

Användarinstruktioner

Unifit CPA842

Processarmatur för sterila och hygieniska applikationer







Innehållsförteckning









1	Om det här dokumentet	4	10	Teknisk information	26
1.1	Varningar	4	10.1	Omgivning	26
1.2	Symboler som används	4	10.2	Process	26
1.3	Symboler på enheten	4	10.3	Mekanisk konstruktion	27
1.4	Dokumentation	5			
2	Allmänna säkerhetsinstruktioner	6	Sökindex	28	
2.1	Krav på personal	6			
2.2	Avsedd användning	6			
2.3	Arbets säkerhet	6			
2.4	Drifts säkerhet	6			
2.5	Produktsäkerhet	7			
3	Produktbeskrivning	7			
3.1	Produktkonstruktion	7			
3.2	Processanslutningar	8			
4	Godkännande av leverans och produktidentifiering	11			
4.1	Godkännande av leverans	11			
4.2	Leveransens innehåll	11			
4.3	Produktidentifiering	11			
5	Montering	13			
5.1	Monteringskrav	13			
5.2	Insticksdjup	15			
5.3	Montera armaturen	16			
5.4	Kontroll efter montering	18			
6	Driftsättning	18			
7	Underhåll	18			
7.1	Underhållsarbeten	18			
8	Reparation	21			
8.1	Allmänna anmärkningar	21			
8.2	Reservdelar	22			
8.3	Retur	22			
8.4	Avfallshantering	22			
9	Tillbehör	22			
9.1	Installationstillbehör	23			
9.2	Tätningar	24			
9.3	Sensorer (urval)	24			

1 Om det här dokumentet


1.1 Varningar

Informationsstruktur	Betydelse
 FARA Orsaker (/konsekvenser) Vid behov, Konsekvenser om reglerna inte efterlevs (om tillämpligt) ► Åtgärd	Den här symbolen varnar för en farlig situation. Om den farliga situationen inte förhindras kommer det att leda till allvarliga olyckor eller olyckor med dödlig utgång.
 VARNING Orsaker (/konsekvenser) Vid behov, Konsekvenser om reglerna inte efterlevs (om tillämpligt) ► Åtgärd	Den här symbolen varnar för en farlig situation. Om den farliga situationen inte förhindras kan det leda till allvarliga olyckor eller olyckor med dödlig utgång.
 OBSERVERA Orsaker (/konsekvenser) Vid behov, Konsekvenser om reglerna inte efterlevs (om tillämpligt) ► Åtgärd	Den här symbolen varnar för en farlig situation. Om denna situation inte förhindras kan det leda till lindriga eller mer allvarliga personsador.
 OBS Orsak/situation Vid behov, Konsekvenser om reglerna inte efterlevs (om tillämpligt) ► Åtgärd/kommentar	Den här symbolen informerar dig om situationer som kan leda till materiella skador.

1.2 Symboler som används

	Ytterligare information, tips
	Tillåtet
	Rekommenderat
	Inte tillåtet eller ej rekommenderat
	Hänvisning till enhetsdokumentation
	Referens till sida
	Referens till grafik
	Resultat av ett enskilt steg

1.3 Symboler på enheten

	Hänvisning till enhetsdokumentation
	Kassera inte produkter som har denna märkning som osorterat hushållsavfall. Returnera dem i stället till tillverkaren för kassering under tillämpliga förhållanden.

1.4 Dokumentation




Specialdokumentation för hygieniska applikationer, SD02751C

2 Allmänna säkerhetsinstruktioner


2.1 Krav på personal

- Installation, driftsättning, drift och underhåll av mätsystemet får endast utföras av teknisk personal med specialutbildning.
- Den tekniska personalen måste vara auktoriserad av anläggningsoperatören att utföra de angivna arbetsuppgifterna.
- Elanslutningen får endast utföras av en behörig elektriker.
- Den tekniska personalen måste ha läst och förstått dessa användarinstruktioner och ska följa de anvisningar som anges i dem.
- Fel vid mätpunkten får endast åtgärdas av behörig och specialutbildad personal.

 Reparationer som inte beskrivs i dessa användarinstruktioner får endast utföras direkt i tillverkarens anläggning eller av serviceorganisationen.

2.2 Avsedd användning

Processarmaturen Unifit CPA842 är framtagen för installation av 12 mm-sensorer med en nominell skaftlängd på 120 mm i kärl, bioreaktorer och rör.

Den är konstruerad för att kunna användas i trycksatta system (→  26).

All annan användning än den avsedda äventyrar säkerheten för människor och mätsystemet. All annan användning är därför inte tillåten.

Tillverkaren har inget ansvar för skador som beror på felaktig eller ej avsedd användning.

2.3 Arbets säkerhet

Som användare är du ansvarig för att följa nedanstående säkerhetsbestämmelser:

- Installationsföreskrifter
- Lokala standarder och föreskrifter
- Föreskrifter för explosionsskydd

2.4 Driftsäkerhet

Innan hela mätpunkten driftsätts:

1. Verifiera att alla anslutningar är korrekta.
2. Se till att alla elektriska ledningar och slangkopplingar är intakta.
3. Använd inte skadade produkter och förvara dem så att de inte används av misstag.
4. Märk skadade produkter som defekta.

Under drift:

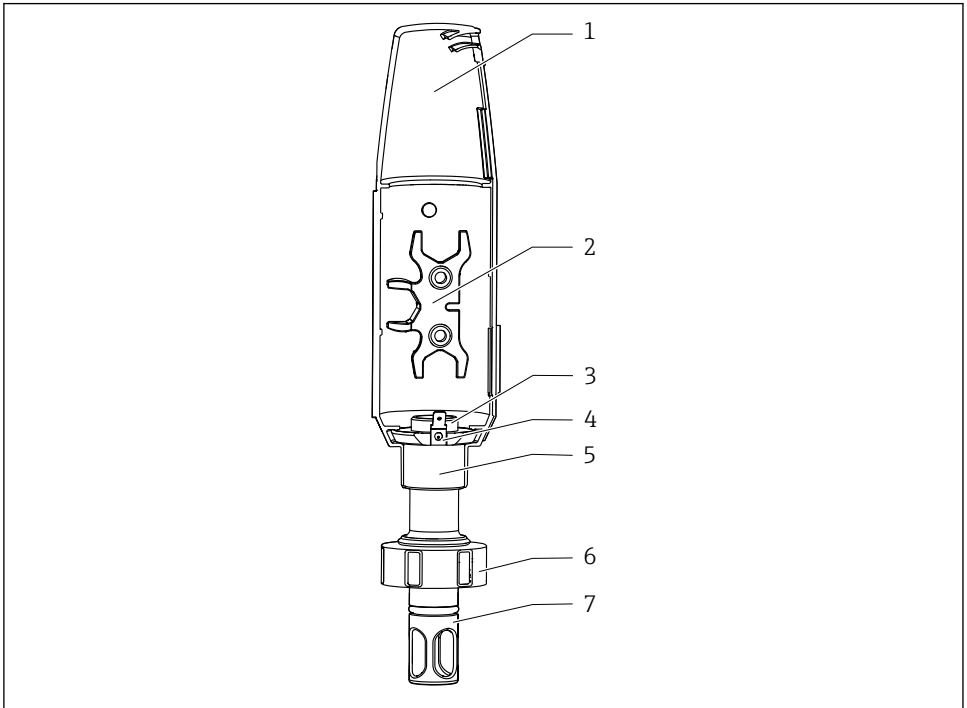
- ▶ Om felen inte kan åtgärdas
ta produkter ur drift och skydda dem mot oavsiktlig användning.

2.5 Produktsäkerhet

Produkten är utformad att uppfylla moderna och avancerade säkerhetskrav. Relevanta föreskrifter och internationella standarder har följts.

3 Produktbeskrivning

3.1 Produktkonstruktion

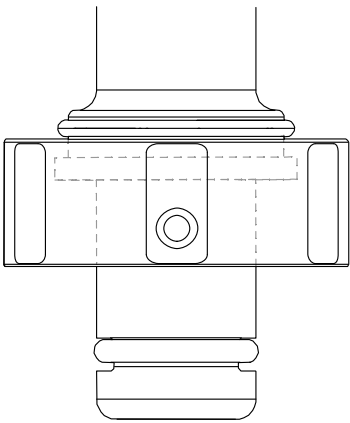
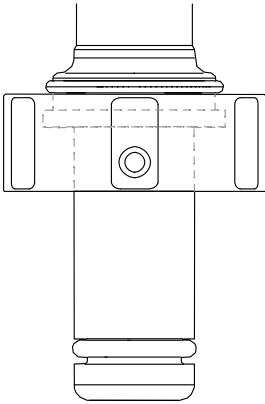
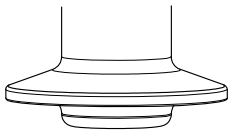


A0034734

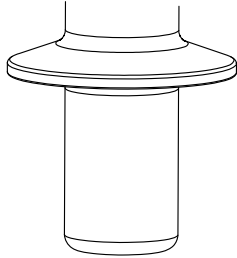
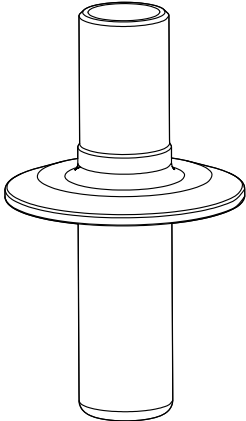
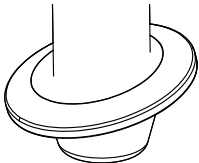
1 Beskrivning av CPA842

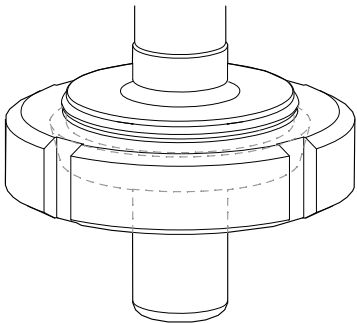
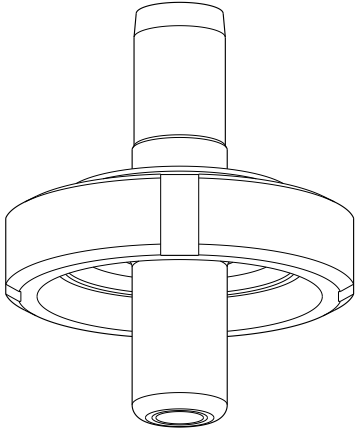
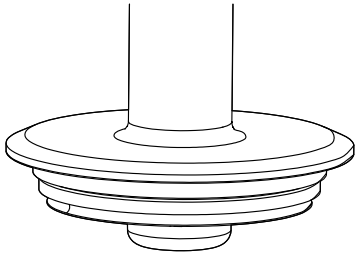
- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Skyddskåpa | 5 | Fästring för PAL-anslutning och/eller skyddslock |
| 2 | Hjälperverktyg för montering av sensorer | 6 | Kopplingsmutter |
| 3 | Invändig gänga PG13.5 för sensorer med en skäftegång på 120 mm och en diameter på 12 mm | 7 | Sensorskydd (skydd) |
| 4 | PAL-anslutning för flatkontakt 6,3 mm | | |

3.2 Processanslutningar

Processanslutning	
DN25 standard	
DN25 B.Braun-port	
<p>Kort klämma 1,5" med en ytterdiameter på 50,5 mm (1,99 in)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Motsvarar NW 38 DIN 32676/ISO 2852 ▪ Kompatibel med NovAseptic-processanslutningar, var uppmärksam på insticksdjup ▪ Innerdiametern (på röret) måste vara större än 28 mm (1,10 in). 	

A0043028

Processanslutning	
<p>Lång klämma 1,5" med en ytterdiameter på 50,5 mm (1,99 in)</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Överensstämmer med ASME-BPE 2009▪ Överensstämmer med DN40 DIN 32676 2001▪ Motsvarar NW 38 DIN 32676/ISO 2852▪ Kompatibel med NovAseptic-processanslutningar, var uppmärksam på insticksdjup▪ Innerdiametern (på röret) måste vara större än 28 mm (1,10 in).	 A technical line drawing of a long clamp. It features a central vertical cylindrical shaft. At the top of the shaft, there is a wide, flat, circular flange with a slightly raised outer edge. The shaft extends downwards from the center of the flange.
<p>Klämma 2" med en ytterdiameter på 64 mm (2,52 in)</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Överensstämmer med ASME-BPE 2009▪ Överensstämmer med DN50 DIN 32676 2001▪ Motsvarar NW 51-40 DIN 32676/ISO 2852▪ Kompatibel med NovAseptic-processanslutningar, var uppmärksam på insticksdjup	 A technical line drawing of a 2-inch clamp. It consists of a central vertical cylindrical shaft. At the top of the shaft, there is a wide, flat, circular flange with a slightly raised outer edge. The shaft extends downwards from the center of the flange.
<p>Klämma 1,5" med 15° vinkel med en ytterdiameter på 50,5 mm (1,99 in)</p>	 A technical line drawing of a 1.5-inch clamp with a 15-degree angle. It shows a central vertical cylindrical shaft. At the top of the shaft, there is a wide, flat, circular flange. The flange is tilted at an angle of 15 degrees relative to the vertical axis of the shaft. The shaft extends downwards from the center of the flange.

Processanslutning	
<p>Mejerikoppling DN50 DIN 11851 (EHEDG-godkännande gäller endast vid användning av tätning från Siersema)</p>	 <p>A0043050</p>
<p>Aseptisk DN50 med gänga DIN11864-1A (lämplig för rör DIN 11866 Serie A)</p>	 <p>A0046280</p>
<p>Varivent-fläns N (DN40 till 125)</p>	 <p>A0034979</p>

4 Godkännande av leverans och produktidentifiering

4.1 Godkännande av leverans

Vid leveransens mottagande:

1. Kontrollera att förpackningen inte är skadad.
 - ↳ Rapportera alla skador direkt till tillverkaren.
 - Installera inte skadade komponenter.
2. Kontrollera leveransens innehåll med hjälp av följesedeln.
3. Jämför märkskyltens data med specifikationerna på följesedeln.
4. Kontrollera den tekniska dokumentationen och alla övriga nödvändiga dokument, t.ex. certifikat, för att säkerställa att allt är komplett.



Kontakta tillverkaren om något av villkoren inte uppfylls.

4.2 Leveransens innehåll

Leveransen innehåller:

- Armatur i den beställda versionen
 - Sensortätning (monterad)
 - Processtätning (monterad) för processanslutningarna: DN25 standard, DN25 B. och Braunport
 - Dammskyddskåpor för att skydda gängen PG 13,5
 - Användarinstruktioner
- Om du har några frågor:
Kontakta din återförsäljare eller ditt lokala försäljningscenter.

4.3 Produktidentifiering

4.3.1 Märkskylt

Märkskylten innehåller följande information om din enhet:

- Tillverkarens ID
- Orderkod
- Utökad orderkod
- Serienummer
- Medieberört material
- 3.1-markering enligt EN10204
- Omgivningsförhållanden och processförhållanden
- Säkerhetsinformation och varningar
- Tillvalsgodkännanden

- Jämför informationen på märkskylten med din order.

4.3.2 Identifiera produkten

Din produkts orderkod och serienummer finns på följande ställen:

- På märkskylten
- I leveransdokumenten

Hitta information om produkten

1. Gå till www.endress.com.
2. Sidsökning (förstoringsglassymbol): Ange giltigt serienummer.
3. Sökning (förstoringsglas).
 - ↳ Produktstrukturen visas i ett popup-fönster.
4. Klicka på produktöversikten.
 - ↳ Ett nytt fönster öppnas. Här finns information om din enhet, inklusive produktokumentationen.

Produktsida

www.endress.com/cpa842

Tillverkarens adress

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
70839 Gerlingen
Tyskland

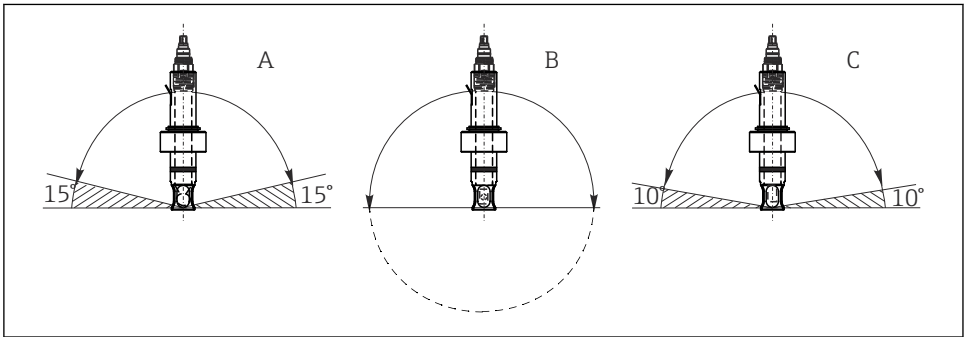
5 Montering

5.1 Monteringskrav

- ▶ Armaturen har utformats för att monteras på kärl och i rör. Lämpliga processanslutningar för detta måste finnas på plats hos kunden.
- ▶ Monteringstättningen, som tätar adaptern från processmunstycket måste tillhandahållas av kunden (med undantag för versionerna DN25 standard och DN25 B. Braun-port).
- ▶ Armaturen får bara monteras när kärlet är tomt och processen inte står under tryck.

Armaturen kan monteras i alla vinklar från 0° till 360°. Installationsbetingelserna för den sensor som används måste följas.

Exempel:



A0034731

2 Tillåten installationsvinkel beror på sensorn

- | | | |
|---|---|--|
| A | Glas-pH-sensor: | Installationsvinkel minst 15° mot horisontalplanet |
| B | ISFET pH-sensor, konduktivitetssensor, syresensor (optisk): | Inga begränsningar, rekommenderat 0 till 180°, där avlagringar kan byggas upp. |
| C | Syresensor (amperometrisk): | Installationsvinkel minst 10° mot horisontalplanet |



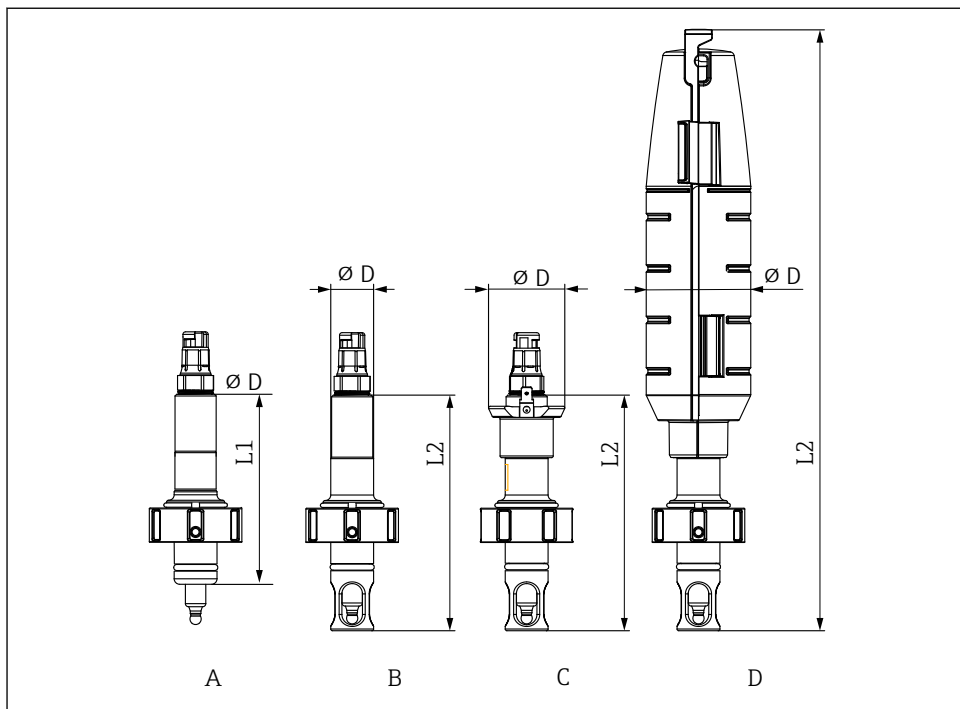
Använd endast konduktivitetssensorn CLS82E med en armatur utan sensorskydd, för att undvika att mätsignalen påverkas.



Syresensor COS81E-*****U*** (u-format lock)

Installationsvinkeln är begränsad till 0° till 180°

5.1.1 Mått

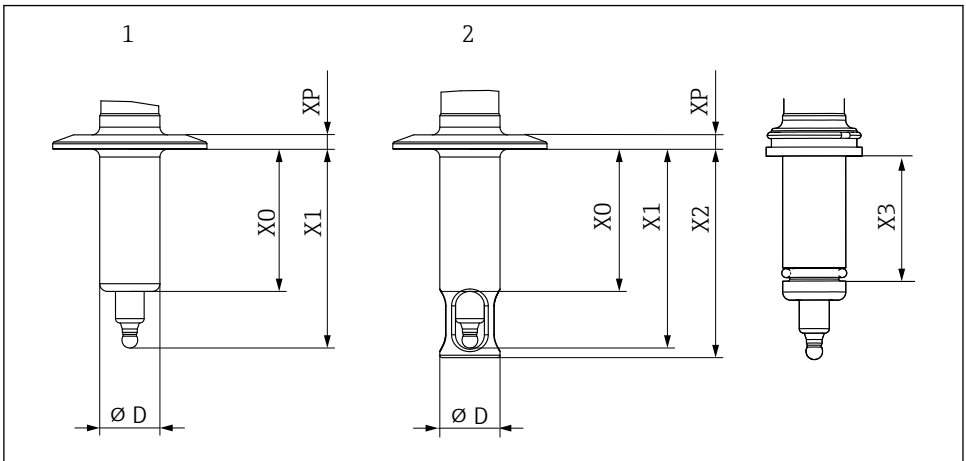


A0034653

3 Mått i mm (tum)

	A	B	C	D
	Standard	Sensorskydd	Sensorskydd med PAL	Sensorskydd med skyddslock
	CPA842-XXXXXX1	CPA842-XXXXXX1+NB	CPA842-XXXXXX1+NANB	CPA842-XXXXXX1+NBNC
Inget sensorskydd L1	110 (4,33)	-	-	-
Med sensorskydd L2	-	137,5 (5,41)	137,5 (5,41)	351 (13,81)
Diameter D	25 (1)	25 (1)	44,5 (1,75)	61 (2,40)

5.2 Insticksdjup



A0034652

4 Insticksdjup i mm (tum)

Processanslutning	Artikel 40	X0	X1	X2	D	XP	X3
DN25 standard	AA	37,5 (1,46)	61 (2,4)	65 (2,6)	25 (1)	11 (0,43)	29 (0,1)
DN25 B.Braun-port	AB	57 (2,24)	80,5 (3,17)	84,5 (3,33)	25 (1)	11 (0,43)	49 (0,16)
Klämma 1,5" kort	AC	6 (0,24)	29,5 (1,16)	33,5 (1,32)	25 (1)	7 (0,27)	
Klämma 1,5" lång	OD	39 (1,53)	62,5 (2,46)	66,5 (2,61)	25 (1)	7 (0,27)	
Klämma 2"	AE	59 (2,23)	82,5 (3,25)	86,5 (3,4)	25 (1)	6 (0,24)	
Klämma 1,5" med 15° vinkel	AF	17,8 (0,7)	41,3 (1,63)	--	25 (1)	6 (0,24)	
Mejerikoppling DN50	AG	41 (1,61)	64,5 (2,53)	68,5 (2,7)	25 (1)	19,5 (0,77)	

Processanslutning	Artikel 40	X0	X1	X2	D	XP	X3
Aseptisk DN50 med gänga DIN11864-1A	AK	41 (1,61)	64,5 (2,53)	68,5 (2,7)	25 (1)	19,5 (0,77)	
Varivent N 68 mm DN40-125	AH	6 (0,24)	29,5 (1,16)	33,5 (1,32)	25 (1)	16,5 (0,65)	

5.3 Montera armaturen

5.3.1 Installera armaturen i processen

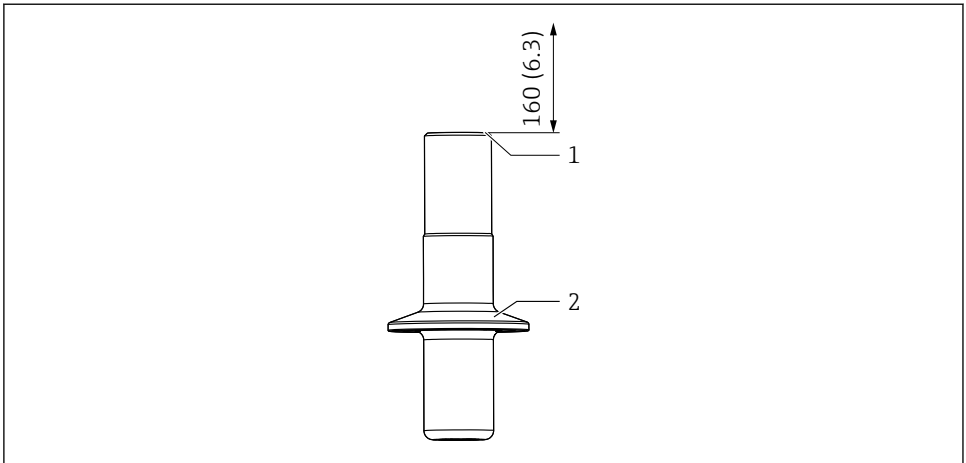
VARNING

Processmedium som läcker ut

Risk för personskador på grund av högt tryck, höga temperaturer eller kemisk fara!

- ▶ Använd skyddshandskar, skyddsglasögon och skyddskläder.
- ▶ Se till att kärlen och rören är tomma och inte är trycksatta innan du montera armaturen.

1. Bekräfta att tätningen sitter korrekt mellan armaturens tätningsyta och processadaptern.
2. Montera armaturen via processanslutningen på kärlet eller röret.
3. För versionerna med gänga DN25 standard, DN25 B.Braun-port, mejerikoppling DN50, aseptisk DN50:
Dra åt kopplingsmuttern för hand.
4. För versioner med klämma eller Varivent:
Säkra med lämplig klämma (tillhandahålls av kund).



A0034676

5 Installation

- 1 Utrymme som behövs för byte av sensor i mm (tum)
- 2 Processanslutning



Ytterligare utrymme behövs inte om ett skyddslock används.

5.3.2 Installera sensorn i armaturen

⚠ VARNING

Processmedium som läcker ut

Risk för personskador på grund av högt tryck, höga temperaturer eller kemisk fara!

- ▶ Använd skyddshandskar, skyddsglasögon och skyddskläder.
- ▶ Se till att kärnen och rören är tomma och inte är trycksatta innan du monterar armaturen.

OBS

Armaturen kan orsaka högre omgivningstemperaturer vid sensorn.

- ▶ Sensorhuvudet får utsättas för en maximal temperatur på 90 °C (194 °F).
- ▶ Använd utan skyddslock vid rumstemperatur över 60 °C (140 °F).
- ▶ Se till att kyla ner vid behov, t.ex. genom ökad konvektion.
- ▶ Kontakta tillverkaren om du har frågor.



För att motverka att den formgjutna tätningen fastnar på en sensor vid höga temperaturer kan du smörja tätningen med hygieniskt smörjmedel (för EPDM-gummi, FKM och FFKM, inte för silikon), t.ex. med Klüber Paraliq GTE 703 (kan beställas som tillval). Detta gör det lättare att ta bort sensorn igen. Annars finns det en risk att sensorn fastnar i tätningen och går sönder när den ska tas bort (pH-glaselektroder).

1. Ta bort skyddslocket från sensorn.
2. Bekräfta att det finns en O-ring och tryckring på sensorn.
3. Sänk ner sensorskaftet i vatten för en enklare installation.

4. Skruva i sensorn. Dra först åt för hand och därefter med en hylsnyckel (AF 17 eller AF19 för Memosens) med ca en $\frac{1}{4}$ rotation, ca 3 Nm.
5. Anslut transmitters mät kabel till sensorn.
6. För KCl-sensorer:
Anslut KCl-matarledningen.

För sensorn OUSBT66 och andra sensorer med kopplingar av rostfritt stål måste en tunt lager smörjmedel appliceras på gängan. (t.ex. med smörjmedlet Klüber Paraliq GTE 703).

5.4 Kontroll efter montering

- Är armaturen intakt?
- Är orienteringen korrekt?

6 Driftsättning

Säkerställ före första idrifttagningen att:

- alla tätningar eller O-ringar sitter korrekt (på armaturen och på processanslutningen)
- sensorn är korrekt installerad och ansluten

WARNING

Risk för personskador på grund av högt tryck, hög temperatur eller kemisk fara om processmedium släpps ut.

- ▶ Kontrollera att alla anslutningar är tätade innan du utsätter armaturen för processtryck!

7 Underhåll

WARNING

Risk för skada om medium släpps ut!

- ▶ Före underhåll måste processröret eller kärlet vara tomt och spolat.

7.1 Underhållsarbeten

7.1.1 Rengöra armaturen

WARNING

Organiska lösningsmedel som innehåller halogener

Misstänks vara cancerframkallande! Miljöfarlig med långtidseffekter!


- ▶ Använd inte organiska lösningsmedel som innehåller halogener.

 **VARNING**
Tiokarbamid

Skadlig vid förtäring! Misstänks vara cancerframkallande! Möjlig risk för fosterskador!
Miljöfarlig med långtidseffekter!

- ▶ Använd skyddsglasögon, skyddshandskar och lämpliga skyddskläder.
- ▶ Undvik all kontakt med ögon, mun och hud.
- ▶ Undvik utsläpp i miljön.


De vanligaste typerna av föroreningar och lämpliga rengöringsmedel finns i följande tabell.

 Var uppmärksam på om materialen som behöver rengöras är kompatibla med varandra.

Typ av nedsmutsning	Rengöringsmedel
Fetter och oljor	Varmt vatten eller ljummet, medel som innehåller tensid (basiska) eller vattenlösliga organiska lösningsmedel (t.ex. etanol)
Kalkavlagringar, metallhydroxidavlagringar, lyofoba biologiska avlagringar	ca 3 % saltsyra
Sulfidavlagringar	Blandning av 3 % saltsyra och tiokarbamid (finns i handeln)
Proteinavlagringar	Blandning av 3 % saltsyra och pepsin (finns i handeln)
Fiber, lösta substanser	Trycksatt vatten, eventuellt ytaktiva ämnen
Lätta biologiska avlagringar	Trycksatt vatten

- ▶ Välj ett rengöringsmedel som passar graden och typen av nedsmutsning.

För att säkerställa stabila och tillförlitliga mätningar måste armaturen och sensorn rengöras regelbundet. Rengöringsprocessens frekvens och intensitet beror på mediet.

1. Lätt nedsmutsning:
Ta bort med lämpligt rengöringsmedel (→  19).
2. Hård nedsmutsning:
Avlägsna med en mjuk borste och lämpligt rengöringsmedel.
3. Ihärdig smuts:
Blötlägg delarna i rengöringsmedel. Rengör sedan delarna med en borste.

 Genomsnittligt rengöringsintervall, t.ex. för dricksvatten: 12 månader.

- Du kan även rengöra armaturen på plats (CIP).
- Du kan även sterilisera armaturen på plats (SIP) om sensorn klarar av SIP-rengöring.
- Armaturen kan även autoklaveras om en lämplig sensor används.

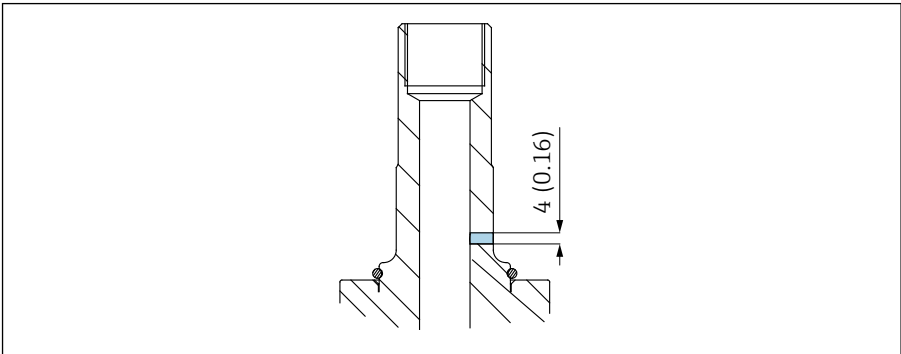
7.1.2 Läckageövervakning

Läckageövervakning är en del av orderspecifikationen för följande modeller:

- 3-A (CPA842-*****+LB)
- EHEDG (CPA42-*****+LC)

Det kan även beställas separat (CPA842-***** + ND).

1.



A0034691

Kontrollera läckageövervakningen med jämna mellanrum (okulär besiktning).

2. Om mediet tränger ut vid övervakningshålet ska den gjutna tätningen eller O-ringen bytas.

7.1.3 Byta tätningarna

⚠ OBSERVERA

Risk för personskada på grund av restmedium och förhöjd temperatur!

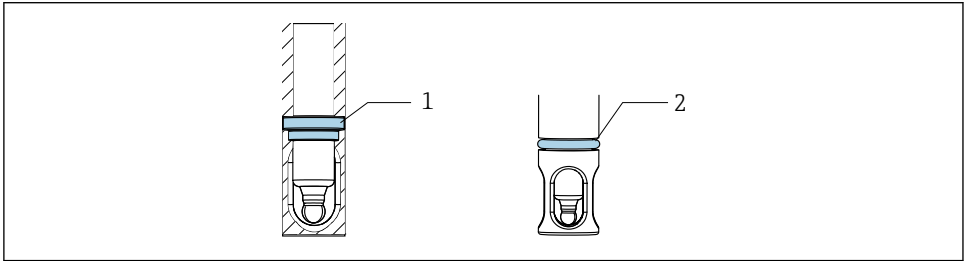
- ▶ Vid hantering av delar som är i kontakt med mediet måste man skydda sig mot restmedium och förhöjd temperatur.
- ▶ Använd skyddsglasögon och skyddshandskar.

Förberedelser

För att kunna byta tätningarna i armaturen måste du avbryta processen och ta bort armaturen helt.

1. Avbryt processen. Var uppmärksam på restmedium, resttryck och förhöjd temperatur.
2. Ta bort sensorn.
3. Ta loss armaturen helt från processanslutningen.
4. Rengör armaturen.

Byta tätningarna



A0034679

6 Tätningarnas placering

- 1 Gjuten tätning (EPDM-gummi, FKM, FFKM) eller O-ring (silikon) i armaturen
- 2 O-ring för processanslutning version (DN25 Standard, DN25 B. och Braun-port)

1. Byt de angivna tätningarna. Använd ett O-ringsverktyg.
2. Smörj tätningarna med ett livsmedelsklassat smörjmedel (t.ex. Klüber Paraliq GTE 703) för EPDM, FKM och FFKM.
3. Installera sensorn i armaturen.
4. Installera armaturen i processen.
5. Starta om processen.

i För att motverka att den formgjutna tätningen fastnar på en sensor vid höga temperaturer kan du smörja tätningen med hygieniskt smörjmedel. Detta gör det lättare att ta bort sensorn igen. Annars finns det en risk att sensorn fastnar i tätningen och går sönder när den ska tas bort (pH-glaselektroder).

i Tätningens livslängd beror på material och process:

- EPDM, FKM och FFKM = 600 CIP/SIP-cykler
- Silikon = 50 CIP/SIP-cykler

8 Reparation

8.1 Allmänna anmärkningar

- ▶ Använd endast reservdelar från tillverkaren Endress+Hauser så att enheten fungerar säkert och stabilt..

Detaljerad information om reservdelar finns på:

www.endress.com/device-viewer

- ▶ Efter att ha utfört reparationerna, kontrollera att enheten är hel, i ett säkert tillstånd och att den fungerar som den ska.

8.1.1 Ersätta skadade delar



Fara på grund av felaktig reparation!

- ▶ En skada på armaturen som medför att trycksäkerheten är nedsatt får **endast** repareras av auktoriserad och utbildad personal.
- ▶ Efter reparation och underhåll måste armaturen kontrolleras enligt adekvata procedurer så att inga läckor finns. Därefter måste armaturen befinnas följa den tekniska informationens specifikationer.
- ▶ Byt alla skadade komponenter omedelbart.

8.2 Reservdelar

För mer information om reservdelssatser, se reservdelsverktyget "Spare Part Finding Tool" på Internet:

www.endress.com/spareparts_consumables



De produktspecifika reservdelarna kan beställas via beställningsstrukturen för reservdelar "XPC0017".

8.3 Retur

Produkten måste returneras om den behöver repareras, fabrikskalibreras eller om fel produkt har beställts eller levererats. Som ett ISO-certifierat företag och enligt rättsliga föreskrifter är Endress+Hauser skyldiga att följa vissa rutiner vid hantering av returnerade produkter som har varit i kontakt med medium.

För snabb, säker och professionell retur av enheten:

- ▶ På webbplatsen www.endress.com/support/return-material finns information om förfarandet och allmänna villkor.

8.4 Avfallshantering

- ▶ Följ de lokala föreskrifterna.

9 Tillbehör

Följande tillbehör är de viktigaste tillbehören som fanns tillgängliga när denna dokumentation sammanställdes.

- ▶ För tillbehör som inte anges här, kontakta kundtjänst eller ditt försäljningskontor.

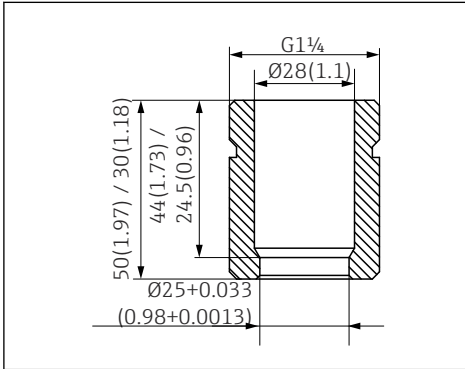
För mer information om tillbehören, se reservdelsverktyget "Spare Part Finding Tool" på internet:

www.endress.com/spareparts_consumables

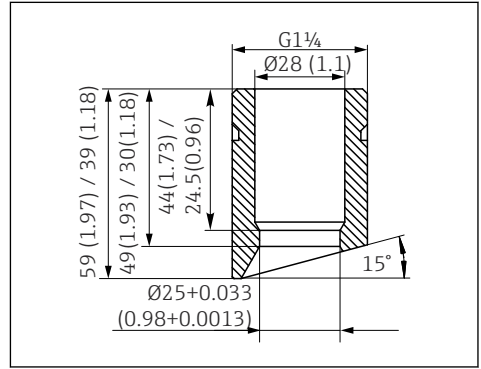


De produktspecifika tillbehören kan beställas via orderstrukturen för CPA842 och reservdelarna via orderstrukturen "XPC0017".

9.1 Installationstillbehör



A0034484



A0034483

7 Svetshylsa, rak, mått i mm (tum)

8 Svetshylsa, vinklad, mått i mm (tum)

Säkerhetssvetshylsa DN25 (B. Braun)

- Rak, rostfritt stål 1.4435, L=50
- CPA842-*****AB+PL

Säkerhetssvetshylsa DN25 (B. Braun)

- Vinklad, rostfritt stål 1.4435, L=50/60
- CPA842-*****AB+PM

Säkerhetssvetshylsa DN25 (standard)

- Rak, rostfritt stål 1.4435, L=30
- CPA842-*****AA+PI

Säkerhetssvetshylsa DN25 (standard)

- Vinklad, rostfritt stål 1.4435, L=30/40
- CPA842-*****AA+PK

Blindplugg

- Blindplugg G1 1/4 DN25 (standard), 316L, FKM-FDA
CPA842-*****AA+PN
- Blindplugg G1 1/4 DN25 (B. Braun), 316L, FKM-FDA
CPA842-*****AB+PO

Skyddskåpa

Böjningsskydd för sensor-kabel, PP ledande

Sensor

- Dummysensor 120 mm, 316L, Ra=0.38
- CPA842-*****+PQ

Smörjmedel

- Smörjmedel Klüber Paraliq GTE 703 (60 g)
- CPA842-*****+R8

9.2 Tätningar

- Sats, tätning, medieberörd, EPDM
- Sats, tätning, medieberörd, FKM
- Sats, FKM-tätningar, DN25 G1 1/4, medieberörda delar
- Sats, FFKM-tätningar, exkl. G1 1/4, medieberörda delar
- Sats, silikontätningar (O-ring)

9.3 Sensorer (urval)

Memosens CPS61E

- pH-sensor för bioreaktorer i läkemedelsindustri och för livsmedelsindustrin
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps61e



Teknisk information TI01566C

Memosens CPS11E

- pH-sensor för standardapplikationer i processteknik och vattenrening
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps11e



Teknisk information TI01493C

Memosens CPS12E

- Redoxsensor för standardapplikationer i processteknik och vattenrening
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps12e



Teknisk information TI01494C

Memosens CPS41E

- pH-sensor för processteknik
- Med keramiskt lödställe och flytande KCl-elektrolyt
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps41e



Teknisk information TI01495C

Memosens CPS76E

- pH-/redoxsensor för processteknik
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps76e



Teknisk information TI01601C

Memosens CPS16E

- pH-/redoxsensor för standardapplikationer i processteknik och vattenrening
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps16e



Teknisk information TI01600C

Memosens CPS96E

- pH-/redoxsensor för kraftigt förorenade medier och suspenderade ämnen
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cps96e



Teknisk information TI01602C

Memosens CPS77D

- Steriliseringsbar och autoklaverbar ISFET-sensor för pH-mätning
- Produktkonfigurator på produktsidan: www.endress.com/cps77d



Teknisk information TI01396

Memosens COS81E

- Hygienisk optisk syresensor med maximal mätstabilitet över flera steriliseringscykler
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsidan: www.endress.com/cos81e



Teknisk information TI01558C

Memosens COS22E

- Hygienisk amperometrisk syresensor med maximal mätstabilitet över flera steriliseringscykler
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsidan: www.endress.com/cos22e



Teknisk information

Memosens CLS82E

- Hygienisk konduktivitetssensor
- Digital med Memosens 2.0-teknik
- Produktkonfigurator på produktsida: www.endress.com/cls82e



Teknisk information TI01529C

OUSBT66

- NIR-absorptionssensor för mätning av celltillväxt och biomassa
- Sensorversion som passar för läkemedelsindustrin
- Produktkonfigurator på produktsidan: www.endress.com/ousbt66



Kompatibel med versioner med övertrycksgräns 5 och 10 mm



Teknisk information TI00469C

10 Teknisk information

10.1 Omgivning

10.1.1 Omgivningstemperatur

-15 ... 70 °C (5 ... 158 °F)

10.1.2 Förvaringstemperatur

-15 ... 70 °C (5 ... 158 °F)

10.2 Process

10.2.1 Processtemperatur

Var uppmärksam på elektrodspecifikationen.

-15 till 140 °C (+5 till 280 °F)

10.2.2 Tryck

Var uppmärksam på elektrodspecifikationen.

16 bar (232 psi) upp till 140 °C (284 °F)

10.2.3 Flödes hastighet

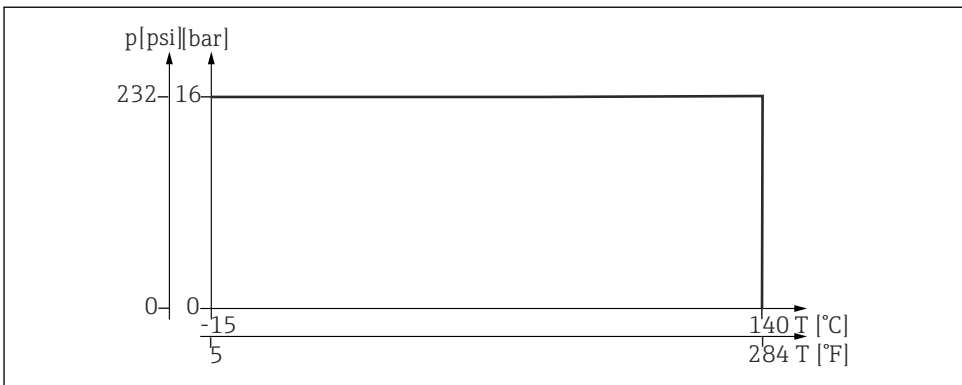
OBS

Orimligt höga flödes hastigheter kan skada sensorerna.

- Observera den installerade sensorns specifikationer.

För att undvika kavitation måste flödes hastigheten i processen vara < 7,5 m/s (24,6 fot/s) vid 1 bar och 20 °C (68 °F).

10.2.4 Diagram över tryck och temperatur



A0044676

10.3 Mekanisk konstruktion

10.3.1 Mått

→  14

10.3.2 Vikt

Armatyr med processanslutning AA – AK: 0,3 till 1,4 kg (0,7 till 3,1 lbs) beroende på version

Skyddsskåpa: ca 0,2 kg (0,4 lbs)

10.3.3 Material

I kontakt med mediet

Tätningar:	Gjuten tätning av EPDM-gummi, FDA-konform enligt 21CFR 177.2600, USP Class VI Gjuten tätning av FPM, FDA-konform enligt 21CFR 177.2600, USP Class VI O-ring av silikon, FDA-konform enligt 21CFR 177.2600, USP Class VI Gjuten tätning av FFKM, FDA-konform enligt 21CFR 177.2600, USP Class VI
Armatyr:	Rostfritt stål 1.4435 (AISI 316 L) (versioner tillgängliga med ytjämnhet $Ra \leq 0,76 \mu\text{m}$ eller $Ra \leq 0,38 \mu\text{m}$)
Smörjmedel för tätningar	Klüber Paraliq GTE703 USP87 Class VI, FDA 21CFR 178.3570, USDA-H1, NSF51, NSF61



Versioner med silikontätningar smörjs inte in

Ej i kontakt med mediet

Monterade delar:	Rostfritt stål 1.4308 (AISI 304H) eller 1.4404 (AISI 316L)
PAL-anslutning:	1.4301
Skyddsskåpa:	PP137 ledande

10.3.4 Processanslutningar

→  8

Sökindex

A

Användning	6
Arbets säkerhet	6
Armatyr	
Montering	16
Monteringskrav	13
Mått	14
Processanslutningar	8
Avfallshantering	22
Avsedd användning	6

B

Byte	
Skadade delar	22
Tätningar	20

D

Diagram över tryck och temperatur	26
Drifts säkerhet	6

F

Förvaringstemperatur	26
--------------------------------	----

G

Godkännande av leverans	11
-----------------------------------	----

K

Krav på personal	6
----------------------------	---

L

Leveransens innehåll	11
Läckageövervakning	20

M

Material	27
Mekanisk konstruktion	27
Montering	
Kontroll	18
Processinstallation	16
Sensor	17
Monteringskrav	13
Märkskylt	11

O

Omgivningstemperatur	26
Orderkod	12

P

Processtemperatur	26
Produktbeskrivning	7
Produktsida	12
Produktsäkerhet	7

R

Reservdelar	22
Retur	22

S

Symboler	4
Säkerhetsinstruktioner	6

T

Teknisk information	26
Teknisk personal	6
Tillbehör	
Installationstillbehör	23
Sensorer	24
Tillverkarens adress	12
Tryck	26
Tätningar	20

U

Underhåll	18
---------------------	----

V

Varningar	4
Vikt	27



71658000

www.addresses.endress.com
