# Technische Information **Deltabar PMD50**

Messung von Differenzdruck, Füllstand und Durchfluss in Flüssigkeiten oder Gasen HART



Differenzdrucktransmitter mit metallischer Prozessmembran

#### Anwendungsbereiche

- Druckmessbereiche: bis zu 40 bar (600 psi)
- Statischer Druck: bis zu 250 bar (3 750 psi)
- Genauigkeit: bis zu ±0,055%

#### Vorteile

- Einfach geführte Inbetriebnahme mit bewährter intuitiver Benutzeroberfläche
- Verwendung von bewährter Software und Messzellenkomponenten
- Flexibler Schreibschutz via Hardware und/oder Softwareassistent
- Druck- und Leckage geprüfte vormontierte Ventile für schnellere Montage

## Inhaltsverzeichnis

Hinweise zum Dokument	4	Schutzart	23
Abkürzungsverzeichnis			
		Prozess	
Arbeitsweise und Systemaufbau		Prozesstemperaturbereich	24
Messeinrichtung		mer)	25
Kommunikation und Datenverarbeitung		Prozessdruckbereich	26
Verlässlichkeit	7	Reinstgasanwendungen	26 26
Eingang	9	vvasserstorranwendungen	20
Messgröße		Konstruktiver Aufbau	27
Messbereich		Bauform, Maße	27
		Abmessungen	
Ausgang	11	Gewicht	
Ausgangssignal		Nicht-prozessberührende Werkstoffe	
Ausfallsignal	11	Zubehör	
	11	Zubenoi	رر
r	11	A ' 170 I' 1 CI'' 1	2.
Ex-Anschlusswerte		Anzeige und Bedienoberfläche	
Linearisierung		Bedienkonzept	
Durchflussmessung mit Deltabar und Wirkdruckgeber		Vor-Ort-Bedienung	
Protokollspezifische Daten		Farbanzeige und Magnettaster Fernbedienung	
Wireless-HART-Daten	12		
		Unterstützte Bedientools	
	13	Officistutzic Deutefitools	))
Klemmenbelegung		7	26
Versorgungsspannung		Zertifikate und Zulassungen	
Leistungsaufnahme		CE-Zeichen	
Potenzialausgleich		Ex-Zulassungen	36
Klemmen	14	Korrosionstest	36
Kabelspezifikation		EAC-Konformität	36
	14	Funktionale Sicherheit SIL / IEC 61508 Konformitätser-	50
Oberspannungsschatz	14	klärung (optional)	36
I -:	1.	Schiffbauzulassung (in Vorbereitung)	
Leistungsmerkmale		CRN-Zulassung (in Vorbereitung)	36
Antwortzeit		Werkszeugnisse (optional)	
Referenzbedingungen		Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (DGRL)	37
3 3 .	17	Sauerstoffanwendung (optional)	
Total Error		China RoHS Symbol	
Langzeitstabilität		RoHS	
Ansprechzeit T63 und T90	18	Weitere Zertifizierungen	38
Aufwärmzeit (gemäß IEC62828-4)	18	Destabling amount and	20
		Bestellinformationen	
Montage	19	Bestellinformationen	
Einbaulage	19	Messstelle (TAG)	
Auswahl und Anordnung Sensor	19	Testberichte, Erklärungen und Materialprüfzeugnisse	
Spezielle Montagehinweise	21	restberichte, Erstarungen und Materiapruizeuginsse	))
War and war a	22	Zubehör	40
Umgebung		Gerätespezifisches Zubehör	
Umgebungstemperaturbereich		Device Viewer	
Lagerungstemperatur	22		
	22	Dokumentation	41
	22	Standarddokumentation	
ranioopiiaic	22		11

2

Geräteabhängige Zusatzdokumentation	41
Eingetragene Marken	41

### Hinweise zum Dokument

#### Symbole

#### Warnhinweissymbole

#### **▲** GEFAHR

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.

#### **A** WARNUNG

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.

#### A VORSICHT

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.

#### HINWEIS

Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

#### Elektrische Symbole

Erdanschluss:  $\pm$ 

Klemme zum Anschluss an das Erdungssystem.

#### Symbole für Informationstypen

Erlaubt: 🗸

Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.

Verboten: X

Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.

Zusätzliche Informationen: 🚹

Verweis auf Dokumentation: 📵

Verweis auf Seite: 🖺

Handlungsschritte: 1., 2., 3.

Ergebnis eines Handlungsschritts:

#### Symbole in Grafiken

Positionsnummern: 1, 2, 3 ...

Handlungsschritte: 1., 2., 3.

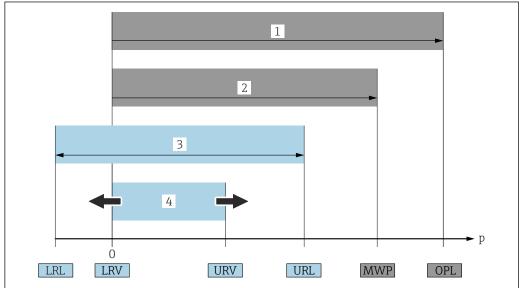
Ansichten: A, B, C, ...

#### Symbole am Gerät

Sicherheitshinweis:  $\triangle \rightarrow \square$ 

Sicherheitshinweise in der zugehörigen Betriebsanleitung beachten.

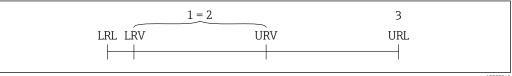
#### Abkürzungsverzeichnis



A0029505

- OPL: Die OPL (Over Pressure Limit = Messzelle Überlastgrenze) für das Gerät ist abhängig vom druckschwächsten Glied der ausgewählten Komponenten, das heißt, neben der Messzelle ist auch der Prozessanschluss zu beachten. Druck- Temperaturabhängigkeit beachten.
- MWP: Der MWP (Maximum Working Pressure/max. Betriebsdruck) für die Messzellen ist abhängig vom druckschwächsten Glied der ausgewählten Komponenten, d.h. neben der Messzelle ist auch der Prozessanschluss zu beachten. Druck- Temperaturabhängigkeit beachten. Der MWP darf zeitlich unbegrenzt am Gerät anliegen. Der MWP befindet sich auf dem Typenschild.
- Der Maximale Messbereich entspricht der Spanne zwischen LRL und URL. Dieser Messbereich entspricht der maximal kalibrierbaren/justierbaren Messspanne.
- Die Kalibrierte/ Justierte Messspanne entspricht der Spanne zwischen LRV und URV. Werkeinstellung: 0...URL. Andere kalibrierte Messspannen können kundenspezifisch bestellt werden.
- Druck
- LRL Lower range limit = untere Messgrenze
- *URL Upper range limit = obere Messgrenze*
- LRV Lower range value = Messanfang
- URV Upper range value = Messende
- TD Turn Down = Messbereichsspreizung. Beispiel siehe folgendes Kapitel.

#### Turn Down Berechnung



A0029545

- Kalibrierte/Justierte Messspanne
- Auf Nullpunkt basierende Spanne 2
- Obere Messgrenze

#### Beispiel:

- Messzelle: 16 bar (240 psi)
- Obere Messgrenze (URL) = 16 bar (240 psi)
- Kalibrierte/Justierte Messspanne: 0 ... 8 bar (0 ... 120 psi)
- Messanfang (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Messende (URV) = 8 bar (120 psi)

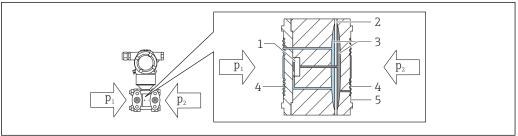


In diesem Beispiel ist der TD somit 2:1. Diese Messspanne ist nullpunktbasierend.

## Arbeitsweise und Systemaufbau

#### Messprinzip

#### Messzelle für Differenzdruck mit metallischer Prozessmembran



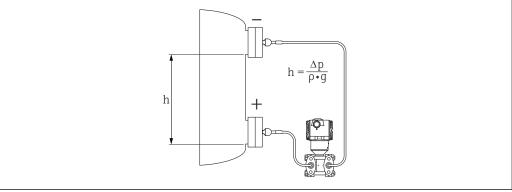
A005416

- 1 Messelement
- 2 Überlastmembran
- 3 Füllflüssigkeit
- 4 Prozessmembran
- 5 Dichtung
- p<sub>1</sub> Druck 1
- p<sub>2</sub> Druck 2

Die Prozessmembran wird beiderseits durch die anliegenden Drücke ausgelenkt. Eine Füllflüssigkeit überträgt jeweils den Druck auf eine Seite des Messelements, auf dem sich eine Widerstandsmessbrücke befindet (Halbleitertechnologie). Die differenzdruckabhängige Änderung der Brückenausgangsspannung wird gemessen und weiterverarbeitet.

#### Messeinrichtung

#### Füllstandmessung (Pegel, Volumen und Masse)



A0055337

- h Höhe (Füllstand)
- Δp Differenzdruck
- o Dichte des Messstoffes
- *g* Gravitationskonstante

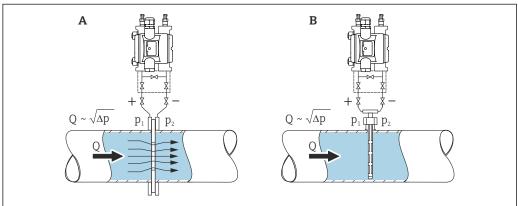
#### Vorteile

- $\, \bullet \,$  Auswahl der für Sie optimalen Füllstands-Betriebsart in der Gerätesoftware
- Volumen- und Massemessungen in beliebigen Behälterformen mittels einer frei programmierbaren Kennlinie
- $\blacksquare$  Auswahl zwischen diversen Füllstands-Einheiten mit automatischer Umrechnung der Einheiten
- Vorgabe einer kundenspezifischen Einheit
- Vielseitig einsetzbar, z.B.
  - bei Füllstandmessungen in drucküberlagerten Behältern
  - bei Schaumbildung
  - in Behältern mit Rührwerken oder Siebeinbauten
  - bei flüssigen Gasen
  - bei Standard-Füllstandmessungen

6

#### Durchflussmessung

Durchflussmessung mit Deltabar und Wirkdruckgeber:



A005/170

- A Blende
- B Staudrucksonde
- Q Durchfluss
- $\Delta p$  Differenzdruck,  $\Delta p = p_1 p_2$

#### Vorteile:

- Vorgabe einer spezifischen Einheit
- Mit dem Parameter Schleichmengenunterdrückung kann im unteren Messbereich eine Messwertunterdrückung eingestellt werden.

#### Kommunikation und Datenverarbeitung

4...20 mA mit Kommunikationsprotokoll HART

#### Verlässlichkeit

#### IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung durch Endress+Hauser ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen. IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

#### Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Eine Übersicht der wichtigsten Funktionen ist im Folgenden beschrieben:

- Schreibschutz via Hardware-Verriegelungsschalter
- Freigabecode zur Änderung der Benutzerrolle (gilt für Bedienung über FieldCare, DeviceCare, Asset Management Tools,z. B. AMS, PDM)

Funktion/Schnittstelle	Werkeinstellung	Empfehlung
Freigabecode (FieldCare-Verbindung)	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individuellen Freigabecode vergeben.
Serviceschnittstelle (CDI)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung.
Schreibschutz via Hardware-Verriege- lungsschalter	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung.

#### Zugriff mittels Passwort schützen

Den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) schützen. Das Zugriffsrecht wird durch die Verwendung eines anwenderspezifischen Freigabecodes klar geregelt.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes ein sicheres Passwort vergeben
   Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode obliegt dem Benutzer

## Eingang

#### Messgröße

#### Gemessene Prozessgrößen

- Differenzdruck
- Relativdruck

#### Messbereich

In Abhängigkeit von der Gerätekonfiguration können der maximale Betriebsdruck (MWP) und die Überlastgrenze (OPL) von den Tabellenwerten abweichen.

PN 160 / 16 MPa / 2400 psi

Messzelle	Maximaler Messbereich		Kleinste (werkseitig voreingestellte) kalibrierbare Messspanne 1) 2)
	untere (LRL) obere (URL)		
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	5 (0,075)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	25 (0,375)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	150 (2,25)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	800 (12)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	2000 (30)

- 1) Turn Down > 20:1 auf Anfrage
- 2) Bei Platinum ist der maximale TD 5:1.

#### PN 160 / 16 MPa / 2400 psi

Messzelle	MWP	OPL		Berstdruck 1) 2)
		[bar (psi)]	beidseitig	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	160 (2400) <sup>3)</sup>	160 (2400)	240 (3600)	470 (6815)
500 (7,5)	160 (2400) <sup>3)</sup>	160 (2400)	240 (3600)	470 (6815)
3000 (45)	160 (2400) <sup>3)</sup>	160 (2400)	240 (3600)	470 (6815)
16000 (240)	160 (2400) <sup>3) 4)</sup>	160 (2400)	240 (3600)	470 (6815)
40000 (600)	160 (2400) <sup>3) 4)</sup>	"+" Seite: 160 (2400) "-" Seite: 100 (1500)	240 (3600)	470 (6815)

- 1) Gilt für die Prozessdichtungsmaterialien FKM, PTFE, FFKM, EPDM und für beidseitig angelegten Druck.
- 2) Bei Auswahl der Option seitliche Entlüftungsventile (sv) und PTFE-Dichtung beträgt der Berstdruck 470 bar (6815 psi).
- 3) Bei gewählter CRN-Zulassung gelten die folgenden limitierten MWP: mit Kupferdichtungen: 124 bar (1798,5 psi)
- 4) Bei einseitiger Druckbeaufschlagung der Minusseite beträgt der MWP 100 bar (1500 psi).

#### Standard: PN 250 / 25 MPa / 3626 psi

Messzelle	Maximaler Messbereich		Kleinste (werkseitig voreingestellte) kalibrierbare Messspanne 1) 2)
	untere (LRL)	obere (URL)	
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	5 (0,075)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	25 (0,375)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	150 (2,25)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	800 (12)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	2000 (30)

- 1) Turn Down > 20:1 auf Anfrage
- 2) Bei Platinum ist der maximale TD 5:1.

#### Standard: PN 250 / 25 MPa / 3626 psi

Messzelle	MWP 1)	OPL		Berstdruck <sup>2) 3) 4)</sup>
		[bar (psi)]	beidseitig	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	250 (3626) <sup>5)</sup>	250 (3626)	375 (5625)	695 (10078)
500 (7,5)	250 (3626) <sup>5)</sup>	250 (3626)	375 (5625)	695 (10078)
3000 (45)	250 (3626) <sup>5)</sup>	250 (3626)	375 (5625)	695 (10078)
16000 (240)	250 (3626) <sup>5) 6)</sup>	250 (3626)	375 (5625)	695 (10078)
40000 (600)	250 (3626) <sup>5) 6)</sup>	"+" Seite: 250 (3626) "-" Seite: 100 bar (1500 psi)	375 (5625)	695 (10078)

- MWP nur beidseitig. 1)
- Gilt für die Prozessdichtungsmaterialien FKM, FFKM, EPDM und für beidseitig angelegten Druck. 2)
- Bei Auswahl der Option seitliche Entlüftungsventile (sv) beträgt der Berstdruck 690 bar (10005 psi). 3)
- 4) Für das Prozessdichtungsmaterial PTFE beträgt der Berstdruck 690 bar (10005 psi).
- Bei gewählter CRN-Zulassung gelten die folgenden limitierten MWP: mit seitlicher Entlüftung: 179 bar (2 596,2 psi); mit Kupferdichtungen: 5) 124 bar (1798.5 psi)
- 6) Bei einseitiger Druckbeaufschlagung der Minusseite beträgt der MWP 100 bar (1500 psi).

#### Minimaler statischer Druck

- Minimaler statischer Druck bei Referenzbedingungen für Silikonöl: 25 mbar (0,0375 psi)  $_{abs}$  Minimaler statischer Druck bei 85  $^{\circ}$ C (185  $^{\circ}$ F) für Silikonöl: bis 250 mbar (4 psi)  $_{abs}$

Option als Relativdrucksensor (alle Messzellen)

- Minimaler statischer Druck bei Referenzbedingungen für Silikonöl: 10 mbar (0,15 psi) abs
   Minimaler statischer Druck bei 85 °C (185 °F) für Silikonöl: bis 10 mbar (0,15 psi) abs

### Ausgang

#### Ausgangssignal

#### Stromausgang

4...20 mA mit überlagertem digitalem Kommunikationsprotokoll HART, 2-Draht

Der Stromausgang bietet drei auswählbare Betriebsarten:

- 4,0 ... 20,5 mA
- NAMUR NE 43: 3,8 ... 20,5 mA (Werkeinstellung)
- US mode: 3,9 ... 20,8 mA

#### Ausfallsignal

Ausfallsignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43.

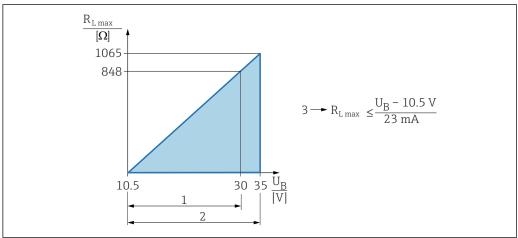
4...20 mA HART:

Optionen:

- Max. Alarm: einstellbar von 21,5 ... 23 mA
- Min. Alarm: < 3,6 mA (Werkseinstellung)

#### Bürde

#### 4 ... 20 mA HART



- Spannungsversorgung 10,5 ... 30 VDC Ex i
- 2 Spannungsversorgung 10,5 ... 35 VDC, für andere Zündschutzarten sowie nicht-zertifizierte Geräteausfüh-
- 3  $R_{Lmax}$  maximaler Bürdenwiderstand
- Versorgungsspannung



Bedienung über Handbediengerät oder PC mit Bedienprogramm: Minimalen Kommunikationswiderstand von 250 Ω berücksichtigen.

#### Dämpfung

Eine Dämpfung wirkt sich auf alle Ausgänge (Ausgangssignal, Farbanzeige) aus. Die Dämpfung kann folgendermaßen aktiviert werden:

- Handbediengerät oder PC mit Bedienprogramm stufenlos 0...999 Sekunden
- Werkeinstellung: 1 s

#### Ex-Anschlusswerte

Siehe separat erhältliche technische Dokumentationen (Sicherheitshinweise (XA)) auf www.endress.com/download.

#### Linearisierung

Die Linearisierungsfunktion des Geräts erlaubt die Umrechnung des Messwerts in beliebige Höhenoder Volumeneinheiten. Beliebige Linearisierungstabellen aus bis zu 32 Wertepaaren können bei Bedarf eingeben werden.

#### Durchflussmessung mit Deltabar und Wirkdruckgeber

Parameter Schleichmengenunterdrückung: Mit Aktivierung des Parameter Schleichmengenunterdrückung werden kleine Durchflussmengen unterdrückt, die zu großen Messwertschwankungen

Der Parameter Schleichmengenunterdrückung ist werkseitig auf 5% eingestellt, sobald der Parameter **Übertragungsfunktion Stromausgang** auf Option **Radizierend** eingestellt wird.

#### Protokollspezifische Daten

#### **HART**

- Hersteller-ID: 17 (0x11{hex})
- Gerätetypkennung: 0x11E1
- Geräterevision: 1
- HART-Spezifikation: 7
- DD-Revision: 1
- Gerätebeschreibungsdateien (DTM, DD) Informationen und Dateien unter:
  - www.endress.com
  - www.fieldcommgroup.org
- Bürde HART: Min. 250 Ohm

HART-Gerätevariablen (werkseitig voreingestellt)

Den Gerätevariablen sind werkseitig folgende Messwerte zugeordnet:

Gerätevariable	Messwert
Erster Messwert (PV) 1)	Druck <sup>2)</sup>
Zweiter Messwert (SV)	Sensortemperatur
Dritter Messwert (TV)	Elektroniktemperatur
Vierter Messwert (QV)	Sensor Druck 3)

- 1) Der PV wird immer auf den Stromausgang gelegt.
- 2) Der Druck ist das berechnete Signal nach Dämpfung und Lageabgleich.
- 3) Der Sensor Druck ist das Rohsignal der Messzelle vor Dämpfung und Lageabgleich.

#### Auswählbare HART-Gerätevariablen

- Option Druck (nach Lagekorrektur und Dämpfung)
- Skalierte Variable
- $\bullet \ \, \mathsf{Sensortemperatur}$
- Sensor Druck

Sensordruck ist das Rohsignal vom Sensor vor Dämpfung und Lagekorrektur.

- $\blacksquare \ Elektronik temperatur$
- Prozentbereich
- Schleifenstrom

Der Schleifenstrom ist der Strom am Ausgang der durch den anliegenden Druck gesetzt wird.

#### Unterstützte Funktionen

- Burst-Modus
- Zusätzlicher Messumformerstatus
- Geräteverriegelung

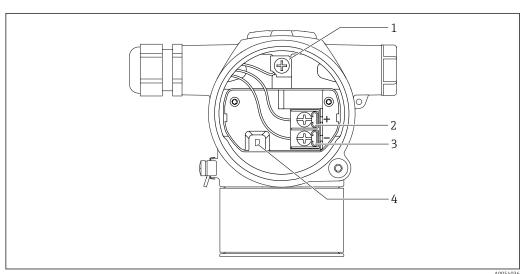
#### Wireless-HART-Daten

- Minimale Anlaufspannung: 11,5 V
- Anlaufstrom: 3,6 mA
- Anlaufzeit: <5 s
- Minimale Betriebsspannung: 10,5 V
- Multidrop-Strom: 4 mA

## Energieversorgung

#### Klemmenbelegung

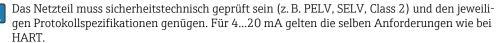
#### Zweikammergehäuse



- 1 interne Erdungsklemme
- 2 Plus-Klemme
- 3 Minus-Klemme
- 4 Interlock-Diode: Eine Interlock-Diode dient der unterbrechungsfreien Messung des Ausgangssignals.

#### Versorgungsspannung

- Ex d, Ex e, nicht Ex: Versorgungsspannung: 10,5 ... 35 V<sub>DC</sub>
- Ex i: Versorgungsspannung: 10,5 ... 30 V<sub>DC</sub>
- Nennstrom: 4...20 mA HART

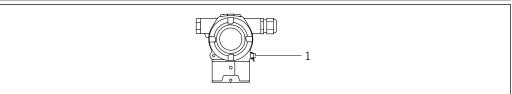


Gemäß IEC/EN 61010 ist für das Gerät ein geeigneter Trennschalter vorzusehen.

#### Leistungsaufnahme

Zur Gewährleistung der Gerätesicherheit muss der maximale Versorgungsstrom auf 500 mA begrenzt sein (z. B. Sicherung vorschalten).

#### Potenzialausgleich



Δ0054034

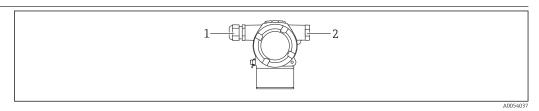
- 1 Erdungsklemme für den Anschluss der Potenzialausgleichsleitung
- Potenzialausgleichsleitung kann bei Bedarf an der äußeren Erdungsklemme des Geräts angeschlossen werden, bevor das Gerät angeschlossen wird.
- Elektromagnetische Verträglichkeit optimieren

  Möglichst kurze Potenzialausgleichsleitung
  - Querschnitt von mindestens 2,5 mm² (14 AWG) einhalten

#### Klemmen

- Versorgungsspannung und interne Erdungsklemme: 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Externe Erdungsklemme: 0,5 ... 4 mm<sup>2</sup> (20 ... 12 AWG)

#### Kabeleinführungen



- Kabeleinführung
- Blindstopfen

Die Art der Kabeleinführung hängt von der bestellten Gerätevariante ab.



Anschlusskabel prinzipiell nach unten ausrichten, damit keine Feuchtigkeit in den Anschlussraum eindringen kann.

Bei Bedarf Abtropfschlaufe formen oder Wetterschutzhaube verwenden.

#### Kabelspezifikation

- Kabelaußendurchmesser ist abhängig von der verwendeten Kabeleinführung
- Kabelaußendurchmesser
  - Kunststoff: Ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
  - Messing vernickelt: Ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
  - Edelstahl: Ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

#### Überspannungsschutz

#### Geräte ohne optionalen Überspannungsschutz

Geräte von Endress+Hauser erfüllen die Produktnorm IEC / DIN EN 61326-1 (Tabelle 2 Industrieumgebung).

Abhängig von der Art des Anschlusses (DC-Versorgung, Ein- Ausgangsleitung) werden nach IEC / DIN EN 61326-1 verschiedene Prüfpegel gegen transiente Überspannungen (IEC / DIN EN 61000-4-5 Surge) angewandt:

Prüfpegel für DC-Versorgungsleitungen und IO-Leitungen: 1000 V Leitung gegen Erde

#### Geräte mit optionalem Überspannungsschutz

- Zündspannung: min. 400 V DC
- Geprüft: gemäß IEC / DIN EN 60079-14 Unterkapitel 12.3 (IEC / DIN EN 60060-1 Kapitel 7)
- Nennableitstrom: 10 kA

#### Überspannungskategorie

Überspannungskategorie II

## Leistungsmerkmale

#### Antwortzeit

- HART: Azyklisch: min. 330 ms, typisch 590 ms (abhängig von Kommandos und Anzahl Präambeln)
- HART: Zyklisch (Burst): min. 160 ms, typisch 350 ms (abhängig von Kommandos und Anzahl Präambeln)

#### Referenzbedingungen

- Nach IEC 62828-2
- Umgebungstemperatur  $T_A$  = konstant, im Bereich +22 ... +28 °C (+72 ... +82 °F)
- Feuchte  $\varphi$  = konstant, im Bereich: 5 bis 80 % rF ± 5 %
- Umgebungsdruck p<sub>U</sub> = konstant, im Bereich: 860 ... 1060 mbar (12,47 ... 15,37 psi)
- Position der Messzelle: horizontal ±1°
- Eingabe von LOW SENSOR TRIM und HIGH SENSOR TRIM für Messanfang und Messende
- Membranwerkstoff: AISI 316L (1.4435), Alloy C276
- Versorgungsspannung: 24 V DC ±3 V DC
- $\blacksquare$  Last mit HART: 250  $\Omega$
- Messbereichsspreizung (Turn Down, TD) = URL/|URV LRV|
- Messspanne auf Nullpunkt basierend

## Grundgenauigkeit (Total Performance)

Die Leistungsmerkmale beziehen sich auf die Genauigkeit des Geräts. Die Faktoren, welche die Genauigkeit beeinflussen, lassen sich in zwei Gruppen unterteilen

- Total Performance des Geräts
- Einbaufaktoren

Alle Leistungsmerkmale erfüllen  $\geq \pm 3$  Sigma.

Die Total Performance des Geräts umfasst die Referenzgenauigkeit und den Einfluss der Umgebungstemperatur und wird anhand der folgenden Formel berechnet:

Total Performance =  $\pm \sqrt{((E1)^2 + (E2)^2 + (E3)^2)}$ 

E1 = Referenzgenauigkeit

E2 = Einfluss der Umgebungstemperatur

Berechnung von E2:

Einfluss der Umgebungstemperatur pro ±28 °C (50 °F)

(entspricht dem Bereich von −3 ... +53 °C (+27 ... +127 °F))

$$E2 = E2_M + E2_E$$

 $E2_{M}$  = Haupttemperaturfehler

 $E2_E$  = Elektronikfehler

- Die Werte gelten für Membran aus 316L (1.4435)
- Die Werte beziehen sich auf die kalibrierte Spanne.

#### Berechnung der Total Performance mit dem Endress+Hauser Applicator

Detaillierte Messabweichungen, wie z.B. für andere Temperaturbereiche, können mit dem Applicator "Sizing Pressure Performance" berechnet werden.



A0038927

### Referenzgenauigkeit [E1]

Die Referenzgenauigkeit umfasst die Nicht-Linearität gemäß der Grenzpunktmethode, die Druckhysterese und die Nicht-Wiederholbarkeit nach [IEC62828-1 / IEC 61298-2]. Referenzgenauigkeit für Standard bis zu TD 20:1, für Platinum bis zu TD 5:1.

Messzelle	Standard	Platinum
100 mbar (1,5 psi)	TD $\leq 4:1 = \pm 0.065 \%$ TD $\geq 4:1 = \pm (0.012 \% \cdot TD + 0.017 \%)$	TD $\geq$ 1:1 bis 5:1 = $\pm$ 0,055 %
500 mbar (7,5 psi) 3 bar (45 psi) 16 bar (240 psi) 40 bar (600 psi)	TD \le 10:1 =\pm 0,065 \% TD \le 10:1 =\pm (0,0015 \% \cdot TD + 0,050 \%)	TD $\geq$ 1:1 bis 5:1 = $\pm$ 0,055 %

#### Einfluss der Temperatur [E2]

#### $E2_{M}$ - Haupttemperaturfehler

Der Ausgang ändert sich aufgrund des Einflusses der Umgebungstemperatur [IEC 62828-1 / IEC 61298-3] im Hinblick auf die Referenztemperatur [IEC 62828-1]. Die Werte geben den maximalen Fehler aufgrund von min./max. Umgebungs- oder Prozesstemperaturbedingungen an.

100 mbar (1,5 psi) Messzelle

- Standard:  $\pm (0.18 \% \cdot TD + 0.1 \%)$
- Platinum:  $\pm (0.18 \% \cdot TD + 0.1 \%)$

500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi), 40 bar (600 psi) Messzelle

- Standard:  $\pm (0.1 \% \cdot TD + 0.1 \%)$
- Platinum:  $\pm (0.1 \% \cdot TD + 0.1 \%)$

E2<sub>E</sub> - Elektronikfehler

Digitalausgang HART: 0 %

#### E3<sub>M</sub> - Hauptfehler statischer Druck

Der "Einfluss des statischen Drucks" beschreibt den Einfluss auf den Ausgang aufgrund von Änderung im statischen Druck des Prozesses (Differenz zwischen dem Ausgang bei jedem statischen Druck und dem Ausgang bei Atmosphärendruck [IEC 62828-2 / IEC 61298-3] und somit die Kombination aus Einfluss des Arbeitsdrucks auf den Nullpunkt und die Messspanne).

100 mbar (1,5 psi) Messzelle

- Standard
  - Einfluss auf den Nullpunkt: ±0,22 % · TD pro 70 bar (1050 psi)
  - Einfluss auf die Spanne: ±0,15 % pro 70 bar (1050 psi)
- Platinum
  - Einfluss auf den Nullpunkt: ±0,22 % · TD pro 70 bar (1050 psi)
  - Einfluss auf die Spanne: ±0,14 % pro 70 bar (1050 psi)

500 mbar (7,5 psi) Messzelle

- Standard
  - Einfluss auf den Nullpunkt: ±0,09 % · TD pro 70 bar (1050 psi)
  - Einfluss auf die Spanne: ±0,14 % pro 70 bar (1050 psi)
- Platinum
  - Einfluss auf den Nullpunkt: ±0,09 % · TD pro 70 bar (1050 psi)
  - Einfluss auf die Spanne: ±0,14 % pro 70 bar (1050 psi)

3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi), 40 bar (600 psi) Messzelle

- Standard
  - Einfluss auf den Nullpunkt: ±0,075 % · TD pro 70 bar (1050 psi)
  - Einfluss auf die Spanne: ±0,14 % pro 70 bar (1050 psi)
- Platinum
  - Einfluss auf den Nullpunkt: ±0,075 % · TD pro 70 bar (1050 psi)
- Einfluss auf die Spanne: ±0,14 % pro 70 bar (1050 psi)

#### Auflösung

Stromausgang: <1 µA

#### **Total Error**

Der Total Error des Geräts umfasst die Total Performance und den Einfluss der Langzeitstabilität und wird anhand der folgenden Formel berechnet:

Total Error = Total Performance + Langzeitstabilität

#### Berechnung des Total Error mit dem Endress+Hauser Applicator

Detaillierte Messabweichungen, wie z.B. für andere Temperaturbereiche, können mit dem Applicator "Sizing Pressure Performance" berechnet werden.



#### Langzeitstabilität

100 mbar (1,5 psi) Messzelle

■ 1 Jahr: ±0,07 % ■ 5 Jahre: ±0,20 % ■ 10 Jahre: ±0,33 %

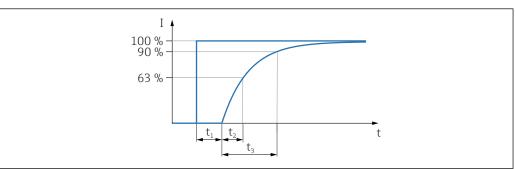
500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) und 40 bar (600 psi) Messzelle

■ 1 Jahr: ±0,05 % ■ 5 Jahre: ±0,15 % ■ 10 Jahre: ±0,25 %

#### Ansprechzeit T63 und T90

#### Totzeit, Zeitkonstante

Darstellung der Totzeit und der Zeitkonstante gemäß IEC62828-1:



Sprungantwortzeit = Totzeit (t<sub>1</sub>) + Zeitkonstante T90 (t<sub>3</sub>) gemäß IEC62828-1

#### Dynamisches Verhalten Stromausgang (HART-Elektronik)

100 mbar (1,5 psi) Sensor:

- Totzeit (t<sub>1</sub>): Maximal 50 ms
- Zeitkonstante T63 (t₂): Maximal 120 ms
- Zeitkonstante T90 (t<sub>3</sub>): Maximal 200 ms

Alle anderen Sensoren:

- Totzeit (t<sub>1</sub>): Maximal 50 ms
- Zeitkonstante T63 (t<sub>2</sub>): Maximal 90 ms
- Zeitkonstante T90 (t<sub>3</sub>): Maximal 200 ms

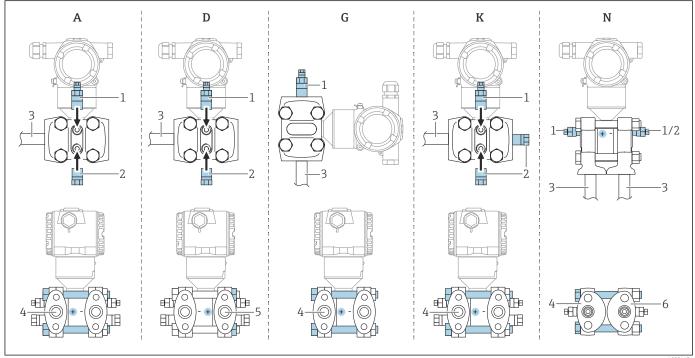
Aufwärmzeit (gemäß IEC62828-4)

≤5 s

## **Montage**

#### Einbaulage

Die Installation richtet sich nach der Zuführung der Wirkdruckleitungen.



A005417

- **■** 1 A, D, G, K, N: Bestelloptionen
- Horizontale Wirkdruckleitung, linke Seite Hochdruck (Schraubenkopf Seite), mit seitlicher Entlüftung. Gewinde auf einer Seite und seitliche Gewinde für horizontale Wirkdruckleitung.
- Horizontale Wirkdruckleitung, rechte Seite Hochdruck (Schraubenmuttern Seite), mit seitlicher Entlüftung. Gewinde auf einer Seite und seitliche Gewinde für horizontale Wirkdruckleitung.
- Vertikale Wirkdruckleitung, linke oder rechte Seite Hochdruck (Schraubenkopf Seite), mit Entlüftung. Gewinde auf jeder Seite für vertikale Wirkdruckleitung.
- Universeller Seitenflansch, linke oder rechte Seite Hochdruck (Schraubenkopf Seite), mit Entlüftung. Gewinde auf jeder Seite und seitliche Gewinde für universelle Montage.
- Prozessanschluss unten, linke Seite Hochdruck (Schraubenkopf Seite), Entlüftung. Gewinde auf jeder Seite und seitliche Gewinde für Montage an bestehende Ventilblöcke.
- Entlüftungsventil
- 2 Verschlussstopfen
- 3 Wirkdruckleitung
- Hochdruckseite (Schraubenkopf Seite) 4
- Hochdruckseite (Schraubenmuttern Seite)
- IEC stehend, Ansicht von unten

#### Auswahl und Anordnung Sensor

#### Durchflussmessung

Durchflussmessung in Gasen

Gerät oberhalb der Messstelle montieren, damit Kondensat in die Prozessleitung ablaufen kann.

Durchflussmessung in Dämpfen

- Gerät unterhalb der Messstelle montieren
- Kondensatgefäße auf gleicher Höhe der Entnahmestutzen und mit der gleichen Distanz zum Gerät montieren
- Vor der Inbetriebnahme Wirkdruckleitungen auf Höhe der Kondensatgefäße befüllen

#### Durchflussmessung in Flüssigkeiten

- Gerät unterhalb der Messstelle montieren, damit die Wirkdruckleitungen immer mit Flüssigkeit gefüllt sind und Gasblasen zurück zur Prozessleitung steigen können
- Bei Messungen in Medien mit Feststoffanteilen wie z. B. schmutzigen Flüssigkeiten ist die Montage von Abscheidern und Ablassventil sinnvoll, um Ablagerungen abfangen und entfernen zu können

#### Füllstandsmessung

Füllstandsmessung in offenen Behältern

- Gerät unterhalb des unteren Messanschlusses montieren, damit die Wirkdruckleitungen immer mit Flüssigkeit gefüllt sind
- Die Niederdruck-Seite ist offen zum Atmosphärendruck
- Bei Messungen in Medien mit Feststoffanteilen wie z. B. schmutzigen Flüssigkeiten ist die Montage von Abscheidern und Ablassventil sinnvoll, um Ablagerungen abfangen und entfernen zu können

Füllstandsmessung im geschlossenen Behälter

- Gerät unterhalb des unteren Messanschlusses montieren, damit die Wirkdruckleitungen immer mit Flüssigkeit gefüllt sind
- Niederdruck-Seite immer oberhalb des maximalen Füllstands anschließen
- Bei Messungen in Medien mit Feststoffanteilen wie z. B. schmutzigen Flüssigkeiten ist die Montage von Abscheidern und Ablassventil sinnvoll, um Ablagerungen abfangen und entfernen zu können

Füllstandsmessung im geschlossenen Behälter mit Dampfüberlagerung

- Gerät unterhalb des unteren Messanschlusses montieren, damit die Wirkdruckleitungen immer mit Flüssigkeit gefüllt sind
- Niederdruck-Seite immer oberhalb des maximalen Füllstands anschließen
- Kondensatgefäß gewährleistet konstant bleibenden Druck auf der Niederdruck-Seite
- Bei Messungen in Medien mit Feststoffanteilen, wie z. B. schmutzigen Flüssigkeiten, ist die Montage von Abscheidern und Ablassventil sinnvoll, um Ablagerungen abfangen und entfernen zu können

#### Druckmessung

Druckmessung mit 160 bar (2 400 psi) und 250 bar (3 750 psi) Messzelle

Gerät oberhalb der Messstelle montieren, damit das Kondensat in die Prozessleitung ablaufen kann

#### Differenzdruckmessung

Differenzdruckmessung in Gasen und Dämpfen

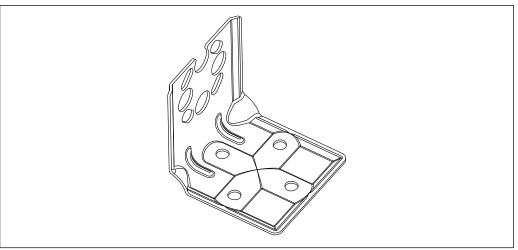
Gerät oberhalb der Messstelle montieren, damit Kondensat in die Prozessleitung ablaufen kann.

Differenzdruckmessung in Flüssigkeiten

Gerät unterhalb der Messstelle montieren, damit die Wirkdruckleitungen immer mit Flüssigkeit gefüllt sind und Gasblasen zurück zur Prozessleitung steigen können

#### Wand- und Rohrmontage

Für die Montage des Geräts an Rohren oder Wänden bietet Endress+Hauser folgenden Montagehalter an:



- Bei Verwendung eines Ventilblocks sind dessen Maße zusätzlich zu berücksichtigen
- Halter für Wand- und Rohrmontage inklusive Haltebügel für Rohrmontage und zwei Muttern
- Bei den Schrauben zur Befestigung des Geräts ist der Werkstoff abhängig vom Bestellcode



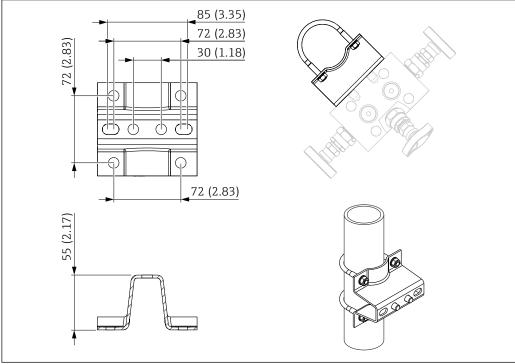
Technische Daten (wie z.B. Materialien, Abmessungen oder Bestellnummern) siehe Zubehör-Dokument SD01553P.

#### Spezielle Montagehinweise

#### Wand- und Rohrmontage mit Ventilblock (optional)

Ist das Gerät an einem Absperrorgan montiert (z. B. Ventilblock oder Absperrventil), dann die dafür vorgesehene Halterung verwenden. Eine Geräte-Demontage wird dadurch vereinfacht.

Technische Daten siehe Zubehör-Dokument SD01553P.



## **Umgebung**

## Umgebungstemperaturbereich

Folgende Werte gelten bis zu einer Prozesstemperatur von +85  $^{\circ}$ C (+185  $^{\circ}$ F). Bei höheren Prozesstemperaturen verringert sich die zulässige Umgebungstemperatur.

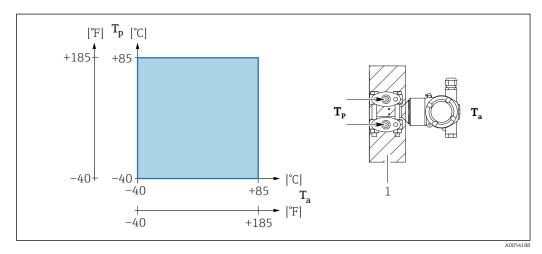
- Standard: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) Standard: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Mit grafischer Anzeige:  $-40 \dots +85 \,^{\circ}$ C ( $-40 \dots +185 \,^{\circ}$ F) mit Einschränkungen in den optischen Eigenschaften wie z. B. Anzeigegeschwindigkeit und Kontrast. Bis  $-20 \dots +60 \,^{\circ}$ C ( $-4 \dots +140 \,^{\circ}$ F) ohne Einschränkungen verwendbar

Segmentanzeige: bis  $-50 \dots +85 \,^{\circ}\text{C} \, (-58 \dots +185 \,^{\circ}\text{F})$  mit Einschränkung der Lebensdauer und Performance

Geräte mit Inertöl: Minimale Prozess- und Umgebungstemperatur –20  $^{\circ}$ C (–4  $^{\circ}$ F)

### Umgebungstemperatur $T_a$ in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur $T_p$

Für Umgebungstemperaturen unter  $-40\,^{\circ}\text{C}$  ( $-40\,^{\circ}\text{F})$  muss der Prozessanschluss komplett isoliert werden.



1 Isoliermaterial

#### Explosionsgefährdeter Bereich

Bei Geräten für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich siehe Sicherheitshinweise, Installation Drawing oder Control Drawing.

Lagerungstemperatur	Mit Farbanzeige: −40 +85 °C (−40 +185 °F)		
Betriebshöhe	Bis zu 5 000 m (16 404 ft) über Meereshöhe.		
Klimaklasse	Klasse 4K4H (Lufttemperatur: $-20 \dots +55$ °C ( $-4 \dots +131$ °F), relative Luftfeuchtigkeit: $4 \dots 100$ %) nach DIN EN 60721-3-4 erfüllt.		
	Betauung ist möglich.		
Atmosphäre	Einsatz in stark korrosiver Umgebung		
	Bei korrosiver Umgebung (z. B. maritimer Umgebung / Küstennähe) empfiehlt Endress+Hauser das Edelstahlgehäuse.		
	Der Messumformer kann zusätzlich mittels einer Sonderbeschichtung geschützt werden (Technisches Sonder Produkt (TSP).		
Schutzart	Prüfung gemäß IEC 60529 und NEMA 250-2014		
	Gehäuse und Prozessanschluss		
	IP66/68, TYPE 4X/6P		
	(IP68: (1.83 mH <sub>2</sub> O für 24 h))		

22

#### Kabeleinführungen

- Verschraubung M20, Kunststoff, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Verschraubung M20, Messing vernickelt, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Verschraubung M20, 316L, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Gewinde M20, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Gewinde G1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P Bei Auswahl von Gewinde G1/2 wird das Gerät standardmäßig mit Gewinde M20 ausgeliefert und ein Adapter auf G1/2 inklusive Dokumentation beigelegt
- Gewinde NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Transportschutz Blindstecker: IP22, TYPE 2

#### Vibrationsfestigkeit

#### Aluminium Zweikammer Gehäuse

Messbereich	Sinus Schwingung IEC62828-1 / IEC61298-3	Schock
10 mbar (0,15 psi) und 30 mbar (0,45 psi)	10 Hz60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 60 Hz2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 250 bar (1,5 3750 psi)	10 Hz60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 60 Hz1000 Hz: 5 g	30 g

#### Edelstahl Zweikammer Gehäuse

Messbereich	Sinus Schwingung IEC62828-1 / IEC61298-3	Schock
10 mbar (0,15 psi) und 30 mbar (0,45 psi) (nur bis PN63)	10 Hz60 Hz: ±0,075 mm (0,0030 in) 60 Hz500 Hz: 1 g	15 g
0,1 250 bar (1,5 3750 psi)	10 Hz60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60 Hz500 Hz: 2 g	15 g

## Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

- Elektromagnetische Verträglichkeit nach EN 61326-Serie und NAMUR-Empfehlung EMV (NE21)
- Bezüglich Sicherheits-Funktion (SIL) werden die Anforderungen der EN 61326-3-x erfüllt
- Maximale Abweichung unter Störeinfluss: < 0,5% der Spanne bei vollem Messbereich (TD 1:1)

Weitere Details sind aus der EU-Konformitätserklärung ersichtlich.

### **Prozess**

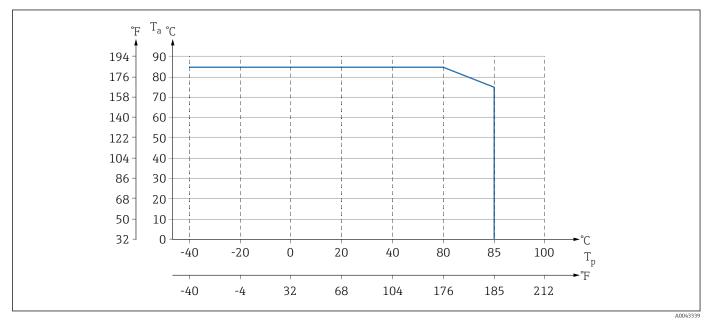
#### Prozesstemperaturber eich

#### **HINWEIS**

Die zulässige Prozesstemperatur hängt vom Prozessanschluss, der Umgebungstemperatur und von der Art der Zulassung ab.

► Bei der Auswahl des Geräts sind alle Temperaturangaben in diesem Dokument zu berücksichtigen.

#### Geräte ohne Ventilblock



 $\blacksquare$  2 Werte gelten für stehende Montage ohne Isolation.

*T<sub>p</sub> Prozesstemperatur* 

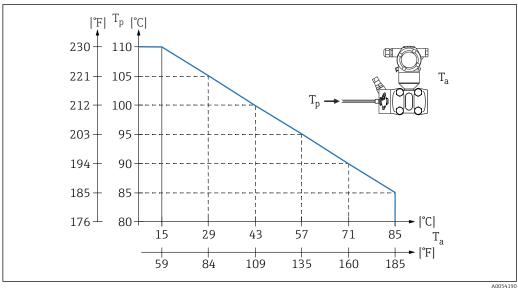
 $T_a$  Umgebungstemperatur

#### Geräte mit Ventilblock

Die Maximale zulässige Prozesstemperatur am Ventilblock beträgt 110 °C (230 °F).

Für Prozesstemperaturen >85 °C (185 °F)C bei nicht isoliertem horizontalen Einbau der Seitenflansche an einem Ventilblock, gilt eine reduzierte Umgebungstemperatur (siehe folgende Grafik).

24



- Maximale Umgebungstemperatur am Ventilblock
- Maximale Prozesstemperatur am Ventilblock

#### Sauerstoffanwendungen (gasförmig)

Sauerstoff und andere Gase können explosiv auf Öle, Fette und Kunststoffe reagieren. Folgende Vorkehrungen müssen getroffen werden:

- Alle Komponenten der Anlage wie z.B. Geräte müssen gemäß den nationalen Anforderungen gereinigt sein.
- În Abhängigkeit der verwendeten Werkstoffe dürfen bei Sauerstoffanwendungen eine bestimmte maximale Temperatur und ein maximaler Druck nicht überschritten werden.

Die Reinigung des Geräts (nicht Zubehör) wird als optionale Dienstleistung angeboten.

■ p<sub>max</sub>: 80 bar (1200 psi) ■ T<sub>max</sub>: 60 °C (140 °F)

#### Dichtungen

Dichtung	Temperatur	Druckangaben
FKM	-20 +85 °C (−4 +185 °F)	PN > 160 bar (2320 psi): T <sub>min</sub> -15 °C (+5 °F)
FKM gereinigt von Öl und Fett	-10 +85 °C (+14 +185 °F)	-
FKM gereinigt für Sauerstoffeinsatz	-10 +60 °C (+14 +140 °F)	-
FFKM	−10 +85 °C (+14 +185 °F)	MWP: 160 bar (2 320 psi)
	-25 +85 °C (−13 +185 °F)	MWP: 100 bar (1450 psi)
EPDM	-40 +85 °C (−40 +185 °F)	-
PTFE	-40 +85 °C (-40 +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Minimale Prozesstemperatur: -20 °C (-4 °F)
PTFE gereinigt für Sauerstoffanwendungen	−20 +60 °C (−4 +140 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Minimale Prozesstemperatur: -20 °C (-4 °F)

#### Prozesstemperaturbereich (Temperatur am Messumformer)

#### Gerät ohne Ventilblock

- -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Prozesstemperaturbereich der Dichtung beachten

#### Gerät mit Ventilblock

Die Maximale zulässige Prozesstemperatur an dem Ventilblock beträgt 110 °C (230 °F) (Beschränkung durch IEC-Norm).

Für Prozesstemperaturen >85 °C (185 °F) bei nicht isoliertem horizontalen Einbau der Seitenflansche an einem Ventilblock, gilt eine reduzierte Umgebungstemperatur bis zu einer maximalen Umgebungstemperatur errechnet nach folgender Formel:

 $T_{Ambient\_Temperature\_max} = 85 \text{ °C} - 2.8 \cdot (T_{Prozess\_Temperature} - 85 \text{ °C})$ 

 $T_{Ambient\ Temperature\ max} = 185 \,^{\circ}F - 2.8 \cdot (T_{Prozess\ Temperature} - 185 \,^{\circ}F)$ 

 $T_{Ambient Temperature max}$  = Maximale Umgebungstemperatur in °C oder °F

T<sub>Prozess</sub> T<sub>emperature</sub> = Prozesstemperatur an einem Ventilblock in °C oder °F

#### Prozessdruckbereich

#### Druckangaben

### **A** WARNUNG

Der maximale Druck für das Gerät ist abhängig vom druckschwächsten Bauteil (Bauteile sind: Prozessanschluss, optionale Anbauteile oder Zubehör).

- ▶ Gerät nur innerhalb der vorgeschriebenen Grenzen der Bauteile betreiben!
- ▶ MWP (Maximum Working Pressure/max. Betriebsdruck): Auf dem Typenschild ist der MWP angegeben. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F) und darf über unbegrenzte Zeit am Gerät anliegen. Temperaturabhängigkeit des MWP beachten. Für Flansche die zugelassenen Druckwerte bei höheren Temperaturen aus den folgenden Normen entnehmen: EN 1092-1 (die Werkstoffe 1.4435 und 1.4404 sind in ihrer Festigkeit-Temperatur-Eigenschaft in der EN 1092-1 eingruppiert. Die chemische Zusammensetzung der beiden Werkstoffe kann identisch sein.), ASME B 16.5a (Norm in ihrer jeweils aktuellen Version ist gültig). Abweichende MWP-Angaben finden sich in den betroffenen Kapiteln der technischen Information.
- Die Überlastgrenze (OPL) ist derjenige Druck, mit dem ein Gerät während einer Prüfung maximal belastet werden darf. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F).
- ▶ Die Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU) verwendet die Abkürzung "PS". Die Abkürzung "PS" entspricht dem MWP (Maximum working pressure/max. Betriebsdruck) des Geräts.
- ▶ Bei Messzellenbereich- und Prozessanschluss-Kombinationen bei denen der OPL (Over pressure limit) des Prozessanschlusses kleiner ist als der Nennwert der Messzelle, wird das Gerät werksmäßig maximal auf den OPL-Wert des Prozessanschlusses eingestellt. Muss der gesamte Messzellenbereich genutzt werden, so ist ein Prozessanschluss mit einem höheren OPL-Wert (1,5 x PN; MWP = PN) zu wählen.
- ► Sauerstoffanwendungen: Werte für P<sub>max</sub> und T<sub>max</sub> nicht überschreiten.

#### Berstdruck

Ab dem spezifizierten Berstdruck muss mit der vollständigen Zerstörung der druckbeaufschlagten Teile und/oder einer Leckage des Geräts gerechnet werden. Derartige Betriebsbedingungen müssen deshalb unbedingt durch sorgfältige Auslegung vermieden werden.

### Reinstgasanwendungen

Zusätzlich bietet Endress+Hauser Geräte für spezielle Anwendungen an, wie z.B. für Reinstgas, die von Öl und Fett gereinigt sind. Für diese Geräte gelten keine besonderen Einschränkungen hinsichtlich den Prozessbedingungen.

#### Wasserstoffanwendungen

Eine **goldbeschichtete** metallische Membran ist ein universeller Schutz gegen Wasserstoffdiffusion, sowohl in Gasapplikationen als auch in Applikationen mit wässrigen Lösungen.

### Konstruktiver Aufbau



Abmessungen siehe Produktkonfigurator: www.endress.com

Produkt suchen  $\rightarrow$  Konfiguration starten  $\rightarrow$  nach Konfiguration "CAD" anklicken

Die folgenden Abmessungen sind gerundet. Aus diesem Grund können sich Abweichungen zu den Angaben auf www.endress.com ergeben.

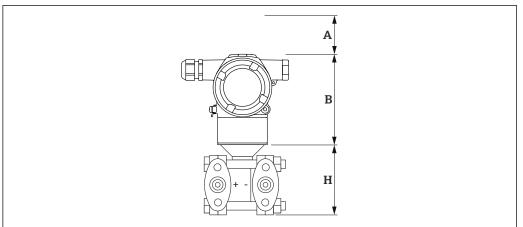
#### Bauform, Maße

#### Gerätehöhe

Die Gerätehöhe ergibt sich aus

- der Höhe des Gehäuses
- der Höhe des jeweiligen Prozessanschlusses

In den folgenden Kapiteln sind die Einzelhöhen der Komponenten aufgeführt. Gerätehöhe ermitteln, indem die Einzelhöhen addiert werden. Einbauabstand berücksichtigen (Platz der zum Einbau des Gerätes verwendet wird).

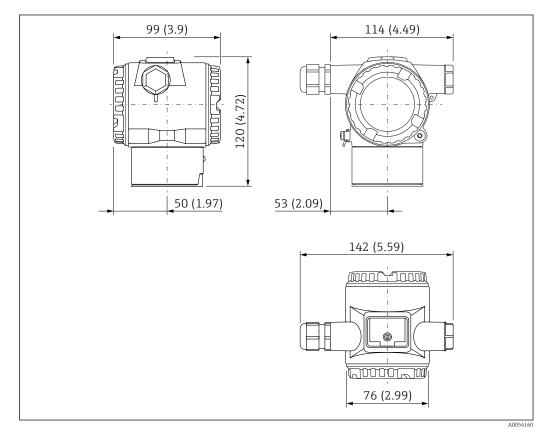


A005420

- A Einbauabstand
- B Höhe des Gehäuses
- H Höhe der Sensorbaugruppe

### Abmessungen

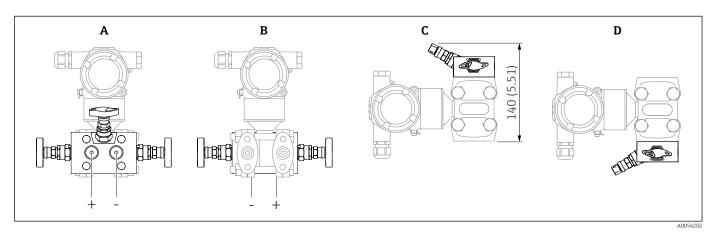
#### Zweikammer Gehäuse



Maßeinheit mm (in)

Deckel optional mit ANSI Safety Red (Farbe RAL3002) Beschichtung.

#### Anbau an Ventilblock

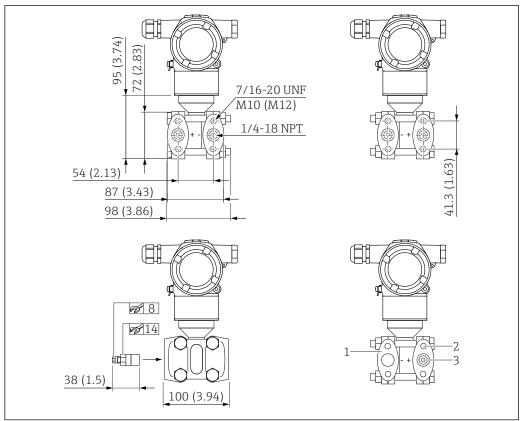


Maßeinheit mm (in)

- A Anbau von hinten an Ventilblock
- B Anbau von vorne an Ventilblock
- C Anbau von unten an Ventilblock
- D Anbau von oben an Ventilblock

28

#### Ovalflansch, Anschluss 1/4-18 NPT



A005420

■ 3 Vorderansicht, Seitenansicht links, Seitenansicht rechts. Maßeinheit mm (in)

1 Blindflansch

2 *Gewindetiefe: 15 mm (0,59 in)* 

3 Gewindetiefe: 12 mm (0,47 in) (±1 mm (0,04 in))

Anschluss	Befestigung	Ausstattung	Option 1)
1/4-18 NPT IEC 615618	7/16-20 UNF Schrauben (PN160 - PN250)	Inklusive 2 Entlüftungsventile	SAJ
1/4-18 NPT IEC 61518 mit Blindflansch auf LP Seite (Ausführung mit Absolutdruckmesszelle oder Relativdruckmesszelle)	7/16-20 UNF Schrauben (PN160 - PN250)	Inklusive 1 Entlüftungsventil	SAJ

1) Produktkonfigurator Bestellmerkmal "Prozessanschluss"

## 95 (3.74) 7/16-20 UNF M10 (M12) 1/4-18 NPT 54 (2.13) 87 (3.43) 98 (3.86) 8 141/4-18 NPT 38 (1.5) $\mathscr{A}14$ 100 (3.94) 22 (0.87)

#### Ovalflansch, Anschluss 1/4-18 NPT, mit seitlicher Entlüftung

A005420

- $\blacksquare$  4 Vorderansicht, Seitenansicht links, Seitenansicht rechts. Muttern befinden sich immer auf der Minus-Seite. Maßeinheit mm (in)
- 1 Blindflansch
- 2 *Gewindetiefe: 15 mm (0,59 in)*
- 3 Gewindetiefe: 12 mm (0,47 in) (±1 mm (0,04 in))

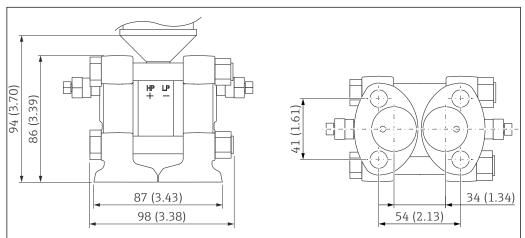
Anschluss	Befestigung	Ausstattung	Option 1)
1/4-18 NPT IEC 615618	7/16-20 UNF Schrauben (PN160 - PN250)	Inklusive 4 Verschlussschrauben 2 Entlüftungsventile	SAJ
1/4-18 NPT IEC 61518 mit Blindflansch auf LP Seite (Ausführung mit Absolutdruckmesszelle oder Relativdruckmesszelle)	7/16-20 UNF Schrauben (PN160 - PN250)	Inklusive 2 Verschlussschrauben 1 Entlüftungsventil	SAJ

1) Produktkonfigurator Bestellmerkmal "Prozessanschluss"

#### Prozessanschluss unten NPT1/4-18 Coplanar kompatibel

Zum Anbau an bestehende Coplanar Ventilblöcke.

 $\label{thm:continuous} \mbox{Dichtung wird mitgeliefert, gem\"{a}\& ausgew\"{a}hltem\ \mbox{Dichtungsmaterial}.}$ 



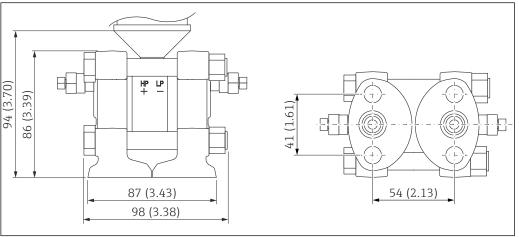
Δ0039493

Dichtung von Sensor-Flansch	Dichtung von Coplanar-Prozessanschluss 1)
PTFE	PTFE
FKM	FKM
EPDM	
FFKM	

1) Flansch-Ventilblock: nicht wählbar!

#### Prozessanschluss unten NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20

Zum Anbau an IEC Ventilblöcke in stehender Lage.



A003949

#### Gewicht

#### Gehäuse

Gewicht inklusive Elektronik und Farbanzeige.

Zweikammer Gehäuse

Aluminium: 1,4 kg (3,09 lb)Edelstahl: 3,3 kg (7,28 lb)

#### Prozessanschlüsse

- Prozessanschlüsse aus 316L: 3,2 kg (7,06 lb)
- NPT1/4-18 Coplanar kompatibel, Superduplex: 3,14 kg (6,92 lb)

#### Zubehör

Montagehalter: 0,5 kg (1,10 lb)

## Prozessberührende Werkstoffe

#### Prozessmembran Material

- 316L (1.4435)
- Alloy C276

#### Membran Beschichtung

Gold, 25 µm

#### **Dichtung**

- PTFE
- FKM (FDA 21 CFR 177.2600)
- EPDM
- FFKM

#### Prozessanschlüsse

- NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20
   Seitenflansch: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (Gussäquivalent zu Werkstoff AISI 316L)
- NPT1/4-18 DIN19213 M12

Seitenflansch: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (Gussäquivalent zu Werkstoff AISI 316L)

NPT1/4-18 Coplanar IEC
 Seitenflansch: Superduplex (1.4469) (beständig gegen Meerwasser, Super Duplex Guss)

#### Entlüftungsventile

Abhängig vom bestellten Prozessanschluss:

AISI 316L (1.4404)

Verschlussschrauben

AISI 316L (1.4404)

Bei Alloy C276 Prozessanschlüssen sind Verschlussschrauben nicht beigelegt sondern müssen/können separat als beiliegendes Zubehör bestellt werden.

#### Zubehör



Technische Daten (wie z.B. Materialien, Abmessungen oder Bestellnummern) siehe Zubehör-Dokument SD01553P.

#### Nicht-prozessberührende Werkstoffe

### Zweikammer Gehäuse und Deckel

- Polyester Pulverbeschichtung auf Aluminium gemäß EN1706 AC43400 (reduzierter Kupfergehalt ≤0,1% zur Vermeidung von Korrosion)
- Edelstahl (ASTM A351: CF3M (Gussäquivalent zu Werkstoff AISI 316L) / DIN EN 10213: 1.4409)

#### Typenschild Aluminiumgehäuse

Metallisches Typenschild aus 316L (1.4404)

#### Typenschild Edelstahlgehäuse

Metallisches Typenschild aus 316L (1.4404)

#### Kabeleinführungen

• Verschraubung M20:

Kunststoff, Messing vernickelt oder 316L (abhängig von bestellter Variante) Blindstecker aus Kunststoff, Aluminium oder 316L (abhängig von bestellter Variante)

• Gewinde M20:

Blindstecker aus Aluminium oder 316L (abhängig von bestellter Variante)

■ Gewinde G1/2:

Adapter aus Aluminium oder 316L (abhängig von bestellter Variante) Bei Auswahl von Gewinde G1/2 wird das Gerät standardmäßig mit Gewinde M20 ausgeliefert und ein Adapter auf G1/2 inklusive Dokumentation beigelegt

■ Gewinde NPT1/2:

Blindstecker aus Aluminium oder 316L (abhängig von bestellter Variante)

#### Füllflüssigkeit

- Silikonöl
- Inertes Öl (nicht für Temperaturen unterhalb –20 °C (–4 °F) geeignet)

#### Verbindungsteile

Verbindung zwischen Gehäuse und Prozessanschluss: AISI 316L (1.4404)

- Verbindung zwischen Gehäuse und Prozessanschluss: AISI 316L (1.4404)
- Schrauben und Muttern
  - 6kt-Schraube DIN 931-M12x90-A4-70
  - 6kt-Mutter DIN 934-M12-A4-70
- Schrauben und Muttern
  - PN 160: 6kt-Schraube DIN 931-M12x90-A4-70
  - PN 160: 6kt-Mutter DIN 934-M12-A4-70
  - PN 250, PN 320 und PN 420: 6kt-Schraube ISO 4014-M12x90-A4
  - PN 250, PN 320 und PN 420: 6kt-Mutter ISO 4032-M12-A4-bs
- Messzellenkörper: AISI 316L (1.4404)
- Temperaturentkoppler: AISI 316L (1.4404)
- Seitenflansche: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (Gussäquivalent zu Werkstoff AISI 316L)
- Schrumpfschlauch (nur vorhanden bei PVC-beschichteter Kapillarummantelung oder PTFE-Kapillarummantelung): Polyolefin

Zubehör

Technische Daten (wie z.B. Materialien, Abmessungen oder Bestellnummern) siehe Zubehör-Dokument SD01553P.

## Anzeige und Bedienoberfläche

#### Bedienkonzept

#### Nutzerorientierte Menüstruktur für anwenderspezifische Aufgaben

- Benutzerführung
- Diagnose
- Applikation
- System

#### Schnelle und sichere Inbetriebnahme

- Interaktiver Wizard mit grafischer Oberfläche zur geführten Inbetriebnahme in FieldCare, Device-Care oder DTM, AMS und PDM basierenden Tools von Drittanbietern
- Menüführung mit kurzen Erläuterungen der einzelnen Parameterfunktionen

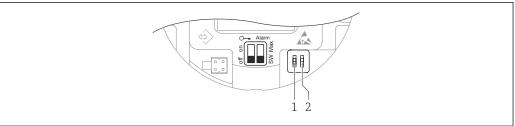
#### Effizientes Diagnoseverhalten erhöht die Verfügbarkeit der Messung

- Behebungsmaßnahmen sind in Klartext integriert
- Vielfältige Simulationsmöglichkeiten

#### Vor-Ort-Bedienung

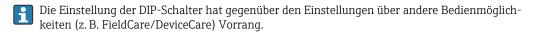
#### Bedientasten und DIP-Schalter auf dem Elektronikeinsatz

HART



A005403

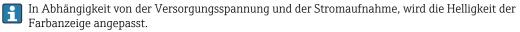
- 1 DIP-Schalter für Verriegelung und Entriegelung des Geräts
- 2 DIP-Schalter für Alarmstrom

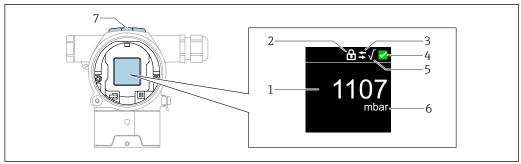


## Farbanzeige und Magnettaster

Funktionen durchführbar mit Magnettaster:

- Nullpunkt und Spanne
- Anzeige drehen
- Lageabgleich
- Passwort der Benutzerrolle zurücksetzen
- Gerät zurücksetzen



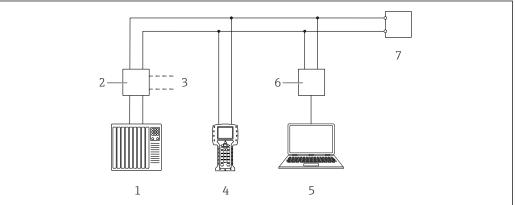


#### **₽** 5 Farbanzeige

- Messwert (bis zu 5 Stellen)
- 2 Verriegelung (Symbol erscheint wenn Gerät verriegelt)
- HART Kommunikation (Symbol erscheint wenn HART Kommunikation aktiv)
- Statussymbol nach NAMUR
- Radizierung (erscheint wenn Messwert radiziert)
- Messwertausgabe in %
- Magnettasten (Zero und Span)

#### Fernbedienung

#### Via HART-Protokoll



#### **₽** 6 Möglichkeiten der Fernbedienung via HART-Protokoll

- SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung) 1
- 2 Messumformerspeisegerät, z.B. RN221N (mit Kommunikationswiderstand)
- 3 Anschluss für Commubox FXA195 und AMS Trex<sup>TM</sup> Geräte Kommunikator
- AMS Trex<sup>TM</sup> Geräte Kommunikator
- Computer mit Bedientool (z.B. DeviceCare/FieldCare, AMS Device View, SIMATIC PDM) 5
- Commubox FXA195 (USB)
- Gerät

#### Via Service-Schnittstelle (CDI)

Mit der Commubox FXA291 wird eine CDI-Verbindung mit der Geräte-Schnittstelle und einem Windows-PC/Notebook mit USB-Schnittstelle hergestellt.

Systemintegration

#### **HART**

Version 7

Unterstützte Bedientools

DeviceCare ab Version 1.07.00, FieldCare, DTM, AMS und PDM

### Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

#### CE-Zeichen

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der zutreffenden EG-Richtlinien. Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Gerätes mit der Anbringung des CE-Zeichens.

#### **RCM-Tick Kennzeichnung**

Das ausgelieferte Produkt oder Messsystem entspricht den ACMA (Australian Communications and Media Authority) Regelungen für Netzwerkintegrität, Leistungsmerkmale sowie Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen. Insbesondere werden die Vorgaben der elektromagnetischen Verträglichkeit eingehalten. Die Produkte sind mit der RCM-Tick Kennzeichnung auf dem Typenschild versehen.



A0029561

#### Ex-Zulassungen

- ATEX
- FM
- NEPSI
- UKCA
- INMETRO
- KC.
- IPN
- auch Kombinationen verschiedener Zulassungen

Alle für den Explosionsschutz relevanten Daten befinden sich in separaten Ex-Dokumentationen, die ebenfalls angefordert werden können. Die Ex-Dokumentation liegt bei allen Ex-Geräten standardmäßig bei.

Weitere Zulassungen in Vorbereitung.

#### Korrosionstest

Normen und Prüfverfahren:

- 316L: ASTM A262 Practice E und ISO 3651-2 Methode A
- Alloy C22 und Alloy C276: ASTM G28 Practice A und ISO 3651-2 Methode C
- 22Cr Duplex, 25Cr Duplex: ASTM G48 Practice A oder ISO 17781 und ISO 3651-2 Methode C

Der Korrosionstest wird für alle medienberührten und drucktragenden Teile bestätigt.

Für die Bestätigung des Tests muss ein 3.1 Abnahmeprüfzeugnis (Material) bestellt werden.

#### **EAC-Konformität**

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EAC-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EAC-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung des EAC-Zeichens.

## Funktionale Sicherheit SIL / IEC 61508 Konformitätser-klärung (optional)

Die Geräte mit 4-20 mA Ausgangssignal wurden nach der Norm IEC 61508 entwickelt. Diese Geräte sind für Prozessfüllstand- und Prozessdrucküberwachungen bis SIL 3 einsetzbar. Für eine ausführliche Beschreibung von Sicherheitsfunktionen, Einstellungen und Kenngrößen zur Funktionalen Sicherheit siehe das "Handbuch zur Funktionalen Sicherheit".

## Schiffbauzulassung (in Vorbereitung)

- ABS (American Bureau of Shipping)
- LR (Lloyd's Register)
- BV (Bureau Veritas)
- DNV (Det Norske Veritas)

## CRN-Zulassung (in Vorbereitung)

Für einige Gerätevarianten ist eine CRN-Zulassung (Canadian Registration Number) erhältlich. Diese Geräte werden mit einem separaten Schild mit der Registrierungsnummer CRN xxxxxxx,yy ausge-

stattet. Um ein CRN zugelassenes Gerät zu erhalten muss ein CRN zugelassener Prozessanschluss und die Option "CRN" im Bestellmerkmal "Weitere Zulassungen" bestellt werden.

#### Werkszeugnisse (optional)

#### Test, Zeugnis, Erklärungen

- Abnahmeprüfzeugnis 3.1, EN10204 (Werkstoffzeugnis mediumberührte metallische Teile)
- NACE MR0175 / ISO 15156 (mediumberührte metallische Teile), Erklärung
- NACE MR0103 / ISO 17945 (mediumberührte metallische Teile), Erklärung
- AD 2000 (mediumberührte metallische Teile), Erklärung, ausgenommen Membran
- ASME B31.3 Process Piping, Erklärung
- ASME B31.1 Power Piping, Erklärung
- Druckprüfung, internes Verfahren, Prüfbericht
- Helium-Dichtheitsprüfung, internes Verfahren, Prüfbericht
- Verwechslungsprüfung (PMI), internes Verfahren (mediumberührte metallische Teile), Prüfbericht
- Schweissdokumentation, mediumberührende/ drucktragende Nähte, Erklärung

Testberichte, Erklärungen und Materialprüfzeugnisse werden elektronisch im Device Viewer zur Verfügung gestellt: Seriennummer des Typenschildes eingeben (www.endress.com/deviceviewer).

Zutreffend für die Bestellmerkmale "Kalibration" und "Test, Zeugnis".

#### Kalibration

Werkskalibrierschein, 5-Punkt

#### Herstellererklärungen

Verschiedenen Herstellererklärungen können von der Endress+Hauser Website heruntergeladen werden. Weitere Herstellererklärungen können über das Endress+Hauser Vertriebsbüro bestellt werden.

Download der Herstellererklärung

www.endress.com → Download

## Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (DGRL)

#### Druckgeräte mit zulässigem Druck ≤ 200 bar (2 900 psi)

Druckgeräte (maximal zulässiger Druck PS  $\leq$  200 bar (2 900 psi)) können nach der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU als druckhaltende Ausrüstungsteile eingestuft werden. Wenn der maximal zulässige Druck  $\leq$  200 bar (2 900 psi) und druckhaltende Volumen des Druckgerätes  $\leq$  0,1 l betragen, so unterliegt das Druckgerät der Druckgeräterichtlinie (siehe Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Art.4, Absatz 3). Die Druckgeräterichtlinie beschreibt lediglich, dass das Druckgerät entsprechend der "guten Ingenieurspraxis in einem der Mitgliedsländer" entworfen und gefertigt werden muss.

#### Begründung:

- Druckgeräterichtlinie DGRL (PED) 2014/68/EU, Artikel 4, Absatz 3
- Pressure equipment directive 2014/68/EU, Commission´s Working Group "Pressure", Guideline A-05 + A-06

#### Anmerkung:

Für Druckgeräte, die Teil einer Sicherheitseinrichtung zum Schutz einer Rohrleitung oder eines Behälters gegen Überschreitung der zulässigen Grenzen sind (Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion entsprechend Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Art. 2, Abs. 4), ist eine gesonderte Betrachtung vorzunehmen.

#### Druckgeräte mit zulässigem Druck > 200 bar (2 900 psi)

Druckgeräte, die für den Einsatz in beliebigen Messmedien vorgesehen sind, mit einem druckhaltenden Volumen von < 0,1 l und einem max. zulässigen Druck PS > 200 bar (2 900 psi) müssen entsprechend der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die grundlegenden Sicherheitsanforderungen des Anhang I erfüllen. Laut Artikel 13 müssen die Druckgeräte entsprechend Anhang II in Kategorien eingestuft werden. Unter Berücksichtigung des oben angegebenen geringen Volumens können die Druckgeräte in die Kategorie I eingruppiert werden. Sie müssen dann ein CE-Zeichen erhalten.

#### Begründung:

- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Artikel 13, Anhang II
- Pressure equipment directive 2014/68/EU, Commission´s Working Group "Pressure", Guideline A-05

#### Anmerkung:

Für Druckgeräte, die Teil einer Sicherheitseinrichtung zum Schutz einer Rohrleitung oder eines Behälters gegen Überschreitung der zulässigen Grenzen sind (Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion entsprechend Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Art. 2, Abs. 4), ist eine gesonderte Betrachtung vorzunehmen.

#### Zusätzlich gilt:

Geräte, PN 420

Geeignet für stabile Gase der Gruppe 1, Kategorie I, Modul A

## Sauerstoffanwendung (optional)

Geprüft gereinigt, für O2-Anwendungen geeignet (mediumberührt)

#### China RoHS Symbol

**RoHS** 

Das Gerät ist gemäß SJ/T 11363-2006 (China-RoHS) sichtbar gekennzeichnet.

Das Messsystem entspricht den Stoffbeschränkungen der Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe 2011/65/EU (RoHS 2).

#### Weitere Zertifizierungen

## Klassifizierung der Prozessabdichtung zwischen elektrischen Anlagen und (entflammbaren oder brennbaren) Prozessflüssigkeiten nach UL 122701 (ehemals ANSI/ISA 12.27.01)

Die Geräte von Endress+Hauser sind nach UL 122701 (ehemals ANSI/ISA 12.27.01) ausgelegt und ermöglichen dem Anwender den Verzicht auf - und die Einsparung von - externen sekundären Prozessdichtungen in der Rohrleitung, wie sie in den Prozessdichtungsabschnitten von ANSI/NFPA 70 (NEC) und CSA 22.1 (CEC) gefordert werden. Diese Geräte entsprechen der nordamerikanischen Installationspraxis und bieten eine sehr sichere und kostensparende Installation für druckbeaufschlagte Anwendungen mit gefährlichen Medien. Die Geräte sind "single seal" folgendermaßen zugeordnet:

FM C/US IS, XP, DIP:

420 bar (6300 psi)

Weitere Informationen finden sich in der Control Drawing zum jeweiligen Gerät.

### Bestellinformationen

#### Bestellinformationen

Ausführliche Bestellinformationen sind bei der nächstgelegenen Vertriebsorganisation www.addresses.endress.com oder im Produktkonfigurator unter www.endress.com verfügbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.

Die Schaltfläche **Konfiguration** öffnet den Produktkonfigurator.

#### Produktkonfigurator - das Tool für individuelle Produktkonfiguration

- Tagesaktuelle Konfigurationsdaten
- Je nach Gerät: Direkte Eingabe von messstellenspezifischen Angaben wie Messbereich oder Bediensprache
- Automatische Überprüfung von Ausschlusskriterien
- Automatische Erzeugung des Bestellcodes mit seiner Aufschlüsselung im PDF- oder Excel-Ausgabeformat
- Direkte Bestellmöglichkeit im Endress+Hauser Onlineshop

#### Lieferumfang

Im Lieferumfang ist enthalten:

- Gerät
- Optionales Zubehör

Mitgelieferte Dokumentation:

- Kurzanleitung
- Endprüfprotokoll
- Zusätzliche Sicherheitshinweise bei Geräten mit Zulassungen (z. B. ATEX, IECEx, NEPSI, ...)
- Optional: Werkskalibrierschein, Materialprüfzeugnisse
  - Die Betriebsanleitung steht über das Internet zur Verfügung:

www.endress.com → Download

#### Messstelle (TAG)

- Bestellmerkmal: Kennzeichnung
- Option: Z1, Messstelle (TAG), siehe Zusatzspezifikation
- Ort der Messstellenkennzeichnung: Zu wählen in der Zusatzspezifikation
  - Anhängeschild Edelstahl
  - Papierklebeschild
  - Beigestelltes Schild
  - RFID TAG
  - RFID TAG + Anhängeschild Edelstahl
  - RFID TAG + Papierklebeschild
  - RFID TAG + Beigestelltes Schild
- Definition der Messstellenbezeichnung: Anzugeben in der Zusatzspezifikation 3 Zeilen zu je maximal 18 Zeichen

Die angegebene Messstellenbezeichnung erscheint auf dem gewähltem Schild und/oder dem RFID **TAG** 

• Kennzeichnung im Elektronischen Typenschild (ENP): 32 Stellen

#### Testberichte, Erklärungen und Materialprüfzeugnisse

Im Device Viewer werden alle Testberichte, Erklärungen und Materialprüfzeugnisse elektronisch zur Verfügung gestellt:

Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)

### Zubehör

#### Gerätespezifisches Zubehör

#### Mechanisches Zubehör

- Montagehalter für Gehäuse
- Montagehalter für Ventilblöcke
- Ventilblöcke:
  - Ventilblöcke können als separates Zubehör bestellt werden (Schrauben und Dichtungen für die Montage liegen bei)
  - Ventilblöcke können als separates Zubehör bestellt werden (montierte Ventilblöcke werden mit einem dokumentierten Lecktest geliefert)
  - Mitbestellte Zertifikate (z. B. 3.1 Materialnachweis und NACE) und Prüfungen (z. B. PMI und Druckprüfung) gelten für den Transmitter und den Ventilblock
  - Während der Lebensdauer der Ventile kann ein Nachziehen der Packung erforderlich sein
- Ovalflanschadapter
- Kalibrationsadapter 5/16"-24 UNF zum Einschrauben in die Entlüftungsventile
- Wetterschutzhauben



Technische Daten (wie z.B. Materialien, Abmessungen oder Bestellnummern) siehe Zubehör-Dokument SD01553P.

#### **Device Viewer**

Im *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) werden alle Zubehörteile zum Gerät inklusive Bestellcode aufgelistet.

### **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

#### Standarddokumentation

- Technische Information: Die Planungshilfe
   Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann
- Kurzanleitung: Schnell zum 1. Messwert
   Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme
- Betriebsanleitung: Nachschlagewerk
   Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung

#### Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Je nach bestellter Geräteausführung werden weitere Dokumente mitgeliefert: Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.

#### Field of Activities



#### Dokument FA00004P

Druckmesstechnik, Leistungsfähige Geräte für Prozessdruck, Differenzdruck, Füllstand und Durchfluss

#### Sonderdokumentation



#### Dokument SD01553P

Mechanisches Zubehör für Druckgeräte

Die Dokumentation bietet eine Übersicht über verfügbare Ventilblöcke, Ovalflanschadapter, Manometerventile, Absperrventile, Wassersackrohre, Kondensatgefäße, Kabelkürzungssätze, Test Adapter, Spülringe, Block&Bleed Ventile und Schutzdächer.

## Eingetragene Marken

#### **HART®**

Eingetragene Marke der FieldComm Group, Austin, Texas, USA





www.addresses.endress.com