

Manual de instrucciones

Proservo NMS80

Medición de depósitos





A0023555

Índice de contenidos

1	Sobre este documento	5	9	Puesta en marcha	89
1.1	Finalidad del documento	5	9.1	Términos relativos a la medición de depósitos	89
1.2	Símbolos	5	9.2	Ajustes iniciales	90
1.3	Documentación	7	9.3	Calibración	92
1.4	Marcas registradas	8	9.4	Configuración del equipo de medición	100
2	Instrucciones de seguridad básicas ...	9	9.5	Configurar la aplicación de medición de tanques	113
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal	9	9.6	Ajustes avanzados	137
2.2	Uso previsto	9	9.7	Simulación	137
2.3	Seguridad en el puesto de trabajo	10	9.8	Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado	137
2.4	Funcionamiento seguro	10	10	Manejo	138
2.5	Seguridad del producto	10	10.1	Leer el estado de bloqueo del equipo	138
3	Descripción del producto	12	10.2	Lectura de los valores medidos	138
3.1	Diseño del producto	12	10.3	Comandos de medición	139
4	Recepción de material e identificación del producto	13	10.4	Confirmación de las tablas del tambor y de densidad a través de FieldCare	145
4.1	Recepción de material	13	11	Diagnóstico y localización y resolución de fallos	148
4.2	Identificación del producto	13	11.1	Resolución de fallos en general	148
4.3	Almacenamiento y transporte	15	11.2	Información de diagnóstico en el indicador local	150
5	Instalación	16	11.3	Información de diagnóstico en FieldCare	153
5.1	Requisitos	16	11.4	Visión general de los mensajes de diagnóstico	155
5.2	Montaje del equipo	36	11.5	Lista de diagnóstico	162
5.3	Comprobaciones tras la instalación	46	11.6	Reiniciar el equipo de medición	162
6	Conexión eléctrica	48	11.7	Información del equipo	162
6.1	Asignación de terminales	48	11.8	Historial del firmware	162
6.2	Requisitos de conexión	69	12	Mantenimiento	163
6.3	Aseguramiento del grado de protección	70	12.1	Tareas de mantenimiento	163
6.4	Comprobaciones tras la conexión	70	12.2	Servicios de Endress+Hauser	163
7	Operabilidad	71	13	Reparación	164
7.1	Visión general de las opciones de configuración	71	13.1	Información general sobre reparaciones	164
7.2	Estructura y función del menú de configuración	72	13.2	Piezas de repuesto	165
7.3	Acceso al menú de configuración a través del indicador local o remoto y del módulo de configuración	73	13.3	Personal de servicios de Endress+Hauser ...	165
7.4	Acceso al menú de configuración mediante la interfaz de servicio y FieldCare	85	13.4	Devoluciones	165
7.5	Acceso al menú de configuración mediante Tankvision Tank Scanner NXA820 y FieldCare	85	13.5	Eliminación de residuos	165
8	Integración en el sistema	88	14	Accesorios	166
8.1	Visión general de los ficheros de descripción del equipo (DTM)	88	14.1	Accesorios específicos del equipo	166
			14.2	Accesorios específicos para comunicaciones .	171
			14.3	Accesorios específicos de servicio	171
			14.4	Componentes del sistema	172

15 Menú de configuración 173

- 15.1 Visión general sobre el menú de configuración 173
- 15.2 Menú "Operación" 186
- 15.3 Menú "Ajuste" 203
- 15.4 Menú "Diagnóstico" 343

Índice alfabético 360

1 Sobre este documento

1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta la instalación, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

1.2 Símbolos

1.2.1 Símbolos de seguridad

PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si usted no evita la situación peligrosa, ello podrá causar la muerte o graves lesiones.

ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones menores o de gravedad media.

AVISO

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

1.2.2 Símbolos eléctricos



Corriente alterna



Corriente continua y corriente alterna



Corriente continua



Conexión a tierra

Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado con tierra mediante un sistema de puesta a tierra.

Tierra de protección (PE)

Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.

Los bornes de tierra están situados tanto en el interior como en el exterior del equipo:

- Borne de tierra interior: conecta la tierra de protección a la red principal.
- Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.

1.2.3 Símbolos de herramientas



Destornillador Philips



Destornillador de hoja plana



Destornillador torx

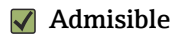


Llave Allen



Llave fija

1.2.4 Símbolos para ciertos tipos de información y gráficos



Admisible

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos



Preferidos

Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles



Prohibido

Procedimientos, procesos o acciones que no están permitidos



Consejo

Indica información adicional



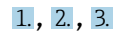
Referencia a documentación



Referencia a gráficos



Nota o paso individual que se debe respetar



1, 2, 3

Serie de pasos



Resultado de un paso



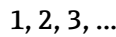
Inspección visual



Configuración mediante software de configuración

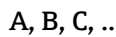


Parámetros protegidos contra escritura



1, 2, 3, ...

Número del elemento



A, B, C, ...

Vistas



Instrucciones de seguridad

Observe las instrucciones de seguridad incluidas en los manuales de instrucciones correspondientes




Resistencia de los cables de conexión a la temperatura

Especifica el valor mínimo de temperatura al que son resistentes los cables de conexión

1.3 Documentación

Los tipos de documentación siguientes están disponibles en el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser (www.endress.com/downloads):

-  Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:
 - *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
 - *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

1.3.1 Información técnica (TI)

Ayuda para la planificación

El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y otros productos que se pueden solicitar para el equipo.

1.3.2 Manual de instrucciones abreviado (KA)

Guía para llegar rápidamente al primer valor medido

El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha del equipo.

1.3.3 Manual de instrucciones (BA)

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, incluidas las tareas de localización y resolución de fallos, mantenimiento y desguace del equipo.


También contiene una explicación en detalle de los distintos parámetros del menú de configuración (excepto el menú **Expert**). Las descripciones están dirigidas a personas que trabajen con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y lleven a cabo configuraciones específicas.

1.3.4 Descripción de los parámetros del equipo (GP)

La descripción de los parámetros del equipo proporciona una explicación en detalle de los distintos parámetros de la segunda parte del menú de configuración: el menú **Expert**. Contiene todos los parámetros del equipo y permite el acceso directo a dichos parámetros mediante la introducción de un código específico. Las descripciones están destinadas a las personas que trabajan con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y llevan a cabo configuraciones específicas.

1.3.5 Instrucciones de seguridad (XA)

Según las certificaciones pedidas para el equipo, se suministran las siguientes instrucciones de seguridad (XA) con el mismo. Forma parte del manual de instrucciones.

-  En la placa de identificación se indican las “Instrucciones de seguridad” (XA) que son relevantes para el equipo.

1.3.6 Instrucciones de instalación (EA)

Las instrucciones de instalación se usan para reemplazar una unidad defectuosa con una unidad funcional del mismo tipo.

1.4 Marcas registradas

Modbus®

Marca registrada de SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

2 Instrucciones de seguridad básicas

2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ▶ El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ▶ Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siguientes requisitos:

- ▶ Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ▶ Seguir las instrucciones del presente manual.

2.2 Uso previsto

Aplicación y materiales medibles

Según la versión pedida, el equipo de medición también puede medir productos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos y oxidantes.

Los equipos de medición aptos para el uso en áreas de peligro, en aplicaciones higiénicas o en aplicaciones de alto riesgo por la presión de proceso cuentan con el etiquetado correspondiente en la placa de identificación.

Para asegurar que el equipo de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante su tiempo de funcionamiento:

- ▶ Únicamente utilice el dispositivo de medición conforme a la información de la placa de identificación y las condiciones generales que figuran en el manual de instrucciones y la documentación complementaria.
- ▶ Compruebe en la placa de identificación que el equipo pueda utilizarse de acuerdo con el uso para el que está previsto en la zona especificada por la homologación (p. ej., protección contra explosiones, seguridad en depósitos a presión).
- ▶ Utilice el equipo de medición únicamente para productos contra los cuales los materiales de las partes en contacto con el producto presenten una resistencia adecuada.
- ▶ Si el equipo de medición no se utiliza a la temperatura atmosférica, es esencial que se cumplan las condiciones básicas especificadas en la documentación del equipo.
- ▶ Proteja el equipo de medición en todo momento contra la corrosión debida a efectos ambientales.
- ▶ Cumpla los valores límite especificados en la "Información técnica".

El fabricante no se responsabiliza de daño alguno que se deba a un uso inapropiado o distinto del previsto.

Riesgo residual

Durante el funcionamiento, el sensor puede alcanzar temperaturas próximas a la del material medido.

¡Peligro de quemaduras por superficies calientes!

- ▶ Si las temperaturas del proceso son elevadas: Instale una protección que impida el contacto para prevenir posibles quemaduras.

2.3 Seguridad en el puesto de trabajo

Para trabajar en y con el equipo:

- ▶ Use el equipo de protección individual requerido conforme a las normas federales/nacionales.

2.4 Funcionamiento seguro

¡Riesgo de daños!

- ▶ Trabaje únicamente con un equipo que esté en perfectas condiciones técnicas y no presente ni errores ni fallos.
- ▶ El responsable de manejar el equipo sin interferencias es el operador.

Modificaciones del equipo

Las modificaciones del equipo no autorizadas no están permitidas y pueden conllevar riesgos imprevisibles:

- ▶ Sin embargo, si se necesita realizar alguna modificación, consúltelo con el proveedor.

Reparaciones

Para asegurar el funcionamiento seguro y fiable del equipo:

- ▶ Lleve a cabo únicamente las reparaciones del instrumento que estén permitidas de forma expresa.
- ▶ Observe las normas nacionales relativas a las reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de recambio y accesorios originales del fabricante.

Zona con peligro de explosión

A fin de eliminar peligros para el personal o las instalaciones cuando el equipo se use en un área de peligro (p. ej., protección contra explosiones):

- ▶ Compruebe la placa de identificación para verificar que el equipo pedido se pueda utilizar conforme al uso previsto en el área de peligro.
- ▶ Respete las especificaciones indicadas en la documentación complementaria que forma parte de este manual de instrucciones.

2.5 Seguridad del producto

Este equipo de medición ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura. Cumple las normas de seguridad general y los requisitos legales pertinentes.

AVISO

Pérdida de grado de protección por abertura del equipo en ambientes húmedos

- ▶ Si el equipo se abre en un ambiente húmedo, el grado de protección que se indica en la placa de identificación pierde su validez. Ello también puede perjudicar el funcionamiento seguro del equipo.

2.5.1 Marca CE

El sistema de medición satisface los requisitos legales de las Directivas de la UE aplicables. Estas se enumeran en la Declaración UE de conformidad correspondiente, junto con las normas aplicadas.

Para confirmar que el equipo ha superado satisfactoriamente los ensayos correspondientes, el fabricante lo identifica con la marca CE.

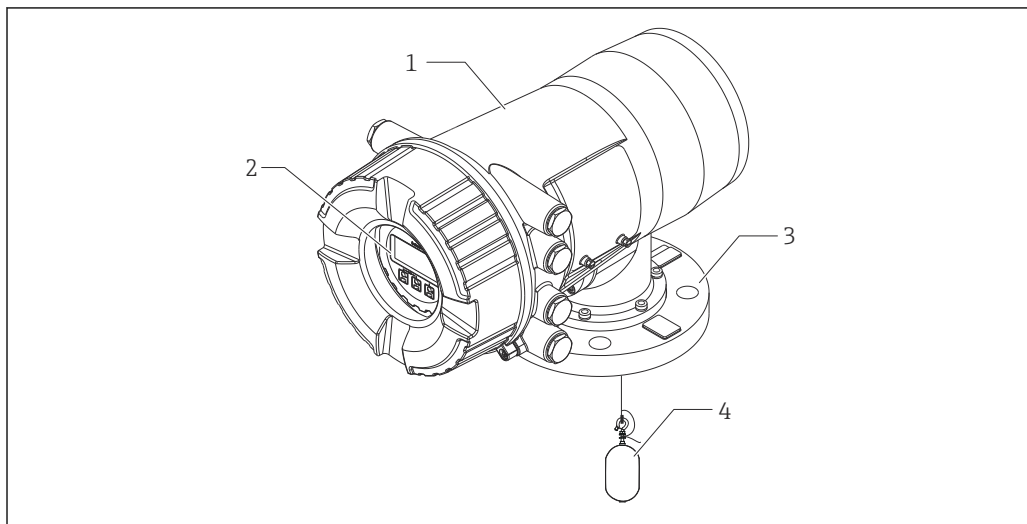
2.5.2 Conformidad EAC

El sistema de medición satisface los requisitos legales de las directrices EAC aplicables. Puede encontrar una lista de estos en la declaración de conformidad EAC correspondiente, en la que también se incluyen las normas consideradas.

El fabricante confirma que el equipo ha aprobado las verificaciones correspondientes adhiriendo al mismo el mercado EAC.

3 Descripción del producto

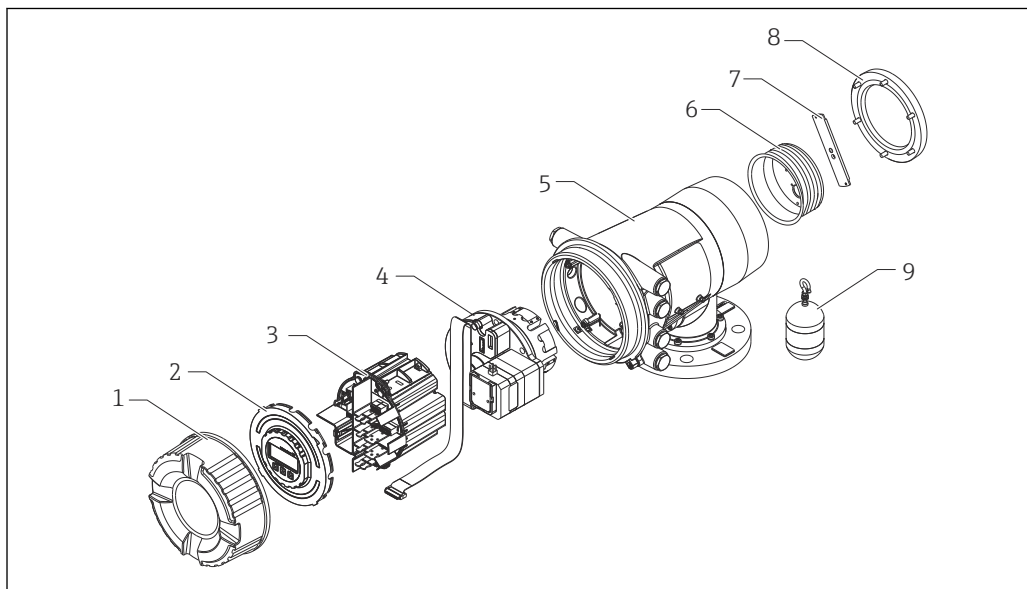
3.1 Diseño del producto



A0030104

1 Diseño del Proservo NMS80

- 1 Caja
- 2 Módulo indicador y de configuración (se puede manejar sin abrir la cubierta)
- 3 Conexión a proceso (brida)
- 4 Desplazador



A0030105

2 Configuración del NMS80

- 1 Cubierta frontal
- 2 Indicador
- 3 Módulos
- 4 Unidad del sensor (unidad de detección y cable)
- 5 Caja
- 6 Tambor recogedor de cable
- 7 Soporte
- 8 Tapa de la caja
- 9 Desplazador

4 Recepción de material e identificación del producto

4.1 Recepción de material

Tras la recepción de la mercancía, efectúe las comprobaciones siguientes:

- ¿Los códigos de pedido que aparecen en el albarán coinciden con los que aparecen en la pegatina del producto?
- ¿La mercancía está indemne?
- ¿Los datos de la placa de identificación se corresponden con la información del pedido indicada en el albarán de entrega?
- Si es pertinente (véase placa de identificación): ¿Se han incluido las instrucciones de seguridad (XA)?



Si no se satisface alguna de estas condiciones, contacte con su Centro Endress+Hauser.

4.2 Identificación del producto

Para la identificación del equipo se dispone de las opciones siguientes:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Introduzca el número de serie indicado en la placa de identificación en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): se muestra toda la información sobre el equipo y una visión general de la documentación técnica suministrada con el equipo.
- Introduzca el número de serie que consta en la placa de identificación en la aplicación *Endress+Hauser Operations App* o escanee el código matricial 2D (código QR) de la placa de identificación con la aplicación *Endress+Hauser Operations App*: se muestra toda la información sobre el equipo y la documentación técnica relativa al equipo.



Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siguiente:

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

4.2.1 Placa de identificación

A0027791

3 Placa de identificación

- 1 Dirección del fabricante
- 2 Nombre del equipo
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie
- 5 Código de pedido ampliado
- 6 Tensión de alimentación
- 7 Presión máxima de proceso
- 8 Temperatura máxima de proceso
- 9 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 10 Resistencia térmica del cable
- 11 Rosca de entrada de cable
- 12 Material en contacto con el proceso
- 13 No se usa
- 14 Versión del firmware
- 15 Revisión del equipo
- 16 Números de certificación de metrología
- 17 Datos de parametrización a medida
- 18 Rango de temperatura ambiente
- 19 Marca CE/marca RCM
- 20 Información adicional sobre la versión del equipo
- 21 Grado de protección
- 22 Símbolo de certificados
- 23 Datos relativos a la homologación Ex
- 24 Certificado de origen de la homologación
- 25 Instrucciones de seguridad asociadas (XA)
- 26 Fecha de fabricación
- 27 Marca RoHS de China
- 28 Código QR de la Endress+Hauser Operations App

4.2.2 Dirección de contacto del fabricante

Endress+Hauser Yamanashi Co., Ltd.
 406-0846
 862-1 Mitsukunugi, Sakaigawa-cho, Fuefuki-shi, Yamanashi

4.3 Almacenamiento y transporte

4.3.1 Condiciones de almacenamiento

- Temperatura de almacenamiento: -50 ... +80 °C (-58 ... +176 °F)
- Guarde el equipo en su embalaje original.

4.3.2 Transporte

⚠ ATENCIÓN

Riesgo de lesiones


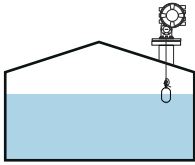

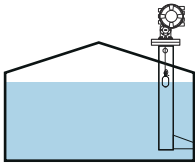

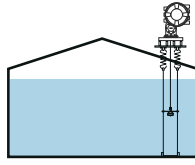



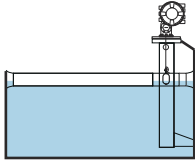





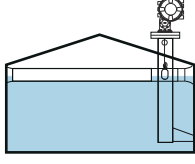





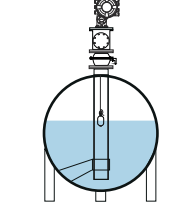





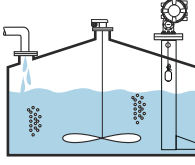

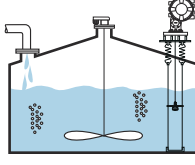
- ▶ Transporte el equipo de medición al punto de medición manteniéndolo dentro del embalaje original.
- ▶ Tenga en cuenta la posición del centro de masa del equipo para evitar que vuelque.
- ▶ Cumpla las instrucciones de seguridad y las condiciones de transporte específicas para equipos de más de 18 kg (39,6 lb) (IEC 61010).



5 Instalación

5.1 Requisitos

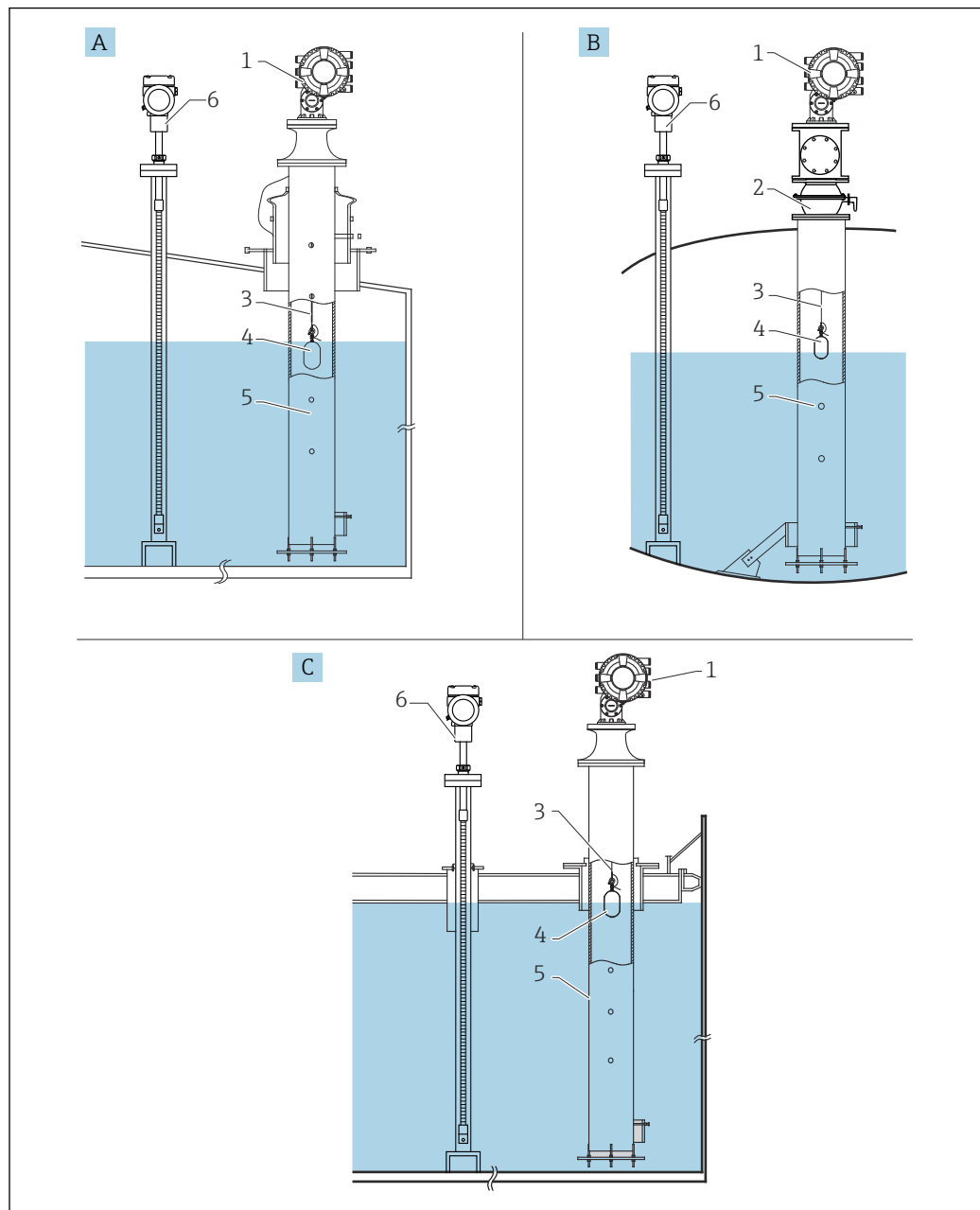
5.1.1 Tipo de depósitos

Los procedimientos de instalación recomendados para el NMS8x difieren según el tipo de depósito y de aplicación.

Tipo de depósitos	Sin sistema de guía	Con tubo tranquilizador	Con cables guía
Depósito de techo fijo	 	 	 
Depósito de techo flotante	 	 	 
Depósito de techo flotante cubierto	 	 	 
Depósito a presión o tipo "bullet"	 	 	 
Depósito con agitador o turbulencia intensa	 	 	 

-  Los depósitos de techo flotante y los de techo flotante cubierto requieren un tubo tranquilizador.
- En los depósitos de techo flotante no se pueden instalar cables guía. Si el cable medidor queda expuesto al espacio libre, podría llegar a romperse por una sacudida externa.
- No está permitido instalar cables guía en los depósitos a presión, ya que impedirían el cierre de la válvula para sustituir el cable, el tambor recogedor de cable o el desplazador. En las aplicaciones que no cuentan con un sistema de cable guía, la posición de instalación del NMS8x es importante para impedir que el cable medidor se rompa →  23.

Instalación típica en un depósito



A0026725

4 Instalación típica en un depósito


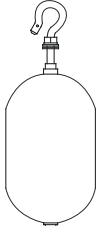
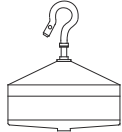
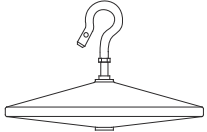
- A Depósito de techo fijo
- B Depósito de alta presión
- C Depósito de techo flotante con tubo tranquilizador
- 1 NMS8x
- 2 Válvula de bola
- 3 Cable medidor
- 4 Desplazador
- 5 Tubo tranquilizador
- 6 Prothermo NMT81

5.1.2 Guía de selección del desplazador

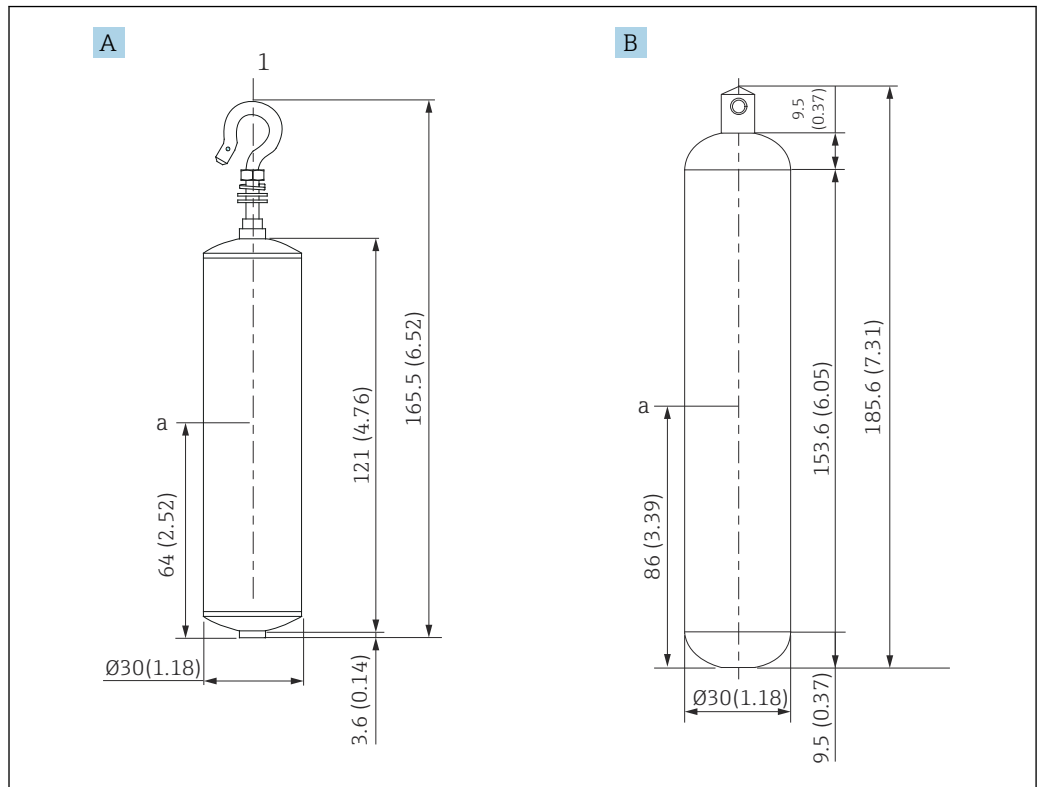
Se dispone de una amplia variedad de desplazadores apropiados para diferentes aplicaciones. La selección del desplazador adecuado asegura un grado óptimo de rendimiento y durabilidad. Las indicaciones siguientes le ayudarán a seleccionar el desplazador más idóneo para su aplicación.

Tipos de desplazador

El NMS8x tiene disponibles los desplazadores siguientes.

30 mm (1,18 in)	50 mm (1,97 in)	70 mm (2,76 in)	110 mm (4,33 in)
316L/PTFE	316L/AlloyC276/PTFE	316L	316L
			

Medidas del desplazador

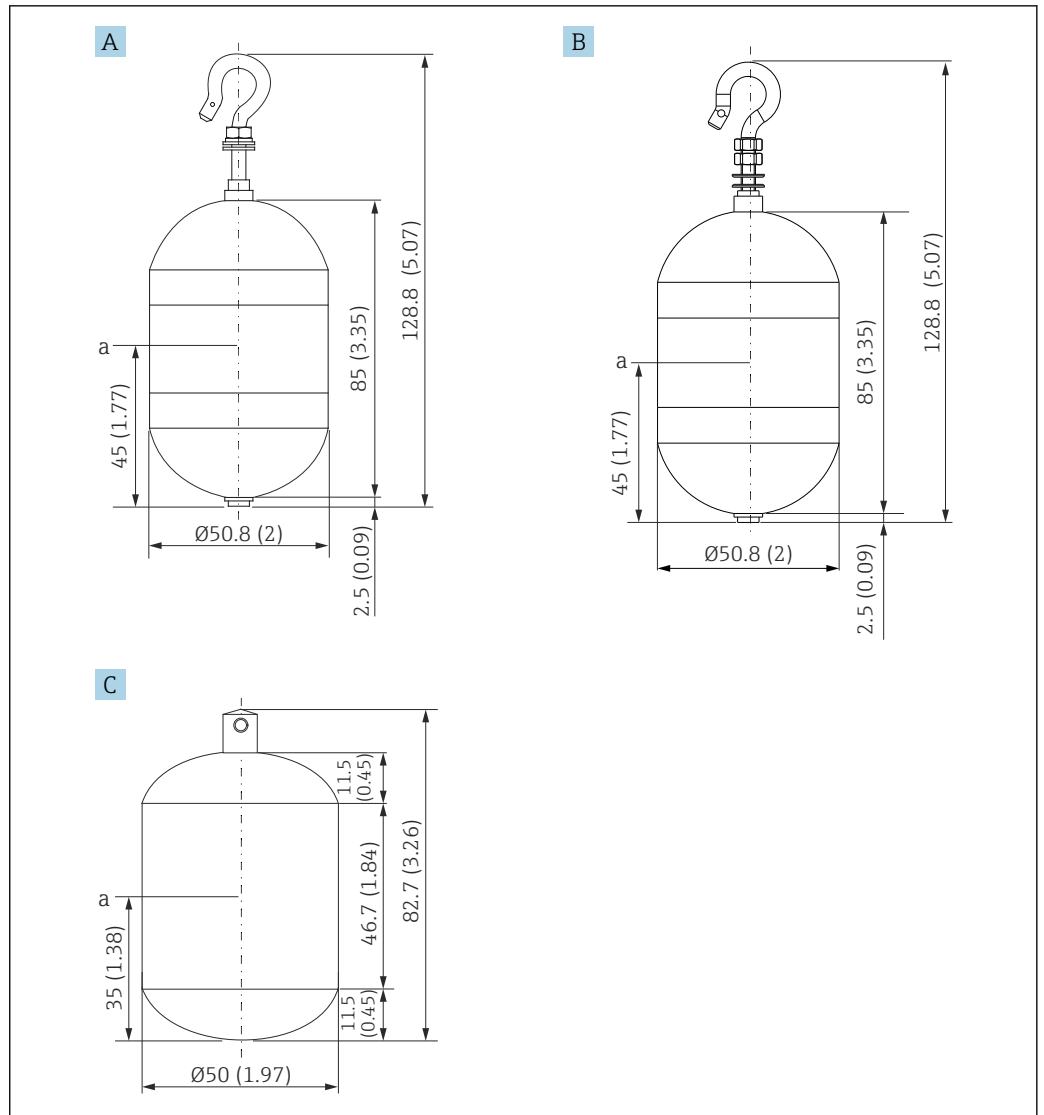


A0029579

- A Desplazador cilíndrico de $\varnothing 30$ mm (1,18 in) de 316L
- B Desplazador cilíndrico de $\varnothing 30$ mm (1,18 in) de PTFE
- a Punto de inmersión

Elemento	$\varnothing 30$ mm (1,18 in) 316L Desplazador cilíndrico	$\varnothing 30$ mm (1,18 in) PTFE Desplazador cilíndrico
Peso (g)	261	250
Volumen (ml)	84.3	118
Volumen de equilibrio (ml)	41.7	59

i El peso, el volumen y el volumen de equilibrio son determinados individualmente por cada desplazador y también pueden variar según los valores arriba indicados.

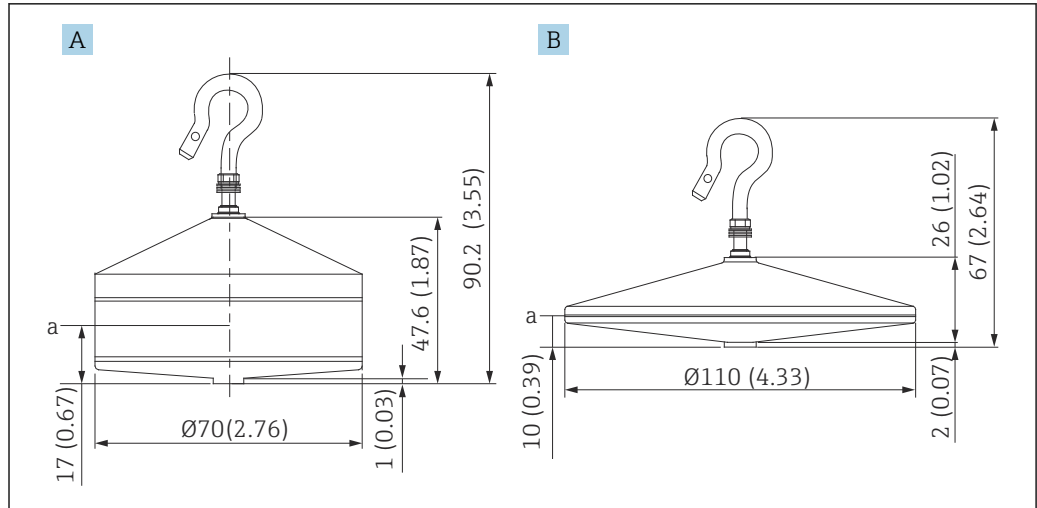


A0029580

- A Desplazador cilindrico de $\varnothing 50$ mm (1,97 in) de 316L
- B Desplazador cilindrico de $\varnothing 50$ mm (1,97 in) de AlloyC276
- C Desplazador conductivo cilindrico de $\varnothing 50$ mm (1,97 in) de PTFE (negro)
- a Punto de inmersión

Elemento	$\varnothing 50$ mm (1,97 in) 316L Desplazador cilindrico	$\varnothing 50$ mm (1,97 in) AlloyC276 Desplazador cilindrico	$\varnothing 50$ mm (1,97 in) PTFE Desplazador cilindrico
Peso (g)	253	253	250
Volumen (ml)	143	143	118
Volumen de equilibrio (ml)	70.7	70.7	59

i El peso, el volumen y el volumen de equilibrio son determinados individualmente por cada desplazador y también pueden variar según los valores arriba indicados.



A0029582

A Desplazador cónico de $\varnothing 70$ mm (2,76 in) de 316L
 B Desplazador cónico de $\varnothing 110$ mm (4,33 in) de 316L
 a Punto de inmersión


Elemento	Desplazador cónico de $\varnothing 70$ mm (2,76 in) de 316L	Desplazador cónico de $\varnothing 110$ mm (4,33 in) de 316L
Peso (g)	245	223
Volumen (ml)	124	108
Volumen de equilibrio (ml)	52.8	36.3

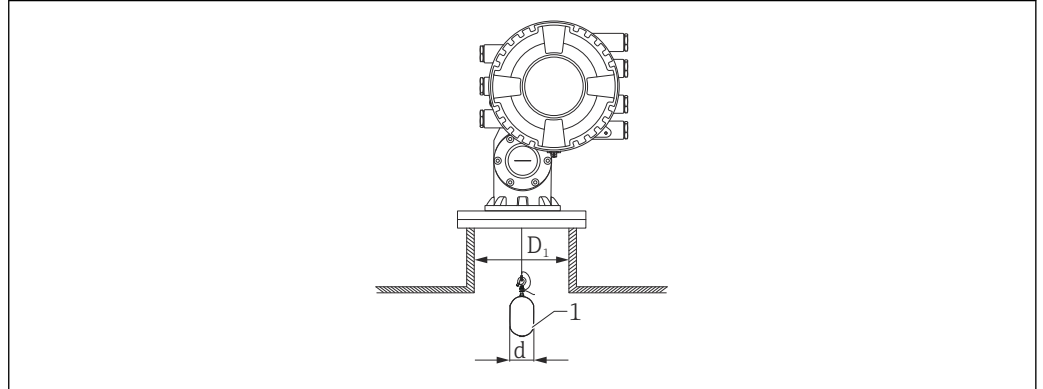
i El peso, el volumen y el volumen de equilibrio son determinados individualmente por cada desplazador y también pueden variar según los valores arriba indicados.

Desplazador recomendado según la aplicación


Aplicación	Nivel de producto	Nivel de interfase	Densidad
Líquido viscoso	50 mm (1,97 in) PTFE	No recomendado	No recomendado
Aceite negro (p. ej., petróleo crudo, aceite viscoso)	50 mm (1,97 in) 316L	50 mm (1,97 in) 316L	50 mm (1,97 in) 316L
	50 mm (1,97 in) PTFE	50 mm (1,97 in) PTFE	50 mm (1,97 in) PTFE
Aceite blanco (p. ej. gasolina, diésel, gasóleo de calefacción)	50 mm (1,97 in) o 70 mm (2,76 in) 316L	50 mm (1,97 in) o 70 mm (2,76 in) 316L	50 mm (1,97 in) o 70 mm (2,76 in) 316L
Gas licuado, GLP/GNL	50 mm (1,97 in) o 70 mm (2,76 in) 316L	50 mm (1,97 in) o 70 mm (2,76 in) 316L	50 mm (1,97 in) o 70 mm (2,76 in) 316L
Líquido corrosivo	50 mm (1,97 in) AlloyC276	50 mm (1,97 in) AlloyC276	50 mm (1,97 in) AlloyC276
	50 mm (1,97 in) PTFE	50 mm (1,97 in) PTFE	50 mm (1,97 in) PTFE

5.1.3 Montaje sin un sistema de guía

El NMS8x está montado sobre una tubuladura del techo del depósito sin un sistema de guía. Dentro de la tubuladura debe haber espacio suficiente para permitir que el desplazador se mueva sin golpear las paredes internas (para conocer más detalles sobre D, →  24).



A0026734

 5 Sin sistema de guía

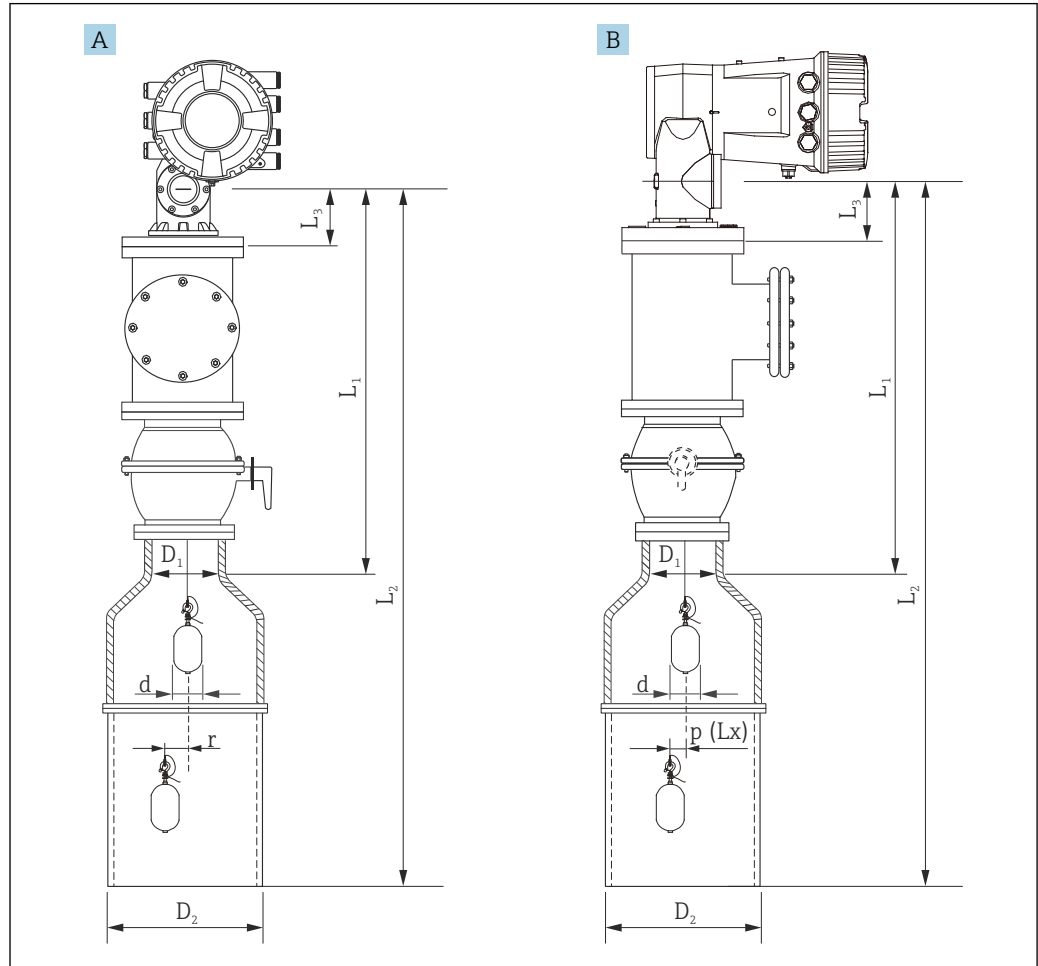
D_1 Diámetro interno de la tubuladura del depósito

d Diámetro del desplazador

1 Desplazador

5.1.4 Montaje con un tubo tranquilizador

El diámetro del tubo tranquilizador necesario para proteger el cable medidor sin perturbar su funcionamiento varía según la altura del depósito. El tubo tranquilizador puede ser de diámetro constante o bien más estrecho en su parte superior y más ancho en su parte inferior. La figura siguiente muestra dos ejemplos de este último caso, concretamente un tubo tranquilizador concéntrico y otro asimétrico.



A0029577

6 Montaje con tubo tranquilizador concéntrico

A Vista frontal

B Vista lateral

L_1 Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte superior del tubo tranquilizador

L_2 Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte inferior del tubo tranquilizador

L_3 Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte inferior de la brida

D_1 Diámetro de la parte superior del tubo tranquilizador

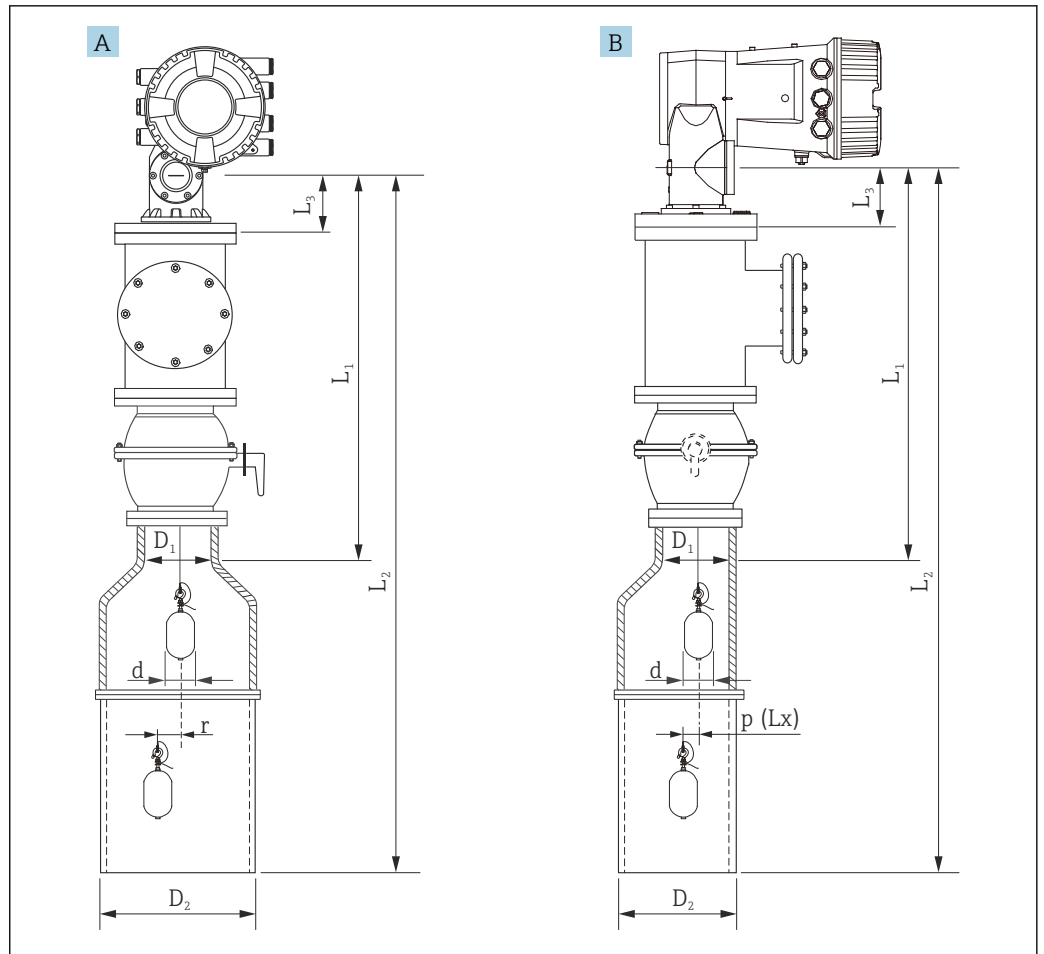
D_2 Diámetro del tubo tranquilizador

d Diámetro del desplazador

p Posición longitudinal del cable desde el centro de la brida

(Lx)

r Desplazamiento en dirección radial



A0029576

7 Montaje con tubo tranquilizador asimétrico

A Vista frontal

B Vista lateral

L_1 Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte superior del tubo tranquilizador

L_2 Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte inferior del tubo tranquilizador

L_3 Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte inferior de la brida

D_1 Diámetro de la parte superior del tubo tranquilizador

D_2 Diámetro del tubo tranquilizador

d Diámetro del desplazador

p Posición longitudinal del cable desde el centro de la brida

(Lx)

r Desplazamiento en dirección radial

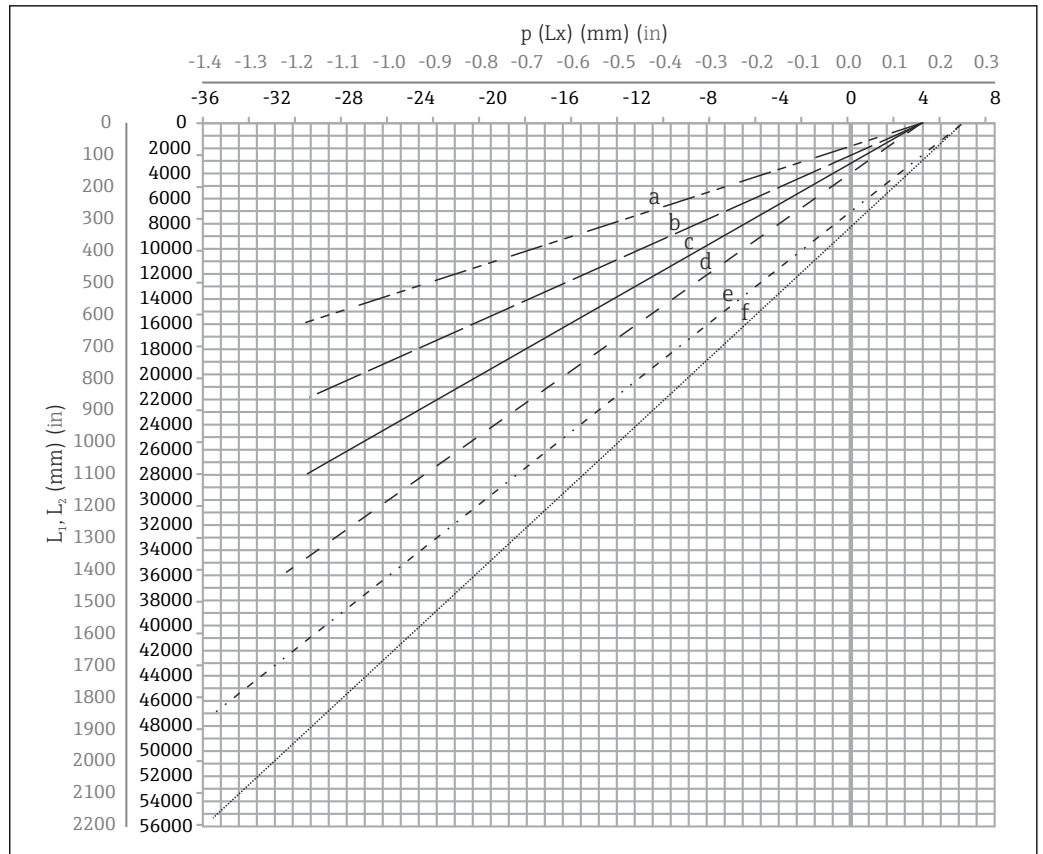
- i** L_3 : Longitud desde el centro de la ventana de calibración hasta la parte inferior del NMS8x montado en la brida (77 mm (3,03 in) + grosor de la brida). Para JIS 10K 150A RF, el grosor de la brida es 22 mm (0,87 in).
- Si se usa un tubo tranquilizador asimétrico, tenga en cuenta el desplazamiento lateral del desplazador y siga la dirección de montaje del NMS8x tal como se muestra en la figura.
- Para calcular los diámetros necesarios de los tubos tranquilizadores se debe usar la fórmula de abajo. Las tablas siguientes contienen los parámetros necesarios para calcular las medidas del tubo tranquilizador. Asegúrese de que las medidas del tubo tranquilizador sean las apropiadas conforme a los valores recogidos en la tabla.
- El desplazamiento en dirección radial (r) solo es necesario para el tambor recogedor de cable de 47 m (154,20 ft) y de 55 m (180,45 ft). Para todos los demás tambores, el desplazamiento es 0 mm/in.

Característica : 110	Descripción (Rango de medición; cable; diámetro)	NMS80	NMS81	NMS83	r
G1	47 m (154,20 ft); 316L; 0,15 mm (0,00591 in)		<input checked="" type="checkbox"/>		6 mm (0,24 in)
H1	55 m (180,45 ft); 316L; 0,15 mm (0,00591 in)		<input checked="" type="checkbox"/>		6 mm (0,24 in)

Característica : 120	Descripción (Material del desplazador; tipo)	NMS80	NMS81	NMS83	d
1AA	316L; 30 mm (1,18 in) cilíndrico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		30 mm (1,18 in)
1AC	316L; 50 mm (1,97 in) cilíndrico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		50 mm (1,97 in)
1BE	316L; 70 mm (2,76 in) cónico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		70 mm (2,76 in)
1BJ	316L; 110 mm (4,33 in) cónico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		110 mm (4,33 in)
2AA	PTFE; 30 mm (1,18 in) cilíndrico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		30 mm (1,18 in)
2AC	PTFE; 50 mm (1,97 in) cilíndrico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		50 mm (1,97 in)
3AC	AlloyC276; 50 mm (1,97 in) cilíndrico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		50 mm (1,97 in)
4AC	316L pulido; 50 mm (1,97 in) cilíndrico			<input checked="" type="checkbox"/>	50 mm (1,97 in)
4AE	316L pulido; 70 mm (2,76 in) cónico			<input checked="" type="checkbox"/>	70 mm (2,76 in)
5AC	PTFE; 50 mm (1,97 in) cilíndrico, blanco higiénico			<input checked="" type="checkbox"/>	50 mm (1,97 in)

Parámetro	Descripción
d	Diámetro del desplazador
p(Lx)	Posición longitudinal del cable desde el centro de la brida El valor se determina usando el gráfico siguiente.
r	Desplazamiento en dirección radial
s	Factor de seguridad recomendado: 5 mm (0,197 in)

El gráfico siguiente muestra el desplazamiento lateral del desplazador en función de la distancia medida para los distintos tambores recogedores de cable.



A0027997

8 Desplazamiento lateral del desplazador conforme al rango de medición

- a 16 m (A3) (NMS80/NMS81/NMS83)
- b 22 m (C2) (NMS80/NMS81/NMS83)
- c 28 m (D1) (NMS80/NMS81)
- d 36 m (F1) (NMS80/NMS81)
- e 47 m (G1) (NMS81)
- f 55 m (H1) (NMS81)

Diámetro superior del tubo tranquilizador

El valor de D_1 debe ser el mayor de entre D_{1a} , D_{1b} , D_{1c} , y D_{1d} conforme a la fórmula siguiente.

Medida D_1 (Ejemplo)	Medida D_{1x}		Descripción	Fórmula
	Ejemplo	Parámetro		
>68,1 mm (2,68 in)	68,1 mm (2,68 in)	D_{1a}	Medida D_1 cuando el desplazador se encuentra en el centro de la ventana de calibración	$= 2 \times (p(0) + d/2 + s)$
	65,6 mm (2,58 in)	D_{1b}	Medida D_1 cuando el desplazador se encuentra en la parte superior del tubo tranquilizador	$= 2 \times (p(L_1) + d/2 + s)$

Medida D ₁ (Ejemplo)	Medida D _{1x}		Descripción	Fórmula
	Ejemplo	Parámetro		
	50,9 mm (2,00 in)	D _{1c}	Medida D ₁ cuando el desplazador se encuentra en la parte inferior del tubo tranquilizador	$= 2 \times (p (L_2) + s)$
		D _{1d}	Medida D ₁ cuando se tiene en cuenta el desplazamiento en dirección radial. Este cálculo solo se usa con el tambor recogedor de cable de 47 m (154,20 ft) (G1 en característica 110) y de 55 m (180,45 ft) (H1 en característica 110)	$= 2 \times (d/2 + r + s)$

 Ejemplo: L₁ = 1 000 mm, L₂ = 20 000 mm, d = 50 mm, s = 5,0, tambor de 28 m


Diámetro inferior del tubo tranquilizador

El valor de D₂ debe ser el mayor de entre D₁ y D_{2b}.

Véase la tabla siguiente.


Tubería concéntrica

Medida D ₂ (Ejemplo)	Medida D _{2x}		Descripción	Fórmula
	Ejemplo	Parámetro		
>100,9 mm (3,97 in)	68,1 mm (2,68 in)	D ₁	Valor calculado de D ₁	
	100,9 mm (3,97 in)	D _{2b}	Medida D ₂ cuando el desplazador se encuentra en la longitud L ₂	$= 2 \times (p (L_2) + d/2 + s)$

 Ejemplo: L₂ = 20 000 mm, d = 50 mm, s = 5,0, tambor de 28 m

Tubería asimétrica

Medida D ₂ (Ejemplo)	Medida D _{2x}		Descripción	Fórmula
	Ejemplo	Parámetro		
>84,5 mm (3,33 in)	68,1 mm (2,68 in)	D ₁	Valor calculado de D ₁	
	84,5 mm (3,33 in)	D _{2b}	Medida D ₂ que puede atravesar el desplazador (n-ésima ranura)	$= p (L_2) + d/2 + s + D_1/2$

 Ejemplo: L₂ = 20 000 mm, d = 50 mm, s = 5,0, tambor de 28 m

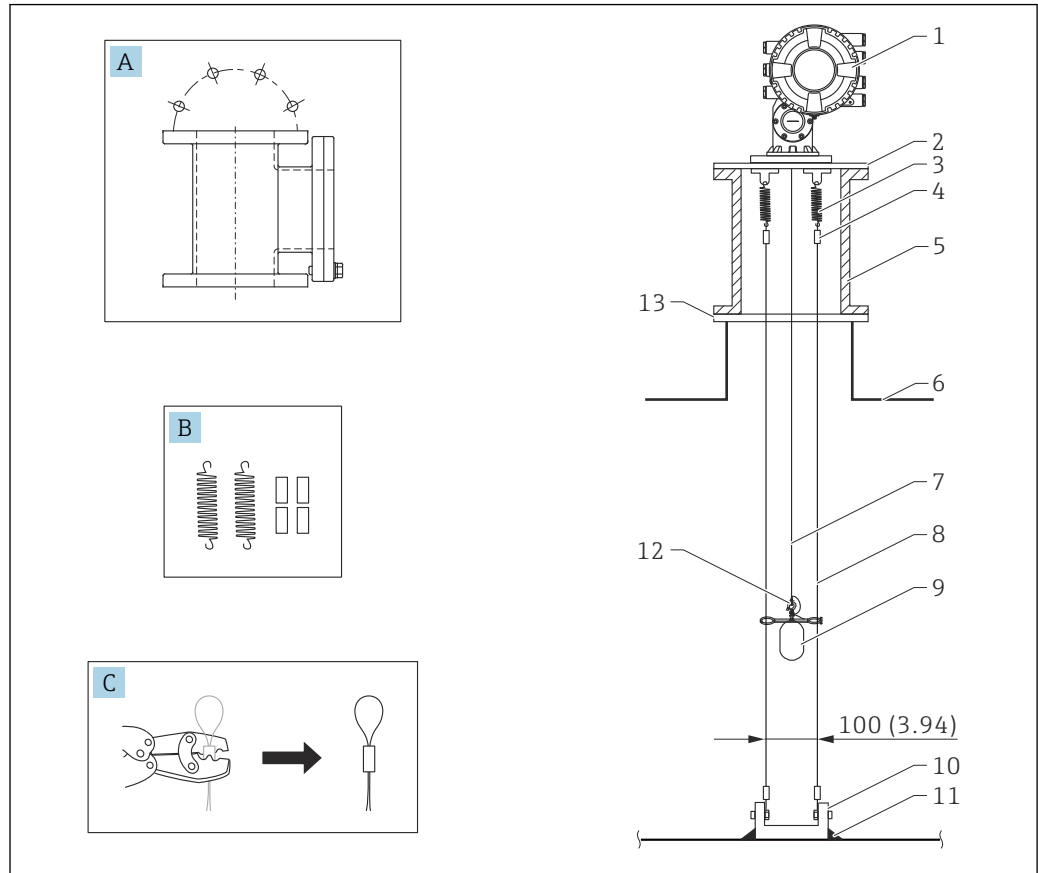
Recomendaciones para el montaje del NMS8x con un tubo tranquilizador

Siga las recomendaciones para el montaje del NMS8x con un tubo tranquilizador.

- Asegúrese de que las soldaduras de conexión de las tuberías sean lisas.
- Si perfora orificios en la tubería, asegúrese de que la superficie interior de los agujeros esté limpia de rebabas y virutas de metal.
- Recubra o pinte la superficie interna de la tubería para prevenir la corrosión.
- Mantenga la tubería lo más vertical posible. Use una plomada para comprobarlo.
- Instale la tubería asimétrica debajo de la válvula y alinee los centros del NMS8x y de la válvula.
- Sitúe el centro de la parte inferior de la tubería asimétrica en la dirección del movimiento lateral.
- Tenga en cuenta las recomendaciones recogidas en el documento API MPMS, capítulo 3.1B.
- Confirme la puesta a tierra entre el NMS8x y la tubuladura del depósito.

5.1.5 Montaje con cables guía

También existe la posibilidad de guiar el desplazador con cables guía para evitar el balanceo.



A0026819

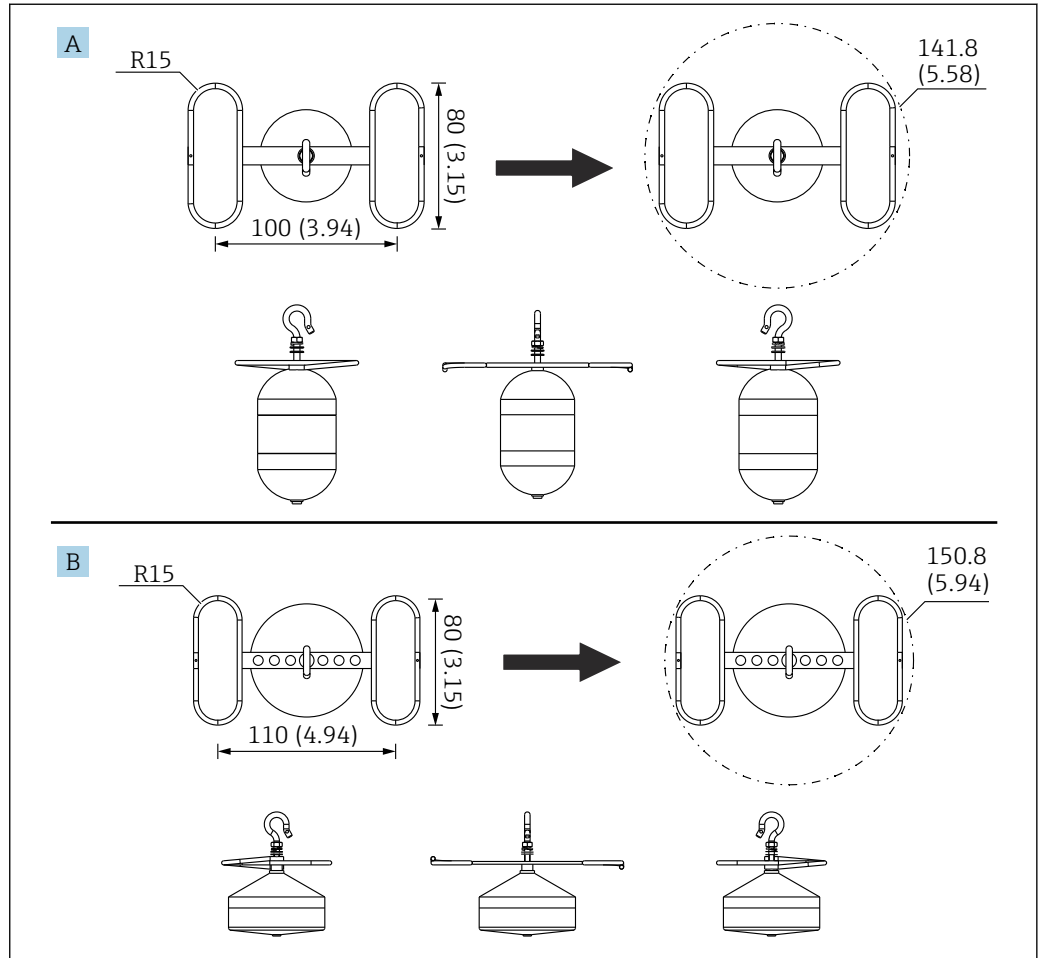
9 Cable guía; medidas en mm (in)

N.º	Descripción
A	Cámara de mantenimiento
B	Muelle y casquillo
C	Herramienta de engaste y casquillo de cable guía
1	NMS8x
2	Placa reductora de 3 ... 6" (incl. opción de cable guía)
3	Muelle, 304 (incl. opción de cable guía)
4	Casquillo, 316 (incl. opción de cable guía)
5	Cámara de mantenimiento
6	Depósito
7	Cable medidor
8	Cable guía, 316 (incl. opción de cable guía)
9	Desplazador con anillos (incl. opción de cable guía)
10	Placa del gancho de anclaje, 304 (incl. opción de cable guía) <ul style="list-style-type: none"> ■ 100 mm (3,94 in) para D 50 mm (1,97 in) ■ 110 mm (4,33 in) para D 70 mm (2,76 in)
11	Punto de soldadura

N.º	Descripción
12	Anillo del cable, 316L
13	Brida

Medida del anillo guía

A continuación se muestra la medida del anillo guía.



A0055638

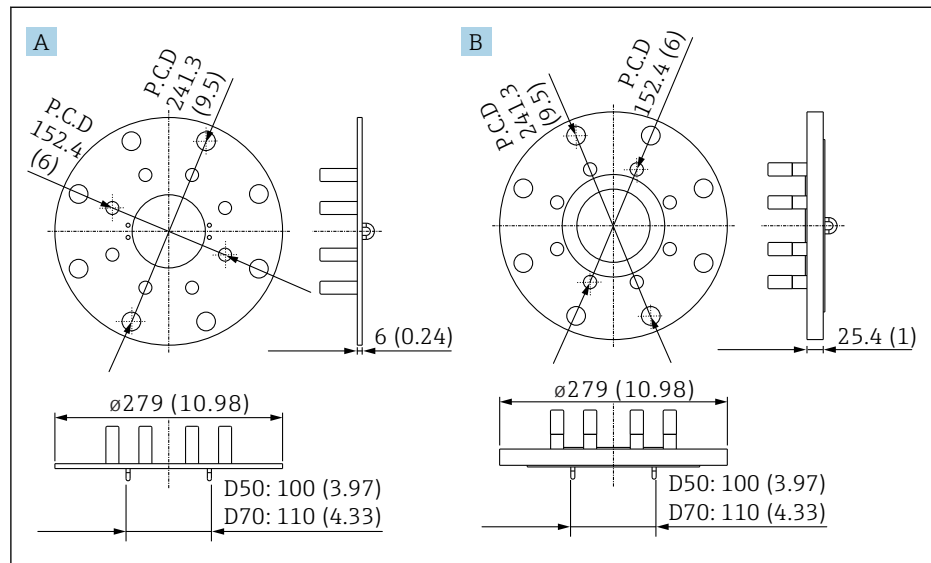
10 Anillo guía

A Desplazador cilíndrico de $\varnothing 50$ mm (1,97 in) de 316L

B Desplazador cónico de $\varnothing 70$ mm (2,76 in) de 316L

Procedimiento de instalación de los cables guía

1. Instale el NMS8x [1] en la placa reductora [2].
 - ↳ En la medida siguiente se muestra ASME 3" y 6". Las medidas de JIS, DIN y JPI varían en función de sus especificaciones.



A0055639

11 Medida de la placa reductora

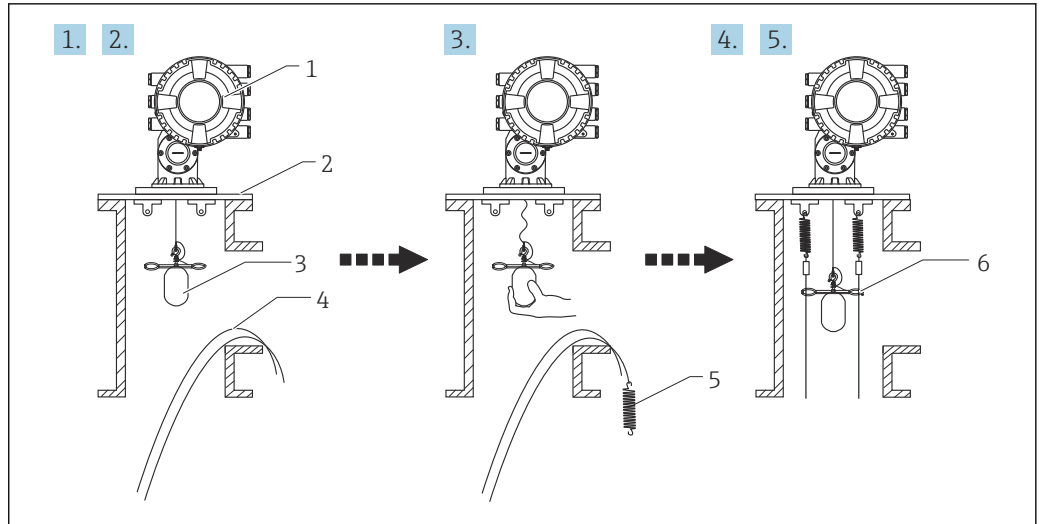
- A Placa reductora para baja presión
- B Placa reductora para presión media y alta

2. Ejecute los pasos de calibración (→ 92) antes de acoplar el desplazador [3] a los cables guía.
 - ↳ Compruebe que el desplazador no toque los cables guía durante la calibración. Se puede llevar a cabo montando el NMS8x en la placa reductora antes de colocar los cables guía [4].

i Si los cables guía ya están instalados en la placa reductora, ejecute los pasos de calibración de manera que el desplazador no toque los cables guía.

3. Asegure los cables guía en los ganchos de los muelles [5].
4. Asegure los muelles en la placa reductora.
5. Pase los cables guía a través del anillo guía del desplazador [6] y coloque el desplazador.

Con ello termina el procedimiento de instalación de los cables guía.



A0026887

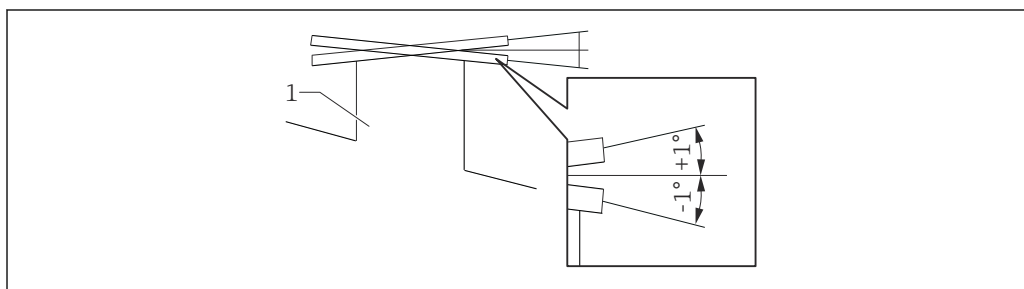
12 Instalación de los cables guía

- 1 NMS8x
- 2 Placa reductora
- 3 Desplazador
- 4 Cables guía
- 5 Muelles
- 6 Anillo guía del desplazador

5.1.6 Alineación de la brida del NMS8x

Compruebe que el tamaño de la tubuladura se corresponda con el de la brida antes de montar el NMS8x en el depósito. El tamaño de la brida y el grado del NMS8x varían en función de las especificaciones del cliente.

- i** Compruebe el tamaño de la brida del NMS8x.
- Monte la brida en la parte superior del depósito. La desviación de la brida respecto al plano horizontal no debe superar +/- 1 grado.
- Si se monta el NMS8x en una tubuladura larga, compruebe que el desplazador no toque la pared interior de la tubuladura.

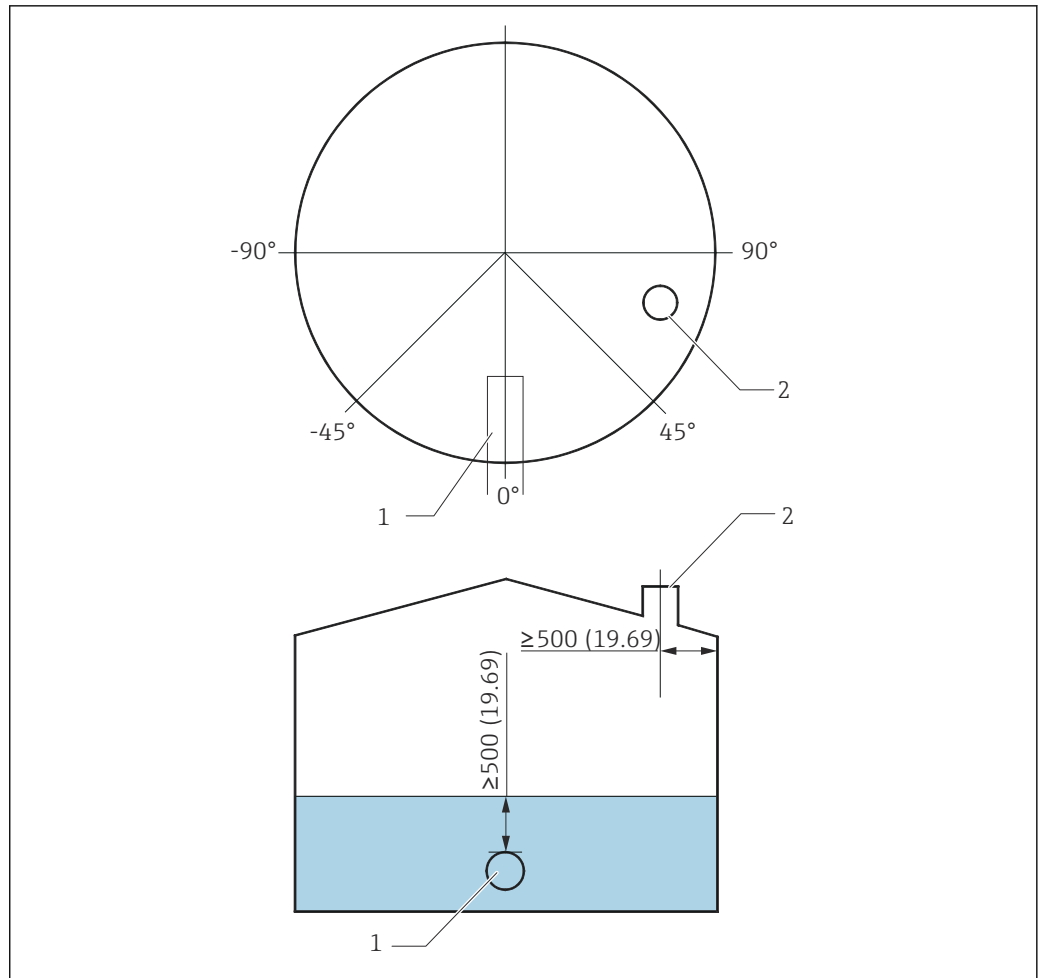


A0026889

13 *Inclinación admisible de la brida de montaje*

1 Tubuladura

- i** Si el NMS8x se instala sin un sistema de guía, siga las recomendaciones siguientes:
 - Asegúrese de que la tubuladura de montaje se encuentre en el sector comprendido a entre 45 y 90 grados (o a entre -45 y -90 grados) de la tubería de entrada del depósito. Así se evita que el desplazador sufra un intenso balanceo provocado por el oleaje o las turbulencias del líquido de la entrada.
 - Asegúrese de que la tubuladura de montaje se encuentre a una distancia de por lo menos 500 mm (19,69 in) respecto a la pared del depósito.
 - Asegúrese de que el nivel de medición mínimo se encuentre por lo menos 500 mm (19,69 in) por encima de la parte superior de la tubería de entrada; para ello, ajuste el tope inferior (para conocer más detalles sobre el ajuste del tope inferior, → **102**). Así se protege el desplazador contra el flujo directo del líquido de entrada.
 - Si no se puede montar un tubo tranquilizador en el depósito debido a la forma o el estado del depósito, se recomienda acoplar un sistema de guía. Para obtener más información consulte los servicios de Endress+Hauser.



A0026890

14 Posición recomendada para el montaje del NMS8x y nivel de medición mínimo; medidas en mm (in)

- 1 Tubería de entrada
- 2 Tubuladura del depósito

- i
 - Antes de verter líquido en el depósito, asegúrese de que el líquido que circula a través de la entrada de la tubería no entre en contacto directamente con el desplazador.
 - Cuando descargue líquido del depósito, compruebe que el desplazador no sea arrastrado por la corriente de líquido y que la tubería de salida no lo succione hacia su interior.

5.1.7 Carga electrostática

Si el líquido medido por el NMS8x presenta una conductividad de 1 uS/m o inferior, se trata de un líquido "cuasi no conductor". En tal caso, se recomienda usar un tubo tranquilizador o un cable guía. De este modo, la carga electrostática se difumina en la superficie del líquido.

5.2 Montaje del equipo

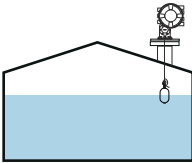
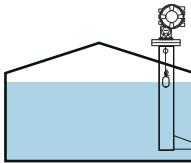
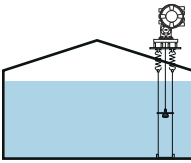
El NMS8x se entrega en dos tipos distintos de embalaje, según el método de montaje del desplazador.

- En el caso del método "todo en uno", el desplazador se monta en el cable medidor del NMS8x.
- En el caso del método en el que el desplazador se envía por separado, es necesario instalar el desplazador en el cable medidor dentro del NMS8x.

5.2.1 Instalaciones disponibles

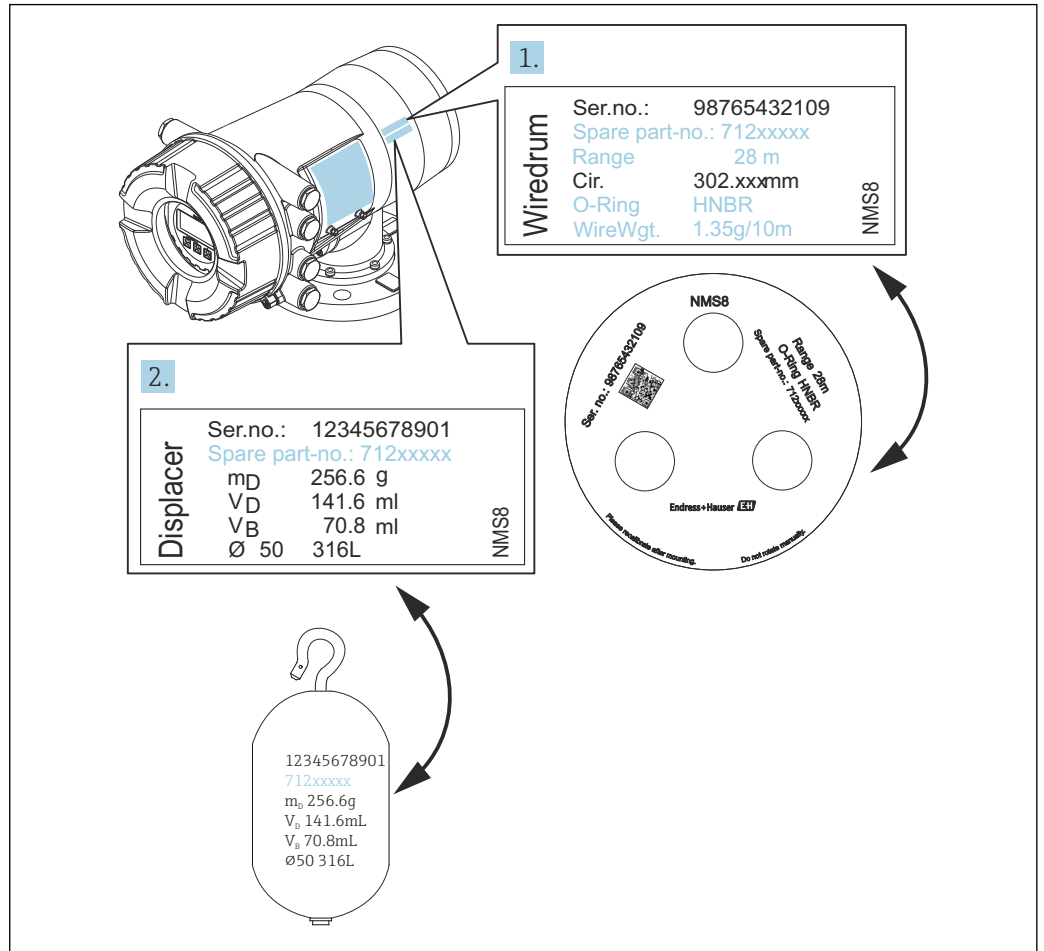
Los procedimientos de instalación disponibles para el NMS8x son los siguientes.

- Montaje sin sistema de guía
- Montaje con tubo tranquilizador
- Montaje con cable guía

Opciones de montaje	Sin sistema de guía (Montaje en espacio libre)	Con tubo tranquilizador	Con cable guía
Tipo de depósitos			
Tipo de instalaciones	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Todo en uno ▪ Desplazador enviado por separado ▪ Instalación del desplazador a través de la ventana de calibración 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Todo en uno ▪ Desplazador enviado por separado ▪ Instalación del desplazador a través de la ventana de calibración 	Desplazador enviado por separado

5.2.2 Verificación del desplazador y el tambor recogedor de cable

Antes de instalar el NMS8x, asegúrese de que los números de serie del desplazador y del tambor recogedor de cable coincidan con los que están impresos en la etiqueta pegada en la caja.

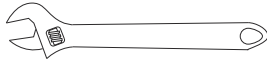

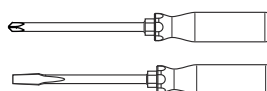
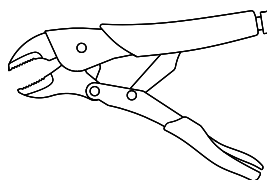
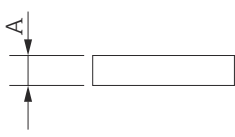
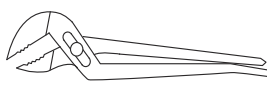


15 Verificación del desplazador y el tambor recogedor de cable

A0030106

5.2.3 Herramientas necesarias para la instalación

Para instalar el NMS8x se necesitan las herramientas siguientes.

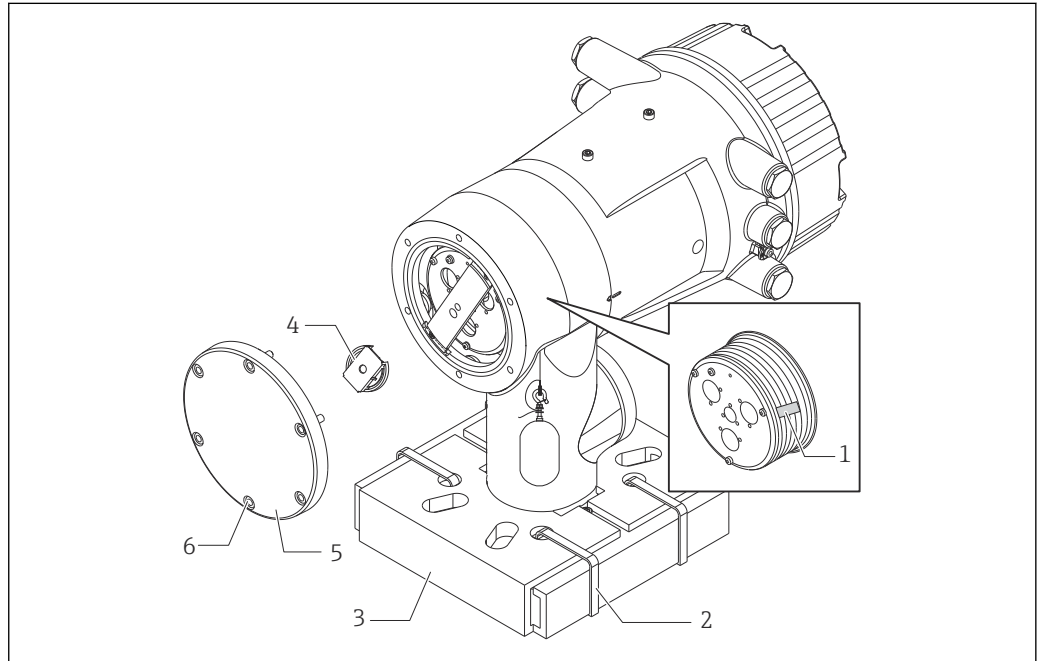
Herramientas	Figuras	Notas
Llave de media luna		Use el tamaño de 350 mm (13,78 in)
Llave Allen		Use el tamaño de 3 mm (0,12 in) o 5 mm (0,17 in)
Destornillador <ul style="list-style-type: none"> ▪ Destornillador cruciforme ▪ Destornillador de hoja plana 		
Cortador de cables o alicates para terminales		
Terminal de engaste		A: Señal y fuente de alimentación: 0,2 ... 2,5 mm ² (24 ... 13 AWG) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Borne de tierra en el compartimento de terminales: máx. 2,5 mm² (13 AWG) ▪ Borne de tierra en la caja: máx. 4 mm² (11 AWG)
Alicates extensibles		

5.2.4 Instalación para "todo en uno"

El equipo se puede entregar mediante el método "todo en uno".

i En el caso de las especificaciones siguientes, el equipo no se puede entregar por medio del método "todo en uno". El desplazador se envía por separado.

- Desplazador de 316L de 30 mm (1,18 in)
- Desplazador de 316L de 110 mm (4,33 in)
- Desplazador de PTFE de 30 mm (1,18 in)
- Desplazador de PTFE de 50 mm (1,97 in)
- Conjunto de los cables guía
- Opción de limpiado de aceite + grasa




A0030108

16 Retirada de los materiales de embalaje

- 1 Cinta
- 2 Banda de fijación
- 3 Soporte del desplazador
- 4 Tope del tambor recogedor de cable
- 5 Tapa de la caja del tambor
- 6 Tornillos y pernos

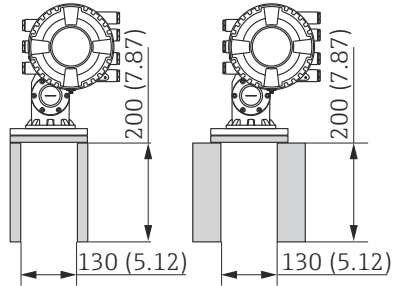
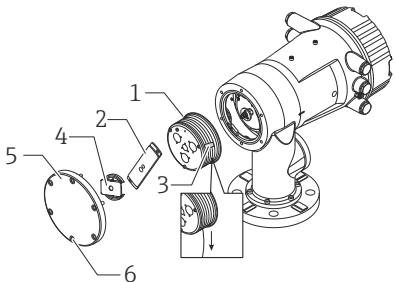
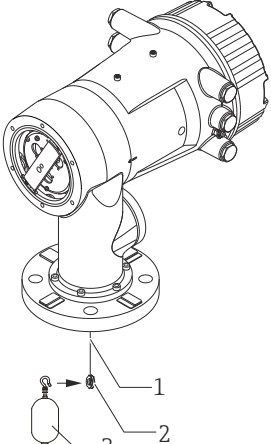
Procedimientos	Notas
<ol style="list-style-type: none"> 1. Sujete el medidor de forma que permanezca horizontal contra la brida. 2. Corte las bandas de fijación [2]. 3. Retire el soporte del desplazador [3] y el material de embalaje del desplazador. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ejecute estos pasos antes de montar el NMS8x en la tubuladura. ▪ No incline el NMS8x tras retirar el soporte del desplazador.
<ol style="list-style-type: none"> 4. Monte el NMS8x en la tubuladura. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Compruebe que el cable medidor cuelgue en vertical. ▪ Asegúrese de que el cable medidor no tenga dobleces ni otros defectos.
<ol style="list-style-type: none"> 5. Retire los tornillos y los pernos M6 [6] (pernos M10 si la caja es de acero inoxidable) para retirar la tapa de la caja del tambor [5]. 6. Afloje dos tornillos y retire el tope del tambor recogedor de cable [4]. 	<p>Asegúrese de no perder la junta tórica ni los pernos de fijación de la tapa de la caja del tambor.</p>

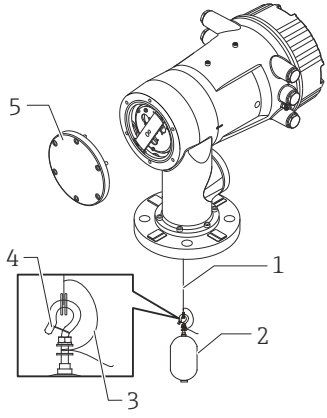
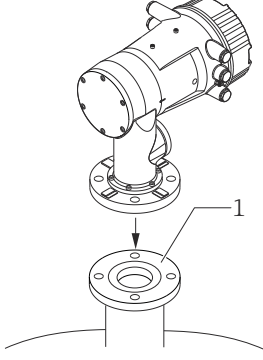
Procedimientos	Notas
<p>7. Retire cuidadosamente la cinta [1] del tambor recogedor de cable.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Retire la cinta manualmente para evitar que el tambor recogedor de cable resulte dañado. ▪ Compruebe que el cable medidor se enrolle correctamente en las ranuras.
<p>8. Monte la tapa de la caja del tambor.</p>	<p>Asegúrese de que la junta tórica esté en la tapa de la caja del tambor.</p>
<p>9. Encienda la alimentación del NMS8x.</p>	<p> Los pasos de calibración del sensor, de la referencia y del tambor no son necesarios porque se llevan a cabo antes de la entrega.</p>

5.2.5 Método de instalación del desplazador enviado por separado

Es necesario retirar del NMS8x el tambor recogedor de cable, sacar la cinta que se encuentra sobre el tambor, montar el tambor en la caja del tambor e instalar el desplazador en el cable medidor.

Use bloques o un pedestal para asegurar el NMS8x y disponga el entorno de forma que se pueda suministrar alimentación eléctrica al NMS8x.

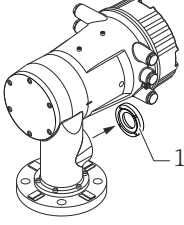
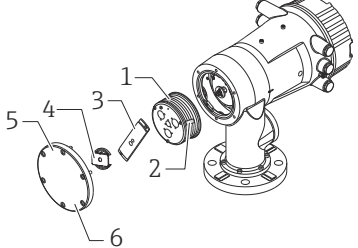
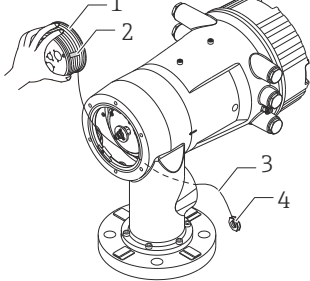
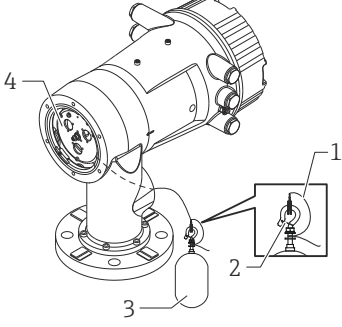
Procedimientos	Figuras
<ol style="list-style-type: none"> 1. Asegure el NMS8x sobre los bloques o el pedestal. 2. Asegúrese de que haya espacio suficiente debajo del NMS8x. <p>i Actúe con cuidado para que el NMS8x no se caiga.</p>	 <p style="text-align: center;">Medidas en mm (in)</p>
<ol style="list-style-type: none"> 3. Retire los tornillos y los pernos M6 [6] (pernos M10 si la caja es de acero inoxidable). 4. Retire la tapa del tambor recogedor de cable [5], el tope del tambor recogedor de cable [4] y la abrazadera [2]. 5. Retire el tambor recogedor de cable [1] de la caja del tambor. 6. Retire la cinta [3] del tambor recogedor de cable. 7. Desenrolle el cable medidor aprox. 250 mm (9,84 in) de forma que el anillo del cable quede posicionado bajo la brida. 8. Monte el tambor recogedor de cable en el NMS8x. 9. Monte la abrazadera. <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Preste especial atención para no golpear el tambor recogedor de cable contra la caja debido a la intensa fuerza magnética. ▪ Trate el cable medidor con cuidado. De lo contrario, se podría doblar. ▪ Asegúrese de que el cable se enrolle correctamente en las ranuras. 	 <p style="text-align: right;">A0030109</p>
<ol style="list-style-type: none"> 10. Enganche el desplazador [3] en el anillo [2]. <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Asegúrese de que el cable se enrolle correctamente en las ranuras. ▪ De lo contrario, retire el desplazador y el tambor recogedor de cable y repita el paso 7. 	 <p style="text-align: right;">A0030110</p>

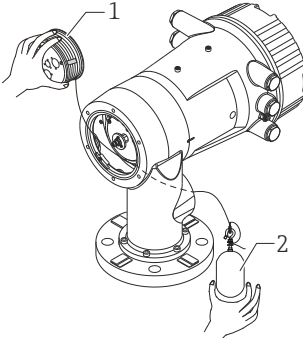
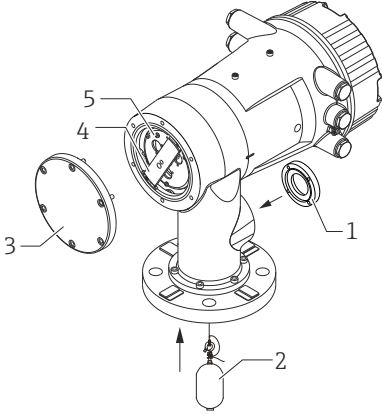
Procedimientos	Figuras
<p>11. Encienda la alimentación del NMS8x.</p> <p>12. Lleve a cabo la calibración del sensor</p> <p>13. Asegure el desplazador [2] en el cable medidor [1] con el alambre de sujeción [4].</p> <p>14. Instale el cable de tierra [3] del desplazador (para conocer más detalles sobre la instalación del cable de tierra del desplazador, → 45).</p> <p>15. Lleve a cabo la calibración de referencia.</p> <p>16. Apague la alimentación eléctrica.</p> <p>17. Monte la tapa del tambor recogedor de cable [5].</p> <p>i Para la calibración del sensor, → 94 Para la calibración de referencia, → 96.</p>	 <p style="text-align: right;">A0030111</p>
<p>18. Monte el NMS8x en la tubuladura del depósito [1].</p> <p>19. Asegúrese de que el desplazador no toque la pared interior de la tubuladura.</p> <p>20. Encienda la alimentación eléctrica.</p> <p>21. Lleve a cabo la calibración del tambor.</p> <p>i Para la calibración del tambor, → 97</p>	 <p style="text-align: right;">A0030112</p>

5.2.6 Instalación a través de la ventana de calibración

Si el desplazador tiene un diámetro de 50 mm (1,97 in), se puede instalar a través de la ventana de calibración.



i La instalación a través de la ventana de calibración solo se puede llevar a cabo con los desplazadores siguientes: 50 mm 316L, 50 mm AlloyC276, 50 mm PTFE

Procedimientos	Figuras
<p>1. Retire la cubierta de la ventana de calibración [1].</p>	 <p style="text-align: right;">A0030113</p>
<p>2. Retire los pernos M6 y los tornillos [6] (pernos M10 si la caja es de acero inoxidable).</p> <p>3. Retire la cubierta [5], el tope del tambor recogedor de cable [4] y la abrazadera [3].</p> <p>4. Retire el tambor recogedor de cable [1] de la caja del tambor.</p> <p>5. Retire la cinta [2] que asegura el cable.</p> <p>i Trate el cable medidor con cuidado. De lo contrario, se podría doblar.</p>	 <p style="text-align: right;">A0030114</p>
<p>6. Mientras sujeta el tambor recogedor de cable [1] con una mano, desenrolle el cable medidor [3] aprox. 500 mm (19,69 in).</p> <p>7. Asegure el cable [3] provisionalmente con la cinta [2].</p> <p>8. Introduzca el anillo del cable [4] en la caja del tambor.</p> <p>9. Tire del anillo del cable hacia fuera a través de la ventana de calibración.</p> <p>i Trate el cable medidor con cuidado.</p>	 <p style="text-align: right;">A0030115</p>
<p>10. Introduzca provisionalmente el tambor recogedor de cable [4] en la caja del tambor.</p> <p>11. Enganche el desplazador [3] en el anillo del cable.</p> <p>12. Asegure el desplazador en el cable medidor con el alambre de sujeción [2].</p> <p>13. Instale el cable de tierra [1] para el desplazador (para conocer más detalles sobre la instalación del cable de tierra del desplazador, → 45).</p> <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Preste especial atención para no golpear el tambor recogedor de cable contra la caja debido a la intensa fuerza magnética. ▪ Trate el cable medidor con cuidado. De lo contrario, se podría doblar. 	 <p style="text-align: right;">A0030116</p>

Procedimientos	Figuras
<p>14. Extraiga el tambor recogedor de cable de la caja del tambor y desenrolle el cable medidor aprox. 500 mm (19,69 in).</p> <p>15. Sostenga en alto el tambor recogedor de cable [1] y ponga el desplazador [2] en la ventana de calibración.</p> <p>16. Sujete el desplazador en el centro de la ventana de calibración.</p> <p>17. Mantenga en alto la otra mano (tambor recogedor de cable) para añadir tensión al cable medidor e impedir así que el desplazador caiga rápidamente.</p>	 <p style="text-align: right;">A0030117</p>
<p>18. Suelte el desplazador [2].</p> <p>19. Retire la cinta del tambor recogedor de cable [5].</p> <p>20. Introduzca el tambor recogedor de cable en la caja del tambor.</p> <p>21. Monte la abrazadera [4].</p> <p>i Asegúrese de que el cable se enrolle correctamente en las ranuras.</p> <p>22. Encienda la alimentación del NMS8x y mueva el desplazador hacia arriba usando Mover desplazador → 93 hasta que en la ventana de calibración se pueda ver el anillo del cable.</p> <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Asegúrese de que el cable medidor no tenga dobleces ni otros defectos. ▪ Asegúrese de que el desplazador no toque la pared interior de la tubuladura. <p>23. Lleve a cabo la calibración del sensor.</p> <p>i Para la calibración del sensor, → 94</p> <p>24. Lleve a cabo la calibración de referencia.</p> <p>i Para la calibración de referencia, → 96.</p> <p>25. Monte la tapa de la caja del tambor [3] y la cubierta de la ventana de calibración [1].</p> <p>26. Lleve a cabo la calibración del tambor.</p> <p>i Para la calibración del tambor, → 97</p>	 <p style="text-align: right;">A0030118</p>

5.2.7 Instalación del cable de tierra del desplazador

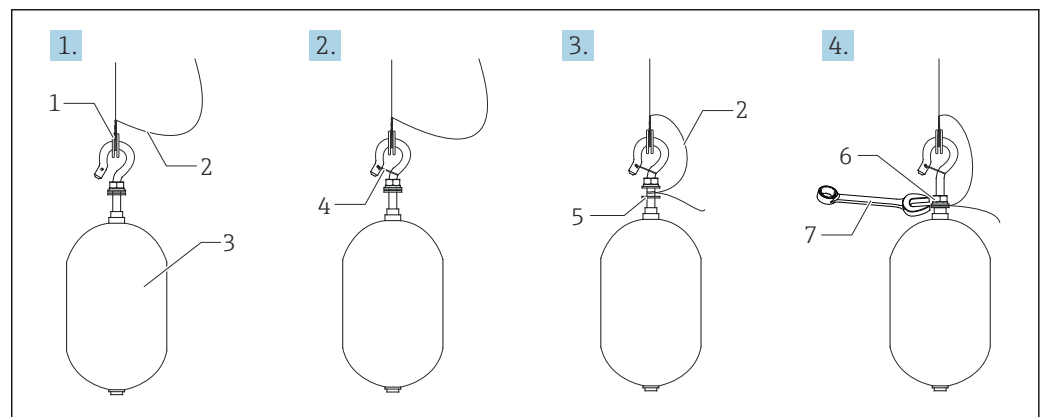
Según la aplicación y los requisitos Ex, es necesaria la puesta a tierra del desplazador. A continuación se describen los diferentes procedimientos existentes según el tipo de desplazador.

 Para obtener más detalles sobre la instalación del desplazador, →  36


Instalación del desplazador estándar

1. Monte el desplazador [3] en el anillo del cable [1].
2. Enrolle el alambre de sujeción [4] en el gancho para el cable.
3. Enrolle dos vueltas el cable de tierra [2] entre las arandelas [5].
 - ↳ Si la puesta a tierra no es necesaria en aplicaciones que no disponen de protección contra explosiones, ignore este paso.
4. Asegure la tuerca [6] con una llave inglesa [7].

Así termina el procedimiento de instalación del desplazador.



A0028694

 17 Instalación del desplazador

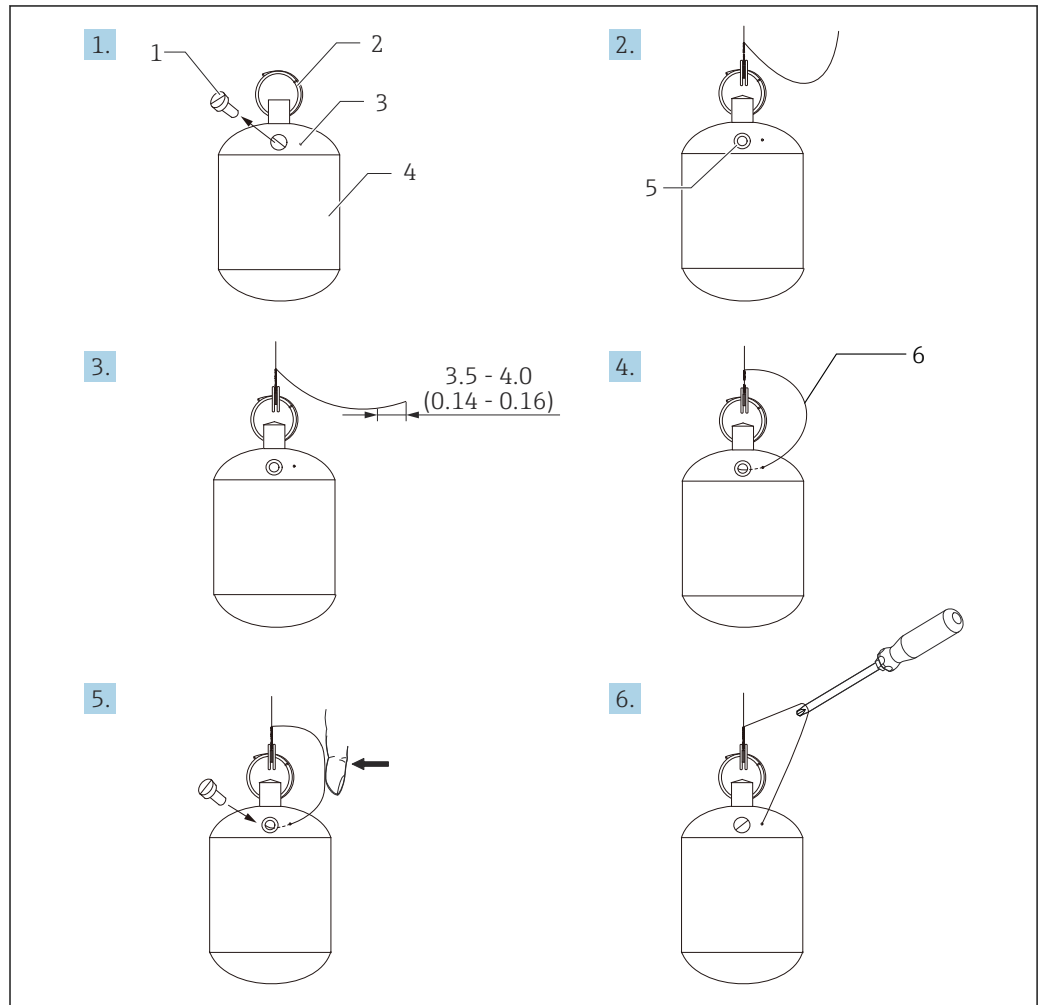
- 1 Anillo del cable
- 2 Cable de tierra
- 3 Desplazador
- 4 Alambre de sujeción
- 5 Arandela
- 6 Tuerca
- 7 Llave inglesa

Instalación del desplazador de PTFE

1. Retire el tornillo [1] con un destornillador de hoja plana.
2. Monte el desplazador [4] en el anillo de teflón [2].
3. Retire la cubierta de PFA del cable aprox. 3,5 ... 4,0 mm (0,14 ... 0,16 in) para disponer de conductividad.
 - ↳ **Cable de PTFE:** Instale el cable de tierra [6] en el desplazador desde la ranura de inserción para cables [3] hasta que el cable de tierra toque la pared del orificio para tornillos [5].
 - Cable de SUS:** Instale el cable de tierra [6] en el desplazador desde la ranura de inserción para cables [3] hasta que el cable de tierra toque la pared del orificio para tornillos [5]. Luego instale el cable de tierra 10 mm (0,39 in) más allá.
4. Instale el cable de tierra [6] en el desplazador desde la ranura de inserción para cables [3] hasta que el cable de tierra entre en contacto con la pared del orificio para tornillos [5].

5. Apriete el tornillo [1].
 - ↳ Sujete el cable de tierra con la punta de los dedos de forma que el cable no se salga de la ranura.
6. Use un destornillador para levantar el desplazador y asegúrese de que el cable de tierra no se salga de la ranura.

Así termina la instalación del desplazador de PTFE.



18 Instalación del desplazador de PTFE; medidas en mm (in)

- 1 Tornillo
- 2 Anillo cubierto de PFA
- 3 Ranura para la inserción del cable
- 4 Desplazador
- 5 Orificio para tornillos
- 6 Cable de tierra

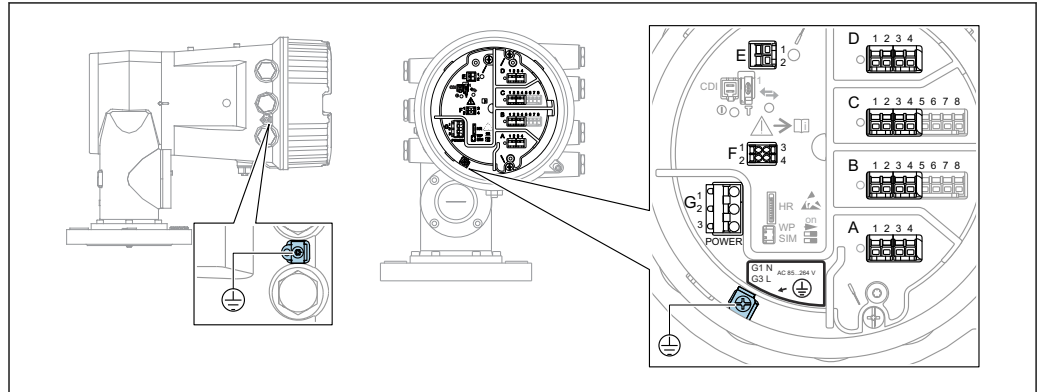
5.3 Comprobaciones tras la instalación

<input type="radio"/>	¿El equipo está indemne (inspección visual)?
<input type="radio"/>	¿El equipo cumple las especificaciones del punto de medición? Por ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperatura del proceso ▪ Presión de proceso (consulte el capítulo "Curvas de carga del material" del documento "Información técnica") ▪ Rango de temperatura ambiente ▪ Rango de medición

<input type="radio"/>	¿La identificación y el etiquetado del punto de medición son correctos? (inspección visual)
<input type="radio"/>	¿El equipo está protegido adecuadamente contra las precipitaciones y la luz solar directa?

6 Conexión eléctrica

6.1 Asignación de terminales



A0026905

19 Compartimento de terminales (ejemplo típico) y bornes de tierra

i Rosca de la caja

Las roscas del sistema electrónico y del compartimento de conexiones se pueden dotar de un recubrimiento antifricción.

Lo siguiente es aplicable a todos los materiales de la caja:

✗ No lubrique las roscas de la caja.

Área de terminales A/B/C/D (ranuras para módulos de E/S)

Módulos: Hasta cuatro módulos de E/S, según el código de pedido

- Los módulos con cuatro terminales se pueden situar en cualquiera de estas ranuras.
- Los módulos con ocho terminales pueden situarse en las ranuras B o C.

i La asignación exacta de los módulos a las ranuras depende de la versión del equipo
→ 51.

Área de terminales E

Módulo: Interfaz HART Ex i/IS

- E1: H+
- E2: H-

Área de terminales F

Indicador remoto

- F1: V_{CC} (conectar al terminal 81 del indicador remoto)
- F2: Señal B (conectar al terminal 84 del indicador remoto)
- F3: Señal A (conectar al terminal 83 del indicador remoto)
- F4: Gnd (conectar al terminal 82 del indicador remoto)

Área de terminales G (para alimentación de CA de alta tensión y alimentación de CA de baja tensión)

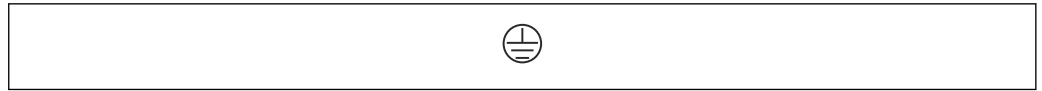
- G1: N
- G2: No conectado
- G3: L

Área de terminales G (para alimentación de CC de baja tensión)

- G1: L-
- G2: No conectado
- G3: L+

Área de terminales: Tierra de protección

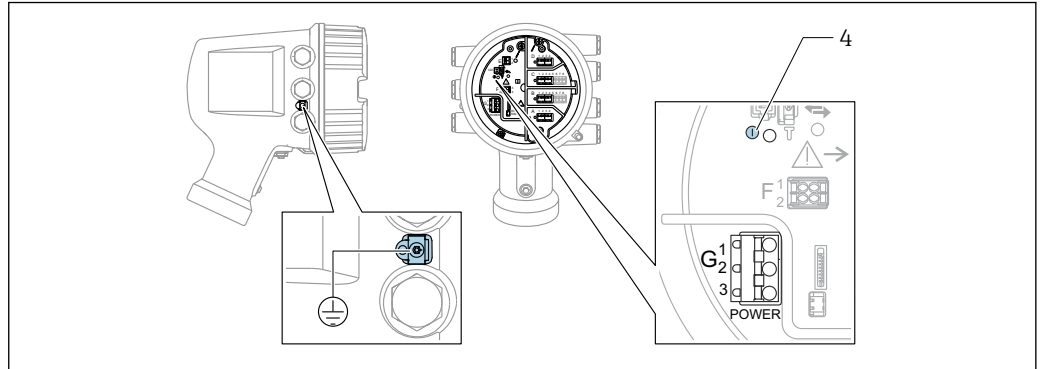
Módulo: Conexión a tierra de protección (tornillo M4)



A0018339

20 Área de terminales: Tierra de protección

6.1.1 Alimentación



A0033413

- G1 N
- G2 No conectado
- G3 L
- 4 LED verde: Indica que la alimentación está activa

i La tensión de alimentación también se indica en la placa de identificación.

Tensión de alimentación

Alimentación de CA de alta tensión:

Valor operativo:

$$100 \dots 240 V_{AC} (-15\% + 10\%) = 85 \dots 264 V_{AC}, 50/60 \text{ Hz}$$

Alimentación de CA de baja tensión:

Valor operativo:

$$65 V_{AC} (-20\% + 15\%) = 52 \dots 75 V_{AC}, 50/60 \text{ Hz}$$

Alimentación de CC de baja tensión:

Valor operativo:

$$24 \dots 55 V_{DC} (-20\% + 15\%) = 19 \dots 64 V_{DC}$$

Consumo de potencia

La potencia máxima depende de la configuración de los módulos. El valor muestra la máxima potencia aparente; seleccione los cables aplicables en consecuencia. La potencia eficaz consumida realmente es 12 W.

Alimentación de CA de alta tensión:

28,8 VA

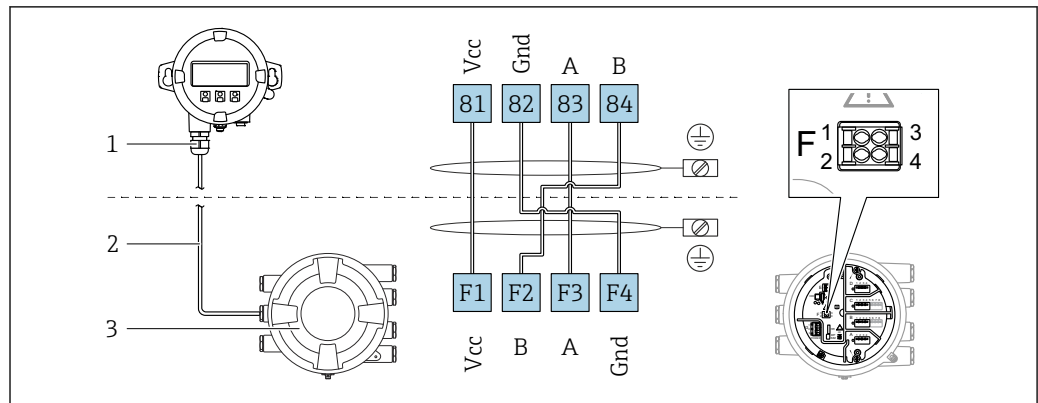
Alimentación de CA de baja tensión:

21,6 VA

Alimentación de CC de baja tensión:

13,4 W

6.1.2 Módulo de indicación y configuración a distancia DKX001



A0037025

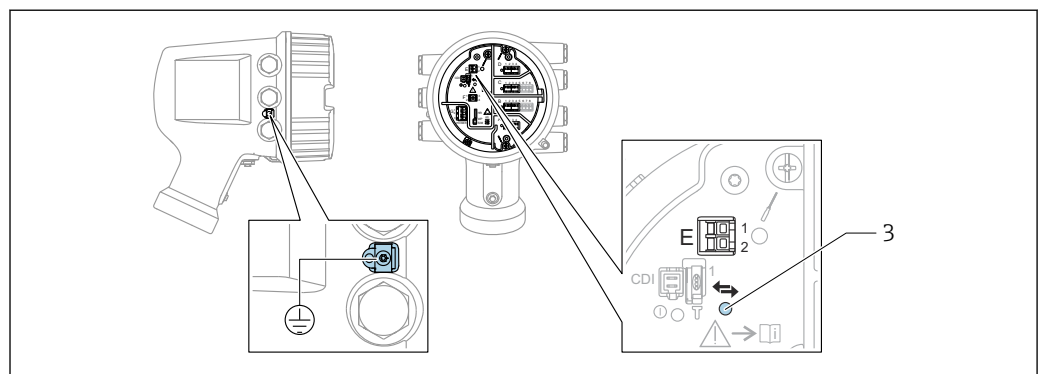
21 Conexión del módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 al equipo de medición de depósitos (NMR8x, NMS8x o NRF8x)

- 1 Módulo de indicación y configuración a distancia
- 2 Cable de conexión
- 3 Equipo para la medición de depósitos (NMR8x, NMS8x o NRF8x)

i El módulo de indicación y configuración a distancia DKX001 está disponible como accesorio. Para obtener más detalles, consulte el documento SD01763D.

- i**
 - El valor medido se indica simultáneamente en el DKX001 y en el módulo de indicación y configuración local.
 - No es posible acceder al menú de configuración en ambos módulos al mismo tiempo. Si se accede al menú de configuración en uno de estos módulos, el otro módulo se bloquea automáticamente. Este bloqueo permanece activo hasta que se cierra el menú en el primer módulo (vuelve a la indicación del valor medido).

6.1.3 Interfaz HART Ex i/IS



A0033414

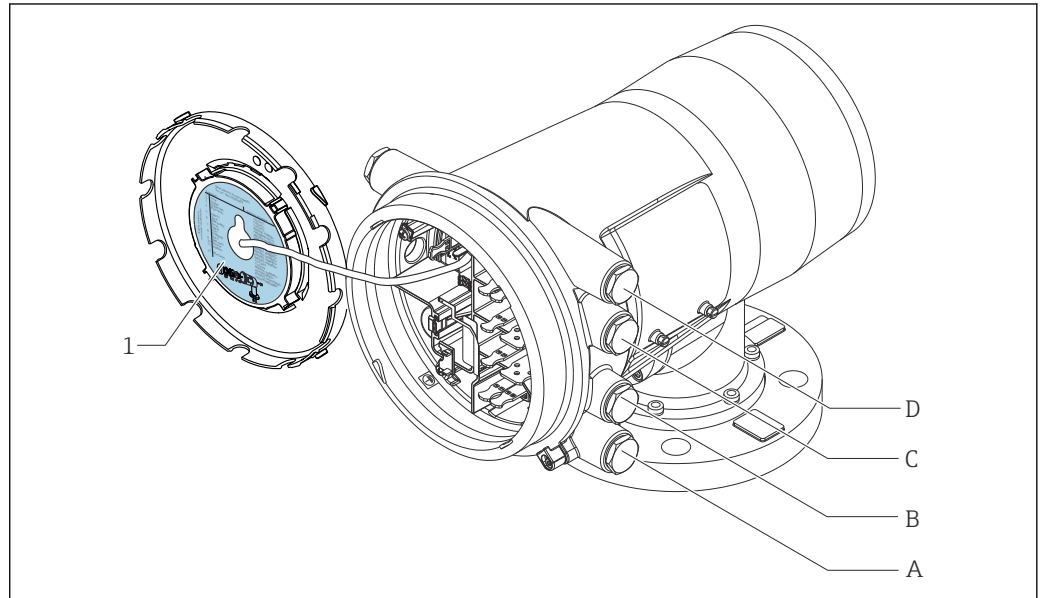
- E1 H+
- E2 H-
- 3 LED naranja: Indica que la comunicación de datos está activa

i Esta interfaz siempre actúa como el maestro HART principal para los transmisores esclavos HART conectados. Los módulos de E/S analógicas, por su parte, se pueden configurar como maestros o esclavos HART → 64 → 66.

6.1.4 Ranuras para módulos de E/S

El compartimento de terminales contiene cuatro ranuras (A, B, C y D) para módulos de E/S. Según la versión del equipo (características de pedido 040, 050 y 060), estas ranuras contienen diferentes módulos de E/S. La tabla siguiente muestra el módulo situado en cada ranura para una versión específica del equipo.

i La asignación de ranuras para el equipo también está indicada en una etiqueta situada en la cubierta posterior del módulo indicador.



A0030119

- 1 Etiqueta que muestra (entre otros) los módulos presentes en las ranuras A a D.
 A Entrada de cable para la ranura A
 B Entrada de cable para la ranura B
 C Entrada de cable para la ranura C
 D Entrada de cable para la ranura D

Lista de abreviaturas usadas en la tabla "Salida principal" (040) = "Modbus" (A1)

- O: Característica de pedido
- T: Área de terminales
- 040: Salida principal
- 050: ES analógica secundaria
- 060: ES digital secundaria Ex d/XP
- M: Modbus
- D: Digital
- A/XP: Ex d/XP analógica
- A/IS: Ex i/IS analógica

"Salida principal" (O40) = "Modbus" (A1)

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾	A	B	C	D
A1	X0	X0	M	-	-	-
A1	X0	A1	M	-	-	D
A1	X0	A2	M	-	D	D
A1	X0	A3	M	D	D	D
A1	X0	B1	M	M	-	-
A1	X0	B2	M	M	-	D
A1	X0	B3	M	M	D	D
A1	X0	C1	M	V1	-	-
A1	X0	C2	M	V1	-	D
A1	X0	C3	M	V1	D	D
A1	X0	E1	M	W	-	-
A1	X0	E2	M	W	-	D
A1	X0	E3	M	W	D	D
A1	A1	X0	M	A/XP	-	-
A1	A1	A1	M	A/XP	-	D
A1	A1	A2	M	A/XP	D	D
A1	A1	B1	M	M	A/XP	-
A1	A1	B2	M	M	A/XP	D
A1	A1	C1	M	V1	A/XP	-
A1	A1	C2	M	V1	A/XP	D
A1	A1	E1	M	W	A/XP	-
A1	A1	E2	M	W	A/XP	D
A1	A2	X0	M	A/XP	A/XP	-
A1	A2	A1	M	A/XP	A/XP	D
A1	A2	B1	M	A/XP	A/XP	M
A1	A2	C1	M	A/XP	A/XP	V1
A1	A2	E1	M	A/XP	A/XP	W
A1	B1	X0	M	A/IS	-	-
A1	B1	A1	M	A/IS	-	D
A1	B1	A2	M	A/IS	D	D

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾				
A1	B1	B1	M	M	A/IS	-
A1	B1	B2	M	M	A/IS	D
A1	B1	C1	M	V1	A/IS	-
A1	B1	C2	M	V1	A/IS	D
A1	B1	E1	M	W	A/IS	-
A1	B1	E2	M	W	A/IS	D
A1	B2	X0	M	A/IS	A/IS	-
A1	B2	A1	M	A/IS	A/IS	D
A1	B2	B1	M	A/IS	A/IS	M
A1	B2	C1	M	A/IS	A/IS	V1
A1	B2	E1	M	A/IS	A/IS	W
A1	C2	X0	M	A/IS	A/XP	-
A1	C2	A1	M	A/IS	A/XP	D
A1	C2	B1	M	A/IS	A/XP	M
A1	C2	C1	M	A/IS	A/XP	V1
A1	C2	E1	M	A/IS	A/XP	W

- 1) Característica de pedido
- 2) Área de terminales
- 3) Salida principal
- 4) ES analógica secundaria
- 5) ES digital secundaria Ex d/XP

Lista de abreviaturas usadas en la tabla "Salida principal" (040) = "V1" (B1)

- O: Característica de pedido
- T: Área de terminales
- 040: Salida principal
- 050: ES analógica secundaria
- 060: ES digital secundaria Ex d/XP
- V1: Sakura V1
- M: Modbus
- W: Whessoe WM550
- D: Digital
- A/XP: Ex d/XP analógica
- A/IS: Ex i/IS analógica

"Salida principal" (040) = "V1" (B1)

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾	A	B	C	D
B1	X0	X0	V1	-	-	-
B1	X0	A1	V1	-	-	D
B1	X0	A2	V1	-	D	D
B1	X0	A3	V1	D	D	D
B1	X0	B1	V1	M	-	-
B1	X0	B2	V1	M	-	D
B1	X0	B3	V1	M	D	D
B1	X0	C1	V1	V1	-	-
B1	X0	C2	V1	V1	-	D
B1	X0	C3	V1	V1	D	D
B1	X0	E1	V1	W	-	-
B1	X0	E2	V1	W	-	D
B1	X0	E3	V1	W	D	D
B1	A1	X0	V1	A/XP	-	-
B1	A1	A1	V1	A/XP	-	D
B1	A1	A2	V1	A/XP	D	D
B1	A1	B1	V1	M	A/XP	-
B1	A1	B2	V1	M	A/XP	D
B1	A1	C1	V1	V1	A/XP	-
B1	A1	C2	V1	V1	A/XP	D
B1	A1	E1	V1	W	A/XP	-
B1	A1	E2	V1	W	A/XP	D
B1	A2	X0	V1	A/XP	A/XP	-
B1	A2	A1	V1	A/XP	A/XP	D
B1	A2	B1	V1	A/XP	A/XP	M
B1	A2	C1	V1	A/XP	A/XP	V1
B1	A2	E1	V1	A/XP	A/XP	W
B1	B1	X0	V1	A/IS	-	-
B1	B1	A1	V1	A/IS	-	D
B1	B1	A2	V1	A/IS	D	D

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾				
B1	B1	B1	V1	M	A/IS	-
B1	B1	B2	V1	M	A/IS	D
B1	B1	C1	V1	V1	A/IS	-
B1	B1	C2	V1	V1	A/IS	D
B1	B1	E1	V1	W	A/IS	-
B1	B1	E2	V1	W	A/IS	D
B1	B2	X0	V1	A/IS	A/IS	-
B1	B2	A1	V1	A/IS	A/IS	D
B1	B2	B1	V1	A/IS	A/IS	M
B1	B2	C1	V1	A/IS	A/IS	V1
B1	B2	E1	V1	A/IS	A/IS	W
B1	C2	X0	V1	A/IS	A/XP	-
B1	C2	A1	V1	A/IS	A/XP	D
B1	C2	B1	V1	A/IS	A/XP	M
B1	C2	C1	V1	A/IS	A/XP	V1
B1	C2	E1	V1	A/IS	A/XP	W

- 1) Característica de pedido
- 2) Área de terminales
- 3) Salida principal
- 4) ES analógica secundaria
- 5) ES digital secundaria Ex d/XP

Lista de abreviaturas usadas en la tabla "Salida principal" (040) = "V1" (B1)

- O: Característica de pedido
- T: Área de terminales
- 040: Salida principal
- 050: ES analógica secundaria
- 060: ES digital secundaria Ex d/XP
- V1: Sakura V1
- M: Modbus
- W: Whessoe WM550
- D: Digital
- A/XP: Ex d/XP analógica
- A/IS: Ex i/IS analógica

"Salida principal" (040) = "WM550" (C1)

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾				
C1	X0	X0	W	-	-	-
C1	X0	A1	W	-	-	D
C1	X0	A2	W	-	D	D
C1	X0	A3	W	D	D	D
C1	X0	B1	W	M	-	-
C1	X0	B2	W	M	-	D
C1	X0	B3	W	M	D	D
C1	X0	C1	W	V1	-	-
C1	X0	C2	W	V1	-	D
C1	X0	C3	W	V1	D	D
C1	X0	E1	W	W	-	-
C1	X0	E2	W	W	-	D
C1	X0	E3	W	W	D	D
C1	A1	X0	W	A/XP	-	-
C1	A1	A1	W	A/XP	-	D
C1	A1	A2	W	A/XP	D	D
C1	A1	B1	W	M	A/XP	-
C1	A1	B2	W	M	A/XP	D
C1	A1	C1	W	V1	A/XP	-
C1	A1	C2	W	V1	A/XP	D
C1	A1	E1	W	W	A/XP	-
C1	A1	E2	W	W	A/XP	D
C1	A2	X0	W	A/XP	A/XP	-
C1	A2	A1	W	A/XP	A/XP	D
C1	A2	B1	W	A/XP	A/XP	M
C1	A2	C1	W	A/XP	A/XP	V1
C1	A2	E1	W	A/XP	A/XP	W
C1	B1	X0	W	A/IS	-	-
C1	B1	A1	W	A/IS	-	D
C1	B1	A2	W	A/IS	D	D

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾				
C1	B1	B1	W	M	A/IS	-
C1	B1	B2	W	M	A/IS	D
C1	B1	C1	W	V1	A/IS	-
C1	B1	C2	W	V1	A/IS	D
C1	B1	E1	W	W	A/IS	-
C1	B1	E2	W	W	A/IS	D
C1	B2	X0	W	A/IS	A/IS	-
C1	B2	A1	W	A/IS	A/IS	D
C1	B2	B1	W	A/IS	A/IS	M
C1	B2	C1	W	A/IS	A/IS	V1
C1	B2	E1	W	A/IS	A/IS	W
C1	C2	X0	W	A/IS	A/XP	-
C1	C2	A1	W	A/IS	A/XP	D
C1	C2	B1	W	A/IS	A/XP	M
C1	C2	C1	W	A/IS	A/XP	V1
C1	C2	E1	W	A/IS	A/XP	W

- 1) Característica de pedido
- 2) Área de terminales
- 3) Salida principal
- 4) ES analógica secundaria
- 5) ES digital secundaria Ex d/XP

Lista de abreviaturas usadas en la tabla "Salida principal" (040) = "V1" (B1)

- O: Característica de pedido
- T: Área de terminales
- 040: Salida principal
- 050: ES analógica secundaria
- 060: ES digital secundaria Ex d/XP
- V1: Sakura V1
- M: Modbus
- W: Whessoe WM550
- D: Digital
- A/XP: Ex d/XP analógica
- A/IS: Ex i/IS analógica

"Salida principal" (040) = "4-20 mA HART Ex d" (E1)

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾				
E1	X0	X0	-	A/XP	-	-
E1	X0	A1	-	A/XP	-	D
E1	X0	A2	-	A/XP	D	D
E1	X0	A3	D	A/XP	D	D
E1	X0	B1	M	A/XP	-	-
E1	X0	B2	M	A/XP	-	D
E1	X0	B3	M	A/XP	D	D
E1	A1	X0	-	A/XP	A/XP	-
E1	A1	A1	-	A/XP	A/XP	D
E1	A1	A2	D	A/XP	A/XP	D
E1	A1	B1	M	A/XP	A/XP	-
E1	A1	B2	M	A/XP	A/XP	D
E1	B1	X0	-	A/XP	A/IS	-
E1	B1	A1	-	A/XP	A/IS	D
E1	B1	A2	D	A/XP	A/IS	D
E1	B1	B1	M	A/XP	A/IS	-
E1	B1	B2	M	A/XP	A/IS	D

- 1) Característica de pedido
- 2) Área de terminales
- 3) Salida principal
- 4) ES analógica secundaria
- 5) ES digital secundaria Ex d/XP

Lista de abreviaturas usadas en la tabla "Salida principal" (040) = "V1" (B1)

- O: Característica de pedido
- T: Área de terminales
- 040: Salida principal
- 050: ES analógica secundaria
- 060: ES digital secundaria Ex d/XP
- V1: Sakura V1
- M: Modbus
- W: Whessoe WM550

- D: Digital
- A/XP: Ex d/XP analógica
- A/IS: Ex i/IS analógica

"Salida principal" (040) = "4-20 mA HART Ex i" (H1)

O ¹⁾			T ²⁾			
NMx8x - xxxx <u>XX</u> <u>XX</u> <u>XX</u> ... 040 050 060						
040 ³⁾	050 ⁴⁾	060 ⁵⁾				
H1	X0	X0	-	A/IS	-	-
H1	X0	A1	-	A/IS	-	D
H1	X0	A2	-	A/IS	D	D
H1	X0	A3	D	A/IS	D	D
H1	X0	B1	M	A/IS	-	-
H1	X0	B2	M	A/IS	-	D
H1	X0	B3	M	A/IS	D	D
H1	A1	X0	-	A/IS	A/XP	-
H1	A1	A1	-	A/IS	A/XP	D
H1	A1	A2	D	A/IS	A/XP	D
H1	A1	B1	M	A/IS	A/XP	-
H1	A1	B2	M	A/IS	A/XP	D
H1	B1	X0	-	A/IS	A/IS	-
H1	B1	A1	-	A/IS	A/IS	D
H1	B1	A2	D	A/IS	A/IS	D
H1	B1	B1	M	A/IS	A/IS	-
H1	B1	B2	M	A/IS	A/IS	D

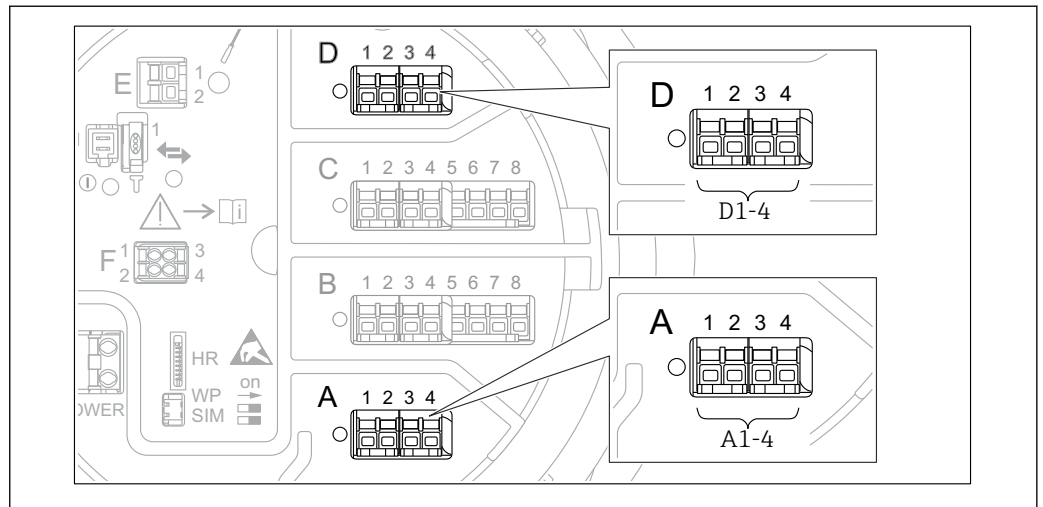
- 1) Característica de pedido
- 2) Área de terminales
- 3) Salida principal
- 4) ES analógica secundaria
- 5) ES digital secundaria Ex d/XP

Lista de abreviaturas usadas en la tabla "Salida principal" (040) = "V1" (B1)

- O: Característica de pedido
- T: Área de terminales
- 040: Salida principal
- 050: ES analógica secundaria
- 060: ES digital secundaria Ex d/XP
- V1: Sakura V1

- M: Modbus
- W: Whessoe WM550
- D: Digital
- A/XP: Ex d/XP analógica
- A/IS: Ex i/IS analógica

6.1.5 Terminales del módulo "Modbus", del módulo "V1" o del módulo "WM550"



22 Designación de los módulos "Modbus", "V1" o "WM550" (ejemplos); según la versión del equipo, estos módulos también se pueden encontrar en las ranuras B o C.

Según la versión del equipo, los módulos "Modbus" y/o "V1" o "WM550" pueden encontrarse en distintas ranuras del compartimento de terminales. En el menú de configuración, las interfaces "Modbus" y "V1" o "WM550" se designan por medio de la ranura respectiva y por los terminales de dicha ranura: **A1-4**, **B1-4**, **C1-4**, **D1-4**.

Terminales del módulo "Modbus"

Designación del módulo en el menú de configuración: **Modbus X1-4**; (X = A, B, C o D)

- X1¹⁾
 - Nombre del terminal: S
 - Descripción: Apantallamiento de cable conectado a TIERRA a través de un condensador
- X2¹⁾
 - Nombre del terminal: OV
 - Descripción: Referencia común
- X3¹⁾
 - Nombre del terminal: B-
 - Descripción: Línea de señal no invertida
- X4¹⁾
 - Nombre del terminal: A+
 - Descripción: Línea de señal invertida

1) En este caso, "X" se refiere a una de las ranuras "A", "B", "C" o "D".

Terminales de los módulos "V1" y "WM550"

Designación del módulo en el menú de configuración: **V1 X1-4** o **WM550 X1-4**; (X = A, B, C o D)

■ X1 ²⁾

- Nombre del terminal: S
- Descripción: Apantallamiento de cable conectado a TIERRA a través de un condensador

■ X2 ¹⁾

- Nombre del terminal: -
- Descripción: No conectado

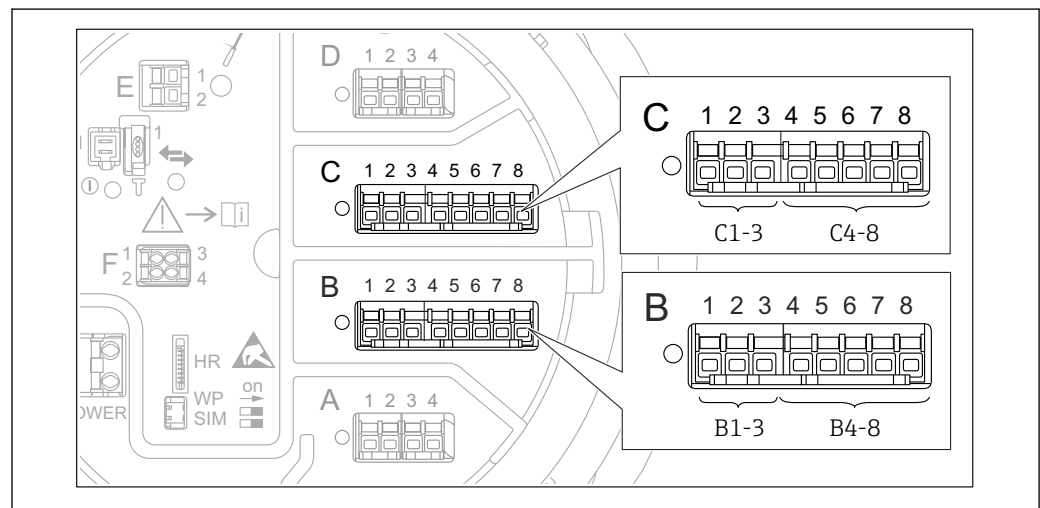
■ X3 ¹⁾

- Nombre del terminal: B-
- Descripción: - de la señal de protocolo de lazo

■ X4 ¹⁾

- Nombre del terminal: A+
- Descripción: + de la señal de protocolo de lazo

6.1.6 Terminales del módulo "E/S Analógica" (Ex d /XP o Ex i/IS)



A0031168

Terminal: B1-3

Función: Entrada o salida analógica (configurable)

- Uso pasivo: → 64
- Uso activo: → 66
- Designación en el menú de configuración:
E/S analógica B1-3 (→ 235)

Terminal: C1-3

Función: Entrada o salida analógica (configurable)

- Uso pasivo: → 64
- Uso activo: → 66
- Designación en el menú de configuración:
E/S analógica C1-3 (→ 235)

Terminal: B4-8



Función: Entrada analógica

- RTD: → 67
- Designación en el menú de configuración:
IP analógica B4-8 (→ 229)

2) En este caso, "X" se refiere a una de las ranuras "A", "B", "C" o "D".

Terminal: C4-8

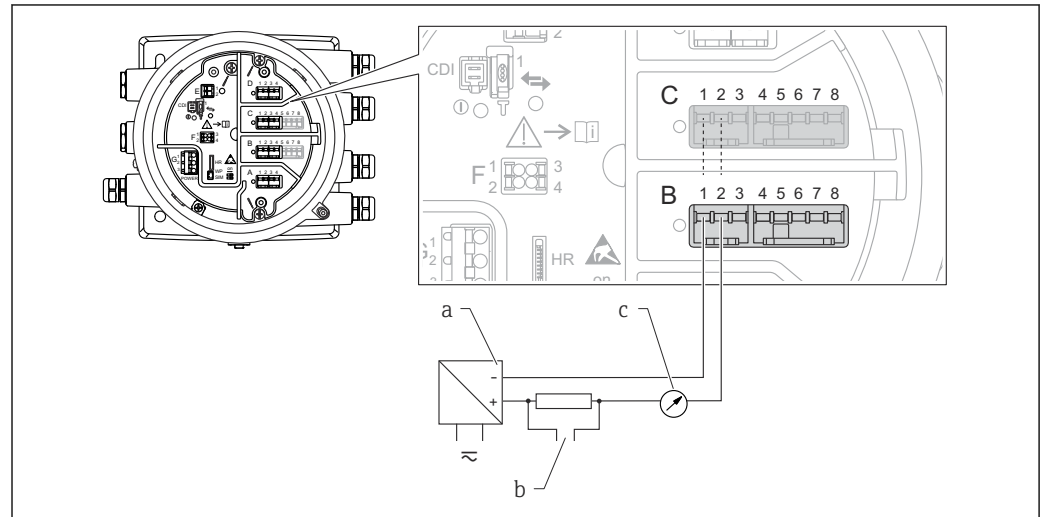
Función: Entrada analógica

- RTD: →  67
- Designación en el menú de configuración:
IP analógica C4-8 (→  229)

6.1.7 Conexión del módulo "E/S analógica" para uso pasivo

- i** En el uso pasivo, la tensión de alimentación para la línea de comunicación debe ser suministrada por una fuente externa.
- El cableado debe ser coherente con el modo de funcionamiento previsto para el módulo de E/S analógica; véanse los planos más abajo.

"Modo de operación" = "Salida de 4..20mA" o "Esclavo HART + salida 4..20mA"

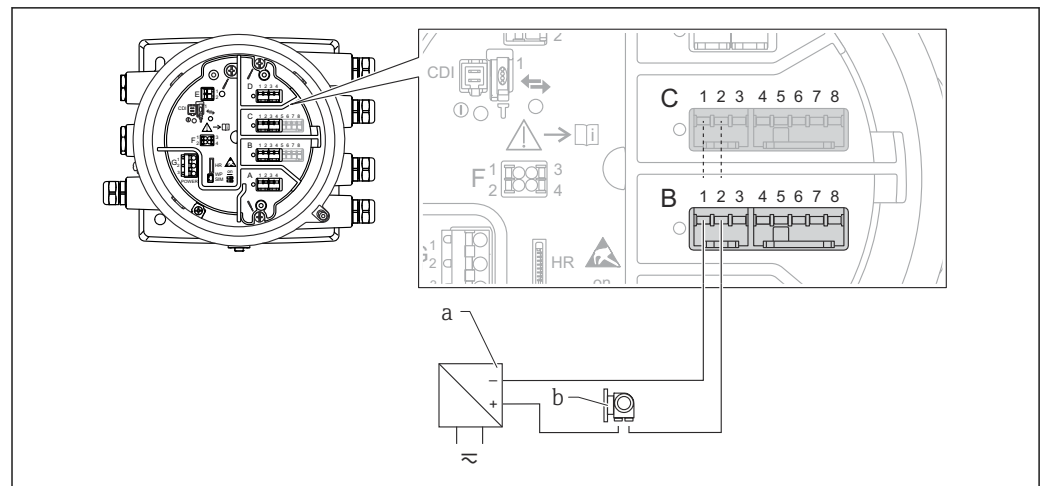


A0027931

23 Uso pasivo del módulo de E/S analógica en el modo de salida

- a Alimentación
- b Salida de señal HART
- c Evaluación de la señal analógica

"Modo de operación" = "Entrada 4..20mA" o "Maestro HART + entrada 4..20mA"

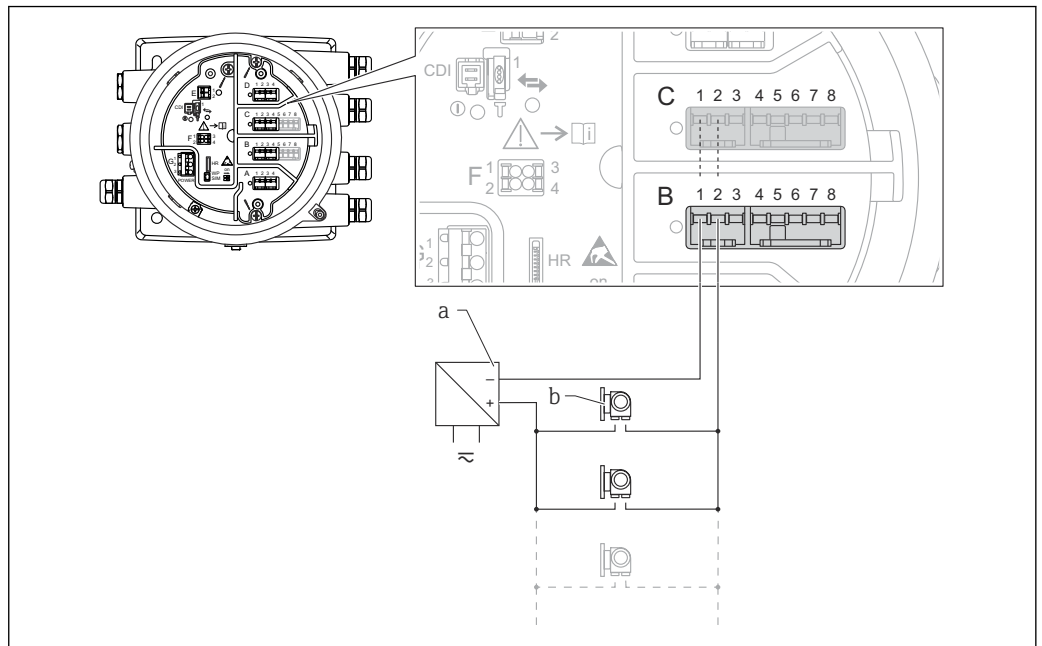


A0027933

24 Uso pasivo del módulo de E/S analógica en el modo de entrada

- a Alimentación
- b Equipo externo con 4...20 mA y/o salida de señal HART

"Modo de operación" = "Maestro HART"



A0027934

25 *Uso pasivo del módulo de E/S analógica en el modo maestro HART*

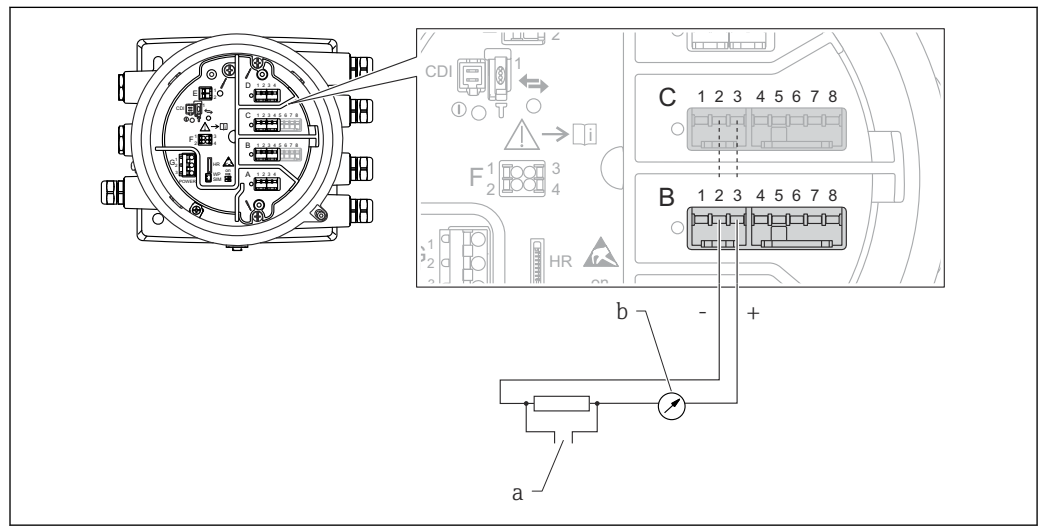
a Alimentación

b Hasta 6 equipos externos con salida de señal HART

6.1.8 Conexión del módulo "E/S analógica" para uso activo

- i** En el uso activo, la tensión de alimentación para la línea de comunicación es suministrada por el mismo equipo. No se requiere alimentación externa.
- El cableado debe ser coherente con el modo de funcionamiento previsto para el módulo de E/S analógica; véanse los planos más abajo.
- i** Consumo máximo de corriente de los equipos HART conectados: 24 mA (es decir, 4 mA por equipo si hay conectados 6 equipos).
- Tensión de salida del módulo Ex-d: 17,0 V@4 mA a 10,5 V@22 mA
- Tensión de salida del módulo Ex-ia: 18,5 V@4 mA a 12,5 V@22 mA

"Modo de operación" = "Salida de 4..20mA" o "Esclavo HART + salida 4..20mA"

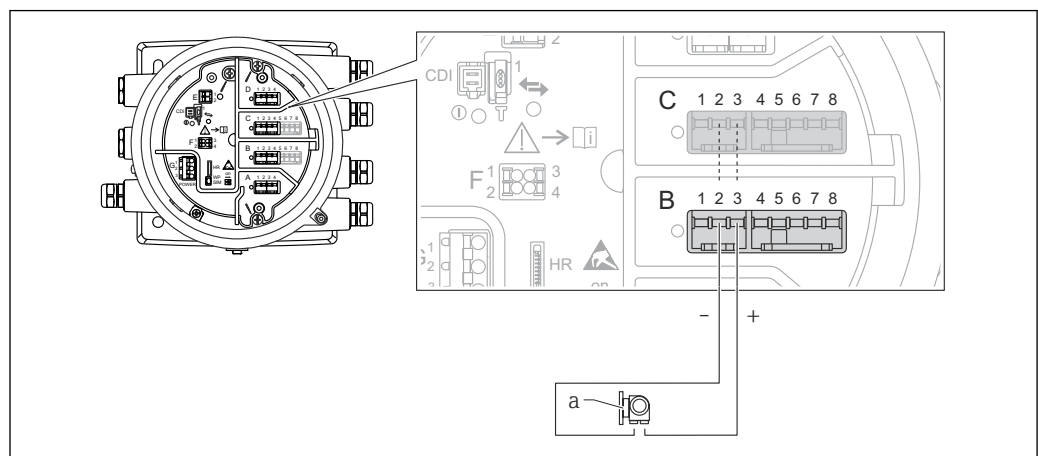


A0027932

26 Uso activo del módulo de E/S analógica en el modo de salida

- a Salida de señal HART
- b Evaluación de la señal analógica

"Modo de operación" = "Entrada 4..20mA" o "Maestro HART + entrada 4..20mA"

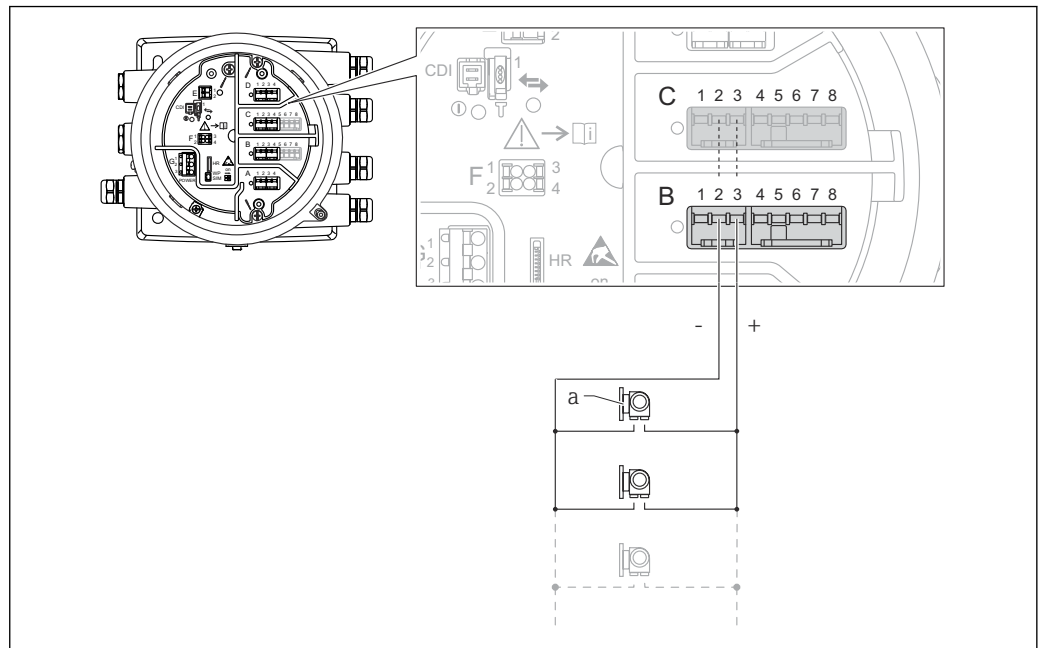


A0027935

27 Uso activo del módulo de E/S analógica en el modo de entrada

- a Equipo externo con 4...20 mA y/o salida de señal HART

"Modo de operación" = "Maestro HART"



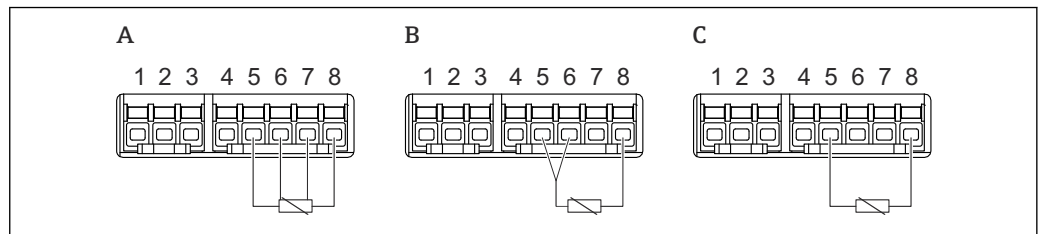
A0027936

28 *Uso activo del módulo de E/S analógica en el modo maestro HART*

a *Hasta 6 equipos externos con salida de señal HART*

i El consumo de corriente máximo para los equipos HART conectados es 24 mA (es decir, 4 mA por equipo si hay conectados 6 equipos).

6.1.9 Conexión de un RTD



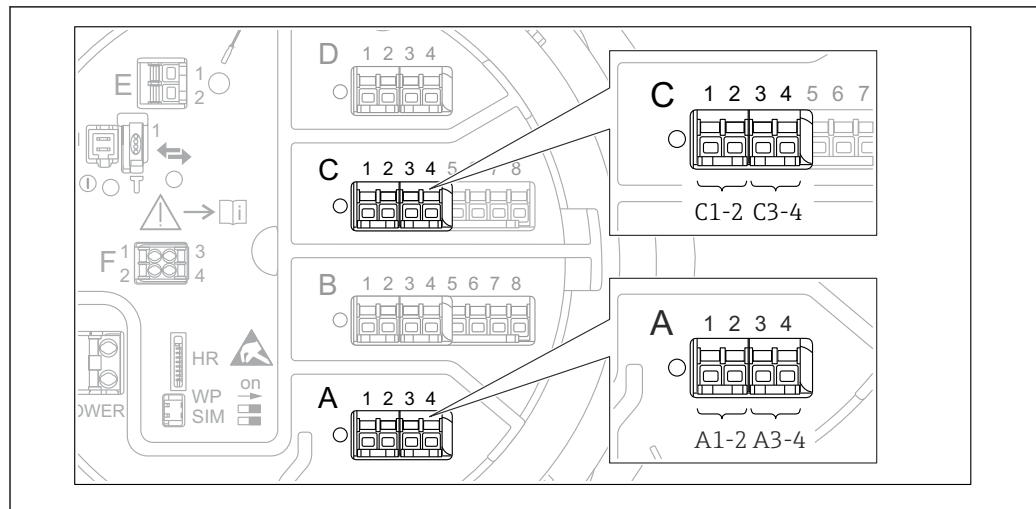
A0026371

A *Conexión de RTD a 4 hilos*

B *Conexión de RTD a 3 hilos*

C *Conexión de RTD a 2 hilos*

6.1.10 Terminales del módulo "E/S digital"



A0026424

29 Designación de las entradas o salidas digitales (ejemplos)

- Cada módulo de ES digital proporciona dos entradas o salidas digitales.
- En el menú de configuración, cada entrada o salida está designada por la ranura respectiva y dos terminales dentro de la ranura. **A1-2**, p. ej., hace referencia a los terminales 1 y 2 de la ranura **A**. Lo mismo ocurre con las ranuras **B**, **C** y **D** si contienen un módulo E/S digital.
- Para cada uno de estos pares de terminales, en el menú de configuración se puede seleccionar uno de los modos operativos siguientes:
 - Deshabilitar
 - Salida pasiva
 - Entrada pasiva
 - Entrada activa

6.2 Requisitos de conexión

6.2.1 Especificación del cable

Terminales

Sección transversal del cable 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 13 AWG)

Uso para terminales con la función: Señal y alimentación

- Terminales de muelle (NMx8x-xx1...)
- Terminales de tornillo (NMx8x-xx2...)

Sección transversal del cable máx. 2,5 mm² (13 AWG)

Uso para terminales con la función: Borne de tierra en el compartimento de terminales

Sección transversal del cable máx. 4 mm² (11 AWG)

Uso para terminales con la función: Borne de tierra en la caja

Línea de alimentación

Para la línea de alimentación basta el cable estándar del equipo.

Línea de comunicación HART

- Si solo se usa la señal analógica, basta el cable estándar del equipo.
- Si se usa el protocolo HART, se recomienda emplear cable apantallado. Tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de la planta.

Línea de comunicación Modbus

- Tenga en cuenta las condiciones del cable recogidas en el documento TIA-485-A de la Telecommunications Industry Association.
- Condiciones adicionales: Use cable apantallado.

Línea de comunicación V1

- Par trenzado de 2 hilos, cable con o sin apantallamiento
- Resistencia en un cable: $\leq 120 \Omega$
- Capacidad entre líneas: $\leq 0,3 \mu\text{F}$

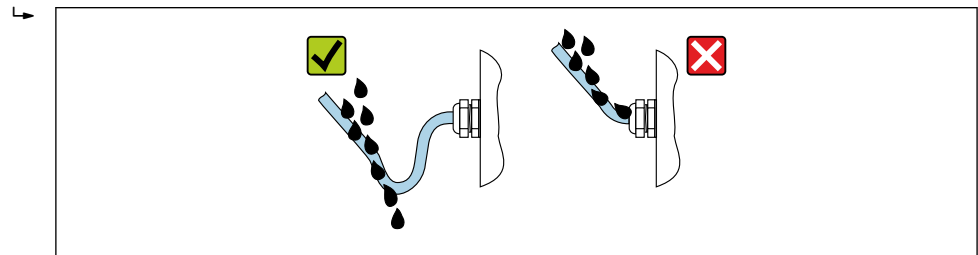
Línea de comunicación WM550

- Par trenzado de 2 hilos, cable sin apantallamiento
- Sección transversal mínima 0,5 mm² (20 AWG)
- Resistencia total de cable máx.: $\leq 250 \Omega$
- Cable de baja capacidad

6.3 Aseguramiento del grado de protección

Para garantizar el grado especificado de protección, efectúe los siguientes pasos tras el conexionado eléctrico:

1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
2. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
3. Apriete firmemente los prensaestopas.
4. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables, disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiagua").



A0029278


5. Introduzca tapones ciegos adecuados para el nivel de seguridad del equipo (p. ej. Ex d/XP).





6.4 Comprobaciones tras la conexión


<input type="radio"/>	¿El equipo o los cables están indemnes (inspección visual)?
<input type="radio"/>	¿Los cables cumplen los requisitos?
<input type="radio"/>	¿Los cables cuentan con un sistema adecuado de alivio de esfuerzos mecánicos?
<input type="radio"/>	¿Todos los cables están instalados, bien apretados y correctamente sellados?
<input type="radio"/>	¿La tensión de alimentación satisface las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor?
<input type="radio"/>	¿La asignación de terminales es correcta → 48?
<input type="radio"/>	Si es necesario: ¿la protección de puesta a tierra está correctamente conectada?
<input type="radio"/>	Si hay tensión de alimentación: ¿el instrumento está listo para funcionar y se pueden ver valores en el módulo indicador?
<input type="radio"/>	¿Todas las tapas de caja están bien instaladas y apretadas con firmeza?
<input type="radio"/>	¿Está bien apretado el tornillo de bloqueo?

7 Operabilidad

7.1 Visión general de las opciones de configuración

El equipo se maneja a través de un menú de configuración →  72. Se puede acceder a este menú a través de las siguientes interfaces:

- El módulo indicador y de configuración situado en el equipo o el módulo indicador y de configuración a distancia DKX001 (→  73).
- FieldCare conectado mediante la interfaz de servicio en el compartimento de terminales del equipo (→  85).
- FieldCare conectado mediante el escáner de depósito Tankvision NXA820 (configuración a distancia; →  85).
- FieldCare conectado mediante Commubox FXA195 (→  171) a una interfaz HART del equipo.

 Para un uso seguro, asegúrese de que el servomotor se detiene antes de cambiar los parámetros.

7.2 Estructura y función del menú de configuración

Menú	Submenú/ parámetro	Significado
Operación	Parámetros Proservo	Contiene los parámetros para configurar el Proservo (p. ej., comando de medición).
	Nivel	Muestra los valores de nivel medidos y calculados.
	Temperatura	Muestra los valores de temperatura medidos y calculados.
	Densidad	Muestra los valores de densidad medidos y calculados.
	Presión	Muestra los valores de presión medidos y calculados.
	Valores GP	Muestra los valores universales.
Ajuste	Parámetros estándar	Parámetros estándar de puesta en marcha
	Calibración	Calibración de la medición
	Ajuste avanzado	Contiene parámetros y submenús adicionales: <ul style="list-style-type: none"> ▪ para adaptar el equipo a condiciones especiales de medición, ▪ para procesar el valor medido. ▪ para configurar la salida de señal.
Diagnóstico	Parámetros de diagnóstico	Indica: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Los mensajes de diagnóstico más recientes y sus registros de hora. ▪ El tiempo de funcionamiento (tiempo total y tiempo desde el último reinicio). ▪ El tiempo según el reloj en tiempo real.
	Lista de diagnósticos	Contiene hasta 5 mensajes de error actualmente activos.
	Información del equipo	Contiene la información necesaria para identificar el equipo.
	Simulación	Sirve para simular valores medidos o valores en la salidas.
	Test de dispositivo	Contiene todos los parámetros necesarios para comprobar la capacidad de medición del equipo.
Experto ¹⁾ Contiene todos los parámetros del equipo (incluidos los contenidos en uno de los otros menús). Este menú está organizado conforme a los bloques funcionales del equipo. Los parámetros del Menú Experto están descritos en: GP01074G (NMS80)	Sistema	Comprende todos los parámetros de tipo general del equipo que no afectan a la medición ni a la interfaz de comunicaciones.
	Sensor	Contiene todos los parámetros necesarios para configurar la medición.
	Entrada/Salida	Contiene submenús para configurar los módulos analógicos y de E/S discreta y los equipos HART conectados.
	Comunicación	Contiene todos los parámetros necesarios para configurar la interfaz de comunicaciones digitales.
	Aplicación	Contiene submenús para configurar <ul style="list-style-type: none"> ▪ la aplicación de medición de tanques ▪ los cálculos del depósito ▪ las alarmas.

Menú	Submenú/ parámetro	Significado
	Valores del tanque	Muestra los valores medidos y calculados del depósito
	Diagnóstico	Contiene todos los parámetros necesarios para detectar y analizar errores de funcionamiento.

- 1) Siempre que se entra en el menú "Experto" se solicita un código de acceso. Si no se ha definido ningún código de acceso específico de cliente, se debe escribir "0000".

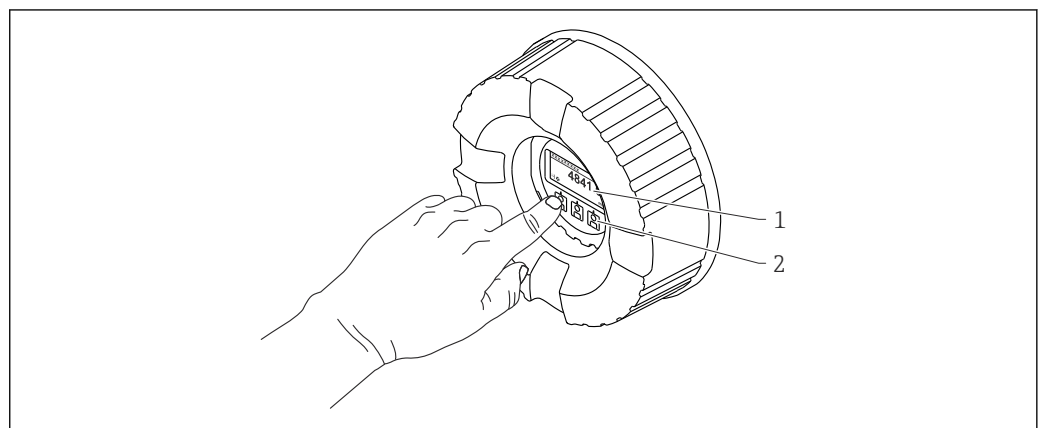
7.3 Acceso al menú de configuración a través del indicador local o remoto y del módulo de configuración

- i
 - La configuración mediante el módulo indicador y de configuración remoto DKX001 (→ 50) o el módulo indicador y de configuración local es equivalente.
 - El valor medido se indica simultáneamente en el DKX001 y en el módulo de indicación y configuración local.
 - No es posible acceder al menú de configuración en ambos módulos al mismo tiempo. Si se accede al menú de configuración en uno de estos módulos, el otro módulo se bloquea automáticamente. Este bloqueo permanece activo hasta que se cierra el menú en el primer módulo (vuelve a la indicación del valor medido).

7.3.1 Elementos indicadores y de configuración

El equipo cuenta con un **indicador de cristal líquido (LCD)** luminoso que en la vista estándar muestra los valores medidos y calculados, así como el estado del equipo. Para navegar por el menú de configuración y fijar valores de parámetro se utilizan otras vistas.

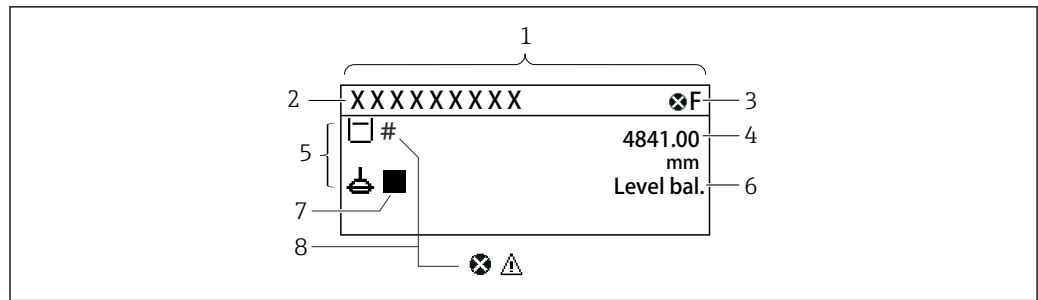
El equipo se opera mediante **tres teclas ópticas**, a saber "-", "+" y "E". Se activan cuando se toca **ligeramente** con el dedo el área adecuada del cristal protector del frontal ("control óptico").



30 Elementos indicadores y de configuración

- 1 Indicador de cristal líquido (LCD)
- 2 Teclas en pantalla táctil; se puede operar a través de la ventana de la cubierta. Si se emplea sin la ventana de la cubierta, coloque el dedo ligeramente en el frontal del sensor óptico para activarlo. No presione con fuerza.

7.3.2 Vista estándar (indicador de valores medidos)



A0028702

Fig. 31 Apariencia habitual de la vista estándar (indicador de valores medidos)





























- 1 Módulo indicador
- 2 Etiqueta (TAG) del equipo
- 3 Área de estado
- 4 Zona de visualización de valores medidos
- 5 Zona de visualización de valores medidos y símbolos de estado
- 6 Indicación del estado de medición
- 7 Símbolo de estado de medición
- 8 Símbolo de estado del valor medido

Símbolos de estado












Símbolo	Significado
F A0013956	"Fallo" Se ha producido un error en el instrumento. El valor medido ya no es válido.
C A0013959	"Comprobación de funciones" El equipo está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación).
S A0013958	"Fuera de especificación" Se está haciendo funcionar el instrumento: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fuera de las especificaciones técnicas (p. ej., al arrancar o durante una limpieza) ▪ Fuera de la configuración establecida por el usuario (p. ej., nivel fuera del rango configurado)
M A0013957	"Requiere mantenimiento" Requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

Símbolos para valores medidos




Símbolo 1	Símbolo 2	Valor medido
 A0028148		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nivel de tanque ▪ Nivel medido ▪ Nivel de tanque %
 A0028149		Nivel de agua
T A0028528		Temp. Líquida
T A0028528	V A0027990	Temperatura de vapor
T A0028528	A A0027991	Temperatura del aire
 A0027993		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Capacidad del tanque ▪ % de espacio vacío del tanque
 A0028150		Valor de densidad observado

Símbolo 1	Símbolo 2	Valor medido
 A0028150	 A0027991	Perfil de densidad promedio
 A0028151	 A0028141	P1 (abajo)
 A0028151	 A0028142	P2 (medio)
 A0028151	 A0028146	P3 (Superior)
 A0027992	 A0028141	Valor GP 1 Se utiliza para un equipo externo.
 A0027992	 A0028142	Valor GP 2 Se utiliza para un equipo externo.
 A0027992	 A0028146	Valor GP 3 Se utiliza para un equipo externo.
 A0027992	 A0028147	Valor GP 4 Se utiliza para un equipo externo.
 A0028149	 A0028529	Upper I/F level
 A0028149	 A0027989	Lower I/F level
 A0028150	 A0028529	Upper density
 A0028150	 A0013957	Middle density
 A0028150	 A0027989	Lower density
 A0028145		Bottom level
 A0027994		posicion del desplazador



Símbolos de comando de medición y de estado de medición

Símbolo 1	Símbolo 2	Significado
 A0028139		Comando indicador Muestra el comando actual.
 A0028143	 A0028144	Estado  : El desplazador está desequilibrado (todavía no se ha encontrado el nivel/la interfase).  : El desplazador está equilibrado (medición válida de nivel/ interfase).  : El desplazador está subiendo.  : El desplazador está bajando.  : Desplazador detenido.
 A0027995	 A0028138	
 A0028140		


Símbolos de estado de los valores medidos

Símbolo	Significado
 A0012102	Estado "Alarma" Se interrumpe la medición. La salida presenta el valor definido para estado de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.
 A0012103	Estado "Aviso" El equipo sigue midiendo. Se genera un mensaje de diagnóstico.
 A0031169	Calibración a las disposiciones reglamentarias alterada Se muestra en los siguientes casos: <ul style="list-style-type: none"> El interruptor de protección contra escritura está en posición OFF. → 83 El interruptor de protección contra escritura está en posición ON, pero el valor de nivel no se puede garantizar actualmente debido a que el desplazador no está equilibrado.

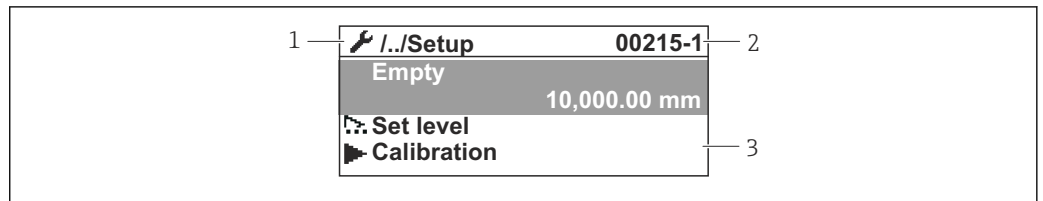
Símbolos de estado de bloqueo

Símbolo	Significado
 A0011978	Parámetro de visualización Marca los parámetros que solo visualizan valores y que no se pueden editar.
 A0011979	Equipo bloqueado <ul style="list-style-type: none"> Delante del nombre de un parámetro: el equipo se encuentra bloqueado por software y/o hardware. En el encabezado del visualizador de valores medidos: el equipo se encuentra bloqueado por hardware.

Significado de las teclas en vista estándar

Tecla	Significado
 A0028326	Tecla Intro <ul style="list-style-type: none"> Tras pulsar brevemente esta tecla, el menú de configuración se abre. Si se pulsa esta tecla durante 2 s, se entra en el menú contextual: <ul style="list-style-type: none"> Nivel (visible si el bloqueo de teclas está inactivo): Muestra los niveles medidos. Bloqueo teclado activo (visible si el bloqueo de teclas está inactivo): Activa el bloqueo de teclas. Bloqueo teclado apagado (visible si el bloqueo de teclas está activado): Desactiva el bloqueo de teclas.

7.3.3 Vista de navegación



A0047115





Fig. 32 Vista de navegación

- 1 Submenú o asistente actual
- 2 Código de acceso rápido
- 3 Zona del indicador para navegación

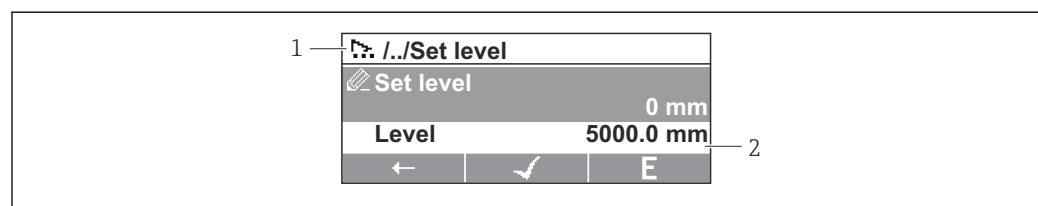
Símbolos de navegación

Símbolo	Significado
 A0011975	Operación Se visualiza: <ul style="list-style-type: none"> ▪ en el menú principal, junto a la selección Operación ▪ en el encabezado, si ya se encuentra en el Menú Operación.
 A0011974	Ajuste Se visualiza: <ul style="list-style-type: none"> ▪ en el menú principal, junto a la selección Ajuste ▪ en el encabezado, si ya se encuentra en el Menú Ajuste
 A0011976	Experto Se visualiza: <ul style="list-style-type: none"> ▪ en el menú principal, junto a la selección Experto ▪ en el encabezado, si ya se encuentra en el Menú Experto
 A0011977	Diagnóstico Se visualiza: <ul style="list-style-type: none"> ▪ en el menú principal, junto a la selección Diagnóstico ▪ en el encabezado, si ya se encuentra en el Menú Diagnóstico
 A0013967	Submenú
 A0013968	Asistente
 A0013963	Parámetro bloqueado Cuando aparece delante del nombre de un parámetro, indica que el parámetro en cuestión está bloqueado.

Significado de las teclas en la vista de navegación

Tecla	Significado
 A0028324	Tecla Menos Desplaza hacia arriba la barra de selección en una lista de seleccionables.
 A0028325	Tecla Más Desplaza hacia abajo la barra de selección en una lista de seleccionables.
 A0028326	Tecla Intro <ul style="list-style-type: none"> Si se pulsa esta tecla brevemente se entra en el menú, submenú o parámetro seleccionado. Para los parámetros: si se pulsa esta tecla durante 2 s se abre el texto de ayuda del parámetro (si existe).
 A0028327	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente) <ul style="list-style-type: none"> Pulsar las teclas brevemente <ul style="list-style-type: none"> Se sale del nivel de menú actual y se accede al nivel inmediatamente superior. Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro. Si se pulsan las teclas durante 2 s regresará a la visualización de valores medidos ("vista estándar").

7.3.4 Vista de asistente







A0047116

33 Vista de asistente en el módulo indicador

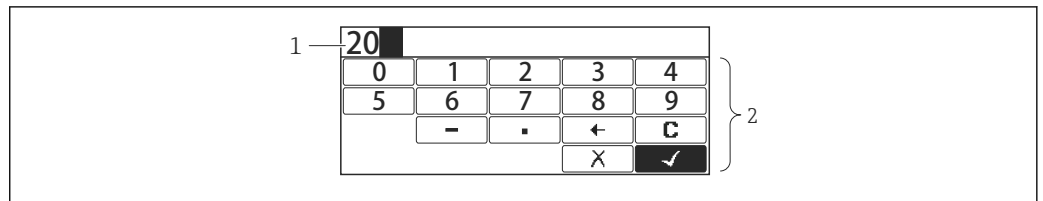
- 1 Asistente actual
 2 Zona del indicador para navegación

Símbolos de navegación del asistente

Símbolo	Significado
 A0013972	Parámetros en un asistente
 A0013978	Salta al parámetro anterior.
 A0013976	Confirma el valor del parámetro y salta al parámetro siguiente.
 A0013977	Abre la ventana de edición del parámetro.

i En la vista de asistente se indica el significado de las teclas junto al símbolo de navegación, justo encima de la respectiva tecla (funcionalidad de tecla de configuración rápida).

7.3.5 Editor numérico










A0028341













34 Editor numérico en el módulo indicador

1 Zona de visualización del valor introducido

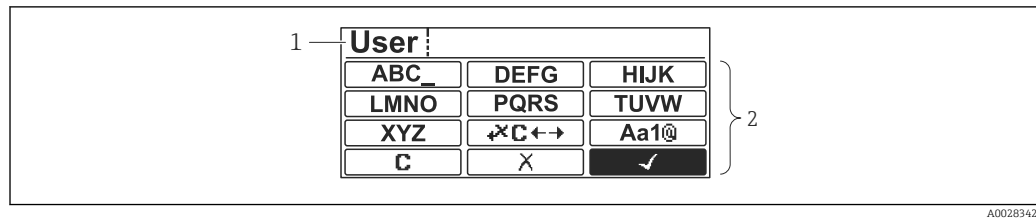
2 Máscara de entrada

Símbolo	Significado
 A0013998	Selección de números de 0 a 9.
 A0016619	Inserta un separador decimal en la posición de entrada.
 A0016620	Inserta el signo menos en la posición de entrada.
 A0013985	Confirma la selección.
 A0016621	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la izquierda.
 A0013986	Abandona la entrada sin aplicar los cambios.
 A0014040	Borra todos los caracteres entrados.

Significado de las teclas en el editor numérico

Tecla	Significado
   A0028324	Tecla Menos En la máscara de entrada, desplaza la barra de selección hacia la izquierda (hacia atrás).
   A0028325	Tecla Más En la máscara de entrada, desplaza la barra de selección hacia la derecha (hacia delante).
   A0028326	Tecla Intro <ul style="list-style-type: none"> Si se pulsa esta tecla brevemente, se añade el número seleccionado a la posición decimal actual o se lleva a cabo la acción seleccionada. Si se pulsa la tecla durante 2 s, se confirma el valor del parámetro editado.
   A0028327	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente) Cierra el editor numérico o de textos sin que se efectúen los cambios.

7.3.6 Editor de textos

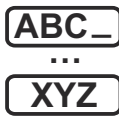







A0028342





Fig. 35 Editor de texto en el módulo indicador

- 1 Zona de visualización del texto introducido
2 Máscara de entrada





Símbolos en el editor de textos

Símbolo	Significado
 A0013997	Selección de las letras de A a Z
 A0013981	Conmutador <ul style="list-style-type: none"> Entre letras mayúsculas y minúsculas Para introducir números Para introducir caracteres especiales
 A0013985	Confirma la selección.
 A0013987	Salta a la selección de herramientas de corrección.
 A0013986	Abandona la entrada sin aplicar los cambios.
 A0014040	Borra todos los caracteres entrados.

Símbolos de corrección en ↔C↔

 A0013989	Borra todos los caracteres entrados.
 A0013991	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la derecha.
 A0013990	Desplaza la posición de entrada en una posición hacia la izquierda.
 A0013988	Borra el carácter situado a la izquierda de la posición de entrada.

Significado de las teclas en el editor de texto


Tecla	Significado
 <small>A0028324</small>	Tecla Menos En la máscara de entrada, desplaza la barra de selección hacia la izquierda (hacia atrás).
 <small>A0028325</small>	Tecla Más En la máscara de entrada, desplaza la barra de selección hacia la derecha (hacia delante).
 <small>A0028326</small>	Tecla Intro <ul style="list-style-type: none"> ▪ Si se pulsa brevemente la tecla <ul style="list-style-type: none"> ▪ Abre el grupo seleccionado. ▪ Realiza la acción seleccionada. ▪ Si se pulsa la tecla durante 2 s, se confirma el valor del parámetro editado.
 <small>A0028327</small>	Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente) Cierra el editor numérico o de textos sin que se efectúen los cambios.

7.3.7 Bloqueo del teclado


Bloqueo automático del teclado

La operación mediante el indicador local se bloquea automáticamente:

- tras el encendido o reinicio del equipo.
- si el equipo no se ha operado mediante el indicador durante > 1 minuto.


 Si se intenta acceder al menú de configuración cuando el bloqueo de teclado está activado, **Bloqueo teclado activo aparece el mensaje** .

Desactivar el bloqueo del teclado

1. El bloqueo de teclas está activado.
 Presione  durante 2 segundos por lo menos.
 ↳ Aparece un menú contextual.
2. Seleccione **Bloqueo teclado apagado** en el menú contextual.
 ↳ El bloqueo de teclas está desactivado.

Activación manual del bloqueo del teclado

El bloqueo del teclado se puede activar manualmente tras la puesta en marcha del equipo.


1. El equipo se encuentra en la indicación del valor medido.
 Presione  durante 2 segundos por lo menos.
 ↳ Aparece un menú contextual.
2. Seleccione **Bloqueo teclado activo** en el menú contextual.
 ↳ El bloqueo de teclas está activado.

7.3.8 Código de acceso y roles de usuario


Significado del código de acceso

Se puede definir un código de acceso para distinguir entre los siguientes roles de usuario:


Rol de usuario	Definición
Mantenimiento	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Conoce el código de acceso. ▪ Tiene acceso de escritura para todos los parámetros (excepto los parámetros de servicio).
Operador	<ul style="list-style-type: none"> ▪ No conoce el código de acceso. ▪ Tiene acceso de escritura para algunos parámetros únicamente.



-  ▪ La descripción de los parámetros indica qué rol se necesita como mínimo para el acceso de lectura y escritura de cada parámetro.
- El rol de usuario actual es indicado por Derechos de acceso visualización.
- Si el código de acceso es "0000", todos los usuarios tienen el rol de **Mantenimiento**. Esta es la configuración predeterminada a la entrega del equipo.

Definir un código de acceso

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Administración → Definir código de acceso → Definir código de acceso
2. Introduzca el código de acceso deseado (máx. 4 dígitos).
3. Repita el mismo código en Confirmar el código de acceso.
 - ↳ El usuario se encuentra en el rol de **Operador**. El símbolo  aparece delante de todos los parámetros protegidos contra escritura.

Cambio al rol de "Mantenimiento"

Si el símbolo  aparece en el indicador local delante de un parámetro, significa que el parámetro está protegido contra escritura porque el usuario se encuentra en el rol de **Operador**. Para cambiar al rol de **Mantenimiento**, haga lo siguiente:

1. Pulse .
 - ↳ Aparece el cuadro de introducción del código de acceso.
2. Escriba el código de acceso.
 - ↳ El usuario se encuentra en el rol de **Mantenimiento**. Desaparece el símbolo  de delante de los parámetros; todos los parámetros previamente protegidos contra escritura vuelven a estar habilitados.

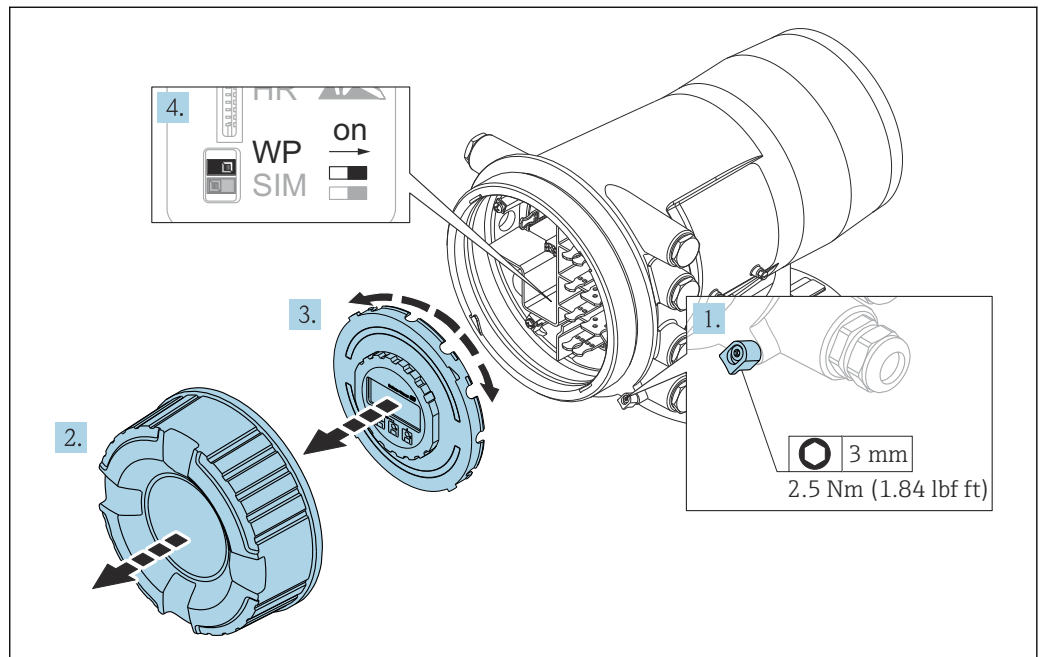
Retorno automático al rol de "Operador"

El usuario vuelve automáticamente al rol de **Operador**:

- si no se pulsa ninguna tecla durante 10 minutos en el modo de navegación y edición.
- 60 s tras volver desde el modo de navegación y edición a la vista estándar (visualización del valor medido).

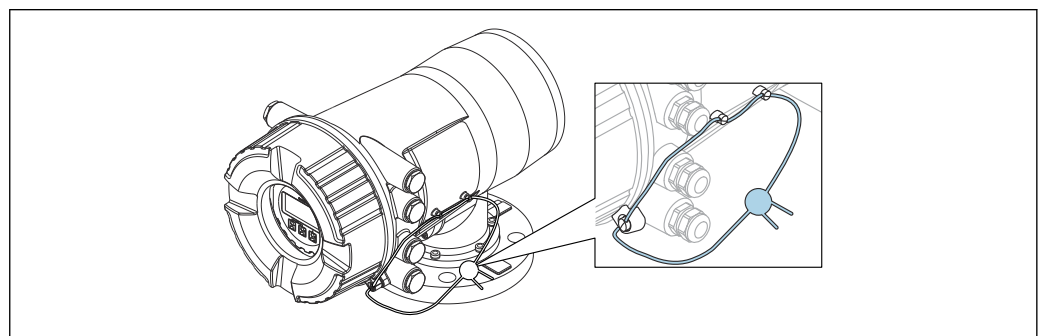
7.3.9 Interruptor de protección contra escritura

El menú de configuración se puede bloquear mediante un interruptor de hardware en el compartimento de conexiones. En este estado de bloqueo, los parámetros relacionados con W&M son solo de lectura.



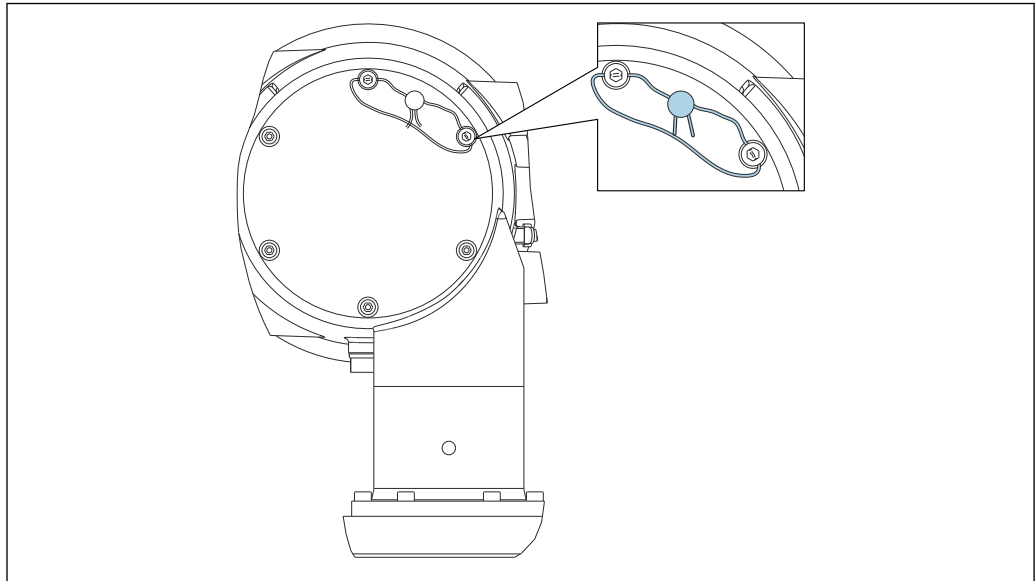
A0030122

- i** El módulo de visualización se puede enganchar al borde del compartimento de la electrónica. Esto facilita el acceso al interruptor de bloqueo.
 - 1. Afloje el tornillo de bloqueo.
 - 2. Desenrosque la tapa de la caja.
 - 3. Extraiga el módulo indicador tirando suavemente con un movimiento de rotación.
 - 4. Mediante un destornillador de punta plana o una herramienta similar para colocar el interruptor de protección (**WP**) en la posición deseada. **ON**: el menú de configuración está bloqueado; **OFF**: el menú de configuración está desbloqueado.
 - 5. Coloque el módulo indicador sobre el compartimento de conexiones, enrosque la tapa y apriete el tornillo de bloqueo.
- i** Para evitar el acceso al interruptor de protección contra escritura, la tapa del compartimento de conexiones se puede proteger con un precinto de plomo.



A0033284

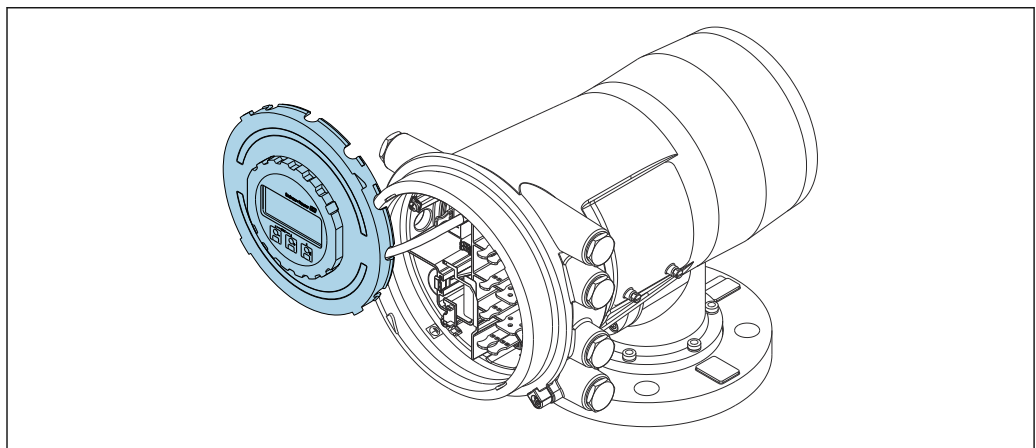
36 Precintar la tapa del compartimento de conexiones



A0033451

37 Precintado de la tapa trasera (p. ej., NMS80)

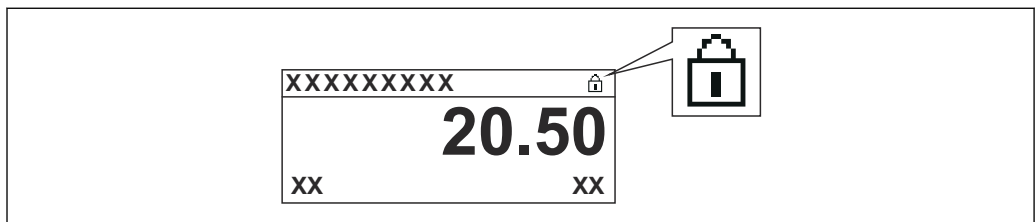
i Para la homologación LNE, los pernos de la brida integrada deben protegerse adicionalmente con un precinto de plomo.



A0033571

38 NMS80: Módulo indicador enganchado al borde del compartimento de terminales


Indicación del estado de bloqueo



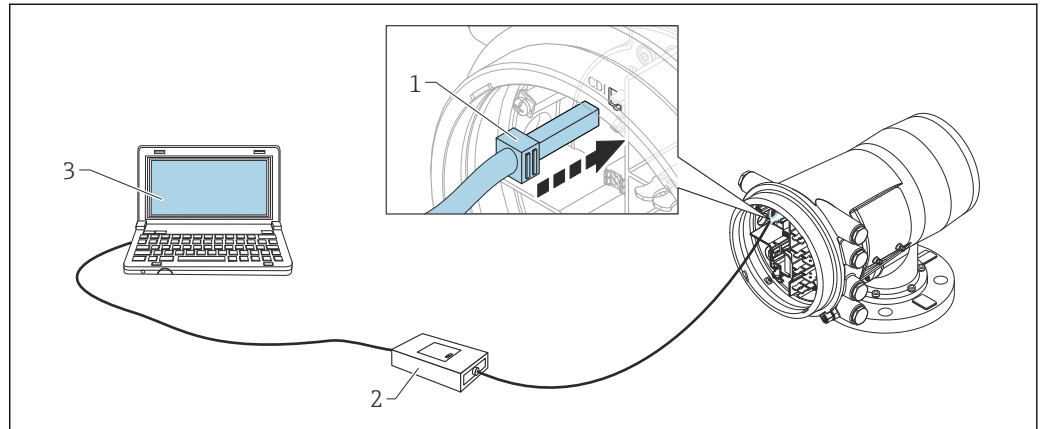
A0015870

39 Símbolo de protección contra escritura en el encabezado del indicador

La protección contra escritura mediante el interruptor de bloqueo se indica de la forma siguiente:

- Estado bloqueo (→ 219) = Protección de escritura hardware
- Aparece  en el encabezado del indicador.

7.4 Acceso al menú de configuración mediante la interfaz de servicio y FieldCare



40 Configuración a través de la interfaz de servicio

- 1 Interfaz de servicio (CDI = Endress+Hauser Common Data Interface)
- 2 Commbox FXA291
- 3 Ordenador con software de configuración "FieldCare" y COM DTM "CDI Communication FXA291"

i La función "Guardar/restaurar"

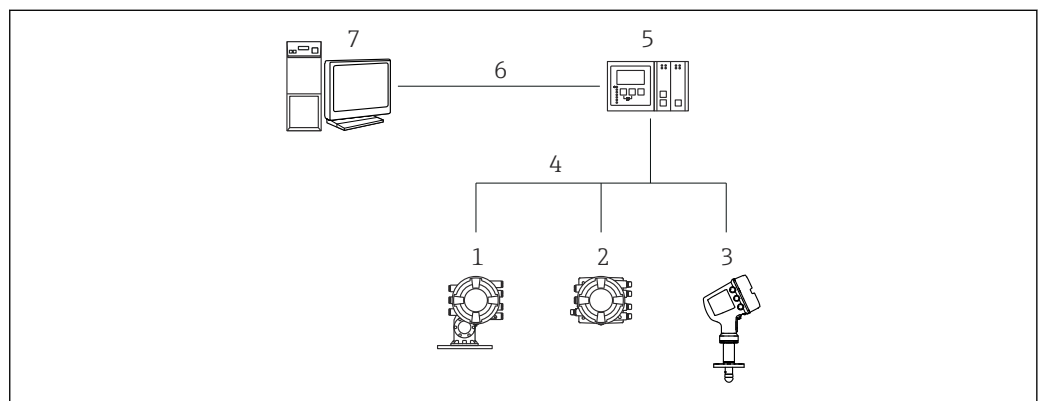
Después de guardar la configuración de un equipo en un ordenador y restaurarla al equipo utilizando la función **Guardar/restaurar** de FieldCare, el equipo debe reiniciarse mediante el siguiente ajuste:

Ajuste → **Ajuste avanzado** → **Administración** → **Resetear dispositivo** = **Reiniciar instrumento**.

Esto garantiza el funcionamiento correcto del equipo tras una restauración.

7.5 Acceso al menú de configuración mediante Tankvision Tank Scanner NXA820 y FieldCare

7.5.1 Sistema de cableado

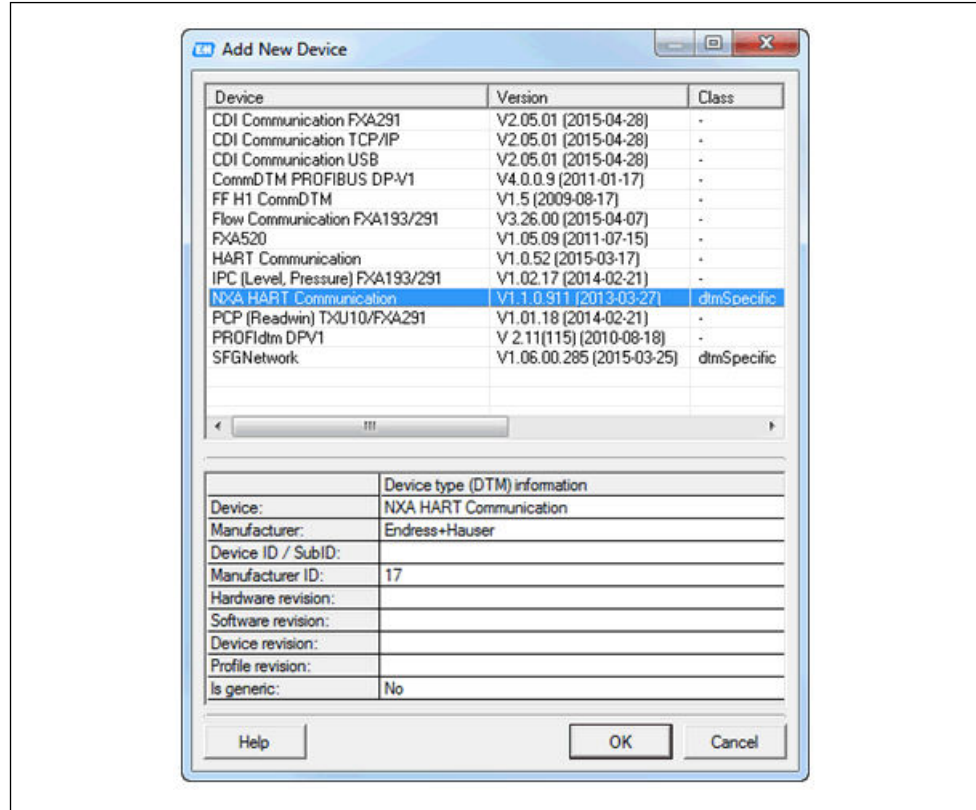


41 Conectar equipos de medición de tanques a FieldCare mediante Tankvision Tank Scanner NXA820

- 1 Proservo NMS8x
- 2 Tankside Monitor NRF81
- 3 Micropilot NMR8x
- 4 Protocolo de campo (p. ej., Modbus, V1)
- 5 Escáner de depósito Tankvision NXA820
- 6 Ethernet
- 7 Ordenador con FieldCare instalado

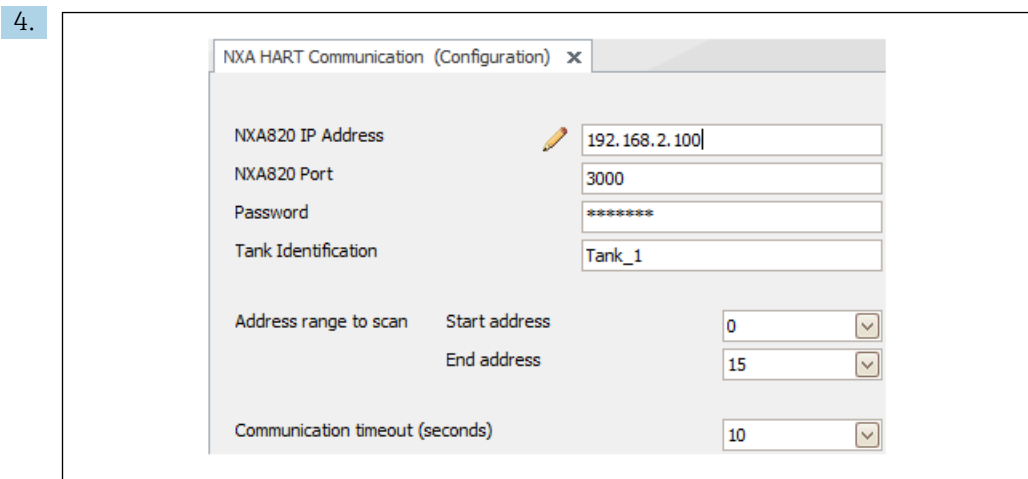
7.5.2 Establecer la conexión entre FieldCare y el equipo

1. Compruebe que **HART CommDTM NXA** está instalado y actualice el catálogo DTM si fuera necesario.
2. Cree un nuevo proyecto en FieldCare.
- 3.



A0028515

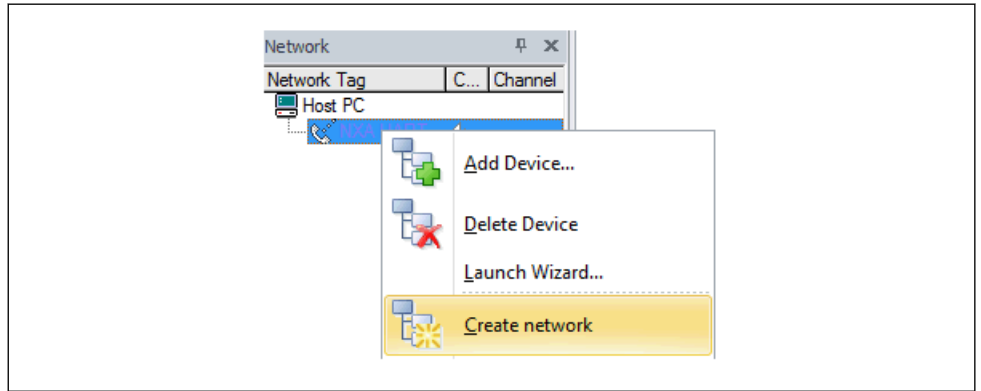
Añada un nuevo equipo: **NXA HART Communication**



A0028516

Abra la configuración del DTM e introduzca los datos necesarios (dirección IP del NXA820; "Contraseña" = "hart"; "Identificación del depósito" solo con NXA V1.05 o superior)

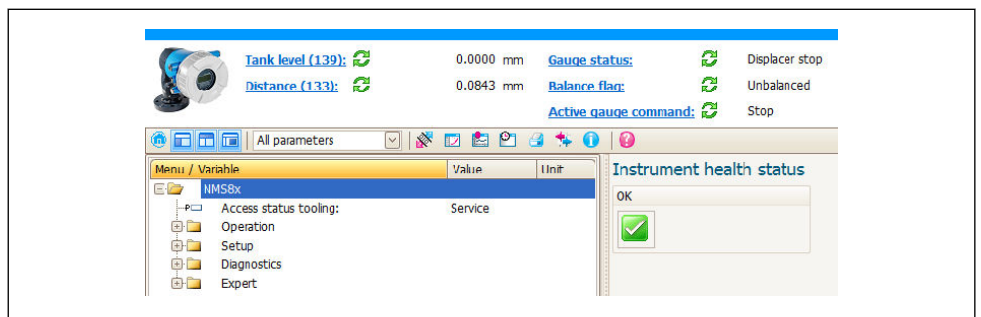
5.



A0028517

Seleccione **Crear red** en el menú contextual.
 ↳ Se detecta el equipo y se asigna el DTM.

6.



A0032427

↳ El equipo se puede configurar.



La función "Guardar/restaurar"

Después de guardar la configuración de un equipo en un ordenador y restaurarla al equipo utilizando la función **Guardar/restaurar** de FieldCare, el equipo debe reiniciarse mediante el siguiente ajuste:

Ajuste → Ajuste avanzado → Administración → Resetear dispositivo = Reiniciar instrumento.

Esto garantiza el funcionamiento correcto del equipo tras una restauración.

8 Integración en el sistema

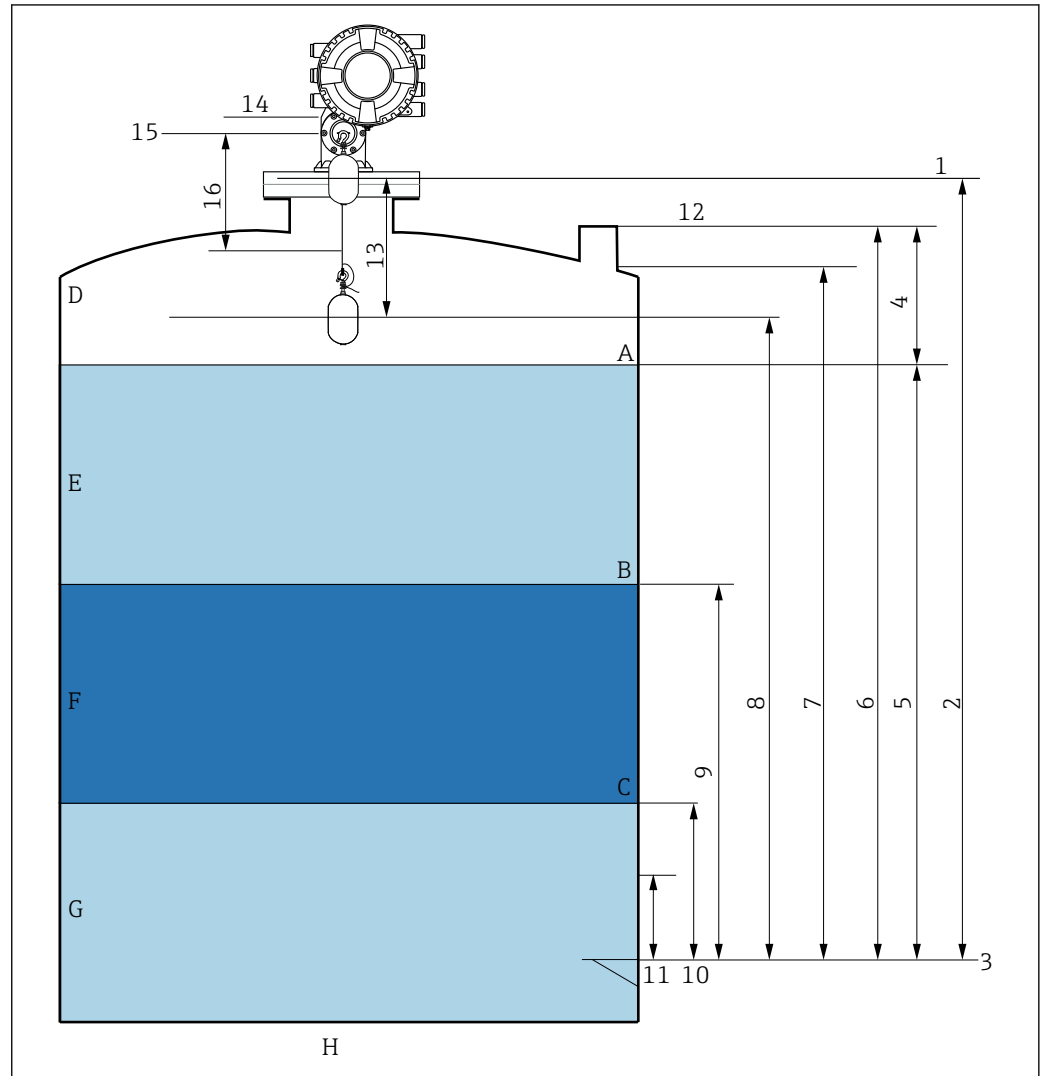
8.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo (DTM)

Para integrar el equipo en FieldCare mediante HART se necesita un fichero de descripción del equipo (DTM) conforme a la siguiente especificación:

ID del fabricante	0x11
Tipo de equipo (NMS8x)	0x112D
Especificación HART	7,0
Ficheros DD	Para acceder a más información y a los ficheros, véase: www.endress.com

9 Puesta en marcha

9.1 Términos relativos a la medición de depósitos



42 Términos relativos a la instalación de un NMS8x (p. ej. NMS81)

- A Nivel del líquido
- B Interfaz superior
- C Interfaz inferior
- D Fase gaseosa
- E Fase superior
- F Fase intermedia
- G Fase inferior
- H Fondo del depósito
- 1 Altura de referencia de la medición
- 2 Vacío
- 3 Placa de referencia
- 4 Capacidad del tanque
- 5 Nivel de tanque
- 6 Altura de referencia del tanque
- 7 Alto nivel de parada (ajustable)
- 8 posición del desplazador
- 9 Nivel de interfaz superior
- 10 Nivel de interfaz inferior
- 11 Nivel bajo de parada (ajustable)
- 12 Referencia de inmersión
- 13 Distancia


- 14 Parada mecánica
- 15 Posición de referencia
- 16 Zona de elevación lenta

9.2 Ajustes iniciales

Según la especificación del NMS8x, puede ser que no se requieran algunos de los ajustes iniciales descritos a continuación.


9.2.1 Configuración del idioma del indicador

Ajuste del idioma del indicador mediante el módulo visualizador

1. En la vista estándar (→  74), pulse "E". Si es necesario, seleccione **Bloqueo teclado apagado** en el menú contextual y pulse "E" de nuevo.
↳ Se abre Language.
2. Abra Language y seleccione el idioma del indicador.

Ajuste del idioma del indicador mediante el software de configuración (p. ej. FieldCare)

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Language
2. Selección del idioma del indicador.

 Esta configuración solo afecta al idioma del módulo indicador. Para establecer el idioma en el software de configuración, utilice la función de configuración de idioma de FieldCare o DeviceCare, respectivamente.

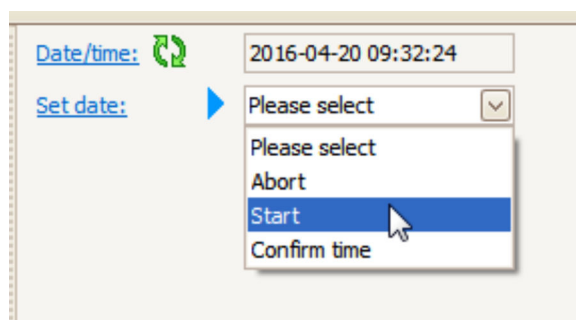
9.2.2 Ajuste del reloj de tiempo real

Ajuste del reloj de tiempo real a través del módulo indicador

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Ajustar fecha
2. Use los parámetros siguientes para ajustar el reloj de tiempo real a la fecha y la hora actuales: **Year, Month, Day, Hour, Minutes**.




Ajuste del reloj de tiempo real a través de un software de configuración (p. ej., FieldCare)

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora
- 2.






Vaya a Ajustar fecha y seleccione Iniciar.

3.

Date/time:		2016-04-20 09:34:25
Set date:	 	Please select
Year:		2016
Month:		4
Day:		20
Hour:		9
Minute:		34

Use los parámetros siguientes para ajustar la fecha y la hora: **Year, Month, Day, Hour, Minutes.**

4.

Date/time:		2016-04-20 09:35:49
Set date:	 	Please select
Year:		Please select
Month:		Abort
Day:		Start
Hour:		Confirm time
Hour:		9
Minute:		34

Vaya a Ajustar fecha y seleccione Confirm time.

↳ El reloj de tiempo real está ajustado con la fecha y la hora actuales.

9.3 Calibración

Tras la instalación o sustitución del NMS8x o sus piezas (módulo de sensor, unidad de detección, tambor recogedor de cable o cable medidor), lleve a cabo las calibraciones siguientes en el orden que se indica.

1. Calibración del sensor
2. Calibración de referencia
3. Calibración del tambor

Es posible que no se requieran todos los pasos de calibración; depende de si el equipo está siendo instalado, ajustado o sustituido (véase la tabla siguiente).

Tipo de instalación/sustitución		Paso de calibración		
		1. Calibración del sensor	2. Calibración de referencia	3. Calibración del tambor
Todo en uno		No se requiere	No se requiere	No se requiere
Desplazador enviado por separado		Se requiere	Se requiere	Se requiere
Instalación del desplazador a través de la ventana de calibración		Se requiere	Se requiere	Se requiere
Sustitución/ mantenimient o	Tambor recogedor de cable	Se requiere	Se requiere	Se requiere
	Desplazador	No se requiere	Se requiere	Se requiere
	Módulo de sensor/ Unidad de detección	Se requiere	Se requiere	Se requiere

9.3.1 Verificación del desplazador y el tambor recogedor de cable

Antes de la instalación de la NMS8x, asegúrese de que coincide toda la información siguiente del desplazador y del tambor recogedor de cable de la placa de identificación con la programada en el equipo.

Parámetros que se deben confirmar

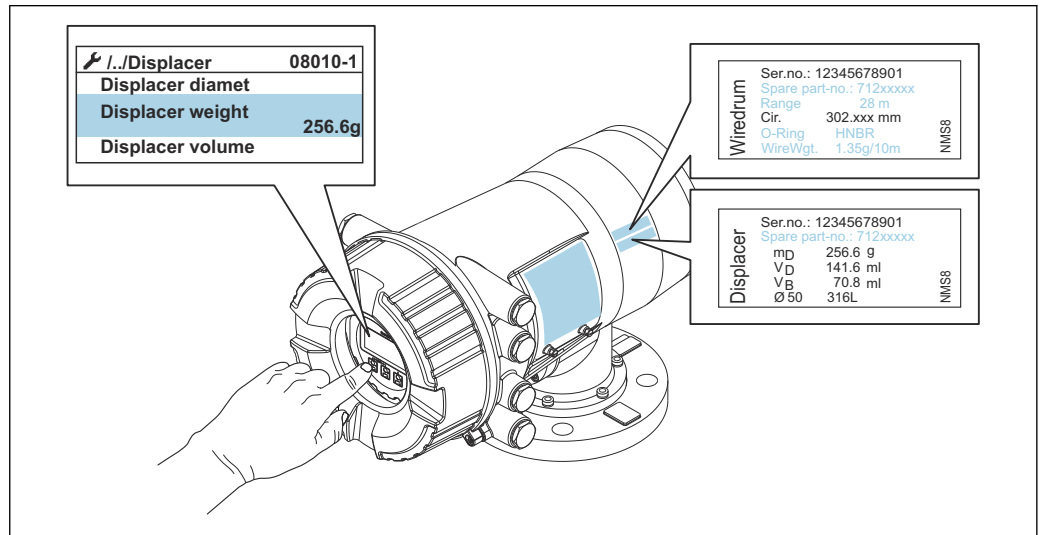
Parámetros	Vaya a:
Diametro del desplazador	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Desplazador → Diametro del desplazador
Peso del desplazador	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Desplazador → Peso del desplazador
Volumen de desplazador	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Desplazador → Volumen de desplazador
Volumen del balance del desplazador	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Desplazador → Volumen del balance del desplazador
Circunferencia del tambor	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Cable del tambor
Peso del alambre	Experto → Sensor → Configuración del sensor → Cable del tambor → Peso del alambre

Verificación de datos

Proceso de verificación de datos

1. Compruebe el diámetro, el peso, el volumen y el volumen de equilibrio del desplazador para el Diámetro del desplazador, el Peso del desplazador, el Volumen de desplazador y el Volumen del balance del desplazador.
2. Compruebe la circunferencia del tambor y el peso del cable para la Circunferencia del tambor y el Peso del alambre.

Con este paso finaliza el proceso de verificación de datos.



43 Verificación de datos

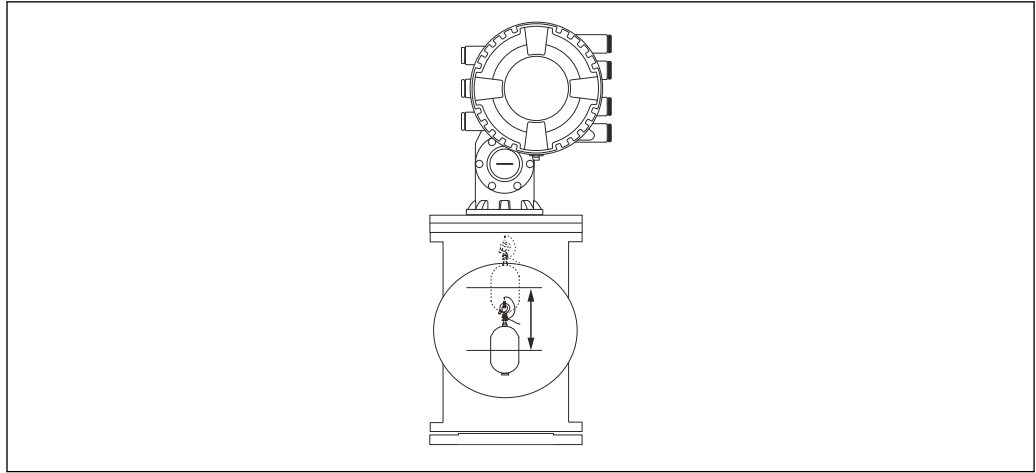
A0030107

9.3.2 Mover desplazador

La operación mover desplazador es opcional y puede utilizarse para cambiar la posición actual del desplazador para realizar los pasos de calibración con mayor facilidad.

1. Compruebe que se ha retirado el tope del tambor recogedor de cable.
2. Vaya a: Ajuste → Calibración → Mover desplazador → Mover distancia
3. Introduzca la distancia de movimiento relativa para Mover distancia.
4. Seleccione Mover abajo o Ascender
5. Seleccione **Sí**.

Con este paso finaliza el proceso del comando mover desplazador.



A0029119

44 Mover desplazador

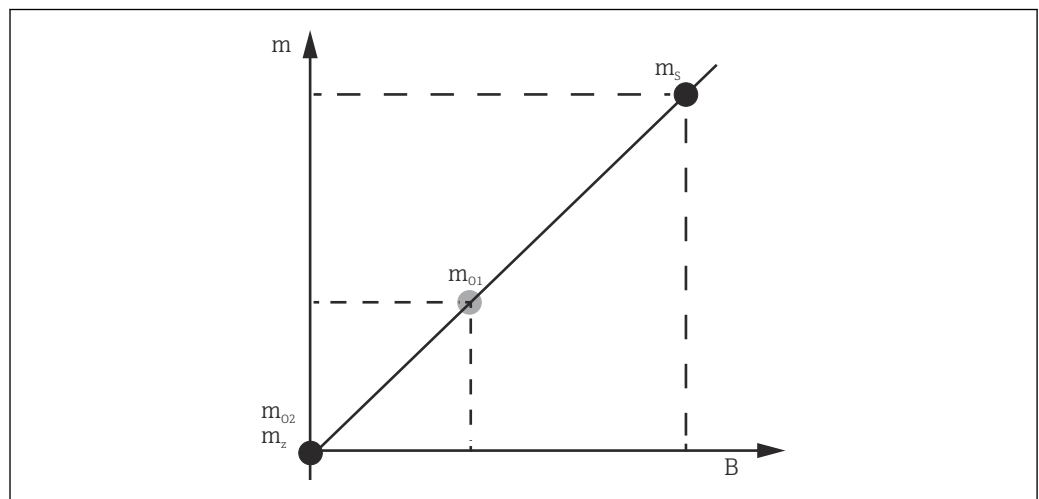
9.3.3 Calibración del sensor

La calibración del sensor ajusta la medición de peso de la unidad de detección. La calibración comprende los tres pasos siguientes.

- Calibración del cero del CAD
- Calibración del offset del CAD
- Calibración del span del CAD

Para la calibración del peso de offset del CAD, se pueden utilizar bien 0 g o un peso del offset (0 a 100 g).

i Se recomienda utilizar un peso de offset distinto de 0 g para la medición de densidad.



A0029472

45 Concepto de calibración del sensor

m Peso del desplazador

B Valor binario del Conversor AD

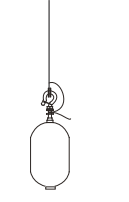
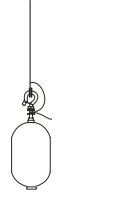
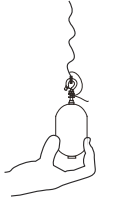
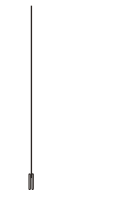
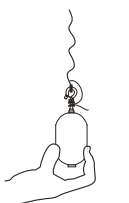
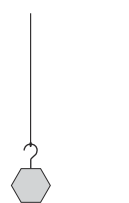
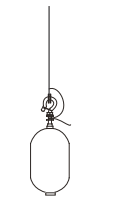
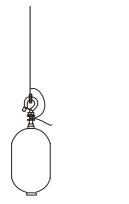
m_s Peso de intervalo

m_{o1} Peso de offset en caso de 0 ... 100 g (se recomienda 50 g)

m_{o2} Peso de offset en caso de 0 g

m_z Peso cero

Proceso de calibración

Paso	Utilizando el desplazador	Utilizando el peso de offset	Descripción
1.			<ul style="list-style-type: none"> Vaya a: Ajuste → Calibración → Calibración del sensor → Calibración del sensor Introduzca el peso de compensación para el Offset weight usado en el paso 3 (0,0 g si solo se usa el desplazador). Introduzca el valor para el Span weight utilizado en el paso 4 (peso del desplazador indicado en la placa de identificación).
2.			<ul style="list-style-type: none"> Mantenga o retire el desplazador. Seleccione <input checked="" type="checkbox"/> para nuevo parámetro. En el indicador aparece Midiendo peso cero. Espere hasta que Calibración de Zero indique Acabado y el estado de calibración aparezca como "Inactivo". <p>i Cuando sostenga en alto el desplazador, no lo libere hasta que se complete este paso.</p>
3.			<ul style="list-style-type: none"> Confirme si en Offset de calibración se indica Coloque el peso de compensación. Sostenga el desplazador en alto o fije el peso de offset. Seleccione <input checked="" type="checkbox"/> para nuevo parámetro. En el indicador aparece Medición de peso compensado. Espere hasta que Offset de calibración indique Acabado y el estado de calibración aparezca como "Inactivo". <p>i Cuando sostenga en alto el desplazador, no lo libere hasta que se complete este paso.</p>
4.			<ul style="list-style-type: none"> Libere el desplazador o móntelo en el anillo de medición si un peso de offset fue utilizado en el paso anterior. Seleccione <input checked="" type="checkbox"/> para nuevo parámetro. En el indicador aparece Medición del peso del tramo. Confirme si Span de calibración indica Acabado y el estado de calibración aparece como "Inactivo". Seleccione Siguiente. Confirme si Calibración del sensor indica Acabado y el estado de calibración aparece como "Inactivo". <p>Con este paso finaliza el proceso de calibración del sensor.</p> <p>i No balancee el desplazador y manténgalo en una posición tan estable como sea posible.</p>

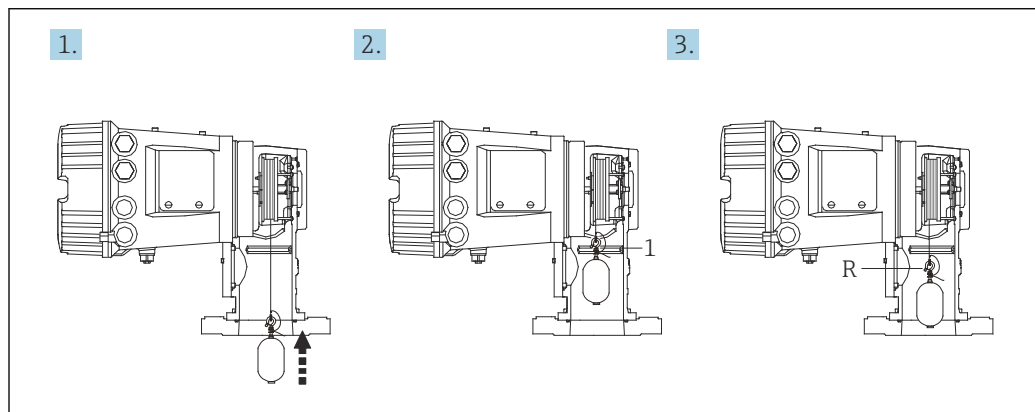
9.3.4 Calibración de referencia

Procedimiento de calibración de referencia

La calibración de referencia define la posición de distancia cero del desplazador desde la parada mecánica.

1. Vaya a: Ajuste → Calibración → Calibración de referencia → Calibración de referencia
2. Seleccione Iniciar
3. Compruebe la posición de referencia (p. ej. 70 mm (2,76 in)).
↳ La posición de referencia se preconfigura antes de la entrega.
4. Confirme que el desplazador está correctamente fijado al cable medidor.
5. La calibración de referencia comienza automáticamente.

Con este paso finaliza la calibración de referencia.



A0030162

46 Secuencia de calibración de referencia

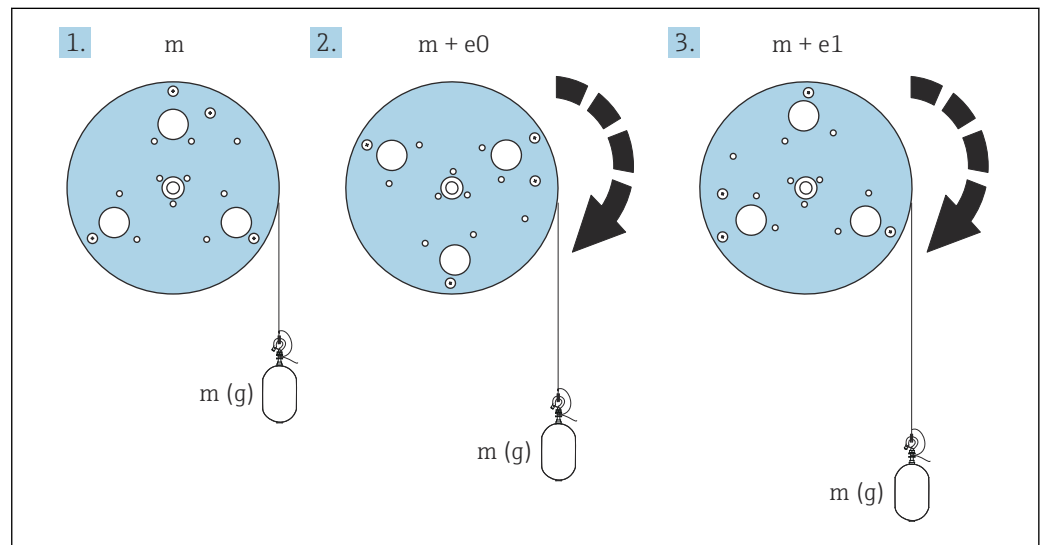
1 Parada mecánica

R Posición de referencia

9.3.5 Calibración del tambor

Tabla del tambor

Tal como se muestra en la figura siguiente, se produce un error de medición de peso (e_0 y e_1) que depende de la posición de parada del tambor recogedor de cable, aunque se mida el mismo peso. Para aumentar la precisión de la medición de peso, se ha procedido a medir en la fábrica y a guardar en el equipo una tabla del tambor destinada a corregir el error debido a la posición de parada del tambor recogedor de cable. Debido a las diferencias individuales de los valores, se mide el tambor recogedor de cable de todos los equipos. Para el manejo no es necesario conocer más detalles sobre esta tabla del tambor.



47 Medición de peso

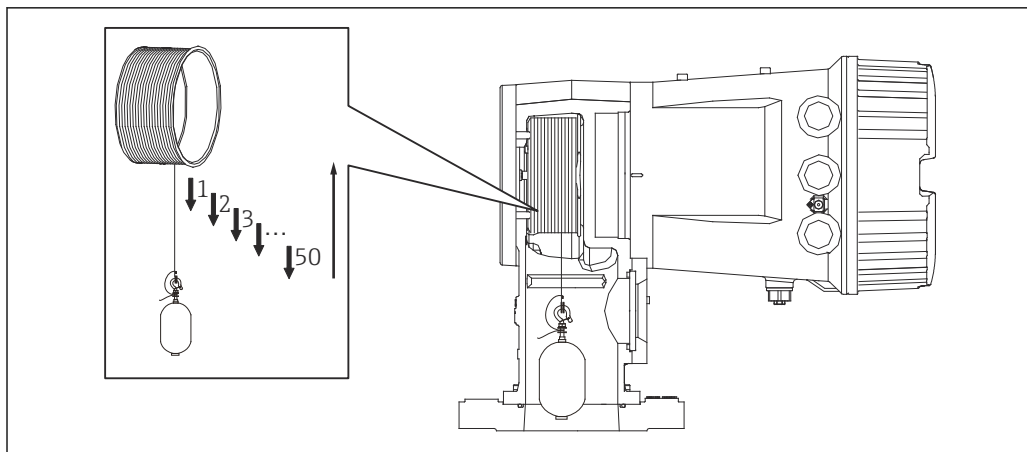
e Error
 m Peso

Proceso de calibración

1. Vaya a: Ajuste → Calibración → Calibración de tambor → Calibración de tambor
2. Garantice una distancia de 500 mm (19,69 in) o más desde la parte inferior del desplazador hasta el nivel del líquido.
3. Confirme si el peso del desplazador es apropiado para Establecer peso alto.
4. Seleccione Iniciar.
 - ↳ La calibración del tambor comienza automáticamente. La calibración del tambor registra cincuenta puntos que tomarán aproximadamente once minutos.
5. Seleccione No como de costumbre para Hacer tabla baja.
 - ↳ Para crear una tabla baja para aplicaciones especiales, seleccione **Sí** y utilice un peso de 50 g.

Con este paso finaliza el proceso de calibración de tambor.

i Para cancelar cualquier calibración, pulse simultáneamente $\square + \square$. Si la calibración del tambor se cancela mientras se crea la tabla nueva, la antigua permanece activa. Si la creación de una tabla nueva falla debido a una obstrucción, el NMS8x no aceptará la nueva tabla y mostrará un mensaje de error.



A0030163

48 Creación de una tabla de tambor

9.3.6 Comprobación de la puesta en marcha

Este proceso sirve para confirmar que los pasos de calibración se han llevado a cabo apropiadamente.

La comprobación de la puesta en marcha empieza en la posición en la que se efectuó la anterior calibración del tambor. Lleve a cabo la calibración del tambor si la posición de referencia ha cambiado.

Si se omite la calibración del tambor, antes de efectuar la comprobación de la puesta en marcha es necesario asegurarse de que no haya elementos perturbadores ni objetos interferentes.

La comprobación de la puesta en marcha se compone de un total de once pasos, como se indica seguidamente.

Los elementos de comprobación correspondientes a la comprobación de la puesta en marcha se tienen que ejecutar en el orden siguiente.

- El peso del desplazador en el primer punto está dentro del umbral (dentro del valor especificado :5 g (0,01 lb)).
- Se seleccionan diez puntos de los cincuenta correspondientes a cuando se creó la tabla de tambor anterior, se comparan con el resultado de la tabla de peso actual y se confirma el peso detectado.
- Confirme si el peso del desplazador se encuentra dentro del umbral (dentro del valor especificado :5 g (0,01 lb)) en todos los puntos.

Si el peso del desplazador supera el umbral en los diez pasos, la comprobación de puesta en marcha se detiene y el estado del medidor cambia a Paro.

Para continuar la medición de nivel, ejecute el comando del medidor.

Los tres elementos siguientes se confirman en el último paso.

- La diferencia de los dos puntos vecinos se encuentra dentro del umbral (dentro del valor especificado:2 g (0,004 lb)).
- El valor pico-pico del valor de compensación en la tabla de tambor está dentro de 20 g (0,04 lb).
- El valor máximo de compensación en la tabla de tambor está dentro de 40 g (0,09 lb).












La sobretensión no se confirma durante la ejecución de la comprobación de puesta en marcha.

Antes de llevar a cabo la calibración del tambor, asegúrese de que no haya nada que interfiera donde se efectuó la anterior calibración de tambor.

1. Vaya a: Diagnóstico → Test de dispositivo → Comprobación de puesta en servicio → Comprobación de puesta en servicio
2. Seleccione Iniciar.
↳ Se muestra Ejecutando en la tabla de tambor de comprobación.
3. Seleccione Iniciar.
4. Confirme si en Comprobación de puesta en servicio se indica Acabado.
5. Confirme si el Resultado de la revisión de tambor es satisfactorio.

Con este paso finaliza el proceso de comprobación de la puesta en marcha.

9.4 Configuración del equipo de medición

Tarea de configuración		Descripción
Configurar la medición de nivel y de interfase	Ajustar la densidad	→  100
	Ajustar la altura del depósito	→  101
	Ajustar tope alto y bajo	→  102
Calibración del nivel	Ajuste para un depósito abierto con líquido	→  103
	Ajuste para un depósito abierto sin líquido	→  104
	Ajuste para un depósito cerrado	→  105
	Ajustar condición de proceso	→  107
Configurar la medición de densidad	Ajustar la densidad local	→  108
	Ajustar el perfil del depósito	→  110
	Ajustar el perfil de la interfase	→  111
	Ajustar el perfil manual	→  112

9.4.1 Configurar la medición de nivel y de interfase

La medición de nivel sirve para medir la posición en la que el desplazador se encuentra equilibrado (punto de inmersión) dentro del líquido. Cuando el nivel de la superficie del líquido cambia, el desplazador sigue continuamente la posición para medir el nivel del líquido. Para definir la medición de nivel adecuada se necesitan los siguientes ajustes previos a la operación.

La medición de la interfase puede determinar la interfase entre diferentes líquidos en un depósito (p. ej., agua y aceite). En un depósito se pueden determinar hasta dos interfaces diferentes dentro de un máximo de tres fases.


Ajustar la densidad de la aplicación

Los valores de densidad para tres fases líquidas se fijan antes de la entrega de la forma siguiente.

- Densidad superior: 800 kg/m³
- Densidad intermedia: 1 000 kg/m³
- Densidad inferior: 1 200 kg/m³

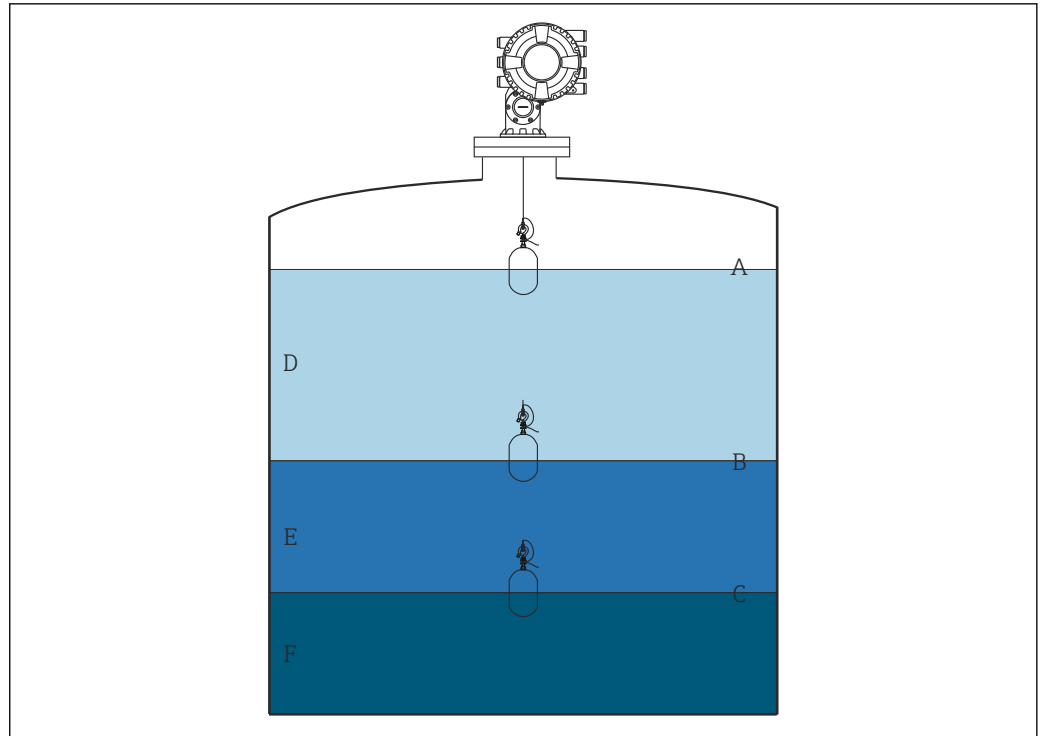
Sustituya los datos para reflejar los valores de densidad reales. Para depósitos con una sola fase líquida, configure la densidad superior. Para depósitos con dos o tres fases, configure las densidades intermedia e inferior.

Número de fases	Parámetros que se deben ajustar
1 fase	Densidad superior
2 fases	Densidad superior/intermedia
3 fases	Densidad superior/intermedia/inferior

 Al llevar a cabo una medición de la interfase, la diferencia de densidad mínima entre fases debe ser de al menos 100 kg/m³.

Ajustar la densidad

1. Vaya a: Ajuste → Densidad superior , Ajuste → Densidad medida y Ajuste → Densidad baja
2. Introduzca el valor correspondiente de las densidades Superior, Intermedia e Inferior.



A0026983

49 Configuración del depósito

- A Nivel del líquido
- B Interfaz superior
- C Interfaz inferior
- D Fase superior (densidad)
- E Fase intermedia (densidad)
- F Fase inferior (densidad)

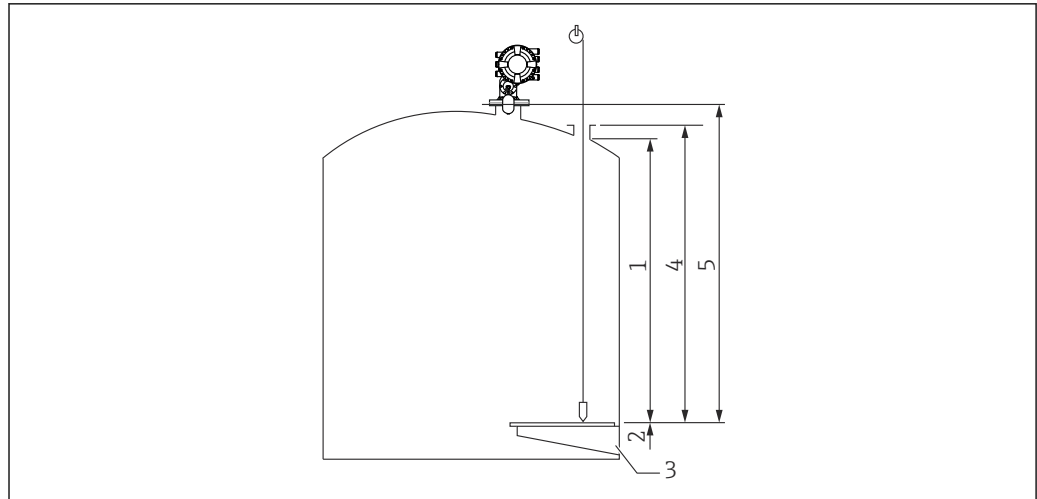
Ajustar la altura del depósito

Para medir el nivel de depósito correctamente, previamente deben ajustarse la altura de referencia y el vacío del depósito (distancia desde el punto de referencia a la placa de referencia).

- i** ■ Altura de referencia del depósito: fijada por el cliente para que represente la altura del depósito. Distancia entre la referencia de inmersión y la placa de referencia. Utilizada para el cálculo de porcentaje y como referencia para el nivel de distancia de vacío.
- Vacío: distancia entre el punto cero del equipo y la placa de referencia. Establecer nivel efectúa automáticamente el ajuste de vacío.
- Consulte "Calibración del nivel" para obtener detalles sobre cómo determinar con precisión el parámetro de vacío. → 103

Ajustar la altura de referencia y el vacío del depósito

1. Vaya a: Ajuste → Vacío
2. Introduzca el valor de vacío.
3. Vaya a: Ajuste → Altura de referencia del tanque
4. Introduzca el valor de la altura de referencia del depósito.



A0028032

50 Altura del depósito

- 1 Tope alto
- 2 Tope bajo
- 3 Placa de referencia
- 4 Altura de referencia del depósito
- 5 Vacío

Ajustar el tope alto y el tope bajo

El tope alto y el tope bajo determinan los puntos más altos y más bajos del movimiento del desplazador. Ajuste estos datos a los valores reales que desee para los límites superior e inferior.

i Si el desplazador debería ser capaz de calcular un fondo de depósito que se encuentre por debajo de la placa de referencia, ajuste el tope bajo a un valor negativo. Para garantizar que el desplazador se desplace hasta la posición de referencia, ajuste el tope alto a un valor mayor o igual que el vacío.

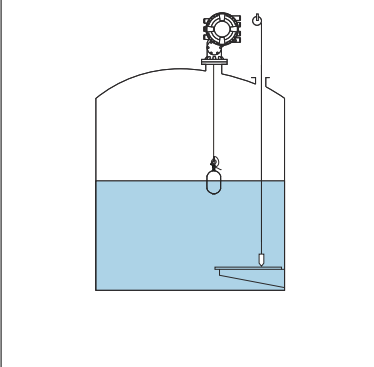
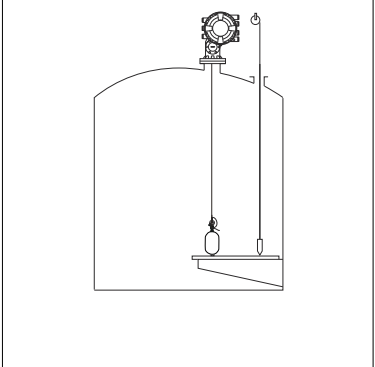
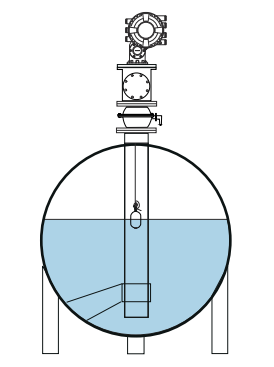
Procedimiento de ajuste del tope alto y el tope bajo

1. Vaya a: Ajuste → Alto nivel de parada
2. Introduzca el valor real del tope alto.
3. Vaya a: Ajuste → Nivel bajo de parada
4. Introduzca el valor real del tope bajo.

Esto completa el procedimiento de ajuste del tope superior e inferior.

9.4.2 Calibración del nivel


La siguiente tabla muestra las opciones más probables para ajustar la calibración de nivel.

Depósito abierto con líquido	Depósito abierto sin líquido	Depósito cerrado
		

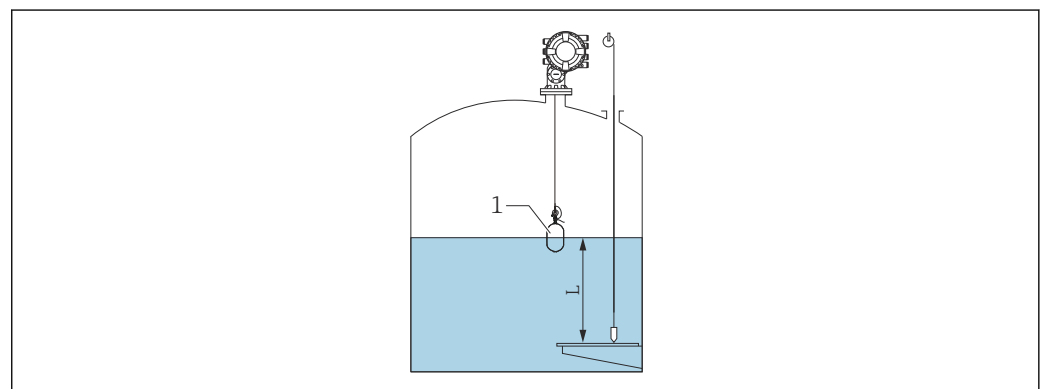
Ajuste para un depósito abierto con líquido

Procedimiento de ajuste de nivel

1. Vaya a: Ajuste → Comando indicador
2. Seleccione el Nivel para el Comando indicador.
 - ↳ El desplazador busca automáticamente el punto de equilibrio.
3. Espere hasta que el desplazador se equilibre en el líquido.
4. Realice una inmersión para calcular el nivel de líquido (L) en el depósito.
5. Vaya a: Ajuste → Establecer nivel
6. Introduzca el valor del nivel determinado para Establecer nivel.

 Establecer nivel ajusta el Vacío para reflejar el nuevo valor de nivel.

Esto completa el procedimiento de ajuste para un depósito abierto con líquido.



 51 Ajustar el nivel para depósito abierto

- 1 Desplazador
- L Valor medido

A0028033

Ajuste para un depósito abierto sin líquido

Si no hay líquido en el depósito, se puede utilizar el siguiente procedimiento para ajustar el fondo del depósito o la placa de referencia a 0 mm para el nivel del depósito.

Procedimiento de ajuste de nivel

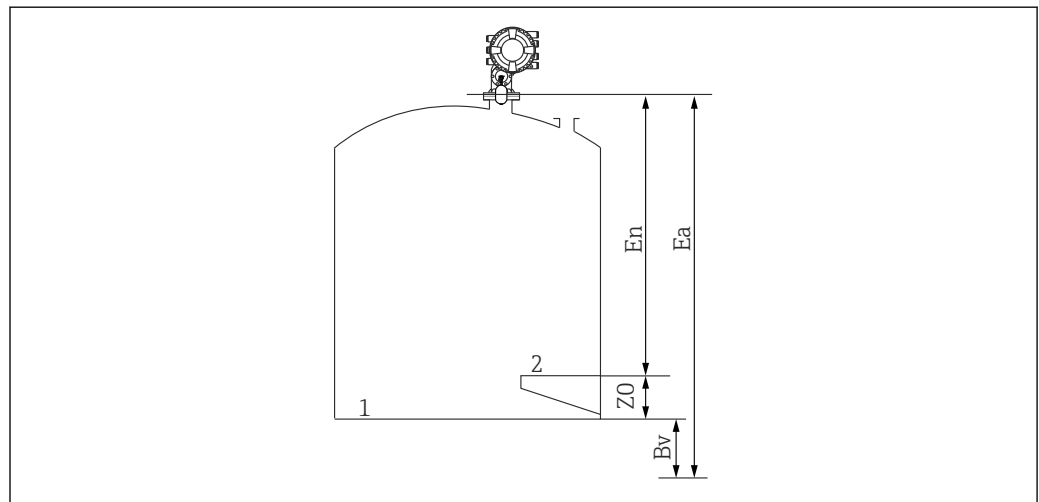
1. Vaya a: Operación → Comando indicador → Comando indicador
2. Seleccione Bottom level para medir el fondo del depósito.
3. Vaya a: Operación → Estado de comando de una sola vez
4. Espere hasta que se muestre Acabado.
5. Vaya a: Operación → Nivel → Nivel de fondo
6. Lea el Nivel de fondo (Bv).
7. Vaya a: Ajuste → Vacío
8. Lea el valor de vacío real (Ea).
9. Calcule el nuevo valor de vacío con la siguiente fórmula.
↳ $En = Ea - Bv - Z0$
10. Introduzca el valor calculado para Vacío.
↳

Example: $Ea = 28m$, $Bv = 10.5m$, $Z0 = 0.5m$
 $En = 28m - 10.5m = 17m$

A0029473

- i** El parámetro Z0 define la distancia entre el valor de nivel 0 mm deseado y el fondo físico del depósito (si el desplazador mide la placa de referencia, $Z0 = 0$ mm (0 in)).
- La operación del nivel de fondo considera la profundidad de inmersión del desplazador en la medición.

Esto completa el procedimiento de ajuste de nivel para un depósito abierto sin líquido.



A0028133

52 Depósito abierto sin líquido

- 1 Fondo del depósito
- 2 Placa de referencia
- Ea Configuración de vacío inicial
- Bv Nivel de fondo inicial
- En Nuevo vacío
- Z0 Distancia desde el fondo del depósito hasta la placa de referencia

- i** Se recomienda repetir la calibración de nivel cuando haya líquido en el depósito (→ 103).

Ajuste para depósito cerrado

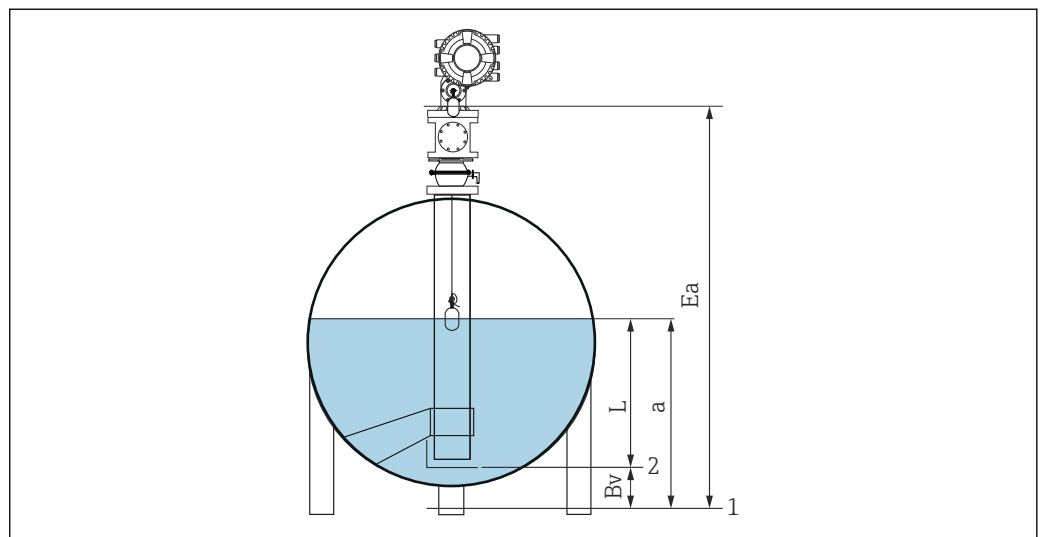
Para los depósitos en los que no se pueda realizar una inmersión manual, siga el procedimiento que se muestra a continuación.

Procedimiento de ajuste de nivel

1. Vaya a: Operación → Comando indicador → Comando indicador
2. Seleccione Bottom level para medir el fondo del depósito.
 - ↳ El NMS8x mide el fondo del depósito y retorna al nivel si el comando posterior a la medición se ajusta al nivel (predeterminado).
3. Vaya a: Operación → Estado de comando de una sola vez
4. Espere hasta que se muestre Acabado.
5. Vaya a: Operación → Nivel → Nivel de fondo
6. Lea el valor de fondo (Bv).
7. Vaya a: Operación → Nivel → Nivel de tanque (a)
8. Calcule el valor de nivel (L) con la siguiente fórmula.
 - ↳ $L = a - Bv$
9. Vaya a: Ajuste → Establecer nivel
10. Introduzca el valor L para Establecer nivel.

Esto completa el procedimiento de ajuste de nivel.

i Si la placa de referencia no es cero (p. ej., Z mm), ajuste el valor de nivel fijado (L) restando Z al valor L ($L = a - Bv - Z$).



A0028137

53 Depósito cerrado para NMS80 y NMS81

- 1 Posición de nivel cero inicial
- 2 Placa de referencia
- Ea Ajuste inicial de Vacío
- Bv Nivel del fondo
- a Nivel depósito
- L Valor de nivel fijado

Ajuste para un depósito cerrado sin placa de referencia

Para los depósitos en los que no se pueda realizar una inmersión manual y que no cuenten con placas de referencia, siga el procedimiento que se muestra a continuación.

Procedimiento para ajustar el nivel en función del vacío

En los casos en los que no se pueda realizar una inmersión manual y no exista una placa de referencia plana para referenciar el fondo, se puede utilizar el vacío en lugar del nivel fijado. En este caso concreto, es necesario ajustar el vacío, ya que no se trata de la altura de referencia de la medición, sino de la profundidad de inmersión del desplazador.

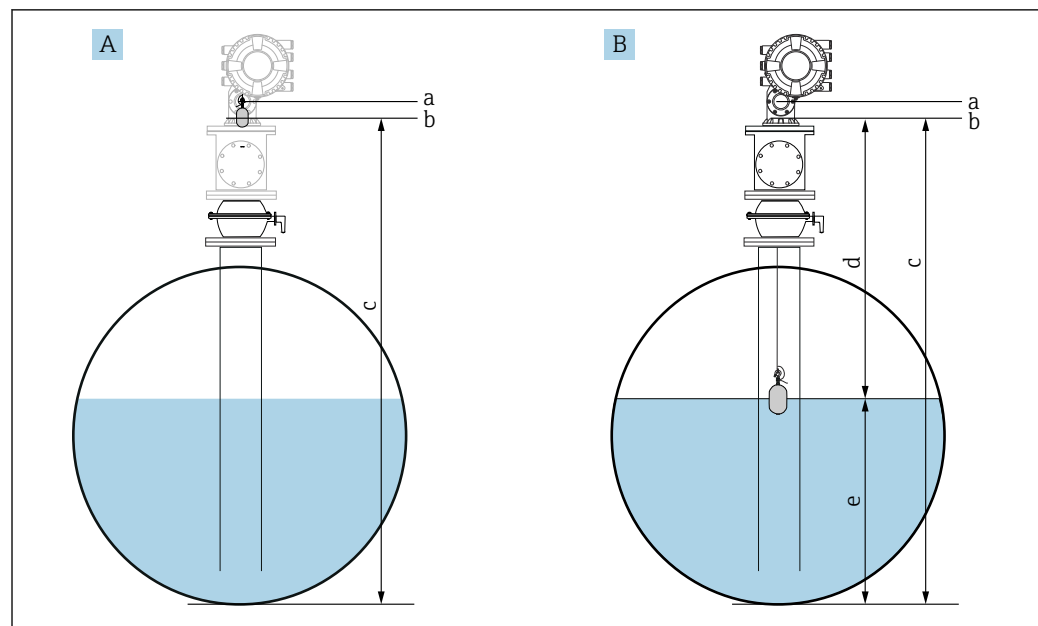
El nivel se calcula automáticamente con la siguiente fórmula.

Vacío - Distancia = Nivel

El valor absoluto de la distancia se actualiza en función del movimiento del desplazador y se puede calcular el nivel.

1. Vaya a: Ajuste → Vacío
2. Ajuste el vacío para que sea la profundidad de inmersión del desplazador.
3. Vaya a: Ajuste → Comando indicador
4. Seleccione el **Nivel** para el parámetro del comando Medición.
 - ↳ El desplazador busca automáticamente el punto de equilibrio.
5. Espere hasta que el desplazador se equilibre en la superficie del líquido.

Esto completa el procedimiento de ajuste de nivel.




54 Ajuste de nivel en caso de vacío (NMS80/81)

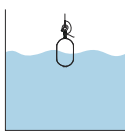
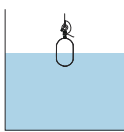
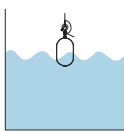
- A Ajuste el vacío
 B Cómo se determina el nivel
 a Posición de referencia
 b Altura de referencia de la medición
 c Vacío
 d Distancia
 e Nivel

Seleccionar la condición de proceso

La condición de proceso se utiliza para ajustar el equipo a la aplicación. Al modificar este parámetro, se ajustan automáticamente varios parámetros de equilibrio para facilitar la configuración.

1. Vaya a: Ajuste → Condiciones de proceso
2. Seleccione una condición apropiada para las Condiciones de proceso.

 El ajuste predeterminado de la condición del proceso varía según el pedido.

Nombre del parámetro	Condiciones de proceso		
Ajuste del parámetro	Universal	Superficie calmada	Superficie turbulenta
Descripción			
	Ofrece resultados fiables en varias aplicaciones y para diversos líquidos.	Para depósitos de almacenaje con superficie en calma y énfasis en la medición de alta precisión.	Para aplicaciones con superficie turbulenta.

9.4.3 Configurar la medición de densidad

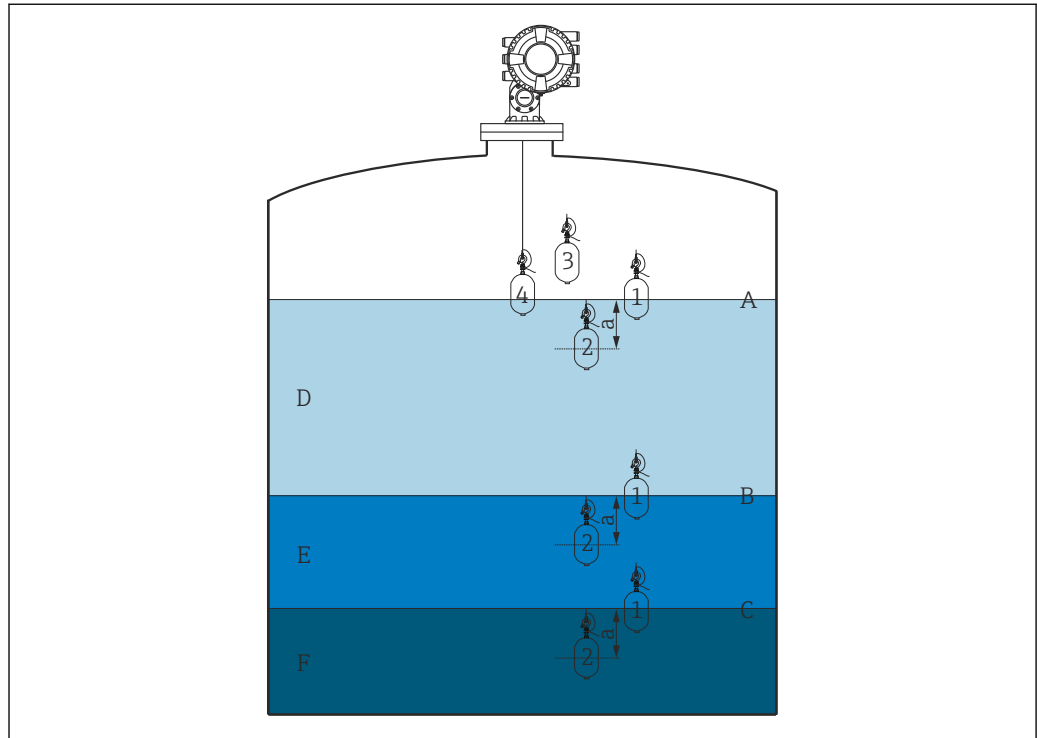
La medición de densidad se efectúa para confirmar y mantener la calidad del líquido.

La medición de densidad se divide a grandes rasgos en dos métodos, tal y como se muestra a continuación.

Métodos de densidad	Comando indicador	Descripción
Densidad puntual	Upper density Middle density Lower density	Medición de densidad en un punto para la capa designada <ul style="list-style-type: none"> ▪ La densidad superior es para la capa superior. ▪ La densidad intermedia es para la capa intermedia. ▪ La densidad inferior es para la capa inferior.
Densidad de perfil	Tank profile	Perfil entre el fondo del depósito y la posición del nivel <ul style="list-style-type: none"> ▪ Modo normal ▪ Modo de compensación
	Interface profile	Perfil entre la interfase superior (I/F) y la posición del nivel <ul style="list-style-type: none"> ▪ Modo normal ▪ Modo de compensación
	Manual profile	Perfil entre el punto de inicio deseado y la posición del nivel <ul style="list-style-type: none"> ▪ Modo normal ▪ Modo de compensación

Medición de densidad local

Tal y como se muestra a continuación, existen tres comandos de medición de densidad local.



55 Densidad local (Los números muestran el orden del movimiento del desplazador).

- A Nivel del líquido
- B Interfaz superior
- C Interfaz inferior
- D Upper density
- E Middle density
- F Lower density
- a profundidad de inmersión

La profundidad de inmersión (a) se fija a 150 mm (5,91 in) antes de la entrega. Para modificar la profundidad de inmersión, siga los pasos que se indican a continuación.

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Densidad puntual → profundidad de inmersión
2. Introduzca el valor deseado para la profundidad de inmersión.

Ajustar la densidad local

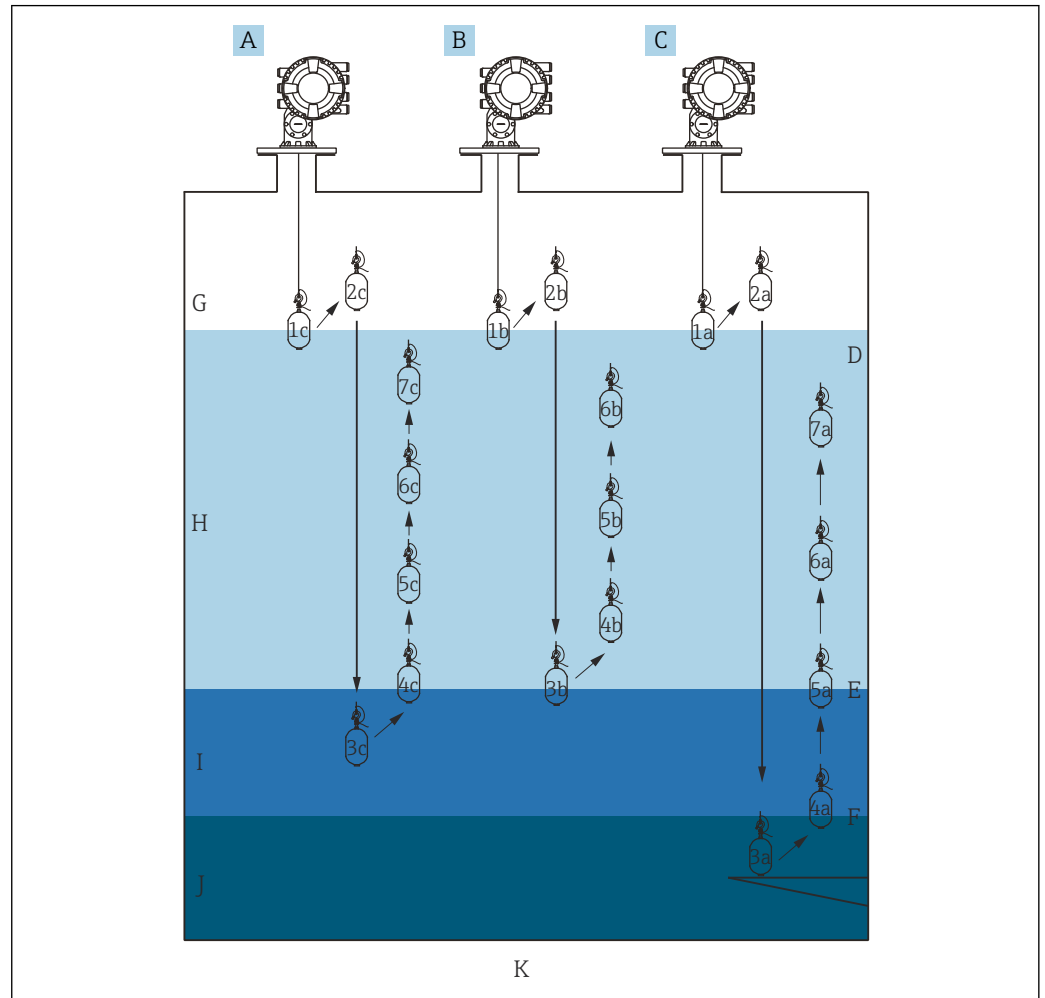
1. Vaya a: Operación → Comando indicador → Comando indicador
2. Seleccione Upper density, Middle density o Lower density para el Comando indicador.
3. Verifique que el valor que se examinó en laboratorio y el valor real que se midió en el depósito son el mismo o se encuentran dentro de un rango admisible.
4. Ajuste el valor en caso necesario.
 - ↳ Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Densidad puntual
 Seleccione el offset de densidad superior, el Offset de densidad media y el Offset de densidad baja e introduzca los valores deseados para cada offset.

Esto completa el procedimiento de ajuste de la densidad local.

Medición de perfil de densidad

El perfil de densidad cuenta con tres comandos de medición, tal y como se muestra a continuación.

i NMS8x mide un perfil de densidad en función de un intervalo de hasta 50 puntos.



56 Visión general del perfil de densidad (1a, 2a, 3a... muestran el orden de los movimientos del desplazador).

- A Manual profile
- B Interface profile
- C Tank profile
- D Nivel del líquido
- E Interfaz superior
- F Interfaz inferior
- G Fase gaseosa
- H Upper density
- I Middle density
- J Lower density
- K Fondo del depósito

i La medición de densidad tiene dos tipos de modo.

- Modo de medida normal: Los puntos del perfil se miden en posiciones configuradas con exactitud.
- Modo de compensación: Los puntos del perfil se miden en múltiplos de la circunferencia del tambor recogedor de cable para aumentar aún más la precisión.

Seleccione el modo normal. Sin embargo, al seleccionar el modo de compensación, el NMS8x ajusta automáticamente las posiciones de medición a los puntos donde la medición de densidad puede ser lo más precisa posible.

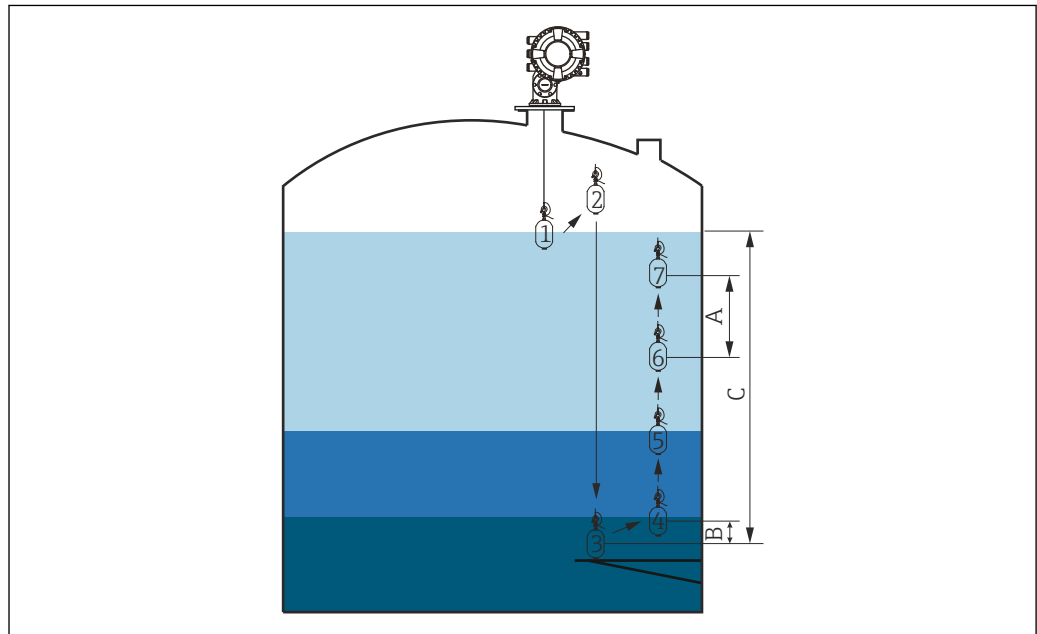
Medición del perfil del depósito

Procedimiento de ajuste para el perfil del depósito

La operación del perfil del depósito mide un perfil desde el fondo físico del depósito hasta el nivel del líquido.

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Distancia de offset de densidad perfil
2. Introduzca el valor deseado para la Distancia de offset de densidad perfil.
 - ↳ El valor de la distancia de offset del perfil de densidad define la distancia entre el punto de inicio (placa de referencia o fondo del depósito) y el primer punto de medición.
3. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Intervalo de densidad de perfil
4. Introduzca el valor deseado para la Intervalo de densidad de perfil.
5. Ajuste el Tank profile en Comando indicador para iniciar la medición.

Esto completa el procedimiento de ajuste para el perfil del depósito.



A0029107

57 Movimiento del perfil del depósito (los números muestran el orden del movimiento del desplazador).

- A Intervalo de densidad de perfil
- B Distancia de offset de densidad perfil
- C Placa de referencia
- D Rango del perfil del depósito

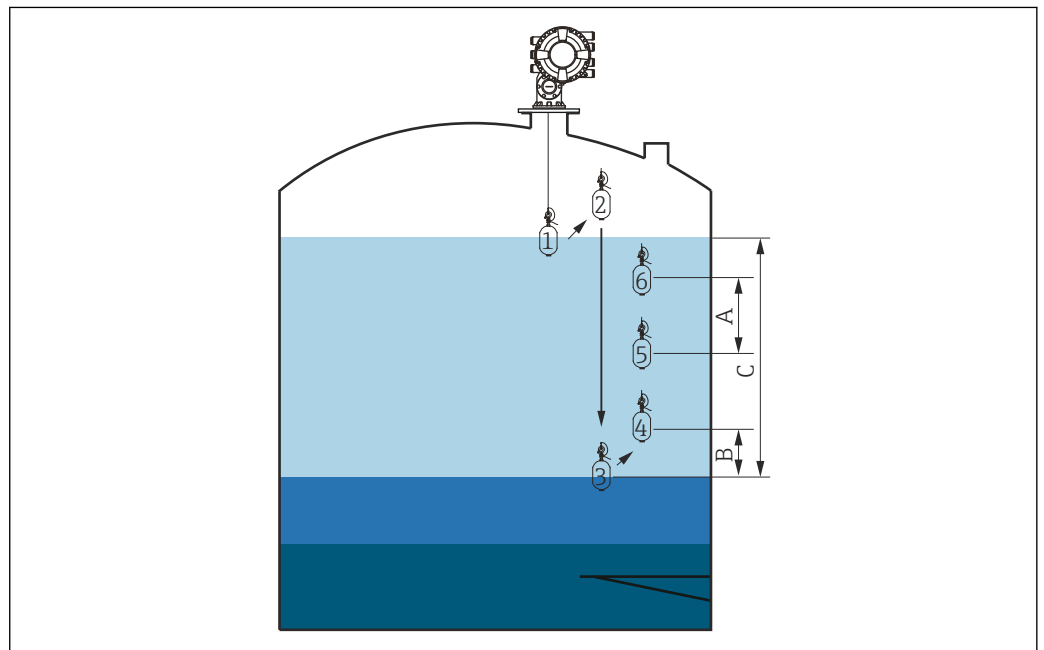
Medición del perfil de la interfase

Procedimiento de ajuste para el perfil de la interfase

La operación del perfil de la interfase mide un perfil desde el nivel de interfase superior hasta el nivel del líquido.

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Distancia de offset de densidad perfil
2. Introduzca el valor deseado para Distancia de offset de densidad perfil.
 - ↳ El valor de la distancia de offset del perfil de densidad define la distancia entre el punto de inicio (interfase superior) y el primer punto de medición.
3. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Intervalo de densidad de perfil
4. Introduzca el valor deseado para el Intervalo de densidad de perfil.
5. Ajuste el Interface profile en Comando indicador para iniciar la medición.

Esto completa el procedimiento de ajuste para el perfil de la interfase.



58 Movimiento del perfil de la interfase (los números muestran el orden del movimiento del desplazador).

- A Intervalo de densidad de perfil
- B Distancia de offset de densidad perfil
- C Rango del perfil del depósito

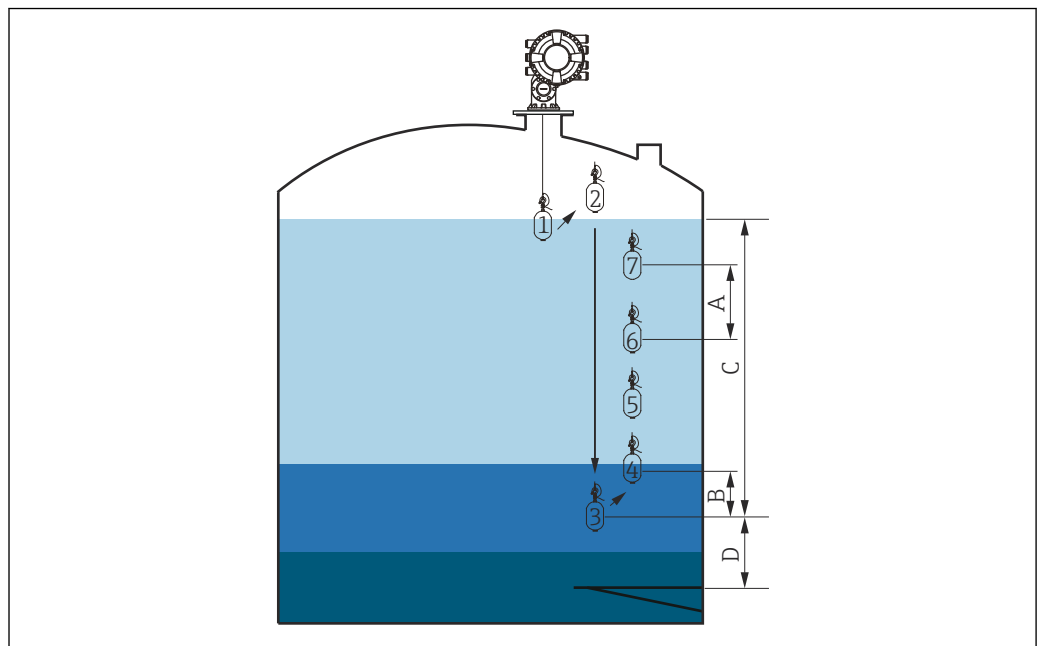
Medición manual del perfil

Procedimiento de ajuste para el perfil manual

La operación del perfil manual mide un perfil desde un nivel especificado manualmente hasta el nivel del líquido.

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Nivel de perfil manual
2. Introduzca el valor deseado para el Nivel de perfil manual.
3. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Distancia de offset de densidad perfil
 - ↳ Para el perfil manual, el offset de nivel se puede fijar a 0 de modo que el primer punto se pueda medir al nivel del perfil manual.
4. Introduzca el valor deseado para la Distancia de offset de densidad perfil.
 - ↳ El valor de la distancia de offset del perfil de densidad define la distancia entre el punto de inicio (perfil manual) y el primer punto de medición.
5. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del sensor → Perfil de densidad → Intervalo de densidad de perfil
6. Introduzca el valor deseado para el Intervalo de densidad de perfil.
7. Ajuste Manual profile en Comando indicador para iniciar la medición.

Esto completa el ajuste del perfil manual.




















A0029111

59 Movimiento del perfil manual (los números muestran el orden del movimiento del desplazador).

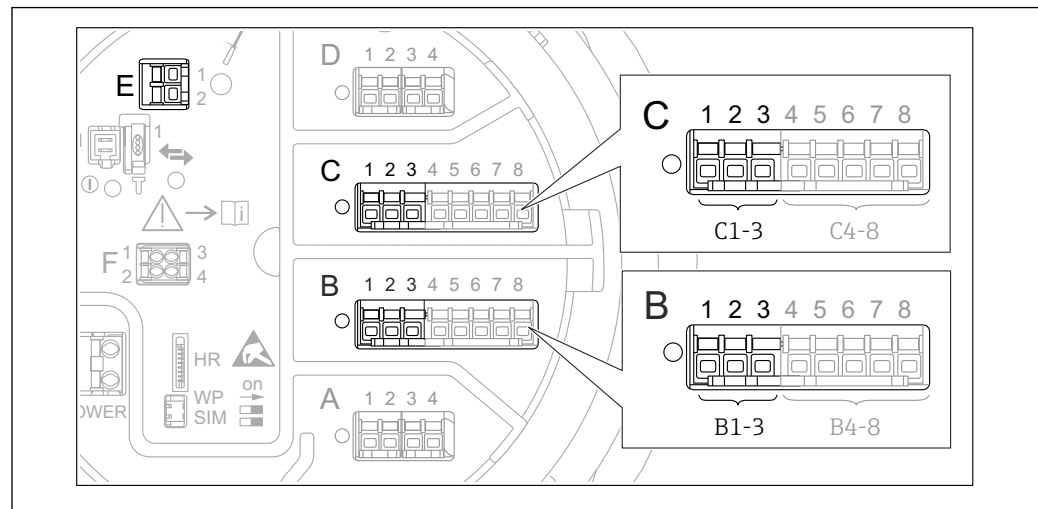
- A Intervalo de densidad de perfil
- B Distancia de offset de densidad perfil
- C Rango del perfil manual
- D Nivel de perfil manual

9.5 Configurar la aplicación de medición de tanques

Configuración de las entradas:	Descripción
Entradas HART	→  114
NMT532/539/81 conectados mediante HART	→  116
Entradas de 4-20 mA	→  118
Entrada RTD	→  120
Entradas digitales	→  122
Configuración del procesamiento de datos en el equipo:	Descripción
Vincular los valores de entrada a las variables del depósito	→  123
Cálculo del depósito: Medición de nivel directa	→  124
Cálculo del depósito: Sistema de medición de depósitos híbridos (HTMS)	→  125
Cálculo del depósito: Corrección de la deformación hidrostática de depósitos (HyTD)	→  126
Cálculo del depósito: Corrección térmica de la pared del depósito (CTSh)	→  127
Alarmas (evaluación de límites)	→  131
Configuración de la salida de señal:	Descripción
Salida de 4-20 mA	→  132
Esclavo HART + salida de 4-20 mA	→  133
Modbus	→  134
V1	→  135
Salidas digitales	→  136
WM550	→  135

9.5.1 Configuración de las entradas HART

Conectar y asignar direcciones a equipos HART



60 Terminales posibles para lazos HART

- B Módulo de E/S analógico en la ranura B (disponibilidad según versión de equipo → 51)
 C Módulo de E/S analógico en la ranura C (disponibilidad según versión de equipo → 51)
 E HART Ex es salida (disponible en todas las versiones de equipo)

i Los equipos HART deben configurarse y recibir una dirección HART única dentro del rango 1 a 15 mediante su propia interfaz de usuario antes de conectarlos al Proservo NMS8x³⁾. Compruebe que están conectados según se indica en la asignación de terminales → 62. Proservo no reconoce los equipos con una dirección mayor que 15.

Ranura B o C: Ajustar el modo de funcionamiento del módulo E/S analógico



i Esta sección no es relevante para la salida HART Ex is (ranura E). Esta salida siempre actúa como maestro HART para los esclavos HART conectados.

Si hay equipos HART conectados a un módulo E/S analógico (ranura B o C en el compartimento de terminales), este módulo deberá configurarse de la forma siguiente:






1. Navegar al submenú del módulo E/S analógico correspondiente: Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O X1-3
2. Vaya a Modo de operación (→ 235).
3. Si solo un equipo HART está conectado a este lazo:
 Seleccione Maestro HART + entrada 4..20mA. En este caso la señal 4-20 mA puede utilizarse además de la señal HART. Para la configuración de la entrada de 4-20 mA: → 118.
4. Si están conectados a este lazo hasta 6 equipos HART:
 Seleccione Maestro HART.

3) El software actual no es compatible con los equipos HART con dirección 0 (cero).

Definir el tipo de valor medido


-  Este ajuste se puede omitir para un Prothermo NMT53x y NMT8x conectado ya que, en este caso, el Proservo NMS8x detecta automáticamente el tipo de valor medido.
- 
 - Los valores medidos solo pueden utilizarse en el sistema si la unidad de la variable HART asignada encaja con el tipo de valor medido. La variable HART asignada a **Temperatura de salida**, p. ej., tiene que estar en °C o °F.
 - Una variable HART con unidad "%" no se puede utilizar para **Salida de nivel**. En su lugar, la variable HART debe estar en mm, m, ft o in.

El tipo de valor medido debe especificarse para cada variable HART (valor primario [PV], valor secundario [SV], valor terciario [TV] y valor cuaternario [QV]). Se procederá del modo siguiente:

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART
↳ Existe un submenú para cada equipo HART conectado.
2. Acceda al submenú correspondiente para cada equipo.
3. Si el equipo mide una presión:
Vaya a Salida de presión (→  225) y especifique cuál de las cuatro variables HART contiene la presión medida. Solo se puede seleccionar una variable HART con unidad de presión.
4. Si el equipo mide una densidad:
Vaya a Salida de densidad (→  225) y especifique cuál de las cuatro variables HART contiene la densidad medida. Solo se puede seleccionar una variable HART con unidad de densidad.
5. Si el equipo mide una temperatura:
Vaya a Temperatura de salida (→  226) y especifique cuál de las cuatro variables HART contiene la temperatura medida. Solo se puede seleccionar una variable HART con unidad de temperatura.
6. Si el equipo mide la temperatura del vapor:
Vaya a Temperatura del vapor de salida (→  226) y especifique cuál de las cuatro variables HART contiene la temperatura del vapor medida. Solo se puede seleccionar una variable HART con unidad de temperatura.
7. Si el equipo mide un nivel:
Vaya a Salida de nivel (→  227) y especifique cuál de las cuatro variables HART contiene el nivel medido. Solo se puede seleccionar una variable HART con unidad de nivel (no "%").

Desconectar equipos HART

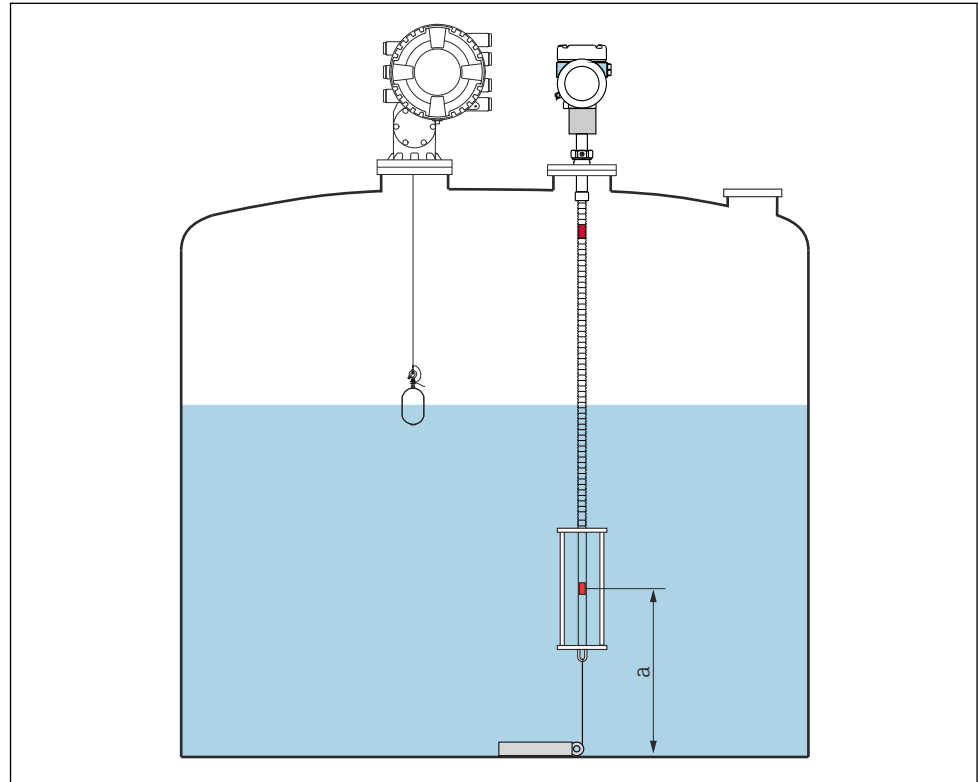
Cuando se desconecta un equipo HART del equipo, también debe retirarse lógicamente de la forma siguiente:

1. Vaya a Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → olvidar equipo → olvidar equipo
 2. Seleccione el equipo HART que se va a extraer.
-  Este proceso también es necesario cuando se sustituye un equipo defectuoso.

9.5.2 Configuración de un transmisor de temperatura Prothermo conectado

Si se conecta un transmisor de temperatura Prothermo NMT532, NMT539 o NMT8x mediante HART, se puede configurar de la forma siguiente:

1. Vaya a: Experto → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s)
→ Configuración del dispositivo NMT; en este caso, **HART Device(s)** es el nombre del Prothermo conectado.
2. Vaya a ¿Configurar dispositivo? y seleccione **Sí**.
- 3.



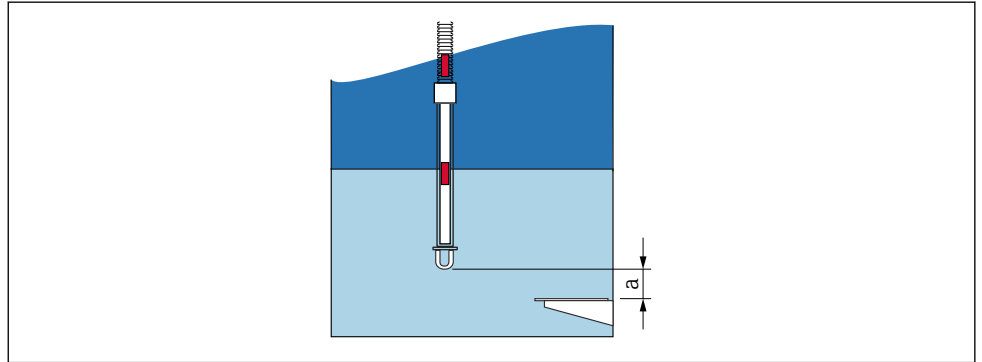
61 Prothermo NMT53x: posición del elemento de temperatura inferior

a Distancia desde el elemento de temperatura inferior a la referencia cero (fondo del depósito o placa de referencia).

Para configurar un **Prothermo NMT53x**: Vaya a Punto inferior e introduzca la posición del elemento de temperatura inferior (véase la imagen superior).

- ↳ El valor introducido en Punto inferior en el equipo de medición de depósitos es entregado a Punto inferior en el Prothermo NMT53x conectado.

4.



62 Prothermo NMT8x: distancia entre el extremo físico de la sonda y el valor de nivel cero

a Distancia entre el extremo físico de la sonda y el valor de nivel cero del depósito (fondo del depósito o placa de referencia).

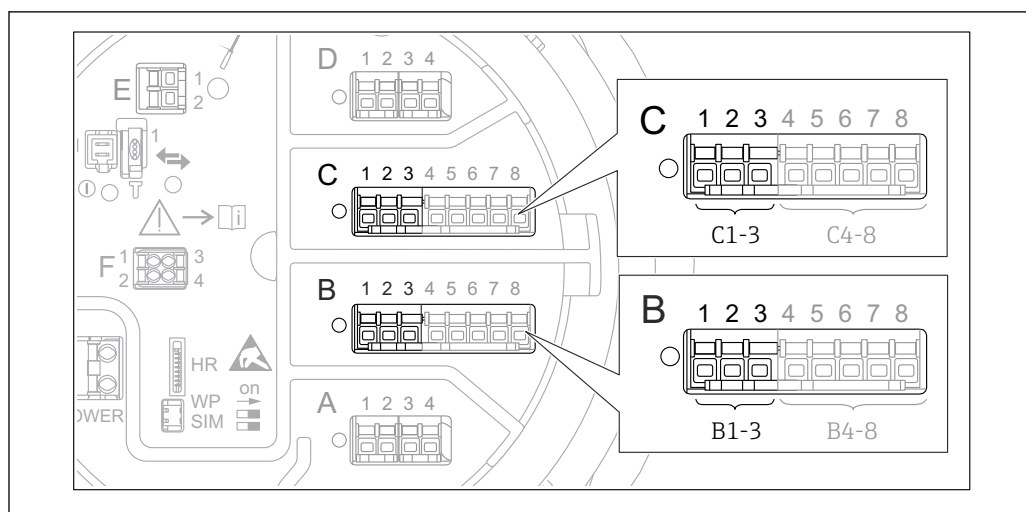
Para configurar un **Prothermo NMT8x**: Vaya a Punto inferior e introduzca la distancia entre el extremo físico de la sonda y el valor del nivel cero del depósito (fondo del depósito o placa de referencia).

↳ El valor introducido en Punto inferior en el equipo de medición de depósitos es entregado a End of probe to zero distance en el Prothermo NMT8x conectado.

i Para comprobar las temperaturas medidas por cada elemento, diríjase al siguiente submenú: Operación → Temperatura → Valores de los elementos NMT → Temperatura del elemento

Hay una Temperatura del elemento X para cada elemento del Prothermo.

9.5.3 Configuración de las entradas 4-20 mA

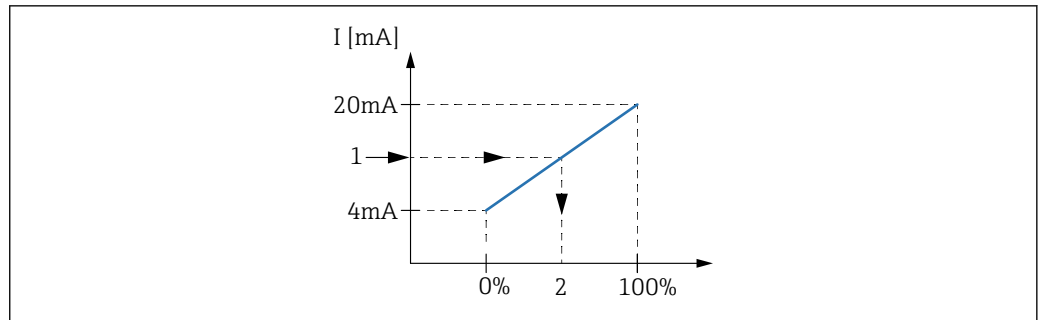


A0032464

63 Ubicaciones posibles de los módulos E/S analógicos, que pueden utilizarse como entrada 4-20 mA. Los módulos que están realmente presentes dependen del código de pedido del equipo → 51.

Proceda de la forma siguiente para cada módulo E/S analógico al que se conecte un equipo de 4-20 mA:



1. Compruebe que los equipos de 4-20 mA se conecten según se indica en la asignación de terminales → 62.
2. Navegar al submenú del módulo E/S analógico correspondiente: Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O X1-3
3. Vaya a Modo de operación (→ 235) y seleccione **Entrada 4..20mA** o **Maestro HART + entrada 4..20mA**.
4. Vaya a Valor de proceso (→ 242) y especifique la variable de proceso que transmite el equipo conectado.
5. Vaya a Valor de entrada analógica a 0% (→ 241) y defina qué valor de la variable de proceso corresponde a una corriente de entrada de 4 mA (véase el diagrama inferior).
6. Vaya a Valor de entrada analógica a 100% (→ 241) y defina qué valor de la variable de proceso corresponde a una corriente de entrada de 20 mA (véase el diagrama inferior).
7. Vaya a Valor de proceso (→ 242) y compruebe si el valor indicado concuerda con el valor real de la variable de proceso.



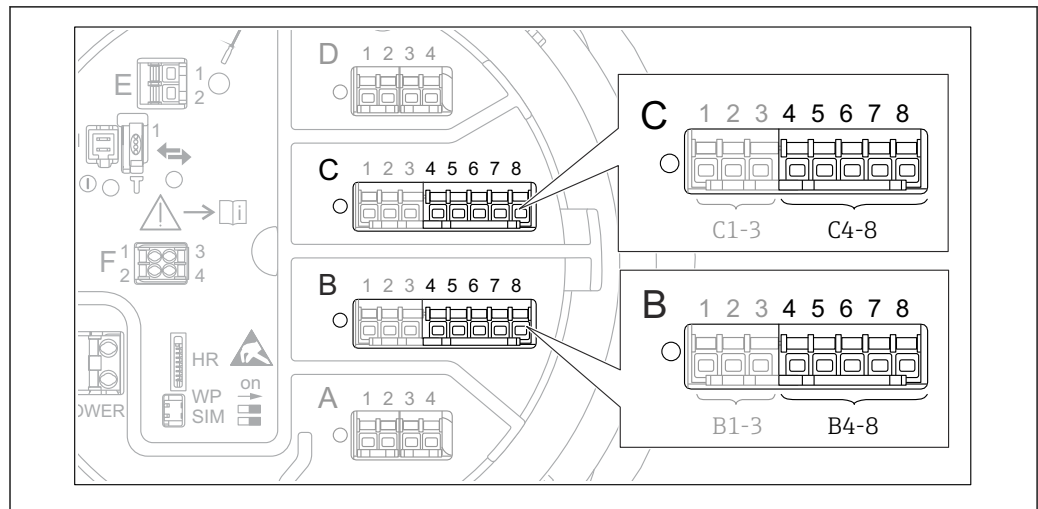
A0029264

64 Escalado de la entrada 4-20 mA a la variable de proceso

- 1 Valor de entrada en mA
- 2 Valor de proceso

 El Submenú **Analog I/O** contiene parámetros adicionales para una configuración más detallada de la entrada analógica. Para una descripción, véase: →  235

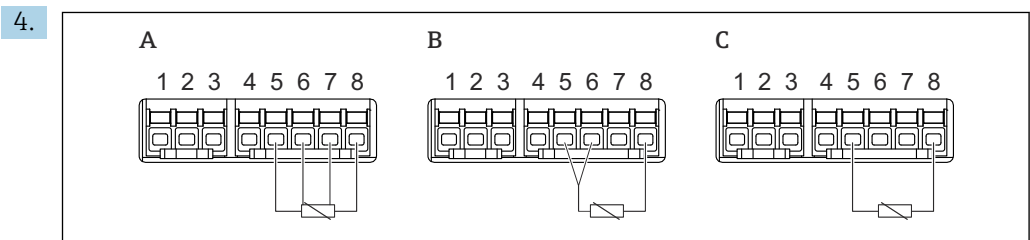
9.5.4 Configuración de una RTD conectada



A0032465

65 Ubicaciones posibles de los módulos E/S analógicos, a los que se puede conectar una RTD. Los módulos que están realmente presentes dependen del código de pedido del equipo → 51.

1. Compruebe que el RTD está conectado según se indica en la asignación de terminales → 67.
2. Navegar al submenú del módulo E/S analógico correspondiente: Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP X4-8.
3. Vaya a Tipo de RTD (→ 229) y especifique el tipo de RTD conectado.



A0026371

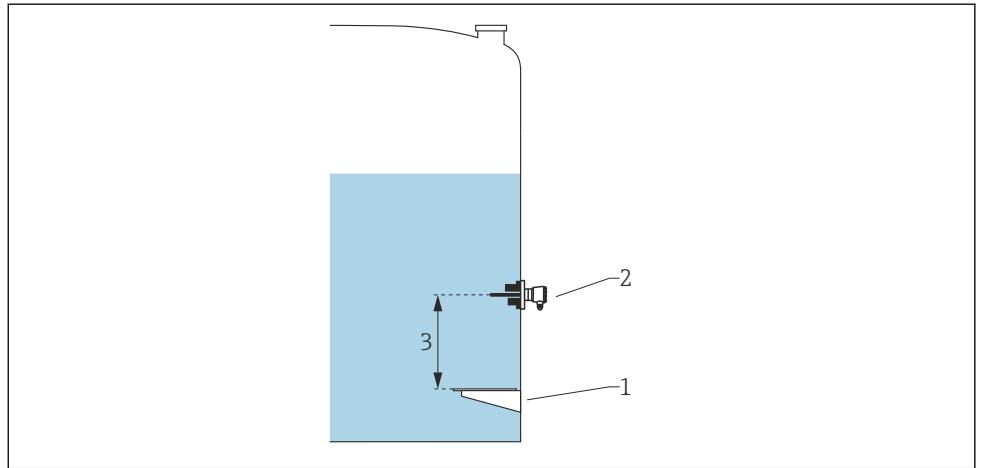
66 Tipos de conexión RTD

- A Conexión RTD a 4 hilos
- B Conexión RTD a 3 hilos
- C Conexión RTD a 2 hilos

Vaya a Tipo de conexión RTD (→ 230) y especifique el tipo de conexión del RTD (a 2, a 3 o a 4 hilos).

5. Vaya a Input value (→ 232) y compruebe si la temperatura indicada concuerda con la temperatura real.
6. Vaya a Temperatura mínima de la sonda (→ 232) y especifique la temperatura mínima aprobada del RTD conectado.
7. Vaya a Temperatura máxima de la sonda (→ 233) y especifique la temperatura máxima aprobada del RTD conectado.

8.



A0042773

- 1 Placa de referencia
- 2 RTD
- 3 Posición de la sonda (→ 233)

Vaya a Posición de la sonda (→ 233) e introduzca la posición de montaje del RTD (medida desde la placa de referencia).

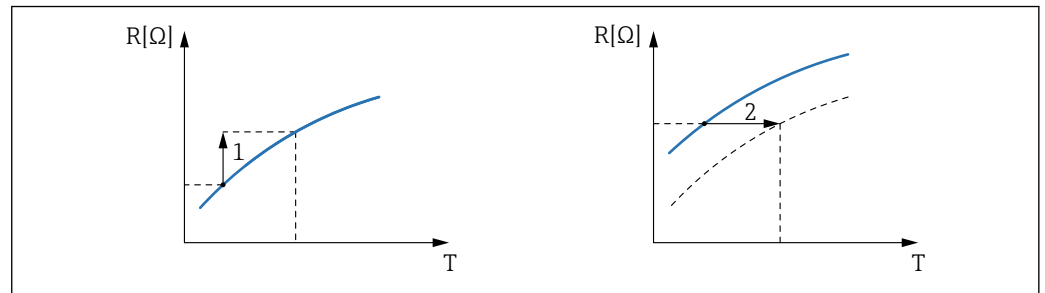
↳ Este parámetro, junto con el nivel medido, determina si la temperatura medida se refiere al producto o a la fase gas.

Offset para la resistencia o temperatura



En el submenú siguiente se puede definir un offset para la resistencia o la temperatura: Experto → Entrada/Salida → Analog IP X4-8.

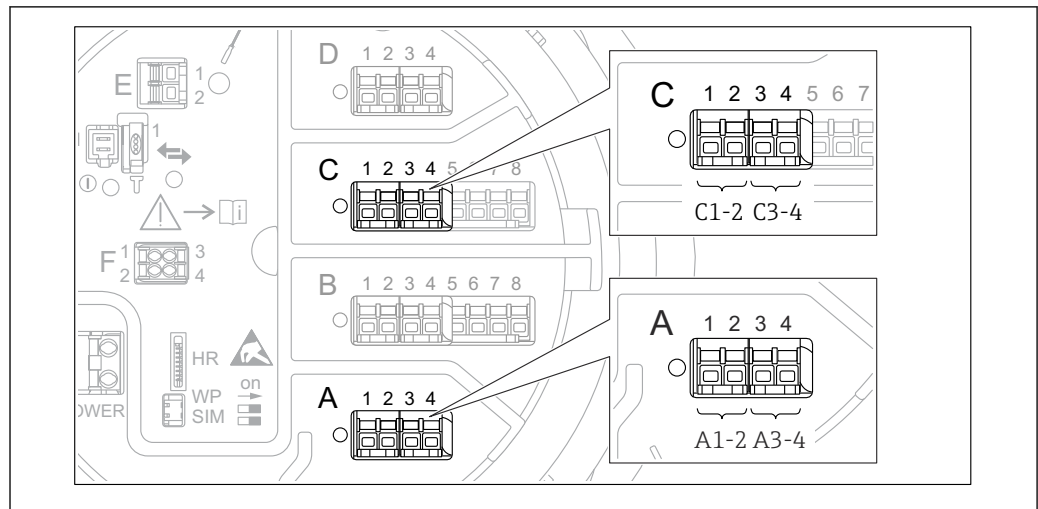
- Antes de calcular la temperatura se suma **Compensación Ohms** a la resistencia medida.
- Se suma **Compensación temperatura desp conversión** a la temperatura medida.



A0029265

- 1 Compensación Ohms
- 2 Compensación temperatura desp conversión

9.5.5 Configuración de las entradas digitales



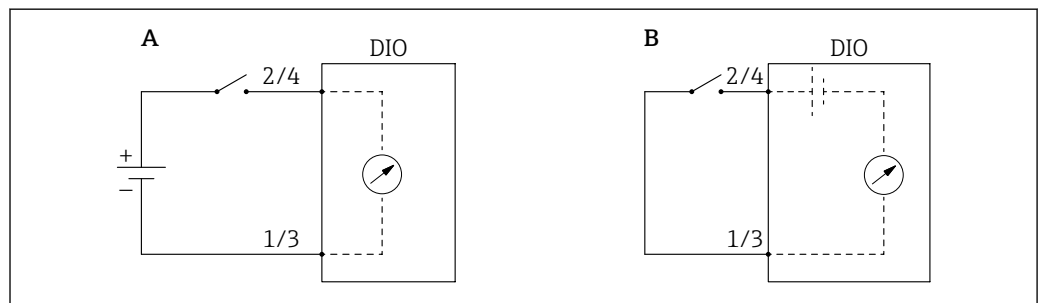
A0026424

67 Ubicaciones posibles de los módulos E/S digitales (ejemplos); el código de pedido define el número y la ubicación de los módulos de entrada digital → 51.

Cada módulo de E/S digital del equipo cuenta con un Submenú **Digital Xx-x**. "X" designa la ranura en el compartimento de terminales, "x-x" los terminales de la ranura. Los parámetros más importantes de este submenú son **Modo de operación** y **Tipo de contacto**.

Modo de operación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Modo de operación



A0029262

A "Modo de operación" = "Entrada pasiva"

B "Modo de operación" = "Entrada activa"

Significado de las opciones

- **Entrada pasiva**

El módulo DIO mide la tensión proporcionada por una fuente externa. Según el estado del interruptor externo, esta tensión es 0 en la entrada (interruptor abierto) o supera una determinada tensión límite (interruptor cerrado). Estos dos estados representan la señal digital.

- **Entrada activa**



El módulo DIO proporciona una tensión y la utiliza para detectar si el interruptor externo está abierto o cerrado.

Tipo de contacto

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Tipo de contacto

Este parámetro determina de qué forma se mapea el estado del interruptor externo a los estados internos del módulo DIO:


Estado del interruptor externo	Estado interno del módulo DIO	
	Tipo de contacto = Contacto normalmente abierto	Tipo de contacto = Contacto normalmente cerrado
Abierto	Inactivo	Activo
Cerrado	Activo	Inactivo
Comportamiento en situaciones especiales:		
Durante el encendido	Desconocido	Desconocido
Fallo de medición	Error	Error

-  El estado interno de la Entrada digital puede transferirse a la Salida digital o puede utilizarse para controlar la medición.
- El Submenú **Digital Xx-x** contiene parámetros adicionales para una configuración más detallada de la entrada digital. Para una descripción, véase →  245.

9.5.6 Vincular los valores de entrada a las variables del depósito

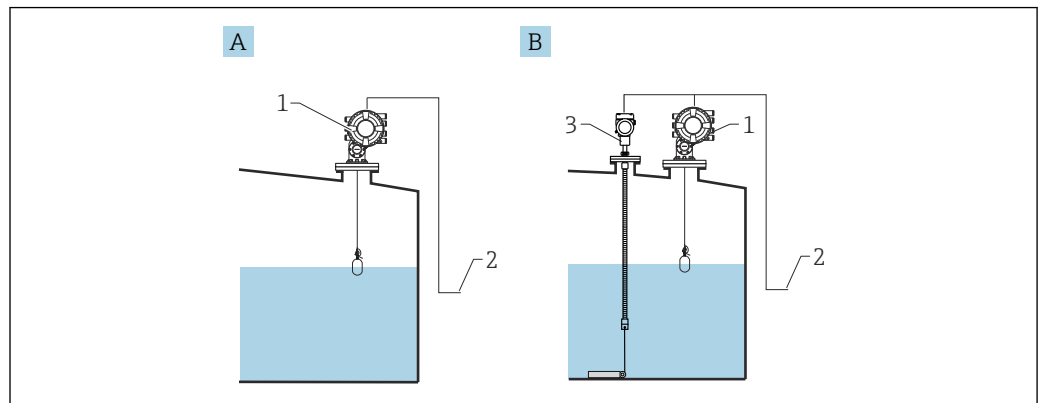
Los valores medidos deben estar asociados a las variables de depósito antes de poder utilizarlas en la aplicación de Medición de depósitos. Esto se consigue definiendo la fuente de cada variable del depósito en los siguientes parámetros:

Variable del depósito	Parámetro que define la fuente de su variable
Nivel de producto	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ajuste → Fuente de Nivel ▪ Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Nivel → Fuente de Nivel
Nivel inferior del agua	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Nivel → Fuente de nivel de agua
Temperatura media o puntual del producto	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ajuste → Fuente de temperatura líquida ▪ Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Temperatura → Fuente de temperatura líquida
Temperatura del aire que rodea el depósito	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Temperatura → Fuente de temperatura del aire
Temperatura del vapor sobre el producto	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del tanque → Temperatura → Fuente de temperatura de vapor
Densidad del producto	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Densidad → Fuente de densidad observada
Presión inferior (P1)	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Presión → Fuente P1 (inf)
Presión superior (P3)	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Presión → Fuente P3 (superior)

-  Según la aplicación no todos estos parámetros serán relevantes en una situación determinada.

9.5.7 Cálculo del depósito: Medición de nivel directa

Si no hay ningún cálculo de depósito configurado, el nivel y la temperatura se miden directamente.



A0029274

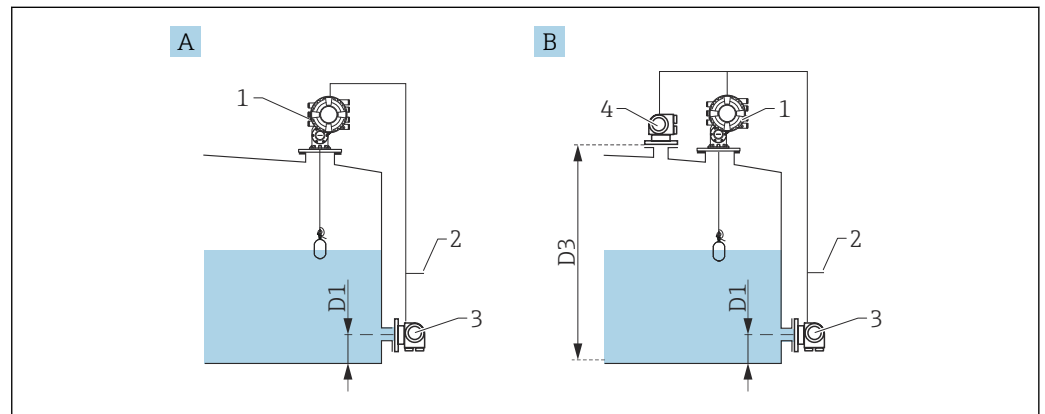
- A *Medición directa de nivel (sin temperatura)*
B *Medición directa de nivel y temperatura*
1 *NMS8x*
2 *Al sistema de gestión de inventario*
3 *Transmisor de temperatura*

1. Dirijase a: "Ajuste → Fuente de Nivel" e indique desde qué equipo se obtiene el nivel.
2. Si hay conectado un transmisor de temperatura:
Dirijase a: "Ajuste → Fuente de temperatura líquida" e indique desde qué equipo se obtiene la temperatura.

9.5.8 Cálculo del depósito: Sistema de medición de depósitos híbridos (HTMS)

HTMS utiliza las mediciones de nivel y presión para calcular la densidad del producto.

- i** En depósitos no atmosféricos (es decir, presurizados) se recomienda utilizar el modo **HTMS P1+P3**. En este caso son necesarios dos sensores de presión. En depósitos atmosféricos (es decir, no presurizados) es suficiente el **HTMS P1** con un solo sensor de presión.



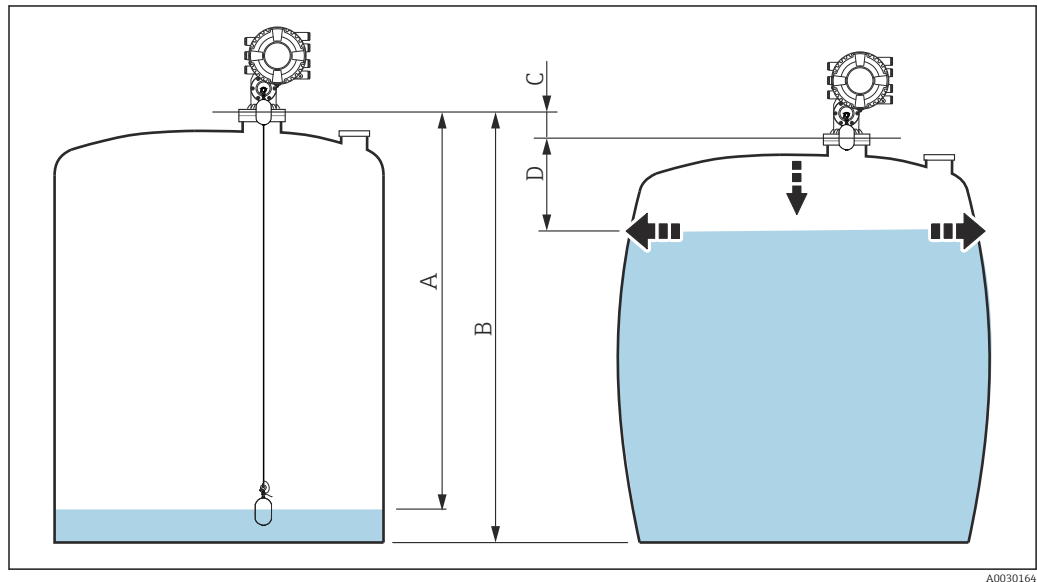
A0029277

- A Modo de medición "HTMS P1"
 B Modo de medición "HTMS P1+P3"
 D1 Posición P1
 D3 Posición P3
 1 NMS8x
 2 Al sistema de gestión de inventario
 3 Sensor de presión (parte inferior)
 4 Sensor de presión (parte superior)

1. Vaya a Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Nivel
2. Vaya a **Fuente de Nivel** (→ **207**) e indique desde qué equipo se obtiene el nivel.
3. Vaya a Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Presión
4. Vaya a **Fuente P1 (inf)** (→ **286**) y especifique el equipo del cual se obtiene la presión de la parte inferior (P1).
5. Si hay conectado un transmisor de presión superior (P3):
 Vaya a **Fuente P3 (superior)** (→ **288**) y especifique el equipo del cual se obtiene la presión de la parte superior (P3).
6. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo del tanque → HTMS
7. Vaya a **Modo HTMS** (→ **303**) y especifique el modo HTMS.
8. Vaya a Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Configuración del tanque → Densidad
9. Vaya a **Fuente de densidad observada** (→ **284**) y seleccione **HTMS**.
10. Use los demás parámetros del HTMS para configurar el cálculo. Para una descripción detallada: → **301**

9.5.9 Cálculo del depósito: Deformación hidrostática de depósitos (HyTD)

La deformación hidrostática de depósitos se puede utilizar para compensar el movimiento vertical de la altura de referencia de la medición (GRH) debido al abombamiento de la pared del depósito que se produce por la presión hidrostática que ejerce el líquido almacenado en el depósito. La compensación está basada en una aproximación lineal que se obtiene de las inmersiones manuales a varios niveles divididas por todo el rango del depósito.






68 Corrección de la deformación hidrostática de depósitos (HyTD)

- A "Distancia" (depósito casi vacío)
- B Altura de referencia de la medición (GRH)
- C Valor de corrección HyTD
- D "Distancia" (depósito lleno)

i La corrección de la deformación hidrostática del depósito se configura en HyTD
 (→ 293)


9.5.10 Cálculo del depósito: Corrección térmica de la pared del depósito (CTSh)

CTSh (corrección de la expansión térmica de la pared del depósito) compensa los efectos en la altura de referencia de la medición (GRH) y en la expansión o contracción del cable medidor debido a los efectos de temperatura en la pared del depósito o en el tubo tranquilizador. Los efectos de temperatura se separan en dos partes que afectan respectivamente a la parte "seca" y "en contacto con el producto" de la pared del depósito o tubo tranquilizador. La función de corrección se basa en los coeficientes de expansión térmica del acero y en los factores de aislamiento para las partes "secas" y "en contacto con el producto" del cable y de la pared del depósito. Las temperaturas que se utilizan para la corrección se pueden seleccionar de entre los valores manuales o medidos.

-  Esta corrección se recomienda en los siguientes casos:
 - si la temperatura de funcionamiento se desvía considerablemente de la temperatura durante la calibración ($\Delta T > 10\text{ °C}$ (18 °F))
 - para depósitos muy altos
 - para aplicaciones refrigeradas, criogénicas o caldeadas
-  Ya que esta corrección afectará a la lectura de nivel, se recomienda comprobar que los procedimientos de inmersión manual y la verificación de nivel se llevan a cabo correctamente antes de activar este método de corrección.
-  Este modo no se puede utilizar en combinación con HTG porque con HTG el nivel no se mide relativo a la altura de referencia de la medición.

9.5.11 Configuración de la función de comprobación de la referencia de nivel (LRC)

En los depósitos en los que no se puede llevar a cabo una inmersión manual, el medidor de nivel se puede comprobar mediante la función LRC.

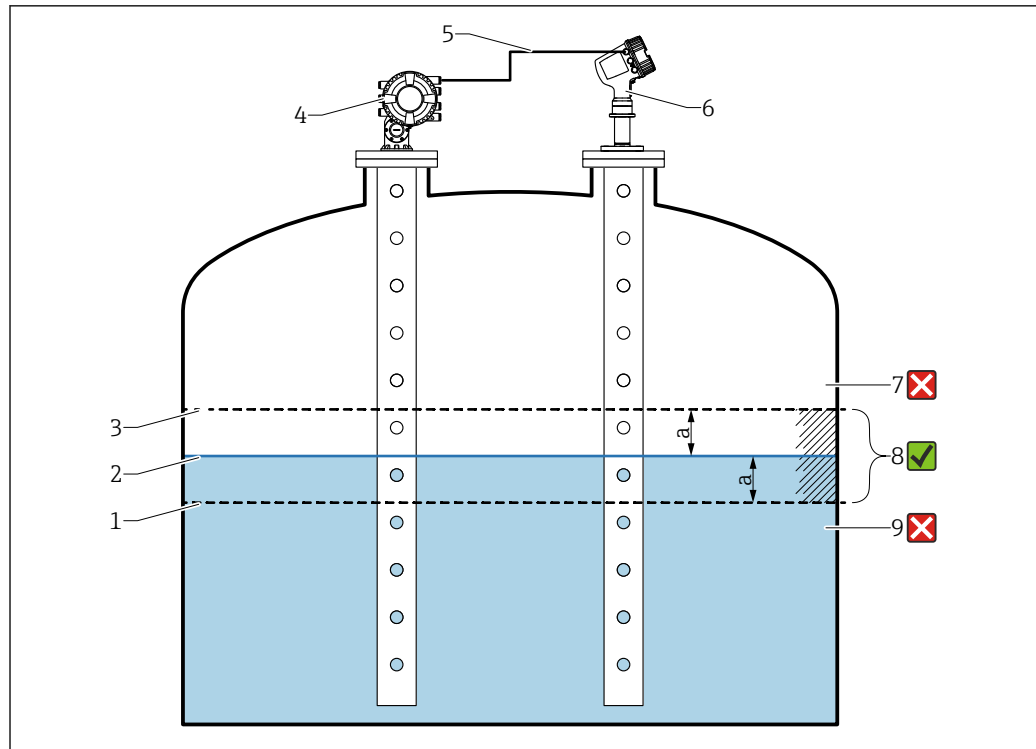
-  Esta comprobación de referencia resulta recomendable para aplicaciones de gas licuado.

Esta función cuenta con diferentes opciones:

- LRC con nivel de referencia
- LRC con interruptor de referencia

LRC con nivel de referencia

El equipo radar compara su propia lectura de nivel con la lectura de nivel de otro medidor de nivel (p. ej., Proservo NMS8x). Se efectúa una comprobación continua tomando como base un valor de desviación configurable (Parámetro **Allowed difference**).



A0053872

69 Ejemplo de aplicación con Proservo NMS8x

- 1 Límite inferior del valor de desviación "a" tal como se ha configurado en el medidor de nivel por radar
- 2 Valor de referencia: Nivel medido proporcionado por el medidor de nivel Proservo NMS8x
- 3 Límite superior de desviación
- 4 El Proservo NMS8x proporciona el valor de referencia
- 5 Los medidores de nivel están interconectados mediante interfaz HART
- 6 Medidor de nivel por radar con valor de desviación "a" configurado para el Parámetro "Allowed difference"
- 7 El nivel medido es mayor que el valor de referencia más el valor de desviación "a". No se verifica el valor de nivel
- 8 El nivel medido está dentro de los límites definidos por el valor de desviación "a" o es igual a estos: Se verifica el valor de nivel
- 9 El nivel medido es menor que el valor de referencia menos el valor de desviación "a". No se verifica el valor de nivel

Propiedades

- Frecuencia: La comprobación de la referencia se lleva a cabo de forma continua cada 60 segundos.
- Tolerancia: Mediante el Parámetro **Check fail threshold** se permite un número configurable de fallos antes de que el estado pase a fallido.
- Conexión: El equipo de referencia de nivel se conecta por medio de una placa de E/S HART opcional.

Configuración de la LRC con nivel de referencia

1. Vaya a Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2

2.

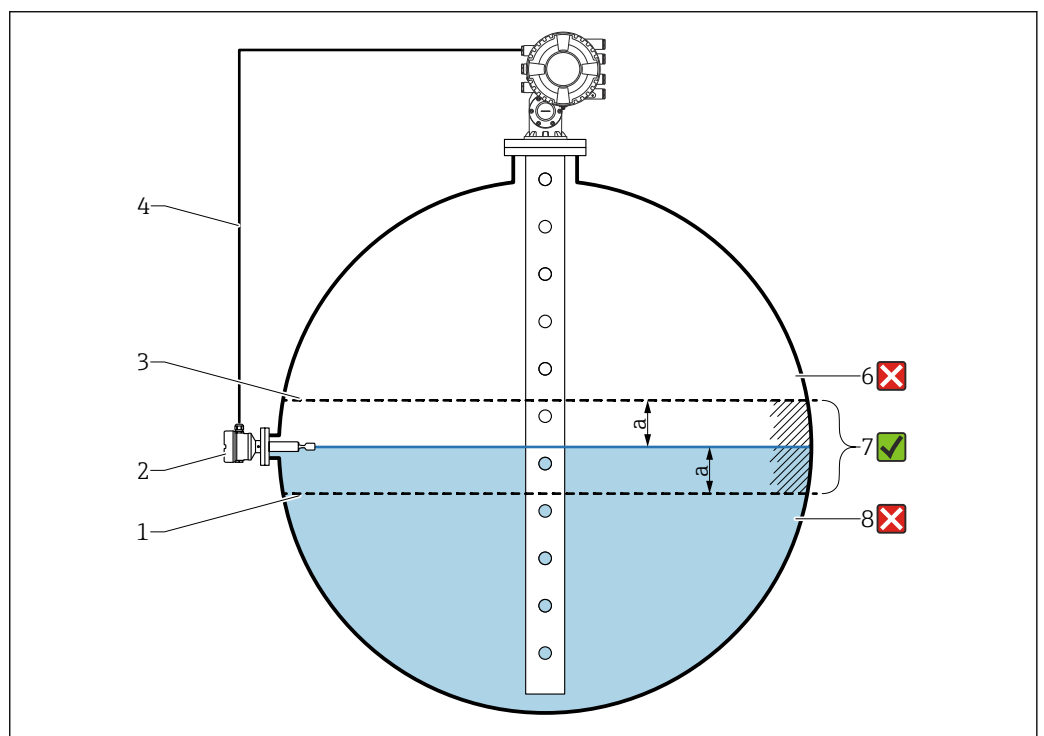
LRC Mode:	Compare with level device
Allowed difference:	10.0 mm
Check fail threshold:	3
Reference level source:	No input value
Reference level:	0.0 mm
Check level:	0.0 mm
Check status:	not executed
Check timestamp:	-----

Vaya al Parámetro **LRC Mode** y seleccione la Opción **Compare with level device**.

3. Vaya al Parámetro **Allowed difference** y especifique el valor correspondiente a la diferencia permitida entre el nivel del depósito y la referencia.
4. Vaya al Parámetro **Check fail threshold** y ajuste la cantidad de fallos que se tolera antes de activar una alarma. Como la comprobación de la referencia se lleva a cabo de forma continua cada 60 segundos, representa el número de minutos que transcurre hasta que se activa una alarma.
5. Vaya al Parámetro **Reference level source** y defina la fuente para el nivel de referencia.

LRC con interruptor de referencia

Dentro del depósito se puede montar un interruptor de nivel (p. ej., Liquiphant FTLx). La comprobación se puede llevar a cabo de manera continua, cada vez que el interruptor de nivel se activa o se desactiva. El nivel medido debe permanecer dentro de una desviación configurable.



70 Ejemplo de aplicación con interruptor de nivel

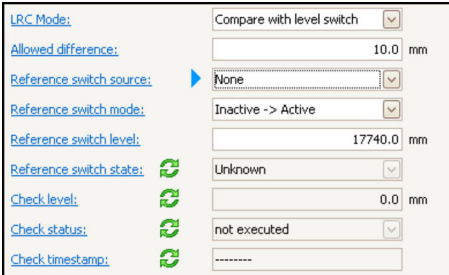
- 1 Límite inferior del valor de desviación "a" tal como se ha configurado en el medidor de nivel por radar
- 2 Valor de referencia: El punto de conmutación de un interruptor de nivel instalado representa el valor de referencia para la verificación
- 3 Límite superior de desviación
- 4 El interruptor de nivel y el medidor de nivel están interconectados por una placa de E/S digital
- 5 Medidor de nivel por radar con valor de desviación "a" configurado para el Parámetro "Allowed difference"
- 6 El nivel medido es mayor que el valor de referencia más el valor de desviación "a": No se verifica el valor de nivel
- 7 El nivel medido está dentro de los límites definidos por el valor de desviación "a" o es igual a estos: Se verifica el valor de nivel
- 8 El nivel medido es menor que el valor de referencia menos el valor de desviación "a": No se verifica el valor de nivel

Propiedades

- Modos: El equipo se puede ajustar para monitorizar el punto de conmutación durante el llenado o el vaciado del depósito.
- Conexión: El interruptor de nivel se conecta por medio de una placa de E/S digital.

Configuración de la LRC con interruptor de referencia

1. Vaya a Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2

2. 

Vaya al Parámetro **LRC Mode** y seleccione la Opción **Compare with level switch**.

3. Vaya al Parámetro **Allowed difference** y especifique el valor correspondiente a la diferencia permitida entre el nivel del depósito y la referencia.

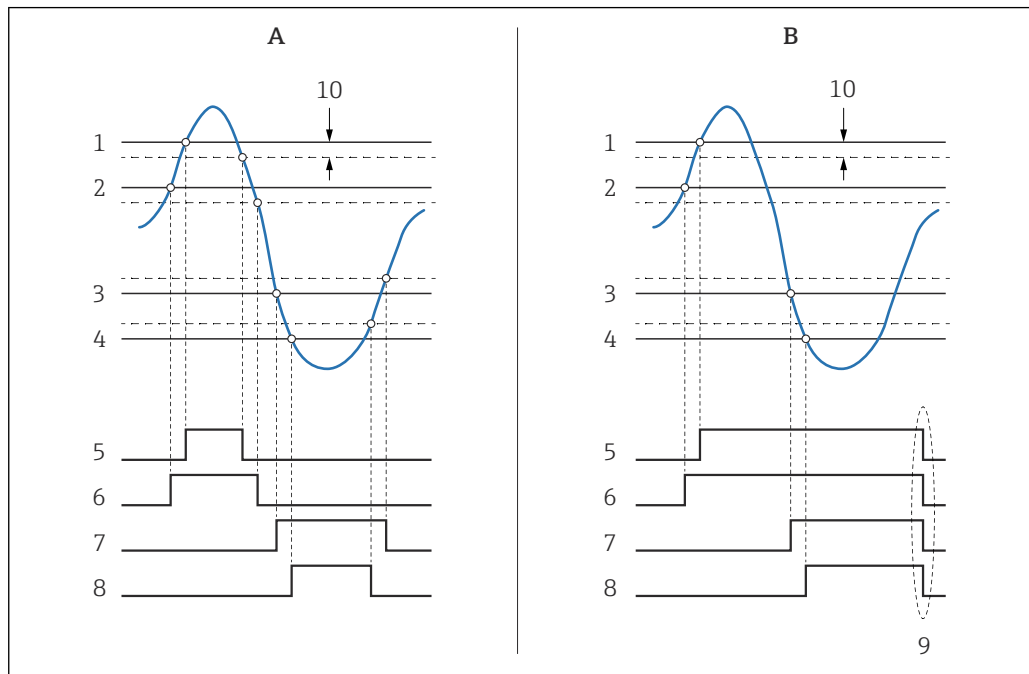
4. Vaya al Parámetro **Reference switch source** y seleccione la fuente para el interruptor de referencia.

5. Vaya al Parámetro **Reference switch mode**. Seleccione el Opción **Active -> Inactive** para definir el sentido de conmutación de la comprobación de referencia que se tiene que ejecutar cuando el estado de conmutación pasa de **Activo a Inactivo**. O bien seleccione la Opción **Inactive -> Active** para definir el sentido de conmutación de la comprobación de referencia que se tiene que ejecutar cuando el estado de conmutación pasa de **Inactivo a Activo**.

6. Vaya al Parámetro **Reference switch level** e introduzca la posición del interruptor de referencia mediante la introducción de un valor con una unidad de longitud. Este parámetro depende de la elección efectuada para el Parámetro **Unidad de longitud**.
↳ Así se define la posición del interruptor de referencia como nivel.

9.5.12 Configuración de las alarmas (evaluación de límites)

Se puede configurar una evaluación de límites para hasta 4 variables de depósito. La evaluación de límites emite una alarma si el valor supera un límite superior o desciende por debajo de un límite inferior, respectivamente. El usuario puede definir los valores de alarma.



71 Principio de la evaluación de límites

- A Modo alarma = Conectado
- B Modo alarma = Enganche
- 1 Valor de alarma HH
- 2 Valor de alarma H
- 3 Valor de la alarma de B
- 4 Valor de la alarma por Bajo-Bajo
- 5 Alarma HH
- 6 Alarma H
- 7 Alarma L
- 8 Alarma LL
- 9 "Alarma Clara" = "Sí" o apagado-encendido
- 10 Hysteresis

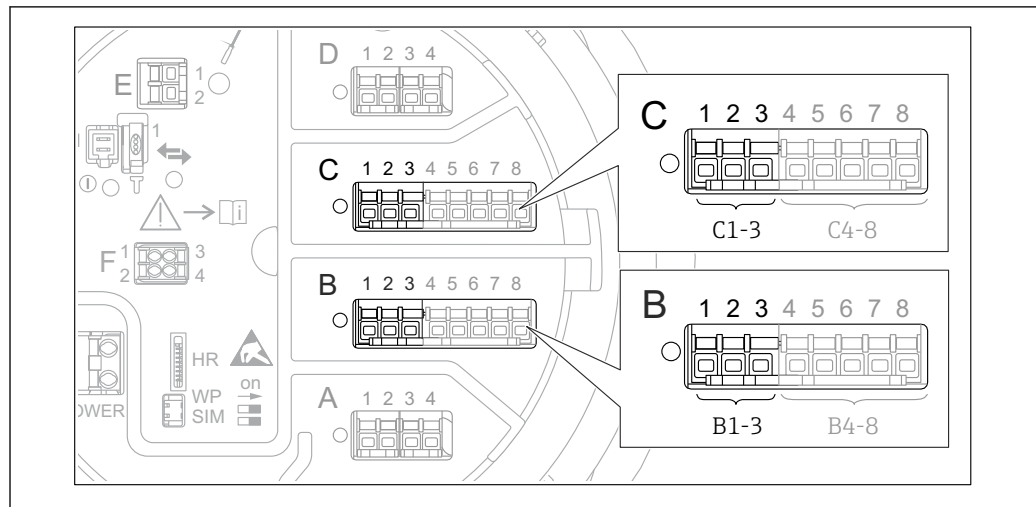
La evaluación de límites se configura en los submenús **Alarma 1 ... 4**.

Ruta de navegación: Ajuste → Ajuste avanzado → Alarma → Alarma 1 ... 4

i Para **Modo alarma = Enganche**, todas las alarmas permanecen activas hasta que el usuario selecciona **Alarma Clara = Sí** o se apaga y se vuelve a encender la alimentación eléctrica.

i Asimismo, asegúrese de que el parámetro **Hysteresis** se haya configurado adecuadamente en función de la variable del depósito y de la unidad utilizada.

9.5.13 Configuración de la salida 4-20 mA

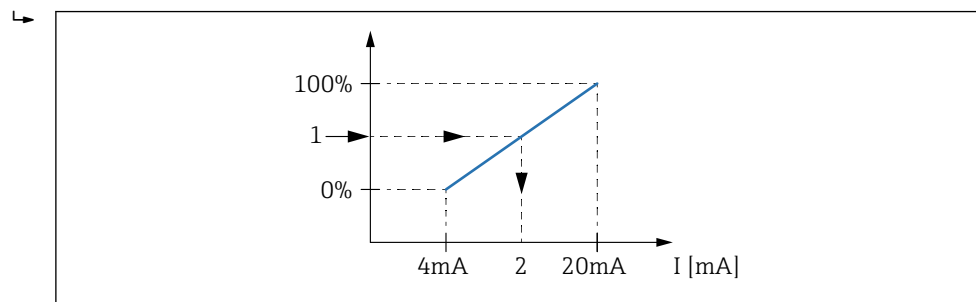


A0032464

72 Ubicaciones posibles de los módulos E/S analógicos, que pueden utilizarse como salida 4-20 mA. Los módulos que están realmente presentes dependen del código de pedido del equipo → 51.

Todos los módulos E/S analógicos del equipo pueden configurarse como una salida analógica de 4...20 mA. Se procederá del modo siguiente:

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O X1-3.
2. Vaya a Modo de operación y seleccione **Salida de 4..20mA** o **Esclavo HART + salida 4..20mA**⁴⁾.
3. Vaya a Fuente de entrada analógica y seleccione la variable del depósito que se tiene que transmitir mediante la salida de 4...20 mA.
4. Vaya a Valor 100% e introduzca el valor de la variable del depósito seleccionada que se mapeará en 4 mA.
5. Vaya a Valor 0% e introduzca el valor de la variable del depósito seleccionada que se mapeará en 20 mA.



A0032953

73 Escalado de la variable del depósito a la corriente de salida



- 1 Variable del depósito
- 2 Corriente de salida

- i** Tras iniciar el equipo, mientras que la variable del depósito asignada no esté disponible, la corriente de salida toma el valor de error definido.
- i** Analog I/O contiene más parámetros que se pueden utilizar para una configuración más detallada de la salida analógica. Para una descripción, véase → 235

4) "Esclavo HART + salida 4..20mA" significa que el módulo de E/S analógicas funciona como un esclavo HART que envía de forma cíclica hasta cuatro variables HART a un maestro HART. Para la configuración de la salida HART: → 133

9.5.14 Configuración del esclavo HART + salida de 4 ... 20 mA

Si se ha seleccionado **Modo de operación = Esclavo HART + salida 4..20mA** para un módulo de E/S analógicas, desempeña la función de un esclavo HART que envía hasta cuatro variables HART a un maestro HART.

 En este caso también se puede usar la señal de 4 ... 20 mA. Para su configuración:
→  132

Caso estándar: PV = señal de 4 ... 20 mA

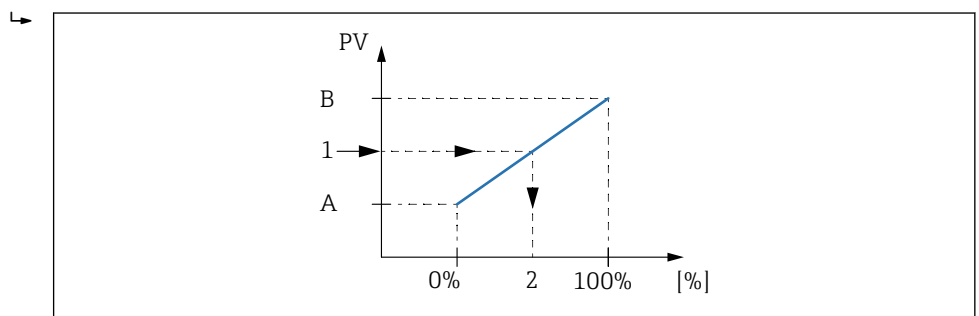
De forma predeterminada, el valor primario (PV) es idéntico a la variable del depósito transmitida por la salida de 4-20 mA. Para definir las otras variables HART y para configurar la salida HART con más detalle, proceda de la forma siguiente:


1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración
2. Vaya a Dirección de sondeo del sistema y ajuste la dirección de esclavo HART del equipo.
3. Utilice los parámetros siguientes para asignar variables de depósito a las variables HART de la segunda a cuarta: **Asignación valor secundario, Asignación de valor terciario, Asignación VC.**
 - ↳ Las cuatro variables HART se transmiten a un maestro HART conectado.

Caso especial: PV ≠ señal de 4 ... 20 mA

En casos excepcionales puede ser necesario que el valor primario (PV) transmita una variable de depósito diferente que la salida de 4-20 mA. Esto se configura de la forma siguiente.

1. Vaya a: Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración
2. Vaya a Fuente PV y seleccione **Personalizado.**
 - ↳ Los siguientes parámetros adicionales aparecen en el submenú: **Asignación valor primario, Valor 100%, Valor 100%** y **Selector PV mA.**
3. Vaya a Asignación valor primario y seleccione la variable del depósito que se va a transmitir como variable primaria (PV).
4. Utilice los parámetros **Valor 100%** y **Valor 100%** para definir un rango para la PV. Porcentaje del rango indica el porcentaje del valor real de la PV. Está incluido en la salida cíclica del maestro HART.



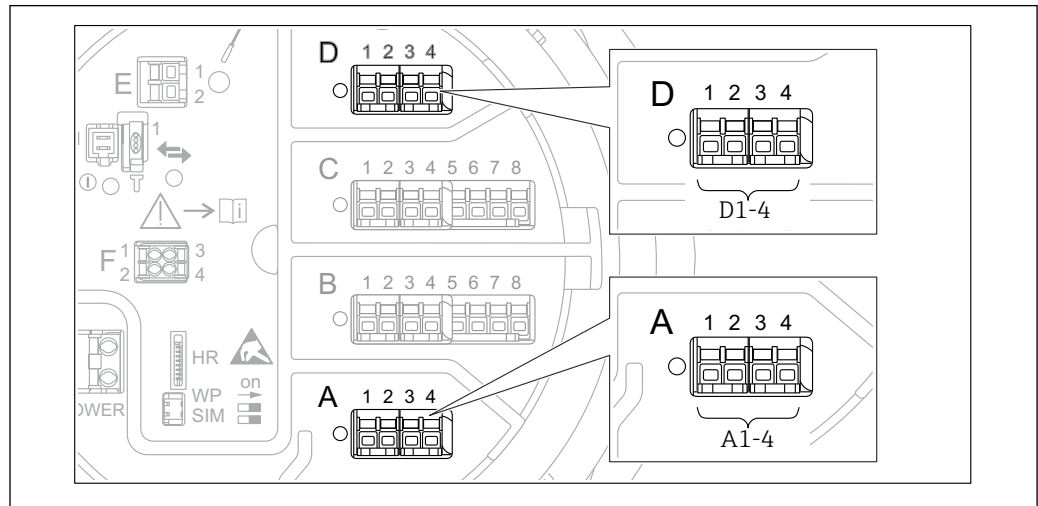
 74 Escalado de la variable del depósito al porcentaje

- A Valor 100%
- B Valor 100%
- 1 Valor primario (PV)
- 2 Porcentaje del rango

5. Utilice el Selector PV mA para definir si la corriente de salida de un módulo de E/S analógicas se tiene que incluir en la salida HART cíclica.

- i** Tras iniciar el equipo, mientras que la variable del depósito asignada no esté disponible, la corriente de salida toma el valor de error definido.
- i** Selector PV mA no afecta a la corriente de salida en los terminales del módulo de E/S analógicas. Solo define si el valor de esta corriente forma parte o no de la salida HART.

9.5.15 Configuración de la salida Modbus



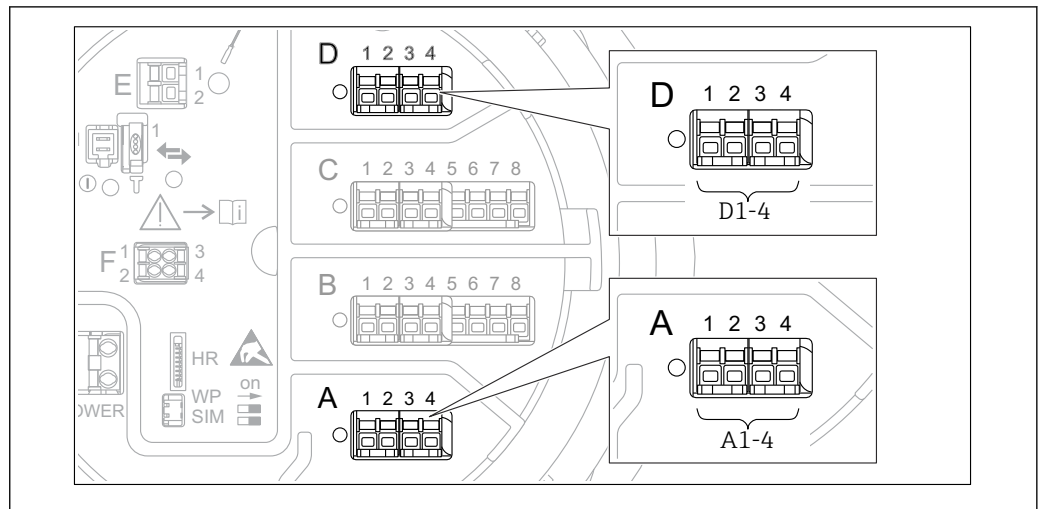
75 Ubicaciones posibles de los módulos Modbus (ejemplos); en función de la versión del equipo, estos módulos también pueden ocupar las ranuras B o C → [51](#).

El Proservo NMS8x actúa como esclavo Modbus. Los valores del depósito medidos o calculados se guardan en registros que un maestro Modbus puede solicitar.

El siguiente submenú se utiliza para configurar la comunicación entre el equipo y el maestro Modbus:

Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración (→ [256](#))

9.5.16 Configuración de la salida V1

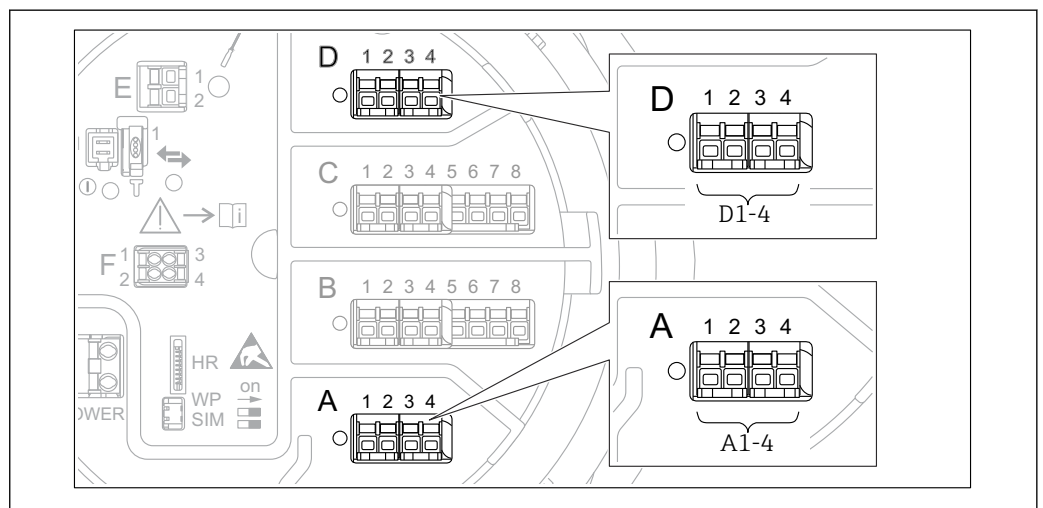


76 Ubicaciones posibles de los módulos V1 (ejemplos); en función de la versión del equipo, estos módulos también pueden ocupar las ranuras B o C → 51.

Los siguientes submenús se utilizan para configurar la comunicación V1 entre el equipo y el sistema de control:

- Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración → 259
- Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Selector de entrada V1 → 262

9.5.17 Configuración de la salida WM550

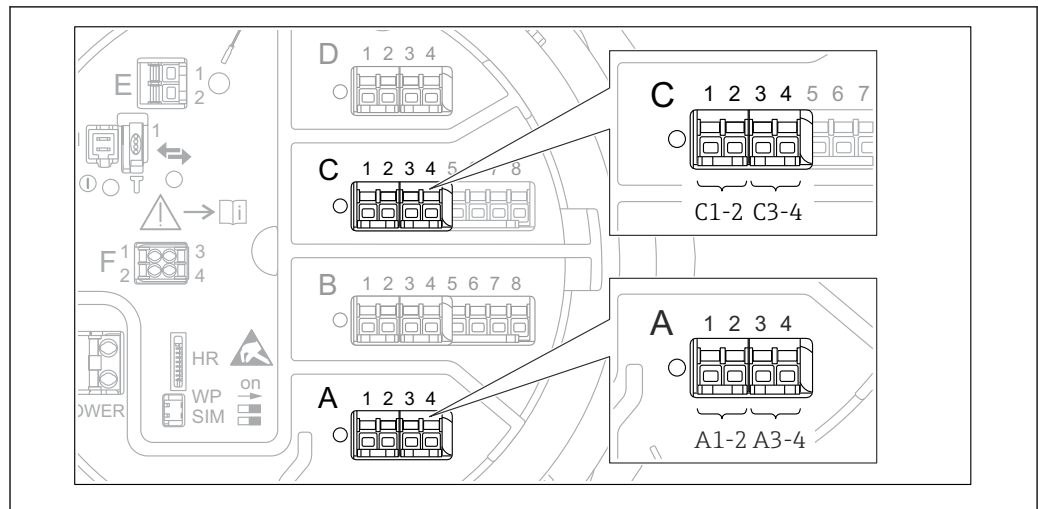


77 Ubicaciones posibles de los módulos WM550 (ejemplos); en función de la versión del equipo, estos módulos también pueden ocupar las ranuras B o C → 51.

Los siguientes submenús se utilizan para configurar la comunicación WM550 entre el equipo y el sistema de control:

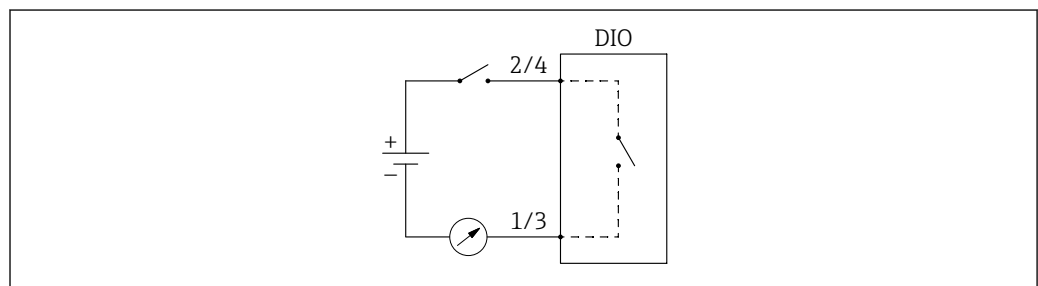
- Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → Configuración → 255
- Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → WM550 input selector → 264

9.5.18 Configuración de las salidas digitales



A0026424

78 Ubicaciones posibles de los módulos E/S analógicos (ejemplos); el código de pedido define el número y la ubicación de los módulos E/S digitales → 51.



A0033029

79 Uso del módulo E/S digital como salida digital

Cada módulo de E/S digital del equipo cuenta con un Submenú **Digital Xx-x**. "X" designa la ranura en el compartimento de terminales, "x-x" los terminales de la ranura. Los parámetros más importantes de este submenú son **Modo de operación**, **Entrada digital** y **Tipo de contacto**.


Una salida digital puede utilizarse para

- emitir el estado de una alarma (si se ha configurado una alarma → 131)
- transmitir el estado de una entrada digital (si se ha configurado una entrada digital → 122)


Para configurar una salida digital, proceda de la siguiente forma:

1. Vaya a Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x, donde Xx-x designa el módulo E/S digital que se va a configurar.
2. Vaya a Modo de operación y seleccione Salida pasiva.
3. Vaya a Entrada digital y seleccione la alarma o la entrada digital que se tiene que transmitir.
4. Vaya a Tipo de contacto y seleccione cómo se va a mapear el estado interno de la alarma o la entrada digital respecto a la salida digital (véase la tabla siguiente).


<ul style="list-style-type: none"> ▪ Estado de la alarma ▪ Estado interno de la entrada digital 	Conmutar el estado de la salida digital	
	Tipo de contacto = Contacto normalmente abierto	Tipo de contacto = Contacto normalmente cerrado
Inactivo	Abierto	Cerrado
Activo	Cerrado	Abierto

- i
 - Para las aplicaciones SIL, **Tipo de contacto** es ajustado automáticamente a **Contacto normalmente cerrado** por el equipo cuando se inicia el procedimiento de confirmación SIL.
 - En caso de fallo de fuente de alimentación, el estado de conmutación es siempre "abierto", independientemente de la opción seleccionada.
 - Digital Xx-x contiene parámetros adicionales para una configuración más detallada de la entrada digital. Para una descripción, véase →  245.

9.6 Ajustes avanzados



Para una configuración más detallada de las entradas de señal, los cálculos del depósito y las salidas de señal, consulte Ajuste avanzado (→  219).

9.7 Simulación

Para comprobar la configuración correcta del equipo y del sistema de control, es posible simular diferentes situaciones (valores medidos, mensajes de diagnóstico, etc.). Véase Simulación (→  350) para obtener más detalles.

9.8 Protección de los ajustes contra el acceso no autorizado

Existen dos posibilidades para proteger los ajustes contra un acceso no autorizado:

- Con un código de acceso (→  82)
Bloquea el acceso mediante el módulo indicador y de configuración.
- Con el interruptor de protección (→  83)
Bloquea el acceso a parámetros relacionados con el peso y la medición (W&M) desde cualquier interfaz de usuario (módulo indicador y de configuración, FieldCare u otras herramientas de configuración).

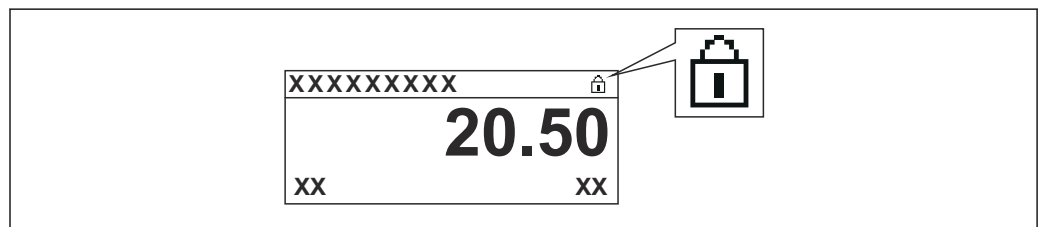
10 Manejo

10.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

En función del estado de bloqueo del equipo, es posible que algunas funciones estén bloqueadas. El estado actual de bloqueo se indica en: Ajuste → Ajuste avanzado → Estado bloqueo. La siguiente tabla resume los diferentes estados de bloqueo:

Estado bloqueo	Significado	Procedimiento de desbloqueo
Protección de escritura hardware	El equipo está bloqueado por el interruptor de protección contra escritura del compartimento de terminales.	→ 83
Bloqueo SIL	El equipo está en modo bloqueo SIL.	Para obtener información detallada sobre este tema consulte el manual de seguridad SIL
Custody trans. activo	El modo de peso y medición (W&M) está activo.	→ 83
Bloqueo WHG	El equipo está en modo bloqueo WHG.	Para obtener información detallada sobre este tema consulte el manual de seguridad SIL
Temporalmente bloqueado	El acceso de escritura de los parámetros está bloqueado temporalmente debido a un procesamiento interno del equipo (p. ej., subida/ descarga de datos, reinicio). Cuando se haya completado el procesamiento interno, los parámetros podrán volver a modificarse.	Espere a que termine el procesamiento interno del equipo.

Los bloqueos se indican con el símbolo de protección contra escritura en el encabezado del indicador:



A0015870

10.2 Lectura de los valores medidos

Los valores del depósito se pueden leer en los siguientes submenús:

- Operación → Nivel
- Operación → Temperatura
- Operación → Densidad
- Operación → Presión

10.3 Comandos de medición

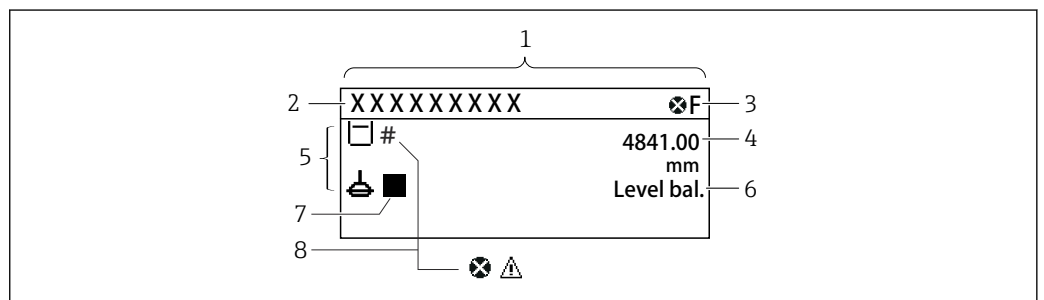
10.3.1 Visión general de las funciones disponibles del equipo

Los comandos de medición se dividen principalmente en dos categorías.

- Comando de medición continua
- Comando de medición única (no continua)

i Los comandos de medición única cuentan con un estado final definido. Después de completar un comando de medición única, se ejecuta otro comando de medición definido por Mando de calibre de poste. Si **Mando de calibre de poste** está ajustado a **Ninguno**, el funcionamiento se detiene.

El comando de medición se puede elegir navegando hasta Operación → Comando indicador. El estado de la ejecución del comando de medición se muestra en Estado. De forma predeterminada, el estado de medición se visualiza en la pantalla de inicio.



A0028702

80 Apariencia habitual de la vista estándar (indicador de valores medidos)


- 1 Módulo indicador
- 2 Etiqueta (TAG) del equipo
- 3 Área de estado
- 4 Zona de visualización de valores medidos
- 5 Zona de visualización de valores medidos y símbolos de estado
- 6 Indicación del estado de medición
- 7 Símbolo de estado de medición
- 8 Símbolo de estado del valor medido

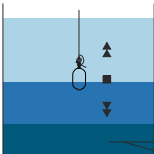
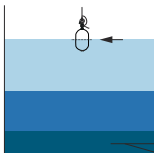
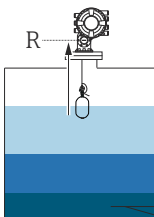
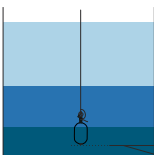
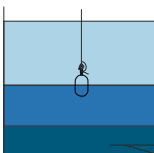
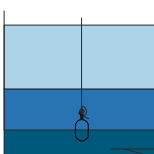
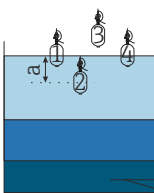
Para más detalles sobre los símbolos de estado → **73**

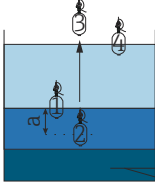
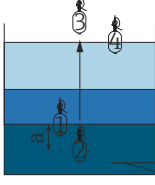

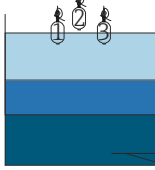
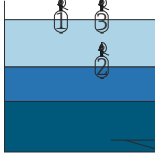

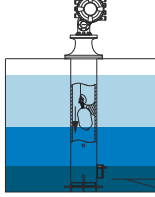
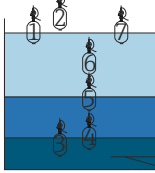
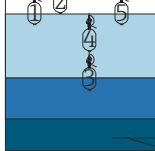
Cuando se ejecuta un comando de medición única, se muestra información adicional en Estado de comando de una sola vez del menú de configuración.

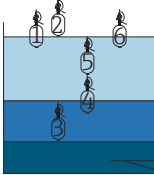

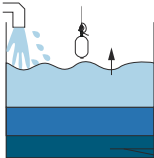

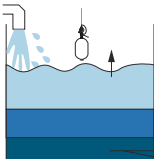
10.3.2 Descripciones de los comandos de medición

La siguiente tabla muestra los comandos de medición y funciones disponibles del NMS8x.

 Los números de las figuras muestran la secuencia del movimiento del desplazador.

Comando de medición	Descripciones		Comando posterior a la medición
Stop	El desplazador se detiene.		No disponible
Level	El desplazador busca la superficie del nivel del líquido y se equilibra allí.		No disponible
Up	El desplazador sube hasta la posición de referencia.	 <i>R Posición de referencia</i>	No disponible
Bottom level	El desplazador busca el fondo del depósito. Tras determinar el valor de fondo, se ejecuta el comando posterior a la medición.		Valor de ajuste de usuario
Upper I/F level	El desplazador busca el nivel de interfase superior y se equilibra allí.		No disponible
Lower I/F level	El desplazador busca el nivel de interfase inferior y se equilibra allí.		No disponible
Upper density	El NMS8x lleva a cabo una medición de densidad local en la fase superior del depósito. Después de completar la medición, se ejecuta el comando posterior a la medición.	 <i>a Profundidad de inmersión</i>	Valor de ajuste de usuario

Comando de medición	Descripciones	Comando posterior a la medición
Middle density	El NMS8x lleva a cabo una medición de densidad local en la fase intermedia del depósito. Después de completar la medición, se ejecuta el comando posterior a la medición.	 <p><i>a</i> Profundidad de inmersión</p>
Lower density	El NMS8x lleva a cabo una medición de densidad local en la fase inferior del depósito. Después de completar la medición, se ejecuta el comando posterior a la medición.	 <p><i>a</i> Profundidad de inmersión</p>
Repeatability	El desplazador se mueve hacia arriba desde el líquido. Tras ello, el desplazador vuelve a la medición de nivel. Esto se puede utilizar para una comprobación de funciones.  Este comando de medición debe ejecutarse únicamente si el comando de medición actual se encuentra en nivel.	
Water dip	El desplazador busca el nivel de interfase superior. Después de equilibrarse en el líquido, se ejecuta el comando posterior a la medición.	
Release overtension	Cuando el desplazador se encuentra con un obstáculo en el depósito y se queda atascado (Mensaje de error: Sobretensión), este comando liberará la tensión del cable desplazándose hacia abajo una pequeña distancia.  Durante un error de sobretensión, no se ejecutará ningún otro comando de medición.	
Tank profile	Medición del perfil de densidad del depósito (del fondo del depósito hasta el nivel)	
Interface profile	Medición del perfil de densidad de la interfase superior (nivel I/F superior hasta el nivel)	

Comando de medición	Descripciones		Comando posterior a la medición
Manual profile	Medición del perfil de densidad desde una posición fijada manualmente hasta el nivel		Valor de ajuste de usuario
Level standby	<p>El desplazador se mueve hasta una posición fijada y permanece allí hasta que el nivel del depósito alcance esta posición. Tras ello, el comando de medición se revierte al nivel.</p> <p> Esta función se puede utilizar al suministrar o descargar líquido.</p>		Level
Offset standby	<p>El desplazador se desplaza hacia arriba la distancia ajustada desde la posición actual y permanece allí hasta que el nivel del depósito alcanza esa posición. Tras ello, el comando de medición se revierte al nivel.</p> <p> Esta función se puede utilizar al suministrar o descargar líquido.</p>		Level

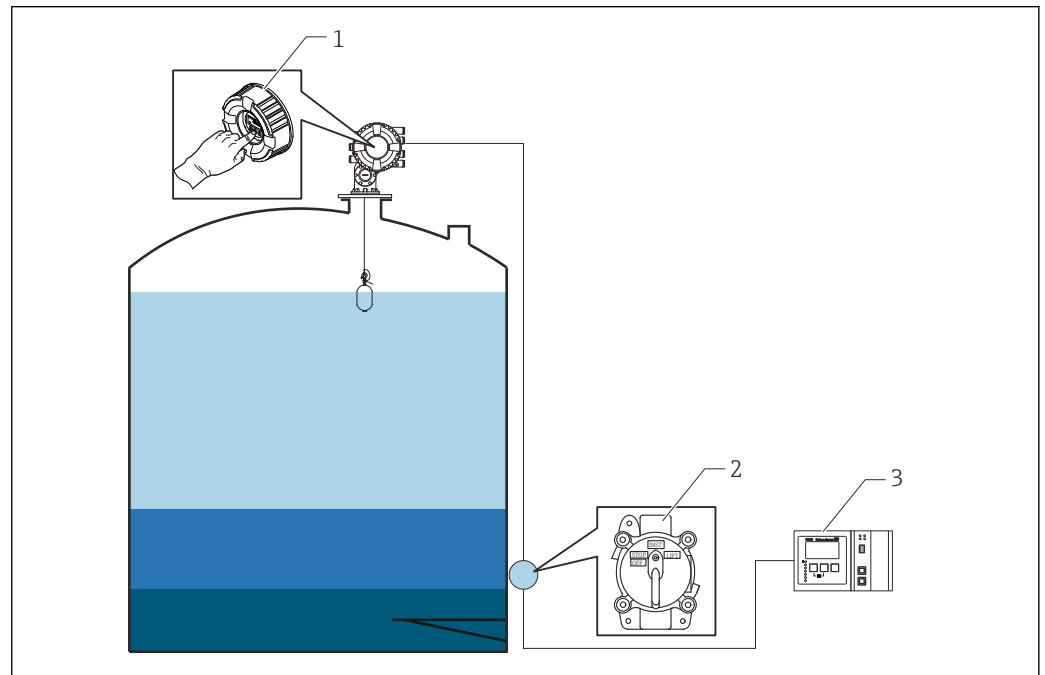
10.3.3 Fuentes de comandos de medición

Los comandos de medición se pueden enviar a través de varias fuentes.

- Indicadores o CDI (p. ej., FieldCare)
- Entrada digital (p. ej., interruptor de control)
- Bus de campo (Modbus, V1, HART)

El último comando de medición recibido a través de cualquiera de las fuentes se ejecutará de la forma usual.

i Durante la calibración no se aceptan comandos de medición de ninguna fuente.



- 1 Manejo del indicador
- 2 Entrada digital (p. ej., interruptor de control)
- 3 Tankvision

Prioridades de los comandos de medición

La prioridad de los comandos de medición para el NMS8x es muy simple. El último comando de medición recibido a través de cualquiera de las fuentes se ejecutará para retirar el anterior comando de medición. No obstante, la prioridad varía según los equipos. En caso de sustitución de un equipo con el NMS8x, compruebe las prioridades que se muestran más adelante.

AVISO

Un comando de medición no deseado se ejecutará de todos modos.

Si no se cambia el ajuste, los comandos de medición no deseados se ejecutarán de todas formas (p. ej., el comando "Nivel" a través de un bus de campo sobrescribiría al comando "Parar" para mantenimiento).

- ▶ Si el sistema ha sido programado de manera automática o semiautomática para fines de funcionamiento, mantenimiento u otros, se debería cambiar el ajuste en correspondencia con el uso.

Proservo NMS8x

Por indicador		De la entrada digital		Del bus de campo	
Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad
Nivel	1	Nivel	1	Nivel	1
Interfase	1	Interfase	1	Interfase	1
Fondo del depósito	1	Fondo del depósito	1	Fondo del depósito	1
Densidad puntual	1	Densidad puntual	1	Densidad puntual	1
Densidad de perfil	1	Densidad de perfil	1	Densidad de perfil	1
Arriba	1	Arriba	1	Arriba	1
Parar	1	Parar	1	Parar	1

Proservo NMS5/NMS7

Por indicador		Del NRF560		De la entrada digital		Del bus de campo	
Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad
Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4
Interfase	2	Interfase	3	Interfase	1	Interfase	4
Fondo del depósito	2	Fondo del depósito	3	N/A	N/A	Fondo del depósito	4
Densidad puntual	2	Densidad puntual	3	N/A	N/A	Densidad puntual	4
Densidad de perfil	2	Densidad de perfil	3	N/A	N/A	Densidad de perfil	4
Arriba	2	Arriba	3	Arriba	1	Arriba	4
Parar	2	Parar	3	Parar	1	Parar	4

Medidor de nivel servo TGM5

Por indicador		Del NRF560		Del DRM9700		De la entrada digital		Del bus de campo	
Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad
Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4
Interfase	2	Interfase	3	N/A	N/A	N/A	N/A	Interfase	4
Fondo del depósito	2	Fondo del depósito	3	N/A	N/A	N/A	N/A	Fondo del depósito	4
Densidad puntual	2	Densidad puntual	3	N/A	N/A	N/A	N/A	Densidad puntual	4
Densidad de perfil	2	Densidad de perfil	3	N/A	N/A	N/A	N/A	Densidad de perfil	4
Arriba	2	Arriba	3	Arriba	1	Arriba	1	Arriba	4
Parar	2	Parar	3	N/A	N/A	Parar	1	Parar	4

Medidor de nivel servo TGM4000

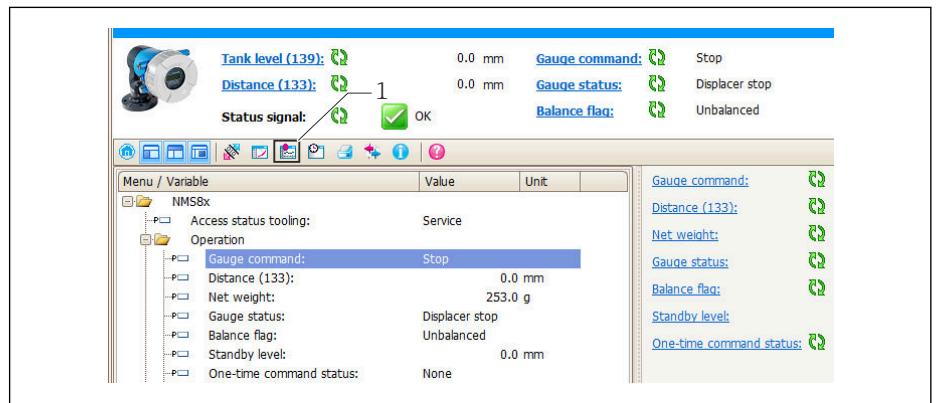
Por indicador		Del DRM9700		De la entrada digital		Del bus de campo	
Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad	Comando	Prioridad
Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4	Nivel	4
Interfase	2	Interfase	1	N/A	N/A	Interfase	4
Fondo del depósito	2	N/A	N/A	N/A	N/A	Fondo del depósito	4
Densidad puntual	2	N/A	N/A	N/A	N/A	Densidad puntual	4
Densidad de perfil	2	N/A	N/A	N/A	N/A	Densidad de perfil	4
Arriba	2	Arriba	1	Arriba	1	Arriba	4
Parar	2	Parar	N/A	Parar	1	Parar	4

10.4 Confirmación de las tablas del tambor y de densidad a través de FieldCare

10.4.1 Tabla del tambor en FieldCare

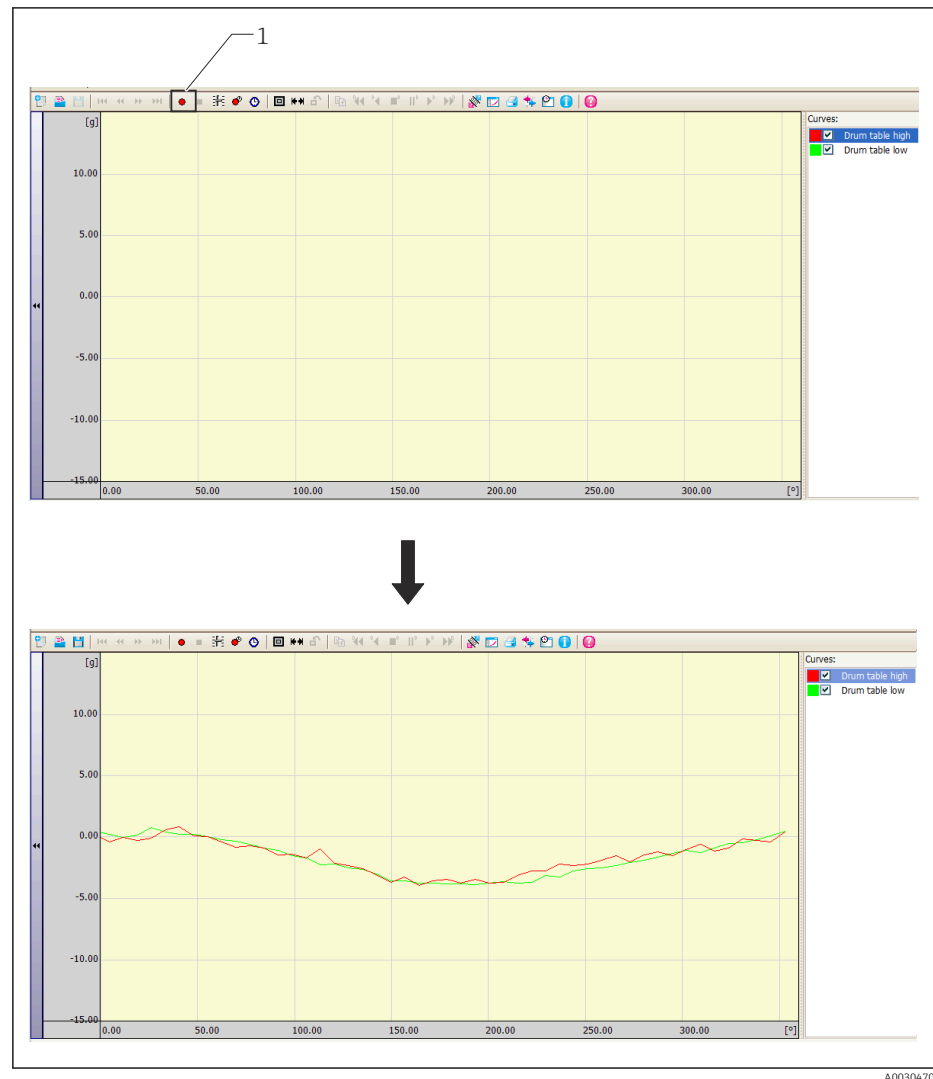
La tabla del tambor se mide en hasta 50 puntos espaciados a intervalos iguales a lo largo de una vuelta. La table del tambor contiene dos tablas, denominadas "Tabla alta" (peso: 250 g) y "Tabla baja" (peso: 50 g) y se pueden consultar en forma de gráfico haciendo clic en los iconos siguientes en FieldCare.

1. Abra la tabla haciendo clic en el icono de tabla.
 - ↳ Se muestra la tabla gráfica.



1 Icono de tabla; abre la tabla.

2. Pulse el icono de lectura de curva.
 - ↳ Se muestran la tabla alta y la tabla baja.



1 Lectura de curva

Con este paso finaliza la confirmación de la tabla del tambor.

i Cuando se ejecuta una calibración de referencia, los datos guardados de la tabla del tambor se descartan y todos los pesos presentan el valor 0 g. Cuando se ejecuta una calibración del tambor, la tabla del tambor guardada se actualiza.

10.4.2 Tabla de densidad

Cuando se ejecuta el comando de perfil, se obtiene y se guarda un perfil de densidad. Existen los tres tipos de perfil siguientes.

- Perfil del depósito
- Perfil de la interfase
- Establecimiento manual del perfil

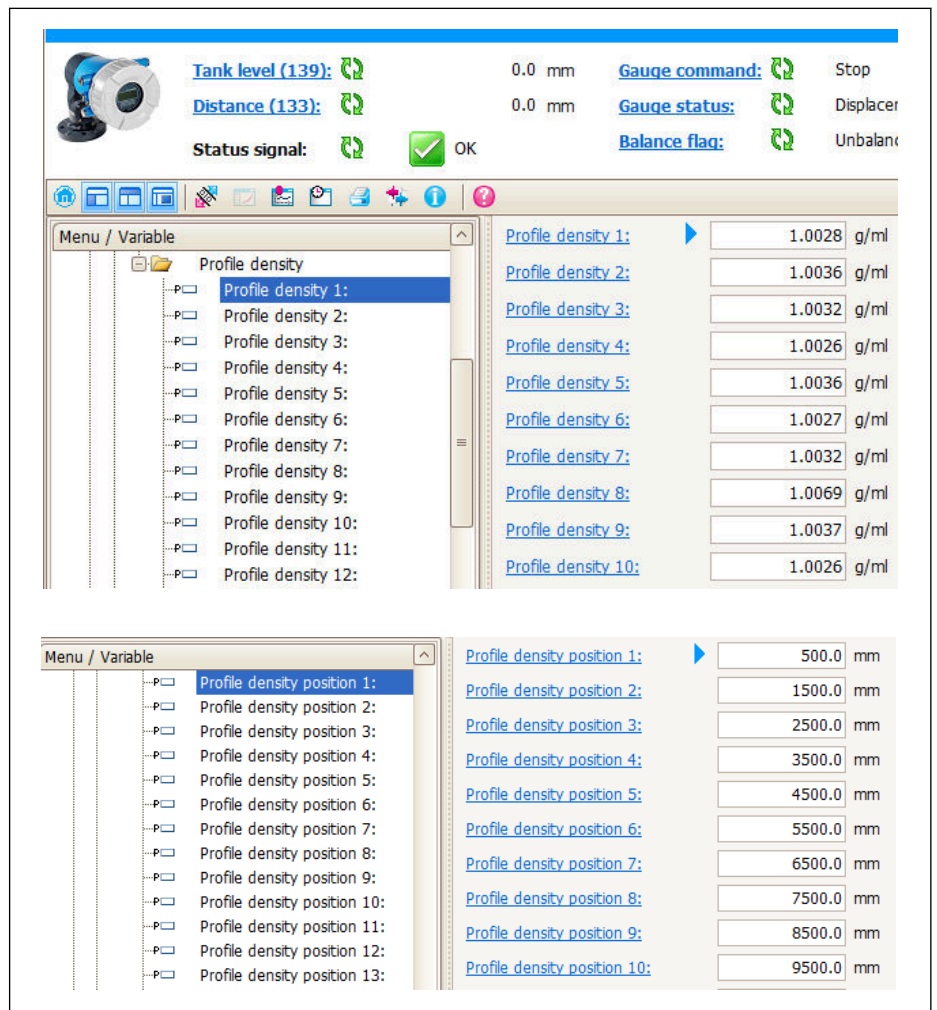
Se pueden obtener y guardar los datos de perfil de hasta 50 puntos. Para obtener detalles sobre los ajustes del comando de perfil, consulte el manual de instrucciones (BA) del equipo correspondiente.

10.4.3 Tabla de densidad en FieldCare

Los datos guardados del perfil de densidad se pueden confirmar en FieldCare de las dos maneras siguientes.

Confirmación de densidad en el menú principal de FieldCare

1. Vaya a: Operación → Densidad → Perfil de densidad → Perfil de densidad 1 ... 50
 - ↳ Se muestra la densidad del perfil para cada punto.
2. Vaya a: Operación → Densidad → Perfil de densidad → Posición de densidad de perfil 1 ... 50
 - ↳ Se muestra la posición de la densidad del perfil.



Con este paso finaliza el procedimiento de confirmación en el menú principal de FieldCare.


11 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

11.1 Resolución de fallos en general

11.1.1 Errores generales

Error	Causa posible	Remedio
El equipo no responde.	Tensión de alimentación sin conectar.	Conecte la tensión correcta.
	Los cables no hacen buen contacto con los terminales.	Asegure el contacto eléctrico entre el cable y el terminal.
No se visualizan valores en el indicador	El conector del cable del indicador no está bien conectado.	Conecte correctamente el conector.
	El indicador es defectuoso.	Sustituya el indicador.
	El contraste de la pantalla es demasiado bajo.	Fijo Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Contraste del visualizador a un valor $\geq 60\%$.
"Error de comunicaciones" aparece en el visualizador cuando se inicia el equipo o conecta el visualizador	Interferencias electromagnéticas	Revise la puesta a tierra del equipo.
	Rotura del cable o del conector del indicador.	Sustituya el visualizador.
La comunicación CDI no funciona.	Configuración errónea del puerto COM en el ordenador.	Revise la configuración del puerto COM en el ordenador (p. ej., FieldCare) y modifíquela si es necesario.
El equipo no mide correctamente.	Error de parametrización	Compruebe y ajuste la parametrización.

11.1.2 Errores propios de la medición

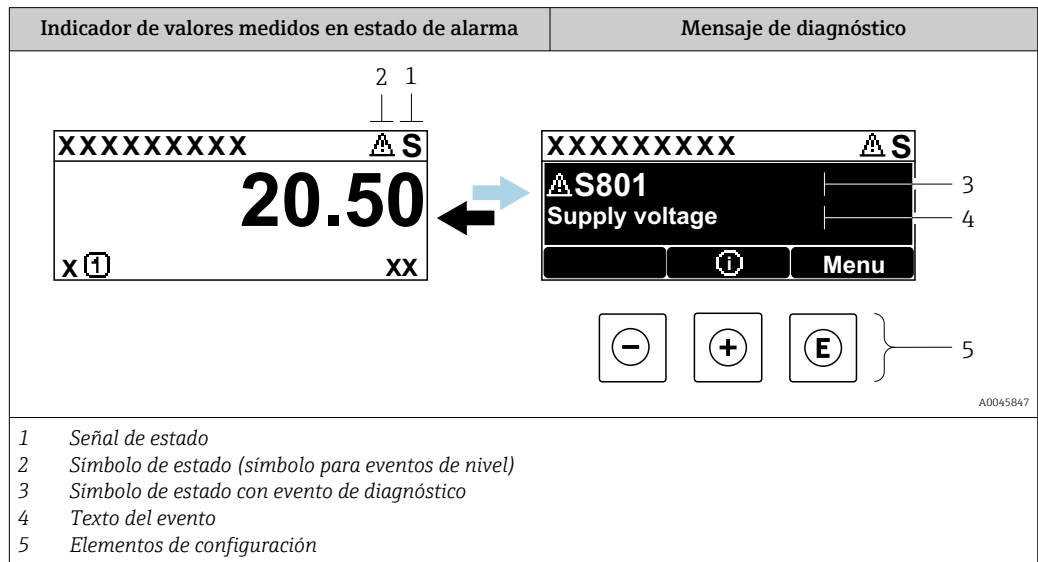
Error	Caso posible	Remedio
El desplazador no se equilibra	El depósito no tiene agua	
	La superficie del líquido es inestable	Modifique la Condición del proceso.
	Ajuste de densidad incorrecto	Compruebe el ajuste de densidad.
El desplazador no se traslada a la posición de referencia	Nivel del tope alto	Compruebe el estado de la medición.
	Sobretensión	Compruebe el estado de medición y el comando de medición.  Solo puede ejecutarse la función "Soltar sobretensión".
El desplazador no está midiendo el nivel del fondo	Nivel del tope bajo	Compruebe el estado de la medición.
	Tensión demasiado baja	Compruebe el estado de la medición.
	El contrapeso de detección de fondo no es adecuado	Compruebe el contrapeso de detección de fondo en modo Servicio.

Error	Caso posible	Remedio
El estado de la medición no funciona con los siguientes niveles. <ul style="list-style-type: none"> ■ Interfaz superior/inferior ■ Densidad intermedia/inferior ■ Perfil IF (interfase) ■ Inmersión en agua 	Los ajustes de densidad Superior, Intermedia e Inferior están fijados al mismo valor.	Densidad superior < Densidad intermedia < Densidad inferior Es necesaria una diferencia de valor de 0,2 g/ml o más para la siguiente configuración. <p. ej.> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0,8 g/ml ■ 1,0 g/ml ■ 1,2 g/ml
Tras conectar la alimentación, el comando de medición anterior no se ejecuta.	El estado de medición de la entrada digital tiene efecto.	Compruebe el mapeado de la Entrada digital.
Ajuste de nivel no válido	El comando de medición de Equilibrado no es válido al emitirse el Nivel fijado.	Compruebe el comando de medición y vuelva a fijar el nivel.
Temperatura del líquido no válida	Fuente de temperatura del líquido incorrecta	Compruebe la Fuente de temperatura del líquido.
	Equipo HART desconectado	Compruebe el equipo HART
Temperatura del vapor no válida	Fuente de temperatura del líquido incorrecta	Compruebe la Fuente de temperatura del líquido.
	Equipo HART desconectado	Compruebe el equipo HART
Nivel de líquido no válido	Fuente del nivel de agua incorrecta	Compruebe la fuente del Nivel de agua
	Equipo HART desconectado	Compruebe el equipo HART
El estado no es el modo SIL	El estado del Comando de medición no está en modo Nivel.	Compruebe que el comando de medición se encuentre en Nivel.
	Ajuste del parámetro AIO incorrecto	Compruebe el modo Operación, salida 4 ... 20 mA
		Compruebe que el Uso de SIL sea válido.
	Ajuste del parámetro DIO incorrecto	Compruebe el modo Operación, salida pasiva.
		Compruebe que el Tipo de contacto esté Cerrado normalmente.
Compruebe que el Uso de SIL sea válido.		

11.2 Información de diagnóstico en el indicador local

11.2.1 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de autosupervisión del equipo de medición se indican en forma de un mensaje de diagnóstico que se visualiza en el indicador en alternancia con el valor medido.



Señales de estado

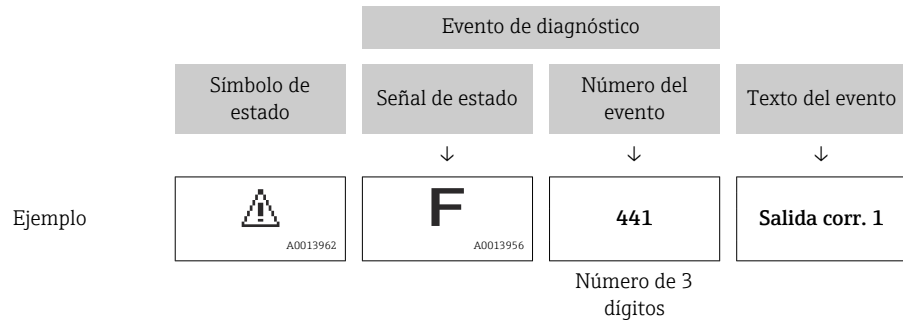
F <small>A0013956</small>	"Fallo" Se ha producido un error en el instrumento. El valor medido ya no es válido.
C <small>A0013959</small>	"Comprobación de funciones" El equipo está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación o un aviso).
S <small>A0013958</small>	"Fuera de especificación" Se está haciendo funcionar el instrumento: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fuera de las especificaciones técnicas (p. ej., al arrancar o durante una limpieza) ▪ Fuera de la configuración establecida por el usuario (p. ej., nivel fuera del rango configurado)
M <small>A0013957</small>	"Requiere mantenimiento" Requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.


Símbolo de estado (símbolo para eventos de nivel)

 <small>A0013961</small>	Estado de "alarma" Se interrumpe la medición. Las señales de las salidas toman los valores definidos para situación de alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.
 <small>A0013962</small>	Estado de "alerta" El equipo sigue midiendo. Se genera un mensaje de diagnóstico.



Evento de diagnóstico y texto sobre el evento

Se puede identificar el fallo mediante el evento de diagnóstico. El texto del evento resulta de ayuda porque le proporciona información sobre el fallo. Además, aparece indicado el símbolo correspondiente delante del evento de diagnóstico.

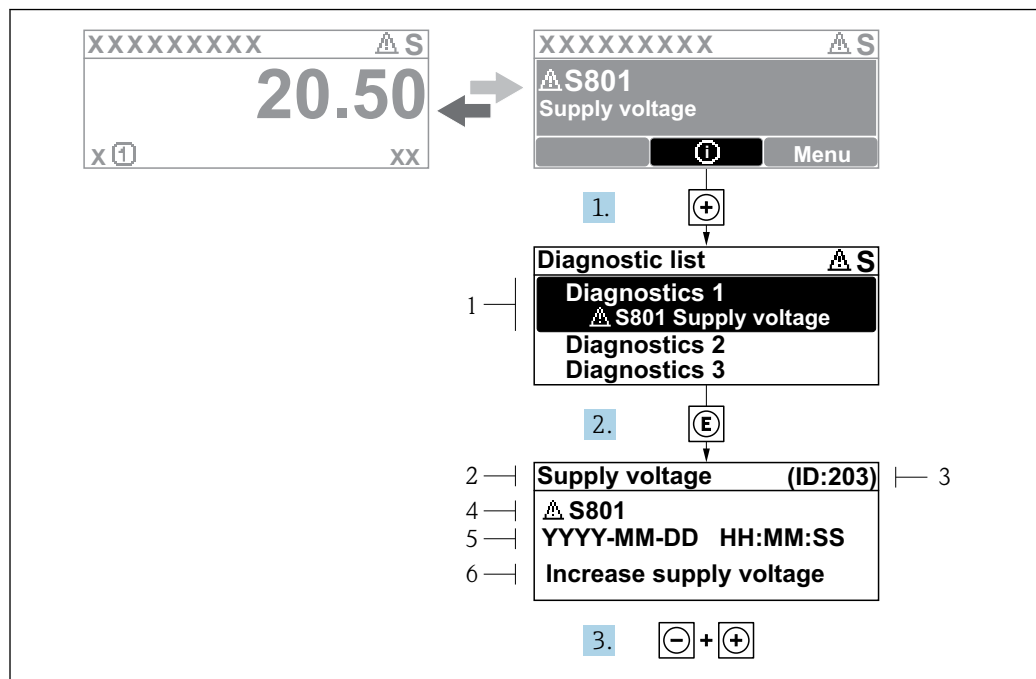


Si hay dos o más mensajes de diagnóstico pendientes, solo se visualiza el de mayor prioridad. Los mensajes de diagnóstico pendientes adicionales se pueden mostrar en el Submenú **Lista de diagnósticos** (→  346).

Elementos de configuración

Funciones de configuración en menús, submenús	
 <small>A0013970</small>	Tecla Más Abre el mensaje relativo a las medidas correctivas.
 <small>A0013952</small>	Tecla Intro Abre el menú de configuración.

11.2.2 Visualización de medidas correctivas



81 Mensaje de medidas correctivas

- 1 Información de diagnóstico
- 2 Texto breve
- 3 ID de servicio
- 4 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 5 Tiempo de funcionamiento al producirse el evento
- 6 Medidas correctivas

Aparece un mensaje de diagnóstico en la vista estándar (visualización del valor medido).

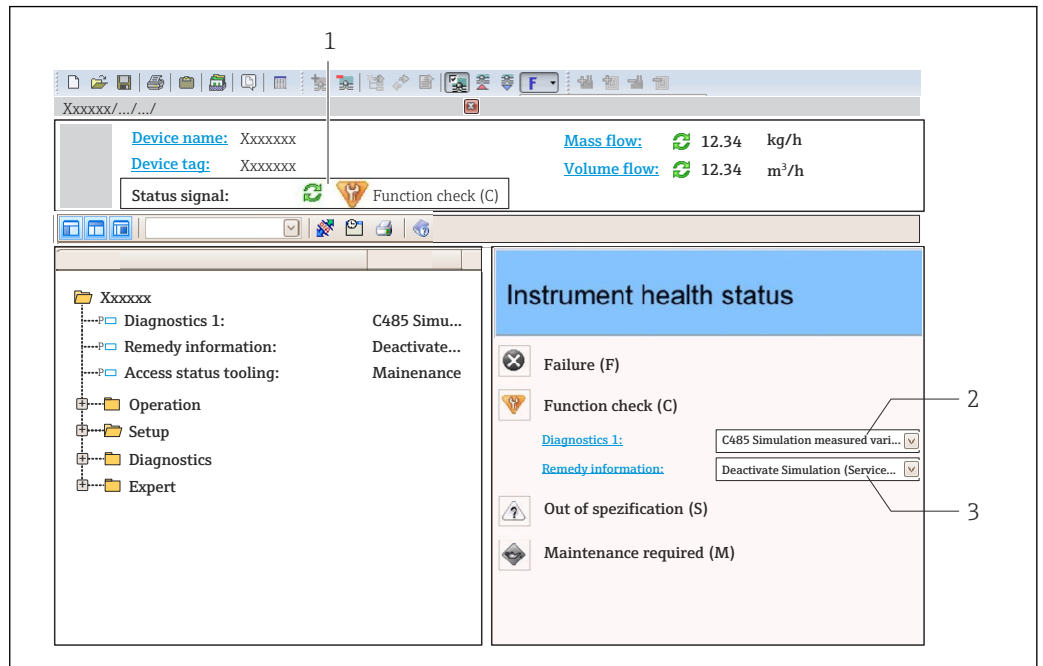
1. Pulse **+** (símbolo **i**).
 - ↳ Se abre el Submenú **Lista de diagnósticos**.
2. Seleccione mediante **+** o **-** el evento de diagnóstico de interés y pulse **E**.
 - ↳ Se abre el mensaje que contiene las medidas correctivas para el evento de diagnóstico seleccionado.
3. Pulse simultáneamente **-** + **+**.
 - ↳ Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

El usuario se encuentra en el menú **Diagnóstico**, en una entrada para un evento de diagnóstico, p. ej., en el submenú **Lista de diagnósticos** o en **Último diagnóstico**.

1. Pulse **E**.
 - ↳ Se abre el mensaje que contiene las medidas correctivas para el evento de diagnóstico seleccionado.
2. Pulse simultáneamente **-** + **+**.
 - ↳ Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

11.3 Información de diagnóstico en FieldCare

Cualquier fallo que detecta el equipo de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.



- 1 Área de estado con señal de estado
- 2 Información de diagnóstico
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio

i Además, los eventos de diagnóstico ocurridos también pueden visualizarse en Lista de diagnósticos.

11.3.1 Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo clasificando la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo	Significado
 A0017271	Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.
 A0017278	Comprobación de funciones El equipo está en el modo de servicio (p. ej., durante una simulación o un aviso).
 A0017277	Fuera de especificación El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)
 A0017276	Requiere mantenimiento Requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.

i Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

11.3.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio
La información remedios se visualiza en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En el menú **Diagnóstico**
La información remedios puede abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en el menú **Diagnóstico**.

1. Abrir el parámetro deseado.
2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
 - ↳ Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

11.4 Visión general de los mensajes de diagnóstico

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico del sensor				
102	Error sensor incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
150	Error del detector	1. Reinicia el dispositivo 2. Verifique las conexiones eléctricas del detector. 3. Reemplace la unidad detectora	F	Alarm
151	Fallo en la electrónica del sensor	Reemplace la electrónica del módulo sensor	F	Alarm
Diagnóstico de la electrónica				
242	Software incompatible	1. Verificar software 2. Electrónica principal: programación flash o cambiar	F	Alarm
252	Módulos incompatibles	1. Comprobar si está conectado el módulo electrónico correcto 2. Sustituir el módulo electrónico	F	Alarm
261	Módulo electrónico	1. Reinicio de dispositivo 2. Verificar módulo electrónica 3. Sustituir módulo E/S o electr principal	F	Alarm
262	Conexión de módulo	1. Comprobar módulo	F	Alarm
270	Error electrónica principal	Reemplazar electrónica principal	F	Alarm
271	Error electrónica principal	1. Reinicio de dispositivo 2. Sustituir electrónica principal	F	Alarm
272	Error electrónica principal	Reiniciar el instrumento	F	Alarm
272	Error electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
273	Error electrónica principal	1. Conf emerg por indicador 2. Cambie elec princ	F	Alarm
275	Error módulo E/S	1. Reinicio de dispositivo 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
276	Módulo E/S averiado	1. Reinicio de dispositivo 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
282	Almacenamiento de datos	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
283	Contenido de la memoria	1. Transferir datos o resetear equipo 2. Contacte servicio	F	Alarm
284	Actualización de SW del detector	Actualizando el firmware, por favor espere	F	Alarm
311	Error electrónica	¡ Mantenimiento requerido !, 1. No reinicie el instrumento 2. Contacte con servicio	M	Warning

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
333	Requiere recuperación del sistema	Cambio de HW detectado Se requiere recuperación de la configuración del sistema Vaya al menú en el dispositivo y realice la recuperación	F	Alarm
334	Fallo de recuperación del sistema	HW cambiado, falla en la recuperación del sistema. Regreso a fabrica	F	Alarm
381	Distancia del desplazador inválido	1. Calibre el sensor 2. Reinicia el dispositivo 3. Reemplace la electrónica del sensor	F	Alarm
382	Comunicación del sensor	1. Compruebe la conexión de la electrónica del sensor. 2. Reinicie el dispositivo 3. Reemplace la electrónica del sensor	F	Alarm
Diagnóstico de la configuración				
400	Salida de simulación AIO	Desactivar la salida AIO de simulación	C	Warning
401	Salida de simulación DIO	Desactivar la salida DIO de simulación	C	Warning
403	Claibración AIO	1. Reinicio de dispositivo 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
404	Calibracion AIP	1. Reinicio de dispositivo 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
405	COMM tiempo de espera DIO 1 ... 8	1. Verificar cableado 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
406	IOM fuera de línea	1. Verificar cableado 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
407	Tiempo de espera COMM AIO 1 ... 2	1. Verificar cableado 2. Sustituir módulo E/S	F	Alarm
408	Rango inválido AIO 1 ... 2	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	C	Warning
409	Temperatura de RTD fuera de rango 1 ... 2	1. Verificar electrónica 2. Sustituir electrónica	C	Warning
410	Transf. datos	1. Volver transf datos 2. Comprobar conexión	F	Alarm
411	El dispositivo Hart 1 ... 15 no funciona	1. Verifique dispositivo HART 2. Cambiar dispositivo HART	F	Alarm ¹⁾
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
413	NMT 1 ... 15: el elemento está abierto o corto	1. Verifique la conexión del cableado NMT 2. Reemplazar NMT	C	Warning
415	Dispositivo Hart 1 ... 15 fuera de línea	1. Verifique dispositivo HART 2. Cambiar dispositivo HART	C	Warning
416	Advertencia para dispositivo HART 1 ... 15	Verifique el dispositivo HART conectado	M	Warning
434	Reloj en tiempo real defectuoso	Reemplazar electrónica principal	C	Warning

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
436	Fecha/hora incorrecta	Verifique la configuración de fecha y hora.	M	Warning
437	Config. incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos	Comprobar datos ajuste archivo	M	Warning
441	Alarma de salida de corriente AIO 1 ... 2	1. Comprobar proceso 2. Comprobar ajustes corriente de salida	F	Alarm
442	Advertencia de salida de corriente AIO 1 ... 2	1. Comprobar proceso 2. Comprobar ajustes corriente de salida	C	Warning
443	Entrada AIO 1 ... 2 no compatible con HART	Cambie la fuente PV o la fuente de entrada AIO.	C	Warning
484	Simulación Modo Fallo	Desconectar simulación	C	Alarm
495	Diagnóstico de Simulación	Desconectar simulación	C	Warning
500	La fuente AIO C1-3 ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
501	Fuente de nivel inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
502	Fuente GP1 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
503	Fuente GP2 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
504	Fuente GP3 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
505	Fuente GP4 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
506	La fuente nivel de agua ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
507	Fuente de temperatura líquida inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
508	Fuente de temp. de vapor ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
509	Fuente de temperatura de aire inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
510	Fuente P1 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
511	Fuente P2 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
512	Fte. P3 Inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
513	Fte. densidad superior ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
514	Fuente de densidad media inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
515	Fuente de menor densidad inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
516	Fuente de comando del medidor no válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
517	Fuente de estado del indicador no válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
518	Fuente de densidad media inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
519	La fuente de interfaz superior no válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning


Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
520	Fuente interfaz inferior inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
521	Fuente de nivel inferior inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
522	Fuente de posición desplazador inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
523	Fuente de distancia inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
524	Fte. de bandera de saldo ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
525	Una vez cmd fuente inválido	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
526	La fuente de alarma 1 ... 4 ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
527	La fuente AIO B1-3 ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
528	CTSh	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	C	Warning
529	HTG	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	C	Warning
530	HTMS	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	C	Warning
531	Valor de corrección HyTD	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	C	Warning
532	Salida HART: fuente PV no válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
533	Salida HART: fuente SV inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
534	Salida HART: fuente QV inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
535	Salida HART: fuente de TV no válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
536	Pantalla: la fuente ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
537	Tendencia: la fuente ya no es válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
538	Salida HART: fuente PV mA no válida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
539	Fuente Modbus 1-4 SP inválida	Establecer selector de entrada SP válido	C	Warning
540	Fuente V1 1-4 inválida	Establecer selector de entrada SP válido	C	Warning
541	Fuente de alarma Modbus 1-4 no válida	Establecer selector de entrada de alarma válido	C	Warning
542	Fuente de alarma V1 1-4 inválida	Establecer selector de entrada de alarma válido	C	Warning
543	Fuente analógica Modbus 1-4 inválida	Establecer selector de entrada analógica válido	C	Warning

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
544	Fuente analógica V1 1-4 inválida	Establecer selector de entrada analógica válido	C	Warning
545	Fte valor de usuario Modbus 1-4 inválida	Establecer selector de entrada de valor de usuario válido	C	Warning
546	Fte. valor discreto Modbus 1-4 inválido	Establecer selector de entrada discreta de usuario válido	C	Warning
547	V1 1-4 fuente de valor usuario inválida	Establecer selector de entrada de valor de usuario válido	C	Warning
548	V1 1-4 fuente valor discreto no válida	Establecer selector de entrada discreta de usuario válido	C	Warning
549	Fuente de Modbus 1-4 porciento inválida	Establecer selector de entrada de porcentaje válido	C	Warning
550	Fuente V11-4 porcentaje invalido	Establecer selector de entrada de porcentaje válido	C	Warning
560	Calibración mandatoria	1. Realice la calibración del peso 2. Realice la calibración de referencia 3. Realice la calibración del tambor.	C	Alarm
564	La fuente DIO B1-2 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
565	Fte. DIO B3-4 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
566	Fte. DIO C1-2 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
567	Fte. DIO C3-4 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
568	Fte. DIO D1-2 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
569	Fte. DIO D3-4 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
572	LRC 1 ... 2 not possible	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	C	Warning
585	Simulación distancia	Desconectar simulación	C	Warning
586	Registro mapeado	Grabando mapeado por favor espere	C	Warning
598	La fuente DIO A1-2 es inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
599	Fte. DIO A3-4 inválida	Cambiar fuente de entrada	C	Warning
Diagnóstico del proceso				
801	Energía muy baja	Aumentar tensión de alimentación	S	Warning
803	Corriente de lazo	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	F	Alarm
803	Corriente de lazo 1 ... 2		M	Warning
803	Corriente de lazo		C	Warning
825	Temperatura del sistema	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
825	Temperatura del sistema		F	Alarm
826	Temperatura del sensor	1. Comp. temperatura ambiente 2. Compruebe la temperatura de proceso	S	Warning
826	Temperatura del sensor		F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
844	Valor de proceso fuera de especificación	1. Verifique el valor del proceso 2. Verificar la aplicación 3. Verifique el sensor	S	Warning ¹⁾
844	Valor de proceso fuera de especificación		S	Warning
901	Level held	Normal state while Dip Freeze is turned on, otherwise check configuration	S	Warning
903	Corriente de lazo 1 ... 2	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	F	Alarm
904	Salida digital 1 ... 8	1. Verifique la configuración del dispositivo. 2. Verifique el cableado.	F	Alarm
941	Eco perdido	1. Verifique el valor del proceso 2. Verificar la aplicación 3. Verifique el sensor	S	Warning
942	En distancia de seguridad	1. Verificar nivel 2. Verificar distancia de seguridad	S	Warning
943	En distancia de bloqueo	Exactitud reducida Verificar nivel	S	Warning
950	Diagnóstico extendido	Maintain your diagnostic event	M	Warning
961	Alarma 1 ... 4 Alto-alto	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	C	Warning
962	Alarma 1 ... 4 alto	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	C	Warning
963	alarma 1 ... 4 Bajo	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	C	Warning
964	Alarma 1 ... 4 por bajo-bajo	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	C	Warning
965	Alarma 1 ... 4 Alto-alto	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	F	Alarm
966	Alarma 1 ... 4 alto	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	F	Alarm
967	alarma 1 ... 4 Bajo	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	F	Alarm
968	Alarma 1 ... 4 por bajo-bajo	1. Verifique la fuente de la alarma 2. Verifique los ajustes de configuración	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
970	Sobre tensión	1. Verifique las condiciones del proceso y del desplazador 2. Liberar la sobretensión	C	Alarm
971	Subtensión	Verifique el desplazador y el proceso.	C	Alarm
974	LRC 1 ... 2 failed	1. Verifique el valor del proceso 2. Verificar la aplicación 3. Verifique el sensor	C	Warning

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

 Los parámetros núm. 941, 942 y 943 solo se utilizan para NMR8x y NRF81.




11.5 Lista de diagnóstico

En el submenú Lista de diagnósticos se pueden visualizar hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes en ese momento. Si hay más de 5 mensajes pendientes, se visualizan los cinco que tienen la prioridad más alta.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos


Llamada y cierre de medidas correctivas

1. Pulse .
 - ↳ Se abre el mensaje que contiene las medidas correctivas para el evento de diagnóstico seleccionado.
2. Pulse simultáneamente  + .
 - ↳ Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

11.6 Reiniciar el equipo de medición

Para reiniciar el equipo a un estado definido use Resetear dispositivo (→  341).

11.7 Información del equipo

En Información del equipo (→  347) puede encontrar información sobre el equipo (código de pedido, versión de hardware y de software de los módulos individuales, etc.).

11.8 Historial del firmware

Fecha	Versión del software	Modificaciones	Documentación (NMS80)		
			Manual de instrucciones	Descripción de parámetros	Información técnica
04.2016	01.00.zz	Software original	BA01456G/00/EN/01.16	GP01074G/00/EN/01.16	TI01248G/00/EN/01.16
12.2016	01.02.zz	Corrección de errores y mejoras	BA01456G/00/EN/02.17	GP01074G/00/EN/02.17	TI01248G/00/EN/02.17
07.2018	01.03.zz	Actualización de software	BA01456G/00/EN/04.18	GP01074G/00/EN/02.18	TI01248G/00/EN/04.18
10.2020	01.04.zz	Actualización de software	BA01456G/00/EN/05.20	GP01074G/00/EN/03.18	TI01248G/00/EN/05.20
09.2022	01.06.zz	Actualización de software	BA01456G/00/EN/06.22	GP01074G/00/EN/04.22	TI01248G/00/EN/06.22
10.2023	01.07.zz	Actualización de software	BA01456G/00/EN/07.23-00		TI01248G/00/EN/07.23-00

12 Mantenimiento

12.1 Tareas de mantenimiento


No requiere labores de mantenimiento especiales.

12.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

12.2 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios como recalibraciones, servicios de mantenimiento, ensayos con el equipo.

 El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

13 Reparación

13.1 Información general sobre reparaciones

13.1.1 Planteamiento de las reparaciones

El concepto de reparaciones que tiene Endress+Hauser supone que los equipos tengan un diseño modular y que la reparación de estos módulos pueda hacerla tanto el servicio técnico de Endress+Hauser, como técnicos de la empresa usuaria que han recibido una formación específica para ello.

Las piezas de repuesto están siempre contenidas en kits apropiados. Incluyen las instrucciones para el repuesto correspondiente.

Para más información sobre el servicio y piezas de repuesto, póngase por favor en contacto con el departamento de servicio técnico de Endress+Hauser.

13.1.2 Reparación de equipos con certificación Ex

ADVERTENCIA

Una reparación incorrecta puede comprometer la seguridad eléctrica.



¡Riesgo de explosión!

- ▶ Las reparaciones en los equipos que cuenten con un certificado Ex deben ser efectuadas exclusivamente por personal especialista o por el personal de servicio técnico del fabricante y de conformidad con la normativa nacional.
- ▶ Se deben satisfacer las normas correspondientes y las normativas nacionales sobre zonas con peligro de explosión, las instrucciones de seguridad y los certificados.
- ▶ Utilizar exclusivamente piezas de repuesto originales.
- ▶ Indique el sistema de identificación del equipo en la placa de identificación. Únicamente se pueden usar como repuestos piezas que sean idénticas.
- ▶ Lleve a cabo las reparaciones conforme a las instrucciones.
- ▶ Solo el personal de servicio técnico del fabricante está autorizado a modificar un equipo certificado y convertirlo en otra versión certificada.

13.1.3 Sustitución de un equipo o módulo electrónico

Después de sustituir un equipo completo o la placa principal de la electrónica, se pueden volver a descargar los parámetros al instrumento mediante FieldCare.

Condición: se guardó la configuración del instrumento anterior en el ordenador utilizando FieldCare.

 Si se ha sustituido un módulo electrónico del sensor u otras partes del sensor, deberá repetirse la calibración del servomecanismo. Consulte →  92.

La función "Guardar/restaurar"

Después de guardar la configuración de un equipo en un ordenador y restaurarla al equipo utilizando la función **Guardar/restaurar** de FieldCare, el equipo debe reiniciarse mediante el siguiente ajuste:

Ajuste → Ajuste avanzado → Administración → Resetear dispositivo = Reiniciar instrumento.

Esto garantiza el funcionamiento correcto del equipo tras una restauración.

13.2 Piezas de repuesto


Se han enumerado algunos componentes intercambiables del equipo en una etiqueta resumen dispuesta en la tapa del compartimento de conexiones.

La etiqueta resumen de piezas de repuesto contiene la siguiente información:

- Una lista de las piezas de repuesto más importantes del equipo de medición, incluida información para cursar pedidos de las mismas.
- La URL del *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer):
Todas las piezas de repuesto para el equipo de medición, junto con el código de pedido, figuran aquí y se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

13.3 Personal de servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios.

-  El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

13.4 Devoluciones

Los requisitos para una devolución del equipo segura pueden variar según el tipo de equipo y las normativas estatales.

1. Consulte la página web para obtener información:
<http://www.endress.com/support/return-material>
↳ Seleccione la región.
2. Devuelva el equipo en caso de que requiera reparaciones o una calibración de fábrica, así como si se pidió o entregó un equipo erróneo.

13.5 Eliminación de residuos



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

14.1.2 Cámara de mantenimiento

Para el uso con medidores de nivel de depósito es recomendable utilizar una cámara de mantenimiento que permita llevar a cabo el mantenimiento (retirando los desplazadores de 70 mm (2,76 in) o más) mientras el depósito se encuentra en servicio. Si es necesario, póngase en contacto con su centro Endress+Hauser.

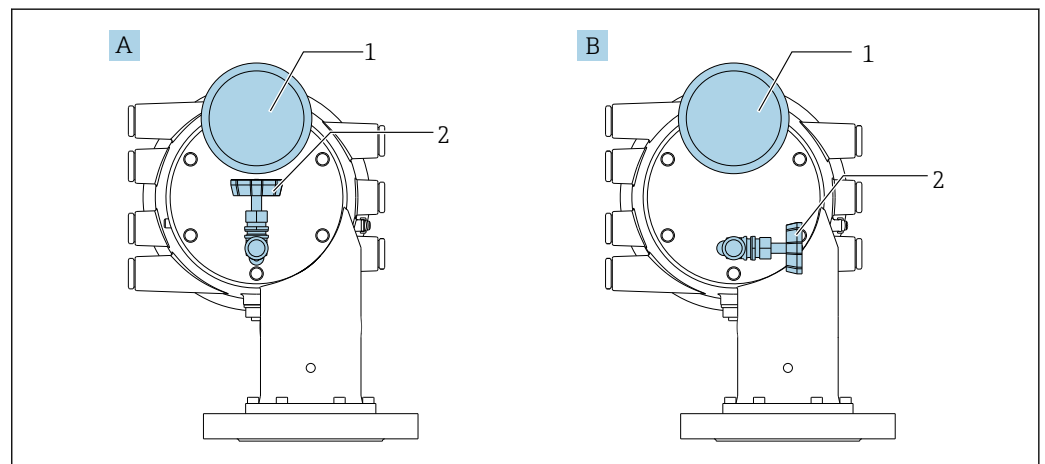
14.1.3 Válvula de bola

Las válvulas de bola son recomendables para el uso con medidores de nivel de depósitos a fin de permitir las operaciones de mantenimiento, como retirar los desplazadores, mientras el depósito se encuentra en servicio. Si es necesario, póngase en contacto con su centro Endress+Hauser.

14.1.4 Interruptor de control

Los interruptores de control se usan para los medidores de depósitos montados en campo. Proporcionan posibilidades adicionales de conmutación de contactos para controlar el funcionamiento del medidor, p. ej., para izar el desplazador. Si es necesario, póngase en contacto con su centro Endress+Hauser.

14.1.5 Válvula de descarga y medidor de presión



83 Posición de montaje de la válvula de descarga y el medidor de presión

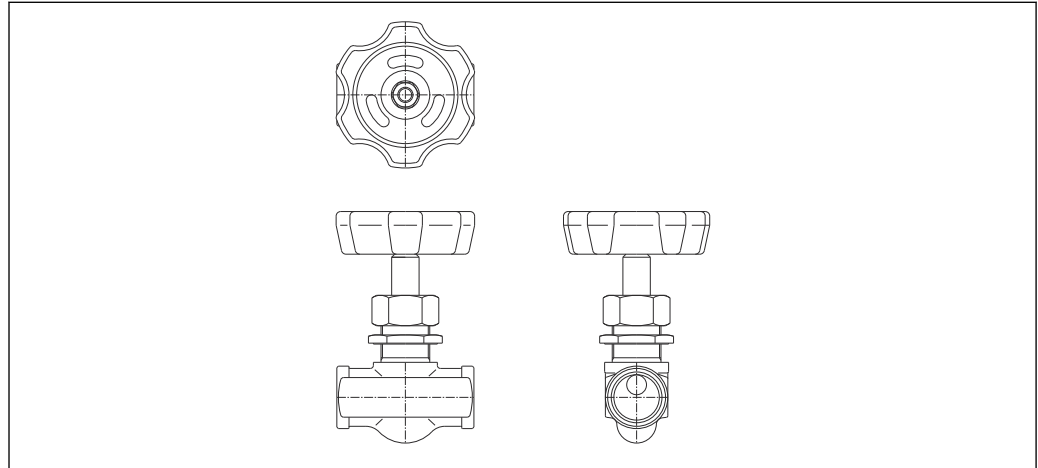
- A Versión estándar
- B Rotación de 90 ° grados (opcional)
- 1 Medidor de presión
- 2 Válvula de descarga

Válvula de alivio de presión

Se usa una válvula de descarga para liberar presión dentro de la caja del NMS8x antes de efectuar el mantenimiento.

Temperatura de proceso: $-20 \dots 150 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots 302 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

i En caso de aplicación de presión en una atmósfera de amoníaco, póngase en contacto con su centro Endress+Hauser.



A0028881

84 Válvula de descarga

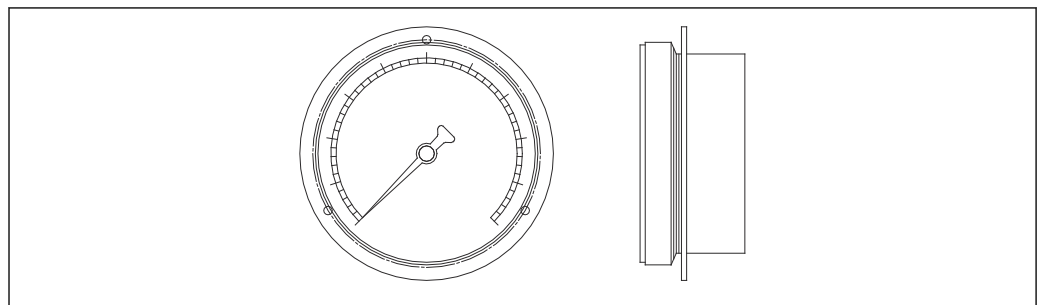
Medidor de presión

Se usa un medidor de presión para comprobar la presión de proceso reinante en el interior de la caja. El rango de la escala del medidor de presión varía en función de la presión.

- Baja presión: $0 \dots 1 \text{ MPa}$
- Alta presión: $0 \dots 4 \text{ MPa}$

Temperatura de proceso: $-5 \dots 45 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($23 \dots 113 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

i En caso de aplicación de presión en una atmósfera de amoníaco, póngase en contacto con su centro Endress+Hauser.



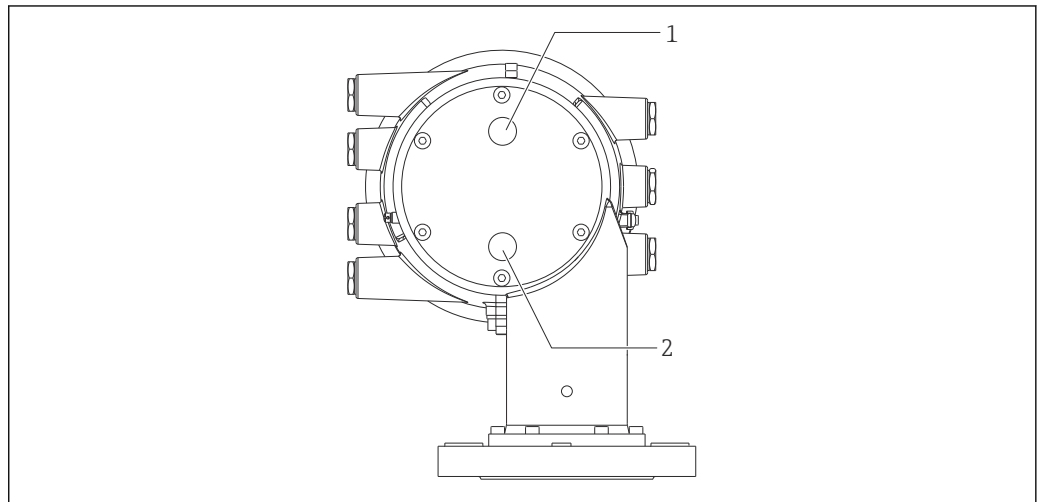
A0028882

85 Medidor de presión

14.1.6 Boquilla de limpieza y tubuladura de purga de gas

Para aplicaciones de alimentos y bebidas o alcohol se recomienda encarecidamente el uso de una boquilla de limpieza para limpiar el interior de la caja.

Si se dispone de un colchón de nitrógeno para aplicaciones petroquímicas o químicas, se recomienda encarecidamente el uso de una tubuladura de purga de gas en el interior de la caja.



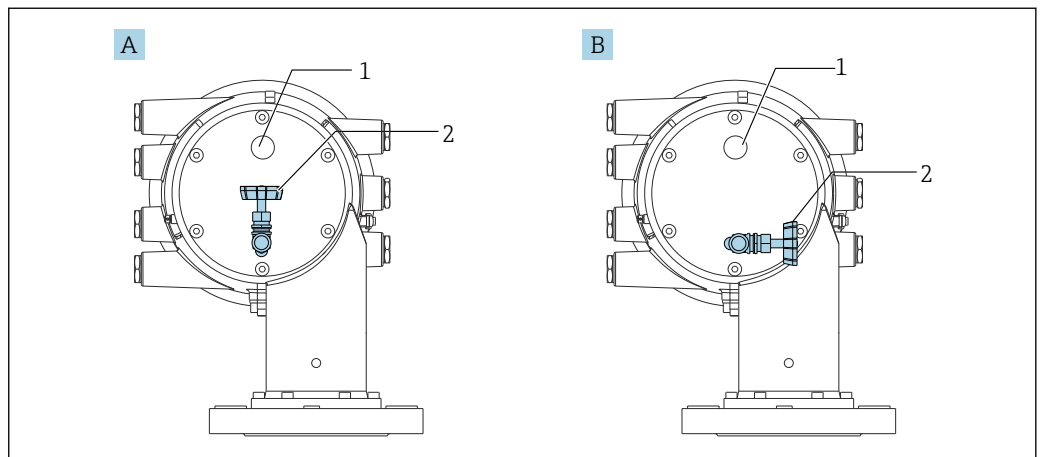
A0030103

86 Orificios para la boquilla de limpieza y la tubuladura de purga de gas

- 1 Boquilla de limpieza
- 2 Tubuladura de purga de gas

14.1.7 Otras combinaciones para válvula de alivio de presión, medidor de presión, boquilla de limpieza y tubuladura de purga de gas

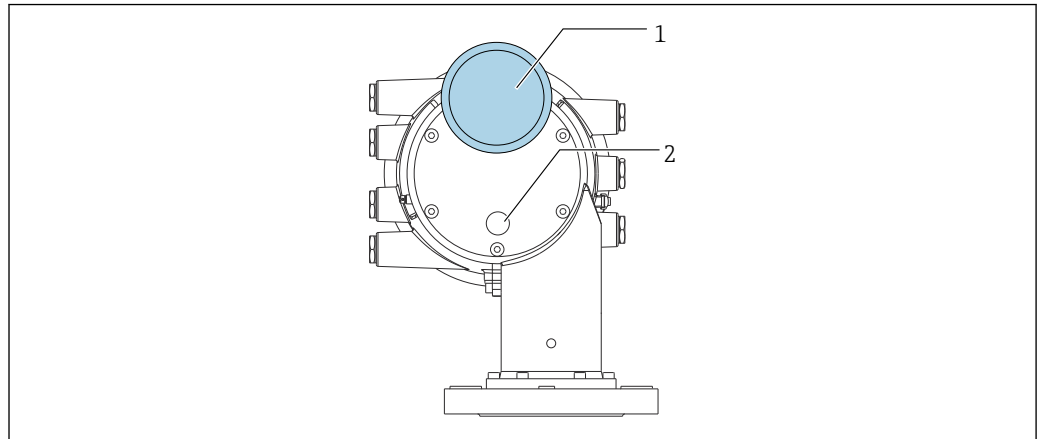
Boquilla de limpieza y válvula de alivio de presión



A0051205

87 Boquilla de limpieza y válvula de alivio de presión

- A Versión estándar
- B Rotación de 90 ° grados (opcional)
- 1 Boquilla de limpieza
- 2 Válvula de descarga

Medidor de presión y tubuladura de purga de gas

A0051270

88 Medidor de presión y tubuladura de purga de gas

1 Medidor de presión

2 Tubuladura de purga de gas

14.2 Accesorios específicos para comunicaciones

Adaptador WirelessHART SWA70

- Se usa para la conexión inalámbrica de equipos de campo
- El adaptador WirelessHART se puede integrar fácilmente en equipos de campo e infraestructuras ya existentes, ofrece protección para los datos y seguridad en la transmisión de estos y puede funcionar en paralelo con otras redes inalámbricas



Para conocer más detalles, véase el manual de instrucciones BA00061S

Emulador de medidor, Modbus a BPM

- El uso del convertidor de protocolos permite integrar un equipo de campo en un sistema host aunque el equipo de campo no conozca el protocolo de comunicación del sistema host. Elimina la dependencia de un proveedor para los equipos de campo.
- Protocolo de comunicación de campo (equipo de campo): Modbus RS485
- Protocolo de comunicación host (sistema host): Enraf BPM
- 1 equipo de medición por emulador de medidor
- Alimentación aparte: 100 ... 240 V_{AC}, 50 ... 60 Hz, 0,375 A, 15 W
- Varias homologaciones para áreas de peligro

Emulador de medidor, Modbus a TRL/2

- El uso del convertidor de protocolos permite integrar un equipo de campo en un sistema host aunque el equipo de campo no conozca el protocolo de comunicación del sistema host. Elimina la dependencia de un proveedor para los equipos de campo.
- Protocolo de comunicación de campo (equipo de campo): Modbus RS485
- Protocolo de comunicación host (sistema host): Saab TRL/2
- 1 equipo de medición por emulador de medidor
- Alimentación aparte: 100 ... 240 V_{AC}, 50 ... 60 Hz, 0,375 A, 15 W
- Varias homologaciones para áreas de peligro

14.3 Accesorios específicos de servicio

Commubox FXA195 HART

Para comunicaciones HART intrínsecamente seguras con FieldCare mediante interfaz USB



Para conocer más detalles, véase la "Información técnica" TI00404F

Commubox FXA291

Conecta los equipos de campo de Endress+Hauser dotados con una interfaz CDI (= Common Data Interface de Endress+Hauser) con el puerto USB de un ordenador o portátil
Número de pedido: 51516983



Para conocer más detalles, véase la "Información técnica" TI00405C

DeviceCare SFE100

Herramienta de configuración para equipos de campo HART, PROFIBUS y Foundation Fieldbus

DeviceCare puede descargarse de www.software-products.es.endress.com. Es necesario registrarse en el portal web de Endress+Hauser para descargarse la aplicación de software.



Información técnica TI01134S

FieldCare SFE500

Herramienta de software Plant Asset Management para la gestión de activos de la planta (PAM) basada en tecnología FDT

Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en su sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información sobre el estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de dicha unidades de campo.



Información técnica TI00028S

14.4 Componentes del sistema

RIA15

Compacta unidad de indicación de proceso con caída de tensión muy baja, para uso universal, destinada a la visualización de señales de 4 a 20 mA/HART



Información técnica TI01043K




Tankvision Tank Scanner NXA820 / Tankvision Data Concentrator NXA821 / Tankvision Host Link NXA822

Sistema de gestión de inventario con software completamente integrado para el manejo a través de un navegador de internet estándar






Información técnica TI00419G



15 Menú de configuración















- i
 -  : Ruta de navegación del módulo de configuración en el equipo
 -  : Ruta de navegación del software de configuración (p. ej., FieldCare)
 -  : El parámetro se puede bloquear mediante bloqueo por software


























15.1 Visión general sobre el menú de configuración



























- i
 - Esta sección enumera los parámetros de los siguientes menús:
 - Operación (→  186)
 - Ajuste (→  203)
 - Diagnóstico (→  343)
 - Para obtener información sobre el Menú **Experto**, consulte la "Descripción de parámetros del equipo" (GP) del equipo correspondiente.
 - En función de la versión del equipo y de la parametrización, algunos parámetros no estarán disponibles en ciertos casos. Para más detalles, consulte la categoría "Prerrequisito" en la descripción del parámetro correspondiente.
 - La representación corresponde fundamentalmente al menú en un software de configuración (p. ej., FieldCare). Es posible que en el indicador local existan pequeñas diferencias en la estructura del menú. En la descripción del submenú correspondiente se mencionan más detalles.


























Navegación


























  Software de configuración

Operación	→  186
Comando indicador	→  186
Distancia	→  186
Peso neto	→  187
Estado	→  187
Bandera de balance	→  187
Nivel de espera	→  187
Offset standby distance	→  188
Estado de comando de una sola vez	→  189
▶ Nivel	→  189
Dip Freeze	→  189
Nivel de tanque	→  190
% de nivel del tanque	→  190
Capacidad del tanque	→  190

% de espacio vacío del tanque	→  191
Nivel de interfaz superior	→  191
Marca de tiempo nivel interfaz superior	→  191
Nivel de interfaz inferior	→  191
Marca de tiempo del nivel I/F inferior	→  192
Nivel de fondo	→  192
marca de tiempo del nivel de fondo	→  192
Nivel de agua	→  192
Nivel medido	→  193
Distancia	→  186
posicion del desplazador	→  193
► Temperatura	→  193
Temperatura del aire	→  193
Temp. Líquida	→  194
Temperatura de vapor	→  194
► Valores de los elementos NMT	→  194
► Temperatura del elemento	→  194
Temperatura del elemento 1 ... 24	→  194
► Posición del elemento	→  195
Elemento en posición 1 ... 24	→  195
► Densidad	→  195
Densidad observada	→  195
Observed density temperature	→  195
Densidad de vapor	→  196
Densidad del aire	→  196

Densidad superior medida	→  196
Marca de tiempo de densidad superior	→  196
Densidad media medida	→  197
Marca de tiempo de densidad media	→  197
Densidad más baja medida	→  197
Marca de tiempo de densidad baja	→  197
Punto de perfil	→  198
Densidad media del perfil	→  198
Marca de tiempo de densidad de perfil	→  198
► Perfil de densidad	→  199
Perfil de densidad 0 ... 49	→  199
Posición de densidad de perfil 0 ... 49	→  199
► Presión	→  199
P1 (abajo)	→  199
P3 (Superior)	→  200
► Valores GP	→  201
Nombre GP 1 ... 4	→  201
GP Value 1	→  201
GP Value 2	→  201
GP Value 3	→  201
GP Value 4	→  202
 Ajuste	→  203
Nombre del dispositivo	→  203
unidades preestablecidas	→  203
Densidad superior	→  204

Densidad medida	→  204
Densidad baja	→  204
Comando indicador	→  186
Condiciones de proceso	→  205
Vacío	→  206
Altura de referencia del tanque	→  206
Nivel de tanque	→  190
Establecer nivel	→  207
Fuente de Nivel	→  207
Alto nivel de parada	→  207
Nivel bajo de parada	→  208
Distancia	→  186
Fuente de temperatura líquida	→  208
► Calibración	→  210
► Mover desplazador	→  210
Mover distancia	→  210
Distancia	→  186
Mover desplazador	→  210
Estado del motor	→  211
Mover desplazador	→  211
► Calibración del sensor	→  212
Calibración del sensor	→  212
Offset weight	→  212
Span weight	→  212
Calibración de Zero	→  213

























Estado de calibración	→  213
Offset de calibración	→  213
Span de calibración	→  213
► Calibración de referencia	→  214
Calibración de referencia	→  214
Posición de referencia	→  214
Progreso	→  214
Estado de calibración	→  213
► Calibración de tambor	→  216
Calibración de tambor	→  216
Establecer peso alto	→  216
Hacer tabla de tambor	→  216
Punto de la tabla del tambor	→  217
Estado de calibración	→  213
Hacer tabla baja	→  217
Ingresar el peso bajo	→  217
► Ajuste avanzado	→  219
Estado bloqueo	→  219
Rol de usuario	→  219
Introducir código de acceso	→  219
► Entrada/Salida	→  221
► Equipos HART	→  221
Número de dispositivos	→  221
► HART Device(s)	→  222
► olvidar equipo	→  228

► Analog IP	→ 229
Modo de operación	→ 229
Tipo de termopar	→ 230
Tipo de RTD	→ 229
Tipo de conexión RTD	→ 230
Valor de proceso	→ 231
Variable de proceso	→ 231
Valor 100%	→ 231
Valor 100%	→ 232
Input value	→ 232
Temperatura mínima de la sonda	→ 232
Temperatura máxima de la sonda	→ 233
Posición de la sonda	→ 233
Factor de amortiguación	→ 234
Corriente	→ 234
► Analog I/O	→ 235
Modo de operación	→ 235
Rango de corriente	→ 236
Valor de corriente fijo	→ 237
Fuente de entrada analógica	→ 237
Comportamiento en caso de error	→ 238
Valor de error	→ 239
Input value	→ 239
Valor 100%	→ 239
Valor 100%	→ 240

Valor de entrada %	→	📄	240
Valores de salida	→	📄	240
Variable de proceso	→	📄	241
Valor de entrada analógica a 0%	→	📄	241
Valor de entrada analógica a 100%	→	📄	241
Tipo de error en evento	→	📄	242
Valor de proceso	→	📄	242
Valor de entrada en mA	→	📄	243
Porcentaje del valor de entrada	→	📄	243
Factor de amortiguación	→	📄	243
Utilizado para SIL/WHG	→	📄	244
Cadena SIL/WHG esperada	→	📄	244
► Digital Xx-x	→	📄	245
Modo de operación	→	📄	245
Entrada digital	→	📄	246
Input value	→	📄	247
Tipo de contacto	→	📄	247
Simulación de salida	→	📄	248
Valores de salida	→	📄	249
Readback value	→	📄	249
Utilizado para SIL/WHG	→	📄	249
Cadena SIL/WHG esperada	→	📄	250
► Mapeo de entrada digital	→	📄	251
Entrada digital 1	→	📄	251
Entrada digital 2	→	📄	251

	Gauge command 0	→	📄 252
	Gauge command 1	→	📄 252
	Gauge command 2	→	📄 253
	Gauge command 3	→	📄 254
	► Comunicación	→	📄 255
	► Communication interface 1 ... 2		
	Protocolo de interfaz de comunicación		
	► Configuración	→	📄 256
	► Configuración	→	📄 259
	► Configuración	→	📄 263
	► Selector de entrada V1	→	📄 262
	► WM550 input selector	→	📄 264
	► Salida HART	→	📄 266
	► Configuración	→	📄 266
	► Información	→	📄 274
	► Aplicación	→	📄 276
	► Configuración del tanque	→	📄 276
	► Nivel	→	📄 276
	► Temperatura	→	📄 280
	► Densidad	→	📄 284
	► Presión	→	📄 286
	► Cálculo del taque	→	📄 291
	► HyTD	→	📄 293

▶ CTSh	→ 298
▶ HTMS	→ 303
▶ Alarma	→ 306
▶ Alarma 1 ... 4	→ 306
▶ Configuraciones de seguridad	→ 315
Salida fuera de rango	→ 315
Alto nivel de parada	→ 315
Nivel bajo de parada	→ 316
Zona de elevación lenta	→ 316
sobre tension en el peso	→ 316
Peso de subtensión	→ 317
▶ Configuración del sensor	→ 318
Mando de calibre de poste	→ 318
▶ Desplazador	→ 319
Tipo de desplazador	→ 319
Diametro del desplazador	→ 319
Peso del desplazador	→ 319
Volumen de desplazador	→ 320
Volumen del balance del desplazador	→ 320
Altura del desplazador	→ 320
Profundidad de inmersión	→ 321
▶ Cable del tambor	→ 322
Circunferencia del tambor	→ 322
Peso del alambre	→ 322


► Densidad puntual	→  323
offset de densidad superior	→  323
Offset de densidad media	→  323
Offset de densidad baja	→  323
profundidad de inmersión	→  324
► Perfil de densidad	→  325
Modo de medición de densidad	→  325
Nivel de perfil manual	→  325
Distancia de offset de densidad perfil	→  325
Intervalo de densidad de perfil	→  326
Desplazamiento de densidad perfil	→  326
► Visualización	→  327
Language	→  327
Formato visualización	→  327
1 ... 4er valor visualización	→  328
Decimales 1 ... 4	→  329
Carácter de separación	→  330
Formato numérico	→  330
Línea de encabezamiento	→  331
Texto de encabezamiento	→  331
Intervalo de indicación	→  331
Atenuación del visualizador	→  332
Retroiluminación	→  332
Contraste del visualizador	→  333

▶ Sistema de Unidades	→ 334
unidades preestablecidas	→ 203
Unidad de longitud	→ 334
Unidad presión	→ 335
Unidad temperatura	→ 335
Unidad de densidad	→ 335
▶ Fecha/Hora	→ 337
Fecha/hora	→ 337
Ajustar fecha	→ 337
Año	→ 337
Mes	→ 338
Día	→ 338
Hora	→ 338
Minuto	→ 339
▶ Confirmación SIL	→ 340
▶ SIL/WHG desact.	→ 340
▶ Administración	→ 341
Definir código de acceso	→ 341
Resetear dispositivo	→ 341
🔍 Diagnóstico	→ 343
Diagnóstico actual	→ 343
Marca de tiempo	→ 343
Último diagnóstico	→ 343
Marca de tiempo	→ 344
Tiempo de funcionamiento desde inicio	→ 344

Tiempo de operación	→ 344
Fecha/hora	→ 337
► Lista de diagnósticos	→ 346
Diagnóstico 1 ... 5	→ 346
Marca de tiempo 1 ... 5	→ 346
► Información del equipo	→ 347
Nombre del dispositivo	→ 347
Número de serie	→ 347
Versión de firmware	→ 347
Firmware CRC	→ 348
Configuración de peso y medidas CRC	→ 348
Nombre de dispositivo	→ 348
Código de Equipo	→ 348
Código de Equipo Extendido 1 ... 3	→ 349
► Simulación	→ 350
Simulación de alarma en el instrumento	→ 350
Diagnóstico de Simulación	→ 350
Simulación distancia ON	→ 350
Simulación distancia	→ 351
Simulación de salida de corriente 1	→ 351
Valor de simulación	→ 351

▶ Test de dispositivo	→ 353
Resultado de la revisión de tambor	→ 353
▶ Comprobación de puesta en servicio	→ 354
Comprobación de puesta en servicio	→ 354
Resultado de la revisión de tambor	→ 353
Paso X/11	→ 354
▶ LRC	→ 355
▶ LRC 1 ... 2	→ 355
LRC Mode	→ 355
Allowed difference	→ 355
Check fail threshold	→ 356
Reference level source	→ 356
Reference switch source	→ 357
Reference switch mode	→ 357
Reference level	→ 357
Reference switch level	→ 358
Reference switch state	→ 358
Check level	→ 358
Check status	→ 359
Check timestamp	→ 359


15.2 Menú "Operación"

El Menú **Operación** (→  186) muestra los valores medidos más importantes y permite la emisión de un comando de medición.

Navegación   Operación

Comando indicador

Navegación

 Operación → Comand indicador

Descripción

Comando de operación del medidor para elegir el modo de medición del dispositivo.

Selección

- Stop *
- Level
- Up *
- Bottom level *
- Upper I/F level *
- Lower I/F level *
- Upper density *
- Middle density *
- Lower density *
- Repeatability *
- Water dip *
- Release overtension *
- Tank profile *
- Interface profile *
- Manual profile *
- Level standby *
- Offset standby *

Ajuste de fábrica


Stop

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Distancia

Navegación

 Operación → Distancia

Descripción

Muestra la distancia medida desde la posición de referencia.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Peso neto

Navegación  Operación → Peso neto**Descripción** Peso corregido después de la corrección por tabla de tambor.**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Estado

Navegación  Operación → Estado**Descripción** Indica el estado actual del equipo.**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Bandera de balance

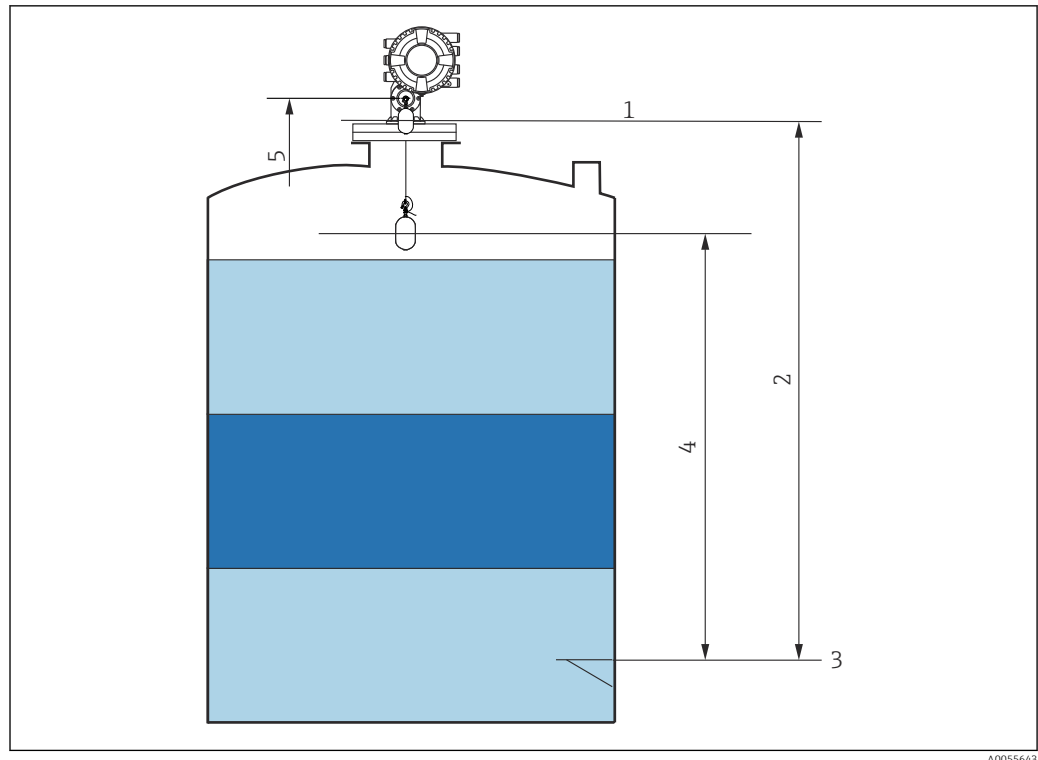
Navegación  Operación → Bandera balance**Descripción** Indica la validez de Medida. Si está equilibrado, el valor correspondiente (nivel de líquido, interfaz superior, interfaz inferior, fondo del tanque).**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel de espera

**Navegación**  Operación → Nivel de espera**Descripción** define la posición en el tanque donde el desplazador espera que el nivel de líquido suba durante el comando del indicador de nivel en espera.**Entrada de usuario** -999 999,9 ... 999 999,9 mm**Ajuste de fábrica** 0 mm**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento



89 Desplazador a la espera de que aumente el nivel del líquido durante un comando de medición del nivel en espera

- 1 Altura de referencia de la medición
- 2 Vacío
- 3 Placa de referencia
- 4 Nivel de espera (→ 187)
- 5 Posición de referencia

Offset standby distance

Navegación

Operación → Offset distance

Descripción

Defines the distance from the current position where the displacer waits for the liquid level to rise during offset standby gauge command.

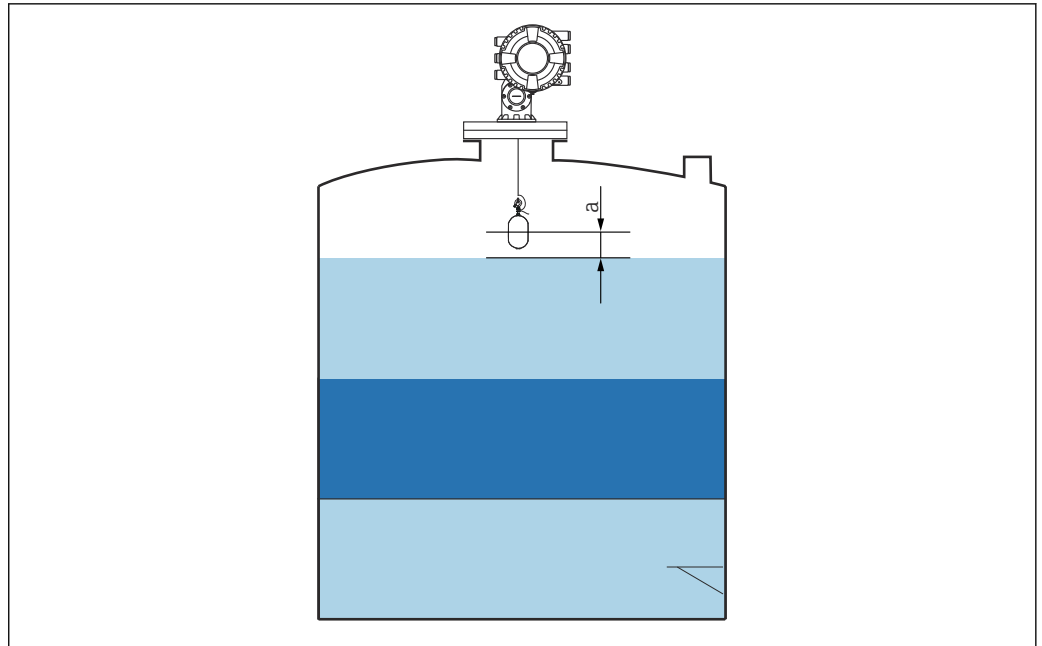
Entrada de usuario

0 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica

500 mm

Información adicional



A0051202

90 a: Offset standby distance

Estado de comando de una sola vez

Navegación

📄📄 Operación → cmd una sola vez

Descripción

Indica el estado del último comando de medición único ejecutado.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Información adicional

📘 El comando único está disponible para todos los comandos de medición, excepto Nivel, Tope, Subir e Interfase.

15.2.1 Submenú "Nivel"

Navegación 📄📄 Operación → Nivel

Dip Freeze



Navegación


📄📄 Operación → Nivel → Dip Freeze

Descripción

Si está activado, los valores de nivel se congelan y se muestra una advertencia.

Selección ■ Desconectado
 ■ Conectado

Ajuste de fábrica Desconectado

Información adicional  Esta función se puede usar cuando se efectúa una inmersión manual en el mismo tubo tranquilizador o tubuladura donde está montado el equipo de radar.

Nivel de tanque

Navegación  Operación → Nivel → Nivel de tanque

Descripción Muestra la distancia desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia) a la superficie del producto.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

% de nivel del tanque

Navegación  Operación → Nivel → % nivel tanque

Descripción Muestra el nivel como porcentaje del rango de medición completo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Capacidad del tanque

Navegación  Operación → Nivel → Capacidad tanque

Descripción Muestra el espacio vacío restante en el tanque.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

% de espacio vacío del tanque

Navegación  Operación → Nivel → % espacio vacío**Descripción** Muestra el espacio vacío restante en porcentaje relacionado con el parámetro altura de referencia del tanque.**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel de interfaz superior

Navegación  Operación → Nivel → Nivel de I/F sup**Descripción** Muestra nivel interfaz medido en posición 0 (fondo de tanque o placa referencia). El val actualiza cuando el dispositivo crea medición interfaz válida.**Información adicional**

Acceso de lectura	Mantenimiento
Acceso de escritura	-

Marca de tiempo nivel interfaz superior

Navegación  Operación → Nivel → Tiempo I/F sup**Descripción** Muestra la marca de tiempo del último nivel de interfaz superior medido.**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel de interfaz inferior

Navegación  Operación → Nivel → Nivel de I/F inf**Descripción** Muestra el nivel de interfaz medido desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).**Información adicional**

Acceso de lectura	Mantenimiento
Acceso de escritura	-

Marca de tiempo del nivel I/F inferior

Navegación  Operación → Nivel → M.T. I/F inf.

Descripción Muestra la marca de tiempo del último nivel de interfaz inferior medido.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel de fondo

Navegación  Operación → Nivel → Nivel de fondo

Descripción Muestra el nivel inferior.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

marca de tiempo del nivel de fondo

Navegación  Operación → Nivel → marca tiempo NF

Descripción Muestra la marca de tiempo del nivel inferior medido.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel de agua

Navegación  Operación → Nivel → Nivel de agua

Descripción Muestra el nivel del agua del fondo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel medido


Navegación
 Operación → Nivel → Nivel medido
Descripción

Muestra el nivel medido sin ninguna corrección de los cálculos del tanque.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Distancia

Navegación
 Operación → Nivel → Distancia
Descripción

Muestra la distancia medida desde la posición de referencia.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

posicion del desplazador

Navegación
 Operación → Nivel → pos. desplazador
Descripción

Muestra la posición del desplazador.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

15.2.2 Submenú "Temperatura"
Navegación  Operación → Temperatura

Temperatura del aire

Navegación
 Operación → Temperatura → Temp. del aire
Descripción

Muestra la temperatura del aire.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Temp. Líquida

Navegación Operación → Temperatura → Temp. Líquida**Descripción**

Muestra la temperatura promedio o puntual del líquido medido.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-



Temperatura de vapor

Navegación Operación → Temperatura → Temp. de vapor**Descripción**


Muestra la temperatura del vapor medida.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Valores de los elementos NMT" Este submenú solo es visible si hay un Prothermo NMT conectado.*Navegación* Operación → Temperatura → Val de elem. NMT*Submenú "Temperatura del elemento"**Navegación* Operación → Temperatura → Val de elem. NMT → Temp de elemento

Temperatura del elemento 1 ... 24

Navegación Operación → Temperatura → Val de elem. NMT → Temp de elemento → Temp.Elemento 1 ... 24**Descripción**

Muestra la temperatura de un elemento en el NMT.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Posición del elemento"

Navegación  Operación → Temperatura → Val de elem. NMT → Pos del elemento

Elemento en posición 1 ... 24

Navegación  Operación → Temperatura → Val de elem. NMT → Pos del elemento → Elemento pos. 1 ... 24

Descripción Muestra la posición del elemento seleccionado en el NMT.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

15.2.3 Submenú "Densidad"

Navegación   Operación → Densidad

Densidad observada

Navegación   Operación → Densidad → Densidad observ.

Descripción Densidad calculada del producto.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

 El valor se calcula a partir de diferentes variables medidas en función del método de cálculo seleccionado.

Observed density temperature

Navegación   Operación → Densidad → Obs. dens. temp.

Descripción Corresponding temperature of measured density. Can be used for reference density calculation.

Indicación Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 °C

Densidad de vapor**Navegación**  Operación → Densidad → Dens. de vapor**Descripción** Define la densidad de la fase gaseosa en el tanque.**Entrada de usuario** 0,0 ... 500,0 kg/m³**Ajuste de fábrica** 1,2 kg/m³**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Densidad del aire**Navegación**  Operación → Densidad → Densidad de aire**Descripción** Define la densidad del aire que rodea el tanque.**Entrada de usuario** 0,0 ... 500,0 kg/m³**Ajuste de fábrica** 1,2 kg/m³**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Densidad superior medida**Navegación**  Operación → Densidad → Dens sup. medida**Descripción** Muestra la densidad de la fase superior.**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Marca de tiempo de densidad superior**Navegación**  Operación → Densidad → Tiempo DensSup.**Descripción** Muestra la marca de tiempo de la última densidad superior medida.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Densidad media medida**Navegación**
 Operación → Densidad → Dens media med.
Descripción

Densidad de la fase media.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Marca de tiempo de densidad media**Navegación**
 Operación → Densidad → M.T. dens. media
Descripción

Muestra la marca de tiempo de la última densidad media medida.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Densidad más baja medida**Navegación**
 Operación → Densidad → Dens baja medida
Descripción

Densidad de la fase inferior.

Información adicional

Acceso de lectura	Mantenimiento
Acceso de escritura	-

Marca de tiempo de densidad baja**Navegación**
 Operación → Densidad → Mca.TiemDensbaja
Descripción

Muestra la marca de tiempo de la última densidad más baja medida.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Punto de perfil


Navegación
 Operación → Densidad → Punto de perfil
Descripción

Muestra el número real de puntos de dens. med. hasta ahora en operación act. y número total de puntos desp. de completa la operación del perfil dens.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Densidad media del perfil


Navegación
 Operación → Densidad → Dens. med perfil
Descripción

Muestra la densidad promedio calculada después de que se completa una medición de densidad de perfil.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Marca de tiempo de densidad de perfil

Navegación
 Operación → Densidad → tiempoPerfilDens
Descripción

Muestra la marca de tiempo cuando finalizó el último perfil de densidad promedio.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Perfil de densidad"

Navegación  Operación → Densidad → Perfil de dens.

Perfil de densidad 0 ... 49


Navegación  Operación → Densidad → Perfil de dens. → Perfil dens. 0 ... 49

Descripción Muestra la medición de densidad en la posición de densidad del perfil correspondiente.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Posición de densidad de perfil 0 ... 49

Navegación  Operación → Densidad → Perfil de dens. → Pos. densidad 0 ... 49

Descripción Muestra la posición donde se midió la densidad correspondiente.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

15.2.4 Submenú "Presión"

Navegación   Operación → Presión

P1 (abajo)

Navegación   Operación → Presión → P1 (abajo)

Descripción Muestra la presión en el fondo del tanque.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

P3 (Superior)

Navegación Operación → Presión → P3 (Superior)**Descripción**

Muestra la presión (P3) en el transmisor superior.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

15.2.5 Submenú "Valores GP"

Navegación  Operación → Valores GP

Nombre GP 1 ... 4

Navegación  Operación → Valores GP → Nombre GP 1

Descripción Define la etiqueta asociada con el valor de GP respectivo.

Entrada de usuario Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (15)

Ajuste de fábrica GP Value 1

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

GP Value 1


Navegación  Operación → Valores GP → GP Value 1

Descripción Muestra el valor que se utilizará como valor de propósito general.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

GP Value 2


Navegación  Operación → Valores GP → GP Value 2

Descripción Muestra el valor que se utilizará como valor de propósito general.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

GP Value 3

Navegación  Operación → Valores GP → GP Value 3

Descripción Muestra el valor que se utilizará como valor de propósito general.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

GP Value 4

Navegación

  Operación → Valores GP → GP Value 4

Descripción

Muestra el valor que se utilizará como valor de propósito general.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

15.3 Menú "Ajuste"

Navegación   Ajuste

Nombre del dispositivo

Navegación   Ajuste → NombreDispositiv

Descripción Entrar un nombre único del instrumento para identificarlo rápidamente en planta.

Entrada de usuario Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (32)

Ajuste de fábrica NMS8x

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

unidades preestablecidas

Navegación   Ajuste → UnidadesPreestab

Descripción Define un conjunto de unidades de longitud, presión y temperatura.

Selección




- mm, bar, °C
- m, bar, °C
- mm, PSI, °C
- ft, PSI, °F
- ft-in-16, PSI, °F
- ft-in-8, PSI, °F
- Valor del cliente

Ajuste de fábrica mm, bar, °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Si se selecciona el Opción **Valor del cliente**, las unidades se definen en los siguientes parámetros. En cualquier otro caso, se trata de parámetros de solo lectura que se utilizan para indicar la unidad correspondiente:

- Unidad de longitud (→  334)
- Unidad presión (→  335)
- Unidad temperatura (→  335)

Densidad superior**Navegación**  Ajuste → Dens. superior**Descripción** Establece la densidad de la fase superior del líquido.**Entrada de usuario** 50 ... 2 000 kg/m³**Ajuste de fábrica** 800 kg/m³**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Densidad medida**Navegación**  Ajuste → Densidad medida**Descripción** Establece la densidad de la fase media en el tanque si hay tres fases disponibles. Contrario, se usa para fase inf. en tanque si hay dos fases disp.**Entrada de usuario** 50 ... 2 000 kg/m³**Ajuste de fábrica** 1 000 kg/m³**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Densidad baja**Navegación**  Ajuste → Densidad baja**Descripción** Establece la densidad de la fase inferior en el tanque si hay tres fases disponibles.**Entrada de usuario** 50 ... 2 000 kg/m³**Ajuste de fábrica** 1 200 kg/m³**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Comando indicador



Navegación Ajuste → Comand indicador

Descripción Comando de operación del medidor para elegir el modo de medición del dispositivo.

- Selección**
- Stop *
 - Level
 - Up *
 - Bottom level *
 - Upper I/F level *
 - Lower I/F level *
 - Upper density *
 - Middle density *
 - Lower density *
 - Repeatability *
 - Water dip *
 - Release overtension *
 - Tank profile *
 - Interface profile *
 - Manual profile *
 - Level standby *
 - Offset standby *

Ajuste de fábrica Stop

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Condiciones de proceso



Navegación Ajuste → Condic. proceso

Descripción Seleccione la condición líquida del tanque.

- Selección**
- Universal
 - Superficie calmada
 - Superficie turbulenta

Ajuste de fábrica Universal

Información adicional Para W&M, se recomienda ajustar la opción **Superficie en calma**.

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Vacío


Navegación Ajuste → Vacío

Descripción Distancia desde el punto de referencia hasta la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario 0 ... 10 000 000 mm

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

El punto de referencia es la línea de referencia de la ventana de calibración.

Altura de referencia del tanque


Navegación Ajuste → Alt. ref. tanque

Descripción Define la distancia desde el punto de referencia de inmersión hasta la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario 0 ... 10 000 000 mm

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel de tanque

Navegación Ajuste → Nivel de tanque

Descripción Muestra la distancia desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia) a la superficie del producto.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Establecer nivel



Navegación Ajuste → Establecer nivel

Descripción Si el nivel medido por el dispositivo no coincide con el nivel real obtenido por una inmersión manual, ingrese el nivel correcto en este parámetro.

Entrada de usuario 0 ... 10 000 000 mm

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

El equipo ajusta el Parámetro **Vacío** (→ 206) en función del valor introducido de forma que el nivel medido coincida con el nivel real.

Fuente de Nivel



Navegación Ajuste → Fuente de Nivel

Descripción Define la fuente del valor de nivel.

- Selección**
- Sin valor de entrada
 - Dispositivo HART 1 ... 15 nivel
 - Nivel SR*
 - Nivel*
 - posición del desplazador*
 - Valor AIO B1-3*
 - Valor AIO C1-3*
 - Valor AIP B4-8*
 - Valor AIP C4-8*

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Alto nivel de parada



Navegación Ajuste → Alto niv. parada

Descripción Posición del tope alto del desplazador medida desde la posición cero definida (fondo del tanque o placa de referencia).

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Entrada de usuario -999 999,9 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 20 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel bajo de parada

Navegación   Ajuste → Nivel bajoparada

Descripción Posición del tope bajo del desplazador medida desde la posición cero definida (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario -999 999,9 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Distancia

Navegación   Ajuste → Distancia

Descripción Muestra la distancia medida desde la posición de referencia.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Fuente de temperatura líquida

Navegación   Ajuste → Fte temp líquida

Descripción Define la fuente de la que se obtiene la temperatura del líquido.

Selección

- Valor manual
- Disp. HART 1 ... 15 Temp.
- Valor AIO B1-3
- Valor AIO C1-3
- Valor AIP B4-8
- Valor AIP C4-8

Ajuste de fábrica Valor manual

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

15.3.1 Submenú "Calibración"


Acceso de lectura	Mantenimiento
-------------------	---------------

Navegación  Ajuste → Calibración

Asistente "Mover desplazador"

Navegación  Ajuste → Calibración → Mover desp.

Mover distancia

Navegación  Ajuste → Calibración → Mover desp. → Mover distancia

Descripción Movimiento hacia arriba o hacia abajo del desplazador en mm.

Entrada de usuario 0 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Distancia


Navegación  Ajuste → Calibración → Mover desp. → Distancia

Descripción Muestra la distancia medida desde la posición de referencia.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Mover desplazador

Navegación  Ajuste → Calibración → Mover desp. → Mover desp.

Selección

- Parar
- Mover abajo
- Ascender



Ajuste de fábrica Parar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Estado del motor

Navegación

  Ajuste → Calibración → Mover desp. → Estado del motor

Descripción

Muestra la dirección de movimiento actual del motor.



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Mover desplazador



Navegación

  Ajuste → Calibración → Mover desp. → Mover desp.

Selección

- No
- Sí


Ajuste de fábrica

No


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Asistente "Calibración del sensor"

Navegación  Ajuste → Calibración → Cal. sensor

Calibración del sensor**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Cal. sensor


Descripción

Esta secuencia calibra el sensor del servo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Offset weight**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Offset wgt.

Descripción

Establece el peso que se utiliza para la calibración del sensor de punto inferior. Cambiar el valor eliminará los datos de calibración.

Entrada de usuario


0 ... 150 g

Ajuste de fábrica


Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 Para la aplicación de medición de densidad, se recomienda aplicar 50 g.

Span weight**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Span wgt.

Descripción

Establece el peso que se utiliza para la calibración del sensor de punto medio. Cambiar el valor eliminará los datos de calibración.

Entrada de usuario

10 ... 999,9 g

Ajuste de fábrica

Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Calibración de Zero**Navegación**

Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Calib. de Zero

Descripción

En este paso se realizará la calibración del sensor de peso cero.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Estado de calibración**Navegación**

Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Edo. calibración

Descripción

Da retroalimentación sobre el estado más reciente del proceso de calibración.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Offset de calibración**Navegación**

Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Offset de calib.

Descripción

En este paso se realizará la calibración del sensor con compensación de peso.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Span de calibración**Navegación**

Ajuste → Calibración → Cal. sensor → Span de calib.


Descripción

En este paso se realizará la calibración del sensor con el peso del span.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Asistente "Calibración de referencia"

Navegación  Ajuste → Calibración → Calib referencia

Calibración de referencia**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Calib referencia → Calib referencia

Descripción

Esta secuencia moverá el desplazador hasta el tope mecánico y establecerá la posición de referencia.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Posición de referencia**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Calib referencia → Pos. referencia

Descripción

Define en mm, durante la calibración de referencia, la distancia entre el tope mecánico dentro de carcasa del tambor y la mitad del anillo de alambre.

Entrada de usuario

0 ... 9999,9 mm


Ajuste de fábrica

Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Progreso**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Calib referencia → Progreso

Descripción

Ofrece información sobre el estado más reciente del proceso de calibración de referencia.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Estado de calibración


Navegación Ajuste → Calibración → Calib referencia → Edo. calibración**Descripción**

Da retroalimentación sobre el estado más reciente del proceso de calibración.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Asistente "Calibración de tambor"

Navegación  Ajuste → Calibración → Calib. de tambor

Calibración de tambor**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → Calib. de tambor


Descripción

Esta secuencia realizará una calibración del tambor.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Establecer peso alto**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → Est. peso alto

Descripción

Peso alto que se utiliza para la calibración del tambor (normalmente es el peso del desplazador).

Entrada de usuario

10 ... 999,9 g


Ajuste de fábrica

Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Hacer tabla de tambor**Navegación**

 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → tabla tambor


Descripción

Esto realizará una calibración del tambor.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Punto de la tabla del tambor


Navegación	 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → Punto tab tambor				
Descripción	Muestra el punto medido actualmente de la calibración del tambor. El número máximo de puntos medidos es 50.				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>-</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	-
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	-				

Estado de calibración

Navegación	 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → Edo. calibración				
Descripción	Da retroalimentación sobre el estado más reciente del proceso de calibración.				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>-</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	-
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	-				


Hacer tabla baja



Navegación	 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → Hacer tabla baja				
Descripción	Para mayor precisión, es posible realizar una segunda calibración del tambor con poco peso. Elija "Sí" o "No" para iniciar / detener la calibración.				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ No ■ Sí 				
Ajuste de fábrica	No				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Ingresar el peso bajo





Navegación	 Ajuste → Calibración → Calib. de tambor → Ing. peso bajo
Descripción	Establezca el peso para la secuencia de calibración del tambor adicional.
Entrada de usuario	10 ... 999,9 g
Ajuste de fábrica	Depende de la versión del equipo


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

15.3.2 Submenú "Ajuste avanzado"

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado

Estado bloqueo

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Estado bloqueo

Descripción

Indica el tipo de bloqueo.

"Bloqueo por Hardware" (HW)

El dispositivo está bloqueado por el interruptor de "WP" en la electrónica principal. Para desbloquear, ajuste el interruptor en la posición OFF.

"Bloqueo WHG" (SW)

Para desbloquear el dispositivo introduzca el código de acceso adecuado en "Introducir código de acceso".

"Bloqueo SIL" (SW)

Para desbloquear el dispositivo introduzca el código de acceso adecuado en "Introducir código de acceso".

"Temporalmente bloqueado" (SW)

El dispositivo está bloqueado temporalmente por procesos en el dispositivo (por ejemplo, carga / descarga de datos, reset). El dispositivo se desbloqueará automáticamente después de la finalización de estos procesos.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Rol de usuario

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Rol de usuario

Descripción

Muestra la autorización de acceso a los parámetros a través de la herramienta de configuración

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Introducir código de acceso

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Introd. cód. acc


Descripción

Anular protección contra escritura de parámetros con código de habilitación personalizado.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Operador

Submenú "Entrada/Salida"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida

Submenú "Equipos HART"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART

Número de dispositivos

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → Número de disp.


Descripción Muestra el número de dispositivos en el bus HART.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "HART Device(s)"

 Existe un Submenú **HART Device(s)** para cada equipo esclavo HART del lazo HART.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s)

Nombre de dispositivo


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Nombre disposit.

Descripción Muestra el nombre del transmisor.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Dirección de sondeo


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Dir. de sondeo

Descripción Muestra la dirección de sondeo del transmisor.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nombre del dispositivo

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → NombreDispositiv

Descripción Muestra la etiqueta del dispositivo del transmisor.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Modo de operación



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Modo operación

Requisito previo No disponible si el equipo HART es un Prothermo NMT.

Descripción Selección del modo de funcionamiento PV only o PV, SV, TV, QV. Devines qué valores se sondean desde el dispositivo HART conectado.

- Selección**
- Solo PV
 - PV,SV,TV & QV
 - Nivel ⁵⁾
 - Nivel medido ⁵⁾

Ajuste de fábrica PV,SV,TV & QV

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Estado de la comunicación

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Edo comunicación

Descripción Muestra el estado operativo del transmisor.

- Indicación**
- Epracion normal
 - equipo fuera de linea

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Estado de la señal

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Estado de señal

Descripción Indica el estado actual del dispositivo de acuerdo con VDI/VDE 2650 y la Recomendación NAMUR NE 107.


- Indicación**
- OK
 - Fallo (F)
 - Control de funcionamiento (C)
 - Fuera de la especificación (S)

5) solo visible si el equipo conectado es un Micropilot

- Requiere mantenimiento (M)
- ---
- Sin efecto (N)
- ---

Ajuste de fábrica ---

#blank# (Valor primario (PV) HART - designación en función del equipo)


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → #blank#


Descripción Muestra la primera variable HART (PV).

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

#blank# (Valor secundario (SV) HART - designación en función del equipo)

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → #blank#


Requisito previo Para los equipos HART que no sean NMT: **Modo de operación** (→  223) = PV,SV,TV & QV


Descripción Muestra la segunda variable HART (SV).

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

#blank# (Valor terciario (TV) HART - designación en función del equipo)

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → #blank#


Requisito previo Para los equipos HART que no sean NMT: **Modo de operación** (→  223) = PV,SV,TV & QV


Descripción Muestra la tercera variable HART (TV).

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

#blank# (Valor cuaternario (CV) HART - designación en función del equipo)

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → #blank#


Requisito previo Para los equipos HART que no sean NMT: **Modo de operación** (→  223) = **PV,SV,TV & QV**

Descripción Muestra la cuarta variable HART (QV).

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Salida de presión 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Salida presión

Requisito previo No disponible para Micropilot S FMR5xx, Prothermo NMT53x y Prothermo NMT8x. En estos casos, las variables medidas se asignan automáticamente.

Descripción Define qué variable HART es la presión.


- Selección**
- Sin Valor
 - Valor primario (PV)
 - Valor secundario (SV)
 - Valor terciario (TV)
 - Valor cuaternario (CV)

Ajuste de fábrica Sin Valor

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Salida de densidad 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Salida densidad

Requisito previo No disponible para Micropilot S FMR5xx, Prothermo NMT53x y Prothermo NMT8x. En estos casos, las variables medidas se asignan automáticamente.


Descripción Define qué variable HART es la densidad.



- Selección**
- Sin Valor
 - Valor primario (PV)
 - Valor secundario (SV)
 - Valor terciario (TV)
 - Valor cuaternario (CV)

Ajuste de fábrica Sin Valor

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura de salida 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Temp. de salida

Requisito previo No disponible para Micropilot S FMR5xx, Prothermo NMT53x y Prothermo NMT8x. En estos casos, las variables medidas se asignan automáticamente.

Descripción Define qué variable HART es la temperatura.



- Selección**
- Sin Valor
 - Valor primario (PV)
 - Valor secundario (SV)
 - Valor terciario (TV)
 - Valor cuaternario (CV)

Ajuste de fábrica Sin Valor

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura del vapor de salida 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Tmp vapor salida

Requisito previo No disponible para Micropilot S FMR5xx, Prothermo NMT53x y Prothermo NMT8x. En estos casos, las variables medidas se asignan automáticamente.

Descripción Define qué variable HART es la temperatura del vapor.

- Selección**
- Sin Valor
 - Valor primario (PV)
 - Valor secundario (SV)
 - Valor terciario (TV)
 - Valor cuaternario (CV)

Ajuste de fábrica Sin Valor

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Salida de nivel



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → HART Device(s) → Salida de nivel

Requisito previo

No disponible para Micropilot S FMR5xx, Prothermo NMT53x y Prothermo NMT8x. En estos casos, las variables medidas se asignan automáticamente.

Descripción

Define qué variable HART es el nivel.

Selección

- Sin Valor
- Valor primario (PV)
- Valor secundario (SV)
- Valor terciario (TV)
- Valor cuaternario (CV)

Ajuste de fábrica



Sin Valor


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Asistente "olvidar equipo"

Acceso de lectura	Mantenimiento
-------------------	---------------

 Este submenú solo es visible si **Número de dispositivos** (→  221) ≥ 1.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART
→ olvidar equipo

olvidar equipo**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Equipos HART → olvidar equipo
→ olvidar equipo

Descripción

Con esta función, un dispositivo fuera de línea se puede eliminar de la lista de dispositivos.

Selección

- Equipo HART 1 *
- Equipo HART 2 *
- Equipo HART 3 *
- Equipo HART 4 *
- Equipo HART 5 *
- Equipo HART 6 *
- Equipo HART 7 *
- Equipo HART 8 *
- Equipo HART 9 *
- Equipo HART 10 *
- Equipo HART 11 *
- Equipo HART 12 *
- Equipo HART 13 *
- Equipo HART 14 *
- Equipo HART 15 *
- Ninguno

Ajuste de fábrica

Ninguno

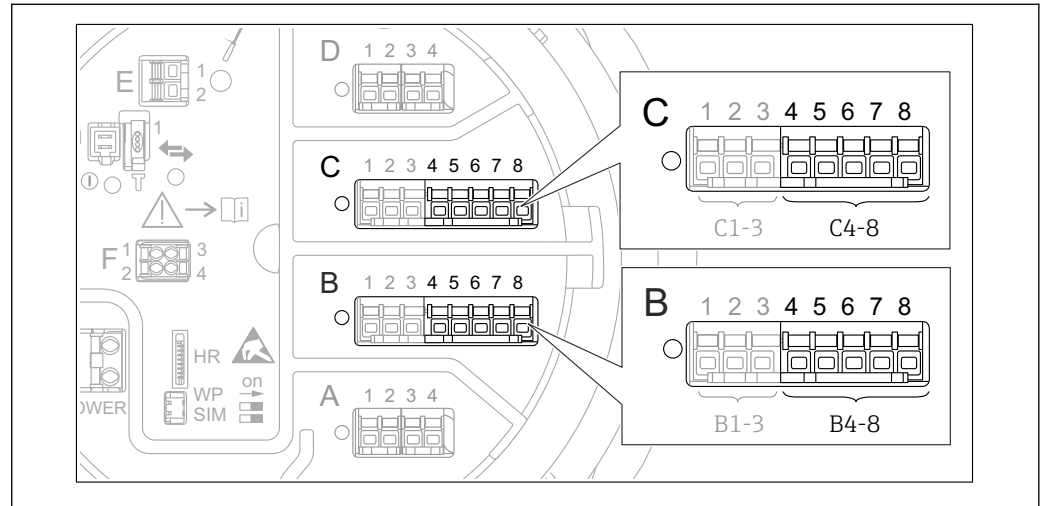
Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Submenú "Analog IP"

i Existe un Submenú **Analog IP** para cada módulo de E/S analógicas del equipo. Este submenú se refiere a los terminales 4 a 8 de este módulo (la entrada analógica). Se utilizan principalmente para conectar un RTD. Para obtener información sobre los terminales 1 a 3 (entrada o salida analógica), consulte → 235.



91 Terminales para el Submenú "Analog IP" ("B4-8" o "C4-8", respectivamente)

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP

Modo de operación

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Modo operación

Descripción Define el modo de funcionamiento de la entrada analógica.

- Selección**
- Desactivado
 - Entrada de temperatura RTD
 - Fuente de alimentación

Ajuste de fábrica Desactivado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Tipo de RTD

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Tipo de RTD

Requisito previo **Modo de operación** (→ 229) = **Entrada de temperatura RTD**

Descripción Define el tipo de RTD conectado.

- Selección**
- Cu50 (w=1.428, GOST)
 - Cu53 (w=1.426, GOST)
 - Cu90; 0°C (w=1.4274, GOST)
 - Cu100; 25°C (w=1.4274, GOST)
 - Cu100; 0°C(w=1.4274, GOST)
 - Pt46 (w=1.391, GOST)
 - Pt50 (w=1.391, GOST)
 - Pt100(385) (a=0.00385, IEC751)
 - Pt100(389) (a=0.00389, Canadian)
 - Pt100(391) (a=0.003916, JIS1604)
 - Pt100 (w=1.391, GOST)
 - Pt500(385) (a=0.00385, IEC751)
 - Pt1000(385) (a=0.00385, IEC751)
 - Ni100(617) (a=0.00617, DIN43760)
 - Ni120(672) (a=0.00672, DIN43760)
 - Ni1000(617) (a=0.00617, DIN43760)

Ajuste de fábrica Pt100(385) (a=0.00385, IEC751)

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Tipo de termopar



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Tipo de termopar

Descripción Define el tipo de termopar conectado.

- Selección**
- N type
 - B type
 - C type
 - D type
 - J type
 - K type
 - L type
 - L GOST type
 - R type
 - S type
 - T type
 - U type

Ajuste de fábrica N type

Tipo de conexión RTD



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Tipo conex. RTD

Requisito previo **Modo de operación (→ 229) = Entrada de temperatura RTD**

Descripción Define el tipo de conexión del RTD.

- Selección**
- Conexión RTD a 4 hilos
 - Conexión RTD a 2 hilos
 - Conexión RTD a 3 hilos


Ajuste de fábrica Conexión RTD a 4 hilos

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de proceso

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Valor de proceso

Requisito previo **Modo de operación (→  229) ≠ Desactivado**

Descripción Muestra el valor medido recibido a través de la entrada analógica.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Variable de proceso



Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Var. de proceso

Requisito previo **Modo de operación (→  229) ≠ Entrada de temperatura RTD**

Descripción Determina el tipo de valor medido.

- Selección**
- Nivel linealizado
 - Temperatura
 - Presión
 - Densidad



Ajuste de fábrica Nivel linealizado


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor 100%



Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Valor 100%

Requisito previo **Modo de operación (→  229) = Entrada 4..20mA**

Descripción Define el valor representado por una corriente de 4mA.

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor 100%



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Valor 100%

Requisito previo **Modo de operación (→ 229) = Entrada 4..20mA**

Descripción Defines the value represented by a current of 20mA.

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Input value

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Input value

Requisito previo **Modo de operación (→ 229) ≠ Desactivado**

Descripción Muestra el valor recibido a través de la entrada analógica.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Temperatura mínima de la sonda



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Temp.Mín.Sonda

Requisito previo **Modo de operación (→ 229) = Entrada de temperatura RTD**

Descripción Temperatura mínima aprobada de la sonda conectada.
Si la temperatura cae por debajo de este valor, el estado de W&M será "inválido".



Entrada de usuario -213 ... 927 °C


Ajuste de fábrica -100 °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura máxima de la sonda

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → TempMáx de sonda

Requisito previo **Modo de operación** (→  229) = **Entrada de temperatura RTD**

Descripción Temperatura máxima aprobada de la sonda conectada.
Si la temperatura sube por encima de este valor, el estado de W&M será "inválido".

Entrada de usuario -213 ... 927 °C


Ajuste de fábrica 250 °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Posición de la sonda

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Posición sonda

Requisito previo **Modo de operación** (→  229) = **Entrada de temperatura RTD**

Descripción Posición de la sonda de temperatura, medida desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia). Este parámetro, junto con el nivel medido, determina si la sonda de temperatura todavía está cubierta por el producto. Si este ya no es el caso, el estado del valor de temperatura será "inválido".

Entrada de usuario -5 000 ... 30 000 mm

Ajuste de fábrica 5 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Factor de amortiguación

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Factor de amort.

Requisito previo **Modo de operación (→ 229) ≠ Desactivado**

Descripción Define la constante de amortiguación (en segundos).

Entrada de usuario 0 ... 999,9 s

Ajuste de fábrica 0 s

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Corriente

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog IP → Corriente

Requisito previo **Modo de operación (→ 229) = Fuente de alimentación**

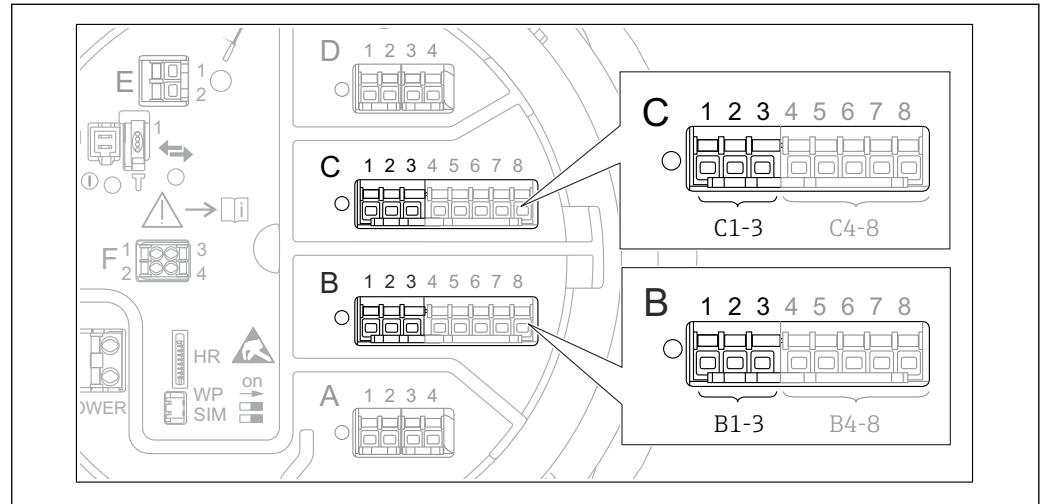
Descripción Muestra la corriente en la línea de alimentación del dispositivo conectado.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Analog I/O"

i Existe un Submenú **Analog I/O** para cada módulo de E/S analógicas del equipo. Este submenú se refiere a los terminales 1 a 3 de este módulo (una entrada o salida analógica). Para obtener información sobre los terminales 4 a 8 (siempre una entrada analógica), consulte → 229.



92 Terminales para el Submenú "Analog I/O" ("B1-3" o "C1-3", respectivamente)

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O

Modo de operación

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Modo operación

Descripción Define el modo de funcionamiento del módulo de E / S analógicas.

- Selección
- Desactivado
 - Entrada 4..20mA
 - Maestro HART + entrada 4..20mA
 - Maestro HART
 - Salida de 4..20mA
 - Esclavo HART + salida 4..20mA


Ajuste de fábrica Desactivado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Significado de las opciones

Modo de operación (→ 235)	Dirección de la señal	Tipo de señal
Desactivado	-	-
Entrada 4..20mA	Entrada desde 1 equipo externo	Analógica (4...20 mA)
Maestro HART + entrada 4..20mA	Entrada desde 1 equipo externo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Analógica (4...20 mA) ■ HART

Modo de operación (→  235)	Dirección de la señal	Tipo de señal
Maestro HART	Entrada desde hasta 6 equipos externos	HART
Salida de 4..20mA	Salida a unidad de nivel superior	Analógica (4...20 mA)
Esclavo HART + salida 4..20mA	Salida a unidad de nivel superior	<ul style="list-style-type: none"> ■ Analógica (4...20 mA) ■ HART


En función de los terminales que se utilicen, el módulo E/S analógico se usa en modo pasivo o activo.

Modo	Terminales del módulo E/S		
	1	2	3
Pasiva (fuente de alimentación de fuente externa)	-	+	no utilizado
Activo (alimentación suministrada por el propio equipo)	no utilizado	-	+

-  En el modo activo deben cumplirse las siguientes condiciones:
- Consumo máximo de corriente de los equipos HART conectados: 24 mA (es decir, 4 mA por equipo si hay conectados 6 equipos).
 - Tensión de salida del módulo Ex-d: 17,0 V@4 mA a 10,5 V@22 mA
 - Tensión de salida del módulo Ex-ia: 18,5 V@4 mA a 12,5 V@22 mA

Rango de corriente

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Rango corriente

Requisito previo Parámetro **Modo de operación** (→  235) ≠ Opción **Desactivado** o Opción **Maestro HART**

Descripción Define el rango de corriente para la transmisión del valor medido.

Selección

- 4...20 mA NE (3.8...20.5 mA)
- 4...20 mA US (3.9...20.8 mA)
- 4...20 mA (4...20.5 mA)
- Valor fijo*


Ajuste de fábrica 4...20 mA NE (3.8...20.5 mA)



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Significado de las opciones

Opción	Rango de corriente para la variable de proceso	Tensión mínima valor	Alarma inferior nivel de señal	Nivel de la señal de alarma superior	Máximo valor
4...20 mA (4...20.5 mA)	4 ... 20,5 mA	3,5 mA	< 3,6 mA	> 21,95 mA	22,6 mA
4...20 mA NE (3.8...20.5 mA)	3,8 ... 20,5 mA	3,5 mA	< 3,6 mA	> 21,95 mA	22,6 mA
4...20 mA US (3.9...20.8 mA)	3,9 ... 20,8 mA	3,5 mA	< 3,6 mA	> 21,95 mA	22,0 mA
Valor de corriente fijo	Corriente constante, definida en el parámetro Parámetro Valor de corriente fijo (→  237).				

 Si ocurre un error, la corriente de salida presenta el valor definido en el Parámetro **Comportamiento en caso de error** (→  238).

Valor de corriente fijo 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor corr fijo

Requisito previo **Rango de corriente** (→  236) = **Valor de corriente fijo**

Descripción Defina la salida de corriente fija.

Entrada de usuario 4 ... 22,5 mA

Ajuste de fábrica 4 mA



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Fuente de entrada analógica 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Fuente analógica

Requisito previo

- **Modo de operación** (→  235) = **Salida de 4..20mA** o **Esclavo HART + salida 4..20mA**
- **Rango de corriente** (→  236) ≠ **Valor de corriente fijo**

Descripción Define la variable de proceso transmitida a través del AIO.

Selección

- Ninguno
- Nivel de tanque
- Nivel de tanque %
- Capacidad del tanque
- % de espacio vacío del tanque
- Nivel medido

- Distancia
- posición del desplazador
- Nivel de agua
- Nivel de interfaz superior
- Nivel de interfaz inferior
- Nivel de fondo
- Altura de referencia del tanque
- Temp. Líquida
- Temperatura de vapor
- Temperatura del aire
- Valor de densidad observado
- Perfil de densidad promedio ⁶⁾
- Densidad superior
- Densidad medida
- Densidad baja
- P1 (abajo)
- P2 (medio)
- P3 (Superior)
- Valor GP 1 ... 4
- Valor AIO B1-3 ⁶⁾
- Valor en mA AIO B1-3 ⁶⁾
- Valor AIO C1-3 ⁶⁾
- Valor en mA AIO C1-3 ⁶⁾
- Valor AIP B4-8 ⁶⁾
- Valor AIP C4-8 ⁶⁾
- Temperatura del elemento 1 ... 24 ⁶⁾
- Disp.HART 1...15 PV ⁶⁾
- Disp. HART 1 ... 15 PV mA ⁶⁾
- Disp. HART 1 ... 15 % PV ⁶⁾
- Disp. HART 1 ... 15 SV ⁶⁾
- Disp. HART 1 ... 15 TV ⁶⁾
- Disp. HART 1 ... 15 QV ⁶⁾

Ajuste de fábrica

Nivel de tanque

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Comportamiento en caso de error**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Comportam. error

Requisito previo**Modo de operación (→ 235) = Salida de 4..20mA o Esclavo HART + salida 4..20mA****Descripción**

Define el comportamiento de la salida en caso de error.

Selección

- Mín.
- Máx.
- Último valor válido
- Valor actual
- Valor definido

6) La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Ajuste de fábrica Máx.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de error



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor de error

Requisito previo **Comportamiento en caso de error (→ 238) = Valor definido**

Descripción Define el valor de salida en caso de error.

Entrada de usuario 3,4 ... 22,6 mA

Ajuste de fábrica 22 mA

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Input value

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Input value

Requisito previo

- **Modo de operación (→ 235) = Salida de 4..20mA o Esclavo HART + salida 4..20mA**
- **Rango de corriente (→ 236) ≠ Valor de corriente fijo**

Descripción Muestra el valor de entrada del módulo de E / S analógicas.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Valor 100%



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor 100%

Requisito previo

- **Modo de operación (→ 235) = Salida de 4..20mA o Esclavo HART + salida 4..20mA**
- **Rango de corriente (→ 236) ≠ Valor de corriente fijo**

Descripción Valor correspondiente a una corriente de salida del 0% (4mA).

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 Unitless

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor 100%



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor 100%

Requisito previo

- **Modo de operación** (→ 235) = **Salida de 4..20mA** o **Esclavo HART + salida 4..20mA**
- **Rango de corriente** (→ 236) ≠ **Valor de corriente fijo**

Descripción

Valor correspondiente a una corriente de salida del 100% (4mA).

Entrada de usuario

Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica

0 Unitless

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de entrada %

Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Val. entrada %

Requisito previo

- **Modo de operación** (→ 235) = **Salida de 4..20mA** o **Esclavo HART + salida 4..20mA**
- **Rango de corriente** (→ 236) ≠ **Valor de corriente fijo**

Descripción

Muestra el valor de salida como un porcentaje del rango completo de 4 ... 20 mA.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Valores de salida

Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valores salida

Requisito previo

Modo de operación (→ 235) = **Salida de 4..20mA** o **Esclavo HART + salida 4..20mA**

Descripción

Muestra el valor de salida en mA.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Variable de proceso



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Var. de proceso

Requisito previo

Modo de operación (→ 235) = Entrada 4..20mA o Maestro HART + entrada 4..20mA

Descripción

Define el tipo de variable de medida.

Selección

- Nivel linealizado
- Temperatura
- Presión
- Densidad

Ajuste de fábrica

Nivel linealizado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de entrada analógica a 0%



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → AI 0% value

Requisito previo

Modo de operación (→ 235) = Entrada 4..20mA o Maestro HART + entrada 4..20mA

Descripción

Valor correspondiente a una corriente de entrada del 0 % (4 mA).

Entrada de usuario

Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica

0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de entrada analógica a 100%



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor AI 100%

Requisito previo

Modo de operación (→ 235) = Entrada 4..20mA o Maestro HART + entrada 4..20mA

Descripción Valor correspondiente a una corriente de entrada del 100 % (20 mA).

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo


Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Tipo de error en evento

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Tipo errorEvento

Requisito previo **Modo de operación (→  235) ≠ Desactivado o Maestro HART**

Descripción Define el tipo de mensaje de evento (alarma/advertencia) en caso de error o salida fuera de rango en el módulo de E/S analógicas.

Selección

- Ninguno
- Aviso
- Alarma


Ajuste de fábrica Aviso

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de proceso

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor de proceso

Requisito previo **Modo de operación (→  235) = Entrada 4..20mA o Maestro HART + entrada 4..20mA**


Descripción Muestra el valor de entrada escalado a las unidades del cliente.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Valor de entrada en mA

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Valor entrada mA

Requisito previo **Modo de operación (→  235) = Entrada 4..20mA o Maestro HART + entrada 4..20mA**


Descripción Muestra el valor de entrada en mA.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Porcentaje del valor de entrada

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → % valor entrada

Requisito previo **Modo de operación (→  235) = Entrada 4..20mA o Maestro HART + entrada 4..20mA**

Descripción Muestra el valor de entrada como un porcentaje del rango de corriente completo de 4 ... 20 mA.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Factor de amortiguación



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Factor de amort.

Requisito previo **Modo de operación (→  235) ≠ Desactivado o Maestro HART**

Descripción Define la constante de amortiguación (en segundos).

Entrada de usuario 0 ... 999,9 s

Ajuste de fábrica 0 s


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Utilizado para SIL/WHG 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Usado SIL/WHG

Requisito previo

- **Modo de operación** (→  235) = Salida de 4..20mA o Esclavo HART + salida 4..20mA
- El equipo cuenta con una homologación SIL.

Descripción Determina si el módulo de E / S discretas está en modo SIL / WHG.

Selección

- Activado
- Desactivado

Ajuste de fábrica Desactivado


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Cadena SIL/WHG esperada

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Analog I/O → Cadena SIL/WHG

Requisito previo

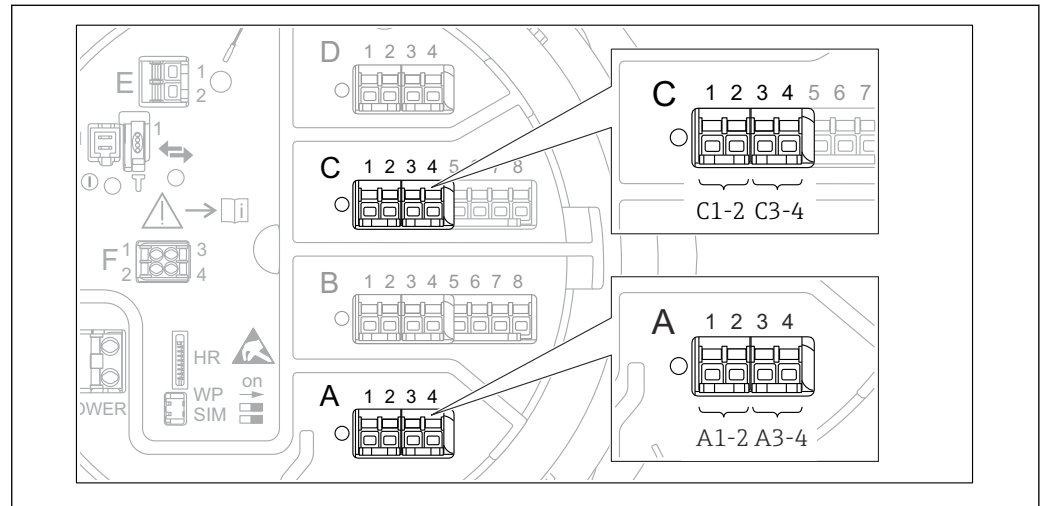
- **Modo de operación** (→  235) = Salida de 4..20mA o Esclavo HART + salida 4..20mA
- El equipo cuenta con una homologación SIL.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Digital Xx-x"

- i
 - En el menú de configuración, cada entrada o salida digital está designada por la ranura respectiva del compartimento de terminales y dos terminales dentro de la ranura. **A1-2**, p. ej., hace referencia a los terminales 1 y 2 de la ranura **A**. Lo mismo ocurre con las ranuras **B**, **C** y **D** si contienen un módulo E/S digital.
 - En este documento, **Xx-x** designa a cualquiera de estos submenús. Todos estos submenús tienen la misma estructura.



93 Designación de las entradas o salidas digitales (ejemplos)

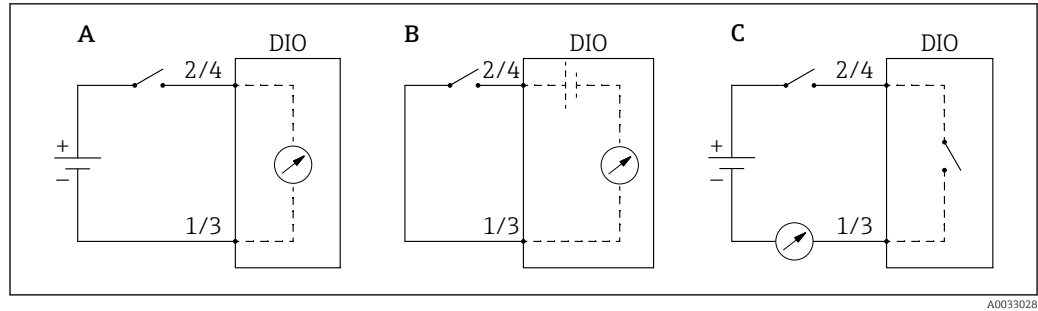
Navegación ☰ Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x

Modo de operación



Navegación	☰ Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Modo operación
Descripción	Define el modo de funcionamiento del módulo de E/S discretas.
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Desactivado ▪ Salida pasiva ▪ Entrada pasiva ▪ Entrada activa
Ajuste de fábrica	Desactivado

Información adicional



94 Modos de funcionamiento del módulo E/S digital

- A Entrada pasiva
 B Entrada activa
 C Salida pasiva

Entrada digital



Navegación

⏪ ⏩ Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Fte. digital

Requisito previo

Modo de operación (→ 245) = Salida pasiva

Descripción

Define el estado del dispositivo indicado por la salida digital.

Selección

- Ninguno
- Bandera de balance
- Alarma x cualquiera
- Alarma x alto
- Alarma x Alto-alto
- Alarma x por Alto o Alto-Alto
- alarma x Bajo
- Alarma x por bajo-bajo
- Alarma x por bajo o bajo-bajo
- Digital Xx-x
- Modbus primario x
- Modbus secundario x

Ajuste de fábrica

Ninguno

Información adicional

Significado de las opciones


- **Alarma x cualquiera, Alarma x alto, Alarma x Alto-alto, Alarma x por Alto o Alto-Alto, alarma x Bajo, Alarma x por bajo-bajo, Alarma x por bajo o bajo-bajo**
La salida digital indica si la alarma seleccionada está activa actualmente. Las propias alarmas están definidas en los submenús **Alarma 1 ... 4**.
- **Digital Xx-x**⁷⁾
La señal digital presente en la entrada digital **Xx-x** se transmite a través de la salida digital.
- **Modbus A1-4 Discreto x**
Modbus B1-4 Discreto x
Modbus C1-4 Discreto x
Modbus D1-4 Discreto x
El valor digital escrito por el equipo maestro de Modbus a Parámetro **Modbus discreto x**⁸⁾ se transmite a la salida digital. Para más detalles, consulte la Documentación especial SD02066G.

Input value

Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Input value

Requisito previo

Modo de operación (→  245) = Opción "Entrada pasiva" o Opción "Entrada activa"

Descripción

Muestra el valor de la entrada digital.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-


Tipo de contacto



Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Tipo de contacto

Requisito previo

Modo de operación (→  245) ≠ Desactivado

Descripción


Determina el comportamiento de conmutación de la entrada o salida.

Selección

- Contacto normalmente abierto
- Contacto normalmente cerrado

Ajuste de fábrica

Contacto normalmente abierto

7) Solo presente si "Modo de operación (→  245)" = "Entrada pasiva" o "Entrada activa" para el módulo de E/S digitales correspondiente.

8) Experto → Comunicación → Modbus Xx-x → Modbus discreto x

Simulación de salida



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Sim. de salida

Requisito previo

Modo de operación (→ 245) = **Salida pasiva**

Descripción

Ajusta la salida a un valor simulado específico.

Selección

- Desactivar
- Simulación activa
- Simulación inactiva
- Falla 1
- Falla 2

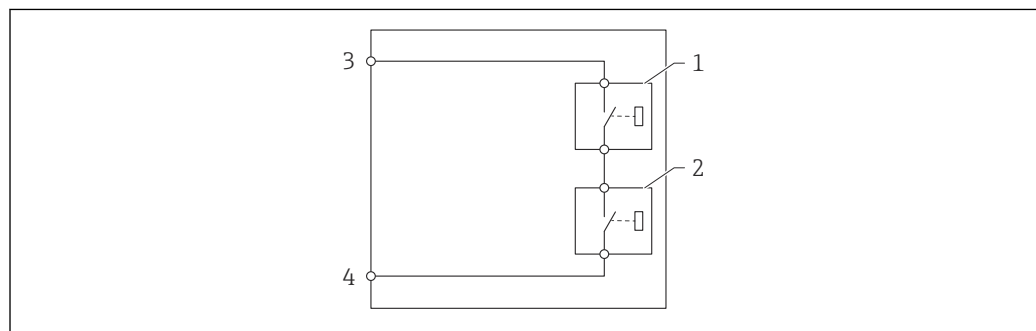
Ajuste de fábrica

Desactivar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

La salida digital consiste en dos relés conectados en serie:



A0028602

95 Los dos relés de una salida digital

1/2 Los relés

3/4 Los terminales de la salida digital


El Parámetro **Simulación de salida** define el estado de conmutación de estos relés de la forma siguiente:

Simulación de salida	Estado del relé 1	Estado del relé 2	Resultado esperado en los terminales del módulo E/S
Simulación activa	Cerrado	Cerrado	Cerrado
Simulación inactiva	Abierto	Abierto	Abierto
Falla 1	Cerrado	Abierto	Abierto
Falla 2	Abierto	Cerrado	Abierto

Las opciones **Falla 1** y **Falla 2** se pueden utilizar para comprobar el comportamiento de conmutación correcto de los dos relés.

Valores de salida

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Valores salida


Requisito previo **Modo de operación (→  245) = Salida pasiva**


Descripción Muestra el valor de la salida digital.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Readback value

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Readback value

Requisito previo **Modo de operación (→  245) = Salida pasiva**

Descripción Muestra el valor leído de la salida.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Utilizado para SIL/WHG



Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital Xx-x → Usado SIL/WHG

Requisito previo

- **Modo de operación (→  245) = Salida pasiva**
- El equipo cuenta con certificado SIL.

Descripción Determina si el módulo de E / S discretas está en modo SIL / WHG.

Selección



- Activado
- Desactivado

Ajuste de fábrica Desactivado

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Cadena SIL/WHG esperada

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Digital C3-4 → Cadena SIL/WHG**Requisito previo****Modo de operación (→  245) = Salida pasiva****Información adicional**

Acceso de lectura	Servicio
Acceso de escritura	-

Submenú "Mapeo de entrada digital"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital

Entrada digital 1 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital → Fte. digital 1


Descripción Selecciona la fuente de la entrada digital n. ° 1 (para comando de calibre).

- Selección**
- Ninguno
 - Digital A1-2 *
 - Digital A3-4 *
 - Digital B1-2 *
 - Digital B3-4 *
 - Digital C1-2 *
 - Digital C3-4 *
 - Digital D1-2 *
 - Digital D3-4 *

Ajuste de fábrica Ninguno

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Entrada digital 2 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital → Fte. digital 2

Descripción Selecciona la fuente de la entrada digital n. ° 2 (para comando de calibre).

- Selección**
- Ninguno
 - Digital A1-2 *
 - Digital A3-4 *
 - Digital B1-2 *
 - Digital B3-4 *
 - Digital C1-2 *
 - Digital C3-4 *
 - Digital D1-2 *
 - Digital D3-4 *

Ajuste de fábrica Ninguno

Información adicional



Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento


Gauge command 0



Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital → Gauge command 0

Requisito previo

Entrada digital 1 (→  251) ≠ Ninguno

Descripción

Comando de calibre asignado a la combinación de entrada digital 0 (DI2 = 0, DI1 = 0).

Selección

- Stop *
- Level
- Up *
- Bottom level *
- Upper I/F level *
- Lower I/F level *
- Upper density *
- Middle density *
- Lower density *
- Repeatability *
- Water dip *
- Release overtension *
- Tank profile *
- Interface profile *
- Manual profile *
- Level standby *
- Offset standby *

Ajuste de fábrica

Level



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Gauge command 1



Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital → Gauge command 1

Requisito previo

Entrada digital 1 (→  251) ≠ Ninguno

Descripción

Comando de calibre asignado a la combinación de entrada digital 1 (DI2 = 0, DI1 = 1).

Selección

- Stop *
- Level
- Up *
- Bottom level *
- Upper I/F level *
- Lower I/F level *
- Upper density *
- Middle density *
- Lower density *
- Repeatability *
- Water dip *

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

- Release overtension *
- Tank profile *
- Interface profile *
- Manual profile *
- Level standby *
- Offset standby *

Ajuste de fábrica

Up

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Gauge command 2



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital → Gauge command 2

Requisito previo

- **Entrada digital 1** (→ 251) ≠ Ninguno
- **Entrada digital 2** (→ 251) ≠ Ninguno

Descripción

Comando de calibre asignado a la combinación de entrada digital 2 (DI2 = 1, DI1 = 0).

Selección

- Stop *
- Level
- Up *
- Bottom level *
- Upper I/F level *
- Lower I/F level *
- Upper density *
- Middle density *
- Lower density *
- Repeatability *
- Water dip *
- Release overtension *
- Tank profile *
- Interface profile *
- Manual profile *
- Level standby *
- Offset standby *

Ajuste de fábrica

Stop

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento



* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Gauge command 3



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Entrada/Salida → Mapeo digital → Gauge command 3

Requisito previo

- **Entrada digital 1** (→  251) ≠ Ninguno
- **Entrada digital 2** (→  251) ≠ Ninguno

Descripción Comando de calibre asignado a la combinación de entrada digital 3 (DI2 = 1, DI1 = 1).

Selección

- Stop *
- Level
- Up *
- Bottom level *
- Upper I/F level *
- Lower I/F level *
- Upper density *
- Middle density *
- Lower density *
- Repeatability *
- Water dip *
- Release overtension *
- Tank profile *
- Interface profile *
- Manual profile *
- Level standby *
- Offset standby *

Ajuste de fábrica Upper I/F level

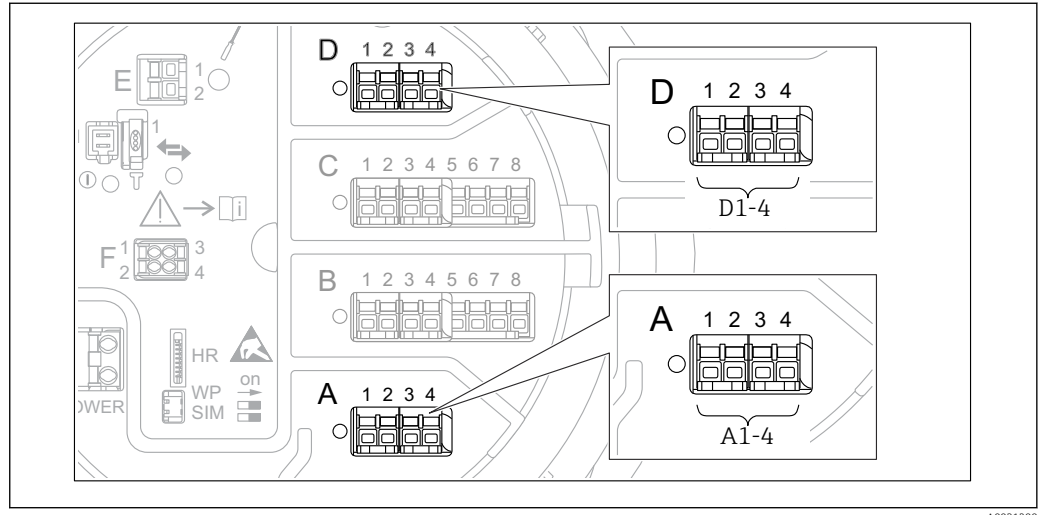
Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Submenú "Comunicación"

Este menú contiene un submenú para cada interfaz de comunicación digital del equipo. Las interfaces de comunicación se designan con "X1-4", donde "X" indica la ranura del compartimento de terminales y "1-4", los terminales dentro de esa ranura.



96 Designación de los módulos "Modbus", "V1" o "WM550" (ejemplos); según la versión del equipo, estos módulos también se pueden encontrar en las ranuras B o C.

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación

Submenú "Modbus X1-4", "V1 X1-4" y "WM550 X1-4"

Este submenú solo está presente en los equipos con interfaz de comunicación **MODBUS**, **V1** o **Opción "WM550"**. Existe un submenú de este tipo para cada interfaz de comunicación.

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4

Protocolo de interfaz de comunicación

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 / V1 X1-4 / WM550 X1-4 → Protoc I/F comcn

Descripción Muestra el tipo de protocolo de comunicación.


Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Configuración"

Este submenú solo está presente en los equipos con interfaz de comunicación **MODBUS**.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración

Baudrate 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración → Baudrate

Requisito previo **Protocolo de interfaz de comunicación (→  255) = MODBUS**

Descripción Define la velocidad en baudios de la comunicación.

Selección


- 600 BAUD
- 1200 BAUD
- 2400 BAUD
- 4800 BAUD
- 9600 BAUD *
- 19200 BAUD *

Ajuste de fábrica 9600 BAUD

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Paridad 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración → Paridad

Requisito previo **Protocolo de interfaz de comunicación (→  255) = MODBUS**

Descripción Define la paridad de la comunicación Modbus.

Selección

- Impar
- Incluso
- Ninguno / 1 bit parada
- Ninguno / 2 bits parada

Ajuste de fábrica Ninguno / 1 bit parada

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Dirección modbus



Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración → ID dispositivo				
Requisito previo	Protocolo de interfaz de comunicación (→ 255) = MODBUS				
Descripción	Define la dirección Modbus del dispositivo.				
Entrada de usuario	1 ... 247				
Ajuste de fábrica	1				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Modo de intercambio flotante



Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración → ModInterFlotante				
Requisito previo	Protocolo de interfaz de comunicación (→ 255) = MODBUS				
Descripción	Establece el formato de transferencia del valor de coma flotante en Modbus.				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ Normal 3-2-1-0 ■ Intercambio 0-1-2-3 ■ Intercambio WW 1-0-3-2 ■ WW Swap 2-3-0-1 				
Ajuste de fábrica	Intercambio 0-1-2-3				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Terminación de bus



Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus X1-4 → Configuración → Terminación bus
Requisito previo	Protocolo de interfaz de comunicación (→ 255) = MODBUS
Descripción	Activa o desactiva la terminación de bus en el dispositivo. Solo debe activarse en el último dispositivo de un bucle.
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ Desconectado ■ Conectado

Ajuste de fábrica


Desconectado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Submenú "Configuración"

Este submenú solo está presente en los equipos con interfaz de comunicación V1.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración

Variante de protoc interfaz comunicación



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración → Variant Protocol

Descripción Determina qué variante del protocolo V1 se utiliza.

Indicación Ninguno
 V1*


Ajuste de fábrica Ninguno


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Dirección V1



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración → Dirección V1

Requisito previo Variante de protoc interfaz comunicación (→  259) = V1

Descripción Identificador del dispositivo para la comunicación V1.

Entrada de usuario 0 ... 99

Ajuste de fábrica 1

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Dirección V1



Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración → Dirección V1				
Requisito previo	Variante de protoc interfaz comunicación (→ 259)				
Descripción	Identificador del dispositivo anterior para la comunicación V1.				
Entrada de usuario	0 ... 255				
Ajuste de fábrica	1				
Información adicional	<table border="1"> <tr> <td>Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Mapeo de nivel



Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración → Mapeo de nivel				
Requisito previo	Protocolo de interfaz de comunicación (→ 255) = V1				
Descripción	Determina el rango de niveles transmisibles.				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ +ve ■ +ve & -ve 				
Ajuste de fábrica	+ve				
Información adicional	<table border="1"> <tr> <td>Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

En V1, el nivel siempre está representado por un número en el rango de 0 a 999 999. Este número corresponde a un nivel según se indica a continuación:

"Mapeo de nivel" = "+ve"



Número	Nivel correspondiente
0	0,0 mm
999 999	99 999,9 mm


"Mapeo de nivel" = "+ve & -ve"

Número	Nivel correspondiente
0	0,0 mm
500 000	50 000,0 mm

Número	Nivel correspondiente
500 001	-0,1 mm
999 999	-49 999,9 mm

Impedancia de línea

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Configuración → Impedancia línea

Requisito previo **Protocolo de interfaz de comunicación (→  255) = V1**


Descripción Ajusta la impedancia de la línea de comunicación.

Entrada de usuario 0 ... 15



Ajuste de fábrica 15

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 La impedancia de línea afecta a la diferencia de tensión entre un 0 lógico y un 1 lógico en el mensaje del equipo al bus. El ajuste predeterminado es apto para la mayoría de aplicaciones.

Modo de compatibilidad

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Modbus Xx-x / V1 Xx-x → Configuración → Modo cmtpldad

Descripción Define el modo de compatibilidad.

Selección

- Nxx5xx
- Nxx8x

Ajuste de fábrica Nxx8x


Información adicional En modo **NMS5x**: Solo se emiten al bus los valores que también hayan existido en el estado Medición NMS5x.

En modo **NMS8x**: En este parámetro están disponibles todos los estados Medición.


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Selector de entrada V1"

Este submenú solo está presente en los equipos con interfaz de comunicación **V1**.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Seleccionar entrada V1

Alarma 1 fuente de entrada **Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Seleccionar entrada V1 → Alarm1 input src

Descripción

Determina qué valor discreto se transmitirá como estado de alarma 1 V1.

Selección

- Ninguno
- Alarma 1-4 cualquiera
- Alarma 1-4 Alto-alto
- Alarma 1-4 por Alto o Alto-Alto
- Alarma 1-4 alto
- alarma 1-4 Bajo
- Alarma 1-4 por bajo o bajo-bajo
- Alarma 1-4 por bajo-bajo


Ajuste de fábrica

Ninguno

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Fuente de entrada de alarma 2 **Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Seleccionar entrada V1 → Alarm2 input src

Descripción

Determina qué valor discreto se transmitirá como estado de alarma 2 V1.

Selección

- Ninguno
- Alarma 1-4 cualquiera
- Alarma 1-4 Alto-alto
- Alarma 1-4 por Alto o Alto-Alto
- Alarma 1-4 alto
- alarma 1-4 Bajo
- Alarma 1-4 por bajo o bajo-bajo
- Alarma 1-4 por bajo-bajo

Ajuste de fábrica

Ninguno

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Selector de valor en porcentaje



- Navegación** Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → V1 X1-4 → Selec entrada V1 → Selector valor %
- Descripción** Selecciona qué valor se transmitirá como un valor 0..100% en el mensaje V1 Z0 / Z1.
- Selección**
- Ninguno
 - Nivel de tanque %
 - % de espacio vacío del tanque
 - Valor en % AIO B1-3 *
 - Valor en % AIO C1-3 *
- Ajuste de fábrica** Ninguno

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Configuración"

Este submenú solo está presente en los equipos con interfaz de comunicación **Opción "WM550"**.

- Navegación* Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → Configuración

Baudrate



- Navegación** Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → Configuración → Baudrate
- Requisito previo** **Protocolo de interfaz de comunicación (→ 255) = Opción "WM550"**
- Descripción** Define la velocidad de transmisión (en baudios) de la comunicación WM550.
- Selección**
- 600 BAUD
 - 1200 BAUD
 - 2400 BAUD
 - 4800 BAUD
- Ajuste de fábrica** 2400 BAUD

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

WM550 address

Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → Configuración → WM550 address
Descripción	Describe la dirección WM550 del equipo.
Entrada de usuario	0 ... 63
Ajuste de fábrica	1

Número de software

Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → Configuración → Número software
Requisito previo	Protocolo de interfaz de comunicación (→ 255) = Opción "WM550"
Descripción	Define el contenido para la Tarea 32 WM550. Información detallada sobre el contenido para la Tarea 32 WM550, Documentación especial SD02567G.
Entrada de usuario	0 ... 9 999
Ajuste de fábrica	2 000

Submenú "WM550 input selector"

Este submenú solo está presente en los equipos con interfaz de comunicación **Opción "WM550"**.

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → WM550 inp select

selector 1 Discreto

Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → WM550 X1-4 → WM550 inp select → sel. 1 Discreto
Descripción	Determina la fuente de entrada que se transfiere como Valor de bit de alarma [n] en las tareas WM550 correspondientes.

Selección

- Ninguno
- Opción **Bandera de balance** La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento
- Alarma 1...4 cualquiera
- Alarma 1...4 Alto-alto
- Alarma 1...4 por Alto o Alto-Alto
- Alarma 1...4 alto
- alarma 1...4 Bajo
- Alarma 1...4 por bajo o bajo-bajo
- Alarma 1...4 por bajo-bajo
- Digital Xx-x


Ajuste de fábrica

Ninguno


Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Submenú "Salida HART"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART

Submenú "Configuración"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración

Dirección de sondeo del sistema 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Dir. sondeo sist


Descripción Dirección del dispositivo para la comunicación HART.


Entrada de usuario 0 ... 63

Ajuste de fábrica 15

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Número de preámbulos 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Núm. preámbulos

Descripción Define el número de preámbulos del telegrama HART.


Entrada de usuario 5 ... 20

Ajuste de fábrica 5

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Fuente PV 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Fuente PV

Descripción Decide si la configuración fotovoltaica es de acuerdo con una salida analógica (esclavo HART) o personalizada (solo en caso de tunelización HART).

- Selección**
- AIO B1-3 *
 - AIO C1-3 *
 - Personalizado


Ajuste de fábrica Personalizado

Información adicional

Acceso de lectura	Mantenimiento
Acceso de escritura	Mantenimiento

Asignación valor primario



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Asign valor prim

Requisito previo Fuente PV (→ ) = Personalizado

Descripción Asigne una variable medida a la variable dinámica primaria (valor primario [PV]).
Información adicional:
La variable medida asignada también es utilizada por la salida de corriente.


- Selección**
- Ninguno
 - Nivel de tanque
 - Capacidad del tanque
 - Nivel medido
 - Distancia
 - posición del desplazador
 - Nivel de agua
 - Nivel de interfaz superior
 - Nivel de interfaz inferior
 - Nivel de fondo
 - Altura de referencia del tanque
 - Temp. Líquida
 - Temperatura de vapor
 - Temperatura del aire
 - Valor de densidad observado
 - Perfil de densidad promedio
 - Densidad superior
 - Densidad medida
 - Densidad baja
 - P1 (abajo)
 - P2 (medio)
 - P3 (Superior)
 - Valor GP 1
 - Valor GP 2
 - Valor GP 3
 - Valor GP 4


Ajuste de fábrica Nivel de tanque


* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 El Opción **Nivel medido** no contiene una unidad. Si se necesita una unidad, seleccione el Opción **Nivel de tanque**.

Valor 100% **Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Valor 100%

Requisito previo**Fuente PV = Personalizado****Descripción**

Valor 0% de la variable primaria (PV).

Entrada de usuario


Número de coma flotante con signo


Ajuste de fábrica

0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor 100% **Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Valor 100%

Requisito previo**Fuente PV = Personalizado****Descripción**

Valor del 100% de la variable primaria (PV).

Entrada de usuario

Número de coma flotante con signo


Ajuste de fábrica

0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Selector PV mA **Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Selector PV mA

Requisito previo**Fuente PV = Personalizado**

Descripción Asigna una corriente a la variable HART primaria (PV).


- Selección**
- Ninguno
 - Valor en mA AIO B1-3 *
 - Valor en mA AIO C1-3 *

Ajuste de fábrica Ninguno

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor primario (PV)


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Valor prim. (PV)

Descripción Muestra el valor medido actual de la variable dinámica primaria (PV)

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Porcentaje del rango

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Porcentaje del rango

Descripción Muestra el valor de la variable primaria (PV) como porcentaje del 0% al 100% del rango definido.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Asignación valor secundario



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → AssignValorSecund

Descripción Asigne una variable medida a la segunda variable dinámica (valor secundario [SV]).

- Selección**
- Ninguno
 - Nivel de tanque
 - Capacidad del tanque

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento


- Nivel medido
- Distancia
- posición del desplazador
- Nivel de agua
- Nivel de interfaz superior
- Nivel de interfaz inferior
- Nivel de fondo
- Altura de referencia del tanque
- Temp. Líquida
- Temperatura de vapor
- Temperatura del aire
- Valor de densidad observado
- Perfil de densidad promedio
- Densidad superior
- Densidad medida
- Densidad baja
- P1 (abajo)
- P2 (medio)
- P3 (Superior)
- Valor GP 1
- Valor GP 2
- Valor GP 3
- Valor GP 4

Ajuste de fábrica


Temp. Líquida

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 El Opción **Nivel medido** no contiene una unidad. Si se necesita una unidad, seleccione el Opción **Nivel de tanque**.

Valor secundario (SV)**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Valor secundario (SV)

Requisito previoAsignación valor secundario (→  269) ≠ Ninguno**Descripción**

Muestra el valor medido actual de la variable dinámica secundaria (SV)

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Asignación de valor terciario



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → AssignValTerciari

Descripción Asigne una variable medida a la variable dinámica terciaria (valor terciario [TV]).

- Selección**
- Ninguno
 - Nivel de tanque
 - Capacidad del tanque
 - Nivel medido
 - Distancia
 - posicion del desplazador
 - Nivel de agua
 - Nivel de interfaz superior
 - Nivel de interfaz inferior
 - Nivel de fondo
 - Altura de referencia del tanque
 - Temp. Líquida
 - Temperatura de vapor
 - Temperatura del aire
 - Valor de densidad observado
 - Perfil de densidad promedio
 - Densidad superior
 - Densidad medida
 - Densidad baja
 - P1 (abajo)
 - P2 (medio)
 - P3 (Superior)
 - Valor GP 1
 - Valor GP 2
 - Valor GP 3
 - Valor GP 4

Ajuste de fábrica Nivel de agua

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

El Opción **Nivel medido** no contiene una unidad. Si se necesita una unidad, seleccione el Opción **Nivel de tanque**.

Valor terciario (TV)

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Valor terc. (TV)

Requisito previo **Asignación de valor terciario (→ 271) ≠ Ninguno**

Descripción Muestra el valor medido actual de la variable dinámica terciaria (TV)

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Asignación VC**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Asignación VC

Descripción

Asigne una variable medida a la variable dinámica cuaternaria (valor cuaternario [QV]).

Selección

- Ninguno
- Nivel de tanque
- Capacidad del tanque
- Nivel medido
- Distancia
- posición del desplazador
- Nivel de agua
- Nivel de interfaz superior
- Nivel de interfaz inferior
- Nivel de fondo
- Altura de referencia del tanque
- Temp. Líquida
- Temperatura de vapor
- Temperatura del aire
- Valor de densidad observado
- Perfil de densidad promedio
- Densidad superior
- Densidad medida
- Densidad baja
- P1 (abajo)
- P2 (medio)
- P3 (Superior)
- Valor GP 1
- Valor GP 2
- Valor GP 3
- Valor GP 4

Ajuste de fábrica

Valor de densidad observado

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento




El Opción **Nivel medido** no contiene una unidad. Si se necesita una unidad, seleccione el Opción **Nivel de tanque**.

Valor cuaternario (CV)

Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Configuración → Valor cuat. (CV)

Requisito previo

Asignación VC (→  272) ≠ Ninguno

Descripción


Muestra el valor medido actual de la variable dinámica cuaternaria (cuarta) (QV)


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Información"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Información

Descripción abreviada HART 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Información → Descr abrev HART

Descripción Define el TAG abreviado del punto de medida.


Entrada de usuario Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (8)

Ajuste de fábrica NMS8x

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nombre del dispositivo 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Información → NombreDispositiv


Descripción Entrar un nombre único del instrumento para identificarlo rápidamente en planta.

Entrada de usuario Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (32)

Ajuste de fábrica NMS8x

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Descripción HART 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Información → Descripción HART

Descripción Entre la descripción para el punto de medida

Entrada de usuario Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (16)

Ajuste de fábrica NMS8x

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Mensaje HART**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Información → Mensaje HART

Descripción

Utilice esta función para definir un mensaje HART que se envía a través del protocolo HART cuando lo solicita el maestro.

Longitud máxima: 32 caracteres.

Caracteres permitidos: A-Z, 0-9, ciertos caracteres especiales

Entrada de usuario

Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (32)

Ajuste de fábrica

NMS8x

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Fecha HART**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Comunicación → Salida HART → Información → Fecha HART

Descripción

Introduzca la fecha en la que se cambió por última vez la configuración. Use este formato: aaaa-mm-dd

Entrada de usuario

Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (10)


Ajuste de fábrica

2009-07-20


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Aplicación"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación


Submenú "Configuración del tanque"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque

Submenú "Nivel"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel

Fuente de Nivel

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Fuente de Nivel

Descripción Define la fuente del valor de nivel.

Selección

- Sin valor de entrada
- Dispositivo HART 1 ... 15 nivel
- Nivel SR*
- Nivel*
- posicion del desplazador*
- Valor AIO B1-3*
- Valor AIO C1-3*
- Valor AIP B4-8*
- Valor AIP C4-8*

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Vacío

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Vacío

Descripción Distancia desde el punto de referencia hasta la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).


Entrada de usuario 0 ... 10 000 000 mm

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 El punto de referencia es la línea de referencia de la ventana de calibración.

Altura de referencia del tanque



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Alt. ref. tanque

Descripción Define la distancia desde el punto de referencia de inmersión hasta la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario 0 ... 10 000 000 mm

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel de tanque

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Nivel de tanque


Descripción Muestra la distancia desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia) a la superficie del producto.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Establecer nivel



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Establecer nivel


Descripción Si el nivel medido por el dispositivo no coincide con el nivel real obtenido por una inmersión manual, ingrese el nivel correcto en este parámetro.


Entrada de usuario 0 ... 10 000 000 mm



Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

El equipo ajusta el Parámetro **Vacío** (→  206) en función del valor introducido de forma que el nivel medido coincida con el nivel real.

Fuente de nivel de agua 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Fte. nivel agua


Descripción Define la fuente del nivel del agua del fondo.



- Selección**
- Valor manual
 - Nivel de fondo
 - Dispositivo HART 1 ... 15 nivel
 - Valor AIO B1-3
 - Valor AIO C1-3
 - Valor AIP B4-8
 - Valor AIP C4-8


Ajuste de fábrica Valor manual

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel de agua manual 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Niv. agua manual

Requisito previo Fuente de nivel de agua (→  278) = Valor manual

Descripción Define el valor manual del nivel del agua del fondo.


Entrada de usuario -2 000 ... 5 000 mm

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel de agua

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Nivel → Nivel de agua**Descripción**


Muestra el nivel del agua del fondo.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Temperatura"

Acceso de lectura	Mantenimiento
-------------------	---------------

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura

Fuente de temperatura líquida

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Fte temp líquida

Descripción Define la fuente de la que se obtiene la temperatura del líquido.

Selección


- Valor manual
- Disp. HART 1 ... 15 Temp.
- Valor AIO B1-3
- Valor AIO C1-3
- Valor AIP B4-8
- Valor AIP C4-8

Ajuste de fábrica Valor manual

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura líquida manual

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Temp. líq. man.

Requisito previo **Fuente de temperatura líquida (→  208) = Valor manual**

Descripción Define el valor manual de la temperatura del líquido.


Entrada de usuario -50 ... 300 °C

Ajuste de fábrica 25 °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temp. Líquida


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Temp. Líquida

Descripción Muestra la temperatura promedio o puntual del líquido medido.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Fuente de temperatura del aire 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Fte. temp. aire


Descripción Define la fuente de la que se obtiene la temperatura del aire.


- Selección**
- Valor manual
 - Disp. HART 1 ... 15 Temp.
 - Valor AIO B1-3
 - Valor AIO C1-3
 - Valor AIP B4-8
 - Valor AIP C4-8

Ajuste de fábrica Valor manual

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura manual de aire 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Temp. man. aire

Requisito previo Fuente de temperatura del aire (→  281) = Valor manual

Descripción Define el valor manual de la temperatura del aire.


Entrada de usuario -50 ... 300 °C

Ajuste de fábrica 25 °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura del aire

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Temp. del aire


Descripción Muestra la temperatura del aire.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Fuente de temperatura de vapor



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Fte. temp. vapor

Descripción Define la fuente de la que se obtiene la temperatura del vapor.

Selección

- Valor manual
- Disp. HART 1 ... 15 Temp. Vapor
- Valor AIO B1-3
- Valor AIO C1-3
- Valor AIP B4-8
- Valor AIP C4-8

Ajuste de fábrica


Valor manual

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura de vapor manual



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Temp. vapor manl

Requisito previo **Fuente de temperatura de vapor (→  282) = Valor manual**

Descripción Define el valor manual de la temperatura del vapor.

Entrada de usuario -50 ... 300 °C


Ajuste de fábrica 25 °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura de vapor

Navegación

 Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Temperatura → Temp. de vapor

Descripción


Muestra la temperatura del vapor medida.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Submenú "Densidad"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Densidad

Fuente de densidad observada 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Densidad → Fuente densidad

Descripción Determina cómo se obtiene la densidad.

Selección


- HTG *
- HTMS *
- Perfil de densidad promedio *
- Densidad superior
- Densidad medida
- Densidad baja

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Densidad observada


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Densidad → Densidad observ.

Descripción Muestra la densidad medida o calculada.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Densidad del aire 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Densidad → Densidad de aire

Descripción Define la densidad del aire que rodea el tanque.

Entrada de usuario 0,0 ... 500,0 kg/m³

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Ajuste de fábrica 1,2 kg/m³

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Densidad de vapor



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Densidad → Dens. de vapor

Descripción

Define la densidad de la fase gaseosa en el tanque.

Entrada de usuario

0,0 ... 500,0 kg/m³

Ajuste de fábrica

1,2 kg/m³


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Presión"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión

Fuente P1 (inf) 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → Fuente P1 (inf)

Descripción Define la fuente de la presión de fondo (P1).

Selección

- Valor manual
- Dispositivo HART 1 ... 15 presión
- Valor AIO B1-3
- Valor AIO C1-3
- Valor AIP B4-8
- Valor AIP C4-8

Ajuste de fábrica Valor manual

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


P1 (abajo)


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → P1 (abajo)

Descripción Muestra la presión en el fondo del tanque.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Presión manual P1 (inferior) 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → manual P1 (inf)

Requisito previo Fuente P1 (inf) (→  286) = Valor manual

Descripción Define el valor manual de la presión de fondo (P1).

Entrada de usuario -1,01325 ... 25 bar

Ajuste de fábrica 0 bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Posición P1



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → Posición P1

Descripción Define la posición del transmisor de presión de fondo (P1), medida desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario -10 000 ... 100 000 mm

Ajuste de fábrica 5 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Compensación P1



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → Compensación P1

Descripción Compensación de la presión de fondo (P1).
La compensación se agrega a la presión medida antes de cualquier cálculo del tanque.

Entrada de usuario -25 ... 25 bar

Ajuste de fábrica 0 bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

P1 Absoluta/Manométrica



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → P1 Absoluta/Man.

Descripción Define si el transmisor de presión conectado mide una presión absoluta o manométrica.

Selección

- Absoluto
- Indicador

Ajuste de fábrica Indicador

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Fuente P3 (superior)**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → FteP3 (superior)

Descripción

Define la fuente de la presión superior (P3).

Selección

- Valor manual
- Dispositivo HART 1 ... 15 presión
- Valor AIO B1-3
- Valor AIO C1-3
- Valor AIP B4-8
- Valor AIP C4-8

Ajuste de fábrica

Valor manual

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

P3 (Superior)**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → P3 (Superior)

Descripción

Muestra la presión (P3) en el transmisor superior.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Presión manual P3 (superior)**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → P3 (sup) manual

Requisito previo

Fuente P3 (superior) (→ 288) = Valor manual

Descripción

Define el valor manual de la presión superior (P3).

Entrada de usuario

-1,01325 ... 25 bar

Ajuste de fábrica

0 bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Posición P3**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → Posición P3

Descripción

Define la posición del transmisor de presión superior (P3), medida desde la posición cero (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario

0 ... 100 000 mm

Ajuste de fábrica

20 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Compensación P3**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → Compensación P3

Descripción

Compensación de la presión superior (P3).
La compensación se agrega a la presión medida antes de cualquier cálculo del tanque.

Entrada de usuario

-25 ... 25 bar

Ajuste de fábrica

0 bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

P3 Absoluta/Manométrica**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → P3 Abs./Man.

Descripción

Define si el transmisor de presión conectado mide una presión absoluta o manométrica.

Selección

- Absoluto
- Indicador

Ajuste de fábrica

Indicador

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Presión ambiente**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Conf. del tanque → Presión → Presión ambiente

Descripción

Define el valor manual de la presión ambiental.

Entrada de usuario

0 ... 2,5 bar


Ajuste de fábrica

1 bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

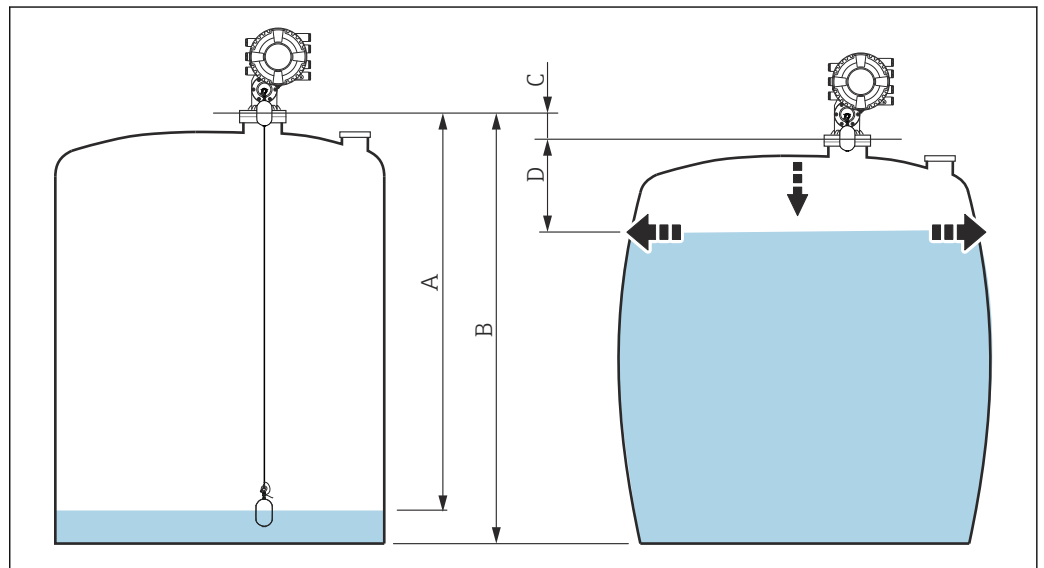
Submenú "Cálculo del taque"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque


Submenú "HyTD"

Visión general

La deformación hidrostática de depósitos se puede utilizar para compensar el movimiento vertical de la altura de referencia de la medición (GRH) debido al abombamiento de la pared del depósito que se produce por la presión hidrostática que ejerce el líquido almacenado en el depósito. La compensación se basa en una aproximación lineal obtenida mediante sondeos manuales a distintos niveles repartidos por todo el rango del depósito.



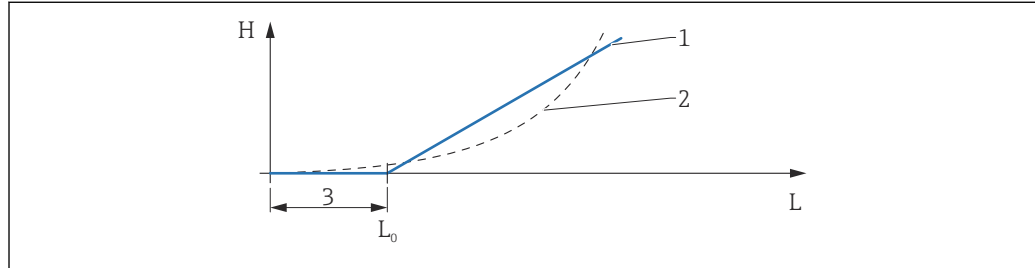
A0030164

 97 Corrección de la deformación hidrostática de depósitos (HyTD)

- A "Distancia" (nivel por debajo de L_0 → "Valor de corrección HyTD" = 0)
- B Altura de referencia de la medición (GRH)
- C Valor de corrección HyTD
- D "Distancia" (nivel por encima de L_0 → "Valor de corrección HyTD" > 0)

Aproximación lineal de la corrección HyTD

La cantidad real de deformación varía no linealmente con el nivel debido a la construcción del depósito. Sin embargo, ya que los valores de corrección suelen ser pequeños en comparación con el nivel medido, se puede utilizar un método directo con buenos resultados.



A0028724

98 Cálculo de la corrección HyTD

- 1 Corrección lineal según "Factor de deformación (→ 294)"
- 2 Corrección real
- 3 Nivel inicial (→ 293)
- L Nivel medido (→ 193)
- H Valor de corrección HyTD (→ 293)

Cálculo de la corrección HyTD


$$L \leq L_0 \Rightarrow C_{HyTD} = 0$$

$$L > L_0 \Rightarrow C_{HyTD} = - (L - L_0) \times D$$


A0028715

L	Nivel medido
L0	Nivel inicial
C_{HyTD}	Valor de corrección HyTD
D	Factor de deformación

Descripción de parámetros

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HyTD

Valor de corrección HyTD

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HyTD → Val. corr. HyTD

Descripción Muestra el valor de corrección de la deformación del tanque hidrostático.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Modo HyTD



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HyTD → Modo HyTD

Descripción Activa o desactiva el cálculo de la Deformación del Tanque Hidrostático.

Selección No
 Sí


Ajuste de fábrica No

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel inicial



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HyTD → Nivel inicial


Descripción Define el nivel inicial para la deformación del tanque hidrostático. Los niveles por debajo de este valor no se corrigen.

Entrada de usuario 0 ... 5 000 mm

Ajuste de fábrica 500 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Factor de deformación**Navegación** Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HyTD → Factor def.**Descripción**

Define el factor de deformación para el HyTD (cambio de posición del dispositivo por cambio de nivel).

Entrada de usuario

-1,0 ... 1,0 %

Ajuste de fábrica

0,2 %




Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

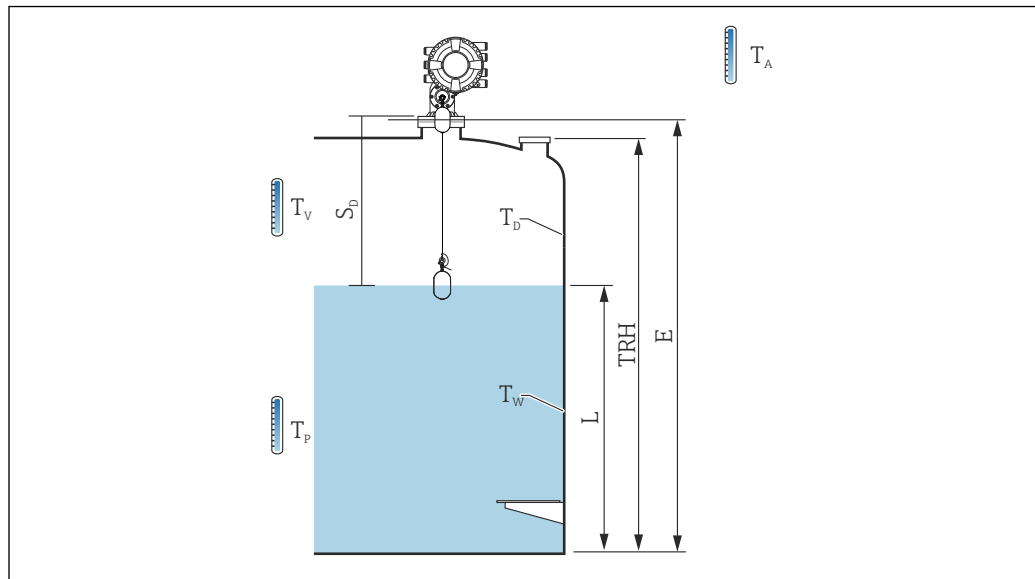
Submenú "CTSh"

Visión general

CTSh (corrección de la expansión térmica de la pared del depósito) compensa los efectos en la altura de referencia de la medición (GRH) y en la expansión o contracción del cable medidor debido a los efectos de temperatura en la pared del depósito o en el tubo tranquilizador. Los efectos de temperatura se separan en dos partes que afectan respectivamente a la parte "seca" y "en contacto con el producto" de la pared del depósito o tubo tranquilizador. La función de corrección se basa en los coeficientes de expansión térmica del acero y en los factores de aislamiento para las partes "secas" y "en contacto con el producto" del cable y de la pared del depósito. Las temperaturas que se utilizan para la corrección se pueden seleccionar de entre los valores manuales o medidos.

-  Esta corrección se recomienda en los siguientes casos:
 - si la temperatura de funcionamiento se desvía considerablemente de la temperatura durante la calibración ($\Delta T > 10\text{ °C}$ (18 °F))
 - para depósitos muy altos
 - para aplicaciones refrigeradas, criogénicas o caldeadas
-  Ya que esta corrección afectará a la lectura de nivel, se recomienda comprobar que los procedimientos de inmersión manual y la verificación de nivel se llevan a cabo correctamente antes de activar este método de corrección.
-  Este modo no se puede utilizar en combinación con HTG porque con HTG el nivel no se mide relativo a la altura de referencia de la medición.

CTSh: Cálculo de la temperatura de la pared



A0028713

99 Parámetros para el cálculo CTSh

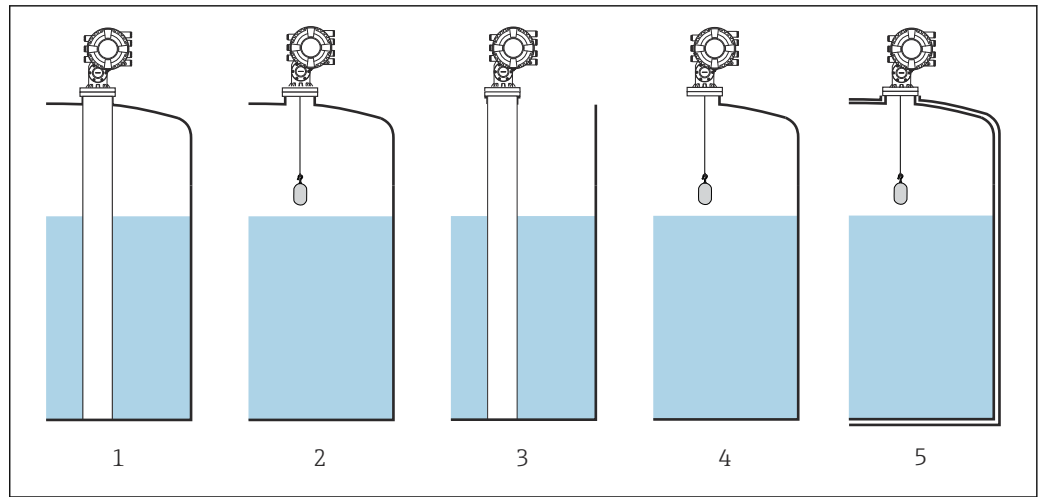
T_W	Temperatura de la parte en contacto con el producto de la pared del depósito
T_D	Temperatura de la parte seca de la pared del depósito
T_P	Temperatura del producto
T_V	Temperatura del vapor (en el depósito)
T_A	Temperatura ambiente (atmósfera alrededor del depósito)
S_d	Distancia medida (Vacío al Nivel)
TRH	Altura de referencia del depósito
E	Vacío
L	Nivel

CTSh: Cálculo de la temperatura de la pared

En función de los parámetros **Tanque cubierto** (\rightarrow 298) y **Tubo tranquilizador** (\rightarrow 299), las temperaturas T_W de la parte en contacto con el producto y T_D de la parte seca de la pared del depósito se calculan de la forma siguiente:

Tanque cubierto (\rightarrow 298)	Tubo tranquilizador (\rightarrow 299)	T_W	T_D
Cubierto	Sí ¹⁾	T_P	T_V
	No	$(7/8) T_P + (1/8) T_A$	$(1/2) T_V + (1/2) T_A$
Tapa abierta	Sí	T_P	T_A
	No	$(7/8) T_P + (1/8) T_A$	T_A

- 1) Esta opción también es válida para los depósitos aislados sin tubo tranquilizador. Esto se debe a que la temperatura interior y exterior de la pared del depósito es la misma debido al aislamiento del depósito.



- 1 Tanque cubierto (→ 298) = Cubierto; Tubo tranquilizador (→ 299) = Sí
- 2 Tanque cubierto (→ 298) = Cubierto; Tubo tranquilizador (→ 299) = No
- 3 Tanque cubierto (→ 298) = Tapa abierta; Tubo tranquilizador (→ 299) = Sí
- 4 Tanque cubierto (→ 298) = Tapa abierta; Tubo tranquilizador (→ 299) = No
- 5 Depósito aislado: Tanque cubierto (→ 298) = Tapa abierta; Tubo tranquilizador (→ 299) = Sí

CTSh: Cálculo de la corrección


$$C_{CTSh} = \alpha_{\text{tank}} (TRH - L)(T_D - T_{\text{cal}}) + \alpha_{\text{tank}} L (T_W - T_{\text{cal}}) - \alpha_{\text{wire}} S_D (T_V - T_{\text{cal}})$$

TRH	Altura de referencia del depósito
L	Nivel
T_D	Temperatura de la parte seca de la pared del depósito (calculada a partir de T _p , T _v y T _A)
T_W	Temperatura de la parte en contacto con el producto de la pared del depósito (calculada a partir de T _p , T _v y T _A)
T_{cal}	Temperatura a la que se ha calibrado la medición
α_{depósito}	Coficiente de expansión lineal del depósito
α_{cable}	Coficiente de expansión lineal del cable
C_{CTSh}	Valor de corrección CTSh

Descripción de parámetros

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh

Valor de corrección CTSh

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → Val. corr. CTSh

Descripción Muestra el valor de corrección CTSh.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Modo CTSh

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → Modo CTSh

Descripción Activa o desactiva la CTSh.

Selección

- No
- Sí
- With wire *
- Only wire *

Ajuste de fábrica No

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Tanque cubierto

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → Tanque cubierto

Descripción Determina si el tanque está cubierto.

Selección

- Tapa abierta
- Cubierto

Ajuste de fábrica Tapa abierta

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento



El Opción **Cubierto** solo es válido para techos de depósito fijos. Para un techo flotante, seleccione **Tapa abierta**.

Tubo tranquilizador**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → TuboTranquiliza

Descripción

Determina si el dispositivo está montado en un tubo tranquilizador.

Selección

- No
- Sí

Ajuste de fábrica

No

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Temperatura de calibración**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → Temp.Calibración

Descripción

Especifique la temperatura a la que se ha calibrado la medición.

Entrada de usuario

-50 ... 250 °C

Ajuste de fábrica

25 °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Coefficiente de expansión lineal**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → Coef. exp lineal

Descripción

Define el coeficiente de expansión lineal del material de la carcasa del tanque.

Entrada de usuario

0 ... 100 ppm

Ajuste de fábrica 15 ppm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Coefficiente de expansión del cable



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → CTSh → Coef. exp. cable

Descripción

Define el coeficiente de expansión del material de alambre del tambor. El valor está programado en fábrica.

Entrada de usuario

0 ... 100 ppm

Ajuste de fábrica

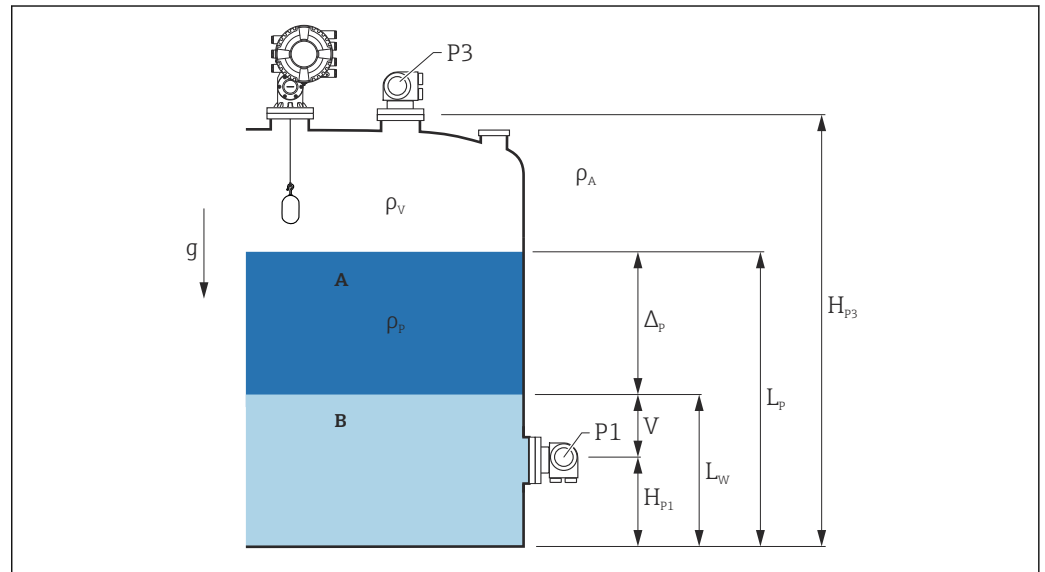
15 ppm

Submenú "HTMS"

Visión general

El Sistema de medición de depósitos híbridos (HTMS) es un método que sirve para calcular la densidad de un producto en un depósito basándose tanto en el nivel (montaje superior) como en al menos una medición de presión (montaje inferior). Se puede instalar un sensor de presión adicional en la parte superior del depósito para obtener información sobre la presión de vapor y para que el cálculo de la densidad sea más preciso. El método de cálculo también tiene en cuenta un posible nivel de agua en el fondo del depósito para que los cálculos de densidad sean lo más precisos posible.

Parámetros HTMS




100 Parámetros HTMS

- A Producto
- B Agua


Parámetro	Ruta de navegación
P1 (Presión de fondo)	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del tanque → Presión → P1 (abajo)
H_{p1} (Posición del transmisor P1)	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del tanque → Presión → Posición P1
P3 (Presión superior)	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del tanque → Presión → P3 (Superior)
H_{p3} (Posición del transmisor P3)	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del tanque → Presión → Posición P3
ρ_p (Densidad del producto ¹⁾)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valor medido: Ajuste → Ajuste avanzado → Calculation → HTMS → Valor de densidad ■ Valor definido por el usuario: Ajuste → Ajuste avanzado → Calculation → HTMS → Densidad superior manual
ρ_v (Densidad del vapor)	Experto → Aplicación → Configuración del tanque → Densidad → Densidad de vapor
ρ_A (Temperatura ambiente)	Ajuste → Ajuste avanzado → Configuración del tanque → Densidad → Densidad del aire
g (gravedad local)	Experto → Aplicación → Tank Calculation → Gravedad local
L_p (Nivel del producto)	Operación → Nivel de tanque
L_w (Nivel de agua del fondo)	Operación → Nivel de agua
$V = L_w - H_{p1}$	
$\Delta p = L_p - L_w = L_p - V - H_{p1}$	

1) En función de la situación, se mide este parámetro o se utiliza un valor definido por el usuario

Modos HTMS

En el Parámetro **Modo HTMS** (→  303) se pueden seleccionar dos modos HTMS. El modo determina si se utilizan uno o dos valores de presión. En función del modo seleccionado, se necesitarán ciertos parámetros adicionales para el cálculo de la densidad del producto.

 En depósitos presurizados se debe usar la Opción **HTMS P1+P3** para compensar la presión de la fase de vapor.

Modo HTMS (→  303)	Variables medidas	Parámetros adicionales necesarios	Variables calculadas
HTMS P1	<ul style="list-style-type: none"> ▪ P1 ▪ L_p 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ g ▪ H_{p1} ▪ L_w (opcional) 	ρ _p
HTMS P1+P3	<ul style="list-style-type: none"> ▪ P1 ▪ P3 ▪ L_p 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ρ_v ▪ ρ_A ▪ g ▪ H_{p1} ▪ H_{p3} ▪ L_w (opcional) 	ρ _p (cálculo más preciso para depósito sometidos a presión)

Nivel mínimo

La densidad del producto solo se puede calcular si el producto tiene un espesor mínimo:


$$\Delta_p \geq \Delta_{p, \min}$$

A0028864

Esto equivale a la siguiente condición para el nivel del producto:

$$L_p - V \geq \Delta_{p, \min} + H_{p1} = L_{\min}$$


A0028863

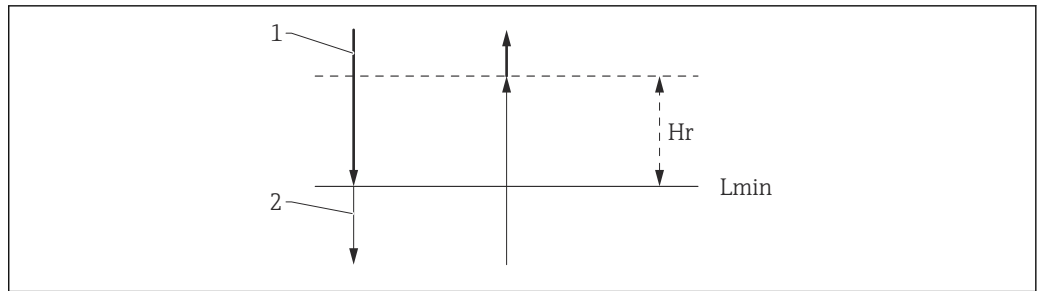
L_{min} se define en el Parámetro **Nivel mínimo** (→  304). Como se ve a partir de la fórmula, siempre debe ser mayor que H_{p1}.

Si L_p - V cae por debajo de este límite, la densidad se calcula de la forma siguiente:

- Si existe un valor calculado anterior, este se mantendrá mientras que no sea posible realizar un nuevo cálculo.
- Si no se ha calculado antes ningún valor, se usará el valor manual (definido en el Parámetro **Desidad superior manual**).

Histéresis

El nivel del producto en un depósito no es constante, sino que varía ligeramente debido a perturbaciones de llenado, por ejemplo. Si el nivel oscila alrededor del nivel de conmutación (**Nivel mínimo** (→  304)), el algoritmo alternará constantemente entre calcular el valor y mantener el resultado anterior. Para evitar este efecto, se define una histéresis de posición alrededor del punto de conmutación.



A0029148

101 Histéresis HTMS

- 1 Valor calculado
- 2 Valor mantenido/manual
- L_{min} Nivel mínimo (→ 304)
- H_r Histéresis (→ 305)

Descripción de parámetros

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS

Modo HTMS

Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Modo HTMS				
Descripción	Define el modo HTMS. Dependiendo del modo se utilizan uno o dos transmisores de presión.				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ HTMS P1 ■ HTMS P1+P3 				
Ajuste de fábrica	HTMS P1				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Acceso de lectura</td> <td style="padding: 2px;">Operador</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Acceso de escritura</td> <td style="padding: 2px;">Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Significado de las opciones

- HTMS P1
Solo se utiliza un transmisor de presión inferior (P1).
- HTMS P1+P3
Se utilizan transmisores de presión inferior (P1) y superior (P3). Esta opción debería seleccionarse para los depósitos sometidos a presión.

Densidad manual

Navegación	Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Densidad manual
Descripción	Define la densidad manual.


Entrada de usuario 0 ... 3 000 kg/m³

Ajuste de fábrica 800 kg/m³

Información adicional

Acceso de lectura	Mantenimiento
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de densidad

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Valor densidad


Descripción Muestra la densidad del producto calculada.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nivel mínimo



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Nivel mínimo

Descripción Define el nivel de producto mínimo para un cálculo HTMS.
Si Lp - V cae por debajo del límite definido en este parámetro, la densidad retiene su último valor o se usa el valor manual en su lugar.

Entrada de usuario 0 ... 20 000 mm


Ajuste de fábrica 7 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Presión mínima



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Presión mínima


Descripción Define la presión mínima para un cálculo HTMS.
Si la presión P1 (o la diferencia P1 - P3) cae por debajo del límite definido en este parámetro, la densidad retiene su último valor o se usa el valor manual en su lugar.

Entrada de usuario 0 ... 100 bar



Ajuste de fábrica 0,1 bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Distancia de seguridad 

Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Dist. seguridad

Descripción

Define el nivel mínimo que debe estar presente por encima del sensor de presión de fondo antes de que su señal se utilice para el cálculo.

Entrada de usuario 0 ... 10 000 mm



Ajuste de fábrica 2 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Histéresis 

Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Histéresis

Descripción


Define la histéresis para el cálculo de HTMS. Evita la conmutación constante si el nivel está cerca del punto de conmutación.

Entrada de usuario 0 ... 2 000 mm



Ajuste de fábrica 50 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Densidad del agua 

Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Cálculo de taque → HTMS → Densid del agua

Descripción

Densidad del agua en el tanque.

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 1 000 kg/m³

Información adicional

















Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento



Submenú "Alarma"

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma

Submenú "Alarm"

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm


▶ Alarm	
Modo alarma	→  307
Valor de error	→  308
Fuente de valor de alarma	→  309
Valor de alarma	→  310
Valor de alarma HH	→  310
Valor de alarma H	→  310
Valor de la alarma de B	→  311
Valor de la alarma por Bajo-Bajo	→  311
Alarma HH	→  311
Alarma H	→  312
Alarma HH+H	→  312
Alarma L	→  312
Alarma LL	→  312
Alarma LL+L	→  313
Cualquier error	→  313
Alarma Clara	→  313

Alarm hysteresis	→  314
Factor de amortiguación	→  314

Modo alarma



Navegación

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Modo alarma

Descripción

Define el modo de alarma de la alarma seleccionada.

Selección

- Desconectado
- Conectado
- Enganche


Ajuste de fábrica

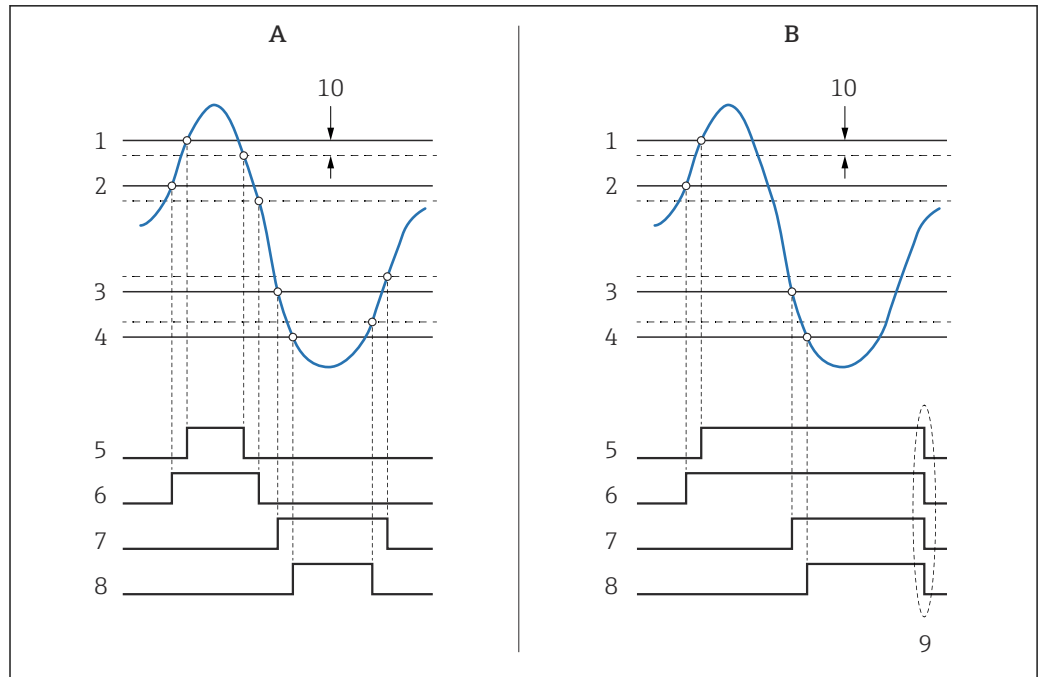
Desconectado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Significado de las opciones

- **Desconectado**
No se generan alarmas.
- **Conectado**
Una alarma desaparece si la condición de alarma ya no existe (teniendo en consideración la histéresis).
- **Enganche**
Todas las alarmas permanecen activas hasta que el usuario selecciona **Alarma Clara** (→  313) = **Sí** o la alimentación se apaga y se vuelve a encender.



A0029539

102 Principio de la evaluación de límites

- A Modo alarma (→ 307) = Conectado
- B Modo alarma (→ 307) = Enganche
- 1 Valor de alarma HH (→ 310)
- 2 Valor de alarma H (→ 310)
- 3 Valor de la alarma de B (→ 311)
- 4 Valor de la alarma por Bajo-Bajo (→ 311)
- 5 Alarma HH (→ 311)
- 6 Alarma H (→ 312)
- 7 Alarma L (→ 312)
- 8 Alarma LL (→ 312)
- 9 "Alarma Clara (→ 313)" = "Si" o apagado-encendido
- 10 Hysteresis (→ 314)

Valor de error



Navegación

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Valor de error

Requisito previo

Modo alarma (→ 307) ≠ Desconectado

Descripción

Define la alarma que se emitirá si el valor de entrada no es válido.

Selección

- Ninguna alarma
- Alarma HH+H
- Alarma H
- Alarma L
- Alarma LL+L
- Todas las alarmas

Ajuste de fábrica

Todas las alarmas

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Fuente de valor de alarma



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Fte. val. alarma

Requisito previo **Modo alarma (→ 307) ≠ Desconectado**

Descripción Determina la variable del proceso a monitorear.

- Selección**
- Nivel de tanque
 - Temp. Líquida
 - Temperatura de vapor
 - Nivel de agua
 - P1 (abajo)
 - P2 (medio)
 - P3 (Superior)
 - Valor de densidad observado
 - Volumen
 - Velocidad de caudal
 - Caudal volumétrico
 - Densidad de vapor
 - Densidad medida
 - Densidad superior
 - Corrección
 - Nivel de tanque %
 - Valor GP 1...4
 - Nivel medido
 - Posición P3
 - Altura de referencia del tanque
 - Gravedad local
 - Posición P1
 - Densidad manual
 - Capacidad del tanque
 - Perfil de densidad promedio
 - Densidad baja
 - Nivel de interfaz superior
 - Nivel de interfaz inferior
 - Nivel de fondo
 - posicion del desplazador
 - Disp.HART 1...15 PV
 - Disp. HART 1...15 SV
 - Disp. HART 1...15 TV
 - Disp. HART 1...15 QV
 - Disp. HART 1...15 PV mA
 - Disp. HART 1...15 % PV
 - Temperatura del elemento 1...24
 - Valor AIO B1-3
 - Valor AIO C1-3
 - Valor AIP B4-8
 - Valor AIP C4-8
 - Ninguno


Ajuste de fábrica Ninguno

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de alarma

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Valor de alarma

Requisito previo **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado**

Descripción Muestra el valor actual de la variable de proceso que se está monitoreando.


Indicación Número de coma flotante con signo



Ajuste de fábrica 0 None


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Valor de alarma HH



Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Valor alarma HH

Requisito previo **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado**

Descripción Define el valor límite alto-alto (HH).


Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 None


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de alarma H



Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Valor alarma H

Requisito previo **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado**

Descripción Define el valor límite alto (H).

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 None

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de la alarma de B



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Val. alarma Bajo

Requisito previo **Modo alarma (→ 307) ≠ Desconectado**

Descripción Define el valor límite inferior.

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 None

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de la alarma por Bajo-Bajo



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Val alarm B-Bajo

Requisito previo **Modo alarma (→ 307) ≠ Desconectado**

Descripción Define el valor límite bajo-bajo.

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 None

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Alarma HH

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma HH




Requisito previo **Modo alarma (→ 307) ≠ Desconectado**

Descripción Muestra si una alarma HH está activa actualmente.

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Alarma H

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma H**Requisito previo** **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado****Descripción** Muestra si una alarma H está activa actualmente.**Información adicional**




Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Alarma HH+H

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma HH+H**Requisito previo** **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado****Descripción** Muestra si una alarma HH está activa actualmente.**Información adicional**




Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Alarma L

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma L**Requisito previo** **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado****Descripción** Muestra si una alarma L está activa actualmente.**Información adicional**

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Alarma LL

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma LL**Requisito previo** **Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado****Descripción** Muestra si una alarma LL está activa actualmente.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Alarma LL+L**Navegación**

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma LL+L

Requisito previo

Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado



Descripción

Muestra si una alarma LL o L está activa actualmente.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Cualquier error**Navegación**

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Cualquier error

Requisito previo

Modo alarma (→  307) ≠ Desconectado

Descripción

Muestra si hay alguna alarma activa actualmente.

Indicación

- Desconocido
- Inactivo
- Activo
- Error

Ajuste de fábrica

Desconocido

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Alarma Clara**Navegación**

  Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarma Clara

Requisito previo

Modo alarma (→  307) = Enganche

Descripción

Elimina una alarma que aún está activa aunque la condición de alarma ya no está presente.

Selección

- No
- Sí

Ajuste de fábrica

No

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Alarm hysteresis**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Alarm hysteresis

Requisito previo

Modo alarma (→ 307) ≠ Desconectado

Descripción

Define la histéresis de los valores límite. La histéresis evita cambios constantes del estado de alarma si el nivel cerca uno de los valores límite.

Entrada de usuario

Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica

0,001

Información adicional

Acceso de lectura	Mantenimiento
Acceso de escritura	Mantenimiento

Factor de amortiguación**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Aplicación → Alarma → Alarm → Factor de amort.

Descripción

Define la constante de amortiguación (en segundos).

Entrada de usuario

0 ... 999,9 s


Ajuste de fábrica

0 s

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Configuraciones de seguridad"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad

Salida fuera de rango 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → SalidaFueraRango

Descripción Selección de comportamiento entre Alarma o Último valor válido cuando el desplazador alcanzó HighStoplevel, LowStopLevel o ReferencePosition.

- Selección**
- Último valor válido
 - Alarma
 - Ninguno


Ajuste de fábrica Último valor válido

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Salida fuera de rango 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → SalidaFueraRango


Descripción Selección de comportamiento cuando el desplazador alcanza **Alto nivel de parada** (→  207), **Nivel bajo de parada** o **Posición de referencia**.

- Selección**
- Último valor válido
 - Alarma
 - Ninguno

Ajuste de fábrica Último valor válido

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Alto nivel de parada 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → Alto niv. parada

Descripción Posición del tope alto del desplazador medida desde la posición cero definida (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario -999 999,9 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Nivel bajo de parada



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → Nivel bajoparada

Descripción Posición del tope bajo del desplazador medida desde la posición cero definida (fondo del tanque o placa de referencia).

Entrada de usuario -999 999,9 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Zona de elevación lenta



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → Zona elevcn lenta

Descripción Define el intervalo en milímetros, medido desde la posición de referencia, en el que el desplazador reduce la velocidad de movimiento.

Entrada de usuario 10 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 70 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

sobre tension en el peso



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → sobretensionpeso

Descripción Establece el peso mínimo en gramos cuando se configurará la alarma de sobretensión.

Entrada de usuario 100 ... 999,9 g

Ajuste de fábrica 350 g

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Peso de subtensión**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Config seguridad → Peso subtensión

Descripción

Define el peso de error de subtensión. Se emitirá un error de no tensión si el peso del desplazador está por debajo de ese valor durante más de 7 seg.

Entrada de usuario

0 ... 300 g


Ajuste de fábrica

10 g


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Configuración del sensor"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor

Mando de calibre de poste**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Post gauge cmd

Descripción

Define el comando de calibre que se ejecutará después de que finalice un comando de calibre único.

Selección

- Stop
- Level
- Up
- Upper I/F level
- Lower I/F level
- Ninguno


Ajuste de fábrica

Level

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Desplazador"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador

Tipo de desplazador 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Tipo desplazador

Descripción Elige el tipo de desplazador utilizado.

- Selección**
- Diámetro personalizado
 - Diameter 30 mm
 - Diameter 50 mm
 - Diameter 70 mm
 - Diameter 110 mm


Ajuste de fábrica Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Diametro del desplazador 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Diam. dsplzdr.

Requisito previo **Tipo de desplazador (→  319) = Diámetro personalizado**


Descripción Establece el diámetro de la parte cilíndrica del desplazador.

Entrada de usuario 0 ... 999,9 mm

Ajuste de fábrica Véase la etiqueta del equipo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Peso del desplazador 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Peso desplazador

Descripción Ponga el peso del diplacer en el aire. Indicado en el desplazador en gramos.

Entrada de usuario 10 ... 999,9 g

Ajuste de fábrica Véase la etiqueta del equipo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Volumen de desplazador**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Vol. desplazador

Descripción

Volumen del desplazador indicado en el desplazador en mililitros.

Entrada de usuario

10 ... 999,9 ml

Ajuste de fábrica

Véase la etiqueta del equipo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Volumen del balance del desplazador**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Volumen balance

Descripción

Define volumen equilibrio de desplazador como la parte inferior del desplazador sumergida en líquido. Unidades en mililitros. Indicado en desplazador.

Entrada de usuario

10 ... 999,9 ml


Ajuste de fábrica

Véase la etiqueta del equipo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Altura del desplazador**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Altura desplaz.

Descripción

Establece la altura del desplazador en mm. Se utiliza para medir la densidad como distancia mínima entre el último punto perfil y el nivel de líquido.

Entrada de usuario

10 ... 300 mm

Ajuste de fábrica

Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Profundidad de inmersión**Navegación**

Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Desplazador → Prof. inmersión

Descripción

Define la distancia (mm) desde la parte inferior del desplazador hasta la línea de equilibrio definida por el volumen equilibrado.

Entrada de usuario

0 ... 99,9 mm

Ajuste de fábrica

Depende de la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Cable del tambor"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Cable del tambor

Circunferencia del tambor 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Cable del tambor → Circ. del tambor

Descripción Establece la circunferencia del tambor de alambre. Indicado en etiqueta.


Entrada de usuario 100 ... 999,9 mm

Ajuste de fábrica Véase la etiqueta del equipo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Peso del alambre 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Cable del tambor → Peso del alambre

Descripción Define el peso del hilo de medición en g / 10 m. Indicado en la etiqueta.


Entrada de usuario 0 ... 999,9 g


Ajuste de fábrica Véase la etiqueta del equipo.


Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Submenú "Densidad puntual"


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Densidad puntual


offset de densidad superior 

Navegación	 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Densidad puntual → offset Dens.Sup.				
Descripción	Define un valor de compensación que se suma al valor de densidad superior medido.				
Entrada de usuario	-999,99 ... 999,99 kg/m ³				
Ajuste de fábrica	0 kg/m ³				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Offset de densidad media 

Navegación	 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Densidad puntual → OffsetDens media				
Descripción	Define un valor de compensación que se suma al valor de densidad media medido.				
Entrada de usuario	-999,99 ... 999,99 kg/m ³				
Ajuste de fábrica	0 kg/m ³				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				


Offset de densidad baja 

Navegación	 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Densidad puntual → Offset dens baja
Descripción	Define un valor de compensación que se suma al valor de densidad inferior medido.
Entrada de usuario	-999,99 ... 999,99 kg/m ³
Ajuste de fábrica	0 kg/m ³

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

profundidad de inmersión**Navegación**

 Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Densidad puntual → prof. inmersión

Descripción

Establece la profundidad de inmersión del desplazador (mm) para operaciones de densidad puntual.

Entrada de usuario

50 ... 99 999,9 mm


Ajuste de fábrica


150 mm


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Perfil de densidad"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Perfil de dens.

Modo de medición de densidad 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Perfil de dens. → Modo de densidad

Descripción En modo normal, mide posiciones específicas. En modo compensación, las medidas usan el sig. valor entero del giro del tambor para mejorar la precisión.


Selección

- Modo de medida normal
- Modo de compensación

Ajuste de fábrica Modo de medida normal

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 En el modo normal, mide las densidades locales en las posiciones solicitadas. En el modo de compensación, el Proservo mide las densidades locales en los múltiplos de la circunferencia del tambor para cables (p. ej., cada ~ 150 mm (5,91 in))

Nivel de perfil manual 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Perfil de dens. → Nivel perfil man

Descripción Establece la posición de nivel en el tanque donde comienza la operación de densidad de perfil manual.


Entrada de usuario -999 999,9 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 1 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Distancia de offset de densidad perfil 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Perfil de dens. → Dist.offset.Dens

Descripción La distancia de compensación de densidad de perfil [mm] es la distancia entre el punto de inicio y el primer punto de medición.



Entrada de usuario 0 ... 999 999,9 mm

Ajuste de fábrica 500 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Intervalo de densidad de perfil 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Perfil de dens. → Interv. densidad


Descripción Establece el intervalo entre dos puntos de medición en la operación de densidad de perfil.

Entrada de usuario 1 ... 100 000 mm

Ajuste de fábrica 1 000 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Desplazamiento de densidad perfil 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Conf. del sensor → Perfil de dens. → Desp. dens. perf

Descripción Define un valor de compensación que se suma al valor de densidad del perfil medido.

Entrada de usuario -999,99 ... 999,99 kg/m³


Ajuste de fábrica 0 kg/m³

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Submenú "Visualización"

Este menú solo es visible si el equipo cuenta con indicador local.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización

Language

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Language

Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Elegir el idioma del display local.


- Selección**
- English
 - Deutsch
 - русский язык (Russian)
 - 日本語 (Japanese)
 - Español
 - 中文 (Chinese)

Ajuste de fábrica English

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Operador

Formato visualización

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Formato visualiz

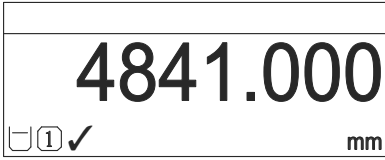
Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.


Descripción Elegir modo de visualización de los valores en el indicador.

- Selección**
- 1 valor grande
 - 1 valor + 1 gráfico de barras
 - 2 valores
 - 1 valor grande + 2 valores
 - 4 valores

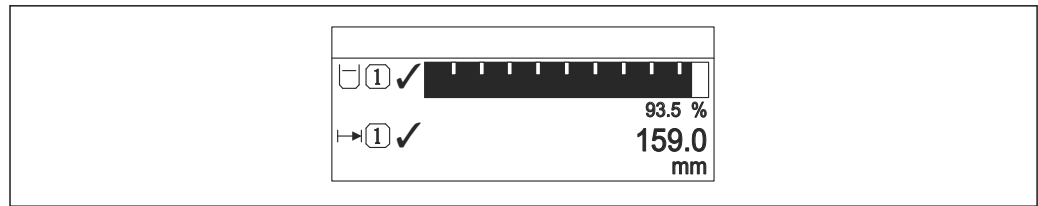
Ajuste de fábrica 2 valores

Información adicional


--

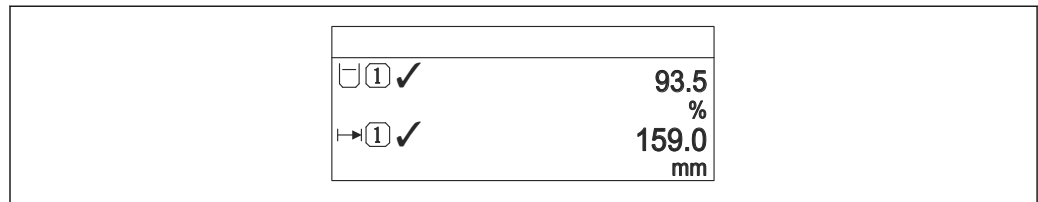
 103 "Formato visualización" = "1 valor grande"

A0019963



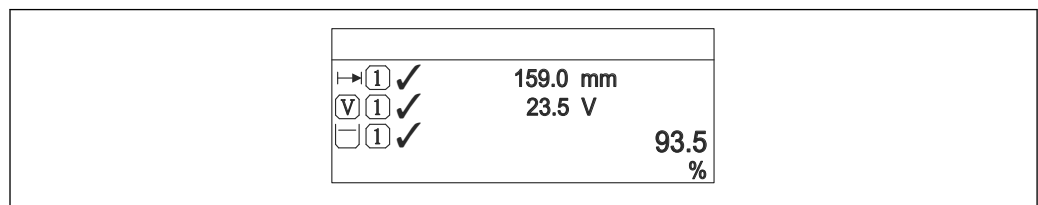
A0019964

104 "Formato visualización" = "1 valor + 1 gráfico de barras"



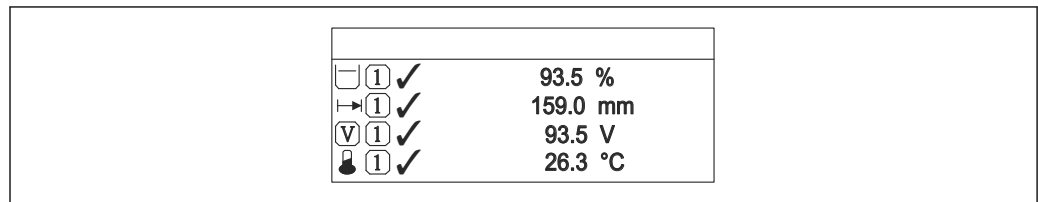
A0019965

105 "Formato visualización" = "2 valores"



A0019966

106 "Formato visualización" = "1 valor grande + 2 valores"



A0019968

107 "Formato visualización" = "4 valores"

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Operador

- Los parámetros **1 ... 4er valor visualización** (→ 328) establecen qué valores medidos se muestran en el indicador y en qué orden.
- Si se especifican más valores medidos de los previstos en el modo de visualización actual, entonces se presentarán sucesivamente dichos valores en la pantalla del equipo. El tiempo de visualización hasta el siguiente cambio se configura en el Parámetro **Intervalo de indicación** (→ 331).

1 ... 4er valor visualización



Navegación

⏪ ⏩ Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → 1er valor visu

Requisito previo

El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Elegir el valor medido que se mostrará en el display local.

- Selección**
- Ninguno ⁹⁾
 - Nivel de tanque
 - Nivel medido
 - Nivel linealizado
 - Nivel de tanque %
 - Nivel de agua ⁹⁾
 - Temp. Líquida ⁹⁾
 - Temperatura de vapor ⁹⁾
 - Temperatura del aire ⁹⁾
 - Capacidad del tanque
 - % de espacio vacío del tanque
 - Valor de densidad observado ⁹⁾
 - P1 (abajo) ⁹⁾
 - P2 (medio) ⁹⁾
 - P3 (Superior) ⁹⁾
 - Valor GP 1 ⁹⁾
 - Valor GP 2 ⁹⁾
 - Valor GP 3 ⁹⁾
 - Valor GP 4 ⁹⁾
 - Comando indicador ⁹⁾
 - Estado ⁹⁾
 - Valor AIO B1-3 ⁹⁾
 - Valor en mA AIO B1-3 ⁹⁾
 - Valor en % AIO B1-3 ⁹⁾
 - Valor AIO C1-3 ⁹⁾
 - Valor en mA AIO C1-3 ⁹⁾
 - Valor en % AIO C1-3 ⁹⁾
 - Valor AIP B4-8 ⁹⁾
 - AIP B4-8 value mA ⁹⁾
 - AIP B4-8 value % ⁹⁾
 - Valor AIP C4-8 ⁹⁾
 - AIP C4-8 value mA ⁹⁾
 - AIP C4-8 value % ⁹⁾

Ajuste de fábrica Según la versión del equipo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Decimales 1 ... 4



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Decimales 1


Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Esta selección no afecta a la precisión de la medición y el cálculo del dispositivo.

⁹⁾ no disponible para Parámetro **1er valor visualización**

- Selección**
- X
 - X.X
 - X.XX
 - X.XXX
 - X.XXXX

Ajuste de fábrica x.x

Información adicional  El parámetro no afecta a la precisión en la medida o en los cálculos del equipo.

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Carácter de separación

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Carácter separ.

Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Elegir el carácter de separación para representar los decimales de valores numéricos.



- Selección**
- .
 - ,

Ajuste de fábrica .

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Formato numérico

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Formato numérico

Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.


Descripción Seleccione formato de número de la pantalla.

- Selección**
- Decimal
 - ft-in-1/16"

Ajuste de fábrica Decimal

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 El Opción **ft-in-1/16"** solo es válido para los valores de distancia.

Línea de encabezamiento



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Línea encabez.

Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Elegir el contenido del encabezado del display local.

- Selección**
- Nombre del dispositivo
 - Texto libre

Ajuste de fábrica Nombre del dispositivo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Significado de las opciones

- **Nombre del dispositivo**
Los contenidos del encabezado se definen en el Parámetro **Nombre del dispositivo** (→ 203).
- **Texto libre**
Los contenidos del encabezado se definen en el Parámetro **Texto de encabezamiento** (→ 331).

Texto de encabezamiento



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Texto encabez.

Requisito previo **Línea de encabezamiento** (→ 331) = **Texto libre**

Descripción Introducir el texto para el encabezado del display local.

Entrada de usuario Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales (11)

Ajuste de fábrica TG-Platform

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Intervalo de indicación

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Interval Indicac

Descripción Ajustar el tiempo de indicación de los valores medidos en el display local, cuando aparezcan alternativamente.


Entrada de usuario 1 ... 10 s

Ajuste de fábrica 5 s

Información adicional  Este parámetro solo es relevante si el número de valores de medición seleccionados excede el número de valores que pueden visualizarse simultáneamente en el formato de visualización seleccionado.

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Operador

Atenuación del visualizador

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Atenuac. Visual.

Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Ajustar el tiempo de reacción del display local a las fluctuaciones en los valores medidos.

Entrada de usuario 0,0 ... 999,9 s

Ajuste de fábrica 0,0 s

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Retroiluminación

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Retroiluminación

Requisito previo El equipo incorpora un indicador local.

Descripción Conectar y desconectar retroiluminación del display local.

Selección


- Desactivar
- Activar

Ajuste de fábrica Activar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Operador

Contraste del visualizador

Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Visualización → Contraste visual**Requisito previo**

El equipo incorpora un indicador local.

Descripción

Adaptar el contraste del display local a las condiciones ambientales (p. ej. ángulo de lectura o iluminación)

Entrada de usuario

20 ... 80 %


Ajuste de fábrica


30 %

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Operador

Submenú "Sistema de Unidades"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Sistema Unidades

unidades preestablecidas 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Sistema Unidades → UnidadesPreestab

Descripción Define un conjunto de unidades de longitud, presión y temperatura.

Selección




- mm, bar, °C
- m, bar, °C
- mm, PSI, °C
- ft, PSI, °F
- ft-in-16, PSI, °F
- ft-in-8, PSI, °F
- Valor del cliente

Ajuste de fábrica mm, bar, °C


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Si se selecciona el Opción **Valor del cliente**, las unidades se definen en los siguientes parámetros. En cualquier otro caso, se trata de parámetros de solo lectura que se utilizan para indicar la unidad correspondiente:

- Unidad de longitud (→  334)
- Unidad presión (→  335)
- Unidad temperatura (→  335)

Unidad de longitud 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Sistema Unidades → Unidad longitud


Descripción Seleccionar unidad de distancia.

Selección

<p><i>Unidad SI</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ m ■ mm ■ cm 	<p><i>Unidad EE. UU.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ft ■ in ■ ft-in-16 ■ ft-in-8
---	--

Ajuste de fábrica mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento (si unidades preestablecidas (→  203) = Valor del cliente)

Unidad presión



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Sistema Unidades → Unidad presión

Selección

<p><i>Unidad SI</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ Pa ■ kPa ■ MPa ■ mbar a 	<p><i>Unidad EE. UU.</i></p> <p>psi</p>	<p><i>Unidades adicionales</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ inH2O ■ inH2O (68°F) ■ ftH2O (68°F) ■ mmH2O ■ mmHg
---	---	---

Ajuste de fábrica bar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento (si unidades preestablecidas (→ 203) = Valor del cliente)

Unidad temperatura



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Sistema Unidades → Unidad temperat.

Descripción Elegir la unidad de la temperatura.

Selección

<p><i>Unidad SI</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ °C ■ K 	<p><i>Unidad EE. UU.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ °F ■ °R
---	---

Ajuste de fábrica °C

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento (si unidades preestablecidas (→ 203) = Valor del cliente)

Unidad de densidad



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Sistema Unidades → Unidad densidad


Descripción Elegir la unidad de densidad del fluido.

Selección


<p><i>Unidad SI</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ g/cm³ ■ g/ml ■ g/l ■ kg/l ■ kg/dm³ ■ kg/m³ 	<p><i>Unidad EE. UU.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ lb/ft³ ■ lb/gal (us) ■ lb/in³ ■ STon/yd³ 	<p><i>Unidades adicionales</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ °API ■ SGU
--	---	--


Ajuste de fábrica kg/m³


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento (si unidades preestablecidas (→  203) = Valor del cliente)

Submenú "Fecha/Hora"



Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora

Fecha/hora					
Navegación	 Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Fecha/hora				
Descripción	Muestra el reloj interno en tiempo real del dispositivo.				
Información adicional	<table border="1"> <tr> <td>Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>-</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	-
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	-				

Ajustar fecha					
Navegación	 Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Ajustar fecha				
Descripción	Controla la configuración del reloj en tiempo real.				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Por favor elegir ▪ Cancelar ▪ Iniciar ▪ Confirm time 				
Ajuste de fábrica	Por favor elegir				
Información adicional	<table border="1"> <tr> <td>Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Significado de las opciones

- **Por favor elegir**
Solicita al usuario que seleccione una acción.
- **Cancelar**
Descarta la fecha y hora introducidas.
- **Iniciar**
Inicia la configuración del reloj en tiempo real.
- **Confirm time**
Ajusta el reloj en tiempo real a la fecha y hora introducidas.

Año	
Navegación	 Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Año
Requisito previo	Ajustar fecha (→  337) = Iniciar

Descripción Introduzca el año actual.

Entrada de usuario 2016 ... 2079

Ajuste de fábrica 2016

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Mes



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Mes

Requisito previo **Ajustar fecha (→ 337) = Iniciar**

Descripción Introduzca el mes actual.

Entrada de usuario 1 ... 12

Ajuste de fábrica 1

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Día



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Día

Requisito previo **Ajustar fecha (→ 337) = Iniciar**

Descripción Introduzca el día actual.

Entrada de usuario 1 ... 31

Ajuste de fábrica 1

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Hora



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Hora

Requisito previo **Ajustar fecha (→ 337) = Iniciar**

Descripción Introduzca la hora actual.

Entrada de usuario 0 ... 23

Ajuste de fábrica 0

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Minuto



Navegación Ajuste → Ajuste avanzado → Fecha/Hora → Minuto

Requisito previo **Ajustar fecha (→ 337) = Iniciar**

Descripción Introduzca el minuto actual.

Entrada de usuario 0 ... 59


Ajuste de fábrica 0

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento


Asistente "Confirmación SIL"

- La Asistente **Confirmación SIL** solo está disponible en los equipos con certificación SIL o WHG (característica 590: "Certificados adicionales", opción LA: "SIL" o LC: "Prevención de sobrellenado WHG") que actualmente **no** se encuentran en estado de bloqueo SIL o WHG.
- La Asistente **Confirmación SIL** se utiliza para bloquear el equipo conforme a la normativa SIL o WHG. Para más detalles, consulte el "Manual de seguridad funcional" del equipo correspondiente, que describe el procedimiento de bloqueo y los parámetros de este asistente.


Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Confirmación SIL


Asistente "SIL/WHG desact."


- El Asistente **SIL/WHG desact.** solo está disponible en los equipos con homologación SIL o WHG (característica 590: "Homologación adicional", opción LA: "SIL" o LC: "Prevención de sobrellenado WHG") que se encuentren actualmente en estado de bloqueo SIL o WHG.
- El Asistente **SIL/WHG desact.** es necesario para desbloquear el equipo conforme a SIL o WHG. Para más detalles, consulte el "Manual de seguridad funcional" del equipo correspondiente, que describe el procedimiento de bloqueo y los parámetros de este asistente.

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → SIL/WHG desact.

Submenú "Administración"

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Administración

Definir código de acceso 

Navegación  Ajuste → Ajuste avanzado → Administración → Definir cód acc






Descripción Definir el código de habilitación para el acceso en escritura a los parámetros.


Entrada de usuario 0 ... 9999



Ajuste de fábrica 0

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

-  Si no se cambia el ajuste de fábrica o 0 está definido como código de acceso, los parámetros no tendrán ninguna protección contra escritura y se podrán modificar siempre los datos de configuración del equipo. El usuario ha iniciado sesión en el rol de *Mantenimiento*.
-  La protección contra escritura afecta a todos los parámetros que presentan el símbolo  en el presente documento.
-  Una vez que el código de acceso se ha definido, los parámetros protegidos contra escritura solo pueden modificarse si se introdujo dicho código en Parámetro **Introducir código de acceso** (→  219).

Resetear dispositivo 

Navegación   Ajuste → Ajuste avanzado → Administración → Reset dispositiv

Descripción Borrar la configuración del instrumento -total o parcialmente - a un estado definido

Selección

- Cancelar
- Poner en estado de fábrica
- Reiniciar instrumento

Ajuste de fábrica Cancelar

Información adicional

Significado de las opciones

- **Cancelar**
Ninguna acción
- **Poner en estado de fábrica**
Todos los parámetros recuperan sus ajustes de fábrica específicos del código de producto.
- **Reiniciar instrumento**
Con el reinicio, todos los parámetros que están almacenados en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valor medido). Se mantiene la configuración del equipo.

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

15.4 Menú "Diagnóstico"

Navegación   Diagnóstico

Diagnóstico actual

Navegación   Diagnóstico → Diagnóst. actual


Descripción Muestra mensaje de diagnóstico actual.
Si varios mensajes están activos al mismo tiempo, se muestran los mensajes con mayor prioridad.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

El indicador consta de:

- Símbolo para el comportamiento del evento
- Código para el comportamiento de diagnóstico
- Tiempo de funcionamiento del suceso
- Texto del evento

 Si varios mensajes están activos al mismo tiempo, se muestran los mensajes con la prioridad más alta.

 El símbolo ⓘ del indicador proporciona información sobre la causa del mensaje y sobre medidas correctivas.

Marca de tiempo

Navegación   Diagnóstico → Marca tiempo

Descripción Muestra la marca de tiempo del mensaje de diagnóstico actualmente activo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Último diagnóstico

Navegación   Diagnóstico → Último diagnóst.


Descripción Muestra el mensaje de diagnóstico para el último evento de diagnóstico finalizado.


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

El indicador consta de:


- Símbolo para el comportamiento del evento
- Código para el comportamiento de diagnóstico
- Tiempo de funcionamiento del suceso
- Texto del evento

 Si varios mensajes están activos al mismo tiempo, se muestran los mensajes con la prioridad más alta.

 El símbolo ⓘ del indicador proporciona información sobre la causa del mensaje y sobre medidas correctivas.

Marca de tiempo

Navegación

 Diagnóstico → Marca tiempo

Descripción


Muestra el sello de tiempo del mensaje de diagnóstico generado para el último evento de diagnóstico finalizado.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Tiempo de funcionamiento desde inicio

Navegación

 Diagnóstico → T func desde ini

Descripción


Muestra el tiempo que el dispositivo ha estado en funcionamiento desde el último reinicio del dispositivo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Tiempo de operación

Navegación

 Diagnóstico → Tiempo operación

Descripción

Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el dispositivo

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Fecha/hora

Navegación Diagnóstico → Fecha/hora**Descripción**

Muestra el reloj interno en tiempo real del dispositivo.



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-



15.4.1 Submenú "Lista de diagnósticos"

Navegación   Diagnóstico → Lista diagnóst.


Diagnóstico 1 ... 5

Navegación	  Diagnóstico → Lista diagnóst. → Diagnóstico 1 ... 5
Descripción	Muestra los mensajes de diagnóstico actuales con la más alta prioridad.
Información adicional	El indicador consta de: <ul style="list-style-type: none">■ Símbolo para el comportamiento del evento■ Código para el comportamiento de diagnóstico■ Tiempo de funcionamiento del suceso■ Texto del evento



Marca de tiempo 1 ... 5

Navegación	  Diagnóstico → Lista diagnóst. → Marca tiempo 1 ... 5
Descripción	Hora de los mensajes de diagnóstico.

15.4.2 Submenú "Información del equipo"

Navegación   Diagnóstico → Info equipo

Nombre del dispositivo

Navegación   Diagnóstico → Info equipo → NombreDispositiv

Descripción Muestra la etiqueta del equipo.



Indicación Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales

Ajuste de fábrica - none -

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Número de serie



Navegación   Diagnóstico → Info equipo → Número de serie

Descripción El número de serie es un código alfanumérico que identifica el instrumento. Está impreso en la placa del tag. En combinación con la App Operations permite el acceso a la documentación relativa la instrumento.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Versión de firmware



Navegación   Diagnóstico → Info equipo → Versión firmware

Descripción Muestra la versión del firmware instalado en el equipo.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Firmware CRC


Navegación   Diagnóstico → Info equipo → Firmware CRC

Descripción Resultado de la comprobación de redundancia cíclica del firmware.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Configuración de peso y medidas CRC

Navegación   Diagnóstico → Info equipo → W&M Config CRC

Descripción Resultado de la comprobación de redundancia cíclica de los pesos y parámetros de medida relevantes.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Nombre de dispositivo

Navegación   Diagnóstico → Info equipo → Nombre disposit.

Descripción Utilice esta función para mostrar el nombre del instrumento. También se puede encontrar en la placa de identificación

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Código de Equipo





Navegación   Diagnóstico → Info equipo → Código Equipo

Descripción Visualiza el código del instrumento.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Servicio

Código de Equipo Extendido 1 ... 3

**Navegación**  Diagnóstico → Info equipo → CódEquipExtend 1**Descripción**

Visualice las tres partes del código de producto ampliado.

Indicación

Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Servicio



Este código de producto ampliado indica la opción seleccionada de todas las características de pedido y, por lo tanto, identifica el equipo de forma única.

15.4.3 Submenú "Simulación"

Acceso de lectura	Mantenimiento
-------------------	---------------

Navegación   Diagnóstico → Simulación



Simulación de alarma en el instrumento

Navegación	  Diagnóstico → Simulación → Simulac. alarma
Descripción	Conmutar la alarma del instrumento encender y apagar.
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ Desconectado ■ Conectado
Ajuste de fábrica	Desconectado

Información adicional


Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Diagnóstico de Simulación



Navegación	  Diagnóstico → Simulación → test
Descripción	Escoger un evento de diagnóstico para simular este evento.
Selección	Los eventos de diagnóstico del equipo
Ajuste de fábrica	Desconectado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

 Para finalizar la simulación, seleccione **Desconectado**.

Simulación distancia ON


Navegación	  Diagnóstico → Simulación → SimulDistanc ON
Descripción	Activa o desactiva la simulación de distancia.
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ Desconectado ■ Conectado


Ajuste de fábrica Desconectado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Simulación distancia

Navegación   Diagnóstico → Simulación → Simulación dist.

Requisito previo **Simulación distancia ON (→  350) = Conectado**

Descripción Define el valor de la distancia a simular.

Entrada de usuario Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica 0 mm


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Simulación de salida de corriente N

Navegación   Diagnóstico → Simulación → Simul SalCorr N

Requisito previo

- El equipo cuenta con un módulo E/S analógico.
- **Modo de operación (→  235) = Salida de 4..20mA o Esclavo HART + salida 4..20mA**

Descripción Activa o desactiva la simulación de la corriente.

Selección

- Desconectado
- Conectado


Ajuste de fábrica Desconectado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Valor de simulación

Navegación   Diagnóstico → Simulación → Valor de sim.

Requisito previo **Simulación de salida de corriente (→  351) = Conectado**

Descripción Define la corriente a simular.

Entrada de usuario 3,4 ... 23 mA

Ajuste de fábrica La corriente a la hora de inicio de la simulación.



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

15.4.4 Submenú "Test de dispositivo"

Navegación   Diagnóstico → Test dispositivo

Resultado de la revisión de tambor



Navegación   Diagnóstico → Test dispositivo → ResulRevTambor

Descripción Da retroalimentación sobre el estado más reciente de la verificación de puesta en marcha.



Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Asistente "Comprobación de puesta en servicio"

Navegación   Diagnóstico → Test dispositivo → Rev puesta serv.

Comprobación de puesta en servicio**Navegación**

  Diagnóstico → Test dispositivo → Rev puesta serv. → Rev puesta serv.



Descripción

Esta secuencia admite la verificación del hardware en el lado del sensor y la instalación correcta del sensor.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Resultado de la revisión de tambor**Navegación**

  Diagnóstico → Test dispositivo → Rev puesta serv. → ResulRevTambor



Descripción

Da retroalimentación sobre el estado más reciente de la verificación de puesta en marcha.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Paso X/11**Navegación**

  Diagnóstico → Test dispositivo → Rev puesta serv. → Paso X/11



Descripción

Indica qué paso de la comprobación de puesta en marcha se está ejecutando.

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

15.4.5 Submenú "LRC 1 ... 2"

 Configuración de la función de comprobación de la referencia de nivel (LRC) →  127

Navegación   Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2

LRC Mode

Navegación   Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → LRC Mode

Descripción Activates or deactivates one of the level reference check (LRC) modes.

Selección

- Desconectado
- Compare with level device
- Compare with level switch
- Measure reference point *



Ajuste de fábrica Desconectado

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Información adicional La opción de Measure reference point no está disponible para el NMS8x.

Allowed difference

Navegación   Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Allowed diff.

Descripción Defines the allowed difference between the tank level and the reference.


Entrada de usuario 1 ... 1 000 mm

Ajuste de fábrica 10 mm


Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Check fail threshold 

Navegación

 Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Fail threshold

Descripción

Defines how many minutes the comparison has to fail before the check is failed. Note: Only for mode "Compare with level device".

Entrada de usuario


1 ... 60

Ajuste de fábrica

3

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Reference level source 

Navegación

 Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Reference source

Descripción

Defines the source for the reference level. Note: Only for mode "Compare with level device".

Selección

- Sin valor de entrada
- Dispositivo HART 1 nivel *
- Dispositivo HART 2 nivel *
- Dispositivo HART 3 nivel *
- Dispositivo HART 4 nivel *
- Dispositivo HART 5 nivel *
- Dispositivo HART 6 nivel *
- Dispositivo HART 7 nivel *
- Dispositivo HART 8 nivel *
- Dispositivo HART 9 nivel *
- Dispositivo HART 10 nivel *
- Dispositivo HART 11 nivel *
- Dispositivo HART 12 nivel *
- Dispositivo HART 13 nivel *
- Dispositivo HART 14 nivel *
- Dispositivo HART 15 nivel *

Ajuste de fábrica

Sin valor de entrada

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

* La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Reference switch source



Navegación	Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Reference source				
Descripción	Defines the source for the reference switch. Note: Only for mode "Compare with level switch".				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ninguno ■ Digital A1-2 ■ Digital A3-4 ■ Digital B1-2 ■ Digital B3-4 ■ Digital C1-2 ■ Digital C3-4 ■ Digital D1-2 ■ Digital D3-4 				
Ajuste de fábrica	Ninguno				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Reference switch mode



Navegación	Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Ref. switch mode				
Descripción	Defines the switch direction for which the reference check is executed. Note: Only for mode "Compare with level switch".				
Selección	<ul style="list-style-type: none"> ■ Active -> Inactive ■ Inactive -> Active 				
Ajuste de fábrica	Active -> Inactive				
Información adicional	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Acceso de lectura</td> <td>Operador</td> </tr> <tr> <td>Acceso de escritura</td> <td>Mantenimiento</td> </tr> </table>	Acceso de lectura	Operador	Acceso de escritura	Mantenimiento
Acceso de lectura	Operador				
Acceso de escritura	Mantenimiento				

Reference level

Navegación	Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Reference level
Descripción	Shows the current reference level. Note: Only for mode "Compare with level device".
Indicación	Número de coma flotante con signo
Ajuste de fábrica	0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Reference switch level**Navegación**

Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Reference level

Descripción

Defines the position of the reference switch as level. Note: Only for mode "Compare with level switch".

Entrada de usuario

0 ... 10 000,00 mm

Ajuste de fábrica

0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Mantenimiento

Reference switch state**Navegación**

Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Ref.switch state

Descripción

Shows the current state of the reference switch (e.g. "active"). Note: Only for mode "Compare with level switch".

Indicación

- Desconocido
- Inactivo
- Activo
- Error

Ajuste de fábrica

Desconocido

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Check level**Navegación**

Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Check level

Descripción

Shows the tank level at which the reference check has been executed.

Indicación

Número de coma flotante con signo

Ajuste de fábrica



0 mm

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Desarrollo

Check status

Navegación

  Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Check status

Descripción

Shows the status of the reference check execution (e.g. "passed").

Indicación

- Sin ejecutar
- Pasado
- Fallido
- Not possible

Ajuste de fábrica

Sin ejecutar

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	Desarrollo

Check timestamp

Navegación

  Diagnóstico → LRC → LRC 1 ... 2 → Check timestamp

Descripción

Shows the timestamp at which the reference check has been executed.

Indicación

Cadena de caracteres entre los cuales hay números, letras y caracteres especiales

Ajuste de fábrica

Información adicional

Acceso de lectura	Operador
Acceso de escritura	-

Índice alfabético

Símbolos

#blank# (Parámetro)	224, 225
% de espacio vacío del tanque (Parámetro)	191
% de nivel del tanque (Parámetro)	190

0 ... 9

1er valor visualización (Parámetro)	328
---	-----

A

Acceso al menú de configuración	73
Accesorios	
Específicos para comunicaciones	171
Específicos para el servicio	171
Administración (Submenú)	341
Ajustar fecha (Parámetro)	337
Ajuste (Menú)	203
Ajuste avanzado (Submenú)	219
Ajustes avanzados	137
Ajustes de protección	137
Ajustes iniciales	90
Alarm (Submenú)	306
Alarm hysteresis (Parámetro)	314
Alarma (Submenú)	306
Alarma 1 fuente de entrada (Parámetro)	262
Alarma Clara (Parámetro)	313
Alarma H (Parámetro)	312
Alarma HH (Parámetro)	311
Alarma HH+H (Parámetro)	312
Alarma L (Parámetro)	312
Alarma LL (Parámetro)	312
Alarma LL+L (Parámetro)	313
Alarmas (evaluación de límites)	131
Allowed difference (Parámetro)	355
Almacenamiento	15
Alto nivel de parada (Parámetro)	207, 315
Altura de referencia del tanque (Parámetro)	206, 277
Altura del depósito	101
Altura del desplazador (Parámetro)	320
Analog I/O (Submenú)	235
Analog IP (Submenú)	229
Año (Parámetro)	337
Aplicación	9
Riesgo residual	9
Aplicación (Submenú)	276
Aplicación de medición de depósitos	113
Asignación de valor terciario (Parámetro)	271
Asignación valor primario (Parámetro)	267
Asignación valor secundario (Parámetro)	269
Asignación VC (Parámetro)	272
Asistente	
Calibración de referencia	214
Calibración de tambor	216
Calibración del sensor	212
Comprobación de puesta en servicio	354
Confirmación SIL	340
Mover desplazador	210

olvidar equipo	228
SIL/WHG desact.	340
Atenuación del visualizador (Parámetro)	332

B

Bandera de balance (Parámetro)	187
Baudrate (Parámetro)	256, 263
Bloqueo del teclado	81
Brida	34

C

Cable del tambor (Submenú)	322
Cadena SIL/WHG esperada (Parámetro)	244, 250
Cálculo del depósito	
Corrección térmica de la pared del depósito (CTSh)	
.	127
Deformación hidrostática del depósito (HyTD)	126
Medición de nivel directa	124
Sistema híbrido de medición de depósitos (HTMS)	
.	125
Cálculo del taque (Submenú)	291
Calibración	92
Calibración de referencia	96
Calibración del nivel	103
Calibración del sensor	94
Calibración del tambor	97
Proceso de calibración	95
Calibración (Submenú)	210
Calibración de referencia (Asistente)	214
Calibración de referencia (Parámetro)	214
Calibración de tambor (Asistente)	216
Calibración de tambor (Parámetro)	216
Calibración de Zero (Parámetro)	213
Calibración del nivel	103
Calibración del sensor (Asistente)	212
Calibración del sensor (Parámetro)	212
Cámara de mantenimiento	167
Capacidad del tanque (Parámetro)	190
Carácter de separación (Parámetro)	330
Carga electrostática	35
Check fail threshold (Parámetro)	356
Check level (Parámetro)	358
Check status (Parámetro)	359
Check timestamp (Parámetro)	359
Circunferencia del tambor (Parámetro)	322
Código de acceso	82
Código de Equipo (Parámetro)	348
Código de Equipo Extendido 1 (Parámetro)	349
Coefficiente de expansión del cable (Parámetro)	300
Coefficiente de expansión lineal (Parámetro)	299
Comando de medición	75
Comando indicador (Parámetro)	186, 205
Comandos de medición	139, 140, 143
Compensación P1 (Parámetro)	287
Compensación P3 (Parámetro)	289
Componentes del sistema	172

Comportamiento en caso de error (Parámetro) 238
 Comprobación de la puesta en marcha 99
 Comprobación de puesta en servicio (Asistente) 354
 Comprobación de puesta en servicio (Parámetro) 354
 Comunicación (Submenú) 255
 Condición de proceso 107
 Condiciones de proceso (Parámetro) 205
 Configuración (Submenú) 256, 259, 263, 266
 Configuración de peso y medidas CRC (Parámetro) 348
 Configuración del sensor (Submenú) 318
 Configuración del tanque (Submenú) 276
 Configuraciones de seguridad (Submenú) 315
 Confirmación SIL (Asistente) 340
 Contraste del visualizador (Parámetro) 333
 Corriente (Parámetro) 234
 CTSh (Submenú) 298
 Cualquier error (Parámetro) 313

D

DD 88
 Decimales 1 (Parámetro) 329
 Definir código de acceso (Parámetro) 341
 Definir el tipo de valor medido 115
 Densidad (Submenú) 195, 284
 Densidad baja (Parámetro) 204
 Densidad de la aplicación 100
 Densidad de vapor (Parámetro) 196, 285
 Densidad del agua (Parámetro) 305
 Densidad del aire (Parámetro) 196, 284
 Densidad manual (Parámetro) 303
 Densidad más baja medida (Parámetro) 197
 Densidad media del perfil (Parámetro) 198
 Densidad media medida (Parámetro) 197
 Densidad medida (Parámetro) 204
 Densidad observada (Parámetro) 195, 284
 Densidad puntual (Submenú) 323
 Densidad superior (Parámetro) 204
 Densidad superior medida (Parámetro) 196
 Depósito abierto con líquido 103
 Depósito abierto sin líquido 104
 Depósito cerrado 105
 Depósito cerrado sin placa de referencia 106
 Desconectar equipos HART 115
 Descripción abreviada HART (Parámetro) 274
 Descripción HART (Parámetro) 274
 Descripciones de equipo 88
 Desplazador 92
 Desplazador (Submenú) 319
 Desplazador recomendado 22
 Desplazamiento de densidad perfil (Parámetro) 326
 Devoluciones 165
 Día (Parámetro) 338
 Diagnóstico 148
 Símbolos 150
 Diagnóstico (Menú) 343
 Diagnóstico 1 ... 5 (Parámetro) 346
 Diagnóstico actual (Parámetro) 343
 Diagnóstico de Simulación (Parámetro) 350
 Diametro del desplazador (Parámetro) 319

Digital Xx-x (Submenú) 245
 Dip Freeze (Parámetro) 189
 Dirección de sondeo (Parámetro) 222
 Dirección de sondeo del sistema (Parámetro) 266
 Dirección V1 (Parámetro) 259, 260
 Distancia (Parámetro) 186, 193, 208, 210
 Distancia de offset de densidad perfil (Parámetro) 325
 Distancia de seguridad (Parámetro) 305
 Documento
 Finalidad 5

E

Editor de textos 80
 Editor numérico 79
 Elemento en posición 1 ... 24 (Parámetro) 195
 Elementos de configuración 73
 Mensaje de diagnóstico 151
 Eliminación de residuos 165
 Entrada digital (Parámetro) 246
 Entrada digital 1 (Parámetro) 251
 Entrada digital 2 (Parámetro) 251
 Entrada/Salida (Submenú) 221
 Entradas de 4-20 mA 118
 Entradas digitales 122
 Entradas HART 114
 Equipos HART (Submenú) 221
 Errores 148
 Errores específicos 148
 Esclavo HART + salida de 4-20 mA 133
 Establecer la conexión entre FieldCare y el equipo 86
 Establecer nivel (Parámetro) 207, 277
 Establecer peso alto (Parámetro) 216
 Estado (Parámetro) 187
 Estado bloqueo (Parámetro) 219
 Estado de calibración (Parámetro) 213, 215, 217
 Estado de comando de una sola vez (Parámetro) 189
 Estado de la comunicación (Parámetro) 223
 Estado de la señal (Parámetro) 223
 Estado del motor (Parámetro) 211
 Evento de diagnóstico 151
 Eventos de diagnóstico 150

F

Factor de amortiguación (Parámetro) 234, 243, 314
 Factor de deformación (Parámetro) 294
 Fecha HART (Parámetro) 275
 Fecha/hora (Parámetro) 337, 345
 Fecha/Hora (Submenú) 337
 Finalidad del documento 5
 Firmware CRC (Parámetro) 348
 Formato numérico (Parámetro) 330
 Formato visualización (Parámetro) 327
 Fuente de densidad observada (Parámetro) 284
 Fuente de entrada analógica (Parámetro) 237
 Fuente de entrada de alarma 2 (Parámetro) 262
 Fuente de Nivel (Parámetro) 207, 276
 Fuente de nivel de agua (Parámetro) 278
 Fuente de temperatura de vapor (Parámetro) 282
 Fuente de temperatura del aire (Parámetro) 281

Fuente de temperatura líquida (Parámetro) . . .	208, 280
Fuente de valor de alarma (Parámetro)	309
Fuente P1 (inf) (Parámetro)	286
Fuente P3 (superior) (Parámetro)	288
Fuente PV (Parámetro)	266
Funcionamiento seguro	10
Funciones del equipo	139

G

Gauge command 0 (Parámetro)	252
Gauge command 1 (Parámetro)	252
Gauge command 2 (Parámetro)	253
Gauge command 3 (Parámetro)	254
GP Value 1 (Parámetro)	201
GP Value 2 (Parámetro)	201
GP Value 3 (Parámetro)	201
GP Value 4 (Parámetro)	202

H

Hacer tabla baja (Parámetro)	217
Hacer tabla de tambor (Parámetro)	216
HART Device(s) (Submenú)	222
Herramientas necesarias para la instalación	38
Histéresis (Parámetro)	305
Historial del firmware	162
Hora (Parámetro)	338
HTMS (Submenú)	303
HyTD (Submenú)	293

I

ID de dispositivo (Parámetro)	257
Idioma del indicador	90
Impedancia de línea (Parámetro)	261
Indicador	73
Indicador local	
ver En estado de alarma	
ver Mensaje de diagnóstico	
Información (Submenú)	274
Información de diagnóstico	
FieldCare	153
Información del equipo (Submenú)	347
Información sobre remedios	154
Ingresar el peso bajo (Parámetro)	217
Input value (Parámetro)	232, 239, 247
Instalación	
Alineación del NMS8x	34
Guía de selección del desplazador	19
Instalación de los cables guía	32
Instalación típica en un depósito	18
Montaje con cables guía	30
Montaje con un tubo tranquilizador	24
Montaje sin un sistema de guía	23
Requisitos	16
Instalación a través de la ventana de calibración	43
Instalación del cable de tierra del desplazador	45
Instalación para el método "todo en uno"	39
Instalaciones disponibles	36
Instrucciones de seguridad	
Básicas	9

Instrucciones de seguridad (XA)	7
Interruptor de control	167
Interruptor de protección contra escritura	83
Intervalo de densidad de perfil (Parámetro)	326
Intervalo de indicación (Parámetro)	331
Introducir código de acceso (Parámetro)	219

L

Language (Parámetro)	327
Limpieza	
Limpieza externa	163
Limpieza externa	163
Línea de encabezamiento (Parámetro)	331
Lista de diagnóstico	162
Lista de diagnósticos (Submenú)	346
Localización y resolución de fallos	148
LRC 1 ... 2 (Submenú)	355
LRC Mode (Parámetro)	355

M

Mando de calibre de poste (Parámetro)	318
Mantenimiento	163
Mapeo de entrada digital (Submenú)	251
Mapeo de nivel (Parámetro)	260
Marca de tiempo (Parámetro)	343, 344
Marca de tiempo 1 ... 5 (Parámetro)	346
Marca de tiempo de densidad baja (Parámetro)	197
Marca de tiempo de densidad de perfil (Parámetro)	198
Marca de tiempo de densidad media (Parámetro)	197
Marca de tiempo de densidad superior (Parámetro)	196
marca de tiempo del nivel de fondo (Parámetro)	192
Marca de tiempo del nivel I/F inferior (Parámetro)	192
Marca de tiempo nivel interfaz superior (Parámetro)	191
Materiales medibles	9
Medición de densidad	107
Medición de densidad local	108
Medición de nivel e interfase	100
Medición de perfil de densidad	109
Medición del perfil de la interfase	111
Medición del perfil del depósito	110
Medición manual del perfil	112
Medidas correctivas	
Acceso	152
Cierre	152
Medidas del desplazador	20
Mensaje de diagnóstico	150
Mensaje HART (Parámetro)	275
Mensajes	155
Mensajes de diagnóstico	155
Menú	
Ajuste	203
Diagnóstico	343
Operación	186
Menú de configuración	
Escáner de depósito Tankvision NXA820 y	
FieldCare	85
Interfaz de servicio y FieldCare	85
Mes (Parámetro)	338

Método de instalación del desplazador enviado por separado 41

Microinterruptor
 ver Interruptor de protección contra escritura

Minuto (Parámetro) 339

Modo alarma (Parámetro) 307

Modo CTSh (Parámetro) 298

Modo de compatibilidad (Parámetro) 261

Modo de intercambio flotante (Parámetro) 257

Modo de medición de densidad (Parámetro) 325

Modo de operación (Parámetro) 223, 229, 235, 245

Modo HTMS (Parámetro) 303

Modo HyTD (Parámetro) 293

Módulo de E/S analógicas 114

Montaje del equipo 36

Mover desplazador 93

Mover desplazador (Asistente) 210

Mover desplazador (Parámetro) 210, 211

Mover distancia (Parámetro) 210

N

Nivel (Submenú) 189, 276

Nivel bajo de parada (Parámetro) 208, 316

Nivel de agua (Parámetro) 192, 279

Nivel de agua manual (Parámetro) 278

Nivel de espera (Parámetro) 187

Nivel de evento
 Explicación 150
 Símbolos 150

Nivel de fondo (Parámetro) 192

Nivel de interfaz inferior (Parámetro) 191

Nivel de interfaz superior (Parámetro) 191

Nivel de perfil manual (Parámetro) 325

Nivel de tanque (Parámetro) 190, 206, 277

Nivel inicial (Parámetro) 293

Nivel medido (Parámetro) 193

Nivel mínimo (Parámetro) 304

Nombre de dispositivo (Parámetro) 222, 348

Nombre del dispositivo (Parámetro) 203, 222, 274, 347

Nombre GP 1 (Parámetro) 201

Número de dispositivos (Parámetro) 221

Número de preámbulos (Parámetro) 266

Número de serie (Parámetro) 347

Número de software (Parámetro) 264

O

Observed density temperature (Parámetro) 195

Offset de calibración (Parámetro) 213

Offset de densidad baja (Parámetro) 323

Offset de densidad media (Parámetro) 323

offset de densidad superior (Parámetro) 323

Offset standby distance (Parámetro) 188

Offset weight (Parámetro) 212

olvidar equipo (Asistente) 228

olvidar equipo (Parámetro) 228

Operabilidad 71

Operación (Menú) 186

P

P1 (abajo) (Parámetro) 199, 286

P1 Absoluta/Manométrica (Parámetro) 287

P3 (Superior) (Parámetro) 200, 288

P3 Absoluta/Manométrica (Parámetro) 289

Parámetros 92

Paridad (Parámetro) 256

Paso X/11 (Parámetro) 354

Perfil de densidad (Submenú) 199, 325

Perfil de densidad 0 ... 49 (Parámetro) 199

Personal de servicios de Endress+Hauser
 Reparaciones 165

Peso de subtensión (Parámetro) 317

Peso del alambre (Parámetro) 322

Peso del desplazador (Parámetro) 319

Peso neto (Parámetro) 187

Placa de identificación 14

Planteamiento de las reparaciones 164

Porcentaje del rango (Parámetro) 269

Porcentaje del valor de entrada (Parámetro) 243

Posición de densidad de perfil 0 ... 49 (Parámetro) 199

Posición de la sonda (Parámetro) 233

Posición de referencia (Parámetro) 214

posicion del desplazador (Parámetro) 193

Posición del elemento (Submenú) 195

Posición P1 (Parámetro) 287

Posición P3 (Parámetro) 289

Presión (Submenú) 199, 286

Presión ambiente (Parámetro) 290

Presión manual P1 (inferior) (Parámetro) 286

Presión manual P3 (superior) (Parámetro) 288

Presión mínima (Parámetro) 304

profundidad de inmersión (Parámetro) 324

Profundidad de inmersión (Parámetro) 321

Progreso (Parámetro) 214

Protección contra escritura
 Mediante interruptor de protección contra escritura 83

Protección contra escritura por hardware 83

Protocolo de interfaz de comunicación (Parámetro) 255

Puesta en marcha 89

Punto de la tabla del tambor (Parámetro) 217

Punto de perfil (Parámetro) 198

R

Rango de corriente (Parámetro) 236

Ranura B o C 114

Readback value (Parámetro) 249

Recalibración 163

Reference level (Parámetro) 357

Reference level source (Parámetro) 356

Reference switch level (Parámetro) 358

Reference switch mode (Parámetro) 357

Reference switch source (Parámetro) 357

Reference switch state (Parámetro) 358

Reloj de tiempo real 90

Requisitos para el personal 9

Resetear dispositivo (Parámetro) 341

Resultado de la revisión de tambor (Parámetro) 353, 354

Retroiluminación (Parámetro)	332
Rol de usuario (Parámetro)	219
Roles de usuario	82
RTD	120

S

Salida de 4-20 mA	132
Salida de densidad (Parámetro)	225
Salida de nivel (Parámetro)	227
Salida de presión (Parámetro)	225
Salida fuera de rango (Parámetro)	315
Salida HART (Submenú)	266
Salida Modbus	134
Salida V1	135
Salida WM550	135
Salidas digitales	136
Seguridad del producto	10
Seguridad en el puesto de trabajo	10
selector 1 Discreto (Parámetro)	264
Selector de entrada V1 (Submenú)	262
Selector de valor en porcentaje (Parámetro)	263
Selector PV mA (Parámetro)	268
Señales de estado	150, 153
Servicios de Endress+Hauser	
Mantenimiento	163
Significado de las teclas	76, 78
SIL/WHG desact. (Asistente)	340
Símbolos de estado de bloqueo	76
Símbolos de estado de los valores medidos	76
Símbolos de estado de medición	75
Símbolos de navegación	77
Símbolos de navegación del asistente	78
Simulación	137
Simulación (Submenú)	350
Simulación de alarma en el instrumento (Parámetro)	
.	350
Simulación de salida (Parámetro)	248
Simulación de salida de corriente N (Parámetro)	351
Simulación distancia (Parámetro)	351
Simulación distancia ON (Parámetro)	350
Sistema de cableado	85
Sistema de Unidades (Submenú)	334
sobre tension en el peso (Parámetro)	316
Span de calibración (Parámetro)	213
Span weight (Parámetro)	212
Submenú	
Administración	341
Ajuste avanzado	219
Alarm	306
Alarma	306
Analog I/O	235
Analog IP	229
Aplicación	276
Cable del tambor	322
Cálculo del taque	291
Calibración	210
Comunicación	255
Configuración	256, 259, 263, 266
Configuración del sensor	318

Configuración del tanque	276
Configuraciones de seguridad	315
CTSh	298
Densidad	195, 284
Densidad puntual	323
Desplazador	319
Digital Xx-x	245
Entrada/Salida	221
Equipos HART	221
Fecha/Hora	337
HART Device(s)	222
HTMS	303
HyTD	293
Información	274
Información del equipo	347
Lista de diagnósticos	346
LRC 1 ... 2	355
Mapeo de entrada digital	251
Nivel	189, 276
Perfil de densidad	199, 325
Posición del elemento	195
Presión	199, 286
Salida HART	266
Selector de entrada V1	262
Simulación	350
Sistema de Unidades	334
Temperatura	193, 280
Temperatura del elemento	194
Test de dispositivo	353
Valores de los elementos NMT	194
Valores GP	201
Visualización	327
WM550 input selector	264
Sustitución de un equipo	164
Sustitución del equipo	164

T

Tambor recogedor de cable	92
Tanque cubierto (Parámetro)	298
Temp. Líquida (Parámetro)	194, 281
Temperatura (Submenú)	193, 280
Temperatura de calibración (Parámetro)	299
Temperatura de salida (Parámetro)	226
Temperatura de vapor (Parámetro)	194, 283
Temperatura de vapor manual (Parámetro)	282
Temperatura del aire (Parámetro)	193, 282
Temperatura del elemento (Submenú)	194
Temperatura del elemento 1 ... 24 (Parámetro)	194
Temperatura del vapor de salida (Parámetro)	226
Temperatura líquida manual (Parámetro)	280
Temperatura manual de aire (Parámetro)	281
Temperatura máxima de la sonda (Parámetro)	233
Temperatura mínima de la sonda (Parámetro)	232
Temperatura Prothermo	116
Terminación de bus (Parámetro)	257
Términos relativos a la medición de depósitos	89
Test de dispositivo (Submenú)	353
Texto de encabezamiento (Parámetro)	331
Texto del evento	151

Tiempo de funcionamiento desde inicio (Parámetro) 344
 Tiempo de operación (Parámetro) 344
 Tipo de conexión RTD (Parámetro) 230
 Tipo de contacto (Parámetro) 247
 Tipo de desplazador (Parámetro) 319
 Tipo de error en evento (Parámetro) 242
 Tipo de RTD (Parámetro) 229
 Tipo de termopar (Parámetro) 230
 Tipos de desplazador 19
 Tope alto y tope bajo 102
 Transporte 15
 Tubo tranquilizador (Parámetro) 299

U

Último diagnóstico (Parámetro) 343
 Unidad de densidad (Parámetro) 335
 Unidad de longitud (Parámetro) 334
 Unidad presión (Parámetro) 335
 Unidad temperatura (Parámetro) 335
 unidades preestablecidas (Parámetro) 203, 334
 Uso previsto 9
 Utilizado para SIL/WHG (Parámetro) 244, 249

V

Vacío (Parámetro) 206, 276
 Valor 100% (Parámetro) 231, 232, 239, 240, 268
 Valor cuaternario (CV) (Parámetro) 273
 Valor de alarma (Parámetro) 310
 Valor de alarma H (Parámetro) 310
 Valor de alarma HH (Parámetro) 310
 Valor de corrección CTSh (Parámetro) 298
 Valor de corrección HyTD (Parámetro) 293
 Valor de corriente fijo (Parámetro) 237
 Valor de densidad (Parámetro) 304
 Valor de entrada % (Parámetro) 240
 Valor de entrada analógica a 0% (Parámetro) 241
 Valor de entrada analógica a 100% (Parámetro) 241
 Valor de entrada en mA (Parámetro) 243
 Valor de error (Parámetro) 239, 308
 Valor de la alarma de B (Parámetro) 311
 Valor de la alarma por Bajo-Bajo (Parámetro) 311
 Valor de proceso (Parámetro) 231, 242
 Valor de simulación (Parámetro) 351
 Valor primario (PV) (Parámetro) 269
 Valor secundario (SV) (Parámetro) 270
 Valor terciario (TV) (Parámetro) 271
 Valores de los elementos NMT (Submenú) 194
 Valores de salida (Parámetro) 240, 249
 Valores GP (Submenú) 201
 Válvula de bola 167
 Variable de proceso (Parámetro) 231, 241
 Variante de protoc interfaz comunicación (Parámetro) 259
 Verificación 92
 Verificación de datos 93
 Verificación del desplazador y el tambor recogedor de cable 37
 Versión de firmware (Parámetro) 347
 Vinculación de los valores de entrada 123

Vista de asistente 78
 Vista de navegación 77
 Vista estándar
 Indicador del valor medido 74
 Visualización (Submenú) 327
 Volumen de desplazador (Parámetro) 320
 Volumen del balance del desplazador (Parámetro) 320

W

WM550 address (Parámetro) 264
 WM550 input selector (Submenú) 264

Z

Zona de elevación lenta (Parámetro) 316



www.addresses.endress.com
