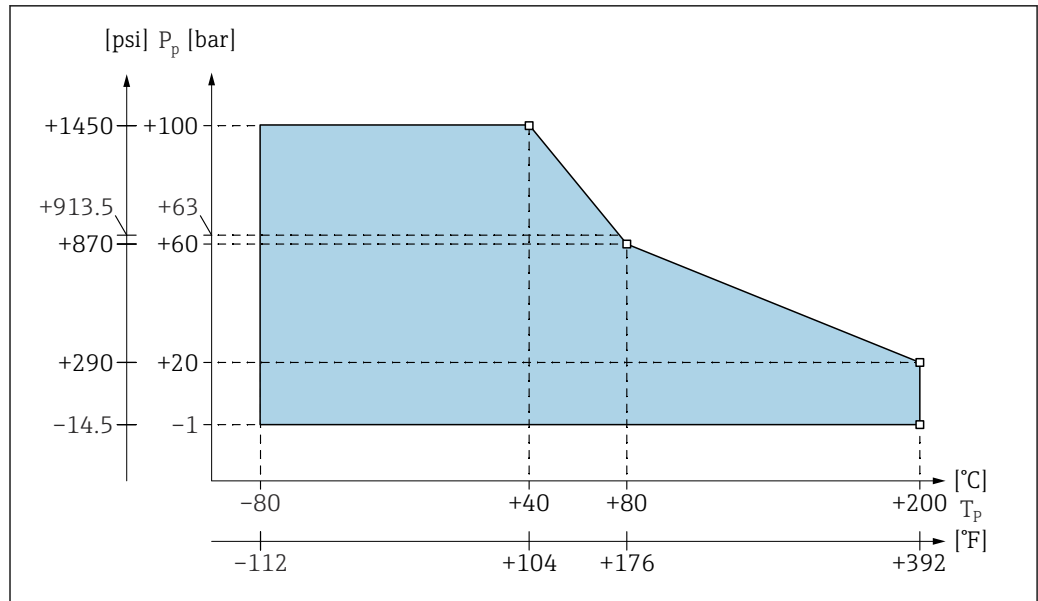
64 Schema di sovradimensionamento per pressione e temperatura di processo

P_p Pressione di processo

T_p Temperatura di processo

Per connessioni al processo $1\frac{1}{2}$ ", flange \geq DN50, \geq ANSI 2", \geq JIS 10K (asta \varnothing 16 mm (0,63 in))

Isolamento dell'asta: PTFE, PFA



A0043641

65 Schema di sovradimensionamento per pressione e temperatura di processo

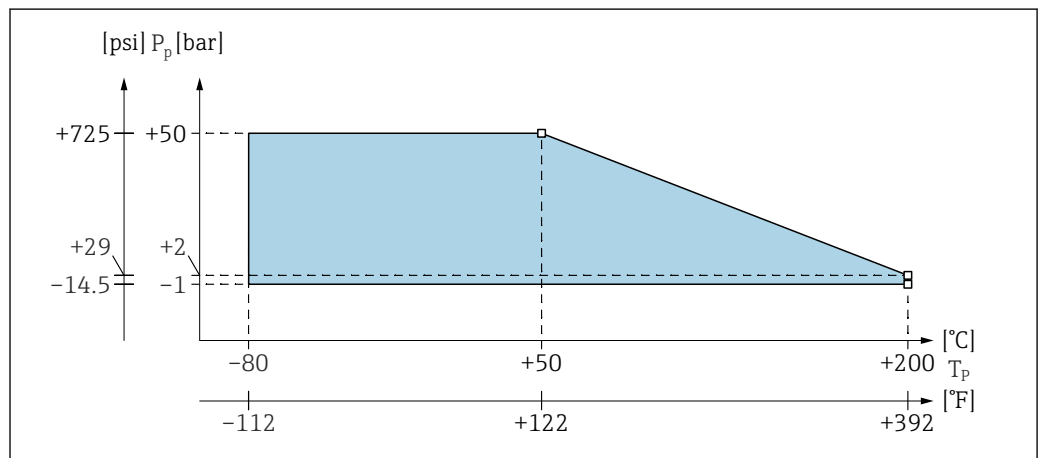
P_p Pressione di processo

T_p Temperatura di processo

63 Pressione di processo per sonde con zona inattiva

Con una zona inattiva completamente isolata (asta 22 mm (0,87 in))

Isolamento dell'asta: PTFE, PFA



A0043642

66 Schema di sovradimensionamento per pressione e temperatura di processo

P_p Pressione di processo

T_p Temperatura di processo

Indice analitico

A

Accessori	78
Accorciamento del cavo di collegamento	19
Adattatore a saldare	78
Allineamento della custodia	23
Altezze di estensione: custodia separata	16
Ambiente	81
Area Ex	
Area pericolosa	8

C

Cablaggio e collegamento	26
Campo di misura	79
Campo di temperatura ambiente	81
Campo di temperatura di processo	83
Caratteristiche operative	81
Classe climatica	81
Collegamento elettrico	25
Compatibilità elettromagnetica	82
Comportamento di attivazione	80
Condizione di misura	12
Condizioni operative	81
Condizioni operative: processo	83
Connettore	26
Connettore M12	26
Controllo a due punti	
Modalità depositi	47
Controllo alla consegna	9
Coperchio di protezione	78

D

Dati tecnici	79
Diagnostica e ricerca guasti	
e ricerca guasti	70
Dichiarazione di conformità	8
Documentazione del dispositivo	
Documentazione supplementare	7
Documento	
Funzione	5

E

Effetto della temperatura ambiente	81
Equalizzazione di potenziale	25
Esecuzione della taratura di vuoto	41
Esempi di installazione	13

F

Filettature cilindriche	22
Filettature coniche	22
Funzione del documento	5

G

Grado di protezione	81
Guarnizioni	75

I

Identificazione del prodotto	9
--	---

Immagazzinamento	9
Impostazione del campo di misura	40
Informazioni su questa documentazione	5
Ingresso	79
Ingresso cavo	26
Installazione della sonda	22
Installazione e verifica funzionale	40
Isolamento galvanico	80
Istruzioni di installazione	21
Istruzioni di sicurezza di base	8

L

Lunghezza minima della sonda per liquidi non conduttivi	79
---	----

M

Manutenzione	75
Marchi registrati	7
Marchio CE	8
Messa in servizio	40
Misuratore	
Conversione	76
Rimozione	77
Riparazioni	76
Smaltimento	77
Modalità di commutazione	80
Modalità di sicurezza	80
Montaggio	10
Montaggio a parete	18
Montaggio del sensore	10
Montaggio su palina	18

O

Opzioni operative	36
-----------------------------	----

P

Parti di ricambio	76
Protezione da sovratensione	78
Pulizia della sonda	75, 81
Pulizia esterna	75

R

Requisiti di collegamento	25
Requisiti di montaggio	10
Requisiti per il personale	8
Resistenza agli urti	81
Resistenza alle vibrazioni	81
Restituzione	77
Riparazione	76
Riparazione di dispositivi con certificazione Ex	76

S

Servizi Endress+Hauser	
Riparazione	75
Sicurezza del prodotto	8
Sicurezza operativa	8
Sicurezza sul posto di lavoro	8

Simboli convenzionali utilizzati nel documento	5
Simboli per alcuni tipi di informazioni e grafici	6
Smaltimento	77
Soglie della pressione di processo	84
Sonda con custodia separata	16
Sonda con flangia rivestita in PTFE	22
Sonda con Tri-Clamp	22
Sostituzione	77
Componenti del dispositivo	76
Sovradimensionamento per pressione e temperatura	85
Specifica del cavo	25
Staffa da parete	17
T	
Targhetta	9
Tenuta della custodia della sonda	23
Trasporto	9
U	
Uscita	80
V	
Vano connessioni	26
Verifica finale dell'installazione	23
Verifica finale delle connessioni	35
Versioni firmware	73



71648564

www.addresses.endress.com
