

Istruzioni di funzionamento

Solicap M

FTI56

Capacitanza
Interruttore di livello per solidi sfusi



Documenti correlati



A0023555

Indice

1	Informazioni su questo documento ..	5			
1.1	Funzione del documento	5		5.2	Cablaggio e collegamento
1.2	Simboli	5		5.2.1	Vano connessioni
1.2.1	Simboli di sicurezza	5		5.3	Connessione del misuratore
1.2.2	Simboli elettrici	5		5.3.1	Inserto elettronico c.a. 2 fili FEI51 ...
1.2.3	Simboli degli utensili	5		5.3.2	Inserto elettronico c.c. PNP FEI52 ...
1.2.4	Simboli per alcuni tipi di informazioni e grafici	6		5.3.3	Inserto elettronico a 3 fili FEI53
1.3	Documentazione	7		5.3.4	c.a. e c.c. con inserto elettronico FEI54 con uscita a relè
1.3.1	Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo	7		5.3.5	Inserto elettronico SIL2 / SIL3 FEI55 .
				5.3.6	Inserto elettronico PFM FEI57S
				5.3.7	Inserto elettronico NAMUR FEI58 ...
				5.4	Verifica finale delle connessioni
2	Istruzioni di sicurezza principali	8		6	Opzioni operative
2.1	Requisiti per il personale	8		6.1	Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI51, FEI52, FEI54, FEI55
2.2	Uso previsto	8		6.2	Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI53, FEI57S
2.3	Sicurezza sul posto di lavoro	8		6.3	Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI58
2.4	Sicurezza operativa	8		7	Messa in servizio
2.4.1	Area Ex	8		7.1	Installazione e verifica funzionale
2.5	Sicurezza del prodotto	8		7.2	Messa in servizio degli inserti elettronici FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55
				7.2.1	Impostazione del campo di misura ...
				7.2.2	 Esecuzione della taratura di vuoto .
				7.2.3	 Esecuzione della taratura di pieno .
				7.2.4	Esecuzione della taratura di vuoto e di pieno
				7.2.5	Reset: taratura e regolazione del punto di commutazione
				7.2.6	Regolazione del punto di commutazione
				7.2.7	Configurazione del controllo a due punti e della modalità di compensazione dei depositi
				7.2.8	 Impostazione del ritardo di commutazione
				7.2.9	 Attivazione dell'autodiagnostica ...
				7.2.10	Impostazione della modalità di sicurezza MIN, MAX e SIL
				7.2.11	Ripristino delle impostazioni di fabbrica
				7.2.12	 Upload e download DAT del sensore (EEPROM)
				7.2.13	Segnali di uscita
				7.3	Messa in servizio con l'inserto elettronico FEI53 o FEI57S
				7.3.1	Impostazione della risposta di allarme al superamento del campo di misura
				7.3.2	Impostazione del campo di misura ...
3	Controllo alla consegna e identificazione del prodotto	9			
3.1	Controllo alla consegna	9			
3.2	Identificazione del prodotto	9			
3.2.1	Targhetta	9			
3.2.2	Indirizzo del produttore	9			
3.3	Immagazzinamento e trasporto	9			
4	Montaggio	10			
4.1	Requisiti di montaggio	10			
4.1.1	Note e precauzioni generali	10			
4.1.2	Montaggio del sensore	11			
4.1.3	Gamma di lunghezze del sensore ...	15			
4.1.4	Accorciamento della fune	15			
4.1.5	Condizioni di misura	16			
4.1.6	Istruzioni di installazione	17			
4.2	Sonda con custodia separata	19			
4.2.1	Altezze di estensione: custodia separata	19			
4.2.2	Staffa da parete	20			
4.2.3	Montaggio a parete	21			
4.2.4	Montaggio su palina	21			
4.2.5	Accorciamento del cavo di collegamento	22			
4.3	Verifica finale dell'installazione	24			
5	Collegamento elettrico	26			
5.1	Requisiti di collegamento	26			
5.1.1	Equalizzazione di potenziale	26			
5.1.2	Specifiche del cavo	26			
5.1.3	Connettore	27			
5.1.4	Ingresso cavo	27			

7.3.3	Segnali di uscita	64	12.2.3	Modalità di sicurezza	80
7.4	Messa in servizio con l'inserito elettronico FEI58	64	12.2.4	Isolamento galvanico	81
7.4.1	Tasti funzione A, B, C	65	12.3	Caratteristiche operative	81
7.4.2	Esecuzione della taratura	65	12.3.1	Effetto della temperatura ambiente . .	81
7.4.3	Regolazione del punto di commutazione	67	12.4	Condizioni operative: ambiente	81
7.4.4	Impostazione del ritardo di commutazione	68	12.4.1	Campo di temperatura ambiente	81
7.4.5	Modalità fail-safe MIN e MAX	68	12.4.2	Classe climatica	81
7.4.6	Visualizzazione della situazione della taratura	69	12.4.3	Resistenza alle vibrazioni	81
7.4.7	Visualizzazione del codice diagnostico	69	12.4.4	Resistenza agli urti	81
7.4.8	Tasto di prova C	69	12.4.5	Pulizia	81
7.4.9	Segnali di uscita	70	12.4.6	Grado di protezione	82
8	Diagnostica e ricerca guasti	71	12.4.7	Compatibilità elettromagnetica (EMC)	82
8.1	Attivazione della diagnostica di errore per FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55	71	12.5	Condizioni operative: processo	83
8.2	Diagnostica di errore per FEI53 e FEI57S	73	12.5.1	Campo di temperatura di processo . . .	83
8.3	Attivazione della diagnostica di errore per FEI58	73	12.5.2	Declassamento per pressione e temperatura di processo	84
8.4	Versioni firmware	74	12.5.3	Declassamento in temperatura della custodia separata	85
9	Manutenzione	76	Indice analitico	87	
9.1	Pulizia esterna	76			
9.2	Pulizia della sonda	76			
9.3	Guarnizioni	76			
9.4	Servizi Endress+Hauser	76			
10	Riparazione	77			
10.1	Note generali	77			
10.2	Parti di ricambio	77			
10.3	Riparazione di dispositivi con certificazione Ex	77			
10.4	Sostituzione	78			
10.5	Restituzione	78			
10.6	Smaltimento	78			
10.6.1	Smontaggio del misuratore	78			
10.6.2	Smaltimento del misuratore	78			
11	Accessori	79			
11.1	Coperchio di protezione	79			
11.2	Set di guarnizioni per custodia in acciaio inox .	79			
11.3	Protezioni da sovratensione	79			
11.3.1	HAW562	79			
11.3.2	HAW569	79			
11.4	Informazioni tecniche	79			
12	Dati tecnici	80			
12.1	Ingresso	80			
12.1.1	Campo di misura	80			
12.2	Uscita	80			
12.2.1	Modalità di commutazione	80			
12.2.2	Comportamento di attivazione	80			

1 Informazioni su questo documento

1.1 Funzione del documento

Queste Istruzioni di funzionamento riportano tutte le informazioni richieste nelle varie fasi del ciclo di vita del dispositivo: a partire da identificazione del prodotto, controlli alla consegna e immagazzinamento fino a installazione, connessione, funzionamento e messa in servizio, comprese le fasi di ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.

1.2 Simboli

1.2.1 Simboli di sicurezza

PERICOLO

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa, che causa lesioni gravi o mortali se non evitata.

AVVERTENZA

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Qualora non si eviti tale situazione, si potrebbero verificare lesioni gravi o mortali.

ATTENZIONE

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Qualora non si eviti tale situazione, si potrebbero verificare incidenti di media o minore entità.

AVVISO

Questo simbolo contiene informazioni su procedure e altri elementi che non provocano lesioni personali.

1.2.2 Simboli elettrici



Corrente alternata



Corrente continua e corrente alternata



Corrente continua



Connessione di terra

Morsetto di terra che, per quanto riguarda l'operatore, è collegato a terra tramite sistema di messa a terra.

Messa a terra protettiva (PE)

Morsetti di terra che devono essere collegati alla messa a terra, prima di eseguire qualsiasi altra connessione.

I morsetti di terra sono posizionati all'interno e all'esterno del dispositivo:

- Morsetto di terra interno: la messa a terra protettiva è collegata all'alimentazione di rete.
- Morsetto di terra esterno: il dispositivo è collegato al sistema di messa a terra dell'impianto.

1.2.3 Simboli degli utensili



Cacciavite a testa a croce



Cacciavite a testa piatta



Cacciavite Torx



Chiave a brugola



Chiave fissa

1.2.4 Simboli per alcuni tipi di informazioni e grafici



Consentito

Procedure, processi o interventi consentiti



Consigliato

Procedure, processi o interventi preferenziali



Vietato

Procedure, processi o interventi vietati



Suggerimento

Indica informazioni aggiuntive



Riferimento che rimanda alla documentazione



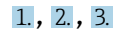
Riferimento alla pagina



Riferimento alla figura



Avviso o singolo passaggio da rispettare



Serie di passaggi



Risultato di un passaggio



Aiuto in caso di problemi



Ispezione visiva



Comando tramite tool operativo



Parametro protetto da scrittura

1, 2, 3, ...

Numeri degli elementi

A, B, C, ...

Viste



Area pericolosa

Segnala l'area pericolosa



Area sicura (area non pericolosa)

Segnala l'area sicura



Istruzioni di sicurezza

Rispettare le istruzioni di sicurezza riportate nelle relative istruzioni di funzionamento

**Resistenza termica dei cavi di collegamento**

Specifica il valore minimo della resistenza termica dei cavi di connessione



LED spento



LED acceso



LED lampeggiante

1.3 Documentazione

Tutti i documenti disponibili possono essere scaricati utilizzando:

- il numero di serie del dispositivo (v. descrizione sulla copertina del documento),
- il codice matrice del dispositivo (v. descrizione sulla copertina del documento) oppure
- l'area "Download" sul sito web www.endress.com

1.3.1 Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo

Documenti aggiuntivi sono forniti in base alla versione del dispositivo ordinata: rispettare sempre e tassativamente le istruzioni riportate nella documentazione supplementare. La documentazione supplementare è parte integrante della documentazione del dispositivo.

2 Istruzioni di sicurezza principali

2.1 Requisiti per il personale

Il personale deve possedere i seguenti requisiti per eseguire gli interventi necessari:

- ▶ essere addestrato e qualificato per svolgere funzioni e compiti specifici.
- ▶ Essere autorizzato dal responsabile o dall'operatore dell'impianto a eseguire interventi specifici.
- ▶ Conoscere in dettaglio le normative locali o nazionali.
- ▶ Leggere e approfondire le istruzioni riportate nel manuale e nella documentazione supplementare.
- ▶ Attenersi alle istruzioni e rispettare le condizioni.

2.2 Uso previsto

Solicap M FTI56 è un interruttore di livello compatto per il rilevamento di soglia capacitivo nei solidi sfusi.

2.3 Sicurezza sul posto di lavoro

In caso di lavoro su e con il dispositivo:

- ▶ Indossare le attrezzature protettive, richieste in base alle normative locali o nazionali.

2.4 Sicurezza operativa

Per eseguire la configurazione, il collaudo e gli interventi di manutenzione sul dispositivo, si devono prevedere dei metodi di monitoraggio alternativi per garantire la sicurezza operativa e di processo.

2.4.1 Area Ex

Durante l'utilizzo del sistema di misura in aree Ex, si devono rispettare le norme e le direttive nazionali applicabili. Il dispositivo è fornito con una documentazione Ex separata, che è parte integrante della presente documentazione. Si raccomanda di rispettare le regole di installazione, i valori di connessione e le istruzioni di sicurezza riportati nella documentazione.

- Assicurarsi che il personale tecnico sia adeguatamente addestrato.
- Rispettare i requisiti di sicurezza e di misura speciali previsti per i punti di misura.

2.5 Sicurezza del prodotto

Questo misuratore è stato sviluppato in base alle procedure di buona ingegneria per soddisfare le attuali esigenze di sicurezza, è stato collaudato e ha lasciato la fabbrica in condizioni tali da poter essere usato in completa sicurezza.

Soddisfa gli standard generali di sicurezza e i requisiti legali. Rispetta le direttive CE, elencate nella Dichiarazione di conformità CE specifica del dispositivo. Endress+Hauser conferma questo stato di fatto apponendo il marchio CE sullo strumento.

3 Controllo alla consegna e identificazione del prodotto

3.1 Controllo alla consegna

Verificare che imballaggio e contenuto siano integri. Verificare che siano stati consegnati tutti i materiali richiesti e confrontare la consegna con quanto riportato nell'ordine.

3.2 Identificazione del prodotto

3.2.1 Targhetta

A seconda della versione del dispositivo vengono utilizzate targhette differenti.

Le targhette riportano le seguenti informazioni:

- Nome del produttore e del dispositivo
- Indirizzo del titolare del certificato e paese di produzione
- Codice d'ordine e numero di serie
- Dati tecnici
- Informazioni specifiche sull'approvazione

Confrontare i dati riportati sulla targhetta con quelli indicati nell'ordine.

3.2.2 Indirizzo del produttore

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany

Luogo di produzione: v. la targhetta.

3.3 Immagazzinamento e trasporto

Per l'immagazzinamento e il trasporto, imballare il dispositivo per proteggerlo dagli urti. A questo scopo, l'imballaggio originale fornisce la protezione migliore. La temperatura di immagazzinamento consentita è -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F).

4 Montaggio

4.1 Requisiti di montaggio

4.1.1 Note e precauzioni generali

AVVISO

Riempimento del silo.

- ▶ Il flusso di riempimento non deve essere diretto sulla sonda.

AVVISO

Angolo di flusso del materiale.

- ▶ Tener conto dell'angolo previsto del flusso del materiale e dell'imbutto di uscita nel determinare la posizione di montaggio o la lunghezza della sonda.

AVVISO

Distanza tra sonde.

- ▶ Occorre rispettare la distanza minima di 500 mm (19,7 in) tra le sonde.

AVVISO

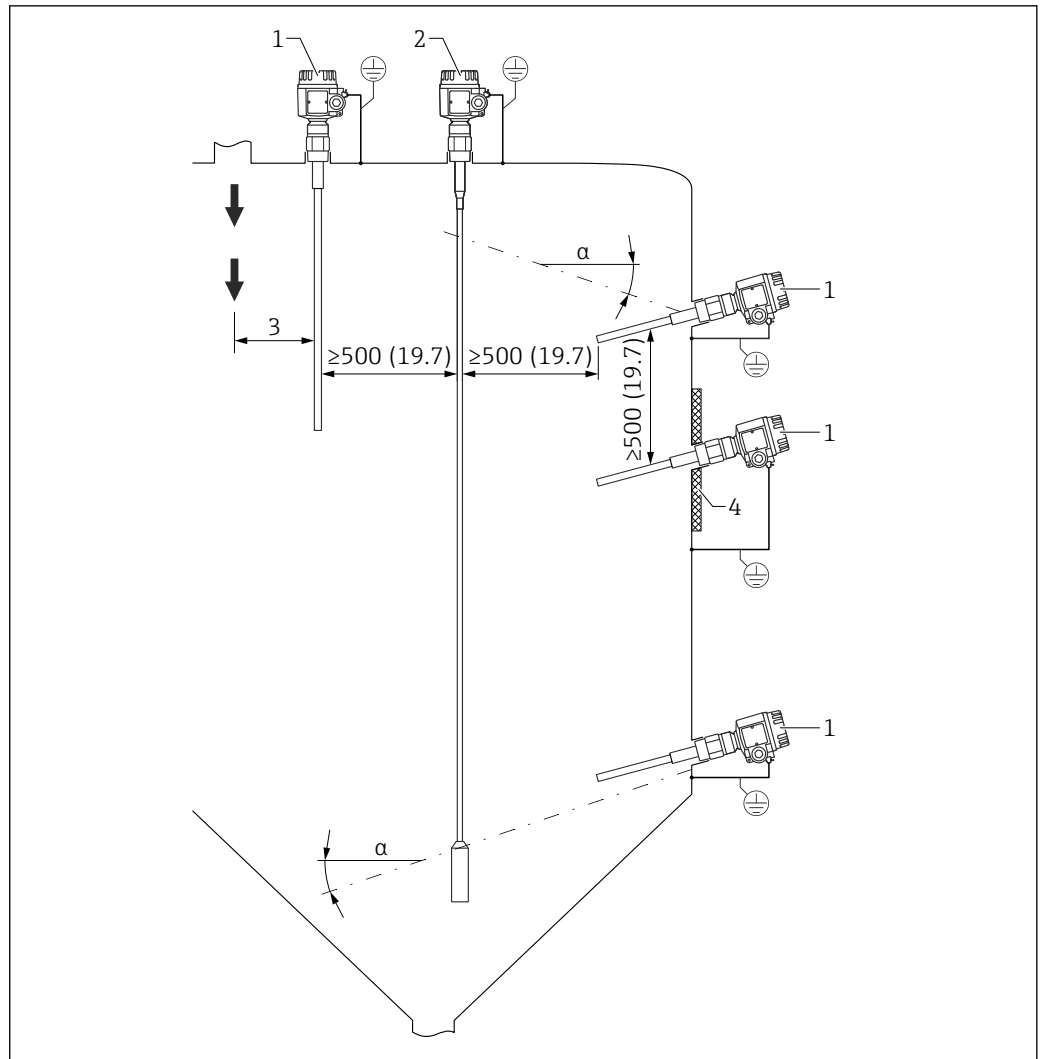
Raccordo filettato per montaggio.

- ▶ Il raccordo filettato deve essere il più corto possibile. Un raccordo filettato lungo può causare la formazione di condensa o residui di prodotti e pregiudicare il corretto funzionamento della sonda.

AVVISO

Isolamento termico

- ▶ Isolare la parete esterna del silo per evitare il superamento della temperatura ammessa per la custodia Solicap M.
- ▶ Isolare la parete del silo per impedire la formazione di condensa e ridurre i depositi nell'area del raccordo filettato.



A0043999

1 Esempi di montaggio. Unità di misura mm (in)

α Angolo di inclinazione

1 FTI55

2 FTI56

3 Distanza dal punto di carico

4 Isolamento termico

4.1.2 Montaggio del sensore

AVVISO

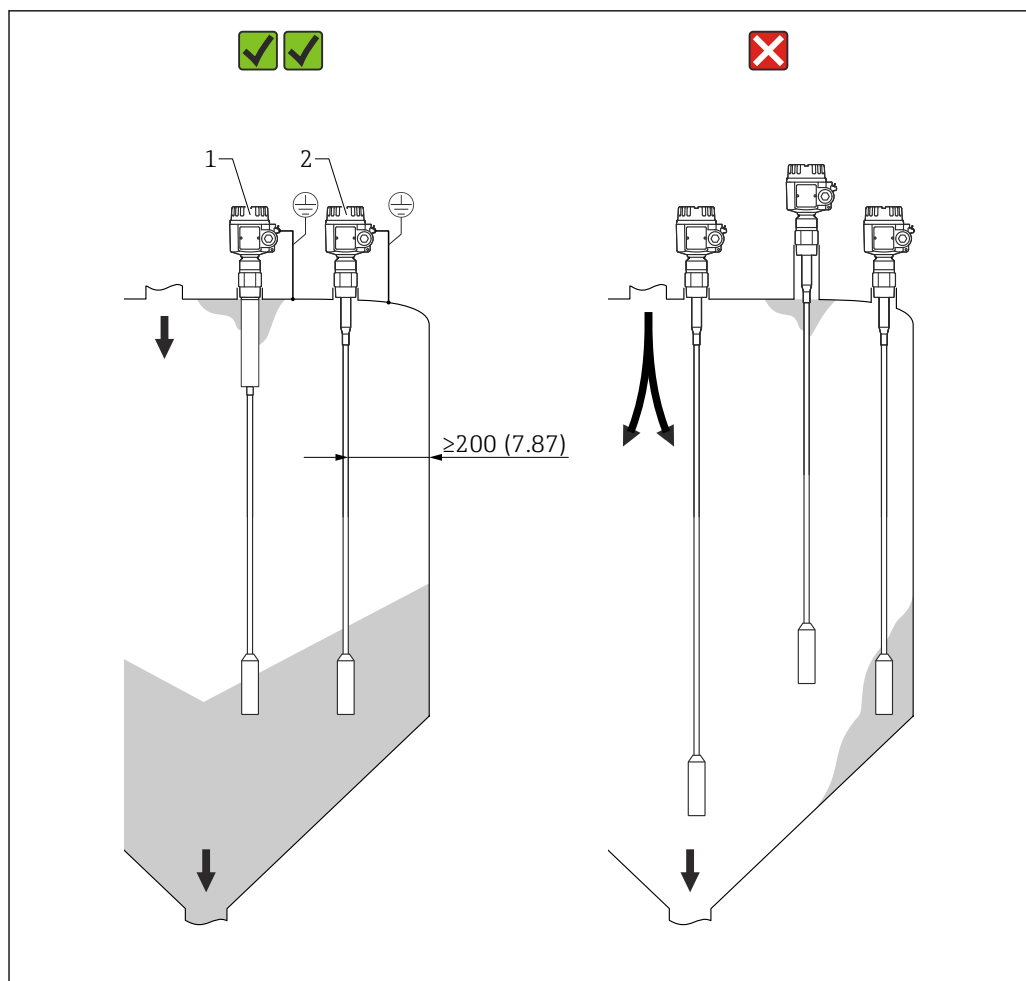
Il montaggio della fune della sonda nell'area di carico può causare un malfunzionamento del dispositivo!

- Montare la sonda lontana dall'area di carico.

AVVISO

La fune della sonda non può toccare la parete del recipiente metallico!

- Accertarsi che la fune della sonda sia isolata dalla parete del recipiente metallico.



2 Esempi di montaggio. Unità di misura mm (in)

- 1 Sonda FTI77 con zona inattiva in caso di condensazione e di deposito di materiali
 2 La distanza corretta da parete del silo, ingresso e deflusso del materiale

Tetto del silo

Accertarsi che la struttura del tetto del silo sia sufficientemente stabile. Elevate forze di trazione possono verificarsi in fase di estrazione del materiale, in particolare in caso di solidi sfusi pesanti e polverosi che tendono a generare depositi.

Solidi sfusi a grana grossa

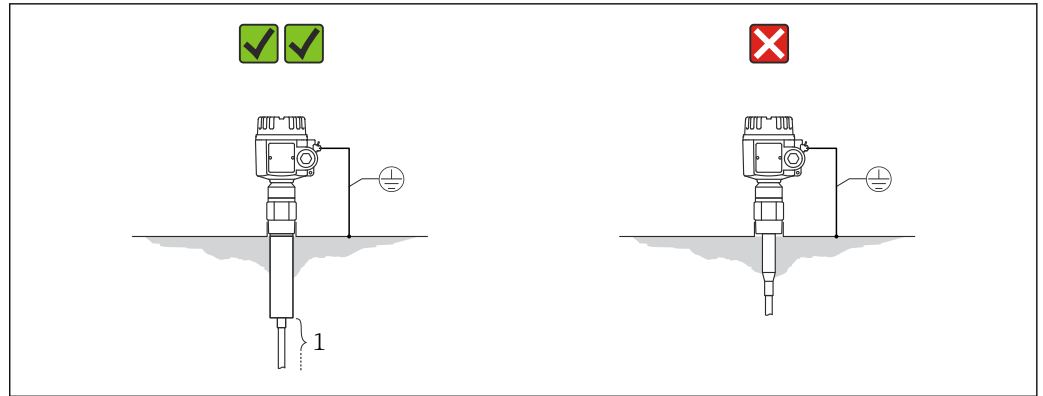
In silo con solidi sfusi a grana estremamente grossa o estremamente abrasivi, l'uso di una sonda Solicap M FTI56 è consigliato solo per il rilevamento del livello massimo.

Distanza tra sonde a fune

Per evitare interferenze reciproche tra le sonde, occorre mantenere una distanza minima di 0,5 m tra le sonde a fune. Questo vale anche in caso di installazione di più unità Solicap M in silo adiacenti con pareti non conduttive.

Installazione in presenza di condensa

Utilizzare la sonda Solicap M con zona inattiva. La zona inattiva impedisce la formazione di umidità e depositi tra la parte attiva della sonda e il tetto del silo.



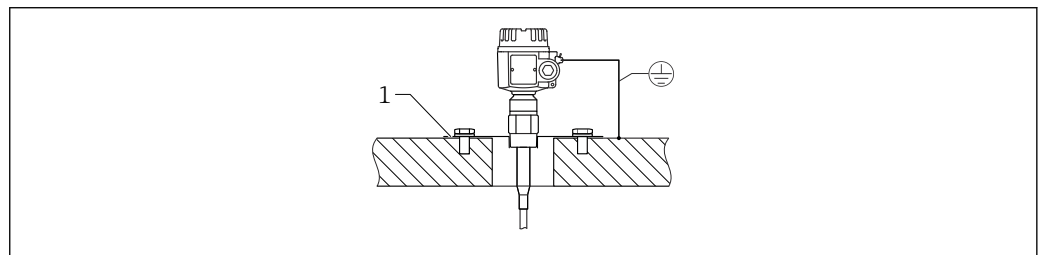
A0044005

3 Silo con pareti che conducono l'elettricità

1 Zona attiva della sonda

Per attenuare gli effetti della condensa e dei depositi, il raccordo filettato deve sporgere all'interno del silo. La lunghezza massima della filettatura è 25 mm (0,98 in).

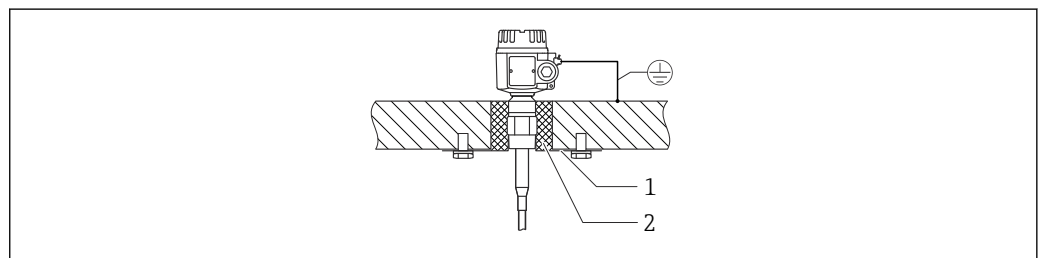
L'isolamento termico limita la formazione di condensa e pertanto l'accumulo di depositi sulla piastra in acciaio.



A0044006

4 Montaggio nella parete in cemento del silo

1 Piastra in acciaio collegata alla piastra di rinforzo



A0044007

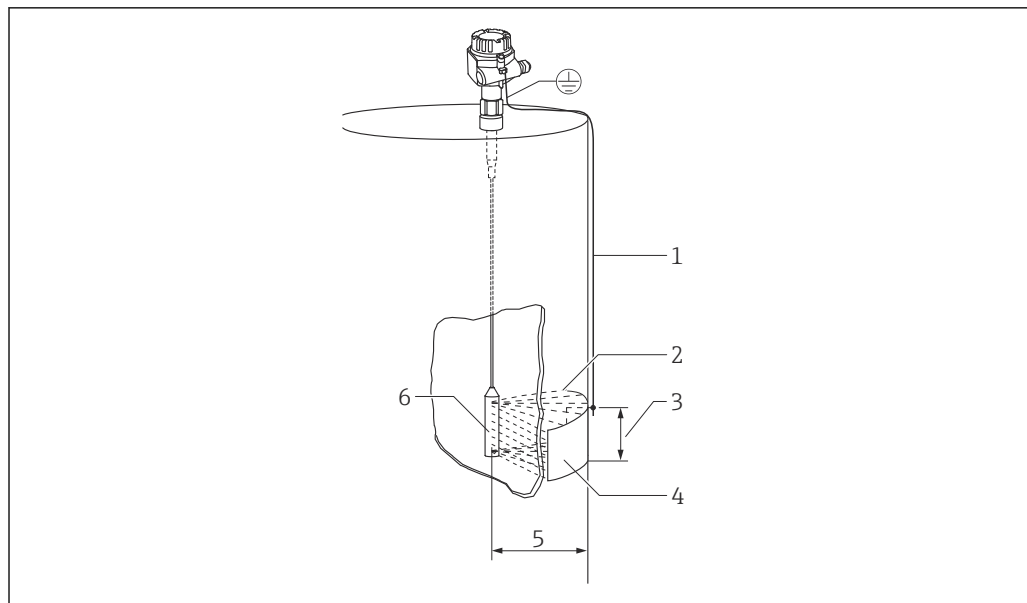
5 Montaggio nella parete in cemento del silo in presenza di condensa

1 Piastra in acciaio

2 Isolamento termico

Installazione in serbatoi in plastica

Per l'installazione in un silo in plastica, occorre montare sulla superficie esterna del silo, alla stessa altezza del peso di tensionamento, un controelettrodo. La lunghezza del bordo del controelettrodo in metallo deve essere indicativamente pari alla distanza tra il peso di tensionamento e la parete del silo.

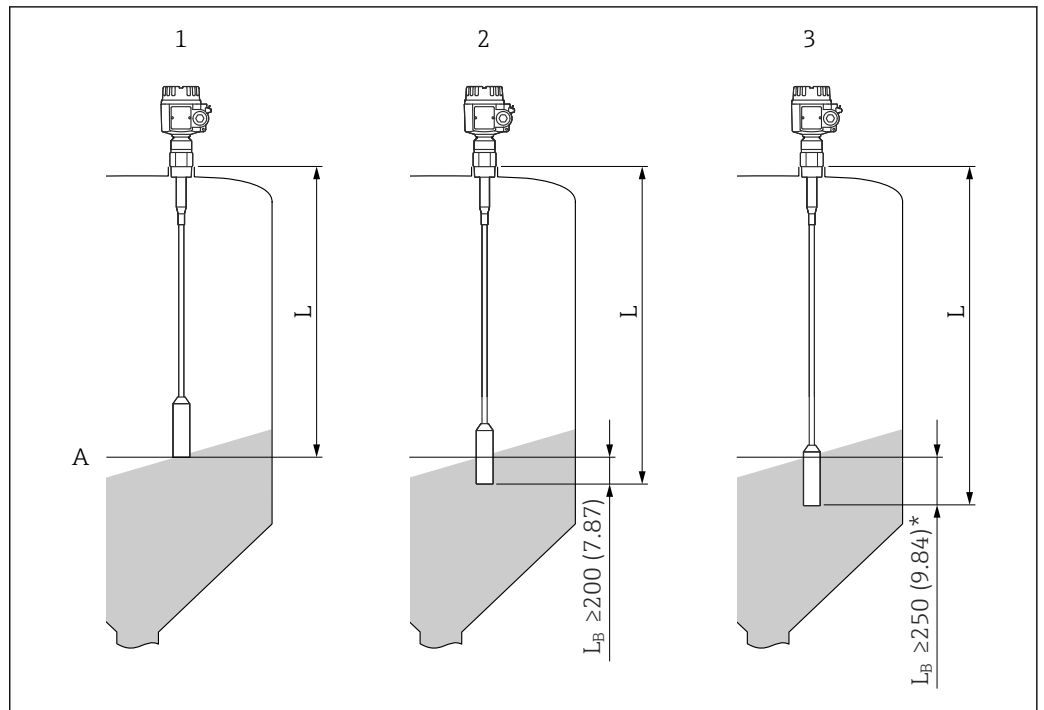


A0044009

6 Montaggio della sonda in serbatoi in plastica

- 1 Messa a terra
- 2 Campo HF elettrico
- 3 Superficie, es. 1 m^2 ($10,7 \text{ ft}^2$)
- 4 Controelettrodo in metallo
- 5 Distanza di 1 m ($3,3 \text{ ft}$)
- 6 Peso di tensionamento

4.1.3 Gamma di lunghezze del sensore



7 Lunghezza della fune in relazione al materiale. Unità di misura mm (in)

A Livello

L_B Lunghezza coperta

1 Lunghezza fune (L) per solidi sfusi elettricamente conduttivi, ad es. carbone

2 Lunghezza fune (L) per solidi con elevata costante dielettrica, ad es. salgemma

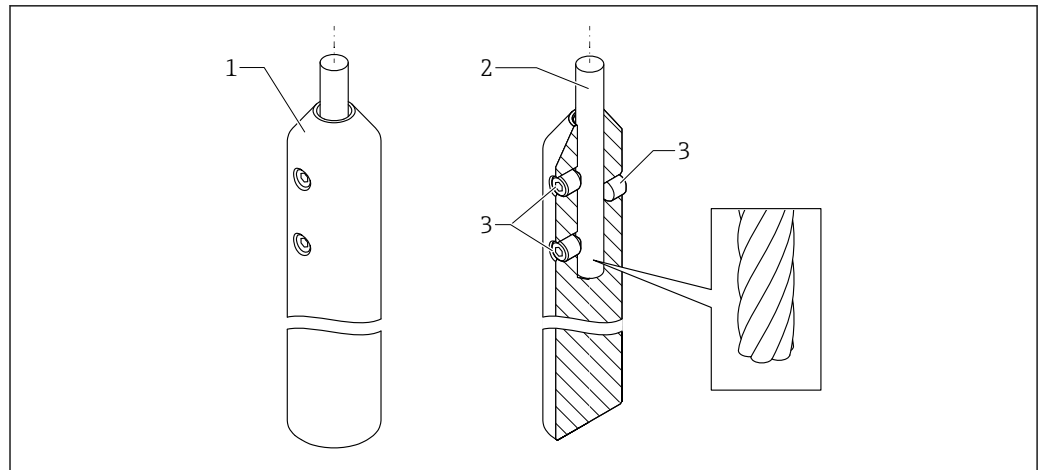
3 Lunghezza fune (L) per solidi con elevata costante dielettrica, ad es. granella secca



La lunghezza coperta (L_B) deve essere 5 % più lunga della distanza tra tetto del serbatoio e soglia di livello, e non più corto di 250 mm (9,84 in) per solidi sfusi non conduttivi con bassa costante dielettrica (ϵ_r).

4.1.4 Accorciamento della fune

Entrambe le versioni delle sonde a fune possono essere accorciate. Occorre prima rimuovere il peso dalla fune.

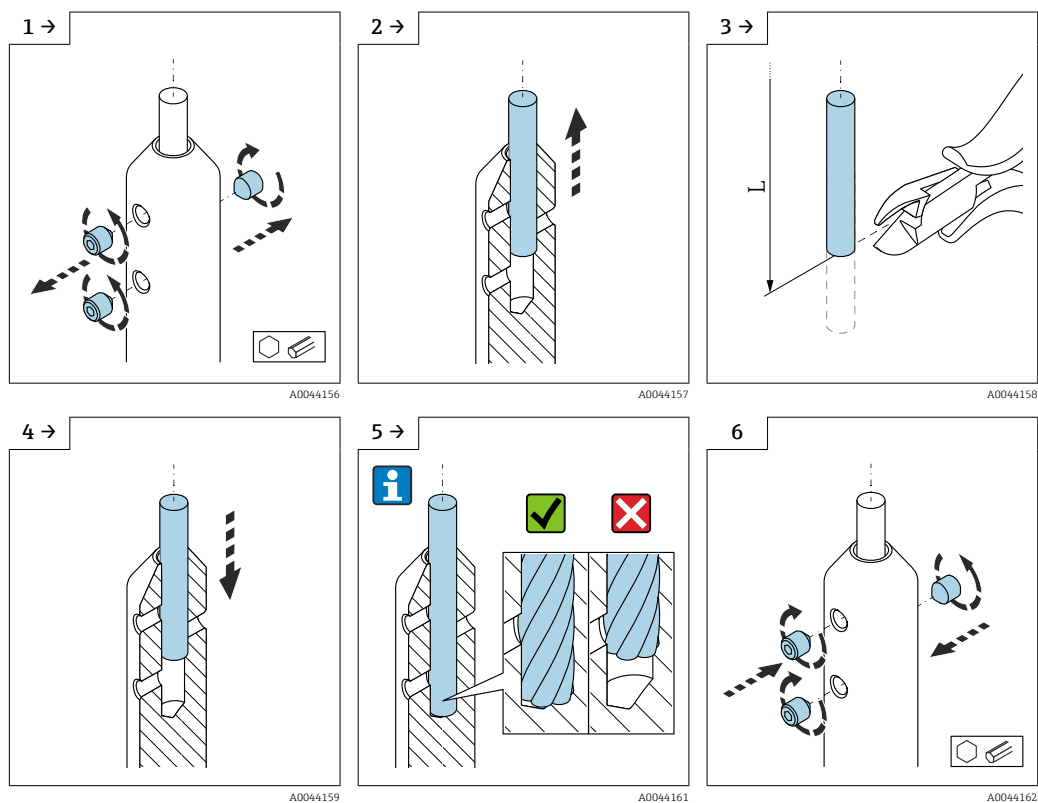


A0044101

8 Schema del peso di tensionamento

- 1 Peso di tensionamento
- 2 Fune
- 3 Viti di bloccaggio

Procedura di accorciamento della fune



A0044159

A0044161

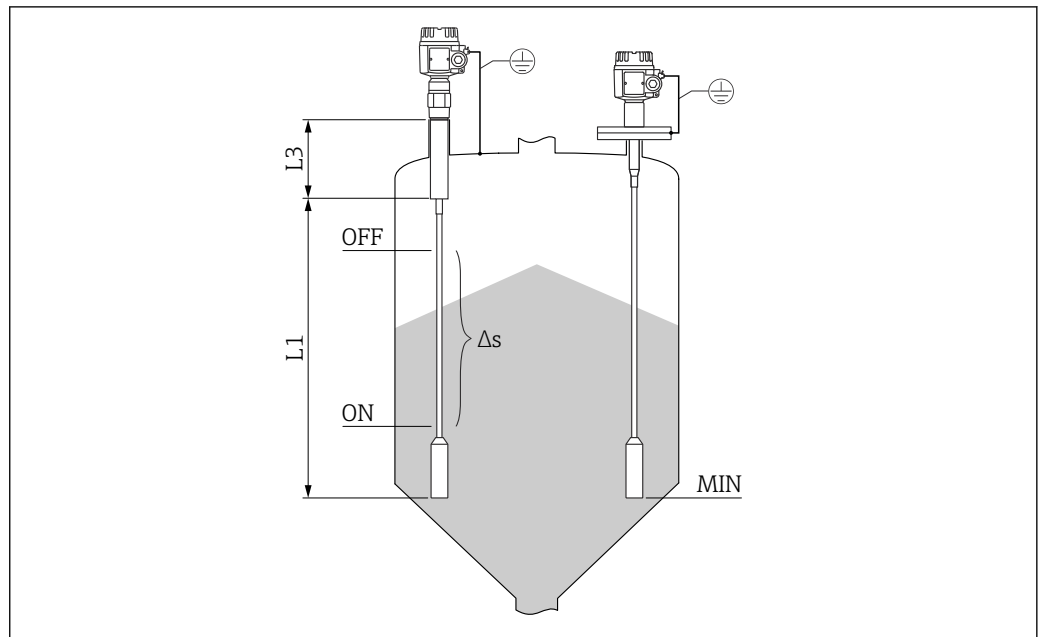
A0044162

4.1.5 Condizioni di misura

Per l'installazione in tronchetto, utilizzare la zona inattiva L3. Le sonde a fune possono essere utilizzate per controllare un trasportatore a vite (modalità Δs). Il valore On e il valore Off sono determinati dalla taratura di vuoto e di pieno. Le sonde parzialmente isolate sono adatte solo per solidi sfusi non conduttivi.

- $DK > 10$: campo di misura fino a 4 m (13 ft)
- $5 < DK < 10$: campo di misura fino a 12 m (39 ft)
- $2 < DK < 5$: campo di misura fino a 20 m (66 ft)

La variazione di capacitanza minima per il controllo di livello deve essere ≥ 5 pF.



A0043997

9 Condizioni di misura

- L1 Zona attiva
 L3 Zona inattiva
 Δs Controllo a due punti
 MIN Livello di misura minimo

Lunghezza minima della sonda per fluidi non conduttivi $< 1 \mu\text{S}/\text{cm}$

La lunghezza minima della sonda può essere calcolata con questa formula:

$$l_{\min} = \frac{\Delta C_{\min}}{C_s \cdot (\epsilon_r - 1)}$$

A0040204

l_{\min}	lunghezza minima della sonda
ΔC_{\min}	5 pF
C_s	capacitanza della sonda in aria
ϵ_r	costante dielettrica relativa, ad es. per granella secca = 3,0

4.1.6 Istruzioni di installazione

AVVISO

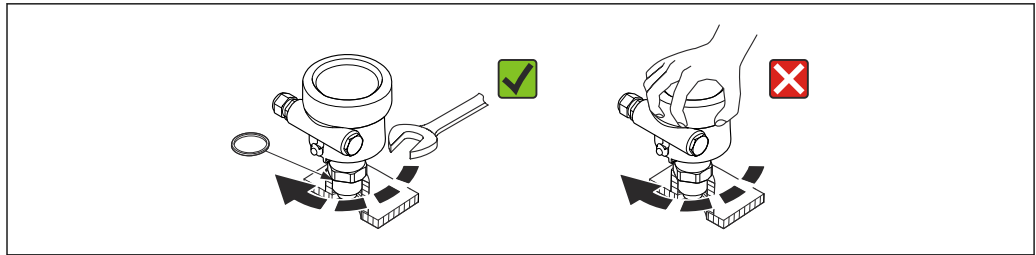
Evitare di danneggiare l'isolamento della sonda durante l'installazione!

- Controllare l'isolamento della fune.

AVVISO

La sonda non deve essere avvitata agendo sulla custodia!

- Utilizzare una chiave aperta per avvitare la sonda.



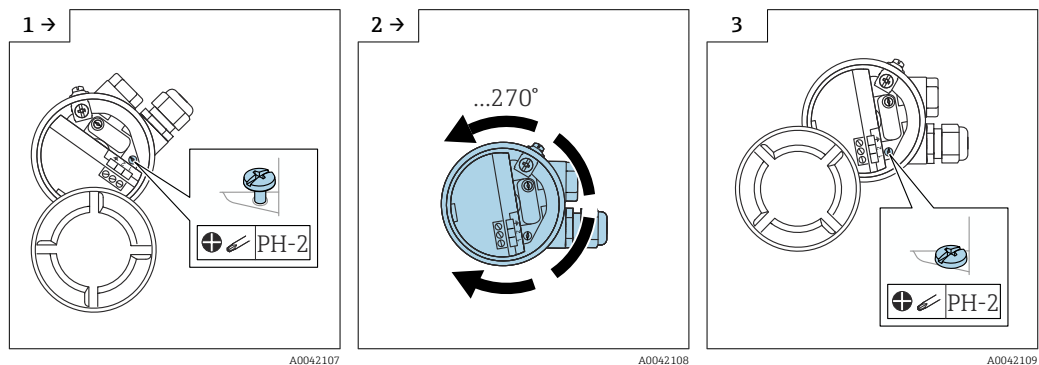
A0040476

10 Installazione corretta della sonda

Allineamento della custodia

La custodia può essere ruotata 270° per allineare l'ingresso cavo. Per evitare che penetri umidità, stendere il cavo di collegamento rivolto verso il basso davanti al pressacavo e fissarlo con una fascetta fermacavo. Questa procedura è consigliata soprattutto nel caso di montaggio all'esterno.

Allineamento della custodia



A0042107

A0042108

A0042109

- ▶ Allentare la vite di bloccaggio.
- ▶ Allineare la custodia nella posizione richiesta.
- ▶ Serrare la vite di bloccaggio con una coppia di < 1 Nm (0,74 lbf ft).

i La vite di bloccaggio per allineare la custodia tipo T13 è posizionata nel vano dell'elettronica.

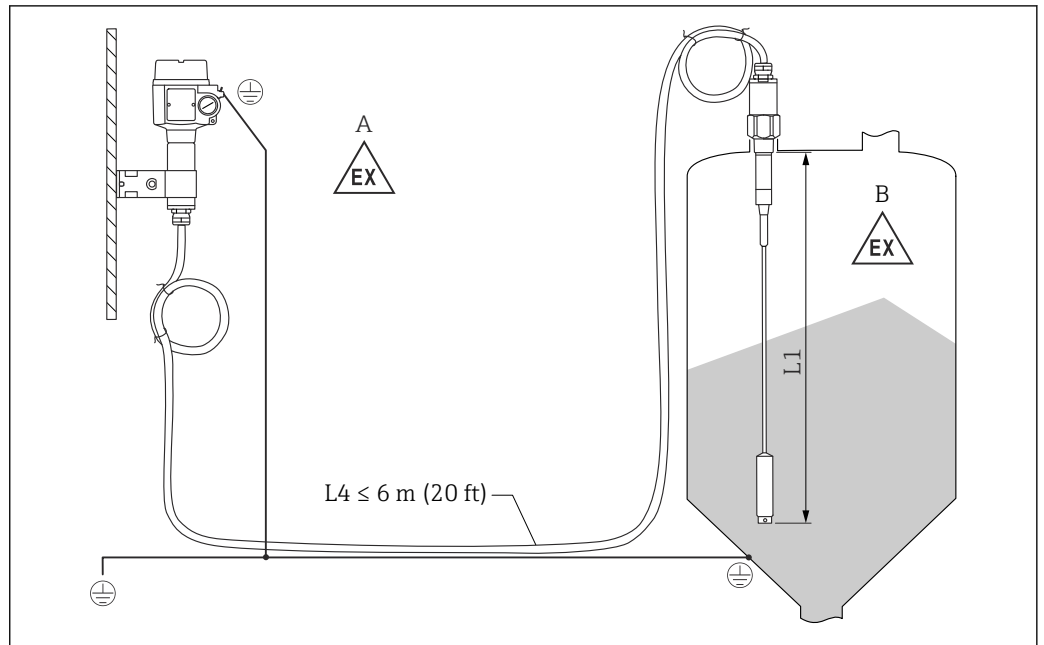
Tenuta della custodia della sonda

Verificare che la custodia sia chiusa ermeticamente. L'acqua non può penetrare nel dispositivo quando si eseguono gli interventi di installazione, connessione e configurazione. Il coperchio della custodia e gli ingressi cavo devono essere sempre chiusi ermeticamente.

L'O-ring sul coperchio della custodia è fornito con uno strato di speciale lubrificante già applicato. In questo modo, si può chiudere ermeticamente il coperchio, evitando attriti sulla filettatura in alluminio quando si avvita.

Non utilizzare mai grassi a base di oli minerali, che danneggiano irreversibilmente l'O-ring.

4.2 Sonda con custodia separata



11 Connessione della sonda e della custodia separata

A Zona pericolosa 1

B Zona pericolosa 0

L1 Lunghezza della fune: 19,7 m (65 ft) max.

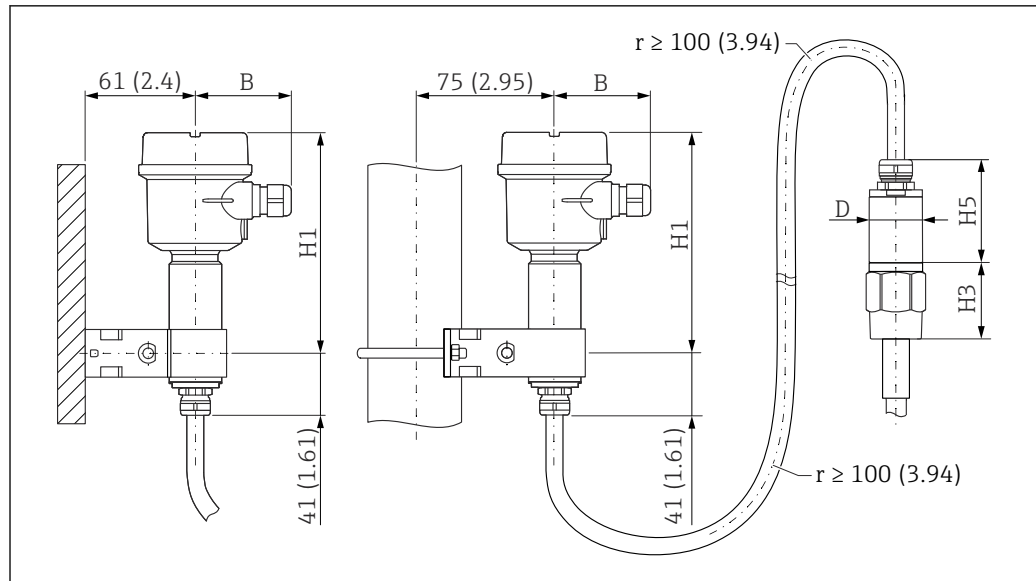
L4 Lunghezza del cavo

La lunghezza massima del cavo L4 e la lunghezza della fune L1 non possono superare 20 m (66 ft).

- i** La lunghezza massima del cavo, tra sonda e custodia separata, è di 19,7 m (65 ft).
- La lunghezza del cavo deve essere specificata durante la procedura di ordinazione di un Liquicap M con custodia separata.
- Il cavo deve essere scollegato dalla connessione al processo, se deve essere accorciato o guidato attraverso una parete.

4.2.1 Altezze di estensione: custodia separata

- i** Il cavo ha:
 - un raggio di curvatura minimo $r \geq 100$ mm (3,94 in)
 - \varnothing 10,5 mm (0,41 in)
 - camicia esterna in silicone, resistente ai tagli



12 Lato della custodia: montaggio a parete, montaggio su palina e lato del sensore. Unità di misura mm (in)

Valori dei parametri ¹⁾:

Parametro B

- Custodia in poliestere (F16): 76 mm (2,99 in)
- Custodia in acciaio inox (F15): 64 mm (2,52 in)
- Custodia in alluminio (F17): 65 mm (2,56 in)

Parametro H1

- Custodia in poliestere (F16): 172 mm (6,77 in)
- Custodia in acciaio inox (F15): 166 mm (6,54 in)
- Custodia in alluminio (F17): 177 mm (6,97 in)

Parametro D

∅ 50 mm (1,97 in)

Parametro H5

∅ 62 mm (2,44 in)

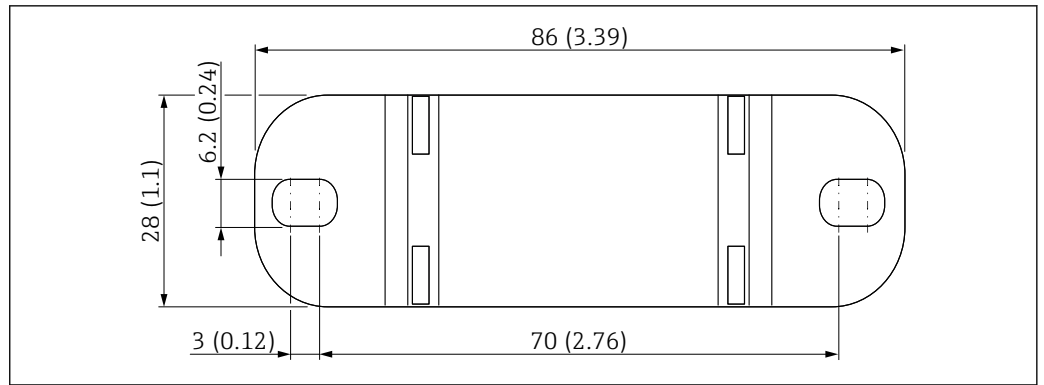
Valore del parametro H3

L'altezza H3 dipende dal tipo di connessione al processo.

4.2.2 Staffa da parete

- i** ▪ La staffa da parete è inclusa nella fornitura.
- Prima di poterla utilizzare come dima di foratura, la staffa da parete deve essere avvitata alla custodia separata .
- La distanza tra i fori si riduce quando è avvitato alla custodia separata.

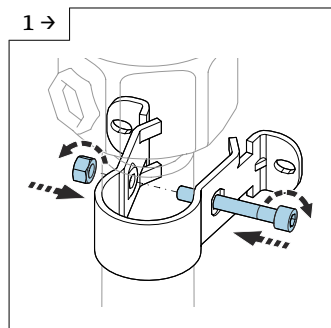
1) Vedi parametri sui disegni.



A0033881

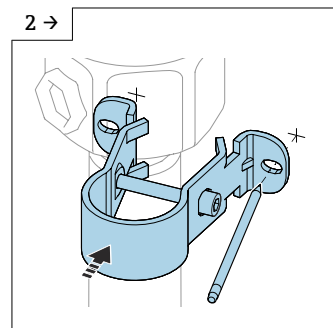
13 Descrizione della staffa da parete. Unità di misura mm (in)

4.2.3 Montaggio a parete



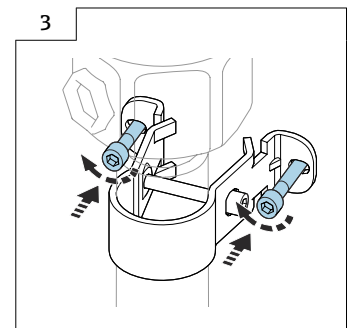
A0042318

- ▶ Avvitare la staffa da parete al tubo.



A0042319

- ▶ Contrassegnare la distanza tra i fori sulla parete prima di eseguirli.

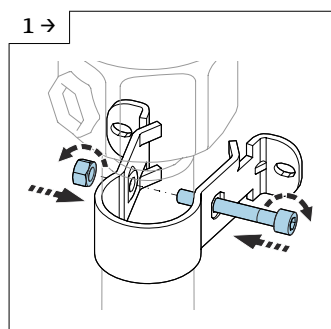


A0042320

- ▶ Avvitare la custodia separata alla parete.

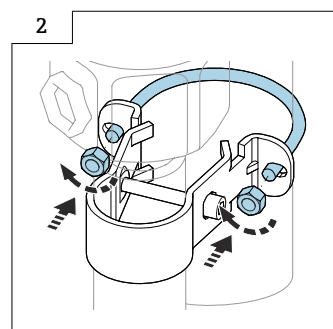
4.2.4 Montaggio su palina

i Il diametro massimo della palina è 50,8 mm (2 in).



A0042318

- ▶ Avvitare la staffa da parete al tubo.



A0042321

- ▶ Avvitare la custodia separata sul tubo.

4.2.5 Accorciamento del cavo di collegamento

AVVISO

Rischio di danneggiare connessioni e cavo.

- Verificare che il cavo di collegamento e la sonda non ruotino insieme alla vite di pressione!

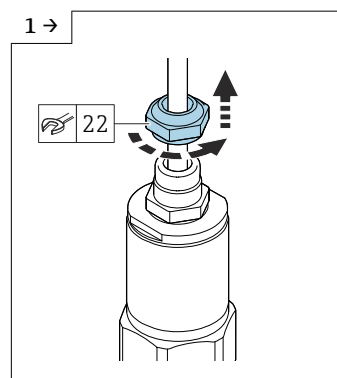
- i** La lunghezza di connessione massima tra sonda e custodia separata è di 6 m (20 ft).
- Se si ordina un dispositivo con custodia separata, si deve specificare la lunghezza richiesta.

- i** Se si accorcia il cavo di collegamento, si consiglia di riutilizzare tutti i fili con morsetti ad anello.
- Per evitare rischi di cortocircuito se non si riutilizzano i fili, le connessioni dei nuovi morsetti ad anello montati devono essere isolate con una guaina termoretraibile.
- Utilizzare tubi termoretraibili per isolare tutte le saldature.

Separare il cavo dalla connessione al processo, se deve essere accorciato o fatto passare attraverso una parete.

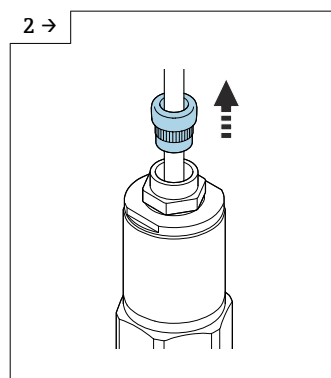
Sonda senza compensazione attiva dei depositi

Scollegamento del cavo



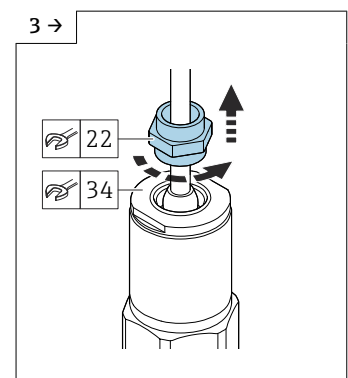
A0042111

- Allentare la vite di pressione con una chiave aperta AF22.



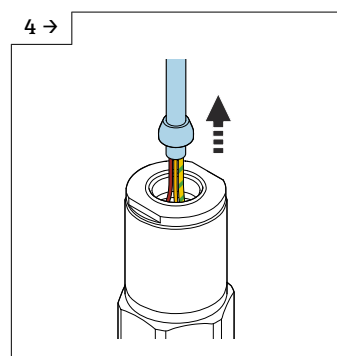
A0042112

- Tirare ed estrarre la guarnizione dell'inserto dal pressacavo.



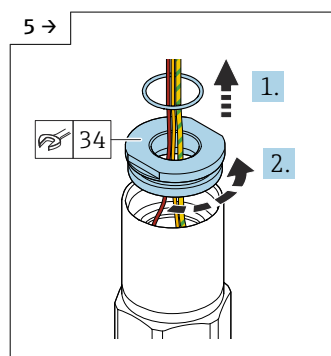
A0042113

- Bloccare il disco adattatore con la chiave aperta AF34 e liberare il pressacavo con la chiave aperta AF22.



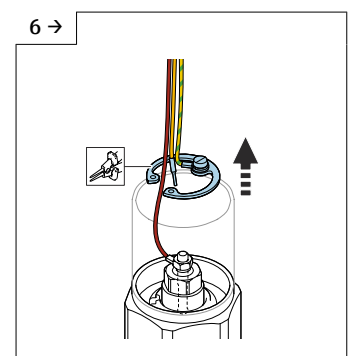
A0042114

- Estrarre il cavo con il cono.



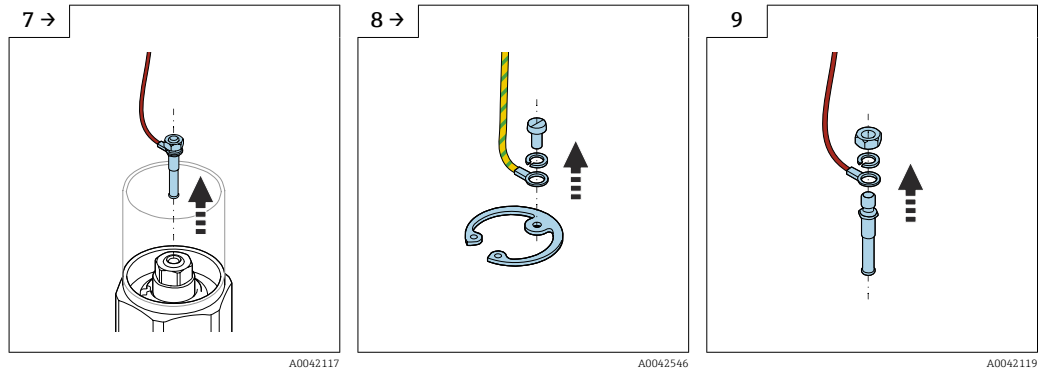
A0042115

- Togliere la guarnizione e liberare il disco adattatore con la chiave aperta AF34.



A0042545

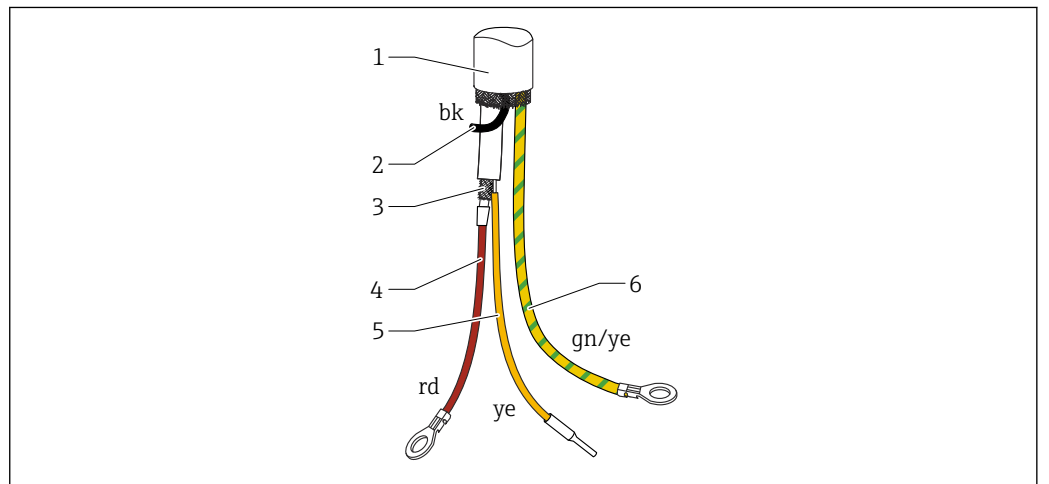
- Togliere l'anello a scatto con le apposite pinze.



7 →
▶ Togliere il connettore a lama dall'ingresso.

8 →
▶ Svitare la vite per scollegare il cavo giallo-verde.

9
▶ Allentare il dado (M4) del connettore a lama.

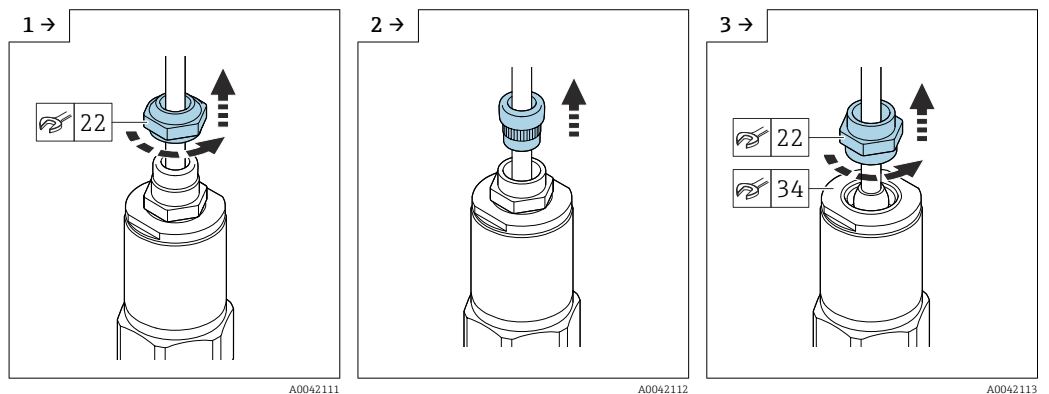


14 Connessioni del cavo

- 1 Schermatura esterna (non richiesta)
- 2 Filo nero (bk) (non richiesto)
- 3 Cavo coassiale con anima centrale e schermatura
- 4 Saldare il filo rosso (rd) con l'anima centrale del cavo coassiale (sonda)
- 5 Cavo multifilare isolato (ye) con guaina termoretraibile
- 6 Filo giallo e verde (gn/ye) con morsetto ad anello

Sonda con compensazione attiva dei depositi

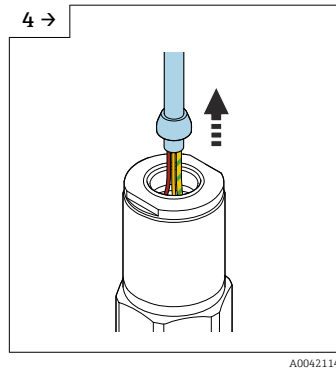
Scollamento del cavo



1 →
▶ Allentare la vite di pressione con una chiave aperta AF22.

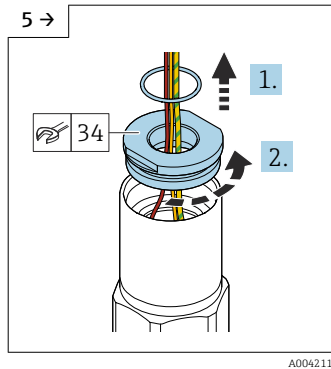
2 →
▶ Tirare ed estrarre la guarnizione dell'inserto dal pressacavo.

3 →
▶ Bloccare il disco adattatore con la chiave aperta AF34 e liberare il pressacavo con la chiave aperta AF22.



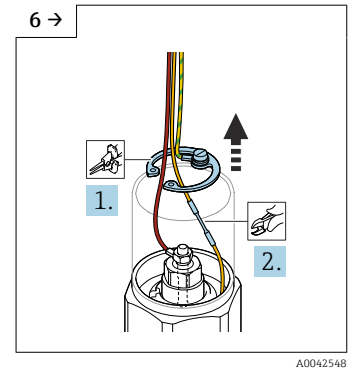
A0042134

▶ Estrarre il cavo con il cono.



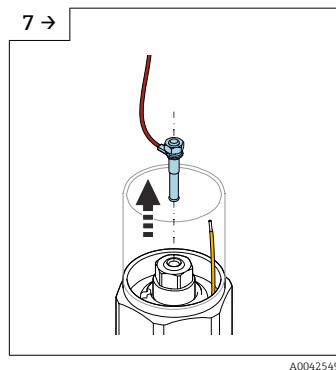
A0042115

▶ Togliere la guarnizione e liberare il disco adattatore con la chiave aperta AF34.



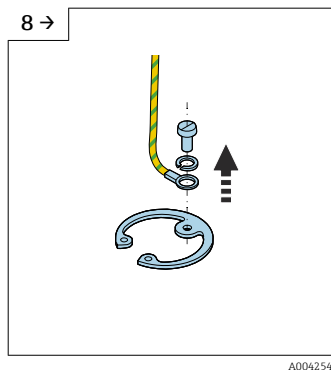
A0042548

▶ Togliere l'anello a scatto con le apposite pinze e tagliare il cavo giallo.



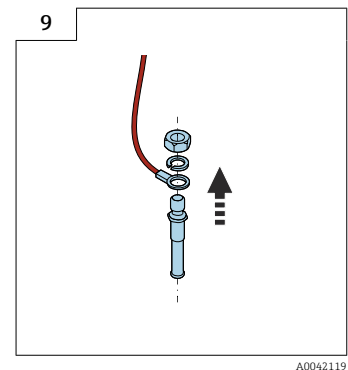
A0042549

▶ Togliere il connettore a lama dall'ingresso.



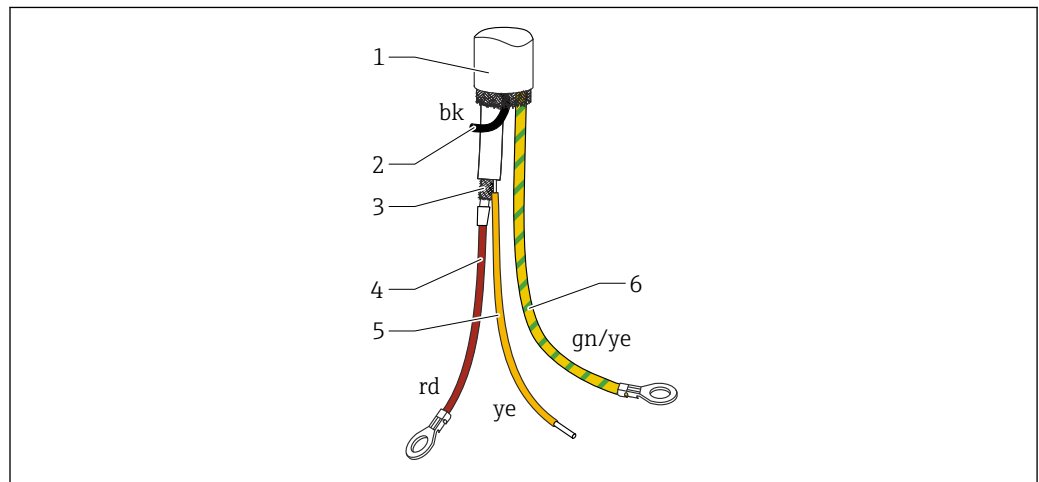
A0042546

▶ Svitare la vite per scollegare il cavo giallo-verde.



A0042119

▶ Allentare il dado (M4) del connettore a lama.



A0042547

15 Connessioni del cavo

- 1 Schermatura esterna (non richiesta)
- 2 Filo nero (bk) (non richiesto)
- 3 Cavo coassiale con anima centrale e schermatura
- 4 Saldare il filo rosso (rd) con l'anima centrale del cavo coassiale (sonda)
- 5 Saldare il filo con la schermatura del cavo coassiale (terra) giallo (ye)
- 6 Filo giallo e verde (gn/ye) con morsetto ad anello

4.3 Verifica finale dell'installazione

Al termine dell'installazione del misuratore, effettuare i seguenti controlli:

- Eseguire un'ispezione visiva per rilevare eventuali danni.

- Il dispositivo rispetta le specifiche del punto di misura, come temperatura e pressione di processo, temperatura ambiente e campo di misura?
- La connessione al processo è stata serrata con la coppia specificata?
- Controllare se i punti di misura sono contrassegnati correttamente.
- Il dispositivo è protetto adeguatamente da precipitazioni e radiazione solare diretta?

5 Collegamento elettrico

i Prima di collegare l'alimentazione, considerare quanto segue:

- la tensione di alimentazione deve corrispondere alle specifiche riportate sulla targhetta
- disattivare la tensione di alimentazione prima di collegare il dispositivo
- collegare la compensazione del potenziale al morsetto di terra sul sensore

i Se la sonda è impiegata in area pericolosa, rispettare tutte le relative norme nazionali e attenersi alle Istruzioni di sicurezza (XA).

Utilizzare esclusivamente il pressacavo specificato.

5.1 Requisiti di collegamento

5.1.1 Equalizzazione di potenziale

⚠ PERICOLO

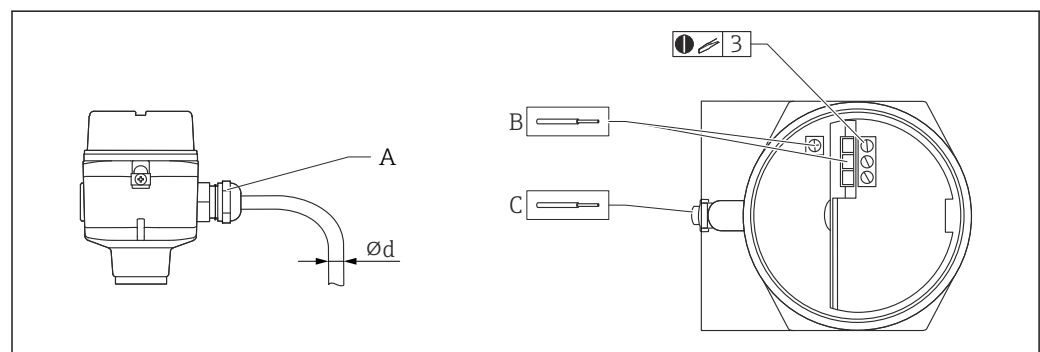
Rischio di esplosioni!

- ▶ Collegare la schermatura del cavo solo sul lato del sensore, se si installa la sonda in area Ex!

Collegare la linea di equalizzazione del potenziale al morsetto di terra esterno della custodia (T13, F13, F16, F17, F27). Nel caso di custodia in acciaio inox F15, il morsetto di terra può anche essere posizionato anche all'interno della custodia. Per le applicazioni in area pericolosa, vedere le istruzioni di sicurezza fornite separatamente.

5.1.2 Specifica del cavo

Collegare gli inserti elettronici utilizzando dei cavi per strumentazione, disponibili in commercio. Se è presente l'equalizzazione di potenziale e si utilizzano cavi schermati per strumentazione, collegare la schermatura su ambedue i lati per ottimizzare l'effetto schermante.



16 Connessione dell'inserto elettronico e della sonda

A Ingresso cavo

B Connessioni dell'inserto elettronico: dimensione del cavo max. 2,5 mm² (14 AWG)

C Messa a terra all'esterno della custodia, dimensione del cavo max. 4 mm² (12 AWG)

Ød Diametro del cavo

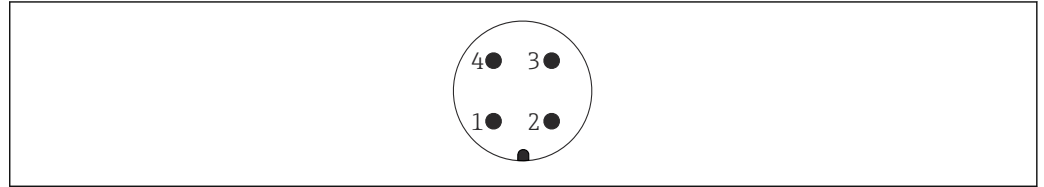
Ingressi cavo

- Ottone nichelato: Ød = 7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
- Materiale sintetico: Ød = 5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
- Acciaio inox: Ød = 7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

5.1.3 Connettore

Per la versione dotata di connettore M12, la custodia non deve essere aperta per collegare la linea del segnale.

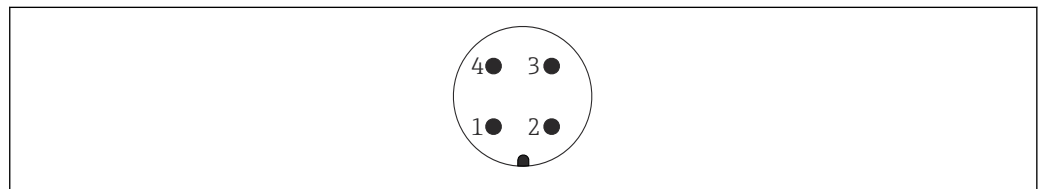
Assegnazione dei pin per il connettore M12



A0011175

17 Connettore M12 con inserto elettronico a 2 fili FEI55, FEI57, FEI58, FEI57C

- 1 Potenziale positivo
- 2 Non utilizzato
- 3 Potenziale negativo
- 4 Messa a terra



A0011175

18 Connettore M12 con inserto elettronico a 3 fili FEI52, FEI53

- 1 Potenziale positivo
- 2 Non utilizzato
- 3 Potenziale negativo
- 4 Carico esterno/segnale

5.1.4 Ingresso cavo

Pressacavo

M20x1,5 per Ex d solo ingresso cavo M20

Nella fornitura sono inclusi due pressacavi.

Ingresso cavo

- G $\frac{1}{2}$
- NPT $\frac{1}{2}$
- NPT $\frac{3}{4}$

5.2 Cablaggio e collegamento

5.2.1 Vano connessioni

In base al tipo di protezione antideflagrante, il vano connessioni è disponibile nelle seguenti varianti:

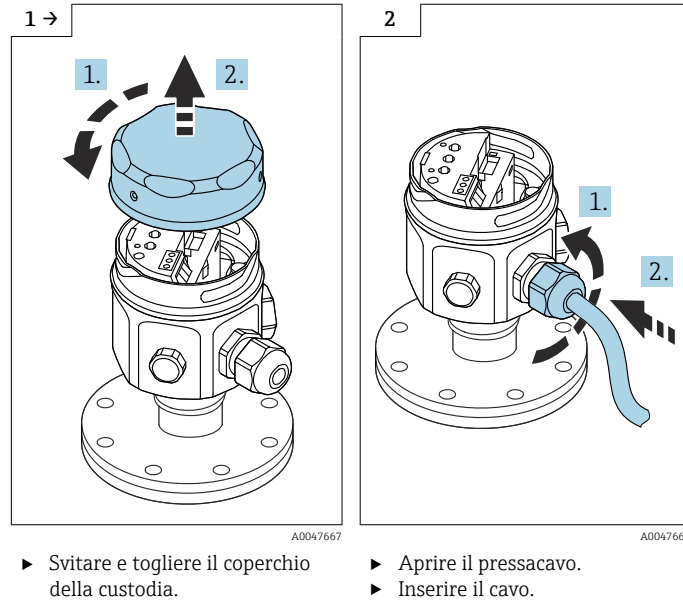
Protezione standard, protezione Ex ia

- custodia in poliestere F16
- custodia in acciaio inox F15
- custodia in alluminio F17
- custodia in alluminio F13 con guarnizione di processo a tenuta gas
- custodia in alluminio T13, con vano connessioni separato

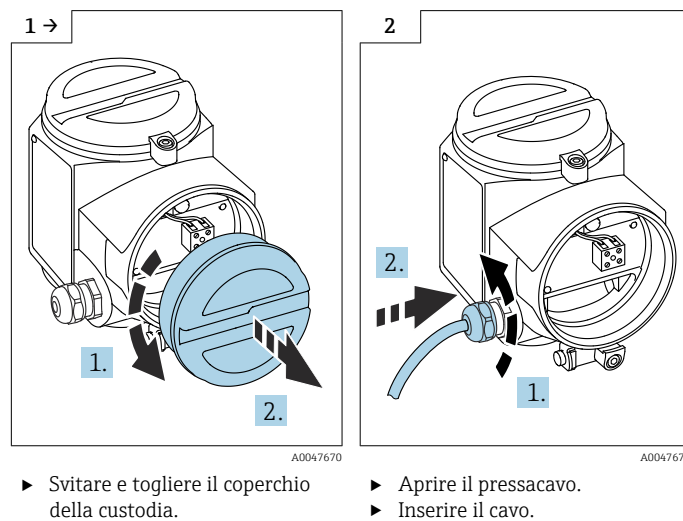
Protezione Ex d, guarnizione di processo a tenuta gas

- custodia in alluminio F13 con guarnizione di processo a tenuta gas
- custodia in alluminio T13, con vano connessioni separato

Collegamento dell'inserto elettronico all'alimentazione:



Collegamento dell'inserto elettronico all'alimentazione montato nella custodia T13:



i Morsetto a vite per sezioni del conduttore 0,5 ... 2,5 mm.

5.3 Connessione del misuratore

5.3.1 Inserto elettronico c.a. 2 fili FEI51

i L'inserto elettronico deve essere collegato in serie con un carico esterno.

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 19 ... 253 V_{AC}
- Potenza assorbita: < 1,5 W
- Consumo di corrente residua: < 3,8 mA
- Protezione da cortocircuito: categoria sovratensioni II

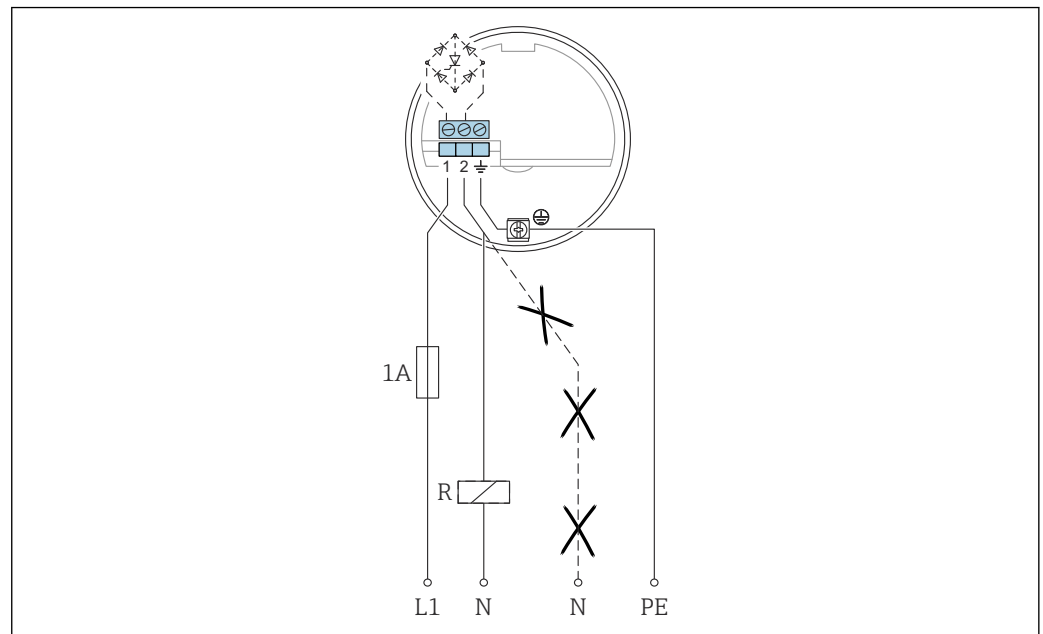
Segnale di allarme

Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o danni al sensore: < 3,8 mA

Carico collegabile

- Per relè con corrente di mantenimento o corrente nominale minima:
 - > 2,5 VA a 253 V_{AC} (10 mA)
 - > 0,5 VA a 24 V_{AC} (20 mA)
- I relè con corrente di mantenimento o corrente nominale inferiore possono essere controllati utilizzando un modulo RC collegato in parallelo.
- Per relè con corrente di mantenimento o corrente nominale massima:
 - < 89 VA a 253 V_{AC}
 - < 8,4 VA a 24 V_{AC}
- Caduta di tensione attraverso FEI51: max. 12 V
- Corrente residua con tiristore bloccato: max. 3,8 mA
- Carico commutato direttamente nel circuito di alimentazione mediante il tiristore.

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 37. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI51

L1 Cavo di fase L1
 N Cavo neutro
 PE Cavo di messa a terra
 R Carico esterno

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.2 Inserto elettronico c.c. PNP FEI52

La connessione c.c. a 3 fili, quando possibile deve essere collegata:

- a controllori logici programmabili (PLC)
- a moduli DI secondo EN 61131-2

Un segnale positivo è presente all'uscita a relè del sistema elettronico (PNP).

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 10 ... 55 V_{DC}
- Ripple: max. 1,7 V, 0 ... 400 Hz
- Consumo di corrente: < 20 mA
- Potenza assorbita senza carico: massimo 0,9 W
- Potenza assorbita a pieno carico (350 mA): 1,6 W
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 3,7 kV
- Categoria sovratensioni: II

Segnale di allarme

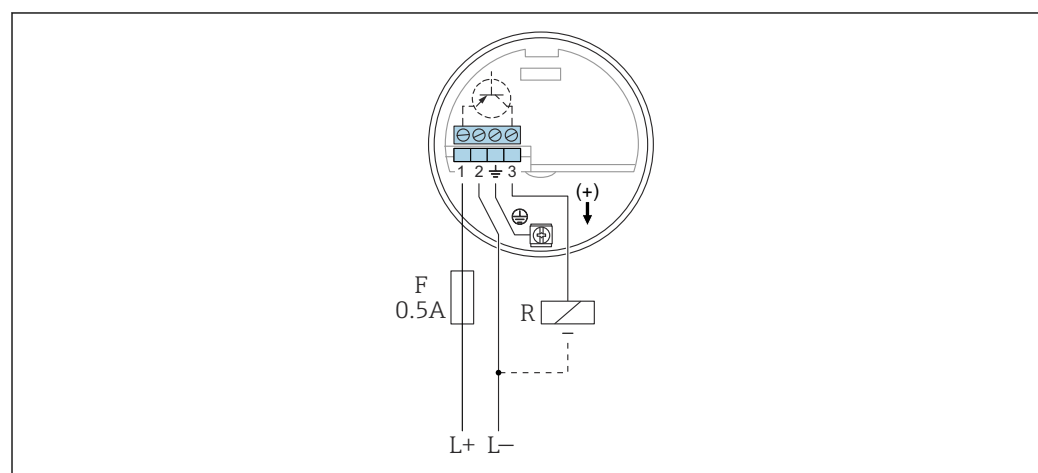
Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o errore del dispositivo: $I_R < 100 \mu\text{A}$

Carico collegabile

- Carico commutato mediante transistor e connessione PNP separata: max. 55 V
- Corrente di carico: protezione da sovraccarico ciclico e da cortocircuito max. 350 mA
- Corrente residua: < 100 μA con transistor bloccato
- Carico capacitivo:
 - max. 0,5 μF a 55 V
 - max. 1 μF a 24 V
- Tensione residua: < 3 V per transistor in conduzione

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 37. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI52



A0042388

- L+ Ingresso di potenza +
 L- Ingresso di potenza -
 F Fusibile
 R Carico esterno: $I_{max} = 350 \text{ mA}$, $U_{max} = 55 \text{ V}_{DC}$

1. Collegare FEI52 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.3 Insetto elettronico a 3 fili FEI53

La connessione c.c. a 3 fili è utilizzata in abbinamento al dispositivo di commutazione Nivotester FTC325 3-WIRE di Endress+Hauser. Il segnale di comunicazione del dispositivo di commutazione funziona a 3 ... 12 V_{DC}.

La modalità di sicurezza (MIN)/(MAX) e la regolazione del livello di commutazione sono configurate su Nivotester.

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 14,5 V_{DC}
- Consumo di corrente: < 15 mA
- Potenza assorbita: max. 230 mW
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 0,5 kV

Segnale di allarme

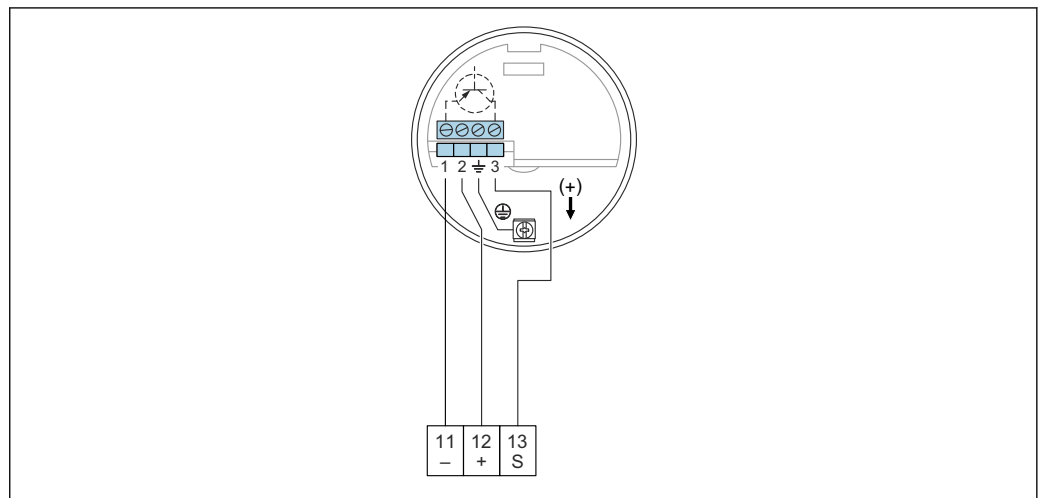
Tensione al morsetto 3 opposto al morsetto 1: < 2,7 V

Carico collegabile

- Contatti relè privi di potenziale nell'unità di commutazione collegata Nivotester FTC325 3-WIRE
- Per la capacità di carico del contatto, consultare i dati tecnici del dispositivo di commutazione

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 38. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI53



- 11 Morsetto negativo in Nivotester FTC325
 12 Morsetto positivo in Nivotester FTC325
 S Morsetto del segnale in Nivotester FTC325

1. Collegare FEI53 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.4 c.a. e c.c. con inserto elettronico FEI54 con uscita a relè

La connessione della tensione universale con uscita a relè (DPDT) funziona in due campi di tensione diversi (c.a. e c.c.).

 Quando si collegano dispositivi con elevata induttanza, utilizzare un sistema antiscintilla per proteggere i contatti relè.

Alimentazione



- Tensione di alimentazione:
 - 19 ... 253 V_{AC}, 50 ... 60 Hz
 - 19 ... 55 V_{DC}
- Potenza assorbita: 1,6 W
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 3,7 kV
- Categoria sovratensioni: II

Segnale di allarme

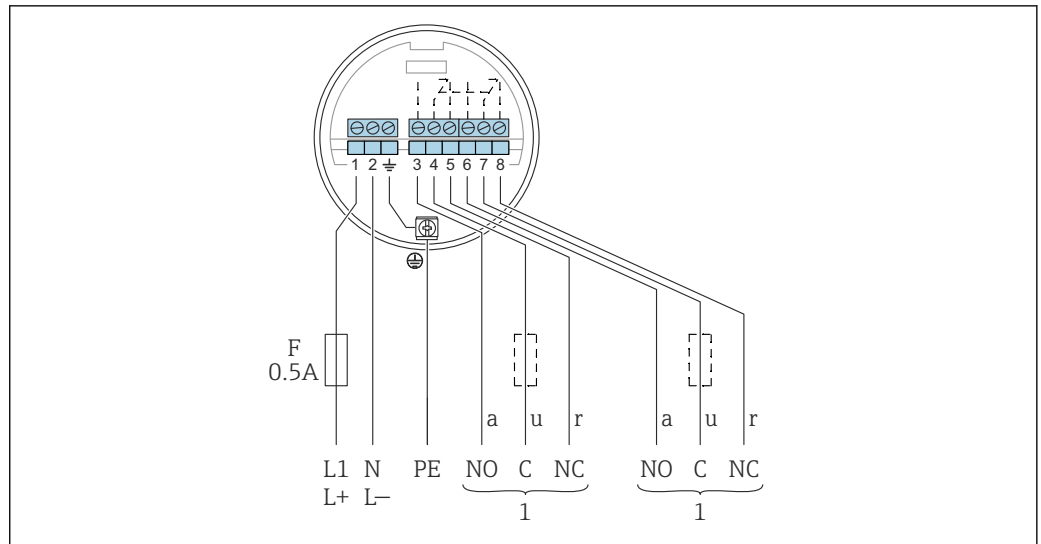
Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o errore del dispositivo: relè diseccitato

Carico collegabile

- Carichi commutati mediante 2 contatti di scambio a potenziale libero (DPDT)
- Valori massimi (c.a.):
 - I_{max} = 6 A
 - U_{max} = 253 V_{AC}
 - P_{max} = 1 500 VA con cosφ = 1
 - P_{max} = 750 VA con cosφ > 0,7
- Valori massimi (c.c.):
 - I_{max} = 6 A a 30 V_{DC}
 - I_{max} = 0,2 A a 125 V_{DC}
- Quanto segue vale se si collega un circuito funzionale a bassa tensione con doppio isolamento secondo IEC 1010: somma delle tensioni di uscita a relè e alimentazione max. 300 V

 Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" →  37. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI54



A0042390

- F* Fusibile
L1 Morsetto di fase (c.a.)
L+ Morsetto positivo (c.c.)
N Morsetto neutro (c.a.)
L- Morsetto negativo (c.c.)
PE Cavo di messa a terra
1 Considerare anche il carico collegabile

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.5 Insetto elettronico SIL2 / SIL3 FEI55

Se possibile, collegare la connessione c.c. a 2 fili:

- a controllori logici programmabili (PLC)
- a moduli AI 4 ... 20 mA, secondo EN 61131-2

Il segnale di commutazione è inviato mediante un salto del segnale di uscita da 8 ... 16 mA.

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 11 ... 36 V_{DC}
- Potenza assorbita: < 600 mW
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 0,5 kV

Segnale di allarme

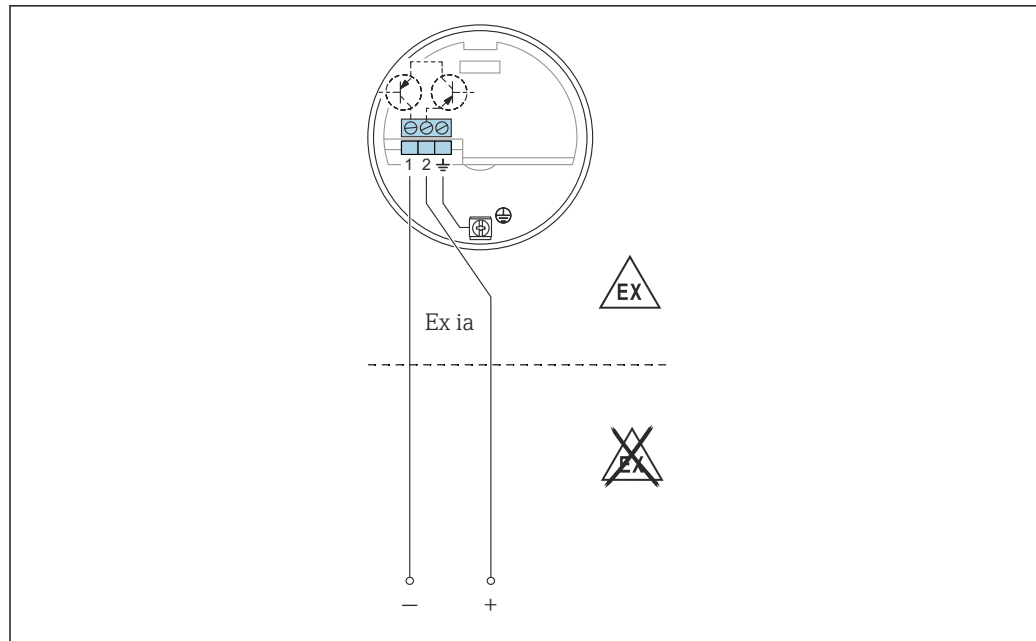
Segnale di uscita in caso di caduta di alimentazione o errore del dispositivo: < 3,6 mA

Carico collegabile

- U_{max} :
 - 11 ... 36 V_{DC} per area sicura e Ex ia
 - 14,4 ... 30 V_{DC} per Ex d
- $I_{max} = 16$ mA

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscano le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 37. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI55



A0042391

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.
4. Applicare la tensione di alimentazione.

Sicurezza funzionale (SIL)

L'inserto elettronico FEI55 soddisfa i requisiti SIL2 o SIL3 secondo IEC 61508, IEC 61511-1 e può essere utilizzato nei sistemi di sicurezza con i corrispondenti requisiti.



Una descrizione precisa dei requisiti per la sicurezza funzionale è riportata nel documento FY01075F.

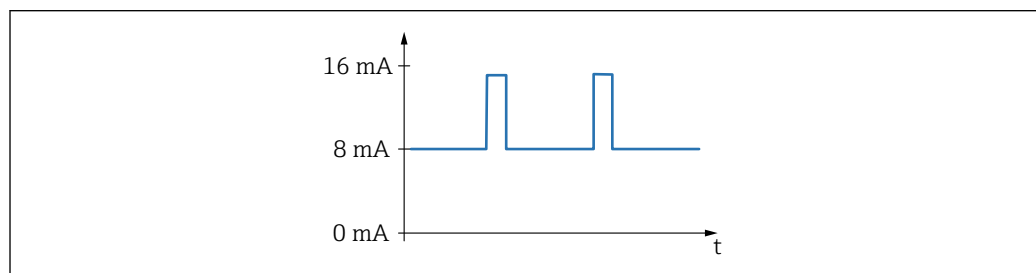
5.3.6 Inserto elettronico PFM FEI57S

La connessione c.c. a 2 fili è utilizzata in abbinamento a uno dei seguenti dispositivi di commutazione Nivotester di Endress+Hauser:

FTC325 PFM, FTL325P

Il segnale PFM è tra 17 ... 185 Hz.

La modalità di sicurezza (MIN)/(MAX) e la regolazione del livello di commutazione sono configurate su Nivotester.



A0040777

19 Frequenza: 17 ... 185 Hz

Alimentazione

- Tensione di alimentazione: 9,5 ... 12,5 V_{DC}
- Potenza assorbita: < 150 mW
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì
- Tensione di separazione: 0,5 kV

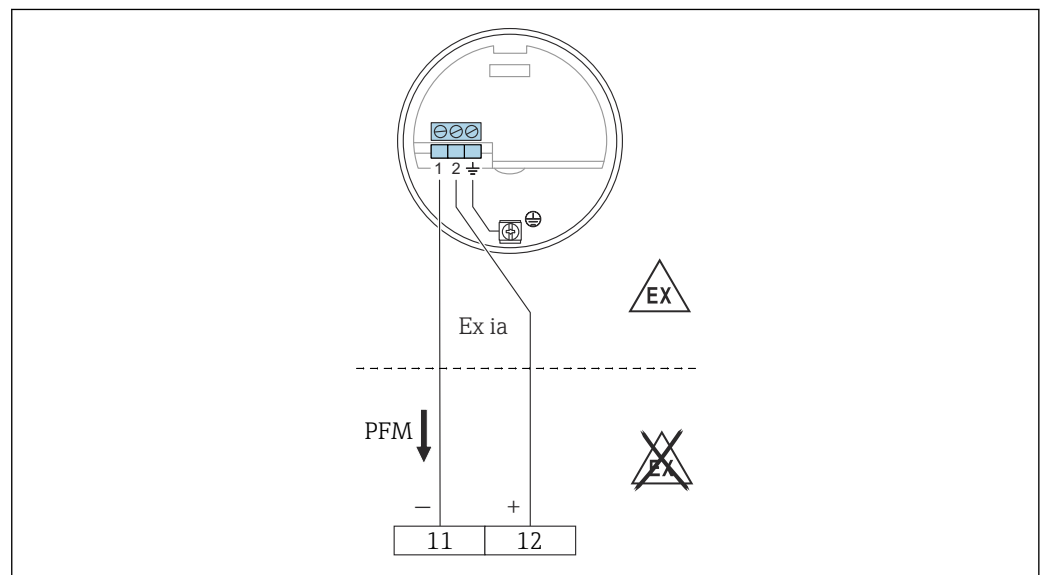
Segnale di uscita

PFM 17 ... 185 Hz

Carico collegabile

- Contatti relè privi di potenziale nell'unità di commutazione collegata Nivotester: FTC325 PFM, FTL325P
- Per la capacità di carico del contatto, consultare i dati tecnici del dispositivo di commutazione

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscano le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 38. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI57S

11 Morsetto negativo in Nivotester FTC325

12 Morsetto positivo in Nivotester FTC325

1. Collegare FEI5 1 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Applicare la tensione di alimentazione.

5.3.7 Inserto elettronico NAMUR FEI58

Connessione a 2 fili per unità di commutazione separata secondo le specifiche NAMUR (IEC 60947-5-6), ad es. Nivotester FTL325N di Endress+Hauser.

Variazione del segnale di uscita da corrente alta a bassa in caso di controllo di livello.

Funzione aggiuntiva: tasto di prova sull'inserto elettronico.

Premere il tasto per interrompere la connessione alla centralina.

i In caso di funzionamento Ex-d, la funzione aggiuntiva può essere utilizzata solo, se la custodia non è esposta in atmosfera esplosiva.

Quando si collega al multiplexer: impostare almeno 3 s per il tempo del ciclo.

Alimentazione

- Potenza assorbita:
 - < 6 mW con $I < 1$ mA
 - < 38 mW con $I = 2,2 \dots 4$ mA
- Dati di connessione dell'interfaccia: IEC 60947-5-6

Segnale di allarme

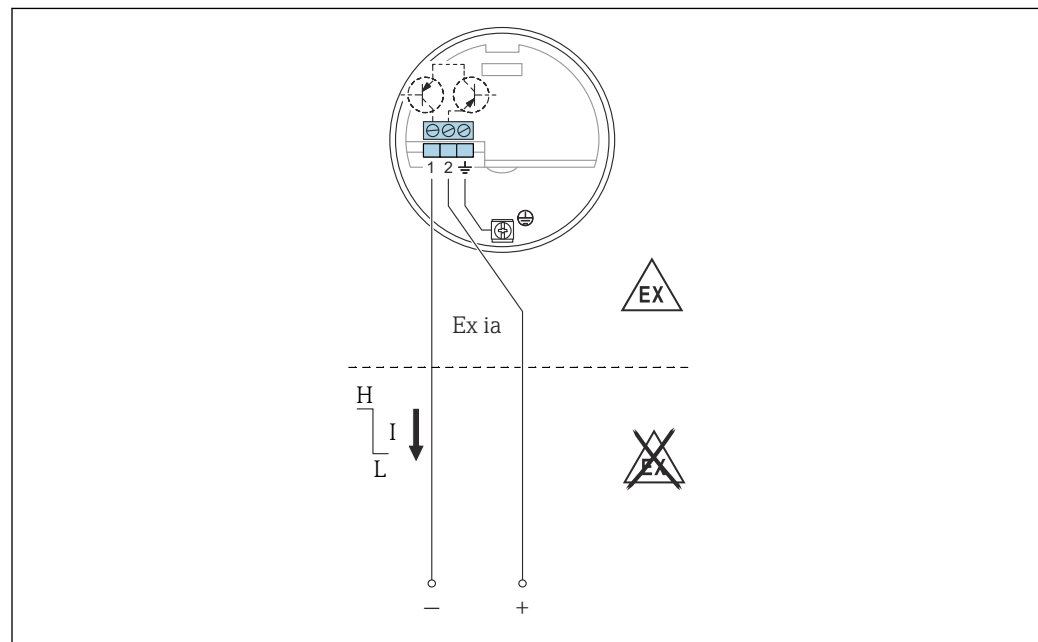
Segnale di uscita in caso di danni al sensore: < 1,0 mA

Carico collegabile

- Dati tecnici della centralina collegata secondo IEC 60947-5-6 (NAMUR)
- Connessione anche a centraline che hanno circuiti di sicurezza speciali $I > 3,0$ mA

i Non attivare la tensione di alimentazione, finché non si conoscono le funzioni del dispositivo, come descritto nel paragrafo "Opzioni operative" → 39. Questo garantisce che non siano avviati dei processi per errore attivando la tensione di alimentazione.

Collegamento di FEI58



A0042393

20 I morsetti devono essere collegati alla centralina (NAMUR) IEC 60947-5-6

1. Collegare FEI51 in base allo schema.
2. Serrare il pressacavo.
3. Applicare la tensione di alimentazione.

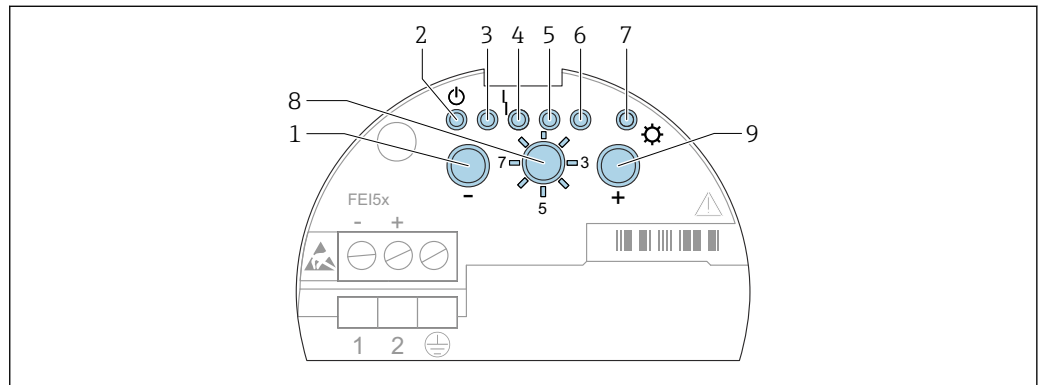
5.4 Verifica finale delle connessioni

Dopo il cablaggio del misuratore, effettuare i seguenti controlli:

- Verificare che l'assegnazione dei morsetti sia corretta?
- Verificare che il pressacavo sia sigillato saldamente?
- Verificare che il coperchio della custodia sia completamente avvitato?
- Verificare che il dispositivo sia operativo e che il LED verde lampeggi quando il dispositivo è acceso.

6 Opzioni operative

6.1 Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI51, FEI52, FEI54, FEI55



21 Interfaccia utente di FEI51, FEI52, FEI54, FEI55

- 1 Tasto
- 2 LED verde - stato operativo
- 3 LED verde
- 4 LED rosso - errore
- 5 LED verde
- 6 LED verde
- 7 LED giallo - stato di commutazione
- 8 Commutatore di modalità
- 9 Tasto

1. Funzionamento - selezionare il normale funzionamento

2. Ripristino delle impostazioni di fabbrica:

- ↳ premere e per 20 s e ripristinare le impostazioni di fabbrica

3. Taratura

- ↳ Premere per impostare la taratura di vuoto
- ↳ Premere per impostare la taratura di pieno
- ↳ Premere e per 10 s per azzerare la taratura e regolare il punto di commutazione

4. Regolazione del punto di commutazione

- ↳ Premere per ridurre il punto di commutazione
- ↳ Premere per aumentare il punto di commutazione

5. Modalità di misura

- ↳ Premere per ridurre il campo di misura
- ↳ Premere una volta per impostare il controllo a due punti Δs
- ↳ Premere due volte per attivare la modalità depositi

6. Ritardo di commutazione

- ↳ Premere per ridurre il ritardo
- ↳ Premere per aumentare il ritardo



7. Autoverifica

- ↳ Premere e per attivare l'autodiagnostica

8. Impostazione della modalità di sicurezza MIN/MAX o SIL


- ↳ Premere per minimo
- ↳ Premere per massimo
- ↳ Premere e per bloccare o sbloccare la modalità SIL

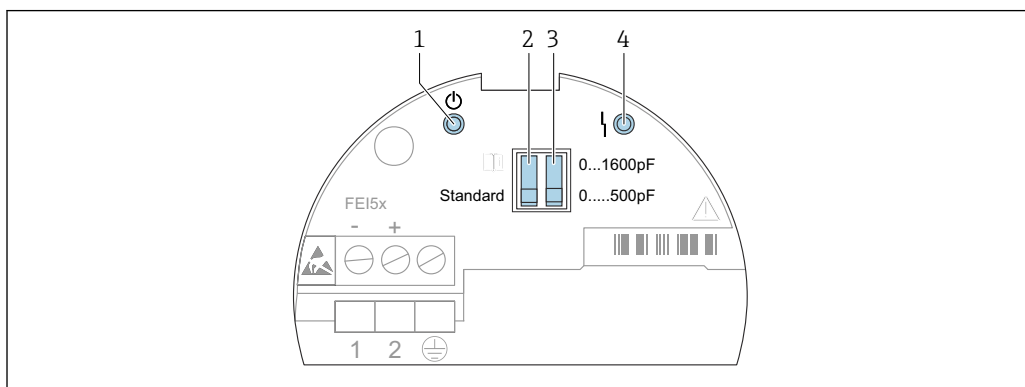
9. Upload DAT sensore (EEPROM)

- ↳ Premere  per scaricare
- ↳ Premere  per caricare

6.2 Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI53, FEI57S

Gli inserti elettronici FEI53 e FEI57S sono utilizzati in abbinamento a dispositivi di commutazione Nivotester.

 La descrizione dell'interfaccia utente e degli elementi di visualizzazione del dispositivo di commutazione Nivotester è riportata nella documentazione allegata al dispositivo.



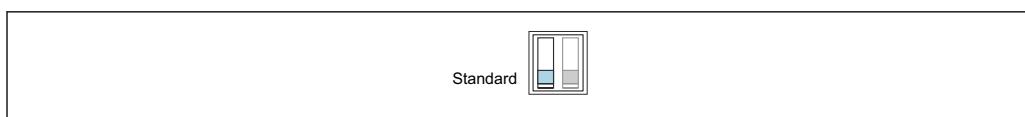
A0042395

22 Interfaccia utente di FEI53 e FEI57S

- 1 LED verde - stato operativo
- 2 Interruttore DIP standard o di allarme
- 3 Interruttore DIP del campo di misura
- 4 LED rosso - errore

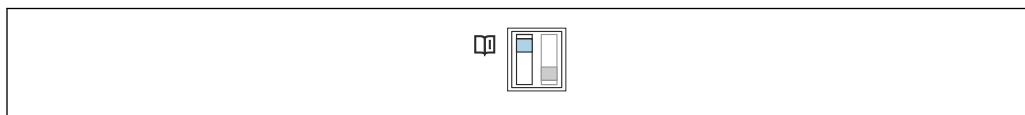
Lo stato operativo del dispositivo è indicato dai LED sull'inserto elettronico e fornisce informazioni sulla rapidità operativa e, se applicabile, sul tipo di errore.

Funzioni degli interruttori DIP:



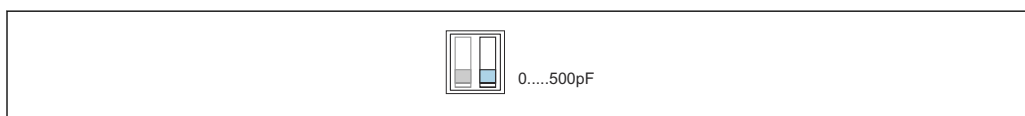
A0042400

23 Standard: non è generato un allarme se viene superato il campo di misura



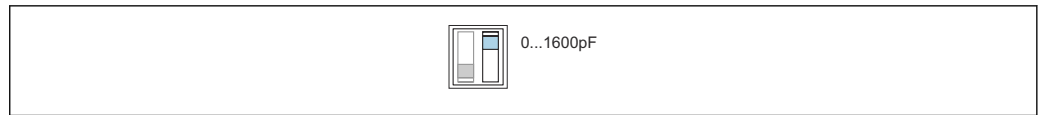
A0042401

24 Allarme: è generato un allarme se viene superato il campo di misura



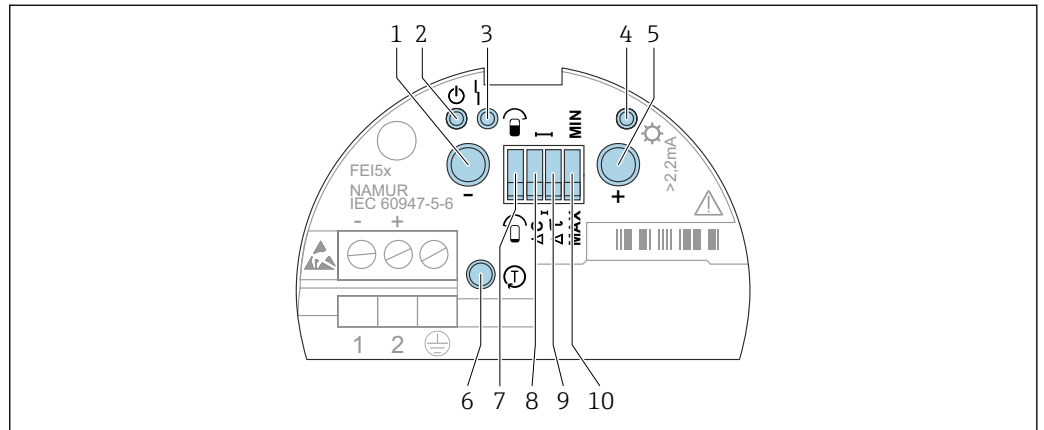
A0042402

25 Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 0 ... 500 pF. Span: lo span è compreso tra 0 ... 500 pF



- 26 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 5 ... 1 600 pF. Span: lo span è compreso tra 5 ... 1 600 pF*

6.3 Interfaccia utente ed elementi di visualizzazione per FEI58

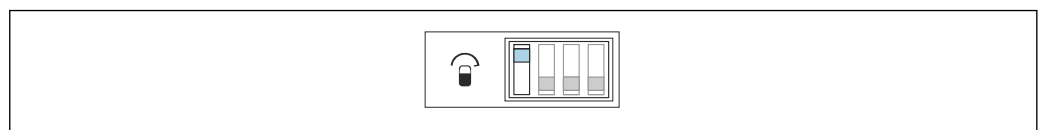


- 27 *Interfaccia utente FEI58*

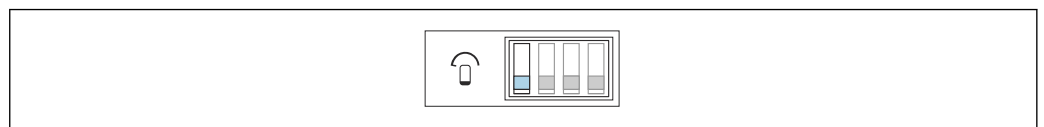
- 1 *Tasto funzione A*
- 2 *LED verde - stato operativo*
- 3 *LED rosso - errore*
- 4 *LED giallo - stato di commutazione*
- 5 *Tasto funzione B*
- 6 *Tasto di prova*
- 7 *Interruttore DIP della taratura*
- 8 *Interruttore DIP del punto di commutazione*
- 9 *Interruttore DIP del ritardo*
- 10 *Interruttore DIP della modalità di sicurezza*

Funzioni degli interruttori DIP

Interruttore DIP della taratura:

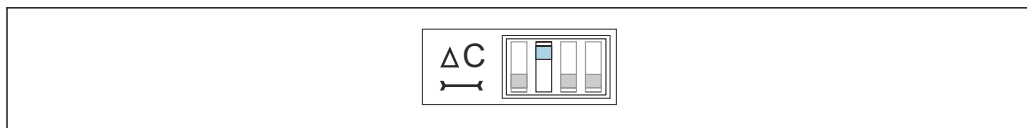


- 28 *La sonda è coperta durante la taratura*



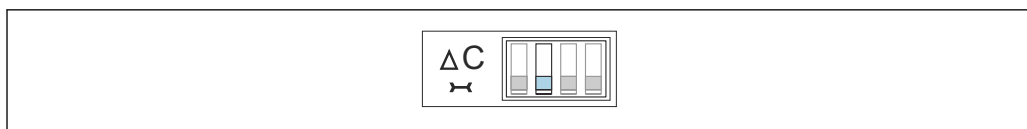
- 29 *La sonda è scoperta durante la taratura*

Regolazione del punto di commutazione:



A0042406

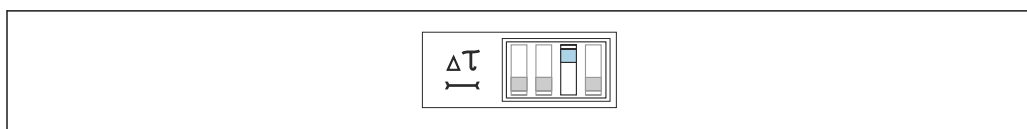
30 10 pF



A0042407

31 2 pF

Ritardo di commutazione:



A0042408

32 5 s



A0042409

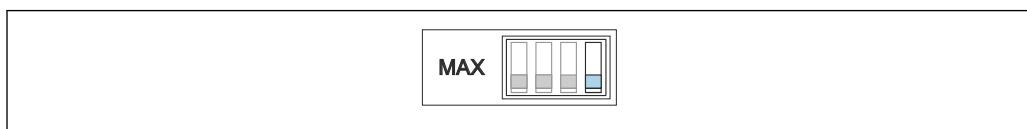
33 1 s

Modalità di sicurezza:



A0042410

34 L'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è scoperta. Serve nei casi come la protezione contro il funzionamento a secco e la protezione delle pompe.



A0042411

35 L'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è coperta. Può servire nei casi come la protezione di troppo pieno.


Tasto funzione

- Tasto A: visualizza il codice diagnostico
- Tasto B: visualizza la situazione della taratura
- Tasto di prova: scollega il trasmettitore dall'unità di commutazione
- Tasti A e B premuti durante:
 - il funzionamento: esecuzione della taratura
 - l'avvio: eliminazione dei punti di taratura


7 Messa in servizio


7.1 Installazione e verifica funzionale

Prima di avviare il punto di misura, verificare che siano stati eseguite tutte le verifiche finali dell'installazione:

- Consultare il capitolo "Verifica finale dell'installazione" →  24
- Consultare il capitolo "Verifica finale delle connessioni" →  36

7.2 Messa in servizio degli inserti elettronici FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55

 Al primo avvio del dispositivo, l'uscita è in condizioni di sicurezza. Questo è segnalato dal LED giallo lampeggiante.


 Il dispositivo non è operativo finché non si esegue una taratura. Per raggiungere la massima sicurezza operativa, eseguire una taratura di vuoto e di pieno. Questa procedura è consigliata soprattutto nel caso di applicazioni critiche.

Per informazioni su come eseguire la taratura, consultare le sezioni seguenti.

Impostazione del campo di misura →  41.

Esecuzione della taratura di vuoto →  42.

Esecuzione della taratura di pieno →  43.

Esecuzione della taratura di vuoto e di pieno →  44.

Funzionamento →  37.

 Il LED giallo 7:

- lampeggia velocemente se non è stato impostato un punto di taratura o di commutazione
- visualizza lo stato di commutazione in base all'applicazione selezionata e alla modalità fail-safe

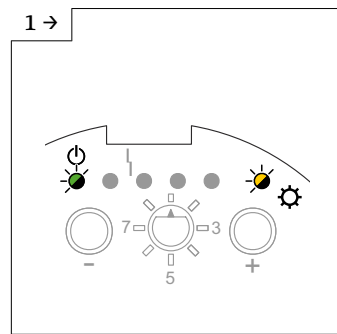
7.2.1 Impostazione del campo di misura

 La selezione del campo di misura (0 ... 500 pF e 0 ... 1 600 pF) dipende dalla funzione della sonda.

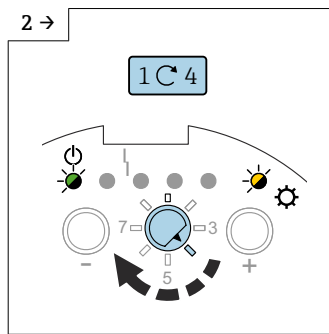
- Se la sonda è utilizzata come interruttore di livello, si può conservare l'impostazione di fabbrica di 0 ... 500 pF
- Se la sonda è utilizzata per il controllo a due punti, si consigliano le seguenti impostazioni per l'installazione verticale:
 - campo di misura 0 ... 500 pF per lunghezze della sonda fino a 1 m (3,3 ft)
 - campo di misura 0 ... 1 600 pF per lunghezze della sonda fino a 10 m (33 ft)

Le sonde parzialmente isolate sono adatte solo per solidi sfusi non conduttivi.

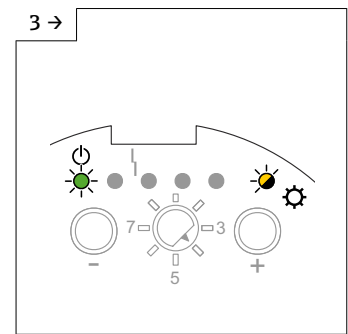
Per impostare il campo su 0 ... 1 600 pF:



A0042452

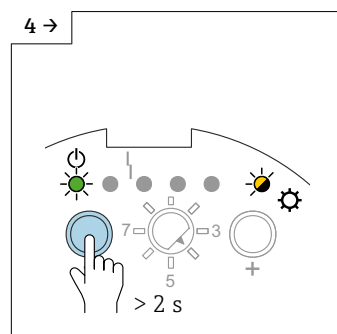


A0042453

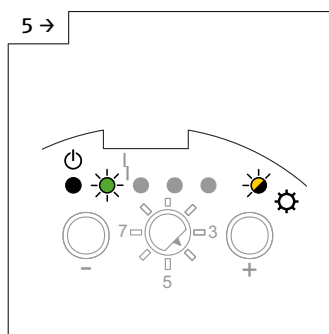


A0043663

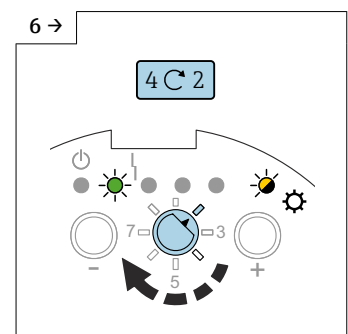
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 4.




A0042454



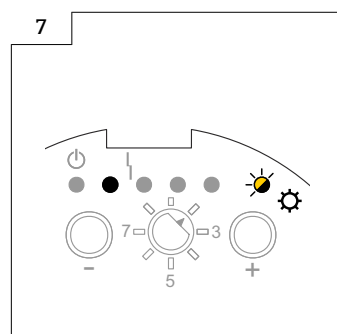
A0042455



A0042456


► Premere il tasto  > 2 s.


► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 2.




A0043270

7.2.2 Esecuzione della taratura di vuoto

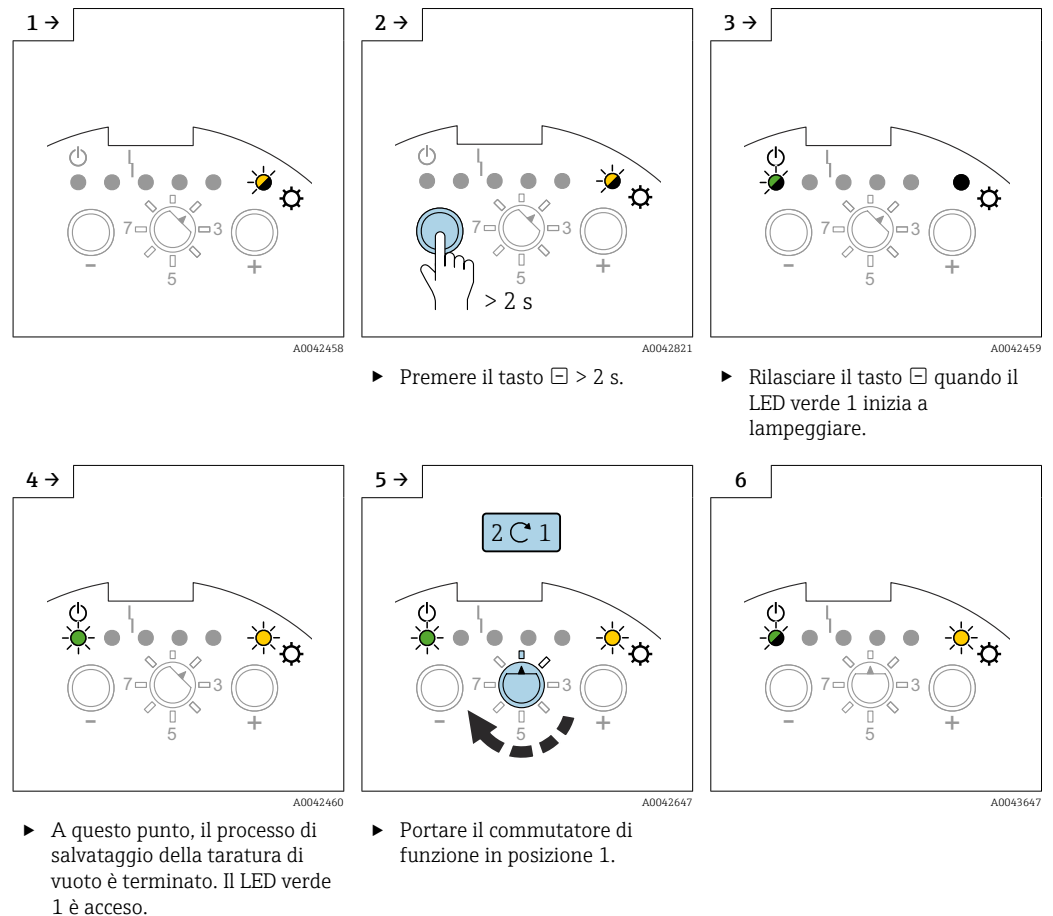
 La taratura di vuoto memorizza il valore di capacitanza della sonda quando il serbatoio è vuoto. Se il valore di capacitanza misurato è, ad esempio, 50 pF (taratura di vuoto), a questo valore viene aggiunta una soglia di commutazione di 2 pF. In questo caso, il valore di capacitanza del punto di commutazione sarebbe 52 pF.

 La soglia di commutazione dipende dal valore impostato per la regolazione del punto di commutazione →  47.


Esecuzione della taratura di vuoto


 Verificare che la sonda non sia coperta dal prodotto.

Per eseguire una taratura di vuoto, impostare prima il campo di misura → 41.

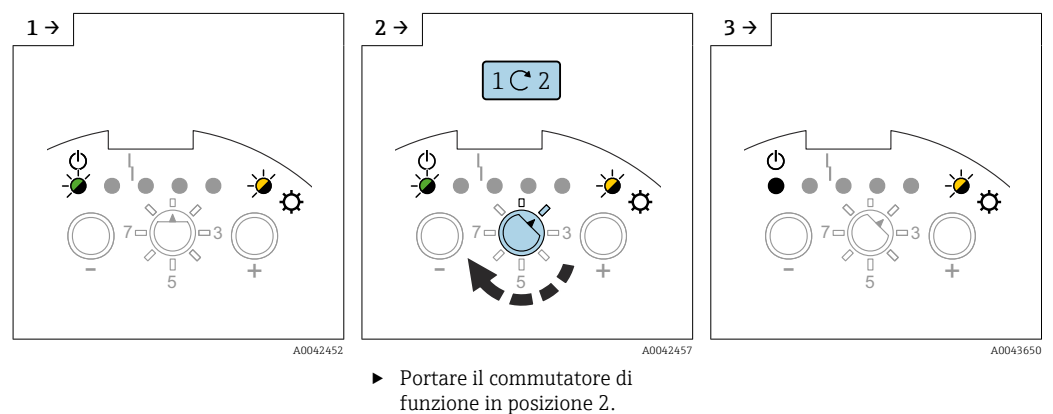


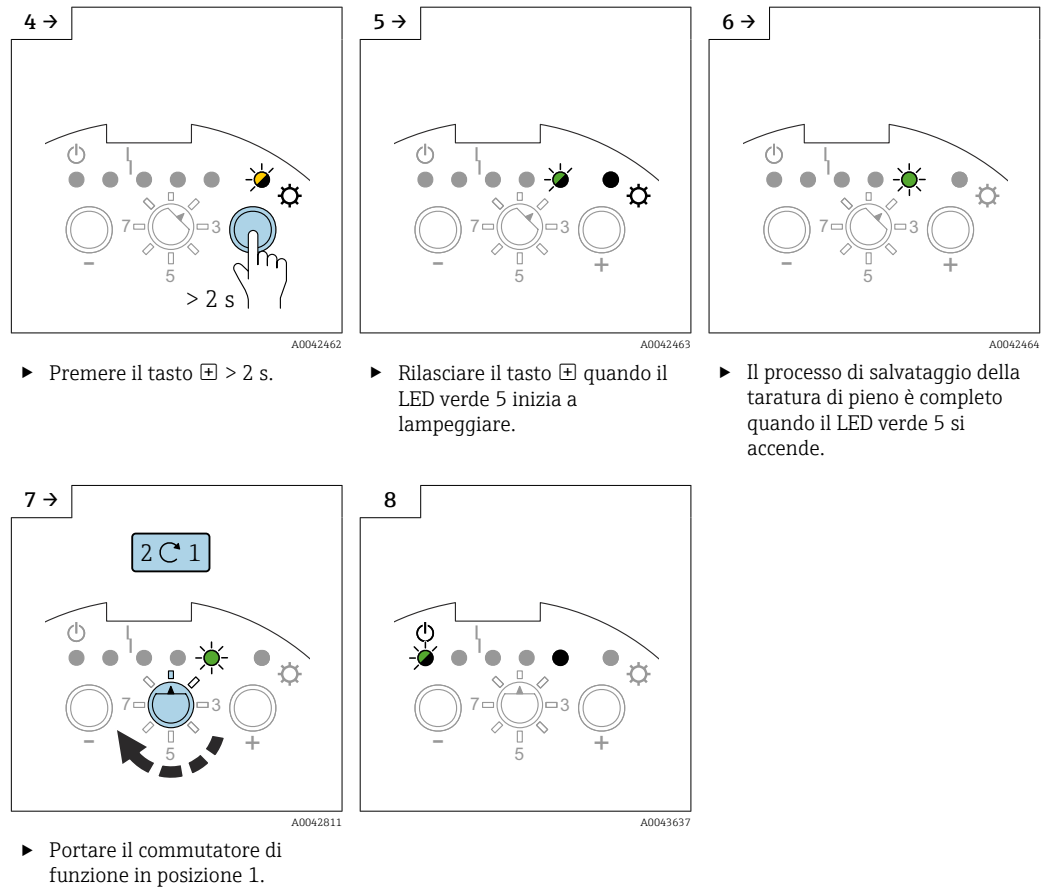
7.2.3 Esecuzione della taratura di pieno

 La taratura di pieno misura il valore di capacitanza della sonda quando il serbatoio è pieno. Se il valore di capacitanza misurato è, ad esempio, 100 pF (taratura di pieno), da questo valore viene sottratta una soglia di commutazione di 2 pF. Il valore di capacitanza del punto di commutazione è quindi 98 pF.

 La soglia di commutazione dipende dal valore impostato per la regolazione del punto di commutazione → 47.

Esecuzione della taratura di pieno





7.2.4 Esecuzione della taratura di vuoto e di pieno

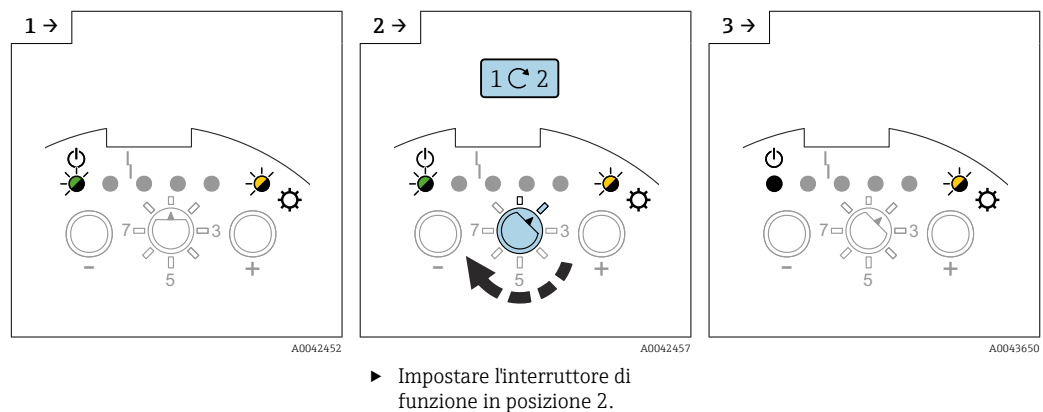
- i** La taratura di vuoto e di pieno fornisce la massima sicurezza operativa. È fortemente consigliata per le applicazioni critiche.
- i** La taratura di vuoto e di pieno misura i valori di capacità delle sonde quando il serbatoio è pieno e quando è vuoto. A titolo di esempio: se il valore di capacità misurato della taratura di vuoto è 50 pF e quello della taratura di pieno è 100 pF, il valore di capacità medio 75 pF viene salvato come punto di commutazione.

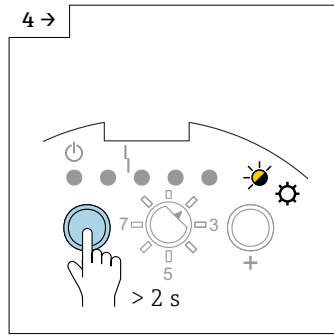
Taratura a vuoto

- i** Verificare che la sonda non sia coperta dal prodotto.

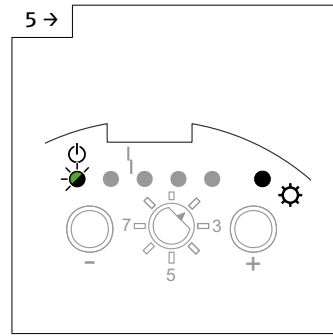
Impostazione della taratura di vuoto

Esecuzione della taratura di vuoto:

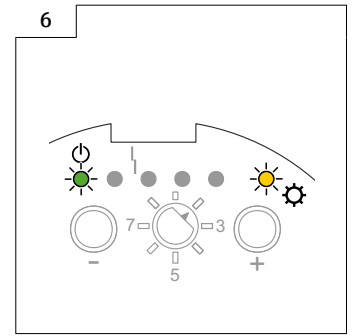




► Premere il tasto **-** > 2 s.



► Rilasciare il tasto **-** quando il LED 1 verde inizia a lampeggiare.

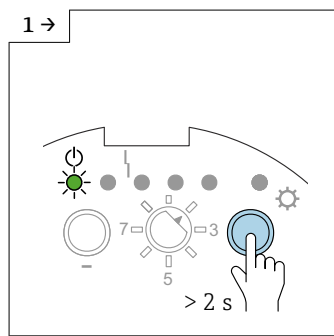


► Il processo di salvataggio della taratura di vuoto è terminato quando il LED 1 verde si accende.

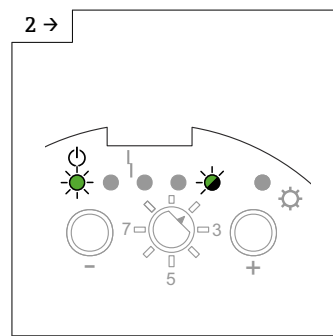
Taratura di pieno

Verificare che la sonda sia coperta dal prodotto fino al punto di commutazione richiesto.

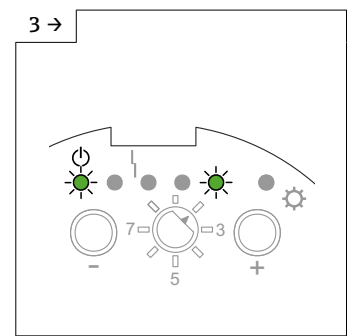
Esecuzione della taratura di pieno



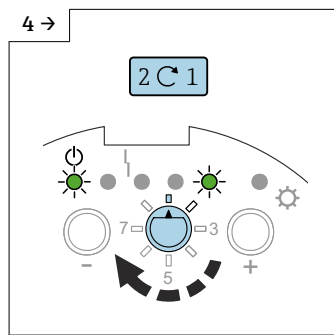
► Premere il tasto **+** > 2 s.



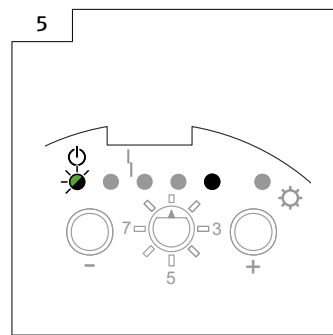
► Rilasciare il tasto **+** quando il LED 5 verde inizia a lampeggiare.



► Il processo di salvataggio della taratura di pieno è terminato quando si accende il LED 5 verde.



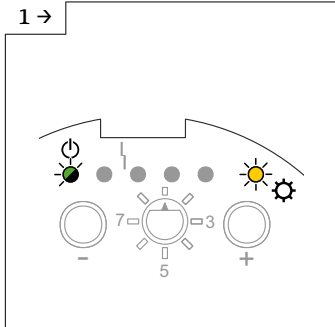
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

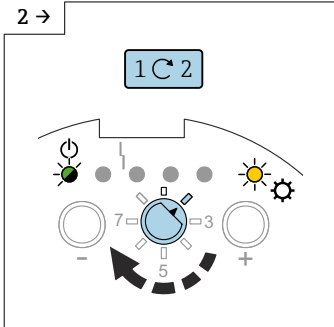


7.2.5 Reset: taratura e regolazione del punto di commutazione

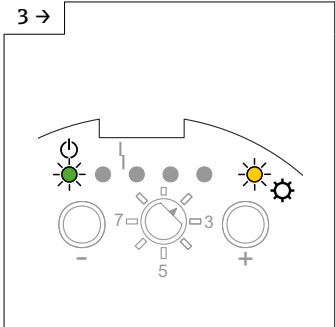
Reset della taratura o della deriva del punto di commutazione (le altre impostazioni rimangono invariate)

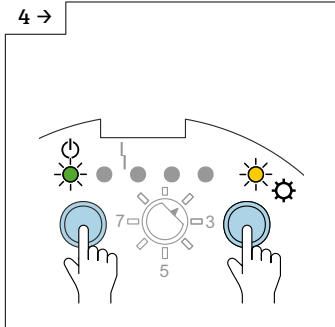
i La regolazione del punto di commutazione viene ripristinata alle impostazioni di fabbrica di 2 pF.



1 →  A0043647

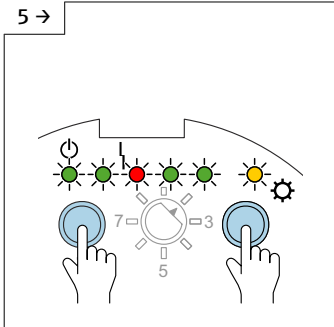
2 →  A0043264

▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 2.

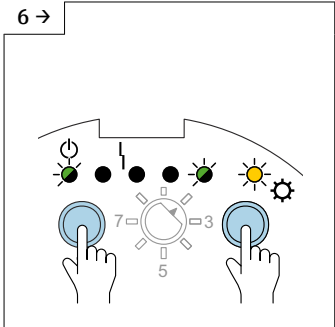
3 →  A0043260

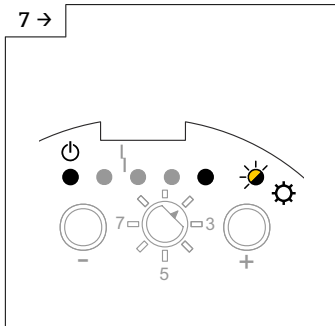
4 →  A0042466

▶ Premere i tasti  e .

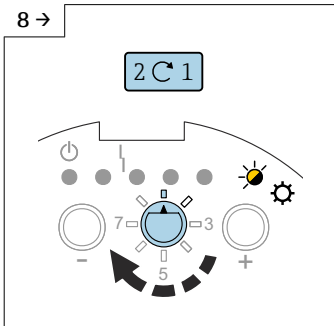
5 →  A0043268

▶ Tutti i LED si accendono sequenzialmente in un periodo di tempo > 10 s.

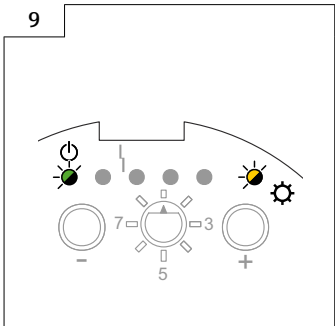
6 →  A0043651

7 →  A0042467

▶ La taratura ripristinata è stata eseguita e salvata e il LED 5 giallo lampeggia.

8 →  A0042468

▶ Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

9 →  A0042452

i Il dispositivo non è operativo finché non si esegue una nuova taratura.

7.2.6 Regolazione del punto di commutazione

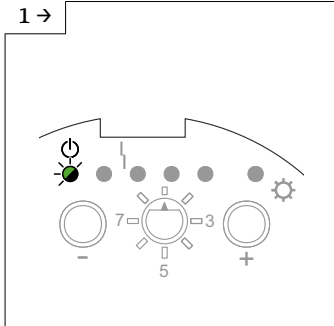
- i** Se è stata eseguita una sola taratura (di vuoto o di pieno) e sulla sonda a fune in funzione si accumulano dei depositi, il dispositivo non può più rilevare le variazioni di livello. La regolazione del punto di commutazione (ad es. 4 pF, 8 pF, 16 pF, 32 pF) compensa questa condizione e assicura di ottenere nuovamente un punto di commutazione costante.
- i** Per i fluidi che non tendono a formare depositi, è consigliabile un'impostazione di 2 pF dato che, con questa impostazione, la sonda è più sensibile alle variazioni di livello.
- i** Per i fluidi che formano depositi importanti (ad es. gesso), è consigliabile utilizzare sonde con compensazione attiva dei depositi.
- i** La regolazione del punto di commutazione può essere eseguita solo se prima è stata eseguita una taratura di pieno o di vuoto.
- i** La regolazione del punto di commutazione non è possibile se è stata eseguita una taratura di vuoto e di pieno.
- i** La regolazione del punto di commutazione è disabilitata, se si attiva il controllo a due punti → 48.

Regolazione del punto di commutazione

- i** L'impostazione di fabbrica è 2 pF.

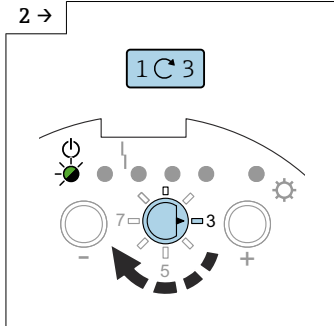
Regolazione del punto di commutazione:

1 →



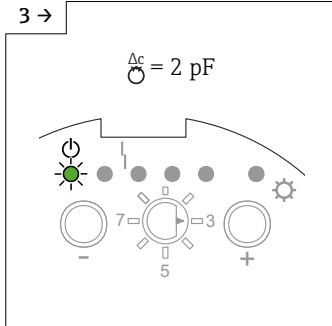
A0042483

2 →



A0042469

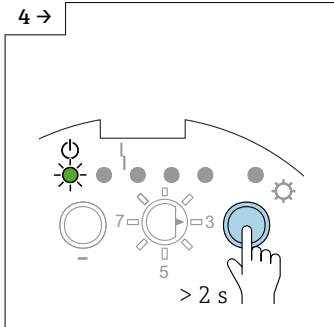
3 →



A0042817

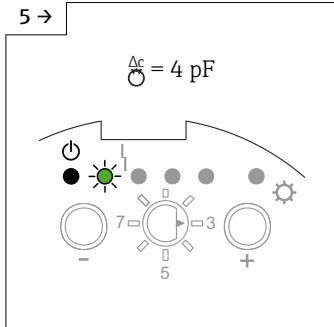
► Portare il commutatore di funzione in posizione 3.

4 →



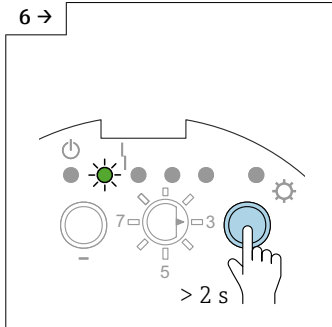
A0042470

5 →



A0042471

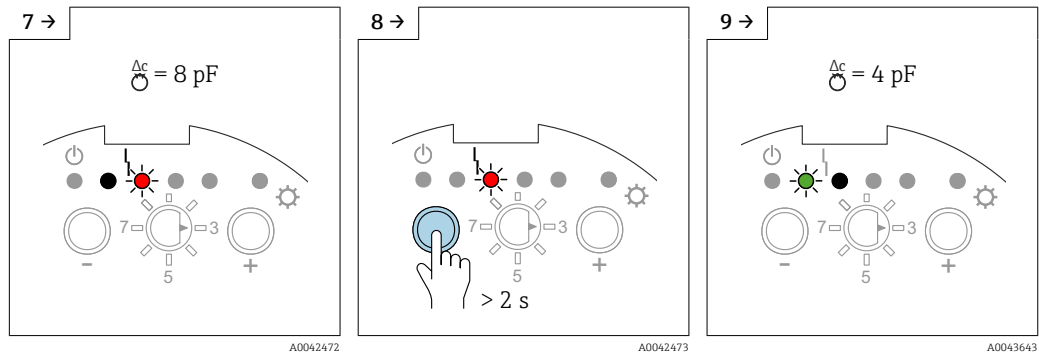
6 →



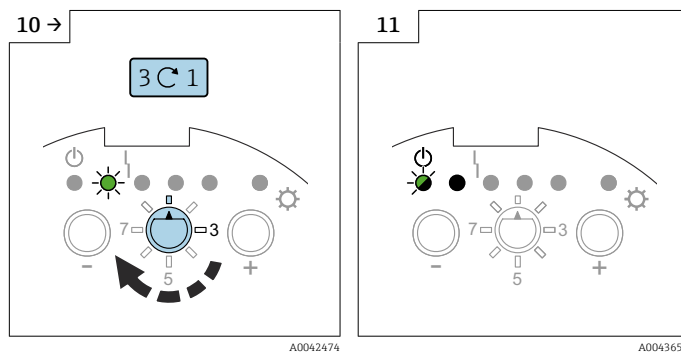
A0042818

► Premere il tasto \oplus > 2 s per aumentare il valore.

► Premere il tasto \oplus > 2 s per aumentare il valore.



► Premere il tasto > 2 s per diminuire il valore.



► Portare il commutatore di funzione in posizione 1.

Δc	GN	GN	RD	GN	GN	YE
2 pF						
4 pF						
8 pF						
16 pF						
32 pF						

36 Sequenza dei LED per il valore di capacitanza del punto di commutazione

7.2.7 Configurazione del controllo a due punti e della modalità di compensazione dei depositi

È possibile utilizzare la fune di una sonda completamente isolata e installata verticalmente per il controllo a due punti della pompa. I punti di commutazione della taratura di vuoto e di pieno attivano, ad esempio, un trasportatore.

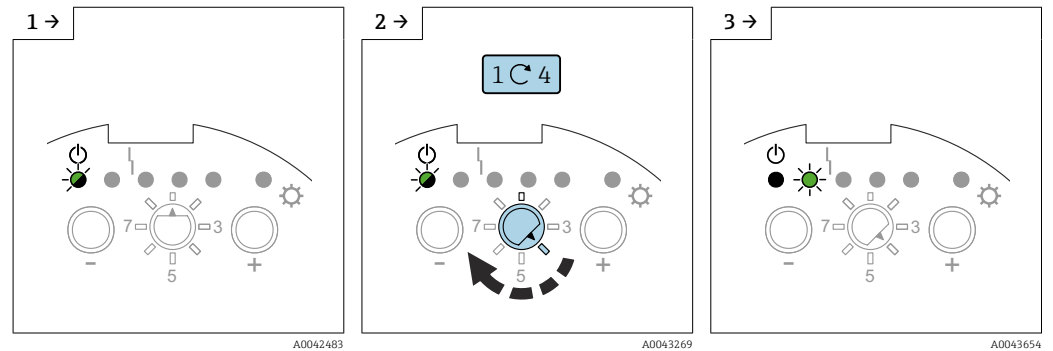
Utilizzo del controllo a due punti:

- impostare il campo di misura necessario, vedere "Impostazione del campo di misura" → 41.
- eseguire la taratura di vuoto e di pieno
- impostare la modalità di sicurezza (MIN/MAX) in base ai requisiti, v. → 53.

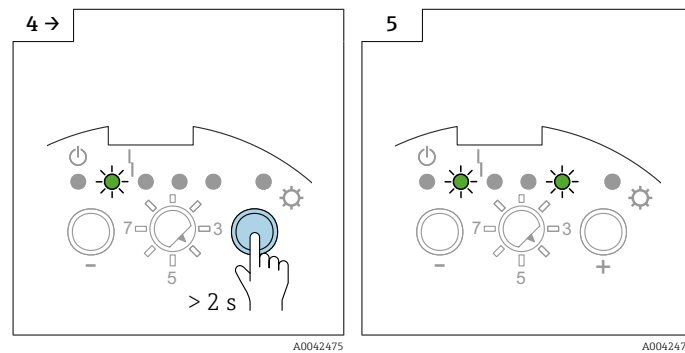
Per attivare il controllo a due punti (modalità Ds), la regolazione del punto di commutazione è disabilitata. I punti di commutazione corrispondono ai punti di taratura.

La "Modalità di compensazione dei depositi" garantisce un punto di commutazione sicuro, anche se la sonda non è completamente fuori dal fluido conduttivo ($> 1000 \mu\text{S}/\text{cm}$). I depositi o gli accumuli sulla fune sono compensati.

Configurazione del controllo a due punti

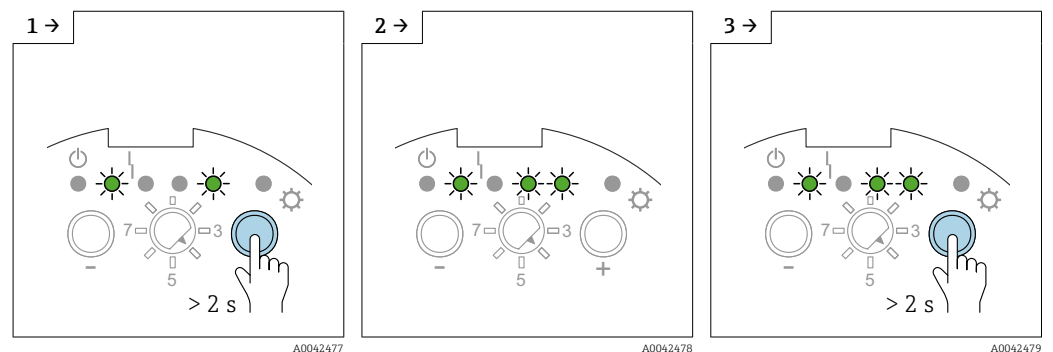


- Portare il commutatore di funzione in posizione 4.

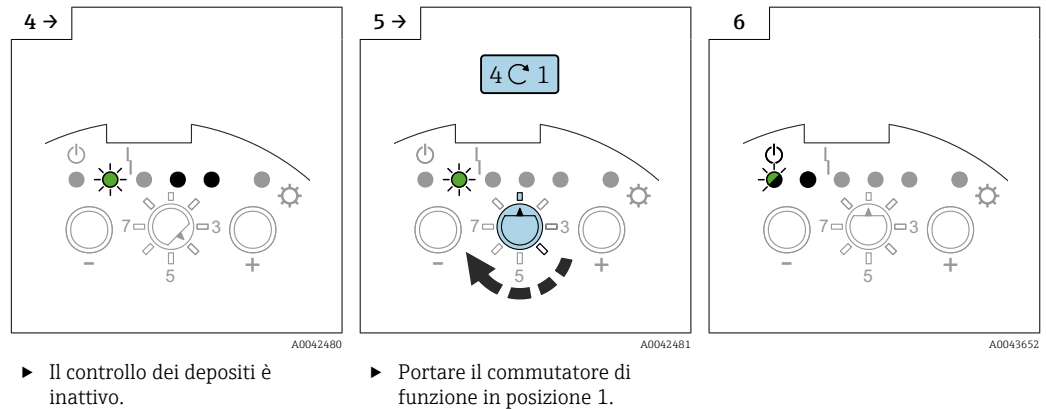


- Premere il tasto \oplus > 2 s.
- Il controllo a due punti dei depositi è attivo.

Configurazione del controllo dei depositi



- Premere il tasto \oplus > 2 s.
- Il controllo dei depositi è attivo.
- Premere il tasto \oplus > 2 s.





7.2.8 Impostazione del ritardo di commutazione

AVVISO

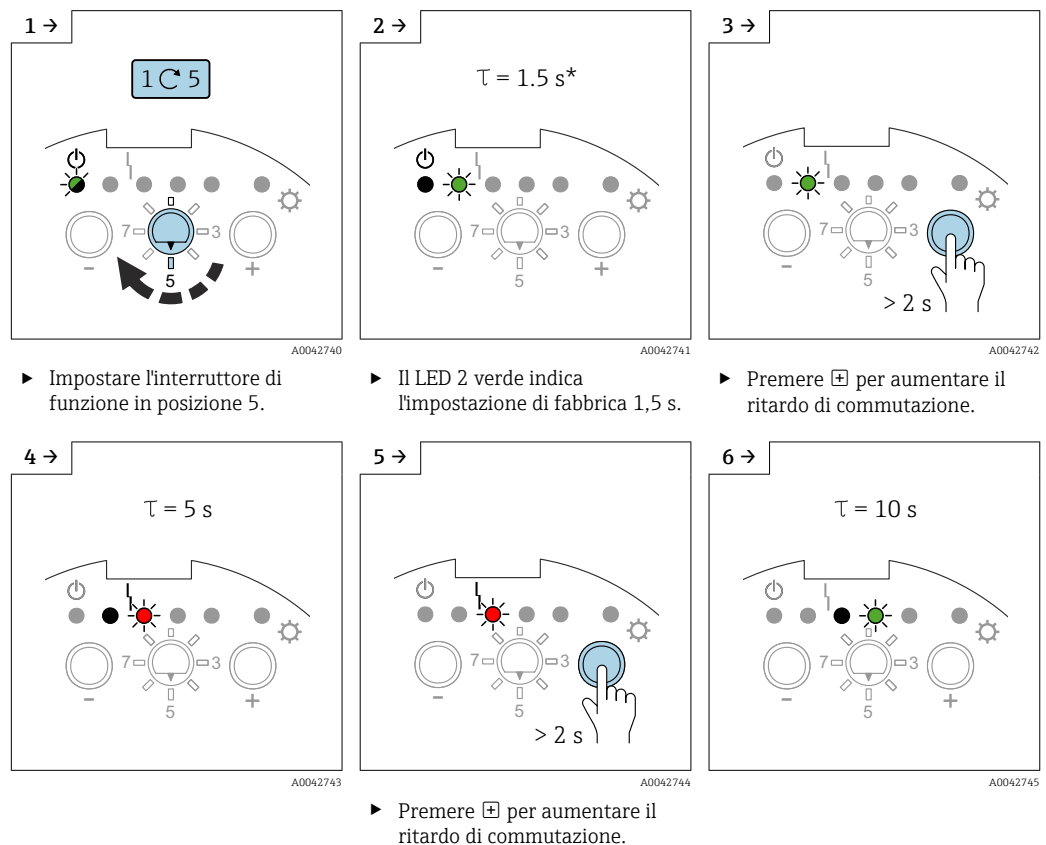
Il serbatoio può traboccare se il ritardo di commutazione impostato è troppo lungo.

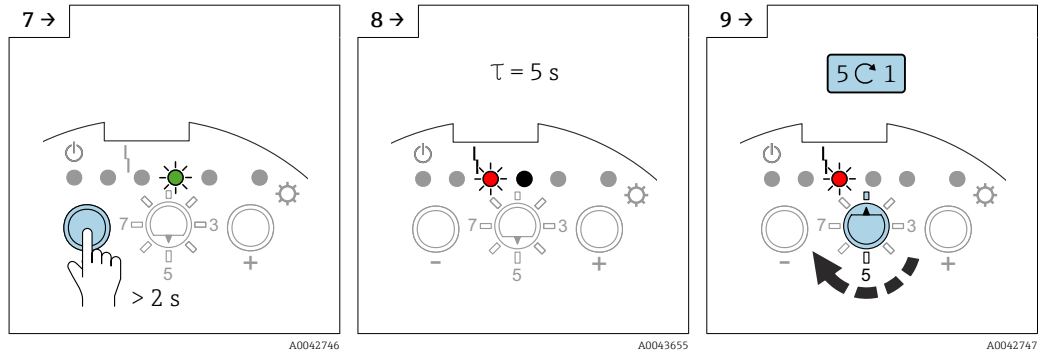


 Il ritardo di commutazione influisce sul dispositivo, che segnala il livello di commutazione con un ritardo. È molto utile nei serbatoi con superfici dei prodotti turbolente causate, ad esempio, dal processo di riempimento o da cumuli di prodotto che crollano. In questo modo, si garantisce che il riempimento del serbatoio non abbia termine, finché la sonda non è coperta continuamente dal prodotto.

 Un ritardo di commutazione troppo breve può, ad esempio, causare il riavvio del processo di riempimento non appena la superficie del prodotto si stabilizza.

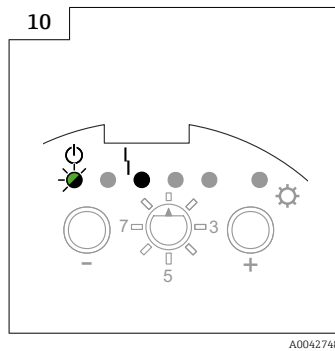
Impostazione del ritardo di commutazione





► Premere il tasto per diminuire il valore.

► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



	GN	GN	RD	GN	GN	YE
τ						
0.3 s						
1.5 s						
5 s						
10 s						

37 Sequenza dei LED per il ritardo di commutazione.

7.2.9 Attivazione dell'autodiagnostica

AWISO

Funzionamento accidentale del processo!

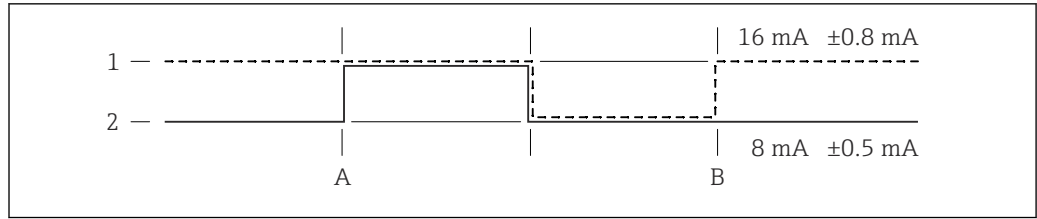
Potrebbe causare, ad esempio, il troppopieno del serbatoio.

► Verificare che non siano attivati per errore dei processi durante l'autodiagnostica!

L'autodiagnostica simula gli stati di commutazione:

- sonda scoperta
- sonda coperta

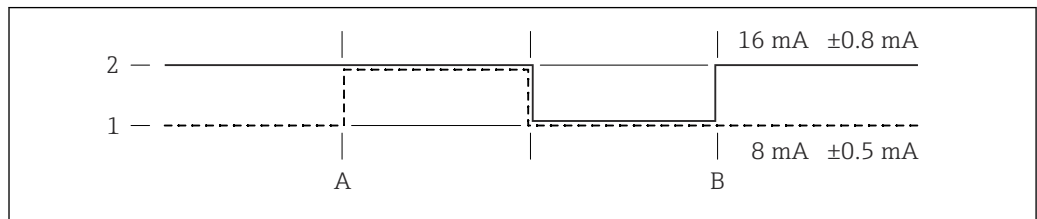
Consente di controllare se i dispositivi collegati sono attivati correttamente.



A0042397

38 Punto di avvio coperto

- 1 Sicurezza di MIN
- 2 Sicurezza di MAX
- A Punto di AVVIO dei test funzionali
- B Punto di FINE dei test funzionali

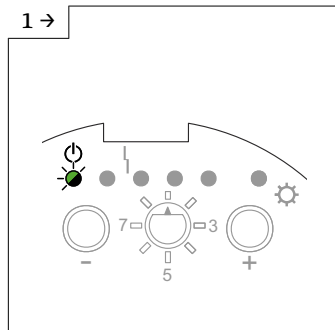


A0042398

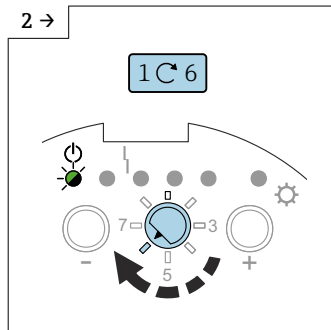
39 Punto di avvio scoperto

- 1 Sicurezza di MIN
- 2 Sicurezza di MAX
- A Punto di AVVIO dei test funzionali
- B Punto di FINE dei test funzionali

Attivazione dell'autodiagnostica

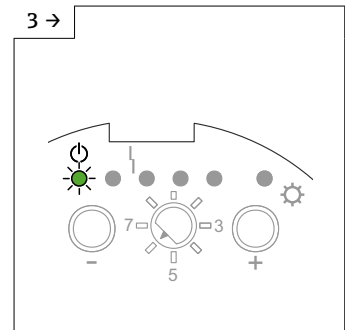


A0042483

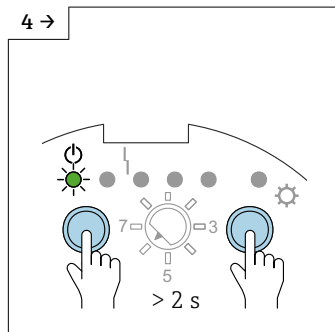


A0042488

- Impostare l'interruttore di funzione in posizione 6.

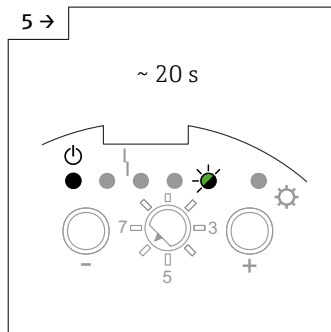


A0043656



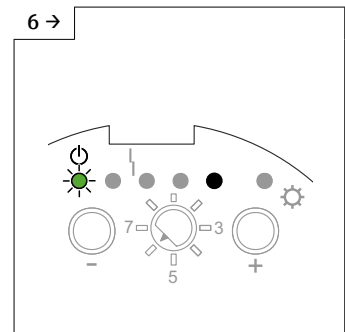
A0042489

- Premere i tasti □ e ⊕ > 2 s.



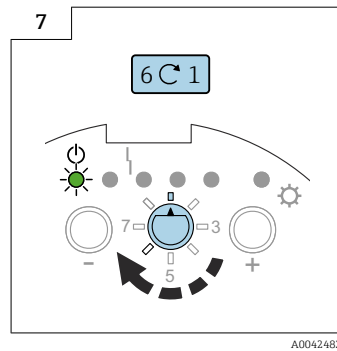
A0042490

- Il LED 5 verde lampeggia per 20 s



A0042491

- La prova è terminata quando il LED 1 verde si accende.



- Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

7.2.10 Impostazione della modalità di sicurezza MIN, MAX e SIL

i La funzione della modalità SIL è disponibile solo in abbinamento con l'insero elettronico FEI55.

Selezionando correttamente la modalità di sicurezza, si garantisce che l'uscita funzioni sempre in sicurezza con corrente residua.

Modalità di sicurezza di minimo (MIN)

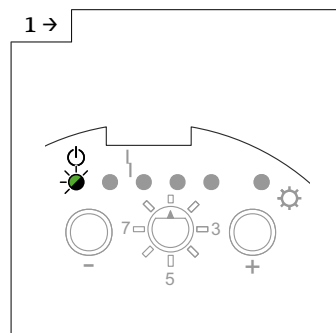
L'uscita commuta se il punto di commutazione non viene raggiunto (sonda scoperta), se si verifica un errore o un'interruzione della tensione di rete.

Modalità di sicurezza di massimo (MAX)

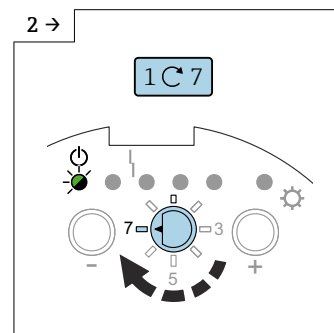
L'uscita commuta se il punto di commutazione viene superato (sonda coperta), se si verifica un errore o un'interruzione della tensione di rete.

Impostazione della modalità di sicurezza MIN:

i L'impostazione di fabbrica è configurata sulla modalità di sicurezza MAX.

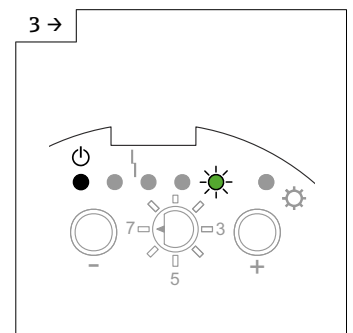


A0042483



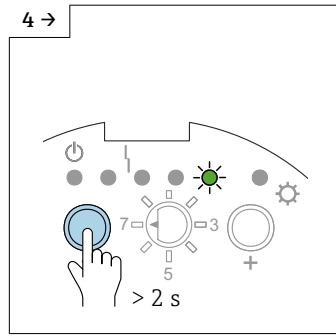
A0042492


- Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.

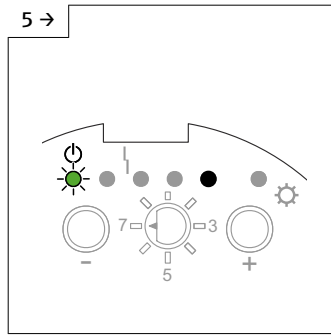


A0042496

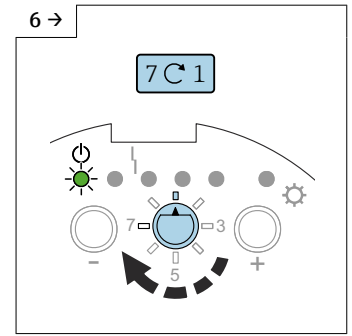
- Il LED 5 verde indica l'impostazione di fabbrica.



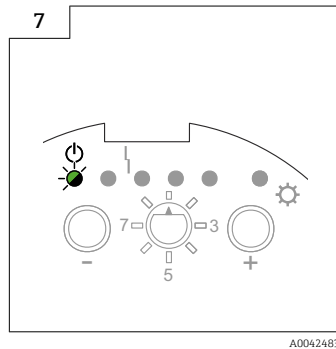
► Premere il tasto  > 2 s per impostare la modalità di sicurezza MIN.



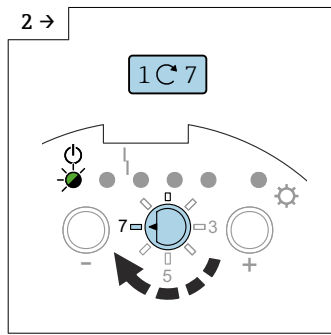
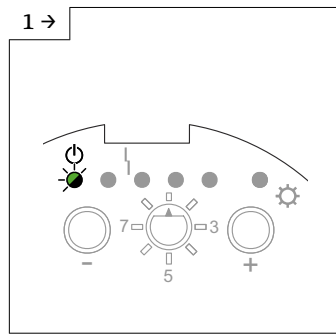
► È impostata la modalità di sicurezza MIN.



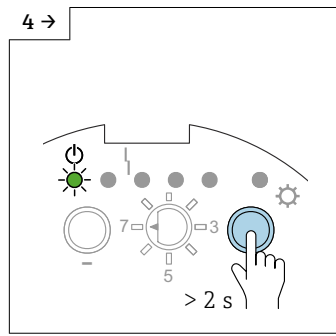
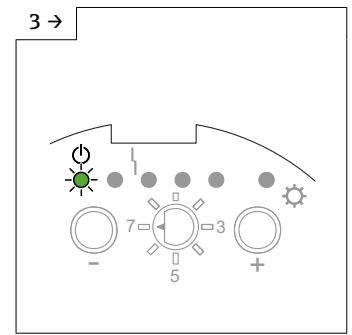
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.




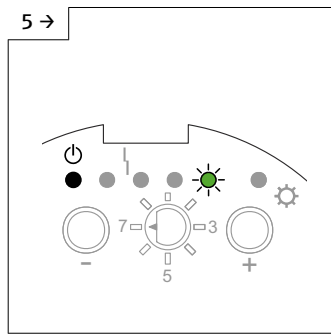
Per impostare la modalità di sicurezza MAX:



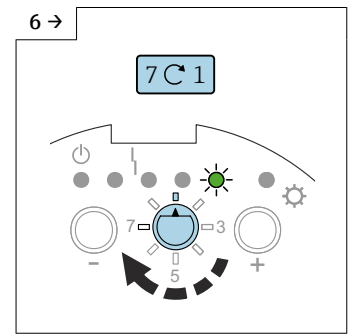
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



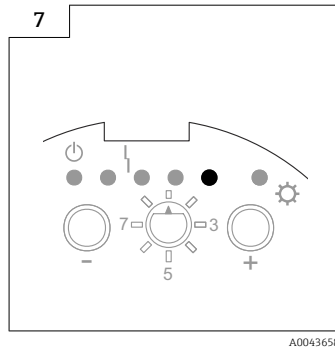
► Premere il tasto  > 2 s per impostare la modalità di sicurezza MAX.



► È impostata la modalità di sicurezza MAX.



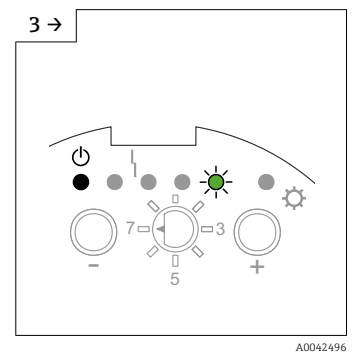
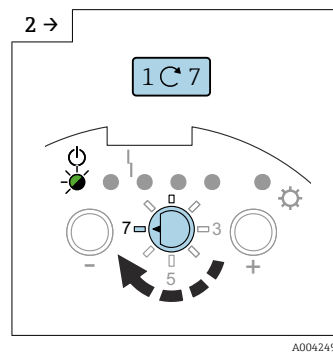
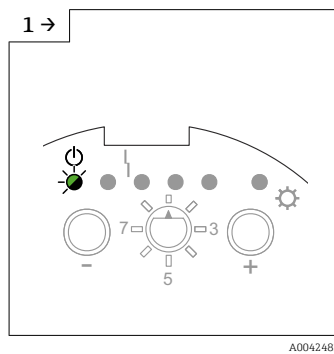
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



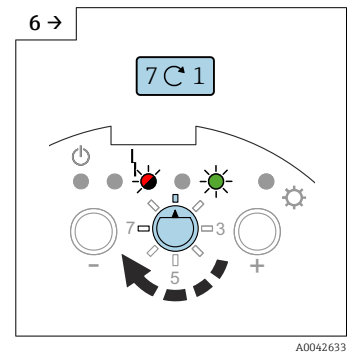
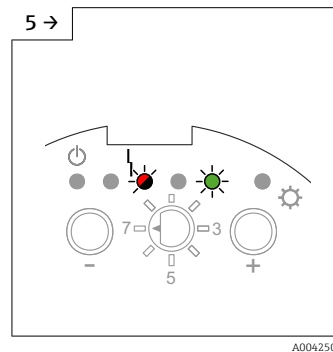
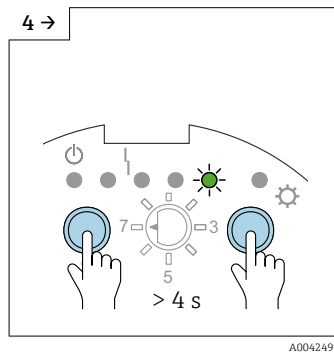
i Il blocco in "Modalità blocco SIL" attiva il messaggio di errore all'uscita in corrente ($I < 3,6 \text{ mA}$) ed è segnalato dal LED 4 rosso.

Impostazione della modalità di sicurezza MAX e blocco della modalità SIL:

i l'impostazione di fabbrica è impostata sulla modalità MIN-SIL.



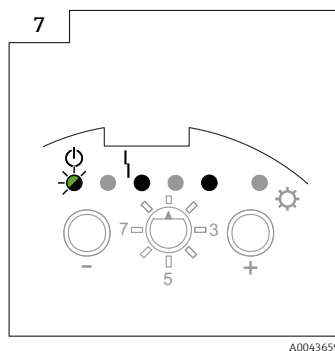
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



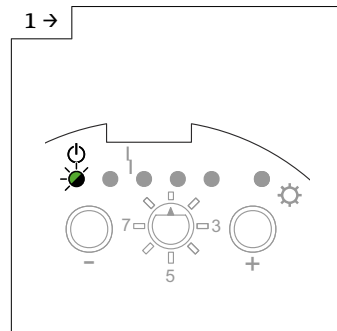
► Premere i tasti \leftarrow e \rightarrow > 4 s.

► È impostata la modalità MAX-SIL.

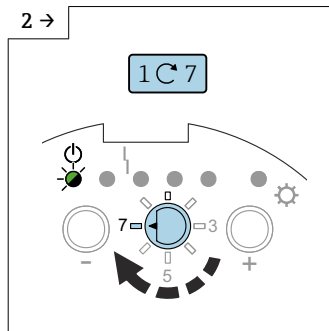
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



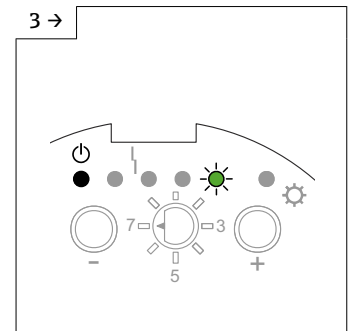
Per impostare la modalità di sicurezza MIN e bloccare la modalità SIL (solo con inserto elettronico FEI55):



A0042483

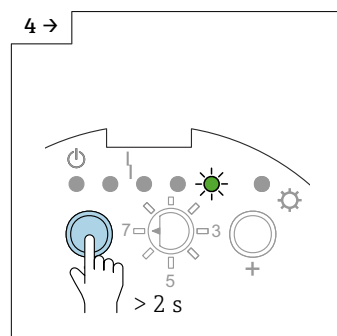


A0042492

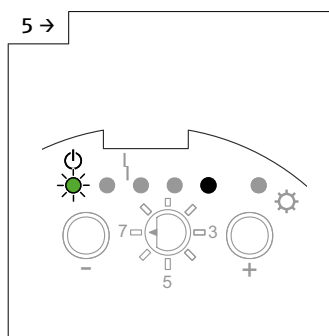


A0042496

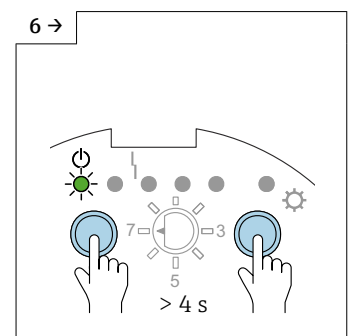
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



A0042493



A0043657

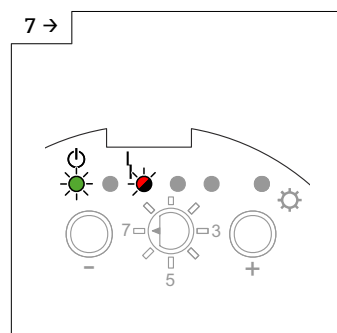


A0042497

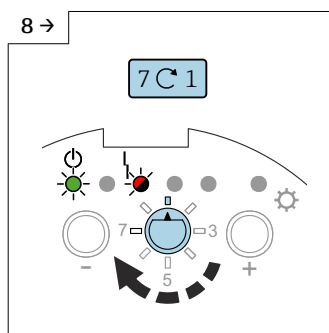
► Premere il tasto □ > 2 s per impostare la modalità di sicurezza MIN.

► È impostata la modalità di sicurezza MIN.

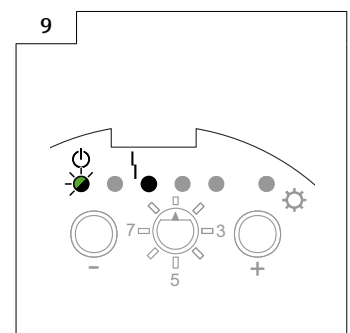
► Premere i tasti □ e ⊕ > 4 s.



A0042498



A0042632

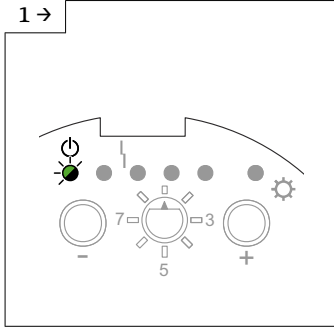


A0043660

► È impostata la modalità MIN-SIL.

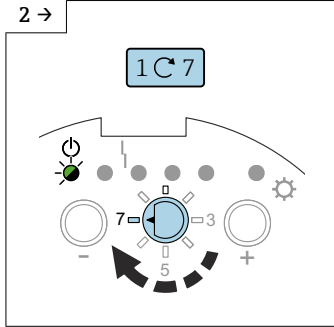
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

Per sbloccare la modalità SIL e impostare la modalità di sicurezza MAX (solo con inserto elettronico FEI55):



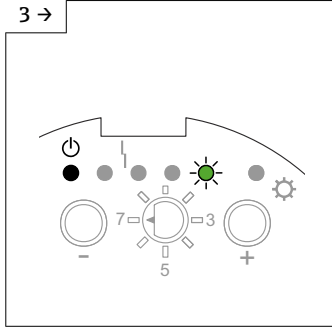
1 →

A0042483



2 →

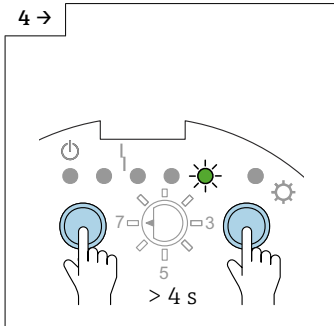
A0042484



3 →

A0042496

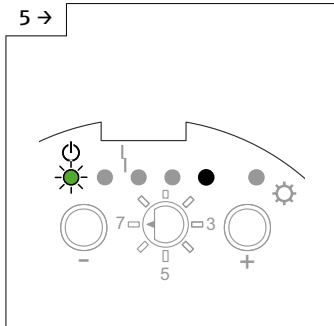
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



4 →

A0042499

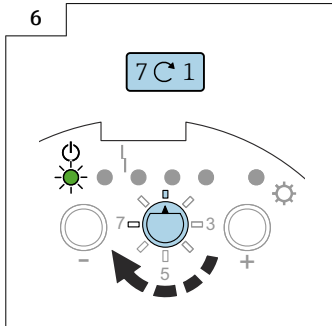
► Premere i tasti \ominus e \oplus > 4 s.



5 →

A0043657

► La modalità SIL è sbloccata.

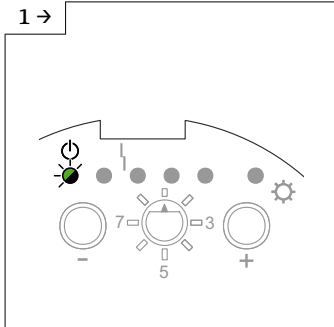


6

A0042649

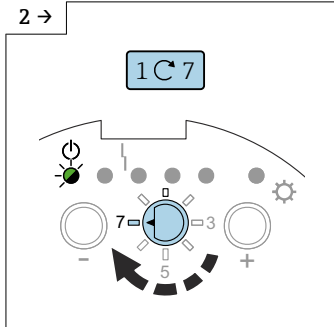
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

Per sbloccare la modalità SIL e impostare la modalità di sicurezza MIN:



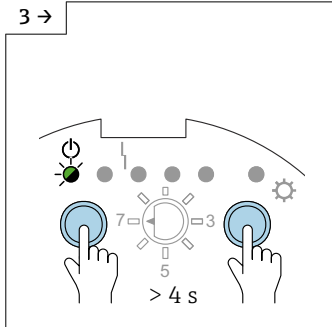
1 →

A0042483



2 →

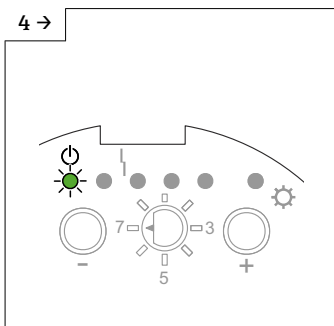
A0042484



3 →

A0042485

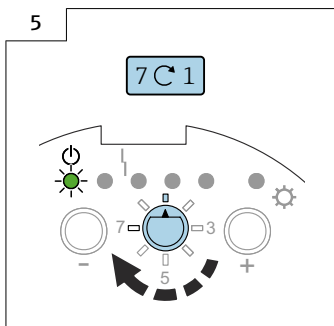
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 7.



4 →

A0042494

► La modalità SIL è sbloccata.



5

A0042649

► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.

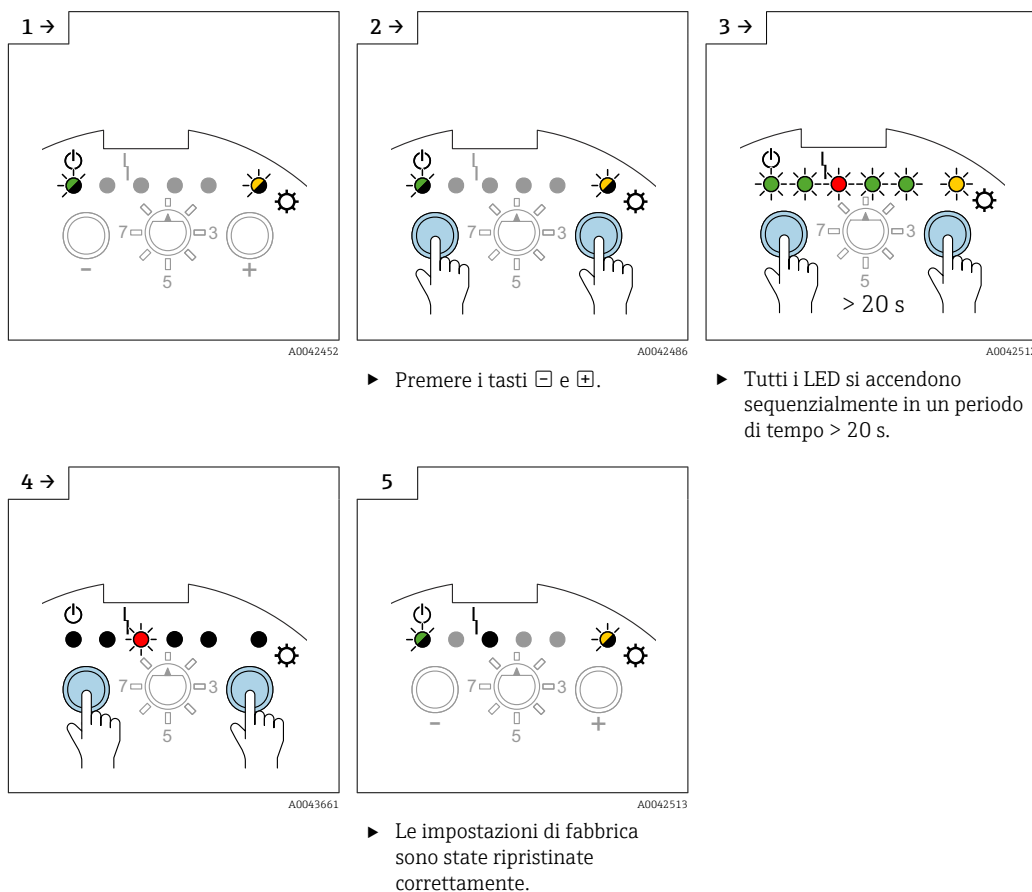
7.2.11 Ripristino delle impostazioni di fabbrica

i Questa funzione consente di ripristinare le impostazioni di fabbrica. Serve soprattutto se il dispositivo è già stato tarato una volta e, ad esempio, il prodotto nel serbatoio è stato modificato sensibilmente.

i Al termine del ripristino alle impostazioni di fabbrica, si deve ripetere la taratura.

Ripristino delle impostazioni di fabbrica

i Il dispositivo è configurato con le impostazioni di fabbrica e si può continuare impostando il campo di misura e la taratura.



7.2.12 Upload e download DAT del sensore (EEPROM)

i Le impostazioni personalizzate dell'inserito elettronico (ad es. taratura di vuoto e pieno, regolazione del punto di commutazione) sono salvate in automatico nella memoria DAT del sensore (EEPROM) e nell'inserito elettronico.

i La memoria DAT del sensore (EEPROM) si aggiorna automaticamente ogni volta che si modifica un parametro nell'inserito elettronico.

i Se si sostituisce l'inserito elettronico, tutti i dati sono trasferiti nell'inserito elettronico mediante un upload manuale. Non sono richieste impostazioni aggiuntive.

i Terminata l'installazione dell'inserito elettronico, eseguire un download manuale per trasferire le impostazioni personalizzate dell'inserito elettronico.

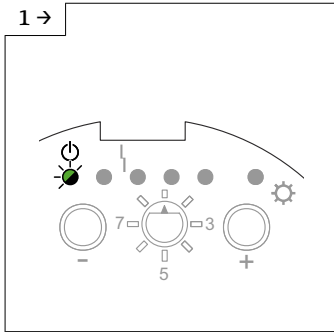
Upload

L'upload trasferisce i dati salvati nella memoria DAT del sensore (EEPROM) all'inserito elettronico. L'inserito elettronico non deve essere configurato ulteriormente e il dispositivo è quindi operativo.

Download

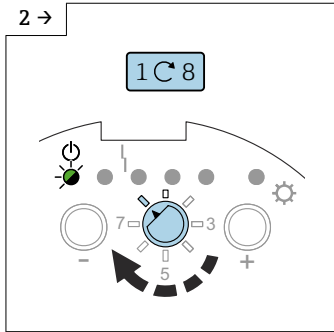
Il download trasferisce i dati salvati dall'inserito elettronico alla memoria DAT del sensore (EEPROM).

Download dei dati



1 →

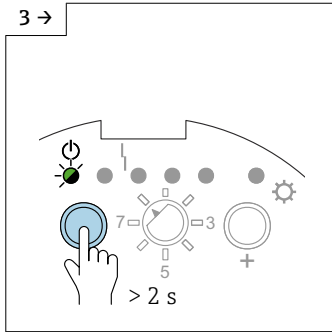
A0042483



2 →

A0042507

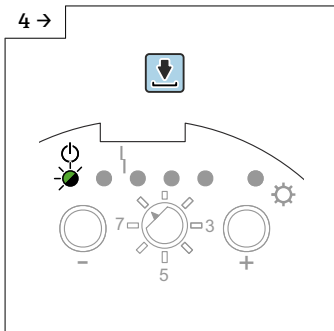
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 8.



3 →

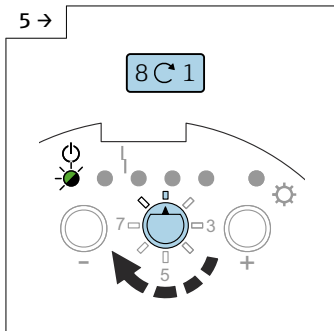
A0042508

► Premere il tasto + > 2 s.



4 →

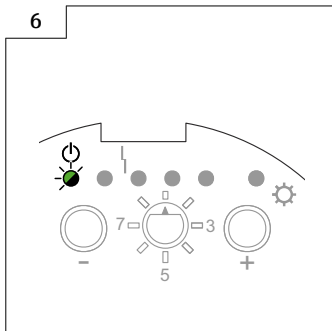
A0042509



5 →

A0042503

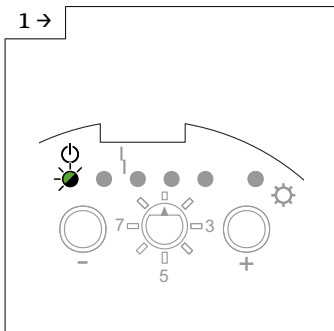
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.



6

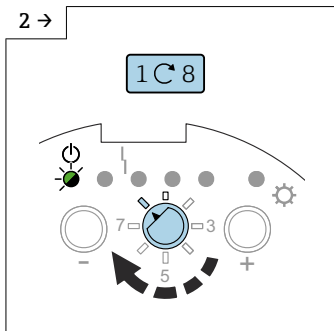
A0042483

Upload dei dati



1 →

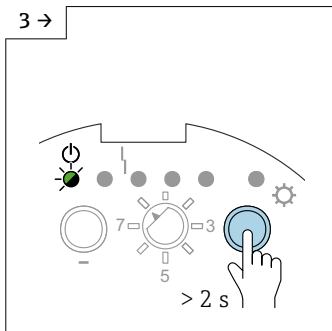
A0042483



2 →

A0042507

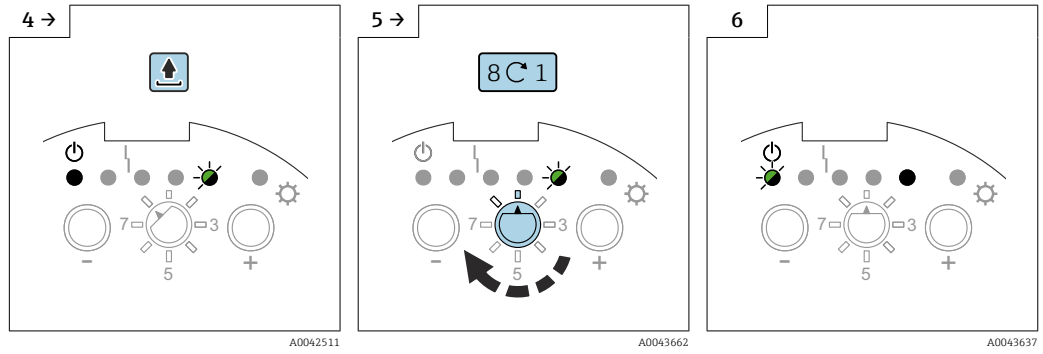
► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 8.



3 →

A0042510

► Premere il tasto + > 2 s.



► Impostare l'interruttore di funzione in posizione 1.












































7.2.13 Segnali di uscita

Segnale di uscita FEI51

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								$L+ \boxed{1} \xrightarrow{I_L} \boxed{3} +$
								$\boxed{1} \xrightarrow{<3.8 \text{ mA}} \boxed{3}$
MIN								$L+ \boxed{1} \xrightarrow{I_L} \boxed{3} +$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_L / <3.8 \text{ mA}} \boxed{3}$
								$\boxed{1} \xrightarrow{<3.8 \text{ mA}} \boxed{3}$









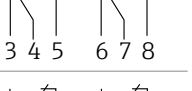







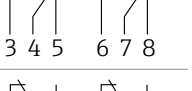







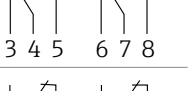







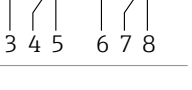














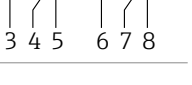
A0042586

Segnale di uscita FEI52

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								$L+ \boxed{1} \xrightarrow{I_L} \boxed{3} +$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_R} \boxed{3}$
MIN								$L+ \boxed{1} \xrightarrow{I_L} \boxed{3} +$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_R} \boxed{3}$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_L / I_R} \boxed{3}$
								$\boxed{1} \xrightarrow{I_R} \boxed{3}$

A0042587

Segnale di uscita FEI54

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								
								
MIN								
								
								
								

A0042528

Segnale di uscita FEI55

		GN	GN	RD	GN	GN	YE	
MAX								+ [2] ~ 16 mA \rightarrow [1]
								+ [2] ~ 8 mA \rightarrow [1]
MIN								+ [2] ~ 16 mA \rightarrow [1]
								+ [2] ~ 8 mA \rightarrow [1]
								+ [2] $\sim 8/16$ mA \rightarrow [1]
								+ [2] < 3.6 mA \rightarrow [1]

A0042529

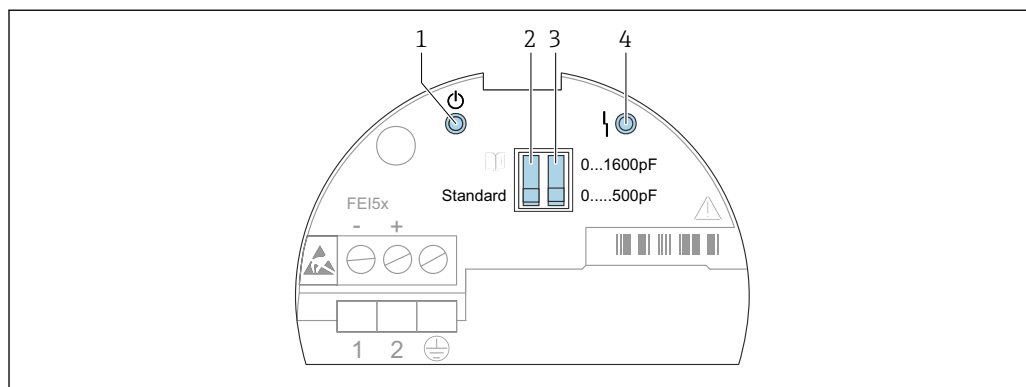
7.3 Messa in servizio con l'inserito elettronico FEI53 o FEI57S

Questo capitolo descrive la procedura per la messa in servizio del dispositivo con inserto elettronico in versione FEI53 e FEI57S.



Il sistema di misura non è operativo finché non si esegue una taratura sull'unità di commutazione.

Per informazioni su come eseguire la taratura, consultare la documentazione per il dispositivo di commutazione Nivotester: FTC325 3-Wire, FTC325 PFM, FTL325P.



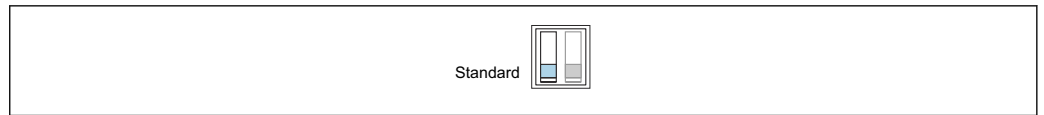
A0042395

40 Interfaccia utente di FEI53 e FEI57S

- 1 LED verde - stato operativo
- 2 Interruttore DIP standard o di allarme
- 3 Interruttore DIP del campo di misura
- 4 LED rosso - errore

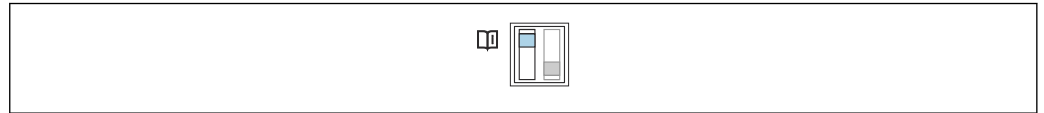
7.3.1 Impostazione della risposta di allarme al superamento del campo di misura

Funzioni degli interruttori DIP:




A0042400


 41 *Standard: non è generato un allarme se viene superato il campo di misura*



A0042401

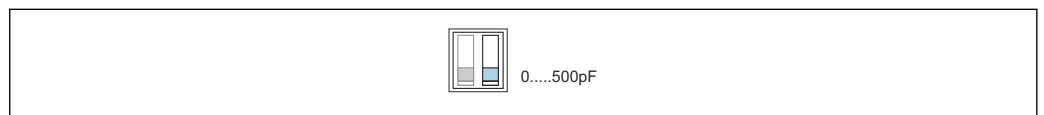
 42 *Allarme: è generato un allarme se viene superato il campo di misura*

 Questa impostazione consente di determinare la risposta di allarme del sistema di misura al superamento del campo di misura. Se il campo di misura viene superato, si può attivare o disattivare l'allarme.


 Tutte le altre impostazioni per la risposta di allarme devono essere configurate sul relativo dispositivo di commutazione Nivotester.

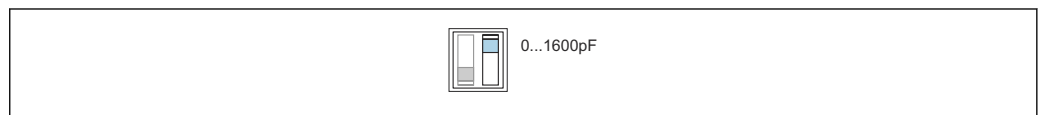
7.3.2 Impostazione del campo di misura

Funzioni degli interruttori DIP:





A0042402

 43 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 0 ... 500 pF. Span: lo span è compreso tra 0 ... 500 pF*



A0042403

 44 *Campo di misura: il campo di misura è compreso tra 5 ... 1 600 pF. Span: lo span è compreso tra 5 ... 1 600 pF*

 La selezione del campo di misura (0 ... 500 pF e 0 ... 1 600 pF) dipende dalla funzione della sonda. Se la sonda è utilizzata come interruttore di livello, si può conservare l'impostazione di fabbrica 0 ... 500 pF.











 Se la sonda è utilizzata per il controllo a due punti, si consigliano le seguenti impostazioni per l'installazione verticale:

- campo di misura 0 ... 500 pF per lunghezze della sonda fino a 1 m (3,3 ft)
- campo di misura 0 ... 1 600 pF per lunghezze della sonda fino a 4 m (13 ft)

Tutte le altre impostazioni devono essere eseguite sul relativo dispositivo di commutazione Nivotester.











7.3.3 Segnali di uscita

Segnale di uscita FEI53

	GN	RD	
			$\boxed{3}$ 3 ... 12 V
			$\boxed{3}$ 3 ... 12 V
			$\boxed{3}$ <2.7 V

A0042588



Segnale di uscita FEI57S

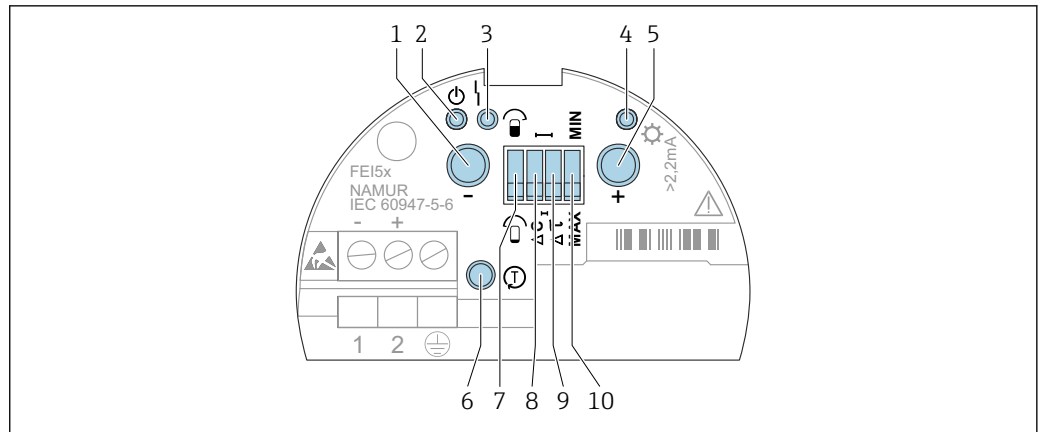
	GN	RD	
			+ $\boxed{1}$ $\xrightarrow{60 \dots 185 \text{ Hz}}$ $\boxed{2}$
			+ $\boxed{1}$ $\xrightarrow{60 \dots 185 \text{ Hz}}$ $\boxed{2}$
			+ $\boxed{1}$ $\xrightarrow{<20 \text{ Hz}}$ $\boxed{2}$

A0042589

7.4 Messa in servizio con l'inserto elettronico FEI58

Questo capitolo spiega il processo di messa in servizio del dispositivo con inserto elettronico FEI58.

-  Il sistema di misura non è operativo finché non si esegue una taratura.
-  Le funzioni aggiuntive associate all'unità di commutazione sono descritte nella documentazione dell'unità di commutazione, ad es Nivotester FTC325N.



A0042396

45 *Interfaccia utente FEI58*

- 1 Tasto funzione A
- 2 LED verde - stato operativo
- 3 LED rosso - guasto
- 4 LED giallo - stato di commutazione
- 5 Tasto funzione B
- 6 Tasto di prova
- 7 DIP switch di taratura
- 8 DIP switch del punto di commutazione
- 9 DIP switch di ritardo
- 10 DIP switch della modalità fail-safe

7.4.1 Tasti funzione A, B, C

i Per evitare funzionamenti indesiderati del dispositivo, dopo aver premuto i tasti attendere 2 s, prima che il sistema sia in grado di elaborare ed eseguire una funzione premendo un tasto (tasti A e B). Il tasto di prova C scollega immediatamente l'alimentazione.

i Ambedue i tasti (A e B) devono essere premuti simultaneamente per attivare la regolazione del punto di commutazione.

Tasto funzione

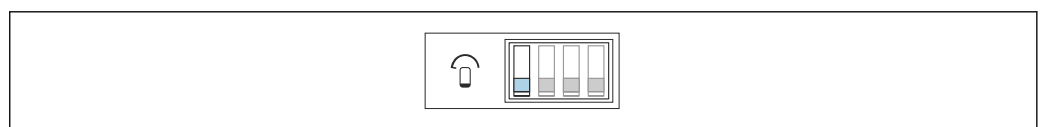
- Tasto A: visualizza il codice diagnostico
- Tasto B: visualizza la situazione della taratura
- Tasto di prova C: scollega il trasmettitore dall'unità di commutazione
- Tasti A e B premuti durante:
 - il funzionamento - esecuzione della taratura
 - l'avvio - eliminazione dei punti di taratura

7.4.2 Esecuzione della taratura

i La taratura di vuoto e di pieno fornisce la massima sicurezza operativa. È vivamente consigliata per le applicazioni critiche.

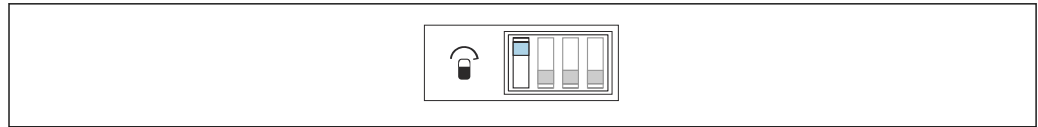
i La taratura di vuoto e di pieno misura i valori di capacitanza delle sonde quando il serbatoio è pieno e quando è vuoto. A titolo di esempio: se il valore di capacitanza misurato con la taratura di vuoto è 50 pF e quello con la taratura di pieno è 100 pF, il valore di capacitanza medio 75 pF è salvato come punto di commutazione.

Interruttore DIP della taratura:



A0042405

46 *La sonda è scoperta durante la taratura*

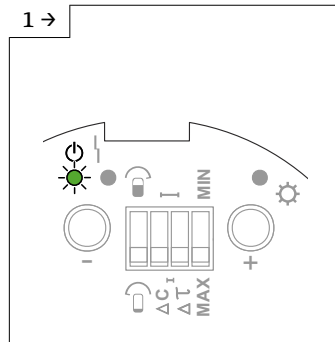


A0042404

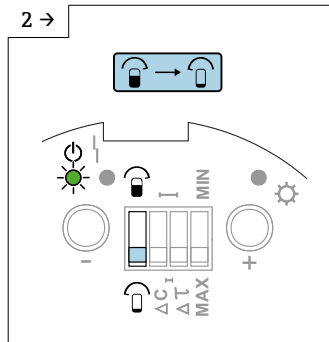
47 La sonda è coperta durante la taratura

i Verificare che la sonda non sia coperta dal prodotto.

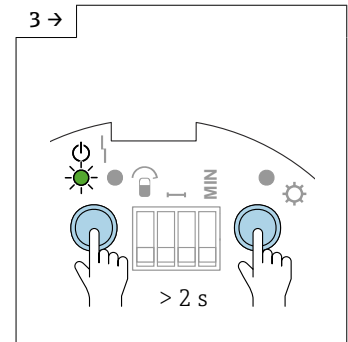
Esecuzione della taratura di vuoto



A0042514



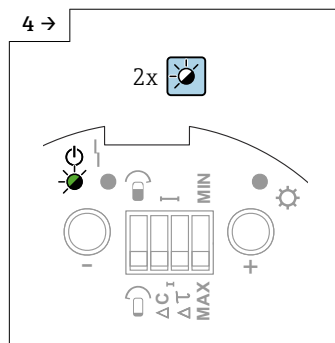
A0042515



A0042516

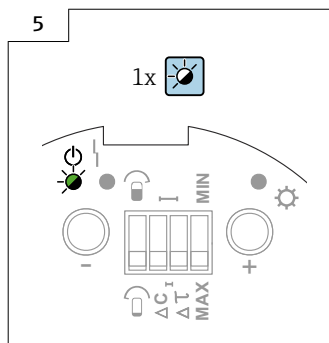
► Controllare che l'interruttore DIP della taratura sia in posizione "Scoperta".

► Premere i tasti A e B > 2 s.



A0042517

► Il LED 1 verde lampeggia rapidamente per indicare che il valore è stato salvato correttamente.



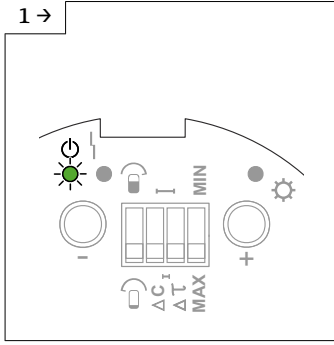
A0042518

► Il processo di salvataggio del valore della taratura di vuoto è terminato quando il LED 1 verde lampeggia lentamente.

i Verificare che la sonda sia coperta dal prodotto fino al punto di commutazione richiesto.

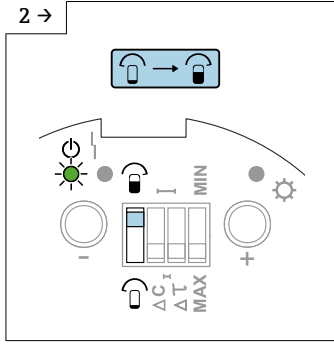
Esecuzione della taratura di pieno

1 →



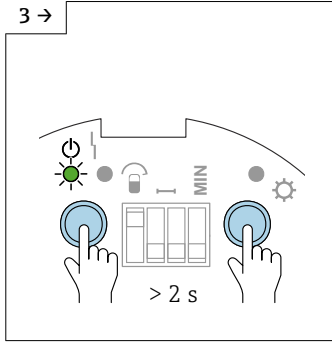
A0042514

2 →



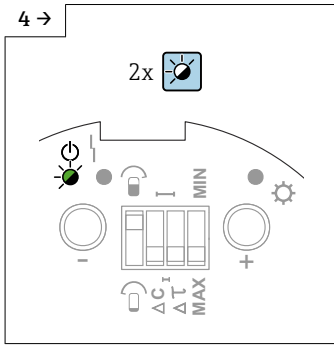
A0042519

3 →



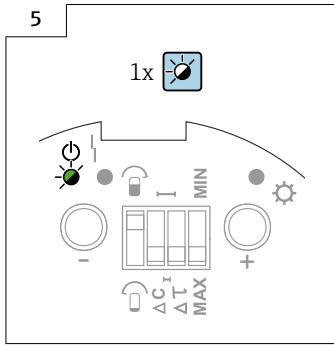
A0042520

4 →



A0042521

5



A0042522

- ▶ Controllare che l'interruttore DIP della taratura sia in posizione "Coperto".
- ▶ Premere i tasti A e B > 2 s.
- ▶ Il LED 1 verde lampeggia rapidamente per indicare che il valore è stato salvato correttamente.
- ▶ Il processo di salvataggio del valore della taratura di pieno è terminato quando il LED 1 verde lampeggia lentamente.

7.4.3 Regolazione del punto di commutazione

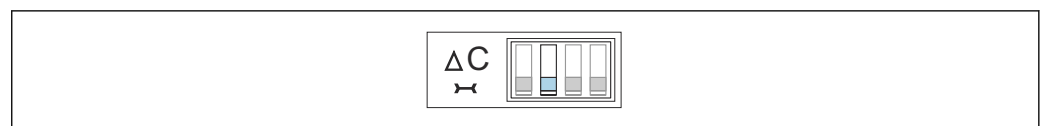
- i Se è stata eseguita una sola taratura (di vuoto o di pieno) e sulla sonda a fune in funzione si accumulano dei depositi, il dispositivo non può più rilevare le variazioni di livello. La regolazione del punto di commutazione compensa questa condizione e assicura di ottenere nuovamente un punto di commutazione costante.
- i Per i fluidi che non tendono a formare depositi, è consigliabile un'impostazione di 2 pF dato che, con questa impostazione, la sonda è più sensibile alle variazioni di livello.
- i Per i fluidi che formano depositi importanti, è consigliabile utilizzare sonde con compensazione attiva dei depositi, impostata a 10 pF.

Regolazione del punto di commutazione:



48 10 pF

A0042406



49 2 pF

A0042407

7.4.4 Impostazione del ritardo di commutazione

AVVISO

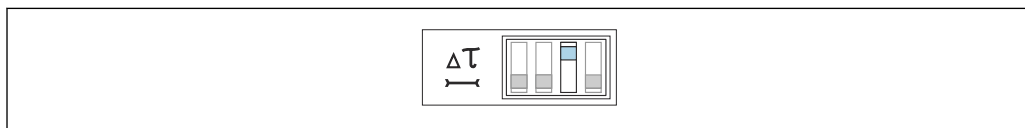
Il serbatoio può traboccare se il ritardo di commutazione impostato è troppo lungo.



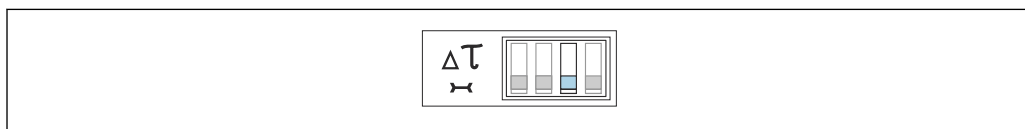
i Il ritardo di commutazione influisce sul dispositivo, che segnala il livello di commutazione con un ritardo. Questo serve nei serbatoi con superfici di prodotto turbolente, causate dal processo di riempimento o dal crollo di cumuli. Garantire che il riempimento del serbatoio non termini finché la sonda non è coperta continuamente dal prodotto.


i Un ritardo di commutazione troppo breve può causare il riavvio del processo di riempimento non appena la superficie del prodotto si stabilizza.

Ritardo di commutazione:



 50 5 s



 51 1 s

7.4.5 Modalità fail-safe MIN e MAX

i Selezionando correttamente la modalità fail-safe, si ha la certezza che l'uscita funzioni in sicurezza con la corrente residua.

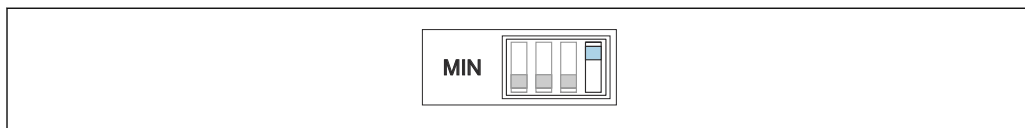
Modalità fail-safe minima (MIN)


L'uscita commuta se il punto di commutazione non viene raggiunto (fune scoperta), se si verifica un guasto o si interrompe la tensione di rete.

Modalità fail-safe massima (MAX)


L'uscita commuta se il punto di commutazione viene superato (fune coperta), se si verifica un guasto o si interrompe la tensione di rete.

Modalità fail-safe:



 52 L'uscita commuta in sicurezza quando la sonda è scoperta. Può essere utilizzata in casi come la protezione dal funzionamento a secco e la protezione delle pompe.

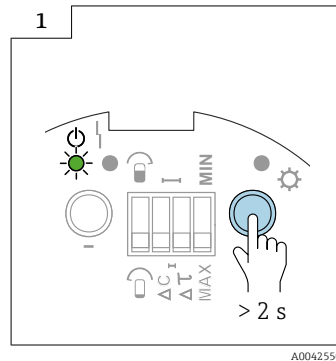


 53 L'uscita commuta in sicurezza quando la sonda è coperta. Può essere utilizzata in casi come la protezione da troppopieno.

7.4.6 Visualizzazione della situazione della taratura

Questa funzione serve per visualizzare le tarature eseguite sul dispositivo. La situazione della taratura è indicata dai tre LED.

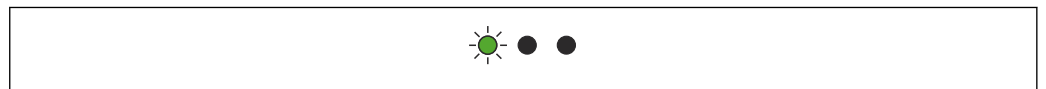
Visualizzare la situazione della taratura



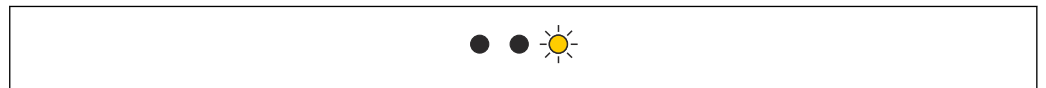
- Premere il tasto + > 2 s



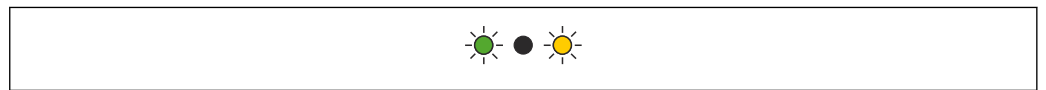
- 54 Nessuna taratura



- 55 Taratura di vuoto eseguita



- 56 Taratura di pieno eseguita



- 57 Taratura di vuoto e di pieno eseguite

7.4.7 Visualizzazione del codice diagnostico

Questa funzione consente di interpretare gli errori utilizzando i tre LED. Se il sistema rileva diversi errori, il display indica l'errore con la massima priorità.

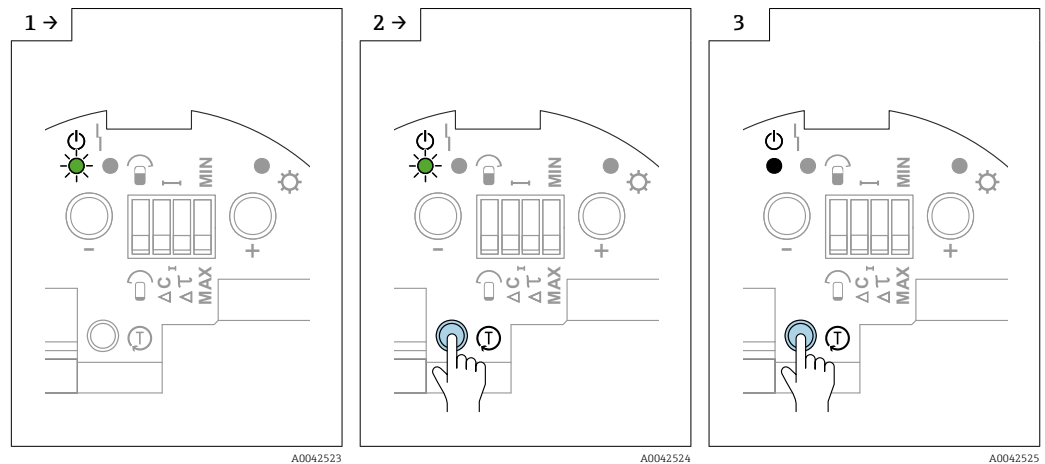
Maggiori informazioni sono riportate nel paragrafo "Diagnostica dei guasti" → 73.

7.4.8 Tasto di prova C

Questa prova può essere usata per misure specifiche per la sicurezza in campo come gli allarmi!

Premendo il tasto di prova C si scollega la tensione di alimentazione. Se l'alimentazione è scollegata, un alimentatore come Nivotester FTC325N reagisce, il relè di allarme genera un errore e le risposte adatte sono attivate in qualsiasi dispositivo slave collegato.

Per eseguire il test funzionale:



- ▶ Premere il tasto C per tutta la durata della prova.
- ▶ Le funzioni di sicurezza configurate per l'alimentatore sono attivate.
- ▶ Rilasciare il tasto C per terminare la verifica funzionale.

7.4.9 Segnali di uscita

Segnale di uscita FEI58

		GN	RD	YE	⊕
MAX ↑					+ 2 → 2.2 ... 3.5 mA → 1
					+ 2 → 0.6 ... 1.0 mA → 1
MIN ↓					+ 2 → 2.2 ... 3.5 mA → 1
					+ 2 → → 1
				+ 2 → 0.6 ... 1.0 mA → 1 2.2 ... 3.5 mA → 1	
				+ 2 → 0.6 ... 1.0 mA → 1	

A0042590

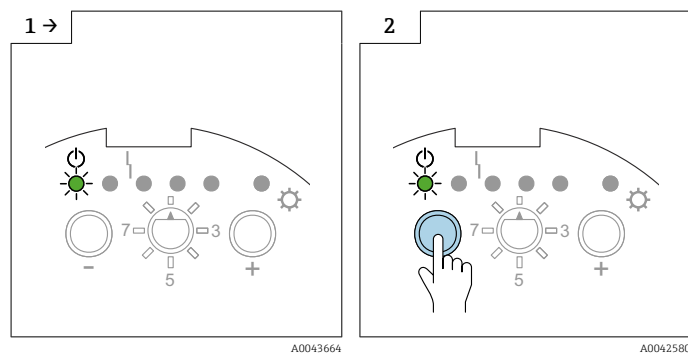
8 Diagnostica e ricerca guasti

- i** In presenza di errori durante la messa in servizio o il funzionamento del dispositivo, si può eseguire la diagnostica dell'errore sull'inserito elettronico. Questa funzione è supportata dagli inserti elettronici FEI51, FEI54, FEI52, FEI55.
- i** Gli inserti elettronici FEI53, FEI57S e FEI58 segnalano due tipi di errori:
 - il LED rosso lampeggia - errori che possono essere rettificati
 - Il LED rosso è sempre acceso - errori che non possono essere rettificati

8.1 Attivazione della diagnostica di errore per FEI51, FEI52, FEI54 e FEI55

- i** La diagnostica fornisce informazioni sullo stato operativo del dispositivo. I risultati della diagnostica sono indicati dai LED. Se la diagnostica rileva diversi errori, questi sono visualizzati in base alla loro priorità. Un errore grave (ad es. priorità 3) è sempre visualizzato prima di un errore meno grave (ad es. priorità 5).

Attivazione della diagnostica di errore



- Verificare che l'interruttore di funzione sia impostato in posizione 1.

- Premere il tasto □.

Nessun errore

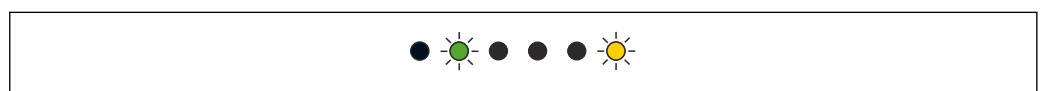


Errore interno - priorità 1



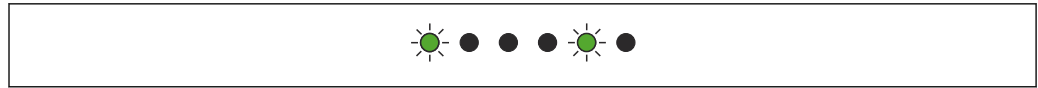
Sostituire l'inserito elettronico

Il punto o i punti di taratura non rispettano il campo di misura - priorità 2



Eeguire una nuova taratura

I punti di taratura sono stati scambiati accidentalmente - priorità 3



A0042558

Eeguire una nuova taratura

Il punto di taratura è troppo vicino alla soglia del campo di misura - priorità 4



A0042559

Ridurre il punto di commutazione o selezionare un nuovo punto di installazione

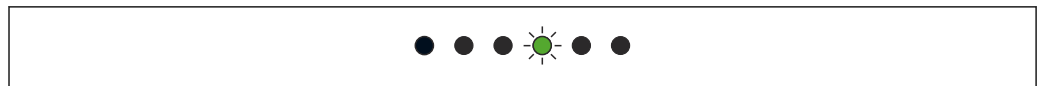
Non è ancora stata eseguita una taratura - priorità 5



A0042560

Eeguire la taratura di vuoto e quella di pieno

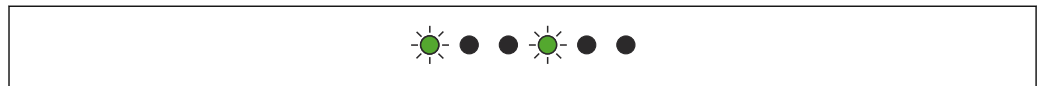
L'uscita PNP c.c. è sovraccaricata (**FEI52**) - priorità 6



A0042561

Ridurre il carico collegato

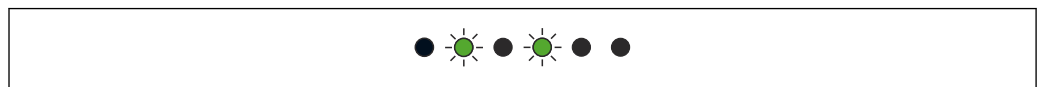
La variazione di capacitanza da "Sonda scoperta" a "Sonda coperta" è troppo piccola - priorità 7



A0042565

Contattare l'assistenza Endress+Hauser

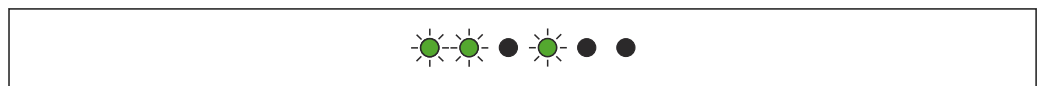
I dati nella memoria DAT del sensore (EEPROM) non sono validi - priorità 8



A0042566

Eeguire il download dall'inserito elettronico

La sonda non è stata rilevata, non è stato possibile stabilire la connessione alla memoria DAT del sensore (EEPROM) - priorità 9



A0042567

Il tipo di sonda non è compatibile

La temperatura misurata non rispetta il campo di temperatura consentito - priorità 10



A0042568

Utilizzare il dispositivo solo nel campo di temperatura specificato

8.2 Diagnostica di errore per FEI53 e FEI57S

Il dispositivo non commuta

Controllare la connessione e la tensione di alimentazione

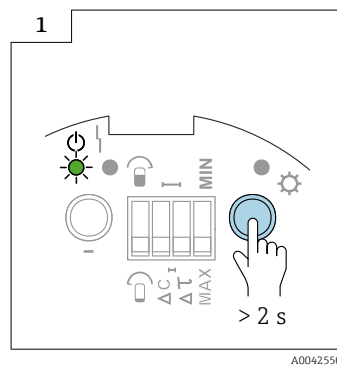
LED di allarme lampeggia

La temperatura ambiente dell'elettronica non rispetta il campo consentito o la connessione alla sonda è interrotta

8.3 Attivazione della diagnostica di errore per FEI58

Questa funzione consente di interpretare gli errori utilizzando i tre LED. Se il sistema ha rilevato diversi errori, il display indica l'errore con la massima priorità.

Per visualizzare il codice diagnostico:



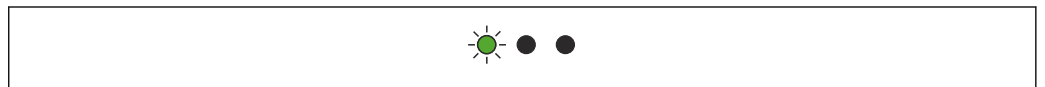
► Premere il tasto \oplus > 2 s

Nessun errore



A0042551

Errore interno - priorità 1



A0042552

Il dispositivo è difettoso

Il punto di taratura è troppo vicino alla soglia del campo di misura - priorità 2

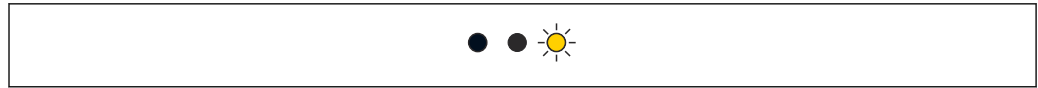


A0042571

58

Ridurre il punto di commutazione o selezionare un nuovo punto di installazione

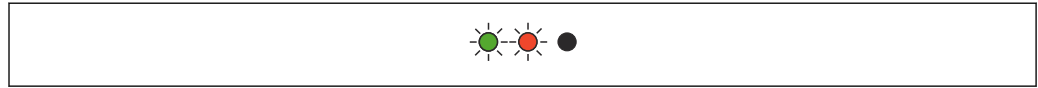
I punti di taratura sono stati modificati accidentalmente - priorità 3



A0042572

Eseguire una taratura scoperta con la sonda scoperta e una taratura coperta con la sonda coperta

Non è ancora stata eseguita una taratura - priorità 4



A0042573

Eseguire la taratura di vuoto e quella di pieno

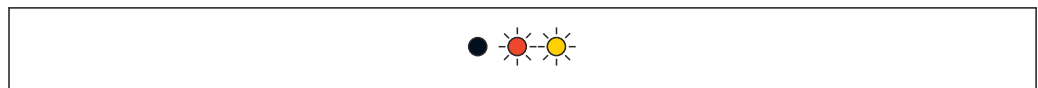
La variazione capacitiva da sonda scoperta a quella coperta è troppo piccola - priorità 5




A0042554

La variazione capacitiva tra sonda scoperta e quella coperta deve essere maggiore di 2 pF

Sonda non rilevata - priorità 6

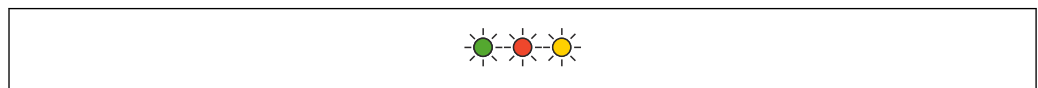


A0042575


 59 *Sonda non rilevata*

Collegare la sonda

La temperatura misurata non rispetta il campo consentito - priorità 7



A0042576

 60 *La temperatura misurata non rispetta il campo consentito*

Il dispositivo può essere utilizzato solo nel campo di temperatura specificato

8.4 Versioni firmware

FEI51

- Data di rilascio: 10/2007
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI52

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI53

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI54

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI55

- Data di rilascio: 11/2008
- Versione software: V 02.00.zz
- Modifica del software: esteso per includere la funzionalità SIL

FEI57S

- Data di rilascio: 07/2006
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

FEI58

- Data di rilascio: 01/2010
- Versione software: V 01.00.zz
- Modifica al software: software originale

9 Manutenzione

Non sono richiesti interventi di manutenzione speciali.

9.1 Pulizia esterna

Non utilizzare detergenti corrosivi o aggressivi per pulire la superficie della custodia e le guarnizioni.

9.2 Pulizia della sonda

Sulla fune della sonda possono depositarsi contaminazioni o sporco in funzione dell'applicazione. Depositi in quantità elevata possono compromettere la misura.

Si consiglia di eseguire una pulizia regolare della fune della sonda, se il liquido tende a lasciare molti depositi.

Verificare che l'isolamento della fune della sonda non sia danneggiato da getti d'acqua o durante la pulizia meccanica.

Controllare che l'isolamento della fune della sonda sia resistente ai detergenti utilizzati.

9.3 Guarnizioni

Le guarnizioni di processo del sensore devono essere sostituite periodicamente, soprattutto se si usano guarnizioni asettiche sagomate! La frequenza di sostituzione periodica delle guarnizioni dipende dalla frequenza dei cicli di lavaggio e dalla temperatura del fluido e del lavaggio.

9.4 Servizi Endress+Hauser

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di servizi.



L'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale può fornire informazioni dettagliate su tali servizi.

10 Riparazione

10.1 Note generali

Il concetto di riparazione e conversione di Endress+Hauser offre quanto segue:

- I misuratori hanno una progettazione modulare
- Le parti di ricambio sono raggruppate in kit logici con le relative Istruzioni di installazione
- Le riparazioni sono eseguite dalla Organizzazione di assistenza Endress+Hauser o dal cliente adeguatamente istruito
- I dispositivi certificati possono essere convertiti in altri dispositivi certificati solo dalla Organizzazione di assistenza Endress+Hauser o in fabbrica

10.2 Parti di ricambio

Ricerca delle parti di ricambio

Verificare se la parte di ricambio è adatta al misuratore.

1. Accedere a Device Viewer di Endress+Hauser mediante web browser:
www.endress.com/deviceviewer
2. Inserire il codice d'ordine o la radice del prodotto nel relativo campo.
 - ↳ Terminato l'inserimento del codice d'ordine o della radice del prodotto, sono visualizzate tutte le parti di ricambio idonee.
È visualizzato lo stato del prodotto.
Sono visualizzati i disegni disponibili per le parti di ricambio.
3. Individuare il codice d'ordine del set di ricambi (sulla targhetta del prodotto esposta sull'imballaggio).
 - ↳ **NOTA!**
Il codice d'ordine del set di ricambi (sulla targhetta del prodotto esposta sull'imballaggio) può essere diverso dal numero di produzione (sulla targhetta direttamente sulla parte di ricambio)!
4. Controllare se il codice d'ordine del set di ricambi è presente nell'elenco delle parti di ricambio visualizzato:
 - ↳ **SÌ:** il set di ricambi può essere utilizzato per il misuratore.
NO: il set di ricambi non può essere utilizzato per il misuratore.
Per qualsiasi dubbio, contattare l'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser locale.
5. Nella scheda **Parti di ricambio**, cliccare sul simbolo del PDF nella colonna **MH**.
 - ↳ Le Istruzioni di installazione della parte di ricambio elencata si aprono in formato PDF e possono essere anche salvate come file PDF.
6. Cliccare su uno dei disegni visualizzati nella scheda **Disegni del ricambio**.
 - ↳ Si apre il relativo disegno esploso in formato PDF, che può essere anche salvato come file PDF.

10.3 Riparazione di dispositivi con certificazione Ex

Per eseguire riparazioni sui dispositivi certificati Ex, considerare:

- i dispositivi certificati Ex possono essere riparati solo da personale qualificato ed esperto o dall'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser
- si devono rispettare tutti gli standard, i certificati, le direttive nazionali per area Ex e tutte le Istruzioni di sicurezza (XA)
- si devono utilizzare solo parti di ricambio originali Endress+Hauser

- per ordinare le parti di ricambio, si devono conoscere i dati identificativi del dispositivo riportati sulla targhetta
- si deve sostituire il componente con uno del medesimo tipo
- si devono eseguire le sostituzioni in base alle istruzioni
- si devono eseguire singole prove del dispositivo
- si può sostituire il dispositivo solo con uno certificato da Endress+Hauser
- si deve segnalare qualsiasi modifica e riparazione del dispositivo

10.4 Sostituzione

Terminata la sostituzione di una sonda o dell'inserito elettronico, i valori di taratura devono essere trasferiti al dispositivo sostitutivo.

Opzioni:

- se è stata sostituita la sonda, i valori di taratura presenti nell'inserito elettronico possono essere trasferiti al DAT sensore (EEPROM) mediante download manuale
- se è stato sostituito l'inserito elettronico, i valori di taratura del DAT sensore (EEPROM) possono essere trasferiti all'elettronica mediante upload manuale

Il dispositivo può essere riavviato senza eseguire una nuova taratura.

10.5 Restituzione

I requisiti per rendere il dispositivo in modo sicuro dipendono dal tipo di dispositivo e dalla legislazione nazionale.

1. Consultare il sito web per maggiori informazioni:
<http://www.endress.com/support/return-material>
2. Restituire il dispositivo se richiede riparazioni e tarature di fabbrica o se è stato ordinato/consegnato il dispositivo non corretto.

10.6 Smaltimento

10.6.1 Smontaggio del misuratore

1. Spegnere il dispositivo.

⚠️ AVVERTENZA

Pericolo per il personale dovuto alle condizioni di processo.

- ▶ Prestare attenzione a condizioni di processo pericolose come pressione all'interno del misuratore, temperature elevate o fluidi aggressivi.

2. Eseguire le procedure di montaggio e connessione descritte ai paragrafi "Montaggio del misuratore" e "Connessione del misuratore" procedendo in ordine inverso. Rispettare le Istruzioni di sicurezza.

10.6.2 Smaltimento del misuratore

⚠️ AVVERTENZA

Pericolo per il personale e l'ambiente derivante da fluidi nocivi per la salute.

- ▶ Assicurarsi che il misuratore e tutte le cavità siano privi di fluidi o residui di fluido nocivi per la salute o l'ambiente, ad es. sostanze che si siano infiltrate all'interno di fessure o diffuse attraverso la plastica.

Durante il trasporto rispettare le seguenti note:

- ▶ Rispettare le normative locali o nazionali valide.
- ▶ Garantire una separazione e un riutilizzo corretti dei componenti del dispositivo.

11 Accessori

11.1 Coperchio di protezione

Coperchio di protezione per custodia F13, F17 e F27 (senza display)

codice d'ordine: 71040497

Tettuccio di protezione per custodia F16

codice d'ordine: 71127760

11.2 Set di guarnizioni per custodia in acciaio inox

Set di guarnizioni per custodia in acciaio inox F15 con 5 anelli di tenuta

Codice prodotto: 52028179

11.3 Protezioni da sovratensione

11.3.1 HAW562



- Per le linee di alimentazione: BA00302K.
- Per le linee dei segnali: BA00303K.

11.3.2 HAW569



- Per le linee dei segnali in custodia da campo: BA00304K.
- Per le linee dei segnali o di alimentazione in custodia da campo: BA00305K.

11.4 Informazioni tecniche

Nivotester FTC325

TI00380F

12 Dati tecnici

12.1 Ingresso

12.1.1 Campo di misura

Frequenza di misura

500 kHz

Campo

- $\Delta C = 5 \dots 1\,600$ pF
- FEI58
 $\Delta C = 5 \dots 500$ pF

Capacitanza finale

$C_E =$ massimo 1 600 pF

Capacitanza iniziale regolabile

- campo 1 - impostazione di fabbrica
 $C_A = 5 \dots 500$ pF
- campo 2 - non disponibile con FEI58
 $C_A = 5 \dots 1\,600$ pF

12.2 Uscita

12.2.1 Modalità di commutazione

Funzionamento binario o Δs .



Il controllo pompa non è possibile con FEI58.

12.2.2 Comportamento di attivazione

Quando l'alimentazione è attiva, lo stato di commutazione delle uscite corrisponde al segnale di allarme.

La condizione di commutazione corretta è raggiunta dopo massimo 3 s.

12.2.3 Modalità di sicurezza

La corrente residua per la sicurezza di minimo e massimo può essere commutata sull'inserito elettronico ²⁾.

MIN

Sicurezza di minimo: l'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è scoperta ³⁾ (segnale di allarme).

MAX

Sicurezza di massimo: l'uscita commuta orientata alla sicurezza quando la sonda è coperta ⁴⁾ (segnale di allarme).

2) Per FEI53 e FEI57S, solo sull'associato Nivotester: FTC325.

3) Ad esempio, per la protezione da funzionamento a secco e la protezione delle pompe.

4) Ad esempio, per l'uso con la protezione di troppopieno.

12.2.4 Isolamento galvanico

FEI51 e FEI52

tra sonda a fune e alimentazione

FEI54

tra sonda a fune, alimentazione e carico

FEI53, FEI55, FEI57S ed FEI58

v. il dispositivo di commutazione collegato ⁵⁾

12.3 Caratteristiche operative

Secondo DIN 61298-2

- Incertezza: massimo $\pm 0,3$ %
- Non ripetibilità: massimo $\pm 0,1$ %

12.3.1 Effetto della temperatura ambiente

Inserto elettronico

< 0,06 % per 10 K riferito al valore di fondo scala

Custodia separata

Variazione di capacitanza del cavo di collegamento per metro 0,15 pF per 10 K

12.4 Condizioni operative: ambiente

12.4.1 Campo di temperatura ambiente

- Custodia F16: $-40 \dots +70$ °C ($-40 \dots +158$ °F)
- altra custodia: $-50 \dots +70$ °C ($-58 \dots +158$ °F)
- rispettare il declassamento
- utilizzare un coperchio di protezione per impieghi all'aperto

12.4.2 Classe climatica

DIN EN 60068-2-38/IEC 68-2-38: controllo Z/AD

12.4.3 Resistenza alle vibrazioni

DIN EN 60068-2-64/IEC 68-2-64: 20 ... 2 000 Hz, 0,01 g²/Hz

12.4.4 Resistenza agli urti

DIN EN 60068-2-27/IEC 68-2-27: accelerazione 30g

12.4.5 Pulizia

Custodia:

Controllare che la superficie della custodia e le guarnizioni siano resistenti ai detergenti.

Sonda:

Sull'asta della sonda possono depositarsi contaminazioni e sporco in funzione dell'applicazione. Depositi in quantità elevata possono compromettere la misura.

5) Isolamento galvanico funzionale nell'inserto elettronico.

Si consiglia di pulire periodicamente la sonda, se il fluido tende a creare un livello di depositi elevato.

Verificare che l'isolamento della sonda non possa danneggiarsi durante il lavaggio con acqua o la pulizia meccanica.

12.4.6 Grado di protezione

 Tutti i gradi di protezione con riferimento allo standard EN60529.

Grado di protezione Type4X con riferimento a NEMA250.

Custodia in poliestere F16

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- Type4X

Custodia in acciaio inox F15

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- Type4X

Custodia in alluminio F17

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- Type4X

Custodia in alluminio F13 con guarnizione di processo a tenuta gas

Grado di protezione:

- IP66
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

Custodia in acciaio inox F27 con guarnizione di processo a tenuta gas

Grado di protezione:

- IP66
- IP67
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

Custodia in alluminio T13 con guarnizione di processo a tenuta gas e vano connessioni separato (Ex d)

Grado di protezione:

- IP66
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

Custodia separata

Grado di protezione:

- IP66
- IP68 ⁶⁾
- Type4X

12.4.7 Compatibilità elettromagnetica (EMC)

Emissione di interferenza secondo EN 61326, apparecchiatura elettrica in classe B.

Immunità alle interferenze secondo EN 61326, allegato A (industriale) e raccomandazione NAMUR NE 21 (EMC).


6) Solo con ingresso cavo M20 o filettatura G½.

Può essere utilizzato un cavo per strumenti standard, comunemente in commercio.

12.5 Condizioni operative: processo

12.5.1 Campo di temperatura di processo

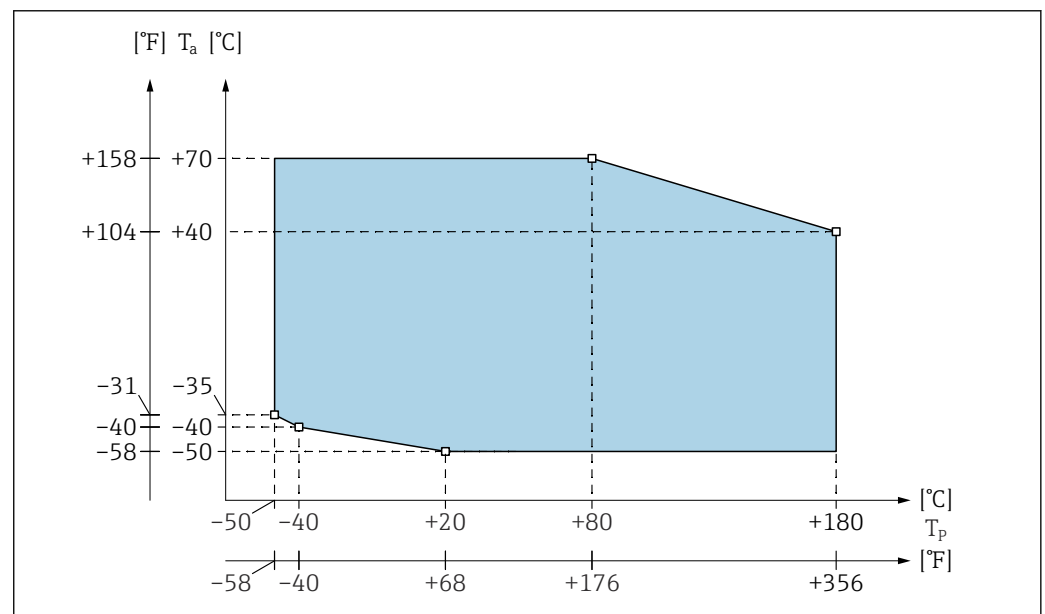
I seguenti campi di temperatura di processo valgono solo per applicazioni standard al di fuori di aree pericolose.

 I regolamenti per l'uso in aree pericolose sono riportati nella documentazione supplementare disponibile per il prodotto e possono essere selezionati tramite il configuratore prodotto su www.endress.com.

Temperatura ambiente ammissibile T_a nella custodia in funzione della temperatura di processo T_p nel serbatoio.

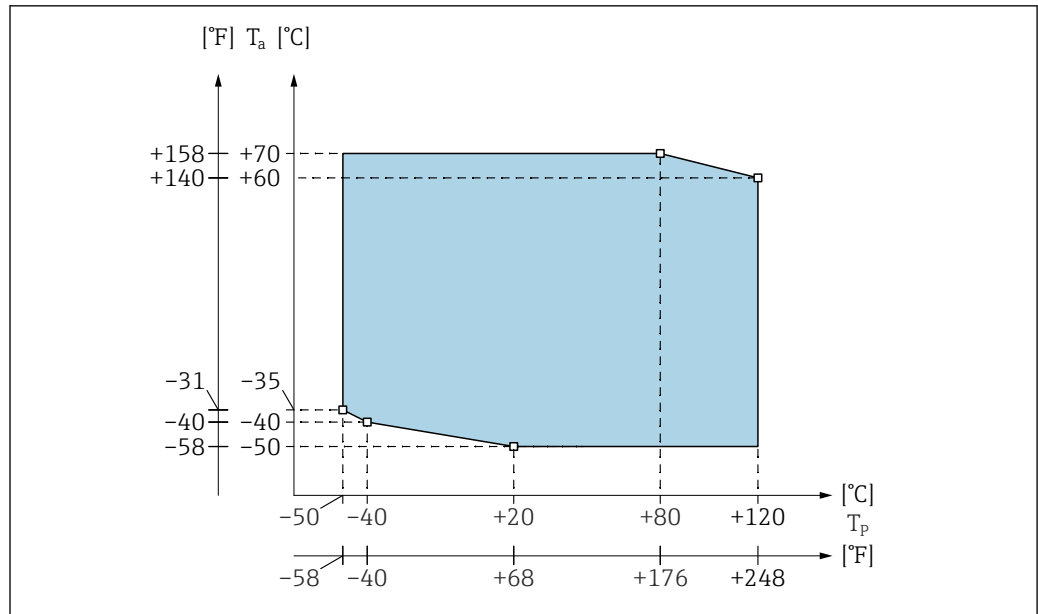
Sonda a fune

Parzialmente isolata (PTFE)



 61 Schema del campo di temperatura di processo: sonda parzialmente isolata

Completamente isolata (PA)



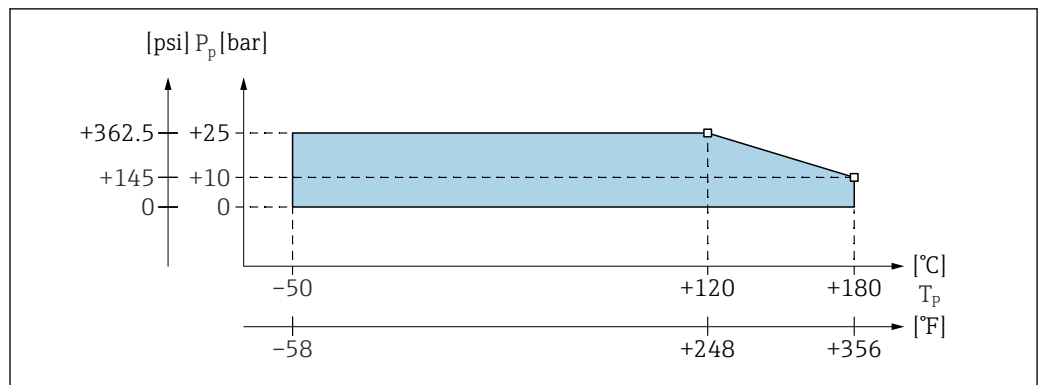
62 Schema del campo di temperatura di processo: sonda completamente isolata

12.5.2 Declassamento per pressione e temperatura di processo

Vale il valore inferiore delle curve di declassamento del dispositivo e della flangia selezionata. In caso di connessioni al processo flangiate, la pressione massima è limitata dalla pressione nominale della flangia.

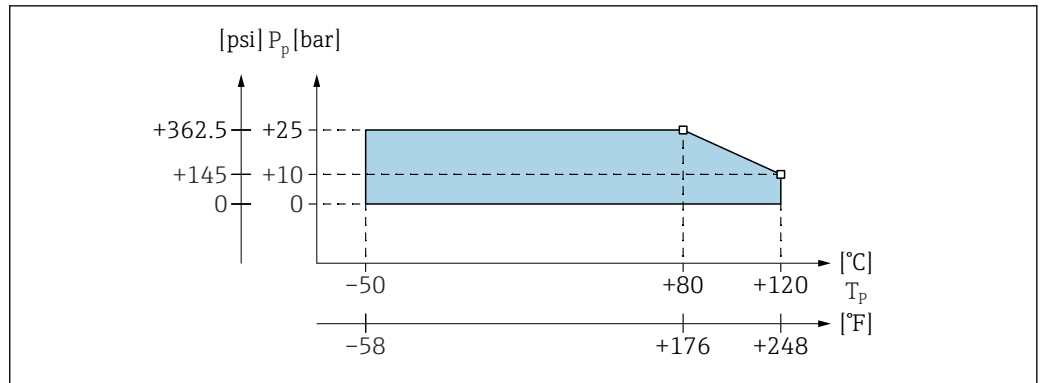
Sonda a fune

Parzialmente isolata (PTFE)



63 Schema di declassamento in funzione della pressione e della temperatura di processo: sonda parzialmente isolata

Completamente isolata (PA)



A0044019

64 Schema di declassamento in funzione della pressione e della temperatura di processo: sonda completamente isolata

Soglie della pressione di processo

Soglie della pressione di processo: -1 ... 25 bar (-14,5 ... 362,5 psi).

Vale il valore inferiore delle curve di declassamento del dispositivo e della flangia selezionata.

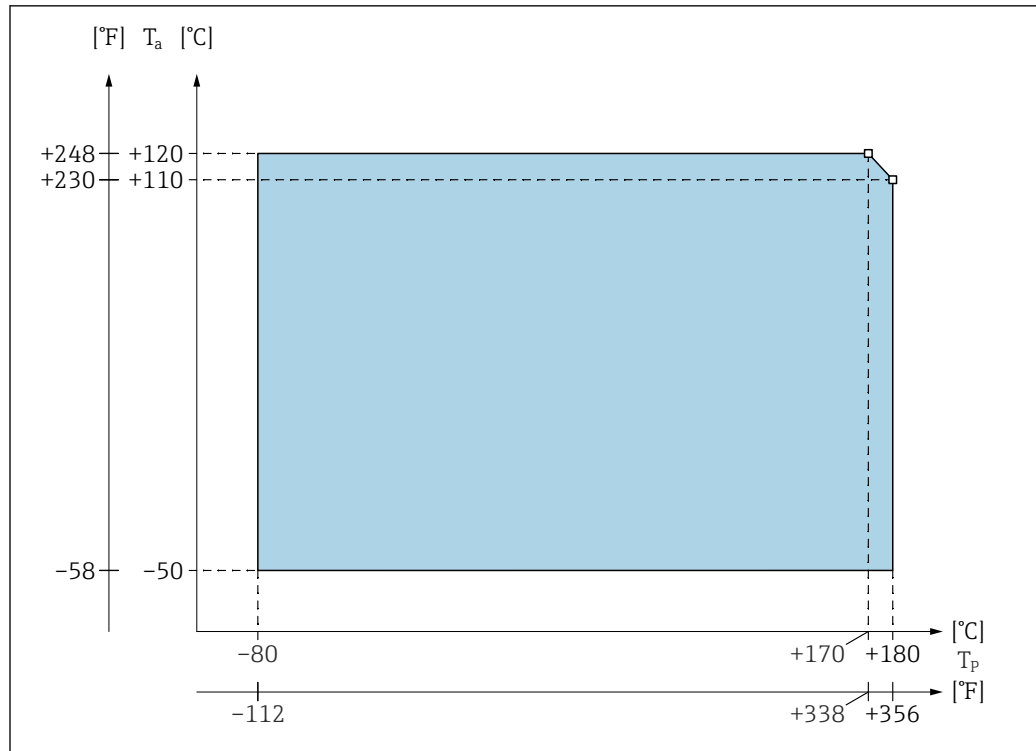
I valori di pressione consentiti a temperature superiori sono indicati nei seguenti standard:

- pR EN 1092-1: tabella 2005, Appendice G2
Con riferimento alle relative proprietà di resistenza e temperatura, il materiale 1.4435 è identico al 1.4404 (AISI 316), che è classificato sotto 13E0 in EN 1092-1 Tab. 18. La composizione chimica dei due materiali può essere identica.
- ASME B 16.5a - 1998 Tab. 2-2.2 F316
- ASME B 16.5a - 1998 Tab. 2.3.8 N10276
- JIS B 2220

12.5.3 Declassamento in temperatura della custodia separata



La temperatura della custodia separata non deve superare 70 °C (158 °F).



A0044013

65 Schema del campo di pressione di processo

T_a Temperatura ambiente

T_p Temperatura di processo

La lunghezza di connessione massima tra sonda e custodia separata è di 6 m (L4). Se si ordina un dispositivo con custodia separata, si deve specificare la lunghezza richiesta. Se deve essere accorciato o fatto passare attraverso una parete, il cavo di collegamento deve essere separato dalla connessione al processo.

Indice analitico

A

Accessori	79
Accorciamento del cavo di collegamento	22
Allineamento della custodia	18
Altezze di estensione: custodia separata	19
Ambiente	81
Area Ex	
Area pericolosa	8

C

Cablaggio e collegamento	27
Campo di misura	80
Campo di temperatura ambiente	81
Caratteristiche operative	81
Classe climatica	81
Collegamento elettrico	26
Compatibilità elettromagnetica	82
Comportamento di attivazione	80
Condizioni operative	81
Condizioni operative: processo	83
Connettore	27
Connettore M12	27
Controllo a due punti	
Modalità di compensazione dei depositi	48
Controllo alla consegna	9
Coperchio di protezione	79

D

Dati tecnici	80
Diagnostica e ricerca guasti	
e ricerca guasti	71
Dichiarazione di conformità	8
Documentazione del dispositivo	
Documentazione supplementare	7
Documento	
Funzione	5

E

Effetto della temperatura ambiente	81
Equalizzazione di potenziale	26
Esecuzione della taratura di vuoto	42

F

Funzione del documento	5
----------------------------------	---

G

Grado di protezione	82
-------------------------------	----

I

Identificazione del prodotto	9
Immagazzinamento	9
Impostazione del campo di misura	41
Informazioni su questo documento	5
Informazioni tecniche	79
Ingresso	80
Ingresso cavo	27
Installazione e verifica funzionale	41

Isolamento galvanico	81
Istruzioni di installazione	17
Istruzioni di sicurezza principali	8

L

Lunghezza minima della sonda per liquidi non conduttivi	17
---	----

M

Manutenzione	76
Marchio CE	8
Messa in servizio	41
Misuratore	
Conversione	77
Rimozione	78
Riparazioni	77
Smaltimento	78
Modalità di commutazione	80
Modalità di sicurezza	80
Montaggio	10
Montaggio a parete	21
Montaggio su palina	21

O

Opzioni operative	37
-----------------------------	----

P

Parti di ricambio	77
Protezione da sovratensione	79
Pulizia della sonda	76, 81
Pulizia esterna	76

R

Requisiti di collegamento	26
Requisiti di montaggio	10
Requisiti per il personale	8
Resistenza agli urti	81
Resistenza alle vibrazioni	81
Restituzione	78
Riparazione	77
Riparazione di dispositivi con certificazione Ex	77

S

Servizi Endress+Hauser	
Riparazione	76
Sicurezza del prodotto	8
Sicurezza operativa	8
Sicurezza sul posto di lavoro	8
Simboli	5
Simboli per alcuni tipi di informazioni e grafici	6
Smaltimento	78
Sonda con custodia separata	19
Sostituzione	78
Componenti del dispositivo	77
Specifiche del cavo	26
Staffa da parete	20

T

Targhetta	9
Tenuta della custodia della sonda	18
Trasporto	9

U

Uscita	80
------------------	----

V

Vano connessioni	27
Verifica finale dell'installazione	24
Verifica finale delle connessioni	36
Versioni firmware	74



www.addresses.endress.com
