Products Solutions

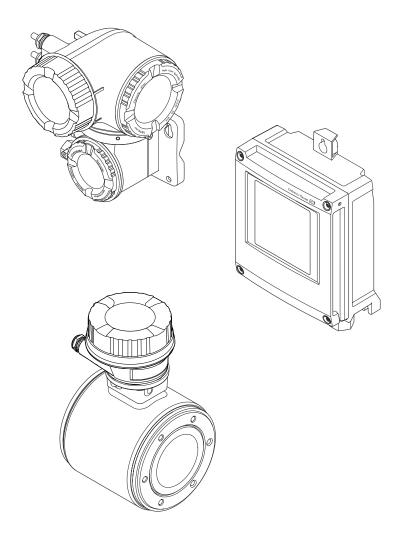
Services

Valable à partir de la version 01.01.zz (Firmware de l'appareil)

Manuel de mise en service **Proline Promag H 500 PROFINET**

Débitmètre électromagnétique







- Veiller à conserver le document à un endroit sûr de manière à ce qu'il soit toujours accessible lors des travaux sur ou avec l'appareil.
- Afin d'éviter tout risque pour les personnes ou l'installation, lire soigneusement le chapitre "Consignes de sécurité de base" ainsi que toutes les autres consignes de sécurité de ce document spécifiques aux procédures de travail.
- Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans avis préalable. Consulter Endress+Hauser pour obtenir les informations actuelles et les éventuelles mises à jour du présent manuel.

Sommaire

1	Infor	mations relatives au		гэ	5.2.3 Transport avec un chariot élévateur 2	
	docui	nent	6	5.3	Mise au rebut de l'emballage 2	ιZ
1.1		on du document		6	Montage	3
1.2	-	les		6.1	Conditions de montage 2	
	1.2.1	Symboles d'avertissement		0.1	6.1.1 Position de montage 2	
	1.2.2	Symboles électriques	6		6.1.2 Exigences en matière	יי
	1.2.3	Symboles spécifiques à la			d'environnement et de process 2	2.7
	10 (communication			1	29
	1.2.4	Symboles d'outils	. /	6.2	J 1	29
	1.2.5	Symboles pour	7	0.2	3 11	29
	1 2 6	certains types d'information	· /		<u> </u>	30
	1.2.6	Symboles utilisés dans les	7		1 11	30
1.3	Dogum	graphiques			6.2.4 Montage du boîtier du transmetteur :	
1.4		es déposées				32
1.4	iviaiqu	es deposees	0		6.2.5 Montage du boîtier du transmetteur :	
_		1 / 1/			Proline 500	34
2	Cons	gnes de sécurité	9		6.2.6 Rotation du boîtier de transmetteur :	
2.1		ces imposées au personnel			Proline 500	35
2.2		tion conforme	9		6.2.7 Rotation du module d'affichage :	
2.3		é au travail	10		Proline 500	
2.4		é de fonctionnement	10	6.3	Contrôle du montage	6
2.5		é du produit				
2.6		é informatique	11	7	Raccordement électrique 3	7
2.7		é informatique spécifique à l'appareil	11	7.1	Sécurité électrique	37
	2.7.1	Protection de l'accès via protection en	11	7.2	Exigences de raccordement	
	2.7.2		11	, ,_		37
	۷./.۷	Protection de l'accès via un mot de	11		7.2.2 Exigences relatives au câble de	
	2.7.3	passe	12		raccordement	37
	2.7.5	Accès via l'interface service (CDI-	12		7.2.3 Affectation des bornes 4	
	۵./.٦		13		7.2.4 Connecteurs d'appareil disponibles 4	<u>1</u> 2
		19 12/	10		7.2.5 Affectation des broches du	
3	Dogg	intion du produit	1 /.		connecteur d'appareil 4	ŧ2
		iption du produit			7.2.6 Préparation de l'appareil de mesure 4	£2
3.1		uction du produit			7.2.7 Préparation du câble de	
		Proline 500 – numérique			raccordement : Proline 500 –	
	3.1.2	Proline 500	15		numérique 4	ŧ3
					7.2.8 Préparation du câble de	_
4	Réce	otion des marchandises et			raccordement: Proline 500 4	13
	ident	ification du produit	16	7.3	Raccordement de l'appareil de mesure:	_
		-			Proline 500 – numérique	ŧ٥
4.1		ion des marchandises			7.3.1 Branchement du câble de	
4.2		ication du produit			raccordement	įΣ
	4.2.1	Plaque signalétique du transmetteur.	17		7.3.2 Intégration du transmetteur dans un réseau	50
	4.2.2	Plaque signalétique du capteur		7.4	Raccordement de l'appareil de mesure :	U
	4.2.3	Symboles sur l'appareil	20	7.4		52
_	a. 1				7.4.1 Raccordement du câble de	'
5	Stock	age et transport	21			52
5.1	Condit	ions de stockage	21			56
5.2		ort du produit			7.4.3 Intégration du transmetteur dans un	J
	5.2.1	Appareils de mesure sans anneaux			5	59
		de suspension	21	7.5		50
	5.2.2	Appareils de mesure avec anneaux				50
		de suspension	22		3	

	7.5.2	Exemple de raccordement, cas		9.2	Fichier de données mères (GSD) 9	9
	7.5.3	standard	61		9.2.1 Nom du fichier de données mères (GSD) spécifique au fabricant 10	0
		particuliers	61		9.2.2 Nom du fichier de données mères	
7.6	Instruct	tions de raccordement spéciales	62		(GSD) PA Profile 10	0
	7.6.1	Exemples de raccordement	62	9.3	Transmission cyclique des données 10	1
7.7	Réglage	es hardware	66		9.3.1 Aperçu des modules 10	1
	7.7.1	Réglage du nom de l'appareil	66		9.3.2 Description des modules 10	1
	7.7.2	Activation de l'adresse IP par défaut	68		9.3.3 Codage de l'état 10	8
7.8		ir l'indice de protection			9.3.4 Réglage par défaut 10	
7.9		le du raccordement	70		9.3.5 Configuration du démarrage 10	
	00110101		, 0	9.4	Redondance du système S2	
8	Ontio	ns de configuration	71	7.1	readmande au systeme 32 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	_
	_	<u>-</u>		10	Mise en service	1
3.1		des options de configuration	/ 1			
3.2		re et principe de fonctionnement du	70	10.1	Contrôle du montage et contrôle du	1
		le configuration		100	raccordement	
	8.2.1	Structure du menu de configuration		10.2	Mise sous tension de l'appareil de mesure 11	
	8.2.2	Concept de configuration	73	10.3	Connexion via FieldCare	
3.3		u menu de configuration via afficheur		10.4	Réglage de la langue d'interface	
			74	10.5	Configuration de l'appareil de mesure 11	2
	8.3.1	Affichage de fonctionnement			10.5.1 Définition de la désignation du point	
	8.3.2	Vue navigation			de mesure	3
	8.3.3	Vue d'édition	78		10.5.2 Affichage de l'interface de	
	8.3.4	Éléments de configuration	80		communication 11	3
	8.3.5	Ouverture du menu contextuel	80		10.5.3 Réglage des unités système 11	4
	8.3.6	Navigation et sélection dans une			10.5.4 Configuration des entrées	
		liste	82		analogiques	7
	8.3.7	Accès direct au paramètre	82		10.5.5 Affichage de la configuration E/S 11	7
	8.3.8	Affichage des textes d'aide			10.5.6 Configuration de l'entrée courant 11	
	8.3.9	Modification des paramètres			10.5.7 Configuration de l'entrée d'état 11	
	8.3.10	Rôles utilisateur et leurs droits	0,5		10.5.8 Configuration de la sortie courant 12	
	0.5.10	d'accès	84		10.5.9 Configuration de la sortie impulsion/	Ö
	8311	Désactivation de la protection en	01		fréquence/tor	Д
	0.5.11	écriture via un code d'accès	84		10.5.10 Configuration de la sortie relais 13	
	8317	Activer et désactiver le verrouillage	04		10.5.11 Configuration de la suppression des	U
	0.5.12	des touches	Ω5		débits de fuite	っ
3.4	Λαρὸς ο	uu menu de configuration via le	رن		10.5.12 Configuration de la détection de tube	_
5.4		eur web	85			/.
	8.4.1	Étendue des fonctions	85			4
					10.5.13 Configuration de l'amortissement du	_
	8.4.2	Configuration requise	86		débit	כ
	8.4.3	Raccordement de l'appareil	87		10.5.14 Assistant "Ajustement de l'indice de	_
	8.4.4	Connexion	90	40.6	colmatage"	
	8.4.5	Interface utilisateur	91	10.6	Réglages avancés	8
	8.4.6	Désactivation du serveur web			10.6.1 Utilisation du paramètre pour entrer	
	8.4.7	Déconnexion	92		le code d'accès	
3.5	Accès a	u menu de configuration via l'outil de			10.6.2 Exécution d'un ajustage du capteur 13	
	configu	ration	93		10.6.3 Configuration du totalisateur 13	9
	8.5.1	Raccordement de l'outil de			10.6.4 Réalisation de configurations	
		configuration	93		étendues de l'affichage 14	1
	8.5.2	FieldCare	97		10.6.5 Configuration WLAN 14	4
	8.5.3	DeviceCare	98		10.6.6 Réalisation du nettoyage des	
					électrodes 14	6
9	Intégr	ration système	99		10.6.7 Réalisation de l'étalonnage base	
	_	•			Heartbeat	7
9.1		des fichiers de description d'appareil	99		10.6.8 Gestion de la configuration 14	
	9.1.1	Données relatives aux versions de			10.6.9 Utilisation des paramètres pour	_
		l'appareil	99		l'administration de l'appareil 14	9
	9.1.2	Outils de configuration	99	10.7	Simulation	

10.8	Protection des réglages contre l'accès non autorisé	153		12.10.3 Aperçu des événements d'information	215
	10.8.1 Protection en écriture via code	1))	12 11	Réinitialisation de l'appareil de mesure	
	d'accès	153	12.11	12.11.1 Étendue des fonctions du paramètre	210
	10.8.2 Protection en écriture via			"Reset appareil"	216
	commutateur de verrouillage	155	12.12	Informations sur l'appareil	217
			12.13	Historique du firmware	218
11	Configuration	158			
11.1	Lecture de l'état de verrouillage de l'appareil.	158	13	Maintenance	219
11.2	Définition de la langue de programmation	158	13.1	Travaux de maintenance	219
11.3	Configuration de l'afficheur	158		13.1.1 Nettoyage extérieur	
11.4	Lecture des valeurs mesurées	158		13.1.2 Nettoyage intérieur	
	11.4.1 Sous-menu "Variables process"	159		13.1.3 Remplacement des joints	
	11.4.2 Totalisateur	160	13.2	Outils de mesure et de test	
	11.4.3 Sous-menu "Valeurs d'entrées"	161	13.3	Services Endress+Hauser	219
44 5	11.4.4 Valeur de sortie	162			
11.5	Adaptation de l'appareil aux conditions de	167	14	Réparation	220
116	process	164	14.1	Généralités	220
11.6	Remise à zéro du totalisateur	164		14.1.1 Concept de réparation et de	
	"Contrôle totalisateur"	165		transformation	220
	11.6.2 Étendue des fonctions du paramètre	105		14.1.2 Remarques relatives à la réparation	
	"RAZ tous les totalisateurs"	165		et à la transformation	
11.7	Affichage de l'historique des valeurs		14.2	Pièces de rechange	. 220
	mesurées	165	14.3	Services Endress+Hauser	
			14.4	Retour de matériel	
12	Diagnostic et suppression des		14.5	Mise au rebut	221
	_	169		14.5.1 Démontage de l'appareil de mesure.	221 221
				14.5.2 Mise au rebut de l'appareil	221
12.1	Suppression générale des défauts		15	Accessoires	222
12.2	Informations de diagnostic via les LED	172			
	12.2.1 Transmetteur	172 174	15.1	Accessoires spécifiques à l'appareil	
12.3	Informations de diagnostic sur l'afficheur	1/4		15.1.1 Pour le transmetteur	
14.5	local	176	1 5 2	15.1.2 Pour le capteur	
	12.3.1 Message de diagnostic	 	15.2 15.3	Accessoires spécifiques à la communication . Accessoires spécifiques à la maintenance	224 224
	12.3.2 Appel de mesures correctives			Composants système	
12.4	Informations de diagnostic dans le navigateur		17.4	composants systeme	227
	web	178	16	Caractéristiques techniques	226
	12.4.1 Options de diagnostic	178		Caractéristiques techniques	
	12.4.2 Appeler les mesures correctives	179	16.1	Domaine d'application	226
12.5	Informations de diagnostic dans FieldCare ou	100	16.2	Principe de fonctionnement et architecture	226
	DeviceCare	180	16 2	du système	226
	12.5.1 Options de diagnostic	180	16.3 16.4	Entrée	
12.6	12.5.2 Accès aux mesures correctives Adaptation des informations de diagnostic	180 181	16.5	Alimentation électrique	
12.0	12.6.1 Adaptation du comportement de	101	16.6	Performances	
	diagnostic	181	16.7	Montage	
12.7	Aperçu des informations de diagnostic	 	16.8	Environnement	
	12.7.1 Diagnostic du capteur	184	16.9	Process	
	12.7.2 Diagnostic de l'électronique	187	16.10	Construction mécanique	. 242
	12.7.3 Diagnostic de la configuration	200	16.11	Possibilités de configuration	. 246
	12.7.4 Diagnostic du process	208		Certificats et agréments	
12.8	Messages de diagnostic en cours	213		Packs application	
12.9	Liste de diagnostic	213		Accessoires	
12.10	Journal d'événements		16.15	Documentation complémentaire	. 255
	12.10.1 Consulter le journal des événements	214			
	12.10.2 Filtrage du journal événements	215	Index	C	257

1 Informations relatives au document

1.1 Fonction du document

Le présent manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception des marchandises et du stockage au dépannage, à la maintenance et à la mise au rebut en passant par le montage, le raccordement, la configuration et la mise en service.

1.2 Symboles

1.2.1 Symboles d'avertissement

▲ DANGER

Ce symbole signale une situation dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela entraînera des blessures graves ou mortelles.

▲ AVERTISSEMENT

Ce symbole signale une situation potentiellement dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

↑ ATTENTION

Ce symbole signale une situation potentiellement dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela peut entraîner des blessures mineures ou moyennes.

AVIS

Ce symbole signale une situation potentiellement dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, le produit ou un objet situé à proximité peut être endommagé.

1.2.2 Symboles électriques

Symbole	Signification
===	Courant continu
~	Courant alternatif
$\overline{\sim}$	Courant continu et alternatif
≐	Borne de terre Une borne qui, du point de vue de l'utilisateur, est reliée à un système de mise à la terre.
	Borne de compensation de potentiel (PE : terre de protection) Les bornes de terre doivent être raccordées à la terre avant de réaliser d'autres raccordements.
	Les bornes de terre se trouvent à l'intérieur et à l'extérieur de l'appareil : Borne de terre interne : la compensation de potentiel est raccordée au réseau d'alimentation électrique. Borne de terre externe : l'appareil est raccordé au système de mise à la terre de l'installation.

1.2.3 Symboles spécifiques à la communication

Symbole	Signification
	Wireless Local Area Network (WLAN) Communication via un réseau local sans fil.

1.2.4 Symboles d'outils

Symbole	Signification
Tournevis Torx	
96	Tournevis cruciforme
Ŕ	Clé à fourche

1.2.5 Symboles pour certains types d'information

Symbole	Signification
✓	Autorisé Procédures, processus ou actions qui sont autorisés.
✓ ✓	Préféré Procédures, processus ou actions préférés.
X	Interdit Procédures, processus ou actions qui sont interdits.
i	Conseil Indique des informations complémentaires.
<u> </u>	Renvoi à la documentation
	Renvoi à la page
	Renvoi au graphique
•	Remarque ou étape individuelle à respecter
1., 2., 3	Série d'étapes
L	Résultat d'une étape
?	Aide en cas de problème
(a)	Contrôle visuel

1.2.6 Symboles utilisés dans les graphiques

Symbole	Signification
1, 2, 3,	Repères
1., 2., 3.,	Série d'étapes
A, B, C,	Vues
A-A, B-B, C-C,	Coupes
EX	Zone explosible
×	Zone sûre (zone non explosible)
≋➡	Sens d'écoulement

1.3 Documentation

Pour une vue d'ensemble du champ d'application de la documentation technique associée, voir ci-dessous :

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique
- *Endress+Hauser Operations App* : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel figurant sur la plaque signalétique.

La documentation suivante peut être disponible en fonction de la version de l'appareil commandée :

Type de document	But et contenu du document
Information technique (TI)	Aide à la planification pour l'appareil Le document fournit toutes les caractéristiques techniques relatives à l'appareil et donne un aperçu des accessoires et autres produits qui peuvent être commandés pour l'appareil.
Instructions condensées (KA)	Prise en main rapide Les instructions condensées fournissent toutes les informations essentielles, de la réception des marchandises à la première mise en service.
Manuel de mise en service (BA)	Document de référence Le présent manuel de mise en service contient toutes les informations nécessaires aux différentes phases du cycle de vie de l'appareil : de l'identification du produit, de la réception et du stockage, au montage, au raccordement, au fonctionnement et à la mise en service, jusqu'à la suppression des défauts, à la maintenance et à la mise au rebut.
Description des paramètres de l'appareil (GP)	Ouvrage de référence pour les paramètres Ce document contient des explications détaillées sur chaque paramètre. La description s'adresse à ceux qui travaillent avec l'appareil tout au long de son cycle de vie et effectuent des configurations spécifiques.
Conseils de sécurité (XA)	En fonction de l'agrément, des consignes de sécurité pour les équipements électriques en zone explosible sont également fournies avec l'appareil. Les Conseils de sécurité font partie intégrante du manuel de mise en service. Des informations relatives aux Conseils de sécurité (XA) applicables à l'appareil figurent sur la plaque signalétique.
Documentation complémentaire spécifique à l'appareil (SD/FY)	Toujours respecter scrupuleusement les instructions figurant dans la documentation complémentaire correspondante. La documentation complémentaire fait partie intégrante de la documentation de l'appareil.

1.4 Marques déposées

PROFINET®

Marque déposée de la PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (organisation des utilisateurs PROFIBUS), Karlsruhe, Allemagne

TRI-CLAMP®

Marque déposée de Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

2 Consignes de sécurité

2.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel chargé de l'installation, la mise en service, le diagnostic et la maintenance doit remplir les conditions suivantes :

- ► Le personnel qualifié et formé doit disposer d'une qualification qui correspond à cette fonction et à cette tâche.
- ▶ Etre habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation.
- ► Etre familiarisé avec les réglementations nationales.
- Avant de commencer le travail, avoir lu et compris les instructions du présent manuel et de la documentation complémentaire ainsi que les certificats (selon l'application).
- ▶ Suivre les instructions et respecter les conditions de base.

Le personnel d'exploitation doit remplir les conditions suivantes :

- ► Etre formé et habilité par le propriétaire / l'exploitant de l'installation conformément aux exigences liées à la tâche.
- Suivre les instructions du présent manuel.

2.2 Utilisation conforme

Domaine d'application et produits mesurés

L'appareil de mesure décrit dans le présent manuel est uniquement destiné à la mesure du débit de liquides ayant une conductivité minimale de $5 \mu S/cm$.

Selon la version commandée, l'appareil de mesure peut également être utilisé pour mesurer des produits explosibles ¹⁾, inflammables, toxiques et oxydants.

Les appareils de mesure destinés à une utilisation en zone explosible, dans les applications hygiéniques ou dans des installations présentant des risques accrus dus à la pression, portent un marquage sur la plaque signalétique.

Pour garantir que l'appareil de mesure est en parfait état pendant la durée de service :

- ▶ N'utiliser l'appareil de mesure que dans le respect total des données figurant sur la plaque signalétique et des conditions générales énumérées dans le manuel de mise en service et la documentation complémentaire.
- Vérifier à l'aide de la plaque signalétique si l'appareil commandé peut être utilisé pour l'usage prévu dans la zone soumise à agrément (p. ex. protection antidéflagrante, directive des équipements sous pression).
- ▶ Utiliser l'appareil uniquement pour des produits contre lesquels les matériaux en contact avec le process sont suffisamment résistants.
- ▶ Respecter les gammes de pression et de température spécifiée.
- Respecter la gamme de température ambiante spécifiée.
- Protéger l'appareil de mesure en permanence contre la corrosion dues aux influences de l'environnement.

Utilisation non conforme

Une utilisation non conforme peut compromettre la sécurité. Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages résultant d'une utilisation inappropriée ou non conforme à l'utilisation prévue.

¹⁾ Non applicable aux appareils de mesure IO-Link

A AVERTISSEMENT

Risque de rupture due à la présence de fluides corrosifs ou abrasifs et aux conditions ambiantes !

- ▶ Vérifier la compatibilité du produit mesuré avec le capteur.
- ▶ Vérifier la résistance de l'ensemble des matériaux en contact avec le produit dans le process.
- ▶ Respecter les gammes de pression et de température spécifiée.

AVIS

Vérification en présence de cas limites :

▶ Dans le cas de fluides corrosifs et/ou de produits de nettoyage spéciaux : Endress +Hauser se tient à votre disposition pour vous aider à déterminer la résistance à la corrosion des matériaux en contact avec le produit, mais décline cependant toute garantie ou responsabilité étant donné que d'infimes modifications de la température, de la concentration ou du degré d'encrassement en cours de process peuvent entraîner des différences significatives de la résistance à la corrosion.

Risques résiduels

AATTENTION

Risque de brûlures chaudes ou froides! L'utilisation de produits et de composants électroniques présentant des températures élevées ou basses peut produire des surfaces chaudes ou froides sur l'appareil.

► Installer une protection adaptée pour empêcher tout contact.

2.3 Sécurité au travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

► Porter l'équipement de protection individuelle requis conformément aux réglementations nationales.

2.4 Sécurité de fonctionnement

Endommagement de l'appareil!

- ▶ N'utiliser l'appareil que dans un état technique parfait et sûr.
- ▶ L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

Transformations de l'appareil

Toute modification non autorisée de l'appareil est interdite et peut entraîner des dangers imprévisibles !

▶ Si des transformations sont malgré tout nécessaires, consulter au préalable le fabricant.

Réparation

Afin de garantir la sécurité et la fiabilité de fonctionnement :

- ► N'effectuer des réparations de l'appareil que dans la mesure où elles sont expressément autorisées
- Respecter les prescriptions nationales relatives à la réparation d'un appareil électrique.
- Utiliser exclusivement des pièces de rechange et des accessoires d'origine.

2.5 Sécurité du produit

Le présent appareil a été construit et testé d'après l'état actuel de la technique et les bonnes pratiques d'ingénierie, et a quitté nos locaux en parfait état.

Il répond aux normes générales de sécurité et aux exigences légales. Il est également conforme aux directives de l'UE énumérées dans la déclaration UE de conformité spécifique à l'appareil. Le fabricant le confirme en apposant la marque CE sur l'appareil.

10

2.6 Sécurité informatique

Notre garantie n'est valable que si le produit est monté et utilisé comme décrit dans le manuel de mise en service. Le produit dispose de mécanismes de sécurité pour le protéger contre toute modification involontaire des réglages.

Des mesures de sécurité informatique, permettant d'assurer une protection supplémentaire du produit et de la transmission de données associée, doivent être mises en place par les exploitants eux-mêmes conformément à leurs normes de sécurité.

2.7 Sécurité informatique spécifique à l'appareil

L'appareil propose toute une série de fonctions spécifiques permettant de soutenir des mesures de protection du côté utilisateur. Ces fonctions peuvent être configurées par l'utilisateur et garantissent une meilleure sécurité en cours de fonctionnement si elles sont utilisées correctement. La liste suivante donne un aperçu des principales fonctions :

Fonction/interface	Réglage par défaut	Recommandation
Protection en écriture via commutateur de verrouillage hardware → 🖺 11	Non activée	Sur une base individuelle après évaluation des risques
Code d'accès (s'applique également pour le login du serveur web ou la connexion FieldCare) → 🖺 12	Non activé (0000)	Attribuer un code d'accès personnalisé pendant la mise en service
WLAN (option de commande dans le module d'affichage)	Activé	Sur une base individuelle après évaluation des risques
Mode de sécurité WLAN	Activé (WPA2- PSK)	Ne pas modifier
Phrase de chiffrement WLAN (Mot de passe) → 🖺 12	Numéro de série	Affecter une phrase de chiffrement WLAN individuelle lors de la mise en service
Mode WLAN	Point d'accès	Sur une base individuelle après évaluation des risques
Serveur web → 🖺 12	Activé	Sur une base individuelle après évaluation des risques
Interface service CDI-RJ45 → 🖺 13	-	Sur une base individuelle après évaluation des risques

2.7.1 Protection de l'accès via protection en écriture du hardware

L'accès en écriture aux paramètres d'appareil via l'afficheur local, le navigateur web ou l'outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare) peut être désactivé via un commutateur de protection en écriture (commutateur DIP sur le module électronique principal). Lorsque la protection en écriture du hardware est activée, les paramètres ne sont accessibles qu'en lecture.

À la livraison de l'appareil, la protection en écriture du hardware est désactivée → 🖺 155.

2.7.2 Protection de l'accès via un mot de passe

Différents mots de passe sont disponibles pour protéger l'accès en écriture aux paramètres de l'appareil ou accéder à l'appareil via l'interface WLAN.

- Code d'accès spécifique à l'utilisateur
 Protection de l'accès en écriture aux paramètres de l'appareil via l'afficheur local, le navigateur web ou l'outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare). Les droits d'accès sont clairement réglementés par l'utilisation d'un code d'accès propre à
- Passphrase WLAN
 La clé de réseau protège une connexion entre une unité d'exploitation (p. ex. portable ou tablette) et l'appareil via l'interface WLAN qui peut être commandée en option.
- Mode infrastructure
 Lorsque l'appareil fonctionne en mode infrastructure, la phrase de chiffrement WLAN
 (WLAN passphrase) correspond à la phrase de chiffrement WLAN configurée du côté
 opérateur.

Code d'accès spécifique à l'utilisateur

l'utilisateur.

L'accès en écriture aux paramètres de l'appareil via l'afficheur local, le navigateur web ou l'outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare) peut être protégé par le code d'accès modifiable, spécifique à l'utilisateur ($\rightarrow \implies 153$).

À la livraison, l'appareil n'a pas de code d'accès ; il est équivalent à 0000 (ouvert).

Passphrase WLAN: Fonctionnement comme point d'accès WLAN

A la livraison, la clé de réseau est prédéfinie selon l'appareil. Elle peut être modifiée via le sous-menu **Paramètres WLAN** dans le paramètre **Passphrase WLAN** ($\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 145$).

Mode infrastructure

Une connexion entre l'appareil et le point d'accès WLAN est protégée par un identifiant SSID et une phrase de chiffrement du côté système. Pour l'accès, contacter l'administrateur système correspondant.

Remarques générales sur l'utilisation des mots de passe

- Le code d'accès et la clé de réseau fournis avec l'appareil doivent être modifiés pendant la mise en service pour des raisons de sécurité.
- Lors de la définition et de la gestion du code d'accès et de la clé de réseau, suivre les règles générales pour la création d'un mot de passe fort.
- L'utilisateur est responsable de la gestion et du bon traitement du code d'accès et de la clé de réseau.

2.7.3 Accès via serveur web

À la livraison de l'appareil, le serveur web est activé. Le serveur web peut être désactivé via le paramètre **Fonctionnalitée du serveur web** si nécessaire (p. ex., après la mise en service).

Les informations sur l'appareil et son état peuvent être masquées sur la page de connexion. Cela évite tout accès non autorisé à ces informations.

Informations détaillées sur les paramètres de l'appareil : Document "Description des paramètres de l'appareil" .

2.7.4 Accès via l'interface service (CDI-RJ45)

L'appareil peut être connecté à un réseau via l'interface service (CDI-RJ45). Les fonctions spécifiques à l'appareil garantissent un fonctionnement sûr de l'appareil dans un réseau.

Il est recommandé d'utiliser les normes industrielles et directives en vigueur, qui ont été définies par les comités de sécurité nationaux et internationaux, tels qu'IEC/ISA62443 ou l'IEEE. Cela comprend des mesures de sécurité organisationnelles comme l'attribution de droits d'accès ainsi que des mesures techniques comme la segmentation du réseau.

Les transmetteurs avec agrément Ex de ne doivent pas être raccordés via l'interface service (CDI-RJ45)!

Caractéristique de commande "Agrément transmetteur + capteur", options (Ex de) : BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB BB, C2, GB, MB, NB

3 Description du produit

L'ensemble de mesure se compose d'un transmetteur et d'un capteur. Le transmetteur et le capteur sont montés à des emplacements différents. Ils sont interconnectés par des câbles de raccordement.

3.1 Construction du produit

Il existe deux versions du transmetteur.

3.1.1 Proline 500 – numérique

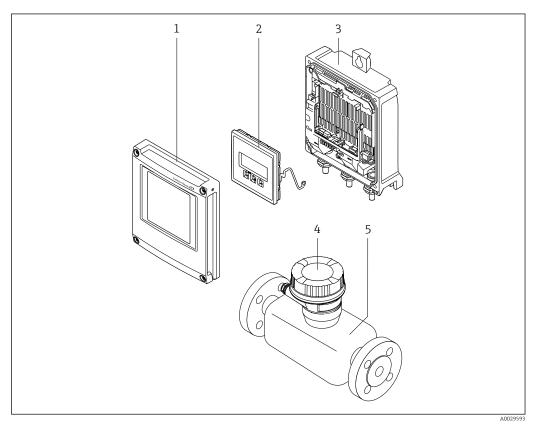
Transmission de signal : numérique

Caractéristique de commande "Électronique ISEM intégrée", option A "Capteur"

Pour une utilisation dans des applications qui n'ont pas besoin de satisfaire à des exigences particulières en raison des conditions ambiantes et des conditions d'utilisation.

Étant donné que l'électronique se trouve dans le capteur, l'appareil est idéal : Pour un remplacement simple du transmetteur.

- Un câble standard peut être utilisé comme câble de raccordement.
- Insensible aux interférences CEM externes.



■ 1 Principaux composants d'un appareil de mesure

- 1 Couvercle du compartiment de l'électronique
- Module d'affichage
- 3 Boîtier du transmetteur
- 4 Boîtier de raccordement du capteur avec électronique ISEM intégrée : raccordement du câble de raccordement
- 5 Capteur

3.1.2 Proline 500

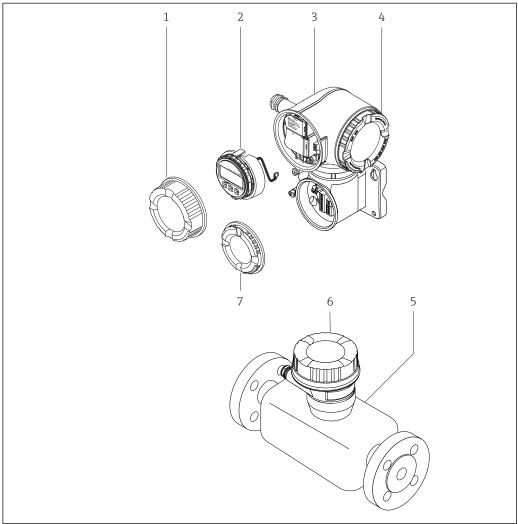
Transmission de signal: analogique

Caractéristique de commande "Électronique ISEM intégrée", option **B** "Transmetteur"

Pour une utilisation dans des applications qui doivent satisfaire à des exigences particulières en raison des conditions ambiantes et des conditions d'utilisation.

Etant donné que l'électronique se trouve dans le transmetteur, l'appareil est idéal en cas

- Utilisation du capteur dans des installations souterraines.
- Utilisation permanente du capteur sous l'eau.



₽ 2 Principaux composants d'un appareil de mesure

- Couvercle du compartiment de raccordement
- 2 Module d'affichage
- Boîtier du transmetteur avec électronique ISEM intégrée
- Couvercle du compartiment de l'électronique
- Capteur
- Boîtier de raccordement du capteur : raccordement du câble de raccordement
- Couvercle du compartiment de raccordement : raccordement du câble de raccordement

4 Réception des marchandises et identification du produit

4.1 Réception des marchandises

Dès réception de la livraison :

- 1. Vérifier que l'emballage n'est pas endommagé.
 - Signaler immédiatement tout dommage au fabricant. Ne pas installer des composants endommagés.
- 2. Vérifier le contenu de la livraison à l'aide du bordereau de livraison.
- 3. Comparer les données sur la plaque signalétique avec les spécifications de commande sur le bordereau de livraison.
- 4. Vérifier la documentation technique et tous les autres documents nécessaires, p. ex. certificats, pour s'assurer qu'ils sont complets.
- 😭 Si l'une des conditions n'est pas remplie, contacter le fabricant.

4.2 Identification du produit

L'appareil peut être identifié de la manière suivante :

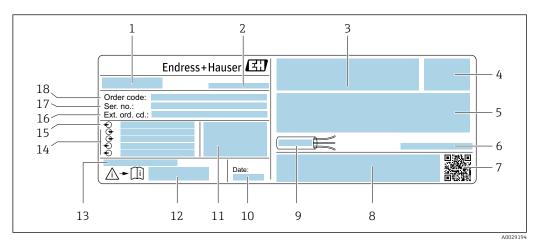
- Plaque signalétique
- Référence de commande avec détails des caractéristiques de l'appareil sur le bordereau de livraison
- Entrer les numéros de série figurant sur les plaques signalétiques dans Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): toutes les informations sur l'appareil de mesure sont affichées.
- Entrer les numéros de série figurant sur les plaques signalétiques dans l'*Endress+Hauser Operations App* ou scanner le code DataMatrix figurant sur la plaque signalétique à l'aide de l'*Endress+Hauser Operations App* : toutes les informations sur l'appareil sont affichées.

Pour un aperçu de l'étendue de la documentation technique correspondant à l'appareil, voir ci-dessous :

- La "documentation supplémentaire standard relative à l'appareil" et les sections
 "Documentation complémentaire dépendant de l'appareil"
- Device Viewer: entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique (www.endress.com/deviceviewer)
- *Endress+Hauser Operations App* : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code DataMatrix figurant sur la plaque signalétique.

4.2.1 Plaque signalétique du transmetteur

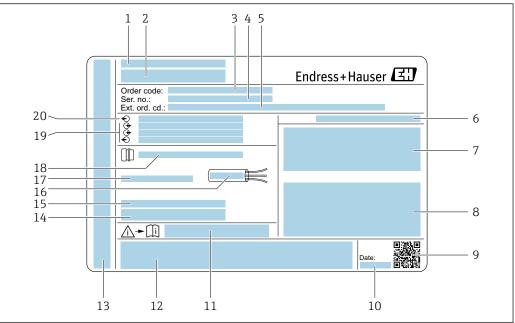
Proline 500 – numérique



■ 3 Exemple d'une plaque signalétique de transmetteur

- 1 Nom du transmetteur
- 2 Adresse du fabricant / titulaire du certificat
- 3 Espace réservé aux agréments : Utilisation en zone explosible
- 4 Indice de protection
- 5 Données de raccordement électrique : entrées et sorties disponibles
- 6 Température ambiante admissible (T_a)
- 7 Code matriciel 2D
- Espace réservé aux agréments et certificats : p. ex. marquage CE, RCM tick
- 9 Gamme de température autorisée pour le câble
- 10 Date de fabrication : année-mois
- 1 Version de firmware (FW) et révision de l'appareil (Dev.Rev.) au départ usine
- 12 Numéro de la documentation complémentaire relative à la sécurité
- 13 Espace réservé aux informations supplémentaires dans le cas de produits spéciaux
- 14 Entrées et sorties disponibles, tension d'alimentation
- 15 Données de raccordement électrique : tension d'alimentation
- 16 Référence de commande étendue (ext. ord. cd.)
- 17 Numéro de série (Ser. no.)
- 18 Référence de commande

Proline 500



A0029192

■ 4 Exemple d'une plaque signalétique de transmetteur

- 1 Adresse du fabricant / titulaire du certificat
- 2 Nom du transmetteur
- 3 Référence de commande
- 4 Numéro de série (Ser. no.)
- 5 Référence de commande étendue (ext. ord. cd.)
- 6 Indice de protection
- 7 Espace réservé aux agréments : utilisation en zone explosible
- 8 Données de raccordement électrique : entrées et sorties disponibles
- 9 Code matriciel 2D
- 10 Date de fabrication : année-mois
- 11 Numéro de la documentation complémentaire relative à la sécurité
- 12 Espace réservé aux agréments et certificats : p. ex. marquage CE, RCM tick
- 13 Espace réservé à l'indice de protection du compartiment de raccordement et de l'électronique lorsqu'il est utilisé en zone explosible
- 14 Version de firmware (FW) et révision de l'appareil (Dev.Rev.) au départ usine
- 15 Espace réservé aux informations supplémentaires dans le cas de produits spéciaux
- 16 Gamme de température autorisée pour le câble
- 17 Température ambiante admissible (T_a)
- 18 Informations sur le presse-étoupe
- 19 Entrées et sorties disponibles, tension d'alimentation
- 20 Données de raccordement électrique : tension d'alimentation

18

4.2.2 Plaque signalétique du capteur

■ 5 Exemple d'une plaque signalétique de capteur

- 1 Nom du capteur
- 2 Adresse du fabricant / titulaire du certificat
- 3 Référence de commande
- 4 Numéro de série (Ser. no.)
- 5 Référence de commande étendue (Ext. ord. cd.)
- 6 Débit ; diamètre nominal du capteur ; palier de pression ; pression nominale ; pression statique ; gamme de température du produit ; matériau du revêtement et des électrodes
- 7 Informations d'agrément sur la protection antidéflagrante, la directive sur les équipements sous pression et l'indice de protection
- 8 Sens d'écoulement
- 9 Code matriciel 2D
- 10 Date de fabrication : année-mois
- 11 Numéro de la documentation complémentaire relative à sécurité technique
- 12 Marquage CE, marquage RCM-Tick
- 13 Température ambiante autorisée (T_a)

Référence de commande

Le renouvellement de commande de l'appareil de mesure s'effectue par l'intermédiaire de la référence de commande (Order code).

Référence de commande étendue

- Le type d'appareil (racine du produit) et les spécifications de base (caractéristiques obligatoires) sont toujours indiqués.
- Parmi les spécifications optionnelles (caractéristiques facultatives), seules les spécifications pertinentes pour la sécurité et pour l'homologation sont indiquées (par ex. LA). Si d'autres spécifications optionnelles ont été commandées, celles-ci sont représentées globalement par le caractère générique # (par ex. #LA#).
- Si les spécifications optionnelles commandées ne contiennent pas de spécifications pertinentes pour la sécurité ou pour l'homologation, elles sont représentées par le caractère générique + (par ex. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symboles sur l'appareil

Symbole	Signification
\triangle	AVERTISSEMENT! Ce symbole signale une situation dangereuse. Si cette situation n'est pas évitée, cela peut entraîner des blessures graves ou mortelles. Consulter la documentation de l'appareil de mesure pour connaître le type de danger potentiel et les mesures à prendre pour l'éviter.
Renvoi à la documentation Renvoie à la documentation d'appareil correspondante.	
	Borne de terre de protection Une borne qui doit être mise à la terre avant de réaliser d'autres raccordements.

5 Stockage et transport

5.1 Conditions de stockage

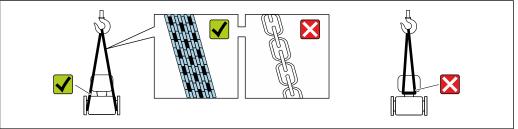
Respecter les consignes suivantes lors du stockage :

- ► Conserver dans l'emballage d'origine en quise de protection contre les chocs.
- ▶ Ne pas enlever les disques ou capuchons de protection montés sur les raccords process. Ils empêchent un endommagement mécanique des surfaces d'étanchéité et un encrassement du tube de mesure.
- ▶ Protéger du rayonnement solaire. Éviter les températures de surface trop élevées.
- ▶ Sélectionner un emplacement de stockage qui exclut tout risque de formation de condensation sur l'appareil de mesure. Les champignons et les bactéries peuvent endommager le revêtement du tube de mesure.
- Stocker dans un endroit sec et sans poussière.
- Ne pas stocker à l'air libre.

Température de stockage → 🖺 239

5.2 Transport du produit

Transporter l'appareil jusqu'au point de mesure dans son emballage d'origine.



Ne pas enlever les disques ou capots de protection montés sur les raccords process. Ils évitent d'endommager mécaniquement les surfaces d'étanchéité et d'encrasser le tube de mesure.

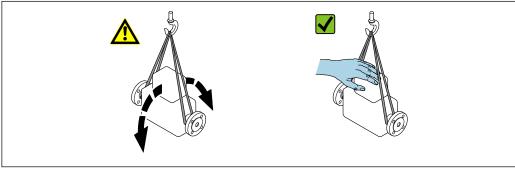
5.2.1 Appareils de mesure sans anneaux de suspension

AVERTISSEMENT

Le centre de gravité de l'appareil de mesure se situe au-dessus des points d'ancrage des courroies de suspension.

Risque de blessure si l'appareil de mesure glisse.

- Protéger l'appareil de mesure contre la rotation ou le glissement.
- Respecter le poids indiqué sur l'emballage (étiquette autocollante).



5.2.2 Appareils de mesure avec anneaux de suspension

AATTENTION

Conseils de transport spéciaux pour les appareils de mesure avec anneaux de transport

- Pour le transport, utiliser exclusivement les anneaux de suspension fixés sur l'appareil ou aux brides.
- L'appareil doit être fixé au minimum à deux anneaux de suspension.

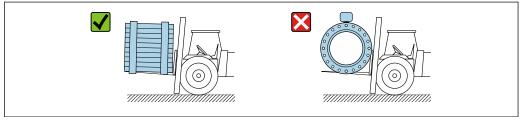
5.2.3 Transport avec un chariot élévateur

Lors d'un transport dans une caisse en bois, la structure du fond permet de soulever la caisse dans le sens horizontal ou des deux côtés avec un chariot élévateur.

ATTENTION

Risque d'endommagement de la bobine électromagnétique!

- ► En cas de transport par chariot élévateur, ne pas soulever le capteur par le boîtier métallique.
- ► Cela déformerait le boîtier et endommagerait les bobines magnétiques internes.



A0029319

5.3 Mise au rebut de l'emballage

Tous les matériaux d'emballage sont écologiques et recyclables à 100 % :

- Emballage extérieur de l'appareil Film étirable en polymère conforme à la directive UE 2002/95/CE (RoHS)
- Emballage
 - Caisse en bois traitée selon la norme ISPM 15, confirmée par le logo IPPC
 - Carton conforme à la directive européenne sur les emballages 94/62EC, recyclabilité confirmée par le symbole Resy
- Matériaux de transport et dispositifs de fixation
 - Palette jetable en matière plastique
 - Bandes en matière plastique
 - Ruban adhésif en matière plastique
- Matériau de remplissage Rembourrage papier

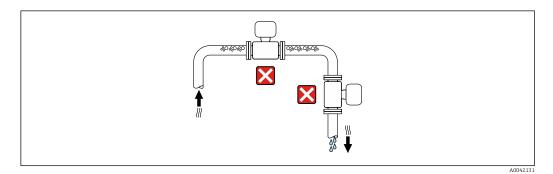
6 Montage

6.1 Conditions de montage

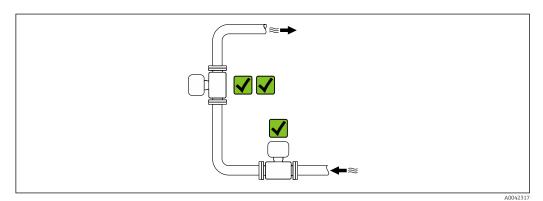
6.1.1 Position de montage

Emplacement de montage

- Ne pas monter l'appareil au point le plus haut de la conduite.
- Ne pas monter l'appareil en amont d'une sortie à écoulement libre dans une conduite descendante.



L'appareil doit idéalement être monté dans une conduite ascendante.

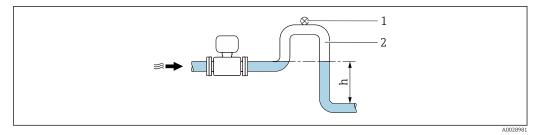


Montage en amont d'une conduite descendante

AVIS

La pression négative dans le tube de mesure peut endommager le revêtement!

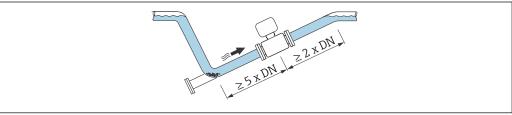
- En cas de montage en amont de conduites descendantes dont la longueur h ≥ 5 m (16,4 ft) : installer un siphon avec une vanne de mise à l'air libre en aval de l'appareil.
- Cette disposition permet d'éviter que le débit de liquide ne s'arrête dans la conduite et que l'air ne soit entraîné.



- 1 Vanne de mise à l'air libre
- 2 Siphon de conduite
- Longueur de la conduite descendante

Montage dans des conduites partiellement remplies

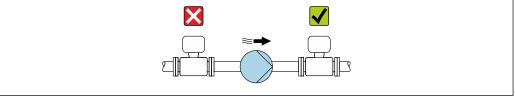
- Les conduites partiellement remplies présentant une pente nécessitent un montage de type siphon.
- Le montage d'une vanne de nettoyage est recommandé.



Montage à proximité de pompes

La pression négative dans le tube de mesure peut endommager le revêtement du tube de mesure!

- ▶ Afin de maintenir la pression du système, monter l'appareil dans le sens d'écoulement, en aval de la pompe.
- ▶ Pour les pompes à piston, à membrane ou péristaltiques, installer un amortisseur de pulsations.

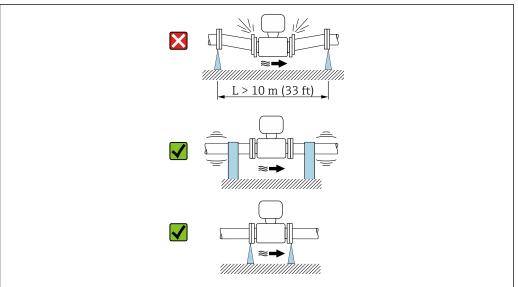


- Informations sur la résistance du revêtement du tube de mesure au vide partiel
- Informations sur la résistance de l'ensemble de mesure aux vibrations et aux chocs → 🖺 240

Montage en cas de vibrations de la conduite

Les vibrations de la conduite peuvent endommager l'appareil!

- ▶ Ne pas exposer l'appareil à de fortes vibrations.
- ► Soutenir la conduite et la fixer à sa position.
- ► Soutenir l'appareil et le fixer à sa position.



A0041092

 \mathbf{i}

Position de montage

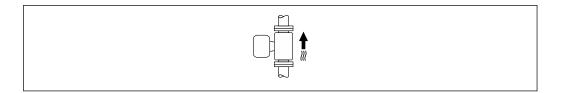
Le sens de la flèche sur la plaque signalétique permet de monter l'appareil de mesure conformément au sens d'écoulement (sens de passage du produit à travers la conduite).

Position d	Recommandation	
Position de montage verticale	↑	
Position de montage horizontale	a	1)
Position de montage horizontale, transmetteur en bas	A0015590	✓ ✓ ^{2) 3)} .
Position de montage horizontale, transmetteur sur le côté	A0015592	×

- 1) L'appareil de mesure doit être auto-vidangeant pour les applications hygiéniques. Une position de montage verticale est recommandée à cette fin. Si seule une position de montage horizontale est possible, un angle d'inclinaison $\alpha \ge 10^\circ$ est recommandé.
- Les applications avec des températures de process hautes peuvent augmenter la température ambiante.
 Pour maintenir la température ambiante maximale pour le transmetteur, cette position de montage est recommandée.
- Pour empêcher l'électronique de surchauffer en cas de forte formation de chaleur (p. ex. process de nettoyage NEP ou SEP), monter l'appareil avec la partie transmetteur vers le bas
- 4) Avec la fonction de détection tube vide activée : la détection de présence de produit ne fonctionne que si le boîtier du transmetteur est orienté vers le haut.

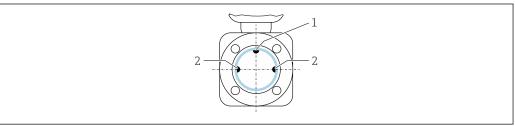
Verticale

Optimal pour les systèmes de conduite auto-vidangeants et pour une utilisation combinée avec la détection présence produit.



Position horizontale

- Idéalement, l'axe des électrodes de mesure doit être horizontal. Ceci permet d'éviter une isolation temporaire des électrodes de mesure en raison de la présence de bulles d'air.
- La détection de présence de produit ne fonctionne que si le boîtier du transmetteur est orienté vers le haut, car, dans le cas contraire, il n'y a aucune garantie que la fonction de détection de présence de produit réponde réellement à un tube de mesure partiellement plein ou partiellement vide.



A0028998

- ! Électrode DPP pour détection de présence de produit (disponible à partir de ≥ DN 15 (½")
- 2 Électrodes de mesure pour la détection du signal

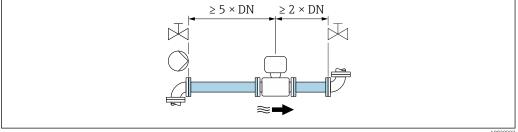
Les appareils de mesure avec un diamètre nominal < DN 15 (½") ne disposent pas d'une électrode DPP. Dans ce cas, la détection de présence de produit est réalisée par les électrodes de mesure.

Lonqueurs droites d'entrée et de sortie

Montage avec longueurs droites d'entrée et de sortie

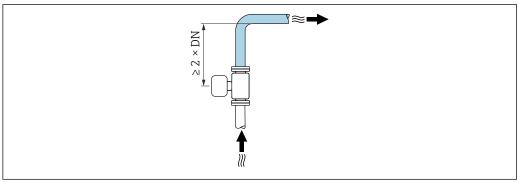
Pour éviter une dépression et maintenir le niveau de précision de mesure spécifié, monter l'appareil en amont des éléments produisant des turbulences (p. ex. vannes, sections en T) et en aval des pompes.

Maintenir des longueurs d'entrée et de sortie droites et sans obstacles.



A002899

26



A0062133

Dimensions de montage



Pour les dimensions et les longueurs de montage de l'appareil, voir la documentation "Information technique", section "Construction mécanique"

6.1.2 Exigences en matière d'environnement et de process

Gamme de température ambiante

Transmetteur	 Standard: -40 +60 °C (-40 +140 °F) En option: -50 +60 °C (-58 +140 °F) (Caractéristique de commande "Test, certificat", option JN "Température ambiante du transmetteur -50 °C (-58 °F)")
Afficheur local	$-20 \dots +60^\circ\text{C}$ ($-4 \dots +140^\circ\text{F}$), la lisibilité de l'affichage peut être altérée à des températures situées en dehors de la gamme de température.
Capteur	-40 +60 °C (-40 +140 °F)
Revêtement du tube de mesure	Ne pas dépasser ou descendre en dessous de la gamme de température autorisée pour le revêtement du tube de mesure .

En cas d'utilisation en extérieur :

- Monter l'appareil de mesure à un endroit ombragé.
- Éviter la lumière directe du soleil, en particulier dans les régions au climat chaud.
- Éviter l'exposition directe aux conditions météorologiques.

Pression du système

Montage près de pompes → 🗎 24

Vibrations

Montage en cas de vibrations du tube $\rightarrow \triangleq 24$

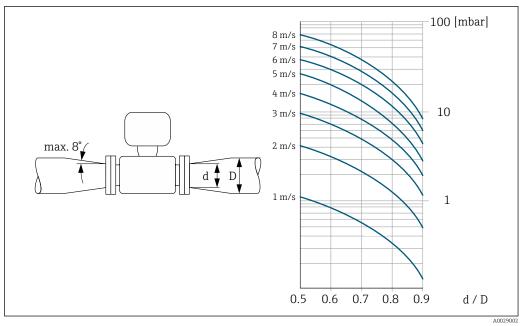
Adaptateurs

Le capteur peut également être monté dans des conduites de plus grand diamètre à l'aide d'adaptateurs appropriés conformes à la norme DIN EN 545 (réducteurs à double bride). L'augmentation de la vitesse d'écoulement ainsi obtenue améliore la précision en cas de produits très lents. Le nomogramme représenté permet d'établir la perte de charge générée par les convergents et divergents.



- Le nomogramme est valable uniquement pour les liquides ayant une viscosité semblable à celle de l'eau.
- Si le produit a une viscosité élevée, on peut envisager d'utiliser un tube de mesure plus grand afin de réduire la perte de charge.
- 1. Déterminer le rapport de diamètres d/D.

2. Lire dans le nomogramme la perte de charge en fonction de la vitesse d'écoulement (après la restriction) et du rapport d/D.



Longueur du câble de raccordement

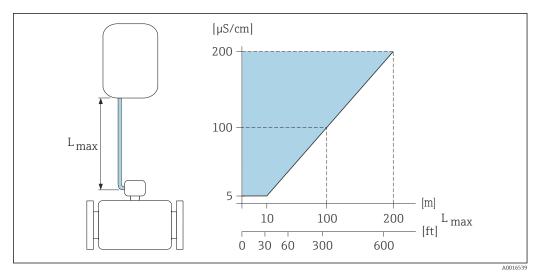
Proline 500 – transmetteur numérique

Longueurs du câble de raccordement → 🖺 39

Transmetteur Proline 500

Max. 200 m (650 ft)

Pour obtenir des résultats de mesure corrects, respecter la longueur admissible du câble de raccordement de L_{max} . Cette longueur est déterminée par la conductivité du produit. Lors de la mesure de fluides en général : 5 μ S/cm

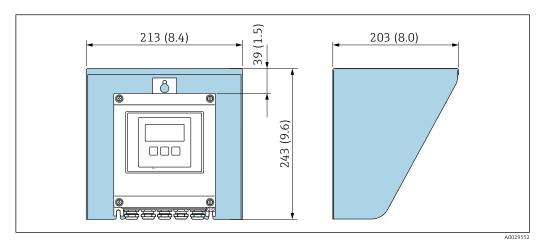


 \blacksquare 6 Longueur admissible du câble de raccordement

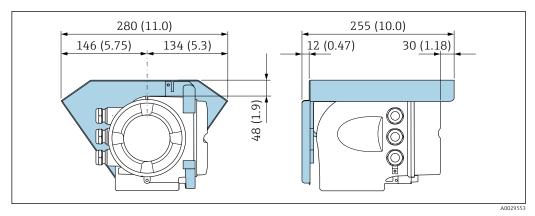
Surface colorée = gamme autorisée L_{max} =longueur du câble de raccordement en [m] ([ft]) [μ S/cm] = conductivité du produit

6.1.3 Instructions de montage spéciales

Capot de protection climatique



 \blacksquare 7 Capot de protection climatique pour Proline 500 – numérique ; unité de mesure mm (in)



■ 8 Capot de protection pour Proline 500 ; unité de mesure mm (in)

Compatibilité alimentaire

En cas d'installation dans des applications hygiéniques, voir les informations dans les "Certificats et agréments / compatibilité hygiénique", section $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 252$

6.2 Montage de l'appareil de mesure

6.2.1 Outils requis

Pour le transmetteur

Pour montage sur une colonne :

- Proline 500 transmetteur numérique
 - Clé à fourche de 10
 - Tournevis Torx TX 25
- Transmetteur Proline 500 Clé à fourche de 13

Pour montage mural:

Percer avec un foret de Ø 6,0 mm

Pour le capteur

Pour les brides et les autres raccords process : utiliser un outil de montage approprié.

6.2.2 Préparer l'appareil de mesure

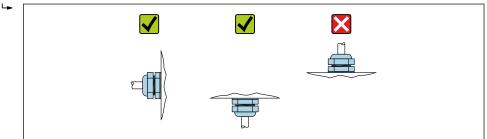
- 1. Enlever l'ensemble des résidus d'emballage de transport.
- 2. Enlever les disques ou capuchons de protection présents sur le capteur.
- 3. Enlever l'auto-collant sur le couvercle du compartiment de l'électronique.

6.2.3 Montage du capteur

AVERTISSEMENT

Danger dû à une étanchéité insuffisante du process!

- ▶ Veiller à ce que les diamètres intérieurs des joints soient supérieurs ou égaux à ceux des raccords process et de la conduite.
- ▶ Veiller à ce que les joints soient intacts et propres.
- ► Fixer correctement les joints.
- 1. S'assurer que le sens de la flèche sur le capteur coïncide avec le sens d'écoulement du produit.
- 2. Afin d'assurer le respect des spécifications de l'appareil, monter l'appareil de mesure entre les brides de conduite et centré dans la section de mesure.
- 3. Monter l'appareil de mesure ou tourner le boîtier du transmetteur de manière à ce que les entrées de câble ne soient pas dirigées vers le haut.



A0029263

Le capteur est fourni, conformément aux indications de la commande, avec ou sans raccords process montés. Les raccords process montés sont fixés au moyen de 4 à 6 vis à six pans sur le capteur.

- Selon l'application et la longueur de la conduite : Étayer le capteur ou le fixer.
- ► En cas d'utilisation de raccords process plastiques : Il est indispensable de fixer le capteur.
- Un kit de montage mural adapté peut être commandé comme accessoire auprès d'Endress+Hauser $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 255$.

Soudage du capteur dans la conduite (manchons à souder)

A AVERTISSEMENT

Risque de destruction de l'électronique!

- ► Veiller à ce que la mise à la terre de l'installation de soudage ne soit pas réalisée via le capteur ou le transmetteur.

- 2. Desserrer les vis à la bride du raccord process et retirer le capteur, joint compris, de la conduite.
- 3. Souder le raccord process dans la conduite.
- 4. Monter le capteur à nouveau dans la conduite. Veiller à la propreté et au bon positionnement des joints.
- ► Si des conduites à paroi mince transportant des aliments sont soudées correctement : Démonter le capteur et le joint même si le joint n'est pas endommagé par la chaleur lorsqu'il est monté.
- Il doit être possible d'ouvrir la conduite d'au moins 8 mm (0,31 in) pour le démontage.

Montage des joints

Lors du montage des joints, tenir compte des points suivants :

- 1. Dans le cas de raccords process métalliques, serrer fermement les vis. Le raccord process forme une liaison métallique avec le capteur, ce qui assure une compression définie du joint.
- 2. Dans le cas de raccords process en plastique, respecter les couples de serrage maximum pour les filetages lubrifiés : 7 Nm (5,2 lbf ft) ; toujours insérer un joint entre le raccord et la contre-bride dans le cas de brides plastiques.
- 3. Selon l'application, les joints doivent être remplacés périodiquement, notamment lorsqu'il s'agit de joints d'étanchéité (version aseptique) ! La fréquence de remplacement dépend du nombre de cycles de nettoyage ainsi que des températures du produit et du nettoyage. Des joints de remplacement peuvent être commandés comme accessoires → ≅ 255.

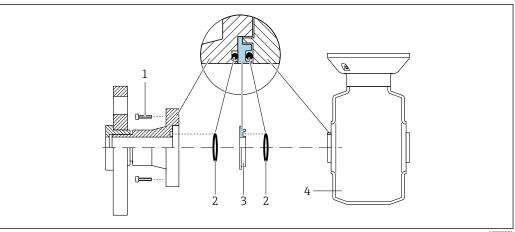
Montage des anneaux de mise à la terre (DN 2 à 25 (1/12 à 1"))

Tenir compte des informations sur la compensation de potentiel .

Dans le cas de raccords process plastiques (p. ex. raccords par bride ou manchon à souder), il convient d'assurer une compensation de potentiel entre le capteur et le produit via des anneaux de mise à la terre supplémentaires. L'absence d'anneaux de mise à la terre peut affecter la précision de mesure ou provoquer la destruction du capteur par corrosion électrochimique des électrodes.

- Selon l'option commandée, on utilisera des disques plastiques à la place des anneaux de mise à la terre pour les raccords process. Ces disques plastiques servent uniquement d'entretoises et n'ont aucune fonction de compensation de potentiel. Ils assurent en outre l'étanchéité à l'interface capteur/raccord process. Toutefois, pour les raccords process sans anneaux de mise à terre métalliques, ces disques/joints plastiques ne doivent pas être retirés et doivent toujours rester en place!
 - Les anneaux de mise à la terre peuvent être commandés séparément comme accessoires auprès d'Endress+Hauser → ≅ 255. Lors de la commande, veiller à ce que les anneaux de mise à la terre soient compatibles avec le matériau des électrodes. Sinon il y a un risque de destruction des électrodes par corrosion électrochimique!

 - Les anneaux de mise à la terre, avec les joints, sont montés dans les raccords process. Ils n'influencent pas la lonqueur montée.



A002897

- Montage des anneaux de mise à la terre
- 1 Vis six pans pour raccord process
- 2 Joints toriques
- 3 Disque en plastique (entretoise) ou anneau de mise à la terre
- 4 Capteur
- 1. Desserrer les 4 ou 6 vis à six pans (1) et retirer le raccord process du capteur (4).
- 2. Enlever les disques en plastique (3) avec les deux joints toriques (2) du raccord process.
- 3. Poser le premier joint torique (2) à nouveau dans la gorge du raccord process.
- 4. Placer l'anneau de mise à la terre métallique (3) comme représenté dans le raccord process.
- 5. Poser le second joint torique (2) dans la gorge de l'anneau de mise à la terre.
- 6. Monter le raccord process à nouveau sur le capteur. Dans ce cas, veiller à respecter les couples de serrage de vis maximum pour des filetages lubrifiés : 7 Nm (5,2 lbf ft)

6.2.4 Montage du boîtier du transmetteur : Proline 500 – numérique

AATTENTION

Température ambiante trop élevée!

Risque de surchauffe de l'électronique et possibilité de déformation du boîtier.

- ► Ne pas dépasser la température ambiante maximale autorisée. → 🗎 27
- ► Lors de l'utilisation à l'extérieur : éviter le rayonnement solaire direct et les fortes intempéries, notamment dans les régions climatiques chaudes.

AATTENTION

Une contrainte trop importante peut endommager le boîtier!

► Eviter les contraintes mécaniques trop importantes.

Le transmetteur peut être monté des façons suivantes :

- Montage sur colonne
- Montage mural

Montage sur tube

Outils nécessaires :

- Clé à fourche de 10
- Tournevis Torx TX 25

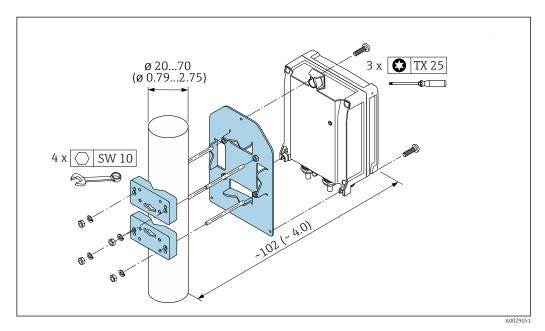
32

AVIS

Couple de serrage trop important pour les vis de fixation!

Risque de dommages sur le transmetteur en plastique.

▶ Serrer les vis de fixation avec le couple de serrage indiqué : 2,5 Nm (1,8 lbf ft)

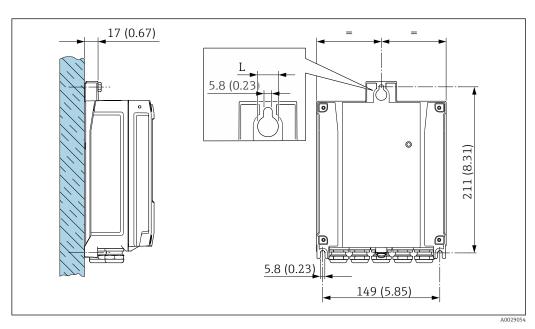


■ 10 Unité mm (in)

Montage mural

Outils requis:

Percer avec un foret de Ø 6,0 mm



■ 11 Unité de mesure mm (in)

L Dépend de la caractéristique de commande "Boîtier du transmetteur"

Caractéristique de commande "Boîtier du transmetteur" Option $\bf A$, aluminium, revêtu : L=14 mm (0,55 in)

1. Percer les trous.

- 2. Placer les chevilles dans les perçages.
- 3. Visser légèrement les vis de fixation.
- 4. Placer le boîtier de transmetteur sur les vis de fixation et l'accrocher.
- 5. Serrer les vis de fixation.

6.2.5 Montage du boîtier du transmetteur : Proline 500

ATTENTION

Température ambiante trop élevée!

Risque de surchauffe de l'électronique et possibilité de déformation du boîtier.

- ► Ne pas dépasser la température ambiante maximale autorisée. → 🗎 27
- ► Lors de l'utilisation à l'extérieur : éviter le rayonnement solaire direct et les fortes intempéries, notamment dans les régions climatiques chaudes.

ATTENTION

Une contrainte trop importante peut endommager le boîtier!

► Eviter les contraintes mécaniques trop importantes.

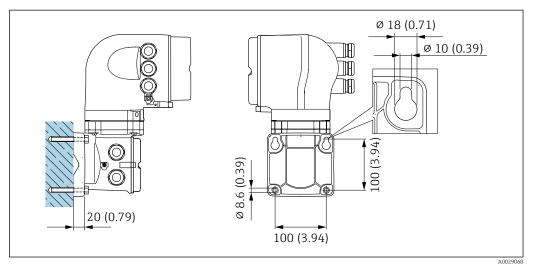
Le transmetteur peut être monté des façons suivantes :

- Montage sur colonne
- Montage mural

Montage mural

Outils requis

Percer avec un foret de Ø 6,0 mm

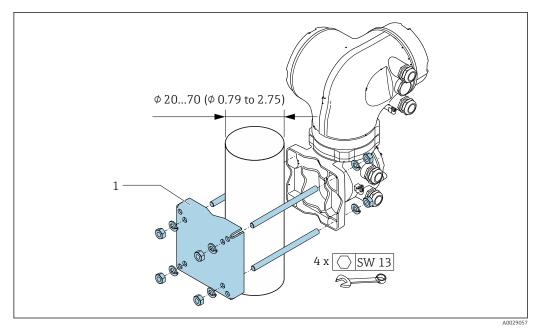


■ 12 Unité de mesure mm (in)

- 1. Percer les trous.
- 2. Placer les chevilles dans les perçages.
- 3. Visser légèrement les vis de fixation.
- 4. Placer le boîtier de transmetteur sur les vis de fixation et l'accrocher.
- 5. Serrer les vis de fixation.

Montage sur tube

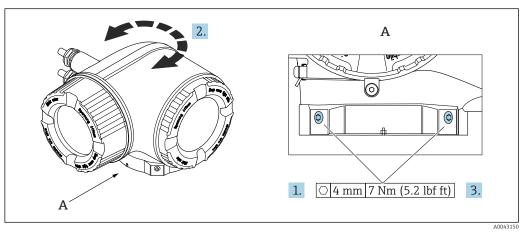
Outils requis Clé à fourche de 13



■ 13 Unité de mesure mm (in)

6.2.6 Rotation du boîtier de transmetteur : Proline 500

Pour faciliter l'accès au compartiment de raccordement ou à l'afficheur, le boîtier du transmetteur peut être tourné.

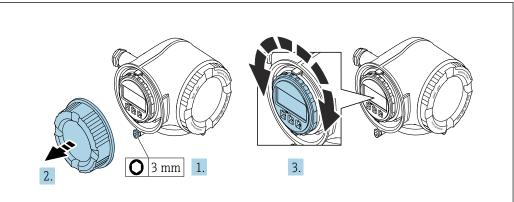


■ 14 Boîtier Ex

- 1. Desserrer les vis de fixation.
- 2. Tourner le boîtier dans la position souhaitée.
- 3. Serrer les vis de fixation.

6.2.7 Rotation du module d'affichage : Proline 500

Le module d'affichage peut être tourné afin de faciliter la lecture et la configuration.



A0030035

- 1. Selon la version de l'appareil : desserrer le crampon de sécurité du couvercle du compartiment de raccordement.
- 2. Dévisser le couvercle du compartiment de raccordement.
- 3. Tourner le module d'affichage dans la position souhaitée : max. $8 \times 45^{\circ}$ dans chaque direction.
- 4. Visser le couvercle du compartiment de raccordement.
- 5. Selon la version de l'appareil : fixer le crampon de sécurité du couvercle du compartiment de raccordement.

6.3 Contrôle du montage

L'appareil est-il intact (contrôle visuel) ?	
L'appareil de mesure est-il conforme aux spécifications du point de mesure ? Par exemple : Température de process Pression (voir la section "Diagramme de pression et de température" dans le document "Information technique". Température ambiante Gamme de mesure	
La position de montage correcte a-t-elle été sélectionnée pour le capteur → 🗎 25 ? Selon le type de capteur Selon la température du produit mesuré Selon les propriétés du produit mesuré (dégazage, chargé de matières solides)	
Le sens de la flèche sur la plaque signalétique du capteur correspond-il au sens d'écoulement réel du produit dans la conduite $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
L'identification et l'étiquetage du point de mesure sont-ils corrects (contrôle visuel) ?	
Les vis de fixation sont-elles serrées avec le couple de serrage correct ?	

7 Raccordement électrique

A AVERTISSEMENT

Composants sous tension! Toute opération effectuée de manière incorrecte sur les connexions électriques peut provoquer une décharge électrique.

- ► Installer un dispositif de sectionnement (interrupteur ou disjoncteur de puissance) permettant de couper facilement l'appareil de la tension d'alimentation.
- ► En plus du fusible de l'appareil, inclure une protection contre les surintensités avec max. 10 A dans l'installation.

7.1 Sécurité électrique

Conformément aux réglementations nationales applicables.

7.2 Exigences de raccordement

7.2.1 Outils requis

- Pour les entrées de câble : utiliser un outil approprié
- Pour le crampon de sécurité : clé à six pans 3 mm
- Pince à dénuder
- En cas d'utilisation de câbles toronnés : pince à sertir pour extrémité préconfectionnée
- Pour retirer les câbles des bornes : tournevis plat ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Exigences relatives au câble de raccordement

Les câbles de raccordement mis à disposition par le client doivent satisfaire aux exigences suivantes.

Câble de terre de protection pour la borne de terre externe

Section de conducteur < 2,1 mm² (14 AWG)

L'utilisation d'une cosse de câble permet de raccorder des sections plus importantes.

L'impédance de la mise à la terre doit être inférieure à 2 Ω .

Gamme de température admissible

- Les directives d'installation en vigueur dans le pays d'installation doivent être respectées.
- Les câbles doivent être adaptés aux températures minimales et maximales attendues.

Câble d'alimentation électrique (y compris conducteur pour la borne de terre interne)

Câble d'installation normal suffisant.

Câble de signal

PROFINET

La norme IEC 61156-6 précise que CAT 5 est la catégorie minimum pour un câble utilisé pour PROFINET. CAT 5e et CAT 6 sont recommandés.



Pour plus d'informations sur la planification et l'installation de réseaux PROFINET, voir : "PROFINET Cabling and Interconnection Technology", directive pour PROFINET

Sortie courant 0/4 à 20 mA

Un câble d'installation standard est suffisant.

Impulsion /fréquence /sortie tout ou rien

Un câble d'installation standard est suffisant.

Sortie relais

Câble d'installation standard suffisant

Entrée courant 0/4 à 20 mA

Un câble d'installation standard est suffisant.

Entrée état

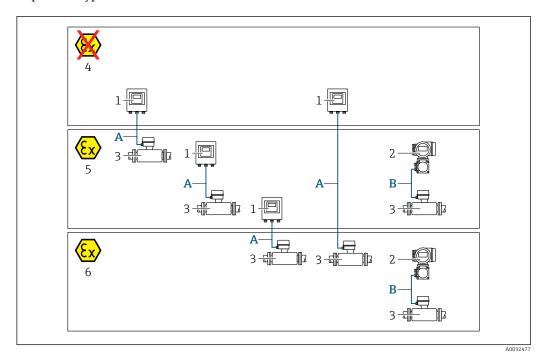
Un câble d'installation standard est suffisant.

Diamètre de câble

- Raccords de câble fournis : $M20 \times 1,5$ avec câble Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Bornes à ressort : Adaptées aux torons et torons avec extrémités préconfectionnées.
 Section de câble 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Choix du câble de raccordement entre le transmetteur et le capteur

Dépend du type de transmetteur et des zones d'installation



- 1 Transmetteur Proline 500 numérique
- 2 Transmetteur Proline 500
- 3 Capteur Promag
- 4 Zone non explosible
- 5 Zone explosible : Zone 2 ; Class I, Division 2
- 6 Zone explosible : Zone 1 ; Class I, Division 1
- A Câble standard vers le transmetteur 500 numérique → 🖺 39 Transmetteur installé en zone non explosible ou en zone explosible : Zone 2 ; Class I, Division 2 / capteur installé en zone explosible : Zone 2 ; Class I, Division 2 ou Zone 1 ; Class I, Division 1
- B Câble de signal vers le transmetteur $500 \rightarrow \stackrel{\text{\tiny \square}}{=} 40$ Transmetteur et capteur installés en zone explosible : Zone 2 ; Class I, Division 2 ou Zone 1 ; Class I, Division 1

A : Câble de raccordement entre le capteur et le transmetteur : Proline 500 – numérique Câble standard

Un câble standard avec les spécifications suivantes peut être utilisé comme câble de raccordement.

Construction	4 fils (2 paires) ; fils CU toronnés dénudés ; paire toronnée avec blindage commun	
Blindage Tresse en cuivre étamée, couvercle optique ≥ 85 %		
Longueur de câble	r de câble Maximum 300 m (900 ft), voir le tableau suivant.	

	Longueurs de câble pour une utilisation en			
Section	Zone non explosible, Zone explosible : Zone 2 ; Class I, Division 2	Zone explosible : Zone 1 ; Class I, Division 1		
0,34 mm ² (AWG 22)	80 m (240 ft)	50 m (150 ft)		
0,50 mm ² (AWG 20)	120 m (360 ft)	60 m (180 ft)		
0,75 mm ² (AWG 18)	180 m (540 ft)	90 m (270 ft)		
1,00 mm ² (AWG 17)	240 m (720 ft)	120 m (360 ft)		

	Longueurs de câble pour une utilisation en			
Section	Zone non explosible, Zone explosible : Zone 2 ; Class I, Division 2	Zone explosible : Zone 1 ; Class I, Division 1		
1,50 mm ² (AWG 15)	300 m (900 ft)	180 m (540 ft)		
2,50 mm ² (AWG 13)	300 m (900 ft)	300 m (900 ft)		

Câble de raccordement disponible en option

Construction	$2\times2\times0.34~mm^2$ (AWG 22) câble PVC $^{1)}$ avec blindage commun (2 paires, fils CU toronnés dénudés ; paire toronnée)	
Résistance à la flamme	Selon DIN EN 60332-1-2	
Résistance aux huiles	Selon DIN EN 60811-2-1	
Blindage	Tresse en cuivre étamée, couvercle optique ≥ 85 %	
Température de service	Pose fixe : $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; pose mobile : $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$	
Longueur de câble disponible	Fixe: 20 m (60 ft); variable: jusqu'à maximum 50 m (150 ft)	

1) Le rayonnement UV peut détériorer la gaine extérieure du câble. Protéger le câble de l'exposition au soleil si possible.

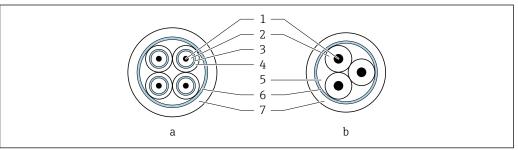
${\it B}$: câble de raccordement entre le capteur et le transmetteur : Proline 500 Câble de signal

Construction	$3\times0.38~mm^2$ (20 AWG) avec blindage de cuivre tressé, commun (Ø \sim 9,5 mm (0,37 in)) et fils blindés individuellement	
Résistance de ligne	$\leq 50 \Omega/\text{km} (0.015 \Omega/\text{ft})$	
Capacité : fil/blindage	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)	
Longueur de câble (max.)	Dépend de la conductivité du produit, max. 200 m (656 ft)	
Longueurs de câble (disponibles à la commande)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) ou longueur variable jusqu'à max. 200 m (600 ft)	
Diamètre de câble	9,4 mm (0,37 in) ± 0,5 mm (0,02 in)	
Température de service	-20 +80 °C (-4 +176 °F)	

Câble de bobine

Construction	$3\times0.75~mm^2$ (18 AWG) avec blindage de cuivre tressé, commun (Ø \sim 9 mm (0,35 in)) et fils blindés individuellement
Résistance de ligne	≤ 37 Ω/km (0,011 Ω/ft)
Capacité fil/fil, blindage mis à la terre	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Longueur de câble (max.)	Dépend de la conductivité du produit, max. 200 m (656 ft)
Longueurs de câble (disponibles à la commande)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) ou longueur variable jusqu'à max. 200 m (600 ft)
Diamètre de câble	8,8 mm (0,35 in) ± 0,5 mm (0,02 in)

Température de service continue	−20 +80 °C (−4 +176 °F)
Tension d'épreuve pour isolation de câble	≤ AC 1433 V rms 50/60 Hz ou ≥ DC 2026 V



A0029151

■ 15 Section de câble

- a Câble d'électrode
- h Câble de bobine
- 1 Fi
- 2 Isolation de fil
- 3 Blindage de fil
- 4 Gaine de fil
- 5 Renfort de fil
- 6 Blindage de câble
- 7 Gaine extérieure

Utilisation dans un environnement fortement parasité

L'ensemble de mesure satisfait aux exigences de sécurité générales \rightarrow \cong 253 et aux spécifications CEM \rightarrow \cong 240.

La mise à la terre est réalisée par le biais de la borne de terre prévue à cet effet et située à l'intérieur du compartiment de raccordement. Veiller à ce que les portions de câble dénudées et torsadées jusqu'à la borne de terre soient aussi courtes que possibles.

7.2.3 Affectation des bornes

Transmetteur: tension d'alimentation, E/S

L'affectation des bornes des entrées et des sorties dépend de la version d'appareil commandée. L'affectation des bornes spécifique à l'appareil est indiquée sur l'autocollant dans le cache-bornes.

	sion ntation	Entrée/sortie 1	Entrée 2	/sortie 2	Entrée :	/sortie 3	Entrée	/sortie 4
1 (+)	2 (-)	PROFINET	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)
		(connecteur RJ45)	Affectation des bornes spécifique à l'appareil : étiquette autocollante dans cache-bornes.			itocollante		

Boîtier de raccordement du transmetteur et du capteur : câble de raccordement

Le capteur et le transmetteur, qui sont montés dans des emplacements différents, sont interconnectés par un câble de raccordement. Le câble est connecté via le boîtier de raccordement du capteur et le boîtier du transmetteur.

Occupation des bornes et connexion du câble de raccordement :

- Proline 500 numérique →

 45
- Proline 500 → 🖺 52

7.2.4 Connecteurs d'appareil disponibles

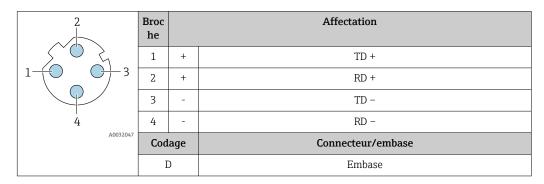
Les connecteurs d'appareil ne doivent pas être utilisés en zone explosible!

Variante de commande "Entrée ; sortie 1", option RA "PROFINET"

Variante de commande	Entrée de câble/raccord		
"Raccordement électrique"	2	3	
L, N, P, U	Connecteur M12 × 1	-	
R ^{1) 2)} , S ^{1) 2)} , T ^{1) 2)} , V ^{1) 2)}	Connecteur M12 × 1	Connecteur M12 × 1	

- Ne peut pas être combiné à une antenne WLAN externe (variante de commande "Accessoires compris", option P8) d'un adaptateur RJ45 M12 pour l'interface service (variante de commande "Accessoires montés", option NB) ou du module d'affichage et de configuration séparé DKX001.
- 2) Adapté à l'intégration de l'appareil dans une topologie en anneau.

7.2.5 Affectation des broches du connecteur d'appareil



7.2.6 Préparation de l'appareil de mesure

Effectuer les étapes dans l'ordre suivant :

- 1. Monter le capteur et le transmetteur.
- 2. Boîtier de raccordement capteur : raccorder le câble de raccordement.
- 3. Transmetteur : raccorder le câble de raccordement.
- 4. Transmetteur : raccorder le câble de signal et le câble pour la tension d'alimentation.

AVIS

Etanchéité insuffisante du boîtier!

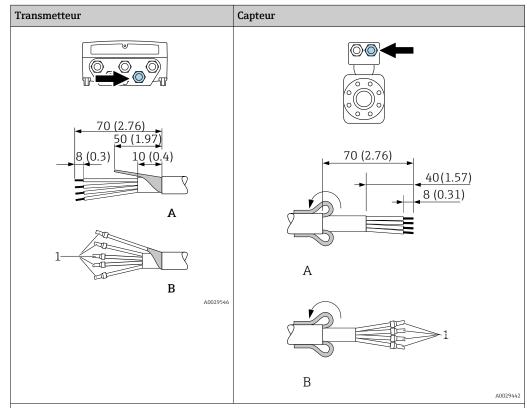
Le bon fonctionnement de l'appareil de mesure risque d'être compromis.

- ▶ Utiliser des presse-étoupe appropriés, adaptés au degré de protection de l'appareil.
- 1. Retirer le bouchon aveugle le cas échéant.
- 2. Si l'appareil de mesure est fourni sans les presse-étoupe : Mettre à disposition des presse-étoupe adaptés au câble de raccordement correspondant.
- 3. Si l'appareil de mesure est fourni avec les presse-étoupe : Respecter les exigences relatives aux câbles de raccordement → 🖺 37.

7.2.7 Préparation du câble de raccordement : Proline 500 – numérique

Pour terminer le câble de raccordement, respecter les points suivants :

► Pour les câble avec fils fins (câbles toronnés) : Equiper les fils d'extrémités préconfectionnées.



Unité de mesure mm (in)

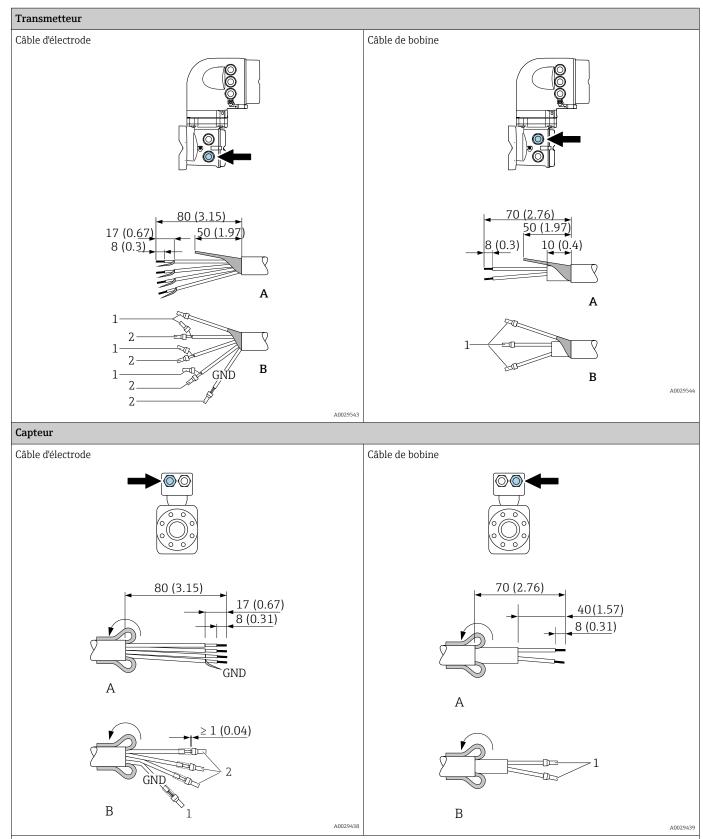
- A = Terminer le câble
- B = Sertir les câbles de fils fins d'extrémités préconfectionnées (câbles toronnés)
- 1 = Extrémités préconfectionnées rouges, ϕ 1,0 mm (0,04 in)

7.2.8 Préparation du câble de raccordement : Proline 500

Pour terminer le câble de raccordement, respecter les points suivants :

- 1. Dans le cas d'un câble d'électrode :

 Veiller à ce que les extrémités préconfectionnées n'entrent pas en contact avec les blindages de câble du côté capteur. Distance minimum = 1 mm (exception : câble "GND" vert)
- 2. Dans le cas d'un câble de bobine : Isoler l'un des trois fils du câble au niveau du renfort. Seuls deux fils sont nécessaires pour le raccordement.
- 3. Pour les câble avec fils fins (câbles toronnés) : Equiper les fils d'extrémités préconfectionnées.



Unité de mesure mm (in)

- A = Terminer le câble
- B = Sertir les câbles de fils fins d'extrémités préconfectionnées (câbles toronnés)
- 1 = Extrémités préconfectionnées rouges, ϕ 1,0 mm (0,04 in)
- 2 = Extrémités préconfectionnées blanches, ϕ 0,5 mm (0,02 in)

7.3 Raccordement de l'appareil de mesure: Proline 500 numérique

AVIS

Un raccordement incorrect compromet la sécurité électrique!

- Seul le personnel spécialisé dûment formé est autorisé à effectuer des travaux de raccordement électrique.
- Respecter les prescriptions et réglementations nationales en vigueur.
- Respecter les règles de sécurité locales en viqueur sur le lieu de travail.
- Toujours raccorder le câble de terre de protection ⊕ avant de raccorder d'autres câbles.
- En cas d'utilisation en zone explosible, respecter les consignes de la documentation Ex spécifique à l'appareil.

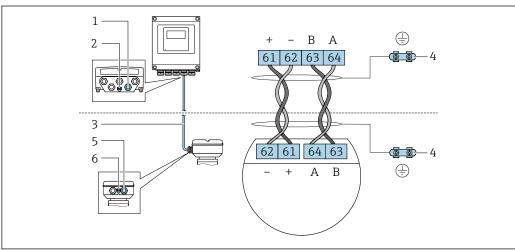
7.3.1 Branchement du câble de raccordement

AVERTISSEMENT

Risque d'endommagement de l'électronique!

- Raccorder le capteur et le transmetteur à la même compensation de potentiel.
- Ne relier ensemble que les capteurs et transmetteurs portant le même numéro de série.
- Mettre le boîtier de raccordement du capteur à la terre via la borne à visser externe.

Affectation des bornes du câble de raccordement



- Entrée pour le câble du boîtier du transmetteur 1
- Terre de protection (PE)
- Câhle de raccordement communication ISEM
- Mise à la terre via connexion de terre ; dans la version avec connecteur d'appareil, la mise à la terre est assurée par le connecteur lui-même
- Entrée pour câble ou raccordement du connecteur d'appareil sur le boîtier de raccordement du capteur
- Terre de protection (PE)

Branchement du câble de raccordement au boîtier de raccordement du capteur

- Raccordement via les bornes avec caractéristique de commande "Boîtier de raccordement du capteur":
 - Option **B** "Inox, hygiénique" → 🖺 47
- Raccordement via les connecteurs avec caractéristique de commande "Boîtier de raccordement du capteur":

Option **C**: "Ultracompact, hygiénique, inox" $\rightarrow \triangleq 48$

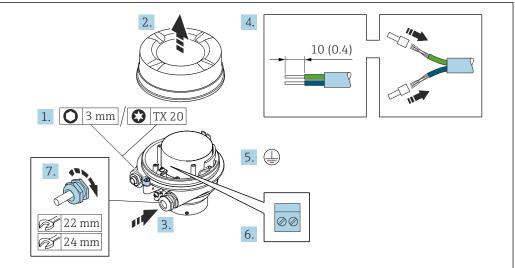
Branchement du câble de raccordement au transmetteur

Le câble est raccordé au transmetteur via les bornes $\rightarrow \implies 49$.

Raccordement du boîtier de raccordement du capteur via les bornes

Pour la version d'appareil avec caractéristique de commande "Boîtier de raccordement du capteur" :

Option A "Aluminium, revêtu"



A0029616

- 1. Desserrer le crampon de sécurité du couvercle du boîtier.
- 2. Dévisser le couvercle du boîtier.
- 3. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble, afin de garantir l'étanchéité.
- 4. Dénuder le câble et ses extrémités. Dans le cas de câbles toronnés, sertir des extrémités préconfectionnées.
- 5. Connecter la terre de protection.
- 6. Raccorder le câble conformément à l'occupation des bornes du câble de raccordement.
- 7. Serrer fermement les presse-étoupe.
 - Ainsi se termine le raccordement du câble de raccordement.

A AVERTISSEMENT

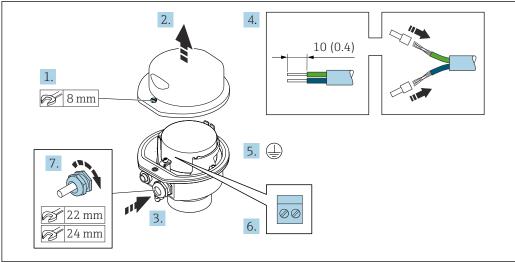
Suppression du mode de protection du boîtier en raison d'une étanchéité insuffisante du boîtier.

- ► Visser le raccord fileté du couvercle sans utiliser de lubrifiant. Le raccord fileté du couvercle est enduit d'un lubrifiant sec.
- 8. Visser le couvercle du boîtier.
- 9. Serrer le crampon de sécurité du couvercle du boîtier.

Raccordement du boîtier de raccordement du capteur via les bornes

Pour la version d'appareil avec variante de commande "Boîtier de raccordement du capteur" :

Option B "Inox, hygiénique"



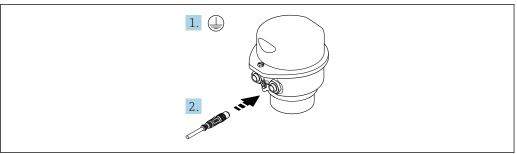
A0029613

- 1. Dévisser la vis d'arrêt du couvercle de boîtier.
- 2. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 3. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble, afin de garantir l'étanchéité.
- 4. Dénuder le câble et ses extrémités. Dans le cas de câbles toronnés, sertir des extrémités préconfectionnées.
- 5. Connecter la terre de protection.
- 6. Raccorder le câble conformément à l'occupation des bornes du câble de raccordement.
- 7. Serrer fermement les presse-étoupe.
 - ► Ainsi se termine le raccordement du câble de raccordement.
- 8. Fermer le couvercle du boîtier.
- 9. Serrer la vis d'arrêt du couvercle de boîtier.

Raccordement du boîtier de raccordement du capteur via le connecteur

Pour la version d'appareil avec variante de commande "Boîtier de raccordement du capteur" :

Option **C**: "Ultracompact, hygiénique, inox"



A002961

- 1. Connecter la terre de protection.
- 2. Raccorder le connecteur.

Branchement du câble de raccordement au transmetteur

- 1. Desserrer les 4 vis de fixation du couvercle du boîtier.
- 2. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 3. Ouvrir le cache-bornes.
- 4. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble, afin de garantir l'étanchéité.
- 5. Dénuder le câble et ses extrémités. Dans le cas de câbles toronnés, sertir des embouts.
- 6. Raccorder la terre de protection.
- 7. Raccorder le câble conformément à l'affectation des bornes du câble de raccordement → \(\beta\) 45.
- 8. Serrer fermement les presse-étoupes.
 - Le branchement du câble de raccordement est maintenant terminé.
- 9. Fermer le couvercle du boîtier.
- 10. Serrer la vis d'arrêt du couvercle de boîtier.
- **11.** Une fois le branchement du câble de raccordement terminé : Raccorder le câble de signal et le câble d'alimentation .

7.3.2 Intégration du transmetteur dans un réseau

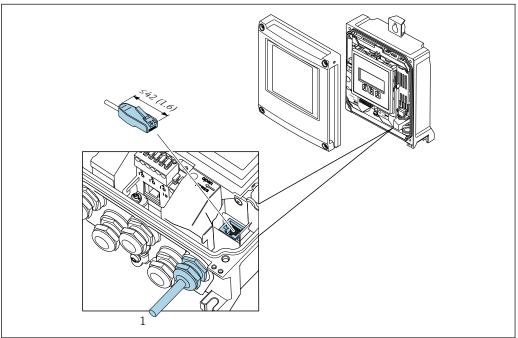
Cette section présente uniquement les options de base pour l'intégration de l'appareil dans un réseau.

Intégration via l'interface service

L'appareil est intégré via le raccordement à l'interface service (CDI-RJ45).

Tenir compte de ce qui suit lors du raccordement :

- Câble recommandé : CAT5e, CAT6 ou CAT7, avec connecteur blindé (p. ex. marque : YAMAICHI ; réf. Y-ConProfixPlug63/Prod. ID produit : 82-006660)
- Épaisseur de câble maximale : 6 mm
- Longueur du connecteur, y compris protection anti-pli : 42 mm
- Rayon de courbure : 5 x épaisseur du câble



A003383

1 Interface de service (CDI-RJ45)

Un adaptateur permettant de relier le RJ45 au connecteur M12 est disponible en option pour la zone non explosible :

Caractéristique de commande "Accessoires", option **NB** : "Adaptateur RJ45 M12 (interface service)"

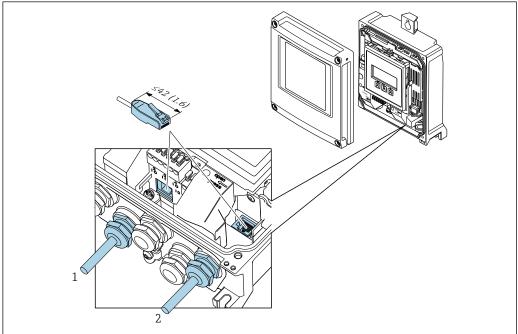
L'adaptateur connecte l'interface service (CDI-RJ45) à un connecteur M12 monté dans l'entrée de câble. Le raccordement à l'interface service peut ainsi être établi via un connecteur M12 sans ouvrir l'appareil.

Intégration dans une topologie en anneau

L'appareil est intégré via la borne de raccordement pour la transmission de signal (sortie 1) et le raccordement à l'interface service (CDI-RJ45).

Tenir compte de ce qui suit lors du raccordement :

- Câble recommandé : CAT5e, CAT6 ou CAT7, avec connecteur blindé (p. ex. marque : YAMAICHI ; réf. Y-ConProfixPluq63/Prod. ID produit : 82-006660)
- Épaisseur de câble maximale : 6 mm
- Lonqueur du connecteur, y compris protection anti-pli : 42 mm
- Rayon de courbure : 2,5 x épaisseur du câble



Δ003383

- 1 Raccordement PROFINET
- 2 Interface de service (CDI-RJ45)
- Un adaptateur pour connecteur RJ45 vers M12 est disponible en option : Caractéristique de commande "Accessoires", option **NB** : "Adaptateur RJ45 M12 (interface service)"

L'adaptateur connecte l'interface service (CDI-RJ45) à un connecteur M12 monté dans l'entrée de câble. Le raccordement à l'interface service peut ainsi être établi via un connecteur M12 sans ouvrir l'appareil.

7.4 Raccordement de l'appareil de mesure : Proline 500

AVIS

Un raccordement incorrect compromet la sécurité électrique!

- ► Seul le personnel spécialisé dûment formé est autorisé à effectuer des travaux de raccordement électrique.
- ► Respecter les prescriptions et réglementations nationales en viqueur.
- ▶ Respecter les règles de sécurité locales en vigueur sur le lieu de travail.
- ► Toujours raccorder le câble de terre de protection ⊕ avant de raccorder d'autres câbles.
- ► En cas d'utilisation en zone explosible, respecter les consignes de la documentation Ex spécifique à l'appareil.

7.4.1 Raccordement du câble de raccordement

AVERTISSEMENT

Risque d'endommagement de l'électronique!

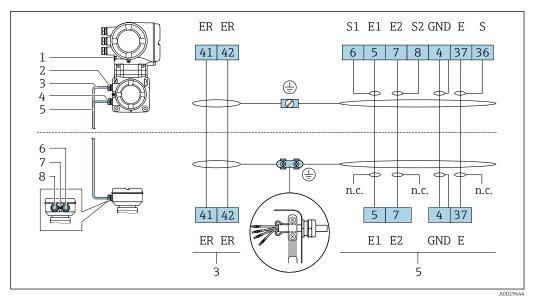
- ► Raccorder le capteur et le transmetteur à la même compensation de potentiel.
- ▶ Ne relier ensemble que les capteurs et transmetteurs portant le même numéro de série.
- ▶ Mettre le boîtier de raccordement du capteur à la terre via la borne à visser externe.

ATTENTION

Écart de mesure dû au raccourcissement du câble de raccordement

► Le câble de raccordement est prêt pour le montage et doit être utilisé dans la longueur fournie. Le raccourcissement du câble de raccordement peut affecter la précision de mesure du capteur.

Affectation des bornes du câble de raccordement



- 1 Terre de protection (PE)
- 2 Entrée de câble pour câble de bobine du boîtier de raccordement du transmetteur
- 3 Câble de bobine
- 4 Entrée de câble pour câble de signal du boîtier de raccordement du transmetteur
- 5 Câble de signal
- 6 Entrée de câble pour câble de signal du boîtier de raccordement du capteur
- 7 Terre de protection (PE)
- 8 Entrée de câble pour câble de bobine du boîtier de raccordement du capteur

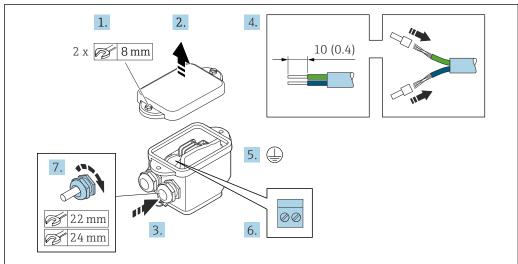
Raccordement du câble de raccordement au boîtier de raccordement du capteur

Raccordement via les bornes avec caractéristique de commande "Boîtier de raccordement du capteur" :

Option **B** "Inox, hygiénique" → 🖺 54

Raccordement du boîtier de raccordement du capteur via les bornes

Pour la version d'appareil, variante de commande "Boîtier de raccordement du capteur" : Option **B** "Inox, hygiénique"



A00296

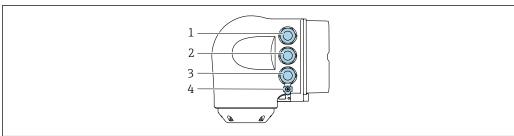
- 1. Dévisser la vis d'arrêt du couvercle de boîtier.
- 2. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 3. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble, afin de garantir l'étanchéité.
- 4. Dénuder le câble et ses extrémités. Dans le cas de câbles toronnés, sertir des extrémités préconfectionnées.
- 5. Connecter la terre de protection.
- 6. Raccorder le câble conformément à l'occupation des bornes du câble de raccordement.
- 7. Serrer fermement les presse-étoupe.
 - └ Ainsi se termine le raccordement des câbles de raccordement.
- 8. Fermer le couvercle du boîtier.
- 9. Serrer la vis d'arrêt du couvercle de boîtier.

3. 10 (0.4) 5. 1. O 3 mm 6. 22 mm 224 mm

Fixation du câble de raccordement au transmetteur

- 1. Desserrer le crampon de sécurité du couvercle du compartiment de raccordement.
- 2. Dévisser le couvercle du compartiment de raccordement.
- 3. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble, afin de garantir l'étanchéité.
- 4. Dénuder le câble et ses extrémités. Dans le cas de câbles toronnés, sertir en plus des extrémités préconfectionnées.
- 5. Connecter la terre de protection.
- 6. Raccorder le câble conformément à l'affectation des bornes du câble de raccordement
 → 🗎 52.
- 7. Serrer fermement les presse-étoupe.
 - ► Ainsi se termine le raccordement des câbles de raccordement.
- 8. Visser le couvercle du compartiment de raccordement.
- 9. Serrer le crampon de sécurité du couvercle du compartiment de raccordement.
- **10.** Après le raccordement des câbles de raccordement : Raccorder le câble de signal et le câble d'alimentation .

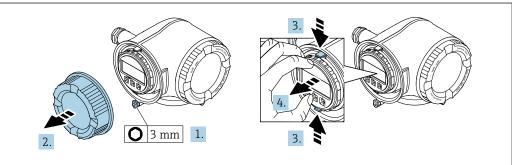
7.4.2 Raccordement du transmetteur



A002678

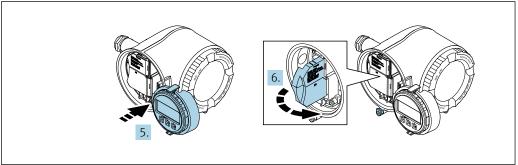
- 1 Borne de raccordement pour la tension d'alimentation
- 2 Borne de raccordement pour la transmission de signal, entrée/sortie
- 3 Borne de raccordement pour la transmission de signal, entrée/sortie ou borne de raccordement pour la connexion réseau via interface service (CDI-RJ45)
- 4 Terre de protection (PE)
- En plus du raccordement de l'appareil via PROFINET avec Ethernet-APL et les entrées/ sorties disponibles, une option de raccordement supplémentaire est également disponible :

Raccordement du connecteur PROFINET avec Ethernet-APL



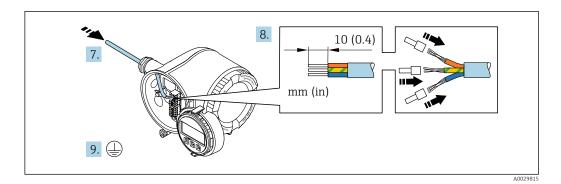
A002981

- 1. Desserrer le crampon de sécurité du couvercle du compartiment de raccordement.
- 2. Dévisser le couvercle du compartiment de raccordement.
- 3. Pincer les pattes du support du module d'affichage.
- 4. Retirer le support du module d'affichage.



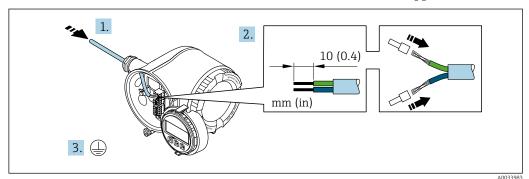
A0029814

- 5. Attacher le support au bord du compartiment de l'électronique.
- 6. Ouvrir le cache-bornes.

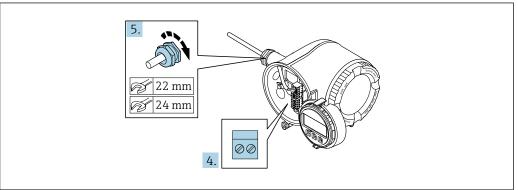


- 7. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Pour garantir l'étanchéité, ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble.
- 8. Dénuder le câble et ses extrémités et le raccorder aux bornes 26-27. Dans le cas de câbles torsadés, il faut également monter des extrémités préconfectionnées.
- 9. Raccorder la terre de protection (PE).
- 10. Serrer fermement les presse-étoupe.
 - ► Ainsi se termine le raccordement via le port APL.

Raccordement de la tension d'alimentation et des entrées/sorties supplémentaires



- 1. Passer le câble à travers l'entrée de câble. Pour garantir l'étanchéité, ne pas retirer la bague d'étanchéité de l'entrée de câble.
- 2. Dénuder le câble et ses extrémités. Dans le cas de câbles torsadés, il faut également monter des extrémités préconfectionnées.
- 3. Raccorder la terre de protection.



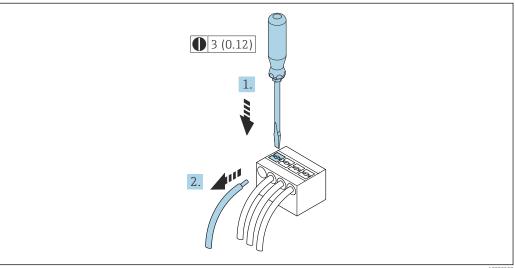
A003398

- 4. Raccorder le câble conformément à l'affectation des bornes.
 - Affectation des bornes du câble de signal : L'affectation des bornes spécifique à l'appareil est indiquée sur l'autocollant dans le cache-bornes.

- 5. Serrer fermement les presse-étoupe.
 - ► Ainsi se termine le raccordement du câble.
- 6. Fermer le cache-bornes.
- 7. Insérer le support du module d'affichage dans le compartiment de l'électronique.
- 8. Visser le couvercle du compartiment de raccordement.
- 9. Fixer le crampon de sécurité du couvercle du compartiment de raccordement.

Retrait d'un câble

Pour retirer un câble de la borne :



■ 16 Unité de mesure mm (in)

- 1. Utiliser un tournevis plat pour appuyer sur la fente entre les deux trous de borne.
- 2. Retirer l'extrémité du câble de la borne.

58 Endress+Hauser

A002959

7.4.3 Intégration du transmetteur dans un réseau

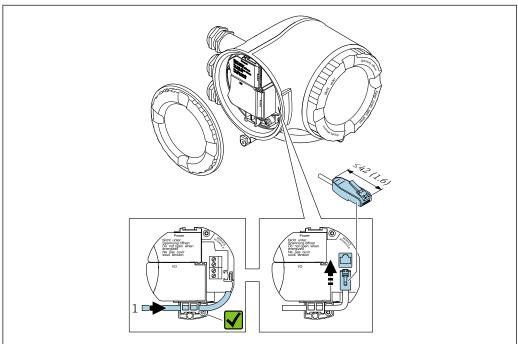
Cette section présente uniquement les options de base pour l'intégration de l'appareil dans un réseau.

Intégration via l'interface service

L'appareil est intégré via le raccordement à l'interface service (CDI-RJ45).

Tenir compte de ce qui suit lors du raccordement :

- Câble recommandé : CAT 5e, CAT 6 ou CAT 7, avec connecteur blindé (p. ex. marque : YAMAICHI ; réf. Y-ConProfixPlug63 / ID produit : 82-006660)
- Épaisseur de câble maximale : 6 mm
- Longueur du connecteur, y compris protection anti-pli : 42 mm
- Rayon de courbure : 5 x épaisseur du câble



A003370

- 1 Interface de service (CDI-RJ45)
- Un adaptateur pour RJ45 vers M12 est disponible en option : Caractéristique de commande "Accessoires", option **NB** : "Adaptateur RJ45 M12 (interface service)"

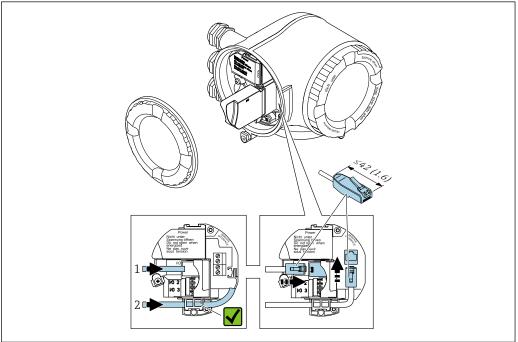
L'adaptateur connecte l'interface service (CDI-RJ45) à un connecteur M12 monté dans l'entrée de câble. Le raccordement à l'interface service peut ainsi être établi via un connecteur M12 sans ouvrir l'appareil.

Intégration dans une topologie en anneau

L'appareil est intégré via la borne de raccordement pour la transmission de signal (sortie 1) et le raccordement à l'interface service (CDI-RJ45).

Tenir compte de ce qui suit lors du raccordement :

- Câble recommandé : CAT5e, CAT6 ou CAT7, avec connecteur blindé (p. ex. marque : YAMAICHI ; réf. Y-ConProfixPlug63 / ID produit : 82-006660)
- Épaisseur de câble maximale : 6 mm
- Longueur du connecteur, y compris protection anti-pli : 42 mm
- Rayon de courbure : 2,5 x épaisseur du câble



A003371

- 1 Raccordement PROFINET
- 2 Interface de service (CDI-RJ45)
- Un adaptateur pour connecteur RJ45 vers M12 est disponible en option : Caractéristique de commande "Accessoires", option **NB** : "Adaptateur RJ45 M12 (interface service)"

L'adaptateur connecte l'interface service (CDI-RJ45) au connecteur M12 monté dans l'entrée de câble. Le raccordement à l'interface service peut ainsi être établi via un connecteur M12 sans ouvrir l'appareil.

7.5 Garantir la compensation de potentiel

7.5.1 Exigences

Pour la compensation de potentiel :

- Tenir compte des concepts de mise à la terre internes
- Tenir compte des conditions de process telles que le matériau du tube et la mise à la terre
- Raccorder le produit, le capteur et le transmetteur au même potentiel électrique
- Utiliser un câble de terre d'une section minimale de 6 mm² (10 AWG) et une cosse de câble pour les raccords de compensation de potentiel

7.5.2 Exemple de raccordement, cas standard

Raccords process métalliques

La compensation de potentiel se fait en général via les raccords process métalliques en contact avec le produit et montés directement sur le capteur. Par conséquent, une compensation de potentiel supplémentaire n'est en principe pas nécessaire.

7.5.3 Exemples de raccordement, cas particuliers

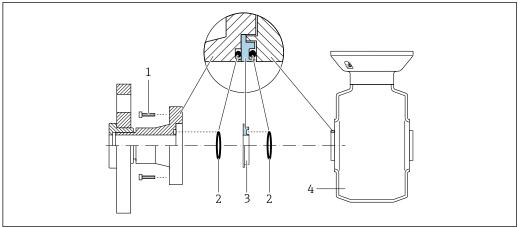
Raccords process en plastique

Pour les raccords process en plastique, la compensation de potentiel entre capteur et produit doit être assurée via des anneaux de mise à la terre supplémentaires ou des raccords process avec électrodes de terre intégrée. L'absence de la compensation de potentiel peut affecter la précision de mesure ou provoquer la destruction du capteur par corrosion électrochimique des électrodes.

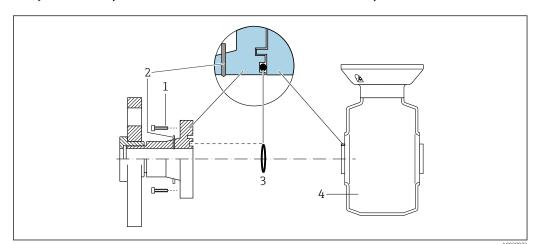
Lors de l'utilisation d'anneaux de mise à la terre, tenir compte des points suivants :

- Selon l'option commandée, on utilisera des disques plastiques à la place des anneaux de mise à la terre pour les raccords process. Ces disques plastiques servent uniquement d'entretoises et n'ont aucune fonction de compensation de potentiel. De plus, ils assurent une fonction d'étanchéité primordiale à l'interface capteur/raccord. Toutefois, pour les raccords process sans anneaux de mise à la terre métalliques, ces disques/joints plastiques ne doivent pas être retirés et doivent toujours rester en place!
- Les anneaux de mise à la terre peuvent être commandés séparément comme accessoire DK5HR* auprès d'Endress+Hauser (ne contient aucun joint). Lors de la commande, veiller à ce que les anneaux de mise à la terre soient compatibles avec le matériau des électrodes. Sinon il y a un risque de destruction des électrodes par corrosion électrochimique!
- Si des joints sont nécessaires, ils peuvent être commandés avec le jeu de joints DK5G*.
- Les anneaux de mise à la terre, y compris les joints, sont montés à l'intérieur des raccords process. Ceci n'affecte pas la longueur montée.

Compensation de potentiel au moyen d'anneaux de mise à la terre supplémentaires



- Vis six pans pour raccord process
- *Ioints toriques*
- Anneau de mise à la terre ou disque en plastique (entretoise)



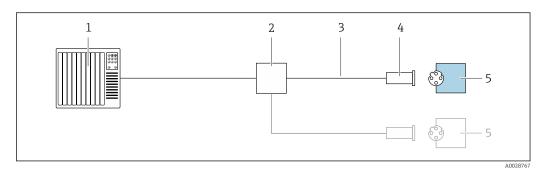
Compensation de potentiel via des électrodes de terre au raccord process

- 1 Vis six pans pour raccord process
- 2 Électrodes de terre intégrées
- 3 Joint torique
- 4 Capteur

7.6 Instructions de raccordement spéciales

7.6.1 Exemples de raccordement

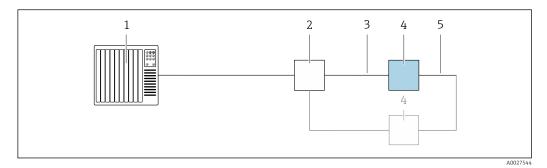
PROFINET



■ 17 Exemple de raccordement pour PROFINET

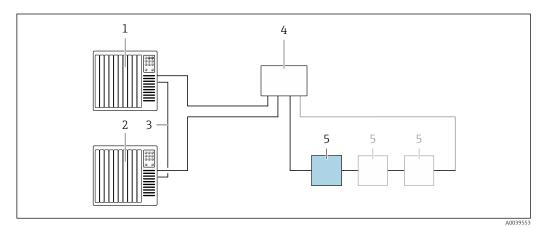
- 1 Système numérique de contrôle commande (p. ex. API)
- 2 Commutateur Ethernet
- 3 Respecter les spécifications de câble
- 4 Connexion d'appareil
- 5 Transmetteur

PROFINET: MRP (Media Redundancy Protocol)



- 1 Système/automate (p. ex. API)
- 2 Commutateur Ethernet
- 4 Transmetteur
- 5 Câble de raccordement entre les deux transmetteurs

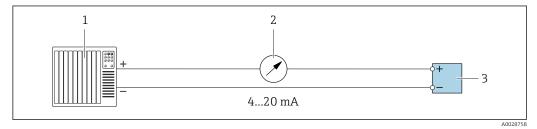
PROFINET: redondance du système S2



■ 18 Exemple de raccordement pour la redondance du système S2

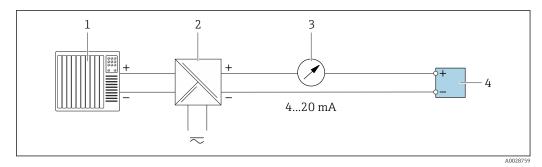
- 1 Système/automate 1 (p. ex. API)
- 2 Synchronisation de systèmes/automates
- 3 Système/automate 2 (p. ex. API)
- 4 Commutateur administré Industrial Ethernet
- 5 Transmetteur

Sortie courant 4-20 mA



■ 19 Exemple de raccordement pour sortie courant 4-20 mA (active)

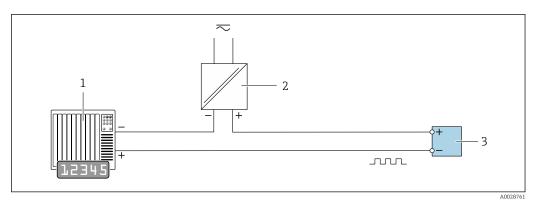
- 1 Système d'automatisation avec entrée courant (p. ex. API)
- 2 Unité d'affichage analogique : observer la charge maximale
- 3 Transmetteur



■ 20 Exemple de raccordement pour sortie courant 4-20 mA (passive)

- 1 Système d'automatisation avec entrée courant (p. ex. API)
- 2 Barrière active pour alimentation électrique (p. ex. RN221N)
- 3 Unité d'affichage analogique : observer la charge maximale
- 4 Transmetteur

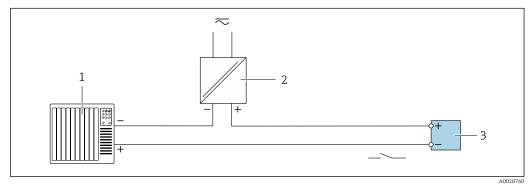
Impulsionimpulsion/fréquence



21 Exemple de raccordement pour sortie impulsion/fréquence (passive)

- 1 Système d'automatisation avec entrée impulsion/fréquence (p. ex. API avec résistance pull-up ou pull-down $10~\mathrm{k}\Omega$)
- 2 Alimentation électrique
- 3 Transmetteur : respecter les valeurs d'entrée → 🖺 230

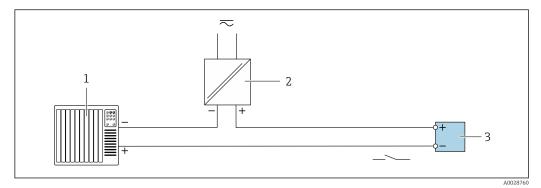
Sortie tout ou rien



■ 22 Exemple de raccordement pour la sortie tout ou rien (passive)

- Système d'automatisation avec entrée tor (p. ex. API avec résistance pull-up ou pull-down $10~\mathrm{k}\Omega$)
- 2 Alimentation électrique
- 3 Transmetteur : respecter les valeurs d'entrée → 🖺 230

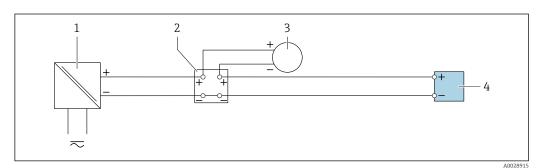
Sortie relais



■ 23 Exemple de raccordement pour la sortie relais (passive)

- 1 Système/automate avec entrée relais (p. ex. API)
- 2 Alimentation électrique
- 3 Transmetteur : respecter les valeurs d'entrée → 🗎 232

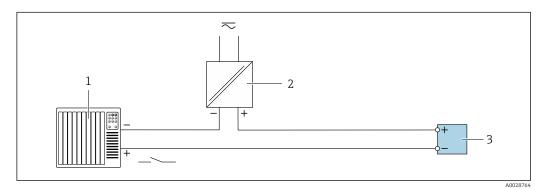
Entrée courant



🖻 24 Exemple de raccordement pour entrée courant 4...20 mA

- 1 Alimentation électrique
- 2 Boîtier de raccordement
- 3 Appareil de mesure externe (pour lire la pression ou la température, par exemple)
- 4 Transmetteur

Entrée état



🛮 25 Exemple de raccordement pour l'entrée état

- 1 Système/automate avec sortie état (p. ex. API)
- 2 Alimentation électrique
- 3 Transmetteur

7.7 Réglages hardware

7.7.1 Réglage du nom de l'appareil

Le nom de repère d'un point de mesure permet de l'identifier rapidement au sein d'une installation. Le nom de repère est équivalent au nom d'appareil (désignation de station de la spécification PROFINET). Le nom d'appareil assigné en usine peut être changé à l'aide des commutateurs DIP ou du système d'automatisation.

Exemple de nom d'appareil (réglage par défaut) : EH-Promag500-XXXX

ЕН	Endress+Hauser	
Promag	Famille d'appareils	
500	Transmetteur	
XXXX	Numéro de série de l'appareil	

Le nom d'appareil actuellement utilisé est affiché dans Configuration \rightarrow Nom de la station .

Réglage du nom de l'appareil à l'aide des commutateurs DIP

La dernière partie du nom de l'appareil peut être réglée à l'aide des commutateurs DIP 1-8. La plage d'adresses se situe entre 1 et 254 (réglage par défaut : numéro de série de l'appareil)

Aperçu des commutateurs DIP

Commutateur DIP	Bit	Description	
1	128		
2	64		
3	32		
4	16	Davis configurable du nom de l'appareil	
5	8	Partie configurable du nom de l'appareil	
6	4		
7	2		
8	1		

Exemple : Réglage du nom de l'appareil EH-PROMAG500-065

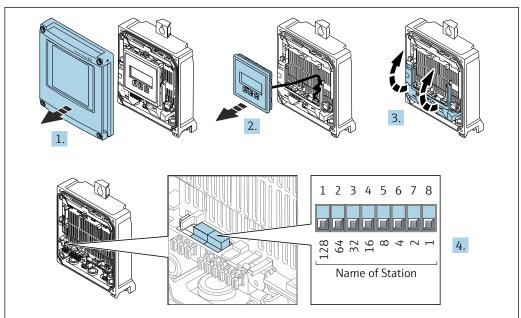
Commutateur DIP	On/off	Bit	Nom de l'appareil
1	OFF	-	
2	ON	64	
37	OFF	-	
8	ON	1	
Numéro de série de l'appareil :		065	EH-PROMAG500-065

Réglage du nom de l'appareil : Proline 500 - numérique

Risque de choc électrique si le boîtier du transmetteur est ouvert.

- ► Avant d'ouvrir le boîtier du transmetteur :
- ▶ Déconnecter l'appareil de l'alimentation.

Par défaut peut **ne pas** être activée → 🖺 68.



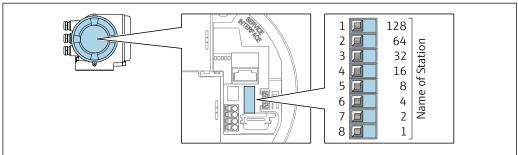
4003440

- 1. Desserrer les 4 vis de fixation du couvercle du boîtier.
- 2. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 3. Ouvrir le cache-bornes.
- 4. Régler le nom d'appareil souhaité à l'aide des commutateurs DIP correspondants sur le module électronique E/S.
- 5. Remonter le transmetteur dans l'ordre inverse.
- 6. Reconnecter l'appareil à l'alimentation électrique.
 - L'adresse appareil configurée est utilisée une fois que l'appareil est redémarré.

Réglage du nom de l'appareil: Proline 500

Risque de choc électrique si le boîtier du transmetteur est ouvert.

- ► Avant d'ouvrir le boîtier du transmetteur :
- ▶ Déconnecter l'appareil de l'alimentation.
- L'adresse IP par défaut peut **ne pas** être activée → 🗎 69.



A003449

- 1. Selon la version du boîtier, desserrer le crampon de sécurité ou la vis de fixation du couvercle du boîtier.
- 2. Selon la version du boîtier, dévisser ou ouvrir le couvercle du boîtier et, le cas échéant, déconnecter l'afficheur local du module électronique principal .
- 3. Régler le nom d'appareil souhaité à l'aide des commutateurs DIP correspondants sur le module électronique E/S.
- 4. Remonter le transmetteur dans l'ordre inverse.

- 5. Reconnecter l'appareil à l'alimentation électrique.
 - L'adresse appareil configurée est utilisée une fois que l'appareil est redémarré.

Réglage du nom de l'appareil via le système d'automatisation

Les commutateurs DIP 1-8 doivent tous être réglés sur **OFF** (réglage par défaut) ou tous sur **ON** pour pouvoir régler le nom de l'appareil via le système d'automatisation.

Le nom d'appareil complet (nom de station) peut être modifié individuellement via le système d'automatisation.

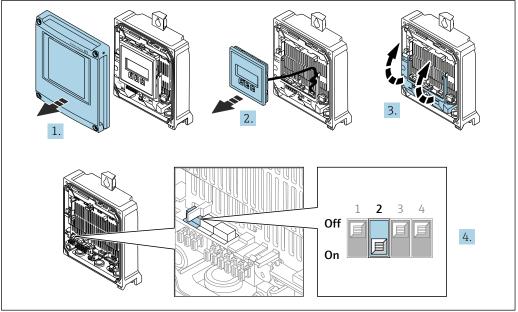
- i
- Le numéro de série utilisé comme partie du nom de l'appareil dans le réglage usine n'est pas sauvegardé. Il n'est pas possible de remettre le nom de l'appareil au réglage usine avec le numéro de série. La valeur "0" est utilisée à la place du numéro de série.
- Lors de l'attribution du nom d'appareil via le système d'automatisation : assigner le nom en lettres minuscules.

7.7.2 Activation de l'adresse IP par défaut

Activation de l'adresse IP par défaut via le commutateur DIP : Proline 500 - numérique

Risque de choc électrique si le boîtier du transmetteur est ouvert.

- ► Avant d'ouvrir le boîtier du transmetteur :
- ▶ Déconnecter l'appareil de l'alimentation.



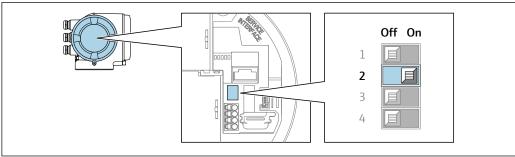
A003450

- 1. Desserrer les 4 vis de fixation du couvercle du boîtier.
- 2. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 3. Ouvrir le cache-bornes.
- 4. Mettre le commutateur DIP n° 2 sur le module électronique E/S de **OFF** \rightarrow **ON**.
- 5. Procéder au remontage du transmetteur dans l'ordre inverse.
- 6. Reconnecter l'appareil à l'alimentation électrique.
 - L'adresse IP par défaut est utilisée une fois que l'appareil est redémarré.

Activation de l'adresse IP par défaut via le commutateur DIP : Proline 500

Risque de choc électrique si le boîtier du transmetteur est ouvert.

- ► Avant d'ouvrir le boîtier du transmetteur :
- ▶ Déconnecter l'appareil de l'alimentation.



A0034499

- 1. Selon la version du boîtier, desserrer le crampon de sécurité ou la vis de fixation du couvercle de boîtier.
- 2. Selon la version du boîtier, dévisser ou ouvrir le couvercle de boîtier et déconnecter l'afficheur local du module électronique principal, si nécessaire .
- 3. Mettre le commutateur DIP n° 2 sur le module électronique E/S de **OFF** \rightarrow **ON**.
- 4. Procéder au remontage du transmetteur dans l'ordre inverse.
- 5. Reconnecter l'appareil à l'alimentation électrique.
 - └ L'adresse IP par défaut est utilisée une fois que l'appareil est redémarré.

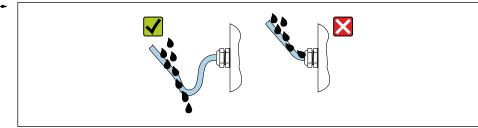
7.8 Garantir l'indice de protection

L'appareil de mesure satisfait à toutes les exigences de l'indice de protection IP66/67, boîtier type 4X.

Afin de garantir l'indice de protection IP66/67, boîtier type 4X, exécuter les étapes suivantes après le raccordement électrique :

- 1. Vérifier que les joints du boîtier sont propres et correctement mis en place.
- 2. Le cas échéant, sécher les joints, les nettoyer ou les remplacer.
- 3. Serrer fermement toutes les vis du boîtier et les couvercles à visser.
- 4. Serrer fermement les presse-étoupe.
- 5. Afin d'empêcher la pénétration d'humidité dans l'entrée de câble :

 Poser le câble de sorte qu'il forme une boucle vers le bas avant l'entrée de câble ("piège à eau").



A002927

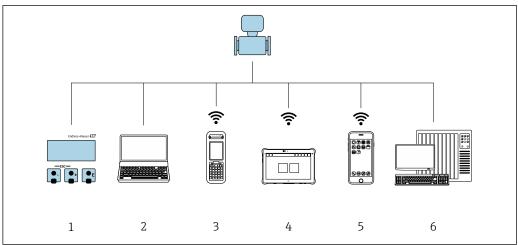
6. Les presse-étoupe fournis ne garantissent pas la protection du boîtier en cas d'utilisation. Ils doivent par conséquent être remplacés par des bouchons aveugles correspondant à la protection du boîtier.

7.9 Contrôle du raccordement

Les câbles ou l'appareil sont-ils intacts (contrôle visuel) ?	
La mise à la terre est-elle correctement réalisée ?	
Les câbles utilisés satisfont-ils aux exigences ?	
Les câbles montés sont-ils exempts de toute traction ?	
Tous les presse-étoupes sont-ils montés, serrés fermement et étanches ? Chemin de câble avec "piège à eau" $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
L'affectation des bornes est-elle correcte ?	
La compensation de potentiel est-elle établie correctement ?	
Des bouchons aveugles ont-ils été insérés dans les entrées de câble inutilisées et les bouchons de transport ont-ils été remplacés par des bouchons aveugles ?	

8 Options de configuration

8.1 Aperçu des options de configuration



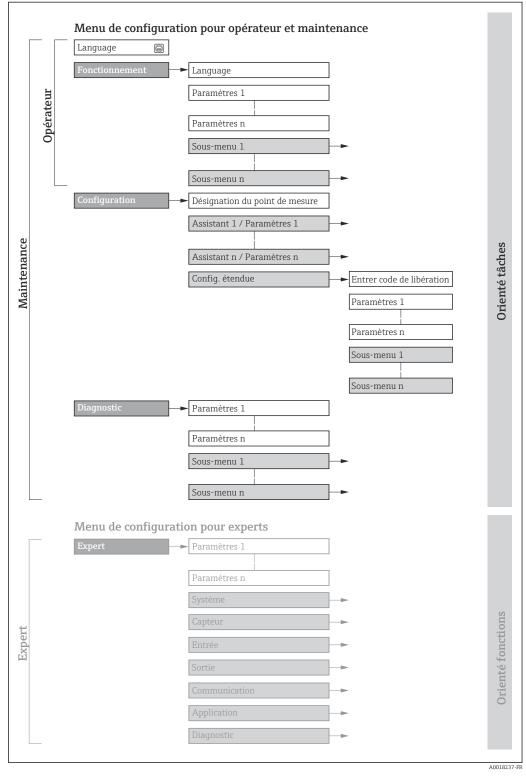
A0024E12

- 1 Configuration sur site via le module d'affichage
- 2 Ordinateur avec navigateur web ou outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 ou SFX370
- 4 Field Xpert SMT70
- 5 Terminal portable mobile
- Système d'automatisation (p. ex. API)

8.2 Structure et principe de fonctionnement du menu de configuration

8.2.1 Structure du menu de configuration

Pour un aperçu du menu de configuration pour les experts : voir le document "Description des paramètres de l'appareil" fourni avec l'appareil > 🖺 255



 \blacksquare 26 Structure schématique du menu de configuration

8.2.2 Concept de configuration

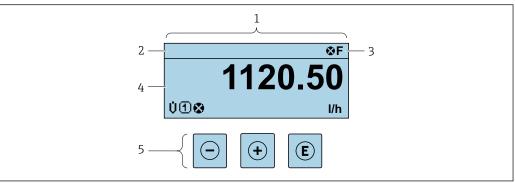
Les différentes parties du menu de configuration sont affectées à des rôles utilisateur déterminés (p. ex. utilisateur, maintenance, etc.). Chaque rôle utilisateur contient des tâches typiques au sein du cycle de vie de l'appareil.

Menu/paramètre		Rôle utilisateur et tâches	Contenu/signification
Language	Orienté tâches	Rôle "Opérateur", "Chargé de maintenance" Tâches en cours de fonctionnement :	 Définition de la langue d'interface Définition de la langue de service du serveur Web Remise à zéro et contrôle de totalisateurs
Fonctionne ment	nt	 Configuration de l'affichage de fonctionnement Lecture des valeurs mesurées 	 Configuration de l'affichage de fonctionnement (p. ex. format d'affichage, contraste d'affichage) Remise à zéro et contrôle de totalisateurs
Configuratio n		Rôle "Chargé de maintenance" Mise en service : Configuration de la mesure Configuration des entrées et sorties Configuration de l'interface de communication	Assistants pour une mise en service rapide : Configuration des unités système Affichage de la configuration E/S Configuration des entrées Configuration des sorties Configuration de l'affichage de fonctionnement Configuration de la suppression des débits de fuite Configuration de la détection de tube vide Configuration étendue Configuration plus précise de la mesure (adaptation aux conditions de mesure particulières) Configuration des totalisateurs Configuration du nettoyage des électrodes (en option) Configuration des paramètres WLAN Administration (Définition code d'accès, remise à zéro de l'appareil de mesure)
Diagnostic		Rôle "Chargé de maintenance" Suppression des défauts: Diagnostic et suppression de défauts de process et d'appareil Simulation des valeurs mesurées	Contient tous les paramètres pour la détermination et l'analyse des défauts de process et d'appareil : Liste de diagnostic Contient jusqu'à 5 messages de diagnostic actuels. Journal d'événements Contient les messages d'événement apparus. Information appareil Contient des informations pour l'identification de l'appareil Valeur mesurée Contient toutes les valeurs mesurées actuelles. Sous-menu Enregistrement des valeurs mesurées avec l'option de commande "HistoROM étendue" Stockage et visualisation des valeurs mesurées Heartbeat Technology Vérification de la fonctionnalité de l'appareil sur demande et documentation des résultats de vérification Simulation Sert à la simulation des valeurs mesurées ou des valeurs de sortie.

Menu/pa	aramètre	Rôle utilisateur et tâches	Contenu/signification
Expert	Orienté fonctions	Tâches qui nécessitent des connaissances détaillées du principe de fonctionnement de l'appareil : • Mise en service de mesures dans des conditions difficiles • Adaptation optimale de la mesure à des conditions difficiles • Configuration détaillée de l'interface de communication • Diagnostic des défauts dans des cas difficiles	Contient tous les paramètres de l'appareil et permet un accès direct à ces derniers au moyen d'un code d'accès. Ce menu est organisé d'après les blocs de fonctions de l'appareil : Système Contient tous les paramètres d'appareil d'ordre supérieur, qui n'affectent ni la mesure ni la communication des valeurs mesurées Capteur Configuration de la mesure. Entrée Configuration de l'entrée état Sortie Configuration des sorties courant analogiques ainsi que de la sortie impulsion/fréquence et tor Communication Configuration de l'interface de communication numérique et du serveur web Application Configuration des fonctions qui vont au-delà de la mesure proprement dite (p. ex. totalisateur) Diagnostic Détermination et analyse des défauts de process et d'appareil, simulation de l'appareil et Heartbeat Technology.

8.3 Accès au menu de configuration via afficheur local

8.3.1 Affichage de fonctionnement



A002934

- 1 Affichage de fonctionnement
- 2 Désignation de l'appareil
- 3 Zone d'état
- 4 Zone d'affichage pour les valeurs mesurées (jusqu'à 4 lignes)
- 5 Éléments de configuration → 🖺 80

Zone d'état

Dans la zone d'état de l'affichage opérationnel apparaissent en haut à droite les symboles suivants :

- Signaux d'état → 🖺 176
 - **F** : Défaut
 - **C** : Test fonctionnement
 - **S** : Hors spécifications
 - **M** : Maintenance nécessaire
- Comportement diagnostic → 🖺 177
 - 🐼 : Alarme
 - <u>∧</u> : Avertissement
- 🛈 : Verrouillage (l'appareil est verrouillé via le hardware)
- 👄 : Communication (la communication via la configuration à distance est active)

74

Zone d'affichage

Dans la zone d'affichage, chaque valeur mesurée est précédée d'un type de symbole déterminé en guise d'explication détaillée :

Variables mesurées

Symbole	Signification
G	Conductivité
ṁ	Débit massique

Le nombre et le format d'affichage des variables mesurées peuvent être configurés via le paramètre **Format d'affichage** ($\rightarrow \implies 142$).

Totalisateur

Symbole	Signification
Σ	Totalisateur Par l'intermédiaire du numéro de voie est indiqué lequel des trois totalisateurs est affiché.

Entrée

Symbole	Signification
€	Entrée état

Numéros de voies de mesure

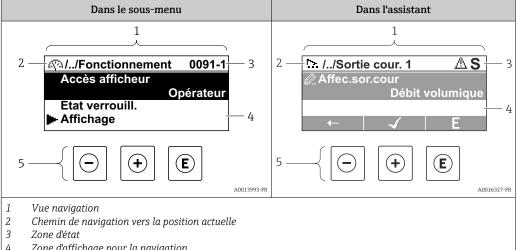
Symbole	Signification	ı
14	Voie 14 Le numéro de la voie de mesure est affiché uniquement s'il existe plusieurs voies pour le même type de variable mesurée (p. ex. totalisateur 1 à 3).	

Comportement diagnostic

Symbole	Signification	
8	Alarme La mesure est interrompue. Les sorties signal et les totalisateurs prennent l'état d'alarme défini. Un message de diagnostic est généré.	
Δ	Avertissement La mesure est reprise. Les sorties signal et les totalisateurs ne sont pas affectés. Un message de diagnostic est généré.	

Le comportement de diagnostic se rapporte à un événement de diagnostic qui est pertinent pour la variable mesurée affichée.

8.3.2 Vue navigation

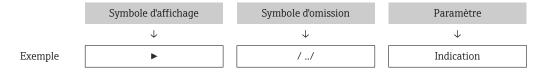


- Zone d'affichage pour la navigation
 - Éléments de configuration → 🖺 80

Chemin de navigation

Le chemin de navigation vers la position actuelle est affiché en haut à qauche dans la vue navigation et se compose des éléments suivants :

- Symbole d'affichage pour le menu/sous-menu (▶) ou l'assistant (▷.).
- Symbole d'omission (/ ../) pour les niveaux intermédiaires du menu de configuration.
- Nom du sous-menu actuel, de l'assistant ou du paramètre



Pour plus d'informations sur les symboles dans le menu, voir le chapitre "Zone d'affichage" → 🖺 76

Zone d'état

Dans la zone d'état de la vue navigation apparaît en haut à droite :

- Dans le sous-menu
 - Le code d'accès direct au paramètre (p. ex. 0022-1)
 - En cas d'événement de diagnostic, le niveau diagnostic et le signal d'état
- Dans l'assistant

En cas d'événement de diagnostic, le niveau diagnostic et le signal d'état

■ Pour plus d'informations sur le niveau diagnostic et le signal d'état → 🖺 176 ■ Pour plus d'informations sur la fonction et l'entrée du code d'accès direct → 🖺 82

Zone d'affichage

Menus

Symbole	Signification
Ø.	Fonctionnement apparaît : Dans le menu à côté de la sélection "Fonctionnement" À gauche dans le chemin de navigation, dans le menu Fonctionnement

۶	Configuration apparaît: Dans le menu à côté de la sélection "Configuration" A gauche dans le chemin de navigation, dans le menu Configuration
્ટ.	Diagnostic apparaît : ■ Dans le menu à côté de la sélection "Diagnostic" ■ À gauche dans le chemin de navigation, dans le menu Diagnostic
3,€	Expert apparaît: Dans le menu à côté de la sélection "Expert" A gauche dans le chemin de navigation, dans le menu Expert

Sous-menus, assistants, paramètres

	Symbole	Signification	
Sous-menu Sous-menu		Sous-menu	
	<u> </u>	Assistants	
	<u> </u>	Paramètre au sein d'un assistant Il n'existe pas de symbole d'affichage pour les paramètres au sein de sous-menus.	

Procédure de verrouillage

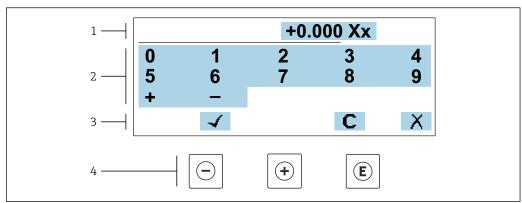
Symbole	Signification
û	Paramètre verrouillé S'il apparaît devant le nom du paramètre, cela signifie que le paramètre est verrouillé. Par un code d'accès spécifique à l'utilisateur Par le commutateur de verrouillage hardware

Assistants

Symbole	Signification
-	Retour au paramètre précédent.
✓	Confirme la valeur du paramètre et passe au paramètre suivant.
E	Ouvre la vue d'édition du paramètre.

8.3.3 Vue d'édition

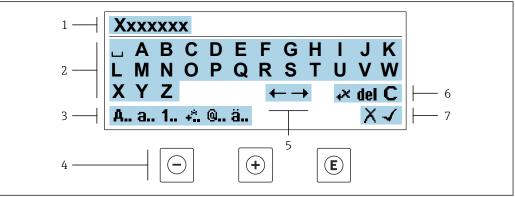
Editeur numérique



■ 27 Pour entrer des valeurs dans les paramètres (par ex. seuils)

- 1 Zone d'affichage de l'entrée
- 2 Masque de saisie
- 3 Confirmer, effacer ou rejeter l'entrée
- Eléments de configuration

Éditeur de texte



- Pour entrer du texte dans les paramètres (p. ex. désignation de l'appareil)
- 1 Zone d'affichage de l'entrée
- 2 Masque de saisie actuel
- 3 Changer le masque de saisie
- Éléments de configuration
- 5 Déplacer la position de saisie
- 6 Effacer l'entrée
- Rejeter ou confirmer l'entrée

A l'aide des élément de configuration dans la vue édition

Touche de configuration	Signification
	Touche Moins Déplace la position d'entrée vers la gauche.
+	Touche Plus Déplace la position d'entrée vers la droite.

Touche de configuration	Signification
E	Touche Enter ■ Un appui bref sur la touche confirme la sélection. ■ Une pression sur la touche pendant 2 s confirme l'entrée.
-++	Combinaison de touches Escape (appuyer simultanément sur les touches) Ferme la vue d'édition sans accepter une modification.

Masques de saisie

Symbole	Signification
А	Majuscule
a	Minuscule
1	Nombres
+*	Signes de ponctuation et caractères spéciaux : = + - * / 2 3 1 /4 1 /2 3 /4 () [] < > { }
@	Signes de ponctuation et caractères spéciaux : " ` ^. , ; : ? ! % μ ° \in \$ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä	Trémas et accents

Contrôle de l'entrée des données

Symbole	Signification
←→	Déplacer la position de saisie
X	Rejeter l'entrée
4	Valider l'entrée
**	Effacer immédiatement le caractère à gauche de la position de saisie
del	Effacer immédiatement le caractère à droite de la position de saisie
С	Effacer tous les caractères entrés

8.3.4 Éléments de configuration

Touche de configuration	Signification	
	Touche Moins	
	Dans un menu, un sous-menu Déplace la barre de sélection vers le haut dans une liste de sélection	
	Dans les assistants Revient au paramètre précédent	
	Dans l'éditeur alphanumérique Déplace la position d'entrée vers la gauche.	
	Touche Plus	
	Dans un menu, un sous-menu Déplace la barre de sélection vers le bas dans une liste de sélection	
(+)	Dans les assistants Passe au paramètre suivant	
	Dans l'éditeur alphanumérique Déplace la position d'entrée vers la droite.	
	Touche Entrée	
	Dans l'affichage de fonctionnement Une pression brève sur la touche ouvre le menu de configuration.	
	Dans un menu, un sous-menu	
	 Pression brève sur la touche : Ouvre le menu, sous-menu ou paramètre sélectionné. 	
E	 Démarre l'assistant. Si un texte d'aide est ouvert, ferme le texte d'aide du paramètre. 	
	 Pression sur la touche pendant 2 s dans un paramètre : Si présent, ouvre le texte d'aide pour la fonction du paramètre. 	
	Dans les assistants Ouvre la vue d'édition du paramètre et confirme la valeur de ce dernier	
	 Dans l'éditeur alphanumérique Une pression brève sur la touche confirme la sélection. Une pression sur la touche pendant 2 s confirme l'entrée. 	
	Combinaison de touches Echap (presser simultanément les touches)	
<u></u> ++	 Dans un menu, un sous-menu Pression brève sur la touche : Ferme le niveau de menu actuel et permet d'accéder au niveau immédiatement supérieur. Si un texte d'aide est ouvert, ferme le texte d'aide du paramètre. Une pression sur la touche pendant 2 s permet de revenir à l'affichage de fonctionnement ("position HOME"). 	
	Dans les assistants Ferme l'assistant et permet d'accéder au niveau immédiatement supérieur	
	Dans l'éditeur alphanumérique Ferme la vue d'édition sans appliquer les modifications.	
	Combinaison de touches Moins/Entrée (appuyer simultanément sur les touches et les maintenir enfoncées)	
-+E	 Si le verrouillage des touches est activé : Une pression sur la touche pendant 3 s désactive le verrouillage des touches. Si le verrouillage des touches n'est pas activé : Une pression sur la touche pendant 3 s ouvre le menu contextuel qui contient l'option permettant d'activer le verrouillage des touches. 	

8.3.5 Ouverture du menu contextuel

À l'aide du menu contextuel, l'utilisateur peut appeler rapidement et directement à partir de l'affichage opérationnel les trois menus suivants :

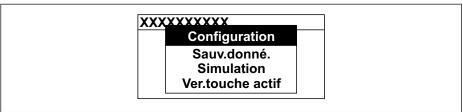
80

- Configuration
- Sauvegarde des données
- Simulation

Ouverture et fermeture du menu contextuel

L'utilisateur se trouve dans l'affichage opérationnel.

- **1.** Appuyer sur les touches \Box et \Box pendant plus de 3 secondes.
 - Le menu contextuel s'ouvre.



40024400 FB

- 2. Appuyer simultanément sur ∃ + ±.
 - ightharpoonup Le menu contextuel est fermé et l'affichage opérationnel apparaît.

Ouverture du menu via le menu contextuel

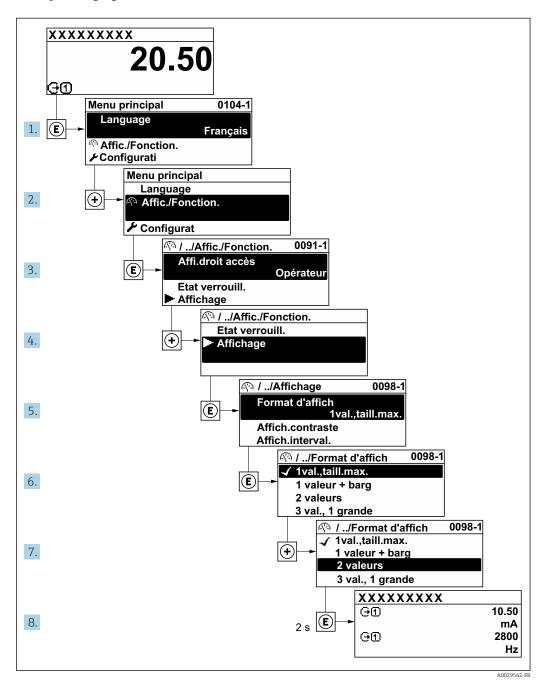
- 1. Ouvrir le menu contextuel.
- 2. Appuyer sur 🛨 pour naviguer vers le menu souhaité.
- 3. Appuyer sur 🗉 pour confirmer la sélection.
 - └ Le menu sélectionné s'ouvre.

8.3.6 Navigation et sélection dans une liste

Différents éléments de configuration servent à la navigation au sein du menu de configuration. Le chemin de navigation apparaît à gauche dans la ligne d'en-tête. Les différents menus sont caractérisés par les symboles placés devant, qui sont également affichés dans la ligne d'en-tête lors de la navigation.

Pour une explication de la vue de navigation avec les symboles et les éléments de configuration $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 76$

Exemple : Réglage du nombre de valeurs mesurées affichées sur "2 valeurs"



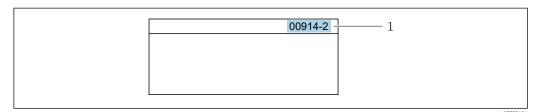
8.3.7 Accès direct au paramètre

Pour pouvoir accéder directement à un paramètre via l'affichage local, un numéro est affecté à chaque paramètre. En entrant ce code d'accès dans le paramètre **Accès direct**, on accède directement au paramère souhaité.

Chemin de navigation

Expert → Accès direct

Le code d'accès direct se compose d'un nombre à 5 chiffres (au maximum) et du numéro qui identifie la voie d'une variable de process : p. ex. 00914-2. Celui-ci apparaît pendant la vue navigation à droite dans la ligne d'en-tête du paramètre sélectionné.



1 Code d'accès direct

Lors de l'entrée du code d'accès direct, tenir compte des points suivants :

- Les premiers zéros du code d'accès direct ne doivent pas être saisis.
 Exemple : Entrer "914" au lieu de "00914"
- Si aucun numéro de voie n'est entré, la voie 1 est ouverte automatiquement.
 Exemple : Entrer 00914 → paramètre Affecter variable process
- Si une voie différente est ouverte : Entrer le code d'accès direct avec le numéro de voie correspondant.

Exemple : Entrer 00914-2 → paramètre Affecter variable process

Pour les codes d'accès directs de chaque paramètre, voir le manuel "Description des paramètres de l'appareil" pour l'appareil correspondant

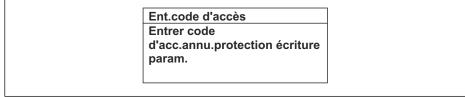
8.3.8 Affichage des textes d'aide

Il existe pour certains paramètres des textes d'aide que l'utilisateur peut appeler à partir de la vue navigation. Ceux-ci décrivent brièvement la fonction du paramètre et contribuent ainsi à une mise en service rapide et sûre.

Ouverture et fermeture du texte d'aide

L'utilisateur se trouve dans la vue navigation et la barre de sélection se trouve sur un paramètre.

- 1. Appuyer sur E pendant 2 s.
 - Le texte d'aide relatif au paramètre sélectionné s'ouvre.



A0014002-FR

- 29 Exemple : Texte d'aide pour le paramètre "Ent. code d'accès"
- 2. Appuyer simultanément sur \Box + \pm .
 - └ Le texte d'aide est fermé.

8.3.9 Modification des paramètres

Les paramètres peuvent être modifiés à l'aide de l'éditeur numérique ou de l'éditeur de texte.

- Editeur numérique : Modifier les valeurs dans un paramètre, par ex. spécifications pour les seuils.
- Editeur de texte : Entrer du texte dans un paramètre, par ex. désignation du repère.

Si la valeur entrée se situe en dehors de la plage de valeurs admissible, un message d'avertissement est émis.

Ent.code d'accès Valeur rentrée invalide ou en dehors de la plage Min:0 Max:9999

Pour une description de la vue édition - comprenant un éditeur de texte et un éditeur numérique - avec les symboles → 🖺 78, pour une description des éléments de configuration $\rightarrow \blacksquare 80$

Rôles utilisateur et leurs droits d'accès 8.3.10

Les deux rôles utilisateur "Opérateur" et "Chargé de maintenance" ont un accès en écriture différent aux paramètres lorsque le client définit un code d'accès spécifique à l'utilisateur. Celui-ci protège la configuration de l'appareil via l'afficheur local contre les accès non autorisés $\rightarrow \blacksquare 153$.

Définir les droits d'accès des rôles utilisateurs

À la livraison, aucun code d'accès n'est encore défini. Les droits d'accès (accès en lecture et en écriture) à l'appareil ne sont pas limités et correspondent au rôle utilisateur "Maintenance".

- Définir le code d'accès.
 - └─ Le rôle utilisateur "Opérateur" est redéfini en plus du rôle utilisateur "Maintenance". Les droit d'accès différent pour les deux rôles utilisateurs.

Droits d'accès aux paramètres : rôle utilisateur "Maintenance"

Statut du code d'accès	Accès en lecture	Accès en écriture
Aucun code d'accès n'a encore été défini (réglage par défaut).	V	V
Une fois un code d'accès défini.	V	✓ ¹⁾

L'utilisateur dispose uniquement d'un accès en écriture après avoir entré le code d'accès.

Droits d'accès aux paramètres : rôle utilisateur "Opérateur"

Statut du code d'accès	Accès en lecture	Accès en écriture
Une fois un code d'accès défini.	V	_ 1)

- Malgré le code d'accès défini, certains paramètres peuvent toujours être modifiés et sont ainsi exclus de la protection en écriture, étant donné qu'ils n'influencent pas la mesure : protection en écriture via code d'accès → 153
- Le rôle utilisateur actuellement utilisé est indiqué dans le Paramètre **Droits d'accès**. Navigation : Fonctionnement → Droits d'accès

Désactivation de la protection en écriture via un code d'accès 8.3.11

Lorsque le symbole 🗟 apparaît sur l'afficheur local, devant un paramètre, cela signifie que ce dernier est protégé en écriture par un code d'accès spécifique à l'utilisateur et que sa valeur n'est actuellement pas modifiable via la configuration sur site $\rightarrow \triangleq 153$.

La protection en écriture des paramètres via la configuration sur site peut être désactivée en entrant le code d'accès spécifique à l'utilisateur dans le paramètre **Entrer code d'accès** $(\rightarrow \implies 139)$ via l'option d'accès respective.

- 1. Après avoir appuyé sur 🗉, on est invité à entrer le code d'accès.
- 2. Entrer le code d'accès.
 - Le symbole de placé devant les paramètres disparaît ; tous les paramètres précédemment protégés en écriture sont à nouveau déverrouillés.

8.3.12 Activer et désactiver le verrouillage des touches

Le verrouillage des touches permet de verrouiller l'accès à l'intégralité du menu de configuration via la configuration locale. Une navigation au sein du menu de configuration ou une modification des valeurs de paramètres individuels n'est ainsi plus possible. Seules les valeurs de l'affichage opérationnel peuvent êtres lues.

Le verrouillage des touches est activé et désactivé via le menu contextuel.

Activer le verrouillage des touches

- Le verrouillage des touches est activé automatiquement :
 - Si aucune commande n'a été réalisée sur l'appareil pendant > 1 minute.
 - Après chaque redémarrage de l'appareil.

Pour activer automatiquement le verrouillage des touches :

- 1. L'appareil se trouve dans l'affichage des valeurs mesurées. Appuyer sur les touches □ et ଢ pendant 3 secondes.
 - Un menu contextuel apparaît.
- 2. Dans le menu contextuel, sélectionner l'option Verrouillage touche actif.
 - Le verrouillage des touches est activé.
- Si l'utilisateur essaie d'accéder au menu de configuration pendant que le verrouillage des touches est activé, le message **Verrouillage touche actif** apparaît.

Désactiver le verrouillage des touches

- ► Le verrouillage des touches est activé. Appuyer sur les touches ☐ et ☐ pendant 3 secondes.
 - Le verrouillage des touches est désactivé.

8.4 Accès au menu de configuration via le navigateur web

8.4.1 Étendue des fonctions

Avec le serveur web intégré, l'appareil peut être commandé et configuré via un navigateur web et via l' interface service (CDI-RJ45) ou l'interface WLAN. La structure du menu de configuration est la même que pour l'afficheur local. Outre les valeurs mesurées, des informations sur l'état de l'appareil sont affichées et peuvent être utilisées pour surveiller l'état de l'appareil. Par ailleurs, il est possible de gérer les données de l'appareil et de régler les paramètres de réseau.

Pour la connexion WLAN, un appareil doté d'une interface WLAN (à commander en option) est nécessaire : caractéristique de commande "Afficheur ; configuration", option G "4

lignes, rétroéclairé ; touches optiques + WLAN". L'appareil agit comme un Access Point et permet la communication par ordinateur ou par un terminal portable mobile.

Pour plus d'informations sur le serveur web, voir la Documentation spéciale pour l'appareil.

Configuration requise 8.4.2

Hardware ordinateur

Hardware	Interface	
	CDI-RJ45	WLAN
Interface	L'ordinateur doit avoir une interface RJ45. 1)	L'unité d'exploitation doit être équipée d'une interface WLAN.
Raccordement	Câble Ethernet standard	Connexion via un réseau sans fil.
Écran	Taille recommandée : ≥12" (selon la résolution de l'écran)	

¹⁾ Câble recommandé : CAT5e, CAT6 ou CAT7, avec connecteur blindé (p. ex. produit YAMAICHI ; réf. Y-ConProfixPlug63/Prod. ID: 82-006660)

Logiciel informatique

Software	Interface	
	CDI-RJ45	WLAN
Systèmes d'exploitation recommandés	 Microsoft Windows 8 ou plus récent. Systèmes d'exploitation mobiles : iOS Android Microsoft Windows XP et Windows 7 sont pris en charge. 	
Navigateurs web pris en charge	 Microsoft Internet Explorer 8 ou plus récent Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 	

Paramètres de l'ordinateur

Paramètres	Interface		
	CDI-RJ45	WLAN	
Droits d'utilisateur	Des droits d'utilisateur appropriés (p. ex. droits d'administrateur) pour les paramètres TCP/IP et de serveur proxy sont nécessaires (p. ex. pour régler l'adresse IP, le masque de sous-réseau, etc.).		
Paramètres de serveur proxy du navigateur web	Le paramètre de navigateur web <i>Use a proxy se</i> désactivé .	rver for your LAN doit être	
JavaScript	JavaScript doit être activé.	JavaScript doit être activé.	
	Si JavaScript ne peut pas être activé : Entrer http://192.168.1.212/servlet/ basic.html dans la barre d'adresse du navigateur web. Une version simplifiée mais totalement fonctionnelle de la structure du menu de configuration démarre dans le navigateur web.	L'affichage WLAN nécessite le support de JavaScript.	
	Lors de l'installation d'une nouvelle version de firmware : Pour activer l'affichage des données correct, effacer la mémoire temporaire (cache) sous les Options Internet dans le navigateur web.		

Paramètres	Interface	
	CDI-RJ45	WLAN
Connexions réseau	Utiliser uniquement des connexions réseau actives avec l'appareil de mesure.	
	Désactiver toutes les autres connexions réseau, telles que WLAN par exemple.	Désactiver toutes les autres connexions réseau.

ho En cas de problèmes de connexion : ho ho 170

Appareil de mesure : Via interface service CDI-RJ45

Appareil	Interface service CDI-RJ45
Appareil de mesure	L'appareil de mesure dispose d'une interface RJ45.
Serveur web	Le serveur Web doit être activé ; réglage usine : ON Pour plus d'informations sur l'activation du serveur Web → 92

Appareil de mesure : via interface WLAN

Appareil	Interface WLAN	
Appareil de mesure	L'appareil de mesure dispose d'une antenne WLAN : Transmetteur avec antenne WLAN intégrée Transmetteur avec antenne WLAN externe	
Serveur web	Le serveur web et le WLAN doivent être activés ; réglage par défaut : ON Pour plus d'informations sur l'activation du serveur Web → 92	

8.4.3 Raccordement de l'appareil

Via l'interface service (CDI-RJ45)

Préparation de l'appareil de mesure

Proline 500 – numérique

- 1. Desserrer les 4 vis de fixation du couvercle du boîtier.
- 2. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 3. L'emplacement du connecteur dépend de l'appareil de mesure et de son protocole de communication.

Raccorder l'ordinateur au connecteur RJ45 via le câble Ethernet standard.

Proline 500

1. Selon la version de boîtier :

Desserrer le crampon de sécurité ou la vis de fixation du couvercle de boîtier.

2. Selon la version de boîtier :

Dévisser ou ouvrir le couvercle du boîtier.

3. Raccorder l'ordinateur au connecteur RJ45 via le câble de raccordement Ethernet standard..

Configuration du protocole Internet de l'ordinateur

L'adresse IP peut être affectée à l'appareil de diverses manières :

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), réglage par défaut :
 L'adresse IP est affectée automatiquement à l'appareil de mesure par le système d'automatisation (par ex. Siemens S7).
- Adressage hardware :

L'adresse IP est réglée via les commutateurs DIP.

- Adressage software :
 - L'adresse IP est entrée via le paramètre **Adresse IP** ($\rightarrow \implies 114$).
- Commutateur DIP pour "Adresse IP par défaut":
 Pour établir la connexion réseau via l'interface service (CDI-RJ45): l'adresse IP fixe 192.168.1.212 est utilisée.

L'appareil fonctionne au départ usine avec le protocole DCP (Dynamic Configuration Protocol), c'est-à-dire l'adresse IP de l'appareil de mesure est automatiquement attribuée par le système d'automatisation (par ex. Siemens S7).

Pour établir une connexion réseau via l'interface service (CDI-RJ45) : régler le commutateur DIP "Adresse IP par défaut" sur **ON**. L'appareil de mesure a alors l'adresse IP fixe : 192.168.1.212. L'adresse IP fixe 192.168.1.212 peut maintenant être utilisée pour établir la connexion au réseau.

- 1. Via le commutateur DIP 2, activer l'adresse IP par défaut 192.168.1.212 : .
- 2. Mettre l'appareil de mesure sous tension.
- 3. Raccorder l'ordinateur au connecteur RJ45 via le câble Ethernet standard → 🖺 94.
- 4. Si une seconde carte réseau n'est pas utilisée, fermer toutes les applications du notebook.
 - Applications nécessitant Internet ou un réseau, par ex. e-mail, applications SAP, Internet ou Windows Explorer.
- 5. Fermer tous les navigateurs Internet ouverts.
- 6. Configurer les propriétés du protocole Internet (TCP/IP) selon tableau :

Adresse IP	192.168.1.XXX ; pour XXX, toutes les séquences numériques sauf : 0, 212 et 255 \rightarrow par ex. 192.168.1.213
Masque de sous-réseau	255.255.255.0
Passerelle par défaut	192.168.1.212 ou laisser les cases vides

Via interface WLAN

Configuration du protocole Internet du terminal mobile

AVIS

Si la connexion WLAN est interrompue pendant la configuration, il se peut que les réglages effectués soient perdus.

► Veiller à ce que la connexion WLAN ne soit pas interrompue lors de la configuration de l'appareil.

AVIS

Noter ce qui suit pour éviter un conflit de réseau :

- ► Éviter d'accéder à l'appareil de mesure simultanément à partir du même terminal mobile via l'interface service (CDI-RJ45) et l'interface WLAN.
- ▶ N'activer qu'une seule interface service (CDI-RJ45 ou interface WLAN).
- ► Si une communication simultanée est nécessaire : configurer différentes plages d'adresse IP, p. ex. 192.168.0.1 (interface WLAN) et 192.168.1.212 (interface service CDI-RJ45).

88

Préparation du terminal mobile

► Activer le WLAN sur le terminal mobile.

Établissement d'une connexion WLAN entre le terminal mobile et l'appareil de mesure

- 1. Dans les réglages WLAN du terminal mobile : Sélectionner l'appareil de mesure à l'aide du SSID (p. ex. EH Promag 500 A802000).
- 2. Si nécessaire, sélectionner la méthode de cryptage WPA2.
- 3. Entrer le mot de passe :

Numéro de série de l'appareil de mesure au départ usine (p. ex. L100A802000).

- La LED sur le module d'affichage clignote. Il est maintenant possible d'utiliser l'appareil de mesure avec le navigateur web, FieldCare ou DeviceCare.
- Le numéro de série se trouve sur la plaque signalétique.
- Pour garantir une affectation sûre et rapide du réseau WLAN au point de mesure, il est conseillé de changer le nom SSID. Il doit être possible d'attribuer clairement le nom SSID au point de mesure (p. ex. nom de repère) tel qu'il est affiché dans le réseau WLAN.

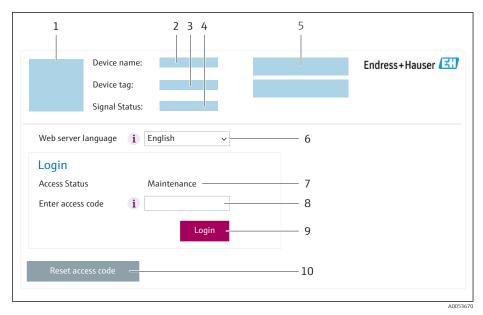
Terminer la connexion WLAN

► Après la configuration de l'appareil : Terminer la connexion WLAN entre le terminal mobile et l'appareil de mesure.

Démarrage du navigateur web

1. Démarrer le navigateur web sur le PC.

- 2. Entrer l'adresse IP du serveur web dans la ligne d'adresse du navigateur : 192.168.1.212
 - └ La page d'accès apparaît.



- 1 Image de l'appareil
- 2 Nom de l'appareil
- 3 Désignation du point de mesure
- 4 Signal d'état
- 5 Valeurs mesurées actuelles
- 6 Langue d'interface
- 7 Rôle utilisateur
- 8 Code d'accès
- 9 Login
- 10 Réinitialiser code d'accès (→ 🖺 150)
- Si la page de connexion n'apparaît pas ou si elle est incomplète $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 170$

8.4.4 Connexion

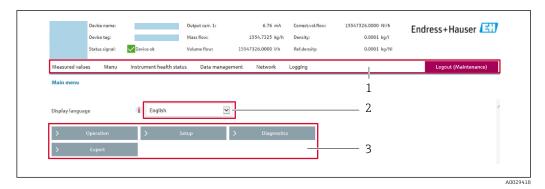
- 1. Sélectionner la langue de service souhaitée pour le navigateur.
- 2. Entrer le code d'accès spécifique à l'utilisateur.
- 3. Appuyer sur **OK** pour confirmer l'entrée.

Code d'accès 0000 (réglage par défaut) ; modifiable par le client

Si pendant 10 minutes aucune action n'est effectuée, le navigateur revient automatiquement à la page d'accès.

90

8.4.5 Interface utilisateur



- 1 Ligne de fonctions
- 2 Langue de l'afficheur local
- 3 Zone de navigation

Ligne d'en-tête

Les informations suivantes apparaissent dans la ligne d'en-tête :

- Nom de l'appareil
- Repère de l'appareil
- Etat de l'appareil avec signal d'état → 🖺 179
- Valeurs mesurées actuelles

Ligne de fonctions

Fonctions	Signification
Valeurs mesurées	Affiche les valeurs mesurées de l'appareil
Menu	 Accès au menu de configuration de l'appareil de mesure La structure du menu de configuration est la même que pour l'afficheur local Informations détaillées sur la structure du menu de configuration : Description des paramètres de l'appareil
État de l'appareil	Affiche les messages de diagnostic actuels, listés en fonction de leur priorité
Gestion des données	Échange de données entre l'ordinateur et l'appareil de mesure : Configuration de l'appareil : Charger les réglages depuis l'appareil (format XML, sauvegarde de la configuration) Sauvegarder les réglages dans l'appareil (format XML, restauration de la configuration) Journal des événements - Exporter le journal des événements (fichier .csv) Documents - Exporter les documents : Exporter le bloc de données de sauvegarde (fichier .csv, création de la documentation du point de mesure) Rapport de vérification (fichier PDF, disponible uniquement avec le pack application "Heartbeat Verification") Fichier pour l'intégration système - En cas d'utilisation de bus de terrain, charger les drivers d'appareil pour l'intégration système à partir de l'appareil de mesure : PROFINET : fichier GSD Mise à jour du firmware - Flashage d'une version de firmware
Réseau	Configuration et vérification de tous les paramètres nécessaires à l'établissement d'une connexion avec l'appareil : • Réglages du réseau (p. ex. adresse IP, adresse MAC) • Informations sur l'appareil (p. ex. numéro de série, version logiciel)
Logout	Termine l'opération et retourne à la page de connexion

Zone de navigation

Les menus, les sous-menus et les paramètres associés peuvent être sélectionnés dans la zone de navigation.

Zone de travail

Selon la fonction sélectionnée et ses sous-menus, il est possible de procéder à différentes actions dans cette zone :

- Réglage des paramètres
- Lecture des valeurs mesurées
- Affichage des textes d'aide
- Démarrage d'un téléchargement

8.4.6 Désactivation du serveur web

Le serveur Web de l'appareil de mesure peut être activé et désactivé si nécessaire à l'aide du paramètre **Fonctionnalitée du serveur web**.

Navigation

Menu "Expert" → Communication → Serveur Web

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection
Fonctionnalitée du serveur web	Activer et désactiver le serveur web.	ArrêtHTML OffMarche

Étendue des fonctions du paramètre "Fonctionnalitée du serveur web"

Option	Description	
Arrêt	Le serveur web est complètement désactivé.Le port 80 est verrouillé.	
HTML Off	La version HTML du serveur web n'est pas disponible.	
 Marche La fonctionnalité complète du serveur Web est disponible. JavaScript est utilisé. Le mot de passe est transféré en mode crypté. Toute modification du mot de passe sera également transférée en mode crypté. 		

Activation du serveur Web

Si le serveur Web est désactivé, il ne peut être réactivé qu'avec le paramètre **Fonctionnalitée du serveur web** via les options de configuration suivantes :

Via afficheur local

- Via outil de configuration "FieldCare"
- Via outil de configuration "DeviceCare"

8.4.7 Déconnexion

- Avant la déconnexion, sauvegarder les données via la fonction **Gestion données** (charger la configuration de l'appareil) si nécessaire.
- 1. Sélectionner l'entrée **Logout** dans la ligne de fonctions.
 - La page d'accueil avec la fenêtre de Login apparaît.
- 2. Fermer le navigateur web.

92

- 3. Si elles ne sont plus utilisées :
 Réinitialiser les propriétés modifiées du protocole Internet (TCP/IP) → 88.
- Si la communication avec le serveur web a été établie via l'adresse IP par défaut 192.168.1.212, le commutateur DIP n°10 doit être réinitialisé (de $ON \rightarrow OFF$). Ensuite, l'adresse IP de l'appareil est à nouveau active pour la communication réseau.

8.5 Accès au menu de configuration via l'outil de configuration

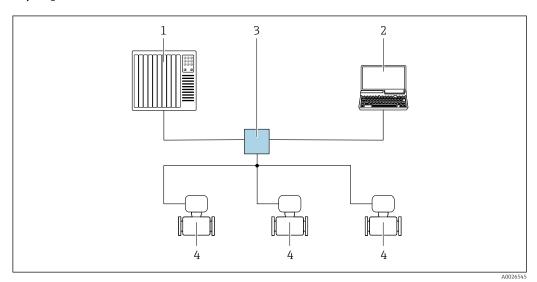
La structure du menu de configuration dans les outils de configuration est la même que via l'afficheur local.

8.5.1 Raccordement de l'outil de configuration

Via le réseau PROFINET

Cette interface de communication est disponible dans les versions d'appareil avec PROFINET.

Topologie en étoile

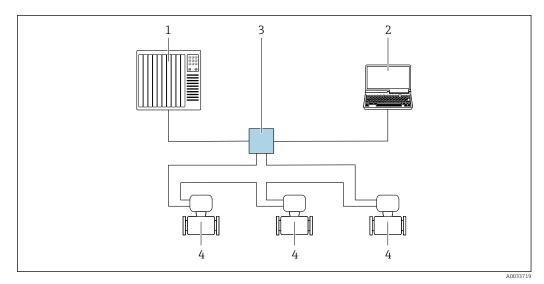


 \blacksquare 30 Options de configuration à distance via réseau PROFINET : topologie en étoile

- 1 Système/automate, p. ex. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ordinateur avec navigateur web (p. ex. Internet Explorer) pour un accès au serveur Web intégré ou ordinateur avec outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) avec COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Commutateur Ethernet standard, p. ex. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Appareil de mesure

Topologie en anneau

L'appareil est intégré via la borne de raccordement pour la transmission de signal (sortie 1) et l'interface service (CDI-RJ45).



🛮 31 Options de configuration à distance via réseau PROFINET : topologie en anneau

- 1 Système/automate, p. ex. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ordinateur avec navigateur web (p. ex. Internet Explorer) pour un accès au serveur Web intégré ou ordinateur avec outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) avec COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Commutateur Ethernet standard, p. ex. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Appareil de mesure

Interface service

Via l'interface service (CDI-RJ45)

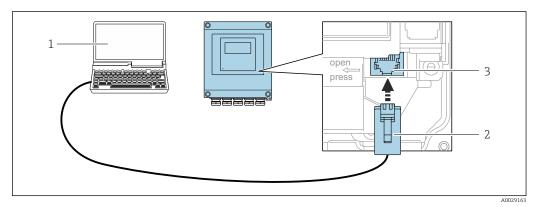
Une connexion point-à-point peut être établie pour configurer l'appareil sur site. Avec le boîtier ouvert, la connexion est établie directement via l'interface service (CDI-RJ45) de l'appareil.

Un adaptateur pour connecteur RJ45 vers M12 est disponible en option pour la zone non explosible :

Caractéristique de commande "Accessoires", option ${\bf NB}$: "Adaptateur RJ45 M12 (interface service)"

L'adaptateur connecte l'interface service (CDI-RJ45) à un connecteur M12 monté dans l'entrée de câble. Le raccordement à l'interface service peut être établi via un connecteur M12 sans ouvrir l'appareil.

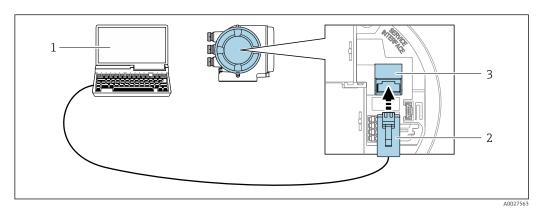
Proline 500 – transmetteur numérique



■ 32 Raccordement via interface service (CDI-RJ45)

- 1 Ordinateur avec navigateur web (p. ex. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) pour l'accès au serveur web intégré ou avec l'outil de configuration "FieldCare", "DeviceCare" avec COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Câble de raccordement Ethernet standard avec connecteur RJ45
- 3 Interface service (CDI-RJ45) de l'appareil de mesure avec accès au serveur web intégré

Transmetteur Proline 500

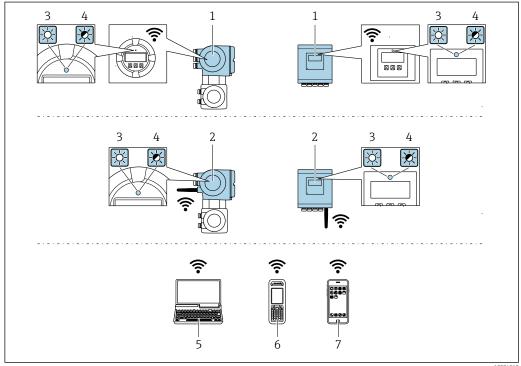


■ 33 Raccordement via interface service (CDI-RJ45)

- Ordinateur avec navigateur web (p. ex. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) pour l'accès au serveur web intégré ou avec l'outil de configuration "FieldCare", "DeviceCare" avec COM DTM "CDI Communication
- Câble de raccordement Ethernet standard avec connecteur RJ45
- Interface service (CDI-RJ45) de l'appareil de mesure avec accès au serveur web intégré

Via interface WLAN

L'interface WLAN en option est disponible sur la version d'appareil suivante : Caractéristique de commande "Affichage; configuration", option G "4 lignes, rétroéclairé; touches optiques + WLAN"



- 1 Transmetteur avec antenne WLAN intégrée
- 2 Transmetteur avec antenne WLAN externe
- 3 LED allumée en permanence : la réception WLAN est activée sur l'appareil de mesure
- LED clignotante : connexion WLAN établie entre l'unité d'exploitation et l'appareil de mesure
- Ordinateur avec interface WLAN et navigateur web (p. ex. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) pour un accès au serveur web intégré ou avec outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare)
- Terminal portable mobile avec interface WLAN et navigateur web (p. ex. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) pour un accès au serveur web intégré ou outil de configuration (p. ex. FieldCare, DeviceCare)

Smartphone ou tablette (p. ex. Field Xpert SMT70)

Fonction	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Poliction	WLAIV. IEEE 002.11 b/g (2,4 012)
Cryptage	WPA2-PSK AES-128 (selon IEEE 802.11i)
Voies WLAN configurables	1 à 11
Indice de protection	IP67
Antennes disponibles	 Antenne interne Antenne externe (en option) En cas de mauvaises conditions de transmission/réception à l'emplacement de montage. Seule 1 antenne est active à tout moment!
Gamme	 Antenne interne: typiquement 10 m (32 ft) Antenne externe: typiquement 50 m (164 ft)
Matériaux (antenne externe)	 Antenne : Plastique ASA (acrylonitrile styrène acrylate) et laiton nickelé Adaptateur : Inox et laiton nickelé Câble : Polyéthylène Connecteur : Laiton nickelé Équerre de montage : Inox

Configuration du protocole Internet du terminal mobile

AVIS

Si la connexion WLAN est interrompue pendant la configuration, il se peut que les réglages effectués soient perdus.

► Veiller à ce que la connexion WLAN ne soit pas interrompue lors de la configuration de l'appareil.

AVIS

Noter ce qui suit pour éviter un conflit de réseau :

- ► Éviter d'accéder à l'appareil de mesure simultanément à partir du même terminal mobile via l'interface service (CDI-RJ45) et l'interface WLAN.
- ▶ N'activer qu'une seule interface service (CDI-RJ45 ou interface WLAN).
- ► Si une communication simultanée est nécessaire : configurer différentes plages d'adresse IP, p. ex. 192.168.0.1 (interface WLAN) et 192.168.1.212 (interface service CDI-RJ45).

Préparation du terminal mobile

► Activer le WLAN sur le terminal mobile.

Établissement d'une connexion WLAN entre le terminal mobile et l'appareil de mesure

- Dans les réglages WLAN du terminal mobile : Sélectionner l'appareil de mesure à l'aide du SSID (p. ex. EH_Promag_500_A802000).
- 2. Si nécessaire, sélectionner la méthode de cryptage WPA2.
- 3. Entrer le mot de passe :

Numéro de série de l'appareil de mesure au départ usine (p. ex. L100A802000).

- La LED sur le module d'affichage clignote. Il est maintenant possible d'utiliser l'appareil de mesure avec le navigateur web, FieldCare ou DeviceCare.
- Le numéro de série se trouve sur la plaque signalétique.
- Pour garantir une affectation sûre et rapide du réseau WLAN au point de mesure, il est conseillé de changer le nom SSID. Il doit être possible d'attribuer clairement le nom SSID au point de mesure (p. ex. nom de repère) tel qu'il est affiché dans le réseau WLAN.

Terminer la connexion WLAN

Après la configuration de l'appareil :
 Terminer la connexion WLAN entre le terminal mobile et l'appareil de mesure.

8.5.2 FieldCare

Étendue des fonctions

Outil de gestion des équipements basé sur FDT (Field Device Technology) d'Endress +Hauser. Il est capable de configurer tous les équipements de terrain intelligents de l'installation et facilite leur gestion. Grâce à l'utilisation d'informations d'état, il constitue en outre un moyen simple, mais efficace, de contrôler leur état.

Accès via

- Interface service CDI-RJ45 → 🖺 94
- Interface WLAN → 🖺 95

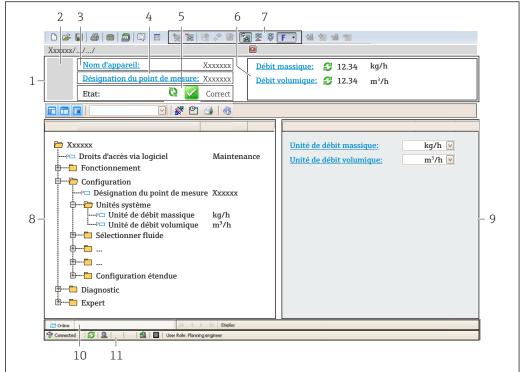
Fonctions typiques:

- Configuration des paramètres du transmetteur
- Chargement et sauvegarde de données d'appareil (upload/download)
- Documentation du point de mesure
- Visualisation de la mémoire de valeurs mesurées (enregistreur à tracé continu) et journal événement
- [i
 - Manuel de mise en service BA00027S
 - Manuel de mise en service BA00059S
- Source pour les fichiers de description de l'appareil $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 99$

Établissement d'une connexion

- 1. Démarrer FieldCare et lancer le projet.
- 2. Dans le réseau : ajouter un nouvel appareil.
 - La fenêtre **Ajouter appareil** s'ouvre.
- 3. Sélectionner l'option CDI Communication TCP/IP dans la liste et valider avec OK.
- 4. Clic droit de souris sur **CDI Communication TCP/IP** et, dans le menu contextuel ouvert, sélectionner **Ajouter appareil**.
- 5. Sélectionner l'appareil souhaité dans la liste et appuyer sur **OK** pour confirmer.
 - ► La fenêtre **CDI Communication TCP/IP (Configuration)** s'ouvre.
- 6. Entrer l'adresse d'appareil dans la zone **Adresse IP** : 192.168.1.212 et valider avec **Enter**.
- 7. Établir une connexion en ligne avec l'appareil.
- Manuel de mise en service BA00027S
- Manuel de mise en service BA00059S

Interface utilisateur



A0021051-FF

- 1 En-tête
- 2 Image de l'appareil
- 3 Nom de l'appareil
- 4 Désignation de l'appareil
- Zone d'affichage pour les valeurs mesurées actuelles
 Barre d'outils d'édition avec fonctions additionnelles telles que enregistrer/charger, liste d'événements et créer documentation
- 8 Zone de navigation avec structure du menu de configuration
- 9 Zone de travail
- 10 Zone d'action
- 11 Zone d'état

8.5.3 DeviceCare

Étendue des fonctions

Outil pour connecter et configurer les appareils de terrain Endress+Hauser.

Le moyen le plus rapide pour configurer les appareils de terrain Endress+Hauser est d'utiliser l'outil dédié "DeviceCare". Associé aux DTM, il constitue une solution pratique et complète.

👔 Brochure Innovation IN01047S

Source pour les fichiers de description d'appareil → 🖺 99

9 Intégration système

9.1 Aperçu des fichiers de description d'appareil

9.1.1 Données relatives aux versions de l'appareil

Version de firmware	01.01.zz	 Sur la page de titre du manuel Sur la plaque signalétique du transmetteur Version logiciel Diagnostic → Information appareil → Version logiciel 	
Date de sortie de la version de firmware	07.2019	-	
ID fabricant	0x11	ID fabricant Diagnostic → Information appareil → ID fabricant	
ID appareil	0x843C		
ID type d'appareil	Promag 500	Device Type Expert → Communication → Configuration PROFINET → Informations PROFINET → Device Type	
Révision de l'appareil	2	Révision appareil Expert → Communication → Configuration PROFINET → Informations PROFINET → Révision appareil	
Version PROFINET	2.3.x	-	

Pour l'aperçu des différentes versions de logiciel de l'appareil → 🖺 218

9.1.2 Outils de configuration

Le tableau ci-dessous présente le fichier de description d'appareil approprié pour les différents outils de configuration, ainsi que des informations sur l'endroit où le fichier peut être obtenu.

Outil de configuration via Interface de service (CDI-RJ45)	Sources des descriptions d'appareil	
FieldCare	 www.endress.com → Espace téléchargement Clé USB (contacter Endress+Hauser) DVD (contacter Endress+Hauser) 	
DeviceCare	 www.endress.com → Espace téléchargement CD-ROM (contacter Endress+Hauser) DVD (contacter Endress+Hauser) 	

9.2 Fichier de données mères (GSD)

Afin d'intégrer des appareils de terrain dans un système de bus, le système PROFIBUS a besoin d'une description des paramètres de l'appareil, tels que les données de sortie, les données d'entrée, le format des données et le volume des données.

Ces données sont contenues dans un fichier de données mères (GSD) mis à la disposition du système/automate lors de la mise en service du système de communication. En outre, il est possible d'intégrer des bitmaps appareil, qui apparaissent sous forme d'icônes dans la structure du réseau.

Le fichier de données mères (GSD) est en format XML, et le fichier est créé dans le langage de description GSDML.

Avec le fichier de données mères (GSD) PA Profile 4.02, il est possible de remplacer les appareils de terrain de différents fabricants sans réaliser un nouveau projet.

Deux fichiers de données mères (GSD) peuvent être utilisés : le GSD spécifique au fabricant et le GSD PA Profile.

9.2.1 Nom du fichier de données mères (GSD) spécifique au fabricant

Exemple de nom d'un fichier de données mères :

GSDML-V2.3.x-EH-PROMAG 500-yyyymmdd.xml

GSDML	Langage de description	
V2.3.x	Version de la spécification PROFINET	
ЕН	Endress+Hauser	
PROMAG	Famille d'appareils	
500	Transmetteur	
yyyymmdd	Date d'émission (yyyy : année, mm : mois, dd : jour)	
.xml	Extension du nom de fichier (fichier XML)	

9.2.2 Nom du fichier de données mères (GSD) PA Profile

Transmission cyclique des données 9.3

9.3.1 Aperçu des modules

Le tableau suivant montre les modules disponibles pour l'appareil de mesure pour l'échange cyclique des données. L'échange cyclique des données est réalisé avec un système d'automatisation.

Appareil de mesure		Direction	Système de	
	Module	Emplacement (Slot)	Flux de données	commande
	Module Analog Input → 🖺 101	110, 1820	→	
	Module Digital Input → 🖺 102	110	→	
	Module Diagnose Input → 🖺 102	110	→	
	Module Analog Output → 🖺 105	14, 15	←	
	Module Digital Output → 🖺 106	16, 1820	←	PROFINET
	Totalisateur 13 → 🖺 103	1113	← →	
	Module Heartbeat Verification → 🖺 107	17	← →	

9.3.2 Description des modules



La structure des données est décrite du point de vue du système d'automatisation :

- Données d'entrée : transmises de l'appareil de mesure au système d'automatisation.
- Données de sortie : transmises du système d'automatisation à l'appareil de mesure.

Module Analog Input

Transmet les variables d'entrée de l'appareil de mesure au système d'automatisation.

Les modules Analog Input transmettent cycliquement les variables d'entrée sélectionnées, avec l'état, de l'appareil de mesure au système d'automatisation. La variable d'entrée est représentée dans les quatre premiers octets sous la forme d'un nombre à virgule flottante selon le standard IEEE 754. Le cinquième octet contient des informations d'état relatives à la variable d'entrée.

Sélection : variable d'entrée

Emplacement (Slot)	Variables d'entrée		
110	 Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse d'écoulement Conductivité Conductivité corrigée Température Température électronique Niveau de bruit Temps montée courant bobine Potentiel d'électrode de référence par rapport à PE 		
18 à 20	Valeur de l'entrée courant		

Structure des données

Données d'entrée du module Analog Input

Octet 1	Octet 2	Octet 3	Octet 4	Octet 5
Valeur mesurée : nombre à virgule flottante (IEEE 754)				Etat ¹⁾

1) Codage de l'état → 🖺 108

Module Digital Input

Transmet les valeurs d'entrée numériques de l'appareil de mesure au système d'automatisation.

Les valeurs d'entrée numériques sont utilisées par l'appareil de mesure pour transmettre l'état des fonctions de l'appareil au système d'automatisation.

Les modules Digital Input transmettent cycliquement les valeurs d'entrée discrètes, y compris l'état, de l'appareil de mesure au système d'automatisation. La valeur d'entrée discrète est représentée dans le premier octet. Le second octet contient des informations d'état normalisées relatives à la valeur d'entrée.

Sélection : fonction d'appareil

Emplacement (Slot)	Fonction d'appareil	État (signification)
110	Détection de tube vide	• 0 (fonction d'appareil désactivée)
	Suppression des débits de fuite	 1 (fonction d'appareil activée)

Structure des données

Données d'entrée du module Digital Input

Octet 1	Octet 2
Entrée numérique	État ¹⁾

1) Codage de l'état → 🖺 108

Module Diagnose Input

Transmet les valeurs d'entrée discrètes (informations de diagnostic) de l'appareil de mesure au système d'automatisation.

Les informations de diagnostic sont utilisées par l'appareil de mesure pour transmettre l'état de l'appareil au système d'automatisation.

Les modules Diagnose Input transmettent les valeurs d'entrée discrètes de l'appareil de mesure au système d'automatisation. Les deux premiers octets contiennent les informations relatives au numéro d'information diagnostic ($\rightarrow \implies 184$). Le troisième octet indique l'état.

Sélection: fonction d'appareil

Emplacement (Slot)	Fonction d'appareil	Etat (signification)
110	Dernier diagnostic	Numéro d'information diagnostic
	Diagnostic en cours	(→ 🖺 184) et état

Structure des données

Données d'entrée du module Diagnose Input

Octet 1 Octet 2		Octet 3	Octet 4
Numéro d'information diagnostic		Etat	Valeur 0

Etat

Codage (hex)	Etat
0x00	Aucune erreur d'appareil ne s'est produite.
0x01	Défaut (F) : Une erreur d'appareil s'est produite. La valeur mesurée n'est plus valable.
0x02	Test de fonctionnement (C) : L'appareil se trouve en mode service (par ex. pendant une simulation).
0x04	Maintenance requise (M) : La maintenance de l'appareil est nécessaire. La valeur mesurée reste valable.
0x08	Hors spécifications (S) : L'appareil fonctionne en dehors de ses spécifications techniques (par ex. gamme de température de process).

Module totaliseur

Le module Totalizer est constitué des sous-modules suivants : Totalizer Value, Totalizer Control et Totalizer Mode.

Sous-module Totalizer Value

Transmet la valeur du transmetteur de l'appareil au système d'automatisation.

Les modules Totalizer transmettent cycliquement une valeur du totalisateur sélectionnée, avec l'état, de l'appareil de mesure au système d'automatisation via le sous-module Totalizer Value. La valeur du totalisateur est représentée dans les quatre premiers octets sous la forme d'un nombre à virgule flottante selon le standard IEEE 754. Le cinquième octet contient des informations d'état relatives à la valeur du totalisateur.

Sélection : variable d'entrée

Emplacement (Slot)	Sous-slot	Variable d'entrée
1113	1	Débit volumiqueDébit massiqueDébit volumique corrigé

Structure des données d'entrée (sous-module Totalizer Value)

Octet 1	Octet 2	Octet 3	Octet 4	Octet 5
Valeur mesurée : nombre à virgule flottante (IEEE		(IEEE 754)	Etat 1)	

Module de contrôle du totalisateur

Transmet la valeur du totalisateur de l'appareil de mesure au système d'automatisation.

Sélection : variable d'entrée

Structure de données

Données d'entrée Contrôle totalisateur

Octet 1	Octet 2	Octet 3	Octet 4	Octet 5
Valeur mesurée : nombre à virgule flottante (IEE)		(IEEE 754)	État ¹⁾	

1) Codage de l'état

Sélection : variable de sortie

Transmet la valeur de contrôle du système d'automatisation à l'appareil de mesure.

Slot	Sous-slot	Valeur	Variable d'entrée
		1	Remise à "0"
70 à 71 1	1	2	Présélection
	1	3	Arrêt
		4	Totaliser

Structure de données

Données de sortie Contrôle totalisateur

Octet 1	
Variable de commande	

Sous-module Totalizer Control

Contrôle le totalisateur via le système d'automatisation.

Sélection : contrôle totalisateur

Emplacement (Slot)	Sous-slot	Valeur	Contrôle totalisateur
		0	Totalisation
1113	2	1	RAZ + maintien
		2	Présélection + maintien
		3	RAZ + totalisation
		4	Présélection + totalisation
		5	Tenir

Structure des données de sortie (sous-module Totalizer Control)

Octet 1
Variable de commande

Sous-module Totalizer Mode

Configure le totalisateur via le système d'automatisation.

104

Sélection : configuration totalisateurs

Emplacement (Slot)	Sous-slot	Valeur	Contrôle totalisateur
		0	Bilan
1113	3	1	Compensation du débit positif
		2	Compensation du débit négatif

Structure des données de sortie (sous-module Totalizer Mode)

Octet 1
Variable de configuration

Module Analog Output

Transmet les valeurs de compensation du système d'automatisation à l'appareil de mesure.

Les modules Analog Output transmettent cycliquement les valeurs de compensation, avec l'état et l'unité associée, du système d'automatisation à l'appareil de mesure. La valeur de compensation est représentée dans les quatre premiers octets sous la forme d'un nombre à virgule flottante selon le standard IEEE 754. Le cinquième octet contient des informations d'état normalisées relatives à la valeur de compensation. L'unité est transmise dans les sixième et septième octets.

Valeurs de compensation assignées



La configuration est effectuée via : Expert \rightarrow Capteur \rightarrow Compensation externe

Emplacement (Slot)	Valeur de compensation
14	Densité externe
15	Température externe

Unités disponibles

Masse vo	olumique	Tempé	erature
Code unité	Unité	Code unité	Unité
1 100	g/cm³	1001	°C
1101	g/m³	1002	°F
1099	kg/dm³	1000	K
1103	kg/l	1003	°R
1097	kg/m³		
1628	SD4°C		
1629	SD15℃		
1630	SD20℃		
32833	SG4°C		
32832	SG15℃		
32831	SG20°C		
1107	lb/ft³		
1108	lb/gal (us)		
32836	lb/bbl (us;liq.)		

Masse vo	olumique	Température		
Code unité Unité		Code unité	Unité	
32835	lb/bbl (us;bière)			
32837	lb/bbl (us;huile)			
32834	lb/bbl (us;cuve)			
1403	lb/gal (imp)			
32838	lb/bbl (imp;bière)			
32839	lb/bbl (imp;huile)			

Structure des données

Données de sortie du module Analog Output

Octet	1	Octet 2	Octet 3 Octet 4		Octet 5	Octet 6	Octet 7
Valeur mesurée : nombre à virgule flottante (IEEE 754)			Etat 1)	Code	unité		

1) Codage de l'état → 🖺 108

Mode Failsafe

Un mode failsafe peut être défini pour l'utilisation des valeurs de compensation.

Si l'état est GOOD ou UNCERTAIN, les valeurs de compensation transmises par le système d'automatisation sont utilisées. Si l'état est BAD, le mode failsafe est activé pour l'utilisation des valeurs de compensation.

Les paramètres sont disponibles par la valeur de compensation pour définir le mode failsafe : Expert \rightarrow Capteur \rightarrow Compensation externe

Paramètre Fail safe type

- Option Fail safe value : La valeur définie dans le paramètre Fail safe value est utilisée.
- Option Fallback value : La dernière valeur valable est utilisée.
- Option Off : Le mode failsafe est désactivé.

Paramètre Fail safe value

Utiliser ce paramètre pour entrer la compensation utilisée si l'option Fail safe value est sélectionnée dans le paramètre Fail safe type.

Module Digital Output

Transmet les valeurs de sortie numériques du système d'automatisation à l'appareil de mesure.

Les valeurs de sortie numériques sont utilisées par le système d'automatisation pour activer et désactiver les fonctions de l'appareil.

Les modules Digital Output transmettent cycliquement les valeurs de sortie numériques, y compris l'état, du système d'automatisation à l'appareil de mesure. La grandeur de sortie discrète est transmise dans le premier octet. Le second octet contient les informations d'état relatives à la valeur de sortie.

Fonctions d'appareil affectées

Emplacement (Slot)	Fonction d'appareil	État (signification)	
16	Suppression de la mesure	0 (désactiver la fonction d'appareil)1 (activer la fonction d'appareil)	
1820	Sortie relais	Valeur de la sortie relais : • 0 • 1	

Structure des données

Données de sortie du module Digital Output

Octet 1	Octet 2
Module Digital Output	État ^{1) 2)}

- 1) Codage de l'état → 🖺 108
- 2) Si l'état est BAD, la variable de commande n'est pas adoptée.

Module Heartbeat Verification

Reçoit les valeurs de sortie discrètes du système d'automatisation et transmet les valeurs d'entrée discrètes de l'appareil de mesure au système d'automatisation.

Le module Heartbeat Verification reçoit des données de sortie discrètes du système d'automatisation et transmet les données d'entrée discrètes de l'appareil de mesure au système d'automatisation.

La valeur de sortie discrète est fournie par le système d'automatisation pour démarrer une fonctionnalité Heartbeat Verification. La valeur d'entrée discrète est représentée dans le premier octet. Le second octet contient les informations d'état relatives à la valeur d'entrée.

La valeur d'entrée discrète est utilisée par l'appareil de mesure pour envoyer l'état des fonctions d'appareil Heartbeat Verification au système d'automatisation. Le module transmet cycliquement la valeur d'entrée discrète, avec l'état, au système d'automatisation. La valeur d'entrée discrète est représentée dans le premier octet. Le second octet contient les informations d'état relatives à la valeur d'entrée.



Disponible uniquement avec le pack d'applications Heartbeat Verification.

Fonctions d'appareil affectées

Slot	Fonction d'appareil	Bit	État de la vérification
		0	La vérification n'a pas été réalisée
	État de la vérification (données d'entrée)	1	L'appareil a échoué à la vérification
		2	La vérification est en cours
		3	Vérification terminée
	Résultat de la vérification (données d'entrée)	Bit	Résultat vérification
17		4	L'appareil a échoué à la vérification
		5	La vérification a été réalisée avec succès
		6	La vérification n'a pas été réalisée
		7	-
	Démarrage de la vérification (données de sortie)	Commande de la vérification	
		Un cha	angement d'état de 0 à 1 démarre la vérification

Structure de données

Données de sortie du module Heartbeat Verification

Octet 1
Discrete Output

Données d'entrée du module Heartbeat Verification

Octet 1	Octet 2	
Discrete Input	État ¹⁾	

1) Codage de l'état → 🖺 108

9.3.3 Codage de l'état

État	Codage (hex)	Signification	
BAD - Alarme maintenance	0x24	La valeur mesurée n'est pas disponible car une erreur de l'appareil s'est produite.	
BAD - Relatif au process	0x28	La valeur mesurée n'est pas disponible car les conditions de process sont en dehors des spécifications techniques de l'appareil.	
BAD - Contrôle du fonctionnement	0x3C	Un contrôle de fonctionnement est actif (p. ex. nettoyage ou étalonnage)	
UNCERTAIN - Valeur 0x4F initiale		Une valeur prédéfinie est émise jusqu'à ce qu'une valeur de mesure correcte soit à nouveau disponible ou que des mesures correctives aient été effectuées qui modifient cet état.	
UNCERTAIN - Maintenance requise	0x68	Des signes d'usure ont été détectés sur l'appareil de mesure. Une maintenance à court terme est nécessaire pour s'assurer que l'appareil de mesure reste prêt à fonctionner. Il se peut que la valeur mesurée ne soit pas valable. L'utilisation de la valeur mesurée dépend de l'application.	
UNCERTAIN - Relatif au process	0x78	Les conditions de process sont en dehors des spécifications techniques de l'appareil. Cela peut avoir un impact négatif sur la qualité et la précision de la valeur mesurée. L'utilisation de la valeur mesurée dépend de l'application.	
GOOD - OK	0x80	Aucune erreur n'a été diagnostiquée.	
GOOD - Maintenance requise	0xA8	La valeur mesurée est valable. Il est fortement recommandé de réaliser la maintenance de l'appareil dans un avenir proche.	
GOOD - Contrôle du fonctionnement	0xBC	La valeur mesurée est valable. L'appareil de mesure réalise un contrôle du fonctionnement interne. Le contrôle du fonctionnement n'a aucun effet notoire sur le process.	

9.3.4 Réglage par défaut

Les slots sont déjà assignés dans le système d'automatisation pour la première mise en service.

Slots assignés

Emplacement (Slot)	Réglage par défaut
1	Débit volumique
2	Débit massique
3	Débit volumique corrigé
4	Vitesse d'écoulement
510	-

Emplacement (Slot)	Réglage par défaut
11	Totalisateur 1
12	Totalisateur 2
13	Totalisateur 3

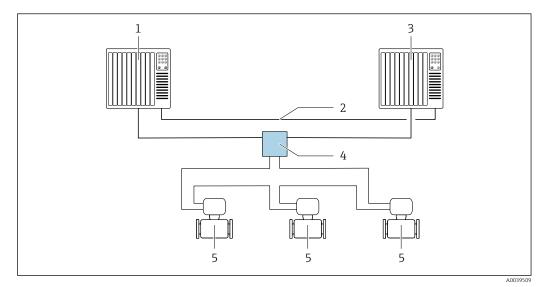
9.3.5 Configuration du démarrage

Si la configuration du démarrage est activée, la configuration des paramètres d'appareil les plus importants est reprise du système d'automatisation et utilisée. Les configurations suivantes sont reprises du système d'automatisation.

0 0 11	
Configuration du démarrage	• Gestion:
(NSU)	 Révision du software
	 Protection en écriture
	 Unités système :
	 Débit massique
	Masse
	 Débit volumique
	Volume
	 Débit volumique corrigé
	 Volume corrigé
	 Masse volumique
	■ Température
	 Conductivité
	 Ajustage du capteur
	Paramètre de process :
	 Amortissement (débit, conductivité, température)
	■ Priorité de débit
	 Options filtre
	Suppression des débits de fuite :
	 Affecter variable process
	Seuil d'enclenchement/de déclenchement
	 Suppression effet pulsatoire
	 Détection de tube vide :
	Affecter variable process
	■ Limites
	■ Temps de réponse
	• Compensation externe :
	Source de température
	Source de reimperature Source de masse volumique
	Valeur de densité
	Réglages de diagnostic
	 Comportement de diagnostic pour différentes informations de diagnostic
	- comportement de diagnostic pour differentes informations de diagnostic

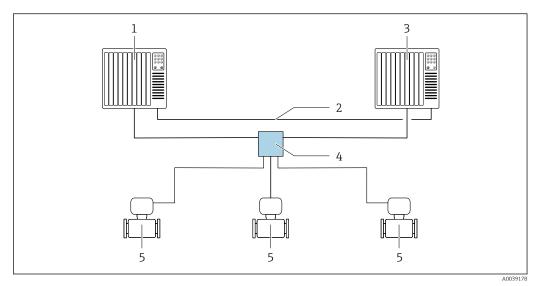
9.4 Redondance du système S2

Une configuration redondante avec deux systèmes d'automatisation est nécessaire pour les process qui sont en fonctionnement continu. Lorsque l'un des systèmes tombe en panne, le second système garantit un fonctionnement continu, ininterrompu. L'appareil de mesure prend en charge la redondance du système S2 et peut communiquer simultanément avec les deux systèmes d'automatisation.



■ 34 Exemple de configuration d'un système redondant (S2) : topologie en anneau

- 1 Système d'automatisation 1
- 2 Synchronisation des systèmes d'automatisation
- 3 Système d'automatisation 2
- 4 Commutateur administré Industrial Ethernet
- 5 Appareil de mesure



🗷 35 Exemple de configuration d'un système redondant (S2) : topologie en étoile

- 1 Système d'automatisation 1
- 2 Synchronisation des systèmes d'automatisation
- 3 Système d'automatisation 2
- 4 Commutateur administré Industrial Ethernet
- 5 Appareil de mesure

Tous les appareils au sein du réseau doivent prendre en charge la redondance du système S2.

10 Mise en service

10.1 Contrôle du montage et contrôle du raccordement

Avant la mise en service de l'appareil :

- S'assurer que les contrôles du montage et du fonctionnement ont été réalisés avec succès.
- Checklist pour "Contrôle du raccordement" → 🗎 70

10.2 Mise sous tension de l'appareil de mesure

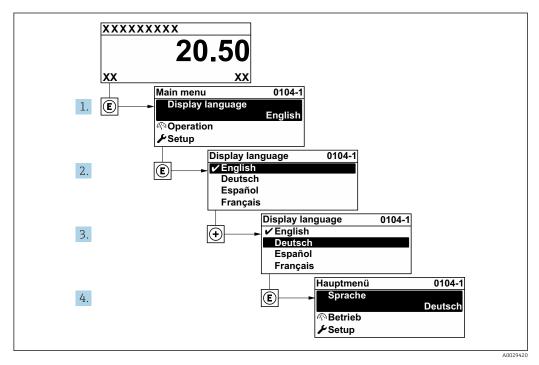
- ► Mettre l'appareil sous tension après avoir terminé les contrôles du montage et du raccordement.
 - Une fois le démarrage réussi, l'afficheur local passe automatiquement de l'affichage de démarrage à l'affichage opérationnel.
- Si rien n'apparaît sur l'afficheur local ou si un message de diagnostic est affiché, voir chapitre "Diagnostic et suppression des défauts" → 🗎 169.

10.3 Connexion via FieldCare

- Pour la connexion FieldCare → 🗎 94
- Pour l'interface utilisateur de FieldCare → 🗎 98

10.4 Réglage de la langue d'interface

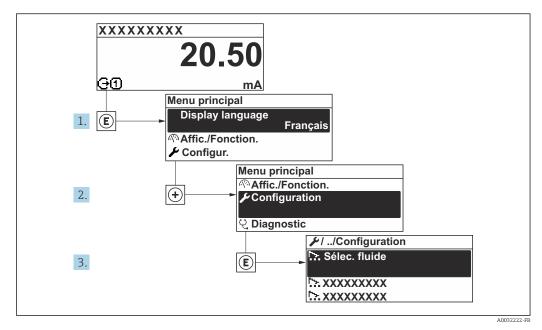
Réglage par défaut : anglais ou langue nationale commandée



■ 36 Exemple d'afficheur local

10.5 Configuration de l'appareil de mesure

Le menu **Configuration** avec ses assistants contient tous les paramètres nécessaires à une mesure standard.

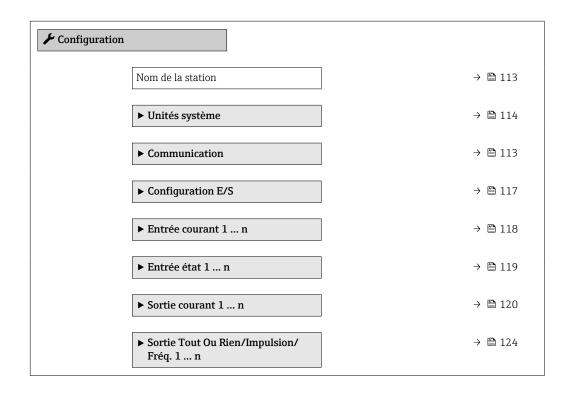


■ 37 Navigation vers le menu "Configuration" à l'exemple de l'afficheur local

Le nombre de sous-menus et de paramètres peut varier en fonction de la version de l'appareil. Certains sous-menus et paramètres de ces sous-menus ne sont pas décrits dans le manuel de mise en service. Une description est toutefois fournie dans la documentation spéciale de l'appareil ("Documentation complémentaire").

Navigation

Menu "Configuration" → Nom de l'appareil PROFINET



► Sortie relais 1 n	→ 🖺 130
► Affichage	→ 🖺 141
► Suppression débit de fuite	→ 🖺 132
➤ Détection de tube vide	→ 🖺 134
► Configuration étendue	→ 🖺 138

10.5.1 Définition de la désignation du point de mesure

Le nom de repère d'un point de mesure permet de l'identifier rapidement au sein d'une installation. Le nom de repère est équivalent au nom d'appareil (nom de la station) de la spécification PROFINET (longueur de données : 255 octets)

Le nom d'appareil peut être modifié via les commutateurs DIP ou le système d'automatisation .

Le nom d'appareil actuellement utilisé est affiché dans le paramètre **Nom de la station**.

Navigation

Menu "Configuration" → Nom de l'appareil PROFINET

Aperçu des paramètres avec description sommaire

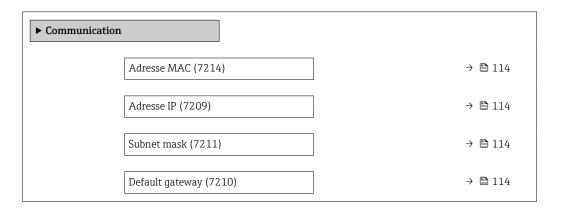
Paramètre	Description	Affichage	Réglage usine
Nom de la station	1 -	Max. 32 caractères tels que des lettres et des chiffres.	EH-PROMAG500 Numéro de série de l'appareil

10.5.2 Affichage de l'interface de communication

Le sous-menu **Communication** affiche toutes les valeurs actuelles des paramètres pour la sélection et la configuration de l'interface de communication.

Navigation

Menu "Configuration" → Communication



Paramètre	Description	Affichage / Entrée	Réglage usine
Adresse MAC	Indique l'adresse MAC de l'appareil de mesure. MAC = Media- Access-Control	Chaîne unique de 12 caractères alphanumériques, par ex. : 00:07:05:10:01:5F	A chaque appareil est affectée une adresse individuelle.
Adresse IP	Adresse IP du serveur Web intégrée dans l'appareil de mesure. Si le DHCP client est désactivé et l'accès en écriture est activé, le Adresse IP peut également être entré.	4 octets : 0255 (pour chaque octet)	-
Subnet mask	Indique le masque de sous-réseau. Si le DHCP client est désactivé et l'accès en écriture est activé, le Subnet mask peut également être entré.	4 octets : 0255 (pour chaque octet)	-
Default gateway	Indique la passerelle par défaut. Si le DHCP client est désactivé et l'accès en écriture est activé, le Default gateway peut également être entré.	4 octets : 0255 (pour chaque octet)	-

10.5.3 Réglage des unités système

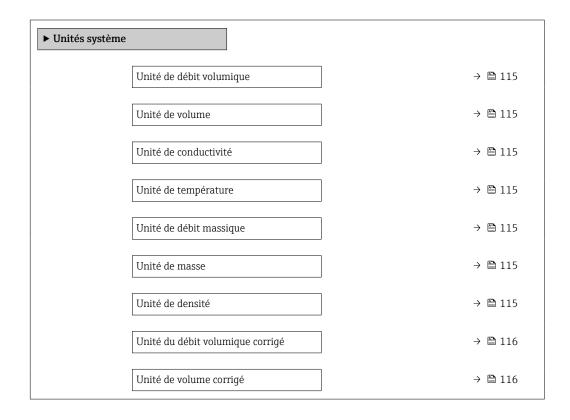
Dans le sous-menu **Unités système** il est possible de régler les unités de toutes les valeurs mesurées.



Le nombre de sous-menus et de paramètres peut varier en fonction de la version de l'appareil. Certains sous-menus et paramètres de ces sous-menus ne sont pas décrits dans le manuel de mise en service. Une description est toutefois fournie dans la documentation spéciale de l'appareil ("Documentation complémentaire").

Navigation

Menu "Configuration" → Unités système



Paramètre	Prérequis	Description	Sélection	Réglage usine
Unité de débit volumique	-	Sélectionner l'unité du débit volumique. Résultat L'unité sélectionnée s'applique à : Sortie Suppression débits fuite Simulation variable process	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : I/h gal/min (us)
Unité de volume	-	Sélectionner l'unité de volume.	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : m³ gal (us)
Unité de conductivité	L'option Marche est sélectionnée dans le paramètre Mesure de conductivité .	Sélectionner l'unité de conductivité. <i>Résultat</i> L'unité sélectionnée est valable pour : Simulation variable de process	Liste de sélection des unités	-
Unité de température		Sélectionner l'unité de température. Résultat L'unité sélectionnée s'applique à : Paramètre Température Paramètre Valeur maximale Paramètre Température Paramètre Valeur minimale Paramètre Température externe Paramètre Valeur maximale Paramètre Valeur minimale Paramètre Valeur minimale Paramètre Fail-safe value external temperature	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : °C °F
Unité de débit massique	_	Sélectionner l'unité de débit massique. Résultat L'unité sélectionnée s'applique à : Sortie Suppression débits fuite Simulation variable process	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : kg/h lb/min
Unité de masse	-	Sélectionner l'unité de masse.	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : kg lb
Unité de densité	-	Sélectionner l'unité de densité. Résultat L'unité sélectionnée s'applique à : Sortie Simulation variable process	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : • kg/l • lb/ft³

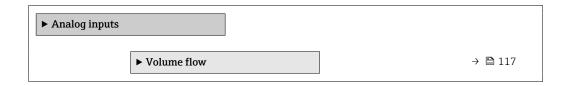
Paramètre	Prérequis	Description	Sélection	Réglage usine
Unité du débit volumique corrigé	-	Sélectionner l'unité du débit volumique corrigé. Résultat L'unité sélectionnée s'applique à : Paramètre Débit volumique corrigé (→ ■ 159)	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : NI/h Sft³/h
Unité de volume corrigé	-	Sélectionner l'unité du débit volumique corrigé.	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : Nm³ Sft³

10.5.4 Configuration des entrées analogiques

Le sous-menu **Analog inputs** guide l'utilisateur systématiquement vers le sous-menu **Analog input 1 ... n**. De là, l'on accède aux paramètres de l'entrée analogique individuelle.

Navigation

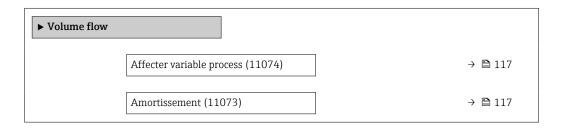
Menu "Configuration" \rightarrow Analog inputs



Sous-menu "Analog inputs"

Navigation

Menu "Configuration" → Analog inputs → Volume flow



Aperçu des paramètres avec description sommaire

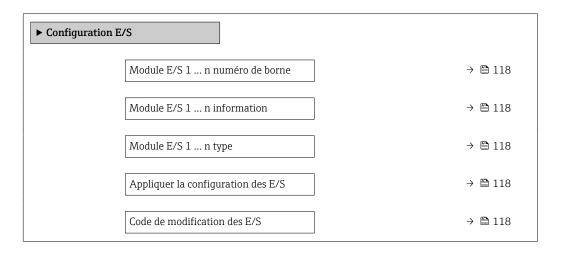
Paramètre	Description	Affichage / Entrée
Parent class		0 255
Affecter variable process	Sélectionner une variable de process.	 Débit massique Débit volumique Densité Température Pression Volume spécifique Degrés de surchauffe Température électronique Fréquence des Vortex Vortex kurtosis Amplitude des Vortex Calcul de la pression de vapeur saturée Qualité de vapeur Débit massique totalisé Débit chaleur Différence de débit de chaleur Nombre de Reynolds Vitesse du fluide Débit volumique corrigé
Amortissement	Entrez constante de temps pour amortissement entrée (élément PT1). L'amortissement réduit l'effet des fluctuations valeur mesurée sur signal de sortie.	Nombre à virgule flottante positif

10.5.5 Affichage de la configuration E/S

Le sous-menu **Configuration E/S** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres dans lesquels la configuration des modules E/S est affichée.

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration E/S



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage / Sélection / Entrée
Module E/S 1 n numéro de borne	Indique les numéros de bornes utilisés par le module E/S.	 Non utilisé 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)*
Module E/S 1 n information	Affiche les informations du module E/S branché.	 Non branché Invalide Non configurable Configurable PROFINET
Module E/S 1 n type	Affiche le type de module E/S.	 Arrêt Sortie courant * Entrée courant * Entrée état * Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq. * Double sortie impulsion * Sortie relais *
Appliquer la configuration des E/S	Appliquer le paramétrage du module librement configurable E/S.	■ Non ■ Oui
Code de modification des E/S	Entrez le code pour changer la configuration E/S.	Nombre entier positif

Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.6 Configuration de l'entrée courant

L'**assistant "Entrée courant"** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration de l'entrée courant.

Navigation

Menu "Configuration" → Entrée courant



118

Mode signal	→ 🖺 119
Valeur 0/4 mA	→ 🖺 119
Valeur 20 mA	→ 🖺 119
Etendue de mesure courant	→ 🖺 119
Mode défaut	→ 🖺 119
Valeur de replis	→ 🖺 119

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage / Sélection / Entrée	Réglage usine
Numéro de borne	-	Indique les numéros de borne utilisés par le module entrée courant.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Mode signal	L'appareil de mesure n'est pas agréé pour une utilisation en zone explosible avec mode de protection Ex-i.	Sélectionnez le mode de signal pour l'entrée courant.	Passif Active*	Active
Valeur 0/4 mA	-	Entrer la valeur 4 mA.	Nombre à virgule flottante avec signe	-
Valeur 20 mA	-	Entrer la valeur 20 mA.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays et du diamètre nominal
Etendue de mesure courant	_	Sélectionner la gamme de courant pour la sortie de la valeur process et le niveau supérieur/inférieur pour le signal d'alarme.	■ 420 mA (4 20.5 mA) ■ 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 020 mA (0 20.5 mA)	En fonction du pays: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Mode défaut	-	Définir le comportement de l'entrée en état d'alarme.	AlarmeDernière valeur valableValeur définie	-
Valeur de replis	Dans le paramètre Mode défaut , l'option Valeur définie est sélectionnée.	Entrez la valeur à utiliser par l'appareil si la valeur de process externe est manquante.	Nombre à virgule flottante avec signe	-

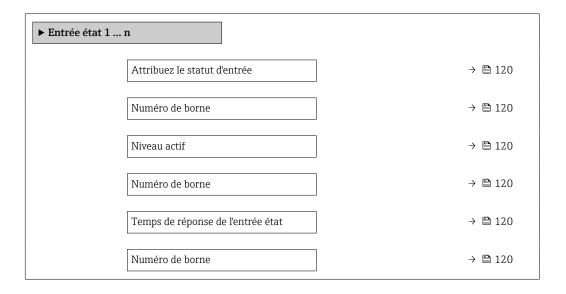
 $^{^{\}star}$ Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.7 Configuration de l'entrée d'état

Le sous-menu **Entrée état** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration de l'entrée d'état.

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Entrée état 1 ... n



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection / Affichage / Entrée
Attribuez le statut d'entrée	Sélection de la fonction pour l'entrée état.	 Arrêt Réinitialisation du totalisateur 1 Réinitialisation du totalisateur 2 Réinitialisation du totalisateur 3 RAZ tous les totalisateurs Dépassement débit
Numéro de borne	Indique les numéros de bornes utilisés par le module d'entrée état.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)*
Niveau actif	Définir le niveau de signal d'entrée à laquelle la fonction attribuée est déclenché.	HauteBas
Temps de réponse de l'entrée état	Définir la durée minimum où le niveau du signal d'entrée doit être présent avant que la fonction sélectionnée soit déclenchée.	5 200 ms

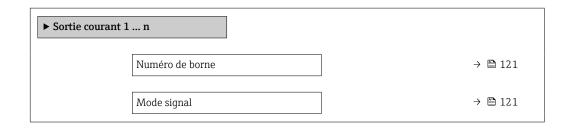
Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.8 Configuration de la sortie courant

L'assistant **Sortie courant** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration de la sortie courant.

Navigation

Menu "Configuration" → Sortie courant



120

Affectation sortie courant 1 n	→ 🖺 121
Etendue de mesure courant	→ 🖺 122
Valeur 0/4 mA	→ 🗎 122
Valeur 20 mA	→ 🖺 122
Valeur de courant fixe	→ 🖺 122
Amortissement sortie 1 n	→ 🖺 122
Mode défaut	→ 🖺 123
Courant de défaut	→ 🖺 123

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage / Sélection / Entrée	Réglage usine
Numéro de borne	-	Indique les numéros de borne utilisés par le module sortie courant.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Mode signal	-	Sélectionnez le mode de signal pour la sortie courant.	Active *Passif *	Active
Affectation sortie courant 1 n		Sélectionner la variable process pour la sortie courant.	■ Arrêt ■ Débit volumique ■ Débit massique ■ Débit volumique corrigé ■ Vitesse du fluide ■ Conductivité ■ Valeur de conductivité corrigée ■ Température ■ Température électronique ■ Potentiel électrode réf par rapport à PE ■ Temps monté courant bobine ■ Bruit ■ Valeur de mesure du dépot ■ Point d'essai 1 ■ Point d'essai 2 ■ Point d'essai 3	-

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage / Sélection / Entrée	Réglage usine
Etendue de mesure courant	-	Sélectionner la gamme de courant pour la sortie de la valeur process et le niveau supérieur/inférieur pour le signal d'alarme.	 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA) Valeur de courant fixe 	Dépend du pays : 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Valeur 0/4 mA	Dans le paramètre Etendue de mesure courant (→ 🗎 122), l'une des options suivantes est sélectionnée : • 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Entrer la valeur 4 mA.	Nombre à virgule flottante avec signe	Dépend du pays : Ol/h Ogal/min (us)
Valeur 20 mA	Dans le paramètre Etendue de mesure courant (→ 🗎 122), l'une des options suivantes est sélectionnée : 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA)	Entrer la valeur 20 mA.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays et du diamètre nominal
Valeur de courant fixe	L'option Valeur de courant fixe est sélectionnée dans le paramètre Etendue de mesure courant (→ 🖺 122).	Définissez le courant de sortie fixe.	0 22,5 mA	22,5 mA
Amortissement sortie 1 n	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie courant (→ 🗎 121) et l'une des options suivantes est sélectionnée dans le paramètre Etendue de mesure courant (→ 🖺 122): ■ 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) ■ 420 mA US (3.920.8 mA) ■ 420 mA (4 20.5 mA) ■ 020 mA (0 20.5 mA)	Régler le temps de réaction pour le signal de sortie courant par rapport aux fluctuations de la valeur mesurée.	0,0 999,9 s	-

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage / Sélection / Entrée	Réglage usine
Mode défaut	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie courant (→ 🖺 121) et l'une des options suivantes est sélectionnée dans le paramètre Etendue de mesure courant (→ 🖺 122): • 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Définir le comportement des sorties en cas d'alarme.	 Min. Max. Dernière valeur valable Valeur actuelle Valeur définie 	_
Courant de défaut	L'option Valeur définie est sélectionnée dans le paramètre Mode défaut .	Réglez la valeur de sortie courant pour l'état d'alarme.	0 22,5 mA	22,5 mA

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.9 Configuration de la sortie impulsion/fréquence/tor

L'assistant **Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq.** guide l'utilisateur systématiquement à travers tous les paramètres pouvant être réglés pour la configuration du type de sortie sélectionné.

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue → Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq.



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection
Mode de fonctionnement	Définir la sortie comme une sortie impulsion, fréquence ou relais.	ImpulsionFréquenceEtat

Configuration de la sortie impulsion

Navigation

Menu "Configuration" → Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq.

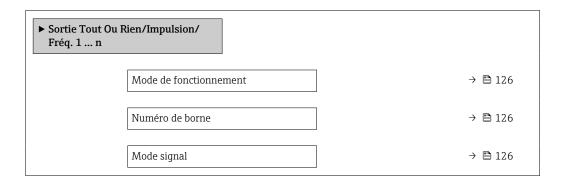
➤ Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/ Fréq. 1 n	
Mode de fonctionnement	→ 🖺 125
Numéro de borne	→ 🖺 125
Mode signal	→ 🖺 125
Affecter sortie impulsion	→ 🗎 125
Mise à l'échelle des pulse	→ 🖺 125
Durée d'impulsion	→ 🗎 125
Mode défaut	→ 🖺 125
Signal sortie inversé	→ 🖺 125

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Mode de fonctionnement	-	Définir la sortie comme une sortie impulsion, fréquence ou relais.	ImpulsionFréquenceEtat	_
Numéro de borne	-	Affiche les numéros de bornes utilisés par le module de sortie PFS.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Mode signal	-	Sélectionner le mode de signal pour la sortie PFS.	PassifActivePassif NAMUR	-
Affecter sortie impulsion 1 n	L'option Impulsion est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement .	Selectionner la variable process pour la sortie impulsion.	 Arrêt Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé	-
Mise à l'échelle des pulse	L'option Impulsion est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie impulsion (→ 🖺 125).	Entrer la quantité pour la valeur de mesure à laquelle une impulsion est émise.	Nombre positif à virgule flottante	En fonction du pays et du diamètre nominal
Durée d'impulsion	L'option Impulsion est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie impulsion (→ 🖺 125).	Définir la durée d'impulsion.	0,05 2 000 ms	-
Mode défaut	L'option Impulsion est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie impulsion (→ 🖺 125).	Définir le comportement des sorties en cas d'alarme.	Valeur actuellePas d'impulsions	-
Signal sortie inversé	_	Inverser le signal de sortie.	■ Non ■ Oui	-

Configuration de la sortie fréquence

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq.



Affecter sortie fréquence	→ 🖺 126
Valeur de fréquence minimale	→ 🖺 127
Valeur de fréquence maximale	→ 🖺 127
Valeur mesurée à la fréquence minimale	→ 🖺 127
Valeur mesurée à la fréquence maximale	→ 🗎 127
Mode défaut	→ 🖺 127
Fréquence de défaut	→ 🖺 127
Signal sortie inversé	→ 🖺 127

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Mode de fonctionnement	-	Définir la sortie comme une sortie impulsion, fréquence ou relais.	ImpulsionFréquenceEtat	-
Numéro de borne	-	Affiche les numéros de bornes utilisés par le module de sortie PFS.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Mode signal	-	Sélectionner le mode de signal pour la sortie PFS.	PassifActivePassif NAMUR	-
Affecter sortie fréquence	L'option Fréquence est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124).	Selectionner la variable process pour la sortie fréquence.	 Arrêt Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse du fluide Conductivité* Valeur de conductivité corrigée* Température électronique Bruit* Temps monté courant bobine* Potentiel électrode réf par rapport à PE* Valeur de mesure du dépot* Point d'essai 1 Point d'essai 3 	

126

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Valeur de fréquence minimale	L'option Fréquence est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie fréquence (→ 🖺 126).	Entrer la fréquence minimum.	0,0 10 000,0 Hz	-
Valeur de fréquence maximale	L'option Fréquence est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie fréquence (→ 🖺 126).	Entrer la fréquence maximum.	0,0 10 000,0 Hz	-
Valeur mesurée à la fréquence minimale	L'option Fréquence est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie fréquence (→ 🖺 126).	Entrer la valeur mesurée pour la fréquence minimum.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays et du diamètre nominal
Valeur mesurée à la fréquence maximale	L'option Fréquence est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie fréquence (→ 🖺 126).	Entrer la valeur mesurée pour la fréquence maximum.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays et du diamètre nominal
Mode défaut	L'option Fréquence est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🖺 124) et une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter sortie fréquence (→ 🖺 126).	Définir le comportement des sorties en cas d'alarme.	Valeur actuelleValeur définie0 Hz	-
Fréquence de défaut	Dans le paramètre Mode de fonctionnement (→ 🗎 124), l'option Fréquence est sélectionnée, dans le paramètre Affecter sortie fréquence (→ 🖺 126), une variable de process est sélectionnée et dans le paramètre Mode défaut, l'option Valeur définie est sélectionnée.	Entrer la fréquence de sortie en cas d'alarme.	0,0 12 500,0 Hz	
Signal sortie inversé	-	Inverser le signal de sortie.	Non Oui	-

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

Configuration de la sortie tout ou rien

Navigation

Menu "Configuration" → Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq.

► Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/ Fréq. 1 n	
Mode de fonctionnement	→ 🖺 128
Numéro de borne	→ 🖺 128
Mode signal	→ 🖺 128
Affectation sortie état	→ 🗎 129
Affecter niveau diagnostic	→ 🗎 129
Affecter seuil	→ 🗎 129
Affecter vérif. du sens d'écoulement	→ 🗎 129
Affecter état	→ 🗎 129
Seuil d'enclenchement	→ 🗎 129
Seuil de déclenchement	→ 🗎 130
Temporisation à l'enclenchement	→ 🗎 130
Temporisation au déclenchement	→ 🗎 130
Mode défaut	→ 🖺 130
Signal sortie inversé	→ 🗎 130

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Mode de fonctionnement	-	Définir la sortie comme une sortie impulsion, fréquence ou relais.	ImpulsionFréquenceEtat	-
Numéro de borne	-	Affiche les numéros de bornes utilisés par le module de sortie PFS.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Mode signal	-	Sélectionner le mode de signal pour la sortie PFS.	PassifActivePassif NAMUR	-

128

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Affectation sortie état	L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement .	Choisissez une fonction pour la sortie relais.	 Arrêt Marche Comportement du diagnostique Seuil Vérification du sens d'écoulement État 	-
Affecter niveau diagnostic	 Dans le paramètre Mode de fonctionnement, l'option Etat est sélectionnée. Dans le paramètre Affectation sortie état, l'option Comportement du diagnostique est sélectionnée. 	Affecter un comportement de diagnostique pour la sortie état.	AlarmeAlarme ou avertissementAvertissement	-
Affecter seuil	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Selectionner la variable process pour la fonction seuil.	 Arrêt Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse du fluide Conductivité* Valeur de conductivité corrigée* Totalisateur 1 Totalisateur 2 Totalisateur 3 Température Température électronique 	
Affecter vérif. du sens d'écoulement	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option Vérification du sens d'écoulement est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Choisir la variable process en fonction de votre sens de débit.		-
Affecter état	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option État est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Affecter l'état de l'appareil pour la sortie état.	 Détection de tube vide Suppression débit de fuite Sortie digitale 1* Sortie digitale 2* Sortie digitale 3* 	-
Seuil d'enclenchement	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Entrer valeur mesurée pour point d'enclenchement.	Nombre à virgule flottante avec signe	Dépend du pays : 0 l/h 0 gal/min (us)

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Seuil de déclenchement	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Entrer valeur mesurée pour point de déclenchement.	Nombre à virgule flottante avec signe	Dépend du pays : 0 l/h 0 gal/min (us)
Temporisation à l'enclenchement	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Définir un délai pour le démarrage de la sortie état.	0,0 100,0 s	-
Temporisation au déclenchement	 L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement. L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre Affectation sortie état. 	Définir le délai pour l'arrêt de la sortie état.	0,0 100,0 s	-
Mode défaut	-	Définir le comportement des sorties en cas d'alarme.	Etat actuelOuvertFermé	-
Signal sortie inversé	-	Inverser le signal de sortie.	■ Non ■ Oui	-

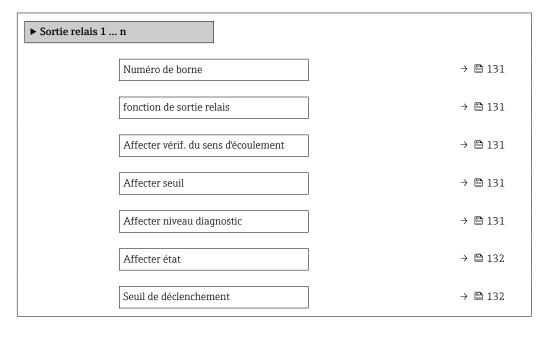
Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.10 Configuration de la sortie relais

L'assistant **Sortie relais** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration de la sortie relais.

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Sortie relais 1 ... n



130

Temporisation au déclenchement	→ 🖺 132
Seuil d'enclenchement	→ 🖺 132
Temporisation à l'enclenchement	→ 🖺 132
Mode défaut	→ 🗎 132
Etat de commutation	→ 🖺 132
Etat du relais Powerless	→ 🖺 132

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage / Sélection / Entrée	Réglage usine
Numéro de borne	-	Affiche les numéros de bornes utilisés par le module de sortie relais.	 Non utilisé 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
fonction de sortie relais	-	Sélectionnez la fonction pour la sortie relais.	 Fermé Ouvert Comportement du diagnostique Seuil Vérification du sens d'écoulement Sortie Numérique 	-
Affecter vérif. du sens d'écoulement	L'option Vérification du sens d'écoulement est sélectionnée dans le paramètre fonction de sortie relais.	Choisir la variable process en fonction de votre sens de débit.		-
Affecter seuil	L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre fonction de sortie relais .	Selectionner la variable process pour la fonction seuil.	 Arrêt Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse du fluide Conductivité* Valeur de conductivité corrigée* Totalisateur 1 Totalisateur 2 Totalisateur 3 Température Température électronique 	_
Affecter niveau diagnostic	Dans le paramètre fonction de sortie relais, l'option Comportement du diagnostique est sélectionnée.	Affecter un comportement de diagnostique pour la sortie état.	AlarmeAlarme ou avertissementAvertissement	-

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage / Sélection / Entrée	Réglage usine
Affecter état	Dans le paramètre fonction de sortie relais , l'option Sortie Numérique est sélectionnée.	Affecter l'état de l'appareil pour la sortie état.	 Détection tube partiellement rempli Suppression débit de fuite Profinet Slot 18* Profinet Slot 19* Profinet Slot 20* 	-
Seuil de déclenchement	L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre fonction de sortie relais .	Entrer valeur mesurée pour point de déclenchement.	Nombre à virgule flottante avec signe	Dépend du pays : Ol/h Ogal(us)/min
Temporisation au déclenchement	Dans le paramètre fonction de sortie relais , l'option Seuil est sélectionnée.	Définir le délai pour l'arrêt de la sortie état.	0,0 100,0 s	_
Seuil d'enclenchement	L'option Seuil est sélectionnée dans le paramètre fonction de sortie relais .	Entrer valeur mesurée pour point d'enclenchement.	Nombre à virgule flottante avec signe	Dépend du pays : Ol/h Ogal(us)/min
Temporisation à l'enclenchement	Dans le paramètre fonction de sortie relais , l'option Seuil est sélectionnée.	Définir un délai pour le démarrage de la sortie état.	0,0 100,0 s	-
Mode défaut	-	Définir le comportement des sorties en cas d'alarme.	Etat actuelOuvertFermé	-
Etat de commutation	-	Affiche l'état actuel du relais.	OuvertFermé	-
Etat du relais Powerless	-	Sélectionner l'état de repos pour le relais.	OuvertFermé	-

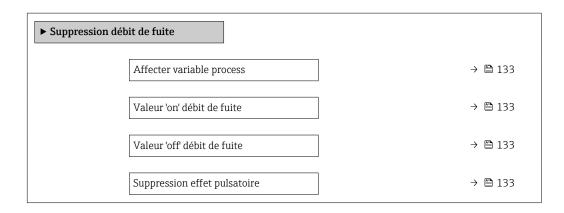
^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.11 Configuration de la suppression des débits de fuite

L'assistant **Suppression débit de fuite** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration de la suppression des débits de fuite.

Navigation

Menu "Configuration" → Suppression débit de fuite



132

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée	Réglage usine
Affecter variable process	-	Selectionner la variable de process pour la suppression des débits de fuite.	ArrêtDébit volumiqueDébit massiqueDébit volumique corrigé	-
Valeur 'on' débit de fuite	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter variable process (→ 🖺 133).	Entrer la valeur 'on' pour la suppression des débits de fuite.	Nombre à virgule flottante positif	En fonction du pays et du diamètre nominal
Valeur 'off' débit de fuite	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter variable process (→ 🖺 133).	Entrer la valeur 'off' pour la suppression des débits de fuite.	0 100,0 %	-
Suppression effet pulsatoire	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter variable process (→ 🖺 133).	Entrer le temps pour la suppression du signal (= suppression active des coups de bélier).	0 100 s	_

10.5.12 Configuration de la détection de tube vide

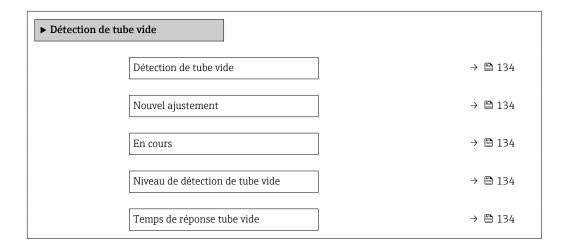


- Les appareils de mesure sont étalonnés avec de l'eau (env. 500 μS/cm) en usine. Pour les liquides présentant une conductivité inférieure, il est recommandé d'effectuer un nouvel ajustage à tube plein sur site.
 - Il est recommandé d'effectuer un nouvel ajustage à tube vide sur site en cas d'utilisation d'un câble de longueur supérieure à 50 mètres.

Le sous-menu **Détection de tube vide** comprend les paramètres devant être réglés pour la configuration de la détection de présence de produit.

Navigation

Menu "Configuration" → Détection de tube vide



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Affichage / Entrée	Réglage usine
Détection de tube vide	-	Commuter la détection de tube vide en marche/arrêt.	ArrêtMarche	-
Nouvel ajustement	L'option Marche est sélectionnée dans le paramètre Détection de tube vide .	Sélectionner le type de réglage.	AnnulerRéglage de tube videRéglage de tube plein	-
En cours	L'option Marche est sélectionnée dans le paramètre Détection de tube vide .	Montre l'avancement.	OkOccupéPas ok	_
Niveau de détection de tube vide	L'option Marche est sélectionnée dans le paramètre Détection de tube vide .	Entrer hystérésis en%, au- dessous de cette valeur, le tube de mesure sera détecté comme vide.	0 100 %	-
Temps de réponse tube vide	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter variable process (→ 🖺 134).	Cette fonction permet d'entrer le temps minimum (temps de maintien) pendant lequel le signal doit être présent avant que le message de diagnostic S962 "Tube vide" ne soit déclenché en cas de tube de mesure partiellement rempli ou vide.	0 100 s	-

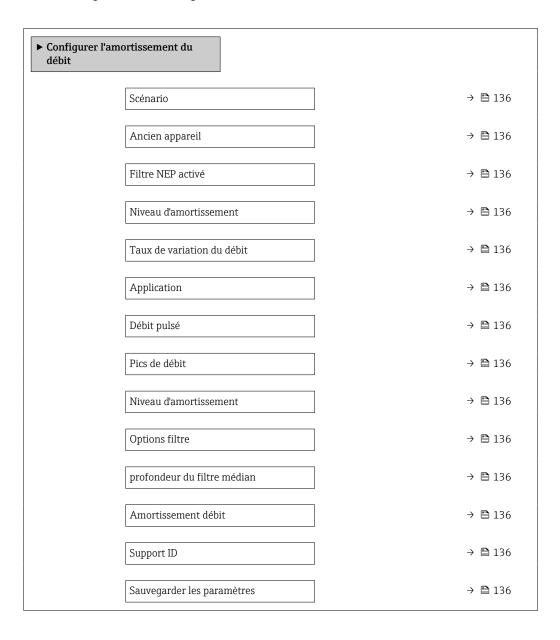
10.5.13 Configuration de l'amortissement du débit

L'assistant **Configurer l'amortissement du débit** guide systématiquement l'utilisateur à travers les paramètres, en fonction du scénario sélectionné :

- Configuration de l'amortissement pour l'application
 Pour configurer l'amortissement du débit pour les exigences spécifiques de l'application de process.
- Replacer l'ancien appareil
 Adopter l'amortissement du débit du nouvel appareil en cas d'un remplacement d'appareil.
- Rétablissement des réglages par défaut
 Pour rétablir les réglages par défaut de tous les paramètres qui sont pertinents pour l'amortissement du débit.

Navigation

Menu "Configuration" → Configurer l'amortissement du débit



Paramètre	Description	Sélection / Affichage
Scénario	Sélectionnez le scénario applicable.	 Remplacer l'ancien appareil Config amortissement pour application Restaurer les paramètres d'usine
Ancien appareil	Sélectionnez le dispositif de mesure à remplacer.	 Promag 10 (avant 2021) Promag 50/53 Promag 55 H
Filtre NEP activé	Indiquez si le filtre NEP a été appliqué pour le dispositif à remplacer.	Non Oui
Niveau d'amortissement	Sélectionnez le degré d'amortissement à appliquer.	DéfautFaibleFort
Taux de variation du débit	Sélectionnez la vitesse à laquelle le débit change.	 Une fois par jour ou moins Une fois par heure ou moins Une fois par minute ou moins Une fois par seconde ou moins
Application	Sélectionnez le type d'application qui s'applique.	 Afficher le débit Boucle de contrôle Totalisation Batching
Débit pulsé	Indiquez si le processus est caractérisé par un débit pulsé (par exemple, en raison d'une pompe volumétrique).	Non Oui
Pics de débit	Sélectionner la fréquence à laquelle les pics d'interférence de débit se produisent.	 Jamais Sporadiquement Régulièrement En continu
Response Time		FastSlowNormal
Options filtre	Indique le type de filtre débit recommandé pour l'amortissement.	 Adaptatif Adaptatif CIP on Dynamique Dynamique CIP marche Binomial Marche binomial NEP
profondeur du filtre médian	Indique la profondeur médiane du filtre recommandée pour l'amortissement.	0 255
Amortissement débit	Indique la profondeur du filtre débit recommandée pour l'amortissement.	0 15
Support ID	Si les paramètres recommandés ne sont pas satisfaisants : contacter Endress+Hauser avec l'ID de support affiché.	0 65 535
Sauvegarder les paramètres	Indiquer s'il faut sauvegarder les paramètres recommandés.	AnnulerSauvegarder*
Filter Wizard result:		CompletedAborted

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.5.14 Assistant "Ajustement de l'indice de colmatage"

L'assistant **Ajustement de l'indice de colmatage** guide l'utilisateur de manière systématique à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration de la détection du colmatage.

Navigation

Menu "Expert" → Capteur → Ajustement de l'indice de colmatage

▶ Build-up index adjustment	
Prerequisites	→ 🖺 137
En cours	→ 🗎 137
Build-up index reference value E 1	→ 🖺 137
Rapport signal bruit	→ 🖺 137
Build-up index reference value E 2	→ 🖺 137
Rapport signal bruit	→ 🖺 137
Build-up index	→ 🖺 137

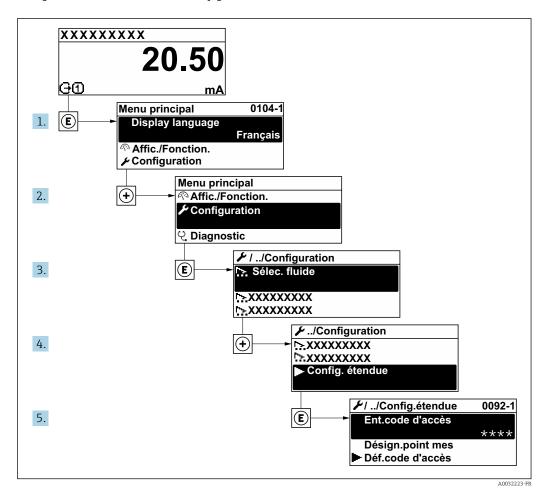
Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage / Sélection	Réglage usine
Prérequis	Les conditions suivantes doivent être remplies avant d'effectuer un ajustement de l'indice de colmatage.	 Le capteur n'est pas encrassé Tube de mesure est complètement rempli 	-
En cours	Affiche la progression du processus.	0 100 %	-
Valeur réf de l'indice de colmatage E 1	Indique la valeur de référence 'Pas de colmatage capteur' mesurée pour l'électrode E1.	0 1	-
Rapport signal bruit	Indique le rapport signal/bruit pendant la mesure. Une valeur comprise entre 1,0 et 2,0 est suffisante à excellente.	Nombre à virgule flottante avec signe	-
Valeur réf de l'indice de colmatage E 2	Indique la valeur de référence 'Pas de colmatage du capteur' mesurée pour l'électrode E2.	0 1	-
Détection de dépot	Sélectionner le mode de détection du dépôt.	ArrêtLentStandardRapide	-

10.6 Réglages avancés

Le sous-menu **Configuration étendue** avec ses sous-menus contient des paramètres pour des réglages spécifiques.

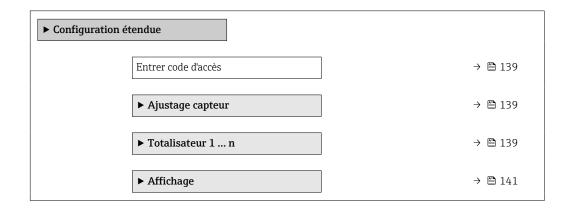
Navigation vers le sous-menu "Configuration étendue"



Le nombre de sous-menus et de paramètres peut varier en fonction de la version de l'appareil. Certains sous-menus et paramètres de ces sous-menus ne sont pas décrits dans le manuel de mise en service. Une description est toutefois fournie dans la documentation spéciale de l'appareil ("Documentation complémentaire").

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue



► Circuit de nettoyage d'électrode	→ 🖺 146
▶ Paramètres WLAN	→ 🖺 144
► Configuration Heartbeat	→ 🖺 147
► Sauvegarde de la configuration	→ 🗎 148
► Administration	→ 🖺 149

10.6.1 Utilisation du paramètre pour entrer le code d'accès

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Entrée
Entrer code d'accès	Entrer code d'accès pour annuler la protection en écriture des paramètres.	Chaîne de max. 16 caractères comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux

10.6.2 Exécution d'un ajustage du capteur

Le sous-menu **Ajustage capteur** comprend les paramètres qui concernent la fonctionnalité du capteur.

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue → Ajustage capteur



Aperçu des paramètres avec description sommaire

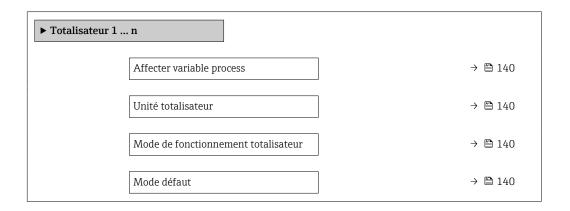
Paramètre	Description	Sélection
3		Débit dans sens de la flècheDébit sens contraire de la flèche

10.6.3 Configuration du totalisateur

Dans le sous-menu "Totalisateur $1 \dots n$ ", il est possible de configurer le totalisateur spécifique.

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Configuration étendue \rightarrow Totalisateur 1 ... n



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection	Réglage usine
Affecter variable process	Sélectionner la variable de process pour le totalisateur.	Débit volumiqueDébit massiqueDébit volumique corrigé	-
Unité totalisateur	Sélectionner l'unité pour la variable de process du totalisateur.	Liste de sélection des unités	En fonction du pays : • m³ • ft³
Mode de fonctionnement totalisateur	Sélectionner le mode de calcul totalisateur.	BilanPositifNégatifDernière valeur valable	-
Mode défaut	Définir le comportement du totalisateur en cas d'alarme appareil.	ArrêtValeur actuelleDernière valeur valable	-

10.6.4 Réalisation de configurations étendues de l'affichage

Dans le sous-menu ${\bf Affichage}$, vous pouvez régler tous les paramètres associés à la configuration de l'afficheur local.

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Configuration étendue \rightarrow Affichage

► Affichage	
Format d'affichage	→ 🖺 142
Affichage valeur 1	→ 🖺 142
Valeur bargraphe 0 % 1	→ 🖺 142
Valeur bargraphe 100 % 1	→ 🖺 142
Nombre décimales 1	→ 🖺 142
Affichage valeur 2	→ 🖺 142
Nombre décimales 2	→ 🖺 142
Affichage valeur 3	→ 🗎 142
Valeur bargraphe 0 % 3	→ 🗎 143
Valeur bargraphe 100 % 3	→ 🗎 143
Nombre décimales 3	→ 🖺 143
Affichage valeur 4	→ 🖺 143
Nombre décimales 4	→ 🖺 143
Display language	→ 🖺 143
Affichage intervalle	→ 🖺 143
Amortissement affichage	→ 🖺 143
Ligne d'en-tête	→ 🖺 143
Texte ligne d'en-tête	→ 🖺 143
Caractère de séparation	→ 🖺 144
Rétroéclairage	→ 🖺 144

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée	Réglage usine
Format d'affichage	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner la manière dont les valeurs mesurées sont affichées.	 1 valeur, taille max. 1 valeur + bargr. 2 valeurs 3 valeurs, 1 grande 4 valeurs 	-
Affichage valeur 1	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner la valeur mesurée, qui est affichée sur l'afficheur local.	■ Débit volumique ■ Débit massique ■ Débit massique ■ Débit volumique corrigé ■ Vitesse du fluide ■ Valeur de conductivité corrigée* ■ Totalisateur 1 ■ Totalisateur 2 ■ Totalisateur 3 ■ Sortie courant 1 ■ Sortie courant 2 ■ Sortie courant 4 ■ Température ■ Température ● Bruit ■ Temps monté courant bobine ■ Potentiel électrode réf par rapport à PE* ■ Valeur de mesure du dépot ■ Point d'essai 1 ■ Point d'essai 2 ■ Point d'essai 3	
Valeur bargraphe 0 % 1	Un afficheur local est disponible.	Entrer la valeur 0 % pour l'affichage à bargraphe.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays : 0 l/h 0 gal/min (us)
Valeur bargraphe 100 % 1	Un afficheur local est disponible.	Entrer la valeur 100 % pour l'affichage à bargraphe.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays et du diamètre nominal
Nombre décimales 1	Une valeur mesurée est indiquée dans le paramètre Affichage valeur 1.	Sélectionner le nombre de décimales pour la valeur d'affichage.	• X • X.X • X.XX • X.XXX	-
Affichage valeur 2	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner la valeur mesurée, qui est affichée sur l'afficheur local.	Pour la liste de sélection, voir le paramètre Affichage valeur 1 (→ 🖺 142)	-
Nombre décimales 2	Une valeur mesurée est indiquée dans le paramètre Affichage valeur 2.	Sélectionner le nombre de décimales pour la valeur d'affichage.	• X • X.X • X.XX • X.XXX • X.XXXX	-
Affichage valeur 3	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner la valeur mesurée, qui est affichée sur l'afficheur local.	Pour la liste de sélection, voir le paramètre Affichage valeur 1 (→ 142)	-

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée	Réglage usine
Valeur bargraphe 0 % 3	Une sélection a été effectuée dans le paramètre Affichage valeur 3.	Entrer la valeur 0 % pour l'affichage à bargraphe.	Nombre à virgule flottante avec signe	En fonction du pays : 0 l/h 0 gal/min (us)
Valeur bargraphe 100 % 3	Une sélection a été réalisée dans le paramètre Affichage valeur 3.	Entrer la valeur 100 % pour l'affichage à bargraphe.	Nombre à virgule flottante avec signe	-
Nombre décimales 3	Une valeur mesurée est indiquée dans le paramètre Affichage valeur 3 .	Sélectionner le nombre de décimales pour la valeur d'affichage.	XX.XX.XXX.XXXX.XXXX	-
Affichage valeur 4	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner la valeur mesurée, qui est affichée sur l'afficheur local.	Pour la liste de sélection, voir le paramètre Affichage valeur 1 (→ 🖺 142)	-
Nombre décimales 4	Une valeur mesurée est indiquée dans le paramètre Affichage valeur 4 .	Sélectionner le nombre de décimales pour la valeur d'affichage.	XX.XX.XXX.XXXX.XXX	-
Display language	Un afficheur local est disponible.	Régler la langue d'affichage.	 English Deutsch Français Español Italiano Nederlands Portuguesa Polski русский язык (Russian) Svenska Türkçe 中文 (Chinese) 日本語 (Japanese) 한국어 (Korean) tiếng Việt (Vietnamese) čeština (Czech) 	English (en alternative, la langue commandée est préréglée dans l'appareil)
Affichage intervalle	Un afficheur local est disponible.	Régler le temps pendant lequel les valeurs mesurées sont affichées lorsque l'afficheur alterne entre les valeurs.	1 10 s	-
Amortissement affichage	Un afficheur local est disponible.	Régler le temps de réaction de l'afficheur par rapport aux fluctuations de la valeur mesurée.	0,0 999,9 s	-
Ligne d'en-tête	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner le contenu de l'en- tête sur l'afficheur local.	Désignation du point de mesureTexte libre	-
Texte ligne d'en-tête	L'option Texte libre est sélectionnée dans le paramètre Ligne d'en-tête .	Entrer le texte de l'en-tête d'afficheur.	Max. 12 caractères tels que des lettres, des chiffres ou des caractères spéciaux (par ex. @, %, /)	-

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée	Réglage usine
Caractère de séparation	Un afficheur local est disponible.	Sélectionner le séparateur décimal pour l'affichage des valeurs numériques.	• . (point) • , (virgule)	. (point)
Rétroéclairage	Une des conditions suivantes est remplie : Caractéristique de commande "Afficheur ; configuration", option F "4 lignes, rétroéclairé ; éléments de commande tactiles" Caractéristique de commande "Afficheur ; configuration", option G "4 lignes, rétroéclairé ; éléments de commande tactiles + WLAN"	Activer et désactiver le rétroéclairage de l'afficheur local.	■ Désactiver ■ Activer	

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.6.5 Configuration WLAN

Le sous-menu **WLAN Settings** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres devant être réglés pour la configuration WLAN.

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Configuration étendue \rightarrow Paramètres WLAN

► Paramètres WL	AN	
	WLAN	→ 🖺 145
	Mode WLAN	→ 🖺 145
	Nom SSID	→ 🖺 145
	Sécurité réseau	→ 🖺 145
	Identification de sécurité	→ 🖺 145
	Nom utilisateur	→ 🖺 145
	Mot de passe WLAN	→ 🖺 145
	Adresse IP WLAN	→ 🖺 145
	Adresse MAC WLAN	
	Passphrase WLAN	→ 🖺 145
	Adresse MAC WLAN	
	Attribuer un nom SSID	→ 🗎 145

Nom SSID	→ 🗎 145
Etat de connexion	→ 🖺 146
Puissance signal reçu	→ 🖺 146

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage	Réglage usine
WLAN	-	Activer et désactiver le WLAN.	DésactiverActiver	-
Mode WLAN	-	Sélectionner le mode WLAN.	Point d'accès WLANWLAN Client	-
Nom SSID	Le client est activé.	Entrez le nom du SSID défini par l'utilisateur (32 caractères max.).	-	-
Sécurité réseau	-	Sélectionner le type de sécurité du réseau WLAN.	 Non sécurisé WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	-
Identification de sécurité	_	Sélectionner les paramètres de sécurité et télécharger ces paramètres via le menu Gestion des données > Sécurité > WLAN.	 Trusted issuer certificate Certificat de l'appareil Device private key 	-
Nom utilisateur	-	Entrez le nom de l'utilisateur.	-	-
Mot de passe WLAN	-	Entrer le mot de passe WLAN.	-	-
Adresse IP WLAN	-	Entrez l'adresse IP de l'interface WLAN de l'appareil.	4 octets : 0255 (pour chaque octet)	-
Passphrase WLAN	L'option WPA2-PSK est sélectionnée dans le paramètre Security type .	Entrez la clé de réseau (8 à 32 caractères). La clé de réseau fournie avec l'appareil doit être modifiée au cours de la mise en service pour des raisons de sécurité.	Chaîne de 8 à 32 caractères comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux (sans espaces)	Numéro de série de l'appareil de mesure (p. ex. L100A802000)
Attribuer un nom SSID	-	Sélectionnez le nom qui sera utilisé pour SSID: tag de l'appareil ou le nom défini par l'utilisateur.	Désignation du point de mesureDéfini par l'utilisateur	-
Nom SSID	 L'option Défini par l'utilisateur est sélectionnée dans le paramètre Attribuer un nom SSID. L'option Point d'accès WLAN est sélectionnée dans le paramètre Mode WLAN. 	Entrez le nom du SSID défini par l'utilisateur (32 caractères max.). Le nom SSID défini par l'utilisateur ne peut être affecté qu'une seule fois. Si le nom SSID est affecté plusieurs fois, les appareils peuvent interférer les uns avec les autres.	Chaîne de max. 32 caractères comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux	EH_désignation de l'appareil_7 derniers chiffres du numéro de série (p. ex. EH_Promag_500_A 802000)

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage	Réglage usine
Etat de connexion	-	Indique l'état de la connexion.	ConnectedNot connected	_
Puissance signal reçu	-	Indique la puissance du signal reçu.	BasMoyenHaute	-

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.6.6 Réalisation du nettoyage des électrodes

Le sous-menu **Cycle de nettoyage des électrodes** contient des paramètres devant être réglés pour la configuration du nettoyage des électrodes.

Ce sous-menu n'est disponible que si l'appareil a été commandé avec le nettoyage des électrodes.

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue → Cycle de nettoyage des électrodes

► Circuit de nettoyage d'électrode	
Circuit de nettoyage d'électrode	→ 🖺 146
Durée d'ECC	→ 🖺 146
Temps de récupération ECC	→ 🖺 146
Cycle de nettoyage ECC	→ 🖺 147
Polarité d'ECC	→ 🖺 147

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage	Réglage usine
Circuit de nettoyage d'électrode	Pour la caractéristique de commande suivante : "Pack application", option EC "Nettoyage des électrodes ECC"	Activer le circuit de nettoyage cyclique des électrodes.	ArrêtMarche	Marche
Durée d'ECC	Pour la variante de commande suivante : "Pack applications", option EC "Nettoyage électrode ECC"	Entrer la durée de nettoyage des électrodes en secondes.	0,01 30 s	-
Temps de récupération ECC	Pour la caractéristique de commande suivante : "Pack applications", option EC "Nettoyage électrode ECC"	Définir le temps de récupération après le nettoyage des électrodes. Pendant cette durée, la sortie courant est maintenue à sa dernière valeur.	1 600 s	-

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage	Réglage usine
Cycle de nettoyage ECC	Pour la référence de commande suivante : "Pack application", option EC "Nettoyage des électrodes ECC"	Entrer la durée de pause entre les cycles de nettoyage des électrodes.	0,5 168 h	-
Polarité d'ECC	Pour la référence de commande suivante : "Pack application", option EC "Nettoyage des électrodes ECC"	Sélectionner la polarité du circuit de nettoyage des électrodes.	PositifNégatif	Dépend du matériau des électrodes : Tantale : option Négatif Platine, Alloy C22, inox : option Positif

10.6.7 Réalisation de l'étalonnage base Heartbeat

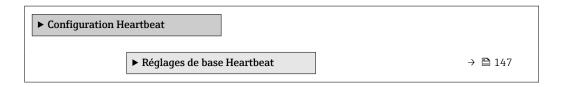
Sous-menu **Configuration Heartbeat** guide l'utilisateur de manière systématique à travers tous les paramètres qui peuvent être utilisés pour la configuration de base de la fonctionnalité Heartbeat.



L'assistant apparaît uniquement si l'appareil dispose du pack application Heartbeat Verification +Monitoring.

Navigation

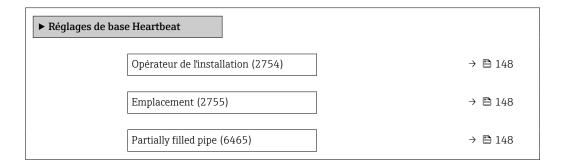
Menu "Configuration" → Configuration étendue → Configuration Heartbeat



Sous-menu "Réglages de base Heartbeat"

Navigation

Menu "Configuration" \to Configuration étendue \to Configuration Heartbeat \to Réglages de base Heartbeat



Aperçu des paramètres avec description sommaire

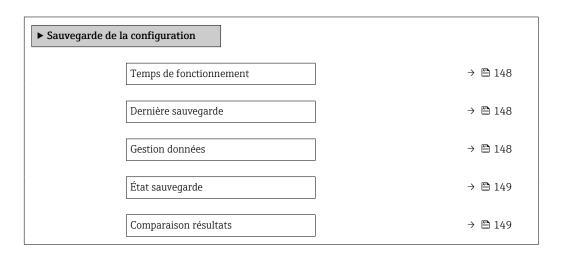
Paramètre	Description	Entrée / Sélection
Opérateur de l'installation	Saisir l'opérateur de l'installation.	Max. 32 caractères tels que lettres, chiffres ou caractères spéciaux (p. ex. @, %, /)
Emplacement	Entrer l'emplacement.	Max. 32 caractères tels que lettres, chiffres ou caractères spéciaux (p. ex. @, %, /)
Partially filled pipe	Indicate, if the measuring tube is partially filled during the verification process in order to avoid evaluating the EPD electrode cable.	■ Non ■ Oui

10.6.8 Gestion de la configuration

Après la mise en service, il est possible de sauvegarder la configuration actuelle de l'appareilou de restaurer la configuration précédente. La configuration de l'appareil est gérée via le paramètre **Gestion données**.

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue → Sauvegarde de la configuration



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage / Sélection
Temps de fonctionnement	Indique la durée de fonctionnement de l'appareil.	Jours (d), heures (h), minutes (m) et secondes (s)
Dernière sauvegarde	Indique quand la dernière sauvegarde des données a été enregistré dans HistoROM.	Jours (d), heures (h), minutes (m) et secondes (s)
Gestion données	Sélectionner l'action pour la gestion des données de l'appareil dans la sauvegarde HistoROM.	 Annuler Sauvegarder Restaurer * Comparer * Effacer sauvegarde

Paramètre	Description	Affichage / Sélection
État sauvegarde	Indique l'état actuel de la sauvegarde des données ou de la restauration.	 Aucune Enregistrement en cours Restauration en cours Suppression en cours Comparaison en cours Restauration échoué Échec de la sauvegarde
Comparaison résultats	Comparaison des données actuelles de l'appareil avec la sauvegarde HistoROM.	 Réglages identiques Réglages différents Aucun jeu de données disponible Jeu de données corrompu Non vérifié Set de données incompatible

Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

Etendue des fonctions du paramètre "Gestion données"

Options	Description
Annuler	Aucune action n'est exécutée et le paramètre est quitté.
Sauvegarder	Une copie de sauvegarde de la configuration d'appareil actuelle est sauvegardée à partir de l'HistoROM dans la mémoire de l'appareil. La copie de sauvegarde comprend les données du transmetteur de l'appareil.
Restaurer	La dernière copie de sauvegarde de la configuration de l'appareil est restaurée à partir de la mémoire d'appareil dans l'HistoROM de l'appareil. La copie de sauvegarde comprend les données du transmetteur de l'appareil.
Comparer	La configuration d'appareil mémorisée dans la mémoire de l'appareil est comparée à la configuration d'appareil actuelle dans l'HistoROM.
Effacer sauvegarde	La copie de sauvegarde de la configuration d'appareil est effacée de la mémoire de l'appareil.

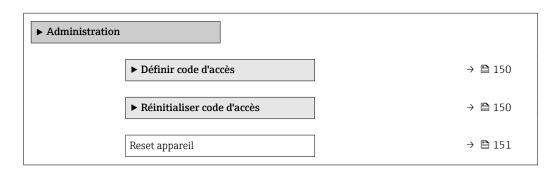
- Mémoire HistoROM
 Il s'agit d'une mémoire "non volatile" sous la forme d'une EEPROM.
- Pendant que cette action est en cours, la configuration via l'afficheur local est verrouillée et un message indique l'état de progression du processus sur l'afficheur.

10.6.9 Utilisation des paramètres pour l'administration de l'appareil

Le sous-menu **Administration** guide systématiquement l'utilisateur à travers tous les paramètres utilisés pour la gestion de l'appareil.

Navigation

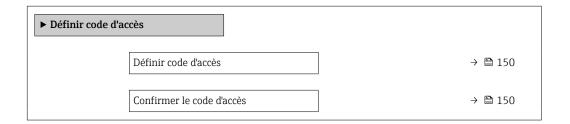
Menu "Configuration" → Configuration étendue → Administration



Utilisation du paramètre pour définir le code d'accès

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue → Administration → Définir code d'accès



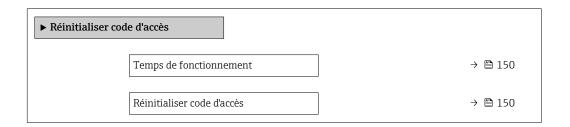
Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Entrée
Définir code d'accès	Restreindre l'accès en écriture aux paramètres pour protéger la configuration de l'appareil contre toute modification involontaire.	Chaîne de max. 16 caractères comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux
Confirmer le code d'accès	Confirmer le code d'accès entré.	Chaîne de max. 16 caractères comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux

Utilisation du paramètre pour réinitialiser le code d'accès

Navigation

Menu "Configuration" \rightarrow Configuration étendue \rightarrow Administration \rightarrow Réinitialiser code d'accès



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage / Entrée
Temps de fonctionnement	Indique la durée de fonctionnement de l'appareil.	Jours (d), heures (h), minutes (m) et secondes (s)
Réinitialiser code d'accès	Réinitialisation code d'accès aux réglages d'usine. Pour un code de réinitialisation, contacter Endress+Hauser.	Chaîne de caractères comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux
	Le code de réinitialisation ne peut être entré que via : Navigateur web DeviceCare, FieldCare (via l'interface service CDI-RJ45) Bus de terrain	

Utilisation du paramètre pour réinitialiser l'appareil

Navigation

Menu "Configuration" → Configuration étendue → Administration

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection
Reset appareil	Réinitialiser la configuration de l'appareil - soit entièrement soit partiellement - à un état défini.	 Annuler État au moment de la livraison Rédémarrer l'appareil Restaurer la sauvegarde S-DAT *

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.7 Simulation

Via le sous-menu **Simulation**, il est possible de simuler diverses variables de process dans le process et le mode alarme appareil et de vérifier les chaînes de signal en aval (vannes de commutation ou circuits de régulation). La simulation peut être réalisée sans mesure réelle (pas d'écoulement de produit à travers l'appareil).

Navigation

Menu "Diagnostic" → Simulation

► Simulation		
	Affecter simulation variable process	→ 🖺 152
	Valeur variable mesurée	→ 🖺 152
	Simulation de l'entrée état 1 n	→ 🖺 153
	Niveau du signal d'entrée 1 n	→ 🖺 153
	Simulation entrée courant 1 n	→ 🖺 153
	Valeur du courant d'entrée 1 n	→ 🖺 153
	Simulation sortie courant 1 n	→ 🖺 152
	Valeur sortie courant 1 n	→ 🖺 152
	Simulation sortie fréquence 1 n	→ 🖺 152
	Valeur de fréquence 1 n	→ 🖺 152
	Simulation sortie pulse 1 n	→ 🖺 152
	Valeur d'impulsion 1 n	→ 🖺 152
	Simulation sortie commutation 1 n	→ 🖺 152
	Etat de commutation 1 n	→ 🖺 152
	Sortie relais 1 n simulation	→ 🖺 152
	Valeur de fréquence 1 n Simulation sortie pulse 1 n Valeur d'impulsion 1 n Simulation sortie commutation 1 n	 → 🖺 152

Etat de commutation 1 n	→ 🖺 152
Simulation alarme appareil	→ 🖺 152
Catégorie d'événement diagnostic	→ 🖺 153
Simulation événement diagnostic	→ 🗎 153

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée
Affecter simulation variable process	-	Sélectionner une variable de process pour le process de simulation qui est activé.	 Arrêt Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse du fluide Conductivité* Valeur de conductivité corrigée* Température*
Valeur variable mesurée	Une variable de process est sélectionnée dans le paramètre Affecter simulation variable process (→ 🖺 152).	Entrez la valeur de simulation pour le paramètre sélectionné.	Dépend de la variable de process sélectionnée
Simulation sortie courant 1 n	-	Commuter en On/Off la simulation de courant.	ArrêtMarche
Valeur sortie courant 1 n	Dans le Paramètre Simulation sortie courant 1 n , l'option Marche est sélectionnée.	Entrer valeur de courant pour simulation.	3,59 22,5 mA
Simulation sortie fréquence 1 n	Dans le paramètre Mode de fonctionnement , l'option Fréquence est sélectionnée.	Activer/désactiver la simulation de la sortie fréquence.	ArrêtMarche
Valeur de fréquence 1 n	Dans le Paramètre Simulation sortie fréquence 1 n , l'option Marche est sélectionnée.	Entrez la valeur de fréquence pour la simulation.	0,0 12 500,0 Hz
Simulation sortie pulse 1 n	Dans le paramètre Mode de fonctionnement , l'option Impulsion est sélectionnée.	Définir et arrêter la simulation de la sortie impulsion. Pour l'option Valeur fixe : Le paramètre Durée d'impulsion (→ 🖺 125) définit la durée d'impulsion de la sortie impulsion.	 Arrêt Valeur fixe Valeur du compte à rebours
Valeur d'impulsion 1 n	Dans le Paramètre Simulation sortie pulse 1 n , l'option Valeur du compte à rebours est sélectionnée.	Entrer le nombre d'impulsion pour la simulation.	0 65 535
Simulation sortie commutation 1 n	Dans le paramètre Mode de fonctionnement , l'option Etat est sélectionnée.	Commuter en On/Off la simulation de contact.	ArrêtMarche
Etat de commutation 1 n	-	Sélectionner le status de l'état de la sortie de simulation.	OuvertFermé
Sortie relais 1 n simulation	-	Simulation de commutation de la sortie relais marche et arrêt.	ArrêtMarche
Etat de commutation 1 n	L'option Marche est sélectionnée dans le paramètre paramètre Simulation sortie commutation 1 n.	Sélectionnez l'état de la sortie relais pour la simulation.	• Ouvert • Fermé
Simulation alarme appareil	-	Commuter en On/Off l'alarme capteur.	ArrêtMarche

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée
Catégorie d'événement diagnostic	-	Sélectionner une catégorie d'événement de diagnostic.	CapteurElectroniqueConfigurationProcess
Simulation événement diagnostic	-	Sélectionner un évènement diagnostic pour simuler cet évènement.	 Arrêt Liste de sélection des événéments de diagnostic (en fonction de la catégorie sélectionnée)
Simulation entrée courant 1 n	-	Activation et désactivation de la simulation de l'entrée courant.	ArrêtMarche
Valeur du courant d'entrée 1 n	Dans le Paramètre Simulation entrée courant 1 n , l'option Marche est sélectionnée.	Entrer la valeur de courant pour la simulation.	0 22,5 mA
Simulation de l'entrée état 1 n	-	Simulation de commutation de l'entrée état marche et arrêt.	ArrêtMarche
Niveau du signal d'entrée 1 n	Dans le paramètre Simulation de l'entrée état , l'option Marche est sélectionnée.	Sélectionner le niveau de signal pour la simulation de l'entrée d'état.	■ Haute ■ Bas

^{*} Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

10.8 Protection des réglages contre l'accès non autorisé

Les options de protection en écriture suivantes sont disponibles pour protéger la configuration de l'appareil de mesure contre toute modification involontaire :

- Protéger l'accès à l'appareil de mesure via le commutateur de protection en écriture $\rightarrow \stackrel{ o}{=} 155$
- Protéger l'accès aux paramètres via la configuration de démarrage →

 109

10.8.1 Protection en écriture via code d'accès

Le code d'accès spécifique à l'utilisateur a les effets suivants :

- Via la configuration locale, les paramètres pour la configuration de l'appareil de mesure sont protégés en écriture et leurs valeurs ne sont plus modifiables.
- L'accès à l'appareil est protégé via le navigateur web, comme le sont les paramètres pour la configuration de l'appareil de mesure.
- L'accès à l'appareil est protégé via FieldCare ou DeviceCare (via interface service CDI-RJ45), comme le sont les paramètres pour la configuration de l'appareil de mesure.

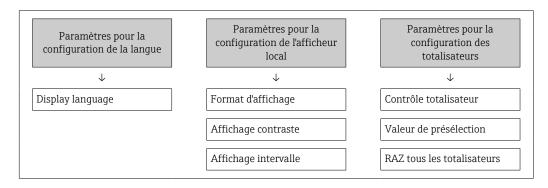
Définition du code d'accès via l'afficheur local

- 1. Naviguer jusqu'au Paramètre **Définir code d'accès** (→ 🖺 150).
- 2. 16 caractères max. comprenant des chiffres, des lettres et des caractères spéciaux comme code d'accès.

- 3. Entrer une nouvelle fois le code d'accès dans le Paramètre **Confirmer le code d'accès** (→ 🖺 150) pour confirmer.
 - ► Le symbole 🖻 apparaît devant tous les paramètres protégés en écriture.
- - Si le code d'accès est perdu : Réinitialiser le code d'accès → 🖺 154.
 - Le rôle utilisateur avec lequel l'utilisateur est actuellement connecté est affiché dans le Paramètre **Droits d'accès**.
 - Navigation : Fonctionnement → Droits d'accès
 - Rôles utilisateur et leurs droits d'accès → 🖺 84
- L'appareil reverrouille automatiquement les paramètres protégés en écriture si aucune touche n'est actionnée pendant 10 minutes dans la vue navigation et édition.
- L'appareil verrouille automatiquement les paramètres protégés en écriture après 60 s si l'utilisateur retourne au mode affichage opérationnel à partir de la vue navigation et édition.

Paramètres toujours modifiables via l'afficheur local

Certains paramètres, qui n'affectent pas la mesure, sont exclus de la protection en écriture des paramètres via l'affichage local. Malgré le code d'accès défini par l'utilisateur, ces paramètres peuvent toujours être modifiés, même si les autres paramètres sont verrouillés.



Définition du code d'accès via le navigateur web

- 1. Naviguer jusqu'au paramètre **Définir code d'accès** (→ 🖺 150).
- 2. Définir comme code d'accès un code numérique à 16 chiffres (max.).
- 3. Entrer une nouvelle fois le code d'accès dans le Paramètre **Confirmer le code d'accès** (→ 🖺 150) pour confirmer.
 - Le navigateur web passe à la page de connexion.
- - Si le code d'accès est perdu : Réinitialiser le code d'accès → 🖺 154.
 - Le Paramètre **Droits d'accès** indique le rôle utilisateur avec lequel l'utilisateur est actuellement connecté.
 - Navigation : Fonctionnement → Droits d'accès
 - Rôles utilisateur et leurs droits d'accès →

 84

Si pendant 10 minutes aucune action n'est effectuée, le navigateur revient automatiquement à la page d'accès.

Réinitialisation du code d'accès

Si vous avez oublié votre code d'accès, il est possible de le réinitialiser aux réglages par défaut. Pour cela, il faut entrer un code de réinitialisation. Il est alors possible de redéfinir un code d'accès spécifique à l'utilisateur par la suite.

Via le navigateur web, FieldCare, DeviceCare (via l'interface service CDI-RJ45), bus de terrain

- Un code de réinitialisation ne peut être obtenu qu'auprès du SAV local d'Endress+Hauser. Le code doit être calculé explicitement pour chaque appareil.
- 1. Noter le numéro de série de l'appareil.
- 2. Lire le paramètre **Temps de fonctionnement**.
- 3. Contacter le SAV local d'Endress+Hauser et lui indiquer le numéro de série et la durée de fonctionnement.
 - → Obtenir le code de réinitialisation calculé.
- 4. Entrer le code de réinitialisation dans le paramètre **Réinitialiser code d'accès** $(\rightarrow \blacksquare 150)$.
 - Le code d'accès a été réinitialisé au réglage par défaut **0000**. Il peut être redéfini → ■ 153.
- Pour des raisons de sécurité informatique, le code de réinitialisation calculé n'est valable que pendant 96 heures à partir du temps de fonctionnement spécifié et pour le numéro de série spécifique. S'il n'est pas possible de retourner à l'appareil dans les 96 heures, il faut soit augmenter de quelques jours la durée d'utilisation indiquée, soit éteindre l'appareil.

10.8.2 Protection en écriture via commutateur de verrouillage

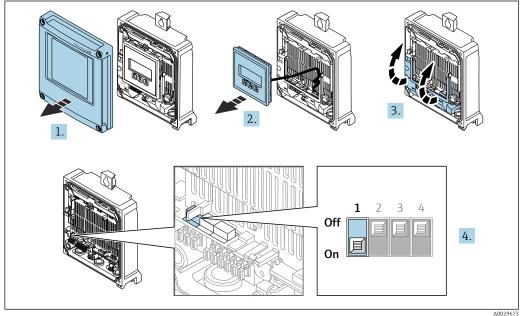
Contrairement à la protection en écriture des paramètres via un code d'accès spécifique à l'utilisateur, cela permet de verrouiller l'accès en écriture à l'ensemble du menu de configuration – à l'exception du paramètre "Affichage contraste".

Les valeurs des paramètres sont à présent en lecture seule et ne peuvent plus être modifiées (à l'exception du paramètre "Affichage contraste") :

- Via afficheur local
- Via protocole PROFINET

Proline 500 - numérique

Activer/désactiver la protection en écriture

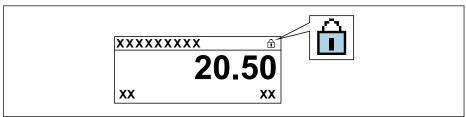


- 1. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 2. Retirer le module d'affichage.

- 3. Ouvrir le cache-bornes.
- 4. Activer ou désactiver la protection en écriture :

Un réglage du commutateur de verrouillage (WP) du module électronique principal sur la position **ON** permet la protection en écriture du hardware ; un réglage sur **OFF** (réglage par défaut) désactive la protection en écriture du hardware.

Dans le paramètre **État verrouillage**, l'option **Protection en écriture hardware** est affichée → 🗎 158. Lorsque la protection en écriture du hardware est activée, le symbole 🗈 apparaît dans la ligne d'en-tête de l'affichage de la valeur mesurée et, dans la vue navigation, devant les paramètres.



A00294

- 5. Insérer le module d'affichage.
- 6. Fermer le couvercle du boîtier.
- 7. AVIS

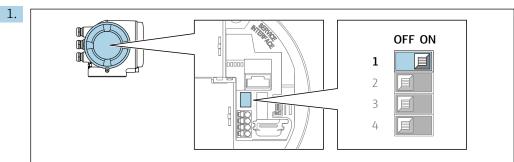
Couple de serrage trop important pour les vis de fixation!

Risque de dommages sur le transmetteur en plastique.

► Serrer les vis de fixation avec le couple de serrage indiqué : 2,5 Nm (1,8 lbf ft)

Serrer les vis de fixation.

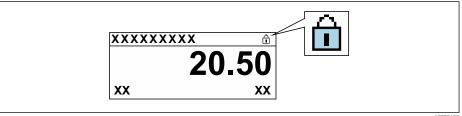
Proline 500



A0029630

Mettre le commutateur de protection en écriture (WP) sur le module électronique principal sur **ON** permet d'activer la protection en écriture du hardware.

Dans le paramètre **État verrouillage**, l'option **Protection en écriture hardware** est affichée → 🗎 158. En outre, sur l'afficheur local, le symbole 🗈 apparaît devant les paramètres dans l'en-tête de l'affichage de fonctionnement et dans la vue de navigation.



A0029425

- 2. Mettre le commutateur de protection en écriture (WP) sur le module électronique principal sur **OFF** (réglage par défaut) permet de désactiver la protection en écriture du hardware.
 - → Aucune option n'est affichée dans le paramètre **État verrouillage** → 🗎 158. Sur l'afficheur local, le symbole 🖾 disparaît devant les paramètres dans l'en-tête de l'affichage de fonctionnement et dans la vue de navigation.

11 Configuration

11.1 Lecture de l'état de verrouillage de l'appareil

Protection en écriture active de l'appareil : paramètre État verrouillage

Fonctionnement \rightarrow État verrouillage

Étendue des fonctions du paramètre "État verrouillage"

Options	Description
aucune	L'autorisation d'accès affichée dans le Paramètre Droits d'accès s'applique → 🖺 84. Apparaît uniquement sur l'afficheur local.
Protection en écriture hardware	Le commutateur DIP pour le verrouillage du hardware est activé sur la carte PCB. Ceci verrouille l'accès en écriture aux paramètres (p. ex. via l'affichage local ou l'outil de configuration) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Temporairement verrouillé	En raison d'opérations internes dans l'appareil (p. ex. upload/download des données, reset, etc.), l'accès en écriture aux paramètres est temporairement bloqué. Dès la fin de ces opérations, les paramètres sont à nouveau modifiables.

11.2 Définition de la langue de programmation



Informations détaillées :

- Pour configurer la langue de service → 🖺 111
- Pour plus d'informations sur les langues de service prises en charge par l'appareil \rightarrow $\stackrel{ riangle}{=}$ 246

11.3 Configuration de l'afficheur

Informations détaillées :

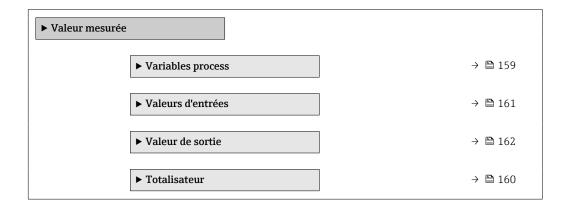
- Sur les réglages de base pour l'afficheur local
- Sur les réglages avancés pour l'afficheur local → 🖺 141

11.4 Lecture des valeurs mesurées

Avec le sous-menu Valeur mesurée, il est possible de lire toutes les valeurs mesurées.

Navigation

Menu "Diagnostic" → Valeur mesurée



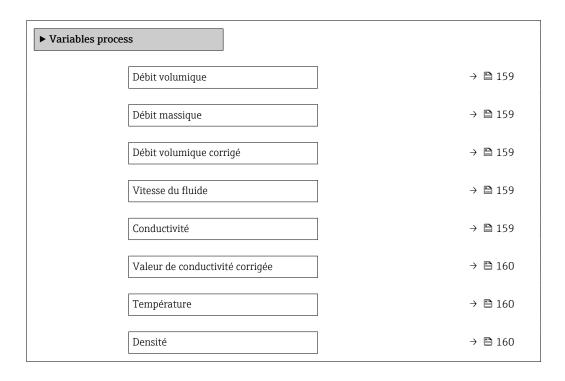
158

11.4.1 Sous-menu "Variables process"

Le Sous-menu **Variables process** contient tous les paramètres nécessaires à l'affichage des valeurs mesurées actuelles de chaque variable de process.

Navigation

Menu "Diagnostic" \rightarrow Valeur mesurée \rightarrow Variables process



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Affichage
Débit volumique	-	Indique le débit volumique actuellement mesuré.	Nombre à virgule flottante avec signe
		Dépendance L'unité est reprise du paramètre Unité de débit volumique (→ 🖺 115)	
Débit massique	-	Indique le débit massique actuellement calculé.	Nombre à virgule flottante avec signe
		Dépendance L'unité est tirée du paramètre Unité de débit massique (→ 🖺 115).	
Débit volumique corrigé	-	Indique le débit volumique corrigé actuellement calculé.	Nombre à virgule flottante avec signe
		Dépendance L'unité est reprise du paramètre Unité du débit volumique corrigé (→ 116)	
Vitesse du fluide	-	Indique la vitesse d'écoulement actuellement calculée.	Nombre à virgule flottante avec signe
Conductivité	-	Indique la conductivité actuellement mesurée.	Nombre à virgule flottante avec signe
		Dépendance L'unité est tirée du paramètre Unité de conductivité (→ 🖺 115).	

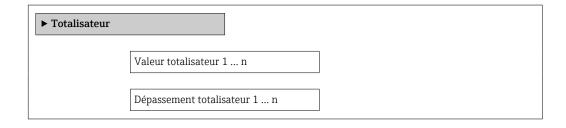
Paramètre	Prérequis	Description	Affichage
Valeur de conductivité corrigée	Une des conditions suivantes est remplie : Caractéristique de commande "Option capteur", option CI "Mesure température produit" ou La température est lue dans le débitmètre à partir d'un appareil externe.	Indique la conductivité actuellement corrigée. Dépendance L'unité est reprise du paramètre Unité de conductivité (→ 🖺 115)	Nombre à virgule flottante positif
Température	Une des conditions suivantes est remplie : Caractéristique de commande "Option capteur", option CI "Mesure température produit" ou La température est lue dans le débitmètre à partir d'un appareil externe.	Indique la température actuellement calculée. Dépendance L'unité est reprise du paramètre Unité de température (→ 🖺 115)	Nombre à virgule flottante positif
Densité	-	Indique la masse volumique fixée actuellement ou la masse volumique enregistrée par un appareil externe. Dépendance L'unité est reprise du paramètre Unité de densité	Nombre à virgule flottante avec signe

11.4.2 Totalisateur

Le sous-menu **Totalisateur** comprend tous les paramètres permettant d'afficher les valeurs mesurées actuelles de chaque totalisateur.

Navigation

Menu "Diagnostic" \rightarrow Valeur mesurée \rightarrow Totalisateur



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage
Affecter variable process	-	Sélectionner la variable de process pour le totalisateur.	Débit volumiqueDébit massiqueDébit volumique corrigé
Valeur totalisateur 1 n	L'une des options suivantes est sélectionnée dans le paramètre Affecter variable process : Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé	Indique l'état actuel du totalisateur.	Nombre à virgule flottante avec signe

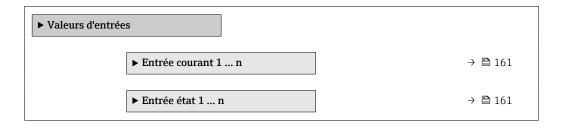
Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage
État totalisateur 1 n	-	Indique l'état actuel du totalisateur.	GoodUncertainBad
Etat totalisateur (Hex) 1 n	Dans le paramètre Target mode , l'option Auto est sélectionnée.	Indique la valeur d'état actuelle (Hex) du totalisateur.	0 0xFF

11.4.3 Sous-menu "Valeurs d'entrées"

Le sous-menu **Valeurs d'entrées** guide l'utilisateur systématiquement vers les différentes valeurs des entrées.

Navigation

Menu "Diagnostic" → Valeur mesurée → Valeurs d'entrées

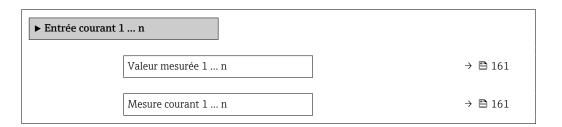


Valeurs d'entrée de l'entrée courant

Le sous-menu **Entrée courant 1 ... n** contient tous les paramètres nécessaires à l'affichage des valeurs mesurées actuelles pour chaque entrée courant.

Navigation

Menu "Diagnostic" \rightarrow Valeur mesurée \rightarrow Valeurs d'entrées \rightarrow Entrée courant 1 ... n



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage
Valeur mesurée 1 n	Indique la valeur d'entrée actuelle.	Nombre à virgule flottante avec signe
Mesure courant 1 n	Indique la valeur actuelle de l'entrée courant.	0 22,5 mA

Valeurs d'entrée de l'entrée d'état

Le sous-menu **Entrée état 1 \dots n** contient tous les paramètres nécessaires à l'affichage des valeurs mesurées actuelles pour chaque entrée d'état.

Navigation

Menu "Diagnostic" → Valeur mesurée → Valeurs d'entrées → Entrée état 1 ... n



Aperçu des paramètres avec description sommaire

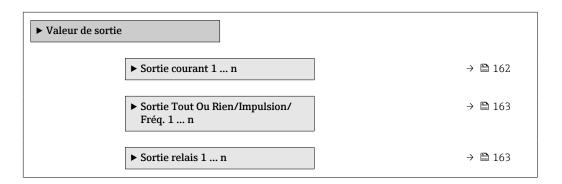
Paramètre	Description	Affichage
Valeur de l'entrée état	Indique le niveau de signal entrée courant.	HauteBas

11.4.4 Valeur de sortie

Le sous-menu **Valeur de sortie** comprend tous les paramètres permettant d'afficher les valeurs mesurées actuelles de chaque sortie.

Navigation

Menu "Diagnostic" → Valeur mesurée → Valeur de sortie

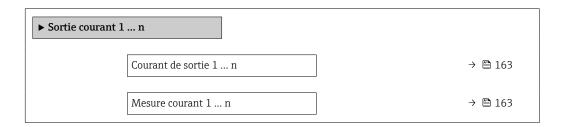


Valeurs de sortie de la sortie courant

Le sous-menu **Valeur sortie courant** contient tous les paramètres nécessaires à l'affichage des valeurs mesurées actuelles pour chaque sortie courant.

Navigation

Menu "Diagnostic" \rightarrow Valeur mesurée \rightarrow Valeur de sortie \rightarrow Valeur sortie courant $1 \dots n$



162

Aperçu des paramètres avec description sommaire

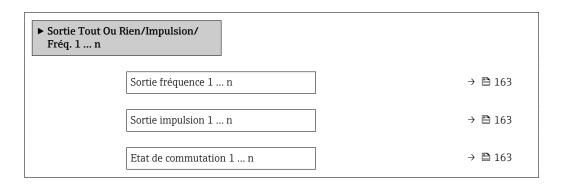
Paramètre	Description	Affichage
Courant de sortie 1	Indique la valeur actuelle calculée de la sortie courant.	3,59 22,5 mA
Mesure courant	Indique la valeur actuelle mesurée de la sortie courant.	0 30 mA

Valeurs de sortie de la sortie impulsion/fréquence/tout ou rien

Le sous-menu **Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq. 1 ... n** contient tous les paramètres nécessaires à l'affichage des valeurs mesurées actuelles pour chaque sortie impulsion/fréquence/tout ou rien.

Navigation

Menu "Diagnostic" \to Valeur mesurée \to Valeur de sortie \to Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq. 1 ... n



Aperçu des paramètres avec description sommaire

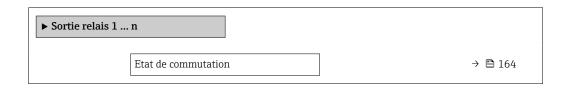
Paramètre	Prérequis	Description	Affichage
Sortie fréquence 1 n	Dans le paramètre Mode de fonctionnement , l'option Fréquence est sélectionnée.	Indique la valeur actuellement mesurée pour la sortie fréquence.	0,0 12 500,0 Hz
Sortie impulsion 1 n	L'option Impulsion est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement .	Indique la fréquence d'impulsion actuellement délivrée.	Nombre à virgule flottante positif
Etat de commutation 1 n	L'option Etat est sélectionnée dans le paramètre Mode de fonctionnement .	Indique l'état actuel de la sortie tout ou rien.	OuvertFermé

Valeurs de sortie de la sortie relais

Le sous-menu **Sortie relais 1 \dots n** contient tous les paramètres nécessaires à l'affichage des valeurs mesurées actuelles de chaque sortie relais.

Navigation

Menu "Diagnostic" → Valeur mesurée → Valeur de sortie → Sortie relais 1 ... n



 $\begin{array}{c} \text{Cycles de commutation} \\ \\ \end{array} \rightarrow \begin{array}{c} \cong 164 \\ \\ \end{array}$ Nombre max. de cycles de commutation $\begin{array}{c} \\ \end{array} \rightarrow \begin{array}{c} \cong 164 \\ \\ \end{array}$

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage
Etat de commutation	Affiche l'état actuel du relais.	OuvertFermé
Cycles de commutation	Affiche le nombre de cycles de commutation effectuées.	Nombre entier positif
Nombre max. de cycles de commutation	Indique le nombre maximal de cycles de commutation garantis.	Nombre entier positif

11.5 Adaptation de l'appareil aux conditions de process

Pour ce faire, on dispose:

- des réglages de base à l'aide du menu **Configuration** (→ 🖺 112)
- des réglages étendus à l'aide du sous-menu **Configuration étendue** (→ 🖺 138)

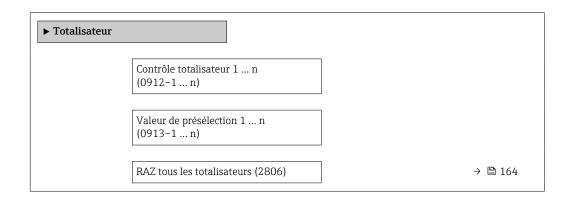
11.6 Remise à zéro du totalisateur

Les totalisateurs sont réinitialisés dans le sous-menu Fonctionnement :

- Contrôle totalisateur
- RAZ tous les totalisateurs

Navigation

Menu "Fonctionnement" \rightarrow Totalisateur



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Sélection / Entrée
Contrôle du totalisateur 1 n	Démarrer le totalisateur.	 RAZ + maintien Présélection + maintien Tenir Totalisation
Valeur de présélection 1 n	Spécifier la valeur initiale du totalisateur.	Nombre à virgule flottante avec signe
RAZ tous les totalisateurs	Remettre tous les totalisateurs à 0 et démarrer.	AnnulerRAZ + totalisation

11.6.1 Étendue des fonctions du paramètre "Contrôle totalisateur"

Options	Description
Totalisation	Le totalisateur est démarré et continue de fonctionner.
RAZ + maintien	La totalisation est arrêtée et le totalisateur remis à 0.
Présélection + maintien 1)	Le processus de totalisation est arrêté et le totalisateur est réglé sur sa valeur de départ définie à partir du paramètre Valeur de présélection .
RAZ + totalisation	Le totalisateur est remis à 0 et la totalisation redémarrée.
Présélection + totalisation 1)	Le totalisateur est réglé sur la valeur de démarrage définie dans le paramètre Valeur de présélection et la totalisation redémarre.
Tenir	La totalisation est arrêtée.

1) Visible selon les options de commande ou les réglages de l'appareil

11.6.2 Étendue des fonctions du paramètre "RAZ tous les totalisateurs"

Options	Description
Annuler	Aucune action n'est exécutée et l'utilisateur quitte le paramètre.
RAZ + totalisation	Tous les totalisateurs sont remis à 0 et la totalisation redémarre. Ceci supprime toutes les valeurs de débit totalisées précédemment.

11.7 Affichage de l'historique des valeurs mesurées

Le pack d'applications **HistoROM** étendue (option de commande) doit être activé dans l'appareil pour que le sous-menu **Enregistrement des valeurs mesurées** apparaisse. Celuici comprend tous les paramètres pour l'historique des valeurs mesurées.

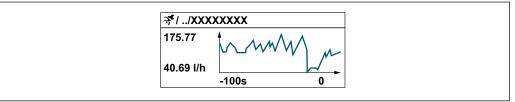


L'enregistrement des données est également possible via :

- Outil d'Asset Management FieldCare → 🗎 97.
- Navigateur Web

Étendue des fonctions

- Mémorisation possible d'un total de 1 000 valeurs mesurées
- 4 voies d'enregistrement
- Intervalle d'enregistrement des valeurs mesurées réglable
- Tendance de la valeur mesurée pour chaque voie d'enregistrement affiché sous la forme d'un diagramme



A003435

- Axe x : selon le nombre de voies sélectionnées, affiche 250 à 1 000 valeurs mesurées d'une variable de process.
- Axe y : indique l'étendue approximative des valeurs mesurées et adapte celle-ci en continu à la mesure en cours.
- Si la durée de l'intervalle d'enregistrement ou l'affectation des variables de process aux voies est modifiée, le contenu de la mémoire des valeurs mesurées est effacé.

Navigation Menu "Diagnostic" \rightarrow Enregistrement des valeurs mesurées

► Enregistrement des valeurs mesurées	
Affecter voie 1	→ 🖺 167
Affecter voie 2	→ 🖺 167
Affecter voie 3	→ 🖺 167
Affecter voie 4	→ 🖺 167
Intervalle de mémorisation	→ 🗎 167
Reset tous enregistrements	→ 🗎 167
Enregistrement de données	→ 🗎 167
Retard Logging	→ 🗎 167
Contrôle de l'enregistrement des données	→ 🖺 167
Statut d'enregistrement de données	→ 🖺 168
Durée complète d'enregistrement	→ 🗎 168
▶ Affichage canal 1	
► Affichage canal 2	
► Affichage canal 3	
► Affichage canal 4	

Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage
Affecter voie 1	Le pack application HistoROM étendue est disponible.	Affecter la variable de process à la voie d'enregistrement.	 Arrêt Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse du fluide Conductivité* Valeur de conductivité corrigée* Température* Température électronique Sortie courant 1* Sortie courant 2 Sortie courant 4 Bruit* Temps monté courant bobine* Potentiel électrode réf par rapport à PE* Valeur de mesure du dépot* Point d'essai 1 Point d'essai 2 Point d'essai 3
Affecter voie 2	Le pack application HistoROM étendue est disponible. Les options logicielles actuellement activées sont affichées dans le paramètre Aperçu des options logiciels.	Affecter une variable process à la voie d'enregistrement.	Pour la liste de sélection, voir le paramètre Affecter voie 1 (→ 🗎 167)
Affecter voie 3	Le pack application HistoROM étendue est disponible. Les options logicielles actuellement activées sont affichées dans le paramètre Aperçu des options logiciels.	Affecter une variable process à la voie d'enregistrement.	Pour la liste de sélection, voir le paramètre Affecter voie 1 (→ 🖺 167)
Affecter voie 4	Le pack application HistoROM étendue est disponible. Les options logicielles actuellement activées sont affichées dans le paramètre Aperçu des options logiciels.	Affecter une variable process à la voie d'enregistrement.	Pour la liste de sélection, voir le paramètre Affecter voie 1 (→ 🖺 167)
Intervalle de mémorisation	Le pack application HistoROM étendue est disponible.	Définir l'intervalle d'enregistrement des données. Cette valeur définit l'intervalle de temps entre les différents points de données dans la mémoire.	0,1 3 600,0 s
Reset tous enregistrements	Le pack application HistoROM étendue est disponible.	Effacer toute la mémoire des données.	AnnulerEffacer données
Enregistrement de données	-	Sélectionner le type d'enregistrement des données.	EcrasementNon écrasé
Retard Logging	Dans le paramètre Enregistrement de données , l'option Non écrasé est sélectionnée.	Entrer la temporisation pour l'enregistrement des valeurs mesurées.	0 999 h
Contrôle de l'enregistrement des données	Dans le paramètre Enregistrement de données , l'option Non écrasé est sélectionnée.	Démarrer et arrêter l'enregistrement des valeurs mesurées.	AucuneSupprimer + redémarrerArrêt

Paramètre	Prérequis	Description	Sélection / Entrée / Affichage
Statut d'enregistrement de données	Dans le paramètre Enregistrement de données , l'option Non écrasé est sélectionnée.	Indique l'état de l'enregistrement des valeurs mesurées.	FaitRetard actifActiveArrêté
Durée complète d'enregistrement	Dans le paramètre Enregistrement de données , l'option Non écrasé est sélectionnée.	Indique la durée totale de l'enregistrement.	Nombre à virgule flottante positif

 $^{^{\}star}$ Visualisation dépendant des options de commande ou de la configuration de l'appareil

168

12 Diagnostic et suppression des défauts

12.1 Suppression générale des défauts

Pour l'afficheur local

Erreur	Causes possibles	Action corrective
Affichage local sombre, mais émission du signal dans la gamme de courant valable	Le câble du module d'affichage n'est pas correctement enfiché.	Enficher correctement les connecteurs sur le module électronique principal et sur le module d'affichage.
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	La tension d'alimentation ne correspond pas à la tension indiquée sur la plaque signalétique.	Appliquer la tension d'alimentation correcte .
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	La polarité de la tension d'alimentation n'est pas correcte.	Inverser la polarité de la tension d'alimentation.
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	Les câbles de raccordement n'ont aucun contact avec les bornes de raccordement.	Assurer le contact électrique entre le câble et la borne.
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	 Les bornes de raccordement ne sont pas correctement enfichées sur le module électronique E/S. Les bornes de raccordement ne sont pas correctement enfichées sur le module électronique principal. 	Vérifier les bornes de raccordement.
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	 Le module électronique E/S est défectueux. Le module électronique principal est défectueux. 	Commander une pièce de rechange $\rightarrow riangleq 220.$
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	Le connecteur entre le module électronique principal et le module d'affichage n'est pas correctement enfiché.	Vérifier le raccordement et corriger si nécessaire.
Afficheur local sombre et pas de signaux de sortie	Le câble de raccordement n'est pas correctement enfiché.	Vérifier le raccordement du câble d'électrode et corriger si nécessaire. Vérifier le raccordement du câble de bobine et corriger si nécessaire.
L'affichage local ne peut pas être lu, mais émission du signal dans la gamme de courant valable	L'affichage est réglé trop sombre ou trop clair.	 Régler un affichage plus clair en appuyant simultanément sur les touches ± + E. Régler un affichage plus sombre en appuyant simultanément sur les touches = + E.
Affichage local sombre, mais émission du signal dans la gamme de courant valable	Le module d'affichage est défectueux.	Commander une pièce de rechange → 🖺 220.
Rétroéclairage de l'afficheur local rouge	Un événement de diagnostic avec niveau diagnostic "Alarme" s'est produit.	Prendre des mesures correctives → 🖺 184
Le texte dans l'affichage local apparaît dans une langue qui n'est pas compréhensible.	La langue d'interface sélectionnée ne peut pas être comprise.	1. Appuyer sur □ + ⊕ pendant 2 s ("position Home"). 2. Appuyer sur □. 3. Configurer la langue requise dans le paramètre Display language (→ 🗎 143).
Message sur l'afficheur local : "Communication Error" "Check Electronics"	La communication entre le module d'affichage et l'électronique est interrompue.	 Vérifier le câble et le connecteur entre le module électronique principal et le module d'affichage. Commander une pièce de rechange → 220.

Pour les signaux de sortie

Erreur	Causes possibles	Action corrective
Sortie signal en dehors de la gamme valable	Le module électronique principal est défectueux.	Commander une pièce de rechange → 🗎 220.
L'appareil affiche la bonne valeur, mais le signal délivré est incorrect bien qu'étant dans la gamme de courant valable.	Erreur de paramétrage	Vérifier et régler la configuration du paramètre.
L'appareil mesure de manière incorrecte.	Erreur de paramétrage ou appareil utilisé en dehors du domaine d'application.	Vérifier le paramétrage et corriger. Respecter les seuils indiqués dans les "Caractéristiques techniques". "

Pour l'accès

Erreur	Causes possibles	Action corrective
Accès en écriture aux paramètres impossible.	La protection en écriture du hardware est activée.	Positionner le commutateur de protection en écriture du module électronique principal sur OFF → 🖺 155.
Accès en écriture aux paramètres impossible.	Le rôle utilisateur actuel a des droits d'accès limités.	1. Vérifier le rôle utilisateur → 🖺 84. 2. Entrer le bon code d'accès spécifique au client → 🖺 84.
La connexion via PROFINET n'est pas possible.	Le câble de bus PROFINET est mal raccordé.	Vérifier l'affectation des bornes → 🖺 41.
La connexion via PROFINET n'est pas possible.	Le connecteur d'appareil est mal raccordé.	Vérifier l'affectation des broches des connecteurs d'appareil .
La connexion au serveur web n'est pas possible.	Le serveur web est désactivé.	Utiliser l'outil de configuration "FieldCare" ou "DeviceCare" pour vérifier que le serveur web de l'appareil de mesure est activé, et l'activer si nécessaire → 🖺 92.
	L'interface Ethernet est mal configurée sur le PC.	 Vérifier les propriétés du protocole Internet (TCP/IP) →
La connexion au serveur web n'est pas possible.	 L'adresse IP est mal configurée sur le PC. L'adresse IP n'est pas connue. 	 ▶ Pour l'adressage hardware : ouvrir le transmetteur et vérifier l'adresse IP configurée (dernier octet). ▶ Vérifier l'adresse IP de l'appareil avec le spécialiste informatique. ▶ Si l'adresse IP n'est pas connue, régler le commutateur DIP n° 10 du module électronique E/S sur ON, redémarrer l'appareil et entrer l'adresse IP par défaut 192.168.1.212.
	Le réglage du navigateur web "Use a Proxy Server for LAN" est activé sur le PC.	Désactiver l'utilisation du serveur proxy dans les paramètres LAN. Exemple avec MS Internet Explorer: Sous Control Panel, ouvrir Internet options. Sélectionner l'onglet Connections.
		 Double-cliquer sur LAN Settings. Désactiver l'utilisation du serveur proxy dans les paramètres LAN. Appuyer sur OK pour confirmer.
	Outre la connexion réseau active vers l'appareil de mesure, d'autres connexions réseau sont également utilisées.	 S'assurer qu'aucune autre connexion réseau (y compris par WLAN) n'est établie par l'ordinateur et fermer les autres programmes ayant un accès réseau avec l'ordinateur. En cas d'utilisation d'une station d'accueil pour ordinateurs portables, s'assurer qu'aucune connexion à un autre réseau n'est active.

170

Erreur	Causes possibles	Action corrective
La connexion au serveur web n'est pas possible.	Les données d'accès WLAN sont incorrectes.	 Vérifier l'état du réseau WLAN. Se reconnecter à l'appareil en utilisant les données d'accès WLAN. Vérifier que le WLAN est activé pour l'appareil et l'appareil de configuration →
	La communication WLAN est désactivée.	-
Il n'est pas possible de se connecter au serveur web, FieldCare ou DeviceCare.	Le réseau WLAN n'est pas disponible.	 Vérifier si la réception WLAN est disponible : LED sur le module d'affichage s'allume en bleu. Vérifier si la connexion WLAN est activée : LED sur le module d'affichage clignote en bleu. Activer la fonction de l'appareil.
Aucune connexion réseau ou connexion réseau instable.	Réseau WLAN faible.	 Appareil de configuration en dehors de la gamme de réception : vérifier l'état du réseau sur l'appareil de configuration. Pour améliorer les performances du réseau, utiliser une antenne WLAN externe.
	Communication WLAN et Ethernet parallèle.	 Vérifier les réglages du réseau. Activer temporairement uniquement le WLAN comme une interface.
Le navigateur web est bloqué et aucune configuration n'est possible.	Transfert de données actif.	Attendre que le transfert de données ou l'action en cours se termine.
	Connexion interrompue	 Vérifier le raccordement du câble et l'alimentation. Actualiser le navigateur web et redémarrer si nécessaire.
Le contenu du navigateur web est difficile à lire ou incomplet.	La version du navigateur web utilisée n'est pas la meilleure option.	 ▶ Utiliser la bonne version de navigateur web → 🖺 86. ▶ Vider le cache du navigateur web. ▶ Redémarrer le navigateur web.
	Réglages d'affichage inadaptés.	Modifier le rapport taille des caractères/ affichage du navigateur web.
Aucun contenu affiché dans le navigateur web ou contenu incomplet.	JavaScript n'est pas activé.JavaScript ne peut pas être activé.	➤ Activer JavaScript. ➤ Entrer http://XXX.XXX.X.X.XX/servlet/basic.html comme adresse IP.
La configuration avec FieldCare ou DeviceCare n'est pas possible via interface service CDI-RJ45 (port 8000).	Le pare-feu du PC ou du réseau empêche la communication.	En fonction des réglages du pare-feu utilisé sur le PC ou dans le réseau, celui-ci doit être désactivé ou adapté pour l'accès à FieldCare/ DeviceCare.
Le flashage du firmware avec FieldCare ou DeviceCare n'est pas possible via l'interface service CDI-RJ45 (port 8000 ou ports TFTP).	Le pare-feu du PC ou du réseau empêche la communication.	En fonction des réglages du pare-feu utilisé sur le PC ou dans le réseau, celui-ci doit être désactivé ou adapté pour l'accès à FieldCare/ DeviceCare.

Pour l'intégration système

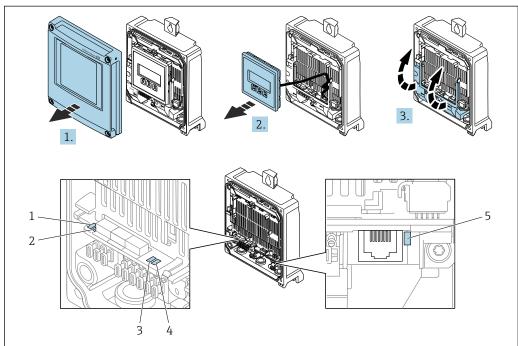
Erreur	Causes possibles	Action corrective
Le nom d'appareil PROFINET n'est pas affiché correctement et contient un codage.	*	Entrer un nom d'appareil correct (sans tiret bas) via le système d'automatisation.

12.2 Informations de diagnostic via les LED

12.2.1 Transmetteur

Proline 500 – numérique

Différentes LED dans le transmetteur donnent des informations sur l'état de l'appareil.



A00296

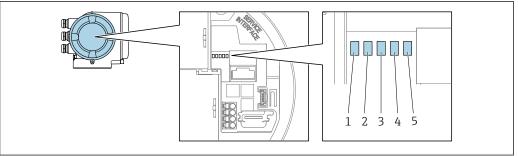
- 1 Tension d'alimentation
- 2 État de l'appareil
- 3 Clignotant/état du réseau
- 4 Port 1 actif : PROFINET
- 5 Port 2 actif: PROFINET et interface service (CDI)
- 1. Ouvrir le couvercle du boîtier.
- 2. Retirer le module d'affichage.
- 3. Ouvrir le cache-bornes.

LED		Couleur	Signification
1	Tension d'alimentation	Éteinte	Tension d'alimentation désactivée ou trop faible.
		Vert	La tension d'alimentation est OK.
2	État de l'appareil	Éteinte	Erreur de firmware
	(fonctionnement normal)	Vert	État de l'appareil OK.
		Vert clignotant	Appareil non configuré.
		Rouge clignotant	Un événement de diagnostic avec niveau de diagnostic "Avertissement" s'est produit.
		Rouge	Un événement de diagnostic avec niveau diagnostic "Alarme" s'est produit.
		Rouge/vert clignotant	L'appareil redémarre.
2	État de l'appareil (en cours de démarrage)	Clignote lentement en rouge	Si > 30 secondes : problème avec le boot loader.
		Clignote rapidement en rouge	Si > 30 secondes : problème de compatibilité lors de la lecture du firmware.

LED		Couleur	Signification
3	Clignotant/ état du réseau	Vert	Échange cyclique des données actif.
		Vert clignotant	Requête suivante du système/automate: Fréquence de clignotement : 1 Hz (fonctionnalité de clignotement : 500 ms on, 500 ms off)
			L'échange cyclique des données n'est pas actif, aucune adresse IP n'est disponible : Fréquence de clignotement : 3 Hz
		Rouge	L'adresse IP est disponible mais il n'y a pas de connexion avec le système/automate.
		Rouge clignotant	L'échange cyclique des données était actif mais la connexion a été interrompue : Fréquence de clignotement : 3 Hz
4	Port 1 actif : PROFINET	Éteinte	Non connectée ou pas de connexion établie.
		Blanc	Connectée et connexion établie.
		Blanc clignotant	Communication inactive.
5	Port 2 actif : PROFINET et interface service (CDI)	Éteinte	Non connectée ou pas de connexion établie.
		Jaune	Connectée et connexion établie.
		Jaune clignotant	Communication inactive.

Proline 500

Différentes LED dans le transmetteur donnent des informations sur l'état de l'appareil.



A0029629

- Tension d'alimentation
- 2 État de l'appareil
- 3 4 Clignotant/état du réseau Port 1 actif : PROFINET
- Port 2 actif : PROFINET et interface service (CDI)

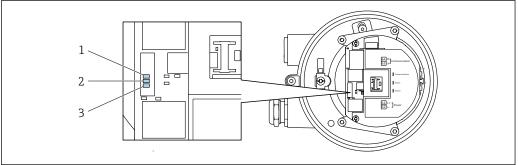
LED		Couleur	Signification
1	Tension d'alimentation	Éteinte	Tension d'alimentation désactivée ou trop faible.
		Vert	La tension d'alimentation est OK.
2	État de l'appareil	Éteinte	Défaut Firmware.
	(fonctionnement normal)	Vert	État de l'appareil OK.
		Vert clignotant	Appareil non configuré.
		Rouge clignotant	Un événement de diagnostic avec niveau de diagnostic "Avertissement" s'est produit.
		Rouge	Un événement de diagnostic avec niveau diagnostic "Alarme" s'est produit.
		Rouge/vert clignotant	L'appareil redémarre.
2	État de l'appareil (en cours de démarrage)	Clignote lentement en rouge	Si > 30 secondes : problème avec le boot loader.

LED		Couleur	Signification
		Clignote rapidement en rouge	Si > 30 secondes : problème de compatibilité lors de la lecture du firmware.
3	Clignotant/	Vert	Échange cyclique des données actif.
	état du réseau	Vert clignotant	Requête suivante du système/automate: Fréquence de clignotement : 1 Hz (fonctionnalité de clignotement : 500 ms on, 500 ms off)
			L'échange cyclique des données n'est pas actif, aucune adresse IP n'est disponible : Fréquence de clignotement : 3 Hz
		Rouge	L'adresse IP est disponible mais il n'y a pas de connexion avec le système/automate
		Rouge clignotant	L'échange cyclique des données était actif mais la connexion a été interrompue : Fréquence de clignotement : 3 Hz
4	Port 1 actif :	Éteinte	Non connectée ou pas de connexion établie.
	PROFINET	Blanc	Connectée et connexion établie.
		Blanc clignotant	Communication inactive.
5	Port 2 actif :	Éteinte	Non connectée ou pas de connexion établie.
	PROFINET et interface service (CDI)	Jaune	Connectée et connexion établie.
	. ,	Jaune clignotant	Communication inactive.

Boîtier de raccordement capteur 12.2.2

Proline 500 - numérique

Plusieurs diodes (LED) sur l'électronique ISEM (Intelligent Sensor Electronics Module) dans le boîtier de raccordement capteur donnent des informations sur l'état de l'appareil.



- 1
- Communication État de l'appareil 2
- Tension d'alimentation

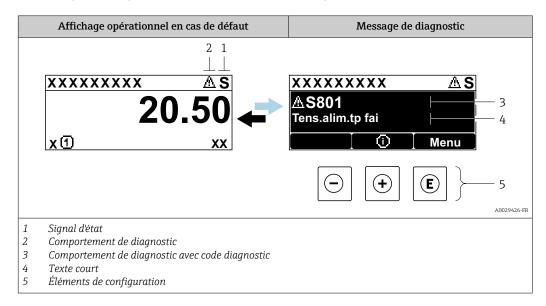
LED		Couleur	Signification
1	Communication	Blanc	Communication active.
2	État de l'appareil (fonctionnement normal)	Rouge	Erreur
		Clignote en rouge	Avertissement
2	État de l'appareil (en cours de démarrage)	Clignote lentement en rouge	Si > 30 secondes : problème avec le boot loader.
		Clignote rapidement en rouge	Si > 30 secondes : problème de compatibilité lors de la lecture du firmware.

LED		Couleur	Signification
3	Tension d'alimentation	Verte	Tension d'alimentation ok.
		Éteinte	Tension d'alimentation désactivée ou trop faible.

12.3 Informations de diagnostic sur l'afficheur local

12.3.1 Message de diagnostic

Les défauts détectés par le système d'autosurveillance de l'appareil sont affichés sous forme de messages de diagnostic en alternance avec l'affichage opérationnel.



S'il y a plusieurs événements de diagnostic simultanément, seul le message de diagnostic de l'événement de diagnostic avec la plus haute priorité est affiché.

- D'autres événements de diagnostic qui se sont produits peuvent être affichés dans le menu **Diagnostic** :

 - Via les sous-menus → 🗎 213

Signaux d'état

Les signaux d'état fournissent des renseignements sur l'état et la fiabilité de l'appareil en catégorisant l'origine de l'information d'état (événement de diagnostic).

Les signaux d'état sont classés selon VDI/VDE 2650 et recommandation NE 107 : F = Failure, C = Function Check, S = Out of Specification, M = Maintenance Required

Symbole	Signification
F	Défaut Un défaut de l'appareil s'est produit. La valeur mesurée n'est plus valide.
С	Contrôle de fonctionnement L'appareil se trouve en mode service (p. ex. pendant une simulation).
s	Hors spécifications L'appareil fonctionne : En dehors de ses spécifications techniques (p. ex. en dehors de la gamme de température de process)
М	Maintenance requise La maintenance de l'appareil est nécessaire. La valeur mesurée reste valable.

Comportement de diagnostic

Symbole	Signification
8	Alarme La mesure est interrompue. Les sorties signal et les totalisateurs prennent l'état d'alarme défini. Un message de diagnostic est généré.
Δ	Avertissement La mesure est reprise. Les sorties signal et les totalisateurs ne sont pas affectés. Un message de diagnostic est généré.

Informations de diagnostic

Le défaut peut être identifié à l'aide de l'information de diagnostic. Le texte court y contribue en fournissant une indication quant au défaut. Par ailleurs, le symbole correspondant au niveau diagnostic est placé avant l'information de diagnostic dans l'affichage local.

Éléments de configuration

Touche de configuration	Signification
(+)	Touche Plus Dans le menu, sous-menu Ouvre le message relatif aux mesures correctives.
E	Touche Enter Dans le menu, sous-menu Ouvre le menu de configuration.

XXXXXXXX XXXXXXXX $\mathbb{A} S$ **∆S801** Геns.alim.tp fai x ① 1. $\left(\mathbf{+}\right)$ Liste diagnostic \triangle S Diagnostic 1 <u> ∆</u> S801 Tens.alim.tp fai Diagnostic 2 Diagnostic 3 2. (E) Tens.alim.tp fai (ID:203) △ S801 0d00h02m25s Tension alim. trop faible, augm. tension alim. 3. $| \ominus | + | \oplus |$

12.3.2 Appel de mesures correctives

■ 38 Message relatif aux mesures correctives

- 1 Informations de diagnostic
- 2 Texte court
- 3 ID service
- 4 Comportement du diagnostic avec code de diagnostic
- 5 Temps de fonctionnement lorsque l'erreur s'est produite
- 6 Mesures correctives
- 1. L'utilisateur se trouve dans le message de diagnostic.

Appuyer sur ± (symbole ①).

- └ Le sous-menu **Liste de diagnostic** s'ouvre.
- 2. Sélectionner l'événement diagnostic souhaité avec \pm ou \Box et appuyer sur \Box .
 - Le message relatif aux mesures correctives s'ouvre.
- 3. Appuyer simultanément sur □ + ±.
 - Le message relatif aux mesures correctives se ferme.

L'utilisateur se trouve dans le menu **Diagnostic** dans une entrée d'événement diagnostic, par ex. dans le sous-menu **Liste de diagnostic** ou paramètre **Dernier diagnostic**.

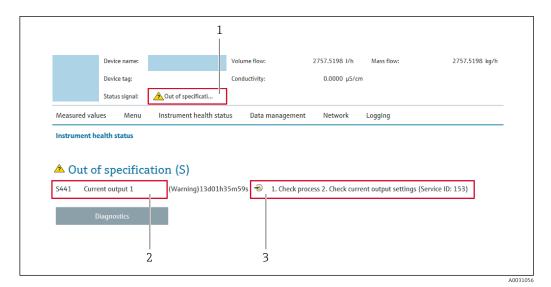
- 1. Appuyer sur E.
 - Le message relatif aux mesures correctives de l'événement diagnostic sélectionné s'ouvre
- 2. Appuyer simultanément sur \Box + \pm .
 - Le message relatif aux mesures correctives se ferme.

12.4 Informations de diagnostic dans le navigateur web

12.4.1 Options de diagnostic

Les défauts détectés par l'appareil de mesure sont affichés dans le navigateur web sur la page d'accueil lorsque l'utilisateur s'est connecté.

178



- 1 Zone d'état avec signal d'état
- 2 Informations de diagnostic
- 3 Mesures correctives avec ID service
- Par ailleurs, les événements diagnostic qui se sont produits peuvent être visualisés dans le menu **Diagnostic** :
 - Via le paramètre →

 213
 - Via les sous-menus → 🗎 213

Signaux d'état

Les signaux d'état fournissent des renseignements sur l'état et la fiabilité de l'appareil en catégorisant l'origine de l'information d'état (événement de diagnostic).

Symbole	Signification
8	Défaut Un défaut de l'appareil s'est produit. La valeur mesurée n'est plus valide.
T T	Contrôle de fonctionnement L'appareil se trouve en mode service (p. ex. pendant une simulation).
<u>^</u>	Hors spécifications L'appareil fonctionne : En dehors de ses spécifications techniques (p. ex. en dehors de la gamme de température de process)
&	Maintenance requise La maintenance de l'appareil est nécessaire. La valeur mesurée reste valable.

Les signaux d'état sont classés selon VDI/VDE 2650 et recommandation NAMUR NE 107.

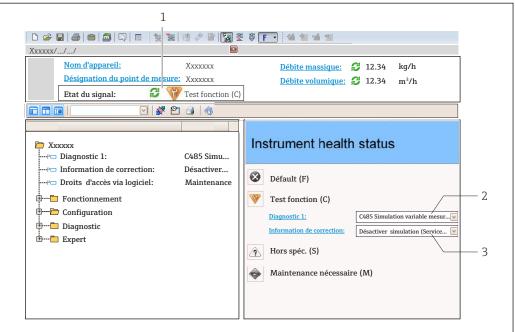
12.4.2 Appeler les mesures correctives

Afin de pouvoir supprimer les défauts rapidement, chaque événement de diagnostic comporte des mesures de suppression. Celles-ci sont affichées à côté de l'événement de diagnostic avec l'information de diagnostic correspondante en couleur rouge.

12.5 Informations de diagnostic dans FieldCare ou DeviceCare

12.5.1 Options de diagnostic

Les défauts détectés par l'appareil de mesure sont affichés sur la page d'accueil de l'outil de configuration lorsque la connexion a été établie.



A0021799-FF

- 1 Zone d'état avec signal d'état → 🖺 176
- 3 Mesures correctives avec ID service
- Par ailleurs, les événements diagnostic qui se sont produits peuvent être visualisés dans le menu **Diagnostic** :
 - Via le paramètre →

 213
 - Via les sous-menus → 🖺 213

Informations de diagnostic

Le défaut peut être identifié à l'aide de l'information de diagnostic. Le texte court y contribue en fournissant une indication quant au défaut. Par ailleurs, le symbole correspondant au niveau diagnostic est placé avant l'information de diagnostic dans l'affichage local.

12.5.2 Accès aux mesures correctives

Afin de pouvoir supprimer les défauts rapidement, chaque événement de diagnostic comporte des mesures correctives.

- Sur la page d'accueil
 Les mesures correctives sont indiquées sous l'information de diagnostic dans une zone séparée.
- Dans le menu Diagnostic
 Les mesures correctives peuvent être interrogées dans la zone de travail de l'interface utilisateur.

L'utilisateur se trouve dans le menu **Diagnostic**.

- 1. Afficher le paramètre souhaité.
- 2. A droite dans la zone de travail, passer avec le curseur sur le paramètre.
 - └─ Une infobulle avec mesure corrective pour l'événement diagnostic apparaît.

12.6 Adaptation des informations de diagnostic

12.6.1 Adaptation du comportement de diagnostic

A chaque information de diagnostic est affecté au départ usine un certain comportement de diagnostic. L'utilisateur peut modifier cette affectation pour certaines informations de diagnostic dans le sous-menu **Comportement du diagnostic**.

Expert → Système → Traitement événement → Comportement du diagnostic

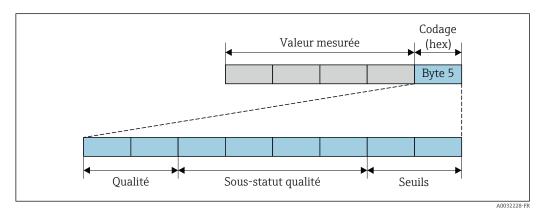
Comportements de diagnostic disponibles

Les comportements de diagnostic suivants peuvent être affectés :

Comportement du diagnostic	Description
Alarme	L'appareil arrête la mesure. Les totalisateurs prennent l'état d'alarme défini. Un message de diagnostic est généré.
Avertissement	L'appareil continue de mesurer. La valeur mesurée délivrée via PROFINET et les totalisateurs ne sont pas affectés. Un message de diagnostic est généré.
Uniq.entrée journal	L'appareil continue de mesurer. Le message de diagnostic est uniquement affiché dans le sous-menu Journal d'événements (sous-menu Liste événements) et n'est pas affiché en séquence alternée avec l'affichage de fonctionnement.
Arrêt	L'événement de diagnostic est ignoré et aucun message de diagnostic n'est généré ni consigné.

Représentation de l'état de la mesure

Si des modules avec des données d'entrée (p. ex. module Analog Input, module Discrete Input, module Totalizer, module Heartbeat) sont configurés pour la transmission cyclique des données, l'état de la valeur mesurée est codé selon PROFIBUS PA Profile Specification 4 et transmis conjointement avec la valeur mesurée au contrôleur PROFINET via l'octet d'état. L'octet d'état est réparti dans les segments Quality, Quality Substatus et Limits (seuils).



■ 39 Structure de l'octet d'état

Le contenu de l'octet d'état dépend du mode défaut réglé dans le bloc de fonctions individuel. Selon le mode défaut réglé, des informations d'état selon PROFIBUS PA Profile

Specification 4 sont transmises au maître contrôleur PROFINET via l'octet d'état. Les deux bits pour les limites ont toujours la valeur 0.

Informations d'état prises en charge

État	Codage (hex)
BAD - Alarme maintenance	0x24
BAD - Relatif au process	0x28
BAD - Contrôle du fonctionnement	0x3C
UNCERTAIN - Valeur initiale	0x4F
UNCERTAIN - Maintenance requise	0x68
UNCERTAIN - Relatif au process	0x78
GOOD - OK	0x80
GOOD - Maintenance requise	0xA8
GOOD - Contrôle du fonctionnement	0xBC

Détermination de la valeur mesurée et de l'appareil via le niveau diagnostic

Lorsque le comportement de diagnostic est affecté, cela modifie également l'état de la valeur mesurée et de l'appareil pour les informations de diagnostic. L'état de la valeur mesurée et l'état de l'appareil dépendent de la sélection du comportement de diagnostic et du groupe dans lequel se trouvent les informations de diagnostic.

Les informations de diagnostic sont regroupées comme suit :

- Informations de diagnostic relatives au capteur : numéro de diagnostic 000...199
 →

 182
- Informations de diagnostic relatives à l'électronique : numéro de diagnostic 200...399 \rightarrow 🗎 183
- Informations de diagnostic relatives à la configuration : numéro de diagnostic 400...599
 →

 183
- Informations de diagnostic relatives au process : numéro de diagnostic 800...999 \rightarrow $\stackrel{ o}{=}$ 184

En fonction du groupe où se trouvent les informations de diagnostic, l'état de la valeur mesurée et l'état de l'appareil sont affectés de manière fixe au comportement de diagnostic correspondant :

Informations de diagnostic relatives au capteur : numéro de diagnostic 000...199

Comportement	État de la valeur mesurée (affecté de manière fixe)				Diagnostic de
diagnostic (configurable)	Qualité	Qualité Sous-état	Codage (hex)	Catégorie (NE107)	l'appareil (affecté de manière fixe)
Alarme	BAD	Maintenance alarm	0x24	F (Failure)	Maintenance alarm
Avertissement	GOOD	Maintenance demanded	0xA8	M (Maintenance)	Maintenance demanded
Uniq. entrée jour.	GOOD	ok	0x80	_	_
Off	GOOD	UK .	UAOU		_

Informations de diagnostic relatives à l'électronique : numéro de diagnostic 200...399

Numéro de diagnostic 200...301, 303...399

Comportement du	État de la valeur mesurée (affectation fixe)				Diagnostic d'appareil
diagnostic (configurable)	Qualité	Qualité Sous-état	Codage (hex)	Catégorie (NE107)	(affecté de manière fixe)
Alarme	BAD	Alarme	0x24	F	Alarme
Avertissement	BAD	maintenance	0.24	(Défaut)	maintenance
Entrée de logbook uniquement	GOOD	ok	0x800x8E	_	-
Off					

Informations de diagnostic 302

Comportement du	État de la valeur mesurée (affectation fixe)				Diagnostic d'appareil
diagnostic (configurable)	Qualité	Qualité Sous-état	Codage (hex)	Catégorie (NE107)	(affecté de manière fixe)
Alarme	BAD	Contrôle du fonctionnement , commande prioritaire locale	0x24	С	Contrôle de fonctionnement
Avertissement	GOOD	Contrôle de fonctionnement	0xBC0xBF	-	-

Les informations de diagnostic 302 (vérification de l'appareil active) sont délivrées pendant la vérification Heartbeat interne ou externe.

- État du signal : contrôle du fonctionnement
- Sélection du comportement de diagnostic : alarme ou avertissement (réglage par défaut)

Lorsque la vérification Heartbeat est démarrée, l'enregistrement des données est interrompu, la dernière valeur mesurée valide est émise et les compteurs totalisateurs sont arrêtés.

Informations de diagnostic relatives à la configuration : numéro de diagnostic 400...599

Comportement	État de la valeur mesurée (affecté de manière fixe)				Diagnostic de
diagnostic (configurable)	Qualité	Qualité Sous-état	Codage (hex)	Catégorie (NE107)	l'appareil (affecté de manière fixe)
Alarme	BAD	Process related	0x28	F (Failure)	Invalid process condition
Avertissement	UNCERTA IN	Process related	0x78	S (Out of specification)	Invalid process condition
Uniq. entrée jour.	GOOD	ok	0x80		
Off	GOOD	UK	UXOU	_	_

Comportement	État d	e la valeur mesur	Diagnostic de		
diagnostic (configurable)	Qualité	Qualité Sous-état	Codage (hex)	Catégorie (NE107)	l'appareil (affecté de manière fixe)
Alarme	BAD	Process related	0x28	F (Failure)	Invalid process condition
Avertissement	UNCERTA IN	Process related	0x78	S (Out of specification)	Invalid process condition
Uniq. entrée jour.	- GOOD	ok	0x80	_	_
Off	0002	011			

Informations de diagnostic relatives au process : numéro de diagnostic 800...999

12.7 Aperçu des informations de diagnostic

- Le nombre d'informations de diagnostic et des grandeurs de mesure concernées est d'autant plus grand que l'appareil dispose de un ou deux packs d'applications.
- Pour certaines informations de diagnostic, il est possible de modifier le comportement diagnostic. Adaptation des informations de diagnostic $\rightarrow \implies 181$

12.7.1 Diagnostic du capteur

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
043	Court-circuit capteur		Vérifiez câble capteur et capteur Exécutez Heartbeat vérification	Conductivité Valeur de conductivité
	Etat de la variable de megure [au départ usine] 1	[au départ usine] 1)	Remplacez câble capteur ou capteur	corrigée
			DensitéTempérature	
	Quality substatus	Ok		électronique
	Coding (hex) 0x80 0x83 Signal d'état S		Vitesse du fluideDébit massique	
			■ Temps monté courant	
	Comportement du diagnostic	Warning		bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
082	Mémoire de données		1. Contrôler les connexions des modules	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contacter le service technique	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

N°	1	de diagnostic exte court	Mesures correctives	Variables de mesure influencées
083			Redémarrez appareil Restaurez la sauvegarde HistoROM S-	ConductivitéValeur de conductivité
	Quality Quality substatus Coding (hex)	Bad Maintenance alarm 0x24 0x27	DAT (paramètre 'Reinitialiser appareil') 3. Remplacez HistoROM S-DAT	corrigée Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2 Valeur mesurée 3 Densité Température
	Signal d'état Comportement du diagnostic	F Alarm		électronique Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
168	Dépot détecté Etat de la variable de mesure		Nettoyer le tube de mesure	-
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	M		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Τε	exte court		influencées
169		1. Vérifier les conditions de mise à la terre	■ Conductivité	
			2. Désactiver la mesure de la conductivité	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		 Température électronique Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	M		bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit
			 Débit volumique corrigé Température État Débit volumique 	

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
170	Résistance de la bobine		Vérifiez la température ambiante et de	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		process	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		DensitéTempérature
	Quality substatus	Maintenance alarm		électronique
	Coding (hex)	0x24 0x27		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	F		Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
180	Capteur de température défect	ueux	1. Vérifiez les connexions du capteur	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Remplacez le câble capteur ou le capteur 3. Arrêtez la mesure de température	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad	-	DensitéTempérature
	Quality substatus	Maintenance alarm		électronique
	Coding (hex)	0x24 0x27		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	F		■ Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
181	Connexion capteur		1. Vérifiez câble capteur et capteur	■ Conductivité
	Etat de la variable de mecure		Exécutez Heartbeat vérification Remplacez câble capteur ou capteur	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		DensitéTempérature
	Quality substatus	Maintenance alarm		électronique
	Coding (hex)	0x24 0x27		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	F		 Temps monté courant
	Comportement du diagnostic	Alarm		bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

12.7.2 Diagnostic de l'électronique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	xte court		influencées
201	Défaillance de l'appareil		1. Redémarrer appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contacter service après-vente	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 2 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	° Texte court			influencées
242	SW incompatible		1. Contrôler Software	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Ok		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x80 0x83		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Тє	exte court		influencées
252	Module incompatible		1. Vérifier les modules électroniques	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Vérifier si des modules adaptés sont disponibles (par ex. NEx, Ex).	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good	3. Remplacer les modules électroniques	Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
252	Module incompatible		1. Vérifier si le correct module	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		électronique est branché 2. Remplacer le module électronique	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
262	Connexion électroniq.capteur défaillant		1. Vérifier/remplacer câble connexion	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		entre le module capteur élec.(ISEM) et élec.principale	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad	2. Vérifier ou remplacer ISEM ou électronique principale	 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		■ Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
=	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		Vitesse du fluideDébit massique
				 Temps monté courant bobine
				Potentiel électrode réf
			par rapport à PE • Bruit	
				Densité de référenceDébit volumique corrigé
				■ Température
				ÉtatDébit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	xte court		influencées
270	Défaut électronique principale		Changer électronique principale	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Тє	exte court		influencées
271	Défaut électronique principale		1. Redémarrer appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Changer électronique principale	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
272	Défaut électronique principale		1. Redémarrer appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contacter service après-vente	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
273	Défaut électronique principale		Changer électronique	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	N° Texte court			influencées
275	Module E/S 1 n défectueux		Changer module E/S	Conductivité Valence de conductivité
	Etat de la variable de mesure	!		 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	N° Texte court			influencées
276	Module E/S 1 n défaillant		1. Redémarrer appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Changer module E/S	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 2 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	N° Texte court			influencées
283			1. Reset de l'appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. contactez le service technique	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		■ Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
302	Vérification appareil active		Dispositif de vérification actif, s'il vous plaît	 Conductivité
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		attendre.	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Function check		 Valeur mesurée 3
_	Coding (hex)	0xBC 0xBF		DensitéTempérature
	Signal d'état	С		électronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure influencées
N°	Te	xte court		
303	E/S 1 n configuration chang	ée	1. Appliquer configuration module dE/	-
	Etat de la variable de mesure		S(paramètre 'Appliquer configuration E/S')	
	Quality	Good	2. Recharger la description de l'appareil et vérifier le câblage	
	Quality substatus	Ok	vermer le cablage	
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	M		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	√° Texte court			influencées
311	311 Défaut électronique		1. Ne pas redémarrer l'appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contacter le service technique	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	M		électronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Тє	xte court		influencées
332	Écriture sauvegarde HistoROM	a échoué	Remplacer la carte interface utilisateur	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		Ex d/XP: remplacer le transmetteur	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3 	
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
-	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
361	Module E/S 1 n défaillant		1. Redémarrer capteur	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		Contrôler modules électroniq. Chang.mod.E/S ou électronique princ.	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality Bad Quality substatus Maintenance alarm	Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2		
			 Valeur mesurée 3 	
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
372	Electronique capteur (ISEM) de	éfectueuse	1. Redémarrez appareil	■ Conductivité
	Etat de la rraviable de magura		2. Vérifiez si défaut se reproduit 3. Remplacer le module électronique du	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad	capteur (ISEM)	Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique Vitesse du fluide
	Comportement du diagnostic	Alarm		Débit massiqueTemps monté courant
				bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
373	Electronique capteur (ISEM) de	éfectueuse	1. Transférer données ou RAZ capteur	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contactez SAV	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	ality substatus Maintenance alarm	 Valeur mesurée 3 	
	Coding (hex) 0x24 0x27		DensitéTempérature	
	Signal d'état	nal d'état F	électronique	
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure	
N°	Тє	exte court		influencées	
375	Erreur communication module	E/S- 1 n	1. Redémarrez appareil	■ Conductivité	
1			Vérifiez si défaut se reproduit Remplacez le module rack incluant les	 Valeur de conductivité corrigée 	
	Quality	Bad	modules électroniques	Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2	
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3 	
	Coding (hex)	0x24 0x27			DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique	
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique 	

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
376	Etat de la variable de magure (au départ vaine) 1)		Remplacez module électronique capteur (ISEM) Arrêtez message diagnostic	ConductivitéValeur de conductivité corrigée
Quality Quality substatus Coding (hex) Signal d'état		Good Ok	2. Turctez message diagnostie	Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	_	0x80 0x83		DensitéTempératureélectronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
377	Electronique capteur (ISEM) de	éfectueuse	1. Activer détection de tube vides	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		Vérifier remplissage de la conduite et sens de montage	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good	Vérifier câblage capteur Désactiver diag 377	DensitéTempérature
	Quality substatus	Ok		électronique
	Coding (hex)	0x80 0x83		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	S		■ Temps monté courant
	Comportement du diagnostic	Warning		bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
378	Tension d'alimentation ISEM d	éfectueuse	Vérifier la tension d'alimentation de l'ISEM	-
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	F		
	Comportement du diagnostic	Alarm		

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
382	Mémoire de données		1. Insérer T-DAT	Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Remplacer T-DAT	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		■ Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
383			1. Redémarrez appareil	■ Conductivité
			2. Supprimez la T-DAT via le paramètre 'RAZ appareil'	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad	3. Remplacez la T-DAT	 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
387	Données de l'HistoROM erronées		Contactez l'organisation Service	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
512	Electronique capteur (ISEM) de	éfectueuse	1. Vérifiez temps de récupération ECC	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Arrêtez ECC	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Uncertain		DensitéTempérature
	Quality substatus	Maintenance demanded		électronique
	Coding (hex)	0x68 0x6B		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	F		 Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

12.7.3 Diagnostic de la configuration

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	√° Texte court			influencées
330	330 Fichier Flash invalide		1. Mise à jour du firmware de l'appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Redémarrage appareil	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	M		électronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	√° Texte court			influencées
331	Mise à jour du firmware a échoué		1. Mise à jour du firmware de l'appareil	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Redémarrage appareil	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température Débit volumique

200

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
410	Transmission données		1. Vérifier liaison	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Réessayer le transfert de données	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique Vitesse du fluide
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fitude Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
412	Download en cours		Download en cours, veuillez patienter	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Uncertain		DensitéTempérature
	Quality substatus	Initial value		électronique
	Coding (hex)	0x4C 0x4F		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	С		 Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
431	Ajustement 1 n		Carry out trim	_
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
437	Configuration incompatible		1. Redémarrer appareil	Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contacter service après-vente	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		 Valeur mesurée 1 Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x24 0x27		DensitéTempérature
	Signal d'état	F		électronique
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

N°	Information de diagnostic N° Texte court		Mesures correctives	Variables de mesure influencées
438	Bloc de données		1. Contrôler fichier données	 Conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Contrôler configuration 3. Up/download de la nvelle config	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Uncertain		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Maintenance demanded		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x68 0x6B		DensitéTempérature
	Signal d'état	M		électronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
441			1. Vérifier process	-
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		2. Vérifier réglages sortie courant	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	S		
	Comportement du diagnostic	Warning		

¹⁾ Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
442	1	1. Contrôler process	_	
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		2. Contrôler réglages sortie fréquence	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	S		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
442	Sortie fréquence 1 n		Contrôler process Contrôler réglages sortie fréquence	-
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	S		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
443	r		1. Contrôler process	-
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		2. Contrôler réglages sortie impulsion	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	S		
	Comportement du diagnostic	Warning		

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

3.70	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure influencées
N°	Te	exte court		
444	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		1. Vérifiez le process	■ Valeur mesurée 1
			2. Vérifiez le réglage des entrées courants	Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	S		
	Comportement du diagnostic	Warning		

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
453	Dépassement débit		Désactiver le dépassement débit	■ Conductivité
Etat de l	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		DensitéTempérature
	Quality substatus	Function check		électronique
	Coding (hex)	0xBC 0xBF		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	С		Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
484	Simulation mode défaut		Désactiver simulation	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality Ba	Bad		DensitéTempérature
	Quality substatus	Function check		électronique
	Coding (hex)	0x3C 0x3F		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état C	С		Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
485	Simulation variable mesurée		Désactiver simulation	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		DensitéTempérature
	Quality substatus	Function check		électronique
	Coding (hex)	0xBC 0xBF		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	С		 Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
486	Simulation entrée courant 1	n		Valeur mesurée 1
	Etat de la variable de mesure		Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC 0xBF		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
491	Simulation sortie courant 1 1	n	Désactiver simulation	-
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
492	Simulation sortie fréquence 1 .	n	Désactiver simulation sortie fréquence	_
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
493	Simulation sortie impulsion 1 .	n	Désactiver simulation sortie impulsion	-
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
494	Simulation sortie commutation	1 1 n	Désactiver simulation sortie tout ou rien	_
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	exte court		influencées
495	Simulation événement diagnos	etic	Désactiver simulation	_
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
496	Simulation de l'entrée état		Désactiver la saisie de l'état de simulation	-
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
511	Paramètres ISEM erroné		1. Vérifiez la période de mesure et le	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure		temps d'intégration 2. Vérifiez les propriétés du capteur	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Bad		DensitéTempérature
	Quality substatus	Maintenance alarm		électronique
	Coding (hex)	0x24 0x27		Vitesse du fluideDébit massigue
	Signal d'état	С		■ Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Alarm		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
520	E/S 1 n configuration hardw	are invalide	1. Vérifiez configuration matérielle E/S	-
	Etat de la variable de mesure		2. Remplacez mauvais module E/S3. Connectez le module de sortie double	
	Quality	Good	impulsion sur le slot approprié	
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	F		
	Comportement du diagnostic	Alarm		

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
530	Nettoyage des électrodes en m	arche	Désactivez ECC	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure			 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		■ Densité ■ Température
	Quality substatus	Function check		Température électronique
	Coding (hex)	0xBC 0xBF		Vitesse du fluideDébit massigue
	Signal d'état	С		 Temps monté courant
	Comportement du diagnostic	Warning		bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

N°	Information de diagnostic Texte court		Mesures correctives	Variables de mesure influencées
531	Ajustement tube vide incorrect	t	Executer le réglage de détection de tube	 Conductivité
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)	vide (DPP)	 Valeur de conductivité corrigée 	
	Quality	Good		Vitesse du fluideDébit massique
	Quality substatus	Ok		 Temps monté courant
	Coding (hex)	0x80 0x83		bobine • Potentiel électrode réf
	Signal d'état	S		par rapport à PE Bruit
	Comportement du diagnostic	Warning		 Débit volumique corrigé État Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
537	37 Configuration	1. Vérifier les adresses IP dans le réseau	-	
	Etat de la variable de mesure		2. Changer l'adresse IP	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	F		
	Comportement du diagnostic	Warning		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Texte court			influencées
594	Sortie relais simulation		Désactiver simulation sortie tout ou rien	-
	Etat de la variable de mesure			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	С		
	Comportement du diagnostic	Warning		

12.7.4 Diagnostic du process

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
803			1. Contrôler câblage	_
			2. Changer module E/S	
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	F		
	Comportement du diagnostic	Alarm		

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	√° Texte court			influencées
832	Température électronique trop	élevée	Réduire température ambiante	ConductivitéValeur de conductivité
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)			corrigée
	Quality	Good		Valeur mesurée 1Valeur mesurée 2
	Quality substatus	Ok		 Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x80 0x83		DensitéTempérature
	Signal d'état	S		électronique Vitesse du fluide
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	xte court		influencées
833	Température électronique trop	basse	Augmenter température ambiante	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure	[au départ usine] 1)		 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		 Valeur mesurée 1
	Quality substatus	Ok		Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	Coding (hex)	0x80 0x83		DensitéTempérature
	Signal d'état	S		électronique
	Comportement du diagnostic	Warning		 Vitesse du fluide Débit massique Temps monté courant bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

¹⁾ Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure influencées
N°	Te	exte court		influencees
834	Température de process trop é	levée	Réduire température process	 Conductivité
	Etat de la variable de mesure	[au départ usine] 1)		 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		 Température électronique
	Quality substatus	Ok		 Vitesse du fluide
	Coding (hex)	0x80 0x83		Débit massiqueTemps monté courant
	Signal d'état	S		bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Τe	exte court		influencées
835	Température de process trop fa	aible	Augmenter température process	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure	[au départ usine] 1)		 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		Température électronique
	Quality substatus	Ok		■ Vitesse du fluide
	Coding (hex)	0x80 0x83		Débit massiqueTemps monté courant
	Signal d'état	S		bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
842	Valeur limite process		Suppression débit de fuite actif!	Vitesse du fluide
	Etat de la variable de mesure	a variable de mesure [au départ usine] 1. Vérifier la configuration suppression débit de fuite	Débit massiqueDébit volumique corrigé	
	Quality	Uncertain		ÉtatDébit volumique
	Quality substatus	Process related		- Besit volumique
	Coding (hex)	0x78 0x7B		
	Signal d'état	S		
	Comportement du diagnostic	Warning		

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

210

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Те	xte court		influencées
882	Signal d'entrée		1. Vérifiez la configuration des entrées	■ Valeur de conductivité
	Etat de la variable de mesure		2. Vérifiez le capteur externe oules conditions process	corrigée Valeur mesurée 1
	Quality	Bad		Valeur mesurée 2Valeur mesurée 3
	Quality substatus	Maintenance alarm		 Densité
	Coding (hex)	0x24 0x27		Vitesse du fluideDébit massigue
	Signal d'état	F		Temps monté courant
	Comportement du diagnostic	Alarm		bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Te	xte court		influencées
937	Symétrie capteur		1. Éliminez champ magnétique externe à	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		proximité du capteur 2. Arrêtez message de diagnostic	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		DensitéTempérature
	Quality substatus	Ok		électronique
	Coding (hex)	0x80 0x83		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	S		 Temps monté courant bobine
	Comportement du diagnostic	Warning		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

¹⁾ Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	Те	xte court		influencées
938	Interférence EMC		1. Vérifiez les conditions ambiantes	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1)		concernant l'influence de la compatibilité électromagnétique	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good	2. Arrêtez le message de diagnostic	DensitéTempérature électronique
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		Vitesse du fluideDébit massique
	Signal d'état	F		■ Temps monté courant
	Comportement du diagnostic	Alarm		bobine Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit Densité de référence Débit volumique corrigé Température État Débit volumique

	Information de diagnostic		Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
961	Potentiel d'électrode hors spéci	ification	1. Vérifier les conditions de processus	Débit massique
	Etat de la variable de mesure [au départ usine] 1) 2. Vérifier les conditions ambiantes	 Temps monté courant bobine 		
	Quality	Good		 Potentiel électrode réf par rapport à PE Bruit État Débit volumique
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Signal d'état	S		1
	Comportement du diagnostic	Warning		

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

	Information	de diagnostic	Mesures correctives	Variables de mesure
N°	T€	exte court		influencées
962	Tube vide		1. Effectuez un réglage de tube plein	■ Conductivité
	Etat de la variable de mesure	[au départ usine] 1)	Effectuez un réglage de tube vide Désactivez détection de tube vide	 Valeur de conductivité corrigée
	Quality	Good		Vitesse du fluideDébit massigue
	Quality substatus	Ok		■ Temps monté courant
	Coding (hex)	0x80 0x83		bobine • Potentiel électrode réf
	Signal d'état	S		par rapport à PE
	Comportement du diagnostic	Warning		 Bruit Débit volumique corrigé État Débit volumique

1) Le comportement de diagnostic peut être modifié. Ceci provoque le changement de l'état général de la variable mesurée.

212

12.8 Messages de diagnostic en cours

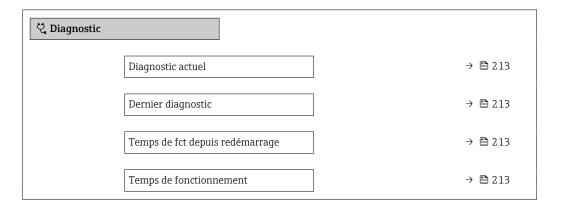
Le menu **Diagnostic** permet d'afficher séparément le dernier événement de diagnostic apparu et actuel.

- Affichage des mesures de suppression d'un événement de diagnostic :
 - Via l'afficheur local → □ 178
 Via le navigateur web → □ 179

 - Via l'outil de configuration "DeviceCare" → 🗎 180
- D'autres événements de diagnostic existants peuvent être affichés dans le sous-menu Liste de diagnostic $\rightarrow \triangleq 213$.

Navigation

Menu "Diagnostic"



Aperçu des paramètres avec description sommaire

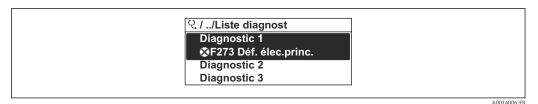
Paramètre	Prérequis	Description	Affichage
Diagnostic actuel	Un événement de diagnostic s'est produit.	Montre l'évènement diagnostic en cours avec ses informations de diagnostique.	Symbole pour niveau diagnostic, code diagnostic et texte court
		En présence de plusieurs messages, c'est le message de diagnostic avec la plus haute priorité qui est affiché.	
Dernier diagnostic	Deux événements de diagnostic se sont déjà produits.	Montre l'événement de diagnostic qui a eu lieu avant l'événement de diagnostic actuel.	Symbole pour niveau diagnostic, code diagnostic et texte court
Temps de fct depuis redémarrage	-	Montre le temps de fonctionnement de l'appareil depuis le dernier redémarrage.	Jours (d), heures (h), minutes (m) et secondes (s)
Temps de fonctionnement	-	Indique la durée de fonctionnement de l'appareil.	Jours (d), heures (h), minutes (m) et secondes (s)

12.9 Liste de diagnostic

Jusqu'à 5 événements de diagnoctic actuellement en cours peuvent être affichés dans le sous-menu **Liste de diagnostic** avec les informations de diagnostic correspondantes. S'il y a plus de 5 événements de diagnostic, ce sont les messages avec la plus haute priorité qui sont affichés.

Chemin de navigation

Diagnostic → Liste de diagnostic



■ 40 Exemple de l'afficheur local

📍 Affichage des mesures de suppression d'un événement de diagnostic :

- Via le navigateur web → 🖺 179
- Via l'outil de configuration "FieldCare" → 🗎 180
- Via l'outil de configuration "DeviceCare" → 🗎 180

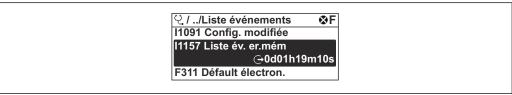
12.10 Journal d'événements

12.10.1 Consulter le journal des événements

Le menu **Liste événements** donne un aperçu chronologique des messages d'événements apparus.

Chemin de navigation

Menu **Diagnostic** → sous-menu **Journal d'événements** → Liste d'événements



A0014008-FF

■ 41 Exemple de l'afficheur local

- Un maximum de 20 messages d'événement est affiché dans l'ordre chronologique.
- Si le pack application HistoROM étendue (option de commande) est activé dans l'appareil, la liste des événements peut contenir jusqu'à 100 entrées.

L'historique des événements comprend des entrées relatives à des :

- Événements de diagnostic → 🖺 184
- Événements d'information → 🗎 215

Outre le temps de fonctionnement au moment de l'apparition de l'événement, chaque événement est également associé à un symbole qui indique si l'événement s'est produit ou est terminé :

- Événement de diagnostic
 - 🕣 : Apparition de l'événement
 - 🕒 : Fin de l'événement
- Événement d'information
 - € : Apparition de l'événement
- Affichage des mesures de suppression d'un événement de diagnostic :
 - Via l'afficheur local → 🗎 178
 - Via le navigateur web →

 179

 - Via l'outil de configuration "DeviceCare" →

 180
- Pour le filtrage des messages événement affichés → 🖺 215

12.10.2 Filtrage du journal événements

A l'aide du paramètre **Options filtre**, vous pouvez définir la catégorie de messages d'événement à afficher dans le sous-menu **Liste événements**.

Chemin de navigation

Diagnostic → Journal d'événements → Options filtre

Catégories de filtrage

- Tous
- Défaut (F)
- Test fonction (C)
- En dehors de la spécification (S)
- Maintenance nécessaire (M)
- Information (I)

12.10.3 Aperçu des événements d'information

Contrairement aux événements de diagnostic, les événements d'information sont uniquement affichés dans le journal des événements et non dans la liste diagnostic.

Evénement d'information	Texte d'événement
I1000	(Appareil ok)
I1079	Capteur remplacé
I1089	Démarrage appareil
I1090	RAZ configuration
I1091	Configuration modifiée
I1092	Sauvegarde HistoROM supprimé
I1137	Electronique changée
I1151	Reset historiques
I1155	Réinitialisation température électron.
I1156	Erreur mémoire tendance
I1157	Liste événements erreur mémoire
I1256	Afficheur: droits d'accès modifié
I1278	Redémarrage du module I/O
I1335	Firmware changé
I1351	Réglage détection tube vide échoué
I1353	Réglage détection tube vide ok
I1361	Echec connexion serveur Web
I1397	Fieldbus: droits d'accès modifié
I1398	CDI: droits d'accès modifié
I1443	Coating thickness not determined
I1444	Vérification appareil réussi
I1445	Échec vérification appareil
I1457	Échec: vérification erreur de mesure
I1459	Échec: vérification du module E/S
I1461	Échec: vérification capteur
I1462	Échec:vérif. module électronique capteur
I1512	download démarré
I1513	Download fini

Evénement d'information	Texte d'événement
I1514	Upload démarré
I1515	Upload fini
I1618	Module E/S 2 remplacé
I1619	Module E/S 3 remplacé
I1621	Module E/S 4 remplacé
I1622	Etalonnage changé
I1624	RAZ tous les totalisateurs
I1625	Protection en écriture activée
I1626	Protection en écriture désactivée
I1627	Login serveur Web réussie
I1628	Afficheur: login réussi
I1629	Succès du login via CDI
I1631	Accès serveur web modifié
I1632	Afficheur: échec de login
I1633	Échec du login via CDI
I1634	Réinitialisation des paramètres usine
I1635	Retour aux paramètres livraison
I1639	N° max. de cycles de commutation atteint
I1649	Protection Hardware activée
I1650	Protection Hardware désactivée
I1712	Nouveau fichier flash reçu
I1725	Module électronique capteur(ISEM) changé
I1726	Echec de la sauvegarde de configuration

12.11 Réinitialisation de l'appareil de mesure

La configuration entière de l'appareil ou une partie de la configuration peut être réinitialisée à un état défini à l'aide du Paramètre **Reset appareil** $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 151)$.

12.11.1 Étendue des fonctions du paramètre "Reset appareil"

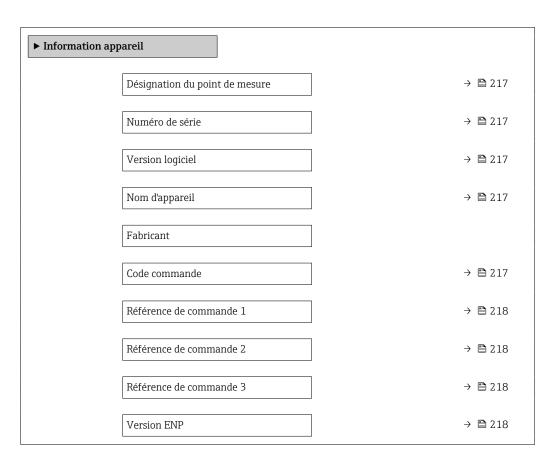
Options	Description
Annuler	Aucune action n'est exécutée et l'utilisateur quitte le paramètre.
État au moment de la livraison	Chaque paramètre, pour lequel un préréglage spécifique a été commandé par le client, est ramené à la valeur spécifique au client. Tous les autres paramètres sont ramenés à leurs valeurs par défaut.
Rédémarrer l'appareil	Lors du redémarrage, tous les paramètres, dont les données sont enregistrées dans la mémoire volatile (RAM), sont réinitialisés aux réglages par défaut (p. ex. données des valeurs mesurées). La configuration de l'appareil est conservée.
Restaurer la sauvegarde S- DAT	Restaure les données qui sont sauvegardées sur la S-DAT. Informations supplémentaires : Cette fonction peut être utilisée pour résoudre le problème de mémoire "083 Contenu mémoire inconsistant" ou pour restaurer les données de la S-DAT lorsqu'une nouvelle S-DAT a été installé. Cette option est affichée uniquement en cas d'alarme.

12.12 Informations sur l'appareil

Le sous-menu **Information appareil** contient tous les paramètres affichant différentes informations pour identifier l'appareil.

Navigation

Menu "Diagnostic" → Information appareil



Aperçu des paramètres avec description sommaire

Paramètre	Description	Affichage	Réglage usine
Désignation du point de mesure	Indique le nom du point de mesure.	Max. 32 caractères tels que des lettres minuscules ou des chiffres.	-
Numéro de série	Montre le numéro de série de l'appareil.	Chaîne de caractères de 11 chiffres max. comprenant des lettres et des chiffres.	-
Version logiciel	Montre la version de firmware d'appareil installé.	Succession de caractères au format xx.yy.zz	-
Nom d'appareil	Montre le nom du transmetteur. Se trouve également sur la plaque signalétique du transmetteur.	Promag 300/500	-
Nom d'appareil		Max. 32 caractères tels que des lettres minuscules ou des chiffres.	eh-promag100-xxxxx
Code commande	Montre la référence de commande de l'appareil. Se trouve sur la plaque signalétique du capteur et du transmetteur, dans la case "Order code".	Chaîne de caractères alphanumériques et de signes de ponctuation (p. ex. /).	_

Paramètre	Description	Affichage	Réglage usine
Référence de commande 1	Montre la 1ère partie de la référence de commande étendu.	Chaîne de caractères	_
	Se trouve sur la plaque signalétique du capteur et du transmetteur, dans la case "Ext. ord. cd".		
Référence de commande 2	Montre la 2nd partie de la référence de commande étendu.	Chaîne de caractères	-
	Se trouve sur la plaque signalétique du capteur et du transmetteur, dans la case "Ext. ord. cd".		
Référence de commande 3 Montre la 3ème partie de la référence de commande étendu.		Chaîne de caractères	-
Se trouve sur la plaque signalétique du capteur et du transmetteur, dans la case "Ext. ord. cd".			
Version ENP	Version ENP Montre la version de la plaque signalétique électronique (ENP).		-

12.13 Historique du firmware

Date de sortie	Version de firmware	Caractérist ique de commande "Version de firmware"	Modifications du firmware	Type de documentation	Documentation
2022	01.01.zz	Option 65	Firmware d'origine	Manuel de mise en service	BA02103D/06/FR/01.21

- Il est possible de flasher le firmware sur la version actuelle à l'aide de l'interface service.
- Pour la compatibilité de la version de firmware avec les fichiers de description d'appareil installés et les outils de configuration, tenir compte des indications sur l'appareil dans le document "Manufacturer's information".
- Les informations du fabricant sont disponibles :
 - Dans la zone de téléchargement de la page Internet Endress+Hauser : www.fr.endress.com → Télécharger
 - Indiquer les détails suivants :
 - Racine produit : p. ex. 5H5B
 La racine produit est la première partie de la référence de commande : voir la plaque signalétique sur l'appareil.
 - Recherche de texte : informations du fabricant
 - Type de média : Documentation Manuels et fiches techniques

13 Maintenance

13.1 Travaux de maintenance

Aucune maintenance particulière n'est nécessaire.

13.1.1 Nettoyage extérieur

Lors du nettoyage extérieur d'appareils de mesure, il faut veiller à ne pas utiliser de produit de nettoyage agressif pour la surface du boîtier et les joints.

13.1.2 Nettoyage intérieur

Nettoyage au racloir

Lors du nettoyage au racloir, tenir absolument compte du diamètre intérieur du tube de mesure et du raccord process. Toutes les dimensions et longueurs de montage du capteur et du transmetteur figurent dans la documentation séparée "Information technique".

13.1.3 Remplacement des joints

Les joints du capteur (en particulier les joints moulés aseptiques) doivent être remplacés périodiquement.

La fréquence de remplacement dépend du nombre de cycles de nettoyage ainsi que des températures du produit et du nettoyage.

Joints de remplacement (accessoire) $\rightarrow \triangle$ 255

13.2 Outils de mesure et de test

Endress+Hauser propose une multitude d'outils de mesure et de test, tels que Netilion ou des tests d'appareil.

Des indications détaillées sur les prestations vous seront fournies par votre agence Endress+Hauser.

Liste de certains outils de mesure et de test : $\rightarrow \implies 224$

13.3 Services Endress+Hauser

Endress+Hauser offre une multitude de prestations comme le réétalonnage, la maintenance ou les tests d'appareils.

Des indications détaillées sur les prestations vous seront fournies par votre agence Endress+Hauser.

14 Réparation

14.1 Généralités

14.1.1 Concept de réparation et de transformation

Le concept de réparation et de transformation Endress+Hauser prévoit ce qui suit :

- Les appareils sont de construction modulaire.
- Les pièces de rechange sont disponibles par kits avec les instructions de montage correspondantes.
- Les réparations sont effectuées par le service après-vente Endress+Hauser ou par des clients formés en conséquence.
- Seul le Service Endress+Hauser ou nos usines sont autorisées à réaliser la transformation d'un appareil certifié en une autre version certifiée.

14.1.2 Remarques relatives à la réparation et à la transformation

Lors de la réparation et de la transformation d'un appareil de mesure, tenir compte des conseils suivants :

- ▶ Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine Endress+Hauser.
- ▶ Effectuer la réparation selon les instructions du manuel de mise en service.
- ► Tenir compte des normes, directives nationales, documentations Ex (XA) et certificats en vigueur.
- ► Documenter toutes les réparations et transformations, et entrer les détails dans Netilion Analytics.

14.2 Pièces de rechange

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Toutes les pièces de rechange pour l'appareil de mesure, accompagnées de la référence de commande, sont répertoriées ici et peuvent être commandées. Les utilisateurs peuvent également télécharger les Instructions de montage associées, si disponibles.

- Numéro de série de l'appareil :
 - Se trouve sur la plaque signalétique de l'appareil.
 - Peut être lu via le paramètre Numéro de série (→ ≅ 217) dans le sous-menu Information appareil.

14.3 Services Endress+Hauser

Endress+Hauser propose un grand nombre de services.

Des indications détaillées sur les prestations vous seront fournies par votre agence Endress+Hauser.

14.4 Retour de matériel

Les exigences pour un retour sûr de l'appareil peuvent varier en fonction du type d'appareil et de la législation nationale.

- 1. Consulter la page web pour les informations : https://www.endress.com/support/return-material
 - Sélectionner la région.
- 2. En cas de retour de l'appareil, l'appareil doit être protégé de façon fiable contre les chocs et les influences externes. L'emballage d'origine assure une protection optimale.

14.5 Mise au rebut



Si la directive 2012/19/UE sur les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) l'exige, le produit porte le symbole représenté afin de réduire la mise au rebut des DEEE comme déchets municipaux non triés. Ne pas éliminer les produits portant ce marquage comme des déchets municipaux non triés. Les retourner au fabricant en vue de leur mise au rebut dans les conditions applicables.

14.5.1 Démontage de l'appareil de mesure

1. Mettre l'appareil sous tension.

A AVERTISSEMENT

Mise en danger de personnes par les conditions du process!

- ▶ Tenir compte des conditions de process dangereuses comme la pression, les températures élevées ou les produits agressifs au niveau de l'appareil de mesure.
- 2. Effectuer dans l'ordre inverse les étapes de montage et de raccordement décrites aux chapitres "Montage de l'appareil de mesure" et "Raccordement de l'appareil de mesure". Respecter les consignes de sécurité.

14.5.2 Mise au rebut de l'appareil

A AVERTISSEMENT

Mise en danger du personnel et de l'environnement par des produits à risque!

► S'assurer que l'appareil de mesure et toutes les cavités sont exempts de produits dangereux pour la santé et l'environnement, qui auraient pu pénétrer dans les interstices ou diffuser à travers les matières synthétiques.

Observer les consignes suivantes lors de la mise au rebut :

- ► Tenir compte des directives nationales en vigueur.
- ▶ Veiller à un tri et à une valorisation séparée des différents composants.

15 Accessoires

Différents accessoires sont disponibles pour l'appareil ; ceux-ci peuvent être commandés avec l'appareil ou ultérieurement auprès de Endress+Hauser. Des indications détaillées relatives à la référence de commande concernée sont disponibles auprès d'Endress+Hauser ou sur la page Produits du site Internet Endress+Hauser : www.endress.com.

15.1 Accessoires spécifiques à l'appareil

15.1.1 Pour le transmetteur

Accessoires	Description		
Transmetteur Proline 500 – numérique Proline 500	Transmetteur pour remplacement ou stockage. Utiliser la structure de commande pour définir les spécification suivantes : Agréments Sortie Entrée Affichage/configuration Boîtier Software Proline 500 – transmetteur numérique : Référence : 5X5BXX-********A		
	 Reference: 5A5BAA-********A ■ Transmetteur Proline 500: Référence: 5X5BXX-**********B 		
	Transmetteur Proline 500 de remplacement : Il est essentiel d'indiquer le numéro de série du transmetteur actuel lors de la commande. Sur la base du numéro de série, les données spécifiques à l'appareil (p. ex. facteurs d'étalonnage) de l'appareil remplacé peuvent être utilisées pour le nouveau transmetteur.		
	 Proline 500 – Transmetteur numérique : Instructions de montage EA01151D Transmetteur Proline 500 : Instructions de montage EA01152D 		
Antenne WLAN externe	Antenne WLAN externe avec câble de raccordement de 1,5 m (59,1 in) et deux supports d'angle. Caractéristique de commande "Accessoire fourni", option P8 "Antenne sans fil longue portée".		
	 L'antenne WLAN externe n'est pas adaptée à une utilisation dans les applications hygiéniques. Informations complémentaires concernant l'interface WLAN → \$\begin{array}{c} 95. Référence: 71351317 		
	Instruction de montage EA01238D		
Kit de montage sur	Kit de montage sur colonne pour transmetteur.		
colonne	Transmetteur Proline 500 – numérique Référence : 71346427		
	Instruction de montage EA01195D		
	Transmetteur Proline 500 Référence : 71346428		
Capot de protection climatique	Utilisé pour protéger l'appareil de mesure contre les effets climatiques : p ex. la pluie, un réchauffement excessif dû au rayonnement solaire.		
Transmetteur Proline 500 – numérique Proline 500	■ Transmetteur Proline 500 Référence: 71343505		
	Instruction de montage EA01191D		

Capot de protection de l'afficheur Proline 500 – numérique	Utilisé pour protéger l'afficheur contre les chocs et l'abrasion, p. ex. due au sable des régions désertiques. Référence: 71228792 Instruction de montage EA01093D
Câble de raccordement Proline 500 – numérique Capteur - Transmetteur	Le câble de raccordement peut être commandé directement avec l'appareil de mesure (caractéristique de commande "Câble, raccordement du capteur) ou en tant qu'accessoire (référence DK5012). Le câble est disponible dans les longueurs suivantes : caractéristique de commande "Câble, raccordement du capteur" Option B : 20 m (65 ft) Option E : Configurable par l'utilisateur jusqu'à max. 50 m Option F : Configurable par l'utilisateur jusqu'à max. 165 ft Longueur maximale possible pour le câble de raccordement du Proline 500 – numérique : 300 m (1000 ft)
Câbles de raccordement Proline 500 Capteur - Transmetteur	Le câble de raccordement peut être commandé directement avec l'appareil de mesure (Caractéristique de commande "Câble, raccordement du capteur") ou en tant qu'accessoire (référence DK5012). Le câble est disponible dans les longueurs suivantes : caractéristique de commande "Câble, raccordement du capteur" Option 1:5 m (16 ft) Option 2:10 m (32 ft) Option 3:20 m (65 ft) Option 4: Longueur de câble configurable par l'utilisateur (m) Option 5: Longueur de câble configurable par l'utilisateur (ft) Longueur possible pour un câble de raccordement du Proline 500 : dépend de la conductivité du produit, max. 200 m (660 ft)

15.1.2 Pour le capteur

Accessoires	Description
Jeu d'adaptateurs	Adaptateurs pour le montage d'un Promag H à la place d'un Promag 30/33 A ou d'un Promag 30/33 H (DN 25).
	Constitué de : 2 raccords process Vis Joints
Jeu de joints	Pour le remplacement régulier des joints du capteur.
Entretoise	Lors du remplacement d'un capteur DN 80/100 dans une installation existante, il est nécessaire de prévoir une entretoise si le nouveau capteur est plus court.
Mannequin de soudage	Manchon à souder comme raccord process : mannequin de soudage pour le montage dans une conduite.
Anneaux de mise à la terre	Sont utilisés pour mettre le produit à la terre dans les conduites revêtues et garantir ainsi une mesure sans problèmes.
	Les disques de mise à la terre peuvent être commandés via la structure de commande de l'appareil ou configurés et commandés en tant qu'accessoires via la structure de commande DK5HR.
Disques de mise à la terre	Sont utilisés pour mettre le produit à la terre dans les conduites revêtues et garantir ainsi une mesure sans problèmes.
	Pour plus de détails, voir les Instructions de montage EA00070D
Kit de montage	Constitué de : 2 raccords process Vis Joints
Kit de montage mural	Kit de montage mural pour appareil de mesure (uniquement DN 2 à 25 (1/12 à 1"))

15.2 Accessoires spécifiques à la communication

Accessoires	Description		
Fieldgate FXA42	Transmission des valeurs mesurées par les appareils de mesure analogiques 4 à 20 mA raccordés, ainsi que par les appareils de mesure numériques		
	 Information technique TI01297S Manuel de mise en service BA01778S Page produit: www.endress.com/fxa42 		
Field Xpert SMT50	La tablette PC Field Xpert SMT50 pour la configuration de l'appareil permet une gestion mobile des équipements. Elle permet aux équipes de mise en service et de maintenance de gérer les appareils de terrain avec une interface de communication numérique et d'enregistrer les opérations effectuées. Cette tablette PC est conçue comme une solution tout-en-un avec une bibliothèque de drivers préinstallée. Elle est facile à utiliser, tactile et peut être utilisée pour gérer les appareils de terrain tout au long de leur cycle de vie.		
	 Information technique TI01555S Manuel de mise en service BA02053S Page produit: www.endress.com/smt50 		
Field Xpert SMT70	La tablette PC Field Xpert SMT70 pour la configuration des appareils permet une gestion mobile des équipements dans les zones explosibles et non explosibles. Elle permet aux équipes de mise en service et de maintenance de gérer les appareils de terrain avec une interface de communication numérique et d'enregistrer les opérations effectuées. Cette tablette PC est conçue comme une solution tout-en-un avec une bibliothèque de drivers préinstallée. Elle est facile à utiliser, tactile et peut être utilisée pour		
	gérer les appareils de terrain tout au long de leur cycle de vie. Information technique TI01342S Manuel de mise en service BA01709S Page produit : www.endress.com/smt70		
Field Xpert SMT77	La tablette PC Field Xpert SMT77 destinée à la configuration des appareils permet une gestion mobile des actifs de l'installation dans les zones classées Ex Zone 1.		
	 Information technique TI01418S Manuel de mise en service BA01923S Page produit: www.endress.com/smt77 		

15.3 Accessoires spécifiques à la maintenance

Accessoires	Description		
Applicator	Logiciel pour la sélection et le dimensionnement d'appareils de mesure Endress+Hauser : Choix des appareils de mesure en fonction des exigences industrielles Calcul de toutes les données nécessaires à la détermination du débitmètre optimal : p. ex. diamètre nominal, perte de charge, vitesse d'écoulement et précision de mesure. Représentation graphique des résultats du calcul Détermination de la référence partielle, gestion, documentation et accès à tous les paramètres et données d'un projet sur l'ensemble de sa durée de vie. Applicator est disponible :		
	 Via Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator Sur DVD pour une installation PC en local. 		
Netilion	Écosystème lloT : déverrouiller la base de connaissances L'écosystème Netilion lloT d'Endress+Hauser permet d'optimiser la performance de l'installation, de numériser les flux de travail, de partager les connaissances et d'améliorer la collaboration. S'appuyant sur des décennies d'expérience dans l'automatisation des process, Endress+Hauser offre à l'industrie des process un écosystème lloT qui permet d'obtenir des informations utiles à partir des données. Ces connaissances peuvent être utilisées pour optimiser les process, ce qui permet d'accroître la disponibilité, l'efficacité et la fiabilité des installations et, en fin de compte, de les rendre plus rentables. www.netilion.endress.com		

Accessoires	Description		
FieldCare	Outil de gestion des équipements basé sur FDT d'Endress+Hauser. Il permet de configurer tous les équipements de terrain intelligents de l'installation et facilite leur gestion. Grâce à l'utilisation d'informations d'état, il constitue en outre un moyen simple, mais efficace, de contrôler leur fonctionnement. Manuel de mise en service BA00027S et BA00059S		
DeviceCare	Outil pour connecter et configurer les appareils de terrain Endress+Hauser. Brochure Innovation IN01047S		

15.4 Composants système

Accessoires	Description		
Enregistreur graphique Memograph M	L'enregistreur graphique Memograph M fournit des informations sur toutes les variables mesurées importantes. Les valeurs mesurées sont enregistrées de façon sûre, les seuils sont surveillés et les points de mesure sont analysés. La sauvegarde des données est réalisée dans une mémoire interne de 256 Mo et également sur une carte SD ou une clé USB.		
	 Information technique TI00133R Manuel de mise en service BA00247R 		
iTEMP	Les transmetteurs de température sont utilisables de manière universelle pour la mesure de gaz, vapeurs et liquides. Ils peuvent être utilisés pour la mémorisation de la température du produit.		
	Brochure "Fields of Activity" FA00006T		

16 Caractéristiques techniques

16.1 Domaine d'application

L'appareil de mesure est uniquement destiné à la mesure du débit de liquides ayant une conductivité minimale de 5 μ S/cm.

Selon la version commandée, l'appareil est également capable de mesurer des produits explosibles, inflammables, toxiques et comburants.

Afin de garantir un état parfait de l'appareil pendant la durée de fonctionnement, il convient de l'utiliser uniquement dans les produits pour lesquels les matériaux en contact avec le process possèdent une résistance suffisante.

16.2 Principe de fonctionnement et architecture du système

Principe de mesure

Mesure de débit électromagnétique d'après la loi d'induction selon Faraday.

Ensemble de mesure

L'ensemble de mesure se compose d'un transmetteur et d'un capteur. Le transmetteur et le capteur sont montés à des emplacements différents. Ils sont interconnectés par des câbles de raccordement.

Pour des informations sur la structure de l'appareil de mesure $\rightarrow \implies 14$

16.3 Entrée

Variable mesurée

Variables mesurées directes

- Débit volumique (proportionnel à la tension induite)
- Température ²⁾
- Conductivité électrique

Variables mesurées calculées

- Débit massique
- Débit volumique corrigé
- Conductivité électrique corrigée ²⁾

Gamme de mesure

Typique $v = 0.01 \dots 10 \text{ m/s} (0.03 \dots 33 \text{ ft/s})$ avec la précision de mesure spécifiée

²⁾ Disponible uniquement pour des diamètres nominaux DN 15 à 150 (½ à 6") et avec la variante de commande "Option capteur", option CI : "Mesure température du produit".

Valeurs caractéristiques du débit en unités SI : DN 2 à 125 ($\frac{1}{12}$ à 5")

Diamètre	nominal	Recommandé Débit	Réglages par défaut		
		Fin d'échelle min./ max. (v ~ 0,3/10 m/s)	Fin d'échelle sortie courant (v ~ 2,5 m/s)	Valeur impulsion (~ 2 impulsions/s)	Suppression des débits de fuite (v ~ 0,04 m/s)
[mm]	[in]	[dm³/min]	[dm³/min]	[dm³]	[dm³/min]
2	1/12	0,06 1,8	0,5	0,005	0,01
4	5/32	0,25 7	2	0,025	0,05
8	5/16	1 30	8	0,1	0,1
15	1/2	4 100	25	0,2	0,5
25 ¹⁾	1	9 300	75	0,5	1
40	1 ½	25 700	200	1,5	3
50	2	35 1 100	300	2,5	5
65	-	60 2 000	500	5	8
80	3	90 3 000	750	5	12
100	4	145 4700	1200	10	20
125	5	220 7 500	1850	15	30

¹⁾ Les valeurs sont valables pour la version de produit : 5HxB26

Valeurs nominales de débit en unités SI : DN 150 (6")

Diamètre nominal		nominal	Recommandé Débit	Réglages par défaut		
			Fin d'échelle min./ max. (v ~ 0,3/10 m/s)	Fin d'échelle sortie courant (v ~ 2,5 m/s)	Valeur impulsion (~ 2 impulsions/s)	Suppression des débits de fuite (v ~ 0,04 m/s)
	[mm]	[in]	[m³/h]	[m³/h]	[m³]	[m³/h]
	150	6	20 600	150	0,03	2,5

Valeurs caractéristiques du débit en unités US : $\frac{1}{12}$ - 6" (DN 2 - 150)

Diamètre nominal		Recommandé Débit	Réglages par défaut		
		Fin d'échelle min./ max. (v ~ 0,3/10 m/s)	Fin d'échelle sortie courant (v ~ 2,5 m/s)	Valeur impulsion (~ 2 impulsions/s)	Suppress ion des débits de fuite (v ~ 0,04 m/s
[in]	[mm]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/ min]
1/12	2	0,015 0,5	0,1	0,001	0,002
1/32	4	0,07 2	0,5	0,005	0,008
5/16	8	0,25 8	2	0,02	0,025
1/2	15	1 27	6	0,05	0,1
1 ¹⁾	25	2,5 80	18	0,2	0,25
1 ½	40	7 190	50	0,5	0,75
2	50	10 300	75	0,5	1,25

Diamètre nominal		Recommandé Débit	Réglages par défaut		
		Fin d'échelle min./ max. (v ~ 0,3/10 m/s)	Fin d'échelle sortie courant (v ~ 2,5 m/s)	Valeur impulsion (~ 2 impulsions/s)	Suppress ion des débits de fuite (v ~ 0,04 m/s
[in]	[mm]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/ min]
3	80	24 800	200	2	2,5
4	100	40 1250	300	2	4
5	125	60 1950	450	5	7
6	150	90 2 650	600	5	12

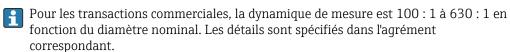
1) Les valeurs sont valables pour la version de produit : 5HxB26

Gamme de mesure recommandée

- 🚹 Limite de débit → 🖺 242
- Dans le cadre de transactions commerciales, c'est l'agrément en cours de validité qui définit la gamme de mesure admissible, la valeur d'impulsion et la suppression des débits de fuite.

Dynamique de mesure

Supérieure à 1000 : 1



Signal d'entrée

Valeurs mesurées externes

Pour améliorer la précision de mesure de certaines variables mesurées ou pour pouvoir calculer le débit massique, le système d'automatisation peut enregistrer différentes valeurs mesurées en continu dans l'appareil de mesure :

- La température du produit permet une mesure de conductivité compensée en température (p. ex. iTEMP)
- Masse volumique de référence pour calculer le débit massique
- Différents appareils de mesure de pression et de température peuvent être commandés chez Endress+Hauser : voir chapitre "Accessoires" → 🖺 225

La mémorisation de valeurs mesurées externes est recommandée pour le calcul du débit volumique corrigé.

Entrée courant

Communication numérique

Les valeurs mesurées sont écrites par le système d'automatisation via PROFINET.

Entrée courant 0/4...20 mA

Entrée courant	0/420 mA (active/passive)
Étendue de mesure courant	420 mA (active)0/420 mA (passive)
Résolution	1 μΑ
Perte de charge	Typique: 0,6 2 V pour 3,6 22 mA (passive)
Tension d'entrée maximale	≤ 30 V (passive)
Tension de rupture de ligne	≤ 28,8 V (active)
Variables d'entrée possibles	TempératureMasse volumique

Entrée d'état

Valeurs d'entrée maximales	■ DC-3 30 V ■ Si l'entrée d'état est active (ON) : $R_i > 3 k\Omega$
Temps de réponse	Configurable: 5 200 ms
Niveau du signal d'entrée	 Low Signal (bas): DC -3 +5 V High Signal (haut): DC 12 30 V
Fonctions pouvant être affectées	 Désactiver Reset des totalisateurs séparément Reset tous les totalisateurs Dépassement débit

16.4 Sortie

Signal de sortie

PROFINET

Standards	Selon IEEE 802.3	
-----------	------------------	--

Sortie courant 4...20 mA

Mode de signal	Réglable sur : • Actif • Passif
Gamme de courant	Réglable sur : 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (uniquement si le mode de signal est actif) Valeur de courant fixe
Valeurs de sortie maximales	22,5 mA
Tension de circuit ouvert	DC 28,8 V (active)
Tension d'entrée maximale	DC 30 V (passive)
Charge	0 700 Ω
Résolution	0,38 μΑ
Amortissement	Configurable : 0 999,9 s
Variables mesurées pouvant être affectées	 Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse d'écoulement Conductivité Conductivité corrigée Température Température de l'électronique

Sortie impulsion/fréquence/tor

Fonction	Peut être configuré comme sortie impulsion, fréquence ou tor
Version	Collecteur ouvert
	Réglable sur :
	■ Actif ■ Passif
	■ Passii ■ NAMUR passif
	Ex-i, passive
Valeurs d'entrée maximales	DC 30 V, 250 mA (passive)
Tension de circuit ouvert	DC 28,8 V (active)
Chute de tension	Pour 22,5 mA : ≤ DC 2 V
Sortie impulsion	
Valeurs d'entrée maximales	DC 30 V, 250 mA (passive)
Courant de sortie maximal	22,5 mA (active)
Tension de circuit ouvert	DC 28,8 V (active)

230

T	C
Largeur d'impulsion	Configurable : 0,05 2 000 ms
Fréquence d'impulsions max.	10 000 Impulse/s
Valeur d'impulsion	Configurable
Variables mesurées pouvant être affectées	 Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé
Sortie fréquence	
Valeurs d'entrée maximales	DC 30 V, 250 mA (passive)
Courant de sortie maximal	22,5 mA (active)
Tension de circuit ouvert	DC 28,8 V (active)
Fréquence de sortie	Configurable : fréquence finale 2 10 000 Hz(f _{max} = 12 500 Hz)
Amortissement	Configurable : 0 999,9 s
Rapport impulsion/pause	1:1
Variables mesurées pouvant être affectées	 Débit volumique Débit massique Débit volumique corrigé Vitesse d'écoulement Conductivité Conductivité corrigée Température Température de l'électronique
Sortie tout ou rien	
Valeurs d'entrée maximales	DC 30 V, 250 mA (passive)
Tension de circuit ouvert	DC 28,8 V (active)
Comportement de commutation	Binaire, conducteur ou non conducteur
Temporisation à la commutation	Configurable: 0 100 s
Nombre de cycles de commutation	Illimité
Fonctions attribuables	■ Désactiver ■ On ■ Comportement diagnostic ■ Valeur limite: ■ Désactiver ■ Débit volumique ■ Débit volumique ■ Débit volumique corrigé ■ Vitesse d'écoulement ■ Conductivité ■ Conductivité ■ Conductivité corrigée ■ Totalisateur 1-3 ■ Température ■ Température de l'électronique ■ Surveillance du sens d'écoulement ■ État ■ Détection de tube vide ■ Indice colmatage ■ Valeur limite HBSI dépassée ■ Suppression débits fuite

Sortie relais

Fonction	Sortie tout ou rien
Version	Sortie relais, à isolation galvanique
Comportement de commutation	Réglable sur : NO (normalement ouvert), réglage par défaut NC (normalement fermé)
Pouvoir de coupure maximum (passif)	■ DC 30 V, 0,1 A ■ AC 30 V, 0,5 A
Fonctions attribuables	■ Désactiver ■ On ■ Comportement diagnostic ■ Valeur limite: ■ Désactiver ■ Débit volumique ■ Débit volumique ■ Débit volumique corrigé ■ Vitesse d'écoulement ■ Conductivité ■ Conductivité ■ Conductivité corrigée ■ Totalisateur 1-3 ■ Température ■ Température ■ Température de l'électronique ■ Surveillance du sens d'écoulement ■ État ■ Détection de tube vide ■ Indice colmatage ■ Valeur limite HBSI dépassée ■ Suppression débits fuite

Entrée/sortie configurable par l'utilisateur

Une entrée ou sortie spécifique est affectée à une entrée/sortie configurable par l'utilisateur (E/S configurable) pendant la mise en service de l'appareil.

Les entrées et sorties suivantes peuvent être assignées :

- Choix de la sortie courant : 4...20 mA (active), 0/4...20 mA (passive)
- Sortie impulsion/fréquence/tor
- Choix de l'entrée courant : 4...20 mA (active), 0/4...20 mA (passive)
- Entrée d'état

Signal de défaut

Les informations de panne sont représentées comme suit en fonction de l'interface :

PROFINET

Diagnostic d'appareil	Selon "Application Layer protocol for decentralized periphery", Version 2.3
-----------------------	---

Sortie courant 0/4 à 20 mA

4 à 20 mA

Mode défaut	Au choix: 4 20 mA conformément à la recommandation NAMUR NE 43 4 20 mA conformément à US Valeur min.: 3,59 mA Valeur max.: 22,5 mA Valeur définissable entre: 3,59 22,5 mA Valeur effective
	■ Dernière valeur valable

232

0 à 20 mA

Mode défaut	Au choix :
	■ Alarme maximale : 22 mA
	■ Valeur définissable entre : 0 20,5 mA

Sortie impulsion/fréquence/tor

Sortie impulsion	
Mode défaut	Au choix : Valeur effective Pas d'impulsion
Sortie fréquence	
Mode défaut	Au choix: Valeur effective O Hz Valeur définissable entre: 2 12 500 Hz
Sortie tout ou rien	
Mode défaut	Au choix : • État actuel • Ouvert • Fermé

Sortie relais

Mode défaut	Au choix:
	■ Etat actuel
	■ Ouvert
	■ Fermé

Afficheur local

Affichage en texte clair Avec des informations sur la cause et les mesures correctives	
Rétroéclairage Un rétroéclairage rouge signale un défaut d'appareil.	



Signal d'état selon recommandation NAMUR NE 107

Interface/protocole

- Via communication numérique : **PROFINET**
- Via interface de service
 - Interface service CDI-RJ45
 - Interface WLAN

Affichage en texte clair	Avec des informations sur la cause et les mesures correctives
--------------------------	---

Navigateur web

Affichage en texte clair	Avec indication sur l'origine et mesures correctives

Diodes (LED)

Informations d'état	État indiqué par différentes LED
	Les informations suivantes sont affichées selon la version d'appareil : Tension d'alimentation active Transmission de données active Présence d'une alarme/d'un défaut d'appareil Réseau PROFINET disponible Connexion PROFINET établie Fonction cliqnotante PROFINET
	Information de diagnostic par LED \rightarrow $\stackrel{ riangle}{=}$ 172

Débit de fuite

Les points de commutation pour la suppression des débits de fuite sont librement réglables.

Séparation galvanique

Les sorties sont galvaniquement séparées :

- par rapport à l'alimentation électrique
- les unes par rapport aux autres
- par rapport à la borne de compensation de potentiel (PE)

Données spécifiques au protocole

Protocole	Protocole de couche d'application pour les appareils décentralisés et l'automatisation distribuée, version 2.3		
Type de communication	100 MBit/s		
Classe de conformité	Classe de conformité B		
Classe Netload	Classe Netload 2 @ 10 Mbps		
Vitesses de transmission	Automatique 100 Mbit/s avec détection duplex intégral		
Durées de cycle	A partir de 8 ms		
Polarité	Reconnaissance automatique des câbles croisés		
Media Redundancy Protocol (MRP)	Oui		
Support de la redondance du système	Redondance du système S2 (2 AR avec 1 NAP)		
Profil d'appareil	Identifiant de l'interface d'application 0xF600 Appareil générique		
ID fabricant	0x11		
ID type d'appareil	0x843C		
Fichiers de description d'appareil (GSD, DTM, DD)	Informations et fichiers sous : ■ www.endress.com Sur la page produit de l'appareil : Téléchargements/Logiciel → Drivers d'appareil ■ www.profibus.com		
Connexions prises en charge	 2 x AR (IO Controller AR) 1 x AR (connexion IO-Supervisor Device AR autorisée) 1 x Input CR (Communication Relation) 1 x Output CR (Communication Relation) 1 x Alarm CR (Communication Relation) 		
Options de configuration pour l'appareil de mesure	 Commutateurs DIP sur le module électronique, pour l'assignation du nom de l'appareil (dernière partie) Logiciel d'Asset Management (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert) Serveur web intégré via navigateur web et adresse IP Fichier de données mères (GSD), peut être lu via le serveur web intégré de l'appareil de mesure. Configuration sur site 		

Configuration du nom de l'appareil	 Commutateurs DIP sur le module électronique, pour l'assignation du nom de l'appareil (dernière partie) Protocole DCP Logiciel d'Asset Management (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert) Serveur Web intégré 	
Fonctions prises en charge	 Identification et maintenance, identifiant d'appareil simple via : Système de commande Plaque signalétique État de la valeur mesurée Les grandeurs de process sont communiquées avec un état de valeur mesurée Fonction clignotante via l'afficheur local pour l'identification et l'affectation simples de l'appareil Configuration de l'appareil via le logiciel d'Asset Management (p. ex. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) 	
Intégration système	Informations concernant l'intégration système → 🗎 101 . ■ Transmission de données cyclique ■ Aperçu et description des modules ■ Codage de l'état ■ Configuration du démarrage ■ Réglage usine	

16.5 Alimentation électrique

Affectation des bornes	→ 🗎 41	
Connecteurs d'appareil disponibles	→ 🖺 42	
Connecteurs d'appareil disponibles	→ 🖺 42	

Tension d'alimentation

Caractéristique de commande "Alimentation électrique"	Tension aux bornes		Gamme de fréquence
Option D	DC24 V	±20%	-
Option E	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz, ±4 Hz
Option I	DC24 V	±20 %	-
Option I	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz, ±4 Hz

Consommation électrique

Transmetteur

Max. 10 W (puissance active)

Courant de mise sous	Max. 36 A (<5 ms) selon recommandation NAMUR NE 21
tension	

Consommation de courant

Transmetteur

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Coupure de courant

- Les totalisateurs restent sur la dernière valeur mesurée.
- Selon la version de l'appareil, la configuration est conservée dans la mémoire de l'appareil ou dans la mémoire de données enfichable (HistoROM DAT).
- Les messages d'erreur et le nombre d'heures de fonctionnement sont conservés dans la mémoire.

Élément de protection contre les surintensités

L'appareil doit être utilisé avec un disjoncteur dédié, celui-ci ne disposant pas d'un interrupteur ON/OFF propre.

- Le disjoncteur doit être facilement accessible et repéré de façon appropriée.
- Courant nominal autorisé du disjoncteur : 2 A jusqu'à max. 10 A.

Raccordement électrique

- **■** → **□** 45
- **■** → **□** 52

Compensation de potentiel

Bornes

Bornes à ressort : Adaptées aux torons et torons avec extrémités préconfectionnées. Section de câble $0,2 \dots 2,5 \text{ mm}^2$ ($24 \dots 12 \text{ AWG}$).

Entrées de câble

- Presse-étoupe : M20 × 1,5 avec câble Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Filetage pour entrée de câble :
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M2.0
- Connecteur d'appareil pour câble de raccordement : M12 Un connecteur d'appareil est toujours utilisé pour la version d'appareil avec caractéristique de commande "Boîtier de raccordement capteur", option **C** "Ultracompact, hygiénique, inox".

Spécification de câble

→ 🖺 37

Parafoudre

Variations de la tension secteur	→ 🖺 235
Catégorie de surtension	Catégorie de surtension II
Surtension temporaire sur le court terme	Jusqu'à 1 200 V entre le câble et la terre, pendant 5 s max.
Surtension temporaire sur le long terme	Jusqu'à 500 V entre câble et terre

16.6 Performances

Conditions de référence

- Précision selon DIN EN 29104, dans le futur ISO 20456
- Eau, typiquement +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) ; 0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Données selon les indications du protocole d'étalonnage
- Précision basée sur des bancs d'étalonnage accrédités selon ISO 17025
- Température de référence pour la mesure de conductivité : 25 °C (77 °F)

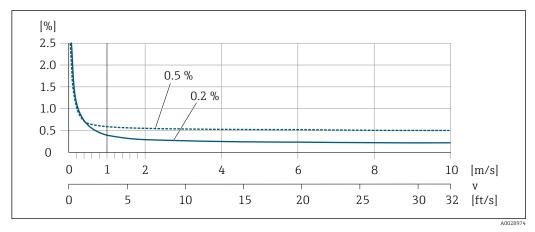
Écart de mesure maximal

de m. = de la mesure

Erreur maximale tolérée dans les conditions de référence

Débit volumique

- $-\pm 0.5$ % de m. ± 1 mm/s (0.04 in/s)
- En option : ± 0.2 % de m. ± 2 mm/s (0.08 in/s)
- Les fluctuations de la tension d'alimentation n'ont aucune influence à l'intérieur de la gamme spécifiée.



■ 42 Écart de mesure max. en % de m.

Température

±3 °C (±5,4 °F)

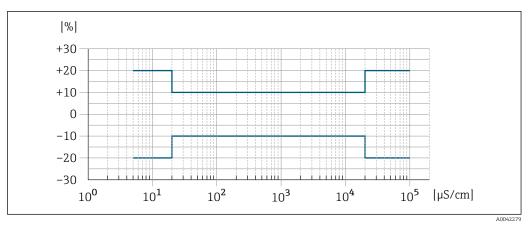
Conductivité électrique

Les valeurs s'appliquent pour :

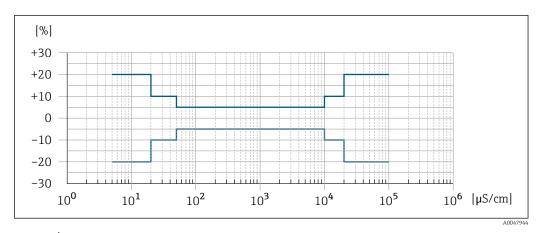
- Appareils avec raccords process en inox
- Proline 500 version d'appareil numérique
- Mesures à une température de référence de 25 °C (77 °F). À différentes températures, il faut tenir compte du coefficient de température du produit (typiquement 2,1 %/K)

Conductivité	Diamètre nominal		Écart de mesure	
[µS/cm]	[mm]	[in]	[%] de la valeur lue	
5 20	15150	1/26	± 20 %	
> 20 50	15150	⅓6	± 10 %	
> 50 10 000	28	¹⁄₁₂ à ⁵⁄₁ ₆	± 10 %	
	15150	⅓6	■ Standard: ± 10 % ■ En option ¹⁾ : ± 5 %	
> 10 000 20 000	2150	¹⁄₁₂ à 6	± 10 %	
> 20 000 100 000	2150	¹⁄₁₂ à 6	± 20 %	

1) Caractéristique de commande "Mesure de conductivité étalonnée", option CW



■ 43 Écart de mesure (standard)



🖻 44 Écart de mesure (en option : caractéristique de commande "Mesure de conductivité étalonnée", option CW)

Reproductibilité

de m. = de la mesure

Débit volumique

max. ± 0.1 % de m. ± 0.5 mm/s (0.02 in/s)

Température

±0,5 °C (±0,9 °F)

Conductivité électrique

- Max. ±5 % de m.
- \blacksquare Max. ± 1 % de m. pour DN 15 to 150 en combinaison avec des raccords process en inox 1.4404 (F316L)

Temps de réponse mesure de température

 T_{90} < 15 s

Effet de la température ambiante

Sortie courant

Coefficient de	Max. 1 μA/°C
température	

Sortie impulsion/fréquence

Coefficient de	Pas d'effet additionnel. Inclus dans la précision de mesure.
température	

238

16.7 Montage

Conditions de montage

→ 🖺 23

16.8 Environnement

Gamme de température ambiante

→ ■ 27

Tableaux de températures



Pour l'utilisation en zone explosible, tenir compte de la relation entre température ambiante admissible et température du produit.



Pour plus d'informations sur les tableaux de températures, voir la documentation séparée "Conseils de sécurité" (XA) pour l'appareil.

Température de stockage

- Protéger l'appareil contre le rayonnement solaire direct pendant le stockage pour éviter des températures de surface trop élevées.
- Choisir un lieu de stockage où toute condensation de l'appareil de mesure est évitée, étant donné que la présence de champignons et de bactéries peut endommager le revêtement.
- Le cas échéant, ne jamais retirer les capots de protection avant d'installer l'appareil.

Atmosphère

Protection supplémentaire contre la condensation et l'humidité : le boîtier du capteur est rempli d'un gel.

Caractéristique de commande "Option capteur", option CF "Environnement difficile".

Humidité relative

L'appareil peut être utilisé à l'extérieur et à l'intérieur avec une humidité relative de $4\dots95$ %

Altitude limite

Selon EN 61010-1

- $\le 2000 \text{ m} (6562 \text{ ft})$
- > 2 000 m (6 562 ft) avec parafoudre supplémentaire (p. ex. série HAW d'Endress+Hauser)

Indice de protection

Transmetteur

- IP66/67, boîtier type 4X, pour degré de pollution 4
- Lorsque le boîtier est ouvert : IP20, boîtier type 1, adapté au degré de pollution 2
- Module d'affichage : IP20, boîtier type 1, convient pour degré de pollution 2

Capteur

- IP66/67, boîtier type 4X, pour degré de pollution 4
- Lorsque le boîtier est ouvert : IP20, boîtier type 1, adapté au degré de pollution 2

Antenne WLAN externe

IP67

Résistance aux vibrations et aux chocs

Vibration sinusoïdale, selon IEC 60068-2-6

- 2 ... 8,4 Hz, pic 7,5 mm
- 8,4 ... 2 000 Hz, pic 2 g

Vibrations aléatoires à large bande, selon IEC 60068-2-64

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,003 g²/Hz
- Total: 2,70 g rms

Choc demi-sinusoïdal, selon IEC 60068-2-27

6 ms 50 g

Chocs dus à une manipulation brutale selon IEC 60068-2-31

Nettoyage interne

- Nettoyage NEP
- Nettoyage SEP

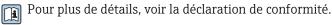
Charge mécanique

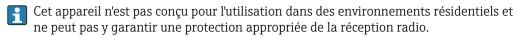
Boîtier de transmetteur et boîtier de raccordement capteur :

- Protéger contre les effets mécaniques, tels que les chocs ou les impacts
- Ne pas se servir comme échelle ou marchepied

Compatibilité électromagnétique (CEM)

- Selon IEC/EN 61326 et recommandation NAMUR 21 (NE 21)
- Selon IEC/EN 61000-6-2 et IEC/EN 61000-6-4

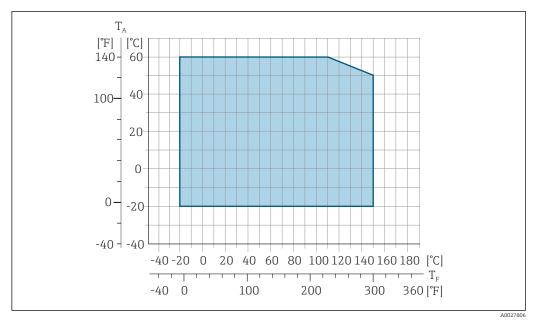




16.9 Process

Gamme de température du produit

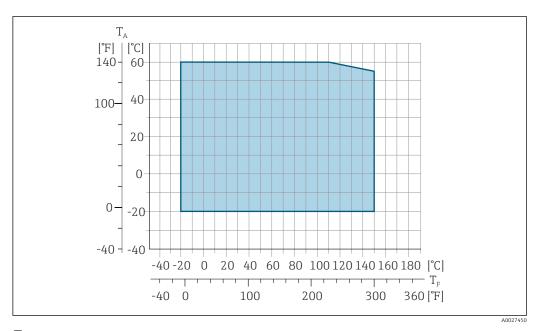
-20 ... +150 °C (−4 ... +302 °F)



■ 45 Promag 500 – numérique

T_A Gamme de température ambiante

T_F Température du produit



■ 46 Promag 500

 T_A Gamme de température ambiante

 T_F Température du produit

La température de produit admissible pour les transactions commerciales est $0 \dots +50 \,^{\circ}\text{C} \ (+32 \dots +122 \,^{\circ}\text{F}).$

Conductivité

 \geq 5 µS/cm pour les liquides en général.

Proline 500
La conductivité minimum nécessaire dépend également de la longueur du câble de raccordement → 🖺 28.

Diagramme de pression et de température



Pour un aperçu du diagramme de pression et de température pour les raccords process, voir l'Information technique

Résistance aux dépressions

Revêtement du tube de mesure : PFA

Diamètre	nominal	Seuils de pression absolue en [mbar] ([psi]) pour température du produit :				
[mm]	[in]	+25 °C				
2 150	½ 6	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)	0 (0)

Limite de débit

Le diamètre de conduite et la quantité écoulée déterminent le diamètre nominal du capteur. La vitesse d'écoulement optimale se situe entre $2\dots 3$ m/s $(6,56\dots 9,84$ ft/s). Adapter également la vitesse d'écoulement (v) aux propriétés physiques du produit :

- v < 2 m/s (6,56 ft/s) : pour les faibles conductivités
- v > 2 m/s (6,56 ft/s): pour les produits colmatants (p. ex. lait avec une teneur élevée en matière grasse)



- Une augmentation nécessaire de la vitesse d'écoulement est obtenue par la réduction du diamètre nominal du capteur.
- En cas de produits ayant une concentration élevée de MES, un capteur avec diamètre nominal > DN 8 (3/8") peut améliorer la stabilité du signal et la nettoyabilité en raison des électrodes plus grandes.

Perte de charge

- Il n'y a pas de perte de charge à partir d'un diamètre nominal de DN 8 (5/16") si le capteur est monté dans une conduite de même diamètre nominal.
- Pertes de charge pour les configurations incorporant des adaptateurs selon la norme DIN EN 545 →

 27

Pression du système

→ 🖺 27

Vibrations

→ 🖺 27

16.10 Construction mécanique

Construction, dimensions



Pour les dimensions et les longueurs de montage de l'appareil, voir la documentation "Information technique", section "Construction mécanique"

Poids

Toutes les valeurs (poids hors emballage) se réfèrent à des appareils avec brides de la pression nominale standard.

Le poids peut être inférieur à celui indiqué en fonction du palier de pression et de la conception.

Transmetteur

- Proline 500 numérique polycarbonate : 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 numérique aluminium : 2,4 kg (5,3 lbs)
- Proline 500 aluminium : 6,5 kg (14,3 lbs)

Capteur

Capteur avec version du boîtier de raccordement en aluminium :

242

Diamètre nominal		Poids		
[mm]	[in]	[kg]	[lbs]	
2	1/12	2,00	4,41	
4	5/32	2,00	4,41	
8	5/16	2,00	4,41	
15	1/2	1,90	4,19	
25	1	2,80	6,17	
40	1 ½	4,10	9,04	
50	2	4,60	10,1	
65	-	5,40	11,9	
80	3	6,00	13,2	
100	4	7,30	16,1	
125	5	12,7	28,0	
150	6	15,1	33,3	

Spécification du tube de mesure

Diamètre nominal		Palier de pression 1)	Diamètre intérieur raccord process		
		EN (DIN)	PFA		
[mm]	[in]	[bar]	[mm]	[in]	
2	1/12	PN 16/40	2,25	0,09	
4	5/32	PN 16/40	4,5	0,18	
8	5/16	PN 16/40	9,0	0,35	
15	1/2	PN 16/40	16,0	0,63	
-	1	PN 16/40	22,6 ²⁾	0,89 ²⁾	
25	-	PN 16/40	26,0 ³⁾	1,02 ³⁾	
40	1 ½	PN 16/25/40	35,3	1,39	
50	2	PN 16/25	48,1	1,89	
65	-	PN 16/25	59,9	2,36	
80	3	PN 16/25	72,6	2,86	
100	4	PN 16/25	97,5	3,84	
125	5	PN 10/16	120,0	4,72	
150	6	PN 10/16	146,5	5,77	

- 1) En fonction du raccord process et des joints utilisés
- 2) Référence de commande 5H**22
- 3) Référence de commande 5H**26

Matériaux

Boîtier du transmetteur

Boîtier du transmetteur Proline 500 – numérique

Caractéristique de commande "Boîtier du transmetteur" :

- Option **A** "Aluminium, revêtu" : aluminium, AlSi10Mg, revêtu
- \blacksquare Option D "Polycarbonate" : polycarbonate

Boîtier du transmetteur Proline 500

Caractéristique de commande "Boîtier du transmetteur" : Option ${\bf A}$ "Aluminium, revêtu" : aluminium, AlSi $10{\rm Mg}$, revêtu

Matériau de la fenêtre

Caractéristique de commande "Boîtier du transmetteur":

- Option **A** "Aluminium, revêtu" : verre
- Option **D** "Polycarbonate" : plastique

Boîtier de raccordement capteur

Caractéristique de commande "Boîtier de raccordement capteur":

- Option **A** "Aluminium, revêtu" : aluminium, AlSi10Mg, revêtu
- Option **B** "Inox, hygiénique" : Inox 1.4301 (304)
- Option **C** "Ultracompact hygiénique, inox" : Inox 1.4301 (304)

Entrées de câble/presse-étoupe

Entrées de câble et adaptateurs	Matériau
Presse-étoupe M20 × 1,5	Plastique
 Adaptateur pour entrée de câble avec taraudage G ½" Adaptateur pour entrée de câble avec taraudage NPT ½" Disponible uniquement pour certaines versions d'appareil : Caractéristique de commande "Boîtier du transmetteur" : Option A "Aluminium, revêtu" Option D "Polycarbonate" 	Laiton nickelé
 Caractéristique de commande "Boîtier de raccordement capteur": Proline 500 – numérique: Option A "Aluminium, revêtu" Option B "Inox" Proline 500: Option A "Aluminium, revêtu" Option C "Inox, hygiénique" 	

Câbles de raccordement



Le rayonnement UV peut détériorer la gaine extérieure du câble. Protéger le câble de l'exposition au soleil dans la mesure du possible.

Câble pour le raccordement du capteur au Proline 500 – transmetteur numérique Câble PVC avec blindage cuivre

Câble pour le raccordement du capteur au transmetteur Proline 500 Câble PVC avec blindage cuivre

Boîtier de capteur

Inox 1.4301 (304)

Tubes de mesure

Inox 1.4301 (304)

Revêtement du tube de mesure

PFA (USP Class VI, FDA 21 CFR 177.2600)

Raccords process

- Inox 1.4404 (F316L)
- PVDF
- Manchon à coller en PVC

Électrodes

Standard: 1.4435 (316L)

Joints

- Joint torique, DN 2 à 25 (1/12 à 1"): EPDM, FKM ³⁾, Kalrez
- Aseptique ⁴⁾ joint d'étanchéité de conception hygiénique, DN 2 à 150 (1/12 à 6") : EPDM, FKM ³⁾, VMQ (silicone)

Accessoires

Couvercle de protection

Inox 1.4404 (316L)

Antenne WLAN externe

- Antenne : Plastique ASA (acrylonitrile styrène acrylate) et laiton nickelé
- Adaptateur : Inox et laiton nickelé
- Câble : Polyéthylène
- Connecteur : Laiton nickelé
- Équerre de montage : Inox

Anneaux de mise à la terre

- Standard: 1.4435 (316L)
- En option : Alloy C22, tantale

Kit de montage mural

Inox, 1.4301 (304)⁵⁾

Étoile de centrage

1.4435 (F316L)

Nombre d'électrodes

- 2 électrodes pour la mesure du signal
- 1 électrode pour la détection de tube vide/la mesure de température (uniquement DN 15...150 (½...6"))

Raccords process

Avec joint torique:

- Manchon à souder (DIN EN ISO 1127, ODT/SMS, ISO 2037)
- Bride (EN (DIN), ASME, JIS)
- Bride en PVDF (EN (DIN), ASME, JIS)
- Filetage mâle
- Filetage femelle
- Raccord de tuyau
- Manchon à coller en PVC

³⁾ USP Classe VI, FDA 21 CFR 177.2600, 3A

⁴⁾ Dans ce contexte, aseptique signifie

⁵⁾ Ne répond pas aux directives d'installation de conception hygiénique.

Avec joint d'étanchéité aseptique :

- Raccord (DIN 11851, DIN 11864-1, ISO 2853, SMS 1145)
- Bride DIN 11864-2



Rugosité de surface

Électrodes :

- Inox, 1.4435 (316L) électropolissage ≤ 0,5 μm (19,7 μin)
- Alloy C22, 2.4602 (UNSN06022); tantale \leq 0,5 µm (19,7 µin)

(Toutes les indications se réfèrent aux pièces en contact avec le produit)

Revêtement avec PFA:

 $\leq 0.4 \ \mu m \ (15.7 \ \mu in)$

(Toutes les indications se réfèrent aux pièces en contact avec le produit)

Raccords process en inox:

- Avec joint torique : $\leq 1,6 \mu m (63 \mu in)$
- Avec joint aseptique : $Ra_{max} = 0.76 \mu m (31.5 \mu in)$ En option : $Ra_{max} =$ électropolissage 0.38 $\mu m (15 \mu in)$

(Toutes les indications se réfèrent aux pièces en contact avec le produit)

16.11 Possibilités de configuration

Langues

Peut être utilisé dans les langues suivantes :

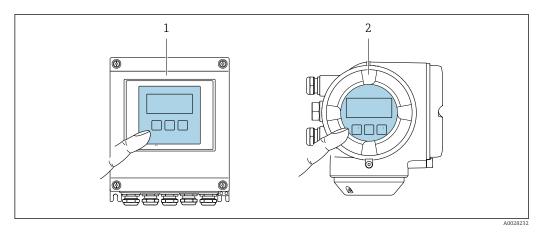
- Via configuration sur site
 Anglais, Allemand, Français, Espagnol, Italien, Néerlandais, Portugais, Polonais, Russe,
 Turc, Chinois, Japonais, Coréen, Vietnamien, Tchèque, Suédois
- Via navigateur web
 Anglais, Allemand, Français, Espagnol, Italien, Néerlandais, Portugais, Polonais, Russe, Turc, Chinois, Japonais, Vietnamien, Tchèque, Suédois
- Via l'outil de configuration "FieldCare", "DeviceCare" : anglais, allemand, français, espagnol, italien, chinois, japonais

Configuration sur site

Via module d'affichage

Caractéristiques:

- Caractéristique de commande "Affichage ; configuration", option F "Affichage 4 lignes, rétroéclairé ; touches optiques"
- Caractéristique de commande "Affichage ; configuration", option G "4 lignes, rétroéclairé ; touches optiques + WLAN"
- Informations sur l'interface WLAN $\rightarrow \triangleq 95$



■ 47 Configuration avec touches optiques

- 1 Proline 500 numérique
- 2 Proline 500

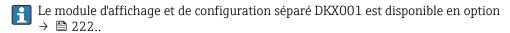
Éléments d'affichage

- Afficheur 4 lignes, rétroéclairé
- Rétroéclairage blanc, rouge en cas de défaut d'appareil
- Affichage pour la représentation des grandeurs de mesure et des grandeurs d'état, configurable individuellement

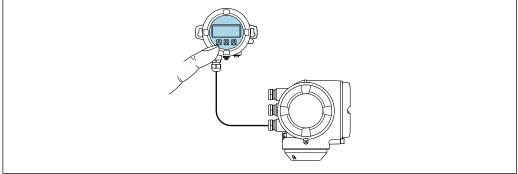
Éléments de configuration

- Configuration de l'extérieur via 3 touches optiques sans ouverture du boîtier : 🕀, 🖃
- Éléments de configuration également accessibles dans les différentes zones Ex

Via module d'affichage et de configuration séparé DKX001



- L'appareil de mesure est toujours livré avec un cache lorsque le module de commande et d'affichage séparé DKX001 est commandé directement avec l'appareil de mesure. Dans ce cas, l'affichage ou la configuration sur le transmetteur n'est pas possible.
- S'il est commandé ultérieurement, le module d'affichage et de configuration séparé DKX001 ne peut pas être raccordé en même temps que le module d'affichage existant de l'appareil de mesure. Il n'est possible de raccorder qu'une seule unité d'affichage et de configuration à la fois au transmetteur.



48 Configuration via le module d'affichage et de configuration séparé DKX001

Endress+Hauser 247

A002678

Eléments d'affichage et de configuration

Matériau du boîtier

Boîtier du transmetteur		Module d'affichage et de configuration séparé
Caractéristique de commande "Boîtier"	Matériau	Matériau
Option A "Aluminium, revêtu"	AlSi10Mg, revêtu	AlSi10Mg, revêtu

Entrée de câble

Correspond au choix du boîtier du transmetteur, caractéristique de commande "Raccordement électrique".

Câble de raccordement

Dimensions

Ĩ

Informations sur les dimensions :

Chapitre "Construction mécanique" du document "Information technique".

Configuration à distance	→ 🗎 93
Interface service	→ 🖺 94

Outils de configuration pris en charge

Il est possible d'utiliser différents outils de configuration pour accéder en local ou à distance à l'appareil de mesure. Selon l'outil de configuration utilisé, l'accès est possible avec différentes unités d'exploitation et par l'intermédiaire d'un grand nombre d'interfaces.

Outils de configuration pris en charge	Unité d'exploitation	Interface	Informations complémentaires
Navigateur web	Ordinateur portable, PC ou tablette avec navigateur web	 Interface service CDI-RJ45 Interface WLAN Bus de terrain basé sur Ethernet (EtherNet/IP, PROFINET) 	Documentation spéciale pour l'appareil
DeviceCare SFE100	Ordinateur portable, PC ou tablette avec système Microsoft Windows	 Interface service CDI- RJ45 Interface WLAN Protocole de bus de terrain 	→ 🖺 224
FieldCare SFE500	Ordinateur portable, PC ou tablette avec système Microsoft Windows	 Interface service CDI- RJ45 Interface WLAN Protocole de bus de terrain 	→ 🗎 224

Outils de configuration pris en charge	Unité d'exploitation	Interface	Informations complémentaires
Field Xpert	SMT70/77/50	 Tous les protocoles de bus de terrain Interface WLAN Bluetooth Interface service CDI- RJ45 	Manuel de mise en service BA01202S Fichiers de description de l'appareil : Utiliser la fonction de mise à jour du terminal portable
App SmartBlue	Smartphone ou tablette avec iOs ou Android	WLAN	→ 🗎 224

- Il est possible d'utiliser d'autres outils de configuration basés sur la technologie FDT avec un driver d'appareil comme DTM/iDTM ou DD/EDD pour la configuration de l'appareil. Ces outils de configuration sont disponibles auprès de leurs fabricants. L'intégration dans les outils de configuration suivants, entre autres, est prise en charge :
 - Field Device Manager (FDM) de Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate de Yokoqawa → www.yokoqawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Les fichiers de description d'appareil associés sont disponibles sous : $www.endress.com \to Espace \ téléchargement$

Serveur web

Avec le serveur web intégré, l'appareil peut être commandé et configuré via un navigateur web et via l' interface service (CDI-RJ45) ou l'interface WLAN. La structure du menu de configuration est la même que pour l'afficheur local. Outre les valeurs mesurées, des informations sur l'état de l'appareil sont affichées et peuvent être utilisées pour surveiller l'état de l'appareil. Par ailleurs, il est possible de gérer les données de l'appareil et de régler les paramètres de réseau.

Pour la connexion WLAN, un appareil doté d'une interface WLAN (à commander en option) est nécessaire : caractéristique de commande "Afficheur ; configuration", option G "4 lignes, rétroéclairé ; touches optiques + WLAN". L'appareil agit comme un Access Point et permet la communication par ordinateur ou par un terminal portable mobile.

Fonctions prises en charge

Échange de données entre l'unité d'exploitation (telle qu'un ordinateur portable, par exemple,) et l'appareil de mesure :

- Chargement (upload) de la configuration à partir de l'appareil de mesure (format XML, sauvegarde de la configuration)
- Sauvegarde de la configuration dans l'appareil de mesure (format XML, restauration de la configuration)
- Exportation de la liste des événements (fichier .csv)
- Exportation des paramétrages (fichier .csv ou fichier PDF, documentation de la configuration du point de mesure)
- Flashage de la version de firmware pour la mise à niveau du firmware de l'appareil, par exemple
- Téléchargement du pilote pour l'intégration système

Gestion des données par HistoROM L'appareil de mesure permet la gestion des données par HistoROM. La gestion des données par HistoROM comprend la sauvegarde et l'importation/exportation des données clés de

l'appareil et du process, ce qui rend la configuration et la maintenance beaucoup plus fiables, sûres et efficaces.



A la livraison, les réglages par défaut des données de configuration sont sauvegardées dans la mémoire de l'appareil. Cette mémoire peut être écrasée par la mise à jour d'un bloc de données, par exemple après la mise en service.

Plus d'informations sur le concept de sauvegarde des données

Il y a plusieurs types d'unités de sauvegarde des données dans lesquelles les données de l'appareil sont stockées et utilisées par l'appareil :

	Mémoire HistoROM	T-DAT	S-DAT
Données disponibles	 Journal des événements, p. ex. événements de diagnostic Sauvegarde des bloc de données des paramètres Pack firmware de l'appareil Driver pour l'intégration système pour l'exportation via serveur web, p. ex. : GSDML pour PROFINET 	 Enregistrement des valeurs mesurées (option "HistoROM étendu") Bloc de données des paramètres actuels (utilisé par le firmware lors de l'exécution) Indicateur (valeurs minimales/maximales) Valeur totalisateur 	 Données du capteur : p. ex. diamètre nominal Numéro de série Données d'étalonnage Configuration de l'appareil (p. ex. options SW, E/S fixes ou E/S multiples)
Emplacement de sauvegarde	Sur la carte PC d'interface utilisateur dans le compartiment de raccordement	Peut être enfichée sur la carte PC d'interface utilisateur dans le compartiment de raccordement	Dans le connecteur du capteur dans le col du transmetteur

Sauvegarde des données

Automatique

- Les principales données d'appareil (capteur et transmetteur) sont sauvegardées automatiquement dans les modules DAT
- En cas de remplacement du transmetteur ou de l'appareil de mesure : une fois que le T-DAT contenant les données d'appareil précédentes a été remplacé, le nouvel appareil est immédiatement opérationnel sans erreur
- En cas de remplacement du capteur : une fois que le capteur a été remplacé, les nouvelles données du capteur sont transférées du S-DAT dans l'appareil de mesure, et l'appareil de mesure est immédiatement opérationnel sans erreur
- En cas de remplacement du module électronique (p. ex. module électronique E/S) : Une fois le module électronique remplacé, le logiciel du module est comparé au firmware actuel de l'appareil. Le logiciel du module est mis à niveau ou rétrogradé si nécessaire. Le module électronique est disponible à l'utilisation immédiatement après et aucun problème de compatibilité ne se présente.

Manuelle

Bloc de données de paramètres supplémentaires (paramétrage complet) dans la mémoire d'appareil intégrée HistoROM pour :

- Fonction de sauvegarde des données
 Sauvegarde et restauration ultérieure d'une configuration d'appareil dans la mémoire d'appareil HistoROM
- Fonction de comparaison des données
 Comparaison de la configuration actuelle de l'appareil avec la configuration sauvegardée dans la mémoire d'appareil HistoROM

Transmission de données

Manuel

- Transfert d'une configuration d'appareil à un autre appareil à l'aide de la fonction export de l'outil de configuration utilisé, p. ex. avec FieldCare, DeviceCare ou serveur web : pour dupliquer la configuration ou pour l'enregistrer dans une archive (p. ex. à des fins de sauvegarde)
- Transmission des drivers pour l'intégration système via serveur web, p. ex. : GSDML pour PROFINET

Liste des événements

Automatique

- Affichage chronologique de 20 messages d'événement dans la liste des événements
- Si le pack d'applications HistoROM étendu (option de commande) est activé : jusqu'à 100 messages d'événements sont affichés dans la liste des événements avec horodatage, description en texte clair et mesures correctives
- La liste des événements peut être exportée et affichée via un grand nombre d'interfaces et d'outils de configuration, par ex. DeviceCare, FieldCare ou serveur web

Consignation des données

Manuelle

Si le pack d'applications **HistoROM étendu** (option de commande) est activé :

- Enregistrement de 1 à 4 voies de 1000 valeurs mesurées max. (250 valeurs mesurées max. par voie)
- Intervalle d'enregistrement réglable par l'utilisateur
- Exportation du journal des valeurs mesurées via un grand nombre d'interfaces et d'outils de configuration, p. ex. FieldCare, DeviceCare ou serveur web

16.12 Certificats et agréments

Les certificats et agréments actuels pour le produit sont disponibles sur la page produit correspondante, à l'adresse www.endress.com :

- 1. Sélectionner le produit à l'aide des filtres et du champ de recherche.
- 2. Ouvrir la page produit.
- 3. Sélectionner **Télécharger**.

Marquage CE

L'appareil satisfait aux exigences légales des Directives UE en vigueur. Celles-ci sont listées dans la déclaration UE de conformité correspondante avec les normes appliquées.

Endress+Hauser atteste que l'appareil a passé les tests avec succès en apposant le marquage CE.

Marquage UKCA

L'appareil est conforme aux exigences légales de la réglementation du R.-U. applicable (Statutory Instruments). Celles-ci sont énumérées dans la déclaration UKCA de conformité, conjointement avec les normes désignées. En sélectionnant l'option de commande pour le marquage UKCA, Endress+Hauser confirme la réussite de l'évaluation et des tests de l'appareil en apposant la marque UKCA.

Adresse de contact Endress+Hauser UK : Endress+Hauser Ltd.

Floats Road Manchester M23 9NF United Kingdom

www.uk.endress.com

Agrément Ex

Les appareils sont certifiés pour l'utilisation en zone explosible et les consignes de sécurité à respecter sont jointes dans la documentation "Conseils de sécurité" (XA) séparée. Il est fait référence à ce document sur la plaque signalétique.

Compatibilité alimentaire

- 3-A SSI 28-06 ou plus récent
 - Confirmation par l'apposition du logo 3-A pour les appareils de mesure avec la caractéristique de commande "Agrément supplémentaire", option LP "3-A".
 - L'agrément 3-A se réfère à l'appareil de mesure.
 - Lors du montage de l'appareil de mesure, veiller à ce qu'aucun liquide ne puisse s'accumuler à l'extérieur de l'appareil de mesure.
 - Les transmetteurs séparés doivent être montés conformément à la norme 3-A.
 - Les accessoires (p. ex. capot de protection climatique, support mural) doivent être montés conformément à la norme 3-A.
 - Chaque accessoire peut être nettoyé. Le désassemblage peut être nécessaire dans certaines circonstances.
- EHEDG type EL Class I
 - Confirmation par l'apposition du symbole EHEDG pour les appareils de mesure avec la caractéristique de commande "Agrément supplémentaire", option LT "EHEDG".
 - L'EPDM n'est pas un matériau d'étanchéité approprié pour les fluides ayant une teneur en graisse > 8 %.
 - Pour satisfaire aux exigences de la certification EHEDG, l'appareil doit être utilisé avec des raccords process conformément au document de synthèse de l'EHEDG intitulé "Easy Cleanable Pipe Couplings and Process Connections" (www.ehedg.org).
- FDA 21 CFR 177
- Réglementation sur les matériaux en contact avec des denrées alimentaires (CE) 1935/2004
- Réglementation sur les matériaux en contact avec des denrées alimentaires Chine GB 4806
- Ordonnance sur le lait pasteurisé (PMO)

Compatibilité pharmaceutique

- FDA 21 CFR 177
- USP <87>
- USP <88> Class VI 121 °C
- Certificat de conformité TSE/BSE
- cGMP

Les appareils avec caractéristique de commande "Test, certificat", option JG "Conformité aux exigences dérivées des cGMP, déclaration" sont conformes aux exigences des cGMP en ce qui concerne les surfaces des pièces en contact avec le produit, la construction, la conformité des matériaux à la norme FDA 21 CFR , les tests USP Class VI et la conformité TSE/BSE .

Une déclaration spécifique au numéro de série est générée.

Certification PROFINET

Interface PROFINET

L'appareil de mesure est certifié et enregistré par la PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. / organisation des utilisateurs PROFIBUS). L'appareil satisfait à toutes les exigences des spécifications suivantes :

- Certifié selon :
 - Spécification de test pour les appareils PROFINET
 - PROFINET Security Level 2 Classe Netload 2 @ 10 Mbps
- L'appareil peut également être utilisé avec des appareils certifiés d'autres fabricants (interopérabilité)
- L'appareil supporte la redondance du système PROFINET S2.

Agrément radiotechnique

L'appareil de mesure possède l'homologation radiotechnique.



Pour les informations détaillées sur l'agrément radiotechnique, voir la documentation spéciale

Directive sur les équipements sous pression (PED)

- Avec le marquage
 - a) PED/G1/x (x = catégorie) ou
 - b) PESR/G1/x (x = catégorie)

sur la plaque signalétique du capteur, Endress+Hauser confirme la conformité aux "Exigences essentielles de sécurité"

- a) spécifié à l'annexe I de la directive 2014/68/UE relative aux équipements sous pression ou
- b) Annexe 2 des Statutory Instruments 2016 n° 1105.
- Les appareils ne portant pas ce marquage (sans PED ou PESR) sont conçus et fabriqués selon les règles de l'art. Ils répondent aux exigences suivantes :
 - a) Art. 4 parag. 3 de la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE ou
 - b) Partie 1, paraq. 8 des Statutory Instruments 2016 n° 1105.

Le champ d'application est indiqué

- a) dans les diagrammes 6 à 9 de l'Annexe II de la directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE ou
- b) Annexe 3, parag. 2 des Statutory Instruments 2016 n° 1105.

Certification supplémentaire

Exempt de substances altérant le mouillage des peintures (PWIS-free)

PWIS = substances altérant le mouillage des peintures

Variante de commande "Service":

- Option **HC** : dégraissé silicone (version A)
- Option **HD** : dégraissé silicone (version B)
- Option **HE** : dégraissé silicone (version C)
 - Pour plus d'informations sur la certification PWIS-free, voir le document "Spécification de test" TS01028D

Normes et directives externes

■ EN 60529

Indices de protection fournis par les boîtiers (code IP)

■ EN 61010-1

Exigences de sécurité pour les matériels électriques destinés à la mesure, au contrôle et à l'utilisation en laboratoire – exigences générales

■ EN 61326-1/-2-3

Exigences CEM pour les matériels électriques destinés à la mesure, au contrôle et à l'utilisation en laboratoire

■ NAMUR NE 21

Compatibilité électromagnétique (CEM) de matériels électriques destinés aux process et aux laboratoires

■ NAMUR NE 32

Sauvegarde des informations en cas de coupure d'alimentation dans le cas d'appareils de terrain et de contrôle commande dotés de microprocesseurs

■ NAMUR NE 43

Normalisation du niveau de signal pour les informations de défaut des transmetteurs numériques avec signal de sortie analogique.

NAMUR NE 53

Logiciel d'appareils de terrain et d'appareils de traitement de signaux avec électronique numérique

NAMUR NE 105

Exigences imposées à l'intégration d'appareils de bus de terrain dans les outils d'ingénierie pour appareils de terrain

■ NAMUR NE 107

Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain

- NAMUR NE 131
- Exigences imposées aux appareils de terrain pour les applications standard
- ETSI EN 300 328
 - Directives pour les composants radio 2,4 GHz.
- EN 301489

Compatibilité électromagnétique et spectre radioélectrique (ERM).

16.13 Packs application

Afin d'étendre les fonctionnalités de l'appareil selon les besoins, différents packs d'applications sont disponibles par ex. pour des aspects de sécurité ou des exigences spécifiques.

Les packs d'applications peuvent être commandés avec l'appareil ou ultérieurement auprès d'Endress+Hauser. Des indications détaillées relatives à la référence de commande concernée sont disponibles auprès d'Endress+Hauser ou sur la page Produits du site Internet Endress+Hauser: www.endress.com.

Fonctionnalité de diagnostic

Caractéristique de commande "Pack application", option EA "HistoROM étendu"

Extensions concernant le journal des événements et le déblocage de la mémoire de valeurs mesurées.

Journal des événements :

Le volume mémoire est étendu de 20 (version de standard) à 100 entrées de message.

Mémoire de valeurs mesurées (enregistreur à tracé continu) :

- Le volume mémoire est activé pour 1 000 valeurs mesurées.
- Il est possible de délivrer 250 valeurs mesurées sur chacun des 4 canaux mémoire. L'intervalle d'enregistrement est librement configurable.
- Les enregistrements des valeurs mesurées sont accessibles via l'afficheur local ou l'outil de configuration, p. ex. FieldCare, DeviceCare ou serveur web.



Pour des informations détaillées, voir le manuel de mise en service relatif à l'appareil.

Heartbeat Technology

Caractéristique de commande "Pack application", option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Satisfait aux exigences de traçabilité de la vérification selon DIN ISO 9001:2008 chapitre 7.6 a) "Maîtrise des dispositifs de surveillance et de mesure".

- Test de fonctionnement dans l'état monté sans interruption du process.
- Résultats de la vérification traçables sur demande, avec un rapport.
- Procédure de test simple via la configuration sur site ou d'autres interfaces de commande.
- Évaluation claire du point de mesure (succès/échec) avec une couverture de test élevée dans le cadre des spécifications du fabricant.
- Extension des intervalles d'étalonnage selon l'évaluation des risques de l'opérateur.

Heartbeat Monitoring

Délivre en continu des données de surveillance, qui sont caractéristiques du principe de mesure, à un système de contrôle de fonctionnement externe à des fins de maintenance préventive ou d'analyse du process. Ces données permettent à l'opérateur de :

- Tirer des conclusions à l'aide de ces données et d'autres informations sur l'impact que peuvent avoir avec le temps les influences du process (p. ex. le colmatage, les interférences du champ magnétique) sur les performances de mesure.
- Planifier les interventions de maintenance en temps voulu.
- Surveiller la qualité du process ou du produit .

Pour des informations détaillées, voir la documentation spéciale relative à l'appareil.

Nettoyage

Caractéristique de commande "Pack application", option EC "Nettoyage électrode ECC"

La fonction de nettoyage des électrodes (ECC) a été développée pour les applications qui présentent fréquemment des dépôts de magnétite (Fe₃O₄) (p. ex. eau chaude). Étant donné que la magnétite est très conductrice, ces dépôts engendrent des erreurs de mesure et finalement une perte du signal. Le pack application est conçu pour éviter le dépôt de matières très conductrices et de couches minces (typiques de la magnétite).



Pour des informations détaillées, voir le manuel de mise en service relatif à l'appareil.

16.14 Accessoires



16.15 Documentation complémentaire



Pour une vue d'ensemble du champ d'application de la documentation technique associée, voir ci-dessous:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique
- Endress+Hauser Operations App : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel figurant sur la plaque signalétique.

Documentation standard

Instructions condensées

Instructions condensées pour le capteur

Appareil de mesure	Référence de la documentation
Proline Promag H	KA01289D

Instructions condensées pour le transmetteur

Appareil de mesure	Référence de la documentation
Proline 500 – numérique	KA01349D
Proline 500	KA01518D
Proline 500 – numérique	KA01519D

Information technique

Appareil de mesure	Référence de la documentation
Promag H 500	TI01225D

Description des paramètres de l'appareil

Appareil de mesure	Référence de la documentation
Promag 500	GP01119D

Documentation complémentair Gonseils de sécurité

spécifique à l'appareil

Consignes de sécurité pour les équipements électriques en zone explosible.

Contenu	Référence de la documentation
ATEX/IECEx Ex i	XA01522D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01523D
cCSAus IS	XA01524D
cCSAus Ex e ia/Ex d ia	XA01525D
cCSAus Ex nA	XA01526D
INMETRO Ex i	XA01527D
INMETRO Ex ec	XA01528D
NEPSI Ex i	XA01529D
NEPSI Ex nA	XA01530D
EAC Ex i	XA01658D
EAC Ex nA	XA01659D
JPN	XA01776D

Documentation spéciale

Contenu	Référence de la documentation
Indications relatives à la directive sur les équipements sous pression	SD01614D
Homologations radiotechniques pour l'interface WLAN pour le module d'affichage A309/A310	SD01793D
Serveur web	SD01979D

Contenu	Référence de la documentation
Heartbeat Technology	SD01987D
Serveur web	SD02760D

Instructions de montage

Contenu	Remarque
Instructions de montage pour kits de pièces de rechange et accessoires	 Accès à l'aperçu de tous les kits de pièces de rechange disponibles via <i>Device Viewer</i> → ≅ 220 Accessoires pouvant être commandés avec Instructions de montage → ≅ 222

Index

A	Paramè
Accès direct	Sortie co
Accès en écriture	Sortie re
Accès en lecture	Sortie T
Activation de la protection en écriture 153	Suppres
Activer/désactiver le verrouillage des touches 85	_
Adaptateurs	В
Adaptation du comportement de diagnostic 181	Bornes
Affectation des bornes	Brancheme
Affectation des bornes du câble de raccordement pour	Affectat
Proline 500 - numérique	numério
Boîtier de raccordement du capteur 45	Boîtier o
Affectation des bornes du câble de raccordement	numério
Proline 500	Proline
Boîtier de raccordement du capteur 52	Transmo
Affichage	C
voir Afficheur local	Câlala da sa
Affichage de fonctionnement	Câble de ra
Affichage de l'historique des valeurs mesurées 165	Capteur
Afficheur local	Montag
Éditeur de texte	Caractéristi
Editeur numérique	Certificat de
voir Affichage de fonctionnement	Certification
voir En état d'alarme	Certification
voir Message de diagnostic	Certificats .
Vue navigation	cGMP
Agrément Ex	Charge méd
Agrément radiotechnique	Chemin de
Agréments	Code d'accè
Altitude limite	Entrée e
Appareil de mesure	Commutate Commutate
Configuration	voir Con
Construction	Compatibili
Démontage	Compatibili
Intégration via le protocole de communication 99	Compatibili
Mise au rebut	Companion
Mise sous tension	Comporter
Montage du capteur	Explicat
Manchon à souder	Symbole
Montage des anneaux de mise à la terre 31	Composant
Montage des joints	Concept de
Nettoyage au racloir	Concept de
Préparation pour le raccordement électrique 42	Conditions
Réparation	Altitude
Transformation	Charge
Applicator	Humidit
Architecture du système	Résistan
Ensemble de mesure	Tempéra
voir Construction de l'appareil de mesure	Conditions
Assistant Ajustoment de l'indice de colmatage 136	Adaptat
Ajustement de l'indice de colmatage	Conduit
	Conduit
Définir code d'accès 150 Détection de tube vide 134	Dimensi
	Emplace
Entrée courant	Longue

Paramètres WLAN	120 130 128
Bornes	
numérique	
Proline 500 – transmetteur numérique	. 49
C	
Câble de raccordement	37
Montage	
1 / 1 3	226
Certificat de conformité TSE/BSE	252 252
Certification supplémentaire	253
Certificats	
cGMP	
Charge mécanique	
Chemin de navigation (vue navigation)	
	84
Entrée erronée	
Commutateur de verrouillage	155
Commutateur DIP	
voir Commutateur de verrouillage	0.50
1	252
Compatibilité electromagnétique	252
1 1	60
Comportement de diagnostic	00
Explication	177
Symboles	
Composants d'appareil	
Concept de configuration	
	250
Conditions ambiantes	
	239
	240
Humidité relative	239
Température ambiante	
Conditions de montage	. 4,
Adaptateurs	. 27
Conduite descendante	23
Conduite partiellement remplie	
Dimensions de montage	
Emplacement de montage	
Longueur du câble de raccordement	28

Longueurs droites d'entrée et de sortie 26	E
Position de montage	Écart de mesure maximal
Pression du système 27	ECC
Vibrations	Éditeur de texte
Conditions de process	Editeur numérique
Conductivité	Effet
Limite de débit	Température ambiante 238
Perte de charge	Éléments de configuration 80, 177
Résistance aux dépressions 242	Emplacement de montage 23
Température du produit	Enregistreur à tracé continu
Conditions de référence	Ensemble de mesure
Conditions de stockage	Entrée
Conductivité	Entrée de câble
Conduite descendante	Indice de protection 69
Conduite partiellement remplie	Entrées de câble
Configuration	Caractéristiques techniques 236
Configuration à distance	Environnement
Consommation de courant	Température de stockage
Consommation électrique	Exemples de raccordement, compensation de
Appareil de mesure	potentiel
Menu de configuration	Exigences imposées au personnel
Contrôle	F
Marchandises livrées	FDA
Procédure de montage	Fichier données mères
Raccordement	GSD
Contrôle du montage	Fichiers de description d'appareil
Contrôle du montage (liste de contrôle)	FieldCare
Contrôle du raccordement	Établissement d'une connexion
Contrôle du raccordement (liste de contrôle) 70	Fichier de description d'appareil
Coupure de courant	Fonction
•	Interface utilisateur
D	Filtrage du journal événements 215
Date de fabrication	Firmware
Débit de fuite	Date de sortie
Déclaration de conformité	Version
Définition du code d'accès	Fonction du document 6
Désactivation de la protection en écriture	Fonctions
Device Viewer	voir Paramètres
DeviceCare	
Fichier de description d'appareil	G
Diagnostic	Gamme de mesure
Symboles	Gamme de température
Diagramme de pression et de température	Gamme de température ambiante pour l'afficheur
Dimensions de montage	
Directive sur les équipements sous pression (PED) 253	Gamme de température ambiante
Document	Gamme de température de stockage
Fonction 6	Gamme de température de stockage
Symboles 6	Gestion de la configuration d'appareil
Documentation complémentaire	destroit de la configuration d'apparent
Domaine d'application	Н
Risques résiduels	Historique du firmware
Données de version pour l'appareil	HistoROM
Droits d'accès aux paramètres	
Accès en écriture	I
Accès en lecture	ID fabricant
Dynamique de mesure	ID type d'appareil
	Identification de l'appareil

258

Indication	Mesures correctives
Événement de diagnostic actuel 213	Appeler
Événement de diagnostic précédent 213	Fermer
Indice de protection	Mise au rebut
Infobulle in Transaction in Transaction	Mise au rebut de l'emballage
voir Texte d'aide	Mise en service
Informations de diagnostic	Configuration de l'appareil de mesure
Afficheur local	Réglages avancés
Construction, explication	Totalisateur
DeviceCare	Contrôle du totalisateur
Diodes électroluminescentes	Module d'affichage et de configuration DKX001 247
FieldCare	Module de contrôle du totalisateur
Mesures correctives	Module électronique
Navigateur web	Module électronique principal
Informations relatives au document 6	Montage
Instructions de montage spéciales	
Compatibilité alimentaire 29	N
Instructions de raccordement spéciales 62	Netilion
Intégration système	Nettoyage
.	Nettoyage extérieur 219
J	Nettoyage intérieur
Journal des événements	Nettoyage extérieur
L	Nettoyage intérieur
	Nettoyage interne
Langues, possibilités de configuration	Nettoyage NEP
Limite de débit	Nettoyage SEP
Liste d'événements	Nom de l'appareil Capteur
Liste de contrôle	Transmetteur
Contrôle du montage	Nombre d'électrodes
Contrôle du raccordement	Normes et directives
Liste de diagnostic	Numéro de série
Longueur du câble de raccordement	Numero de seme
Longueurs droite d'entrée	0
Longueurs droite de sortie	Opérations de maintenance
	Remplacement des joints 219
M	Options de configuration
Marquage CE	Outil
Marquage UKCA	Pour le montage
Marques déposées	Pour le raccordement électrique 37
Matériaux	Transport
Menu	Outil de montage
Configuration	Outil de raccordement
Diagnostic	Outils de mesure et de test 219
Menu contextuel	P
Explication	
Fermeture	Paramètre
Ouverture	Entrer des valeurs ou du texte
Menu de configuration Construction	Performances
Menus, sous-menus	Perte de charge
Sous-menus et rôles utilisateur	Pièce de rechange
Menus	Pièces de rechange
Pour la configuration de l'appareil de mesure 112	Plaque signalétique
Pour les réglages spécifiques	Capteur
Message de diagnostic	Transmetteur
Messages d'erreur	Poids
voir Messages de diagnostic	Transport (consignes)
- "	

Position de montage (verticale, horizontale) 25	Simulation
Préparatifs de montage	Sortie courant
Préparation du raccordement 42	Sortie impulsion
Pression du système	Sortie impulsion/fréquence/tor 124, 125
Principe de mesure	Sortie relais
Protection des réglages de paramètre 153	Sortie tout ou rien
Protection en écriture	Suppression débits fuite
Via code d'accès	Totalisateur
Via commutateur de verrouillage 155	Unités système
Protection en écriture du hardware	WLAN
R	Réglages des paramètres
	Administration (Sous-menu)
Raccordement	Affichage (Sous-menu)
voir Raccordement électrique Raccordement de l'appareil de mesure	Ajustage capteur (Sous-menu)
Proline 500	Ajustement de l'indice de colmatage 136
Proline 500 – numérique	Ajustement de l'indice de colmatage (Assistant) . 136
Raccordement des câbles d'alimentation	Communication (Sous-menu)
Raccordement des câbles de signal	Configuration (Menu)
Raccordement du câble de raccordement	Configuration E/S
Affectation des bornes Proline 500 52	Configuration étendue (Sous-menu)
Boîtier de raccordement du capteur, Proline 500	Configuration eteriade (Sous-Herid)
Raccordement électrique	Cycle de nettoyage des électrodes (Sous-menu) 146
Appareil de mesure	Définir code d'accès (Assistant)
Indice de protection 69	Détection de tube vide (Assistant)
Interface WLAN	Diagnostic (Menu)
Outils de configuration	Enregistrement des valeurs mesurées (Sous-
Via interface WLAN 95	menu)
Via l'interface service (CDI-RJ45) 94	Entrée courant
Via le réseau PROFINET	Entrée courant (Assistant)
RSLogix 5000	Entrée courant 1 n (Sous-menu) 161
Serveur web	Entrée état
Raccords process	Entrée état 1 n (Assistant)
Réception des marchandises	Entrée état 1 n (Sous-menu) 161
Redondance du système S2	Information appareil (Sous-menu) 217
Réétalonnage	Paramètres WLAN (Assistant) 144
Référence de commande	Réglages de base Heartbeat (Sous-menu) 147
Référence de commande étendue	Réinitialiser code d'accès (Sous-menu) 150
Capteur	Sauvegarde de la configuration (Sous-menu) 148
Transmetteur	Serveur Web (Sous-menu)
Réglage de la langue d'interface	Simulation (Sous-menu)
Réglages	Sortie courant
Adaptation de l'appareil aux conditions de process	Sortie courant (Assistant)
	Sortie impulsion/fréquence/tor
Administration	Sortie relais
Ajustage du capteur	Sortie relais 1 n (Assistant)
Configurations étendues de l'affichage	Sortie relais 1 n (Sous-menu)
Détection de tube vide (DPP)	Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq. (Assistant)
Entrée analogique	Sortie Tout Ou Rien/Impulsion/Fréq. 1 n (Sous-
Entrée courant	menu)
Entrée état	Suppression débit de fuite (Assistant)
Gestion de la configuration d'appareil	Totalisateur (Sous-menu) 160, 164
Interface de communication	Totalisateur 1 n (Sous-menu)
Langue d'interface	Unités système (Sous-menu)
Nettoyage des électrodes (ECC)	Valeur sortie courant 1 n (Sous-menu) 162
Nom de repère	Variables process (Sous-menu)
Réinitialisation de l'appareil 216	Volume flow (Sous-menu)
Remise à zéro du totalisateur 164	Réglages WLAN

Remplacement220Remplacement des joints219Réparation220Remarques220Réparation d'appareil220Réparation d'un appareil220Reproductibilité238Résistance aux dépressions242Résistance aux vibrations et aux chocs240Retour de matériel220Révision de l'appareil99Rôles utilisateur73	Valeur de sortie162Valeur mesurée158Valeur sortie courant 1 n162Valeurs d'entrées161Variables de process159Variables process159Volume flow117Spécification du tube de mesure243Suppression des défauts243Générale169SymbolesContrôle de l'entrée des données79Dans la zone d'état de l'afficheur local74
Rotation du boîtier de l'électronique voir Rotation du boîtier de transmetteur Rotation du boîtier de transmetteur	Éléments de configuration78Masque de saisie79Pour la communication74Pour le niveau diagnostic74
Rugosité de surface	Pour le numéro de voie de mesure75Pour le paramètre76Pour le signal d'état74Pour le sous-menu76Pour le verrouillage74Pour les assistants76Pour les menus76Pour les variables mesurées75
Services Endress+Hauser 219 Réparation 220 Signal de défaut 232 Signal de sortie 230 Signaux d'état 176, 179 Sortie tout ou rien 232 Sous-menu 322 Administration 149, 150 Affichage 141 Ajustage capteur 139 Analog inputs 117 Aperçu 73 Communication 113	T Température ambiante Effet
Configuration E/S	voir Éléments de configuration Transmetteur Préparatifs de montage 30 Rotation du boîtier 35 Rotation du module d'affichage 35 Transmission cyclique des données 101 Transport de l'appareil de mesure 21 Travaux de maintenance 219 U USP class VI 252 Utilisation conforme 9 Utilisation de l'appareil de mesure Cas limites 9 Utilisation non conforme 9 voir Utilisation conforme 9 voir Utilisation conforme 9

V
Valeurs affichées
Pour l'état de verrouillage
Valeurs mesurées
Calculées
Mesurées
voir Variables de process
Variables de sortie
Verrouillage de l'appareil, état
Version de software
Vibrations 27 Vue d'édition 78
A l'aide des éléments de configuration 78, 79
Masque de saisie
Vue navigation
Dans l'assistant
Dans le sous-menu

W
W@M Device Viewer
7.
Zone d'affichage
Dans la vue navigation
Pour l'affichage opérationnel
Zone d'état
Dans la vue navigation
Pour l'affichage opérationnel



www.addresses.endress.com