

Pokyny k obsluze **Dipfit CYA10**

Ponorná armatura pro odpadní vody, povrchové
vody a průmyslové aplikace



Obsah

1	O tomto dokumentu	4
1.1	Výstrahy	4
1.2	Použité symboly	4
2	Obecné bezpečnostní pokyny	5
2.1	Požadavky na pracovníky obsluhy	5
2.2	Určené použití	5
2.3	Bezpečnost na pracovišti	5
2.4	Bezpečnost provozu	5
2.5	Elektromagnetická kompatibilita	6
2.6	Bezpečnost výrobku	6
3	Popis výrobku	6
3.1	Konstrukční provedení výrobku	6
4	Přejímka a identifikace výrobku	8
4.1	Vstupní přejímka	8
4.2	Identifikace výrobku	8
4.3	Rozsah dodávky	9
5	Montáž	9
5.1	Požadavky na instalaci	9
5.2	Montáž armatury	14
5.3	Kontrola po provedení instalace	17
6	Údržba	18
6.1	Práce údržby	19
7	Opravy	20
7.1	Náhradní díly	20
7.2	Vrácení	20
7.3	Likvidace	20
8	Příslušenství	21
8.1	Příslušenství specifické pro přístroj	21
8.2	Senzory	21
9	Technická data	22
9.1	Prostředí	22
9.2	Proces	22
9.3	Mechanická konstrukce	23
	Rejstřík	25

1 O tomto dokumentu

1.1 Výstrahy

Struktura bezpečnostního symbolu	Význam
 NEBEZPEČÍ Příčina (/následky) Příp. následky nerespektování ► Preventivní opatření	Tento pokyn upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se vystavíte nebezpečné situaci, dojde k těžkým zraněním nebo ke smrti.
 VAROVÁNÍ Příčina (/následky) Příp. následky nerespektování ► Preventivní opatření	Tento pokyn upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se vystavíte nebezpečné situaci, může dojít k těžkým zraněním nebo k smrti.
 UPOZORNĚNÍ Příčina (/následky) Příp. následky nerespektování ► Preventivní opatření	Tento pokyn upozorňuje na nebezpečnou situaci. Pokud se vystavíte této situaci, může dojít k lehkým nebo středně těžkým zraněním.
 OZNÁMENÍ Příčina/situace Příp. následky nerespektování ► Opatření/pokyn	Tento symbol upozorňuje na situace, které mohou vést k věcným škodám.

1.2 Použité symboly

	Dodatečné informace, tipy
	Povolený
	Doporučený
	Zakázáno či nedoporučeno
	Odkaz na dokumentaci k přístroji
	Odkaz na stránku
	Odkaz na obrázek
	Výsledek jednotlivého kroku

1.2.1 Symboly na přístroji

	Odkaz na dokumentaci k zařízení
---	---------------------------------

 Výrobky, které jsou označeny tímto symbolem, nepatří do netříděného komunálního odpadu. V souladu s příslušnými podmínkami tyto výrobky zasílejte zpět výrobci k řádné likvidaci.

2 Obecné bezpečnostní pokyny

2.1 Požadavky na pracovníky obsluhy

- Montáž, uvedení do provozu, obsluhu a údržbu měřicího systému smí provádět pouze kvalifikovaný odborný personál.
- Odborný personál musí mít pro uvedené činnosti oprávnění od vlastníka/provozovatele závodu.
- Elektrické připojení smí být prováděno pouze pracovníkem s elektrotechnickou kvalifikací.
- Odborný personál si musí přečíst a pochopit tento návod k obsluze a dodržovat pokyny v něm uvedené.
- Poruchy měřicího systému smí odstraňovat pouze oprávněný a náležitě kvalifikovaný personál.

 Opravy, které nejsou popsány v příloženém návodu k obsluze, smí provádět pouze výrobce nebo servisní organizace.

2.2 Určené použití

Armatura CYA10 je určena pro senzory Memosens v beztlakovém provozu v otevřených nádržích a profilech a je k dispozici také pro uzavřené tlakové nádoby ve verzi s přírubou G 1¼", EN příruba nebo ASME příruba.

Tato armatura je určena výhradně pro použití s tekutými médii.

Jakékoli jiné použití, než je zamýšleno, ohrožuje bezpečnost osob a měřicího systému. Jakékoli jiné použití proto není povoleno.

Výrobce neručí za škody způsobené nesprávným nebo nezamýšleným použitím.

2.3 Bezpečnost na pracovišti

Provozovatel je odpovědný za dodržování následujících bezpečnostních předpisů:

- instalačních předpisů
- místních norem a předpisů

2.4 Bezpečnost provozu

Před uvedením celého místa měření do provozu:

1. Ověřte správnost všech připojení.
2. Přesvědčte se, zda elektrické kabely a hadicové spojky nejsou poškozené.

Postup pro poškozené produkty:

1. Nepoužívejte poškozené produkty a zajistěte ochranu proti jejich neúmyslnému uvedení do provozu.
2. Poškozené produkty označte jako vadné.

Během provozu:

- Pokud závady nelze odstranit, vyřaďte výrobky z provozu a chraňte je před neúmyslným provozem.

2.5 Elektromagnetická kompatibilita

Elektromagnetická kompatibilita

- Tento výrobek byl zkoušen z hlediska elektromagnetické kompatibility v souladu s relevantními mezinárodními normami pro průmyslové aplikace.
- Uvedená elektromagnetická kompatibilita se vztahuje pouze na takové produkty, které byly zapojeny v souladu s pokyny v tomto návodu k obsluze.

2.6 Bezpečnost výrobku

2.6.1 Nejmodernější technologie

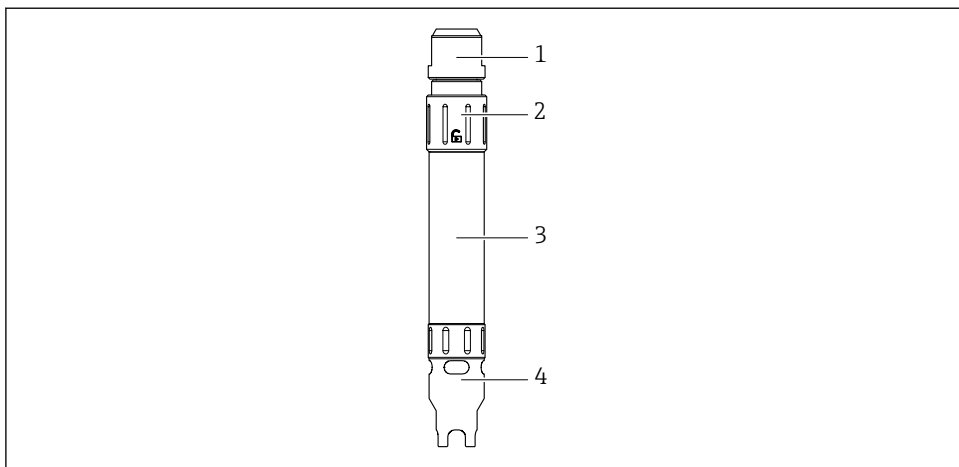
Výrobek byl zkonstruovaný a ověřený podle nejnovějších bezpečnostních pravidel a byl expedovaný z výrobního závodu ve stavu bezpečném pro jeho provozování. Přitom byly zohledňované příslušné vyhlášky a mezinárodní normy.

3 Popis výrobku

3.1 Konstrukční provedení výrobku

Armatura je určena pro použití v odvětvích zpracování vody / odpadních vod / životního prostředí:

- nádrž nebo nádoba, uzavřená nebo otevřená
- otevřené kanály/profilý
- voda (řeky, jezera, moře)



A0056129

 1 *Produktová popis jednotlivých dílů*

- 1 *Hadicová průchodka*
- 2 *Víčko zástrčky*
- 3 *Kryt armatury*
- 4 *Ochranné víčko a nástroj pro montáž kabelu*

4 Přejímka a identifikace výrobku

4.1 Vstupní přejímka

Po obdržení dodávky:

1. Zkontrolujte obal, zda není poškozený.
 - ↳ Nahlaste veškerá poškození okamžitě výrobcí.
Neinstalujte poškozené součásti.
2. Zkontrolujte rozsah dodávky pomocí dodacího listu.
3. Porovnejte údaje na typovém štítku se specifikacemi objednávky na dodacím listu.
4. Zkontrolujte technickou dokumentaci a všechny další potřebné dokumenty, např. certifikáty, abyste se ujistili, že jsou úplné.



Pokud některá z podmínek není splněna, kontaktujte výrobce.

4.2 Identifikace výrobku

4.2.1 Typový štítek

Na typovém štítku jsou uvedeny následující informace o vašem přístroji:

- Identifikace výrobce
- Objednací kód
- Rozšířený objednávací kód
- Výrobní číslo
- Podmínky okolí a podmínky procesu
- Bezpečnostní a výstražné pokyny

► Porovnejte informace na výrobním štítku se svou objednávkou.

4.2.2 Identifikace výrobku

Internetové stránky s informacemi o výrobku

www.endress.com/cya10

Vysvětlení objednávacího kódu

Kód pro objednání a výrobní číslo vašeho přístroje se nachází:

- Na typovém štítku
- V dokladech o dodání

Získání informací o produktu

1. Přejděte na www.endress.com.
2. Vyhledávání na stránce (symbol lupy): Zadejte platné sériové číslo.
3. Hledat (lupa).
 - ↳ Struktura produktu se zobrazí ve vyskakovacím okně.

4. Klikněte na přehled produktů.

- Otevře se nové okno. Zde vyplníte informace týkající se vašeho zařízení, včetně dokumentace k produktu.



4.2.3 Adresa výrobce

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
70839 Gerlingen
Německo

4.3 Rozsah dodávky

Rozsah dodávky zahrnuje:

- armaturu
 - procesní připojení v objednané verzi
 - kabelovou hadici
 - Návod k obsluze
- V případě jakýchkoli dotazů:
Kontaktujte svého dodavatele nebo místní prodejní centrum.

5 Montáž

5.1 Požadavky na instalaci

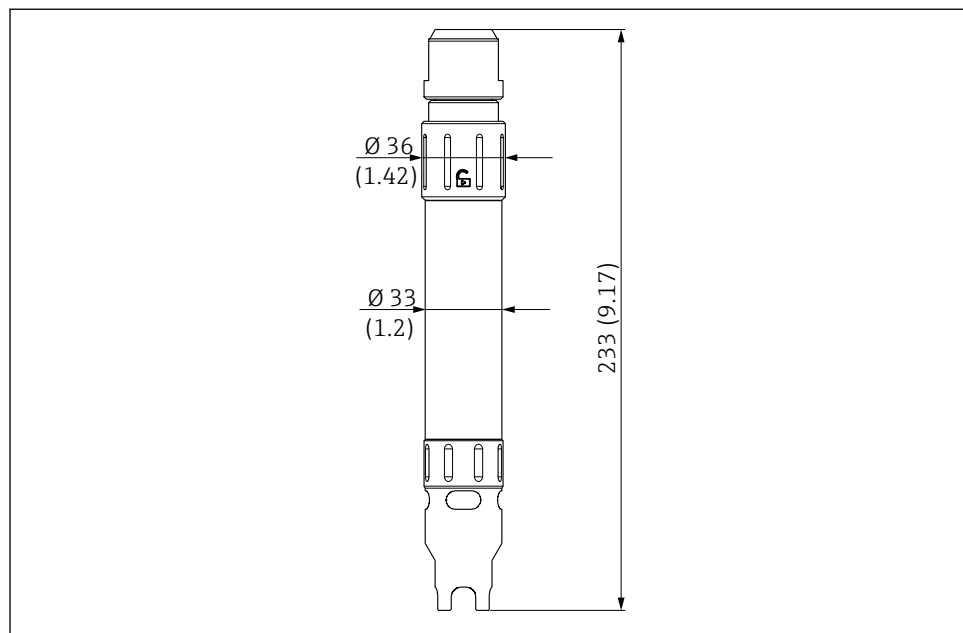
5.1.1 Pokyny pro instalaci

- Zvolte montážní polohu tak, aby byla zajištěna dostatečná vzdálenost od pevných instalací. Nemůže dojít k žádnému poškození instalovaného senzoru ani v případě, že se médium pohybuje.
- V případě pevné instalace zvolte upevňovací bod tak, aby byla zaručena možnost řádného ovládání a údržby armatury.

Pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu:

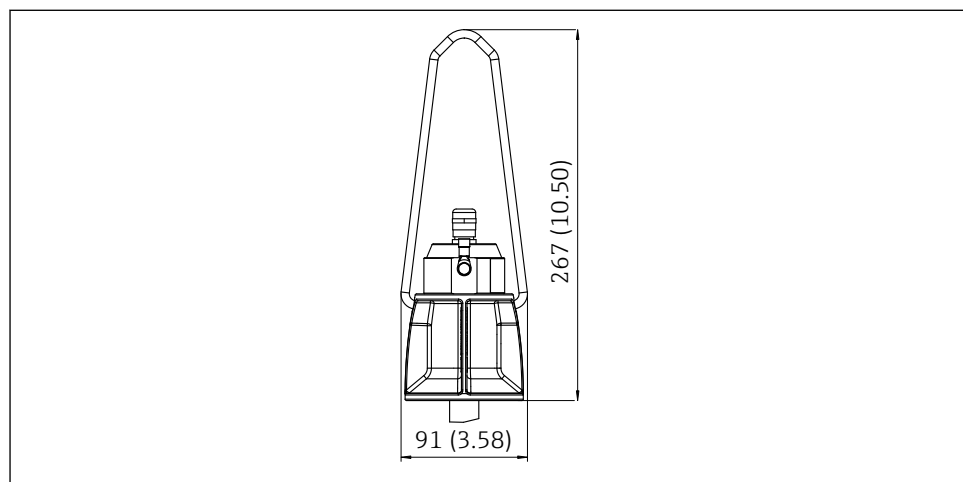
- Armatura má zemnicí kontakt.
- Pokud je armatura zajištěna pomocí řetězu a upevňovacího oka, musí být podél měřicího kabelu veden samostatný vodič pro vyrovnání potenciálů.

5.1.2 Rozměry



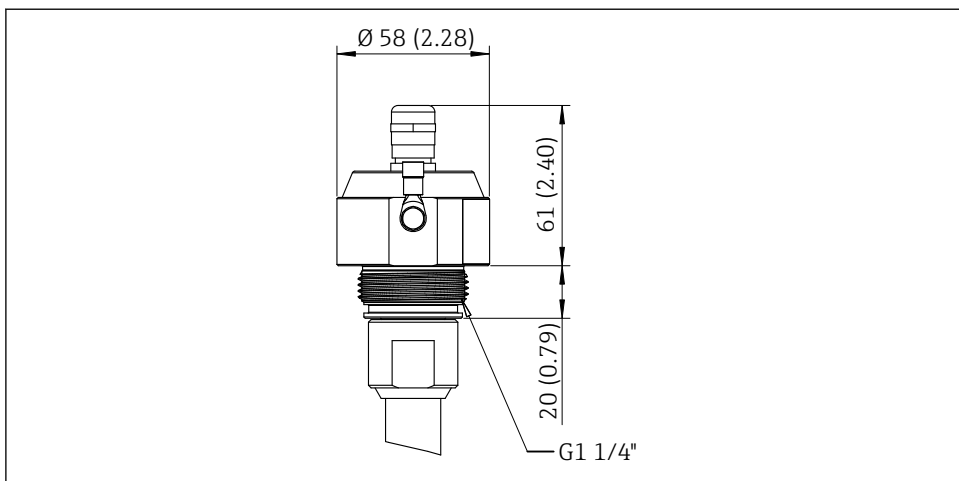
A0056114

2 Rozměry, armatura CYA10. Jednotka měření mm (in)



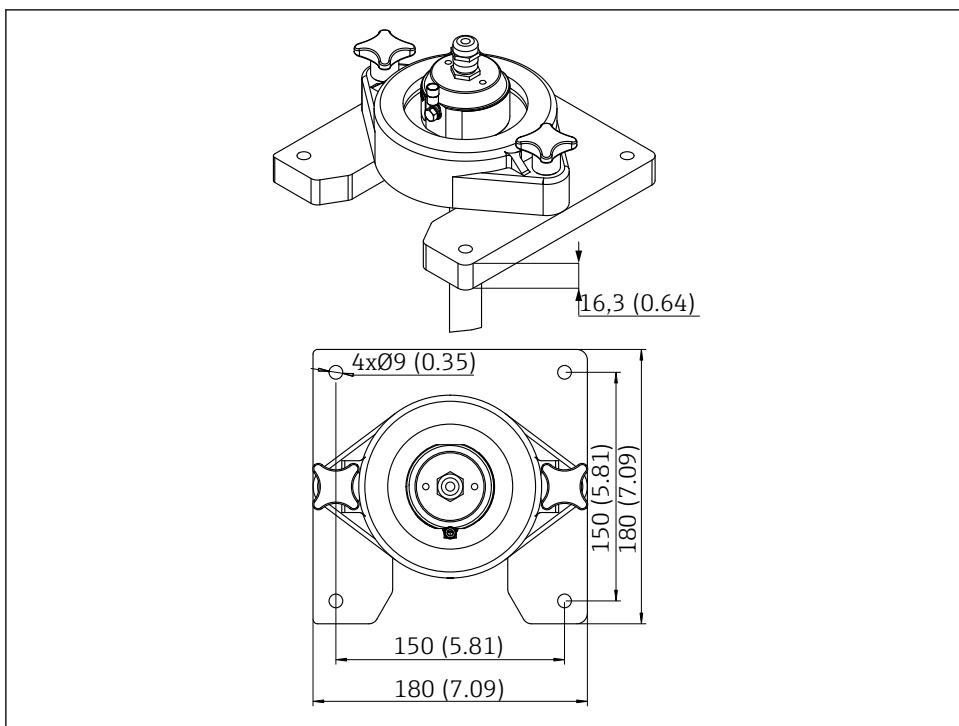
A0056507

3 Rozměry, procesní připojení držáku řetězu. Jednotka měření mm (in)



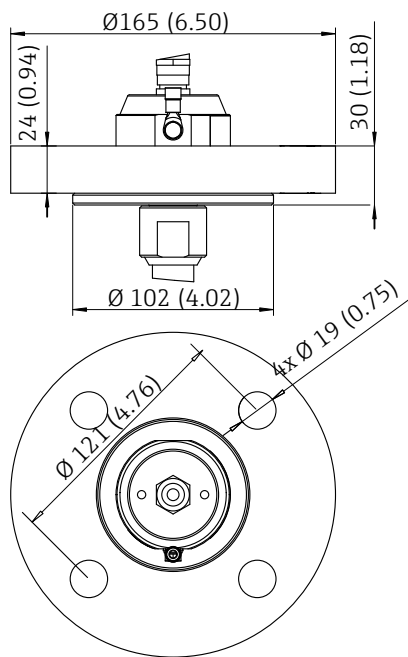
A0056508

4 Rozměry, procesní připojení CYA10 ISO 228 G 1 1/4. Jednotka měření mm (in)



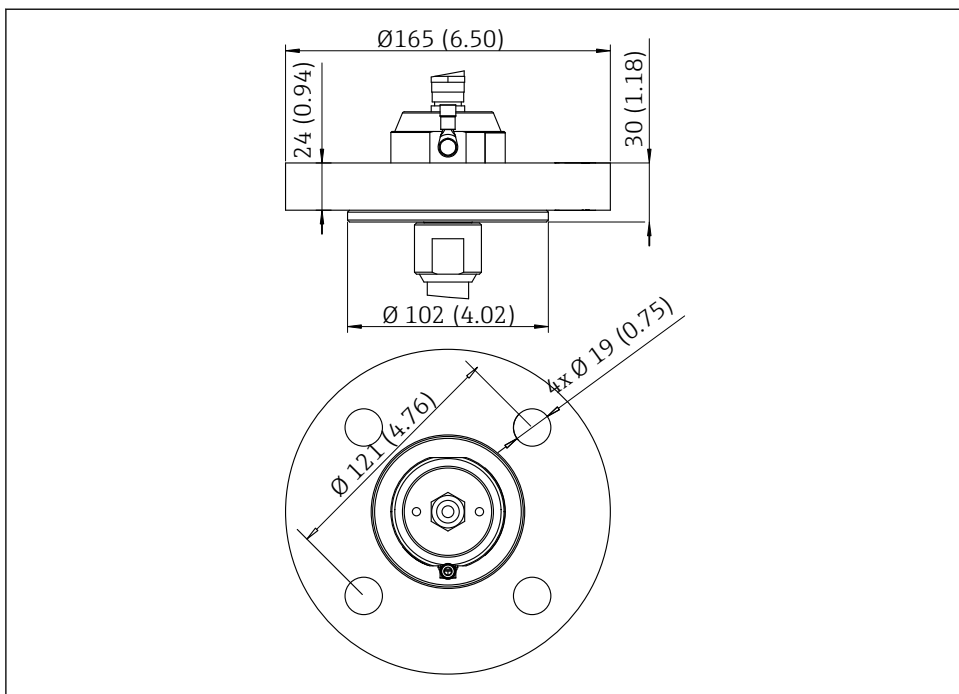
A0056509

5 Rozměry, procesní připojení oválné příruby CYA10. Jednotka měření mm (in)



A0056510

6 Rozměry, procesní připojení (palce) CYA10 ASME B16,5-2. Jednotka měření mm (in)



A0056510

7 Rozměry, procesní připojení CYA10 EN 1092 DN 50. Jednotka měření mm (in)

5.2 Montáž armatury

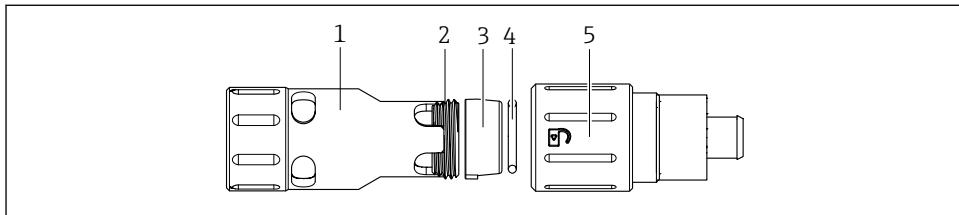
5.2.1 Montáž kabelu senzoru



Armatura je určena pro digitální měřicí kabel CYK10 s otevřenými koncovkami.

Odstraňte nebo nasadte korunkový šroub kabelu senzoru

Ochranné víčko slouží také jako nástroj pro montáž kabelu. Ochranné víčko se používá k odšroubování korunkového šroubu v krytu zástrčky, aby se nasadil kabel senzoru.



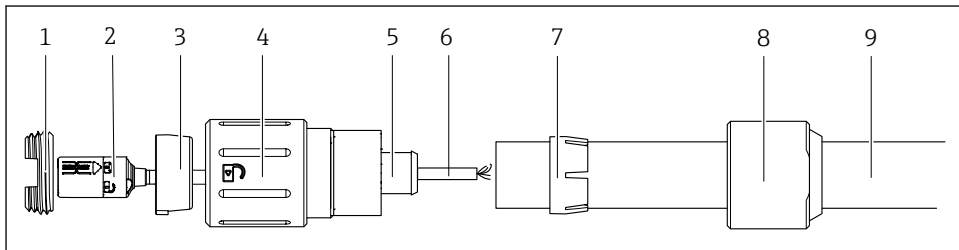
A0056231

1. Odšroubujte ochranné víčko (1) z armatury.
2. Odšroubujte kryt armatury.
 - ↳ Uvnitř víčka (5) je korunkový šroub (2) s upevňovacím kroužkem (3) a O-kroužkem (4), které drží a utěsňují kabel senzoru v uzávěru (5).
3. Pomocí ochranného víčka (1) odšroubujte korunkový šroub (2) v záslepce (5) a sejměte upevňovací kroužek (3). O-kroužek (4) není třeba demontovat. Za tímto účelem otočte ochranné víčko (1) a zasuňte ji do čepičky pomocí hrotů.

Namontujte kabel senzoru do armatury

Předpoklad:

- Korunkový šroub (1) a upevňovací kroužek (3) jsou vyjmuty z víčka kabelové zástrčky senzoru.
- O-kroužek (4) musí být vložen do víčka (4).
- Hadicová průchodka (8) a clampový kroužek (7) se nasunou na hadici.



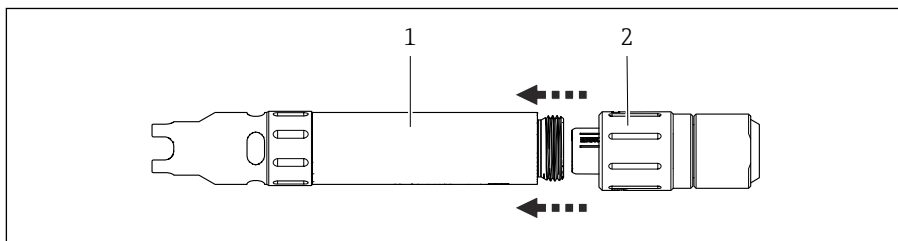
A0056230

1. Protáhněte kabel senzoru (6) se spojkou Memosens (2) upevňovacím kroužkem (3) a nasuňte jej přes symboly zámku.

2. Protáhněte kabel senzoru (6) víčkem zástrčky (4) až k hrdlu (5). Upevňovací kroužek (3) musí být vyrovnán s drážkou na víčku (4) a zasunut. Spojka Memosens (2) zůstává ve víčku (4).
3. Zajistěte spojku Memosens (2) korunkovým šroubem (1) ve víčku zástrčky (4). K tomuto účelu použijte ochranné víčko armatury.
 ↳ Konektorem spojky Memosens (2) musí být možné snadno pohybovat.
4. Kabel senzoru (6) ved'te hadicí (9), která má nasazený svěrný kroužek (7) a hadicovou průchodku (8), na konec hadice.
5. Nyní nasuňte hadici (9) na hrdlo (5).
6. Pomocí clampového kroužku (7) zajistěte hadici (9) zatlačením clampového kroužku (7) až k hrdlu (5).
7. Nasuňte hadicovou průchodku (8) přes clampový kroužek (7) a našroubujte ji na zátku (4).

5.2.2 Instalace senzoru

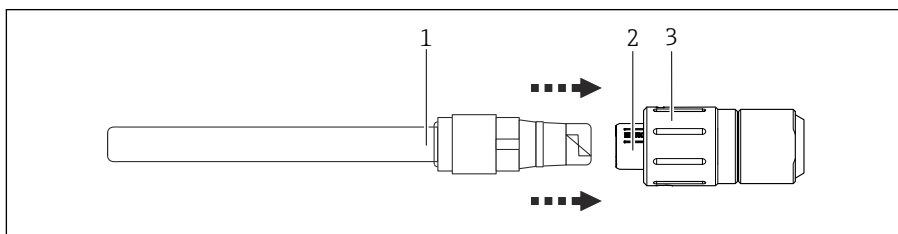
1.



A0056111

Odšroubujte kryt armatury (1) od víčka zástrčky (2), abyste odkryli spojku Memosens. Pevně uchopte víčko zástrčky (2), aby se kabel Memosens nepohyboval spolu s ním.

2.



A0056112

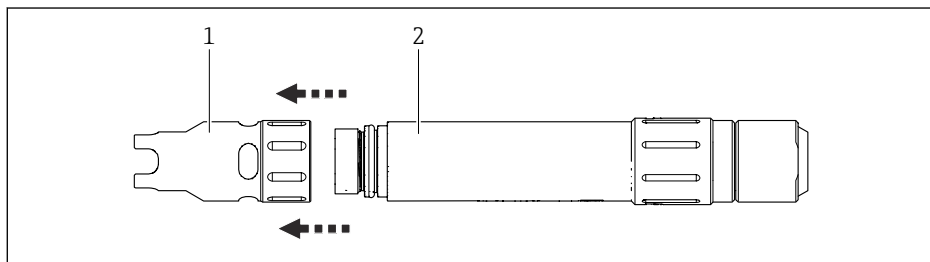
Připojte hlavici Memosens senzoru (1) k víčku zástrčky (2) pomocí připojení plug & play. Pro tento účel je k dispozici symbol visacího zámku, který ukazuje směr odemykání.

3. Naved'te kryt armatury přes senzor (1).
4. Našroubujte kryt armatury do víčka zástrčky (3).

5.2.3 Montáž ochranného víčka

Armatura je opatřena ochranným víčkem, který zároveň slouží jako nástroj pro montáž kabelu.

Odstraňte ochranné víčko



A0056113

Odšroubujte ochranné víčko (1) na spodním konci krytu armatury (2).

Namontujte ochranné víčko

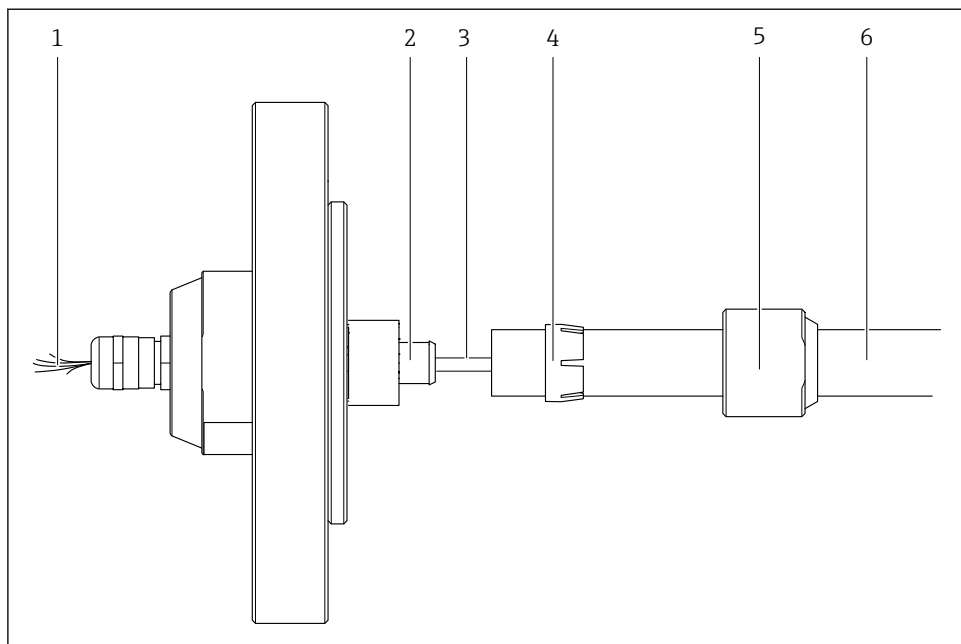
1. Nasaďte ochranné víčko (1) na spodním konci krytu armatury (2) přímo na závit.
2. Na závit našroubujte ochranné víčko (1) a rukou ji utáhněte momentem přibližně 1,5 Nm. Ujistěte se, že ochranné víčko (1) je umístěno přímo na závitu.

5.2.4 Montáž armatury na procesní připojení

V závislosti na podmínkách může být armatura zavedena do procesu s různými procesními připojeními.

Předpoklad:

- Kabel senzoru je namontován ve víčku zástrčky armatury.
- Hadice pro kabel senzoru ještě není namontována na procesní připojení.



A0056229

8 Instalace pomocí vzorového procesního připojení

1. Hadici (6) pro kabel senzoru veďte hadicovou průchodkou (5) a clampovým kroužkem (4).
2. Protáhněte kabel senzoru (3) hadicí.
3. Protáhněte kabel senzoru (3) do hrdla (2) procesním připojením. Ujistěte se, že se vodiče kabelu (1) neohýbají.
4. Nyní nasuňte hadici (6) na hrdlo (2) procesního připojení až na doraz.
5. Pomocí clampového kroužku (4) zajistěte hadici zatlačením clampového kroužku až k hrdlu (2).
6. Nakonec nasuňte hadicovou průchodku (5) přes clampový kroužek (4) a našroubujte ji až na doraz na procesní připojení.

5.3 Kontrola po provedení instalace

1. Zkontrolujte, zda je armatura nepoškozená.
2. Po montáži zkontrolujte, zda jsou všechny přípojky bezpečné a těsné.
3. Zkontrolujte všechny hadice ohledně poškození.
4. Zkontrolujte, zda je hadice bezpečně umístěna zatažením za procesní připojení a držák senzoru.

6 Údržba

VAROVÁNÍ

Drsné nebo kluzké povrchy.

Nebezpečí zranění při zakopnutí nebo pádu.

- ▶ Naviňte hadici tak, aby nebyla zauzlená nebo zamotaná.
- ▶ Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle, noste ochranné oblečení.
- ▶ Zajistěte armaturu proti pádu.
- ▶ Odkapávající kapaliny zachyťte do vhodné nádoby.

VAROVÁNÍ

Nebezpečí toxických výparů při čištění armatury.

Toxické účinky!

- ▶ Používejte ochrannou masku, ochranné rukavice, ochranné brýle, noste ochranné oblečení.

VAROVÁNÍ

Volné díly.

Nebezpečí úrazu!

- ▶ Pomalu vkládejte a zatahujte armaturu do procesu nebo z něj.
- ▶ Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle, noste ochranné oblečení.

VAROVÁNÍ

Materiály nebo prostředí s vysokými nebo nízkými teplotami.

Nebezpečí úrazu!

- ▶ Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle, noste ochranné oblečení.

VAROVÁNÍ

Toxické složky v mazivech.

Kontakt s lubrikanty dráždicími pokožku může způsobit podráždění, zarudnutí nebo alergie.

- ▶ Používejte pouze mazivo dodané v servisní sadě.

VAROVÁNÍ

Elektrostatický náboj v průmyslovém prostředí.

Nebezpečí úrazu!

- ▶ Implementujte ESD bezpečnostní opatření s vodivým ochranným oděvem.
- ▶ Armaturu neotírejte suchým hadříkem.
- ▶ Proveďte posouzení zdroje vznícení.

VAROVÁNÍ

Riziko zranění v důsledku vysokého tlaku, vysokých teplot nebo chemických nebezpečí v případě úniku média.

- ▶ Zkontrolujte připojení a ujistěte se, že jsou pevně utěsněná.
- ▶ Neprovádějte žádné práce (údržba, demontáž, demontáž senzoru), pokud není proces odtlakován a zajištěn.

⚠ VAROVÁNÍ**Nebezpečí poranění v případě úniku média**

- ▶ Před zahájením jakéhokoli údržbářského úkonu zajistěte, aby bylo procesní potrubí prázdné a propláchnuté.
- ▶ Armatura může obsahovat zbytkové médium; před zahájením práce důkladně propláchněte.

⚠ VAROVÁNÍ**Odpadní voda**

Při práci s odpadními vodami vyvstává riziko infekce!

- ▶ Používejte ochranné rukavice, ochranné brýle, noste ochranné oblečení.

6.1 Práce údržby

6.1.1 Kontrola těsnění

- ▶ V pravidelných intervalech kontrolujte těsnění na senzoru, rychlospojce a armatuře.

7 Opravy

Koncept opravy a přestavby poskytuje následující:

- Produkt má modulární konstrukci
- Náhradní díly jsou sdružované do sad obsahujících příslušné pokyny
- Používejte pouze náhradní díly od výrobce
- Opravy provádí servisní oddělení výrobce nebo vyškolení uživatelé
- Certifikovaná zařízení může na jiné certifikované verze zařízení přestavovat pouze servisní oddělení výrobce nebo se tak může činit pouze ve výrobním závodě
- Dodržujte příslušné normy, národní předpisy, dokumentaci k ochraně proti výbuchu (XA) a certifikáty

1. Opravy vykonávejte podle pokynů přiložených k sadě.
2. Zdokumentujte opravu a přestavbu a zadejte nebo jste zadali nástroj pro správu životního cyklu (W@M).

7.1 Náhradní díly

Náhradní díly zařízení, které jsou aktuálně k dodání, najdete na webových stránkách:

<https://portal.endress.com/webapp/SparePartFinder>

- Při objednávání náhradních dílů uvádějte sériové číslo zařízení.

7.2 Vracení

Je-li třeba provést opravu či tovární kalibraci, nebo pokud byl objednán či dodán špatný produkt, musí být produkt odeslán zpět. Jako společnost s osvědčením ISO a také s ohledem na právní předpisy musí společnost Endress+Hauser dodržovat určité postupy při manipulaci s vrácenými produkty, které byly v kontaktu s médiem.

Pro zajištění rychlého, bezpečného a profesionálního vrácení přístroje:

- Informace o postupu a všeobecných podmínkách naleznete na webových stránkách www.endress.com/support/return-material.

7.3 Likvidace

- Dodržujte místní předpisy.

8 Příslušenství

Níže je uvedeno nejdůležitější příslušenství, které je k dispozici k okamžiku vydání této dokumentace.

Příslušenství uvedené v návodu je technicky kompatibilní s výrobkem.

1. Jsou možná specifická aplikační omezení kombinace výrobků.
Zajistěte soulad měřicího bodu s aplikací. Za to odpovídá provozovatel místa měření.
2. Věnujte pozornost informacím v návodu ke všem výrobkům, zejména technickým údajům.
3. V případě, že zde není nějaké příslušenství uvedeno, obraťte se na servisní nebo prodejní centrum.

8.1 Příslušenství specifické pro přístroj

Datový kabel Memosens CYK10

- Pro digitální senzory s technologií Memosens
- Konfigurátor produktů na stránce produktu: www.endress.com/cyk10



Technické informace TI00118C

8.2 Senzory

8.2.1 pH senzory

Memosens CPS11E

- pH senzor pro standardní aplikace v procesním a environmentálním inženýrství
- Digitální s technologií Memosens 2.0
- Konfigurátor produktu na stránce produktu: www.endress.com/cps11e



Technické informace TI01493C

Memosens CPS12E

- Senzor ORP pro standardní aplikace v procesním a environmentálním inženýrství
- Digitální s technologií Memosens 2.0
- Konfigurátor produktu na stránce produktu: www.endress.com/cps12e



Technické informace TI01494C

Memosens CPS16E

- Senzor pH/ORP pro standardní aplikace v procesní technologii a environmentálním inženýrství
- Digitální s technologií Memosens 2.0
- Konfigurátor produktu na stránce produktu: www.endress.com/cps16e



Technické informace TI01600C

Memosens CPS31E

- pH senzor pro standardní aplikace v pitné vodě a bazénové vodě
- Digitální s technologií Memosens 2.0
- Konfigurátor produktu na stránce produktu: www.endress.com/cps31e



Technické informace TI01574C

8.2.2 Kyslíkové senzory**Memosens COS22E**

- Hygienický ampérometrický senzor kyslíku s maximální stabilitou měření během několika sterilizačních cyklů
- Digitální provedení s technologií Memosens 2.0
- Konfigurátor na stránce výrobku: www.endress.com/cos22e



Technické informace TI01619C

Memosens COS81E

- Hygienický optický senzor kyslíku s maximální stabilitou měření během několika sterilizačních cyklů
- Digitální s technologií Memosens 2.0
- Konfigurátor produktu na stránce produktu: www.endress.com/cos81e



Technické informace TI01558C

9 Technická data

9.1 Prostředí

9.1.1 Rozsah okolních teplot

0 ... 60 °C (32 ... 140 °F)

9.1.2 Rozsah teploty skladování

-15 až +60 °C (5 až +140 °F)

9.2 Proces

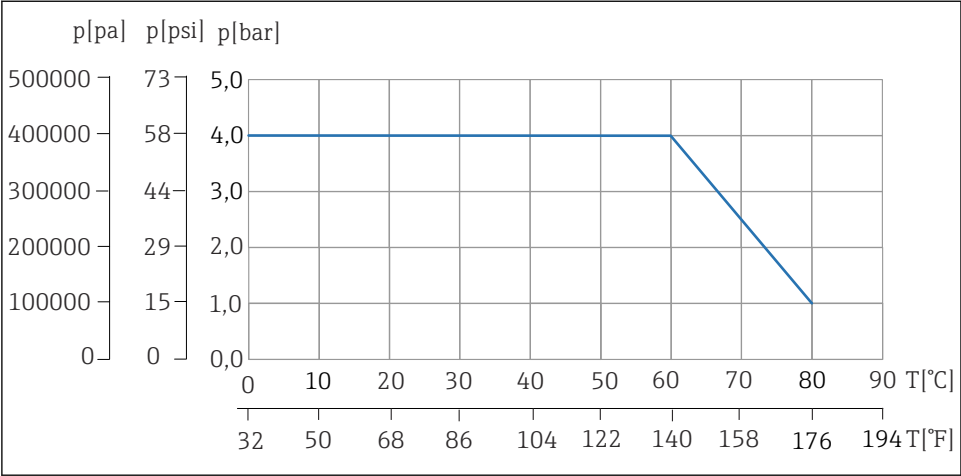
9.2.1 Rozsah procesní teploty

0 ... 80 °C (32 ... 176 °F), bez námrazy

9.2.2 Rozsah procesních tlaků

0 až 4 bar (0 až 58 psi) relativní

Jmenovitá teplota/tlak



A0056350

9 Jmenovitý tlak/teplota

T Teplota

p Tlak

9.3 Mechanická konstrukce

9.3.1 Provedení, rozměry

→ Část „Instalace“

9.3.2 Hmotnost

Délka hadice	Hmotnost
1 m (3,28 ft)	1,5 kg (3,3 lb) Přibližně.
3 m (9,84 ft)	2,1 kg (4,63 lb) Přibližně.
5 m (16,40 ft)	2,8 kg (6,17 lb) Přibližně.
10 m (32,8 ft)	4,4 kg (9,7 lb) Přibližně.

9.3.3 Materiály

	Prostředí bez nebezpečí výbuchu	Nebezpečná oblast
Smáčené části pouzdra	PE-UHMW	PE-UHMW ELS*
Hadice	EPDM	EPDM ELS*
O-kroužky	EPDM	EPDM

	Prostředí bez nebezpečí výbuchu	Nebezpečná oblast
Převlečné procesní připojení	PP	PP
Oválné přírubové díly	PP	PP
Držák řetězu	PA6/1.4404/A4	PA6/1.4404/A4
Kabelová průchodka	1.4305	1.4305
Clampový kroužek	PP	PP ELS*
Zástrčková pojistka	PBT-GF30	PBT-GF30

* ELS = elektricky vodivé

Rejstřík

B

Bezpečnostní pokyny 5

I

Identifikace výrobku 8

K

Kabel senzoru 14

Kontrola po instalaci 17

L

Likvidace 20

M

Montáž 9, 14

O

Opravy 20

P

Podmínky instalace 9

Popis výrobku 6

Použití 5

Požadavky na instalaci 9

Procesní spojení 16

Příslušenství 21

R

Rozměry 10

Rozsah dodávky 9

S

Senzor 15

Symboly 4

T

Technická data 22

Teploty 22

Těsnění 19

Typový štítek 8

U

Údržba 18

Určené použití 5

V

Vrácení 20

Vstupní přejímka 8

Výstrahy 4



71690725

www.addresses.endress.com
