71683598 2025-01-15 Gültig ab Version 01.00.zz (Gerätefirmware)

BA02343D/06/DE/02.25-00

# Betriebsanleitung Proline Promass U 500

Coriolis-Durchflussmessgerät PROFINET mit Ethernet-APL/SPE







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder der Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

# Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument 6
1.1	Dokumentfunktion 6
1.2	Symbole 6
	1.2.1 Warnhinweissymbole
	1.2.2 Elektrische Symbole
	hole
	1.2.4 Werkzeugsymbole
	1.2.5 Symbole für Informationstypen 7
	1.2.6 Symbole in Grafiken 7
1.3	Dokumentation 8
1.4	Eingetragene Marken 8
2	Sicherheitshinweise
2.1	Anforderungen an das Personal
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung 9
2.3	Arbeitssicherheit 10
2.4	Betriebssicherheit 10
2.5 2.6	Produktsicherneit 10 IT-Sicherheit 10
2.7	Gerätespezifische IT-Sicherheit
	2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz
	schützen 11
	2.7.2 Zugriff via Passwort schützen 11
	2.7.3 Zugriff via Webserver
	RI45) 12
	1912/
3	Produktbeschreibung 13
3.1	Produktaufbau 13
	3.1.1 Proline 500 – digital 13
4	Warenannahme und Produktidenti-
	fizierung 14
4.1	Warenannahme 14
4.2	Produktidentifizierung 14
	4.2.1 Messumformer-Typenschild 15
	4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild 16
	4.2.3 Einweg-Messrohr-Typenschild 18
	4.2.4 Symbole auf dem Gerat 18
5	Lagerung und Transport 19
5.1	Lagerbedingungen 19
5.2	Produkt transportieren
БЭ	5.2.1 Transport des Einweg-Messrohrs 19
5.5	verpackungsentsorgung 20
6	Montage 21
6.1	Montageanforderungen
	6.1.1 Montageposition 21

6.2	6.1.2       Anforderungen aus Umgebung und Prozess         6.1.3       Spezielle Montagehinweise         6.1.3       Spezielle Montagehinweise         6.2.1       Benötigtes Werkzeug         6.2.2       Messgerät vorbereiten         6.2.3       Messgerät montieren         6.2.4       Einweg-Messrohr austauschen         6.2.5       Messumformergehäuse montieren: Proline 500 – digital	22 22 23 23 23 23 23 23 23 23 23
0.5 7	Floktrigghor Angeblugg	20
/		0
7.1	Elektrische Sicherheit	30
7.2	Anschlussbedingungen	30
	7.2.1 Benotigtes Werkzeug	30
	7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel	3U วา
	7.2.5 Meninelideleyully	22 22
	7.2.4 Verlugbare Gerätestecker	32
	7.2.6 Schirmung und Erdung	33
	7.2.7 Messgerät vorbereiten	34
7.3	Gerät anschließen: Proline 500 – digital	35
	7.3.1 Verbindungskabel anschließen	35
	7.3.2 Messumformer anschließen	37
	7.3.3 Messumformer in ein Netzwerk ein-	
7 /.	binden 4	40
7.4	7 / 1 Anfordorungon	40 40
75	Snezielle Anschlusshinweise	±0 41
1.5	7.5.1 Anschlussbeispiele	41
7.6	Hardwareeinstellungen	43
	7.6.1 Gerätenamen einstellen	43
	7.6.2 Default IP-Adresse aktivieren 4	45
7.7	Schutzart sicherstellen 4	45
7.8	Anschlusskontrolle	46
g	Bedienungsmöglichkeiten 4	17
0 1		
8.1	Ubersicht zu Bedienungsmöglichkeiten 4	4/
8.2	Aufbau und Funktionsweise des Bedienme-	/. 0
	R 2 1   Aufbau das Padianmanüs	+0 / 0
	8.2.2 Bediennhilosonhie	+0 /10
83	Zugriff auf Bedienmenij via Vor-Ort-Anzeige	+) 50
0.9	8.3.1 Betriebsanzeige	50
	8.3.2 Navigieransicht	52
	8.3.3 Editieransicht	54
	8.3.4 Bedienelemente	56
	8.3.5 Kontextmenü aufrufen	56
	8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen	58
	8.3.7 Parameter direkt aufrufen	58
	8.3.8 Hilfetext aufrufen	59
	8.3.9 Parameter ändern	59

	8.3.10	Anwenderrollen und ihre Zugriffs-	60
	8.3.11	Schreibschutz aufheben via Freiga-	00
		becode	60
	8.3.12	Tastenverriegelung ein- und aus-	<b>C</b> 1
0 (		schalten	61
8.4	Zugriff	auf Bedienmenu via Webbrowser	61
	8.4.1	Funktionsumfang	61
	8.4.2	Voraussetzungen	62
	8.4.3		63
	8.4.4	Einloggen	65
	8.4.5	Bedienoberflache	66
	8.4.6		67
о г	8.4./ 7	Ausloggen	68
8.5			68
	8.5.1 0 E D		00 71
	0.2.4		/1 72
	0.2.2 0 E /		/) 72
	0.2.4	SIMATIC PDM	15
9	Syster	mintegration	74
9.1	Übersic	ht zu Gerätebeschreibungsdateien	74
	9.1.1	Aktuelle Versionsdaten zum Gerät	74
	9.1.2	Bedientools	74
9.2	Gerätes	stammdatei (GSD)	74
	9.2.1	Dateiname der herstellerspezifischen	
		Gerätestammdatei (GSD)	75
	9.2.2	Dateiname der PA-Profil Geräte-	
		stammdatei (GSD)	75
9.3	Zykliscł	ne Datenübertragung	76
	9.3.1	Übersicht Module	76
	9.3.2	Beschreibung der Module	77
	9.3.3	Kodierung des Status	85
	9.3.4	Werkseinstellung	86
9.4	System	redundanz S2	87
10	Inbetr	riebnahme	88
10.1	Monto	a und Anachlusekontrolle	00
10.1	Monag	yrät eineghalten	00
10.2	Worhing	dungeaufhau via FieldCaro	00 88
10.5	Rodiona	sprache einstellen	00 88
10.4	Mosege	practie emistement	00 89
10.5	Messne	arät konfigurieren	89
10.0	10 6 1	Messstellenhezeichnung festlegen	91
	10.6.2	Kommunikationsschnittstelle anzei-	<i>,</i> ,
	10.0.2	gen	91
	10.6.3	Systemeinheiten einstellen	93
	10.6.4	Messstoff auswählen und einstellen	96
	10.6.5	Analog Inputs konfigurieren	97
	10.6.6	I/O-Konfiguration anzeigen 1	L00
	10.6.7	Stromeingang konfigurieren 1	L01
	10.6.8	Statuseingang konfigurieren 1	L02
	10.6.9	Stromausgang konfigurieren 1	L03
	10.6.10	) Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	
		konfigurieren 1	L07
	10.6.11	l Relaisausgang konfigurieren 1	L17
	10.6.12	2 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren 1	L20
	10.6.13	Schleichmenge konfigurieren 1	L26

	10.6.14 Überwachung der Rohrfüllung konfi-	
	gurieren	127
10.7	Erweiterte Einstellungen	128
	10.7.1 Parameter zur Eingabe des Freigabe-	
	codes nutzen	129
	10.7.2 Berechnete Prozessarößen	129
	10.7.3 Sensorabaleich durchführen	130
	10.7.4 Summenzähler konfigurieren	136
	10.7.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen	
	durchführen	139
	10.7.6 WLAN konfigurieren	146
	10.7.7 Konfiguration verwalten	148
	10.7.8 Parameter zur Administration des	110
	Geräts nutzen	149
10.8	Simulation	151
10.9	Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schüt-	
10.7	Zen	155
	10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode	155
	10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungs-	177
	schalter	156
	Schulter	170
11	Betrieb	150
11		170
11.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	158
11.2	Bediensprache anpassen	158
11.3	Anzeige konfigurieren	158
11.4	Messwerte ablesen	158
	11.4.1 Untermenü "Messgrößen"	159
	11.4.2 Summenzähler	161
	11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"	162
	11.4.4 Ausgangswerte	164
11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen	165
11.6	Summenzähler-Reset durchführen	165
	11.6.1 Funktionsumfang von Parameter	
	"Steuerung Summenzähler"	166
	11.6.2 Funktionsumfang von Parameter	
	"Alle Summenzähler zurücksetzen"	166
11.7	Messwerthistorie anzeigen	167
11.8	Gas Fraction Handler	171
	11.8.1 Untermenü "Messmodus"	172
	11.8.2 Untermenü "Messstoffindex"	172
11.9	Heartbeat Verification + Monitoring	173
	11.9.1 Produktmerkmale	173
	11.9.2 Systemintegration	173
	11.9.3 Heartbeat Verification	180
	11.9.4 Heartbeat Monitoring	202
10		<b>D C C</b>
12	Diagnose und Störungsbehebung	209
12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	209
12.2	Diagnoseinformation via Leuchtdioden	211
	12.2.1 Messumformer	211
12.3	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige	213
	12.3.1 Diagnosemeldung	213
	12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	215
12.4	Diagnoseinformation im Webbrowser	215
	12.4.1 Diagnosemöglichkeiten	215
	12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	216
	-	

12.5	Diagnoseinformation in FieldCare oder Devi- ceCare
12.6	Diagnoseinformationen anpassen
12.7	Übersicht zu Diagnosevermatten anpassen219Übersicht zu Diagnose informationen21912.7.1Diagnose zum Sensor21912.7.2Diagnose zur Elektronik23112.7.3Diagnose zur Konfiguration25912.7.4Diagnose zum Prozess270
12.8 12.9 12.10	Anstehende Diagnoseereignisse284Diagnoseliste285Ereignis-Logbuch28512.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen28512.10.2 Ereignis-Logbuch filtern286
12.11	12.10.3 Obersicht zu Informationsereignis- sen       286         Messgerät zurücksetzen       288         12.11.1 Funktionsumfang von Parameter       200
12.12 12.13	"Gerat zurücksetzen"288Geräteinformationen288Firmware-Historie290
13	Wartung 291
13.1 13.2	Wartungsarbeiten         291           13.1.1         Außenreinigung         291           Mess- und Prüfmittel         291
13.3	Endress+Hauser Dienstleistungen 291
13.3 <b>14</b>	Endress+Hauser Dienstleistungen 291Reparatur
13.3 <b>14</b> 14.1	Endress+Hauser Dienstleistungen291Reparatur292Allgemeine Hinweise29214.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept29214.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau292
<ul> <li>13.3</li> <li>14</li> <li>14.1</li> <li>14.2</li> <li>14.3</li> <li>14.4</li> <li>14.5</li> </ul>	Endress+Hauser Dienstleistungen291Reparatur292Allgemeine Hinweise29214.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept29214.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau292Ersatzteile292Endress+Hauser Dienstleistungen292Rücksendung292Entsorgung29314.5.1 Messgerät demontieren29314.5.2 Messgerät entsorgen29314.5.3 Einweg-Messrohr entsorgen293
<ul> <li>13.3</li> <li>14</li> <li>14.1</li> <li>14.2</li> <li>14.3</li> <li>14.4</li> <li>14.5</li> </ul>	Endress+Hauser Dienstleistungen291Reparatur292Allgemeine Hinweise29214.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept29214.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau292Ersatzteile292Endress+Hauser Dienstleistungen292Rücksendung292Entsorgung29314.5.1 Messgerät demontieren29314.5.2 Messgerät entsorgen29314.5.3 Einweg-Messrohr entsorgen293
<ul> <li>13.3</li> <li>14</li> <li>14.1</li> <li>14.2</li> <li>14.3</li> <li>14.4</li> <li>14.5</li> </ul> 15 15.1 15.2 15.2 15.2	Endress+Hauser Dienstleistungen       291 <b>Reparatur</b> 292         Allgemeine Hinweise       292         14.1.1       Reparatur- und Umbaukonzept       292         14.1.2       Hinweise zu Reparatur und Umbau       292         Ersatzteile       292         Endress+Hauser Dienstleistungen       292         Rücksendung       292         Entsorgung       293         14.5.1       Messgerät demontieren       293         14.5.2       Messgerät entsorgen       293         14.5.3       Einweg-Messrohr entsorgen       293         14.5.3       Zubehör       294         15.1.1       Zum Messumformer       294         15.1.2       Zum Messaufnehmer       295         Sommunikationsspezifisches Zubehör       295
<ul> <li>13.3</li> <li>14</li> <li>14.1</li> <li>14.2</li> <li>14.3</li> <li>14.4</li> <li>14.5</li> </ul> 15 15.1 15.2 15.3	Endress+Hauser Dienstleistungen       291 <b>Reparatur</b> 292         Allgemeine Hinweise       292         14.1.1       Reparatur- und Umbaukonzept       292         14.1.2       Hinweise zu Reparatur und Umbau       292         Ersatzteile       292         Endress+Hauser Dienstleistungen       292         Rücksendung       292         Entsorgung       293         14.5.1       Messgerät demontieren       293         14.5.2       Messgerät entsorgen       293         14.5.3       Einweg-Messrohr entsorgen       293         14.5.3       Einweg-Messrohr entsorgen       293         15.1.1       Zum Messumformer       294         15.1.2       Zum Messaufnehmer       294         Kommunikationsspezifisches Zubehör       295         Servicespezifisches Zubehör       295
<ul> <li>13.3</li> <li>14</li> <li>14.1</li> <li>14.2</li> <li>14.3</li> <li>14.4</li> <li>14.5</li> </ul> 15 <ul> <li>15.1</li> <li>15.2</li> <li>15.3</li> <li>16</li> </ul>	Endress+Hauser Dienstleistungen       291 <b>Reparatur</b> 292         Allgemeine Hinweise       292         14.1.1       Reparatur- und Umbaukonzept       292         14.1.2       Hinweise zu Reparatur und Umbau       292         Ersatzteile       292         Endress+Hauser Dienstleistungen       292         Rücksendung       292         Entsorgung       293         14.5.1       Messgerät demontieren       293         14.5.2       Messgerät entsorgen       293         14.5.3       Einweg-Messrohr entsorgen       293         14.5.3       Einweg-Messunformer       294         15.1.1       Zum Messaufnehmer       294         15.1.2       Zum Messaufnehmer       294         Servicespezifisches Zubehör       295         Servicespezifisches Zubehör       295

16.9       Prozess       311         16.10       Konstruktiver Aufbau       311         16.11       Anzeige und Bedienoberfläche       312         16.12       Zertifikate und Zulassungen       315         16.13       Anwendungspakete       317         16.14       Zubehör       317         16.15       Ergänzende Dokumentation       317
--

## Stichwortverzeichnis ...... 319

## 1 Hinweise zum Dokument

## 1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

## 1.2 Symbole

## 1.2.1 Warnhinweissymbole

### **GEFAHR**

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.

### **WARNUNG**

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.

### **A** VORSICHT

Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.

### HINWEIS

Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

## 1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
$\sim$	Wechselstrom
$\sim$	Gleich- und Wechselstrom
	<b>Erdanschluss</b> Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Anschluss Potenzialausgleich (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	<ul> <li>Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät:</li> <li>Innere Erdungsklemme: Anschluss Potenzialausgleich wird mit dem Versorgungsnetz verbunden.</li> <li>Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.</li> </ul>

## 1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
((1-	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
	LED Leuchtdiode ist aus.

Symbol	Bedeutung
-XX-	LED Leuchtdiode ist an.
	LED Leuchtdiode blinkt.

## 1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
0	Torx Schraubendreher
•	Kreuzschlitzschraubendreher
Ń	Gabelschlüssel

## 1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
	<b>Erlaubt</b> Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
	<b>Zu bevorzugen</b> Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
×	<b>Verboten</b> Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	<b>Tipp</b> Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
<u></u>	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
►	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt
1., 2., 3	Handlungsschritte
4	Ergebnis eines Handlungsschritts
?	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

## 1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
≈➡	Durchflussrichtung

## 1.3 Dokumentation

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
  - *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Folgende Dokumentationen können je nach bestellter Geräteausführung verfügbar sein:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	<b>Planungshilfe für Ihr Gerät</b> Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenan- nahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	<b>Ihr Nachschlagewerk</b> Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	<b>Referenzwerk für Ihre Parameter</b> Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Para- meter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfiguratio- nen durchführen.
Geräteabhängige Zusatzdokumen- tation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumen- tation zum Gerät.

## 1.4 Eingetragene Marken

### Ethernet-APL™

Eingetragene Marke der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V., Karlsruhe, Deutschland

## 2 Sicherheitshinweise

## 2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ► Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.
- Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:
- Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

## 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

### Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten bestimmt.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebsdauer zu gewährleisten:

- Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ► Den spezifizierten Umgebungstemperaturbereich einhalten.
- Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

### Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

### **WARNUNG**

### Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

### HINWEIS

### Klärung bei Grenzfällen:

Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

## 2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

▶ Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

## 2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ► Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

### Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

### Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

## 2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

## 2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

## 2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs-schalter $\rightarrow \square 11$	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🗎 11	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len Freigabecode vergeben

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern
WLAN-Passphrase (Passwort) $\rightarrow \cong 11$	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len WLAN-Passphrase vergeben
WLAN-Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung
Webserver $\rightarrow \square 12$	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🗎 12	-	Individuell nach Risikoabschätzung

## 2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

Der Hardwareschreibschutz ist im Auslieferungszustand deaktiviert  $\rightarrow \square$  156.

### 2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- Anwenderspezifischer Freigabecode
  Den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder
  Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) schützen. Das Zugriffsrecht wird durch die Verwendung eines anwenderspezifischen Freigabecodes klar geregelt.
- WLAN-Passphrase
   Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
   Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

#### Anwenderspezifischer Freigabecode

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann durch den veränderbaren, anwenderspezifischen Freigabecode geschützt werden ( $\rightarrow \cong 155$ ).

Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

#### WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle ( $\rightarrow \boxdot 69$ ) wird durch den Netzwerkschlüssel geschützt. Die WLAN-Authentifizierung des Netzwerkschlüssels ist konform dem Standard IEEE 802.11.

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** ( $\Rightarrow \square 147$ ) angepasst werden.

### Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

#### Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung g
  ültige Freigabecode und Netzwerkschl
  üssel aus Sicherheitsgr
  ünden bei der Inbetriebnahme 
  ändern.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes und Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.

## 2.7.3 Zugriff via Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser bedient und konfiguriert werden. Die Verbindung erfolgt via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45), Anschluss Signalübertragung PROFINET mit Ethernet-APL /SPE (IO1) oder WLAN-Schnittstelle.

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z. B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.

Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" .

### 2.7.4 Zugriff via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Das Gerät kann über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen die einschlägigen Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie die Vergabe von Zutrittsberechtigungen und auch technische Maßnahmen wie zum Beispiel eine Netzwerksegmentierung.

## 3 Produktbeschreibung

Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer, Messaufnehmer und einem Einweg-Messrohr.

- Das Gerät ist als Frontblendenmontage verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert und sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.
- Das Gerät ist als Tischausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.

## 3.1 Produktaufbau

## 3.1.1 Proline 500 – digital

Signalübertragung: Digital

Für den Einsatz im Reinraum.

Die Elektronik befindet sich im Messaufnehmer, dadurch besonders geeignet: Für einen problemlosen Austausch des Messumformers.

Gegen äußere EMV-Einflüsse störungsunempfindlich.



🖻 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Elektronikraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- 4 Messaufnehmer mit integrierter ISEM-Elektronik
- 5 Tischvariante mit integriertem Messumformer
- 6 Einweg-Messrohr

## 4 Warenannahme und Produktidentifizierung



Pas Disposable ist nicht Teil der Gerätelieferung und muss sepparat bestellt werden.

- Wenn eine der Bedingungen nicht erfüllt ist: Kontaktieren Sie Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale.
  - Die Technische Dokumentation ist über das Internet oder die *Endress+Hauser Operations App* verfügbar: Produktidentifikation  $\rightarrow \triangleq 15$ .

## 4.2 Produktidentifizierung

Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im *Device Viewer* eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die *Endress+Hauser Operations App* eingeben oder mit der *Endress+Hauser Operations App* den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

## 4.2.1 Messumformer-Typenschild

### Proline 500 – digital



#### E 2 Beispiel f ür ein Messumformer-Typenschild

1 Name des Messumformers

- 2 Herstelleradresse/Zertifikatshalter
- 3 Raum für Zulassungen
- 4 Schutzart
- 5 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 6 Zulässige Umgebungstemperatur  $(T_a)$
- 7 2-D-Matrixcode
- 8 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, RCM-Tick Kennzeichnung
- 9 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 12 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 13 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 14 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 15 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung
- 16 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 17 Seriennummer (Ser. no.)
- 18 Bestellcode (Order code)



#### Messaufnehmer-Typenschild 4.2.2

- 1 Bezeichnung
- 2 Bestellcode (Order code), Seriennummer, Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 3
- Materialliste, Angaben zum Produkt Einweg-Messrohr installieren/entfernen 4
- Handlungsanweisung: Einweg-Messrohr installieren/entfernen CE-Zeichen + Zulassungen 5
- 6
- 7 Herstelleradresse / Zertifikatshalter



- 1 Bezeichnung
- 2 Bestellcode (Order code), Seriennummer, Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
  - 3 Materialliste, Angaben zum Produkt
  - 4 Schutzart
- 5 CE-Zeichen + Zulassungen
- 6 Herstelleradresse / Zertifikatshalter

## Bestellcode

<sup>1</sup> Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

#### Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).



## 4.2.3 Einweg-Messrohr-Typenschild

- 1 Bezeichnung
- 2 Materialliste
- 3 LOT Nummer
- 4 Matrixcode mit LOT-/Materialnummer
- 5 Datum 1
- 6 Datum 2 + 2 Jahre
- 7 Angaben zur Herstellung
- 8 Verweise auf Betriebsanleitung
- 9 Herstelleradresse / Zertifikatshalter
- 10 Angaben zur Lagerung
- 11 Bestellcode (Order code) + Materialnummer
- 12 Matrixcode mit DK8014-xx / Materialnummer
- 13 CE-Zeichen + Zulassungen
- 14 Matrixcode mit Seriennummer
- 15 Seriennummer
- 16 Produktbild

## 4.2.4 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
Â	<b>WARNUNG!</b> Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumenta- tion zum Messgerät konsultieren.
	<b>Verweis auf Dokumentation</b> Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

# 5 Lagerung und Transport

## 5.1 Lagerbedingungen

Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermeiden.
- ► Trocken und staubfrei lagern.
- ► Nicht im Freien lagern.
- Maximal 6 Einweg-Messrohre, in der Kartonverpackung, aufeinanderstapeln.
- Einweg-Messrohre maximal 2 Jahre lagern.



Lagerungstemperatur  $\rightarrow \cong 309$ 

## 5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.

## 5.2.1 Transport des Einweg-Messrohrs



 Im Karton vom Lager zur Schleuse transportieren.



• Vor der ersten Schleuse den Karton entfernen.



 Innerhalb der Schleuse die erste Plastikverpackung enternen.



► Einweg-Messrohr austauschen  $\rightarrow$  🗎 25

A0054164

## 5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
  - Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
  - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
  - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes Resy-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
  - Kunststoff-Einwegpalette
  - Kunststoffbänder
  - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial
  - Papierpolster

## 6 Montage

## 6.1 Montageanforderungen

## 6.1.1 Montageposition

### Montageort

Frontblendenmontage



🖲 3 Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NA "Frontblendenmontage"

### Tischaufbau



🗷 4 Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NE "Tischaufbau"

1 Das Gerät mit dem mitgelieferten Kabel durch die Bohrung an der Rückseite am Tisch sichern.

### Einbaulage



## 6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

#### Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	+5 +40 °C (+41 +104 °F)
Ablesbarkeit der Vor-Ort- Anzeige	–20 +60 °C (–4 +140 °F) Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort- Anzeige beeinträchtigt sein.

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur → 🖺 311

### Vibrationen

Anlagenvibrationen haben keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

## 6.1.3 Spezielle Montagehinweise

### Entleerbarkeit

Bei Einbau mit Keil nach oben können die Messrohre vollständig entleert und vor Ablagerungen geschützt werden.

### Sterilität



Bei Installation in Sterilen Anwendungen: Hinweise im Kapitel "Zertifikate und Zulassungen/Sterilität" beachten  $\rightarrow \cong 315$ 

### Biotech



Bei Installation in Biotech Anwendungen: Hinweise im Kapitel "Zertifikate und Zulassungen/Biotech" beachten  $\rightarrow \cong 315$ 

### Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Alle Messgeräte werden nach dem neusten Stand der Technik kalibriert. Die Kalibrierung erfolgt unter Referenzbedingungen  $\rightarrow \cong$  306.

Bei der Inbetriebnahme werden die beiden Komponenten (Messaufnehmer und Einweg-Messrohr) das erste Mal zu einer kombinierten Einheit zusammengefügt. Die Verwendung der automatisierten Heartbeat Verification während der Inbetriebnahme bestätigt nicht nur die Gültigkeit der Werkskalibrierung des Einweg-Messrohrs, sondern prüft das gesamte Durchflussmessgerät, einschließlich des Messaufnehmers, des Messwertgebers und der eingesetzten Einwegkomponente mit einem definierten Prüfumfang.

Entscheidende Parameter wie der Kalibrierfaktor des Einweg-Messrohrs und andere bei der Werkskalibrierung ermittelte Geräteinformationen müssen dabei unverändert bleiben. Zur Inbetriebnahme gehört auch ein Nullabgleich des mit Flüssigkeit gefüllten, montierten Messgeräts, um Fertigungstoleranzen des Messaufnehmers auszugleichen.

Dies führt zu einem aktualisierten Nullpunkt, der von dem auf dem Werkskalibrierungszertifikat angegebenen ursprünglichen Nullpunkt abweichen kann und anschließend auf dem Heartbeat Technology Verifizierungsbericht dokumentiert wird.

Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass • jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist

• die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Verifizierung und Justierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
   Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
   Thermische Zirkulation
- Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
   Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

## 6.2 Gerät montieren

## 6.2.1 Benötigtes Werkzeug

### Für Messaufnehmer

Für Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

## 6.2.2 Messgerät vorbereiten

► Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.

## 6.2.3 Messgerät montieren

- Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NE "Tischaufbau" Diese Variante ist komplett montiert.
- Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NA "Frontblendenmontage" Diese Variante wird in eine Frontblende montiert.
  - Der Messaufnehmer ist für folgende Blechdicken ausgelegt:
    - 3mm
    - ∎ 5mm
    - 7mm

Messaufnehmer in Frontblende montieren.



► Schrauben entfernen.



▶ Innenseitiger Keil entfernen. Je nach Einbaulage, aussenseitigen Keil drehen. Einbaulage → 🗎 21



 Messaufnehmer mit Keil (gegen aussen) in die vorbereitete Öffnung der Frontblende schieben.



• Keil von der Innenseite über den Sensor schieben.



• Messaufnehmer mit den Keilen verschrauben.

## 6.2.4 Einweg-Messrohr austauschen

Die Geräteausführung, Option NE Tischaufbau muss mit dem Standfuss am Tisch befestigt sein.



► Hebel öffnen.



▶ Hebel nach oben ziehen.



- ►
- Einweg-Messrohr entfernen. Warten, bis diese Statusmeldung erscheint: Aufnehmer unbekannt. Einweg-Messrohr einsetzen. ►
- ►



▶ Hebel senken.



- ► Hebel bis Anschlag drehen.
- Nach dem Einschieben des Einweg-Messrohrs erscheint, nach spätestens 30 Sekunden, diese Statusmel-►
- dung auf der Anzeige: Geräteinitialisierung aktiv. Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich werden automatisch durchgeführt. Diese Statusmeldung wird währenddessen angezeigt: Geräteinitialisierung aktiv. ►
- ► Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich wurden durchgeführt: Keine Statusmeldung wird angezeigt.



- A005682
- ► Anlage mit Flüssigkeit (Dichte: 800 ... 1500 kg/m<sup>3</sup> (1764 ... 3307 lb/cf)) füllen.
- Jeglichen Durchfluss unterbinden. ►
- Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen. ►
- Geräteinitialisierung erneut durchführen: Am Display Experte  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Einwegkomponente  $\rightarrow$  Inbetriebnahme, über Modbus Register 26321-1 oder Profinet.
- Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich werden durchgeführt. Diese Statusmeldung wird währenddes-► sen angezeigt: Geräteinitialisierung aktiv.
- Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich wurden durchgeführt: Keine Statusmeldung wird angezeigt. ► Heartbeat Technology Verifizierungsbericht runterladen: Detaillierte Angaben zu Datenmanagement:
- Betriebsanleitung zum Gerät
- Das Gerät ist Betriebsbereit.

#### 6.2.5 Messumformergehäuse montieren: Proline 500 - digital

#### **A** VORSICHT

#### Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

► Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten.

### **A** VORSICHT

#### Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

### Wandmontage

Benötigtes Werkzeug: Bohrmaschine mit Bohrer Ø 6,0 mm



- 🗷 5 Maßeinheit mm (in)
- L Abhängig vom Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

### Bestellmerkmal "Messumformergehäuse" Option **A**, Alu, beschichtet: L =14 mm (0,55 in)

- 1. Bohrlöcher bohren.
- 2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
- 3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
- 4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.
- 5. Befestigungsschrauben anziehen.

## 6.3 Montagekontrolle

Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Entspricht das Gerät den Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel: • Prozesstemperatur →  □ 311 • Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") • Umgebungstemperatur • Messbereich	
<ul> <li>Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt ?</li> <li>Gemäß Messaufnehmertyp</li> <li>Gemäß Messstofftemperatur</li> <li>Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen)</li> </ul>	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Prozessanschluss mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung überein ?	
Ist die Messstellenbezeichnung und -beschriftung korrekt (Sichtprüfung)?	
Ist die Befestigungsschraube fest angezogen?	

## 7 Elektrischer Anschluss

## **WARNUNG**

# Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ► Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 10 A in die Anlageninstallation einfügen.

## 7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

## 7.2 Anschlussbedingungen

## 7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher  $\leq$  3 mm (0,12 in)

## 7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

### Schutzerdungskabel für die äußere Erdungsklemme

Leiterquerschnitt < 2,1 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

Grössere Querschnitte können durch die Verwendung eines Kabelschuhs angeschlossen werden.

Die Erdungsimpedanz muss weniger als 2  $\boldsymbol{\Omega}$  betragen.

### Zulässiger Temperaturbereich

- Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

### Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

### Signalkabel

Für den eichpflichtigen Verkehr müssen alle Signalleitungen mit geschirmten Leitungen (Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %) ausgeführt werden. Der Kabelschirm muss beidseitig aufgelegt werden.

### APL

Geschirmtes Twisted-Pair-Kabel. Empfohlen wird Kabeltyp A.



Stromausgang 0/4 ... 20 mA (ohne HART)

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls- /Frequenz- /Schaltausgang Normales Installationskabel ausreichend.

*Relaisausgang* Normales Installationskabel ausreichend.

Stromeingang 4 ... 20 mA Normales Installationskabel ausreichend.

Statuseingang

Normales Installationskabel ausreichend.

#### Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (24 ... 12 AWG).

#### Auswahl des Verbindungskabels zwischen Messumformer und Messaufnehmer

A: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 – digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

Aufbau	2x2 Adern (paarweise verdrillt); CU-Litzen mit gemeinsamem Schirm		
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung $\geq$ 85 %		
Schleifenwiderstand	Versorgungsleitung (+, –): Maximal 10 Ω		
Kabellänge	Maximal 300 m (900 ft), siehe nachfolgende Tabelle.		
Gerätestecker Seite 1	Buchse M12, 5-Pol, A-Codiert.		
Gerätestecker Seite 2	Stecker M12, 5-Pol, A-Codiert.		
Pins 1+2	Angeschlossene Adern als verdrilltes Paar.		
Pins 3+4	Angeschlossene Adern als verdrilltes Paar.		

Querschnitt	Kabellänge [max.]
0,34 mm <sup>2</sup> (AWG 22)	80 m (240 ft)
0,50 mm <sup>2</sup> (AWG 20)	120 m (360 ft)
0,75 mm <sup>2</sup> (AWG 18)	180 m (540 ft)
1,00 mm <sup>2</sup> (AWG 17)	240 m (720 ft)
1,50 mm <sup>2</sup> (AWG 15)	300 m (900 ft)

#### Verbindungskabel

Aufbau	$2\times2\times0,34~mm^2$ PUR-Kabel mit gemeinsamem Schirm
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2 (60 Sekunden)
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1 (für 168h bei 90°C)
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt

Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -40 +105 °C (-40 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)
Lieferbare Kabellängen	Fix: 2 m (6 ft), 5 m (15 ft), 10 m (30 ft)
Gerätestecker Seite 1	Buchse M12, 5-Pol, A-Codiert
Gerätestecker Seite 2	Stecker M12, 5-Pol, A-Codiert

## 7.2.3 Klemmenbelegung

### Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

Versor span	gungs- nung	Ein-/A	usgang 1	Ein-/Ausgang 2		g Ein-/Ausgang 3		Ein-/Ausgang 4	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)
		Gerätespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.							

### Messumformer und Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel

Die räumlich getrennt montierten Messaufnehmer und Messumformer werden mit einem Verbindungskabel verbunden. Der Anschluss erfolgt über das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers und dem Messumformergehäuse.

Klemmenbelegung und Anschluss des Verbindungskabels: Proline 500 – digital  $\rightarrow \cong 35$ 

## 7.2.4 Verfügbare Gerätestecker

### Bestellmerkmal "Eingang; Ausgang 1", Option RB "PROFINET mit Ethernet-APL/SPE"

Bestellmerkmal	Kabeleinführung/Anschluss			
"Elektrischer Anschluss"	2	3		
L, N, P, U	Stecker M12 × 1	-		

## 7.2.5 /SPE Pinbelegung Gerätestecker

	Pin	Belegung	Codierung	Stecker/ Buchse
	1	APL-signal -	А	Buchse
	2	2 APL-signal +		
	3	3 Kabelschirm <sup>1</sup>		
	4	nicht belegt		
	Metallisches Steckerge- häuse	Kabelschirm		
	wird			

### 7.2.6 Schirmung und Erdung

Eine optimale elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) des Feldbus-Systems ist nur dann gewährleistet, wenn Systemkomponenten und insbesondere Leitungen abgeschirmt sind und die Abschirmung eine möglichst lückenlose Hülle bildet.

 Für eine optimale EMV-Schutzwirkung die Schirmung so oft wie möglich mit der Bezugserde verbinden.

Um beiden Anforderungen gerecht zu werden, gibt es beim Feldbus-System grundsätzlich drei verschiedene Varianten der Schirmung:

- Beidseitige Schirmung
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite mit kapazitivem Abschluss am Feldgerät
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite

Erfahrungen zeigen, dass in den meisten Fällen bei Installationen mit einseitiger Schirmung auf der speisenden Seite (ohne kapazitiven Abschluss am Feldgerät) die besten Ergebnisse hinsichtlich der EMV erzielt werden. Voraussetzung für einen uneingeschränkten Betrieb bei vorhandenen EMV-Störungen sind entsprechende Maßnahmen der Eingangsbeschaltung. Diese Maßnahmen wurden bei diesem Gerät berücksichtigt. Damit ist ein Betrieb bei Störgrößen gemäß NAMUR NE21 sichergestellt.

- 1. Bei der Installation nationale Installationsvorschriften und Richtlinien beachten.
- 2. Bei großen Potenzialunterschieden zwischen den einzelnen Erdungspunkten: Nur einen Punkt der Schirmung direkt mit der Bezugserde verbinden.
- 3. In Anlagen ohne Potenzialausgleich:

Kabelschirme von Feldbus-Systemen nur einseitig erden, beispielsweise am Feldbus-Speisegerät oder an Sicherheitsbarrieren.

### HINWEIS

# In Anlagen ohne Potenzialausgleich: Mehrfache Erdung des Kabelschirms verursacht netzfrequente Ausgleichströme!

Beschädigung des Kabelschirms der Busleitung.

- ► Kabelschirm der Busleitung nur einseitig mit der Ortserde oder dem Schutzleiter erden.
- ▶ Den nicht angeschlossenen Schirm isolieren.



6 Anschlussbeispiel für PROFINET mit Ethernet-APL

- 1 Kabelschirm
- 2 Messgerät
- 3 Lokale Erdung
- 4 Potenzialausgleich
- 5 Trunk oder TCP
- 6 Field-Switch

## 7.2.7 Messgerät vorbereiten

Die Arbeitsschritte in folgender Reihenfolge ausführen:

- 1. Messaufnehmer und Messumformer montieren.
- 2. Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel anschließen.
- 3. Messumformer: Verbindungskabel anschließen.
- 4. Messumformer: Signalkabel und Kabel für Versorgungsspannung anschließen.

### HINWEIS

### Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- > Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.

## 7.3 Gerät anschließen: Proline 500 – digital

## HINWEIS

### Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ► National gültige Installationsvorschriften beachten.
- Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ► Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.

### 7.3.1 Verbindungskabel anschließen

### **WARNUNG**

### Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile!

- Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potenzialausgleich anschließen.
- Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.

### Anschluss Verbindungskabel: Proline 500 – digital



🕑 7 Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NA "Frontblendenmontage"

- 1 M12-Buchse zum Anschluss des Verbindungskabels am Messumformergehäuse
- 2 Anschluss Potenzialausgleich (PE)
- 3 Verbindungskabel mit M12 Stecker und M12 Buchse
- 4 M12-Stecker zum Anschluss des Verbindungskabels am Messaufnehmer
- 5 Anschluss Potenzialausgleich (PE)



🗷 8 Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NE "Tischaufbau"

- 1 M12-Buchse zum Anschluss des Verbindungskabels am Messumformergehäuse
- 2 Anschluss Potenzialausgleich (PE)
- 3 Verbindungskabel mit M12 Stecker und M12 Buchse
- 4 M12-Stecker zum Anschluss des Verbindungskabels am Messaufnehmer
- 5 Anschluss Potenzialausgleich (PE)
- 6 Fixe Verbindung zwischen den Potienzialausgleich (PE)

### Pinbelegung Gerätestecker

Anschluss am Messumformer

4 4 2 3 A0053073	Pin	Farbe <sup>1)</sup>	Belegung		Verbindung zu Klemme	
	1	braun	+	Vorcorgungeenonnung	61	
	2	weiß	-	versorgungsspannung	62	
	3	blau	А	ISEM-Kommunikation	64	
	4	schwarz	В	ISEM-Rommunikation	63	
	5	_		-	_	
	Codierung			Stecker/Buchse		
	А			Buchse		

1) Kabelfarben Verbindungskabel

Anschluss am Messaufnehmer

2	Pin	Farbe <sup>1)</sup>	Belegung		
	1	braun	+	Versorgungespappung	
	2	weiß	-	versorgungsspannung	
	3	blau	А	- ISEM-Kommunikation	
	4	schwarz	В		
4	5	-		-	
Codierung				Stecker/Buchse	
	А			Stecker	

1) Kabelfarben Verbindungskabel
## 7.3.2 Messumformer anschließen



- 1 Anschluss Versorgungsspannung
- 2 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 3 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 4 Anschluss Verbindungskabel Messaufnehmer Messumformer
- 5 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang; Optional: Anschluss externe WLAN-Antenne
- 6 Schutzerde (PE)

Neben dem Anschluss des Geräts über und den verfügbaren Ein-/Ausgängen stehen noch weitere Anschlussmöglichkeiten zur Verfügung: Über Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) in ein Netzwerk einbinden → 🗎 40.

## Stecker anschließen



- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren und an RJ45 Stecker anschließen.
- 6. Schutzleiter anschließen.

- 7. RJ45 Stecker einstecken.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
  - └ Der Anschluss der Verbindung ist damit abgeschlossen.

#### Versorgungsspannung und weitere Ein-/Ausgänge anschließen



- 1. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 2. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 3. Schutzleiter anschließen.
- 4. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
- 5. Kabelverschraubungen fest anziehen.
  - 🛏 Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 6. Klemmenabdeckung schließen.
- 7. Gehäusedeckel schließen.

#### **WARNUNG**

#### Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

- Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen.
- 8. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels anziehen.

### Kabel entfernen

Um ein Kabel wieder aus einer Klemmstelle zu entfernen:



🗷 9 Maßeinheit mm (in)

- **1.** Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Das Kabelende aus der Klemme ziehen.

# 7.3.3 Messumformer in ein Netzwerk einbinden

In diesem Kapitel werden nur die grundsätzlichen Anschlussschlussmöglichkeiten für eine Einbindung des Geräts in ein Netzwerk dargestellt.

Vorgehensweise für den korrekten Anschluss des Messumformers .

## Über Serviceschnittstelle einbinden

Die Einbindung erfolgt über den Anschluss an der Serviceschnittstelle (CDI-RJ45).

Beim Anschluss zu beachten:

- Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI ; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)
- Maximale Kabeldicke: 6 mm
- Länge des Steckers inklusive Knickschutz: 42 mm
- Biegeradius: 5 x Kabeldicke



1 Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Bestellmerkmal "Zubehör", Option **NB**: "Adapter RJ45 M12 (Serviceschnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Serviceschnittstelle kann dadurch ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

# 7.4 Potenzialausgleich

# 7.4.1 Anforderungen

Beim Potenzialausgleich:

- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Bei Bestellmerkmal "Geräteausführung", Option NE "Tischaufbau" sind Messaufnehmer und Messumformer intern verkabelt
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm<sup>2</sup> (10 AWG) und einem Kabelschuh verwenden

# 7.5 Spezielle Anschlusshinweise

# 7.5.1 Anschlussbeispiele

#### Stromausgang 4 ... 20 mA (ohne HART)



🖻 10 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 3 Durchflussmessgerät mit Stromausgang (aktiv)



- 🖻 11 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (passiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 4 Messumformer mit Stromausgang (passiv)

### Stromeingang 4 ... 20 mA



🖻 12 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromeingang

- 1 Spannungsversorgung
- 2 Externes Messgerät mit 4 ... 20 mA Stromausgang passiv (z. B. Druck oder Temperatur)
- 3 Messumformer mit 4 ... 20 mA Stromeingang

## Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



🖻 13 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)

1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)

2 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)



14 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

#### Relaisausgang



🖻 15 Anschlussbeispiel für Relaisausgang

- 1 Automatisierungssystem mit Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Relaisausgang

## Statuseingang



🖻 16 Anschlussbeispiel für Statuseingang

- 1 Automatisierungssystem mit Schaltausgang passiv (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Statuseingang

#### APL

Siehe https://www.profibus.com "Ethernet-APL White Paper"

# 7.6 Hardwareeinstellungen

## 7.6.1 Gerätenamen einstellen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Der ab Werk vorgegebene Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden.

EH	Endress+Hauser
500	Messumformer
XXXX	Seriennummer des Geräts

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Setup  $\rightarrow$  Messstellenbezeichnung angezeigt.

#### Gerätenamen über DIP-Schalter einstellen

Über die DIP-Schalter 1...8 kann der hintere Teil des Gerätenamens eingestellt werden. Der Adressierbereich liegt dabei zwischen 1...254 (Werkseinstellung: Seriennummer des Geräts )

#### Übersicht DIP-Schalter

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
1	128	
2	64	
3	32	
4	16	Konfigurierbarer Teil des Gerätenamens
5	8	
6	4	

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
7	2	
8	1	

DIP-Schalter	ON/OFF	Bit	Gerätename
1	OFF	_	
2	ON	64	-
37	OFF	-	-
8	ON	1	
Seriennummer des Geräts:		065	

Gerätenamen einstellen: Proline 500 - digital

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ► Das Gerät von der Energieversorgung trennen.

P Die Default-IP Adresse darf **nicht** aktiviert sein  $\rightarrow \oplus$  45.



- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Gewünschten Gerätename über die entsprechenden DIP-Schalter auf dem I/O-Elektronikmodul einstellen.
- 5. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

6. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.

└ ► Nach dem Neustart des Geräts wird die eingestellte Geräteadresse verwendet.

#### Gerätenamen über Automatisierungssystem einstellen

Um den Gerätenamen über das Automatisierungssystem einstellen zu können, müssen die DIP-Schalter 1...8 alle auf **OFF** (Werkseinstellung) oder alle auf **ON** stehen.

Über das Automatisierungssystem kann der komplette Gerätename (Name of Station) individuell angepasst werden.

- Die in der Werkseinstellung als Teil des Gerätenamens verwendete Seriennummer wird nicht gespeichert. Ein Rücksetzen des Gerätenamens auf die Werkseinstellung mit Seriennummer ist nicht möglich. Nach dem Rücksetzen ist der Gerätename leer.
  - Bei Vergabe des Gerätenamens über das Automatisierungssystem: Gerätenamen in Kleinbuchstaben vergeben.

# 7.6.2 Default IP-Adresse aktivieren

#### Default IP-Adresse über DIP-Schalter aktivieren: Proline 500 - digital

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ► Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. DIP-Schalter Nr. 2 auf dem I/O-Elektronikmodul von **OFF**  $\rightarrow$  **ON** setzen.
- 5. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 6. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
  - └ Nach dem Neustart des Geräts wird die Default IP-Adresse verwendet.

# 7.7 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure. Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- **1.** Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt:

Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen bieten keinen Gehäuseschutz, wenn sie nicht verwendet werden. Sie müssen daher durch Blindstopfen ersetzt werden, die dem Gehäuseschutz entsprechen.

# 7.8 Anschlusskontrolle

Sind Gerät und Kabel unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Ist die Schutzerdung korrekt ausgeführt?	
Entsprechen die verwendeten Kabel den Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel zugentlastet und fest verlegt?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" $\rightarrow \ \textcircled{B}$ 45?	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	
Sind Blindstopfen in nicht benutzte Kabeleinführungen eingesetzt und Transportstopfen durch Blindstopfen ersetzt?	

# 8 Bedienungsmöglichkeiten

# 8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser (z. B. Internet Explorer) oder mit Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SMT70
- 4 Mobiles Handbediengerät
- 5 Automatisierungssystem (z. B. SPS)

# 8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

# 8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät → 🗎 318



🖻 17 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

# 8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

Menü/Parameter		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Language	nguage Aufgaben- orientiert	<ul> <li>Rolle "Bediener", "Instandhalter"</li> <li>Aufgaben im laufenden Messbetrieb:</li> <li>Konfiguration der Betriebsanzeige</li> <li>Ablesen von Messwerten</li> </ul>	<ul> <li>Festlegen der Bediensprache</li> <li>Festlegen der Webserver-Bediensprache</li> <li>Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern</li> </ul>
Betrieb			<ul><li>Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast)</li><li>Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern</li></ul>
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: • Konfiguration der Messung • Konfiguration der Ein- und Ausgänge • Konfiguration der Kommunikations- schnittstelle	<ul> <li>Assistenten zur schnellen Inbetriebnahme:</li> <li>Einstellen der Systemeinheiten</li> <li>Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle</li> <li>Festlegung des Messstoffs</li> <li>Anzeige der I/O-Konfiguration</li> <li>Einstellen der Eingänge</li> <li>Einstellen der Ausgänge</li> <li>Konfiguration der Betriebsanzeige</li> <li>Einstellen der Schleichmengenunterdrückung</li> <li>Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung</li> <li>Erweitertes Setup</li> <li>Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen)</li> <li>Konfiguration der Summenzähler</li> <li>Konfiguration der WLAN- Einstellungen</li> <li>Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)</li> </ul>
Diagnose		<ul> <li>Rolle "Instandhalter"</li> <li>Fehlerbehebung:</li> <li>Diagnose und Behebung von Prozess- und Gerätefehlern</li> <li>Messwertsimulation</li> </ul>	<ul> <li>Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern:</li> <li>Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen.</li> <li>Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen.</li> <li>Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts.</li> <li>Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte.</li> <li>Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten</li> <li>Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumenta- tion der Verifizierungsergebnisse.</li> <li>Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten.</li> </ul>

Menü/Pa	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Experte	Funktions- orientiert	<ul> <li>Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern:</li> <li>Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen</li> <li>Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen</li> <li>Detaillierte Konfiguration der Kommu- nikationsschnittstelle</li> <li>Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen</li> </ul>	<ul> <li>Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblö- cken des Geräts aufgebaut:</li> <li>System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen.</li> <li>Sensor Konfiguration der Messung.</li> <li>Eingang Konfiguration des Statuseingangs.</li> <li>Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenz- und Schaltausgang.</li> <li>Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webser- vers.</li> <li>Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausge- hen (z.B. Summenzähler).</li> <li>Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Geräte- simulation sowie zur Heartbeat Technology.</li> </ul>

# 8.3 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige

# 8.3.1 Betriebsanzeige



- 1 Betriebsanzeige
- 2 Messstellenbezeichnung
- 3 Statusbereich
- 4 Anzeigebereich für Messwerte (bis zu 4 Zeilen)
- 5 Bedienelemente  $\rightarrow \square 56$

## Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🗎 213
  - F: Ausfall
  - C: Funktionskontrolle
  - S: Außerhalb der Spezifikation
  - M: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten  $\rightarrow \cong 214$ 
  - 🔹 🐼: Alarm
  - <u>A</u>: Warnung
- 🗇: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt )
- 🖘 : Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

## Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:

#### Messgrößen

Symbol	Bedeutung
'n	Massefluss
Ú	<ul><li>Volumenfluss</li><li>Normvolumenfluss</li></ul>
ρ	<ul><li>Dichte</li><li>Normdichte</li></ul>
4	Temperatur

Anzahl und Darstellung der Messgrößen sind über Parameter Format Anzeige ( $\Rightarrow \square$  122) konfigurierbar.

#### Summenzähler

Symbol	Bedeutung
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler darge- stellt wird.

#### Eingang

Symbol	Bedeutung
€	Statuseingang

#### Messkanalnummern

Symbol	Bedeutung
	Messkanal 14
UU	Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Mess- größentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 13).

#### Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
*	<ul> <li>Alarm</li> <li>Die Messung wird unterbrochen.</li> <li>Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an.</li> <li>Eine Diagnosemeldung wird generiert.</li> </ul>
Δ	<ul> <li>Warnung</li> <li>Die Messung wird fortgesetzt.</li> <li>Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst.</li> <li>Eine Diagnosemeldung wird generiert.</li> </ul>

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.



# 8.3.2 Navigieransicht

## Navigationspfad

Der Navigationspfad zur aktuellen Position wird in der Navigieransicht links oben angezeigt und besteht aus folgenden Elementen:

- Das Anzeigesymbol für das Menü/Untermenü (ト) bzw. dem Assistenten (ト).
- Ein Auslassungszeichen (/ ../) für dazwischen liegende Bedienmenüebenen.
- Name vom aktuellen Untermenü, Assistenten oder Parameter



Zu den Anzeigesymbolen des Menüs: Kapitel "Anzeigebereich" → 🗎 52

## Statusbereich

-

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
  - Der Direktzugriffscode zum Parameter (z.B. 0022-1)
  - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Assistenten Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
  - Zu Diagnoseverhalten und Statussignal → 🖺 213
  - Zur Funktionsweise und Eingabe des Direktzugriffscodes  $\rightarrow \cong 58$

## Anzeigebereich

Menüs

H

Symbol	Bedeutung
Ø	Betrieb Erscheint: • Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" • Links im Navigationspfad im Menü Betrieb

٦	Setup Erscheint: • Im Menü neben der Auswahl "Setup" • Links im Navigationspfad im Menü Setup
પ	Diagnose Erscheint: • Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" • Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
÷}€	Experte Erscheint: • Im Menü neben der Auswahl "Experte" • Links im Navigationspfad im Menü Experte

### Untermenüs, Assistenten, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
⊳.	Assistenten
Ø.	Parameter innerhalb eines Assistenten
	Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

# Verriegelung

Symbol	Bedeutung
ĉ	<ul> <li>Parameter verriegelt</li> <li>Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt.</li> <li>Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode</li> <li>Durch den Hardware-Verriegelungsschalter</li> </ul>

## Assistenten

Symbol	Bedeutung
	Wechselt zum vorherigen Parameter.
	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

# 8.3.3 Editieransicht

## Zahleneditor



🗷 18 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)

- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- 4 Bedienelemente

#### Texteditor



🗉 19 Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)

- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- 4 Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- 6 Eingabe löschen
- 7 Eingabe verwerfen oder bestätigen

## Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Taste	Bedeutung
Θ	<b>Minus-Taste</b> Die Eingabeposition nach links verschieben.
+	<b>Plus-Taste</b> Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung	
E	<ul><li>Enter-Taste</li><li>Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen.</li><li>Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.</li></ul>	
-++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)Editieransicht, ohne eine Änderung zu übernehmen schließen.	

## Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
A	Großbuchstaben
а	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + – * / <sup>2</sup> <sup>3</sup> <sup>1</sup> / <sub>4</sub> <sup>1</sup> / <sub>2</sub> <sup>3</sup> / <sub>4</sub> ( ) [ ] < > { }
0	Satz- und Sonderzeichen: '"`^. , ; : ? ! % μ° € \$ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä	Umlaute und Akzente

## Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung
←→	Eingabeposition verschieben
X	Eingabe verwerfen
4	Eingabe bestätigen
*	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen

# 8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung		
Θ	Minus-Taste         Bei Menü, Untermenü         Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben.         Bei Assistenten         Geht zum vorherigen Parameter.         Bei Text- und Zahleneditor         Die Eingabeposition nach links verschieben.		
(+)	Plus-Taste         Bei Menü, Untermenü         Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten.         Bei Assistenten         Geht zum nächsten Parameter.         Bei Text- und Zahleneditor         Die Eingabeposition nach rechts verschieben.		
Ē	<ul> <li>Enter-Taste</li> <li>Bei Betriebsanzeige</li> <li>Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü.</li> <li>Bei Menü, Untermenü</li> <li>Kurzer Tastendruck: <ul> <li>Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter.</li> <li>Startet den Assistenten.</li> <li>Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters.</li> </ul> </li> <li>Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters.</li> <li>Bei Assistenten</li> <li>Öffnet die Editieransicht des Parameters und bestätigt den Parameterwert.</li> <li>Bei Text- und Zahleneditor</li> <li>Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen.</li> <li>Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.</li> </ul>		
-+++	<ul> <li>Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)</li> <li>Bei Menü, Untermenü</li> <li>Kurzer Tastendruck: <ul> <li>Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene.</li> <li>Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters.</li> </ul> </li> <li>Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position").</li> <li>Bei Assistenten</li> <li>Verlässt den Assistenten und führt zur nächsthöheren Ebene.</li> <li>Bei Text- und Zahleneditor</li> <li>Schließt die Editieransicht ohne Änderungen zu übernehmen.</li> </ul>		
O+E	<ul> <li>Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken)</li> <li>Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung.</li> <li>Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung.</li> </ul>		

# 8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- Simulation

## Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und 🗉 länger als 3 Sekunden drücken.
  - 🛏 Das Kontextmenü öffnet sich.



2. Gleichzeitig 🗆 + 🛨 drücken.

🕒 Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

#### Menü aufrufen via Kontextmenü

1. Kontextmenü öffnen.

2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.

3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.

🕒 Das gewählte Menü öffnet sich.

## 8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

[] Zur Erläuterung der Navigieransicht mit Symbolen und Bedienelementen → 🗎 52





# 8.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

## Navigationspfad

Experte  $\rightarrow$  Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



1 Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden. Beispiel: Eingabe von 914 statt 00914
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen. Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße** 

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

## 8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

#### Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

1. 2 s auf 🗉 drücken.

🛏 Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



🖻 20 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"

2. Gleichzeitig ⊡ + 🛨 drücken.

└ Der Hilfetext wird geschlossen.

## 8.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

• Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.

• Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

A0014049-DE

Freig.code eing.	
Eingabewert nicht im	
zulässigen Bereich	
Min:0	
Max:9999	

E Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 54, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🗎 56

# 8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff  $\rightarrow \square$  155.

## Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
  - └ Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	<ul> <li>1)</li> </ul>

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

#### Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff	
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)	

 Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode → 
 155

B Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

## 8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das  $\square$ -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar  $\rightarrow \square$  155.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** ( $\rightarrow \implies 129$ ) über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.

2. Freigabecode eingeben.

➡ Das B -Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

## 8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

#### Tastenverriegelung einschalten

Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:

- Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
- Nach jedem Neustart des Geräts.

#### Tastenverriegelung manuell einschalten

1. Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.

Die Tasten 🗆 und 🗉 3 Sekunden drücken.

- 🛏 Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- Im Kontextmenü die Auswahl Tastensperre ein wählen.
   Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.

Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

#### Tastenverriegelung ausschalten

- Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
  - Die Tasten 🗉 und 🗉 3 Sekunden drücken.

# 8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

## 8.4.1 Funktionsumfang

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser via Ethernet-APL, der Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die Ethernet-APL Verbindung wird ein Zugriff auf das Netzwerk benötigt.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig

beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Weitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 318

# 8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle		
	CDI-RJ45	WLAN	
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen. <sup>1)</sup>	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.	
Verbindung	Standard Ethernet-Kabel Verbindung über Wireless LAN.		
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)		

1) Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI ; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)

#### Computer Software

Software	Schnittstelle		
	CDI-RJ45 WLAN		
Empfohlene Betriebssysteme	<ul> <li>Microsoft Windows 8 oder höher.</li> <li>Mobile Betriebssysteme: <ul> <li>iOS</li> <li>Android</li> </ul> </li> <li>Microsoft Windows XP und Windows 7 wird unterstützt.</li> </ul>		
Einsetzbare Webbrowser	<ul> <li>Microsoft Internet Explorer 8 oder höh</li> <li>Microsoft Edge</li> <li>Mozilla Firefox</li> <li>Google Chrome</li> <li>Safari</li> </ul>	ier	

#### Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle		
	CDI-RJ45	WLAN	
Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z. B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (z. B. für Anpassung der IP- Adresse, Subnet mask).		
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss <b>deak-tiviert</b> sein .		
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein.	JavaScript muss aktiviert sein.	
	Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://192.168.1.212/servlet/ basic.html in Adresszeile des Web- browsers eingeben. Eine voll funkti- onsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet.	Das WLAN-Display erfor- dert JavaScript-Unterstüt- zung.	
	Bei Installation einer neuen Firm- ware-Version: Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, im Webbrowser unter Internetoptionen den Zwischenspei- cher (Cache) löschen.		

Einstellungen	Schnittstelle		
	CDI-RJ45	WLAN	
Netzwerkverbindungen	ur die aktiven Netzwerkverbindungen zum Messgerät verwenden.		
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z. B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbin- dungen ausschalten.	



Factorial Bei Verbindungsproblemen: → 🗎 210

#### Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.	
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An	
	Zum Aktivieren des Webservers $\rightarrow \triangleq 67$	

#### Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne Messumformer mit externer WLAN-Antenne
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An <b>I</b> Zum Aktivieren des Webservers → <sup>B</sup> 67

#### 8.4.3 Verbindungsaufbau

#### Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

## Messgerät vorbereiten

#### Proline 500 – digital

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Ort der Anschlussbuchse abhängig von Messgerät und Kommunikationsart. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen .

#### Proline 500

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen .

#### Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk. IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

Die IP-Adresse kann dem Messgerät auf unterschiedliche Weise zugeordnet werden:

- Softwareadressierung:
- Die IP-Adresse wird über den Parameter **IP-Adresse** (→ 🗎 92) eingegeben. ■ DIP-Schalter für "Default IP-Adresse":

Für den Aufbau der Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 wird verwendet .

Für den Aufbau einer Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): DIP-Schalter "Default IP-Adresse" auf **ON** setzen. Anschließend besitzt das Messgerät die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212. Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 kann jetzt zum Aufbau der Netzwerkverbindung verwendet werden.

- 1. Über den DIP-Schalter 2 die Default IP-Adresse 192.168.1.212 aktivieren: .
- 2. Messgerät einschalten.
- **3.** Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen  $\rightarrow \square$  69.
- 4. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
  - └→ Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 5. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 6. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 $\rightarrow$ z.B. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen

## Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

## HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

 Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

## HINWEIS

#### Folgendes beachten, um ein Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH\_\_500\_A802000).

2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.

3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

└ LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.

Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.

Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

 Nach Beenden der Parametrierung: WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

#### Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212
 Die Login-Webseite erscheint.



- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenkennzeichnung
- 4 Statussignal 5 Aktuelle Mes
- 5 Aktuelle Messwerte6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen ( $\rightarrow \square 150$ )

Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🖺 210

## 8.4.4 Einloggen

1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.

2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.

#### 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode         0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar	
---	--

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

# 8.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

#### Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal  $\rightarrow$  🗎 216
- Aktuelle Messwerte

## Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts
Menü	<ul> <li>Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät</li> <li>Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige</li> <li>Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter</li> </ul>
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität
Datenma- nagement	<ul> <li>Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät:</li> <li>Gerätekonfiguration:</li> <li>Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)</li> <li>Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen)</li> <li>Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei)</li> <li>Dokumente - Dokumente exportieren:</li> <li>Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)</li> <li>Verifizierungsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar)</li> <li>Firmware-Update - Flashen einer Firmware-Version</li> </ul>

Funktionen	Bedeutung
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: • Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) • Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

#### Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

### Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

## 8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

#### Navigation

Menü "Experte"  $\rightarrow$  Kommunikation  $\rightarrow$  Webserver

#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>HTML Off</li><li>An</li></ul>	An

#### Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	<ul><li>Der Webserver ist komplett deaktiviert.</li><li>Der Port 80 ist gesperrt.</li></ul>
HTML Off	Die HTML-Variante des Webservers ist nicht verfügbar.
An	<ul> <li>Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung.</li> <li>JavaScript wird genutzt.</li> <li>Das Passwort wird verschlüsselt übertragen.</li> <li>Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.</li> </ul>

## Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio**nalität nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

# 8.4.7 Ausloggen

Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).

- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
  - 🕒 Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.

Wenn der Aufbau der Kommunikation zum Webserver über die Default IP-Adresse 192.168.1.212 erfolgt ist, muss der DIP-Schalter Nr. 10 zurückgesetzt werden (von ON → OFF). Danach ist die IP-Adresse des Geräts für die Netzwerkkommunikation wieder aktiv.

# 8.5 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

## 8.5.1 Bedientool anschließen

#### Via APL-Netzwerk



21 Möglichkeiten der Fernbedienung via APL-Netzwerk

- 1 Automatisierungssystem, z.B. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ethernet-Switch, z.B. Scalance X204 (Siemens)
- 3 Computer mit Webbrowser (z. B. Internet Explorer) zum Zugriff auf integrierten Webserver oder Computer mit Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare mit PROFINET COM DTM oder SIMATIC PDM mit FDI-Package)
- 4 APL-Power-Switch (optional)
- 5 APL-Field-Switch
- 6 Messgerät

#### Serviceschnittstelle

#### Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen kann eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung aufgebaut werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.



P Optional ist ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:

Bestellmerkmal "Zubehör", Option NB: "Adapter RJ45 M12 (Serviceschnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Serviceschnittstelle kann ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

Messumformer Proline 500 – digital



🖸 22 Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten 1 Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "DeviceCare" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig, beleuchtet; Touch Control + WLAN"



- *1 Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne*
- 2 Messumformer mit externer WLAN-Antenne
- 3 LED leuchtet konstant: WLAN-Empfang am Messgerät ist aktiviert
- 4 LED blinkt: WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät ist hergestellt
- 5 Computer mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 6 Mobiles Handbediengerät mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 7 Smartphone oder Tablet (z.B. Field Xpert SMT70)

Funktion	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)
Einstellbare WLAN-Kanäle	1 bis 11
Schutzart	IP67
Verfügbare Antennen	<ul> <li>Interne Antenne</li> <li>Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort.</li> <li>i Jeweils nur 1 Antenne aktiv!</li> </ul>
Reichweite	<ul> <li>Interne Antenne: Typischerweise 10 m (32 ft)</li> <li>Externe Antenne: Typischerweise 50 m (164 ft)</li> </ul>
Werkstoffe (Externe Antenne)	<ul> <li>Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymere) und Messing vernickelt</li> <li>Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt</li> <li>Kabel: Polyethylen</li> <li>Stecker: Messing vernickelt</li> <li>Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl</li> </ul>

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

## HINWEIS

#### Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

 Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

## HINWEIS

#### Folgendes beachten, um ein Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1.In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH500A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

└► LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.

Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.

Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

 Nach Beenden der Parametrierung: WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

# 8.5.2 FieldCare

#### Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

- Serviceschnittstelle CDI-RJ45  $\rightarrow \cong 69$
- WLAN-Schnittstelle  $\rightarrow \square 69$

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs

Betriebsanleitung BA00027S
 Betriebsanleitung BA00059S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 74

## Verbindungsaufbau

- 1. FieldCare starten und Projekt aufrufen.
- 2. Im Netzwerk: Neues Gerät hinzufügen.
  - └ Fenster **Neues Gerät hinzufügen** öffnet sich.
- 3. Option CDI Communication TCP/IP aus Liste wählen und mit OK bestätigen.
- 4. Rechter Mausklick auf **CDI Communication TCP/IP** und im geöffneten Kontextmenü Eintrag **Gerät hinzufügen** wählen.
- Gewünschtes Gerät aus Liste wählen und mit OK bestätigen.
   Fenster CDI Communication TCP/IP (Configuration) öffnet sich.
- 6. Geräteadresse im Feld **IP-Adresse** eingeben: 192.168.1.212 und mit **Enter** bestätigen.
- 7. Online-Verbindung mit Gerät aufbauen.
- Betriebsanleitung BA00027S
  - Betriebsanleitung BA00059S

## Bedienoberfläche



- 1 Kopfzeile
- 2 Gerätebild
- 3 Gerätename
- 4 Messstellenbezeichnung
- 5 Statusbereich mit Statussignal  $\rightarrow \cong 216$
- 6 Anzeigebereich für aktuelle Messwerte
- 7 Bearbeitungsleiste mit weiteren Funktionen wie Speichern/Laden, Ereignisliste und Dokumentationserstellung
- 8 Navigationsbereich mit Bedienmenüstruktur
- 9 Arbeitsbereich
- 10 Aktionsbereich
- 11 Statusbereich
### 8.5.3 DeviceCare

### Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.

Innovation-Broschüre IN01047S

<table-of-contents> Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 74

# 8.5.4 SIMATIC PDM

### Funktionsumfang

Einheitliches herstellerunabhängiges Programm von Siemens zur Bedienung, Einstellung, Wartung und Diagnose von intelligenten Feldgeräten via PROFINET Protokoll.

Particial Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🗎 74

# 9 Systemintegration

# 9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

# 9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.00.zz	<ul> <li>Auf Titelseite der Anleitung</li> <li>Auf Messumformer-Typenschild</li> <li>Firmware-Version</li> <li>Diagnose → Geräteinformation → Firmware-Version</li> </ul>
Hersteller	17	Hersteller Experte $\rightarrow$ Kommunikation $\rightarrow$ Physical Block $\rightarrow$ Hersteller
Geräte-ID	0xA43B	-
Gerätetypkennung	Promass 500	Gerätetyp Experte $\rightarrow$ Kommunikation $\rightarrow$ Physical Block $\rightarrow$ Gerätetyp
Geräterevision	1	-
PROFINET mit Ethernet-APL Ver- sion	2.43	Version der PROFINET-Spezifikation

P Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🗎 290

# 9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

FieldCare	<ul> <li>www.endress.com → Download-Area</li> <li>USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren)</li> <li>DVD (Endress+Hauser kontaktieren)</li> </ul>
DeviceCare	<ul> <li>www.endress.com → Download-Area</li> <li>CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren)</li> <li>DVD (Endress+Hauser kontaktieren)</li> </ul>
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download-Area

# 9.2 Gerätestammdatei (GSD)

Um Feldgeräte in ein Bussystem einzubinden benötigt PROFINET eine Beschreibung der Geräteparameter wie z.B. Ausgangsdaten, Eingangsdaten, Datenformat und Datenmenge.

Diese Daten sind in der Gerätestammdatei (GSD) enthalten, die während der Inbetriebnahme des Kommunikationssystems dem Automatisierungssystem zur Verfügung gestellt wird. Zusätzlich können auch Gerätebitmaps, die als Symbole im Netzwerkbaum erscheinen, mit eingebunden werden.

Das Dateiformat der Gerätestammdatei (GSD) ist XML, sie wird in der Beschreibungssprache GSDML erstellt.

Durch die PA-Profil 4.02 Gerätestammdatei (GSD) ist es möglich, Feldgeräte verschiedener Hersteller auszutauschen ohne eine Neuprojektierung durchzuführen.

Es ist die Verwendung von zwei verschiedenen Gerätestammdateien (GSD) möglich: Herstellerspezifische GSD und PA-Profil GSD.

# 9.2.1 Dateiname der herstellerspezifischen Gerätestammdatei (GSD)

Beispiel für den Dateinamen einer Gerätestammdatei:

GSDML	Beschreibungssprache
V2.43	Version der PROFINET-Spezifikation
ЕН	Endress+Hauser
300_500_APL	Messumformer
yyyymmdd	Ausgabedatum (yyyy: Jahr, mm: Monat, dd: Tag)
.xml	Dateinamenerweiterung (XML-Datei)

# 9.2.2 Dateiname der PA-Profil Gerätestammdatei (GSD)

Beispiel für den Dateinamen einer PA-Profil Gerätestammdatei:

GSDML-V2.43-PA\_Profile\_V4.02-B333-FLOW\_CORIOLIS-yyyymmdd.xml

GSDML	Beschreibungssprache	
V2.43	Version der PROFINET-Spezifikation	
PA_Profile_V4.02	Version der PA-Profil-Spezifikation	
B333	PA-Profil Geräte-Identifikation	
FLOW	Produktfamilie	
CORIOLIS	Durchfluss-Messprinzip	
yyyymmdd	Ausgabedatum (yyyy: Jahr, mm: Monat, dd: Tag)	
.xml	Dateinamenerweiterung (XML-Datei)	

API	Unterstützte Module	Eingangs- und Ausgangsgrößen	
	Analogeingang	Massefluss	
	Analogeingang	Dichte	
0x9700	Analogeingang	Temperatur	
	Summenzähler	Summenzählerwert: Masse/Masse Totalizer Control	

Bezugsquelle für die Gerätestammdateien (GSD):

Herstellerspezifische GSD:	www.endress.com → Download-Area
PA-Profil GSD:	https://www.profibus.com/products/gsd-files/gsd-library-profile-for-process- control-devices-version-40 → Download-Area

# 9.3 Zyklische Datenübertragung

# 9.3.1 Übersicht Module

Die folgende Darstellung zeigt, welche Module dem Gerät für die zyklische Datenübertragung zur Verfügung stehen. Die zyklische Datenübertragung erfolgt mit einem Automatisierungssystem.

	Messgerät		Sub Slot	Richtung	Loitautom	
API	PI Module		Sub 510t	Datenfluss	Leitsystein	
	Analog Input 1 (Massefluss)	1	1	<i>→</i>		
	Analog Input 2 (Dichte)	2	1	$\rightarrow$		
	Analog Input 3 (Temperatur)	3	1	$\rightarrow$		
	Analog Input 4	20	1	<b>→</b>		
	Analog Input 5	21	1	<b>→</b>		
	Analog Input 6	22	1	$\rightarrow$		
	Analog Input 7	23	1	$\rightarrow$		
	Analog Input 8	24	1	<b>→</b>		
	Analog Input 9	25	1	<i>→</i>		
	Analog Input 10	26	1	<b>→</b>		
	Analog Input 11	27	1	<i>→</i>		
	Analog Input 12	28	1	<i>→</i>		
	Analog Input 13	29	1	<b>→</b>		
	Analog Input 14	30	1	<b>→</b>		
0x9700	Analog Input 15	31	1	<i>→</i>	DDOEINET	
	Analog Input 16	32	1	$\rightarrow$		
	Summenzähler 1 (Masse)	4	1	→ ←		
	Summenzähler 2	70	1	$\rightarrow$ $\rightarrow$	PROFINEI	
	Summenzähler 3	71	1	→ ←		
	Binärer Input 1 (Heartbeat)	80	1	$\rightarrow$		
	Binärer Input 2	81	1	$\rightarrow$		
	Analog Output 1 (Druck)	160	1	÷		
	Analog Output 2 (Temperatur)	161	1	÷		
	Analog Output 3 (Ref. Dichte)	162	1	÷		
	Analog Output 4 (% Sediment und Wasser)	163	1	÷		
	Analog Output 5 (Water cut percentage)	164	1	÷		
	Analog Output 6 (Appl. Spec. out 0)	165	1	÷		
	Analog Output 7 (Appl. Spec. out 1)	166	1	÷		
	Binärer Output 1 (Heartbeat)	210	1	÷		
	Binary Output 2	211	1	÷		
	Enumerated Output	240	1	÷		

### 9.3.2 Beschreibung der Module

Die Datenstruktur wird aus Sicht des Automatisierungssystems beschrieben:

- Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an das Automatisierungssystem gesendet.
- Ausgangsdaten: Werden vom Automatisierungssystem an das Messgerät gesendet.

### Analog Input Modul

Eingangsgrößen vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Analoge Input Module übertragen die ausgewählten Eingangsgrößen inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird die Eingangsgröße in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgrößen		
1	1	Massefluss		
2	1	Dichte		
3	1	Temperatur		
2032	1	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte</li> <li>Temperatur</li> <li>Elektroniktemperatur</li> <li>Schwingfrequenz</li> <li>Frequenzschwankung</li> <li>Schwingungsdämpfung</li> <li>Schwankung Rohrdämpfung</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Erregerstrom</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang 0</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang 1</li> <li>Index inhomogener Messstoff</li> <li>Index gebundene Blasen</li> <li>Index Sensor Asymmetrie</li> <li>Stromausgang 1</li> <li>Stromausgang 2</li> <li>Stromausgang 3</li> <li>Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket</li> <li>Heartbeat Verification</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Schwingamplitude 0</li> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Schwankung Rohrdämpfung 1</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>HBSI</li> <li>Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket</li> <li>Konzentration</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> </ul>		

### Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1	yte 1 Byte 2 Byte 3		Byte 4	Byte 5
Me	Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			Status <sup>1)</sup>

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \square 85$ 

### Applikationsspezifisches Input Modul

Kompensationswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Das Applikationsspezifische Input Modul überträgt Kompensationswerte inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Zugeordnete Kompensationswerte

Die Konfiguration erfolgt über: Experte → Applikation → Applikationsspezifische Berechnungen → Prozessgrößen

Slot	Kompensationswert	
2032	Applikationsspezifisches Input Modul 0	
2032	Applikationsspezifisches Input Modul 1	

### Datenstruktur

Eingangsdaten Applikationsspezifisches Input Modul

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			Status 1)	

1) Kodierung des Status → 🖺 85

### Binäres Input Modul

Binäre Eingangsgrößen vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Binäre Eingangsgrößen werden vom Messgerät genutzt, um den Zustand von Gerätefunktionen an das Automatisierungssystem zu senden.

Binäre Input Module übertragen diskrete Eingangsgrößen inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. Im ersten Byte wird die diskrete Eingangsgröße dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Gerätefunktion Binärer Input Slot 80

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		0	Verifizierung wurde nicht durchge- führt.	<ul><li>0 (Gerätefunktion nicht aktiv)</li><li>1 (Gerätefunktion aktiv)</li></ul>
		1	Verifizierung fehlgeschlagen.	
80	1	2	Verifizierung wird aktuell durchge- führt.	
		3	Verifizierung beendet.	
		4	Verifizierung fehlgeschlagen.	

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
		5	Verifizierung erfolgreich durchge- führt.	
		6	Verifizierung wurde nicht durchge- führt.	
		7	Reserviert	

### Auswahl: Gerätefunktion Binärer Input Slot 81

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)	
		0	Teilleerrohrüberwachung	• 0 (Gerätefunktion nicht aktiv)	
		1	Schleichmengenunterdrückung	<ul> <li>1 (Gerätefunktion aktiv)</li> </ul>	
		2	Reserviert		
01	1	3	Reserviert		
81			4	Reserviert	
		5	Reserviert		
		6	Reserviert		
		7	Reserviert		

#### Datenstruktur

#### Eingangsdaten Binär Input

Byte 1	Byte 2	
Binärer Input	Status <sup>1)</sup>	

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \square 85$ 

#### Modul Masse

Massezählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Masse überträgt die Masse inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgrößen
4	1	Masse

### Datenstruktur

Eingangsdaten Volumen

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754) Status <sup>1)</sup>				Status <sup>1)</sup>

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \square 85$ 

### Modul Masse Totalizer Control

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Masse Totalizer Control überträgt einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgröße
4	1	Masse

### Datenstruktur

Eingangsdaten Masse Totalizer Control

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754) Status <sup>1)</sup>				

1) Kodierung des Status → 🗎 85

### Auswahl: Ausgangsgröße

Steuerwert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Slot	Sub Slot	Wert	Eingangsgröße
7071	1	1	Zurücksetzen auf "0"
		2	Voreingestellter Wert
		3	Anhalten
			4

### Datenstruktur

Ausgangsdaten Masse Totalizer Control

Byte 1	
Steuervariable	

### Modul Totalizer

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Totalizer überträgt einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

### Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgröße
7071	1	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss<sup>1)</sup></li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Normvolumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Normvolumenfluss</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-Durchfluss</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Rohwert Massefluss</li> </ul>

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration

### Datenstruktur

Eingangsdaten Totalizer

Byte 1 Byte 2		Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status 1)

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \square 85$ 

### **Modul Totalizer Control**

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Modul Totalizer Control überträgt einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

### Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub Slot	Eingangsgröße
7071	1	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss <sup>1)</sup></li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Normvolumenfluss</li> <li>GSV-Durchfluss <sup>2)</sup></li> <li>Alternativer GSD-Durchfluss <sup>2)</sup></li> <li>Alternativer NSV-Durchfluss <sup>2)</sup></li> <li>S&amp;W-Volumenfluss <sup>2)</sup></li> <li>Ölmassefluss <sup>2)</sup></li> <li>Ölmassefluss <sup>2)</sup></li> <li>Ölvolumenfluss <sup>2)</sup></li> <li>Ölvolumenfluss <sup>2)</sup></li> <li>Ölvolumenfluss <sup>2)</sup></li> <li>Rohwert Massefluss <sup>2)</sup></li> </ul>

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration

2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum

### Datenstruktur

#### Eingangsdaten Totalizer Control

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	esswert: Gleitkom	ımazahl (IEEE 75	54)	Status 1)

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \cong 85$ 

### Auswahl: Ausgangsgröße

Steuerwert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Slot	Sub Slot	Wert	Eingangsgröße
7071 1	1	Zurücksetzen auf "0"	
	2	Voreingestellter Wert	
	3	Anhalten	
	-	4	Totalisieren

### Datenstruktur

Ausgangsdaten Totalizer Control

	Byte 1
Ste	uervariable

### Analog Output Modul

Einen Kompensationswert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Analog Output Module übertragen Kompensationswerte inkl. Status und zugehöriger Einheit zyklisch vom Automatisierungssystem an das Messgerät. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard darge-

stellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Zugeordnete Kompensationswerte

Die Auswahl erfolgt über: Experte → Sensor → Externe Kompensation

Slot	Sub Slot	Kompensationswert
160		Druck
161		Temperatur
162	-	Referenzdichte
163	1	Eingelesener Wert für % S&W (Sediment und Wasser) 1)
164		Eingelesener Wert für % Water cut <sup>1)</sup>
165		Appl. Spec. Outp. 0
166		Appl. Spec. Outp. 1

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum.

#### Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	esswert: Gleitkom	nmazahl (IEEE 75	54)	Status 1)

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \square 85$ 

### Fehlerverhalten

Für die Verwendung der Kompensationswerte kann ein Fehlerverhalten definiert werden.

Bei Status GOOD oder UNCERTAIN werden die vom Automatisierungssystem übertragenen Kompensationswerte verwendet. Bei Status BAD wird das Fehlerverhalten für die Verwendung der Kompensationswerte aktiviert.

Zur Definition des Fehlerverhaltens stehen pro Kompensationswert zugehörige Parameter zur Verfügung: Experte  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Externe Kompensation

### Parameter Fail safe type

- Option Fail safe value: Der im Parameter Fail safe value definierte Wert wird verwendet.
- Option Fallback value: Der letzte gültige Wert wird verwendet.
- Option Off: Das Fehlerverhalten wird deaktiviert.

### Parameter Fail safe value

Eingabe des Kompensationswerts der bei Auswahl der Option Fail safe value im Parameter Fail safe type verwendet wird.

### **Binäres Output Modul**

Binäre Ausgangswerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Binäre Ausgangswerte werden vom Automatisierungssystem genutzt, um Gerätefunktionen zu aktivieren bzw. deaktivieren.

Binäre Ausgangswerte übertragen diskrete Ausgangswerte inkl. Status zyklisch vom Automatisierungssystem an das Messgerät. Im ersten Byte wird die diskrete Ausgangswerte übertragen. Das zweite Byte enthält eine zum Ausgangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Gerätefunktion Binäre	er Output Slot 210

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)	
		0	Verifizierung starten.	Ein Statuswechsel von 0 auf 1 star-	
	1	Reserviert	tet die Heartbeat-Verifizierung "		
	210 1	2	2	Reserviert	
210		3	Reserviert		
210 1	4	Reserviert			
	5	Reserviert			
	6	Reserviert			
		7	Reserviert		

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat

### Auswahl: Gerätefunktion Binärer Output Slot 211

Slot	Sub Slot	Bit	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)	
	0	Messwertunterdrückung	<ul> <li>0 (Gerätefunktion deaktivieren)</li> </ul>		
		1	Nullpunktjustierung	<ul> <li>1 (Geratefunktion aktivieren)</li> </ul>	
		2	Relaisausgang	Wert Relaisausgang:	
211	211 1	3	Relaisausgang	• 0	
211		4	Relaisausgang	- 1	
		5	Reserviert		
		6	Reserviert		
		7	Reserviert		

### Datenstruktur

Eingangsdaten Binärer Output

Byte 1	Byte 2
Binärer Output	Status <sup>1) 2)</sup>

1) Kodierung des Status  $\rightarrow \square 85$ 

2) Die Steuervariable wird bei Status BAD nicht übernommen.

### Konzentrations-Modul

Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentrationsmessung.

### Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Eingangsgrößen
240	Auswahl des Flüssigkeitstyps

### Datenstruktur

# Ausgangsdaten Konzentration

Byte 1

Steuervariable

Flüssigkeitstyp	Enum code
Aus	0
Saccharose in Wasser	5
Glukose in Wasser	2
Fruktose in Wasser	1
Invertzucker in Wasser	6
MaissirupHFCS42	15
MaissirupHFCS55	16
MaissirupHFCS90	17
Stammwürze	18
Ethanol in Wasser	11
Methanol in Wasser	12
Wasserstoffperoxid in Wasser	4
Salzsäure	24
Schwefelsäure	25
Salpetersäure	7
Phosphorsäure	8
Natriumhydroxid	10
Kaliumhydroxid	9
Ammoniumnitrat in Wasser	13
Eisen(III)chlorid in Wasser	14
%-Masse / %-Volumen	19
User Profil Coef Set No. 1	21
User Profil Coef Set No. 2	22
User Profil Coef Set No. 3	23

# 9.3.3 Kodierung des Status

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
BAD - Maintenance alarm	0x240x27	Es ist kein Messwert verfügbar, da ein Gerätefehler vorliegt.
BAD - Process related	0x280x2B	Es ist kein Messwert verfügbar, da die Prozessbedin- gungen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts entsprechen.
BAD - Function check	0x3C0x03F	Eine Funktionsprüfung ist aktiv (z.B. Reinigung oder Kalibrierung)
UNCERTAIN - Initial value	0x4F0x4F	Ein vorgegebener Wert wird ausgegeben, bis ein kor- rekter Messwert wieder verfügbar ist oder Behebungs- maßnahmen ausgeführt wurden die diesen Status verändern.

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
UNCERTAIN - Mainte- nance demanded	0x680x6B	Es wurde eine Abnutzung am Messgerät erkannt. Eine kurzfristige Wartung ist notwendig um zu gewährleis- ten das, das Messgerät weiterhin einsatzbereit bleibt. Der Messwert ist möglicherweise ungültig. Die Ver- wendung des Messwerts ist abhängig von der Anwen- dung.
UNCERTAIN - Process related	0x780x7B	Die Prozessbedingungen entsprechen nicht den tech- nischen Spezifikationsgrenzen des Geräts. Die Qualität und die Genauigkeit des Messwerts könnten davon negativ beeinflusst werden. Die Verwendung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.
GOOD - OK	0x800x83	Keine Fehlerdiagnose festgestellt.
GOOD - Maintenance required	0xA40xA7	Der Messwert ist gültig. Eine Wartung des Geräts steht in nächster Zeit an.
GOOD - Maintenance demanded	0xA80xAB	Der Messwert ist gültig. Eine Wartung des Geräts in nächster Zeit wird sehr empfohlen.
GOOD - Function check	0xBC0XBF	Der Messwert ist gültig. Das Messgerät führt eine interne Funktionsprüfung durch. Die Funktionsprüfung hat keinen bemerkbaren Einfluss auf den Prozess.

# 9.3.4 Werkseinstellung

Für die erste Inbetriebnahme sind die Slots im Automatisierungssystem bereits zugeordnet.

# Zugeordnete Slots

Slot	Werkseinstellung
1	Massefluss
2	Dichte
3	Temperatur
4	Masse
2032	-
7071	-
8081	-
160166	-
210211	-
240	-

# 9.4 Systemredundanz S2

Für kontinuierlich betriebene Prozesse ist ein redundanter Aufbau mit zwei Automatisierungssystemen notwendig. Bei Ausfall eines Systems ist ein unterbruchsfreier Betrieb durch das zweite System gewährleistet. Das Messgerät unterstützt eine Systemredundanz S2 und kann gleichzeitig mit beiden Automatisierungssystemen kommunizieren.



🖻 23 🛛 Beispiel für den Aufbau eines redundanten Systems (S2): Sterntopologie

- 1 Automatisierungssystem 1
- 2 Synchronisation Automatisierungssysteme
- 3 Automatisierungssystem 2
- 4 Industrial Ethernet-Managed-Switch
- 5 APL-Field-Switch
- 6 Messgerät



# 10 Inbetriebnahme

# 10.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

- Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 29
- Checkliste "Anschlusskontrolle"  $\rightarrow \square 46$

# 10.2 Messgerät einschalten

- ► Nach erfolgreicher Montage- und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
  - ← Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.

Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" → 🖺 209.

# 10.3 Verbindungsaufbau via FieldCare

- Zum Anschließen von FieldCare  $\rightarrow \square 69$
- Zum Verbindungsaufbau via FieldCare → 🗎 72
- Zur Bedienoberfläche von FieldCare  $\rightarrow \square 72$

# 10.4 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



🖻 24 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

# 10.5 Messgerät initialisieren

- 1. Anlage mit Flüssigkeit (Dichte: 800 ... 1500 kg/m<sup>3</sup> (1764 ... 3307 lb/cf)) füllen.
- 2. Jeglichen Durchfluss unterbinden.
- 3. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen.
- 4. Geräteinitialisierung durchführen: Experte → Sensor → Einwegkomponente → Inbetriebnahme, Modbus Register 26321-1 oder Profinet.
- 5. Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich werden durchgeführt. Diese Statusmeldung wird währenddessen angezeigt: Geräteinitialisierung aktiv.
- 6. Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich wurden durchgeführt: Keine Statusmeldung wird angezeigt.

Das Messgerät ist initialisiert.

### Navigation

Menü "Experte" → Sensor → Einwegkomponente

### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Inbetriebnahme	Inbetriebnahme des Sensors manuell starten wenn nicht automatisch ausgeführt wird.	<ul><li>Starten</li><li>In Arbeit</li><li>Ausgeführt</li><li>Nicht ausgeführt</li></ul>	Nicht ausgeführt

# 10.6 Messgerät konfigurieren

Das Menü **Setup** mit seinen geführten Assistenten enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.



🗷 25 Navigation zum Menü "Setup" am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation ).

🖌 Setup		
PROFINET-Gerätename	] → 🗎 9.	1
► Kommunikation	) → 🗎 91	1
► Systemeinheiten	) → 🗎 91	3
► Messstoffwahl	) → 🛱 90	б
► Analog inputs	) → 🛱 9'	7
► I/O-Konfiguration	) → 🗎 1(	00
► Stromeingang 1 n	) → 🖺 10	01
► Statuseingang 1 n	] → 🖺 1(	02
► Stromausgang 1 n	) → 🗎 1(	03
► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	) → 🖺 10	07
► Relaisausgang 1 n	) → 🗎 1.	17
► Anzeige	] → 🗎 12	20

► Schleichmengenunterdrückung	→ 🖺 126
► Überwachung teilgefülltes Rohr	→ 🗎 127
► Erweitertes Setup	→ 🗎 128

### 10.6.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Die Messstellenbezeichnung entspricht dem Gerätenamen (Name of station) der PROFINET-Spezifikation (Datenlänge: 255 Byte)

Der Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden .

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Parameter **Messstellenbezeichnung** angezeigt.

### Navigation

Menü "Setup" → PROFINET-Gerätename

### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
PROFINET-Gerätename	Bezeichnung für Messstelle.	Max. 32 Zeichen wie Buchsta- ben und Zahlen.	EH-PROMASS500-Seriennum- mer des Geräts

### 10.6.2 Kommunikationsschnittstelle anzeigen

Das Untermenü **Kommunikation** zeigt dem Anwender alle aktuellen Parametereinstellungen zur Auswahl und zum Einstellen der Kommunikationsschnittstelle.

### Navigation

Menü "Setup" → Kommunikation

► Kommunikation		
► APL-Port	→ 🗎 91	
► Service-Schnittstelle	e → 🗎 92	
► Netzwerkdiagnose	→ 🗎 93	

### Untermenü "APL-Port"

### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Kommunikation  $\rightarrow$  APL-Port

► APL-Port			
	IP-Adresse (7263)		€2

Subne	t mask (7265)	] →	₿ 92
Defau	lt gateway (7264)	] →	92
MAC-	Adresse (7262)	] →	92

### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
IP-Adresse	IP-Adresse des Messgeräts eingeben.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen (15)	0.0.0.0
Default gateway	IP-Adresse für das Standardgateway des Messgeräts eingeben.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen (15)	0.0.0.0
Subnet mask	Subnetzmaske des Messgeräts eingeben.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen (15)	255.255.255.0
MAC-Adresse	Zeigt die MAC-Adresse des Messgeräts.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	

### Untermenü "Service-Schnittstelle"

### Navigation

Menü "Setup" → Kommunikation → Service-Schnittstelle



Parameter	Beschreibung	Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
IP-Adresse	IP-Adresse des Messgeräts eingeben.	4 Oktett: 0 255 (im jeweili- gen Oktett)	192.168.1.212
Subnet mask	Anzeige der Subnetzmaske.	4 Oktett: 0 255 (im jeweili- gen Oktett)	255.255.255.0
Default gateway	Anzeige des Default-Gateways.	4 Oktett: 0 255 (im jeweili- gen Oktett)	0.0.0.0
MAC-Adresse	Zeigt MAC-Adresse des Messgeräts. MAC = Media-Access-Control	Eineindeutige 12-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen und Buchstaben, z.B.: 00:07:05:10:01:5F	Jedes Messgerät erhält eine individuelle Adresse.

### Untermenü "Netzwerkdiagnose"

### Navigation

Menü "Setup" → Kommunikation → Netzwerkdiagnose



### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Mittlere quadratische Abweichung	Angabe zur Qualität des Verbindungssig- nals.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 dB
Anzahl fehlgeschlagener Paketemp- fänge	Zeigt die Anzahl fehlgeschlagener Pake- tempfänge.	0 65 535	0

# 10.6.3 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation ).

### Navigation

Menü "Setup" → Systemeinheiten

► Systemeinheiten	
Masseflusseinheit	→ 🗎 94
Masseeinheit	→ 🗎 94
Volumenflusseinheit	→ 🗎 94
Volumeneinheit	→ 🗎 94
Normvolumenfluss-Einheit	) → 🗎 94
Normvolumeneinheit	→ 🗎 94
Dichteeinheit	→ 🗎 94
Normdichteeinheit	→ 🗎 94

Einheit Dichte 2	→ 🗎 94	
Temperatureinheit	→ 🗎 95	
Druckeinheit	→ 🗎 95	

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: • Ausgang • Schleichmenge • Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	kg/h
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: • Ausgang • Schleichmenge • Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	I/h
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: I gal (us)
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: Parameter <b>Normvolumenfluss</b> (→ 🗎 160)	Einheiten-Auswahlliste	Nl/h
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • Nl • Sft <sup>3</sup>
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: • Ausgang • Simulationswert Prozessgröße • Dichteabgleich (Menü <b>Experte</b> )	Einheiten-Auswahlliste	kg/l
Normdichteeinheit Einheit Dichte 2	Einheit für Normdichte wählen. Zweite Dichteeinheit wählen.	Einheiten-Auswahlliste Einheiten-Auswahlliste	kg/Nl Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft <sup>3</sup>

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. <i>Auswirkung</i> Die gewählte Einheit gilt für: Parameter <b>Elektroniktemperatur</b> (6053) Parameter <b>Maximaler Wert</b> (6051) Parameter <b>Minimaler Wert</b> (6052) Parameter <b>Maximaler Wert</b> (6108) Parameter <b>Minimaler Wert</b> (6109) Parameter <b>Maximaler Wert</b> (6029) Parameter <b>Minimaler Wert</b> (6030) Parameter <b>Referenztemperatur</b> (1816) Parameter <b>Temperatur</b>	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • °C • °F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. <i>Auswirkung</i> Die Einheit wird übernommen von: • Parameter <b>Druckwert</b> (→	Einheiten-Auswahlliste	bar

### 10.6.4 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Assistent **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

### Navigation

Menü "Setup" → Messstoffwahl

► Messstoffwahl	
Messstoffart wählen	) → 🗎 96
Druckkompensation	] → 🗎 96
Druckwert	) → 🗎 96
Externer Druck	] → 🖺 96

### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messstoffart wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzuge- ben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefel- säure).	<ul><li>Flüssigkeit</li><li>Gas</li><li>Andere</li></ul>	Flüssigkeit
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Fester Wert</li> <li>Eingelesener Wert</li> <li>Stromeingang 1*</li> <li>Stromeingang 2*</li> <li>Stromeingang 3*</li> </ul>	Aus
Druckwert	In Parameter <b>Druckkompen-</b> sation ist die Option <b>Fester</b> Wert ausgewählt.	Wert für Prozessdruck einge- ben, der bei der Druckkorrek- tur verwendet wird.	Positive Gleitkomma- zahl	1,01325 bar
Externer Druck	In Parameter <b>Druckkompen-</b> sation ist die Option <b>Eingele-</b> sener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausge- wählt.	Zeigt den eingelesenen Pro- zessdruckwert.		-

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

### 10.6.5 Analog Inputs konfigurieren

Das Untermenü **Analog inputs** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Untermenü **Analog input 1 … n**. Von dort gelangt man zu den Parametern des jeweiligen Analog Inputs.

### Navigation

Menü "Setup" → Analog inputs

► Analog inputs	
► Mass flow	→ 🗎 97

### Untermenü "Analog inputs"

### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Analog inputs  $\rightarrow$  Mass flow

► Mass flow		
Zuordnung Pro	ozessgröße (11074)	→ 🗎 99
Dämpfung (11	.073)	→ 🖺 100

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Parent class		0 255	70

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	Prozessgröße wählen.	<ul> <li>Massefluss</li> </ul>	Massefluss
		<ul> <li>Volumenfluss</li> </ul>	
		Dichte	
		Temperatur     Trägeneralauteneratur	
		<ul> <li>Floktroniktomporatur</li> </ul>	
		<ul> <li>Schwingfrequenz 0</li> </ul>	
		<ul> <li>Schwingfrequenz 1</li> </ul>	
		<ul> <li>Schwingamplitude 0</li> </ul>	
		<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> </ul>	
		<ul> <li>Frequenzschwankung 0</li> </ul>	
		<ul> <li>Frequenzschwankung 1</li> </ul>	
		<ul> <li>Schwingungsdämpfung 0</li> </ul>	
		<ul> <li>Schwankung Schwingungs-</li> </ul>	
		dämpfung 0	
		<ul> <li>Schwankung Schwingungs-</li> </ul>	
		dämpfung 1	
		<ul> <li>Signalasymmetrie</li> </ul>	
		<ul> <li>Torsionssignalasymmetrie *</li> </ul>	
		<ul> <li>Erregerstrom 0</li> </ul>	
		<ul> <li>Erregerstrom 1</li> <li>UDCL</li> </ul>	
		<ul> <li>HBSI</li> <li>Stromoingang 1</li> </ul>	
		<ul> <li>Stromeingang 2</li> </ul>	
		<ul> <li>Stromeingang 3</li> </ul>	
		<ul> <li>Applikationsspezifischer</li> </ul>	
		Ausgang 0	
		<ul> <li>Applikationsspezifischer</li> </ul>	
		Ausgang 1	
		<ul> <li>Index fur inhomogenen</li> <li>Maggeteff</li> </ul>	
		<ul> <li>Index für gehundene Blasen</li> </ul>	
		<ul> <li>Testpunkt 0</li> </ul>	
		<ul> <li>Testpunkt 1</li> </ul>	
		<ul> <li>Sensorindex-Spulenasym-</li> </ul>	
		metrie	
		Rohwert Massefluss	
		<ul> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Zielmegesteff Magaeflugg</li> </ul>	
		<ul> <li>Zielfflessstoff Massefluss</li> <li>Trägormossstoff Massefluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Tragerinessstoff Wasseriuss</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Trägermessstoff Volumen-</li> </ul>	
		fluss	
		<ul> <li>Zielmessstoff Normvolu-</li> </ul>	
		menfluss	
		<ul> <li>Trägermessstoff Normvolu-</li> </ul>	
		mentluss Normdichto	
		<ul> <li>Alternative Normdichte</li> </ul>	
		<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> </ul>	
		<ul> <li>NSV-Durchfluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Alternativer NSV-Durch-</li> </ul>	
		fluss	
		<ul> <li>S&amp;vv-volumentiuss</li> <li>Water cut *</li> </ul>	
		<ul> <li>Vvaler cut</li> <li>Öldichte</li> </ul>	
		<ul> <li>Wasserdichte</li> </ul>	
		<ul> <li>Ölmassefluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Wassermassefluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Ölvolumenfluss</li> </ul>	
		<ul> <li>Wasservolumenfluss</li> </ul>	
		OI-Normvolumenfluss     Moscon Normalium on fluer	
		<ul> <li>vvasser-ivormvolumentiuss</li> <li>Konzentration</li> </ul>	
		<ul> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	
		<ul> <li>Kinematische Viskosität</li> </ul>	

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
		<ul> <li>Temp.kompensierte dynami- sche Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinema- tische Visk.</li> </ul>	
Dämpfung	Zeitkonstante für die Eingangsdämpfung (PT1-Glied) eingeben. Die Dämpfung redu- ziert die Auswirkung von Messwertschwan- kungen auf das Ausgangssignal.	Positive Gleitkommazahl	1,0 s

# 10.6.6 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü **I/O-Konfiguration** führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  I/O-Konfiguration



Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klem- mennummern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>26-27 (I/O 1)</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)</li> </ul>	-
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O- Modul.	<ul> <li>Nicht gesteckt</li> <li>Ungültig</li> <li>Nicht konfigurierbar</li> <li>Konfigurierbar</li> <li>PROFINET</li> </ul>	-
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	<ul> <li>Aus</li> <li>Stromausgang *</li> <li>Stromeingang *</li> <li>Statuseingang *</li> <li>Impuls-/Frequenz-/Schalt- ausgang *</li> <li>Doppelimpulsausgang *</li> <li>Relaisausgang *</li> </ul>	Aus

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls übernehmen.	<ul><li>Nein</li><li>Ja</li></ul>	Nein
I/O-Nachrüstcode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl	0

# 10.6.7 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

### Navigation

Menü "Setup" → Stromeingang

► Stromeingang 1 n	
Klemmennummer	→ 🗎 101
0/4 mA-Wert	) → 🗎 101
20mA-Wert	→ 🗎 101
Strombereich	→ 🗎 101
Fehlerverhalten	→ 🗎 102
Fehlerwert	→ 🗎 102

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)*</li> </ul>	-
0/4 mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom einge- ben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
20mA-Wert	-	Wert für 20-mA-Strom einge- ben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	<ul> <li>420 mA (4 20.5 mA)</li> <li>420 mA NE (3.820.5 mA)</li> <li>420 mA US (3.920.8 mA)</li> <li>020 mA (0 20.5 mA)</li> </ul>	Abhängig vom Land: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA)

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	<ul> <li>Alarm</li> <li>Letzter gültiger Wert</li> <li>Definierter Wert</li> </ul>	Alarm
Fehlerwert	In Parameter <b>Fehlerverhalten</b> ist die Option <b>Definierter</b> <b>Wert</b> ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

# 10.6.8 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

### Navigation

Menü "Setup" → Statuseingang 1 ... n

► Statuseingang 1 n	
Zuordnung Statuseingang	) → 🗎 102
Klemmennummer	] → 🗎 102
Aktiver Pegel	) → 🗎 103
Klemmennummer	) → 🗎 102
Ansprechzeit Statuseingang	) → 🗎 103
Klemmennummer	) → 🗎 102

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Summenzähler rücksetzen 1</li> <li>Summenzähler rücksetzen 2</li> <li>Summenzähler rücksetzen 3</li> <li>Alle Summenzähler zurücksetzen</li> <li>Messwertunterdrückung</li> <li>Nullpunktjustierung</li> <li>Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen*</li> <li>Gewicht. Mittelw. + Sz. 3 zurücksetzen*</li> </ul>	Aus
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)*</li> </ul>	-

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	<ul><li>Hoch</li><li>Tief</li></ul>	Hoch
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignal- pegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms	50 ms

## 10.6.9 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

### Navigation

Menü "Setup" → Stromausgang

► Stromausgang 1 n	
Klemmennummer	) → 🗎 103
Signalmodus	) → 🗎 103
Prozessgröße Stromausgang	) → 🗎 104
Strombereich Ausgang	) → 🗎 105
Messbereichsanfang Ausgang	) → 🗎 105
Messbereichsende Ausgang	) → 🗎 105
Fester Stromwert	→ 🗎 105
Dämpfung Stromausgang	) → 🗎 106
Fehlerverhalten Stromausgang	) → 🖺 106
Fehlerstrom	] → 🗎 106

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>26-27 (I/O 1)</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)*</li> </ul>	-
Signalmodus	-	Signalmodus für Stromaus- gang wählen.	<ul> <li>Aktiv<sup>*</sup></li> <li>Passiv<sup>*</sup></li> </ul>	Aktiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			<ul> <li>Erregerstrom 0</li> <li>Erregerstrom 1*</li> <li>Schwingungs- dämpfung 0</li> <li>Schwingungs- dämpfung 1*</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 0*</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 1*</li> <li>Schwingfrequenz 0</li> <li>Schwingfrequenz 0</li> <li>Schwingfrequenz 1*</li> <li>Frequenzschwan- kung 0*</li> <li>Frequenzschwan- kung 1*</li> <li>Schwingamplitude 0*</li> <li>HBSI*</li> <li>Druck*</li> <li>Schwingamplitude 1*</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Torsionssignala- symmetrie*</li> <li>Trägerrohrtempe- ratur*</li> <li>Elektroniktempe- ratur</li> <li>Sensorindex-Spu- lenasymmetrie</li> <li>Testpunkt 0</li> <li>Testpunkt 1</li> </ul>	
Strombereich Ausgang	_	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	<ul> <li>420 mA NE (3.820.5 mA)</li> <li>420 mA US (3.920.8 mA)</li> <li>420 mA (4 20.5 mA)</li> <li>020 mA (0 20.5 mA)</li> <li>Fester Wert</li> </ul>	Abhängig vom Land: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA)
Messbereichsanfang Ausgang	<ul> <li>In Parameter Strombereich</li> <li>(→ <a>Pli 105)</a> ist eine der folgenden Optionen ausgewählt:</li> <li>420 mA NE (3.820.5 mA)</li> <li>420 mA US (3.920.8 mA)</li> <li>420 mA (4 20.5 mA)</li> <li>020 mA (0 20.5 mA)</li> </ul>	Wert für den Messbereichsan- fang eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Messbereichsende Ausgang	In Parameter <b>Strombereich</b> (→ 🗎 105) ist eine der folgen- den Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für das Messbereich- sende eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter <b>Strombereich</b> ( $\rightarrow \cong 105$ ) ist die Option <b>Fes-</b> <b>ter Stromwert</b> ausgewählt.	Bestimmt den festen Aus- ganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Dämpfung Stromausgang	In Parameter <b>Zuordnung</b> <b>Stromausgang</b> (→ ) 104) ist eine Prozessgröße und in Para- meter <b>Strombereich</b> (→ ) 105) ist eine der folgen- den Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Reaktionszeit des Ausgangs- signals auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	1,0 s
Fehlerverhalten Stromausgang	In Parameter <b>Zuordnung</b> <b>Stromausgang</b> ( $\rightarrow \cong$ 104) ist eine Prozessgröße und in Para- meter <b>Strombereich</b> ( $\rightarrow \cong$ 105) ist eine der folgen- den Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	<ul> <li>Min.</li> <li>Max.</li> <li>Letzter gültiger Wert</li> <li>Aktueller Wert</li> <li>Fester Wert</li> </ul>	Max.
Fehlerstrom	In Parameter <b>Fehlerverhalten</b> ist die Option <b>Definierter</b> <b>Wert</b> ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

### 10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

#### Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Betriebsart	→ 🗎 107

### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schalt- ausgang festlegen.	<ul><li>Impuls</li><li>Frequenz</li><li>Schalter</li></ul>	Impuls

### Impulsausgang konfigurieren

#### Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Betriebsart	→ 🗎 108
Klemmennummer	→ 🗎 108
Signalmodus	→  ⇒ 108
Zuordnung Impulsausgang	→ 🗎 108
Impulsskalierung	→ 🗎 108
Impulsbreite	→  ⇒ 108
Fehlerverhalten	→ 🗎 109
Invertiertes Ausgangssignal	→  ⇒ 109

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	<ul><li>Impuls</li><li>Frequenz</li><li>Schalter</li></ul>	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)*</li> </ul>	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	<ul> <li>Passiv</li> <li>Aktiv<sup>*</sup></li> <li>Passive NE</li> </ul>	Passiv
Zuordnung Impulsausgang	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Impuls</b> ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsaus- gang wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss*</li> <li>Zielmessstoff Massefluss*</li> <li>Trägermessstoff Massefluss*</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss*</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss*</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer GSV- Durchfluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>Olmassefluss*</li> <li>Wassermasse- fluss*</li> <li>Ölvolumenfluss*</li> <li>Wasservolumen- fluss*</li> <li>Öl-Normvolumen- fluss*</li> <li>Wasser-Normvolu- menfluss*</li> </ul>	Aus
Impulsskalierung	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \boxminus 107$ ) ist die Option <b>Impuls</b> und in Parameter <b>Zuordnung Impulsausgang</b> ( $\rightarrow \boxminus 108$ ) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Menge für den Messwert ein- geben, bei der ein Impuls aus- gegeben wird.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \cong 107$ ) ist die Option <b>Impuls</b> und in Parameter <b>Zuordnung Impulsausgang</b> ( $\rightarrow \cong 108$ ) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpul- ses festlegen.	0,05 2 000 ms	100 ms
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
-----------------------------	---	---	--	------------------
Fehlerverhalten	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \boxdot 107$ ) ist die Option <b>Impuls</b> und in Parameter <b>Zuordnung Impulsausgang</b> ( $\rightarrow \boxdot 108$ ) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	<ul><li>Aktueller Wert</li><li>Keine Impulse</li></ul>	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	<ul><li>Nein</li><li>Ja</li></ul>	Nein

#### Frequenzausgang konfigurieren

### Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Betriebsart	→ 🗎 110
Klemmennummer	→ 🗎 110
Signalmodus	→ 🗎 110
Zuordnung Frequenzausgang	→ 🗎 111
Anfangsfrequenz	→ 🗎 112
Endfrequenz	→ 🗎 112
Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🗎 112
Messwert für Endfrequenz	→ 🗎 112
Fehlerverhalten	→ 🗎 113
Fehlerfrequenz	→ 🗎 113
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🗎 113

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	<ul><li> Impuls</li><li> Frequenz</li><li> Schalter</li></ul>	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)*</li> </ul>	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	<ul> <li>Passiv</li> <li>Aktiv<sup>*</sup></li> <li>Passive NE</li> </ul>	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter <b>Betriebsart</b> (→ ≧ 107) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzaus- gang wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss*</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte*</li> <li>Frequenz Perio- dendauersignal (TPS)*</li> <li>Temperatur</li> <li>Druck</li> <li>Dynamische Visko- sität*</li> <li>Kinematische Vis- kosität*</li> <li>Temp.kompen- sierte dynamische Viskosität*</li> <li>Temp.kompen- sierte kinemati- sche Visk.*</li> <li>GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer GSV- Durchfluss*</li> <li>NSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer NSV- Durchfluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>Alternative Norm- dichte*</li> <li>Water cut*</li> <li>Öldichte*</li> <li>Wasserluss*</li> <li>Wasserluss*</li> <li>Wasservolumen- fluss*</li> <li>Ölvolumenfluss*</li> <li>Wasservolumen- fluss*</li> <li>Vasser-Normvolu- menfluss*</li> <li>Wasser-Normvolu- menfluss*</li> <li>Vasser-Normvolu- menfluss*</li> <li>Vasserluss*</li> <li>Trägermessstoff Massefluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Trägermesstoff Normvolumen- fluss*</li> <li>Applikationspezi- fischer Ausgang Applikationspezi- fischer Ausgang Applikationspezi- fischer Ausgang</li> <li>Applikationspezi- fischer Ausgang</li> <li>Massefluss</li> </ul>	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
			<ul> <li>Index für gebundene Blasen*</li> <li>HBSI*</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>Erregerstrom 0</li> <li>Erregerstrom 1*</li> <li>Schwingungsdämpfung 0</li> <li>Schwingungsdämpfung 1*</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 0*</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingtrequenz 0</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Frequenzschwankung 0*</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Schwingamplitude 0*</li> <li>Schwingamplitude 1*</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Torsionssignalasymmetrie*</li> <li>Trägerrohrtemperatur*</li> <li>Elektroniktemperatur</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Testpunkt 0</li> <li>Testpunkt 1</li> </ul>	
Anfangsfrequenz	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \bowtie$ 107) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> und in Parameter <b>Zuordnung Frequenzausgang</b> ( $\rightarrow \bowtie$ 111) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10000,0 Hz	0,0 Hz
Endfrequenz	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \bowtie$ 107) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> und in Parameter <b>Zuordnung Frequenzausgang</b> ( $\rightarrow \bowtie$ 111) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \bowtie$ 107) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> und in Parameter <b>Zuordnung Frequenzausgang</b> ( $\rightarrow \bowtie$ 111) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \boxdot$ 107) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> und in Parameter <b>Zuordnung Frequenzausgang</b> ( $\rightarrow \boxdot$ 111) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \cong 107$ ) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> und in Parameter <b>Zuordnung Frequenzausgang</b> ( $\rightarrow \cong 111$ ) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	<ul><li>Aktueller Wert</li><li>Definierter Wert</li><li>0 Hz</li></ul>	0 Hz
Fehlerfrequenz	Im Parameter <b>Betriebsart</b> ( $\rightarrow \cong 107$ ) ist die Option <b>Fre-</b> <b>quenz</b> , im Parameter <b>Zuord-</b> <b>nung Frequenzausgang</b> ( $\rightarrow \cong 111$ ) ist eine Prozess- größe und im Parameter <b>Feh-</b> <b>lerverhalten</b> ist die Option <b>Definierter Wert</b> ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	<ul><li>Nein</li><li>Ja</li></ul>	Nein

## Schaltausgang konfigurieren

#### Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

<ul> <li>Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang</li> <li>1 n</li> </ul>	
Betriebsart	→ 🗎 114
Klemmennummer	] → 🗎 114
Signalmodus	) → 🗎 114
Funktion Schaltausgang	→ 🗎 115
Zuordnung Diagnoseverhalten	) → 🗎 115
Zuordnung Grenzwert	] → 🗎 116
Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🗎 117
Zuordnung Status	→ 🗎 117
Einschaltpunkt	→ 🗎 117
Ausschaltpunkt	→ 🗎 117
Einschaltverzögerung	] → 🗎 117
Ausschaltverzögerung	] → 🗎 117
Fehlerverhalten	] → 🗎 117
Invertiertes Ausgangssignal	] → 🗎 117

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	<ul><li>Impuls</li><li>Frequenz</li><li>Schalter</li></ul>	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)*</li> </ul>	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	<ul> <li>Passiv</li> <li>Aktiv<sup>*</sup></li> <li>Passive NE</li> </ul>	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Schalter</b> ausge- wählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>An</li> <li>Diagnoseverhalten</li> <li>Grenzwert</li> <li>Überwachung Durchflussrichtung</li> <li>Status</li> </ul>	Aus
Zuordnung Diagnoseverhalten	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt.</li> </ul>	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	<ul> <li>Alarm</li> <li>Alarm oder Warnung</li> <li>Warnung</li> </ul>	Alarm

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt.</li> </ul>	Prozessgröße für Grenzwert- funktion wählen.	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen- fluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen- fluss</li> <li>Trägermessstoff</li> <li>Normvolumen- fluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Norm- dichte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV- Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV- Durchfluss</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss</li> <li>SW-Volumen- fluss</li> <li>Water cut</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserluss</li> <li>Wasserwasse- fluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolu- menfluss</li> <li>Vasser-Normvolu- menfluss</li> <li>Wasser-Normvolu- menfluss</li> <li>Vasser-Normvolu- menfluss</li> <li>Temp.kompen- sierte dynamische Visko- sität</li> <li>Temp.kompen- sierte kinemati- sche Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Summenzähler 1</li> <li>Summenzähler 3</li> <li>Schwingungs- dämpfung</li> <li>Druck</li> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang</li> <li>Yandata Ausgang</li> <li>Nether Ausgang</li> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang</li> <li>Yandata Aus</li></ul>	Volumenfluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
			<ul> <li>Index für inhomo- genen Messstoff</li> <li>Index für gebun- dene Blasen *</li> </ul>	
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausge- wählt.</li> </ul>	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.		Massefluss
Zuordnung Status	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt.</li> </ul>	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	<ul> <li>Überwachung teil- gefülltes Rohr</li> <li>Schleichmengen- unterdrückung</li> <li>Binärausgang *</li> <li>Binärausgang *</li> <li>Binärausgang *</li> </ul>	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Einschaltpunkt	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt.</li> </ul>	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltpunkt	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt.</li> </ul>	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt.</li> </ul>	Verzögerungszeit für das Ein- schalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	<ul> <li>In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt.</li> <li>In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt.</li> </ul>	Verzögerungszeit für das Aus- schalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	<ul><li>Aktueller Status</li><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	<ul><li>Nein</li><li>Ja</li></ul>	Nein

# 10.6.11 Relaisausgang konfigurieren

Der Assistent **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" → Relaisausgang 1 ... n

n		
Klemmennummer		→ 🖺 118
Funktion Relaisausgang		→ 🗎 118
Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung		→ 🗎 118
Zuordnung Grenzwert		→ 🖺 119
Zuordnung Diagnoseverhalten		→ 🖺 120
Zuordnung Status		→ 🗎 120
Ausschaltpunkt		→ 🗎 120
Ausschaltverzögerung		→ 🗎 120
Einschaltpunkt		→ 🗎 120
Einschaltverzögerung		→ 🗎 120
Fehlerverhalten		→ 🗎 120
Schaltzustand		→ 🗎 120
Relais im Ruhezustand		→ 🗎 120
	n         Klemmennummer         Funktion Relaisausgang         Funktion Relaisausgang         Zuordnung Überwachung Durchfluss-richtung         Zuordnung Grenzwert         Zuordnung Diagnoseverhalten         Zuordnung Status         Ausschaltpunkt         Finschaltpunkt         Einschaltverzögerung         Fehlerverhalten         Schaltzustand	n         Klemmennummer         Funktion Relaisausgang         Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung         Zuordnung Grenzwert         Zuordnung Diagnoseverhalten         Zuordnung Status         Ausschaltpunkt         Finschaltverzögerung         Finschaltverzögerung         Fehlerverhalten         Schaltzustand

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	<ul> <li>Nicht belegt</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> <li>20-21 (I/O 4)</li> </ul>	-
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	<ul> <li>Geschlossen</li> <li>Offen</li> <li>Diagnoseverhalten</li> <li>Grenzwert</li> <li>Überwachung Durchflussrichtung</li> <li>Status</li> </ul>	Geschlossen
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	In Parameter <b>Funktion Relais- ausgang</b> ist die Option <b>Über- wachung Durchflussrichtung</b> ausgewählt.	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.		Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwert- funktion wählen.	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen-fluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen-fluss</li> <li>Zielmesstoff Normvolumen-fluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen-fluss</li> <li>Dichte Alternative Normdichte*</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer MSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-Durchfluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>Olichte</li> <li>Normvolumen-fluss</li> <li>Alternativer MSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer MSV-Durchfluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>Olichte</li> <li>Wasserlichte</li> <li>Ölvassefluss</li> <li>Wassermasse-fluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wassernourmen-fluss</li> <li>Wassernourmen-fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>S&amp;W-Volumen-fluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinemati-sche Visk.</li> <li>Temp.kompensierte kinemati-sche Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Summenzähler 1</li> <li>Summenzähler 1</li> <li>Summenzähler 2</li> <li>Summenzähler 3</li> <li>Schwingungs-dämpfung</li> <li>Druck</li> <li>Applikationsspezi-fischer Ausgang 0*</li> </ul>	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			<ul> <li>Index für inhomo- genen Messstoff</li> <li>Index für gebun- dene Blasen *</li> </ul>	
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter <b>Funktion Relais-</b> ausgang ist die Option <b>Diag-</b> noseverhalten ausgewählt.	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	<ul> <li>Alarm</li> <li>Alarm oder War- nung</li> <li>Warnung</li> </ul>	Alarm
Zuordnung Status	In Parameter <b>Funktion Relais- ausgang</b> ist die Option <b>Digi- talausgang</b> ausgewählt.	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	<ul> <li>Überwachung teil- gefülltes Rohr</li> <li>Schleichmengen- unterdrückung</li> <li>Binärausgang *</li> <li>Binärausgang *</li> <li>Binärausgang *</li> </ul>	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Ausschaltpunkt	In Parameter <b>Funktion Relais-</b> ausgang ist die Option <b>Grenz-</b> wert ausgewählt.	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltverzögerung	In Parameter <b>Funktion Relais-</b> ausgang ist die Option <b>Grenz-</b> wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Aus- schalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Einschaltpunkt	In Parameter <b>Funktion Relais-</b> ausgang ist die Option <b>Grenz-</b> wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	In Parameter <b>Funktion Relais- ausgang</b> ist die Option <b>Grenz- wert</b> ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Ein- schalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	<ul><li>Aktueller Status</li><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>	Offen
Schaltzustand	-	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	<ul><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>	-
Relais im Ruhezustand	-	Ruhezustand für den Relais- ausgang wählen.	<ul><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>	Offen

## 10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

#### Navigation

Menü "Setup" → Anzeige

► Anzeige	
Format Anzeige	] → 🗎 122
1. Anzeigewert	] → 🗎 123
1. Wert 0%-Bargraph	] → 🗎 124
1. Wert 100%-Bargraph	] → 🗎 124

2. Anzeigewert	→ 🗎 124
3. Anzeigewert	→ 🗎 124
3. Wert 0%-Bargraph	→ 🗎 124
3. Wert 100%-Bargraph	→ 🗎 125
4. Anzeigewert	→ 🗎 125
5. Anzeigewert	→ 🗎 125
6. Anzeigewert	→ 🗎 125
7. Anzeigewert	→ 🗎 125
8. Anzeigewert	→ 🗎 125

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	<ul> <li>1 Wert groß</li> <li>1 Bargraph + 1 Wert</li> <li>2 Werte</li> <li>1 Wert groß + 2 Werte</li> <li>4 Werte</li> </ul>	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor-	Messwert wählen, der auf der	<ul> <li>Massefluss</li> </ul>	Massefluss
	handen.	Vor-Ort-Anzeige dargestellt	<ul> <li>Volumenfluss</li> <li>Normuelumen</li> </ul>	
		witu.	fluss <sup>*</sup>	
			<ul> <li>Dichte</li> </ul>	
			<ul> <li>Normdichte</li> <li>Dichte 2 *</li> </ul>	
			<ul> <li>Frequenz Perio-</li> </ul>	
			dendauersignal	
			<ul> <li>Periodendauersia-</li> </ul>	
			nal (TPS) *	
			<ul> <li>Temperatur</li> <li>Druck</li> </ul>	
			<ul> <li>Druck</li> <li>Dynamische Visko-</li> </ul>	
			sität <sup>*</sup>	
			<ul> <li>Kinematische Vis- kosität *</li> </ul>	
			<ul> <li>Temp.kompen-</li> </ul>	
			sierte dynamische Vickosität	
			<ul> <li>Temp.kompen-</li> </ul>	
			sierte kinemati-	
			<ul> <li>sche Visk.</li> <li>Summenzähler 1</li> </ul>	
			<ul> <li>Summenzähler 2</li> </ul>	
			<ul> <li>Summenzähler 3</li> <li>CSV-Durchfluss<sup>*</sup></li> </ul>	
			<ul> <li>Alternativer GSV-</li> </ul>	
			Durchfluss <sup>*</sup>	
			<ul> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-</li> </ul>	
			Durchfluss <sup>*</sup>	
			<ul> <li>S&amp;W-Volumen- fluce*</li> </ul>	
			<ul> <li>Alternative Norm-</li> </ul>	
			dichte *	
			<ul> <li>Gewichteter Dich- temittelwert *</li> </ul>	
			<ul> <li>Gewichteter Tem-</li> </ul>	
			<ul> <li>peraturmittelwert</li> <li>Water cut<sup>*</sup></li> </ul>	
			<ul> <li>Öldichte<sup>*</sup></li> </ul>	
			<ul> <li>Wasserdichte<sup>*</sup></li> <li>Ölmassefluss<sup>*</sup></li> </ul>	
			<ul> <li>Wassermasse-</li> </ul>	
			fluss <sup>*</sup>	
			<ul> <li>Olvolumenfluss</li> <li>Wasservolumen-</li> </ul>	
			fluss *	
			<ul> <li>Ol-Normvolumen- fluss*</li> </ul>	
			<ul> <li>Wasser-Normvolu-</li> </ul>	
			menfluss <sup>*</sup>	
			<ul> <li>Zielmessstoff Mas-</li> </ul>	
			sefluss *	
			<ul> <li>Tragermessstoff</li> <li>Massefluss *</li> </ul>	
			<ul> <li>Zielmessstoff</li> </ul>	
			<ul> <li>Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff</li> </ul>	
			Volumenfluss *	
			<ul> <li>Zielmessstoff</li> <li>Normvolumon-</li> </ul>	
			fluss*	
			Trägermessstoff	
			fluss *	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	<ul> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang O*</li> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang 1*</li> <li>Index für inhomo- genen Messstoff</li> <li>Index für gebun- dene Blasen*</li> <li>HBSI*</li> <li>Rohwert Masse- fluss</li> <li>Erregerstrom 0</li> <li>Erregerstrom 1*</li> <li>Schwingungs- dämpfung 0</li> <li>Schwingungs- dämpfung 0*</li> <li>Schwingungs- dämpfung 1*</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 1</li> <li>Schwingungs- dämpfung 0*</li> <li>Schwingfrequenz 0</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Frequenzschwan- kung 0*</li> <li>Frequenzschwan- kung 1*</li> <li>Schwingamplitude 0*</li> <li>Schwingamplitude 1*</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Torsionssignala- symmetrie*</li> <li>Trägerrohrtempe- ratur</li> <li>Elektroniktempe- ratur</li> <li>Sensorindex-Spu- lenasymmetrie</li> <li>Tostionstagang 1</li> <li>Stromausgang 2*</li> <li>Stromausgang 4*</li> </ul>	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter <b>3. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter <b>3. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> (→ 🗎 123)	Keine
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> (→ 🗎 123)	Keine
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> gewert ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine

## 10.6.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

#### Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung

► Schleichmengenunterdrückung	
Zuordnung Prozessgröße	→ 🗎 126
Einschaltpunkt Schleichmengenunter- drück.	→ 🗎 126
Ausschaltpunkt Schleichmengenunter- drück.	→ 🗎 126
Druckstoßunterdrückung	→ 🗎 126

#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmen- genunterdrückung wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss*</li> </ul>	Massefluss
Einschaltpunkt Schleichmengenun- terdrück.	In Parameter <b>Zuordnung Pro-</b> zessgröße (→ 🗎 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleich- mengenunterdrückung einge- ben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenun- terdrück.	In Parameter <b>Zuordnung Pro-</b> zessgröße (→ 🗎 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleich- mengenunterdrückung einge- ben.	0 100,0 %	50 %
Druckstoßunterdrückung	In Parameter <b>Zuordnung Pro-</b> zessgröße (→ 🗎 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	0 s

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

## 10.6.14 Überwachung der Rohrfüllung konfigurieren

Der Wizard **Überwachung teilgefülltes Rohr** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

#### Navigation

Menü "Setup" → Überwachung teilgefülltes Rohr



Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Dichte</li> <li>Berechnete Norm- dichte</li> </ul>	Dichte
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter <b>Zuordnung Pro-</b> zessgröße (→ 🗎 127) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Akti- vierung der Messrohrüberwa- chung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 200 kg/m <sup>3</sup> • 12,5 lb/ft <sup>3</sup>
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter <b>Zuordnung Pro-</b> zessgröße (→ 🗎 127) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivie- rung der Messrohrüberwa- chung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 6000 kg/m <sup>3</sup> • 374,6 lb/ft <sup>3</sup>
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter <b>Zuordnung Pro-</b> zessgröße (→ 🗎 127) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Eingabe der Zeitspanne (Ent- prellzeit), während der das Sig- nal mindestens anliegen muss, damit die Diagnosemeldung S962 "Messrohr nur z.T. gefüllt" bei teilgefülltem oder leerem Messrohr ausgelöst wird.	0 100 s	1 s

## 10.7 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"



Abhängig von der Geräteausführung und den verfügbaren Anwendungspaketen kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Diese Untermenüs und deren Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät.

Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen von Anwendungspaketen: Sonderdokumentation zum Gerät  $\rightarrow \ \textcircled{}$  318

#### Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup





## 10.7.1 Parameter zur Eingabe des Freigabecodes nutzen

#### Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup

#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode eingeben	Parameterschreibschutz mit anwenderspezifischem Freigabec- ode aufheben.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

## 10.7.2 Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.

#### Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Berechnete Prozessgrößen

► Berechnete Prozessgrößen	
► Normvolumenfluss-Berechnung	→ 🗎 129

#### Untermenü "Normvolumenfluss-Berechnung"

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Berechnete Prozessgrößen  $\rightarrow$  Normvolumenfluss-Berechnung

► Normvolumenfluss-Berechnung	
Referenzdichte wählen (1812)	) → 🗎 130
Eingelesene Normdichte (6198)	) → 🗎 130
Feste Normdichte (1814)	) → 🗎 130
Referenztemperatur (1816)	) → 🗎 130

Linearer Ausdehnungskoeffizient (1817)	→ 🗎 130
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient (1818)	→ 🖺 130

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Referenzdichte wählen	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	<ul> <li>Feste Normdichte</li> <li>Berechnete Norm- dichte</li> <li>Eingelesene Norm- dichte</li> <li>Stromeingang 1 *</li> <li>Stromeingang 2 *</li> <li>Stromeingang 3 *</li> </ul>	Berechnete Norm- dichte
Eingelesene Normdichte	-	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Feste Normdichte	In Parameter <b>Normvolumen-</b> fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte aus- gewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	1 kg/Nl
Referenztemperatur	In Parameter <b>Normvolumen-</b> fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	-273,15 99999°C	Abhängig vom Land: ● +20 °C ● +68 °F
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter <b>Normvolumen-</b> fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifi- schen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K
Quadratischer Ausdehnungskoeffi- zient	In Parameter <b>Normvolumen-</b> fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K <sup>2</sup>

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

## 10.7.3 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

#### Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich

► Sensorabgleich	
Einbaurichtung	→ 🗎 131

► Nullpunktverifizierung	→ 🗎 134
► Nullpunktjustierung	→ 🗎 135

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einbaurichtung	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung wählen.	<ul><li>Vorwärtsfluss</li><li>Rückwärtsfluss</li></ul>	Vorwärtsfluss

#### Dichtejustierung

Bei der Dichtejustierung wird nur am Abgleichpunkt bei der entsprechenden Dichte und Temperatur eine hohe Genauigkeit erreicht. Die Genauigkeit einer Dichtejustierung ist aber immer nur so gut wie die zur Verfügung gestellten Referenzmessdaten. Sie kann deshalb keine Sonderdichtekalibrierung ersetzen.

#### Dichtejustierung durchführen

Vor der Ausführung folgende Punkte beachten:

- Eine Dichtejustierung ist nur dann sinnvoll, wenn die Betriebsbedingungen kaum schwanken und die Dichtejustierung unter den Betriebsbedingungen durchgeführt wird.
- Die Dichtejustierung skaliert den intern berechneten Dichtewert mit anwenderspezifischer Steigung und Offset.
- Es kann eine 1-Punkt oder eine 2-Punkt-Dichtejustierung durchgeführt werden.
- Bei der 2-Punkt-Dichtejustierung müssen sich die beiden Soll-Dichtewerte um mindestens 0,2 kg/l unterscheiden.
- Die Referenzmessstoffe müssen gasfrei oder mit dem Druck beaufschlagt sein, damit enthaltene Gasanteile entsprechend komprimiert sind.
- Die Referenzdichtemessungen müssen bei der gleichen, wie im Prozess vorhandenen Messstofftemperatur durchgeführt werden. Ansonsten wird die Dichtejustierung ungenau.
- Die aus der Dichtejustierung resultierende Korrektur kann mit der Option **Original** wiederherstellen gelöscht werden.

#### **Option "1-Punkt-Justierung"**

- 1. Im Parameter **Art der Dichtejustierung** die Option **1-Punkt-Justierung** auswählen und bestätigen.
- 2. Im Parameter **Sollwert Dichte 1** den Wert der Dichte eingeben und bestätigen.
  - └→ Im Parameter Dichtejustierung ausführen stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung:

Ok Option **Erfassung Dichte 1** Original wiederherstellen

3. Die Option **Erfassung Dichte 1** auswählen und bestätigen.

4. Die Option Berechnen auswählen und bestätigen.

Wenn der Abgleich erfolgreich abgeschlossen wurde, werden der Parameter **Korrekturfaktor Dichte** und der Parameter **Korrektur-Offset Dichte** und die dafür berechneten Werte auf dem Display angezeigt.

#### Option "2-Punkt-Justierung"

1. Im Parameter **Art der Dichtejustierung** die Option **2-Punkt-Justierung** auswählen und bestätigen.

- 2. Im Parameter **Sollwert Dichte 1** den Wert der Dichte eingeben und bestätigen.
- 3. Im Parameter **Sollwert Dichte 2** den Wert der Dichte eingeben und bestätigen.
  - Im Parameter Dichtejustierung ausführen stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung:

Ok Erfassung Dichte 1 Original wiederherstellen

- 4. Die Option **Erfassung Dichte 1** auswählen und bestätigen.
  - Im Parameter Dichtejustierung ausführen stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung: Ok Erfassung Dichte 2

Original wiederherstellen

- 5. Die Option **Erfassung Dichte 2** auswählen und bestätigen.
  - Im Parameter Dichtejustierung ausführen stehen nun die folgenden Optionen zur Verfügung: Ok
    - Berechnen
    - Abbrechen
- 6. Die Option **Berechnen** auswählen und bestätigen.

Wenn im Parameter **Dichtejustierung ausführen** die Option **Dichtejustierungsfehler** angezeigt wird, die Auswahl aufrufen und die Option **Abbrechen** wählen. Die Dichtejustierung wird abgebrochen und kann erneut durchgeführt werden.

#### Navigation

Menü "Experte"  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Sensorabgleich  $\rightarrow$  Dichtejustierung

► Dichtejustierung	
Art der Dichtejustierung	] → 🗎 133
Sollwert Dichte 1	) → 🗎 133
Sollwert Dichte 2	) → 🗎 133
Dichtejustierung ausführen	] → 🗎 133
Fortschritt	] → 🗎 133
Korrekturfaktor Dichte	) → 🗎 133
Korrektur-Offset Dichte	) → 🗎 133

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Art der Dichtejustierung	-	Methode für die Felddichtejus- tierung wählen, um die Werks- einstellung zu korrigieren.	<ul><li>1-Punkt-Justierung</li><li>2-Punkt-Justierung</li></ul>	1-Punkt-Justierung
Sollwert Dichte 1	-	Dichte für den ersten Refe- renzmessstoff eingeben.	Eingabe abhängig von der gewählten Einheit im Parameter <b>Dichteeinheit</b> (0555).	1 kg/l
Sollwert Dichte 2	Im Parameter <b>Art der Dichte-</b> justierung ist die Option <b>2-</b> <b>Punkt-Justierung</b> gewählt.	Dichte für den zweiten Refe- renzmessstoff eingeben.	Eingabe abhängig von der gewählten Einheit im Parameter <b>Dichteeinheit</b> (0555).	1 kg/l
Dichtejustierung ausführen	_	Nächsten auszuführenden Schritt für die Dichtejustierung wählen.	<ul> <li>Abbrechen *</li> <li>In Arbeit *</li> <li>Ok *</li> <li>Dichtejustierungsfehler *</li> <li>Erfassung Dichte 1 *</li> <li>Erfassung Dichte 2 *</li> <li>Berechnen *</li> <li>Original wiederherstellen *</li> </ul>	Ok
Fortschritt	-	Zeigt den Fortschritt des Vor- gangs.	0 100 %	-
Korrekturfaktor Dichte	-	Zeigt den berechneten Korrek- turfaktor für die Dichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1
Korrektur-Offset Dichte	-	Zeigt den berechneten Korrek- tur-Offset für die Dichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

#### Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Alle Messgeräte werden nach dem neusten Stand der Technik kalibriert. Die Kalibrierung erfolgt unter Referenzbedingungen  $\rightarrow \textcircled{B}$  306. Eine Nullpunktjustierung im Feld ist deshalb grundsätzlich nicht erforderlich.

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.

1 Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
   Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
   Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

#### Nullpunktverifizierung

Mit dem Assistent **Nullpunktverifizierung** kann der Nullpunkt verifiziert werden.

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Sensorabgleich  $\rightarrow$  Nullpunktverifizierung

► Nullpunktverifizierung	
Prozessbedingungen	) → 🗎 134
Fortschritt	) → 🗎 134
Status	) → 🗎 135
Weitere Informationen	→ 🗎 135
Empfehlung:	→ 🗎 135
Ursache	) → 🗎 135
Abbruch-Ursache	) → 🗎 135
Gemessener Nullpunkt	→ 🗎 135
Nullpunktstandardabweichung	→ 🗎 135

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforder- lich.	<ul> <li>Rohre sind vollständig gefüllt</li> <li>Prozessdruck bei Betriebsbe- dingungen</li> <li>Nulldurchfluss (geschlossene Ventile)</li> <li>Prozess- und Umgebungs- temperatur stabil</li> </ul>	-
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Status	Zeigt den Status des Vorgangs.	<ul><li>In Arbeit</li><li>Fehlgeschlagen</li><li>Ausgeführt</li></ul>	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen ange- zeigt werden sollen.	<ul><li>Verstecken</li><li>Anzeigen</li></ul>	Verstecken
Empfehlung:	Empfiehlt gegebenenfalls die Durchführung einer Justierung. Nur empfohlen, wenn der gemessene Nullpunkt vom aktuellen Null- punkt maßgeblich abweicht.	<ul><li>Nullpunkt nicht justieren</li><li>Nullpunkt justieren</li></ul>	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assis- tenten.	<ul> <li>Prozessbedingungen prüfen!</li> <li>Ein technisches Problem ist aufgetreten</li> </ul>	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	<ul> <li>Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden.</li> <li>Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden</li> <li>Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff</li> </ul>	-
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemesse- nen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-

#### Nullpunktjustierung

Mit dem Assistent Nullpunktjustierung kann der Nullpunkt justiert werden.

- Vor einer Nullpunktjustierung sollte eine Nullpunktverifizierung durchgeführt werden.
  - Der Nullpunkt kann auch manuell angepasst werden: Experte  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Kalibrierung

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Sensorabgleich  $\rightarrow$  Nullpunktjustierung

► Nullpunktjustierung	
Prozessbedingungen	→ 🗎 136
Fortschritt	→ 🗎 136
Status	→ 🗎 136
Ursache	→  \u00e9 136
Abbruch-Ursache	→ 🗎 136
Ursache	→ <a>Phi 136</a>
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ <a>Phi 136</a>
Weitere Informationen	→ <a>Phi 136</a>

Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	] → 🗎 136
Gemessener Nullpunkt	→ 🗎 136
Nullpunktstandardabweichung	] → 🗎 136
Aktion wählen	) → 🗎 136
1	

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforder- lich.	<ul> <li>Rohre sind vollständig gefüllt</li> <li>Prozessdruck bei Betriebsbe- dingungen</li> <li>Nulldurchfluss (geschlossene Ventile)</li> <li>Prozess- und Umgebungs- temperatur stabil</li> </ul>	-
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-
Status	Zeigt den Status des Vorgangs.	<ul><li>In Arbeit</li><li>Fehlgeschlagen</li><li>Ausgeführt</li></ul>	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assis- tenten.	<ul> <li>Prozessbedingungen prüfen!</li> <li>Ein technisches Problem ist aufgetreten</li> </ul>	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	<ul> <li>Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden.</li> <li>Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden</li> <li>Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff</li> </ul>	-
Zuverlässigkeit gemessener Null- punkt	Zeigt die Zuverlässigkeit des gemessenen Nullpunktwerts.	<ul><li>Nicht ausgeführt</li><li>Gut</li><li>Unsicher</li></ul>	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen ange- zeigt werden sollen.	<ul><li>Verstecken</li><li>Anzeigen</li></ul>	Verstecken
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemesse- nen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-
Aktion wählen	Wählen, welcher Nullpunktwert gespeichert werden soll.	<ul> <li>Wiederherstellen</li> <li>Aktuellen Nullpunkt behalten</li> <li>Gemessenen Nullpunkt anwenden</li> <li>Nullpunkt-Werkseinstellung anwenden *</li> </ul>	Aktuellen Nullpunkt behalten

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

## 10.7.4 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 ... n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Summenzähler 1 ... n

► Summenzähler 1 n	
Zuordnung Prozessgröße 1 n (11104–1 n)	→ 🗎 137
Einheit Prozessgröße 1 … n (11107–1 … n)	→ 🗎 137
Summenzähler 1 n Betriebsart (11102–1 n)	→ 🗎 137
Steuerung Summenzähler 1 n (11101–1 n)	→ 🗎 138
Fehlerverhalten Summenzähler 1 n (11103–1 n)	→ 🗎 138

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße 1 n	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss*</li> <li>Trägermessstoff Masse- fluss*</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss*</li> <li>Trägermessstoff Volumen- fluss*</li> <li>Zielmessstoff Normvolu- menfluss*</li> <li>Trägermessstoff Normvolu- menfluss*</li> <li>GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer GSV-Durch- fluss*</li> <li>NSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer NSV-Durch- fluss*</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss*</li> <li>Ölmassefluss*</li> <li>Wassermassefluss*</li> <li>Wasservolumenfluss*</li> <li>Öl-Normvolumenfluss*</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss*</li> <li>Rohwert Massefluss</li> </ul>	Massefluss
Einheit Prozessgröße 1 n	Einheit für Prozessgröße des Summenzäh- lers wählen.	Einheiten-Auswahlliste	kg
Summenzähler 1 n Betriebsart	Betriebsart Summenzähler wählen, z. B. nur in Vorwärts- oder nur in Rückwärtsfließrich- tung aufsummieren.	<ul><li>Netto</li><li>Vorwärts</li><li>Rückwärts</li></ul>	Vorwärts

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	Summenzähler steuern.	<ul> <li>Zurücksetzen + anhalten</li> <li>Voreingestellter Wert + anhalten</li> <li>Anhalten</li> <li>Totalisieren</li> </ul>	Totalisieren
Fehlerverhalten Summenzähler 1 n	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm wählen.	<ul> <li>Anhalten</li> <li>Fortfahren</li> <li>Letzter gültiger Wert + fort- fahren</li> </ul>	Fortfahren

## 10.7.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

Im Untermenü **Anzeige** können alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Anzeige

► Anzeige			
	Format Anzeige	]	→ 🖺 141
	1. Anzeigewert	]	→ 🗎 142
	1. Wert 0%-Bargraph		→ 🗎 143
	1. Wert 100%-Bargraph	]	→ 🗎 143
	1. Nachkommastellen	]	→ 🗎 143
	2. Anzeigewert	]	→ 🗎 143
	2. Nachkommastellen	]	→ 🖺 144
	3. Anzeigewert	]	→ 🖺 144
	3. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 144
	3. Wert 100%-Bargraph	]	→ 🖺 144
	3. Nachkommastellen	]	→ 🗎 144
	4. Anzeigewert	]	→ 🗎 144
	4. Nachkommastellen		→ 🗎 144
	5. Anzeigewert	]	→ 🗎 144
	5. Wert 0%-Bargraph	]	→ 🗎 144
	5. Wert 100%-Bargraph	]	→ 🗎 144
	5. Nachkommastellen	]	→ 🗎 144
	6. Anzeigewert	]	→ 🗎 144
	6. Nachkommastellen	]	→ 🗎 144
	7. Anzeigewert		→ 🗎 144

7. Wert 0%-Bargraph		→ 🗎 145
7. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 145
7. Nachkommastellen		→ 🗎 145
8. Anzeigewert		→ 🖺 145
8. Nachkommastellen		→ 🖺 145
Display language		→ 🖺 145
Intervall Anzeige		→ 🖺 145
Dämpfung Anzeige		→ 🖺 145
Kopfzeile		→ 🗎 145
Kopfzeilentext		→ 🗎 145
Trennzeichen		→ 🗎 146
Hintergrundbeleuchtung		→ 🗎 146
	7. Wert 0%-Bargraph 7. Wert 100%-Bargraph 7. Nachkommastellen 8. Anzeigewert 8. Nachkommastellen Display language Intervall Anzeige Dämpfung Anzeige Kopfzeile Kopfzeilentext Trennzeichen Hintergrundbeleuchtung	7. Wert 0%-Bargraph 7. Wert 100%-Bargraph 7. Nachkommastellen 8. Anzeigewert 8. Nachkommastellen Display language Intervall Anzeige Dämpfung Anzeige Kopfzeile Kopfzeilentext Trennzeichen Hintergrundbeleuchtung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	<ul> <li>1 Wert groß</li> <li>1 Bargraph + 1 Wert</li> <li>2 Werte</li> <li>1 Wert groß + 2 Werte</li> <li>4 Werte</li> </ul>	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Parameter  1. Anzeigewert	Voraussetzung           Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Beschreibung Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	<ul> <li>Auswahl / Eingabe</li> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss*</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte*</li> <li>Dichte 2*</li> <li>Frequenz Perio- dendauersignal (TPS)*</li> <li>Periodendauersig- nal (TPS)*</li> <li>Temperatur</li> <li>Druck</li> <li>Dynamische Visko- sität*</li> <li>Kinematische Vis- kosität*</li> <li>Temp.kompen- sierte dynamische Viskosität*</li> <li>Temp.kompen- sierte kinemati- sche Visk.*</li> <li>Summenzähler 1</li> <li>Summenzähler 2</li> </ul>	Werkseinstellung         Massefluss
			<ul> <li>Periodendauersignal (TPS)*</li> <li>Temperatur</li> <li>Druck</li> <li>Dynamische Viskosität*</li> <li>Kinematische Viskosität*</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität*</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Viskosität*</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Viskosität*</li> <li>Summenzähler 1</li> <li>Summenzähler 2</li> <li>Summenzähler 3</li> <li>GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer NSV-Durchfluss*</li> </ul>	
			Durchfluss S&W-Volumen- fluss * Alternative Norm- dichte * Gewichteter Dich- temittelwert * Gewichteter Tem- peraturmittelwert * Water cut * Öldichte * Wasserdichte * Ölmassefluss * Wassermasse- fluss * Wasservolumen- fluss * Öl-Normvolumen- fluss *	
			<ul> <li>Wasser-Normvolumenfluss*</li> <li>Konzentration*</li> <li>Zielmessstoff Massefluss*</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss*</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss*</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss*</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss*</li> </ul>	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			<ul> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang 0*</li> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang 1*</li> <li>Index für inhomo- genen Messstoff</li> <li>Index für gebun- dene Blasen*</li> <li>HBSI*</li> <li>Rohwert Masse- fluss</li> <li>Erregerstrom 0*</li> <li>Erregerstrom 1*</li> <li>Schwingungs- dämpfung 0</li> <li>Schwingungs- dämpfung 1*</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 1*</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungs- dämpfung 1</li> <li>Schwankung</li> <li>Schwingtrequenz 0</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Frequenzschwan- kung 0*</li> <li>Frequenzschwan- kung 1*</li> <li>Schwingamplitude 0*</li> <li>Schwingamplitude 1*</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Torsionssignala- symmetrie</li> <li>Trägerrohrtempe- ratur*</li> <li>Elektroniktempe- ratur</li> <li>Sensorindex-Spu- lenasymmetrie</li> <li>Testpunkt 0</li> <li>Testpunkt 1</li> <li>Stromausgang 1</li> <li>Stromausgang 3*</li> <li>Stromausgang 4*</li> </ul>	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter <b>1. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>x</li> <li>x.x</li> <li>x.xx</li> <li>x.xxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxxx</li> </ul>	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
2. Nachkommastellen	In Parameter <b>2. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXX</li> </ul>	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter <b>3. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter <b>3. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
3. Nachkommastellen	In Parameter <b>3. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>x</li> <li>x.x</li> <li>x.xx</li> <li>x.xxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> </ul>	X.XX
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> ( $\rightarrow \cong$ 123)	Keine
4. Nachkommastellen	In Parameter <b>4. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>x</li> <li>x.x</li> <li>x.xx</li> <li>x.xxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxxx</li> </ul>	X.XX
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> ( $\rightarrow \cong$ 123)	Keine
5. Wert 0%-Bargraph	In Parameter <b>5. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
5. Wert 100%-Bargraph	In Parameter <b>5. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
5. Nachkommastellen	In Parameter <b>5. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>x</li> <li>x.x</li> <li>x.xx</li> <li>x.xxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> </ul>	X.XX
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> gewert (→ 🗎 123)	Keine
6. Nachkommastellen	In Parameter <b>6. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>x</li> <li>x.x</li> <li>x.xx</li> <li>x.xxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> <li>x.xxxxx</li> </ul>	x.xx
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert ( $\rightarrow \square$ 123)	Keine
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
-----------------------	---	--	--	---
7. Wert 0%-Bargraph	In Parameter <b>7. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
7. Wert 100%-Bargraph	In Parameter <b>7. Anzeigewert</b> wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
7. Nachkommastellen	In Parameter <b>7. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXXX</li> </ul>	X.XX
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter <b>1. Anzei-</b> <b>gewert</b> (→ 🗎 123)	Keine
8. Nachkommastellen	In Parameter <b>8. Anzeigewert</b> ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXX</li> <li>X.XXXXXX</li> </ul>	X.XX
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	<ul> <li>English</li> <li>Deutsch</li> <li>Français</li> <li>Español</li> <li>Italiano</li> <li>Nederlands</li> <li>Portuguesa</li> <li>Polski</li> <li>pyccKиЙ язык (Russian)</li> <li>Svenska</li> <li>Türkçe</li> <li>中文 (Chinese)</li> <li>日本語 (Japanese)</li> <li>한국어 (Korean)</li> <li>tiếng Việt (Vietnamese)</li> <li>čeština (Czech)</li> </ul>	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	<ul> <li>Messstellenkenn- zeichnung</li> <li>Freitext</li> </ul>	Messstellenkenn- zeichnung
Kopfzeilentext	In Parameter <b>Kopfzeile</b> ist die Option <b>Freitext</b> ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Trennzeichen für Dezimaldar- stellung von Zahlenwerten wählen.	<ul> <li>. (Punkt)</li> <li>, (Komma)</li> </ul>	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingun- gen ist erfüllt: • Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option <b>F</b> "4-zei- lig beleuchtet; Touch Con- trol" • Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option <b>G</b> "4-zei- lig beleuchtet; Touch Control +WLAN"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	<ul><li>Deaktivieren</li><li>Aktivieren</li></ul>	Aktivieren

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 10.7.6 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

# Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  WLAN-Einstellungen

► WLAN-Einstellu	ingen		
	WLAN	]	→ 🖺 147
	WLAN-Modus	]	→ 🗎 147
	SSID-Name	]	→ 🖺 147
	Netzwerksicherheit	]	→ 🗎 147
	Sicherheitsidentifizierung		→ 🗎 147
	Benutzername		→ 🖺 147
	WLAN-Passwort		→ 🗎 147
	WLAN-IP-Adresse		→ 🗎 147
	WLAN-MAC-Adresse		→ 🗎 147
	WLAN-Passphrase		→ 🗎 147
	WLAN-MAC-Adresse		→ 🗎 147
	Zuordnung SSID-Name		→ 🗎 147
	SSID-Name		→ 🗎 147

→ 🖺 148

→ 🗎 148

# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Verbindungsstatus

Empfangene Signalstärke

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
WLAN	-	WLAN ein- und ausschalten.	<ul><li>Deaktivieren</li><li>Aktivieren</li></ul>	Aktivieren
WLAN-Modus	-	WLAN-Modus wählen.	<ul> <li>WLAN Access Point</li> <li>WLAN-Station</li> </ul>	WLAN Access Point
SSID-Name	Der Client ist aktiviert.	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen).	-	-
Netzwerksicherheit	-	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	<ul> <li>Ungesichert</li> <li>WPA2-PSK</li> <li>EAP-PEAP with MSCHAPv2*</li> <li>EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.*</li> <li>EAP-TLS*</li> </ul>	WPA2-PSK
Sicherheitsidentifizierung	-	Sicherheitseinstellungen wäh- len und diese via Menü Data- management > Security > WLAN downloaden.	<ul><li>Trusted issuer cer- tificate</li><li>Gerätezertifikat</li><li>Device private key</li></ul>	_
Benutzername	-	Benutzername eingeben. –		-
WLAN-Passwort	-	WLAN-Passwort eingeben.	-	-
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle des Geräts eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	192.168.1.212
WLAN-MAC-Adresse	-	MAC-Adresse der WLAN- Schnittstelle des Geräts einge- ben.	Eineindeutige 12- stellige Zeichenfolge aus Zahlen und Buch- staben	Jedes Messgerät erhält eine individu- elle Adresse.
WLAN-Passphrase	In Parameter <b>Sicherheitstyp</b> ist die Option <b>WPA2-PSK</b> aus- gewählt.	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen). Der bei Auslieferung gül- tige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheits- gründen bei der Inbe- triebnahme geändert werden.	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen (ohne Leerzeichen)	Seriennummer des Messgeräts (z.B. L100A802000)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	<ul><li>Messstellenkenn- zeichnung</li><li>Anwenderdefiniert</li></ul>	Anwenderdefiniert
SSID-Name	<ul> <li>In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausge- wählt.</li> <li>In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt.</li> </ul>	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur ein- mal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Verbindungsstatus	-	Zeigt den Verbindungsstatus an.	<ul><li>Connected</li><li>Not connected</li></ul>	Not connected
Empfangene Signalstärke	-	Zeigt die empfangene Signal- stärke.	<ul><li>Tief</li><li>Mittel</li><li>Hoch</li></ul>	Hoch

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 10.7.7 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

## Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung

► Datensicherung	
Betriebszeit	→ 🗎 148
Letzte Datensicherung	→ 🗎 148
Konfigurationsdaten verwalten	) → 🗎 148
Sicherungsstatus	) → 🗎 149
Vergleichsergebnis	) → 🗎 149

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Daten- sicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	<ul> <li>Abbrechen</li> <li>Sichern</li> <li>Wiederherstellen<sup>*</sup></li> <li>Vergleichen<sup>*</sup></li> <li>Datensicherung löschen</li> </ul>	Abbrechen

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensiche- rung oder -wiederherstellung.	<ul> <li>Keine</li> <li>Sicherung läuft</li> <li>Wiederherstellung läuft</li> <li>Löschen läuft</li> <li>Vergleich läuft</li> <li>Wiederherstellung fehlgeschlagen</li> <li>Sicherung fehlgeschlagen</li> </ul>	Keine
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	<ul> <li>Einstellungen identisch</li> <li>Einstellungen nicht identisch</li> <li>Datensicherung fehlt</li> <li>Datensicherung defekt</li> <li>Ungeprüft</li> <li>Datensatz nicht kompatibel</li> </ul>	Ungeprüft

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

#### Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespei- cher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.



HistoROM Backup

Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.

Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

# 10.7.8 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Administration

► Administration			
	► Freigabecode definieren		→ 🗎 150
	► Freigabecode zurücksetzen		→ 🖺 150
	Gerät zurücksetzen	]	→ 🗎 151

# Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Führen Sie diesen Assistenten aus, um einen Freigabecode für die Instandhalter-Rolle zu definieren.

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Administration  $\rightarrow$  Freigabecode definieren

► Freigabecode definieren	
Freigabecode definieren	] → 🗎 150
Freigabecode bestätigen	] → 🗎 150

# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfigu- ration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

## Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Administration  $\rightarrow$  Freigabecode zurücksetzen

► Freigabecode zurücksetzen	
Betriebszeit	] → 🗎 150
Freigabecode zurücksetzen	] → 🗎 150

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Freigabecode zurücksetzen	<ul> <li>Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen.</li> <li>Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.</li> <li>Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via:</li> <li>Webbrowser</li> <li>DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45)</li> <li>Feldbus</li> </ul>	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	0x00

## Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

#### Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder einen Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	<ul> <li>Abbrechen</li> <li>Auf Auslieferungszustand</li> <li>Gerät neu starten</li> <li>S-DAT Sicherung wiederherstellen*</li> </ul>	Abbrechen

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 10.8 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

# Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation

153
➡ 153
≌ 154
➡ 154
➡ 154
≌ 154
➡ 153
➡ 154
➡ 154
➡ 154
➡ 154
➡ 154

Simulation Schaltausgang 1 n	→ 🖺 154
Schaltzustand 1 n	→ 🗎 154
Simulation Relaisausgang 1 n	→ 🗎 154
Schaltzustand 1 n	→ 🗎 154
Simulation Gerätealarm	→ 🗎 154
Kategorie Diagnoseereignis	→ 🗎 154
Simulation Diagnoseereignis	→ 🗎 154

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	<ul> <li>Aus</li> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Massefluss<sup>*</sup></li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss<sup>*</sup></li> <li>Trägermessstoff Normvolumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Trägermessstoff Normvolumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Trägermessstoff Normvolumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte<sup>*</sup></li> <li>Alternative Norm- dichte<sup>*</sup></li> <li>GSV-Durchfluss<sup>*</sup></li> <li>Alternativer GSV- Durchfluss<sup>*</sup></li> <li>NSV-Durchfluss<sup>*</sup></li> <li>Alternativer NSV- Durchfluss<sup>*</sup></li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Water cut<sup>*</sup></li> <li>Öldichte<sup>*</sup></li> <li>Wasserlichte<sup>*</sup></li> <li>Ölvolumenfluss<sup>*</sup></li> <li>Wasservolumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Ölvolumenfluss<sup>*</sup></li> <li>Wasservolumen- fluss<sup>*</sup></li> <li>Temperatur</li> <li>Dynamische Visko- sität<sup>*</sup></li> <li>Kinematische Vis- kosität<sup>*</sup></li> <li>Temp.kompen- sierte dynamische Viskosität<sup>*</sup></li> <li>Frequenz Perio- dendauersignal (TPS)<sup>*</sup></li> </ul>	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter <b>Zuordnung</b> Simulation Prozessgröße $(\rightarrow \cong 153)$ ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Pro- zessgröße	0
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Wert Stromausgang	In Parameter <b>Simulation</b> <b>Stromausgang 1 n</b> ist die Option <b>An</b> ausgewählt.	Stromwert für Simulation ein- geben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Frequenz</b> ausge- wählt.	Simulation des Frequenzaus- gangs ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter <b>Simulation Fre-</b> <b>quenzausgang 1 n</b> ist die Option <b>An</b> ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Impuls</b> ausgewählt.	Simulation des Impulsaus- gangs einstellen und ausschal- ten. Bei Option <b>Fester Wert</b> : Parameter <b>Impulsbreite</b> (→	<ul> <li>Aus</li> <li>Fester Wert</li> <li>Abwärtszählender Wert</li> </ul>	Aus
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter <b>Simulation</b> <b>Impulsausgang 1 n</b> ist die Option <b>Abwärtszählender</b> <b>Wert</b> ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simu- lation eingeben.	0 65 535	0
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Schalter</b> ausge- wählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	<ul><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>	Offen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus
Schaltzustand 1 n	In Parameter <b>Simulation</b> <b>Schaltausgang 1 n</b> ist die Option <b>An</b> ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	<ul><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>	Offen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und aus- schalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	<ul><li>Sensor</li><li>Elektronik</li><li>Konfiguration</li><li>Prozess</li></ul>	Prozess
Simulation Diagnoseereignis	_	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	<ul> <li>Aus</li> <li>Auswahlliste Diag- noseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie)</li> </ul>	Aus
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter <b>Simulation</b> <b>Stromeingang 1 n</b> ist die Option <b>An</b> ausgewählt.	Stromwert für Simulation ein- geben.	0 22,5 mA	0 mA
Simulation Statuseingang 1 n	-	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	<ul><li>Aus</li><li>An</li></ul>	Aus
Eingangssignalpegel 1 n	In Parameter <b>Simulation Sta-</b> <b>tuseingang</b> ist die Option <b>An</b> ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	<ul><li>Hoch</li><li>Tief</li></ul>	Hoch

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 10.9 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen  $\rightarrow \cong 155$
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen  $\rightarrow \ \boxminus$  156

# 10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

## Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** ( $\rightarrow \triangleq 150$ ) navigieren.

- 2. Maximal 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter Freigabecode bestätigen
   (→ 
   <sup>(⇒)</sup> 150) bestätigen.
  - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das
     Symbol.

📲 ▪ Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode → 🖺 60.

- Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🖺 156.
- Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
  - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
  - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte  $\rightarrow \cong 60$
- Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder.
- Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

#### Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



#### Freigabecode definieren via Webbrowser

- **1.** Zum Parameter **Freigabecode definieren** ( $\rightarrow \triangleq 150$ ) navigieren.
- 2. Maximal 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🗎 150) bestätigen.
  - └ Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.

🛐 ▪ Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode → 🖺 60.

- Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 156.
- Im Parameter **Zugriffsrecht** wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
  - Navigationspfad: Betrieb  $\rightarrow$  Zugriffsrecht
  - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte  $\rightarrow \square 60$

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

## Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

Einen Resetcode können Sie nur von Ihrer lokalen Endress+Hauser Serviceorganisation erhalten. Dieser muss extra für jedes Gerät berechnet werden.

- 1. Seriennummer des Geräts notieren.
- 2. Parameter **Betriebszeit** auslesen.
- 3. Lokale Endress+Hauser Serviceorganisation kontaktieren und Seriennummer sowie Betriebszeit mitteilen.
  - └ Berechneten Resetcode erhalten.
- 4. Resetcode im Parameter **Freigabecode zurücksetzen** ( $\rightarrow \triangleq 150$ ) eingeben.
- Aus Gründen der IT-Sicherheit ist der berechnete Resetcode nur 96 h ab der genannten Betriebszeit und für die genannte Seriennummer gültig. Falls Sie nicht vor 96 h wieder am Gerät sein können sollten Sie entweder die ausgelesene Betriebszeit um ein paar Tage erhöhen oder das Gerät ausschalten.

# 10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via PROFINET Protokoll

# Proline 500 – digital

# Schreibschutz aktivieren/deaktivieren



- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Schreibschutz aktivieren oder deaktivieren:

Verriegelungsschalter (WP: Write protection) auf dem Hauptelektronikmodul in Position bringen: **ON** Hardwareschreibschutz aktiviert/**OFF** (Werkseinstellung) Hardwareschreibschutz deaktiviert.

In Parameter Status Verriegelung wird die Option Hardware-verriegelt angezeigt → 
158. Bei aktiven Hardwareschreibschutz erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das 
S-Symbol.



- 5. Anzeigemodul einsetzen.
- 6. Gehäusedeckel schließen.
- 7. HINWEIS

# Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

- Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.
- ► Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)

Befestigungsschrauben anziehen.

# 11 Betrieb

# 11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb  $\rightarrow$  Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter <b>Zugriffsrecht</b> angezeigt werden → 🗎 60. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) $\rightarrow \square$ 156.
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

# 11.2 Bediensprache anpassen

**1** Detaillierte Angaben:

- Zur Einstellung der Bediensprache  $\rightarrow$  🖺 88
- Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt  $\rightarrow$  <br/> $\boxplus$  312

# 11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige  $\rightarrow \square$  120
- Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige  $\rightarrow \ \ \textcircled{}$  139

# 11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

# Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte

► Messwerte	
► Messgrößen	→ 🗎 159
► Summenzähler	→ 🗎 161
► Eingangswerte	→ 🗎 162
► Ausgangswerte	→ 🗎 164

# 11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Messgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

## Navigation

Menü "Diagnose"  $\rightarrow$  Messwerte  $\rightarrow$  Messgrößen

► Messgrößen		
	Massefluss	→ 🗎 160
	Volumenfluss	→ 🗎 160
	Normvolumenfluss	→ 🗎 160
	Dichte	→ 🗎 160
	Normdichte	→ 🗎 160
	Temperatur	→ 🖺 160
	Druck	→ 🖺 160
	Konzentration	→ 🗎 160
	Zielmessstoff Massefluss	→ 🖺 160
	Trägermessstoff Massefluss	→ 🗎 161
	Zielmessstoff Normvolumenfluss	→ 🗎 161
	Trägermessstoff Normvolumenfluss	→ 🗎 161
	Zielmessstoff Volumenfluss	→ 🗎 161
	Trägermessstoff Volumenfluss	→ 🗎 161

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Massefluss	_	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an. <i>Abhängigkeit</i>	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
		Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Masseflusseinheit</b> $(\rightarrow \cong 94)$	
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an.	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Volumenflusseinheit</b> $(\rightarrow \cong 94)$	
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolu- menfluss an.	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
		AbhängigkeitDie Einheit wird übernommen aus:Parameter Normvolumenfluss-Einheit $( \rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Dichte	-	Zeigt aktuell gemessene Dichte.	Gleitkommazahl mit Vor-
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Dichteeinheit</b> (→ 曽 94)	
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an.	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Normdichteeinheit</b> $(\rightarrow \textcircled{P} 94)$	
Temperatur	-	Zeigt die aktuell gemessene Messstoff- temperatur.	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Temperatureinheit</b> $(\rightarrow \cong 95)$	
Druck	-	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an.	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
		<i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Druckeinheit</b> (→ 🗎 95)	
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerkmal: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option <b>ED</b> "Konzentration"	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter <b>Software-Options- übersicht</b> werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Parameter Konzentrationseinheit	
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Ontion <b>ED</b> "Konzentration"	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an.	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	<i>Die Einheit wird übernommen aus:</i> Parameter <b>Masseflusseinheit</b> $(\rightarrow \cong 94)$	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option <b>ED</b> "Konzentration"	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. Abhängigkeit	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter <b>Software-Options-</b> <b>übersicht</b> werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Masseflusseinheit</b> (→ 曽 94)	
Zielmessstoff Normvolumenfluss	<ul> <li>Bei folgenden Bedingungen:</li> <li>Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"</li> <li>In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen aus- gewählt.</li> </ul>	Zeigt aktuell gemessenen Normvolu- menfluss des Zielmessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Volumenflusseinheit</b> (→ 🗎 94)	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter <b>Software-Options-</b> <b>übersicht</b> werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.		
Trägermessstoff Normvolumenfluss	<ul> <li>Bei folgenden Bedingungen:</li> <li>Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"</li> <li>In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen aus- gewählt.</li> </ul>	Zeigt aktuell gemessenen Normvolu- menfluss des Trägermessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Volumenflusseinheit</b> (→ 🗎 94)	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter <b>Software-Options-</b> <b>übersicht</b> werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.		
Zielmessstoff Volumenfluss	<ul> <li>Bei folgenden Bedingungen:</li> <li>Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"</li> <li>In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen aus- gewählt.</li> <li>In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt.</li> </ul>	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Zielmessstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Volumenflusseinheit</b> $(\rightarrow \textcircled{P} 94)$	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter <b>Software-Options-</b> <b>übersicht</b> werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.		
Trägermessstoff Volumenfluss	<ul> <li>Bei folgenden Bedingungen:</li> <li>Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"</li> <li>In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen aus- gewählt.</li> <li>In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt.</li> </ul>	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Trägermessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter <b>Volumenflusseinheit</b> (→ 🗎 94)	Gleitkommazahl mit Vor- zeichen
	In Parameter <b>Software-Options-</b> <b>übersicht</b> werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.		

# 11.4.2 Summenzähler

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

## Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Summenzähler



#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße 1 n	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss*</li> <li>Zielmessstoff Massefluss*</li> <li>Trägermessstoff Massefluss*</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss*</li> <li>Trägermessstoff Volumen- fluss*</li> <li>Zielmessstoff Normvolu- menfluss*</li> <li>Zielmessstoff Normvolu- menfluss*</li> <li>GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer GSV-Durch- fluss*</li> <li>NSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer NSV-Durch- fluss*</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss*</li> <li>Ölmassefluss*</li> <li>Ölvolumenfluss*</li> <li>Wasservolumenfluss*</li> <li>Öl-Normvolumenfluss*</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss*</li> <li>Rohwert Massefluss</li> </ul>	Massefluss
Wert Summenzähler 1 n	Zeigt den Wert des Summenzählers, der zur Weiterverarbeitung an die Steuerung ausge- geben wird.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 kg
Status Summenzähler 1 n	Zeigt den Status des Summenzählerwerts, der zur Weiterverarbeitung an die Steuerung ausgegeben wird ('Gut', 'Unsicher', 'Schlecht').	<ul><li>Gut</li><li>Unsicher</li><li>Schlecht</li></ul>	Gut
Status Summenzähler 1 n (Hex)	Zeigt den Status des Summenzählerwerts, der zur Weiterverarbeitung an die Steuerung ausgegeben wird (Hex).	0 255	128

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

#### Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte

► Eingangswerte	
► Stromeingang 1 n	] → 🗎 163
► Statuseingang 1 n	→ 🗎 163

#### **Eingangswerte Stromeingang**

Das Untermenü **Stromeingang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

#### Navigation

Menü "Diagnose"  $\rightarrow$  Messwerte  $\rightarrow$  Eingangswerte  $\rightarrow$  Stromeingang 1 ... n

► Stromeingang 1 n	
Messwerte 1 n	→ 🗎 163
Gemessener Strom 1 n	→ 🗎 163

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

## Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

#### Navigation

Menü "Diagnose" <br/>  $\rightarrow$  Messwerte  $\rightarrow$  Eingangswerte <br/>  $\rightarrow$  Statuseingang 1 ... n

► Statuseingang 1 n		
Wert Statuseingang		→ 🗎 163

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	<ul><li>Hoch</li><li>Tief</li></ul>

# Betrieb

# 11.4.4 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

## Navigation

Menü "Diagnose"  $\rightarrow$  Messwerte  $\rightarrow$  Ausgangswerte



# Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

#### Navigation

Menü "Diagnose"  $\rightarrow$  Messwerte  $\rightarrow$  Ausgangswerte  $\rightarrow$  Wert Stromausgang 1 ... n



# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

#### Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

#### Navigation

Menü "Diagnose" <br/>  $\rightarrow$  Messwerte  $\rightarrow$  Ausgangswerte  $\rightarrow$  Impuls-/Frequenz-/Schalt<br/>ausgang 1 ... n

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	
Ausgangsfrequenz	→ 🗎 165

Impulsausgang 1 n	→ 🗎 165
Schaltzustand	→ 🗎 165

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Frequenz</b> ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Impulsausgang 1 n	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Impuls</b> ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfre- quenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand	In Parameter <b>Betriebsart</b> ist die Option <b>Schalter</b> ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltaus- gang.	<ul><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>

#### Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

# Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Relaisausgang 1 ... n

► Relaisausgang 1 n	
Schaltzustand	) → 🗎 165
Schaltzyklen	) → 🗎 165
Max. Schaltzyklenanzahl	] → 🗎 165

# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Schaltzustand	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	<ul><li>Offen</li><li>Geschlossen</li></ul>
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl

# 11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü Setup ( $\rightarrow \cong 89$ )
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🗎 128)

# 11.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü Betrieb erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

Steuerung Summenzähler

Alle Summenzähler zurücksetzen

## Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	Summenzähler steuern.	<ul> <li>Zurücksetzen + anhalten</li> <li>Voreingestellter Wert + anhalten</li> <li>Anhalten</li> <li>Totalisieren</li> </ul>	Totalisieren
Voreingestellter Wert 1 n	Startwert für Summenzähler vorgeben.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 kg
Alle Summenzähler zurücksetzen	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	<ul><li>Abbrechen</li><li>Zurücksetzen + starten</li></ul>	Abbrechen

# 11.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.
Zurücksetzen + anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückge- setzt.
Voreingestellter Wert + anhalten <sup>1)</sup>	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter <b>Voreingestellter Wert</b> gesetzt.
Zurücksetzen + starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Vorwahlmenge + Star- ten <sup>1)</sup>	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter <b>Voreinge-</b> stellter Wert gesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Anhalten	Die Summierung wird angehalten.

1) Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Zurücksetzen + starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.

# 11.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

- Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare  $\rightarrow \square$  71.
- Webbrowser

# Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall f
  ür Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



- 26 Diagramm eines Messwertverlaufs
- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.

Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

#### Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

► Messwertspeicherung	
Zuordnung 1. Kanal	) → 🗎 169
Zuordnung 2. Kanal	] → 🗎 170
Zuordnung 3. Kanal	] → 🗎 170
Zuordnung 4. Kanal	) → 🗎 170
Speicherintervall	) → 🗎 171
Datenspeicher löschen	) → 🗎 171
Messwertspeicherung	) → 🗎 171
Speicherverzögerung	) → 🗎 171
Messwertspeicherungssteuerung	) → 🗎 171

Messwertspeicherungsstatus	→ 🗎 171
Gesamte Speicherdauer	→ 🖺 171

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherka- nal zuordnen.	<ul> <li>Aus</li> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumen- fluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte*</li> <li>Temperatur</li> <li>Druck</li> <li>Dynamische Visko- sität*</li> <li>Kinematische Vis- kosität*</li> <li>Temp.kompen- sierte dynamische Viskosität*</li> <li>Temp.kompen- sierte kinemati- sche Visk.</li> <li>GSV-Durchfluss*</li> <li>Alternativer GSV- Durchfluss*</li> <li>Alternativer NSV- Durchfluss*</li> <li>S&amp;W-Volumen- fluss*</li> <li>Alternative Norm- dichte*</li> <li>Water cut*</li> <li>Öldichte*</li> <li>Wassermasse- fluss*</li> <li>Ölvolumenfluss*</li> <li>Wasservolumen- fluss*</li> <li>Wasservolumen- fluss*</li> <li>Wasservolumen- fluss*</li> <li>Vasservolumen- fluss*</li> <li>Vasservolumen- fluss*</li> <li>Vasservolumen- fluss*</li> <li>Vasservolumen- fluss*</li> <li>Vasservolumen- fluss*</li> <li>Vasserstoff Mas- sefluss*</li> <li>Trägermesstoff Massefluss*</li> <li>Zielmesstoff Mas- sefluss*</li> <li>Zielmesstoff Mas- sefluss*</li> <li>Trägermesstoff Massefluss*</li> <li>Zielmesstoff</li> <li>Normvolumen- fluss*</li> <li>Zielmesstoff</li> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang 0*</li> <li>Applikationsspezi- fischer Ausgang 1*</li> <li>Index für inhomo- genen Messstoff</li> </ul>	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
			<ul> <li>Index für gebundene Blasen*</li> <li>HBSI*</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>Erregerstrom 0*</li> <li>Erregerstrom 1*</li> <li>Schwingungsdämpfung 0</li> <li>Schwingungsdämpfung 1*</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 0*</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1*</li> <li>Schwankung 1*</li> <li>Schwingfrequenz 0</li> <li>Schwingfrequenz 0*</li> <li>Schwingfrequenz 0*</li> <li>Schwingmplitude 1*</li> <li>Schwingamplitude 1*</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Torsionssignalasymmetrie*</li> <li>Trägerrohrtemperatur*</li> <li>Elektroniktemperatur*</li> <li>Elektroniktemperatur</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Testpunkt 0</li> <li>Testpunkt 1</li> <li>Stromausgang 2*</li> <li>Stromausgang 4*</li> </ul>	
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter <b>Zuord-</b> nung 1. Kanal (→ 🗎 169)	Aus
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter <b>Zuord-</b> nung 1. Kanal (→ 🗎 169)	Aus
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter <b>Zuord-</b> nung 1. Kanal (→   ☐ 169)	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Speicherintervall	Anwendungspaket <b>Extended</b> HistoROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Mess- wertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s	1,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket <b>Extended</b> <b>HistoROM</b> ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	<ul><li>Abbrechen</li><li>Daten löschen</li></ul>	Abbrechen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	<ul> <li>Überschreibend</li> <li>Nicht überschreibend</li> <li>bend</li> </ul>	Überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter <b>Messwertspei-</b> cherung ist die Option <b>Nicht</b> überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Mess- wertspeicherung eingeben.	0 999 h	0 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter <b>Messwertspei-</b> cherung ist die Option <b>Nicht</b> überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	<ul><li>Keine</li><li>Löschen + starten</li><li>Anhalten</li></ul>	Keine
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter <b>Messwertspei-</b> cherung ist die Option <b>Nicht</b> überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeiche- rungsstatus an.	<ul> <li>Ausgeführt</li> <li>Verzögerung aktiv</li> <li>Aktiv</li> <li>Angehalten</li> </ul>	Ausgeführt
Gesamte Speicherdauer	In Parameter <b>Messwertspei-</b> cherung ist die Option <b>Nicht</b> überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicher- dauer an.	Positive Gleitkomma- zahl	0 s

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

# 11.8 Gas Fraction Handler

Der Gas Fraction Handler verbessert bei zweiphasigen Messstoffen die Messstabilität und Wiederholbarkeit und liefert wertvolle Diagnoseinformationen zum Prozess.

Es wird kontinuierlich geprüft ob Gasblasen in Flüssigkeiten oder Tropfen in Gasen vorhanden sind, da diese zweite Phase Einfluss auf die Ausgabewerte für den Durchfluss und die Dichte haben.

Bei zweiphasigen Messstoffen stabilisiert der Gas Fraction Handler die Ausgabewerte und ermöglicht eine bessere Lesbarkeit für Bediener sowie eine einfachere Auslegung durch das Prozessleitsystem. Der Glättungsgrad richtet sich nach dem Ausmaß der Störungen, die durch die zweite Phase entstehen. Bei einphasigen Messstoffen hat der Gas Fraction Handler keinen Einfluss auf die Ausgabewerte.

Mögliche Auswahl im Parameter Gas Fraction Handler:

- Aus: Deaktiviert den Gas Fraktion Handler. Wenn eine zweite Phase vorhanden ist, treten grosse Schwankungen bei den Ausgabewerten für den Durchfluss und die Dichte auf.
- Stark: Bei Anwendungen mit erheblichen Mengen der zweiten Phase verwenden.

Der Gas Fraction Handler ist kumulativ zu fest eingestellten Dämpfungkonstanten, die an anderer Stelle in der Geräteparametrierung auf Durchfluss und Dichte angewendet wurden.

Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Gas Fraction Handler: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 318

# 11.8.1 Untermenü "Messmodus"

# Navigation

Menü "Experte" → Sensor → Messmodus

► Messmodus		
Gas Fra	action Handler (6377)	→ 🗎 172

# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gas Fraction Handler	Funktion Gas Fraction Handler für Zweipha- sen-Messtoffe aktivieren.	<ul><li>Aus</li><li>Moderat</li><li>Stark</li></ul>	Moderat

# 11.8.2 Untermenü "Messstoffindex"

# Navigation

Menü "Experte"  $\rightarrow$  Applikation  $\rightarrow$  Messstoffindex

► Messstoffindex	
Index für inhomogenen Messstoff (6368)	→ 🗎 172
Unterdrückung inhomogenes feuc Gas (6375)	htes $\rightarrow \bigoplus 172$
Unterdrückung inhomogene Flüss (6374)	igkeit → 🗎 173
Index für gebundene Blasen (6376	5) → 🗎 173
Unterdrückung gebundener Blaser (6370)	n → 🗎 173

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Index für inhomogenen Messstoff	-	Zeigt das Ausmaß der Inhomo- genität des Messstoffs.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Unterdrückung inhomogenes feuch- tes Gas	-	Wert der Unterdrückung bei feuchten Gasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der 'Index für inhomogenen Messstoff' auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,25

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Unterdrückung inhomogene Flüs- sigkeit	-	Wert der Unterdrückung bei Flüssigkeiten eingeben. Unter- halb dieses Werts wird der In- dex für inhomogenen Messstoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05
Index für gebundene Blasen	Der Diagnoseindex ist nur für Promass Q verfügbar.	Zeigt die relative Menge gebundener Blasen im Mess- stoff.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Unterdrückung gebundener Blasen	Der Parameter ist nur für Pro- mass Q verfügbar.	Wert der Unterdrückung bei gebundenen Blasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der 'Index für gebundene Bla- sen' auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05

# **11.9** Heartbeat Verification + Monitoring

# 11.9.1 Produktmerkmale

Heartbeat Technology bietet Diagnosefunktionalität durch kontinuierliche Selbstüberwachung, die Ausgabe zusätzlicher Messgrößen an ein externes Condition Monitoring System sowie die In-situ-Verifizierung von Messgeräten in der Anwendung.

Der durch diese Diagnose- und Verifizierungstests erreichte Testumfang wird durch den Begriff **Testabdeckung** (englisch: Total Test Coverage, kurz: TTC) ausgedrückt. Die TTC wird durch folgende Formel für zufällige Fehler berechnet (Berechnung basiert auf FMEDA gemäß IEC 61508):

 $TTC = (\lambda_{TOT} - \lambda_{du}) / \lambda_{TOT}$ 

- $\lambda_{TOT}$ : Rate aller theoretisch möglichen Fehler
- $\lambda_{du}$ : Rate der unerkannten gefährlichen Fehler

Ausschließlich die unerkannten gefährlichen Fehler, die von der Gerätediagnose nicht erfasst werden, können den ausgegebenen Messwert verfälschen oder die Messwertausgabe unterbrechen.

Heartbeat Technology überprüft die Gerätefunktion innerhalb der spezifizierten Messtoleranz mit einer definierten TTC. In der produktspezifischen TÜV-Bescheinigung ist die definierte TTC angegeben.

Der aktuelle Wert für die TTC ist von der Einstellung und Integration des Messgeräts abhängig. Dieser wird unter folgenden Rahmenbedingungen ermittelt:

- Simulationsbetrieb nicht aktiv
- Fehlerverhalten Stromausgang auf **Minimaler Alarm** oder **Maximaler Alarm** parametriert und Auswertegerät erkennt beide Alarme
- Einstellungen für das Diagnoseverhalten entsprechend Werkseinstellungen

# 11.9.2 Systemintegration

Die Features von **Heartbeat Technology** sind über das lokale Anzeigemodul und die digitalen Schnittstellen verfügbar. Die Features können über ein Asset Management System, die Automatisierungsinfrastruktur (z. B. SPS) oder die Netilion Cloud Plattform genutzt werden.



🖻 27 Allgemeiner Aufbau

- 1 SPS/PLC
- 2 Asset Management System
- 3 Netilion Cloud Plattform
- 4 Messgerät

•

Weitere Informationen zu Netilion: www.endress.com  $\rightarrow$  Downloads

## Verifizierung ausführen und Verifizierungsbericht erstellen



- 1 Vor-Ort-Anzeige
- 2 Webbrowser
- 3 FieldCare
- 4 Datenarchiv (via Flow Verification DTM)
- 5 Netilion Cloud Plattform
- 6 Verifizierungsbericht

Heartbeat Verification über eine der folgenden Schnittstellen ausführen:

- Systemintegrationsschnittstelle eines übergeordneten Systems
- Vor-Ort-Anzeige
- WLAN-Schnittstelle
- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (CDI: Common Data Interface)

Der externe Zugriff auf das Gerät zum Start einer Verifizierung und zur Signalisierung des Ergebnisses (Bestanden oder Nicht bestanden) muss mittels Systemintegrationsschnittstelle von einem übergeordneten System erfolgen. Der Start über ein externes Statussignal und die Signalisierung der Ergebnisse via Statusausgang an ein übergeordnetes System sind nicht möglich.

Die Detailergebnisse der Verifizierung (8 Datensätze) werden im Gerät gespeichert und in Form eines Verifizierungsberichts bereitgestellt.

Mit Hilfe der Geräte DTM, dem im Messgerät integrierten Webserver oder der Endress+Hauser Plant Asset Management Software FieldCare können Verifizierungsberichte erstellt werden.

Mit der Flow Verification DTM bietet FieldCare zusätzlich die Möglichkeit eines Datenmanagements und die Archivierung der Verifizierungsergebnisse zur Erstellung einer rückverfolgbaren Dokumentation.

Die Flow Verification DTM erlaubt zudem ein Trending – also die Beobachtung, den Vergleich und die Verfolgung der Verifizierungsergebnisse aller am Gerät durchgeführten Verifizierungen. Dies kann zur Beurteilung genutzt werden, zum Beispiel um Rekalibrationsintervalle ausweiten zu können.

Der Datenaustausch kann automatisiert oder durch einen Anwender erfolgen.

#### Integration in das SPS/PLC System

Die im Messgerät integrierte Verifizierung kann über ein Steuerungssystem ausgelöst und die Ergebnisse überprüft werden.

Weitere Angaben zu "Systemintegration": Betriebsanleitung (Dokumentationscode)

Dazu ist es notwendig, folgenden Ablauf zu implementieren:



Ergebnis der Verifizierung: Das Gesamtergebnis der Verifizierung wird im Parameter **Gesamtergebnis** signalisiert. In Abhängigkeit des Ergebnisses sind unterschiedliche, anwendungsspezifische Maßnahmen durch Systemroutinen erforderlich, z. B. die Auslösung einer Wartungsanforderung für den Fall, dass das Ergebnis **Nicht bestanden** ist.

# Datenverfügbarkeit für den Anwender

Die Daten aus dem **Heartbeat Monitoring** und der **Heartbeat Verification** können auf unterschiedlicher Art und Weise zur Verfügung gestellt werden.

Gerät

#### **Heartbeat Monitoring**

Die Monitoring-Messgrößen sind vom Anwender im Bedienmenü ablesbar.

#### Heartbeat Verification

- Start der Verifizierung
- Auslesen des letzten Verifizierungsergebnisses

#### Asset Management System

#### Heartbeat Monitoring

Konfiguration des Monitorings: Festlegen, welche Monitoringparameter kontinuierlich über die Systemintegrationsschnittstelle ausgegeben werden.

#### Heartbeat Verification

- Start der Verifizierung im Bedienmenü
- Auslesen, Archivieren und Dokumentieren der Verifizierungsergebnisse inklusive Detailresultate mit Flow Verification DTM und Geräte DTM

#### SPS/PLC System

#### Heartbeat Monitoring

Konfiguration des Monitorings: Festlegen, welche Monitoringparameter kontinuierlich über die Systemintegrationsschnittstelle ausgegeben werden.

#### **Heartbeat Verification**

- Start der Verifizierung
- Das Verifizierungsergebnis (pass/fail) ist vom Anwender im System ablesbar

#### Netilion Cloud Plattform

#### Heartbeat Monitoring

Konfiguration des Monitorings: Festlegen, welche Monitoringparameter kontinuierlich über die Systemintegrationsschnittstelle ausgegeben werden.

#### Heartbeat Verification

- Start der Verifizierung
- Auslesen, Archivieren und Dokumentieren der Verifizierungsergebnisse inklusive Detailresultate über den Heartbeat Technology Verifizierungsbericht

#### Datenmanagement

Die Ergebnisse einer **Heartbeat Verification** werden als nicht flüchtiger Parametersatz im Messgerätespeicher abgelegt:

- Verfügbarkeit von 8 Speicherplätzen für Parameterdatensätze
- Überschreibung der alten Daten durch neue Verifizierungsresultate im FIFO <sup>1)</sup>-Verfahren

Eine Dokumentation der Ergebnisse in Form eines Verifizierungsberichts ist mit Hilfe des im Messgerät integrierten Webservers der Endress+Hauser Asset Management Software FieldCare und Netilion Health möglich.

Zusätzlich bietet FieldCare mit der Flow Verification DTM weitere Möglichkeiten:

- Archivierung der Verifizierungsresultate
- Datenexport aus diesen Archiven
- Trending der Verifizierungsergebnisse (Linienschreiber-Funktion)

<sup>1)</sup> First In – First Out (englisch für der Reihe nach)

#### Datenmanagement via Webbrowser

Mit dem integrierten Webserver des Geräts besteht die Möglichkeit das Gerät zu bedienen, zu konfigurieren und eine **Heartbeat Verification** durchzuführen. Es können die Ergebnisse der Verifizierung angezeigt und ein Verifizierungsbericht erstellt werden.

Verifizierungsbericht drucken

Erstellt wird ein Verifizierungsbericht im PDF-Format.



Bedienoberfläche im Webbrowser nach dem Login:

Device name:	Output current 1:	Corrected volum	Endress+Hauser 🖾
Device tag:	Mass flow:	Density:	
Status signal:	Device ok Volume flow:	Reference density:	
Measured values Menu	Instrument health status Data management	Network Logging	Logout (Maintenance)
Data management > Documents	> Verification report		
Plant Operator	×		
Location			
Select result data set	No result data set		
100 B 10 B			

- **1.** Die Navigationstasten **Datenmanagement** → **Dokumente** → **Verifizierungsbericht** anklicken.
  - Der Eingabebereich f
    ür den Download von Verifizierungsberichten wird angezeigt.
- 2. In den Feldern Anlagenbetreiber und Ort die benötigten Informationen eingeben.
  - 🛏 Die hier eingegebenen Informationen erscheinen auf dem Verifizierungsbericht.
- 3. Ergebnisdatensatz wählen.
  - Ein Ergebnisdatensatz ist als Zeitstempel im Dropdown-Listenfeld dargestellt.
     Wurde keine Verifizierung durchgeführt, erscheint hier die Meldung: "No result data set".
- 4. Hochladen anklicken.
  - 🛏 Der Webserver generiert einen Verifizierungsbericht im PDF-Format.

#### Datenmanagement via Geräte DTM

Mit der Geräte DTM besteht die Möglichkeit das Gerät zu bedienen und eine **Heartbeat Verification** durchzuführen. Es können die Ergebnisse der Verifizierung angezeigt und ein Verifizierungsbericht erstellt werden.

#### Datenmanagement via Flow Verification DTM

Mit der Flow Verification DTM besteht die Möglichkeit eine **Heartbeat Verification** durchzuführen. Es können die Ergebnisse der Verifizierung angezeigt und ein Verifizierungsbericht erstellt werden.

Die Flow Verification DTM bietet erweiterte Möglichkeiten zur Verwaltung und Darstellung der Ergebnisse.

rk # x Flow Ve	rification DTM CDI(1) (Config	puration) ×				
Hoat PC Hoat PC CDI Comm Row V	Device tag Device name	Connection sta Online Heartbeat Verific	te	Timestamp 11.01.22 13:49	Verification result Passed	Endress+Hauser 🗷
	俞					🎍 Maintenar
	Guidance		Perform verification			
	System	>	Complete this wizard to per	form a verification.		Start
			Generate verification Complete this wizard to sel	rep. from data set ect an existing verification data set and	generate the verification report.	Start
			Create charts from sto Complete this wizard to cre	ored data sets ate charts from stored data sets for exte	anded analysis.	Start
			Modify stored data se Complete this wizard to del	t or chart lete or modify a stored verification data	set or chart.	
						Start

28 Startseite "Flow Verification DTM" in FieldCare SFE500

Ein Assistent mit Hilfetexten führt Schritt für Schritt durch vier verschiedene Vorgänge.

Einstiegspunkt	Vorgangsbeschreibung
Verifizierung durchführen           Image: Online-Verbindung zum Gerät notwendig.	Verifizierung durchführen und einen Verifizierungsbe- richt erstellen.
Verifizierungsbericht anhand eines Verifizierungsda- tensatzes erzeugen • aus dem Gerät (online) • aus dem Archiv (offline)	Vorhandenen Verifizierungsdatensatz auswählen und den Verifizierungsbericht erstellen.
Charts zu ausgewählten Diagnoseparametern aus gespeicherten Verifizierungsdatensätzen erstellen	Charts zu ausgewählten Diagnoseparametern aus archi- vierten Verifizierungsdatensätzen für erweiterte Analy- sen und Trenddarstellungen erstellen.
Gespeicherte Verifizierungsdatensätze oder Chart- Templates verwalten	Archivierte Verifizierungsdatensätze oder Chart-Tem- plates löschen oder ändern.

A0047634

A0047643

## Verifizierung durchführen

Device name Heartbe	ection state Online eat Verification	Timesta 15.10.2	mp Verification result 1 08:48 Passed		Endress+Hauser 🖪
			<b>A</b>		-
Perform verification Login	Set up verification Progress	Result Verification r	eport Save Finish		Serv
Heartbeat Technology ver	rification report Endre	ess + Hauser		İ	Verification report Provides a preview of the verificatio report. The verification report is gen in the PDF format.
Device information					
Device Information	Reinach	Heartheat			
Device information Location Device tag	Reinach	Heartbeat			
Device Information Location Device tag Module name	Reinach	Heartbeat			
Device Information Location Device tog Modele same Notella dameter	Deradi	Heartbeat			
Device Information Loadon Device tog Models earne Noethin earne Noethin earne Device name	Ditas / 1"	Heartbeat			•
Device Information Location Device and Device arree Devic	Di23 / 2"	Heartbeat			•
Device Information Location Device ray Module name Nominal features Device name Device name Device name Device name Device name	heradi Dică / 12"	Heartbeat			•
Device Information Location Device reg Module same Named Lammer Device rame Device rame De	Renati           D157/1*           SINULATION           01.55.01	Heartbeat			•
Device information Lacenter Lacenter Indeplar name Techning Lamenter Device name Device na	Parado 0123 / 17 510(2470) 0104 01	Heartbeat			•
Device Information Lastein Lastein Device virg Device virg Device virg Device virg Device Lastein Extension Extension Extension Extension Calibration Extension Extens	5math 0437.32 5MLL4700 21935	Heartbeat			•
Device Information Lection Device Information Devic	Renati 0123 / 17 31024000 0135 02 27035 60	Heartbeat			•
Darke Information Laceton Device Information Linearia Device and D	Fareab 043177 045876 058866 2.7006 45	Heartbeat			•
Secial Information Exercise Ex	5mab 04377 500,4700 60,800 27555 603 600,46-15	Heartbeat			•
Advancemental     Lastania     Lastania     Lastania     Lastania     Lastania     Models a nave     Models a nave     Models a nave     Models     Models     Model     Mo	Annah         56(3) / 7           56(3) / 7         56(3) / 60           51(3) / 7         56(3) / 60           51(3) / 7         56(3) / 60           5(3) / 50         50           5(3) / 50         50           5(3) / 50         50           5(3) / 50         50	Heartbeat			•
Adde Millenaufae     Lastin     Lastin     Lastin     Constant Jacobie     Adde Anno     Adde A	Farmet PR(3) / 7 SINULATOR 013 02 27030 03 04 04 04 04 04 04 04 04 04 04	Heartbeat			•
Additional Additinada Additional Additional Additional Additional Additional Additi	Annah           Doll / 2           Doll / 2	Heartbeat			•

🖻 29 Beispiel: Anzeige des Verifizierungsberichts nach durchgeführter Verifizierung



Online-Verbindung zum Gerät notwendig.

Verifizierungsbericht anhand eines Verifizierungsdatensatzes erzeugen

Device tag Connection Offline	state	V	erification archive Imestamp	Verification result		Endress+Hauser 🖽
Device name Heartbeat Veri	fication					×
Generate verification rep. from data set	Select archive Select data	Set Verification report	Save Fi	inish		۵
Archive content	Verification ID	Timestamp	Notes			Select data set The existing verification data sets for ea device in the archive are displayed. Click checkbox next to the data set for which
~ Devices						want to generate the verification report.
~		SIMULATION				
<ul> <li>Verification data sets</li> </ul>						
Passed	2	15.10.21 08:48				
Passed	3	15.10.21 11:32				
Passed	4	15.10.21 11:34				•
				Cr.		
					Cancel Previous	Next

🗷 30 Beispiel: Verifizierungsbericht anhand eines Verifizierungsdatensatzes erzeugen

Einlesen des Verifizierungsdatensatzes aus dem

- Gerät: Online-Verbindung zum Gerät notwendig.
- Archiv: Offline-Nutzung ausreichend.

Charts zu ausgewählten Diagnoseparametern aus gespeicherten Verifizierungsdatensätzen erstellen



Beispiel: Selbst editierte Charts zu ausgewählten Diagnoseparametern aus gespeicherten Verifizierungsdatensätzen erstellen

Erstellung eigener Templates möglich.

Gespeicherte Verifizierungsdatensätze oder Chart-Templates verwalten

Device tag Connection state Offline Device name Heartbeat Venificatio	n		Verification archive Timestamp  	Verification result	
Modify stored data set or chart Select archi	ve 🔪 Modify data set	Save	Finish		
Delete Save changes					
Archive content	Verification ID	Timestamp	Notes		
• O					
✓ □ Devices					
✓ □		SIMULATION			
<ul> <li>Verification data sets</li> </ul>					
Passed	2	15.10.21 08:48			
Passed	3	15.10.21 11:32			
Passed	4	15.10.21 11:34			
✓ □ Chart templates					
			HF		
				N	
				Cancel Previous	Ne
					-

🖻 32 Beispiel: Gespeicherte Verifizierungsdatensätze oder Chart-Templates löschen oder ändern

# 11.9.3 Heartbeat Verification

Heartbeat Verification überprüft auf Anforderung die Gerätefunktion innerhalb der spezifizierten Messtoleranz. Die Verifizierung liefert das Ergebnis "Bestanden" oder "Nicht bestanden".

Die Verifizierungsdaten werden im Gerät gespeichert und optional mit der Asset Management Software DeviceCare oder FieldCare auf einem PC archiviert. Um eine rückverfolg-
bare Dokumentation der Verifizierungsergebnisse zu gewährleisten, wird auf Basis dieser Daten automatisiert ein Verifizierungsbericht generiert.

Heartbeat Technology bietet zwei Möglichkeiten die Heartbeat Verification durchzuführen:
Standardverifizierung → 
<sup>(1)</sup>
<sup>(2)</sup>

- Die Verifizierung wird vom Messgerät ohne manuelle Überprüfung der externen Messgrößen durchgeführt.

# Leistungsmerkmale

**Heartbeat Verification** wird auf Anforderung durchgeführt und ergänzt die permanent durchgeführte Selbstüberwachung mit weiteren Überprüfungen.

Die Standardverifizierung überprüft zusätzlich die folgenden analogen Ein- und Ausgänge: • 4...20 mA Stromausgang, aktiv und passiv

- Impuls-/Frequenzausgang, aktiv und passiv
- 4...20 mA Stromeingang, aktiv und passiv
- Relaisausgang

Die erweiterte Verifizierung unterstützt eine Überprüfung der folgenden Ausgangsmodule, durch Simulation und Messung mit Hilfe eines externen Messmittels:

- 4...20 mA Stromausgang, aktiv und passiv
- Impuls-/Frequenzausgang, aktiv und passiv

Die Prüfung basiert auf messgeräteinternen, ab Werk rückführbaren Referenzen, die im Gerät redundant ausgeführt sind. **Heartbeat Verification** bestätigt auf Anforderung die Gerätefunktion mit der genannten Testabdeckung (Total Test Coverage - TTC).

Von unabhängiger Stelle bewertet: **Heartbeat Technology** erfüllt die Anforderungen an die rückführbare Verifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015, Kapitel 7.1.5.2 a Messtechnische Rückführbarkeit. Gemäß Norm obliegt dem Anwender die anforderungsgerechte Festlegung des Verifizierungsintervalls.

#### Inbetriebnahme

Die im Rahmen der **Heartbeat Verification** benötigte Parametrierung (Werksreferenz) wird bei der Werkskalibrierung erfasst und fest im Messgerät hinterlegt.

Bei der Verifizierung in der Anwendung wird die aktuelle Messgerätesituation mit dieser Werksreferenz verglichen.

Empfehlung: Im Rahmen der Inbetriebnahme des Messgeräts wird eine erste Verifizierung (und alle weiteren Verifizierungen im Lebenszyklus) unter Prozess- oder Referenzbedingungen durchgeführt  $\rightarrow \square$  176.

Die Ergebnisse sind bis zur 8. Verifizierung als Startsituation im Lebenszyklus des Messgeräts archiviert, ab der 9. Verifizierung wird das Ausdrucken der Verifizierungsberichte oder ein Upload der Daten mit Hilfe der Flow Verification DTM empfohlen, um die Daten der vorherigen Verifizierungen nicht zu verlieren.

#### Referenzangaben erfassen

Es besteht die Möglichkeit, Referenzangaben zu Betreiber und Anlagenteil manuell zu erfassen. Diese Referenzangaben erscheinen auf dem Verifizierungsbericht.

Der Messbetrieb wird während der Erfassung der Referenzangaben fortgesetzt.

#### Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Heartbeat Setup  $\rightarrow$  Heartbeat Grundeinstellungen

#### Navigation

Menü "Experte"  $\rightarrow$  Diagnose  $\rightarrow$  Heartbeat Technology  $\rightarrow$  Heartbeat Grundeinstellungen

► Heartbeat Grundeinstellungen	
Anlagenbetreiber	→ 🗎 182
Ort	→ 🗎 182

#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Anlagenbetreiber	Anlagenbetreiber eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)
Ort	Ort eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)

#### Betrieb

Erste Durchführung

▶ Bei der Inbetriebnahme des Messgeräts:

Um die Ergebnisse als Startsituation im Lebenszyklus des Messgeräts zu archivieren, wird eine erste Verifizierung durchgeführt. Ab der 9. Verifizierung wird das Ausdrucken der Verifizierungsberichte oder ein Upload der Daten mit Hilfe der Flow Verification DTM empfohlen.

Die erste Durchführung kann auf 2 Arten erfolgen:

- Standardverifizierung  $\rightarrow \square$  183
- Erweiterte Verifizierung  $\rightarrow \square$  186

#### Geräteverhalten und Interpretation

#### Ergebnis "Bestanden"

Alle Testresultate liegen innerhalb der Spezifikation.

Wenn der Kalibrierfaktor und der Nullpunkt mit den Werkseinstellungen übereinstimmen, besteht eine hohe Sicherheit, dass das Messgerät die Spezifikation für Durchfluss und Dichte einhält.

Generell liefert eine Verifizierung in den meisten Anwendungsfällen das Ergebnis "Bestanden".

#### Ergebnis "Nicht bestanden"

Ein oder mehrere Testergebnisse liegen außerhalb der Spezifikation.

Wenn die Verifizierung das Ergebnis "Nicht bestanden" ergibt, folgende Maßnahmen ergreifen:

1. Definierte und stabile Prozessbedingungen schaffen.

└→ Auf konstante Prozesstemperatur achten. Feuchte Gase, Zweiphasengemische, pulsierenden Durchfluss, Druckstöße und sehr hohe Durchflussraten vermeiden.

- 2. Verifizierung wiederholen.
  - └ Wiederholung "Bestanden"

Wenn das Ergebnis bei der zweiten Verifizierung "Bestanden" ist, kann das Ergebnis der ersten Verifizierung ignoriert werden. Um mögliche Abweichungen zu identifizieren, die aktuell vorliegenden Prozessbedingungen mit den Prozessbedingungen einer vorangegangenen Verifizierung vergleichen.

Wenn die Verifizierung wiederholt das Ergebnis "Nicht bestanden" ergibt, folgende Maßnahmen ergreifen:

- 1. Abhilfemaßnahme auf Basis der Verifizierungsergebnisse sowie der Diagnoseinformationen des Messgeräts ergreifen.
  - Mithilfe der Identifikation der Testgruppe, die die Verifizierung "Nicht bestanden" hat, kann die Fehlerursache eingegrenzt werden.
- 2. Das Verifizierungsergebnis mit den aktuellen Prozessbedingungen dem Service von Endress+Hauser zur Verfügung stellen.

3. Kalibrierung überprüfen oder Messgerät kalibrieren.

└ Die Kalibrierung hat den Vorteil, dass der "As found"-Zustand des Messgeräts erfasst und die tatsächliche Messabweichung ermittelt wird.

#### Standardverifizierung

Die Standardverifizierung wird vom Messgerät automatisch und ohne eine manuelle Überprüfung externer Messgrößen durchgeführt.

#### Diagnoseverhalten

Die Durchführung der Standardverifizierung wird signalisiert: Diagnosemeldung  $\triangle$  C302 Geräteverifizierung aktiv

- Werkseinstellung Diagnoseverhalten: Warnung
- Das Gerät misst weiter.
- Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst.
- Dauer des Tests: Etwa 60 Sekunden.
  - Das Diagnoseverhalten kann vom Anwender bei Bedarf angepasst werden: Experte → System → Diagnoseeinstellungen → Diagnoseverhalten Bei Auswahl des Diagnoseverhaltens Alarm wird im Fehlerfall die Messwertausgabe unterbrochen und die Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an.
    - Im Untermenü Diagnosekonfiguration erfolgt eine Zuordnung einer Kategorie zur jeweiligen Diagnosemeldung der Ausgänge.
       Experte → Kommunikation → Diagnosekonfiguration

Sind Ausgänge am Gerät nicht vorhanden werden sie als Fehler ausgegeben. Um die Fehlerausgabe zu vermeiden, den nicht vorhandenen Ausgängen die Option **Kein Einfluss (N)** zuordnen.



Detaillierte Informationen zur Diagnose und Störungsbehebung sowie zu den Diagnoseinformationen und zugehörigen Behebungsmaßnahmen: Betriebsanleitung .

Standardverifizierung durchführen

#### Vor dem Start der Verifizierung



Die Datums- und Zeiteingabe wird zusätzlich zur aktuellen Betriebszeit und den Resultaten der Verifizierung gespeichert und erscheint auch auf dem Verifizierungsbericht.

Die Parameter **Jah**r, **Monat, Tag, Stunde, AM/PM und Minute** dienen der manuellen Erfassung der Daten zum Zeitpunkt der Verifizierung.

1. Datum und Uhrzeit eingeben.

## Auswahl des Verifizierungsmodus

2. In Parameter Verifizierungsmodus die Option Standardverifizierung auswählen.

## Start des Verifizierungstests

- 3. In Parameter Verifizierung starten die Option Starten auswählen.
  - └→ In Parameter Fortschritt wird während der Durchführung der Verifizierung der Fortschritt in % angezeigt (Bargraph Anzeige).

## Status und Ergebnis der Verifizierung anzeigen

In Parameter **Status** ( $\rightarrow \implies 186$ ) wird der aktuelle Stand der Standardverifizierung angezeigt:

Ausgeführt

Der Verifizierungstest wurde abgeschlossen.

- In Arbeit
  - Der Verifizierungstest läuft.
- Nicht ausgeführt

Es wurde an diesem Messgerät noch keine Verifizierung ausgeführt.

Fehlgeschlagen

Eine Vorbedingung zur Durchführung ist nicht erfüllt, die Verifizierung kann nicht gestartet werden (z.B. aufgrund instabiler Prozessparameter)  $\rightarrow \cong 182$ .

In Parameter **Gesamtergebnis** ( $\rightarrow \cong$  186) wird das Ergebnis der Verifizierung angezeigt:

Bestanden

Alle Verifizierungstests waren erfolgreich.

Nicht ausgeführt

Es wurde an diesem Messgerät noch keine Verifizierung ausgeführt.

Nicht bestanden

Ein oder mehrere Verifizierungstests waren nicht erfolgreich  $\rightarrow$  🗎 182.

📭 🛛 Das Gesamtergebnis der letzten Verifizierung ist im Menü jederzeit abrufbar.

• Navigation:

- Diagnose  $\rightarrow$  Heartbeat Technology  $\rightarrow$  Verifizierungsergebnisse
- Auch bei einer nicht bestandenen Verifizierung werden die Ergebnisse gespeichert und im Verifizierungsbericht dargestellt.
- Dies unterstützt eine zielgerichtete Suche nach der Fehlerursache  $\rightarrow$  🗎 182.

Untermenü "Verifizierungsausführung"

## Navigation

Menü "Diagnose" → Heartbeat Technology → Verifizierungsausführung

► Verifizierungsausführung	
Jahr	→  \u00e9 185
Monat	→ <a> 185</a>
Tag	→ 🗎 185
Stunde	→ <a>Phi 185</a>
AM/PM	→ 🗎 185

[]	Minute	→ 🗎 185
	Verifizierungsmodus	→ 🗎 186
I	nformationen externes Gerät	→ 🖺 193
	Verifizierung starten	→ 🗎 186
F	Fortschritt	→ 🖺 186
	Messwerte	→ 🗎 193
	Ausgangswerte	→ 🗎 193
	Status	→ 🗎 186
	Gesamtergehnis	→ 🖹 186
		/ 🗆 100

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Jahr	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 1): Jahr der Durchfüh- rung eingeben.	9 99	10
Monat	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 2): Monat der Durchfüh- rung eingeben.	<ul> <li>Januar</li> <li>Februar</li> <li>März</li> <li>April</li> <li>Mai</li> <li>Juni</li> <li>Juli</li> <li>August</li> <li>September</li> <li>Oktober</li> <li>November</li> <li>Dezember</li> </ul>	Januar
Tag	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 3): Tag der Durchführung eingeben.	1 31 d	1 d
Stunde	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 4): Stunde der Durchfüh- rung eingeben.	0 23 h	12 h
AM/PM	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist. In Parameter Datum/Zeitfor- mat (2812) ist die Option dd.mm.yy hh:mm am/pm oder die Option mm/dd/yy hh:mm am/pm ausgewählt.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 5): Vormittag oder Nach- mittag eingeben.	• AM • PM	AM
Minute	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 6): Minute der Durchfüh- rung eingeben.	0 59 min	0 min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Verifizierungsmodus	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Verifizierungsmodus auswäh- len. Standardverifizierung Die Verifizierung wird vom Messgerät automatisch und ohne eine manuelle Überprü- fung externer Messgrößen durchgeführt.	Standardverifizierung	Standardverifizierung
Verifizierung starten	-	Verifizierung starten. Verifizierung mit der Option <b>Starten</b> starten.	<ul><li>Abbrechen</li><li>Starten</li></ul>	Abbrechen
Fortschritt	-	Zeigt den Fortschritt des Vor- gangs.	0 100 %	-
Status	-	Zeigt aktuellen Stand der Veri- fizierung an.	<ul> <li>Ausgeführt</li> <li>In Arbeit</li> <li>Fehlgeschlagen</li> <li>Nicht ausgeführt</li> </ul>	-
Verifizierungsergebnis	-	Zeigt das Gesamtergebnis der Verifizierung an.	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt

## Erweiterte Verifizierung

Die erweiterte Verifizierung ergänzt die Standardverifizierung um die Ausgabe verschiedener Messgrößen. Im Verifizierungsablauf werden diese Messgrößen, z.B. mit Hilfe eines externen Messmittels, manuell erfasst und am Messgerät eingegeben  $\rightarrow \square$  191. Der eingegebene Wert wird vom Messgerät überprüft und verifiziert, ob er die Werksvorgaben erfüllt. Entsprechend resultiert ein Status (Bestanden oder Nicht bestanden), der als Teilergebnis der Verifizierung dokumentiert und im Gesamtergebnis mit bewertet wird.

Während der erweiterten Verifizierung der Ausgänge werden fest vordefinierte Ausgangssignale simuliert, die nicht den aktuellen Messwert repräsentieren. Zur Messung der simulierten Signale kann es erforderlich sein, das übergeordnete Prozessleitsystem zuvor in einen sicheren Zustand zu versetzen. Um eine Verifizierung durchführen zu können, muss der Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang aktiviert und einer Messgröße zugeordnet sein.

#### Messgrößen der erweiterten Verifizierung

Ausgangsstrom (Stromausgang)

- Simulation der Messwerte für jeden am Messgerät physisch vorhandenen Ausgang
- Simulation "Low Value" und "High Value"
- Messung der beiden Werte
- Eintrag der beiden Messwerte in der Verifizierungsmaske

Ausgangsfrequenz (Impuls-/Frequenzausgang)

- Simulation der Messwerte für jeden am Messgerät physisch vorhandenen Ausgang
- Simulationswert Impulsausgang: Simulierte Frequenz in Abhängigkeit der eingestellten Impulsbreite
- Simulationswert Frequenzausgang: Maximale Frequenz

👔 Weitere Angaben zur Simulation: Betriebsanleitung .

Anforderungen an die Messmittel

Empfehlungen für das Messmittel

DC Strom Messunsicherheit	±0,2 %
DC Strom Auflösung	10 µA

DC Spannung Messunsicherheit	±0,1 %
DC Spannung Auflösung	1 mV
Frequenz Messunsicherheit	±0,1 %
Frequenz Auflösung	1 Hz
Temperaturkoeffizient	0,0075 %/°C

Anschluss der Messmittel im Messkreis

Klemmenbelegung der Ausgänge ermitteln

Die Klemmenbelegung ist von der jeweiligen Geräteausführung abhängig.

Ermittlung der gerätespezifischen Klemmenbelegung:

- Aufkleber in der Klemmenabdeckung
- Über Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool
  - Setup  $\rightarrow$  I/O-Konfiguration  $\rightarrow$  I/O-Modul 1 ... n Klemmennummern
  - Experte  $\rightarrow$  I/O-Konfiguration  $\rightarrow$  I/O-Modul 1 ... n Klemmennummern

📺 Detaillierte Informationen zur Klemmenbelegung: Betriebsanleitung zum Gerät

Stromausgang aktiv



33 Erweiterte Verifizierung des aktiven Stromausgangs

*1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)* 

- 2 Amperemeter
- 3 Messumformer

Erweiterte Verifizierung des aktiven Stromausgangs

• Amperemeter in Reihe in den Stromkreis am Messumformer anschließen.

Ist das Automatisierungssystem ausgeschaltet, kann es vorkommen, dass der Messkreis unterbrochen wird. Eine Messung ist dann nicht möglich. In diesem Fall wie folgt vorgehen:

- 1. Ausgangsleitungen des Stromausgangs (+/–) vom Automatisierungssystem abklemmen.
- 2. Ausgangsleitungen des Stromausgangs (+/–) kurzschließen.
- 3. Amperemeter in Reihe in den Stromkreis am Messumformer anschließen.

## Stromausgang passiv





- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Speisegerät für Spannungsversorgung
- 3 Amperemeter
- 4 Messumformer

Erweiterte Verifizierung des passiven Stromausgangs

- 1. Amperemeter in Reihe in den Stromkreis am Messumformer anschließen.
- 2. Speisegerät für Spannungsversorgung anschließen.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang aktiv



35 Erweiterte Verifizierung des aktiven Impuls-/Frequenzausgangs

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenzeingang (z. B. SPS)
- 2 Frequenzmessgerät
- 3 Messumformer

Erweiterte Verifizierung des aktiven Impuls-/Frequenzausgangs

 Frequenzmessgerät parallel an den Impuls-/Frequenzausgang des Messumformers anschließen

### Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang passiv



🗷 36 Erweiterte Verifizierung des passiven Impuls-/Frequenzausgangs

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenzeingang (z. B. SPS)
- 2 Speisegerät für Spannungsversorgung
- 3 Frequenzmessgerät
- 4 Messumformer

Erweiterte Verifizierung des passiven Impuls-/Frequenzausgangs

- 1. Speisegerät für Spannungsversorgung anschließen
- 2. Frequenzmessgerät parallel an den Impuls-/Frequenzausgang des Messumformers anschließen

## Diagnoseverhalten

Die Durchführung der erweiterten Verifizierung wird durch ein Diagnoseereignis signalisiert:

- Das Statussignal "C" (Function Check) wird im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt:
- Die Verifizierung im Gerät ist aktiv.
- Je nach Geräteausführung können unterschiedliche Diagnoseverhalten mit zugehörigen Diagnosecodes angezeigt werden.

Angezeigt wird jedoch immer der unter Parameter **Verifizierung starten** ausgewählte Ausgang:

#### Option Ausgang 1...n unterer Wert, Option Ausgang 1...n oberer Wert

Diagnosecode	Diagnoseverhalten	Auswahlmöglichkeiten in Verifizierung starten
C491	Simulation Stromausgang 1 n aktiv	Ausgang 1n unterer Wert Ausgang 1n oberer Wert
C492	Simulation Frequenzausgang 1 n aktiv	Frequenzausgang 1n
C493	Simulation Impulsausgang 1 n aktiv	Impulsausgang 1n
C302	$\triangle$ C302 Geräteverifizierung aktiv	



Eine erweiterte Verifizierung (Simulationsbetrieb) darf somit nur gestartet werden, wenn die Prozessanlage nicht im automatischen Betrieb ist.

Wird im Parameter **Verifizierung starten** die Option **Starten** ausgewählt, wird auf dem Display folgendes Diagnoseereignis ausgegeben (2. Teil der externen Verifizierung): Diagnosemeldung  $\triangle$ **C302 Geräteverifizierung aktiv** 

- Werkseinstellung Diagnoseverhalten: Warnung
- Das Gerät misst weiter.
- Die Summenzähler werden nicht beeinflusst.
- Dauer des Tests (alle Ausgänge eingeschaltet): Etwa 60 Sekunden.
- Das Diagnoseverhalten kann vom Anwender bei Bedarf angepasst werden: Experte → System → Diagnoseeinstellungen → Diagnoseverhalten Bei Auswahl des Diagnoseverhaltens Alarm wird im Fehlerfall die Messwertausgabe unterbrochen und die Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an.
  - Im Untermenü Diagnosekonfiguration erfolgt eine Zuordnung einer Kategorie zur jeweiligen Diagnosemeldung der Ausgänge.
     Experte → Kommunikation → Diagnosekonfiguration
     Sind Ausgänge am Conët night verhanden worden ein ele Fahler ausgagehen. Um die

Sind Ausgänge am Gerät nicht vorhanden werden sie als Fehler ausgegeben. Um die Fehlerausgabe zu vermeiden, den nicht vorhandenen Ausgängen die Option **Kein Einfluss (N)** zuordnen.

Detaillierte Informationen zur Diagnose und Störungsbehebung sowie zu den Diagnoseinformationen und zugehörigen Behebungsmaßnahmen: Betriebsanleitung .

## Erweiterte Verifizierung durchführen

Im Verifizierungsablauf wird eine vollständige Standardverifizierung durchgeführt. Die eingegebenen und gemessenen Werte der Ausgänge werden auf ihre Gültigkeit überprüft. Eine zusätzliche Standardverifizierung der Ausgänge findet nicht statt.

## HINWEIS

Wenn die elektrischen Verbindungen nicht hergestellt wurden und das Amperemeter während der Verifizierung nicht eingeschleift wird, ist eine erweiterte Verifizierung nicht möglich.

- Elektrische Verbindung vor dem Start der erweiterten Verifizierung herstellen.
- Amperemeter vor dem Start der erweiterten Verifizierung einschleifen.

## Vor dem Start der Verifizierung

Die Datums- und Zeiteingabe wird zusätzlich zur aktuellen Betriebszeit und den Resultaten der Verifizierung gespeichert und erscheint auch auf dem Verifizierungsbericht.

Die Parameter **Jahr**, **Monat**, **Tag**, **Stunde**, **AM/PM und Minute** dienen der manuellen Erfassung der Daten zum Zeitpunkt der Verifizierung.

1. Datum und Uhrzeit eingeben.

#### Auswahl des Verifizierungsmodus

2. In Parameter Verifizierungsmodus die Option Erweiterte Verifizierung auswählen.

#### Einstellungen in den weiteren Parametern

- 3. In Parameter **Informationen externes Gerät** eine eindeutige Kennung (z. B. Seriennummer) des verwendeten Messmittels eingeben (max. 32 Zeichen).
- 4. In Parameter **Verifizierung starten** eine der vorhandenen Optionen (z. B. die Option **Ausgang 1 unterer Wert**) auswählen.
- 5. In Parameter **Messwerte** den am externen Messmittel angezeigten Wert eingeben.
- 6. Schrittfolge 4 und 5 wiederholen, bis alle Ausgangsoptionen überprüft sind.
- 7. Reihenfolge einhalten und Messwerte eintragen.

Die Ablaufdauer und Ausgangsanzahl hängen ab von der Gerätekonfiguration, ob der Ausgang eingeschaltet ist, und ob er aktiv oder passiv ist. Der im Parameter **Ausgangswerte** ( $\rightarrow \cong 193$ ) angezeigte Wert gibt den vom Gerät simulierten Wert am gewählten Ausgang wieder  $\rightarrow \cong 187$ 

#### Start des Verifizierungstests

8. In Parameter Verifizierung starten die Option Starten auswählen.

└→ In Parameter Fortschritt wird während der Durchführung der Verifizierung der Fortschritt in % angezeigt (Bargraph Anzeige).

#### Status und Ergebnis der Verifizierung anzeigen

In Parameter **Status** ( $\rightarrow \cong$  186) wird der aktuelle Stand der Standardverifizierung angezeigt:

- Ausgeführt
- Der Verifizierungstest wurde abgeschlossen.
- In Arbeit
- Der Verifizierungstest läuft.
- Nicht ausgeführt
- Es wurde an diesem Messgerät noch keine Verifizierung ausgeführt.
- Fehlgeschlagen
   Eine Vorbedingung zur Durchführung ist nicht erfüllt, die Verifizierung kann nicht gestartet werden (z.B. aufgrund instabiler Prozessparameter) → 
   <sup>(1)</sup>
   <sup>(2)</sup>
   <sup>(2)</sup>
- In Parameter **Gesamtergebnis** ( $\rightarrow \triangleq 186$ ) wird das Ergebnis der Verifizierung angezeigt:
- Bestanden
  - Alle Verifizierungstests waren erfolgreich.
- Nicht ausgeführt
- Es wurde an diesem Messgerät noch keine Verifizierung ausgeführt.
- Nicht bestanden
  - Ein oder mehrere Verifizierungstests waren nicht erfolgreich  $\rightarrow$  🗎 182.
  - Das Gesamtergebnis der letzten Verifizierung ist im Menü jederzeit abrufbar.
     Navigation:

Diagnose  $\rightarrow$  Heartbeat Technology  $\rightarrow$  Verifizierungsergebnisse

- Auch bei einer nicht bestandenen Verifizierung werden die Ergebnisse gespeichert und im Verifizierungsbericht dargestellt.
- Dies unterstützt eine zielgerichtete Suche nach der Fehlerursache → 🗎 182.

Untermenü "Verifizierungsausführung"

#### Navigation

Menü "Diagnose" → Heartbeat Technology → Verifizierungsausführung

► Verifizierungsausführung	
Jahr	→ <sup>1</sup>
Monat	→ <a>Phi 192</a>
Tag	→ 🗎 192
Stunde	→ <a> 192</a>
AM/PM	→ 🗎 192

Minute		→ 🗎 192
Verifizierungsmodus	]	→ 🖺 193
Informationen externes Gerät		→ 🗎 193
Verifizierung starten		→ 🖺 193
Fortschritt		→ 🗎 193
Messwerte		→ 🗎 193
Ausgangswerte		→ 🗎 193
Status		→ 🖺 194
Verifizierungsergebnis		→ 🗎 194
Verifizierungsergebnis		→ 🖺 194

# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Jahr	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 1): Jahr der Durchfüh- rung eingeben.	9 99	10
Monat	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 2): Monat der Durchfüh- rung eingeben.	<ul> <li>Januar</li> <li>Februar</li> <li>März</li> <li>April</li> <li>Mai</li> <li>Juni</li> <li>Juli</li> <li>August</li> <li>September</li> <li>Oktober</li> <li>November</li> <li>Dezember</li> </ul>	Januar
Tag	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 3): Tag der Durchführung eingeben.	1 31 d	1 d
Stunde	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 4): Stunde der Durchfüh- rung eingeben.	0 23 h	12 h
AM/PM	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist. In Parameter Datum/Zeitfor- mat (2812) ist die Option dd.mm.yy hh:mm am/pm oder die Option mm/dd/yy hh:mm am/pm ausgewählt.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 5): Vormittag oder Nach- mittag eingeben.	• AM • PM	AM
Minute	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Datums- und Zeiteingabe (Feld 6): Minute der Durchfüh- rung eingeben.	0 59 min	0 min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Verifizierungsmodus	Editierbar, wenn die Heartbeat Verification nicht aktiv ist.	Verifizierungsmodus auswäh- len. Erweiterte Verifizierung Die Standardverifizierung wird durch die Eingabe externer Messgrößen ergänzt: Parame- ter <b>Messwerte</b> .	Erweiterte Verifizie- rung	Standardverifizierung
Informationen externes Gerät	<ul> <li>Bei folgenden Bedingungen:</li> <li>In Parameter Verifizie- rungsmodus ist die Option Erweiterte Verifizierung ausgewählt.</li> <li>Editierbar, wenn die Heart- beat Verification nicht aktiv ist.</li> </ul>	Messmittel für die erweiterte Verifizierung erfassen.	Freitexteingabe	-
Verifizierung starten		Verifizierung starten. Für eine vollständige Verifizie- rung die Auswahlparameter einzeln anwählen. Nach Erfas- sung der externen Messwerte wird die Verifizierung mit der Option <b>Starten</b> gestartet.	<ul> <li>Abbrechen</li> <li>Ausgang 1 unterer Wert*</li> <li>Ausgang 1 oberer Wert*</li> <li>Ausgang 2 unterer Wert*</li> <li>Ausgang 2 oberer Wert*</li> <li>Ausgang 3 unterer Wert*</li> <li>Ausgang 3 oberer Wert*</li> <li>Ausgang 4 unterer Wert*</li> <li>Ausgang 4 oberer Wert*</li> <li>Frequenzausgang 1*</li> <li>Frequenzausgang 2*</li> <li>Impulsausgang 2*</li> <li>Frequenzausgang 3*</li> <li>Doppelimpulsaus- gang*</li> <li>Starten</li> </ul>	Abbrechen
Messwerte	In Parameter Verifizierung starten (→ ) 186) ist eine der folgenden Optionen ausge- wählt: • Ausgang 1 unterer Wert • Ausgang 1 oberer Wert • Ausgang 2 unterer Wert • Ausgang 2 oberer Wert • Frequenzausgang 1 • Impulsausgang 1	<ul> <li>Eingabe der Messwerte (Ist- werte) für die externen Mess- größen:.</li> <li>Stromausgang: Ausgangs- strom in [mA]</li> <li>Impuls-/Frequenzausgang: Ausgangsfrequenz in [Hz]</li> </ul>	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
Fortschritt	-	Zeigt den Fortschritt des Vor- gangs.	0 100 %	-
Ausgangswerte	-	<ul> <li>Zeigt die simulierten Ausgabe- werte (Sollwerte) für die exter- nen Messgrößen an:.</li> <li>Stromausgang: Ausgangs- strom in [mA].</li> <li>Impuls-/Frequenzausgang: Ausgangsfrequenz in [Hz].</li> </ul>	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Status	-	Zeigt aktuellen Stand der Veri- fizierung an.	<ul> <li>Ausgeführt</li> <li>In Arbeit</li> <li>Fehlgeschlagen</li> <li>Nicht ausgeführt</li> </ul>	-
Verifizierungsergebnis	_	Zeigt das Gesamtergebnis der Verifizierung an. Detaillierte Beschreibung der Klassifizierung der Ergebnisse: → 🗎 195	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt

\* Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

## Verifizierungsergebnisse

Zugriff auf die Resultate der Verifizierung:

Über Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige, Bedientool oder Webbrowser

- Diagnose  $\rightarrow$  Heartbeat Technology  $\rightarrow$  Verifizierungsergebnisse
- Experte  $\rightarrow$  Diagnose  $\rightarrow$  Heartbeat Technology  $\rightarrow$  Verifizierungsergebnisse

## Navigation

Untermenü "Diagnose" → Heartbeat → Verifizierungsergebnisse

## Navigation

Menü "Experte"  $\rightarrow$  Diagnose  $\rightarrow$  Heartbeat  $\rightarrow$  Verifizierungsergebnisse

► Verifizierungsergebnisse	
Datum/Zeit	) → 🗎 194
Verifizierungs-ID	) → 🗎 194
Betriebszeit	→ 🗎 195
Gesamtergebnis	→ 🗎 195
Sensor	) → 🗎 195
Sensorelektronikmodul (ISEM)	) → 🗎 195
I/O-Modul	) → 🗎 195
Systemzustand	→ 🗎 195

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Datum/Zeit (manuell erfasst)	Die Verifizierung wurde durch- geführt.	Datum und Zeit.	dd.mmmm.yyyy; hh:mm Uhr	1. Januar 2010; 12:00 Uhr
Verifizierungs-ID	Die Verifizierung wurde durch- geführt.	Zeigt fortlaufende Nummerie- rung der Verifizierungsergeb- nisse im Messgerät an.	0 65 535	0

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Betriebszeit	Die Verifizierung wurde durch- geführt.	Zeigt, wie lange das Gerät bis zur Verifizierung in Betrieb war.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m), Sekunden (s)	-
Verifizierungsergebnis	-	Zeigt das Gesamtergebnis der Verifizierung an. Detaillierte Beschreibung der Klassifizierung der Ergebnisse: → 🗎 195	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt
Sensor	In Parameter <b>Gesamtergebnis</b> wurde die Option <b>Nicht</b> <b>bestanden</b> angezeigt.	Zeigt das Teilergebnis Sensor an. Detaillierte Beschreibung der Klassifizierung der Ergebnisse: → 🗎 195	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt
Sensorelektronikmodul (ISEM)	In Parameter <b>Gesamtergebnis</b> wurde die Option <b>Nicht</b> <b>bestanden</b> angezeigt.	Zeigt Teilergebnis Sensorelekt- ronikmodul (ISEM) an. Detaillierte Beschreibung der Klassifizierung der Ergebnisse: → 🗎 195	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt
I/O-Modul	In Parameter Gesamtergebnis wurde die Option Nicht bestanden angezeigt.	<ul> <li>Zeigt das Teilergebnis I/O- Modul Überwachung des I/O- Moduls an.</li> <li>Bei Stromausgang: Genauig- keit des Stroms</li> <li>Bei Impulsausgang: Genau- igkeit der Impulse</li> <li>Bei Frequenzausgang: Genauigkeit der Frequenz</li> <li>Stromeingang: Genauigkeit des Stroms</li> <li>Doppelimpulsausgang: Genauigkeit der Impulse</li> <li>Relaisausgang: Anzahl Schaltzyklen</li> <li>Heartbeat Verification überprüft nicht die digi- talen Ein- und Ausgänge und gibt hierfür auch kein Ergebnis aus.</li> <li>Detaillierte Beschreibung der Klassifizierung der Ergebnisse: →  195</li> </ul>	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht gesteckt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt
Systemzustand	In Parameter <b>Gesamtergebnis</b> wurde die Option <b>Nicht</b> <b>bestanden</b> angezeigt.	Zeigt den Systemzustand an. Testet das Messgerät auf aktive Fehler. Detaillierte Beschreibung der Klassifizierung der Ergebnisse: → 🗎 195	<ul> <li>Nicht unterstützt</li> <li>Bestanden</li> <li>Nicht ausgeführt</li> <li>Nicht bestanden</li> </ul>	Nicht ausgeführt

# Klassifizierung der Ergebnisse

Einzelergebnisse

Ergebnis	Beschreibung
Nicht bestanden	Mindestens eine Einzelprüfung innerhalb der Testgruppe lag außerhalb der Spezifikation.
Bestanden	Alle Einzelprüfungen innerhalb der Testgruppe lagen innerhalb der Spe- zifikation. Das Ergebnis ist auch dann "Bestanden", wenn das Resultat eines einzelnen Tests "Ungeprüft" und aller anderen "Bestanden" ist.

Ergebnis	Beschreibung
Nicht ausgeführt	Für diese Testgruppe wurde keine Prüfung durchgeführt. Zum Beispiel, weil dieser Parameter bei der aktuellen Gerätekonfiguration nicht verfügbar ist.
Nicht unterstützt	Das Ergebnis wird für interne Zwecke verwendet.
Nicht gesteckt	Das Ergebnis wird angezeigt, wenn kein I/O-Modul im jeweiligen Slot gesteckt ist.
Aus	Das Ergebnis wird angezeigt, wenn ein universelles Modul im jeweiligen Slot gesteckt ist und nicht konfiguriert wurde. Der jeweilige Slot ist dann gleichbedeutend "ausgeschaltet".

#### Gesamtergebnisse

Ergebnis	Beschreibung
Nicht bestanden	Mindestens eine Testgruppe lag außerhalb der Spezifikation.
Bestanden	Alle verifizierten Testgruppen lagen innerhalb der Spezifikation (Ergebnis "Bestanden"). Das Gesamtergebnis ist auch dann "Bestanden", wenn das Resultat einer einzelnen Testgruppe "Ungeprüft" und aller anderen "Bestanden" ist.
Nicht ausgeführt	Für keine der Testgruppen wurde eine Verifizierung durchgeführt (Ergeb- nis aller Testgruppen ist "Ungeprüft").

Heartbeat Verification bestätigt auf Anforderung die Gerätefunktion innerhalb der spezifizierten Messtoleranz. Basierend auf im Gerät vorhandenen, redundant ausgeführten und ab Werk rückführbaren Referenzen erfüllt Heartbeat Technology die Anforderungen an die rückführbare Verifizierung gemäß DIN EN ISO 9001:2015, Kapitel 7.1.5.2 a Messtechnische Rückführbarkeit. Gemäß Norm obliegt dem Anwender die anforderungsgerechte Festlegung des Verifizierungsintervalls.

#### Testgruppen

Testgruppe	Beschreibung
Sensor	Elektrische Komponenten des Sensors (Signale, Stromkreise und Verka- belung)
HBSI	Elektrische, elektromechanische und mechanische Komponenten des Messaufnehmers inklusive Messrohr
Sensorelektronikmodul (ISEM)	Elektronikmodul zur Ansteuerung und Messwandlung der Sensorsignale
I/O-Modul	Resultate der am Messgerät installierten Ein- und Ausgangsmodule
Systemzustand	Test auf aktiven Messgerätefehler des Diagnoseverhaltens "Alarm"

Testgruppen und Einzelprüfungen → 🗎 197.

Die Teilergebnisse für eine Testgruppe (z.B. Sensor) beinhalten das Resultat mehrerer Einzelprüfungen. Nur wenn alle Einzelprüfungen bestanden wurden, ergibt das Teilergebnis ebenfalls bestanden.

Dies gilt analog auch für das Gesamtergebnis: Es gilt dann als bestanden, wenn alle Teilergebnisse bestanden wurden. Informationen zu den Einzelprüfungen sind im Verifizierungsbericht und in den Teilergebnissen nach Testgruppen, die mit der Flow Verification DTM abrufbar sind, enthalten.

## Grenzwerte

#### I/O-Modul

Ausgang; Eingang	Standardverifizierung	Erweiterte Verifizierung
Stromausgang 4 20 mA, aktiv und passiv	± (100 μA (Offset) + 1 % vom Messwert)	<ul> <li>Unterer Wert 4 mA: ±1 %</li> <li>Oberer Wert 20 mA: ±0,5 %</li> </ul>
Impuls-/Frequenz-/Schaltaus- gang, aktiv und passiv	±0,05 %, bei einem Zyklus von 120 s	<ul> <li>Impuls: ±0,3 %</li> <li>Frequenz: ±0,3 %</li> </ul>
Stromeingang 4 20 mA, aktiv und passiv	<ul> <li>-20 %: 24 V - 20 % = 19,2 V</li> <li>Rücklesen der Versorgungsspannung:</li> <li>&gt;24 V - 20 % - 5 % = 18 V (mind. 18 V anliegend)</li> </ul>	-
Doppelimpulsausgang, aktiv und passiv	±0,05 %, bei einem Zyklus von 120 s	Nur Standardverifizierung möglich.
Relaisausgang	Die Anzahl der Schaltzyklen ist abhängig von der Hardware.	Nur Standardverifizierung möglich.

## Detaillierte Verifizierungsergebnisse

Teilergebnisse nach Testgruppen und detaillierte Verifizierungsergebnisse sind auf dem Verifizierungsbericht ersichtlich und mittels Flow Verification DTM abrufbar.

Dies gilt auch für die Prozessbedingungen, die zum Zeitpunkt der Verifizierung ermittelt werden.

#### Prozessbedingungen

Um eine Vergleichbarkeit der Ergebnisse zu verbessern, werden die aktuellen Prozessbedingungen zum Zeitpunkt der Verifizierung aufgezeichnet und auf der letzten Seite des Verifizierungsberichts als Prozessbedingungen dokumentiert.

Prozessbedingungen	Beschreibung
Verifizierungswert Massefluss	Aktueller Messwert des Massedurchflusses
Verifizierungswert Dichte	Aktueller Messwert der Dichte
Verifizierungswert Dämpfung	Aktueller Messwert der Messrohrdämpfung
Verifizierungswert Prozesstemperatur	Aktueller Messwert der Prozesstemperatur
Elektroniktemperatur	Aktueller Messwert Elektroniktemperatur im Messumformer

Teilergebnisse nach Testgruppen

Die nachfolgend aufgeführten Teilergebnisse nach Testgruppen geben Auskunft über die Ergebnisse der Einzelprüfungen innerhalb einer Testgruppe.

#### Sensor

Parameter/Einzelprüfung	Beschreibung	Ergebnis/Grenzwert	Interpretation/Ursache/Behebungsmass- nahmen
Einlaufsensorspule	Zustand Einlaufsensorspule intakt/nicht intakt (Kurzschluss/Unterbruch)	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen</li> <li>Sensor ersetzen</li> </ul>
Auslaufsensorspule	Zustand Auslaufsensorspule intakt/nicht intakt (Kurzschluss/Unterbruch)	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen</li> <li>Sensor ersetzen</li> </ul>

Parameter/Einzelprüfung	Beschreibung	Ergebnis/Grenzwert	Interpretation/Ursache/Behebungsmass- nahmen
Messrohr-Temperatursensor	Zustand Messrohr-Temperatursensor intakt/ nicht intakt (Kurzschluss/Unterbruch)	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen</li> <li>Sensor ersetzen</li> </ul>
Trägerrohr-Temperatursensor	Zustand Trägerrohr-Temperatursensor intakt/nicht intakt (Kurzschluss/Unterbruch)	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen</li> <li>Sensor ersetzen</li> </ul>
Sensorspulensymmetrie	Überwachung der Signalamplitude Einlauf- zu Auslaufsensor	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Anzeichen für eine mechanische Beschädi- gung oder elektronische Störung</li> <li>Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen</li> <li>Sensor ersetzen</li> </ul>
Frequenz-Lateralmodus	Überwachung der Schwingfrequenz der Messrohre bzw. des Messrohrs	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Prüfen ob Messaufnehmer ausserhalb des Arbeitsbereiches</li> <li>Prüfen auf Beschädigung am Messrohr, z. B. durch Korrosion</li> <li>Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen</li> <li>Sensor ersetzen</li> </ul>

## HBSI

Parameter/Einzelprüfung	Beschreibung	Ergebnis/Grenzwert	Interpretation/Ursache/Behebungsmass- nahmen
HBSI	Überwachung der relativen Änderung des gesamten Messaufnehmers mit all seinen elektrischen, mechanischen und elektrome- chanischen, im Aufnehmergehäuse einge- bauten Komponenten (einschließlich des Messrohrs, der elektrodynamischen Senso- ren, des Erregersystems, Kabel etc.) in % vom Referenzwert.	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	<ul> <li>Abweichungen des HBSI-Werts deuten auf Korrosion, Abrasion oder sonstige Beschädigungen, wie z. B. Stöße, hin. Bei "Nicht bestanden" liegt eine deutliche Beeinträchtigung des Sensors vor, die eine Überprüfung des Messaufnehmers notwendig macht.</li> </ul>

# Sensorelektronikmodul (ISEM)

Parameter/Einzelprüfung	Beschreibung	Ergebnis/Grenzwert	Interpretation/Ursache/Behebungsmass- nahmen
Versorgungsspannung	Überwachung der Hauptversorgungsspan- nung des Sensorelektronikmodul Ausführung: Die Überwachung der Versor- gungsspannung des Sensorelektronikmoduls stellt eine korrekte Funktion des Systems sicher.	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	Sensorelektronikmodul (ISEM)defekt <ul> <li>Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen</li> </ul>
Nullpunktüberwachung	Test des gesamten Signalweges, der Ampli- tude und des Nullpunktes.	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	Sensorelektronikmodul (ISEM)defekt • Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
Referenztakt	Überwachung des Referenztakts zur Durch- fluss- und Dichtemessung	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	Sensorelektronikmodul (ISEM)defekt <ul> <li>Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen</li> </ul>
Referenztemperatur	Überwachung der Temperaturmessung	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden	Sensorelektronikmodul (ISEM)defekt • Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen

## Systemzustand

Parameter/Einzelprüfung	Beschreibung	Ergebnis/Grenzwert	Interpretation/Ursache/Behebungsmaß- nahmen
Systemzustand	Überwachung des Systemzustands	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden • Nicht ausgeführt	Ursachen Systemfehler bei der Verifizierung Maßnahmen ► Überprüfen der Diagnoseereignisse im Untermenü Ereignislogbuch.

## I/O-Module

Parameter/Einzelprüfung	Beschreibung	Ergebnis/Grenzwert	Interpretation/Ursache/Behebungsmaß- nahmen
Ausgang 1n	Überprüfung aller am Messgerät installierten Ein- und Ausgangsmodule	Kein Wertebereich • Bestanden • Nicht bestanden • Nicht ausgeführt Grenzwerte → 🗎 197	<ul> <li>Ursachen <ul> <li>Ausgangswerte liegen außerhalb der Spezifikation</li> <li>I/O-Module defekt</li> </ul> </li> <li>Maßnahmen <ul> <li>Verkabelung überprüfen.</li> <li>Anschlüsse überprüfen.</li> <li>Bürde (Stromausgang) überprüfen.</li> <li>I/O Modul ersetzen.</li> </ul> </li> </ul>

# Verifizierungsbericht

Die Resultate der Verifizierung lassen sich via Webserver, Bedientools DeviceCare oder FieldCare in Form eines Verifizierungsberichts dokumentieren  $\rightarrow \boxdot 176$ . Der Verifizierungsbericht wird auf Basis der im Messgerät nach Verifizierung gespeicherten Datensätze erstellt. Da die Verifizierungsresultate mit einer Verifizierungs-ID und Betriebszeit automatisch und eindeutig gekennzeichnet sind, eignen sie sich für eine rückverfolgbare Dokumentation der Verifizierung von Messgeräten.

## Erste Seite: Identifikation

Identifikation der Messstelle, Identifikation des Verifizierungsresultats und Bestätigung der Ausführung:

- Anlagenbetreiber: Referenz des Kunden
- Geräteinformationen
  - Informationen zum Einsatzort (Tag) und der aktuellen Konfiguration der Messstelle
  - Verwaltung der Informationen im Messgerät
  - Darstellung auf dem Verifizierungsbericht
- Kalibrierung
  - Angabe von Kalibrierfaktor und Nullpunkteinstellung des Messaufnehmers
  - Zur Einhaltung der Werksspezifikation Übereinstimmung dieser Werte mit jenen der letzten Kalibrierung oder Wiederholkalibrierung erforderlich
- Verifizierungsinformationen
  - Betriebszeit und Verifizierungs-ID zur eindeutigen Zuordnung der Verifizierungsresultate im Sinne einer rückverfolgbaren Dokumentation der Verifizierung
  - Speicherung und Anzeige der manuellen Datums- und Zeiteingabe zusätzlich zur aktuellen Betriebszeit im Messgerät
  - Verifizierungsmodus: Standardverifizierung oder Erweiterte Verifizierung
- Verifizierungsgesamtergebnis:
  - Gesamtergebnis der Verifizierung "Bestanden": Sämtliche Teilergebnisse wurden "Bestanden"
  - Gesamtergebnis der Verifizierung "Nicht bestanden": Ein oder mehrere Teilergebnisse wurden "Nicht bestanden"

## Zweite Seite: Testergebnisse

- Aussagen zu den Teilergebnissen aller Testgruppen:
- Anlagenbetreiber
- Testgruppen → 🗎 197
  - Sensor
  - HBSI
  - Systemzustand
  - I/O-Module

## Dritte Seite (und gegebenenfalls Folgeseiten): Messwerte und Visualisierung

Numerische Werte und grafische Darstellung aller erfassten Werte:

- Anlagenbetreiber
- Testobjekt
- Einheit
- Aktuell: Gemessener Wert
- Min.: Unteres Limit
- Max.: Oberes Limit
- Visualisierung: Grafische Darstellung des gemessenen Werts, innerhalb des unteren und oberen Limits.

## Letzte Seite: Prozessbedingungen

Angabe der Prozessbedingungen bei der Durchführung der Verifizierung:

- Durchfluss
- Prozesstemperatur
- Elektroniktemperatur
- Dichte
- Dämpfung

Die Gültigkeit des Verifizierungsberichts setzt voraus, dass das Feature **Heartbeat Verifi**cation am betreffenden Messgerät freigeschaltet ist und von einem durch den Kunden

beauftragten Bediener durchgeführt wurde. Alternativ kann ein Servicetechniker von Endress+Hauser oder ein von Endress+Hauser autorisierter Servicedienstleister mit der Durchführung der Verifizierung beauftragt werden.

Einzelne Testgruppen und Beschreibung der Einzelprüfungen:  $\rightarrow$  🗎 197

#### Interpretation und Nutzung der Verifizierungsergebnisse

**Heartbeat Verification** nutzt die Selbstüberwachung der Proline Messgeräte zur Überprüfung der Messgerätefunktionalität. Während der Verifizierung wird überprüft, ob die Komponenten des Messgeräts die Werksspezifikation einhalten. In den Tests sind sowohl der Messaufnehmer wie auch die Elektronikmodule mit einbezogen.

Im Vergleich zur Durchflusskalibrierung, die direkt die Messperformance der Durchflussmessung bewertet (primäre Messgröße), führt **Heartbeat Verification** eine Funktionsprüfung der Messkette vom Messaufnehmer bis zu den Ausgängen durch.

Dabei werden geräteinterne Parameter geprüft, die einen Zusammenhang zur Durchflussmessung haben (sekundäre Messgrößen, Vergleichswerte). Die Überprüfung erfolgt auf Basis von Referenzwerten, die bei der Werkskalibrierung erfasst wurden.

Eine bestandene Verifizierung bestätigt, dass die dabei überprüften Vergleichswerte innerhalb der Werksspezifikation liegen und dass das Messgerät einwandfrei funktioniert. Gleichzeitig sind über den Verifizierungsbericht Nullpunkt und Kalibrierfaktor des Messaufnehmers nachvollziehbar. Damit das Messgerät die Werksspezifikation einhält, müssen diese Werte mit jenen der letzten Kalibrierung oder Wiederholkalibrierung übereinstimmen.



- Eine Bestätigung mit 100 % Testabdeckung für die Einhaltung der Durchflussspezifikation kann nur durch die Verifizierung der primären Messgröße (Durchfluss) mittels Rekalibrierung oder Proving erreicht werden.
- Heartbeat Verification bestätigt auf Anforderung die Gerätefunktion innerhalb der spezifizierten Messtoleranz und der spezifizierten Testabdeckung TTC.

#### Empfehlungen bei einer Verifizierung mit dem Ergebnis: Nicht bestanden

Sollte eine Verifizierung als Ergebnis **Nicht bestanden** liefern, empfiehlt es sich, die Verifizierung vorerst zu wiederholen.

Um einen prozessbedingten Einfluss weitestgehend auszuschließen, ist es optimal, definierte und stabile Prozessbedingungen zu schaffen. Empfehlenswert bei einer Wiederholung der Verifizierung, die aktuell vorliegenden Prozessbedingungen mit denen der vorangegangenen Verifizierung zu vergleichen, um etwaige Abweichungen zu identifizieren.

Die Prozessbedingungen der vorangegangenen Verifizierung sind auf der letzten Seite des Verifizierungsberichts dokumentiert oder können mittels Flow Verification DTM abgerufen werden → 🗎 197.

Weitere Abhilfemaßnahmen bei einer Verifizierung mit dem Ergebnis: Nicht bestanden

- Kalibrierung des Messgeräts
   Die Kalibrierung hat den Vorteil, dass der "as found"-Zustand des Messgeräts erfasst und die tatsächliche Messabweichung ermittelt wird.
- Direkte Abhilfemaßnahmen Ergreifen einer Abhilfemaßnahme auf Basis der Verifizierungsergebnisse sowie der Diagnoseinformation des Messgeräts. Die Fehlerursache ist einzugrenzen, indem die Testgruppe identifiziert wird, die die Verifizierung Nicht bestanden hat.

Detaillierte Informationen zur Diagnose und Störungsbehebung sowie zu den Diagnoseinformationen und zugehörigen Behebungsmaßnahmen: Betriebsanleitung .

# 11.9.4 Heartbeat Monitoring

Heartbeat Monitoring ermöglicht die kontinuierliche Ausgabe von zusätzlichen Messwerten zur Überwachung in einem externen Condition Monitoring System zur frühzeitigen Erkennung von Veränderungen am Messgerät und im Prozess. Die Interpretation der Messgrössen kann in einem Condition Monitoring System erfolgen. Die so gewonnenen Informationen dienen dem Anwender zur Maßnahmensteuerung im Bereich Wartung oder Prozessoptimierung. Mögliche Anwendungen für Condition Monitoring sind die Erkennung von Belagsbildung oder Verschleiss durch Korrosion.

#### Inbetriebnahme

Zur Inbetriebnahme die Diagnoseparameter den Ausgängen zuordnen. Nach der Inbetriebnahme stehen die Parameter an den Ausgängen und bei digitaler Kommunikation generell kontinuierlich zur Verfügung.

#### Heartbeat Monitoring aktivieren oder deaktivieren

Die Ausgabe des Diagnoseparameters HBSI wird im Bedienmenü ein- oder ausgeschaltet:  $\rightarrow \ \mbox{\ensuremath{\boxtimes}}\ 203$ 

#### Beschreibung der Monitoring Parameter

Die folgenden Diagnoseparameter können zur kontinuierlichen Übertragung an ein Condition Monitoring System den verschiedenen Ausgängen des Messgeräts zugeordnet werden.

Einige Messgrößen sind nur verfügbar, wenn das Anwendungspaket **Heartbeat Verification + Monitoring** im Messgerät aktiv ist.

Messgröße	Beschreibung	Wertebereich
Elektroniktemperatur	Temperatur der Elektronik in der einge- stellten Systemeinheit	−50 +90 °C <sup>1)</sup>
Erregerstrom 0	Erregerstrom der Messrohre bzw. des Messrohrs in mA	±100 mA
Frequenzschwankung 0	Fluktuation der Schwingfrequenz der Messrohre bzw. des Messrohrs	1)
Schwankung Schwingungs- dämpfung O	Fluktuation der mechanischen Dämpfung der Messrohre bzw. des Messrohrs	1)
Schwingamplitude 0	Relative mechanische Schwingungsampli- tude der Messrohre bzw. des Messrohrs in % vom Sollwert	0 100 % Kann temporär > 100% sein.
Schwingfrequenz 0	Schwingfrequenz der Messrohre bzw. des Messrohrs in Hz	1)
Schwingungsdämpfung 0	Mechanische Dämpfung der Messrohre bzw. des Messrohrs in A/m	0 100 000 <sup>1)</sup>
Signalasymmetrie	Relativer Unterschied der Signalamplitude Einlauf- zu Auslaufsensor in %	0 25 %
	Temperatur des Trägerrohrs des Messauf- nehmers in der eingestellten Systemeinheit	Abhängig von der Messstoff- temperatur. -200 +350 °C

1) Abhängig von Messaufnehmertyp, -ausführung und -nennweite

Informationen zur Anwendung der Parameter und Interpretation der Messresultate  $\rightarrow \cong 205$ .

## HBSI Monitoring

Ermöglicht die Überwachung des Parameter **HBSI** (Heartbeat Sensor Integrity). Dieser Parameter überwacht den Messaufnehmer (Messrohr, elektrodynamische Sensoren, Erregersystem, Kabel etc.) auf Veränderungen, die Abweichungen auf die Durchfluss- und Dichtemessung zur Folge haben können.

Für alle anderen Sensoren ist HBSI Monitoring periodisch verfügbar. Um die zusätzliche Messgrösse zu nutzen, muss die Funktion bei der Inbetriebnahme aktiviert werden.

HBSI Monitoring aktivieren und deaktivieren

## Navigation

Menü "Setup"  $\rightarrow$  Erweitertes Setup  $\rightarrow$  Heartbeat Setup  $\rightarrow$  Heartbeat Monitoring

► Heartbeat Monitoring	
Monitoring einschalten	] → 🗎 204
HBSI-Zykluszeit	] → 🗎 204

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Monitoring einschalten	-	Monitoring aktivieren, um eine zyklische Übertragung des HBSI-Messwerts zu ermögli- chen.	Zeitgesteuerter HBSI	An
HBSI-Zykluszeit	In Parameter <b>Monitoring ein-</b> schalten ist die Option <b>Zeitge-</b> steuerter HBSI ausgewählt.	Mittels dieses Parameters kann die Zykluszeit für die Ermittlung des HBSI-Mess- werts eingestellt werden.	0,5 4320 h	12 h

#### Anzeige Monitoring Ergebnisse

Der aktuelle Wert des Parameter **HBSI** wird im Menü Experte kontinuierlich angezeigt.

Bei Messgeräten mit Vor-Ort-Anzeige, kann der Wert zusätzlich als Anzeigewert parametriert werden.

## Navigation

Untermenü "Diagnose"  $\rightarrow$  Heartbeat  $\rightarrow$  Monitoring-Ergebnisse

► Monitoring-Ergebnisse	]	
Zuverlässigkeit HB	SI-Wert (6380)	→ 🗎 204

## Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
HBSI	Zeigt die relative Änderung des gesamten Messaufnehmers mit all seinen elektrischen, mechanischen und elektromechanischen, im Aufnehmergehäuse eingebauten Kompo- nenten (einschließlich des Messrohrs, der elektrodynamischen Sensoren, des Erregers- ystems, Kabel etc.) in % vom Referenzwert an.	-100,0 100,0 %	-
Zuverlässigkeit HBSI-Wert	Zeigt den Status des HBSI-Werts. Uncertain oder Bad: Aufgrund schwieriger Prozessbe- dingungen über längere Zeit konnte kein HBSI-Wert ermittelt werden.	<ul><li>Good</li><li>Uncertain</li><li>Bad</li></ul>	Uncertain

#### Konfiguration der Ausgänge und Vor-Ort-Anzeige

Mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification + Monitoring" stehen dem Anwender zusätzliche Monitoring-Messgrößen  $\rightarrow \bigoplus 203$  zur Verfügung. Die folgenden Beispiele zeigen, wie eine Monitoring-Messgröße einem Stromausgang zugeordnet bzw. auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.

Beispiel Stromausgang konfigurieren

#### Monitoring-Messgrösse für Stromausgang wählen

- 1. Voraussetzung:
  - Setup  $\rightarrow$  I/O-Konfiguration
  - Konfigurierbares I/O-Modul zeigt den Parameter I/O-Modul Typ mit Option Stromausgang
- 2. Setup  $\rightarrow$  Stromausgang
- 3. Im Parameter **Zuordnung Stromausgang** , Monitoring-Messgrösse für Stromausgang wählen

## Navigation

Menü "Setup" → Stromausgang → Zuordnung Stromausgang

#### Beispiel Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

#### Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird

1. Setup  $\rightarrow$  Anzeige  $\rightarrow$  1. Anzeigewert

2. Messwert wählen.

#### Betrieb

Die Vorteile von **Heartbeat Monitoring** stehen in direktem Zusammenhang mit der aufgezeichneten Datenauswahl und deren Interpretation. Gute Dateninterpretation ist entscheidend für die Bestimmung, ob ein Problem vorliegt und wann und wie die Wartung geplant oder ausgeführt wird (gute Anwendungskenntnisse erforderlich). Auch die Beseitigung von Prozesseffekten, die irreführende Warnungen oder Interpretation verursachen, muss sichergestellt sein. Daher ist es entscheidend, die aufgezeichneten Daten mit einer Prozessreferenz zu vergleichen.

Heartbeat Monitoring ermöglicht im kontinuierlichen Messbetrieb die Ausgabe zusätzlicher Monitoring Messwerte zur Überwachung in einem externen Condition Monitoring System.

Im Fokus des Condition Monitoring stehen Messgrößen, die eine Veränderung der Performance des Geräts durch prozessbedingte Einflüsse erkennen lassen. Dabei lassen sich zwei Kategorien von Prozesseinflüssen unterscheiden:

- Vorübergehende Prozesseinflüsse, welche die Messfunktion unmittelbar beeinträchtigen und damit zu höherer Messunsicherheit führen als normalerweise zu erwarten wäre (z.B. Messung mehrphasiger Messstoffe). Diese Prozesseinflüsse haben in der Regel keine Auswirkungen auf die Integrität des Geräts, beeinflussen jedoch zwischenzeitlich die Messperformance.
- Prozesseinflüsse, welche die Integrität des Sensors erst mittelfristig beeinträchtigen, aber zusätzlich eine allmähliche Veränderung der Messperformance bewirken (z.B. Abrasion, Korrosion oder Belagsbildung im Messaufnehmer). Diese Prozesseinflüsse haben langfristig auch Auswirkungen auf die Integrität des Geräts.

Geräte mit **Heartbeat Monitoring** bieten eine Auswahl von Parametern, die zur Überwachung spezifischer, anwendungsbedingter Einflüsse besonders geeignet sind:

- Belagsbildung im Messaufnehmer
- Korrosive oder abrasive Messstoffe
- Mehrphasige Messstoffe (Gasanteile in flüssigen Messstoffen)
- Feuchte Gase
- Anwendungen, in denen der Messaufnehmer einem programmierten Verschleiß ausgesetzt ist.

Die Ergebnisse eines Condition Monitoring müssen stets im Kontext mit der Anwendung interpretiert werden.

#### Mögliche Interpretation der Monitoring Parameter

Das Kapitel beschreibt die Interpretation bestimmter Monitoring Parameter in Zusammenhang mit dem Prozess und der Anwendung.

Überwachungsparameter	Mögliche Abweichungsgründe	
Massefluss	Wenn der Massefluss konstant und wiederholbar gehalten werden kann, ist eine Abweichung zur Referenz ein Hinweis auf eine Nullpunktver- schiebung.	
Dichte	Eine Abweichung zur Referenz kann durch eine Veränderung der Mess- rohr-Resonanzfrequenz verursacht werden, z.B. durch Beschichtung/ Ablagerungen im Messrohr, Korrosion oder Abrasion.	
Referenzdichte	Die Referenzdichtewerte können in der gleichen Weise wie die Dichte- werte interpretiert werden. Wenn die Flüssigkeitstemperatur nicht voll- ständig konstant gehalten werden kann, können Sie die Referenzdichte (Dichte bei einer konstanten Temperatur, z.B. bei 20 °C) statt der Dichte analysieren. Stellen Sie sicher, dass die benötigten Parameter zur Berech- nung der Referenzdichte richtig konfiguriert wurden.	
Temperatur	Diesen Diagnoseparameter verwenden, um die Prozesstemperatur zu überwachen.	
Schwingungsdämpfung	Eine Abweichung vom Referenzstatus kann durch eine Änderung der Messrohrdämpfung verursacht werden, z.B. durch mechanische Verände- rungen (Beschichtungs-/Ablagerungsaufbau, Anhaftungen).	
Signalasymmetrie	Eine Abweichung ist Hinweis auf Abrasion oder Korrosion.	
Frequenzschwankung	Eine Abweichung der Frequenzschwankung ist ein Hinweis auf rasch wechselnde Prozessbedingungen, z.B. Gasgehalt in einem flüssigen Mess- stoff oder Feuchtigkeit in gasförmigen Messstoffen.	
Schwankung Schwingungsdämp- fung	Eine Abweichung der Schwankung Schwingungsdämpfung ist ein Hin- weis auf rasch wechselnde Prozessbedingungen, z.B. Gasgehalt in einem flüssigen Messstoff.	
HBSI	Eine Abweichung des HBSI ist ein Hinweis auf eine Änderung des gesam- ten Messaufnehmers mit all seinen elektrischen, mechanischen und elektromechanischen, im Messaufnehmergehäuse eingebauten Kompo- nenten (einschließlich des Messrohrs, der elektrodynamischen Sensoren, des Erregersystems, Kabel etc.).	
	<ul> <li>Im Fall von Beschichtung/Ablagerungen, Anhaftungen im Messaufnehmer: oder</li> <li>Im Fall von Abrasion oder Korrosion im Messaufnehmer: Inspektion des Messaufnehmers, ggf. Reinigung des Messrohrs</li> <li>Im Fall von mechanischer Beschädigung oder Alterung von Aufnehmer- und Erregerspulen: Austausch des Messaufnehmers</li> </ul>	
Elektroniktemperatur	Anzeichen für hohe Umgebungstemperaturen oder Wärmeübergang aus dem Prozess, z.B. aufgrund der Installationsbedingungen (unsachge- mässe Isolation der Rohrleitungen).	

## Erläuterung typischer Anwendungen

## Beschichtung oder Ablagerungen im Messrohr

Wenn sich zeigt, dass der Prozess zu Beschichtung oder Ablagerungen in den Messrohren des Messgeräts führt, kann das **Heartbeat Monitoring** für diese Anwendung genutzt werden.

Für die Überwachung relevante Parameter:

Schwingungsdämpfung

Die Schwingungsdämpfung ist eine Zahl, die das Verhältnis des Erregerstroms zur Schwingungsamplitude der Rohre definiert. Beschichtung oder Ablagerungen im Messrohr beeinflussen diesen Wert signifikant. Hinweis: Messstoffviskosität und Gaseinschlüsse in flüssigen Messstoffen können die Schwingungsdämpfung ebenfalls beeinflussen.

HBSI

Bei Promass I eignet sich der Parameter **HBSI** auch um Ablagerungen und Belagsbildung im Messrohr zu erkennen. Die Änderung vom Basiswert ist davon abhängig ob sich ein weicher oder harter Belag an das Messrohr anlagert.

Dichte

Mechanische Änderungen an den Rohren verursachen eine Verschiebung in der Resonanzfrequenz. Beschichtungen und Ablagerungen führen zu einer Reduktion der Resonanzfrequenz. Dadurch steigt der gemessene Dichtwert gegenüber dem Referenzwert an. Hinweis: Ein zuverlässiger Vergleich mit dem Referenzwert erfordert eine Referenzbedingung, also ein Medium bekannter Dichte oder ein entleertes Messrohr.

## Korrosion oder Abrasion am Messrohr

Bei Nachweis oder Verdacht, dass der Prozess zu Korrosion oder Abnutzung in den Messrohren des Messgeräts führt, kann das **Heartbeat Monitoring** für diese Anwendung genutzt werden.

Für die Überwachung relevante Parameter:

HBSI

Eine Erhöhung des Parameter **HBSI** ist ein deutlicher Hinweis auf eine erhöhte Abnutzung des Messaufnehmers durch Korrosion oder Abrasion.

Sensorasymmetrie

Korrosion oder Abrasion verläuft selten auf der gesamten Länge des Messrohrs gleich. Abnutzung zeigt sich oftmals am Einlauf – d.h. in Bereichen mit höherer Mediumsgeschwindigkeit. Korrosion greift die Schwachstellen eines Messsystems an und tritt an Schweißstellen auf (Strömungsteiler etc.). Änderungen der Sensorasymmetrie können durch Korrosion oder Abrasion im Coriolis-Messaufnehmer verursacht sein.

Dichte

Mechanische Änderungen an den Rohren verursachen eine Verschiebung in der Resonanzfrequenz. Wenn die sich Dichte gegenüber dem Referenzwert verändert hat kann das auf erodierte oder korrodierte Messrohre hindeuten. Hinweis: Ein zuverlässiger Vergleich mit dem Referenzwert erfordert eine Referenzbedingung, also ein Medium bekannter Dichte oder ein entleertes Messrohr.

## Anwendung bei mehrphasigen Messstoffen

Bei Nachweis oder Verdacht, dass mehrphasige Bedingungen im Prozess vorliegen, kann **Heartbeat Monitoring** für folgende Anwendungen genutzt werden:

- In Flüssigkeiten mitgeführte Luft
- Feuchtes Gas

*Für die Überwachung relevante Parameter:* 

Frequenzschwankung

Solange der Prozess gestoppt ist oder gleichförmige Prozessbedingungen vorherrschen, ist ein Wert nahe O zu erwarten. Ein Anstieg des aktuellen Werts bei Anwendungen mit Flüssigkeiten ist ein Hinweis auf Gaseintrag im Messstoff. Bei Anwendungen mit gasförmigen Messstoffen ist die Frequenzschwankung ein guter Indikator für feuchtes Gas, da die Schwankung in der Frequenz darauf hinweist, dass ein Messstoff nicht homogen ist.

 Schwingungsdämpfung und Schwankung Schwingungsdämpfung Eine Zunahme und gleichzeitig rasche Änderung der Schwingungsdämpfung ist ein Indikator für mehrphasige Bedingungen im Prozess (insbesondere Gasanteile in flüssigen Messstoffen), da das Messrohr durch diese stärker bedämpft wird. Die Änderungen der Schwingungsdämpfung werden durch die sich verändernde Gaskonzentration und Verteilung des Gases in der Flüssigkeit verursacht.

# 12 Diagnose und Störungsbehebung

# 12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler Mögliche Ursachen		Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	t-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig einge- alb des gültigen Bereichs steckt.	
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen .
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenen- falls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	<ul> <li>Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronik- modul nicht korrekt gesteckt.</li> <li>Anschlussklemmen sind auf Hauptelektronik- modul nicht korrekt gesteckt.</li> </ul>	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- naleI/O-Elektronikmodul ist defekt. Hauptelektronikmodul ist defekt.		Ersatzteil bestellen $\rightarrow \square$ 292.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronik- modul und Anzeigemodul ist nicht korrekt gesteckt.	Kontaktierung prüfen und gegebenenfalls korri- gieren.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	<ul> <li>Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + E.</li> <li>Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊡ + E.</li> </ul>
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen $\rightarrow \square$ 292.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen $\rightarrow \square 219$
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer nicht verständlichen Sprache.	Eine nicht verständliche Bediensprache ist ein- gestellt.	<ol> <li>Für 2 s □ + ± drücken ("Home-Position").</li> <li>E drücken.</li> <li>In Parameter <b>Display language</b> (→ 🗎 145) die gewünschte Sprache einstellen.</li> </ol>
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	<ul> <li>Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen.</li> <li>Ersatzteil bestellen →</li></ul>

## Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen $\rightarrow \square$ 292.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gülti- gen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	1. Parametrierung prüfen und korrigieren. 2. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmo- dul in Position <b>OFF</b> bringen $\rightarrow \square$ 156.
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	<ol> <li>Anwenderrolle prüfen → B 60.</li> <li>Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → B 60.</li> </ol>
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prü- fen, ob der Webserver des Geräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren $\rightarrow \cong 67$ .
	Am PC ist die Ethernet-Schnittstelle falsch ein- gestellt.	<ul> <li>Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen →</li></ul>
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	WLAN-Zugangsdaten sind falsch.	<ul> <li>WLAN-Netzwerkstatus prüfen.</li> <li>Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden.</li> <li>Prüfen, dass WLAN beim Gerät und Bedien- gerät aktiviert ist →</li></ul>
	WLAN-Kommunikation ist deaktiviert.	-
Verbindung zum Webserver, FieldCare oder DeviceCare ist nicht möglich.	WLAN-Netzwerk ist nicht verfügbar.	<ul> <li>Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden ist: LED am Anzeigemodul leuchtet blau.</li> <li>Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau.</li> <li>Gerätefunktion einschalten.</li> </ul>
Keine oder instabile Netzwerkverbindung.	WLAN-Netzwerk ist schwach.	<ul> <li>Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzwerkstatus auf Bediengerät prüfen.</li> <li>Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLAN-Antenne verwenden.</li> </ul>
	Parallele WLAN- und Ethernet-Kommunikation.	<ul> <li>Netzwerkeinstellungen prüfen.</li> <li>Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.</li> </ul>
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedie- nung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	<ul> <li>Kabelverbindung und Spannungsversorgung prüfen.</li> <li>Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.</li> </ul>
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht opti- mal.	<ul> <li>▶ Korrekte Webbrowser-Version verwenden</li> <li>→ ➡ 62.</li> <li>▶ Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren.</li> <li>▶ Webbrowser neu starten.</li> </ul>
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrow- ser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	<ul><li>JavaScript ist nicht aktiviert.</li><li>JavaScript ist nicht aktivierbar.</li></ul>	<ul> <li>JavaScript aktivieren.</li> <li>Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.XX/serv- let/basic.html eingeben.</li> </ul>
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder Devi- ceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.

## Zur Systemintegration

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
PROFINET Gerätename wird nicht korrekt dargestellt und enthält Codierungen.	Über das Automatisierungssystem wurde ein Gerätename vorgegeben der einen oder mehrere Unterstri- che enthält.	Über das Automatisierungssystem einen korrekten Gerätenamen (ohne Unterstriche) vorgegeben.

# 12.2 Diagnoseinformation via Leuchtdioden

## 12.2.1 Messumformer

## Proline 500 – digital

Verschiedene Leuchtdioden (LED) im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Blinking/Netzwerkstatus
- 4 Port 1 aktiv: PROFINET mit Ethernet-APL
- 5 Port 2 aktiv: Serviceschnittstelle (CDI)

1. Gehäusedeckel öffnen.

- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2 Gerätestatus/Modulsta- tus (Normalbetrieb)	Aus	Firmwarefehler	
	Grün	Gerätestatus ist ok.	
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.

LED		Farbe	Bedeutung
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Warnung" ist aufgetreten.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" ist aufgetreten.
		Rot/grün blinkend	Gerät startet neu/Selbsttest.
3	Blinking/	Grün	Zyklischer Datenaustausch ist aktiv.
N	Netzwerkstatus	Grün blinkend	Nach Anforderung über das Automatisierungssystem: Blinkfrequenz: 1 Hz (Blinking-Funktionalität: 500 ms an, 500 ms aus)
			Zyklischer Datenaustausch nicht aktiv, es ist keine IP-Adresse verfügbar: Blinkfrequenz: 4 Hz
		Rot	IP-Adresse ist verfügbar, aber es besteht keine Ver- bindung zum Automatisierungssystem
		Rot blinkend	Zyklischer Datenaustausch war aktiv, aber Verbin- dung wurde unterbrochen: Blinkfrequenz: 3 Hz
4	Port 1 aktiv: PROFINET mit Ethernet- APL	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung herge- stellt.
		Grün	Verbindung vorhanden, keine aktive Kommunika- tion
		Grün blinkend	Verbindung mit aktiver Kommunikation
5	Port 2 aktiv: Serviceschnittstelle (CDI)	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung herge- stellt.
		Orange	Verbindung vorhanden aber keine Aktivität.
		Orange blinkend	Aktivität vorhanden.

# 12.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

# 12.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:

- Via Parameter → 
  <sup>(1)</sup> 284
- Via Untermenüs → 🗎 285

## Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert: F = Failure, C = Function Check, S = Out of Specification, M = Maintenance Required

Symbol	Bedeutung
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
С	<b>Funktionskontrolle</b> Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
S	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstempera- turbereichs)
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

## Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
*	<ul> <li>Alarm</li> <li>Die Messung wird unterbrochen.</li> <li>Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an.</li> <li>Eine Diagnosemeldung wird generiert.</li> </ul>
Δ	<ul> <li>Warnung</li> <li>Die Messung wird fortgesetzt.</li> <li>Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst.</li> <li>Eine Diagnosemeldung wird generiert.</li> </ul>

## Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

## Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Plus-Taste
(+)	<i>Bei Menü, Untermenü</i> Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.
	Enter-Taste
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.



## 12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

🗟 37 Meldung zu Behebungsmaßnahmen

- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
   5 Betriebszeit des Auftretens
- 5 Betriebszeit des Auftretens6 Behebungsmaßnahmen

1. Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.

🛨 drücken (①-Symbol).

- └ > Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- **3.** Gleichzeitig ⊡ + ± drücken.
  - 🛏 Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** auf einem Diagnoseereignis-Eintrag: z.B. im Untermenü **Diagnoseliste** oder Parameter **Letzte Diagnose**.

1. E drücken.

- Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig ⊡ + 🛨 drücken.
  - 🕒 Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

# 12.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

## 12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID

Zusätzlich lassen sich im Menü Diagnose aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 Via Parameter → 
 <sup>1</sup> 284

■ Via Untermenü → 🖺 285

## Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
$\otimes$	<b>Ausfall</b> Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
<b>V</b>	<b>Funktionskontrolle</b> Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstempera- turbereichs)
	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

## 12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation in roter Farbe angezeigt.

# 12.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

## 12.5.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.
Xxxxxx///		
Gerätename: X c Messtellenbezeichnung: X c Status:	xxxxx xxxxx Funktionskontro	Massefluss:     ₽     12.34     kg/h       Volumenfluss:     ₽     12.34     m³/h
Xxxxx 	C485 Simu Simulation	Instrument health status
Cugnifistechte Bediensortwar     Setup     Diagnose     Experte	e: instandnäiter	Funktionskontrolle (C)         Diagnose 1:       C485 Simulation Prozessgröße         Fehlerbehebungsmaßnahme:       Simulation ausschalten (Service)
		Außerhalb der Spezifikation (S)         Wartungsbedarf (M)

- 1 Statusbereich mit Statussignal  $\rightarrow \square 213$
- 2 Diagnoseinformation  $\rightarrow \square 214$
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID

Via Untermenü → 
 <sup>(1)</sup> 285

#### Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

#### 12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite
  - Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose

Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
  - 🕒 Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

## 12.6 Diagnoseinformationen anpassen

#### 12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

 $Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten$ 

#### Verfügbare Diagnoseverhalten

Die folgenden Diagnoseverhalten können zugeordnet werden:

Diagnoseverhalten	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Summenzähler nehmen den definier- ten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Messwertausgabe via PROFINET und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü <b>Ereig- nislogbuch</b> (Untermenü <b>Ereignisliste</b> ) und nicht im Wechsel zur Betriebsan- zeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung gene- riert noch eingetragen.

#### Darstellung des Messwertstatus

Werden Module mit Eingangsdaten (z.B. Analog Input Module, Diskrete Input Module, Summenzähler Module, Heartbeat Module) für die zyklische Datenübertragung konfiguriert, so wird der Messwertstatus gemäß PROFINET PA Profil 4 Spezifikation codiert und zusammen mit dem Messwert über das Status-Byte an den PROFINET Controller übertragen. Das Status-Byte ist in die Segmente Quality, Quality Substatus und Limits (Grenzwerte) unterteilt.



<sup>🖻 38</sup> Struktur des Status-Byte

Der Inhalt des Status-Byte ist dabei abhängig vom konfigurierten Fehlerverhalten im jeweiligen Funktionsblock. Je nachdem, welches Fehlerverhalten eingestellt wurde, werden über das Status-Byte Statusinformationen gemäß PROFINET PA Profil Spezifikation 4 an die PROFINET mit Ethernet-APL Steuerung übertragen. Die beiden Bits für die Grenzwerte (Limits) besitzen immer den Wert 0.

#### Unterstütze Statusinformationen

Status	Kodierung (hex)
BAD - Maintenance alarm	0x240x27
BAD - Process related	0x280x2B
BAD - Function check	0x3C0x3F
UNCERTAIN - Initial value	0x4C0x4F
UNCERTAIN - Maintenance demanded	0x680x6B
UNCERTAIN - Process related	0x780x7B
GOOD - OK	0x800x83
GOOD - Maintenance required	0xA40xA7
GOOD - Maintenance demanded	0xA80xAB
GOOD - Function check	0xBC0xBF

# 12.7 Übersicht zu Diagnoseinformationen

Bei einigen Diagnose<br/>informationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnose<br/>information anpassen  $\rightarrow \, \boxplus \, 218$ 

## 12.7.1 Diagnose zum Sensor

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	H	Kurztext		
002	2 Sensor unbekannt		1. Prüfen, ob der korrekte Sensor montiert ist	
	Messgrößenstatus		2. Prüfen, ob der 2-D-Matrixcode auf dem Sensor unbeschädigt ist	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen	l		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-L</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>	mperatur (ISEM)       Normalichte         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         Ourchfluss       Normvolumenfluss         osität       Öl-Normvolumenfluss         Wasser-Normvolumenfluss       Schwankung Schwingungsdämpfung 1         Schwankung Schwingungsdämpfung 2       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         enen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Volumenfluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmessstoff Volumenfluss         Trägermesstoff Volumenfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         Volumenfluss       Ölvolumenfluss         s       Wasservolumenfluss         s       Wasservolumenfluss	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
022	Temperatursensor defekt		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen
	Quality Quality substatus Coding (hex) Statussignal Diagnoseverhalten	Good Ok 0x80 0x83 F Alarm	3. Sensor ersetzen
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-1 sgang Kinematische Visk sgang Ölmassefluss Ölmassefluss Index für inhomog fluss Index für gebunde nenfluss HBSI trie NSV-Durchfluss Alternativer NSV-1 Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmesstoff Massefluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
046	Sensorlimit überschritten		1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Sensor prufen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Visks</li> <li>sgang</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Vassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>thrie</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>Torsionssignalasym</li> <li>(ISEM)</li> </ul>	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Vasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S Volumenfluss</li> <li>S Vasservolumenfluss</li> <li>S Vaster cut</li> </ul>

	Diagnoseir	oformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	lurztext	
062	Sensorverbindung fehlerhaft		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen
	Quality Quality substatus Coding (hex) Statussignal Diagnoseverhalten	Good Ok 0x80 0x83 F Alarm	2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen 3. Sensor ersetzen
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfi Alternativer Sgang Kinematischu sgang Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Wassermass Index für inh fluss Index für geb nenfluss HBSI trie NSV-Durchfi Alternativer Externer Dru Erregerstrom Erregerstrom Schwingfreq Schwingfreq Rohwert Mas S&W-Volum Torsionssign (ISEM) Normdichte	sAlternative NormdichteSV-DurchflussNormvolumenflussJiskositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1lussSchwankung Schwingungsdämpfung 2nogenen MessstoffFrequenzschwankung 1ndene BlasenFrequenzschwankung 2zielmessstoff VolumenflussZielmessstoff VolumenflussssTrägermessstoff VolumenflussSV-DurchflussZielmesstoff VolumenflussssTremp.kompensierte dynamische Viskosität1Temp.kompensierte kinematische Visk.2Ölvolumenflusssmz 1VolumenflusseflussWasservolumenflussflussWaster cutasymmetrieWater cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
063	Erregerstrom fehlerhaft		1. Wenn vorhanden	: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-	
	Messgrößenstatus			former prüfen 2. Sensorelektroniki	modul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good		3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Ok		1	
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen	I		1	
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	sgang sgang fluss henfluss trie	<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasyre</li> <li>Normdichte</li> </ul>	Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Durchfluss ss ss s nmetrie	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
082	Datenspeicher inkonsistent			Moduleverbindungen prüfen
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		-
	Quality substatus	Ok		_
	Coding (hex)	0x80 0x83		_
	Statussignal	F		_
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Aignalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensc</li> <li>GSV-1</li> <li>GSV-1</li> <li>Altern</li> <li>Massi</li> <li>Ölmai</li> <li>Wass</li> <li>fluss</li> <li>Index</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-1</li> <li>Altern</li> <li>Extern</li> <li>Erreg</li> <li>Erreg</li> <li>Schwi</li> <li>Schwi</li> <li>Rohw</li> <li>S&amp;W-</li> </ul>	relektronikte Durchfluss nativer GSV-L natische Visk- efluss ssefluss ermassefluss für inhomog für gebunden Durchfluss nativer NSV-I ner Druck erstrom 1 erstrom 2 ingfrequenz 1 ingfrequenz 2 ert Masseflus Volumenflus possignalasyr	emperatur (ISEM)NormdichteDurchflussAlternative NormdichteNormvolumenflussNormvolumenflusskositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1sSchwankung Schwingungsdämpfung 2genen MessstoffFrequenzschwankung 1ene BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff MasseflussTrägermessstoff Volumenfluss-DurchflussZielmessstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.Temperatur1Volumenfluss2ÖlvolumenflussussWasservolumenflussussWasservolumenflusswaser cutymmetrieWater cut

	Diagnoseinformation			В	ehebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
083	Speicherinhalt inkonsistent			1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus			3. S-DAT Daten wiederhe	erstellen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang sgang fluss tenfluss trie	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viska</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomoga</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasymptic</li> </ul>	mperatur (ISEM) Durchfluss Denen Messstoff De Blasen Durchfluss S S S nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Waservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	F	Kurztext			
119	Sensorinitialisierung aktiv			Sensorinitialisierung aktiv, bitte warten	
	Messgrößenstatus			1	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	С		-	
	Diagnoseverhalten	Warning		-	
	Beeinflusste Messgrößen	1			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolum</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang sgang fluss tenfluss ttrie	<ul> <li>Sensoreiektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>	Imperatur (ISEM)NormaticiteAlternative NormdichteOurchflussiositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung SchwingungsdämpfungSchwankung SchwingungsdämpfungSchwankung SchwingungsdämpfungIne BlasenFrequenzschwankung 2ZielmessstoffPragermesstoff VolumenflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussTrägermesstoff VolumenflussTremp.kompensierte dynamische ViskTemperaturVolumenflussSsWasservolumenflussSsWasservolumenfluss	1 2 cosität sk.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
140	Sensorsignal asymmetrisch		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good	3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen	I	
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasyr</li> </ul>	Imperatur (ISEM)       Normdichte         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         Ourchfluss       Normvolumenfluss         osität       Öl-Normvolumenfluss         Vasser-Normvolumenfluss       Wasser-Normvolumenfluss         Schwankung Schwingungsdämpfung 1       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         enen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Massefluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         Volumenfluss       Ölvolumenfluss         s       Wasservolumenfluss         s       Wasservolumenfluss

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr. Kurztext			
141	Nullpunktjustierung fehlgeschlagen       Messgrößenstatus		1. Prozessbedingungen prüfen
			<ol> <li>Inbetriebhanme wiederholen</li> <li>Sensor prüfen</li> </ol>
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Index für inhomoge</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> </ul>		mperatur (ISEM)       Normdichte         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         ourchfluss       Normvolumenfluss         osität       Öl-Normvolumenfluss         Vasser-Normvolumenfluss       Schwankung Schwingungsdämpfung 1         Schwankung Schwingungsdämpfung 2       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         enen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Volumenfluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmessstoff Volumenfluss         Trägermesstoff Volumenfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         Volumenfluss       Ölvolumenfluss         s       Wasservolumenfluss         s       Wasservolumenfluss

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	H	Kurztext	
142	Sensorindex-Spulenasymmetri	ie zu gross	Sensor prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1 <sup>1)</sup>	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen	I	
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Index für inhomoge</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Externer Druck</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensorindex Signalasymetrie</li> <li>Schwingulassi</li> <li>Trestpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>		mperatur (ISEM)       Normdichte         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         burchfluss       Normvolumenfluss         osität       Öl-Normvolumenfluss         Schwankung Schwingungsdämpfung 1       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         enen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Massefluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmesstoff Volumenfluss         Trägermessstoff Volumenfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         Volumenfluss       Ölvolumenfluss         s       Wasservolumenfluss         s       Wasservolumenfluss         s       Wasservolumenfluss

Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Nr. Kurztext			
144	Messabweichung zu hoch			1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Sensor pruren oder tauschen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		-
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen	1		
	Beeinflusste Messgrößen• Schwingamplitude 1• GSV-Durchfluss• Applikationsspezifischer Ausgang• Alternativer GSV-D• Applikationsspezifischer Ausgang• Massefluss• Signalasymmetrie• Ölmassefluss• Trägermessstoff Massefluss• Wassermassefluss• Trägernessstoff Normvolumenfluss• Index für inhomogi• Zielmessstoff Normvolumenfluss• Index für gebunder• Trägermessstoff Normvolumenfluss• MSV-Durchfluss• Sensorindex-Spulenasymmetrie• NSV-Durchfluss• Konzentration• Alternativer NSV-I• Schwingungsdämpfung 1• Externer Druck• Schwingungsdämpfung 2• Erregerstrom 1• Dichte• Schwingfrequenz 1• Wasserdichte• Schwingfrequenz 2• Testpunkt• Schwingfrequenz 1• Dynamische Viskosität• Torsionssignalasyr• Sensorelektroniktemperatur (ISEM)• Normdichte		<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> <li>Normdichte</li> </ul>	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Tremp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
201	Elektronik fehlerhaft Messgrößenstatus		1. Gerät neu starten	
			2. Elektronik ersetzen	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F	-	
	Diagnoseverhalten	Alarm	-	
	Beeinflusste Messgrößen		1	
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> </ul>		mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Ss s s nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Waster cut</li> </ul>

### 12.7.2 Diagnose zur Elektronik

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	k	Kurztext	
242	Firmware inkompatibel		1. Firmwareversion prüfen
	Messgrößenstatus		2. Elektronikmodul flashen oder ersetzen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Schwinglus</li> </ul>		ktemperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteAlternative NormdichteV-DurchflussiskositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1ississSchwankung Schwingungsdämpfung 2iogenen MessstoffFrequenzschwankung 1dene BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff VolumenflussV-DurchflussZielmesstoff VolumenflussV-DurchflussZielmesstoff VolumenflussTrägermesstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.Temperaturiz 1VolumenflussizusiussWasservolumenflussiussWater cutsymmetrie

Diagnoseinformation		nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Nr. Kurztext			
252	Modul inkompatibel			1. Elektronikmodule prüfen
	Messgrößenstatus			<ol> <li>Prufen, ob korrekte Module verfugbar sind (z.B. NEx, Ex)</li> <li>Elektronikmodule ersetzen</li> </ol>
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Index für inhomoge</li> <li>Index für gebunder</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Testpunkt</li> <li>Swarde Viskorität</li> </ul>		Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-E Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenfluss Torsionssignalasym	emperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteAlternative NormdichteDurchflussNormvolumenflussositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1Schwankung Schwingungsdämpfung 2enen MessstoffFrequenzschwankung 1ne BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff VolumenflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussDurchflussTrägermesstoff VolumenflussDurchflussSchwankung 2SesWasservolumenflussWolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.TemperaturUVolumenflussSesWasservolumenflussssWasservolumenflussssWater cutnmetrieWater cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Nr. Kurztext			
262	Modulverbindung unterbrochen			1. Verbindungskabel zwischen Sensorelektronikmodul (ISEM) und
	Messgrößenstatus			Hauptelektronik prüfen oder ersetzen 2. ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		-
	Statussignal	F		-
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	Schwingamplitude 1SensorelektronikterSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-IApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskSignalasymmetrieMasseflussTrägernessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägernesstoff NormvolumenflussIndex für inhomogTrägernessstoff NormvolumenflussIndex für gebunderSensorindex-SpulenasymmetrieHBSIKonzentrationNSV-DurchflussMesswerteAlternativer NSV-ISchwingungsdämpfung 1Externer DruckSchwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 2Rohwert MassefluSchwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 2Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 2Schwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1TestpunktRohwert MassefluStureStureStureStureStureStureStureSchwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1StureSchwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1StureSchwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1Schwingfrequenz 1 <th><ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-L</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasyr</li> </ul></th> <th>Imperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteDurchflussositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1Schwankung Schwingungsdämpfung 2enen MessstoffFrequenzschwankung 1ne BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff MasseflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussTrägermesstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.TemperaturVolumenflussØlvolumenflussSsWasservolumenflussssmmetrie</th>		<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-L</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasyr</li> </ul>	Imperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteDurchflussositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1Schwankung Schwingungsdämpfung 2enen MessstoffFrequenzschwankung 1ne BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff MasseflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussTrägermesstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.TemperaturVolumenflussØlvolumenflussSsWasservolumenflussssmmetrie

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
270	Hauptelektronik defekt		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronikmodul ersetzen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> </ul>		<ul> <li>Mperatur (ISEM)</li> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
271	Hauptelektronik fehlerhaft		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronikmodul ersetzen
	Quality	Good	_
	Quality substatus	Ok	-
	Coding (hex)	0x80 0x83	-
	Statussignal	F	-
	Diagnoseverhalten	Alarm	-
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sew-Volumenflus</li> <li>Sew-Volumenflus</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Schwingfrequenz 3</li> <li>Sew-Volumenflus</li> </ul>		emperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Normvolumenfluss Ol-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Genen Messstoff Frequenzschwankung 2 Genen Messstoff Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Tremp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Schwankungs Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut mmetrie

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen		
Nr.	Kurztext				
272	Hauptelektronik fehlerhaft			Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste MessgrößenSchwingamplitude 1SensorelektronikterSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-DApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskoSignalasymmetrieMasseflussTrägermessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägernohrtemperaturWassermasseflussZielmessstoff NormvolumenflussIndex für inhomogeTrägermessstoff NormvolumenflussIndex für gebunderKonzentrationNSV-DurchflussMesswerteAlternativer NSV-DSchwingungsdämpfung 1Externer DruckSchwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 2TestpunktSohwert MasseflusJunchteSchwingfrequenz 1Schwingsrequenz 1Schwingsrequenz 1Schwingsrequenz 1Schwingsrequenz 1TestpunktTorsjonssignalasym		-		
			mperatur (ISEM) purchfluss psität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss s s s nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Diagnoseinformation				Behebung	smaßnahmen
Nr.	Nr. Kurztext				
273	Hauptelektronik defekt		1. Anzeige-Notbetrieb beachten		
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronik ersetzen		
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Index für inhomoge</li> <li>Index für gebunder</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Testpunkt</li> <li>Station</li> </ul>		nperatur (ISEM) Normal Alterna urchfluss Norma sität Öl-Norn Wasser Schwar e Blasen Freque urchfluss Zielmes Trägerr urchfluss Zielmes Temp.k Temp.k Temper Volume Ölvolur s Wasser Wasser Water of	chte tive Normdichte olumenfluss -Normvolumenfluss -Normvolumenfluss .kung Schwingungsdämpfung 1 .kung Schwingungsdämpfung 2 nzschwankung 1 nzschwankung 2 .ssstoff Massefluss nessstoff Volumenfluss .ssstoff Volumenfluss .sompensierte dynamische Viskosität .ompensierte kinematische Visk. ratur enfluss nenfluss volumenfluss	

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
275	I/O-Modul defekt			I/O-Modul tauschen	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang sgang fluss ienfluss trie	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomogo</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>Sav-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasymptica</li> </ul>	mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Durchfluss s s nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
276	I/O-Modul fehlerhaft		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen
	Quality	Good	7
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	-
	Statussignal	F	-
	Diagnoseverhalten	Alarm	-
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernesstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> </ul>		emperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteDurchflussxositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1\$Schwankung Schwingungsdämpfung 2jenen MessstoffFrequenzschwankung 1ne BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff VolumenflussDurchflussZielmessstoff VolumenflussTrägermessstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemperatur1Volumenfluss2ÖlvolumenflussSsWasservolumenflussWasservolumenfluss

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
283	Speicherinhalt inkonsistent			Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Schwingungalasymetrie</li> <li>Schwingungalasymptus</li> <li>Trestpunkt</li> <li>Schwingungalasymptus</li> <li>Testpunkt</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>		mperatur (ISEM) Durchfluss posität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss urchfluss s s nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
302	Geräteverifizierung aktiv		Geräteverifizierung aktiv, bitte warten
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägernessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Dichte</li> <li>Dichte</li> <li>Dichte</li> <li>Dichte</li> <li>Dichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dvamische Viskosität</li> </ul>		<ul> <li>mperatur (ISEM)</li> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Schwankung 2</li> <li>Zielmesstoff Massefluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext		
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert		1. I/O-Modul-Konfiguration übernehmen (Parameter I/O-Konfiguration
	Messgrößenstatus		übernehmen') 2. Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen
-	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	М	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	ŀ	Kurztext		
304	Geräteverifizierung nicht bestanden		1. Verifizierungsbericht prüfen	
	Messgrößenstatus [ab Werk] <sup>1)</sup>		2. Inbetriebnahme wiederholen 3. Sensor prüfen	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste MessgrößenSchwingamplitude 1SensorelektronikterSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-DApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskoSignalasymmetrieMasseflussTrägermessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägermessstoff NormvolumenflussIndex für inhomogeTrägermessstoff NormvolumenflussIndex für gebundenKonzentrationHBSIKonzentrationSchwingungsdämpfung 1Schwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1StatustSchwingfrequenz 1Statust			
			mperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 enen Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss S Vasservolumenfluss S Wasservolumenfluss S Wasservolumenfluss Vater cut	

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	F	Kurztext		
311	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft		Wartungsbedarf!	
	Messgrößenstatus		Gerät nicht zurücksetzen	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	М		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste MessgrößenSchwingamplitude 1SensorelektronikterSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-DApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskoSignalasymmetrieMasseflussTrägermessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägernesstoff NormvolumenflussIndex für inhomogeTrägermessstoff NormvolumenflussIndex für gebunderSensorindex-SpulenasymmetrieHBSIKonzentrationNSV-DurchflussMesswerteAlternativer NSV-DSchwingungsdämpfung 1Externer DruckSchwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1SwW-VolumenflussSwW-Volumenfluss			
			<ul> <li>Mperatur (ISEM)</li> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Schwankung 2</li> <li>Zielmesstoff Massefluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
330	Flash-Datei ungültig		1. Gerätefirmware upd	aten	
	Messgrößenstatus			2. Gerät neu starten	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	М			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dumamischo Viskosität</li> </ul>		nikter ss SV-D Visko Cluss moge moge nden ss SV-D k 1 2 enz 1 enz 2 eflus: nfluss aasym	mperatur (ISEM) purchfluss posität enen Messstoff e Blasen purchfluss s s s metrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Jr. Kurztext				
331	Firmware-Update fehlgeschlagen		1. Gerätefirmware upd	laten	
	Messgrößenstatus			2. Gerat neu starten	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Warning		-	
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>Kinematische Visk</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägernessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunde</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Externer Druck</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Vasserdichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> </ul>		mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss s s s	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
332	Schreiben in HistoROM Backup fehlg.		1. Nutzerschnittstellenleiterplatte ersetzen 2. Ex.d/XP: Messumformer ersetzen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Visk</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasyr</li> </ul>	<ul> <li>mperatur (ISEM)</li> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	ŀ	Kurztext		
361	1 I/O-Modul 1 n fehlerhaft		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		<ol> <li>2. Elektronikmodule prüfen</li> <li>3. I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen</li> </ol>	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Aigarasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolum</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikti</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV-</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Visk</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomogenenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>trie</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz</li> <li>Rohwert Masseflu</li> <li>S&amp;W-Volumenflu</li> <li>Torsionssionalasy</li> </ul>	emperatur (ISEM)       Normdichte         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         Durchfluss       Normvolumenfluss         icosität       Öl-Normvolumenfluss         Vasser-Normvolumenfluss       Schwankung Schwingungsdämpfung 1         Schwankung Schwingungsdämpfung 2       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         genen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Massefluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmessstoff Volumenfluss         Trägermesstoff Volumenfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         1       Volumenfluss         2       Ölvolumenfluss         ss       Wasservolumenfluss         ss       Wasservolumenfluss	

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	ír. Kurztext				
369	Matrixcodescanner defekt		Matrixcodescanner er	setzen	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmet</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang sgang fluss henfluss etrie	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viska</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomoga</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>Saw-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasymptica</li> </ul>	mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss SS ss s nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
371	Temperatursensor defekt			Service kontaktieren	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	М			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen	1			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernesstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohvert Masseflus</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Öldichte</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Schwingfrequenz 3</li> <li>Schwingfrequenz 4</li> <li>Schwingf</li></ul>		mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Ss s nmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen		
Nr.	Kurztext					
372	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft			1. Gerät neu starten		
	Messgrößenstatus			3. Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen		
	Quality	Good				
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Statussignal	F				
	Diagnoseverhalten	Alarm				
	Beeinflusste Messgrößen					
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Applikationsspezifischer Ausgang</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmetrie</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dramische Viskosität</li> </ul>		<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomogo</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>	emperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss Ss Wasservolumenfluss Ss Wasservolumenfluss Ss Water cut nmetrie		

	Diagnosei	oformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	F	lurztext		
373	Sensorelektronik (ISEM) fehler	haft	Daten übertragen oder Gerät rücksetzen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	seeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolum</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmet</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektroi</li> <li>GSV-Durchflus</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer G</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassef</li> <li>fluss</li> <li>Index für inho</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebu</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchflus</li> <li>Alternativer N</li> <li>Externer Druch</li> <li>Erregerstrom</li> <li>Erregerstrom</li> <li>Schwingfreque</li> <li>Schwingfreque</li> <li>Rohwert Mass</li> <li>S&amp;W-Volumei</li> <li>Torsionssignal</li> </ul>	ktemperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteAlternative NormdichteV-DurchflussNormvolumenflussiskositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1issSchwankung Schwingungsdämpfung 2iogenen MessstoffFrequenzschwankung 1dene BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff VolumenflussV-DurchflussZielmessstoff VolumenflussV-DurchflussTrägermesstoff VolumenflussIzielmesstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.TemperaturIzi 1Volumenflussizi 2ÖlvolumenflussitussWasservolumenflussitussWater cutsymmetrieWater cut	
	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
-----	--	---	--	--
Nr.	Kurztext			
374	Sensorelektronik (ISEM) fehler	haft		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		<ol> <li>Prüfen, ob Fehler erneut auftritt</li> <li>Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen</li> </ol>
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	sgang sgang fluss henfluss trie	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Massefluss S&W-Volumenfluss Torsionssignalasym Normdichte	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmesstoff Massefluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Stass</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
375	I/O 1 n-Kommunikation fehlgeschlagen		1. Gerät neu starten 2. Prüfen ob Fehler erneut auftritt
	Messgrößenstatus		3. Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Beeinflusste Messgrößen• Schwingamplitude 1• Sensorelektronikte• Schwingamplitude 2• GSV-Durchfluss• Applikationsspezifischer Ausgang• Alternativer GSV-D• Applikationsspezifischer Ausgang• Kinematische Visko• Signalasymmetrie• Massefluss• Trägermessstoff Massefluss• Ölmassefluss• Trägernohrtemperatur• Wassermassefluss• Zielmessstoff Normvolumenfluss• Index für inhomogo• Trägermessstoff Normvolumenfluss• Index für gebunder• Konzentration• NSV-Durchfluss• Messwerte• Alternativer NSV-I• Schwingungsdämpfung 1• Externer Druck• Schwingungsdämpfung 2• Erregerstrom 1• Dichte• Schwingfrequenz 1• Wasserdichte• Schwingfrequenz 2• Rohwert Masseflus• Schwingfrequenz 2		Emperatur (ISEM)       Normalicitie         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         Durchfluss       Normvolumenfluss         osität       Öl-Normvolumenfluss         Wasser-Normvolumenfluss       Schwankung Schwingungsdämpfung 1         Schwankung Schwingungsdämpfung 2       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         enen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Massefluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         I       Volumenfluss         Ss       Ölvolumenfluss         Ss       Wasservolumenfluss         ss       Water cut         nmetrie       Vater cut

	Diagnoseir	oformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
378	Versorgungsspannung ISEM fe	hlerhaft		zwischen Sensor und Messumformer prüfen 1. Wenn vorhanden:Verbindungskabel	
	Quality Quality substatus Coding (hex) Statussignal Diagnoseverhalten	Good Ok 0x80 0x83 F Alarm		3. Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen	
	Beeintlusste Messgrößen• Schwingamplitude 1• Sensorelektronikter• Schwingamplitude 2• GSV-Durchfluss• Applikationsspezifischer Ausgang• Alternativer GSV-D• Applikationsspezifischer Ausgang• Kinematische Visko• Signalasymmetrie• Massefluss• Trägermessstoff Massefluss• Ölmassefluss• Trägernohrtemperatur• Wassermassefluss• Zielmessstoff Normvolumenfluss• Index für inhomoge• Trägermessstoff Normvolumenfluss• Index für gebunden• Konzentration• NSV-Durchfluss• Messwerte• Alternativer NSV-E• Schwingungsdämpfung 1• Externer Druck• Dichte• Erregerstrom 1		<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viska</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomoge</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> </ul>	emperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Durchfluss Normvolumenfluss Ol-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Genen Messstoff Ne Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Durchfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur	
	<ul> <li>Dichte</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasyn</li> </ul>		<ul> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasyn</li> </ul>	1       • Volumenfluss         2       • Ölvolumenfluss         ss       • Wasservolumenfluss         ss       • Water cut         mmetrie       • Water cut	

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
382	Datenspeicher			1. T-DAT einstecken	
	Messgrößenstatus			2. T-DAT ersetzen	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	Schwingamplitude 1SensorelektronikteSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-DApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskoSignalasymmetrieMasseflussTrägernessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägernohrtemperaturWassermasseflussZielmessstoff NormvolumenflussIndex für inhomogeTrägernessstoff NormvolumenflussIndex für gebunderSensorindex-SpulenasymmetrieHBSIKonzentrationNSV-DurchflussMesswerteAlternativer NSV-ESchwingungsdämpfung 1Externer DruckSchwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 1SkW-VolumenflussS&W-Volumenfluss		mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Ss ss s	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
383	Speicherinhalt		Gerät rücksetzen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronil</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Vi</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermasseflu</li> <li>Index für inhom</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebund</li> <li>thrie</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequen</li> <li>Schwingfrequen</li> <li>Rohwert Massef</li> <li>S&amp;W-Volumenf,</li> <li>Torsionssignalation</li> </ul>	temperatur (ISEM) -Durchfluss skosität ogenen Messstoff ene Blasen '-Durchfluss : 1 : 2 uss uss uss ymmetrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
387	HistoROM-Daten fehlerhaft			Service kontaktieren	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F		-	
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	Schwingamplitude 1SensorelektronikterSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-DApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskoSignalasymmetrieMasseflussTrägermessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägernessstoff NormvolumenflussIndex für inhomogeTrägermessstoff NormvolumenflussIndex für gebunderKonzentrationNSV-DurchflussKonzentrationNSV-DurchflussSchwingungsdämpfung 1Externer DruckSchwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 2TestpunktRohwert Masseflus		mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Ss ss ss	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	H	Kurztext	
410	Datenübertragung fehlgeschla	gen	1. Datenübertrag. wiederholen
	Messgrößenstatus		2. Verbindung prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Beeinflusste Messgrößen• Schwingamplitude 1• Sensorelektronikte• Schwingamplitude 2• GSV-Durchfluss• Applikationsspezifischer Ausgang• Alternativer GSV-E• Applikationsspezifischer Ausgang• Kinematische Visk• Signalasymmetrie• Massefluss• Trägermessstoff Massefluss• Ölmassefluss• Trägermessstoff Normvolumenfluss• Index für inhomog• Trägermessstoff Normvolumenfluss• Index für gebunder• Konzentration• NSV-Durchfluss• Konzentration• NSV-Durchfluss• Konzentration• NSV-Durchfluss• Schwingungsdämpfung 1• Externer Druck• Schwingungsdämpfung 2• Erregerstrom 1• Dichte• Schwingfrequenz 1• Wasserdichte• Schwingfrequenz 2• Rohwert Masseflus• Schwingfrequenz 1• Wasserdichte• Schwingfrequenz 2• Rohwert Masseflus• S&W-Volumenflus		mperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteDurchflussositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1Schwankung Schwingungsdämpfung 2enen MessstoffFrequenzschwankung 1be BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff VolumenflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussTrägermesstoff VolumenflussTrägermesstoff VolumenflussDurchflussZielmesstoff VolumenflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.TemperaturVolumenflussÖlvolumenflussswasservolumenflussswaster cutnmetrie

## 12.7.3 Diagnose zur Konfiguration

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
412	Download verarbeiten		Download aktiv, bitte warten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumer</li> <li>Trägermessstoff Normvolumer</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>Isgang</li> <li>Alternativer GSV-I</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasyr</li> </ul>	mperatur (ISEM)       Normdichte         Alternative Normdichte       Alternative Normdichte         Durchfluss       Normvolumenfluss         osität       Öl-Normvolumenfluss         Schwankung Schwingungsdämpfung 1       Schwankung Schwingungsdämpfung 2         enen Messstoff       Frequenzschwankung 1         ne Blasen       Frequenzschwankung 2         Zielmessstoff Massefluss       Trägermessstoff Volumenfluss         Durchfluss       Zielmesstoff Volumenfluss         Durchfluss       Trägermesstoff Volumenfluss         Volumenfluss       Temp.kompensierte dynamische Viskosität         Temp.kompensierte kinematische Visk.       Temperatur         Volumenfluss       Ölvolumenfluss         s       Wasservolumenfluss         s       Wasservolumenfluss

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
431	Nachabgleich 1 n notwendig		Nachabgleich ausführen
	Messgrößenstatus		
	Quality     Good       Quality substatus     Ok	Good	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten Warning		
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
437	Konfiguration inkompatibel			1. Firmware aktualisieren	
	Messgrößenstatus			2. Werksreset durchruhren	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	F		-	
	Diagnoseverhalten	Alarm		-	
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolum</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang sgang fluss nenfluss trie	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>	emperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss osität Öl-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 SS Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskositä Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Volumenfluss SS Wasservolumenfluss Water cut	ät

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
438	B Datensatz unterschiedlich		1. Datensatzdatei prüfen
	Messgrößenstatus		<ol> <li>Gerateparametrierung prufen</li> <li>Download der neuen Geräteparametrierung durchführen</li> </ol>
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	М	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Beeinflusste MessgrößenSchwingamplitude 1SensorelektronikteSchwingamplitude 2GSV-DurchflussApplikationsspezifischer AusgangAlternativer GSV-EApplikationsspezifischer AusgangKinematische ViskoSignalasymmetrieMasseflussTrägermessstoff MasseflussÖlmasseflussTrägernessstoff NormvolumenflussIndex für inhomogeTrägermessstoff NormvolumenflussIndex für gebunderSensorindex-SpulenasymmetrieHBSIKonzentrationNSV-DurchflussMesswerteAlternativer NSV-ISchwingungsdämpfung 1Externer DruckSchwingungsdämpfung 2Erregerstrom 1DichteSchwingfrequenz 1WasserdichteSchwingfrequenz 2RestpunktSchwingfrequenz 2Rohwert MasseflusSchwingfrequenz 1		ktemperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte V-Durchfluss iskosität Öl-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Ss Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Schwankung Schwanku

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
441	Stromausgang 1 n gesättigt		1. Einstellungen des Stromausgangs prüfen 2. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagno	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
¥42	Frequenzausgang 1 gesättigt		1. Einstellungen des Frequenzausgangs prüfen
	Messgrößenstatus		2. Prozess prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	] ]	Kurztext	
443	Impulsausgang 1 gesättigt		1. Einstellungen des Impulsausgangs prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] <sup>1)</sup>		2. Prozess prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	1	Kurztext	
444	4 Stromeingang 1 n gesättigt		1. Einstellungen des Stromeingangs prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] <sup>1)</sup>		2. Angeschlossenes Gerät prüfen 3. Prozess prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte		

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
453	Messwertunterdrückung aktiv		Messwertunterdrück	ung ausschalten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning		-	
	Beeinflusste Messgrößen		1		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	sgang sgang fluss tenfluss trie (ISEM)	<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomogo</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-D</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss</li> <li>Torsionssignalasym</li> <li>Normdichte</li> </ul>	Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Durchfluss s s s nmetrie	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
484	Simulation Fehlermodus aktiv		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I sgang Sgang Nassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Vassermassefluss Index für inhomog fluss Index für gebunder Index für gebunder HBSI HBSI Alternativer NSV-J Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus Torsionssignalasyn (ISEM) Normdichte	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen		
Nr.	Kurztext				
485	Simulation Prozessgröße aktiv		Simulation ausschalten		
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	sgang sgang fluss henfluss trie • (ISEM)	<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viska</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomoga</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> <li>Normdichte</li> </ul>	Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss Ss s nmetrie	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	Kurztext	
486	Simulation Stromeingang 1 1	n aktiv	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte		

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
491	Simulation Stromausgang 1	. n aktiv	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
492	Simulation Frequenzausgan	1 n aktiv	Simulation Frequenzausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		·
	-		

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
493	Simulation Impulsausgang a	ktiv	Simulation Impulsausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	H	Kurztext	
494	Simulation Schaltausgang 1 n aktiv		Simulation Schaltausgang ausschalten
Mes Qual Qual	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
495	Simulation Diagnoseereignis a	ktiv	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
-	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
496	Simulation Statuseingang 1 n aktiv		Simulation Statuseingang ausschalten
	Messgrößenstatus		1
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
520	I/O 1 n-Hardwarekonfiguration ungültig		1. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		<ol> <li>Falsches I/O-Modul ersetzen</li> <li>Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken</li> </ol>
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
528	Konzentrationsberechnung nic	cht möglich	Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorith-
	Messgrößenstatus		mus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Quality	Good	2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Konzentration</li> <li>Dichte</li> <li>Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Masse</li> <li>Trägermessstoff Vol</li> </ul>		<ul> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>vefluss</li> </ul>

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
529	Konzentrationsberechnung nic	ht genau	Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorith-
	Messgrößenstatus		mus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Quality   Good     Quality substatus   Ok		2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Normvolumenfluss</li> <li>Konzentration</li> <li>Dichte</li> <li>Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Vor</li> </ul>		<ul> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>vefluss</li> </ul>

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.	r. Kurztext		
537	Konfiguration		1. IP-Adressen im Netzwerk prüfen 2. IP-Adresse ändern
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
594	Simulation Relaisausgang 1 n aktiv		Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

## 12.7.4 Diagnose zum Prozess

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
803	Schleifenstrom 1 fehlerhaft		1. Verkabelung prüfen
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
830	Umgebungstemperatur zu hoch		Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Vassermassefluss Index für inhomog Index für gebundet enfluss HBSI HBSI HBSI Alternativer NSV-J Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyn (ISEM)	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
831	Umgebungstemperatur zu niedrig		Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV sgang Kinematische Vis sgang Massefluss Ölmassefluss Vassermasseflus Index für inhomo Index für gebund HBSI HBSI HBSI Alternativer NSV Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Rohwert Massefl S&W-Volumenflu Torsionssignalasy	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmesstoff Massefluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
832	Elektroniktemperatur zu hoch		Umgebungstemperatur reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumer</li> <li>Trägermessstoff Normvolumer</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Viska</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>fluss</li> <li>Index für inhomogenenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasymptox</li> </ul>	mperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteDurchflussositätÖl-NormvolumenflussSchwarkung Schwingungsdämpfung 1Schwankung Schwingungsdämpfung 2enen MessstoffFrequenzschwankung 1BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff MasseflussTrägermessstoff VolumenflussZielmesstoff VolumenflussDurchflussTemp.kompensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte kinematische Visk.TemperaturVolumenflussÖlvolumenflussSWasservolumenflusssWasservolumenfluss

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
833	Elektroniktemperatur zu niedr	ig		Umgebungstemperat	tur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		-	
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang sgang fluss henfluss ttrie	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomoge</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>	mperatur (ISEM) Durchfluss osität enen Messstoff ne Blasen Durchfluss S s s metrie	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnosein	formation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	urztext	
834	Prozesstemperatur zu hoch		Prozesstemperatur reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Aus</li> <li>Aigermesset and the set of th</li></ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I kinematische Visk Gang Nassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Vassermassefluss Index für inhomog Index für gebunder enfluss Index für gebunder HBSI HBSI Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Rohwert Masseflus S&W-Volumenflus Torsionssignalasyr (ISEM)	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
835	Prozesstemperatur zu niedrig		Prozesstemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV Sgang Kinematische Vis Sgang Massefluss Ölmassefluss Wassermasseflus Index für inhomo Index für gebund enfluss HBSI trie NSV-Durchfluss Alternativer NSV Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Rohwert Massefl S&W-Volumenflu Torsionssignalas	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Tremp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Siss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> </ul>

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen			
Nr.	ŀ	Kurztext				
842	Prozesswert unterschritten		1. Prozesswert reduzieren			
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Applikation prüfen 3. Sensor prüfen			
	Quality	Good				
	Quality substatus	Ok				
	Coding (hex)	0x80 0x83				
	Statussignal	S				
	Diagnoseverhalten	Warning				
	Beeinflusste Messgrößen					
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV- kinematische Visl sgang Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index für inhomog fluss Index für gebunde ienfluss HBSI trie NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Rohwert Masseflu S&W-Volumenflu Torsionssignalasy (ISEM)	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>			

	Diagnoseir	oformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	lurztext	
862	Messrohr nur z.T. gefüllt		1. Prozess auf Gas prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] <sup>1)</sup>		2. Überwachungsgrenzen prufen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex) 0x80 0x83		
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolum</li> <li>Konzentration</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> </ul>	sgang Kinematische Visk sgang Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Index für inhomog Index für gebunder HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck (ISEM) S&W-Volumenflus Normdichte	<ul> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> </ul>

Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
882	Eingangssignal fehlerhaft			1. Parametrierung des Eingangssignals prüfen
	Messgrößenstatus			2. Externes Gerat pruten 3. Prozessbedingungen prüfen
	Quality	Bad		
	Quality substatus Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolum</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	sgang Sensi GSV- sgang Alter sgang Kinei Mass Ölma Wass Index ienfluss Index trie HBSI NSV- Alter Exter Erreg Schw Schw Schw Rohv S&W	orelektronikte Durchfluss mativer GSV-E matische Viske sefluss assefluss sermassefluss k für inhomoge k für gebunder -Durchfluss mativer NSV-I mer Druck gerstrom 1 gerstrom 2 vingfrequenz 1 vingfrequenz 1 vingfrequenz 2 vert Masseflus '-Volumenflus ionssignalasym	emperatur (ISEM)NormdichteAlternative NormdichteAlternative NormdichteDurchflussNormvolumenflussoositätÖl-NormvolumenflussWasser-NormvolumenflussSchwankung Schwingungsdämpfung 1Schwankung Schwingungsdämpfung 2enen MessstoffFrequenzschwankung 1ne BlasenFrequenzschwankung 2Zielmessstoff VolumenflussDurchflussZielmessstoff VolumenflussDurchflussTrägermessetoff VolumenflussDurchflussSchwanpensierte dynamische ViskositätTemp.kompensierte dynamische Visk.TemperaturIVolumenflussSÖlvolumenflussssWasservolumenflussssWater cutnmetrieWater cut

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext		
910	Messrohr schwingt nicht		1. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum-
	Messgrößenstatus		former prüfen 2. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Quality	Good	3. Sensor prüfen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
912	Messstoff inhomogen			1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Systemdruck erhöhen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		_
	Statussignal	S		_
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensoriektroniktemperatur</li> </ul>	sgang sgang fluss henfluss trie	<ul> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-E</li> <li>Kinematische Viske</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Index für inhomog</li> <li>Index für gebunder</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Masseflus</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Torsionssignalasym</li> <li>Normdichte</li> </ul>	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>s</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>genen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	lurztext	
913	Messstoff ungeeignet		1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Elektronikmodule oder Sensor prufen
	Quality	Good	_
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	_
	Statussignal	S	_
	Diagnoseverhalten Warning		_
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV Sgang Sgang Kinematische Vis Ölmassefluss Ölmassefluss Vassermasseflus Index für inhomo Index für gebund Index für gebund Index für gebund Index für gebund HBSI HBSI HBSI Krie NSV-Durchfluss Alternativer NSV Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu Torsionssignalas (ISEM)	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>genen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Trägermesstoff Volumenfluss</li> <li>Tremp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext	
915	Viskosität außerhalb Spezifika	tion	1. 2-Phasendurchfl. vermeiden
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	3. Prüfen, ob Viskosität und Dichte im zulässigen Bereich liegen
	Quality	Good	4. Prozessbeding. prüfen
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	_
	Statussignal	S	
Diagnoseverhalten Warning		_	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikt</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV-</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Vis</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermasseflus</li> <li>Index für inhomo</li> <li>influss</li> <li>Index für gebunde</li> <li>trie</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz</li> <li>Rohwert Massefl</li> <li>S&amp;W-Volumenflu</li> <li>Torsionssignalas</li> </ul>	<ul> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>s</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Nassefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
941	API/ASTM-Temperatur außerl	halb Spezifikat		1. Prozesstemperatur mit gewählter API/ASTM-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1 <sup>1)</sup>		2. API/ASTM-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
<ul> <li>Öldichte</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>Wasserdichte</li> <li>SSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-D</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss</li> <li>Massefluss</li> <li>Alternative Normdi</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> </ul>		<ul> <li>Wassermassefluss</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>S&amp;W-Volumenflus</li> <li>Alternative Normd</li> <li>Normvolumenfluss</li> </ul>	<ul> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
942	API/ASTM-Dichte außerhalb S	pezifikation	1. Prozessdichte mit gewählter API/ASTM-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. API/ASIM-bezogene Parameter prufen
	Quality	Good	
	Quality substatus Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> </ul>		<ul> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
943	API-Druck außerhalb Spezifikation			1. Prozessdruck mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] <sup>1)</sup>			2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	<ul> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>MSV-Durchfluss</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer GSV-Durchfluss</li> <li>Massefluss</li> <li>Alternative Normdich</li> <li>Ölmassefluss</li> </ul>		<ul> <li>Wassermassefluss</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-E</li> <li>S&amp;W-Volumenfluss</li> <li>Alternative Normd</li> <li>Normvolumenfluss</li> </ul>	<ul> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>ichte</li> <li>Water cut</li> </ul>

	Diagnosei	oformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
944	Monitoring fehlgeschlagen		Prozessbedingungen für Heartbeat Monitoring prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Sensorindex-Spulenasymmet</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> </ul>	<ul> <li>Dynamische Vi</li> <li>Kinematische V</li> <li>Index f         ür inhore</li> <li>Index f         ür gebur</li> <li>Index f         ür gebur</li> <li>HBSI</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfreque</li> <li>Schwingfreque</li> </ul>	kositätRohwert MasseflussskositätTorsionssignalasymmetrieogenen MessstoffSchwankung Schwingungsdämpfung 1dene BlasenSchwankung Schwingungsdämpfung 2Frequenzschwankung 1Frequenzschwankung 2Temp.kompensierte dynamische Viskositätz 1Temp.kompensierte kinematische Visk.

Diagnoseinformation		oformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
948	Schwingungsdämpfung zu hoch	h	Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägernohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Schsorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> <li>Sensorelektroniktemperatur</li> </ul>	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D sgang Sgang Nassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Nassefluss Index für inhomoge Index für gebunder HBSI Trie NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Extemer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Rohwert Massefluss S&W-Volumenfluss Torsionssignalasym (ISEM)	<ul> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

Diagnoseinformation		oformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
984	Kondensationsrisiko		1. Umgebungstemperatur reduzieren 2. Messstofftemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk] <sup>1</sup>		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	<ul> <li>Schwingamplitude 1</li> <li>Schwingamplitude 2</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Applikationsspezifischer Au</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Trägermessstoff Massefluss</li> <li>Trägerrohrtemperatur</li> <li>Zielmessstoff Normvolumen</li> <li>Trägermessstoff Normvolumen</li> <li>Sensorindex-Spulenasymme</li> <li>Konzentration</li> <li>Messwerte</li> <li>Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwingungsdämpfung 2</li> <li>Dichte</li> <li>Öldichte</li> <li>Wasserdichte</li> <li>Testpunkt</li> <li>Testpunkt</li> <li>Dynamische Viskosität</li> </ul>	<ul> <li>Sensorelektronikte</li> <li>GSV-Durchfluss</li> <li>sgang</li> <li>Alternativer GSV-D</li> <li>sgang</li> <li>Kinematische Visko</li> <li>Massefluss</li> <li>Ölmassefluss</li> <li>Wassermassefluss</li> <li>fluss</li> <li>Index für inhomogo</li> <li>nenfluss</li> <li>Index für gebunder</li> <li>trie</li> <li>HBSI</li> <li>NSV-Durchfluss</li> <li>Alternativer NSV-I</li> <li>Externer Druck</li> <li>Erregerstrom 1</li> <li>Erregerstrom 2</li> <li>Schwingfrequenz 1</li> <li>Schwingfrequenz 2</li> <li>Rohwert Massefluss</li> <li>Torsionssignalasym</li> </ul>	<ul> <li>mperatur (ISEM)</li> <li>Normdichte</li> <li>Alternative Normdichte</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Öl-Normvolumenfluss</li> <li>Wasser-Normvolumenfluss</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 1</li> <li>Schwankung Schwingungsdämpfung 2</li> <li>enen Messstoff</li> <li>Frequenzschwankung 1</li> <li>Frequenzschwankung 2</li> <li>Zielmessstoff Massefluss</li> <li>Trägermessstoff Volumenfluss</li> <li>Zielmesstoff Volumenfluss</li> <li>Temp.kompensierte dynamische Viskosität</li> <li>Temp.kompensierte kinematische Visk.</li> <li>Temperatur</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Ölvolumenfluss</li> <li>S</li> <li>Wasservolumenfluss</li> <li>Water cut</li> </ul>

### 12.8 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 
   <sup>™</sup>
   <sup>™</sup>
   <sup>215</sup>
- Via Webbrowser → 
   <sup>(1)</sup> 216
- Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 217
- Via Bedientool "DeviceCare"  $\rightarrow$  🗎 217

Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü Diagnoseliste anzeigbar  $\rightarrow \cong 285$ 

#### Navigation

Menü "Diagnose"

옃 Diagnose			
	Aktuelle Diagnose	]	→ 🖺 285
	Letzte Diagnose	]	→ 🗎 285

Betriebszeit ab Neustart	→ 🖺 285
Betriebszeit	→ 🗎 285

#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagno- seereignis mit seiner Diagnoseinforma- tion.	Symbol für Diagnoseverhal- ten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priori- tät angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhal- ten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

## 12.9 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** können bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt werden. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

#### Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



39 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

<table-of-contents> Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 
   <sup>(1)</sup>
   <sup>(2)</sup>
   <sup>(2)</sup>
- Via Webbrowser → 🗎 216
- Via Bedientool "FieldCare"  $\rightarrow$  🗎 217
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 217

## 12.10 Ereignis-Logbuch

### 12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

#### Navigationspfad

Menü Diagnose → Untermenü Ereignislogbuch → Ereignisliste



40 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🖺 219
- Informationsereignissen  $\rightarrow$  🖺 286

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
  - ①: Auftreten des Ereignisses
  - G: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis

 $\odot$ : Auftreten des Ereignisses

Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 
  <sup>(1)</sup> 215
- Via Webbrowser → 🗎 216
- Via Bedientool "FieldCare"  $\rightarrow$  🗎 217
- Via Bedientool "DeviceCare"  $\rightarrow$  🗎 217

📭 Zum Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🗎 286

### 12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

#### Navigationspfad

 $\texttt{Diagnose} \rightarrow \texttt{Ereignislogbuch} \rightarrow \texttt{Filteroptionen}$ 

#### Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

### 12.10.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht

Informationsereignis	Ereignistext	
I1089	Gerätestart	
I1090	Konfiguration rückgesetzt	
I1091	Konfiguration geändert	
I1092	HistoROM Backup gelöscht	
I1111	Dichtejustierungsfehler	
I11280	Nullpt. verifiziert und Justier. empfohl	
I11281	Nullpt. verifiziert/Justier. nicht empfo	
I1137	Elektronik getauscht	
I1151	Historie rückgesetzt	
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt	
I1156	Speicherfehler Trendblock	
I1157	Speicherfehler Ereignisliste	
I1209	Dichteabgleich ok	
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich	
I1222	Nullpunktabgleich ok	
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert	
I1278	I/O-Modul neu gestartet	
I1335	Firmware geändert	
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen	
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert	
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert	
I1444	Geräteverifizierung bestanden	
I1445	Geräteverifizierung nicht bestanden	
I1447	Applikationsreferenzdaten aufzeichnen	
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet	
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet	
I1450	Monitoring aus	
I1451	Monitoring an	
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden	
I1459	I/O-Modul-Verifizierung nicht bestanden	
I1460	HBSI-Verifizierung nicht bestanden	
I1461	Sensorverifizierung nicht bestanden	
I1462	Sensorelektronikverifiz. nicht bestanden	
I1512	Download gestartet	
I1513	Download beendet	
I1514	Upload gestartet	
I1515	Upload beendet	
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt	
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt	
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt	
I1622	Kalibrierung geändert	
I1624	Alle Summenzähler rückgesetzt	
I1625	Schreibschutz aktiviert	

Informationsereignis	Ereignistext
I1626	Schreibschutz deaktiviert
I1627	Webserver: Login erfolgreich
I1628	Anzeige: Login erfolgreich
I1629	CDI: Login erfolgreich
I1631	Webserverzugriff geändert
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert
I1712	Neue Flash-Datei erhalten
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen

## 12.11 Messgerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ( $\rightarrow \cong 151$ ) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

### 12.11.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.	
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.	

# 12.12 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

### Navigation

Menü "Diagnose" → Geräteinformation

► Geräteinformation	
Messstellenkennzeichnung	→ 🗎 289
Seriennummer	→ 🗎 289
Firmware-Version	→ 🗎 289
---------------------------	---------
Gerätename	→ 🗎 289
Hersteller	→ 🗎 289
Bestellcode	→ 🗎 289
Erweiterter Bestellcode 1	→ 🗎 289
Erweiterter Bestellcode 2	→ 🗎 289
Erweiterter Bestellcode 3	→ 🗎 289
ENP-Version	→ 🗎 289
	]

#### Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenkennzeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	Promass
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmware-Version	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	-
Gerätename		Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	Prowirl
Hersteller	Zeigt den Hersteller.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	Endress+Hauser
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode.	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellco- des.	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellco- des. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellco- des. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	2.02.00

## 12.13 Firmware-Historie

Frei gabe datu	- Firmware- - Version m	Bestell- merkmal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
2023	01.00.zz	Option 61	Original-Firmware	Betriebsanleitung	

Pas Flashen der Firmware auf die aktuelle Version ist via Serviceschnittstelle möglich.

- Zur Kompatibilität der Firmewareversion mit den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- 1 Die Herstellerinformation ist verfügbar:
  - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
  - Folgende Details angeben:
    - Produktwurzel: z.B. 85B
       Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
    - Textsuche: Herstellerinformation
    - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

## 13 Wartung

### 13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

### 13.1.1 Außenreinigung

Bei der Außenreinigung von Messgeräten darauf achten, dass das verwendete Reinigungsmittel die Gehäuseoberfläche und Dichtungen nicht angreift.

## 13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie Netilion oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel:  $\rightarrow \cong 295$ 

## 13.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

## 14 Reparatur

## 14.1 Allgemeine Hinweise

### 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

### 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ► Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ► Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und in Netilion Analytics eintragen.

## 14.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

Messgerät-Seriennummer:

- Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
- Lässt sich über Parameter Seriennummer (→ 
   <sup>™</sup> 289) im Untermenü Geräteinformation auslesen.

## 14.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

## 14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com/support/return-material
  - └ Region wählen.
- 2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

### 14.5 Entsorgung

### X

Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

#### 14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

#### **WARNUNG**

#### Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

• Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.

2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Messgerät montieren" und "Messgerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

#### 14.5.2 Messgerät entsorgen

#### **WARNUNG**

#### Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

 Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

#### 14.5.3 Einweg-Messrohr entsorgen

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Je nach Medium: Autoklavierung oder Incineration.
- ► Stahlteil nach Autoklavierung oder Incineration recyceln.

## 15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

## 15.1 Gerätespezifisches Zubehör

### 15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung
Messumformer Proline 500 – digital	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: 2ulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software Messumformer Proline 500 – digital: Bestellnummer: 8X5BXX-******A Messumformer Proline 500 – digital: Einbauanleitung EA01151D
Externe WLAN-Antenne	<ul> <li>Externe WLAN-Antenne mit 1,5 m (59,1 in) Verbindungskabel und zwei Befestigungswinkel. Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8 "Wireless Antenne Weitbereich".</li> <li>Die externe WLAN-Antenne ist nicht für den Einsatz in hygienischen Anwendungen geeignet.</li> <li>Weitere Angaben zur WLAN-Schnittstelle →  69.</li> <li>Bestellnummer: 71351317</li> <li>Einbauanleitung EA01238D</li> </ul>
Verbindungskabel Proline 500 – digital Messaufnehmer – Messumformer	Das Verbindungskabel kann direkt mit dem Messgerät (Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss) oder als Zubehör (Bestellnummer DK8012) bestellt werden. Folgende Kabellängen sind verfügbar: Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss" • Option C: 2 m (6 ft) • Option J: 5 m (15 ft) • Option L: 10 m (30 ft) Maximal mögliche Kabellänge für ein Verbindungskabel Proline 500 – digi- tal: 300 m (1000 ft)

### 15.1.2 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung
Einweg-Messrohr	<ul> <li>Bestellnummer:</li> <li>DN <sup>1</sup>/<sub>8</sub> ": DK8014-04SBOAADA2</li> <li>DN <sup>1</sup>/<sub>4</sub> ": DK8014-06SBOAADA2</li> <li>DN <sup>1</sup>/<sub>2</sub> ": DK8014-15SBOAADA2</li> <li>DN 1 ": DK8014-25SBOAADA2</li> </ul>

Zubehör	Beschreibung	
Fieldgate FXA42	Übertragung von Messwerten angeschlossener 4 bis 20 mA analoger, sowie digita- ler Messgeräte	
	<ul> <li>Technische Information TI01297S</li> <li>Betriebsanleitung BA01778S</li> <li>Produktseite: www.endress.com/fxa42</li> </ul>	
Field Xpert SMT50	Das Tablet PC Field Xpert SMT50 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein me les Plant Asset Management. Es eignet sich für das Inbetriebnahme- und War- tungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieses Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Tr berbibliothek, stellt es ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen.	
	<ul> <li>Betriebsanleitung BA02053S</li> <li>Produktseite: www.endress.com/smt50</li> </ul>	
Field Xpert SMT70	Das Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobi- les Plant Asset Management in explosions- und nicht explosionsgefährdeten Berei- chen. Es eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieses Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Trei- berbibliothek, stellt es ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen.	
	<ul> <li>Technische Information TI01342S</li> <li>Betriebsanleitung BA01709S</li> <li>Produktseite: www.endress.com/smt70</li> </ul>	
Field Xpert SMT77	Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobi- les Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.	
	<ul> <li>Technische Information TI01418S</li> <li>Betriebsanleitung BA01923S</li> <li>Produktseite: www.endress.com/smt77</li> </ul>	

## 15.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör

## 15.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung	
Applicator	<ul> <li>Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten:</li> <li>Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen</li> <li>Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten.</li> <li>Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen</li> <li>Ermittlung des partiellen Bestellcodes Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.</li> </ul>	
	<ul> <li>Applicator ist verfügbar:</li> <li>Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator</li> <li>Als downloadbare DVD für die lokale PC-Installation.</li> </ul>	
Netilion	lloT-Ökosystem: Unlock knowledge Mit dem Netilion lloT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen wei- terzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein lloT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimie- rung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfüg- barkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage. www.netilion.endress.com	

Zubehör	Beschreibung	
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusin- formationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S	
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Innovation-Broschüre IN01047S	

## 16 Technische Daten

## 16.1 Anwendungsbereich

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

## 16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip	
Messeinrichtung	Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer, Messaufnehmer und einem Ein- weg-Messrohr.	
	<ul> <li>Das Gerät ist als Frontblendenmontage verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert und sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.</li> <li>Das Gerät ist als Tischausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.</li> </ul>	
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🗎 13	

Messgröße	Direkte Messgrößen				
	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Dichte</li> </ul>				
	<ul><li>Temperatur</li></ul>	<ul><li>Dente</li><li>Temperatur</li></ul>			
	Berechnete Messgröß	Sen			
	<ul><li>Volumenfluss</li><li>Normvolumenfluss</li><li>Normdichte</li></ul>				
Messbereich	Messbereich für Flüss	sigkeiten			
	Endwert definiert bei C				
	D	N	Messbereich-Endw	Messbereich-Endwerte m <sub>min(F)</sub> m <sub>max(F)</sub>	
	[mm]	[in]	[kg/min]	[lb/min]	
	4	1/8	0 2	0 4,4	
	6	1/4	0 4,8	0 10,6	
	15	1/2	0 28,6	0 63,1	
	25	1	0 75	0 165,3	
Messdynamik	Über 1000 : 1.				
5	Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.				
Eingangssignal	Eingelesene Messwer	te			
	<ul> <li>Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen kann das Automatisierungs- system kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:</li> <li>Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Ver- wendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck)</li> <li>Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit</li> </ul>				
	Stromeingang	Stromeingang			
	Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über den Stromeingang → 🖺 299.			essgerät erfolgt über	
	Digitale Kommunikatio	n			
	Das Schreiben der Mes mit Ethernet-APL/SPE	swerte durch das Aut	tomatisierungssystem er	folgt über PROFINET	

## 16.3 Eingang

## Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	<ul> <li>420 mA (aktiv)</li> <li>0/420 mA (passiv)</li> </ul>
Auflösung	1 μΑ
SpannungsabfallTypisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)	
Maximale Eingangsspan- nung	$\leq$ 30 V (passiv)
Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	<ul><li>Druck</li><li>Temperatur</li><li>Dichte</li></ul>

#### Statuseingang

Maximale Eingangswerte	<ul> <li>DC -3 30 V</li> <li>Wenn Statuseingang aktiv (ON): R<sub>i</sub> &gt;3 kΩ</li> </ul>	
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms	
Eingangssignalpegel	<ul> <li>Low-Signal (tief): DC -3 +5 V</li> <li>High-Signal (hoch): DC 12 30 V</li> </ul>	
Zuordenbare Funktionen	<ul> <li>Aus</li> <li>Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen</li> <li>Alle Summenzähler zurücksetzen</li> <li>Messwertunterdrückung</li> </ul>	

## 16.4 Ausgang

Ausgangssignal

### PROFINET mit Ethernet-APL

Geräteverwendung	<b>Geräteanschluss an einen APL-Field-Switch</b> Das Gerät darf nur gemäß der folgenden APL-Port-Klassifizierungen betrieben werden: Bei Einsatz im nicht explosionsgefährdeten Bereich: SLAX
	<ul> <li>Geräteanschluss an einen SPE-Switch</li> <li>In nicht-explosionsgefährdeten Bereichen kann das Gerät mit einen geeigneten SPE-Switch eingesetzt werden: Das Gerät kann an einen SPE-Switch mit einer maximalen Spannung von 30 V<sub>DC</sub> und einer minimalen Ausgangsleistung von 1,85 W angeschlossen werden.</li> <li>Der SPE-Switch muss den Standard 10BASE-T1L und die PoDL-Leistungsklassen 10, 11 oder 12 unterstützen sowie über eine Funktion zur Deaktivierung der Leistungsklassenerkennung verfügen.</li> </ul>
PROFINET	Gemäß IEC 61158 and IEC 61784
Ethernet-APL	Gemäß IEEE 802.3cg, APL-Port-Profil Spezifikation v1.0, galvanisch getrennt
Datenübertragung	10 Mbit/s
Stromaufnahme	Messumformer Max. 400 mA(24 V) Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)
Zulässige Speisespannung	9 30 V
Netzwerkanschluss	Mit integriertem Verpolungsschutz

#### Stromausgang 4...20 mA

Signalmodus	Wahlweise einstellbar: • Aktiv • Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: • 420 mA NAMUR • 420 mA US • 420 mA • 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) • Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0700Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte</li> <li>Temperatur</li> <li>Elektroniktemperatur</li> <li>Schwingungsfrequenz 0</li> <li>Schwingungsdämpfung 0</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Erregerstrom 0</li> <li>Yerfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.</li> </ul>

#### Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector
	Wahlweise einstellbar: • Aktiv • Passiv
	Passiv NAMUR
	Ex-i, passiv
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	<ul><li>Massefluss</li><li>Volumenfluss</li><li>Normvolumenfluss</li></ul>
	Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erwei- tert sich die Auswahl.
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10000 Hz (f $_{max}$ = 12500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1
Zuordenbare Messgrößen	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte</li> <li>Temperatur</li> <li>Elektroniktemperatur</li> <li>Schwingungsfrequenz 0</li> <li>Schwingungsdämpfung 0</li> <li>Signalasymmetrie</li> <li>Erregerstrom 0</li> <li>Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.</li> </ul>
Schaltausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s

Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	<ul> <li>Aus</li> <li>An</li> <li>Diagnoseverhalten</li> <li>Grenzwert <ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte</li> <li>Temperatur</li> <li>Summenzähler 13</li> <li>Überwachung Durchflussrichtung</li> </ul> </li> <li>Status <ul> <li>Überwachung teilgefülltes Rohr</li> <li>Schleichmengenunterdrückung</li> </ul> </li> <li>Xerfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.</li> </ul>

#### Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: • NO (normaly open), Werkseinstellung • NC (normaly closed)
Maximale Schaltleistung (passiv)	<ul> <li>DC 30 V, 0,1 A</li> <li>AC 30 V, 0,5 A</li> </ul>
Zuordenbare Funktionen	<ul> <li>Aus</li> <li>An</li> <li>Diagnoseverhalten</li> <li>Grenzwert <ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Dichte</li> <li>Normdichte</li> <li>Temperatur</li> <li>Summenzähler 13</li> </ul> </li> <li>Überwachung Durchflussrichtung</li> <li>Status <ul> <li>Überwachung teilgefülltes Rohr</li> <li>Schleichmengenunterdrückung</li> </ul> </li> <li>Yerfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.</li> </ul>

#### Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Statuseingang

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

#### **PROFINET mit Ethernet-APL/SPE**

Gerätediagnose	Diagnose gemäß PROFINET PA Profil 4
Gerätediagnose	Diagnose gemäß PROFINET PA Profil 4

#### Stromausgang 0/4...20 mA

4...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43
	<ul> <li>4 20 mA gemäß US</li> </ul>
	<ul> <li>Min. Wert: 3,59 mA</li> </ul>
	<ul> <li>Max. Wert: 22,5 mA</li> </ul>
	<ul> <li>Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA</li> </ul>
	<ul> <li>Aktueller Wert</li> </ul>
	<ul> <li>Letzter gültiger Wert</li> </ul>

#### 0...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	<ul> <li>Maximaler Alarm: 22 mA</li> <li>Definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA</li> </ul>

#### Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: • Aktueller Wert • Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: • Aktueller Wert • 0 Hz • Definierbarer Wert zwischen: 2 12 500 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: • Aktueller Status • Offen • Geschlossen

#### Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar: • Aktueller Status • Offen
	Geschlossen

#### Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Rote Beleuchtung signalisiert Gerätefehler.

Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

#### Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: PROFINET mit Ethernet-APL/SPE
- Via Serviceschnittstelle
  - Serviceschnittstelle CDI-RJ45
  - WLAN-Schnittstelle

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

#### Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

#### Leuchtdioden (LED)

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene Leuchtdioden		
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: • Versorgungsspannung aktiv • Datenübertragung aktiv • Gerätealarm/-störung vorhanden • PROFINET-Netzwerk verfügbar		
	<ul> <li>PROFINET-Verbindung hergestellt</li> <li>PROFINET Blinking-Feature</li> </ul>		
	Diagnoseinformation via Leuchtdioden $\rightarrow \cong 211$		

Schleichmengenunterdrü-	Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.
ckung	

Galvanische Trennung	Die Ausgänge sind galvanisch getrennt:
-	<ul> <li>von der Spannungsversorgung</li> </ul>
	<ul> <li>zueinander</li> </ul>
	gegen Anschluss Potentialausgleich (PE)

		1
Protokollspezifische Daten	Protokoll	Application layer protocol for decentral device periphery and distributed auto- mation, Version 2.43
	Kommunikationstyp	Ethernet Advanced Physical Layer 10BASE-T1L
	Konformitätsklasse	Conformance Class B (PA)
	Netzlastklasse	PROFINET Netload Robustness Class 2 10 Mbit/s
	Baudraten	10 Mbit/s Vollduplex
	Zykluszeiten	64 ms
	Polarität	Automatische Korrektur von gekreuzten "APL-Signal +" und "APL-Signal -" Sig- nalleitungen
	Media Redundancy Protocol (MRP)	Nicht möglich (Punkt-zu-Punkt Verbindung zum APL-Field-Switch)
	Support Systemredundanz	Systemredundanz S2 (2 AR mit 1 NAP)
	Geräteprofil	PROFINET PA Profil 4 (Application interface identifier API: 0x9700)
	Hersteller-ID	17
	Gerätetypkennung	0xA43B

Gerätebeschreibungsdateien (GSD, DTM, FDI)	Informationen und Dateien unter: • www.endress.com → Download-Area • www.profibus.com		
Unterstützte Verbindungen	<ul> <li>2x AR (IO Controller AR)</li> <li>2x AR (IO Supervisor Device AR connection allowed)</li> </ul>		
Konfigurationsmöglichkeiten für Messgerät	<ul> <li>DIP-Schalter auf dem Elektronikmodul, für die Vergabe des Gerätenamens (letzter Teil)</li> <li>Asset Management Software (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert)</li> <li>Integrierter Webserver via Webbrowser und IP-Adresse</li> <li>Gerätestammdatei (GSD), ist über den integrierten Webserver des Messgeräts auslesbar.</li> <li>Vor-Ortbedienung</li> </ul>		
Konfiguration des Gerätenamens	<ul> <li>DIP-Schalter auf dem Elektronikmodul, für die Vergabe des Gerätenamens (letzter Teil)</li> <li>DCP Protokoll</li> <li>Asset Management Software (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert)</li> <li>Integrierter Webserver</li> </ul>		
Unterstützte Funktionen	<ul> <li>Identification &amp; Maintenance einfache Geräteidentifizierung über:</li> <li>Leitsystem</li> <li>Typenschild</li> <li>Messwertstatus Die Prozessgrössen werden mit einem Messwertstatus kommuniziert</li> <li>Blinking-Feature über die Vor-Ort Anzeige für vereinfachte Geräteidentifizierung und -zuordnung</li> <li>Gerätebedienung über Asset Management Software (z.B. FieldCare, Device-Care, SIMATIC PDM mit FDI-Package)</li> </ul>		
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration . • Zyklische Datenübertragung • Übersicht und Beschreibung der Module • Kodierung des Status • Werkseinstellung		

## 16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung	→ 🗎 32
Verfügbare Gerätestecker	→ 🗎 32
Verfügbare Gerätestecker	→ 🗎 32

Versorgungsspannung	Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannung		Frequenzbereich
	Option I	DC 24 V	±20%	-
		AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz

Leistungsaufnahme

#### Messumformer

Max. 10 W (Wirkleistung)

Einschaltstrom	Max. 36 A (<5 ms) gemäß NAMUR-Empfehlung NE 21
----------------	--

Zwischen Leitung und Erde bis zu 500 V

Stromaufnahme	Messumformer Max. 400 mA (24 V) Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)			
Versorgungsausfall	<ul> <li>Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.</li> <li>Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.</li> <li>Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.</li> </ul>			
Überstromschutzeinrich- tung	<ul> <li>Das Gerät muss mit einem dedizierten Leitungsschutzschalter (LSS) betrieben werden, da es über keinen eigenen Ein/Aus-Schalter verfügt.</li> <li>Der Leitungsschutzschalter muss einfach erreichbar und gekennzeichnet sein.</li> <li>Zulässiger Nennstrom des Leitungsschutzschalter: 2 A bis maximal 10 A.</li> </ul>			
Elektrischer Anschluss	→ 🗎 35			
Potenzialausgleich	→ 🗎 40			
Klemmen	Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 2,5 mm <sup>2</sup> (24 12 AWG).			
Kabeleinführungen	<ul> <li>Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 12 mm (0,24 0,47 in)</li> <li>Gewinde für Kabeleinführung: <ul> <li>NPT <sup>1</sup>/<sub>2</sub>"</li> <li>G <sup>1</sup>/<sub>2</sub>"</li> <li>M20</li> </ul> </li> </ul>			
Kabelspezifikation	→ 🗎 30			
Überspannungsschutz	Netzspannungsschwankungen	→ 🗎 305		
	Überspannungskategorie	Überspannungskategorie II		
	Kurzzeitige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 1200 V, während max. 5 s		

# 16.6 Leistungsmerkmale

Langfristige, temporäre Überspannung

Referenzbedingungen	<ul> <li>Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631</li> <li>Wasser</li> </ul>
	■ +15 +45 °C (+59 +113 °F)
	■ 2 6 bar (29 87 psi)
	Angaben gemäß Kalibrierprotokoll
	<ul> <li>Angaben zur Messabweichung basierend auf akkreditierten Kalibrieranlagen gemäß ISO 17025</li> </ul>
	$\square$ Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe Applicator $\rightarrow$ $\square$ 295

Maximale Messabweichung v.M. = vom Messwert; 1 g/cm<sup>3</sup> = 1 kg/l; T = Messstofftemperatur

🚹 In nicht kondensierender Umgebung.

#### Grundgenauigkeit

Berechnungsgrundlagen  $\rightarrow \cong 309$ 

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten) ±0,5 % v.M.

Temperatur

±2,5 °C (±4,5 °F)

#### Nullpunktstabilität

DN		Nullpunktstabilität	
[mm]	[in]	[kg/min] [lb/min]	
4	1⁄8	0,0006	0,00132
6	1/4	0,0023	0,00507
15	1/2	0,0082	0,01808
25	1	0,0227	0,05004

#### Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

#### SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
4	450	45	22,5	9	4,5	0,9
6	1000	100	50	20	10	2
15	6 500	650	325	130	65	13
25	18000	1800	900	360	180	36

#### US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
1/8	16,54	1,654	0,827	0,331	0,165	0,033
1/4	36,75	3,675	1,838	0,735	0,368	0,074
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323

#### Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf:

	Stromausgang				
	Genauigkeit	±5 μΑ			
	Impuls-/Frequenzausgo v.M. = vom Messwert	ang			
	Genauigkeit	Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)			
Wiederholbarkeit	v.M. = vom Messwert; 1 g/cm <sup>3</sup> = 1 kg/l; T = Messstofftemperatur				
	Grund-Wiederholbarkeit				
	Berechnungsgrundlagen → 🗎 309				
	Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)				
	±0,25 % v.M.				
	Dichte (Flüssigkeiten)				
	<ul> <li>Grundgenauigkeit: ±0,01 g/cm<sup>3</sup></li> <li>Wiederholbarkeit: ±0,005 g/cm<sup>3</sup></li> </ul>				
	Temperatur				
	±0,125 °C (±0,225 °F)				
Reaktionszeit	Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).				
Einfluss Umgebungstempe- ratur	Stromausgang				
	Temperaturkoeffizient	Max. 1 µA/°C			
	Impuls-/Frequenzausgang				
	Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.			
Einfluss Messstofftempera-	Massefluss				
tur	v.E. = vom Endwert				
	Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur bei der Nullpunktjustierung und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch ±0,0002 % v.E./°C (±0,0001 % v. E./°F).				
	Bei einer Durchführung der Nullpunktjustierung bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.				
	<b>Dichte</b> Dichteperformance ist über den ganzen Temperaturbereich identisch.				
	<b>Temperatur</b> ±0,005 · T °C (± 0,005 · (T − 32) °F)				

Einfluss Messstoffdruck Eine Druckdifferenz zwischen Kalibrierdruck und Prozessdruck hat keinen Einfluss auf die Messgenauigkeit.

Voraussetzung für eine Akkurate Messung ist ein Druck von >0,2 bar. Unterhalb von diesem Druck kann es zu schlechten Messergebnissen kommen durch Kavitation und Luftblasenbildung.

#### Berechnungsgrundlagen v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

BaseAccu = Grundgenauigkeit in % v.M., BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit in % v.M.

MeasValue = Messwert; ZeroPoint = Nullpunktstabilität

Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	
< ZeroPoint BaseAccu · 100	$\pm \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021333	A0021334

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Wiederholbarkeit in % v.M.
$\geq \frac{1/2 \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$< \frac{\frac{1}{2} \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021336	A0021337

### 16.7 Montage

Montagebedingungen	→ <sup>1</sup> 21		
	16.8 Umgebung		
Umgebungstemperaturbe- reich	→ 🖹 22		
Lagerungstemperatur	-40 +70 °C (-40 +158 °F)		
Klimaklasse	DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)		
Relative Luftfeuchte	Das Gerät ist für den Einsatz in Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchte von 5 40 % geeignet.		

Betriebshöhe	Gemäß EN 61010-1 ■ ≤ 2 000 m (6562 ft) ■ > 2 000 m (6562 ft) mit zusätzlichen Überspannungsschutz (z.B. Endress+Hauser HAW Series)			
Schutzart	<ul> <li>Messumformer</li> <li>IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4</li> <li>Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2</li> <li>Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2</li> </ul>			
	Messaufnehmer			
	■ IP54			
	<ul> <li>Bei geöffnetem Gehäuse: IP20</li> </ul>			
	Externe WLAN-Antenne			
	IP67			
Vibrations- und Schockfes-	Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6			
tigkeit	Messaufnehmer			
	■ 2 8.4 Hz, 3.5 mm peak			
	■ 8,4 2 000 Hz, 1 g peak			
	Messumformer			
	■ 2 8,4 Hz, 7,5 mm peak			
	■ 8,4 2 000 Hz, 2 g peak			
	Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64			
	Messumformer			
	■ 10 200 Hz, 0,01 g <sup>2</sup> /Hz			
	■ 200 2000 Hz, 0,003 g <sup>2</sup> /Hz			
	<ul> <li>Total: 2,70 g rms</li> </ul>			
	Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27			
	Messumformer			
	6 ms 50 g			
	Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31			
Mechanische Belastung	Messumformergehäuse, Messaufnehmer und Einweg-Messrohr:			
	<ul> <li>Vor mechanischen Einflüssen wie Stößen oder Schlägen schützen</li> <li>Nicht als Steighilfe verwenden</li> </ul>			
Elektromagnetische Ver- träglichkeit (EMV)	🔳 Details sind in der Konformitätserklärung ersichtlich.			
	Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu wer- den, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebun- gen nicht sicherstellen.			

Messstofftemperaturbe- reich	3 60 °C (37,4 140 °F)
Messstoffdichte	800 1 500 kg/m <sup>3</sup> (1 764 3 307 lb/cf)
Messstoffdruck	6 bar (87 psi)
Durchflussgrenze	Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässi- gen Druckabfall optimiert wird.
	🚹 Zur Übersicht der Messbereich-Endwerte: Kapitel "Messbereich" → 🗎 298
	<ul> <li>Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts</li> <li>Für die häufigsten Anwendungen sind 20 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen</li> <li>Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit &lt; 1 m/s (&lt; 3 ft/s).</li> </ul>
	$\square$ Zur Berechnung der Durchflussgrenze: Produktauswahlhilfe Applicator $\rightarrow$ $\square$ 295
Druckverlust	Image: Second state       Zur Berechnung des Druckverlusts: Produktauswahlhilfe Applicator →       Image: Second state       295
	16.10 Konstruktiver Aufbau
Bauform, Maße	Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"
Prozessanschlüsse	Schlauchtülle: Covestro Makrolon RX1805 PC
Oberflächenrauheit	Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile.
	Folgende Oberflächenrauheitskategorien sind bestellbar: • Stahl: Ra = 0,76 μm (30 μin) mechanisch poliert • Kunststoff: Ra = 0,76 μm (30 μin)
	<ul> <li>Stahl: Ra = 0,76 μm (30 μin) mechanisch poliert</li> <li>Kunststoff: Ra = 0,76 μm (30 μin)</li> </ul>

## 16.9 Prozess

## 16.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Sprachen	<ul> <li>Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:</li> <li>Via Vor-Ort-Bedienung Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Pol- nisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Vietnamesisch, Tsche- chisch, Schwedisch</li> <li>Via Webbrowser Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Pol- nisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwe- disch</li> <li>Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italie- nisch, Chinesisch, Japanisch</li> </ul>
Vor-Ort-Bedienung	Via Anzeigemodul
	<ul> <li>Ausstattung:</li> <li>Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"</li> <li>Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"</li> <li>Informationen zur WLAN-Schnittstelle → </li> <li>69</li> </ul>
	A0037255 I Bedienung mit Touch Control Proline 500 – digital
	Anzeigeelemente
	- 4 Zemige, Deleuchtete, gransche Anzeige

- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

#### Bedienelemente

Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten): ,  $\boxdot$ ,  $\boxdot$ ,

Fernbedienung	→ 🗎 68
Serviceschnittstelle	→ 🗎 69

#### Unterstützte Bedientools

Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfolgen.

Unterstützte Bedien- tools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tab- let mit Webbrowser	<ul> <li>Serviceschnittstelle CDI-RJ45</li> <li>WLAN-Schnittstelle</li> </ul>	Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 318
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	<ul> <li>Serviceschnittstelle CDI-RJ45</li> <li>WLAN-Schnittstelle</li> <li>Feldbus-Protokoll</li> </ul>	→ 🗎 295
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	<ul> <li>Serviceschnittstelle CDI-RJ45</li> <li>WLAN-Schnittstelle</li> <li>Feldbus-Protokoll</li> </ul>	→ 🗎 295
Field Xpert	SMT70/77/50	<ul> <li>Alle Feldbus-Proto- kolle</li> <li>WLAN-Schnittstelle</li> <li>Bluetooth</li> <li>Serviceschnittstelle CDI-RJ45</li> </ul>	Betriebsanleitung BA01202S Gerätebeschreibungsdateien: Updatefunktion vom Handbe- diengerät verwenden
SmartBlue App	Smartphone oder Tablet mit iOs oder Android	WLAN	→ 🗎 295

Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/ iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:

- Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.process.honeywell.com
- FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
- PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdate<br/>ien sind verfügbar: www.endress.com  $\rightarrow$  Download-Area

#### Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser via Ethernet-APL, der Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die Ethernet-APL Verbindung wird ein Zugriff auf das Netzwerk benötigt.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

#### Unterstützte Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z. B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)

	<ul> <li>Export des Heartbeat Verifizierungsberichts (PDF-Datei, nur verfügbar mit dem Anwendungspaket Heartbeat Verification )</li> <li>Flashen der Firmware-Version für z. B. Upgrade der Geräte-Firmware</li> <li>Download Treiber für Systemintegration</li> <li>Darstellung von bis zu 1000 gespeicherten Messwerten (Nur verfügbar mit dem Anwendungspaket Extended HistoROM )</li> </ul>
HistoROM Datenmanagement	Das Messgerät verfügt über ein HistoROM Datenmanagement. Das HistoROM Datenma- nagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.
	Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als

einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

#### Zusatzinformationen Speicherkonzept

*Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:* 

	HistoROM Backup	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	<ul> <li>Ereignis-Logbuch z. B. Diagnoseereignisse</li> <li>Sicherung eines Parameterdatensatzes</li> <li>Firmwarepaket des Geräts</li> <li>Treiber für Systemintegration zum Export via Webserver z. B.: GSDML für PROFINET</li> </ul>	<ul> <li>Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM")</li> <li>Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet)</li> <li>Schleppzeiger (Minimum/Maximum- Werte)</li> <li>Summenzählerwert</li> </ul>	<ul> <li>Messaufnehmerdaten: z. B. Nenn- weite</li> <li>Seriennummer</li> <li>Kalibrierdaten</li> <li>Gerätekonfiguration (z. B. SW-Optio- nen, fixes I/O oder Multi I/O)</li> </ul>
Speicherort	Fix auf der Benutzerschnittstellen-Leiter- platte im Anschlussraum	Steckbar auf der Benutzerschnittstellen-Lei- terplatte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer- Halsteil

#### Datensicherung

#### Automatisch

• Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen

Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit

- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Messaufnehmer: Nach Austausch des Messaufnehmers werden neue Messaufnehmerdaten aus S-DAT im Messgerät übernommen und das Messgerät steht sofort und fehlerfrei in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

#### Manuell

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

Datensicherungsfunktion

Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup

Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

#### Datenübertragung

#### Manuell

- Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)
- Übertragung der Treiber für die Systemintegration via Webserver, z.B.: GSDML für PROFINET

#### Ereignisliste

#### Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare, FieldCare oder Webserver

#### Messwertspeicher

#### Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten (jeweils bis zu 250 Messwerte pro Kanal)
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver

### 16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter <u>www.endress.com</u> auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Downloads auswählen.

**CE-Kennzeichnung** Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt. Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung. Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnun-UKCA-Kennzeichnung gen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung. Kontaktadresse Endress+Hauser UK: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF United Kingdom www.uk.endress.com

Materialbescheinigung	<ul> <li>BioBurden</li> <li>Anorganische und organische Rückstände</li> <li>Cytotoxicity Growth Inhibition</li> <li>Sensitization</li> <li>Systemic toxicity</li> <li>GC/MS fingerprints a. extraction</li> <li>Physico-chemical Resistance</li> <li>Biokompatibilität Kunststoffe</li> <li>Hemolysis</li> <li>IsoClass 7 Reinraum</li> <li>Medical devices QM</li> <li>Conformities</li> <li>Inhaltsstoffe für Gummiteile</li> <li>Inhaltsstoffe für Gummiteile</li> <li>Medical packaging</li> <li>Gamma radiation</li> <li>ORing Standard</li> <li>FDA</li> <li>Vollumfängliche Auflistung des seriennummerspezifischen Einweg-Messrohrs ist in der mitgelieferten Konformitätsbescheinigung für Single-Use Anforderungen in der biopharmazeutischen Industrie ersichtlich.</li> </ul>
Zertifizierung PROFINET	PROFINET-Schnittstelle
mit Ethernet-APL/SPE	<ul> <li>Das Messgerät ist von der PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e. V.) zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:</li> <li>Zertifiziert gemäß: <ul> <li>Test Spezifikation für PROFINET devices</li> <li>PROFINET PA Profil 4</li> <li>PROFINET Netload Robustness Class 2 10 Mbit/s</li> <li>APL-Conformance Test</li> </ul> </li> <li>Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)</li> <li>Das Gerät unterstützt die PROFINET Systemredundanz S2.</li> </ul>
Funkzulassung	Das Messgerät besitzt eine Funkzulassung.
	Detaillierte Informationen zur Funkzulassung: Sonderdokumentation →
Weitere Zertifizierungen	CRN-Zulassung
	Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.
	Tests und Zeugnisse
Externe Normen und Richt- linien	<ul> <li>EN 60529 Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)</li> <li>IEC/EN 60068-2-6 Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).</li> <li>IEC/EN 60068-2-31 Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.</li> </ul>

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

- EN 61326-1/-2-3 EMV-Anforderungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte
   NAMUR NE 21
- Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik • NAMUR NE 32
- Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren
- NAMUR NE 43 Vereinheitlichung des Signalpegels f
  ür die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.
- NAMUR NE 53
   Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik
   NAMUR NE 105
- Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte
- NAMUR NE 107
   Salkatükamurahung und Diagnass von Foldger
- Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten
- NAMUR NE 131 Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen
- NAMUR NE 132 Coriolis-Massemesser
- ETSI EN 300 328
- Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.
- EN 301489
- Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).
- Animal Free (ADI)

## 16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.

## 16.14 Zubehör

👔 Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🗎 294

## 16.15 Ergänzende Dokumentation

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
  - *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

#### Standarddokumentation Kurzanleitung

#### Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass U	KA01686D

#### Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 500 – digital	KA01521D

#### **Technische Information**

Messgerät	Dokumentationscode

#### Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Promass 500	GP01173D

Geräteabhängige Sonderdokumentatio	on
Zusatzdokumentation	
Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A30	09/A310 SD01793D

#### Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	<ul> <li>Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →</li></ul>

## Stichwortverzeichnis

### A

A
Analog Output Modul 82
Anforderungen an Personal
Anschluss
siehe Elektrischer Anschluss
Anschlusskabel
Anschlusskontrolle
Anschlusskontrolle (Checkliste)
Anschlussvorbereitungen
Anschlusswerkzeug
Anwenderrollen
Anwendungsbereich
Anwendungspakete
Anzeige
Aktuelles Diagnoseereignis
Letztes Diagnoseereignis
siehe Vor-Ort-Anzeige
Anzeigebereich
Bei Betriebsanzeige
In Navigieransicht
Anzeigewerte
Zum Status Verriegelung
Arbeitssicherheit
Assistent
Anzeige
Dichtejustierung
Freigabecode definieren
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 107, 109, 114
Messstoffwahl
Nullpunktjustierung
Nullpunktverifizierung
Relaisausgang 1 n
Schleichmengenunterdrückung
Statuseingang 1n. 102
Stromausgang 103, 205
Stromeingang 101
Üherwachung teilgefülltes Rohr 127
WI AN-Finstellungen 146
Aufhau
Bedienmenii 48
Messaerät 13
Ausfallsignal 302
Augangekenngrößen 300
Ausgangskeningroben
Augenreinigung 201
Austenieningung
Corëtokomponenten 202
σειαιεκοπιροπειπειι
В
Bedienelemente 56 214
Bedienmenii
Aufhau 48
Menüs Untermenüs 48
Untermenüs und Anwenderrollen 49

Bedienphilosophie49Bediensprache einstellen88

Bedientasten siehe Bedienelemente Redienungsmäglichkeiten	47
Behebungsmaßnahmen Aufrufen	215
Schließen	215
Messabweichung	309 309
Bestimmungsgemäße Verwendung	, 10 . 9 158
Betriebsanzeige	. 50 310
Betriebssicherheit	. 10 . 78 . 83
BioTech	. 05 316
CE-Kennzeichnung	315 10
Checkliste Anschlusskontrolle	. 46
Montagekontrolle	29
D Device Viewer	202
Device Viewer	292 73
Gerätebeschreibungsdatei	. 74
Diagnose	
Symbole	213
Diagnoseinformation	017
Auroau, Erlauterung	21/
FieldCare	210
Leuchtdioden	210
Vor-Ort-Anzeige	213
Webbrowser	215
Diagnoseinformationen	
Behebungsmaßnahmen	219
Übersicht	219
Diagnoseliste	285
Diagnosemeldung	213
Diagnoseverhalten	214
Symbolo	214
Diagnoseverhalten annassen	214
Dichteiustierung	131
Dichtejustierung durchführen	131
DIP-Schalter siehe Verriegelungsschalter	
Direktzugriff	. 58
Funktion	. 6
Symbole	6

Proline Promass U	J 500 PROFINET	mit Ethernet-APL/SPE
-------------------	----------------	----------------------

Dokumentfunktion		6
	31 21	1
Druckverlust	51	1 1
Durchflussrichtung	)I 71 7	л Т
	. 21,2	ر
E		
Editieransicht	5	4
Bedienelemente verwenden	. 54,5	5
Eingabemaske	5	5
Einbaulage (vertikal, horizontal)	2	1
Einfluss		
Messstoffdruck	30	9
Messstofftemperatur	30	8
Umgebungstemperatur	30	8
Eingangskenngrößen	29	8
Eingetragene Marken		8
Einsatz Messgerät		
Fehlgebrauch		9
Grenzfälle		9
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung		
Einstellungen		
Administration	14	9
Analog Input	9	7
Bediensprache	8	8
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen	13	9
Gerät zurücksetzen	28	8
Gerätekonfiguration verwalten	14	8
I/O-Konfiguration	10	Λ
J	10	U.
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	10 107.10	9
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	10 107,10 10	0 9 7
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang Impulsausgang	107, 10 107, 10 10 9	0 9 7 1
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang Impulsausgang	107, 10 107, 10 10 9 16	0 9 7 1 5
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang Impulsausgang	107, 10 107, 10 10 9 16 8	0 9 7 1 5 9
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	10 107, 10 10 9 16 8 9	0 9 7 1 5 9 1
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoff	10 107, 10 10 9 16 8 9 9	09715916
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgang	10 107, 10 10 9 16 9 9 9 9	097159167
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang       Impulsausgang         Impulsausgang       Kommunikationsschnittstelle         Kommunikationsschnittstelle       Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren       Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung       Messstoff         Relaisausgang       Schaltausgang	10 107, 10 10 9 16 8 9 9 9 11 11	0971591674
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang       Impulsausgang         Impulsausgang       Kommunikationsschnittstelle         Kommunikationsschnittstelle       Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren       Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung       Messstoff         Relaisausgang       Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung       Schleichmengenunterdrückung	107, 10 107, 10 10 9 9 9 9 11 11 12	09715916746
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSensorabgleich	107, 10 107, 10 10 9 16 8 9 9 11 11 12 13	097159167460
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSimulation	10 107, 10 10 9 16 9 9 9 11 11 12 13 15	0971591674601
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSimulationStatuseingang	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	09715916746012
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Simulation         Statuseingang	107, 10         107, 10         10         10         16         16         16         16         16         16         16         16         16         11         12         13         15         10         103, 20	097159167460125
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang       Impulsausgang         Impulsausgang       Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Simulation         Statuseingang         Stromausgang	107, 10         107, 10         10         10         10         10         10         11         12         13         15         10         103, 20         10	0971591674601251
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang       Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle       Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Sensorabgleich         Simulation         Stromausgang         Stromeingang         Summenzähler	107, 10         107, 10         10         10         16         16         16         16         16         17         12         13         15         10         103, 20         13         13	09715916746012516
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSensorabgleichSimulationStromausgangStromausgangSummenzählerSummenzähler	107, 10         107, 10         10         9         9         11         12         13         10         103, 20         13         13         10	097159167460125165
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSensorabgleichSimulationStatuseingangStromausgangStromeingangSummenzählerSummenzähler-Reset	107, 10         107, 10         10         9         16         16         17         11         12         12         13         10         103, 20         13         13         10         13         16         16	0971591674601251655
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSensorabgleichSimulationStatuseingangStromausgangStromeingangSummenzählerSummenzähler-ResetSystemeinheiten	107, 10         107, 10         10         9         16         9         16         11         12         13         10         103, 20         13         10         103, 20         16         16         9	09715916746012516553
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Sensorabgleich         Simulation         Stromausgang         Stromeingang         Summenzähler         Summenzähler         Systemeinheiten         Überwachung der Rohrfüllung	107, 10         107, 10         10         9         16         9         16         10         11         12         13         10         103, 20         10         10         10         10         10         10         10         12         10         10         10         10         12         10         10         10         12         10         10         12         10         10         12         12         12         13         10         12         12         12         12         12         12         12         12         .	097159167460125165537
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Sensorabgleich         Simulation         Stromausgang         Stromausgang         Summenzähler         Summenzähler-Reset         Systemeinheiten         Überwachung der Rohrfüllung	107, 10         107, 10         10         9         16         9         16         11         12         13         10         103, 20         10         10         103, 20         13         16         12         13         12         12         12         12         12         12         12         12         12         10         103, 20         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12      12	0971591674601251655375
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSensorabgleichSimulationStatuseingangStromausgangStromeingangSummenzählerSummenzählerSystemeinheitenÜberwachung der RohrfüllungVuLAN	107, 10         107, 10         10         9         16         9         11         12         13         10         103, 20         16         16         12         12         13         12         12         13         10         103, 20         12         12         12         12         12         12         12         10         103, 20         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         14	09715916746012516553756
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schaltausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Sensorabgleich         Simulation         Statuseingang         Stromausgang         Summenzähler         Summenzähler         Systemeinheiten         Überwachung der Rohrfüllung         Vor-Ort-Anzeige         WLAN	$\begin{array}{c} 107, 10\\ 107, 10\\ \dots 10\\ \dots 9\\ \dots 9\\ \dots 9\\ \dots 9\\ \dots 9\\ \dots 9\\ \dots 11\\ \dots 11\\ \dots 11\\ \dots 12\\ \dots 13\\ \dots 10\\ 103, 20\\ \dots 10\\ \dots 13\\ \dots 16\\ \dots 16\\ \dots 16\\ \dots 16\\ \dots 9\\ \dots 12\\ 120, 20\\ \dots 14\\ \end{array}$	09715916746012516553756
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schaltausgang         Schelichmengenunterdrückung         Sensorabgleich         Simulation         Statuseingang         Stromausgang         Summenzähler         Summenzähler-Reset         Systemeinheiten         Überwachung der Rohrfüllung         Vor-Ort-Anzeige         WLAN         Einweg-Messrohr         Entsorgen	107, 10         107, 10         10         9         16         11         11         12         13         10         103, 20         16         16         12         13         10         103, 20         12         13         10         103, 20         12         12         10         103, 20         12         10         103, 20         14         29         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12	09715916746012516553756 3
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Stromausgang         Stromausgang         Summenzähler         Summenzähler         Summenzähler-Reset         Systemeinheiten         Überwachung der Rohrfüllung         Vor-Ort-Anzeige         WLAN         Einweg-Messrohr         Entsorgen         Elektrischer Anschluss	107, 10         107, 10         10         10         10         10         10         11         12         13         12         13         12         13         10         103, 20         10         120, 20         14         29	09715916746012516553756 3
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang         Impulsausgang         Kommunikationsschnittstelle         Messgerät an Prozessbedingungen anpassen         Messgerät initialisieren         Messgerät initialisieren         Messstellenbezeichnung         Messstoff         Relaisausgang         Schaltausgang         Schaltausgang         Schleichmengenunterdrückung         Sensorabgleich         Simulation         Statuseingang         Stromausgang         Stromeingang         Summenzähler         Summenzähler         Systemeinheiten         Überwachung der Rohrfüllung         Vor-Ort-Anzeige         WLAN         Einweg-Messrohr         Entsorgen         Elektrischer Anschluss         Bedientools	107, 10         107, 10         10         9         16         17         11         12         13         10         103, 20         10         103, 20         10         120, 20         14         29	09715916746012516553756 3
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchaltausgangScheichmengenunterdrückungSensorabgleichSimulationStatuseingangStromausgangStromeingangSummenzählerSummenzählerSystemeinheitenÜberwachung der RohrfüllungVor-Ort-AnzeigeWLANEinweg-MessrohrEntsorgenElektrischer AnschlussBedientoolsVia APL-Netzwerk	107, 10         107, 10         10         9         16         9         16         11         12         13         10         103, 20         10         103, 20         10         120, 20         14         29         14         29         16         12         12         10         103, 20         10         12         10         12         10         12         13         14         29         29         29         6	09715916746012516553756 3 8
Impuls-/Frequenz-/SchaltausgangImpulsausgangKommunikationsschnittstelleMessgerät an Prozessbedingungen anpassenMessgerät initialisierenMessstellenbezeichnungMessstellenbezeichnungMessstoffRelaisausgangSchaltausgangSchaltausgangSchleichmengenunterdrückungSensorabgleichSimulationStatuseingangStromausgangStromeingangSummenzählerSummenzählerSystemeinheitenÜberwachung der RohrfüllungVor-Ort-AnzeigeWLANEinweg-MessrohrEntsorgenElektrischer AnschlussBedientoolsVia APL-NetzwerkVia Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)	107, 10         107, 10         10         9         16         9         11         12         13         10         103, 20         10         103, 20         10         103, 20         12         13         16         12         16         12         12         10         103, 20         10         1 12         10         1 10         10         10         10         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         12         29         6         6	09715916746012516553756 3 89

Messgerät
RSLogix 5000
Schutzart 45
Webserver 69
WI AN-Schnittstelle 69
Floktromagnetigehe Vertröglighkeit
Elektronikmodul
Endress+Hauser Dienstleistungen
Reparatur
Wartung
Entsorgung
Ereignis-Logbuch
Ereignis-Logbuch filtern
Ereignisliste
Ersatzteil
Ersatzteile 2.92
Frweiterter Bestellcode
Messaufnehmer 16
Messumformer 15
F
- Foblormoldungon

Feniermelaungen
siehe Diagnosemeldungen
Fernbedienung
FieldCare
Bedienoberfläche
Funktion
Gerätebeschreibungsdatei
Verbindungsaufbau
Firmware
Freigabedatum
Version
Firmware-Historie
Freigabecode
Falsche Eingabe
Freigabecode definieren
Funktionen
siehe Parameter
Funktionsumfang
SIMATIC PDM
Funkzulassung 316

### G

-
Galvanische Trennung
Gerät anschließen
Proline 500 – digital
Gerätebeschreibungsdateien
Gerätekomponenten 13
Gerätekonfiguration verwalten 148
Gerätename
Disposable
Messaufnehmer
Messumformer
Gerätereparatur
Geräterevision
Gerätestammdatei
GSD
Gerätetypkennung

Geräteverriegelung, Status
Gewicht
Transport (Hinweise)
Н
Hardwareschreibschutz 156
Hauptelektronikmodul
Hersteller-ID
Herstellungsdatum
Hilfetext
Aufrufen
Erläuterung
Schließen
HistoROM
I

<b>A</b>
Inbetriebnahme
Erweiterte Einstellungen
Messgerät konfigurieren
$Informationen \ zum \ Dokument \ . \ . \ . \ . \ . \ . \ . \ . \ 6$

## К

## L

Lagerbedingungen	19
Lagerungstemperatur	19
Lagerungstemperaturbereich	309
Leistungsaufnahme	305
Leistungsmerkmale	306
Lesezugriff	60
Linienschreiber	67

### Μ

Maximale Messabweichung	)
Diagnose	ŧ
Setup	_
Menüs	
Zu spezifischen Einstellungen	5
Zur Messgerätkonfiguration 89	)
Mess- und Prüfmittel	-
Messaufnehmer	
Montieren	
Messbereich	
Für Flüssigkeiten	;
Messbereich, empfohlen 311	
Messdynamik	5

Messeinrichtung	97 06
Aufbau	13
Domontioron 2	03
Einschalten	00
	00
Einweg-Messronr montieren	25
Entsorgen	93
Konfigurieren	89
Messaufnehmer montieren	23
Reparatur	92
Umbau	92
Vorbereiten für elektrischen Anschluss	34
Vorbereiten für Montage	23
Messgerät identifizieren	14
Messgerät initialisieren	89
Messgrößen	0,
siehe Drozossgrößen	
Sielle Flozessyloisell	07
	97
Messstoffdichte	11
Messstoffdruck	
Einfluss	09
Messstofftemperatur	
Einfluss	80
Messumformer Proline 500 - digital	
Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung	
anschließen	37
Messwerte ablesen	58
Messwerthistorie anzeigen 1	67
Modul	0.
Analog Output	82
Binäros Input	78
	02
	0) 70
Masse	/9
	80
Summenzahler	
Totalizer	80
Totalizer Control	81
Modul Masse	79
Modul Masse Totalizer Control	80
Modul Totalizer	80
Modul Totalizer Control	81
Montage	21
Montagebedingungen	
Einbaulage	21
Montageort	21
Vibrationen	22
Montagekontrolle	22
Montagekontrolle (Chaddiata)	20
Montageret	ムフ つ 1
Montagevorbereitungen	23
Montagewerkzeug	23
N	
	<b>- -</b>
Navigationsprad (Navigieransicht)	52
Navigieransicht	
Im Assistenten	52
Im Untermenii	52

Normen und Richtlinien	316
0	
Oberflächenrauheit	311
р	
<b>F</b> Darameter	
Ändorn	50
Morto odor Toxto oingobon	50
Parametereinstellungen	
Administration (IIntermenü)	151
Anzeige (Assistent)	120
Anzeige (Untermenü)	139
APL-Port (Untermenü)	. 91
Datensicherung (Untermenü)	148
Diagnose (Menü)	284
Dichtejustierung (Assistent)	131
Einwegkomponente (Untermenü)	. 89
Erweitertes Setup (Untermenü)	129
Freigabecode definieren (Assistent)	150
Freigabecode zurücksetzen (Untermenü)	150
Geräteinformation (Untermenü)	288
Heartbeat Grundeinstellungen (Untermenü)	181
Heartbeat Monitoring (Untermenü)	204
I/O-Konfiguration	100
I/O-Konfiguration (Untermenu)	100
Impuls / Frequenz / Schaltausgang	107
107 109	11/
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-	114
menii)	164
Mass flow (Untermenü)	97
Messarößen (Untermenü)	159
Messmodus (Untermenü)	172
Messstoffindex (Untermenü)	172
Messstoffwahl (Assistent)	96
Messwertspeicherung (Untermenü)	167
Monitoring-Ergebnisse (Untermenü)	204
Netzwerkdiagnose (Untermenü)	93
Normvolumenfluss-Berechnung (Untermenü)	129
Nullpunktjustierung (Assistent)	135
Nullpunktverifizierung (Assistent)	134
Relaisausgang	117
Relaisausgang 1 n (Assistent)	11/
Relaisausgang I n (Untermenu)	105
Schleichmengenunterdruckung (Assistent)	120
Sensorabyleich (Untermenu)	120
Setup (Monü)	. 92 Q1
Simulation (Untermenii)	151
Statuseingang	102
Statuseingang 1 n (Assistent)	102
Statuseingang 1 n (Untermenü)	163
Stromausgang	205
Stromausgang (Assistent)	103
Stromeingang	101
Stromeingang (Assistent)	101
Stromeingang 1 n (Untermenü)	163
Summenzähler (Untermenü)	161

Summenzähler 1 n (Untermenü)
Summenzamer-Demenung (Untermenü)
Systemennenten (Ontermenn)       95         Liberwochung teilgefülltes Debr (Assistant)       127
Verifiziorun genueführung (Untermenü) 10( 101
Verifizierungsaustunrung (Untermenu) 184, 191
verifizierungsergebnisse (Untermenu)
Webserver (Untermenu)
Wert Stromausgang 1 n (Untermenů) 164
WLAN-Einstellungen (Assistent) 146
Parametereinstellungen schützen 155
Potenzialausgleich
Produktsicherheit 10
Prozessanschlüsse
Prozessgrößen
Berechnete
Gemessene
Prüfkontrolle
Anschluss
Erhaltene Ware 14
Montage 29
Montage
R
Re-Kalibrierung
Reaktionszeit
Referenzbedingungen
Reiniauna

Außenreinigung	291
Reparatur	292
Hinweise	292
Reparatur eines Geräts	292
Rücksendung	292

## S

5
Schaltausgang
Schleichmengenunterdrückung 304
Schreibschutz
Via Freigabecode
Via Verriegelungsschalter
Schreibschutz aktivieren 155
Schreibschutz deaktivieren
Schreibzugriff
Schutzart 45, 310
Seriennummer
Sicherheit
Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung anschließen
Messumformer Proline 500 - digital
SIMATIC PDM
Funktion
Softwarefreigabe
Speicherkonzept
Spezielle Anschlusshinweise 41
Spezielle Montagehinweise
Biotech
Sterilität
Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten 312
Statusbereich
Bei Betriebsanzeige
In Navigieransicht
Statussignale

### Störungshohoh

Storungsbehebungen	
Allgemeine	9
Stromaufnahme	6
Summenzähler	
Konfigurieren	6
Zuordnung Prozessgröße	1
Symbole	
Bedienelemente	4
Eingabe steuern	5
Eingabemaske	5
Für Assistenten	2
Für Diagnoseverhalten	C
Für Kommunikation	C
Für Menüs	2
Für Messgröße	1
Für Messkanalnummer	1
Für Parameter	2
Für Statussignal	C
Für Untermenü	2
Für Verriegelung	C
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige	0
Systemaufbau	-
Messeinrichtung 29'	7
siehe Messgerät Aufbau	
Systemintegration 74	4
by been meeting reaction in the second sec	-
Systemredundanz S2	/
Systemredundanz S2	7 17 91264 9
Systemredundanz S2	7 17 91264 9 86
Systemredundanz S2	
Systemredundanz S2       87         T       Tastenverriegelung ein-/ausschalten       67         Technische Daten, Übersicht       297         Temperaturbereich       297         Lagerungstemperatur       19         Messstofftemperatur       317         Umgebungstemperatur Anzeige       317         Tests und Zeugnisse       316         Texteditor       54         Tooltipp       316         siehe Hilfetext       19         Typenschild       16         Disposable       16         Messumformer       16	7 17 91264 9 865
Systemredundanz S2	7 17 91264 9 865
Systemredundanz S2	7         1         7         9         1         2         6         4         9         8         6         5         5
Systemredundanz S2	7         17         91264         9         865         5
Systemredundanz S2	7         1         7         9         1         2         6         4         9         8         6         5         0
Systemredundanz S2	7         1         7         9         1         2         6         4         9         8         6         5         0         9           1         7         9         1         2         6         4         9         8         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0         9         3         6         5         0
Systemredundanz S2       87         T       Tastenverriegelung ein-/ausschalten       67         Technische Daten, Übersicht       297         Temperaturbereich       297         Lagerungstemperatur       19         Messstofftemperatur       317         Umgebungstemperatur Anzeige       317         Tests und Zeugnisse       316         Texteditor       54         Tooltipp       316         siehe Hilfetext       19         Typenschild       19         Disposable       16         Messaufnehmer       19         UKCA-Kennzeichnung       311         Umgebungsbedingungen       312         Betriebshöhe       316         Lagerungstemperatur       309         Mechanische Belastung       310	7         17         91264         9865         5090
Systemredundanz S2       87         T       Tastenverriegelung ein-/ausschalten       67         Technische Daten, Übersicht       297         Temperaturbereich       297         Lagerungstemperatur       19         Messstofftemperatur       317         Umgebungstemperatur Anzeige       317         Texteditor       54         Tooltipp       316         siehe Hilfetext       19         Typenschild       19         Disposable       18         Messumformer       19         UKCA-Kennzeichnung       319         Umgebungsbedingungen       310         Betriebshöhe       310         Lagerungstemperatur       309         Mechanische Belastung       310         Relative Luftfeuchte       309	7         17         91264         9865         50909

APL-Port	. 91
Ausgangswerte	164
Berechnete Prozessgrößen	129
Datensicherung	148
Eingangswerte	162
Einwegkomponente	. 89
Ereignisliste	285
Erweitertes Setup	129
Freigabecode zurücksetzen	150
Geräteinformation	288
Heartbeat Grundeinstellungen	181
Heartbeat Monitoring	204
I/O-Konfiguration	100
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n	164
Kommunikation	. 91
Mass flow	97
Messgrößen	159
Messmodus	172
Messstoffindex	172
Messwerte	158
Messwertspeicherung	167
Monitoring-Ergebnisse	204
Netzwerkdiagnose	. 93
Normvolumenfluss-Berechnung	129
Prozessgrößen	129
Relaisausgang 1 n	165
Sensorabgleich	130
Service-Schnittstelle	. 92
Simulation	151
Statuseingang 1 n	163
Stromeingang 1 n	163
Summenzähler	161
Summenzähler 1 n	136
Summenzähler-Bedienung	165
Systemeinheiten	. 93
Übersicht	. 49
Verifizierungsausführung 184,	191
Verifizierungsergebnisse	194
Webserver	. 67
Wert Stromausgang 1 n	164

#### V

Verbindungskabel anschließen	
Klemmenbelegung Proline 500 – digital	35
Verpackungsentsorgung	20
Verriegelungsschalter	156
Versionsdaten zum Gerät	74
Versorgungsausfall	306
Versorgungsspannung	305
Vibrationen	22
Vibrations- und Schockfestigkeit	310
Vor-Ort-Anzeige	312
Navigieransicht	52
siehe Betriebsanzeige	
siehe Diagnosemeldung	
siehe Im Störungsfall	
Texteditor	54
Zahleneditor	54

Untermenü

Umgebungstemperatur

Endress+Hauser

#### W

324

W@M Device Viewer 14
Warenannahme
Wartungsarbeiten
Weitere Zertifizierungen
Werkzeug
Für elektrischen Anschluss
Für Montage
Transport
Wiederholbarkeit
WLAN-Einstellungen 146
7
Zahlanaditar 54
Zameneullor
Zertifiziorung DDOEINET mit Ethornot, ADI 216
Zugriffereghte auf Darameter
Locozugriff 60
Lesezugiiii
Schreidzugriff

Zulassungen315Zyklische Datenübertragung76


www.addresses.endress.com

