

Navodila za uporabo

Dipfit CYA10

Potopna armatura za analizo odpadnih vod in površinskih vod ter za druge namene v industriji



Kazalo vsebine

1	O dokumentu	4
1.1	Opozorila	4
1.2	Uporabljeni simboli	4
2	Osnovna varnostna navodila	5
2.1	Zahteve glede osebja	5
2.2	Namen uporabe	5
2.3	Varstvo pri delu	5
2.4	Varnost obratovanja	5
2.5	Elektromagnetna združljivost	6
2.6	Varnost izdelka	6
3	Opis izdelka	6
3.1	Zgradba izdelka	6
4	Prevzemna kontrola in identifikacija izdelka	8
4.1	Prevzemna kontrola	8
4.2	Identifikacija izdelka	8
4.3	Obseg dobave	9
5	Vgradnja	9
5.1	Zahteve za vgradnjo	9
5.2	Vgradnja armature	14
5.3	Kontrola po vgradnji	17
6	Vzdrževanje	18
6.1	Vzdrževalna dela	19
7	Popravilo	20
7.1	Nadomestni deli	20
7.2	Vračilo	20
7.3	Odstranitev	20
8	Pribor	21
8.1	Pribor, prilagojen napravi	21
8.2	Senzorji	21
9	Tehnični podatki	22
9.1	Okolica	22
9.2	Proces	22
9.3	Mehanska zgradba	23
	Kazalo	25

1 O dokumentu

1.1 Opozorila

Struktura informacij	Pomen
 NEVARNOST Vzroki (/posledice) Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če nevarne situacije ne preprečite, bo povzročila smrtne ali težke telesne poškodbe.
 OPOZORILO Vzroki (/posledice) Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če nevarne situacije ne preprečite, lahko povzroči smrtne ali težke telesne poškodbe.
 POZOR Vzroki (/posledice) Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če takšne situacije ne preprečite, lahko povzroči lažje do resnejše telesne poškodbe.
 OBVESTILO Vzrok/situacija Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep/opomba	Ta simbol opozarja na situacije, ki lahko povzročijo materialno škodo.

1.2 Uporabljeni simboli

	Dodatne informacije, namig
	Dovoljeno
	Priporočeno
	Ni dovoljeno ali ni priporočeno
	Sklic na dokumentacijo naprave
	Sklic na stran
	Sklic na ilustracijo
	Rezultat posameznega koraka

1.2.1 Simboli na napravi

	Sklic na dokumentacijo naprave
	Izdelkov s to oznako ni dovoljeno odstraniti skupaj z nesortiranimi komunalnimi odpadki. Vrnite jih proizvajalcu, ki jih bo odstranil v skladu z veljavnimi predpisi.

2 Osnovna varnostna navodila

2.1 Zahteve glede osebja

- Merilni sistem lahko vgradi, prevzame v obratovanje, upravlja in vzdržuje zgolj usposobljeno tehnično osebje.
- Tehnično osebje mora biti za izvajanje opravil pooblaščen s strani upravitelja postroja.
- Električno priključitev sme izvesti le izšolan električar.
- Tehnično osebje mora prebrati, razumeti in upoštevati ta navodila za uporabo.
- Napake, povezane z merilnimi točkami, lahko odpravi zgolj pooblaščen in posebej usposobljeno osebje.



Popravlila, ki niso opisana v navodilih za uporabo, sme izvesti le proizvajalec ali njegova servisna organizacija.

2.2 Namen uporabe

Armatura CYA10 je namenjena vgradnji senzorjev Memosens za delovanje v breztlčnih pogojih v odprtih bazenih, koritih in rezervoarjih, na voljo pa je tudi v različici za uporabo v zaprtih tlačnih posodah v izvedbi s prirobnico G1 1/4", prirobnico EN ali prirobnico ASME.

Armatura je namenjena izključno za delo s tekočimi mediji.

Kakršen koli način uporabe, ki za napravo ni bil predviden, ogroža varnost ljudi in merilnega sistema. Zato uporaba v druge namene ni dovoljena.

Proizvajalec ne odgovarja za škodo, ki nastane zaradi nepravilne ali nenamenske rabe.

2.3 Varstvo pri delu

Posluževalno osebje je odgovorno za zagotovitev skladnosti z naslednjimi varnostnimi predpisi:

- Smernice za vgradnjo
- Lokalni standardi in predpisi

2.4 Varnost obratovanja

Pred prevzemom celotnega merilnega mesta v obratovanje:

1. Preverite vse povezave.
2. Prepričajte se, da električni kabli in cevni priključki niso poškodovani.

Postopek v primeru poškodovanih izdelkov:

1. Ne uporabljajte poškodovanih izdelkov. Če so izdelki poškodovani, poskrbite, da jih ne bo mogoče pomotoma uporabiti.
2. Poškodovane izdelke ustrezno označite.

Med obratovanjem:

- Če napake ni mogoče odpraviti:
prenehajte uporabljati izdelek in ga zavarujte pred nenačrtovanim zagonom.

2.5 Elektromagnetna združljivost

Elektromagnetna združljivost

- Ta izdelek je bil preskušen v skladu z veljavnimi mednarodnimi standardi za elektromagnetno združljivost za industrijske aplikacije.
- Navedena elektromagnetna združljivost velja samo za izdelek, ki je priključen v skladu s temi Navodili za uporabo.

2.6 Varnost izdelka

2.6.1 Najsodobnejša tehnologija

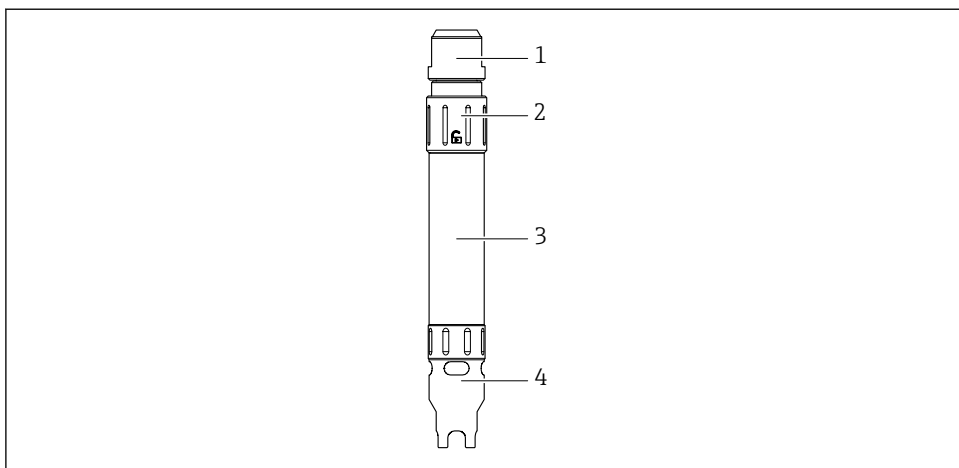
Naprava je izdelana v skladu z najsodobnejšimi varnostnimi zahtevami. Bila je preskušena in je tovarno zapustila v stanju, ki omogoča varno uporabo. Izdelek ustreza zadevnim predpisom in izpolnjuje mednarodne standarde.

3 Opis izdelka

3.1 Zgradba izdelka

Armatura je namenjena uporabi v okviru spremljanja vodnih virov/odpadnih voda/okoljevarstvenih sistemov:

- Rezervoar ali posoda, zaprta ali odprta izvedba
- Odprti kanali/korita
- Voda (reke, jezera, morje)



A0056129

 1 Opis posameznih delov izdelka

- 1 Cevna zveza
- 2 Priključna kapa
- 3 Ohišje armature
- 4 Zaščitni pokrovček in pritrdilni pripomoček za kabel

4 Prevzemna kontrola in identifikacija izdelka

4.1 Prevzemna kontrola

Ob dobavi:

1. Preglejte embalažo glede poškodb.
 - ↳ O vseh poškodbah takoj obvestite proizvajalca.
Ne nameščajte poškodovanih komponent.
2. Preverite, ali se dobavljeno ujema z dobavnico.
3. Primerjajte podatke na tipski ploščici naprave s podatki na dobavnici.
4. Preverite, ali je priložena vsa dokumentacija, kot so tehnični in drugi dokumenti, npr. certifikati.



Če kateri od pogojev ni izpolnjen, se obrnite na proizvajalca.

4.2 Identifikacija izdelka

4.2.1 Tipska ploščica

Na tipski ploščici so naslednji podatki o vaši napravi:

- Identifikacija proizvajalca
- Kataloška koda
- Daljša različica kataloške kode
- Serijska številka
- Pogoji okolice in procesa
- Varnostne informacije in opozorila

► Primerjajte podatke na tipski ploščici s svojim naročilom.

4.2.2 Identifikacija izdelka

Stran izdelka

www.endress.com/cya10

Razlaga podatkov v kataloški kodi

Kataloška koda in serijska številka vašega izdelka sta:

- Na tipski ploščici
- V dobavni dokumentaciji

Pridobivanje informacij o izdelku

1. Pojdite na naslov www.endress.com.
2. Uporabite iskalnik (simbol povečevalnega stekla): vnesite veljavno serijsko številko.
3. Sprožite iskanje (povečevalno steklo).
 - ↳ Odpre se pojavno okno s produktno strukturo.

4. Kliknite na pregled izdelka.

- ↳ Odpre se novo okno. V njem so informacije o vaši napravi, vključno z dokumentacijo izdelka.



4.2.3 Naslov proizvajalca

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
70839 Gerlingen
Nemčija

4.3 Obseg dobave

V obseg dobave so vključeni:

- Armatura
- Procesni priključek v naročeni izvedbi
- Kabelska cev
- Navodila za uporabo

► Če imate vprašanja:

Obrnite se na svojega dobavitelja ali lokalnega distributerja.

5 Vgradnja

5.1 Zahteve za vgradnjo

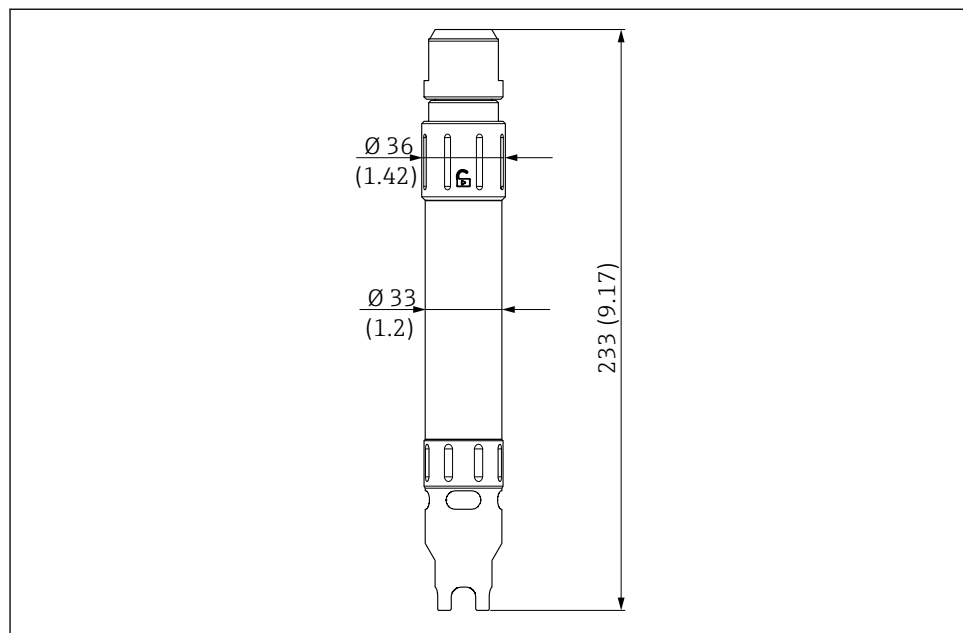
5.1.1 Navodila za vgradnjo

- Pri izbiri mesta vgradnje poskrbite za zadostno razdaljo od fiksno vgrajene opreme. Vgrajeni senzor se ne sme poškodovati med gibanjem medija.
- V primeru fiksne vgradnje armature izberite pritrdilno točko tako, da bo omogočeno pravilno delovanje in vzdrževanje armature.

Za uporabo v nevarnih območjih:

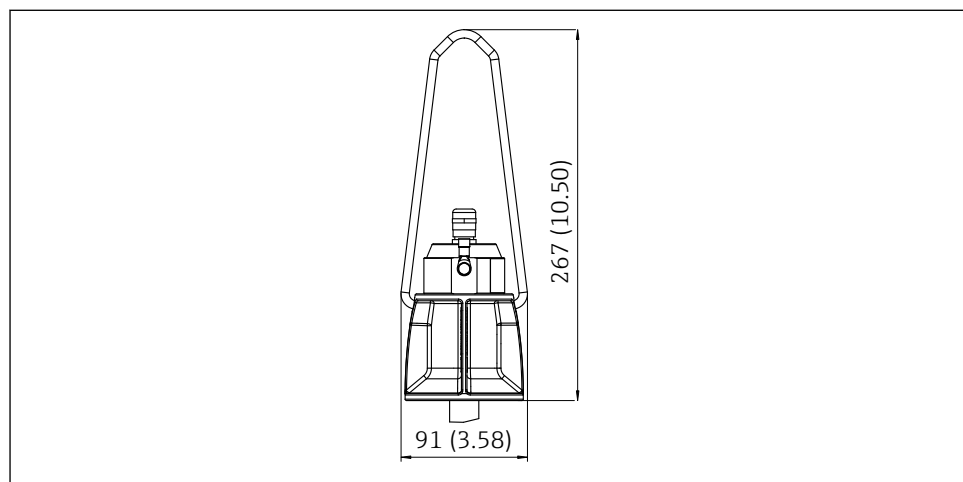
- Armatura je opremljena z ozemljitvenim kontaktom.
- Če je armatura obešena na verigo in nosilec, morate ob merilnem kablu speljati poseben vodnik za izenačevanje potencialov.

5.1.2 Dimenzije



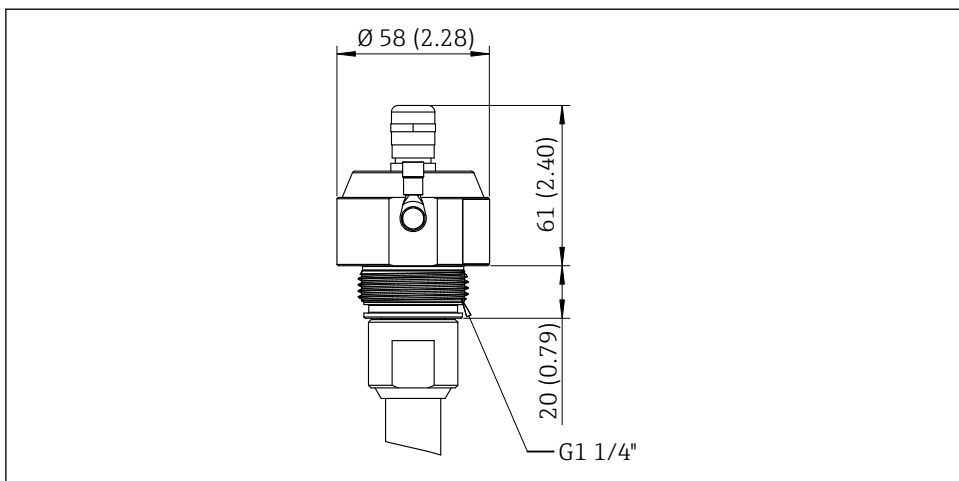
A0056114

2 Dimenzije, armatura CYA10. Merska enota mm (in)



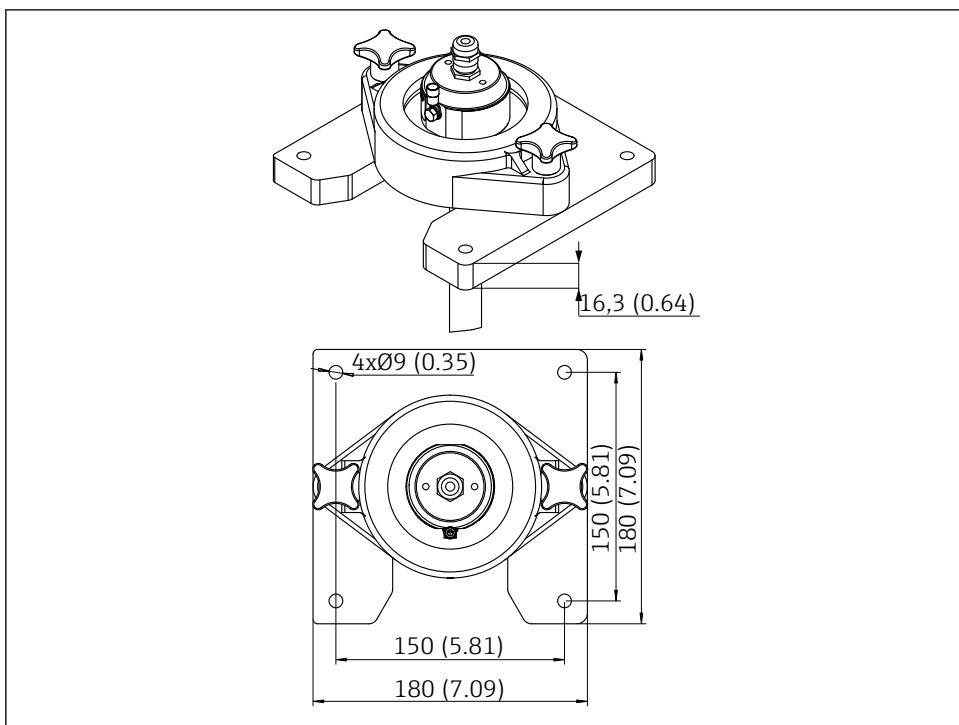
A0056507

3 Dimenzije, procesni priključek z verižnim nosilcem. Merska enota mm (in)



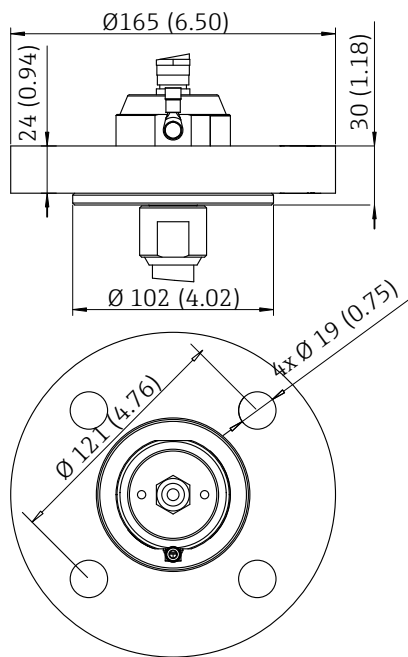
A0056508

4 Dimenzije, procesni priključek CYA10-ISO228-G1_1_4. Merska enota mm (in)



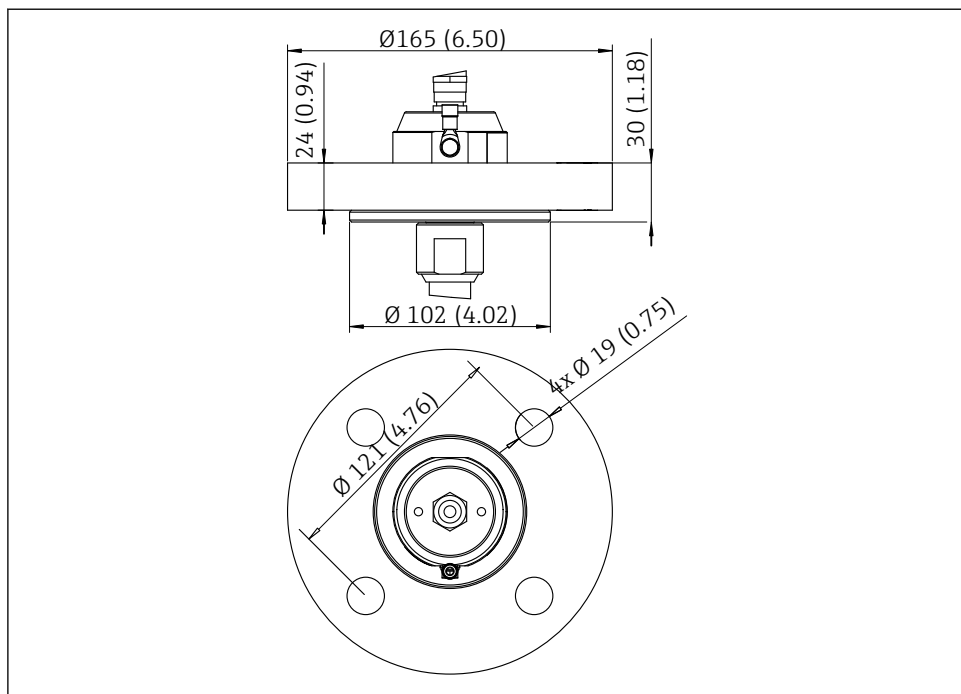
A0056509

5 Dimenzije, procesni priključek z ušesno prirobnico armature CYA10. Merska enota mm (in)



A0056510

6 Dimenzije, procesni priključek CYA10-ASME-B16.5 – dvocolski. Merska enota mm (in)



A0056510

7 Dimenzije, procesni priključek CYA10-EN1092 – DN50. Merska enota mm (in)

5.2 Vgradnja armature

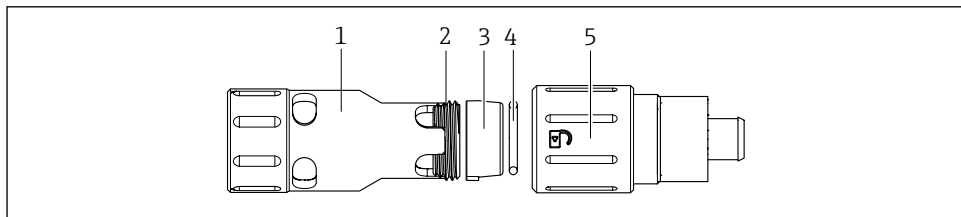
5.2.1 Namestitev senzorskega kabla



Armatura je zasnovana za uporabo digitalnega merilnega kabla CYK10 s prostimi vodniki z votlicami.

Odstranitev ali namestitev kronskega vijaka za senzorski kabel

Zaščitni pokrovček ima tudi funkcijo pritrdilnega pripomočka za kabel. Zaščitni pokrovček lahko uporabite za odvijanje kronskega vijaka v priključni kapi pri nameščanju senzorskega kabla.



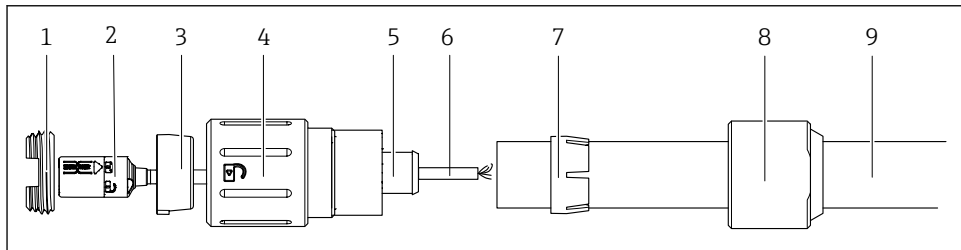
A0056231

1. Odvijte zaščitni pokrovček (1) iz armature.
2. Odvijte ohišje armature.
 - ↳ V priključni kapi (5) je kronske vijak (2) s pritrdilnim obročem (3) in oringom (4), ki s tesnjenjem držijo senzorski kabel v priključni kapi (5).
3. Z zaščitnim pokrovčkom (1) odvijte kronske vijak (2) v priključni kapi (5) in odstranite pritrdilni obroč (3). Oringa (4) ni treba odstraniti. V ta namen obrnite zaščitni pokrovček (1) in vstavite njegove čepke v priključno kapo.

Namestitev senzorskega kabla v armaturo

Pogoj:

- Iz priključne kape za senzorski kabel odstranite kronske vijak (1) in pritrdilni obroč (3).
- Oring (4) mora biti vstavljen v priključno kapo (4).
- Cevno zvezo (8) in prižemni obroč (7) potisnite na gibko cev.



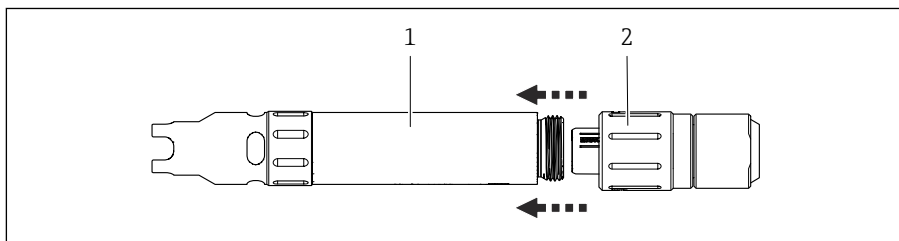
A0056230

1. Senzorski kabel (6) s spojko Memosens (2) speljite skozi pritrdilni obroč (3) in slednjega potisnite prek simbolov ključavnice.

2. Senzorski kabel (6) speljite skozi priključno kapo (4) do nastavka (5). Pritrdilni obroč (3) poravnajte z utorom v priključni kapi (4) in ga potisnite v kapo. Spojka Memosens (2) ostane v priključni kapi (4).
3. Spojko Memosens (2) pritrdite s kronskim vijakom (1) v priključno kapo (4). V ta namen uporabite zaščitni pokrovček armature.
- ➔ Priključek spojke Memosens (2) se mora neovirano pomikati.
4. Speljite senzorski kabel (6) do konca skozi gibko cev (9), ki je opremljena s prižemnim obročem (7) in cevno zvezo (8).
5. Gibko cev (9) potisnite na nastavek (5).
6. S prižemnim obročem (7) pritrdite gibko cev (9), tako da obroč (7) potisnete do konca nastavka (5).
7. Potisnite cevno zvezo (8) prek prižemnega obroča (7) in jo privijte na priključno kapo (4).

5.2.2 Vgradnja senzorja

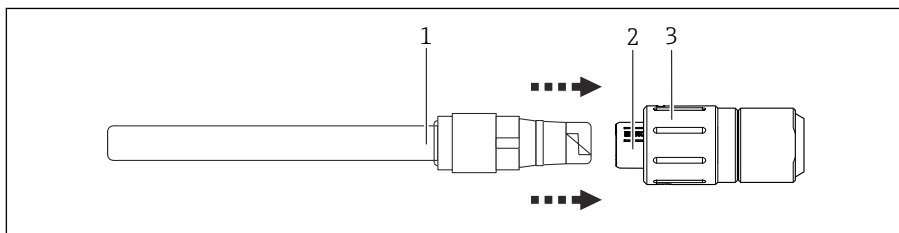
1.



A0056111

Odvijte ohišje armature (1) s priključne kape (2), da omogočite dostop do spojke Memosens. Priključno kapo (2) trdno držite, tako da se kabel Memosens ne bo premikal z njo.

2.



A0056112

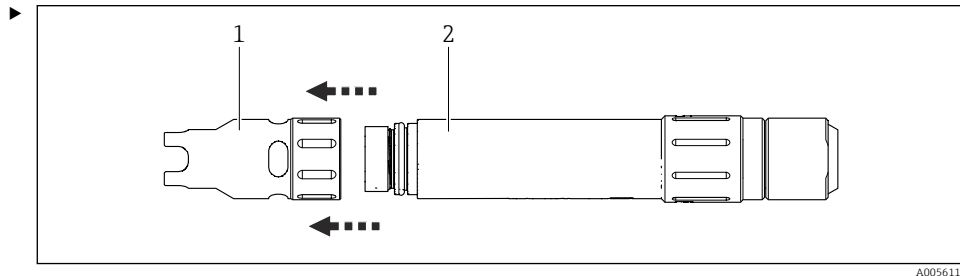
Priključite glavo Memosens senzorja (1) na priključno kapo (2) z uporabo sistema "plug & play". V ta namen je na voljo simbol ključavnice, ki kaže smer odpenjanja.

3. Ohišje armature potisnite prek senzorja (1).
4. Privijte ohišje armature na priključno kapo (3).

5.2.3 Namestitev zaščitnega pokrovčka

Armatura je opremljena z zaščitnim pokrovčkom, ki ima tudi funkcijo pritrdilnega pripomočka za kabel.

Odstranitev zaščitnega pokrovčka



Odvijte zaščitni pokrovček (1) na spodnjem koncu ohišja armature (2).

Namestitev zaščitnega pokrovčka

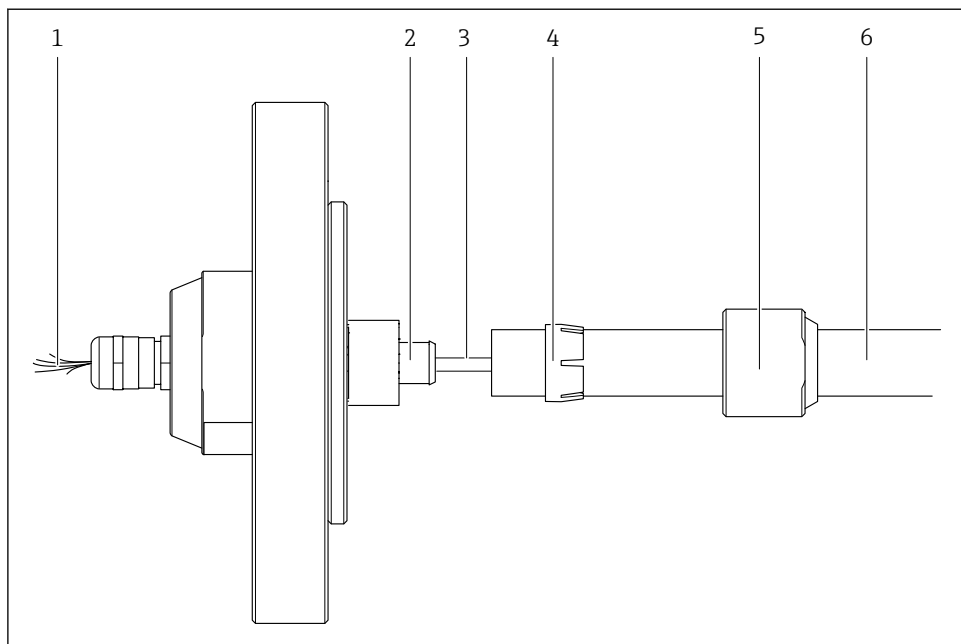
1. Prislonite zaščitni pokrovček (1) naravnost na navoj na spodnjem koncu ohišja armature (2).
2. Privijte zaščitni pokrovček (1) na navoj in ga z roko zategnite z momentom približno 1,5 Nm. Prepričajte se, da je zaščitni pokrovček (1) popolnoma naravnan glede na navoj.

5.2.4 Namestitev armature na procesni priključek

Armaturu lahko glede na pogoje vključite v proces z uporabo različnih procesnih priključkov.

Pogoj:

- Kabel senzorja je nameščen v priključno kapo armature.
- Gibka cev za kabel senzorja še ni nameščena na procesni priključek.



A0056229

8 Namestitev z uporabo vzorčnega procesnega priključka

1. Gibko cev (6) za senzorski kabel potisnite skozi cevno zvezo (5) in prižemni obroč (4).
2. Senzorski kabel (3) speljite skozi gibko cev.
3. Senzorski kabel (3) vstavite v nastavek (2) in ga speljite skozi procesni priključek. Prepričajte se, da kabelski vodniki (1) niso upognjeni.
4. Gibko cev (6) potisnite do skrajne meje na nastavek (2) procesnega priključka.
5. S prižemnim obročem (4) pritrdite gibko cev, tako da obroč potisnete do konca nastavka (2).
6. Za zaključek potisnite cevno zvezo (5) prek prižemnega obroča (4) in jo privijte do konca na procesni priključek.

5.3 Kontrola po vgradnji

1. Preverite, ali je armatura nepoškodovana.
2. Po vgradnji preverite brezhibnost in tesnjenje vseh povezav.
3. Preglejte vse gibke cevi glede poškodb.
4. Preverite, ali je gibka cev trdno nameščena, tako da potegnete za procesni priključek in držalo senzorja.

6 Vzdrževanje

⚠ OPOZORILO

Grobe ali spolzke površine.

Nevarnost poškodb zaradi spotikanja ali padca.

- ▶ Navijte gibko cev, tako da ne bo zvita ali prepletена.
- ▶ Uporabljajte zaščitne rokavice, zaščitna očala in zaščitna oblačila.
- ▶ Zavarujte armaturo pred padcem.
- ▶ Kapljanje tekočine prestrezajte s primerno posodo.

⚠ OPOZORILO

Nevarnost strupenih hlapov pri čiščenju armature.

Strupeni učinki!

- ▶ Uporabljajte obrazno masko, zaščitne rokavice, zaščitna očala in zaščitna oblačila.

⚠ OPOZORILO

Leteči deli.

Nevarnost poškodb!

- ▶ Armaturo počasi vstavljajte v proces ali izvlecite iz procesa.
- ▶ Uporabljajte zaščitne rokavice, zaščitna očala in zaščitna oblačila.

⚠ OPOZORILO

Materiali ali okolja z visokimi ali nizkimi temperaturami.

Nevarnost poškodb!

- ▶ Uporabljajte zaščitne rokavice, zaščitna očala in zaščitna oblačila.

⚠ OPOZORILO

Strupene sestavine v mazalnih sredstvih.

Stik z mazalnimi sredstvi, ki dražijo kožo, lahko povzroči razdraženost, rdečico ali alergije.

- ▶ Uporabljajte samo mast, ki je priložena kompletu za servisiranje.

⚠ OPOZORILO

Elektrostatična naelektritev v industrijskih okoljih.

Nevarnost poškodb!

- ▶ Za zaščito pred elektrostatično razelektritvijo (ESD) uporabljajte električno prevodna zaščitna oblačila.
- ▶ Ne brišite površin armature s suho krpo.
- ▶ Opravite presojo glede možnega vira vžiga.

⚠ OPOZORILO

Nevarnost telesnih poškodb zaradi visokega tlaka, visokih temperatur in kemičnega delovanja v primeru uhajanja procesnega medija.

- ▶ Preverite, ali so priključki neprepustno zaprti.
- ▶ Ne izvajajte nobenih del (vzdrževanje, demontaža, odstranitev senzorja), dokler proces ni tlačno razbremenjen in zavarovan.

⚠ OPOZORILO**Nevarnost poškodb zaradi uhajanja medija**

- ▶ Pred vsakim vzdrževanjem izpraznite in izperite procesno cev.
- ▶ Armatura lahko vsebuje ostanke medija; pred začetkom opravlja jo temeljito sperite.

⚠ OPOZORILO**Odpadna voda**

Tveganje okužb pri delu z odpadno vodo!

- ▶ Uporabljajte zaščitne rokavice, zaščitna očala in zaščitna oblačila.

6.1 Vzdrževalna dela

6.1.1 Kontrola tesnil

- ▶ Redno kontrolirajte tesnila na senzorju, hitri spojki in armaturi.

7 Popravilo

Pri konceptu popravila in pretvorbe velja naslednje:

- Izdelek ima modularno zgradbo.
- Nadomestni deli so na voljo v kompletih s pripadajočimi navodili.
- Vedno uporabljajte le originalne nadomestne dele.
- Popravila naj izvede servisni oddelek proizvajalca ali ustrezno usposobljen uporabnik.
- Naprave s certifikatom se lahko pretvori le v druge izvedbe naprav s certifikatom, in sicer prek servisnega oddelka ali tovarniško.
- Upoštevajte veljavne standarde, nacionalne predpise, "Ex" dokumentacijo (XA) ter zahteve z ozirom na certifikate.

1. Popravilo je treba izvesti v skladu z navodili, ki so priložena kompletu.
2. Dokumentirajte popravilo in pretvorbo ter vnesite oziroma poskrbite za vnos podatkov v orodje za upravljanje življenjskega cikla sredstev (W@M).

7.1 Nadomestni deli

Nadomestne dele, ki so na voljo za napravo, najdete na spletni strani:

<https://portal.endress.com/webapp/SparePartFinder>

- Ob naročilu nadomestnih delov navedite serijsko številko naprave.

7.2 Vračilo

Napravo je treba vrniti, če je potrebno popravilo ali tovarniška kalibracija ali če ste naročili ali prejeli napačno napravo. Endress+Hauser mora kot podjetje, ki je certificirano po ISO standardu, in v skladu z zakonskimi zahtevami upoštevati določene postopke pri ravnanju z vrnjenimi izdelki, ki so bili v stiku z medijem.

Da zagotovite hitro, varno in profesionalno vračilo naprave:

- Preverite informacije glede postopka in splošnih pogojev na spletni strani www.endress.com/support/return-material.

7.3 Odstranitev

- Upoštevajte lokalne predpise.

8 Pribor

V nadaljevanju je naveden najpomembnejši pribor, ki je bil na voljo v času priprave te dokumentacije.

Navedeni pribor je tehnično združljiv z opisanim izdelkom v navodilih.

1. Možne so omejitve kombinacije izdelkov glede na področje uporabe.
Poskrbite za združljivost merilne točke glede na način uporabe opreme. Za to je odgovoren upravljavec merilne točke.
2. Upoštevajte informacije v navodilih za vse izdelke, zlasti tehnične podatke.
3. Za pribor, ki ni naveden na tem mestu, se obrnite na servis ali svojega zastopnika.

8.1 Pribor, prilagojen napravi

Podatkovni kabel Memosens CYK10

- Za digitalne senzorje s tehnologijo Memosens
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cyk10



Tehnične informacije ("Technical Information") TI00118C

8.2 Senzorji

8.2.1 Senzorji pH

Memosens CPS11E

- pH senzor za standardne vrste uporabe v procesni tehnologiji in okoljskem inženirstvu
- Digitalna izvedba s tehnologijo Memosens 2.0
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cps11e



Tehnične informacije TI01493C

Memosens CPS12E

- ORP senzor za standardne vrste uporabe v procesni tehnologiji in okoljskem inženirstvu
- Digitalna izvedba s tehnologijo Memosens 2.0
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cps12e



Tehnične informacije TI01494C

Memosens CPS16E

- pH/ORP senzor za standardne vrste uporabe v procesni tehnologiji in okoljskem inženirstvu
- Digitalna izvedba s tehnologijo Memosens 2.0
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cps16e



Tehnične informacije TI01600C

Memosens CPS31E

- pH senzor za standardne vrste uporabe v pitni vodi in bazenskih vodah
- Digitalna izvedba s tehnologijo Memosens 2.0
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cps31e



Tehnične informacije TI01574C

8.2.2 Senzorji kisika**Memosens COS22E**

- Higijenski amperometrični senzor za kisik z najvišjo ravniyo stabilnosti meritev po večkratnih sterilizacijskih ciklih
- Digitalna izvedba s tehnologijo Memosens 2.0
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cos22e



Tehnične informacije TI01619C

Memosens COS81E

- Higijenski optični senzor za kisik z najvišjo ravniyo stabilnosti meritev po večkratnih sterilizacijskih ciklih
- Digitalna izvedba s tehnologijo Memosens 2.0
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: www.endress.com/cos81e



Tehnične informacije TI01558C

9 Tehnični podatki

9.1 Okolica

9.1.1 Temperaturno območje okolice

0 do 60 °C (32 do 140 °F)

9.1.2 Temperaturno območje skladiščenja

-15 do +60 °C (5 do +140 °F)

9.2 Proces

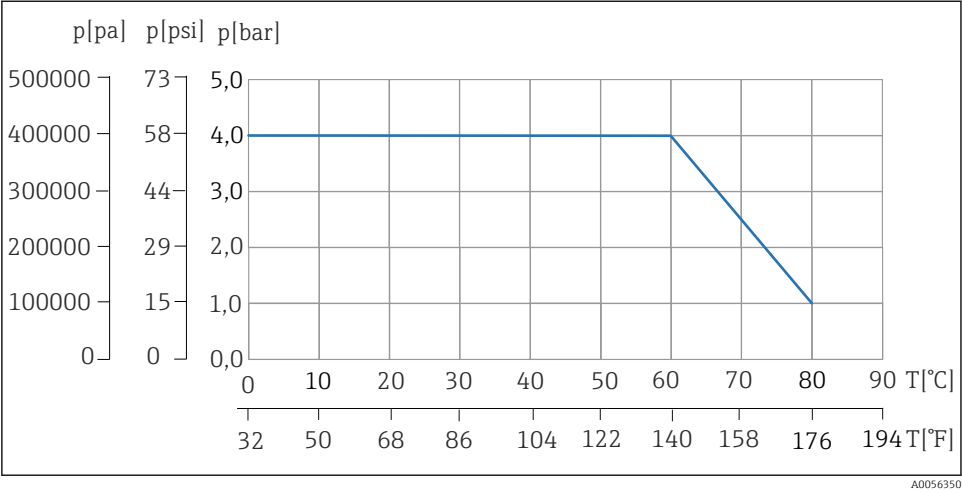
9.2.1 Območje procesne temperature

0 do 80 °C (32 do 176 °F), brez zmrzovanja

9.2.2 Območje procesnega tlaka

0 do 4 bar (0 do 58 psi), relativni tlak

Tlačno-temperaturne krivulje



9 Krivulje tlak-temperatura

T Temperatura

p Tlak

9.3 Mehanska zgradba

9.3.1 Zgradba, dimenzije

→ Poglavje "Vgradnja"

9.3.2 Teža

Dolžina cevi	Masa
1 m (3.28 ft)	Pribl. 1.5 kg (3.3 lb)
3 m (9.84 ft)	Pribl. 2.1 kg (4.63 lb)
5 m (16.40 ft)	Pribl. 2.8 kg (6.17 lb)
10 m (32.8 ft)	Pribl. 4.4 kg (9.7 lb)

9.3.3 Materiali

	Nenevarno območje	Nevarno območje
Deli ohišja v stiku z medijem	PE-UHMW	PE-UHMW ELS*
Gibka cev	EPDM	EPDM ELS*
Oringi	EPDM	EPDM

	Nenevarno območje	Nevarno območje
Leteče prirobnice	PP	PP
Deli ušesne prirobnice	PP	PP
Verižno držalo	PA6/1.4404/A4	PA6/1.4404/A4
Kabelska uvednica	1.4305	1.4305
Prižemni obroč	PP	PP ELS*
Vtična varovalka	PBT-GF30	PBT-GF30

* ELS = električno prevoden

Kazalo

D

Dimenzije 10

I

Identifikacija izdelka 8

K

Kontrola po vgradnji 17

N

Namen uporabe 5

O

Obseg dobave 9

Odstranitev 20

Opis izdelka 6

Opozorila 4

P

Pogoji za vgradnjo 9

Popravilo 20

Prezemna kontrola 8

Pribor 21

Procesni priključek 16

S

Senzor 15

Senzorski kabel 14

Simboli 4

T

Tehnični podatki 22

Temperature 22

Tesnila 19

Tipska ploščica 8

U

Uporaba 5

V

Varnostna navodila 5

Vgradnja 9, 14

Vračilo 20

Vzdrževanje 18

Z

Zahteve za vgradnjo 9



71690722

www.addresses.endress.com
