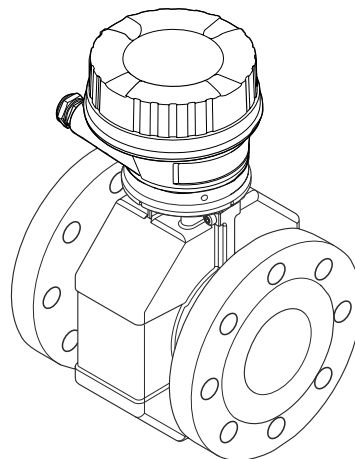
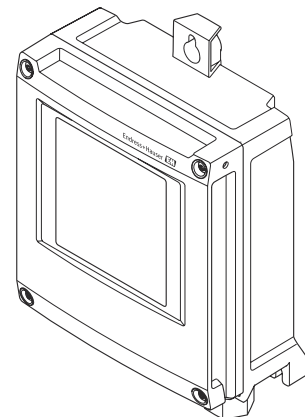
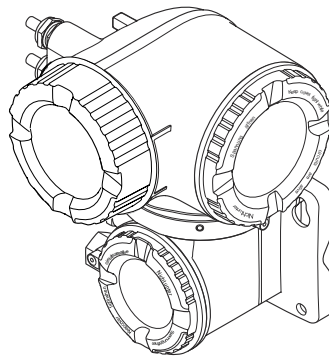


Instrukcja obsługi

Proline Promag W 500

PROFINET

Przepływomierz elektromagnetyczny



- Dokument niniejszy należy przechowywać w bezpiecznym miejscu tak, aby był on zawsze dostępny podczas pracy z przyrządem.
- Aby uniknąć zagrożeń dla osób i obiektu, należy dokładnie przeczytać rozdział "Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa" oraz wszelkie inne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa podane w niniejszym dokumencie, odnoszące się do procedur postępowania.
- Producent zastrzega sobie prawo zmiany danych technicznych bez wcześniejszego zawiadomienia. Aby otrzymać najbardziej aktualne informacje i najaktualniejszą wersję niniejszej instrukcji obsługi, należy zwrócić się do oddziału Endress+Hauser.

Spis treści

1	Informacje o niniejszym dokumencie	6		
1.1	Przeznaczenie dokumentu	6		
1.2	Symbole	6		
1.2.1	Symbole bezpieczeństwa	6		
1.2.2	Symbole elektryczne	6		
1.2.3	Symbole typu komunikacji	6		
1.2.4	Symbole narzędzi	7		
1.2.5	Symbole oznaczające rodzaj informacji	7		
1.2.6	Symbole na rysunkach	7		
1.3	Dokumentacja	8		
1.3.1	Dokumentacja standardowa	8		
1.3.2	Dokumentacja uzupełniająca	8		
1.4	Zastrzeżone znaki towarowe	8		
2	Wskazówki bezpieczeństwa	9		
2.1	Wymagania dotyczące personelu	9		
2.2	Przeznaczenie urządzenia	9		
2.3	Przepisy BHP	10		
2.4	Bezpieczeństwo użytkownika	10		
2.5	Bezpieczeństwo produktu	11		
2.6	Bezpieczeństwo systemów IT	11		
2.7	Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie	11		
2.7.1	Zabezpieczenie dostępu za pomocą sprzętowej blokady zapisu	11		
2.7.2	Blokada dostępu za pomocą hasła	12		
2.7.3	Dostęp poprzez serwer WWW	13		
2.7.4	Dostęp poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)	13		
3	Opis produktu	14		
3.1	Konstrukcja przyrządu	14		
3.1.1	Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	14		
3.1.2	Proline 500	15		
4	Odbiór dostawy i identyfikacja produktu	16		
4.1	Odbiór dostawy	16		
4.2	Identyfikacja produktu	17		
4.2.1	Tabliczka znamionowa przetwornika	17		
4.2.2	Tabliczka znamionowa czujnika przepływu	19		
4.2.3	Symbole na urządzeniu	20		
5	Transport i składowanie	21		
5.1	Warunki składowania	21		
5.2	Transportowanie produktu	21		
5.2.1	Przyrządy bez uchwytów do podnoszenia	21		
5.2.2	Przyrządy z uchwytami do podnoszenia	22		
5.2.3	Przenoszenie za pomocą podnośnika widłowego	22		
5.3	Utylizacja opakowania	22		
6	Montaż	23		
6.1	Zalecenia montażowe	23		
6.1.1	Pozycja montażowa	23		
6.1.2	Warunki pracy: środowisko i proces	26		
6.1.3	Specjalne wskazówki montażowe	28		
6.2	Montaż przyrządu pomiarowego	29		
6.2.1	Niezbędne narzędzia	29		
6.2.2	Przygotowanie przyrządu	30		
6.2.3	Montaż czujnika	30		
6.2.4	Montaż obudowy przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	37		
6.2.5	Montaż obudowy przetwornika: Proline 500	39		
6.2.6	Obracanie obudowy przetwornika: Proline 500	40		
6.2.7	Obracanie wskaźnika: Proline 500	41		
6.3	Kontrola po wykonaniu montażu	41		
7	Podłączenie elektryczne	42		
7.1	Wskazówki dotyczące podłączenia	42		
7.1.1	Niezbędne narzędzia	42		
7.1.2	Specyfikacja przewodów połączeniowych	42		
7.1.3	Przyporządkowanie zacisków	46		
7.1.4	Dostępne złącza wtykowe	47		
7.1.5	Przyporządkowanie styków w złączu wtykowym	47		
7.1.6	Przygotowanie urządzenia	47		
7.1.7	Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	49		
7.1.8	Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500	49		
7.2	Podłączenie przetwornika pomiarowego Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	51		
7.2.1	Podłączenie przewodu podłączeniowego	51		
7.2.2	Podłączenie przetwornika pomiarowego	54		
7.2.3	Integracja przetwornika z siecią obiektową	57		
7.3	Podłączenie przetwornika pomiarowego: Proline 500	59		
7.3.1	Podłączenie przewodu połączeniowego	59		
7.3.2	Podłączenie przetwornika pomiarowego	62		

7.3.3	Integracja przetwornika z siecią obiekctową	65	9	Integracja systemowa	105
7.4	Wyrównanie potencjałów	66	9.1	Informacje podane w plikach opisu urządzenia	105
7.4.1	Wymagania	66	9.1.1	Dane aktualnej wersji urządzenia	105
7.4.2	Przykład podłączenia dla standardowych warunków pracy	67	9.1.2	Oprogramowanie obsługowe	105
7.4.3	Przykład podłączenia dla specjalnych warunków pracy	67	9.2	Plik opisu urządzenia (GSD)	105
7.5	Specjalne wskazówki dotyczące podłączania	69	9.2.1	Nazwa pliku opisu urządzenia (GSD)	106
7.5.1	Przykłady połączeń	69	9.3	Cykliczna transmisja danych	107
7.6	Ustawienia sprzętowe	72	9.3.1	Przegląd modułów	107
7.6.1	Ustawianie nazwy przyrządu	72	9.3.2	Opis modułów	107
7.6.2	Aktywacja domyślnego adresu IP	75	9.3.3	Kody statusu	113
7.7	Zapewnienie stopnia ochrony	76	9.3.4	Ustawienie fabryczne	114
7.8	Kontrola po wykonaniu połączeń elektrycznych	77	9.3.5	Parametryzacja po uruchomieniu	115
8	Warianty obsługi	78	9.4	Redundancja systemu S2	116
8.1	Przegląd wariantów obsługi	78	10	Uruchomienie	117
8.2	Struktura i funkcje menu obsługi	79	10.1	Kontrola funkcjonalna	117
8.2.1	Struktura menu obsługi	79	10.2	Załączenie przyrządu	117
8.2.2	Koncepcja obsługi	80	10.3	Połączenie poprzez FieldCare	117
8.3	Dostęp do menu obsługi za pomocą wyświetlacza lokalnego	81	10.4	Wybór języka obsługi	117
8.3.1	Wyświetlacz	81	10.5	Konfiguracja urządzenia pomiarowego	118
8.3.2	Okno nawigacji	82	10.5.1	Definiowanie etykiety (TAG)	119
8.3.3	Widok edycji	84	10.5.2	Ustawianie jednostek systemowych	119
8.3.4	Elementy obsługi	86	10.5.3	Wyświetlanie interfejsu komunikacyjnego	121
8.3.5	Otwieranie menu kontekstowego	87	10.5.4	Wybór typu i ustawienie medium	123
8.3.6	Nawigacja po menu i wybór pozycji z listy	88	10.5.5	Wyświetlenie konfiguracji modułów wejść/wyjść	123
8.3.7	Bezpośredni dostęp do parametrów	88	10.5.6	Konfigurowanie wejścia prądowego	124
8.3.8	Otwieranie tekstu pomocy	89	10.5.7	Konfigurowanie wejścia statusu	125
8.3.9	Zmiana wartości parametrów	89	10.5.8	Konfigurowanie wyjścia prądowego	126
8.3.10	Rodzaje użytkowników i związane z nimi uprawnienia dostępu	90	10.5.9	Konfigurowanie wyjścia impulsowego/częstotliwościowego/dwustanowego	129
8.3.11	Wyłączenie blokady zapisu za pomocą kodu dostępu	90	10.5.10	Konfigurowanie wyjścia przekaźnikowego	135
8.3.12	Włączanie i wyłączanie blokady przycisków	91	10.5.11	Konfigurowanie wyświetlacza lokalnego	137
8.4	Dostęp do menu obsługi za pomocą przeglądarki internetowej	91	10.5.12	Konfigurowanie wartości odciążenia niskich przepływów	141
8.4.1	Zakres funkcji	91	10.5.13	Konfiguracja funkcji detekcji pustej rury	143
8.4.2	Wymagania	92	10.6	Ustawienia zaawansowane	144
8.4.3	Ustanowienie połączenia	93	10.6.1	Parametr umożliwiający wprowadzenie kodu dostępu	145
8.4.4	Logowanie	95	10.6.2	Ustawienia czujnika	145
8.4.5	Interfejs użytkownika	96	10.6.3	Konfigurowanie licznika	145
8.4.6	Wyłączenie funkcji serwera WWW	97	10.6.4	Konfiguracja zaawansowanych ustawień wyświetlacza	147
8.4.7	Wylogowanie	98	10.6.5	Czyszczenie elektrod	152
8.5	Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego	98	10.6.6	Konfiguracja WLAN	153
8.5.1	Podłączenie oprogramowania obsługowego	98	10.6.7	Zarządzanie konfiguracją	155
8.5.2	FieldCare	102	10.6.8	Parametry służące do administracji	156
8.5.3	DeviceCare	104	10.7	Symulacja	158
			10.8	Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem	161
			10.8.1	Blokada za pomocą kodu dostępu	161

10.8.2	Blokada zapisu za pomocą przełącznika blokady zapisu	162	12.11	Przywracanie ustawień fabrycznych	223
			12.11.1	Zakres funkcji parametr „Reset ustawień”	223
11	Obsługa	165	12.12	Informacje o urządzeniu	223
11.1	Odczyt stanu blokady urządzenia	165	12.13	Weryfikacja oprogramowania	225
11.2	Wybór języka obsługi	165	13	Konserwacja	226
11.3	Konfiguracja wyświetlacza	165	13.1	Czynności konserwacyjne	226
11.4	Odczyt wartości mierzonych	165	13.1.1	Czyszczenie zewnętrzne	226
11.4.1	Podmenu „Zmienne procesowe”	166	13.1.2	Czyszczenie wewnętrzne	226
11.4.2	Licznik	167	13.1.3	Wymiana uszczeltek	226
11.4.3	Podmenu „Wartości wejściowe”	167	13.2	Wyposażenie do pomiarów i prób	226
11.4.4	Wartości wyjściowe	169	13.3	Serwis Endress+Hauser	226
11.5	Dostosowanie przyrządu do warunków procesu	170	14	Naprawa	227
11.6	Zerowanie licznika	171	14.1	Informacje ogólne	227
11.6.1	Zakres funkcji parametr „Obsługa licznika”	171	14.1.1	Koncepcja naprawy i modyfikacji przyrządu	227
11.6.2	Zakres funkcji parametr „Kasuj wszystkie liczniki”	172	14.1.2	Wskazówki dotyczące naprawy i modyfikacji	227
11.7	Wyświetlanie historii pomiarów	172	14.2	Części zamienne	227
12	Diagnostyka, wykrywanie i usuwanie usterek	175	14.3	Serwis Endress+Hauser	227
12.1	Ogólne wskazówki diagnostyczne	175	14.4	Zwrot przyrządu	227
12.2	Informacje diagnostyczne sygnalizowane za pomocą diod sygnalizacyjnych LED	178	14.5	Utylizacja przyrządu	227
12.2.1	Przetwornik	178	14.5.1	Demontaż przyrządu	227
12.2.2	Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika	181	14.5.2	Utylizacja przyrządu	228
12.3	Informacje diagnostyczne na wyświetlaczu lokalnym	182	15	Akcesoria	229
12.3.1	Komunikaty diagnostyczne	182	15.1	Akcesoria stosowane w zależności od wersji przepływomierza	229
12.3.2	Informacje o możliwych działaniach	184	15.1.1	Przetwornik	229
12.4	Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem przeglądarki internetowej	184	15.1.2	Czujnik przepływu	230
12.4.1	Opcje diagnostyczne	184	15.2	Akcesoria do komunikacji	230
12.4.2	Informacje o środkach zaradczych	185	15.3	Akcesoria do zdalnej konfiguracji, obsługi i diagnostyki	231
12.5	Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem oprogramowania FieldCare lub DeviceCare	186	15.4	Komponenty systemowe AKP	232
12.5.1	Funkcje diagnostyczne	186	16	Dane techniczne	233
12.5.2	Informacje o możliwych działaniach	186	16.1	Zastosowanie	233
12.6	Dostosowanie komunikatów diagnostycznych	187	16.2	Budowa układu pomiarowego	233
12.6.1	Zmiana reakcji na zdarzenie diagnostyczne	187	16.3	Wejście	233
12.7	Przegląd komunikatów diagnostycznych	190	16.4	Wielkości wyjściowe	239
12.7.1	Czujnik diagnostyczny	190	16.5	Zasilanie	244
12.7.2	Diagnostyka elektroniki	193	16.6	Parametry metrologiczne	245
12.7.3	Diagnostyka konfiguracji	206	16.7	Montaż	247
12.7.4	Diagnostyka procesu	215	16.8	Środowisko	247
12.8	Bieżące zdarzenia diagnostyczne	219	16.9	Warunki pracy: proces	249
12.9	Podmenu ListaDiagnost	220	16.10	Konstrukcja mechaniczna	251
12.10	Rejestr zdarzeń	220	16.11	Interfejs użytkownika	261
12.10.1	Odczyt rejestru zdarzeń	220	16.12	Certyfikaty i dopuszczenia	264
12.10.2	Filtrowanie rejestru zdarzeń	221	16.13	Pakiety aplikacji	266
12.10.3	Przegląd zdarzeń informacyjnych	221	16.14	Akcesoria	267
			16.15	Dokumentacja uzupełniająca	267
			Spis haseł	269	

1 Informacje o niniejszym dokumencie

1.1 Przeznaczenie dokumentu

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, które są niezbędne na różnych etapach cyklu życia przyrządu: od identyfikacji produktu, odbiorze dostawy i składowaniu, przez montaż, podłączenie, obsługę i uruchomienie aż po wyszukiwanie usterek, konserwację i utylizację.

1.2 Symbole

1.2.1 Symbole bezpieczeństwa

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

OSTRZEŻENIE

Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.






PRZESTROGA

Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować średnie lub drobne uszkodzenia ciała.



NOTYFIKACJA



Ten symbol zawiera informacje o procedurach oraz innych czynnościach, które nie powodują uszkodzenia ciała.

1.2.2 Symbole elektryczne




Symbol	Znaczenie
	Prąd stały
	Prąd zmienny
	Prąd stały lub zmienny
	Zacisk uziemienia Zacisk uziemiony, tj. z punktu widzenia użytkownika jest już uziemiony poprzez system uziemienia.
	Przewód ochronny (PE) Zacisk, który powinien być podłączony do uziemienia, zanim wykonane zostaną jakiegokolwiek inne podłączenia urządzenia. Zaciski uziemienia znajdują się wewnątrz i na zewnątrz obudowy urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wewnętrzny zacisk uziemienia: łączy przewód ochronny z siecią zasilającą. ▪ Zewnętrzny zacisk uziemienia: łączy urządzenie z systemem uziemienia instalacji.

1.2.3 Symbole typu komunikacji











Symbol	Znaczenie
	Bezprzewodowa sieć lokalna (WLAN) Komunikacja za pomocą bezprzewodowej sieci lokalnej.
	Dioda LED Dioda LED nie świeci się.

Symbol	Znaczenie
	Dioda LED Dioda LED świeci się.
	Dioda LED Dioda LED pulsuje.



1.2.4 Symbole narzędzi



Symbol	Znaczenie
	Śrubokręt Torx
	Śrubokręt krzyżowy
	Klucz płaski

1.2.5 Symbole oznaczające rodzaj informacji




Ikona	Znaczenie
	Dopuszczalne Dopuszczalne procedury, procesy lub czynności.
	Zalecane Zalecane procedury, procesy lub czynności.
	Zabronione Zabronione procedury, procesy lub czynności.
	Wskazówka Oznacza dodatkowe informacje.
	Odsyłacz do dokumentacji.
	Odsyłacz do strony.
	Odsyłacz do rysunku.
	Uwaga lub krok procedury.
	Kolejne kroki procedury.
	Wynik kroku procedury.
	Pomoc w razie problemu.
	Kontrola wzrokowa.

1.2.6 Symbole na rysunkach

Symbol	Znaczenie
1, 2, 3, ...	Numery pozycji
	Kolejne kroki procedury
A, B, C, ...	Widoki
A-A, B-B, C-C, ...	Przekroje
	Strefa zagrożona wybuchem

Symbol	Znaczenie
	Strefa bezpieczna (niezagrożona wybuchem)
	Kierunek przepływu

1.3 Dokumentacja

-  Wykaz dostępnej dokumentacji technicznej, patrz:
- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej
 - Aplikacja *Endress+Hauser Operations App*: należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej lub zeskanować kod QR z tabliczki znamionowej
-  Szczegółowy wykaz dokumentów wraz z oznaczeniami →  267

1.3.1 Dokumentacja standardowa

Typ dokumentu	Cel i zawartość dokumentu
Karta katalogowa	Pomoc w doborze przyrządu Dokument ten zawiera wszystkie dane techniczne przyrządu oraz przegląd akcesoriów i innych wyrobów, które można zamówić dla przyrządu.
Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu	Umożliwia szybki dostęp do głównej wartości mierzonej - Część 1 Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu jest przeznaczona dla specjalistów odpowiedzialnych za montaż przetwornika. <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odbiór dostawy i identyfikacja produktu ▪ Transport i składowanie ▪ Warunki pracy: montaż
Skrócona instrukcja obsługi przetwornika	Umożliwia szybki dostęp do głównej wartości mierzonej - Część 2 Skrócona instrukcja obsługi przetwornika jest przeznaczona dla specjalistów odpowiedzialnych za uruchomienie, konfigurację i parametryzację przetwornika pomiarowego jako całości (do momentu uzyskania pierwszej wartości zmierzonej). <ul style="list-style-type: none"> ▪ Opis produktu ▪ Warunki pracy: montaż ▪ Podłączenie elektryczne ▪ Warianty obsługi ▪ Integracja z systemami automatyki ▪ Uruchomienie ▪ Komunikaty diagnostyczne
Opis parametrów	Opis parametrów urządzenia Dokument zawiera szczegółowy opis każdego parametru w menu Ekspert. Opis jest przeznaczony dla osób wykonujących prace przy przyrządzie przez cały cykl życia przyrządu oraz jego konfigurację.

1.3.2 Dokumentacja uzupełniająca

W zależności od zamówionej wersji dostarczana jest dodatkowa dokumentacja: należy zawsze ściśle przestrzegać wskazówek podanych w dokumentacji uzupełniającej. Dokumentacja uzupełniająca stanowi integralną część dokumentacji przyrządu.

1.4 Zastrzeżone znaki towarowe

PROFINET®

jest zastrzeżonym znakiem towarowym PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Niemcy

2 Wskazówki bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

Personel przeprowadzający montaż, uruchomienie, diagnostykę i konserwację powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Przeszkoleni, wykwalifikowani operatorzy powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonania konkretnych zadań i funkcji.
- ▶ Posiadać zgodę właściciela/operatora obiektu.
- ▶ Posiadać znajomość obowiązujących przepisów.
- ▶ Przed rozpoczęciem prac przeczytać ze zrozumieniem zalecenia podane w instrukcji obsługi, dokumentacji uzupełniającej oraz certyfikatach (zależnie od zastosowania).
- ▶ Przestrzegać wskazówek i podstawowych warunków bezpieczeństwa.

Personel obsługi powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Być przeszkolony i posiadać zgody odpowiednie dla wymagań związanych z określonym zadaniem od właściciela/operatora obiektu.
- ▶ Postępować zgodnie ze wskazówkami podanymi w niniejszym podręczniku.

2.2 Przeznaczenie urządzenia


Zastosowanie i media mierzone

Urządzenie opisane w niniejszej skróconej instrukcji obsługi jest przeznaczone wyłącznie do pomiaru przepływu cieczy o przewodności minimalnej 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

W zależności od zamówionej wersji, może on również służyć do pomiaru przepływu cieczy wybuchowych, łatwopalnych, trujących i utleniających.

Przepływomierze przeznaczone do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem, w aplikacjach higienicznych lub w aplikacjach, w których występuje zwiększone ryzyko spowodowane ciśnieniem medium, są odpowiednio oznakowane na tabliczce znamionowej.

Dla zapewnienia, aby przyrząd był w odpowiednim stanie technicznym przez cały okres eksploatacji należy:

- ▶ Przestrzegać podanego zakresu ciśnień i temperatur medium.
- ▶ Używać go, zachowując parametry podane na tabliczce znamionowej oraz ogólne warunki podane w instrukcji obsługi oraz dokumentacji uzupełniającej.
- ▶ Sprawdzić na tabliczce znamionowej, czy zamówiony przyrząd jest dopuszczony do zamierzonego zastosowania w strefie zagrożenia wybuchem.
- ▶ Używać go do pomiaru mediów, dla których materiały urządzenia mające kontakt z medium są wystarczająco odporne.
- ▶ Jeśli przyrząd jest eksploatowany w temperaturze innej niż temperatura atmosferyczna, należy bezwzględnie przestrzegać podstawowych wskazówek podanych w dokumentacji przyrządu. →  8
- ▶ Należy zapewnić stałą ochronę przyrządu przed korozją i wpływem warunków otoczenia.

Niewłaściwe zastosowanie przyrządu

Niewłaściwe zastosowanie lub zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem może zagrażać bezpieczeństwu. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

⚠ OSTRZEŻENIE**Niebezpieczeństwo uszkodzenia przez media korozyjne lub zawierające cząstki ściernie oraz warunki otoczenia!**

- ▶ Sprawdzić zgodność medium procesowego z materiałem czujnika.
- ▶ Za dobór odpowiednich materiałów wchodzących w kontakt z medium procesowym a w szczególności za ich odporność odpowiada użytkownik.
- ▶ Przestrzegać podanego zakresu ciśnień i temperatur medium.

NOTYFIKACJA**Objaśnienie dla przypadków granicznych:**

- ▶ W przypadku cieczy specjalnych, w tym cieczy stosowanych do czyszczenia, Endress +Hauser udzieli wszelkich informacji dotyczących odporności na korozję materiałów pozostających w kontakcie z medium, nie udziela jednak żadnej gwarancji, ponieważ niewielkie zmiany temperatury, stężenia lub zawartości zanieczyszczeń mogą spowodować zmianę odporności korozyjnej materiałów wchodzących w kontakt z medium procesowym.

Ryzyka szczątkowe**⚠ OSTRZEŻENIE****Ze względu na pobór mocy przez podzespoły elektroniczne i podczas przepływu gorącego medium przez przyrząd, temperatura powierzchni zewnętrznej obudowy przyrządu może wzrosnąć. Stwarza to ryzyko oparzenia!**

- ▶ W przypadku cieczy o podwyższonej temperaturze należy zapewnić odpowiednie zabezpieczenie przed oparzeniem.

2.3 Przepisy BHP

Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia:

- ▶ Zawsze należy mieć nałożony niezbędny sprzęt ochrony osobistej, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W przypadku wykonywania robót spawalniczych na rurociągach:

- ▶ Niedopuszczalne jest uziemianie urządzenia spawalniczego z wykorzystaniem tego urządzenia.

W przypadku dotykania urządzenia mokrymi rękami:

- ▶ Ze względu na zwiększone ryzyko porażenia elektrycznego należy zakładać rękawice ochronne.

2.4 Bezpieczeństwo użytkowania

Ryzyko uszkodzenia ciała.

- ▶ Przyrząd można użytkować wyłącznie wtedy, gdy jest sprawny technicznie i wolny od usterek i wad.
- ▶ Za niezawodną pracę przyrządu odpowiedzialność ponosi operator.

Przeróbki przyrządu

Niedopuszczalne są nieautoryzowane przeróbki przyrządu, które mogą spowodować niebezpieczeństwo trudne do przewidzenia.

- ▶ Jeśli mimo to przeróbki są niezbędne, należy skontaktować się z E+H.

Naprawa

Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkowania,

- ▶ Naprawy przyrządu wykonywać jedynie wtedy, gdy jest to wyraźnie dozwolone.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych dotyczących naprawy urządzeń elektrycznych.

- Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów Endress+Hauser.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane oraz przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym niezawodne działanie.

Spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa i wymogi prawne. Ponadto jest zgodne z dyrektywami unijnymi wymienionymi w Deklaracji Zgodności WE dla konkretnego przyrządu. Endress+Hauser potwierdza to poprzez umieszczenie na przyrządzie znaku CE.






2.6 Bezpieczeństwo systemów IT

Nasza gwarancja obowiązuje wyłącznie wtedy, gdy urządzenie jest zainstalowany i stosowany zgodnie z opisem podanym w instrukcji obsługi. Urządzenie posiada mechanizmy zabezpieczające przed przypadkową zmianą ustawień.

Działania w zakresie bezpieczeństwa IT, zapewniające dodatkową ochronę urządzenia oraz transferu danych, muszą być wdrożone przez operatora, zgodnie z obowiązującymi standardami bezpieczeństwa.

2.7 Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie


Przyrząd oferuje szereg funkcji umożliwiających operatorowi zapewnienie bezpieczeństwa obsługi i konfiguracji. Funkcje te mogą być konfigurowane przez użytkownika i zapewniają większe bezpieczeństwo pracy przyrządu. W następnym rozdziale podano przegląd najważniejszych funkcji bezpieczeństwa.

Funkcja/ interfejs	Ustawienie fabryczne	Zalecenia
Blokada przełącznikiem blokady zapisu →  11	Wyłączona.	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Kod dostępu (dotyczy również logowania do serwera WWW lub połączenia z FieldCare) →  12	Wyłączony (0000).	Zdefiniować indywidualny kod dostępu podczas uruchomienia.
WLAN (przyrząd w wersji z wyświetlaczem)	Włączony.	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Zabezpieczenie dostępu do WLAN	Włączone (szyfrowanie WPA2-PSK)	Nie zmieniać.
Klucz sieciowy WLAN (hasło) →  12	Numer seryjny	Podczas uruchomienia zdefiniować indywidualny klucz sieciowy WLAN.
Tryb WLAN	Punkt dostępowy WLAN	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Serwer WWW →  13	Włączony.	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.
Interfejs serwisowy CDI-RJ45 →  13	–	Stosownie do aplikacji, po dokonaniu oceny ryzyka.

2.7.1 Zabezpieczenie dostępu za pomocą sprzętowej blokady zapisu

Dostęp do zapisu parametrów przyrządu poprzez wskaźnik lokalny, przeglądarkę internetową lub oprogramowanie obsługowe (np. FieldCare, DeviceCare) można

zablokować za pomocą przełącznika blokady zapisu (mikroprzełącznik na płycie głównej). Przy włączonej blokadzie zapisu możliwy jest jedynie odczyt parametrów przyrządu.


Fabrycznie sprzętowa blokada zapisu jest wyłączona →  162.

2.7.2 Blokada dostępu za pomocą hasła

Do ochrony parametrów przyrządu przed zapisem lub dostępem do przyrządu poprzez interfejs WLAN służą różne hasła dostępu.


- **Indywidualny kod dostępu**
Chroni przed dostępem do parametrów przyrządu poprzez wskaźnik lokalny, przeglądarkę internetową lub oprogramowanie obsługowe (np. FieldCare, DeviceCare). Uprawnienia dostępu są jednoznacznie określone za pomocą indywidualnego kodu dostępu.
- **Hasło WLAN**
Klucz sieciowy chroni przed dostępem do przyrządu za pośrednictwem stacji operatorskiej (np. notebooka lub tabletu) poprzez interfejs WLAN, który może być zamówiony jako opcja.
- **Tryb infrastruktury**
Gdy przyrząd pracuje w trybie infrastruktury, klucz sieciowy WLAN jest zgodny z hasłem WLAN ustawionym przez operatora.

Indywidualny kod dostępu

Dostęp do zapisu parametrów przyrządu poprzez wskaźnik lokalny, przeglądarkę internetową lub oprogramowanie obsługowe (np. FieldCare, DeviceCare) może być chroniony za pomocą indywidualnego kodu dostępu, który może być zmieniany przez użytkownika (→  161).

Fabrycznie przyrząd nie ma ustawionego kodu dostępu, co odpowiada kodowi 0000 (pełny dostęp).

Hasło WLAN: praca jako punkt dostępowy WLAN


Dostęp do przyrządu za pośrednictwem stacji operatorskiej (np. notebooka lub tabletu) poprzez interfejs WLAN (→  101), który może być zamówiony jako opcja, jest zabezpieczony za pomocą klucza sieciowego. Klucz sieciowy służący do uwierzytelniania w sieci WLAN jest zgodny ze standardem IEEE 802.11.

Fabrycznie zdefiniowany klucz sieciowy zależy od przyrządu. Można go zmienić w ustawieniach podmenu **Ustawienia WLAN** w parametrze **Hasło WLAN** (→  154).


Tryb infrastruktury

Połączenie pomiędzy przyrządem a punktem dostępowym sieci WLAN jest zabezpieczone za pomocą identyfikatora SSID i hasła ustawianego w ustawieniach systemowych. Aby uzyskać dostęp do sieci, należy zwrócić się do administratora.

Ogólne wskazówki dotyczące korzystania z hasła



- Kod dostępu i hasło sieciowe ustawione fabrycznie należy zmienić podczas uruchomienia.
- Podczas definiowania i zarządzania kodem dostępu lub hasłem sieciowym, należy przestrzegać zasad tworzenia bezpiecznego hasła.
- Za zarządzanie i zachowanie środków ostrożności związanych z kodem dostępu i hasłem sieciowym odpowiada użytkownik.
- Informacje dotyczące ustawiania kodu dostępu oraz działań na wypadek utraty hasła, patrz rozdział "Blokada za pomocą kodu dostępu" →  161

2.7.3 Dostęp poprzez serwer WWW

Dzięki wbudowanej funkcji serwera WWW, urządzenie można obsługiwać i skonfigurować za pośrednictwem przeglądarki sieciowej (→  91). Do połączenia służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45), złącze RJ45 dla wersji PROFINET lub interfejs WLAN.

Fabrycznie funkcja serwera WWW jest włączona. W razie potrzeby funkcję tę można wyłączyć (np. po uruchomieniu punktu pomiarowego) w parametr **WWW zał./wył.**


Na stronie logowania informacja o urządzeniu i jego statusie może być ukryta. Uniemożliwia to dostęp do informacji osobom nieuprawnionym.

 Dodatkowe informacje dotyczące parametrów urządzenia, patrz: Dokument "Parametry urządzenia (GP)" →  267.



2.7.4 Dostęp poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Przyrząd można podłączyć do sieci poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45). Bezpieczeństwo jego pracy w sieci zapewniają specjalne funkcje urządzenia.

Zaleca się stosowanie odpowiednich norm przemysłowych i wytycznych, które zostały określone przez krajowe i międzynarodowe komitety bezpieczeństwa, takie jak IEC/ISA62443 lub IEEE. Obejmują one organizacyjne środki bezpieczeństwa, np. przydzielanie uprawnień dostępu, jak również środki techniczne, np. segmentację sieci.

 Przetworników z dopuszczeniem do stref zagrożonych wybuchem Ex de nie należy podłączać poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)!

Pozycja kodu zamówieniowego "Dopuszczenie, przetwornik + czujnik", opcje (Ex de): BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB

 Przyrząd można zintegrować z siecią o topologii pierścieniowej. Integracja przyrządu z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) lub interfejs serwisowy (CDI-RJ45) →  66.

3 Opis produktu

Układ pomiarowy składa się z przetwornika pomiarowego i czujnika przepływu. Przetwornik jest montowany w innym miejscu niż czujnik przepływu. Przetwornik i czujnik są połączone przewodami.

3.1 Konstrukcja przyrządu

Dostępne są dwie wersje przetwornika.

3.1.1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

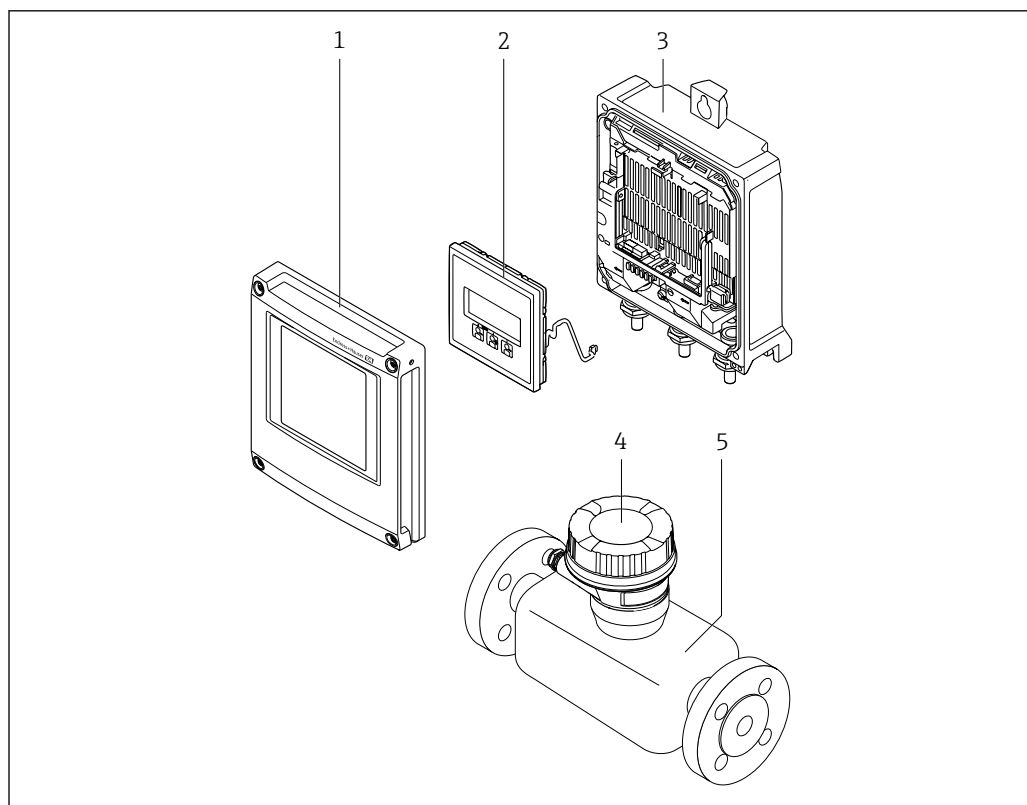
Transmisja danych: cyfrowa

Pozycja kodu zam. "Wbudowany moduł elektroniki ISEM", opcja A: "Czujnik"

Zastosowanie w aplikacjach niewymagających spełnienia specjalnych wymogów związanych z warunkami otoczenia lub pracy.

Dzięki umieszczeniu modułu elektroniki w przetworniku, zalecany zwłaszcza w przypadku: konieczności szybkiej wymiany przetwornika.

- Może być użyty standardowy przewód podłączeniowy.
- Niewrażliwość na zewnętrzne zakłócenia elektromagnetyczne.



A0029593

1 Najważniejsze podzespoły przyrządu

1 Pokrywa przedziału elektroniki

2 Wskaźnik

3 Obudowa przetwornika

4 Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika z wbudowanym modułem ISEM: do podłączenia przewodów połączeniowych

5 Czujnik przepływu

3.1.2 Proline 500

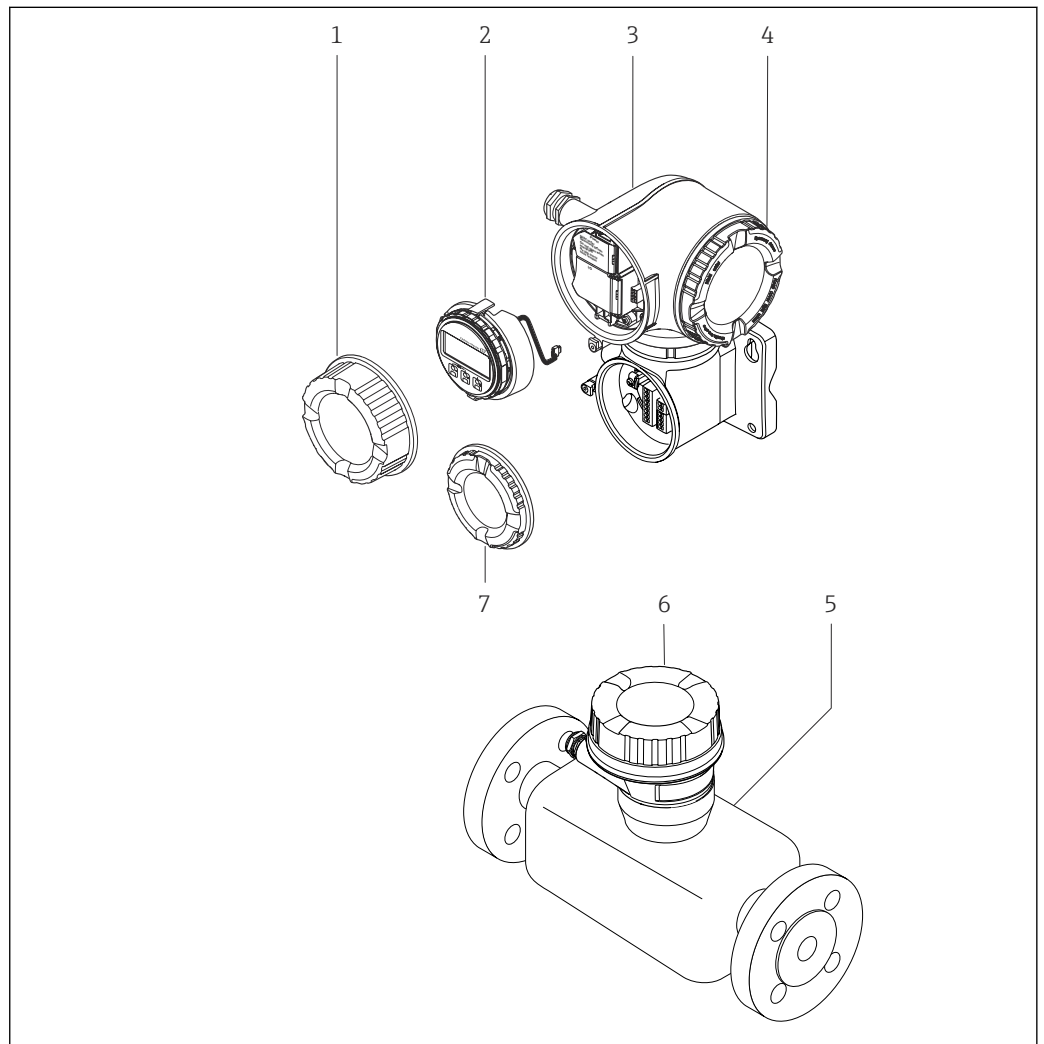
Transmisja danych: analogowa

Pozycja kodu zam. "Wbudowany moduł elektroniki ISEM", opcja **B**: "Przetwornik"

Zastosowanie w aplikacjach wymagających spełnienia specjalnych wymogów związanych z warunkami otoczenia lub pracy.

Dzięki umieszczeniu modułu elektroniki w przetworniku, zalecany zwłaszcza w przypadku:

- Czujników umieszczonych w instalacjach podziemnych.
- Stałej pracy czujnika przepływu pod wodą.



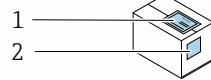
A0029589

2 Najważniejsze podzespoły przyrządu

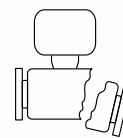
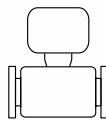
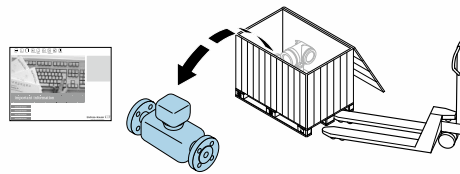
- 1 Pokrywa przedziału połączeniowego
- 2 Wskaźnik
- 3 Obudowa przetwornika z wbudowanym modułem ISEM
- 4 Pokrywa przedziału elektroniki
- 5 Czujnik przepływu
- 6 Obudowa przedziału połączeniowego czujnika: do podłączenia przewodów połączeniowych
- 7 Pokrywa przedziału połączeniowego: do podłączenia przewodów połączeniowych

4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

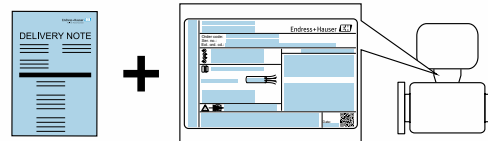
4.1 Odbiór dostawy



Czy kod zamówieniowy w dokumentach przewozowych (1) jest identyczny jak na naklejce przyrządu (2)?



Czy wyrób nie jest uszkodzony?



Czy dane na tabliczce znamionowej są zgodne z danymi w zamówieniu i w dokumentach przewozowych?



Czy dołączona została teczka zawierająca odpowiednią dokumentację?
Czy dołączona została opcjonalna płyta CD-ROM z dokumentacją techniczną wyrobu?



- Jeśli jeden z warunków nie jest spełniony, należy skontaktować się z oddziałem Endress+Hauser.
- W zależności od wersji przyrządu, płyta CD-ROM może nie wchodzić w zakres dostawy! Wtedy dokumentację techniczną można pobrać ze strony internetowej lub za pomocą aplikacji *Endress+Hauser Operations*, patrz rozdział "Identyfikacja produktu" → 17.

4.2 Identyfikacja produktu

Możliwe opcje identyfikacji produktu są następujące:

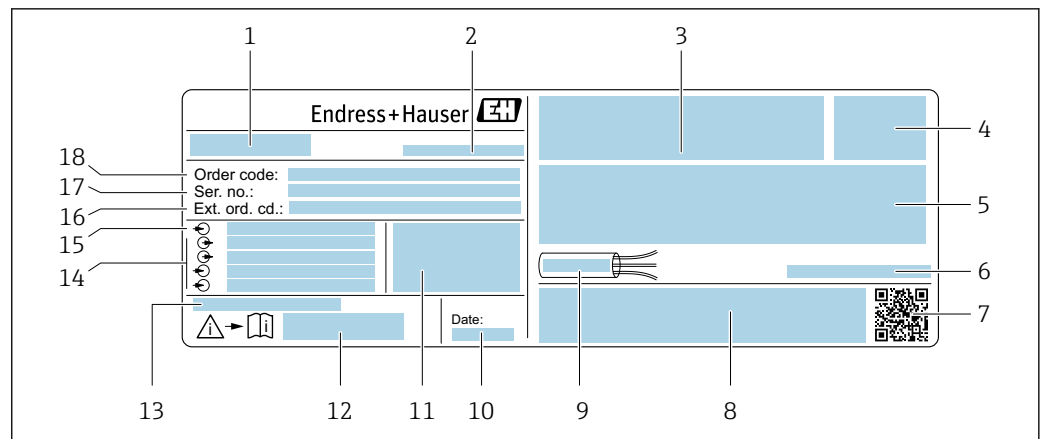
- Dane na tabliczce znamionowej
- Pozycje kodu zamówieniowego podane w dokumentach przewozowych
- Po wprowadzeniu numeru seryjnego podanego na tabliczce znamionowej do narzędzia *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) wyświetlane są szczegółowe informacje na temat przyrządu.
- Po wprowadzeniu numeru seryjnego podanego na tabliczce znamionowej do aplikacji *Endress+Hauser Operations* lub zeskanowaniu kodu QR z tabliczki znamionowej za pomocą aplikacji *Endress+Hauser Operations* wyświetlone zostaną wszystkie informacje dotyczące danego przyrządu.

Wykaz dostępnej dokumentacji technicznej dla przyrządu, patrz:

- rozdziały "Dokumentacja standardowa" → 8 i "Dokumentacja uzupełniająca" → 8
- *W@M Device Viewer*: należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej (www.pl.endress.com/deviceviewer)
- Aplikacja *Endress+Hauser Operations*: wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej lub zeskanować kod QR z tabliczki znamionowej.

4.2.1 Tabliczka znamionowa przetwornika

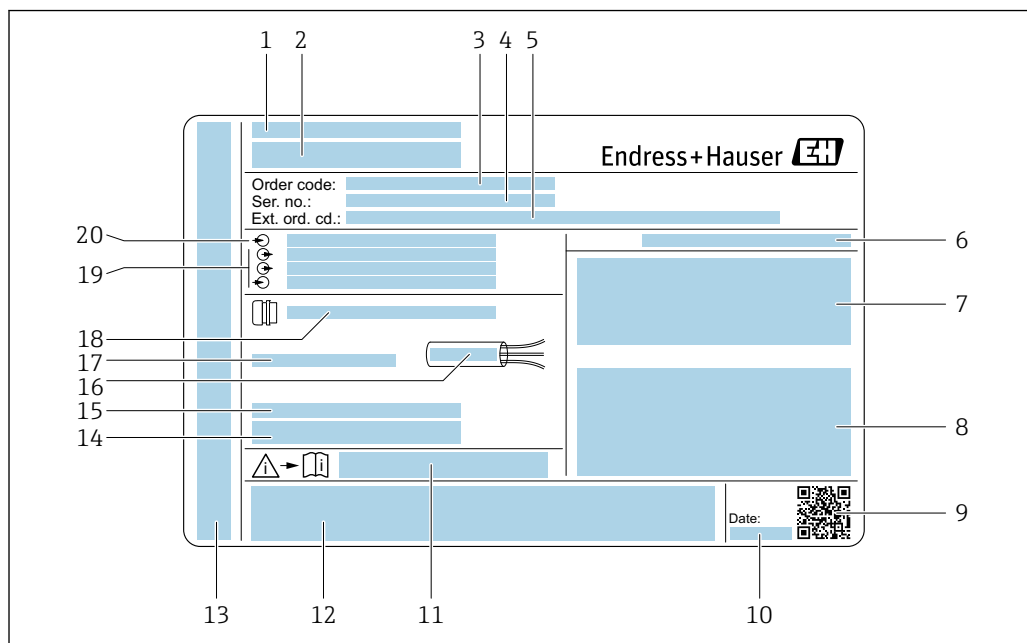
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową



3 Przykładowa tabliczka znamionowa przetwornika

- 1 Nazwa przetwornika
- 2 Zakład produkcyjny
- 3 Miejsce zarezerwowane na informacje o dopuszczeniach: dopuszczenie do pracy w strefie zagrożonej wybuchem
- 4 Stopień ochrony
- 5 Dane podłączenia elektrycznego, np. dostępne wejścia i wyjścia
- 6 Dopuszczalna temperatura otoczenia (T_a)
- 7 Dwuwymiarowy matrycowy kod kreskowy
- 8 Miejsce na informacje o dopuszczeniach i certyfikatach, np. znak CE, znak C-Tick
- 9 Dopuszczalny zakres temperatur dla przewodu
- 10 Data produkcji: rok-miesiąc
- 11 Wersja oprogramowania (FW) i wersja przyrządu (Dev.Rev.)
- 12 Numer dokumentacji zawierającej zalecenia dotyczące bezpieczeństwa
- 13 Miejsce na dodatkowe informacje (w przypadku specjalnych wersji przyrządu)
- 14 Dostępne wejścia i wyjścia, napięcie zasilania
- 15 Dane podłączenia elektrycznego: napięcie zasilania
- 16 Rozszerzony kod zamówieniowy (Ext. ord. cd.)
- 17 Numer seryjny (Ser. no.)
- 18 Kod zamówieniowy

Proline 500

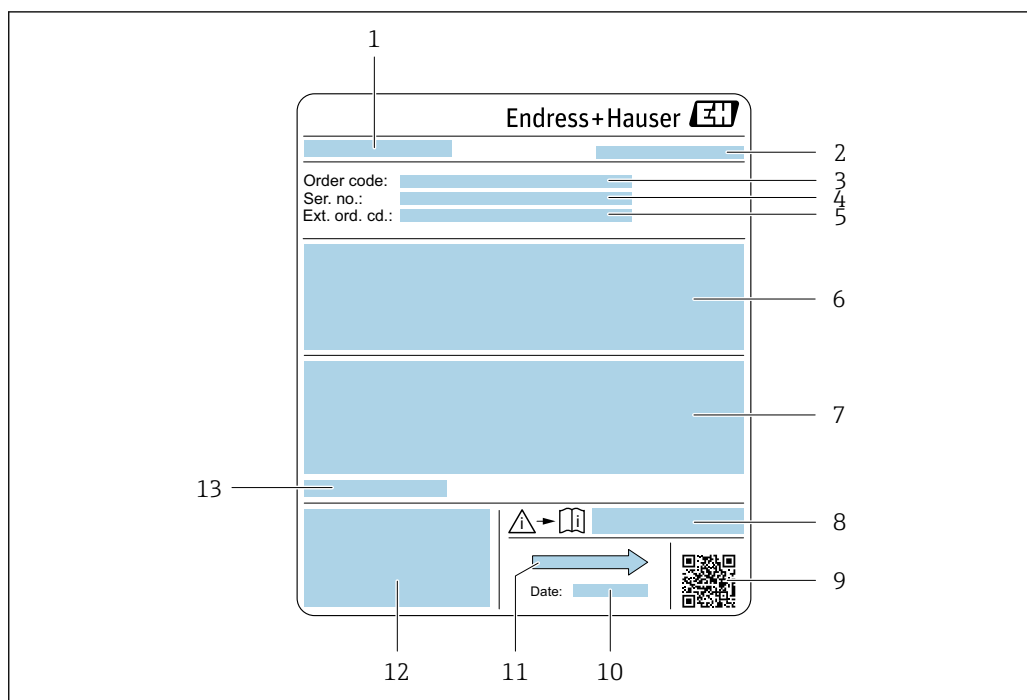


A0029192

4 Przykładowa tabliczka znamionowa przetwornika

- 1 Zakład produkcyjny
- 2 Nazwa przetwornika
- 3 Kod zamówieniowy
- 4 Numer seryjny (Ser. no.)
- 5 Rozszerzony kod zamówieniowy (Ext. ord. cd.)
- 6 Stopień ochrony
- 7 Miejsce zarezerwowane na informacje o dopuszczeniach: dopuszczenie do pracy w strefie zagrożonej wybuchem
- 8 Dane podłączenia elektrycznego, np. dostępne wejścia i wyjścia
- 9 Dwuwymiarowy matrycowy kod kreskowy
- 10 Data produkcji: rok-miesiąc
- 11 Numer dokumentacji zawierającej zalecenia dotyczące bezpieczeństwa
- 12 Miejsce na informacje o dopuszczeniach i certyfikatach, np. znak CE, znak C-Tick
- 13 Miejsce na informacje o stopniu ochrony przedziału podłączeniowego i przedziału elektroniki w przypadku stosowania w strefach zagrożonych wybuchem
- 14 Wersja oprogramowania (FW) i wersja przyrządu (Dev.Rev.)
- 15 Miejsce na dodatkowe informacje (w przypadku specjalnych wersji przyrządu)
- 16 Dopuszczalny zakres temperatur dla przewodu
- 17 Dopuszczalna temperatura otoczenia (T_a)
- 18 Dane dławika kablowego
- 19 Dostępne wejścia i wyjścia, napięcie zasilania
- 20 Dane podłączenia elektrycznego: napięcie zasilania

4.2.2 Tabliczka znamionowa czujnika przepływu



A0029205

5 Przykładowa tabliczka znamionowa czujnika przepływu

- 1 Nazwa czujnika
- 2 Zakład produkcyjny
- 3 Kod zamówieniowy
- 4 Numer seryjny (Ser. no.)
- 5 Rozszerzony kod zamówieniowy (Ext. ord. cd.)
- 6 Przepływ; średnica nominalna czujnika; klasa ciśnieniowa; ciśnienie nominalne; ciśnienie w instalacji; zakres temperatur medium; materiał wykładziny i elektrod
- 7 Dopuszczenie do pracy w strefie zagrożonej wybuchem, zgodność z Dyrektywą Ciśnieniową oraz stopień ochrony
- 8 Numer dokumentacji zawierającej instrukcje dotyczące bezpieczeństwa Ex
- 9 Dwuwymiarowy matrycowy kod kreskowy
- 10 Data produkcji: rok-miesiąc
- 11 Kierunek przepływu
- 12 Znak CE, C-Tick
- 13 Dopuszczalna temperatura otoczenia (T_a)




Kod zamówieniowy

Ponowne zamówienie przepływomierza wymaga podania kodu zamówieniowego.

Rozszerzony kod zamówieniowy

- Typ przyrządu i podstawowe dane techniczne (obowiązkowe pozycje) są zawsze podawane.
- Spośród danych (pozycji) opcjonalnych podane są tylko dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa i stref zagrożonych wybuchem (np. LA). Jeśli zamówienie obejmuje także parametry opcjonalne, oznacza się je używając wieloznacznika "#" (np. #LA#).
- Jeśli parametry opcjonalne w zamówieniu nie obejmują żadnych parametrów związanych z bezpieczeństwem, czy certyfikatami, są one oznaczone wieloznacznikiem "+" (np. XXXXXX-ABCDE+).

4.2.3 Symbole na urządzeniu

Ikona	Znaczenie
	OSTRZEŻENIE! Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.
	Odsyłacz do dokumentacji Odsyła do odpowiedniej dokumentacji przyrządu.
	Zacisk uziemienia ochronnego (uziemienie obudowy) Zacisk, który powinien być podłączony do uziemienia zanim wykonane zostaną jakiegokolwiek inne podłączenia przyrządu.

5 Transport i składowanie

5.1 Warunki składowania

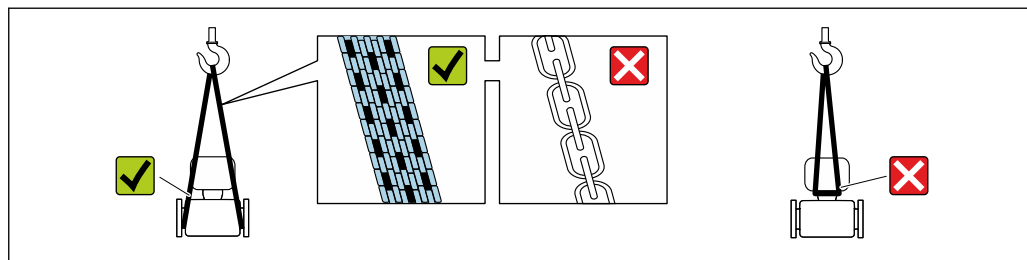
Przestrzegać następujących zaleceń dotyczących składowania:

- ▶ Przechowywać przyrząd w oryginalnym opakowaniu zabezpieczającym przed uderzeniami.
- ▶ Nie usuwać elementów zabezpieczających przyłącza procesowe, aż do momentu bezpośrednio poprzedzającego montaż. Zapobiegają one mechanicznemu uszkodzeniu powierzchni uszczelniających i zanieczyszczeniu rury pomiarowej.
- ▶ Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, aby uniknąć nagrzewania się powierzchni przyrządu.
- ▶ Wybrać miejsce składowania tak, aby nie występowała możliwość penetracji wilgoci do wnętrza przyrządu. Pozwoli to zapobiec rozwojowi mikroorganizmów (grzybów i bakterii) mogących uszkodzić wykładzinę.
- ▶ Miejsce składowania powinno być suche, pozbawione pyłu.
- ▶ Nie składować na wolnym powietrzu.

Temperatura składowania → 📄 247

5.2 Transportowanie produktu

Przyrząd należy transportować do miejsca instalacji w punkcie pomiarowym w oryginalnym opakowaniu.



A0029252

- i** Nie usuwać elementów zabezpieczających przyłącza procesowe, aż do momentu bezpośrednio poprzedzającego montaż. Zapobiegają one mechanicznemu uszkodzeniu powierzchni uszczelniających i zanieczyszczeniu rury pomiarowej.

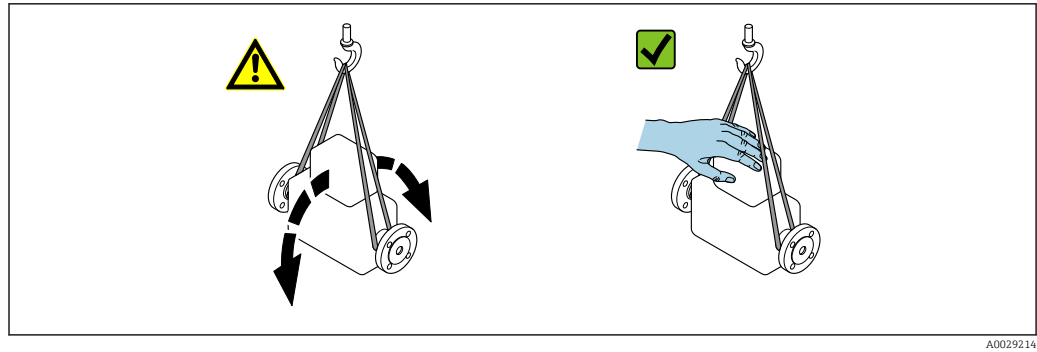
5.2.1 Przyrządy bez uchwytów do podnoszenia

⚠ OSTRZEŻENIE

Środek ciężkości zamontowanego przepływomierza znajduje się powyżej punktów podwieszenia.

Ryzyko uszkodzeń ciała w razie ześlizgnięcia się przepływomierza.

- ▶ Zabezpieczyć przyrząd przed obroceniem się lub zsunięciem.
- ▶ Sprawdzić masę podaną na opakowaniu (naklejka).



A0029214

5.2.2 Przyrządy z uchwytami do podnoszenia

PRZESTROGA

Specjalne wskazówki transportowe dla przyrządów z uchwytami do podnoszenia

- ▶ Przyrząd należy transportować tylko za uchwyty do podnoszenia lub za kołnierze.
- ▶ Przyrząd należy chwycić co najmniej za oba uchwyty transportowe.

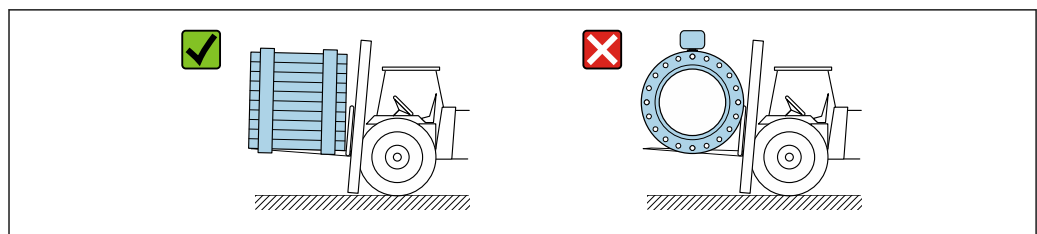
5.2.3 Przenoszenie za pomocą podnośnika widłowego

W przypadku przenoszenia w skrzyniach drewnianych konstrukcja podłogi umożliwia ich podnoszenie wzdłużnie lub z obu stron przy użyciu wózka widłowego.

PRZESTROGA

Ryzyko trwałego uszkodzenia cewek magnetycznych

- ▶ Nie podnosić przyrządu za pomocą podnośnika widłowego od spodu obudowy.
- ▶ Może to spowodować trwałe odkształcenie obudowy i uszkodzenie cewek magnetycznych znajdujących się wewnątrz obudowy.



A0029319

5.3 Utylizacja opakowania

Wszystkie materiały użyte na opakowania są nieszkodliwe dla środowiska i w można je w całości wykorzystać jako surowiec wtórny:

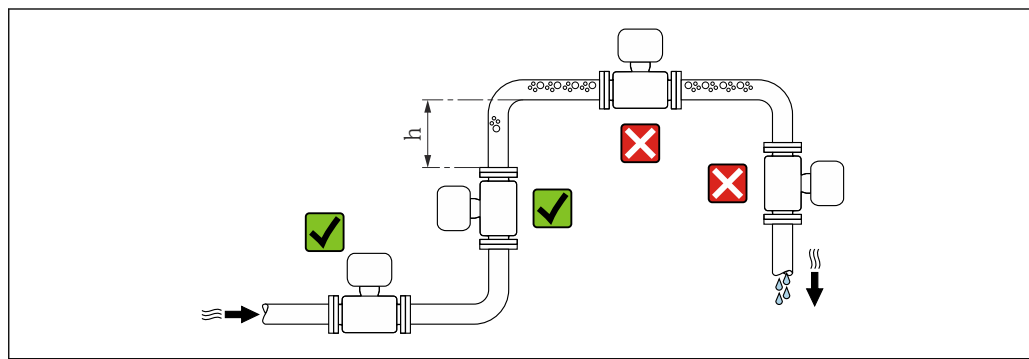
- Zewnętrzne opakowanie przyrządu
 - Folia stretch polimerowa zgodna z dyrektywą UE 2002/95/WE (RoHS)
- Opakowanie
 - Skrzynia drewniana impregnowana zgodnie z normą ISPM 15, potwierdzoną logiem IPPC
 - Pudełko kartonowe zgodne z europejską wytyczną dotyczącą opakowań 94/62EC, możliwość wykorzystania jako surowiec wtórny potwierdzona symbolem Resy
- Materiały zabezpieczające i służące do przenoszenia
 - Paleta z tworzywa sztucznego do jednorazowego użytku
 - Pasy z tworzywa sztucznego
 - Taśmy samoprzylepne z tworzywa sztucznego
- Wypełniacz
 - Podkładki papierowe

6 Montaż

6.1 Zalecenia montażowe

6.1.1 Pozycja montażowa

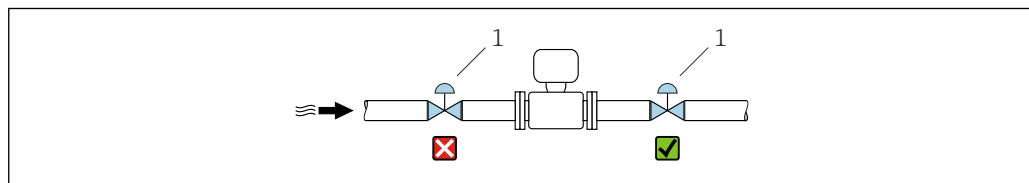
Miejsce montażu



A0029343

Najlepszym miejscem montażu jest pionowo wznoszący się odcinek rury. Oprócz tego należy zapewnić odpowiednią odległość od najbliższego kolanka: $h \geq 2 \times DN$.

i Zachowanie odległości $h \geq 2 \times DN$ nie jest konieczne w przypadku pozycji kodu zam. "Konstrukcja", opcja C, H, I.



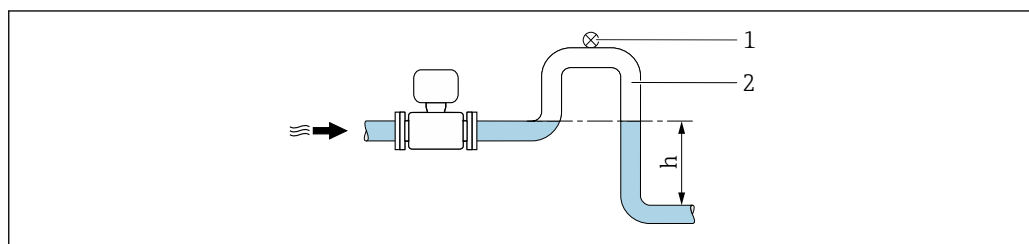
A0033017

6 Montaż czujnika za zaworem regulacyjnym jest niezalecane

1 Zawór regulacyjny

Montaż na pionowo opadających odcinkach rurociągów

W przypadku pionowych odcinków rurociągów o długości $h \geq 5 \text{ m}$ (16,4 ft), za przepływomierzem należy zainstalować syfon lub zawór odpowietrzający. Ma to na celu uniknięcie powstawania podciśnienia mogącego uszkodzić rurę pomiarową. Zapobiega to także pracy na sucho.



A0028981

7 Montaż na pionowo opadającym odcinku rurociągu

1 Zawór odpowietrzający

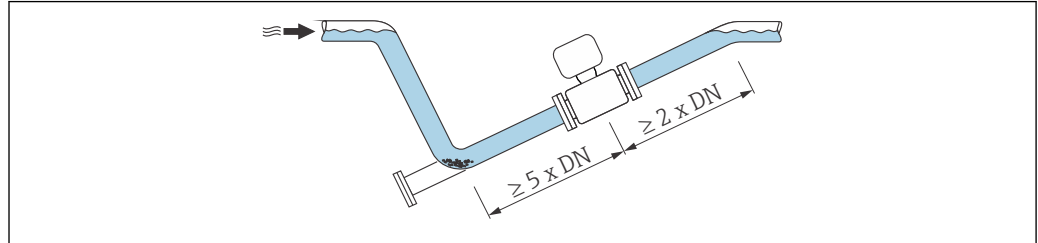
2 Syfon

h Długość pionowo opadającego odcinka rurociągu

Montaż w rurociągu wypełnionym częściowo

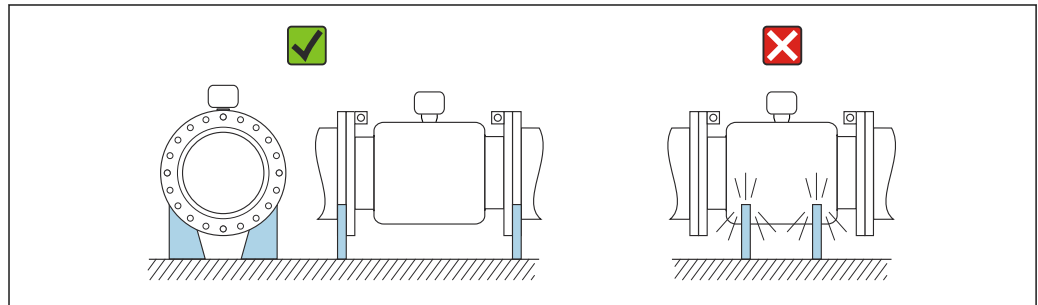
Rurociągi wypełnione częściowo wymagają montażu czujnika w syfonie.

i W przypadku pozycji kodu zam. "Konstrukcja", opcja C, H, I, nie są konieczne proste odcinki dolotowe



A0029257

Czujniki o dużej masie DN >= 350 (14")



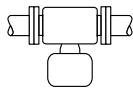

A0016276

Pozycja pracy

Kierunek strzałki na tabliczce znamionowej czujnika powinien być zgodny z kierunkiem przepływu medium w rurociągu.

Pozycja pracy		Zalecana pozycja pracy
A	Pozycja pionowa	 A0015591
B	Pozycja pozioma, przetwornik nad rurociągiem	 A0015589

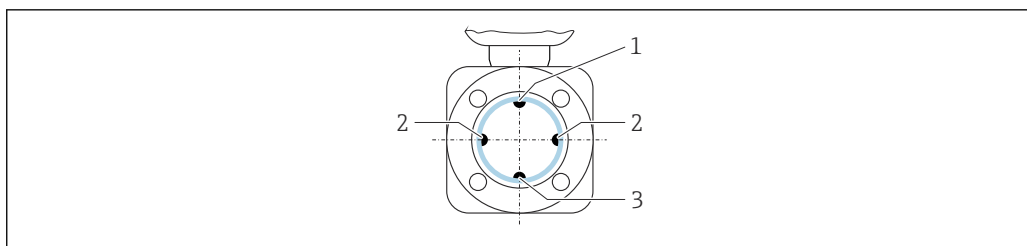
✓✓¹⁾

Pozycja pracy		Zalecana pozycja pracy
C	Pozycja pozioma, przetwornik pod rurociągiem	 A0015590 ✓ ²⁾ ✓ ³⁾ ✗ ⁴⁾
D	Pozycja pozioma, przetwornik z boku	 A0015592 ✗

- 1) W przypadku aplikacji niskotemperaturowych temperatura otoczenia może się dodatkowo obniżyć. Ta pozycja jest zalecana, aby utrzymać minimalną temperaturę otoczenia przetwornika.
- 2) W przypadku aplikacji wysokotemperaturowych może wzrosnąć temperatura otoczenia. Ta pozycja jest zalecana, aby nie dopuścić do przekroczenia maks. temperatury otoczenia przetwornika.
- 3) Aby nie dopuścić do przegrzania modułu elektroniki w razie gwałtownego wzrostu temperatury (np. w procesach czyszczenia CIP lub SIP), zalecane jest zamontowanie przepływomierza przetwornikiem do dołu (pod rurociągiem).
- 4) Gdy włączona jest funkcja detekcji pustej rury: detekcja pustej rury działa tylko wtedy, gdy obudowa przetwornika jest skierowana do góry.

Pozycja pozioma

- Przy montażu przepływomierza na poziomym odcinku rurociągu, oś elektrod pomiarowych powinna leżeć w płaszczyźnie poziomej. Zapobiega to krótkotrwałemu izolowaniu elektrod przez pęcherze powietrza zawarte w przepływającej cieczy.
- Funkcji detekcji pustej rury działa prawidłowo tylko wtedy, gdy urządzenie jest zamontowane tak, aby elektroda DPR znajdowała się w górnej części rurociągu (przetwornik przepływomierza nad rurociągiem), w przeciwnym razie częściowe wypełnienie rury lub pusta rura mogłyby nie zostać wykryta.



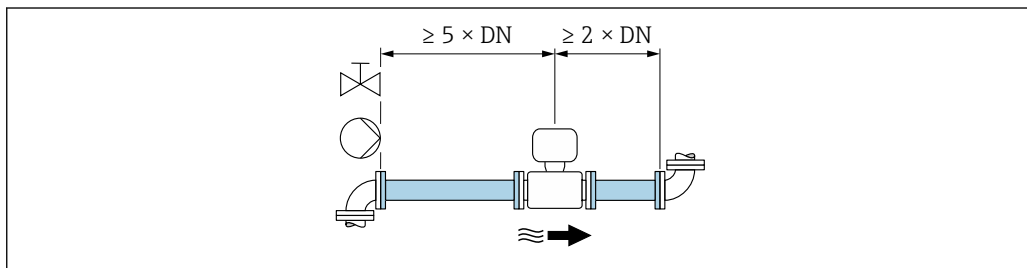
A0029344

- 1 Elektroda DPR do detekcji pustej rury
- 2 Elektrody pomiarowe (pomiar prędkości przepływu)
- 3 Elektroda odniesienia (wyrównywanie potencjałów)

Proste odcinki dolotowe i wylotowe

Czujnik pomiarowy należy montować w miarę możliwości przed elementami armatury, takimi jak zawory, kolana czy trójniki.


Dokładność pomiarową można zachować dzięki zastosowaniu następujących długości prostych odcinków dolotowych i wylotowych:



A0028997

W przypadku czujników dla pozycji kodu zam. "Konstrukcja", opcja C , H, I , nie są konieczne proste odcinki dolotowe lub wylotowe.

Wymiary zabudowy

 Informacje dotyczące wymiarów i długości zabudowy przyrządu, patrz rozdział "Budowa mechaniczna" w odpowiedniej karcie katalogowej.

6.1.2 Warunki pracy: środowisko i proces

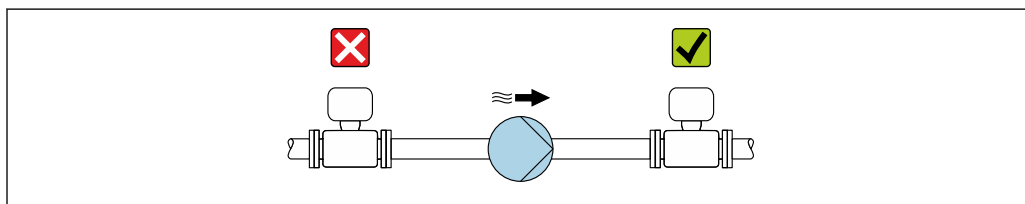
Zakres temperatury otoczenia

Przetwornik	<ul style="list-style-type: none"> Standardowy: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) Opcjonalny: -50 ... +60 °C (-58 ... +140 °F) (poz. kodu zam. "Testy, certyfikaty", opcja JN "Temperatura otoczenia przetwornika -50°C (-58°F)")
Wyświetlacz lokalny	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F), w temperaturach przekraczających dopuszczalne wartości czytelność wskazań na wyświetlaczu przyrządu może być obniżona.
Czujnik	<ul style="list-style-type: none"> Materiał przyłącza procesowego: stal konstrukcyjna: -10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F) Materiał przyłącza procesowego: stal k.o.: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Wykładzina	Przyrząd nie może pracować w temperaturach przekraczających dopuszczalne wartości dla wykładziny .

W przypadku montażu na otwartej przestrzeni:


- Przyrząd należy zamontować w miejscu zacienionym.
- Przyrząd nie powinien być narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, szczególnie w ciepłych strefach klimatycznych.
- Unikać bezpośredniego narażenia na działanie warunków atmosferycznych.



Ciężnienie w instalacji



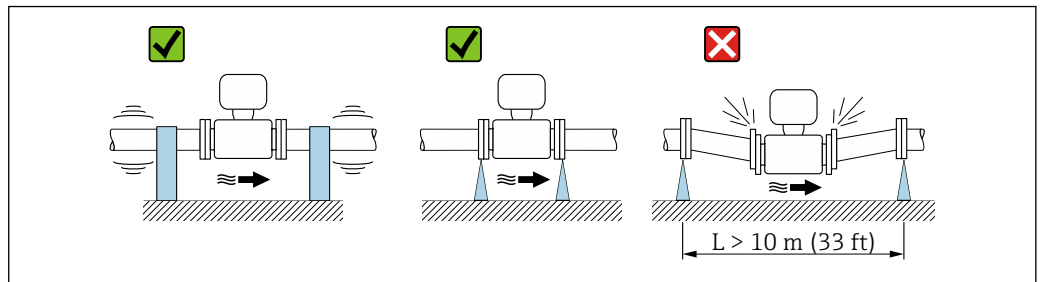
A0028777

Nigdy nie należy instalować czujnika przepływu po stronie ssawnej pompy, aby uniknąć powstawania podciśnienia mogącego uszkodzić wykładzinę czujnika przepływu.

 Czasami konieczne jest stosowanie tłumików pulsacji, szczególnie wtedy gdy przepływ wymuszany jest przez pompy tłokowe, membranowe lub perystaltyczne.

-  Informacje o odporności wykładziny na podciśnienie →  249
- Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na wstrząsy
- Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na drgania

Drgania



8 Sposób montażu w przypadku silnych drgań

W przypadku bardzo silnych drgań, rurociąg oraz czujnik przepływu powinien być podparty i zamocowany.

Zalecane jest także zastosowanie urządzenia w wersji rozdzielnej.

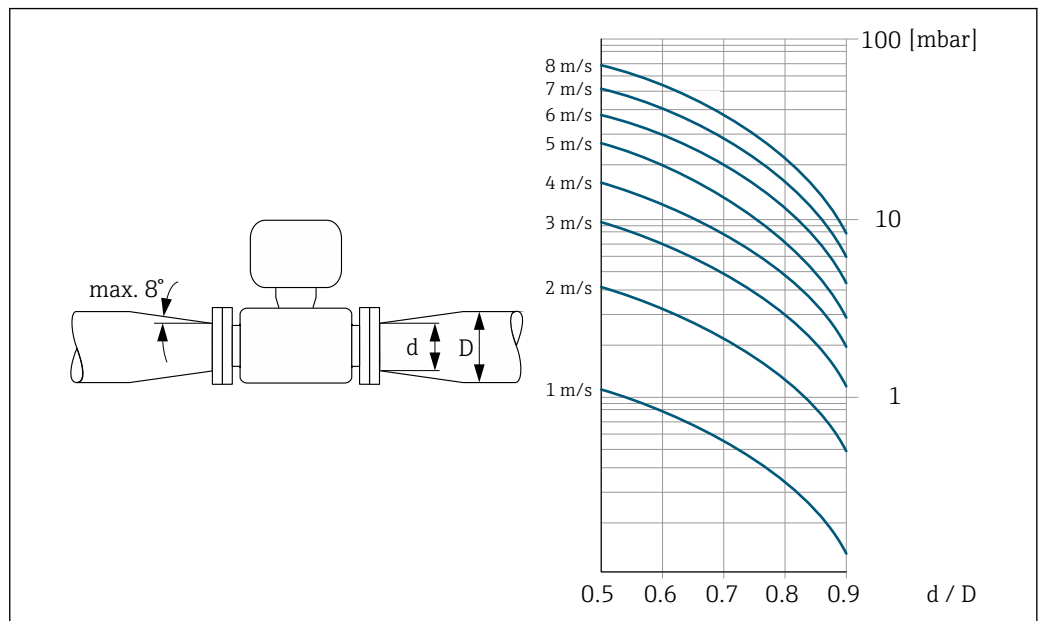
- i** Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na wstrząsy
- i** Informacje dotyczące odporności układu pomiarowego na drgania

Armatura podłączeniowa

Czujnik może być montowany w rurociągu o większej średnicy przy użyciu odpowiedniej armatury redukcyjnej (dyfuzory i konfuzory) zgodnej z PN-EN 545. W przypadku cieczy o małej prędkości przepływu wywołany tym wzrost prędkości przepływu zwiększa dokładność pomiaru. Poniższy nomogram pozwala oszacować spadek ciśnienia wynikający z zastosowania redukcji średnicy.

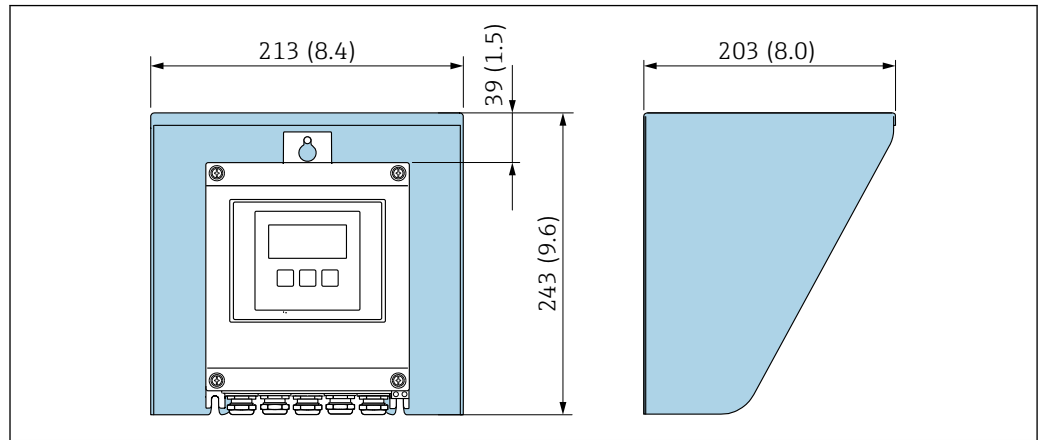
i Nomogram odnosi się do cieczy o lepkości zbliżonej do lepkości wody.

1. Wyznaczyć stosunek średnic d/D .
2. Odczytać z nomogramu wielkość spadku ciśnienia w zależności od prędkości cieczy za przepływomierzem i stosunku średnic d/D .



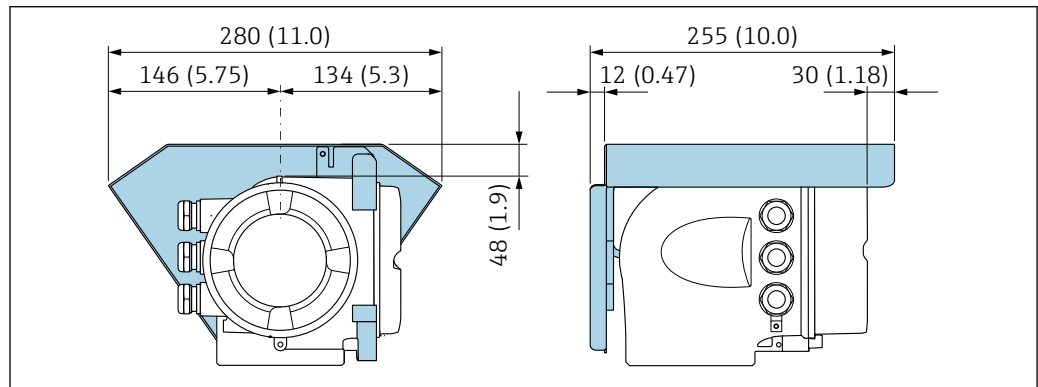
6.1.3 Specjalne wskazówki montażowe

Ostona pogodowa



A0029552

9 Ostona pogodowa do przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

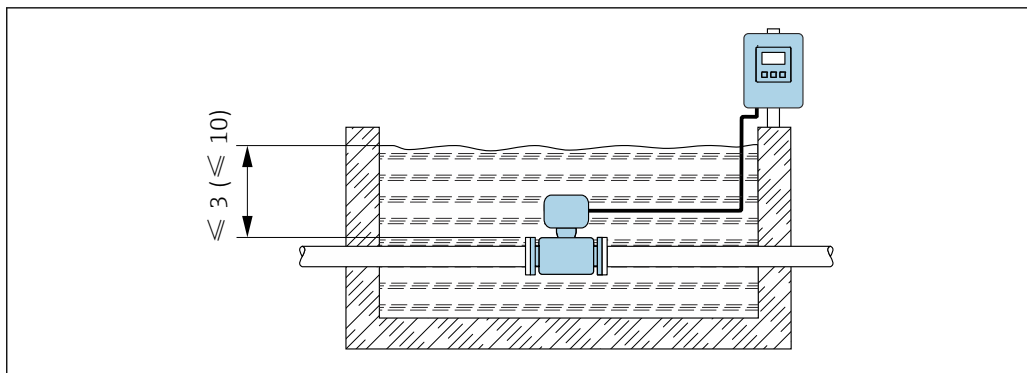


A0029553

10 Ostona pogodowa do przetwornika Proline 500

Ciągła praca pod wodą

Do ciągłej pracy pod wodą na głębokości ≤ 3 m (10 ft) lub w szczególnych przypadkach do pracy przez maks. 48 godzin na głębokości ≤ 10 m (30 ft) dostępna jest wersja rozdzielna, całkowicie spawana, o stopniu ochrony IP68 (opcja). Urządzenie spełnia wymagania dla kategorii korozyjności C5-M oraz Im1/Im2/Im3. Wersja całkowicie spawana wraz z systemem uszczelnień przedziału podłączeniowego sprawia, że wilgoć nie przedostaje się do wnętrza urządzenia.

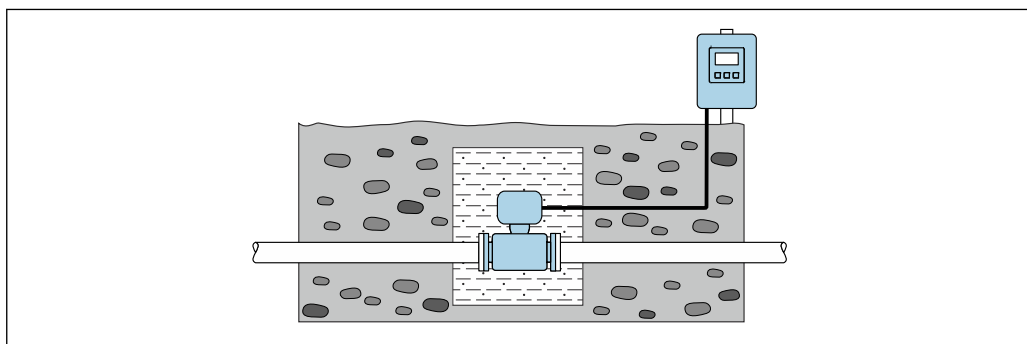


11 Jednostka: m (ft)

Szczegółowe informacje na temat wymiany dławika kablowego na obudowie przedziału podłączeniowego podano w Skróconej instrukcji obsługi przetwornika.

Instalacja pod ziemią

Do aplikacji, kiedy przepływomierz jest zakopany bezpośrednio w ziemi, dostępna jest wersja o stopniu ochrony IP68 (opcja). Przepływomierz spełnia wymagania ochrony antykorozyjnej dla kategorii korozyjności Im1/lm2/lm3 wg normy PN-EN ISO 12944. Może być zakopywany bezpośrednio w ziemi, bez konieczności stosowania dodatkowych środków ochrony. Przepływomierz należy instalować zgodnie z obowiązującymi przepisami montażowymi (np. PN-EN 1610).



6.2 Montaż przyrządu pomiarowego

6.2.1 Niezbędne narzędzia

Przetwornik

Do montażu na słupku:

- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
 - Klucz płaski 10
 - Wkrętak Torx TX 25
- Przetwornik Proline 500
 - Klucz płaski 13

Do montażu naściennego:

Wiertło z końcówką $\varnothing 6,0$ mm

Czujnik przepływu

Do kołnierzy lub innych przyłączy technologicznych: odpowiednie narzędzia montażowe

6.2.2 Przygotowanie przyrządu

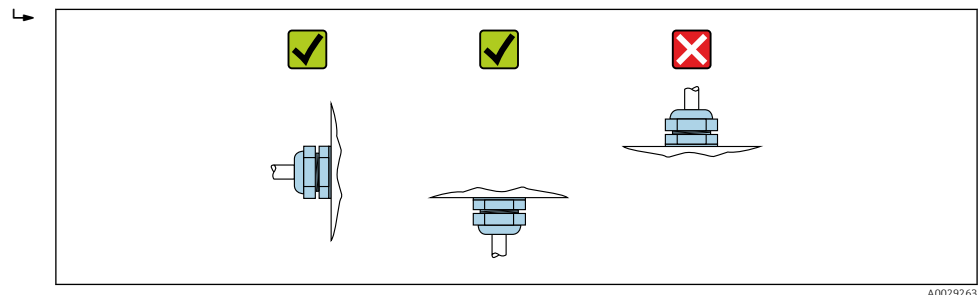
1. Usunąć wszelkie pozostałości opakowania stosowanego podczas transportu.
2. Usunąć wszelkie elementy zabezpieczające przyłącza technologiczne czujnika.
3. Usunąć naklejkę na pokrywie przedziału elektroniki.

6.2.3 Montaż czujnika

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wskutek niewłaściwych uszczelnień przyłącza technologicznego!

- ▶ Należy dopilnować, aby średnice wewnętrzne uszczelnień były większe lub równe średnicy rury pomiarowej i rurociągu.
 - ▶ Uszczelki powinny być czyste i nieuszkodzone.
 - ▶ Zapewnić właściwy montaż uszczelnień.
1. Kierunek wskazywany przez strzałkę na czujniku powinien być zgodny z kierunkiem przepływu medium przez rurę pomiarową.
 2. W celu zapewnienia zgodności ze specyfikacjami czujnik przepływu powinien być zainstalowany centrycznie w rurociągu.
 3. W przypadku stosowania pierścieni uziemiających należy uwzględnić podane wskazówki montażowe.
 4. Zachować momenty dokręcenia śrub → 31.
 5. Urządzenie montować w taki sposób lub obrócić obudowę przetwornika tak, aby wprowadzenia kabli nie były skierowane w górę.



A0029263

Montaż uszczelnień

⚠ PRZESTROGA

Wewnątrz przewodu pomiarowego może utworzyć się warstwa z materiału przewodzącego!

Ryzyko zwarcia sygnału pomiarowego.

- ▶ Nie używać uszczelnień z przewodzących elektrycznie materiałów, np. z grafitu.

Podczas montażu uszczelnień należy przestrzegać następujących wskazówek:

1. Należy sprawdzić, czy uszczelki nie powodują zmniejszenia przekroju poprzecznego rurociągu.
2. Dla kołnierzy wg DIN należy używać uszczelnień wg PN-EN 1514-1.
3. Wykładzina z twardej gumy: dodatkowe uszczelki są **zawsze** wymagane.
4. Wykładzina poliuretanowa: z reguły dodatkowe uszczelki **nie** są wymagane.

Montaż przewodu uziemiającego/pierścieni uziemiających

Przestrzegać wskazówek dotyczących wyrównania potencjałów oraz szczegółowych wskazówek montażowych przewodów/pierścieni uziemiających → 66.

Momenty dokręcenia śrub

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Podane niżej momenty dokręcenia dotyczą gwintów smarowanych i rur niepoddanych obciążeniom rozciągającym.
- Śruby należy zawsze dokręcać jednakowym momentem i "na krzyż".
- Zbyt duży moment dokręcenia spowoduje odkształcenie powierzchni uszczelniających lub zniszczenie uszczelki.

 Nominalne momenty dokręcenia śrub →  36

Maksymalne momenty dokręcenia śrub

Maksymalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy wg PN-EN 1092-1 (DIN 2501)

Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Grubość kołnierza [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]		
[mm]	[cale]				HG	PUR	PTFE
25	1	PN 40	4 × M12	18	–	15	26
32	–	PN 40	4 × M16	18	–	24	41
40	1 ½	PN 40	4 × M16	18	–	31	52
50	2	PN 40	4 × M16	20	48	40	65
65 ¹⁾	–	PN 16	8 × M16	18	32	27	44
65	–	PN 40	8 × M16	22	32	27	44
80	3	PN 16	8 × M16	20	40	34	53
		PN 40	8 × M16	24	40	34	53
100	4	PN 16	8 × M16	20	43	36	57
		PN 40	8 × M20	24	59	50	79
125	–	PN 16	8 × M16	22	56	48	75
		PN 40	8 × M24	26	83	71	112
150	6	PN 16	8 × M20	22	74	63	99
		PN 40	8 × M24	28	104	88	137
200	8	PN 10	8 × M20	24	106	91	141
		PN 16	12 × M20	24	70	61	94
		PN 25	12 × M24	30	104	92	139
250	10	PN 10	12 × M20	26	82	71	110
		PN 16	12 × M24	26	98	85	132
		PN 25	12 × M27	32	150	134	201
300	12	PN 10	12 × M20	26	94	81	126
		PN 16	12 × M24	28	134	118	179
		PN 25	16 × M27	34	153	138	204
350	14	PN 6	12 × M20	22	111	120	–
		PN 10	16 × M20	26	112	118	–
		PN 16	16 × M24	30	152	165	–
		PN 25	16 × M30	38	227	252	–
400	16	PN 6	16 × M20	22	90	98	–
		PN 10	16 × M24	26	151	167	–
		PN 16	16 × M27	32	193	215	–
		PN 25	16 × M33	40	289	326	–

Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Grubość kołnierza [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]		
[mm]	[cale]				HG	PUR	PTFE
450	18	PN 6	16 × M20	22	112	126	-
		PN 10	20 × M24	28	153	133	-
		PN 16	20 × M27	40	198	196	-
		PN 25	20 × M33	46	256	253	-
500	20	PN 6	20 × M20	24	119	123	-
		PN 10	20 × M24	28	155	171	-
		PN 16	20 × M30	34	275	300	-
		PN 25	20 × M33	48	317	360	-
600	24	PN 6	20 × M24	30	139	147	-
		PN 10	20 × M27	28	206	219	-
600	24	PN 16	20 × M33	36	415	443	-
600	24	PN 25	20 × M36	58	431	516	-
700	28	PN 6	24 × M24	24	148	139	-
		PN 10	24 × M27	30	246	246	-
		PN 16	24 × M33	36	278	318	-
		PN 25	24 × M39	46	449	507	-
800	32	PN 6	24 × M27	24	206	182	-
		PN 10	24 × M30	32	331	316	-
		PN 16	24 × M36	38	369	385	-
		PN 25	24 × M45	50	664	721	-
900	36	PN 6	24 × M27	26	230	637	-
		PN 10	28 × M30	34	316	307	-
		PN 16	28 × M36	40	353	398	-
		PN 25	28 × M45	54	690	716	-
1000	40	PN 6	28 × M27	26	218	208	-
		PN 10	28 × M33	34	402	405	-
		PN 16	28 × M39	42	502	518	-
		PN 25	28 × M52	58	970	971	-
1200	48	PN 6	32 × M30	28	319	299	-
		PN 10	32 × M36	38	564	568	-
		PN 16	32 × M45	48	701	753	-
1400	-	PN 6	36 × M33	32	430	-	-
		PN 10	36 × M39	42	654	-	-
		PN 16	36 × M45	52	729	-	-
1600	-	PN 6	40 × M33	34	440	-	-
		PN 10	40 × M45	46	946	-	-
		PN 16	40 × M52	58	1007	-	-
1800	72	PN 6	44 × M36	36	547	-	-
		PN 10	44 × M45	50	961	-	-
		PN 16	44 × M52	62	1108	-	-
2000	-	PN 6	48 × M39	38	629	-	-

Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Grubość kołnierza [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]		
[mm]	[cale]				HG	PUR	PTFE
		PN 10	48 × M45	54	1047	-	-
		PN 16	48 × M56	66	1324	-	-
2200	-	PN 6	52 × M39	42	698	-	-
		PN 10	52 × M52	58	1217	-	-
2400	-	PN 6	56 × M39	44	768	-	-
		PN 10	56 × M52	62	1229	-	-

1) Wymiary wg PN-EN 1092-1 (nie wg DIN 2501)

Maksymalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy ASME B16.5

Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne [psi]	Śruby [cale]	Maks. moment dokręcenia śrub			
[mm]	[cale]			HG		PUR	
				[Nm]	[lbf · ft]	[Nm]	[lbf · ft]
25	1	Class 150	4 × ½	-	-	7	5
25	1	Class 300	4 × 5/8	-	-	8	6
40	1 ½	Class 150	4 × ½	-	-	10	7
40	1 ½	Class 300	4 × ¾	-	-	15	11
50	2	Class 150	4 × 5/8	35	26	22	16
50	2	Class 300	8 × 5/8	18	13	11	8
80	3	Class 150	4 × 5/8	60	44	43	32
80	3	Class 300	8 × ¾	38	28	26	19
100	4	Class 150	8 × 5/8	42	31	31	23
100	4	Class 300	8 × ¾	58	43	40	30
150	6	Class 150	8 × ¾	79	58	59	44
150	6	Class 300	12 × ¾	70	52	51	38
200	8	Class 150	8 × ¾	107	79	80	59
250	10	Class 150	12 × 7/8	101	74	75	55
300	12	Class 150	12 × 7/8	133	98	103	76
350	14	Class 150	12 × 1	135	100	158	117
400	16	Class 150	16 × 1	128	94	150	111
450	18	Class 150	16 × 1 1/8	204	150	234	173
500	20	Class 150	20 × 1 1/8	183	135	217	160
600	24	Class 150	20 × 1 ¼	268	198	307	226

Maksymalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy wg JIS B2220

Średnica nominalna [mm]	Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]	
			HG	PUR
25	10K	4 × M16	-	19
25	20K	4 × M16	-	19
32	10K	4 × M16	-	22

Średnica nominalna [mm]	Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]	
			HG	PUR
32	20K	4 × M16	–	22
40	10K	4 × M16	–	24
40	20K	4 × M16	–	24
50	10K	4 × M16	40	33
50	20K	8 × M16	20	17
65	10K	4 × M16	55	45
65	20K	8 × M16	28	23
80	10K	8 × M16	29	23
80	20K	8 × M20	42	35
100	10K	8 × M16	35	29
100	20K	8 × M20	56	48
125	10K	8 × M20	60	51
125	20K	8 × M22	91	79
150	10K	8 × M20	75	63
150	20K	12 × M22	81	72
200	10K	12 × M20	61	52
200	20K	12 × M22	91	80
250	10K	12 × M22	100	87
250	20K	12 × M24	159	144
300	10K	16 × M22	74	63
300	20K	16 × M24	138	124

Maksymalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy AWWA C207, klasa D

Średnica nominalna		Śruby [cale]	Maks. moment dokręcenia śrub			
[mm]	[cale]		HG		PUR	
			[Nm]	[lbf · ft]	[Nm]	[lbf · ft]
700	28	28 × 1 ¼	247	182	292	215
750	30	28 × 1 ¼	287	212	302	223
800	32	28 × 1 ½	394	291	422	311
900	36	32 × 1 ½	419	309	430	317
1000	40	36 × 1 ½	420	310	477	352
–	42	36 × 1 ½	528	389	518	382
–	48	44 × 1 ½	552	407	531	392
–	54	44 × 1 ¾	730	538	–	–
–	60	52 × 1 ¾	758	559	–	–
–	66	52 × 1 ¾	946	698	–	–
–	72	60 × 1 ¾	975	719	–	–
–	78	64 × 2	853	629	–	–
–	84	64 × 2	931	687	–	–
–	90	64 × 2 ¼	1048	773	–	–

Maksymalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy AS 2129, Tabela E

Średnica nominalna [mm]	Śruby [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]	
		HG	PUR
50	4 × M16	32	–
80	4 × M16	49	–
100	8 × M16	38	–
150	8 × M20	64	–
200	8 × M20	96	–
250	12 × M20	98	–
300	12 × M24	123	–
350	12 × M24	203	–
400	12 × M24	226	–
450	16 × M24	226	–
500	16 × M24	271	–
600	16 × M30	439	–
700	20 × M30	355	–
750	20 × M30	559	–
800	20 × M30	631	–
900	24 × M30	627	–
1000	24 × M30	634	–
1200	32 × M30	727	–

Maksymalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy AS 4087, PN 16

Średnica nominalna [mm]	Śruby [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]	
		HG	PUR
50	4 × M16	32	–
80	4 × M16	49	–
100	4 × M16	76	–
150	8 × M20	52	–
200	8 × M20	77	–
250	8 × M20	147	–
300	12 × M24	103	–
350	12 × M24	203	–
375	12 × M24	137	–
400	12 × M24	226	–
450	12 × M24	301	–
500	16 × M24	271	–
600	16 × M27	393	–
700	20 × M27	330	–
750	20 × M30	529	–
800	20 × M33	631	–
900	24 × M33	627	–

Średnica nominalna [mm]	Śruby [mm]	Maks. moment dokręcenia śrub [Nm]	
		HG	PUR
1000	24 × M33	595	-
1200	32 × M33	703	-

Nominalne momenty dokręcenia śrub

*Nominalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy wg PN-EN 1092-1 (DIN 2501);
obliczone zgodnie z PN-EN 1591-1:2014, dla kołnierzy zgodnie z PN-EN 1092-1:2013*

Średnica nominalna		Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Grubość kołnierza [mm]	Nominalny moment dokręcenia śrub [Nm]		
[mm]	[cale]				HG	PUR	PTFE
1000	40	PN 6	28 × M27	38	175	185	-
		PN 10	28 × M33	44	350	360	-
		PN 16	28 × M39	59	630	620	-
		PN 25	28 × M52	63	1300	1290	-
1200	48	PN 6	32 × M30	42	235	250	-
		PN 10	32 × M36	55	470	480	-
		PN 16	32 × M45	78	890	900	-
1400	-	PN 6	36 × M33	56	300	-	-
		PN 10	36 × M39	65	600	-	-
		PN 16	36 × M45	84	1050	-	-
1600	-	PN 6	40 × M33	63	340	-	-
		PN 10	40 × M45	75	810	-	-
		PN 16	40 × M52	102	1420	-	-
1800	72	PN 6	44 × M36	69	430	-	-
		PN 10	44 × M45	85	920	-	-
		PN 16	44 × M52	110	1600	-	-
2000	-	PN 6	48 × M39	74	530	-	-
		PN 10	48 × M45	90	1040	-	-
		PN 16	48 × M56	124	1900	-	-
2200	-	PN 6	52 × M39	81	580	-	-
		PN 10	52 × M52	100	1290	-	-
2400	-	PN 6	56 × M39	87	650	-	-
		PN 10	56 × M52	110	1410	-	-

Nominalne momenty dokręcenia śrub dla kołnierzy wg JIS B2220

Średnica nominalna [mm]	Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Nominalny moment dokręcenia śrub [Nm]	
			HG	PUR
350	10K	16 × M22	109	109
	20K	16 × M30×3	217	217
400	10K	16 × M24	163	163
	20K	16 × M30×3	258	258
450	10K	16 × M24	155	155

Średnica nominalna [mm]	Ciśnienie nominalne [bar]	Śruby [mm]	Nominalny moment dokręcenia śrub [Nm]	
			HG	PUR
	20K	16 × M30×3	272	272
500	10K	16 × M24	183	183
	20K	16 × M30×3	315	315
600	10K	16 × M30	235	235
	20K	16 × M36×3	381	381
700	10K	16 × M30	300	300
750	10K	16 × M30	339	339

6.2.4 Montaż obudowy przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

⚠ PRZESTROGA

Zbyt wysoka temperatura otoczenia!

Niebezpieczeństwo przegrzania modułu elektroniki i odkształcenia obudowy.

- ▶ Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej temperatury otoczenia → 26.
- ▶ W przypadku montażu na otwartej przestrzeni unikać narażenia na bezpośrednie warunki atmosferyczne, szczególnie w ciepłych strefach klimatycznych.

⚠ PRZESTROGA

Wywieranie nadmiernych obciążeń może spowodować uszkodzenie obudowy!

- ▶ Unikać nadmiernych obciążeń mechanicznych.

Przetwornik może być montowany w następujący sposób:

- na rurze lub stojaku
- na ścianie

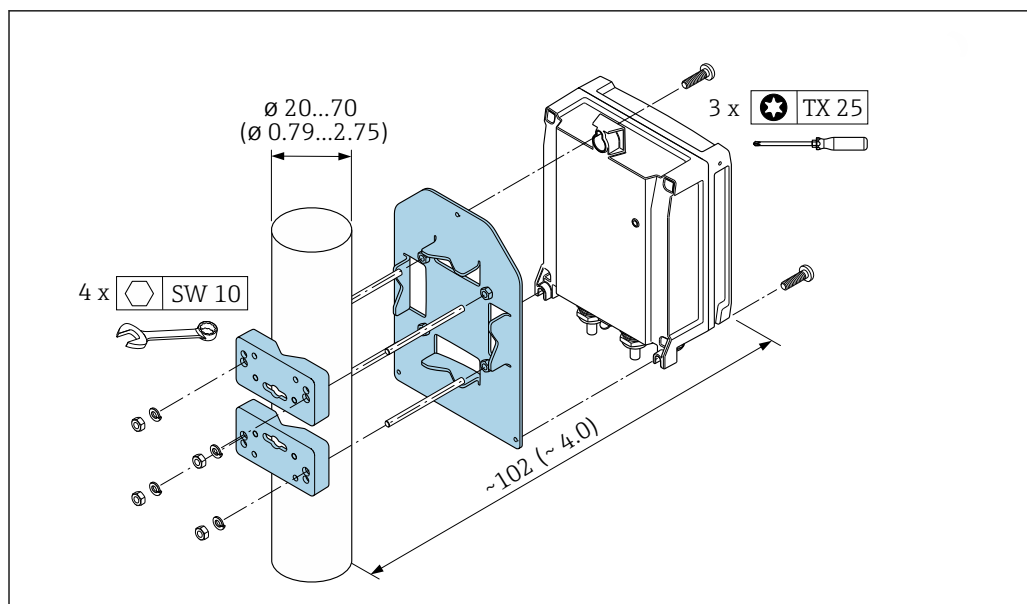
Montaż na rurze lub stojaku

⚠ OSTRZEŻENIE

Nie stosować nadmiernego momentu dokręcenia śrub mocujących!

Ryzyko zniszczenia obudowy z tworzywa sztucznego.

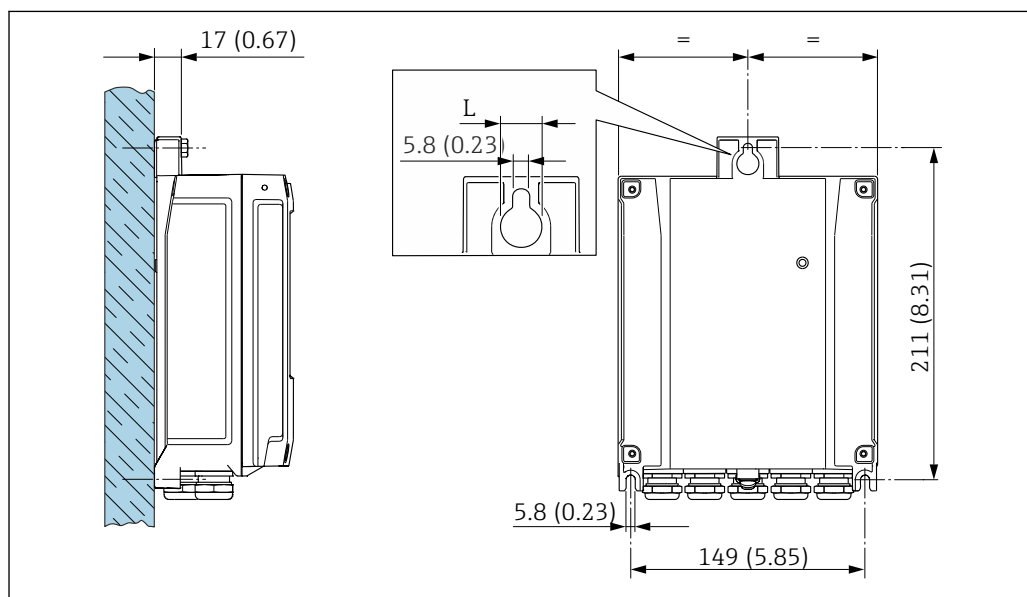
- ▶ Śruby mocujące należy dokręcać, zachowując odpowiedni moment dokręcenia: 2 Nm (1,5 lbf ft)



A0029051

12 Jednostka: mm (in)

Montaż do ściany



A0029054

13 Jednostka: mm (cale)

L Zależy od opcji wybranej z pozycji kodu zam. "Obudowa przetwornika"

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika"

- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": L = 14 mm (0,55 in)
- Opcja **D** "Poliwęglan": L = 13 mm (0,51 in)

1. Wywiercić otwory.
2. Wsadzić kołki rozporowe do wywierconych otworów.
3. Wkręcić lekko śruby mocujące.
4. Zamontować obudowę przetwornika na śrubach mocujących.
5. Dokręcić śruby mocujące.

6.2.5 Montaż obudowy przetwornika: Proline 500

⚠ PRZESTROGA

Zbyt wysoka temperatura otoczenia!

Niebezpieczeństwo przegrzania modułu elektroniki i odkształcenia obudowy.

- ▶ Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej temperatury otoczenia → 26.
- ▶ W przypadku montażu na otwartej przestrzeni unikać narażenia na bezpośrednie warunki atmosferyczne, szczególnie w ciepłych strefach klimatycznych.

⚠ PRZESTROGA

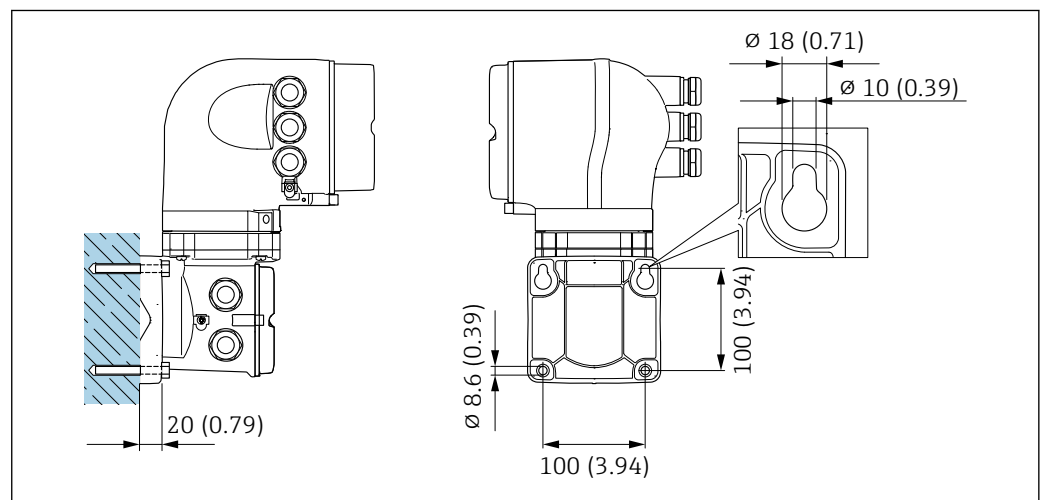
Wywieranie nadmiernych obciążeń może spowodować uszkodzenie obudowy!

- ▶ Unikać nadmiernych obciążeń mechanicznych.

Przetwornik może być montowany w następujący sposób:

- na rurze lub stojaku
- na ścianie

Montaż do ściany



14 Jednostka: mm (in)

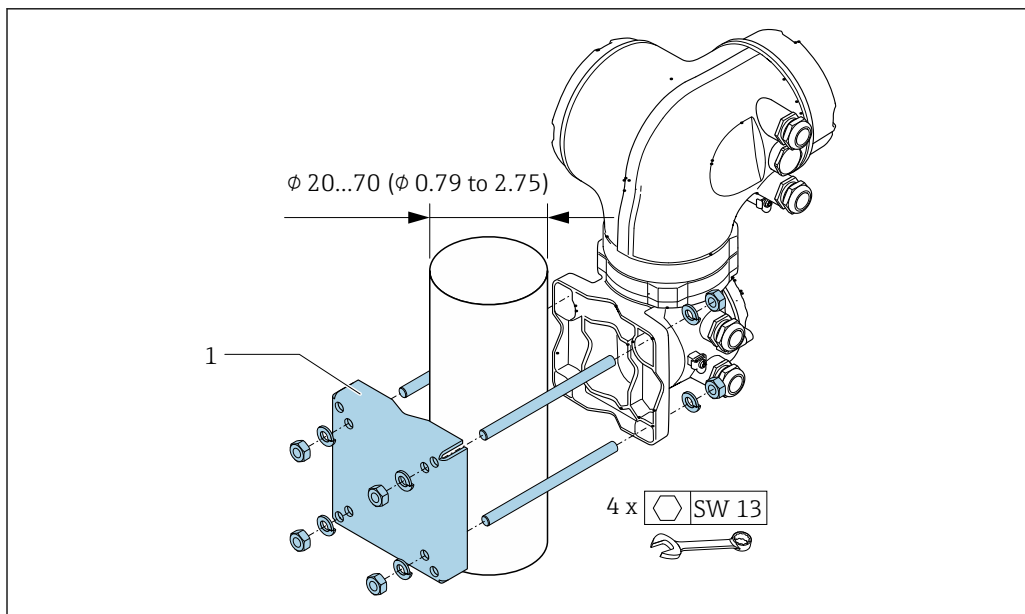
1. Wywiercić otwory.
2. Wsadzić kołki rozporowe do wywierconych otworów.
3. Wkręcić lekko śruby mocujące.
4. Zamontować obudowę przetwornika na śrubach mocujących.
5. Dokręcić śruby mocujące.

Montaż na rurze lub stojaku**⚠ OSTRZEŻENIE**

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika", opcja L "Odlew, stal k.o.": staliwna obudowa przetwornika jest bardzo ciężka.

Jeśli nie zostanie zamontowana na mocnym, stałym stojaku, nie będzie stabilna.

- ▶ Przetwornik należy więc zamontować na wytrzymałym stojaku, odpowiednio zamocowanym na stabilnej powierzchni.

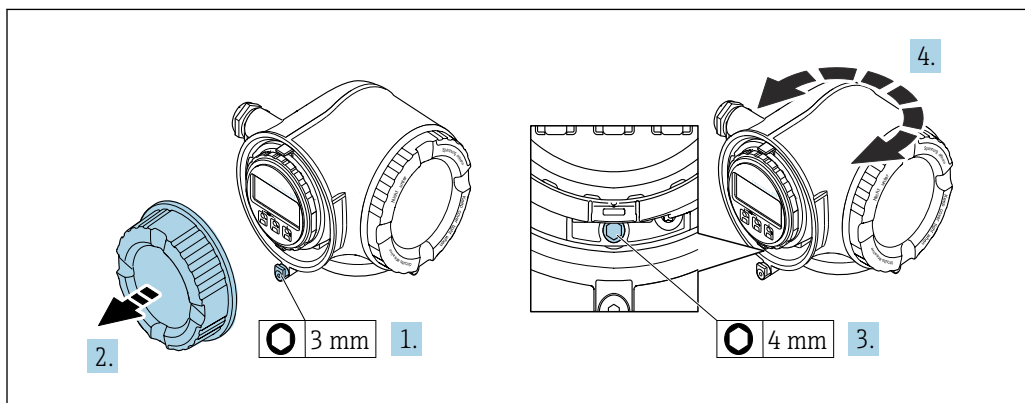


A0029057

15 Jednostka: mm (in)

6.2.6 Obracanie obudowy przetwornika: Proline 500

Aby ułatwić dostęp do przedziału podłączeniowego lub wskaźnika, istnieje możliwość obrócenia obudowy przetwornika.



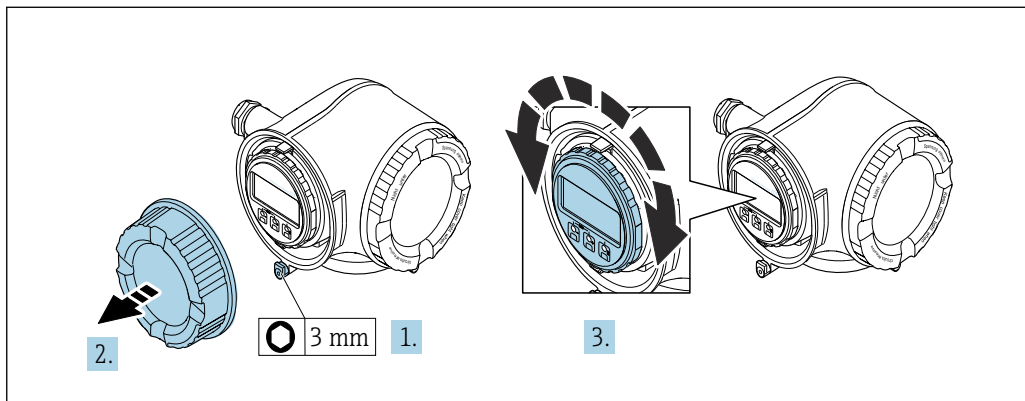
A0029993

1. W zależności od wersji przyrządu: odkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Odkręcić śrubę mocującą.
4. Obrócić obudowę dożądanego położenia.
5. Dokręcić śrubę mocującą.
6. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego

7. W zależności od wersji przyrządu: wkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału połączeniowego.

6.2.7 Obracanie wskaźnika: Proline 500

Aby zwiększyć czytelność wskazań, wyświetlacz można obracać.



1. W zależności od wersji przyrządu: odkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału połączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału połączeniowego.
3. Obrócić obudowę dożądanego położenia: maks. $8 \times 45^\circ$ w każdym kierunku.
4. Wkręcić pokrywę przedziału połączeniowego.
5. W zależności od wersji przyrządu: wkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału połączeniowego.

6.3 Kontrola po wykonaniu montażu

Czy urządzenie nie jest uszkodzone (kontrola wzrokowa)?	<input type="checkbox"/>
Czy urządzenie odpowiada parametrom w punkcie pomiarowym? Przykładowo: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperatura procesowa ▪ Ciśnienie procesowe (patrz rozdział "Zależność ciśnienie-temperatura" w odpowiedniej karcie katalogowej) ▪ Temperatura otoczenia ▪ Zakres pomiarowy 	<input type="checkbox"/>
Czy orientacja czujnika pomiarowego jest prawidłowa ? <ul style="list-style-type: none"> ▪ Dla czujnika danego typu ▪ Dla danej temperatury medium ▪ Dla danych własności medium (ciecz odgazowująca, zawierająca cząstki stałe) 	<input type="checkbox"/>
Czy kierunek wskazywany przez strzałkę na tabliczce znamionowej czujnika jest zgodny z kierunkiem przepływu medium przez rurę pomiarową ?	<input type="checkbox"/>
Czy oznaczenie punktu pomiarowego jest prawidłowe (kontrola wzrokowa)?	<input type="checkbox"/>
Czy urządzenie jest odpowiednio zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego?	<input type="checkbox"/>
Czy śruby mocujące kołnierz zostały dokręcone odpowiednim momentem?	<input type="checkbox"/>

7 Podłączenie elektryczne

NOTYFIKACJA

Przyrząd nie posiada wewnętrznego wyłącznika zasilania.

- ▶ W związku z tym należy zainstalować przełącznik lub odłącznik zasilania umożliwiający odłączenie przyrządu od sieci zasilającej.
- ▶ Mimo, że przepływomierz jest wyposażony w bezpiecznik, instalacja elektryczna powinna posiadać dodatkowy wyłącznik nadmiarowo-prądowy (maks. prąd znamionowy 10 A).

7.1 Wskazówki dotyczące podłączenia

7.1.1 Niezbędne narzędzia

- Do dławików kablowych: użyć odpowiednich narzędzi
- Do odkręcenia śruby zabezpieczającej: klucz imbusowy 3 mm
- Przyrząd do zdejmowania izolacji
- W przypadku przewodów linkowych: praska do tulejek kablowych
- Do demontażu przewodów z zacisków: wkrętak płaski ≤ 3 mm (0,12 in)

7.1.2 Specyfikacja przewodów połączeniowych

Kable połączeniowe dostarczone przez użytkownika powinny być zgodne z następującą specyfikacją.

Bezpieczeństwo elektryczne

Zgodność z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Przewód uziemienia ochronnego

Przekrój przewodu $\geq 2,08$ mm² (14 AWG)

Impedancja uziemienia powinna być niższa niż 1 Ω .

Dopuszczalny zakres temperatur

- Przestrzegać przepisów lokalnych dotyczących instalacji przewodów.
- Przewody muszą być odpowiednie do spodziewanych temperatur minimalnych i maksymalnych.

Przewód zasilający

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Przewód sygnałowy

PROFINET

Zgodnie z normą IEC 61156-6 w sieciach PROFINET powinny być używane kable kategorii nie niższej niż 5. Zalecane są kable kategorii 5e i 6.



Informacje dotyczące planowania i instalowania sieci PROFINET, patrz poradnik: "PROFINET Wskazówki odnośnie instalacji, podłączenia i montażu" w wersji polskiej

Wyjście prądowe 0/4...20 mA

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe (PFS)

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wyjście przekaźnikowe

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wejście prądowe 0/4 to 20 mA

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wejście statusu

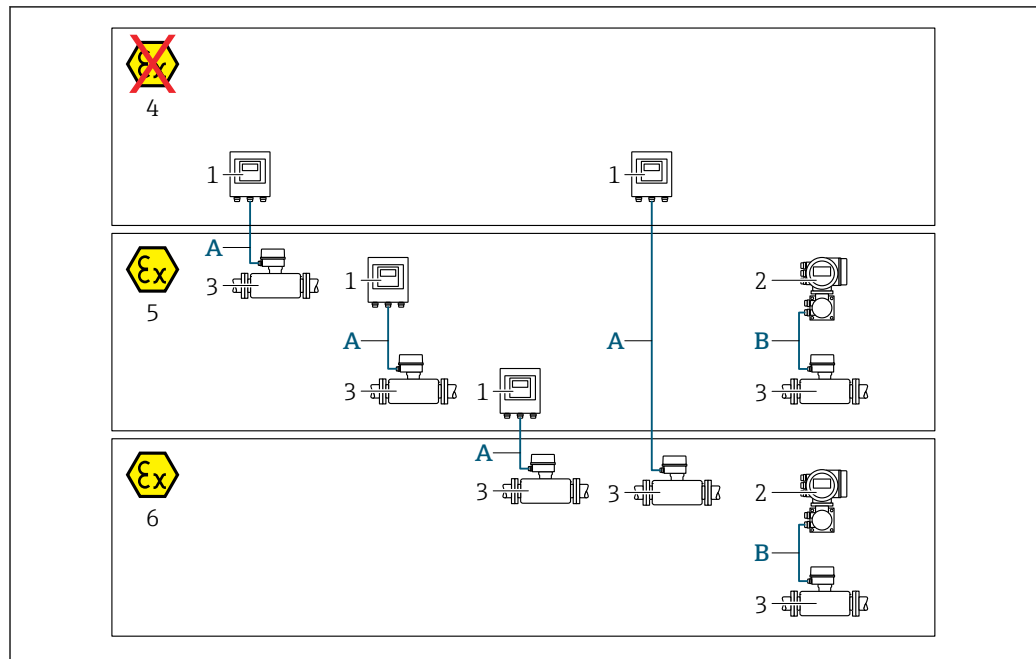
Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Średnica przewodu

- Dławiki kablowe:
M20 × 1.5, możliwe średnice zewnętrzne przewodu: Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Zaciski sprężynowe: przeznaczone do żył linkowych niezarobionych i zarobionych tulejkami kablowymi.
Przekroje żył 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Dobór przewodu połączeniowego między przetwornikiem a czujnikiem przepływu

Zależy od typu przetwornika i strefy, w której jest on zamontowany



A0032477

- 1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
- 2 Przetwornik Proline 500
- 3 Czujnik przepływu Promag
- 4 Wersja do stref niezagrażonych wybuchem
- 5 Wersja do stref zagrożonych wybuchem: Strefa 2, Klasa I, Podklasa 2
- 6 Wersja do stref zagrożonych wybuchem: Strefa 1; Klasa I, Podklasa 1
- A Przewód standardowy do przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową → 44
Przetwornik zainstalowany w strefie niezagrażonej wybuchem lub zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Klasa I, Podklasa 2/czujnik przepływu zainstalowany w strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Klasa I, Podklasa 2 lub Strefa 1; Klasa I, Podklasa 1
- B Przewód sygnałowy do przetwornika Proline 500 → 45
Przetwornik i czujnik przepływu zainstalowany w strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Klasa I, Podklasa 2 lub Strefa 1; Klasa I, Podklasa 1

A: Przewód połączeniowy czujnik przepływu - przetwornik: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Przewód standardowy

Jako przewód połączeniowy może być użyty przewód standardowy o niżej podanych parametrach.

Konstrukcja	4-żyłowy (skrętka 2-parowa); nieizolowane miedziane przewody linkowe; każda para ze wspólnym ekranem
Ekran	Oplot miedziany ocynowany, optyczne pokrycie oplotem $\geq 85\%$
Długość przewodu	Maks. 300 m (1 000 ft), patrz tabela poniżej.

Przekrój przewodu	Długość przewodu stosowanego w	
	strefie niezagrażonej wybuchem, strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Class I, Division 2	strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 1; Class I, Division 1
0,34 mm ² (AWG 22)	80 m (270 ft)	50 m (165 ft)
0,50 mm ² (AWG 20)	120 m (400 ft)	60 m (200 ft)

Przekrój przewodu	Długość przewodu stosowanego w	
	strefie niezagrożonej wybuchem, strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 2; Class I, Division 2	strefie zagrożonej wybuchem: Strefa 1; Class I, Division 1
0,75 mm ² (AWG 18)	180 m (600 ft)	90 m (300 ft)
1,00 mm ² (AWG 17)	240 m (800 ft)	120 m (400 ft)
1,50 mm ² (AWG 15)	300 m (1 000 ft)	180 m (600 ft)
2,50 mm ² (AWG 13)	300 m (1 000 ft)	300 m (1 000 ft)

Opcjonalny przewód połączeniowy

Konstrukcja	2 × 2 × 0,34 mm ² (AWG 22) izolowany PVC ¹⁾ ze wspólnym ekranem (nieizolowane miedziane przewody linkowe; skrętka 2-parowa)
Odporność na pionowe rozprzestrzenianie się płomienia	Wg PN-EN 60332-1-2
Olejoodporność	Wg PN-EN 60811-2-1
Ekran	Oplot miedziany ocynowany, optyczne pokrycie oplotem ≥ 85 %
Temperatura pracy	Połączenia nieruchome: -50 ... +105 °C (-58 ... +221 °F); połączenia swobodne: -25 ... +105 °C (-13 ... +221 °F)
Dostępne długości przewodu	Połączenia nieruchome: 20 m (65 ft); połączenia swobodne: maks. 50 m (165 ft)

- 1) Promieniowanie UV niszczy zewnętrzny płaszcz przewodu. W miarę możliwości należy chronić przewód przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

B: Przewód połączeniowy między czujnikiem a przetwornikiem: Proline 500

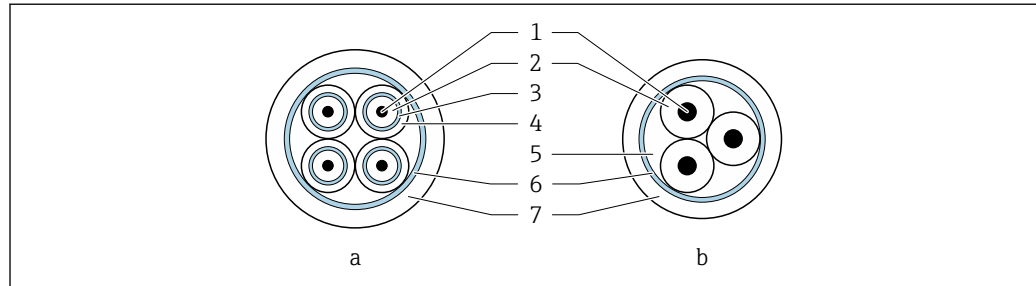
Przewód sygnałowy

Konstrukcja	3 × 0,38 mm ² (20 AWG) ze wspólnym ekranem z oplotu miedzianego (∅ ~ 9,5 mm (0,37 in)) oraz oddzielnie ekranowanymi żyłami
W przypadku stosowania elektrody do detekcji pustej rury (DPR)	4 × 0,38 mm ² (20 AWG) ze wspólnym ekranem z oplotu miedzianego (∅ ~ 9,5 mm (0,37 in)) oraz oddzielnie ekranowanymi żyłami
Rezystancja żył	≤ 50 Ω/km (0,015 Ω/ft)
Pojemność żyła/ekran	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
Długość przewodu (maks.)	Zależy od przewodności medium, maks. 200 m (656 ft)
Długości przewodu (na zamówienie)	5 m (15 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft) lub długość wg specyfikacji użytkownika, maks. 200 m (656 ft)
Temperatura pracy	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)

Przewód zasilający cewki

Budowa	3 × 0,75 mm ² (18 AWG) ze wspólnym ekranem z oplotu miedzianego (∅ ~ 9 mm (0,35 in)) oraz oddzielnie ekranowanymi żyłami
Rezystancja żył	≤ 37 Ω/km (0,011 Ω/ft)
Pojemność żyła/żyła przy uziemionym ekranie	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Długość przewodu (maks.)	Zależy od przewodności medium, maks. 200 m (656 ft)

Możliwe do zamówienia długości przewodu	5 m (15 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft) lub długość wg specyfikacji użytkownika, maks. 200 m (656 ft)
Temperatura pracy	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
Napięcie próbne izolacji żył	≤ AC 1433 V (wartość skuteczna) 50/60 Hz lub ≥ DC 2026 V



A0029151

16 Przekrój przewodu

- a Przewód elektrody
 b Przewód zasilający cewki
 1 Żyła
 2 Izolacja żyły
 3 Ekran żyły
 4 Osłona żyły
 5 Powłoka wzmacniająca żyły
 6 Ekran przewodu
 7 Osłona zewnętrzna

Wzmocnione kable podłączeniowe

Wzmocnione kable podłączeniowe w dodatkowym, wzmacniającym oplocie metalowym powinny być używane:

- Gdy kabel jest układany bezpośrednio w ziemi
- Jeśli występuje ryzyko uszkodzenia przez gryzonie
- Gdy stopień ochrony przyrządu jest niższy niż IP68

Praca w obszarze silnych zakłóceń elektrycznych

Układ pomiarowy spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa → 265 oraz wymagania w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) → 249.

Uziemienie realizowane jest za pomocą zacisków znajdujących się wewnątrz przedziału podłączeniowego przetwornika. Długość odizolowanej części ekranu przewodu powinna być jak najmniejsza.

7.1.3 Przyporządkowanie zacisków

Przetwornik: obwód zasilania, wejścia/ wyjścia

Rozmieszczenie zacisków wejściowych i wyjściowych zależy od zamówionej wersji przyrządu. Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.

Napięcie zasilania		Wejście/ wyjście 1	Wejście/ wyjście 2		Wejście/ wyjście 3		Wejście/ wyjście 4	
1 (+)	2 (-)	PROFINET (złącze RJ45)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)
Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.								

Przewód połączeniowy między obudową przedziału podłączeniowego czujnika a przetwornikiem

W wersji rozdzielnej czujnik przepływu jest połączony z przetwornikiem przewodem połączeniowym. Przewód łączy obudowę przedziału podłączeniowego czujnika z obudową przetwornika.

Rozmieszczenie zacisków i podłączenie przewodu:

- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową → 51
- Proline 500 → 59

7.1.4 Dostępne złącza wtykowe

 Złącza wtykowych nie wolno używać w strefie zagrożonej wybuchem!

Pozycja kodu zam. "Wejście; wyjście 1", opcja RA "PROFINET"

Pozycja kodu zam. "Podłączenie elektryczne"	Wprowadzenie przewodów/rodzaj złącza	
	2	3
L, N, P, U	Wtyk M12 × 1	-
R ^{1) 2)} , S ^{1) 2)} , T ^{1) 2)} , V ^{1) 2)}	Wtyk M12 × 1	Wtyk M12 × 1

- 1) Ta wersja nie może być zamówiona łącznie z zewnętrzną anteną WLAN (pozycja kodu zam. "Akcesoria załączone", opcja P8), adapterem RJ45 M12 interfejsu serwisowego (pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja NB), ani z zewnętrznym wskaźnikiem DKX001.
- 2) Wersja przeznaczona do integracji przyrządu z siecią o topologii pierścienia.

7.1.5 Przyporządkowanie styków w złączu wtykowym

	Nr styku		Funkcja	
		1	+	TD +
	2	+	RD +	
	3	-	TD -	
	4	-	RD -	
	Oznaczenie		Wtyk/gniazdo	
	D		Gniazdo	

7.1.6 Przygotowanie urządzenia

Kolejność czynności:


1. Zainstalować czujnik i przetwornik.
2. Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika: podłączyć przewód połączeniowy.
3. Przetwornik: podłączyć przewód połączeniowy.
4. Przetwornik: podłączyć przewód sygnałowy oraz przewód zasilający.

NOTYFIKACJA

Niewystarczający stopień ochrony obudowy!

Możliwość obniżonej niezawodności pracy przyrządu.

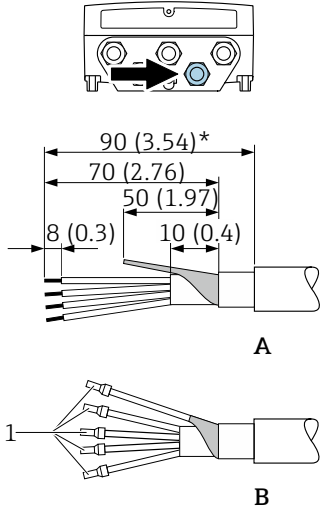
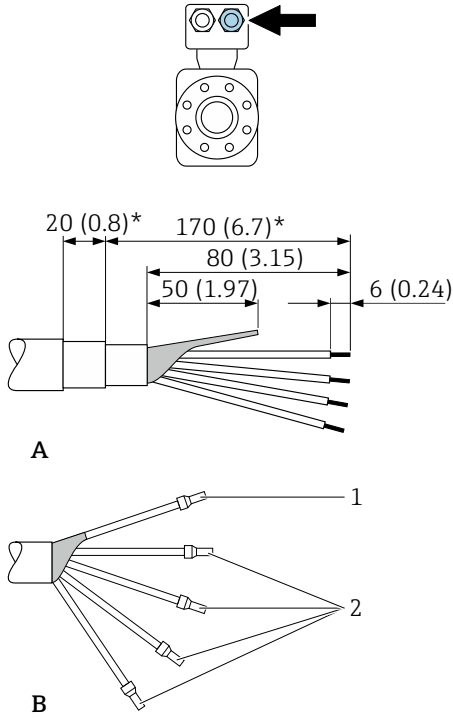
- ▶ Należy użyć dławików, zapewniających odpowiedni stopień ochrony.

1. Usunąć zaślepki (jeśli występują).
2. Jeśli urządzenie jest dostarczone bez dławików kablowych:
użytkownik powinien dostarczyć dławiki przewodów podłączeniowych zapewniające wymagany stopień ochrony IP.
3. Jeśli urządzenie jest dostarczone z dławikami kablowymi:
Przestrzegać wymagań dotyczących przewodów podłączeniowych →  42.

7.1.7 Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Podczas zarabiania przewodu podłączeniowego, należy uwzględnić następujące zalecenia:

- ▶ Przewody z żyłami z drobnych drucików (linkowymi):
Żyły zakończyć tulejkami kablowymi.

Przetwornik	Czujnik przepływu
 <p style="text-align: right;">A0029330</p>	 <p style="text-align: right;">A0029443</p>
<p>Jednostka: mm (in) A = Zarobić końcówkę przewodu B = W przypadku przewodów linkowych żyły zakończyć tulejkami kablowymi 1 = Tulejki czerwone, ϕ1,0 mm (0,04 in) 2 = Tulejki białe, ϕ0,5 mm (0,02 in) * = Długość odizolowana tylko dla przewodów opancerzonych</p>	

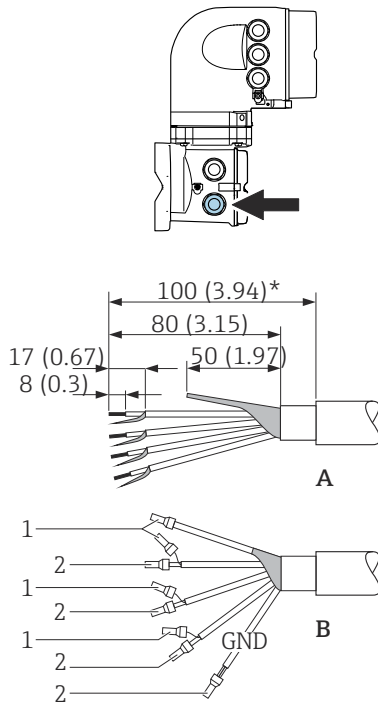
7.1.8 Przygotowanie przewodu podłączeniowego: Proline 500

Podczas zarabiania przewodu podłączeniowego, należy uwzględnić następujące zalecenia:

1. Przewód elektrody:
Tulejki kablowe nie powinny stykać się z ekranem przewodu od strony czujnika pomiarowego. Odległość minimalna = 1 mm (wyjątek: zielony przewód "GND")
2. Przewód zasilający cewki:
Zaizolować jedną żyłę przewodu 3-żyłowego na wysokości wzmocnienia. Wymagane jest podłączenie tylko 2 żył.
3. Przewody z żyłami z drobnych drucików (linkowymi):
Żyły zakończyć tulejkami kablowymi.

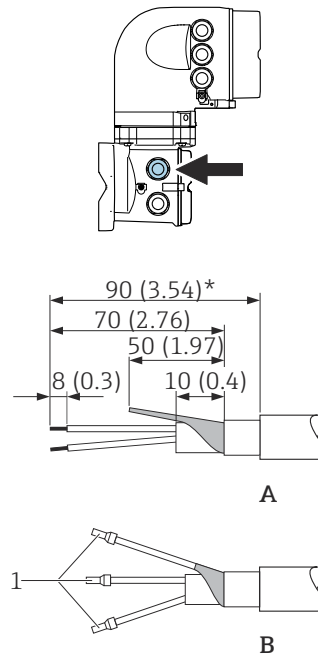
Przetwornik

Przewód elektrody



A0029326

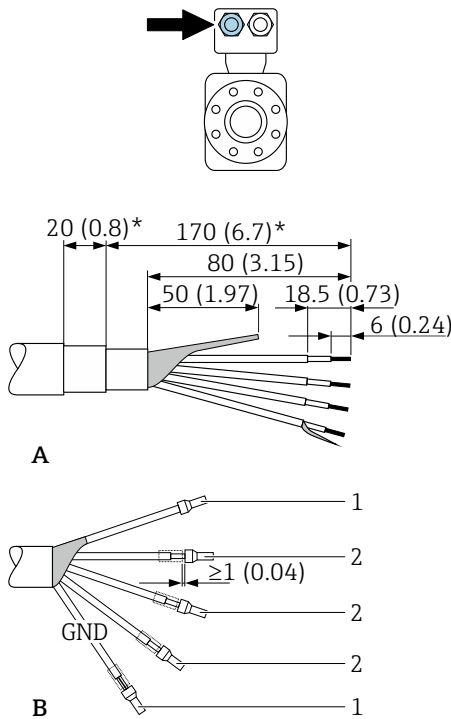
Przewód zasilający cewki



A0029329

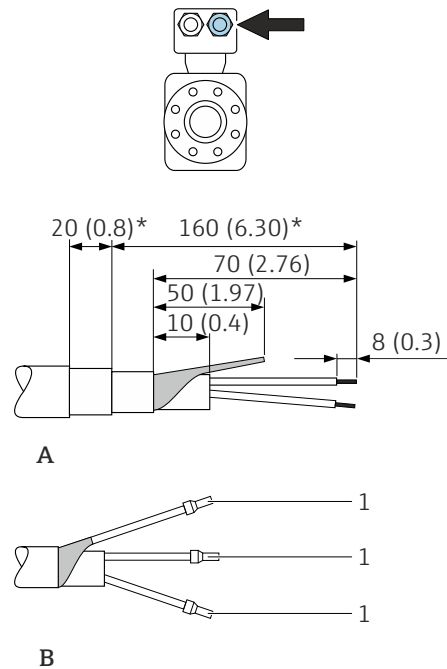
Czujnik przepływu

Przewód elektrody



A0029336

Przewód zasilający cewki



A0029337

Jednostka: mm (in)

A = Zarobić końcówkę przewodu

B = W przypadku przewodów linkowych żyły zakończyć tulejkami kablowymi

1 = Tulejki czerwone, ϕ 1,0 mm (0,04 in)

2 = Tulejki białe, ϕ 0,5 mm (0,02 in)

* = Długość odizolowana tylko dla przewodów opancerzonych

7.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

NOTYFIKACJA

Niewłaściwe podłączenie może zmniejszyć bezpieczeństwo elektryczne!

- ▶ Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel techniczny, uprawniony do wykonywania prac przez użytkownika obiektu.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.
- ▶ Przestrzegać lokalnych przepisów BHP.
- ▶ Przewód uziemienia ochronnego ⊕ należy zawsze podłączać przed podłączeniem pozostałych żył.
- ▶ W przypadku użycia w środowiskach wybuchowych należy przestrzegać zaleceń podanych w "Instrukcjach dot. bezpieczeństwa Ex" dla konkretnego przyrządu.

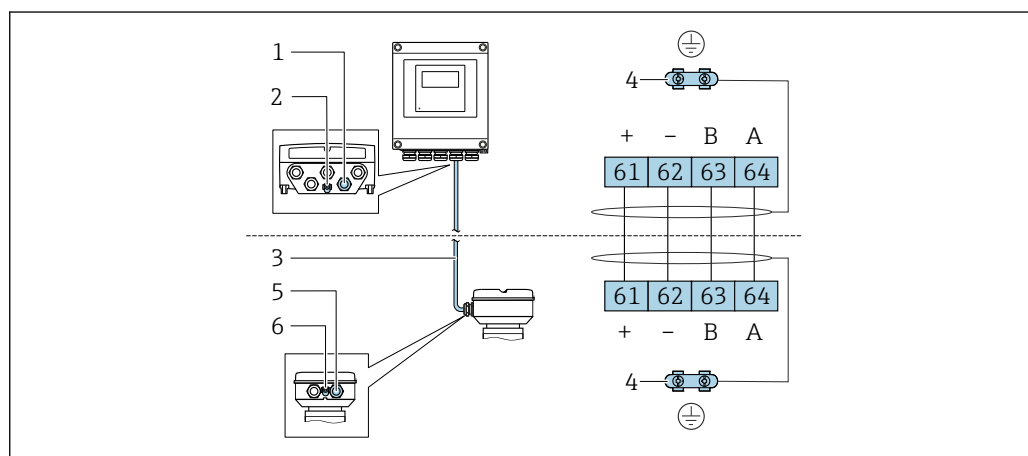
7.2.1 Podłączenie przewodu podłączeniowego

⚠ OSTRZEŻENIE

Ryzyko zniszczenia podzespołów elektronicznych!

- ▶ Podłączyć czujnik przepływu i przetwornik do tej samej linii wyrównania potencjałów.
- ▶ Należy łączyć ze sobą tylko czujnik i przetwornik mające ten sam numer seryjny.
- ▶ Podłączyć uziemienie do śruby na obudowie przedziału podłączeniowego czujnika.

Przyporządkowanie zacisków przewodu



- 1 Wprowadzenie przewodu w obudowie przetwornika
- 2 Przewód ochronny (PE)
- 3 Przewód podłączeniowy modułu ISEM
- 4 Uziemienie poprzez zacisk uziemienia; w wersji ze złączem wtykowym zacisk uziemienia znajduje się w samym złączu
- 5 Dławik kablowy lub gniazdo wtykowe na obudowie przedziału podłączeniowego czujnika
- 6 Przewód ochronny (PE)

Podłączanie przewodów w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Podłączenie za pomocą zacisków, pozycja kodu zam. "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika":

Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo" → 52

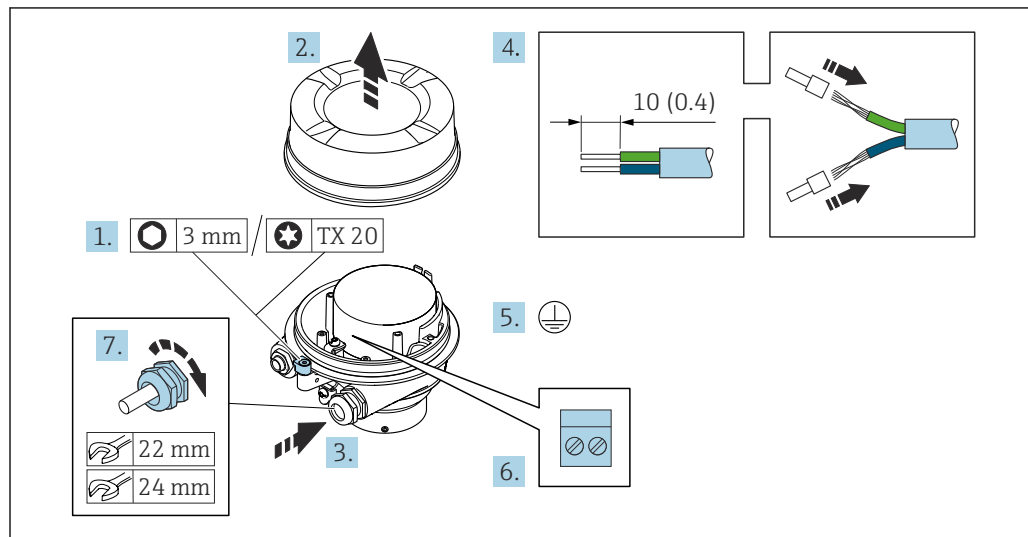
Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika

Przewód połączeniowy jest łączony poprzez listwę zaciskową → 53.

Podłączenie przewodów do listwy zaciskowej w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Do wersji urządzenia określonych w pozycji kodu zam. "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika":

Opcja A "Aluminium malowane proszkowo"



A0029616

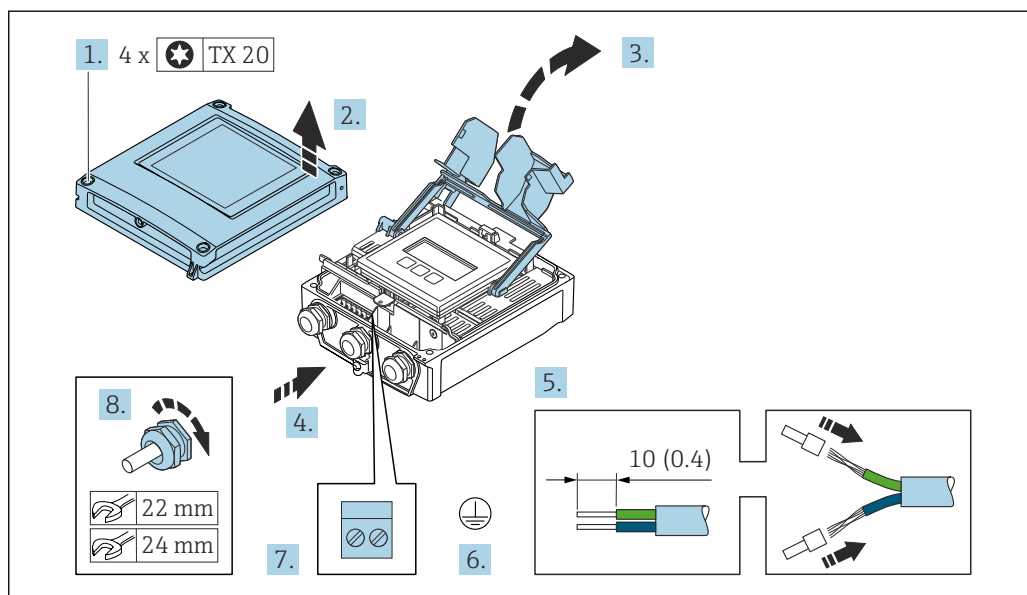
1. Zwolnić zacisk mocujący pokrywę obudowy.
2. Odkręcić pokrywę obudowy.
3. Przełożyć przewód przez wprowadzenie przewodu. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z wprowadzenia przewodu.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączania przewodu połączeniowego została zakończona.

OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe uszczelnienie obudowy spowoduje obniżenie jej stopnia ochrony.

- ▶ Nie nanosić żadnych smarów na gwint pokrywy. Gwint pokrywy jest pokryty smarem suchym.
8. Wkręcić pokrywę obudowy.
 9. Dokręcić zacisk zabezpieczający pokrywy obudowy.

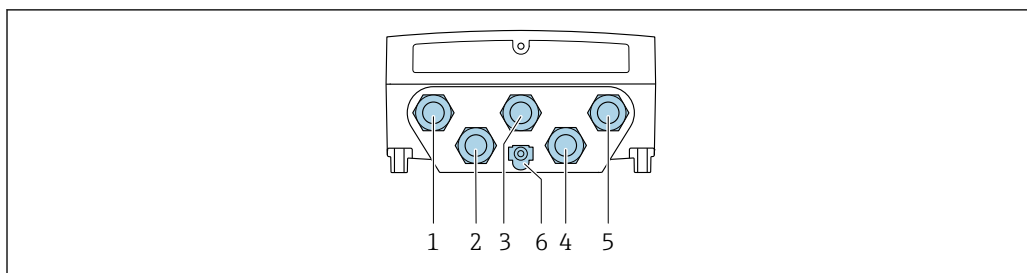
Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika



A0029597

1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Podnieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Przełożyć przewód przez wprowadzenie przewodu. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z wprowadzenia przewodu.
5. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
6. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
7. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym → 51.
8. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączania przewodu połączeniowego jest zakończona.
9. Zamknąć pokrywę obudowy.
10. Dokręcić śruby mocujące pokrywę obudowy.
11. Po podłączeniu przewodu połączeniowego: podłączyć przewód sygnałowy oraz przewód zasilający → 54.

7.2.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego



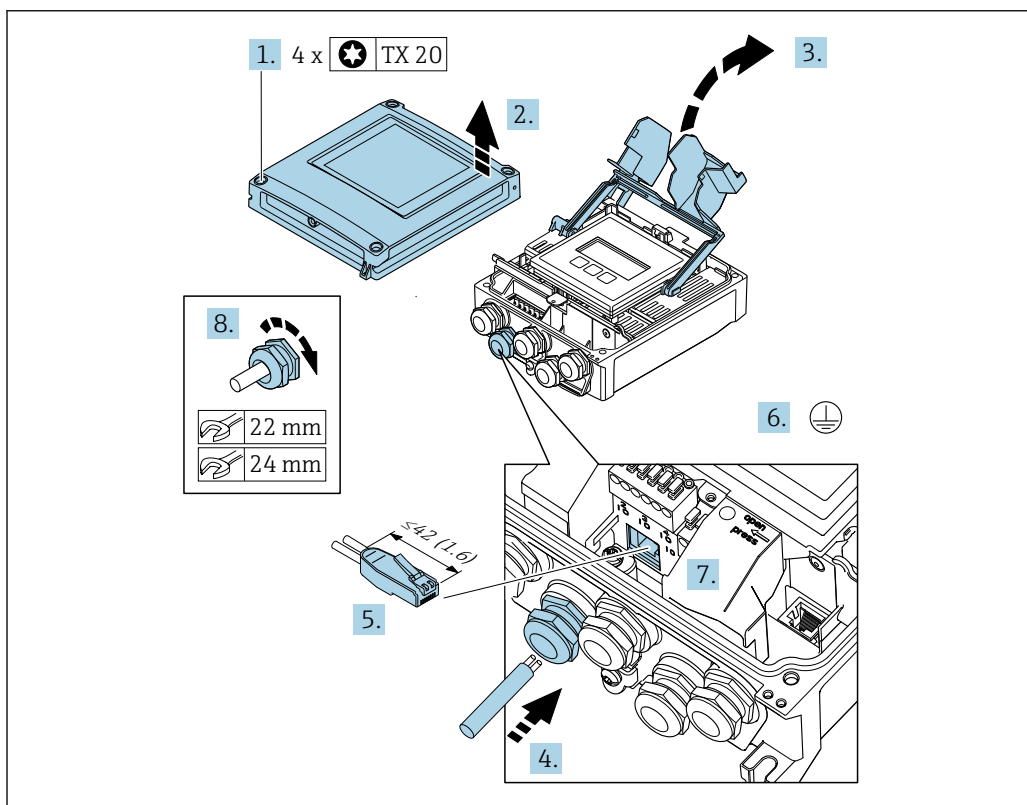
A0028200

- 1 Wprowadzenie przewodu zasilającego
- 2 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
- 3 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
- 4 Wprowadzenie przewodu łączącego czujnik z przetwornikiem
- 5 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych) lub przewodu podłączenia do sieci obiektowej poprzez złącze serwisowe (CDI-RJ45); opcjonalnie: podłączenie zewnętrznej anteny WLAN
- 6 Uziemienie ochronne (PE)

i Oprócz podłączenia urządzenia poprzez sieć PROFINET oraz dostępne wejścia/wyjścia, dostępne są również dodatkowe opcje podłączenia:

- Integracja z siecią obiektową poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) → 57.
- Integracja urządzenia z siecią o topologii pierścienia → 58.

Podłączenie złącza PROFINET

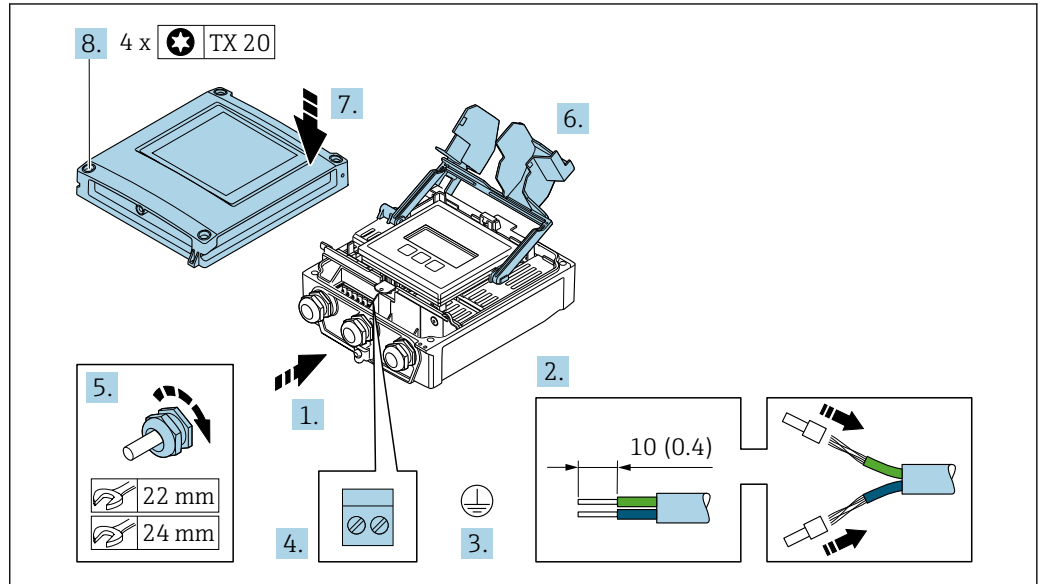


A0033967

1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Podnieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Przełożyć przewód przez wprowadzenie przewodu. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z wprowadzenia przewodu.
5. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył i podłączyć do wtyczki RJ45.

6. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
7. Podłączyć wtyk RJ45 do gniazda.
8. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączenia złącza PROFINET jest zakończona.

Podłączenie zasilania i dodatkowych wejść/wyjść



1. Przełożyć przewód przez wprowadzenie przewodu. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z wprowadzenia przewodu.
2. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
3. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
4. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym .
 - ↳ **Rozmieszczenie zacisków żył przewodu sygnałowego:** Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.
 - Rozmieszczenie zacisków żył przewodu zasilającego:** Etykieta w pokrywie przedziału podłączeniowego lub → 46.
5. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączenia przewodu została zakończona.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.
7. Zamknąć pokrywę obudowy.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe uszczelnienie obudowy spowoduje obniżenie jej stopnia ochrony.

- ▶ Nie nanosić żadnych smarów na gwint.

⚠ OSTRZEŻENIE

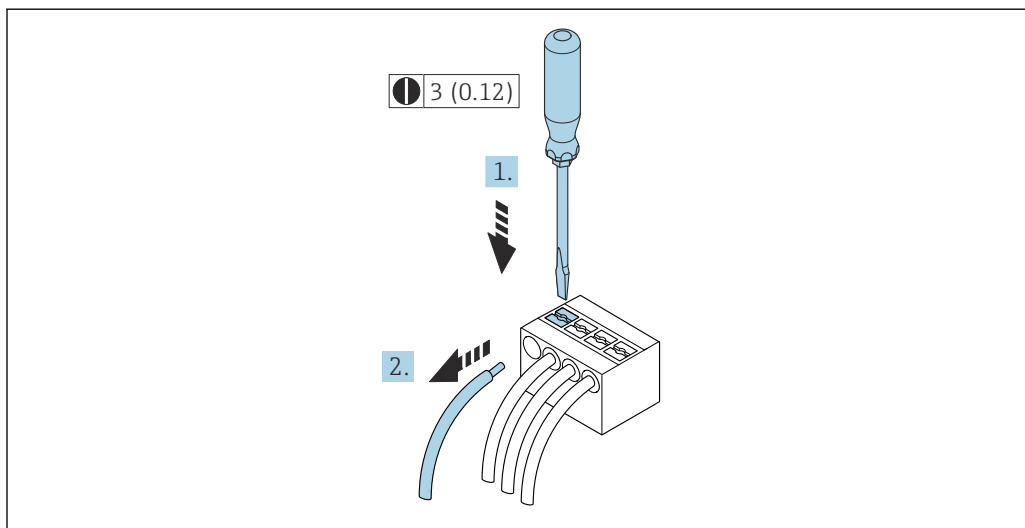
Nie stosować nadmiernego momentu dokręcenia śrub mocujących!

Ryzyko zniszczenia obudowy z tworzywa sztucznego.

- ▶ Śruby mocujące należy dokręcać, zachowując odpowiedni moment dokręcenia: 2 Nm (1,5 lbf ft)

8. Dokręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.

Demontaż przewodu



A0029598

17 Jednostka: mm (in)

1. Do demontażu przewodu z zacisku kablowego użyć wkrętaka płaskiego. Wsunąć ostrze wkrętaka w szczelinę między zaciskami,
2. jednocześnie wyciągając koniec przewodu z zacisku.

7.2.3 Integracja przetwornika z siecią obiektową

W niniejszym rozdziale przedstawiono jedynie podstawowe opcje integracji urządzenia z siecią obiektową.

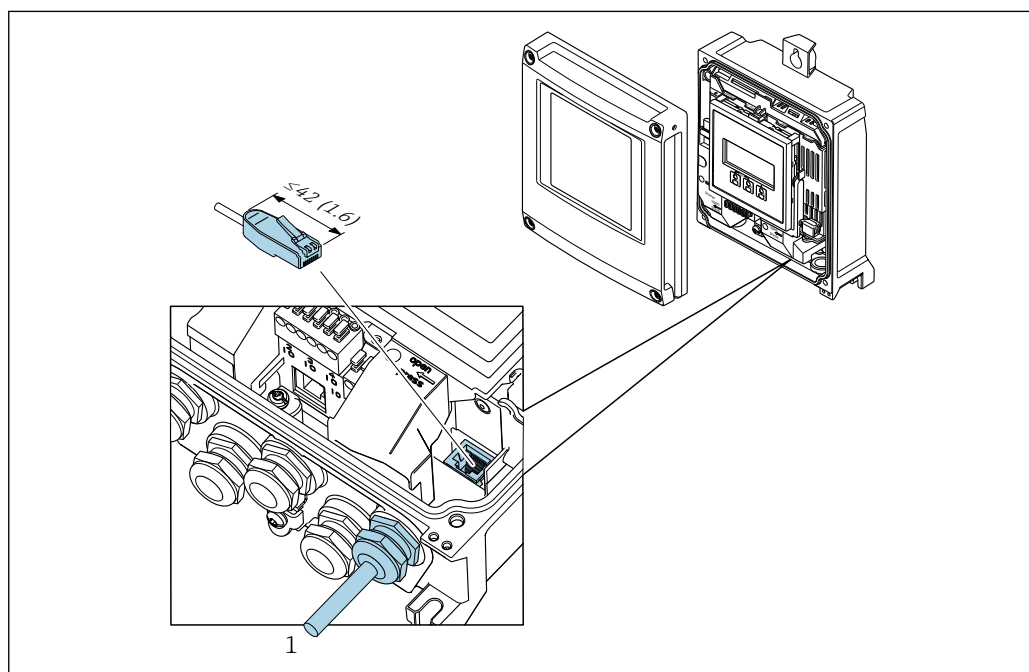
Informacje dotyczące procedury poprawnego podłączenia przetwornika → 51.

Integracja poprzez interfejs serwisowy

Do integracji przetwornika z siecią obiektową służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:

- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7 ze złączem ekranowanym (np: YAMAICHI ; Nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: $5 \times$ grubość przewodu



1 Interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

i Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

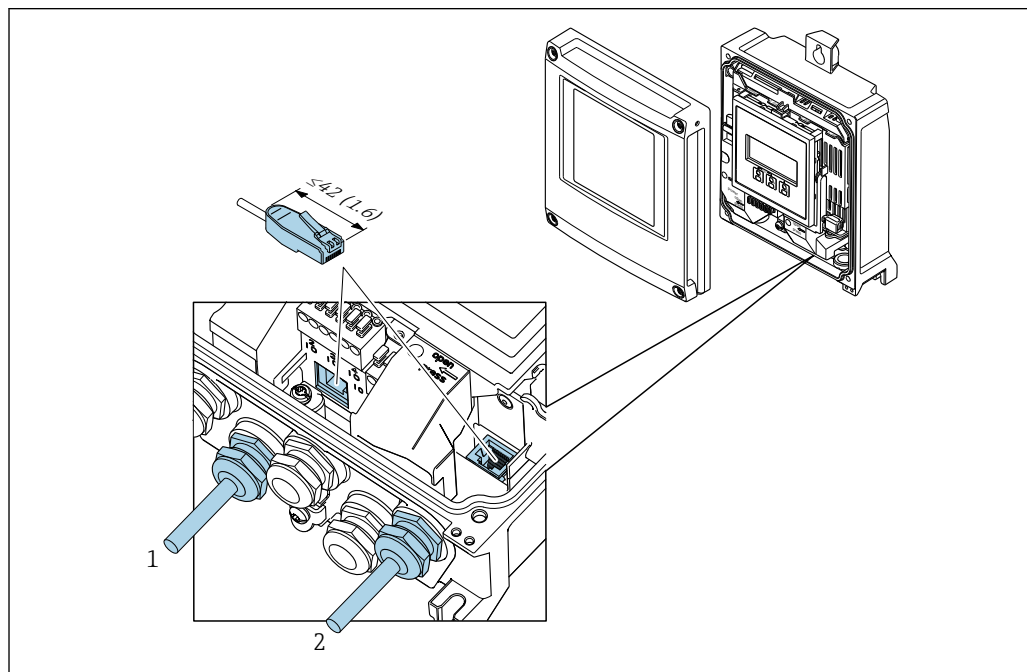
Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

Integracja z siecią obiektową o topologii pierścienia

Integracja urządzenia z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i gniazdo interfejsu serwisowego (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:

- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7 ze złączem ekranowanym (np: YAMAICHI ; Nr części Y-ConProfixPlug63 / ID ID: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: $2.5 \times$ grubość przewodu



A0033830

- 1 Złącze PROFINET
2 Interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

i Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

7.3 Podłączenie przetwornika pomiarowego: Proline 500

NOTYFIKACJA

Niewłaściwe podłączenie może zmniejszyć bezpieczeństwo elektryczne!

- ▶ Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel techniczny, uprawniony do wykonywania prac przez użytkownika obiektu.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.
- ▶ Przestrzegać lokalnych przepisów BHP.
- ▶ Przewód uziemienia ochronnego ⊕ należy zawsze podłączać przed podłączeniem pozostałych żył.
- ▶ W przypadku użycia w środowiskach wybuchowych należy przestrzegać zaleceń podanych w "Instrukcjach dot. bezpieczeństwa Ex" dla konkretnego przyrządu.

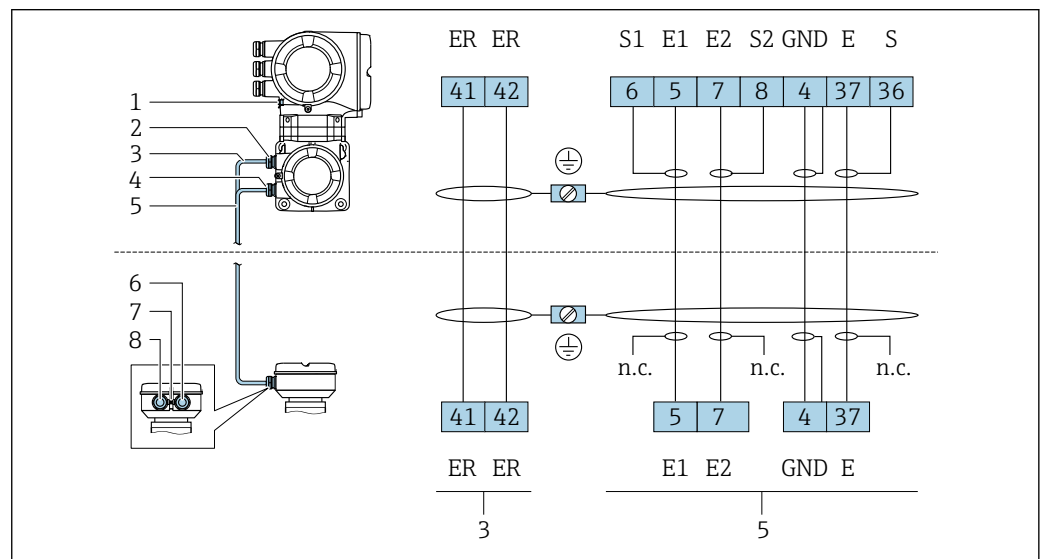
7.3.1 Podłączenie przewodu połączeniowego

⚠ OSTRZEŻENIE

Ryzyko zniszczenia podzespołów elektronicznych!

- ▶ Podłączyć czujnik przepływu i przetwornik do tej samej linii wyrównania potencjałów.
- ▶ Należy łączyć ze sobą tylko czujnik i przetwornik mające ten sam numer seryjny.
- ▶ Podłączyć uziemienie do śruby na obudowie przedziału podłączeniowego czujnika.

Rozmieszczenie zacisków przewodu



- 1 Przewód ochronny (PE)
- 2 Wprowadzenie przewodu zasilającego cewki w obudowie przedziału podłączeniowego przetwornika
- 3 Przewód zasilający cewki
- 4 Wprowadzenie przewodu sygnałowego w obudowie przedziału podłączeniowego przetwornika
- 5 Przewód sygnałowy
- 6 Wprowadzenie przewodu sygnałowego w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika
- 7 Przewód ochronny (PE)
- 8 Wprowadzenie przewodu zasilającego cewki w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Podłączenie przewodu w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Podłączenie za pomocą zacisków, pozycja kodu zam. "Obudowa":

- Opcja A "Aluminium malowane proszkowo" → 60
- Opcja D "Poliwęglan" → 60

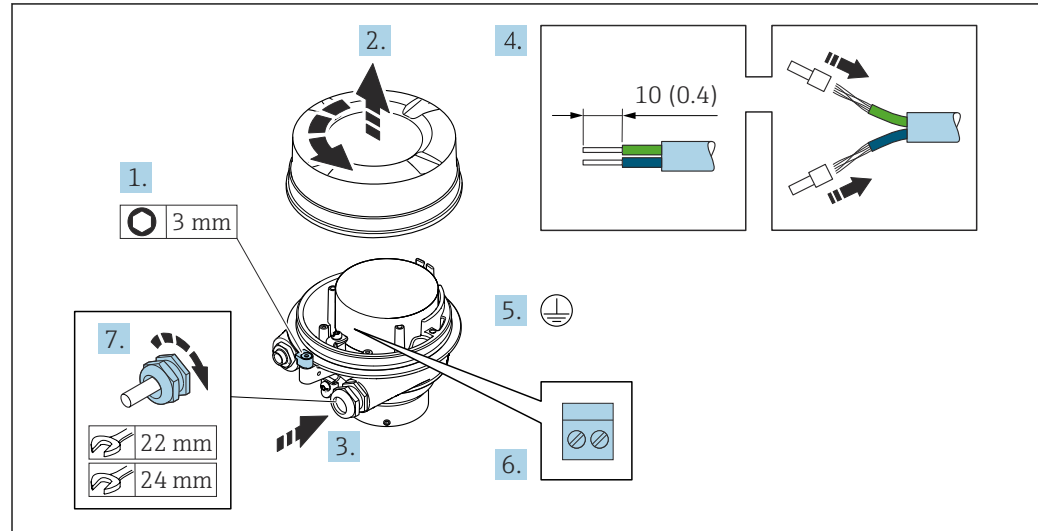
Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika

Przewód połączeniowy jest łączony poprzez listwę zaciskową → 61.

Podłączenie przewodów do listwy zaciskowej w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika

Dla wersji przyrządu określonych w pozycji kodu zam. "Obudowa":

- Opcja A "Aluminium malowane proszkowo"
- Opcja D "Poliwęglan"



A0029612

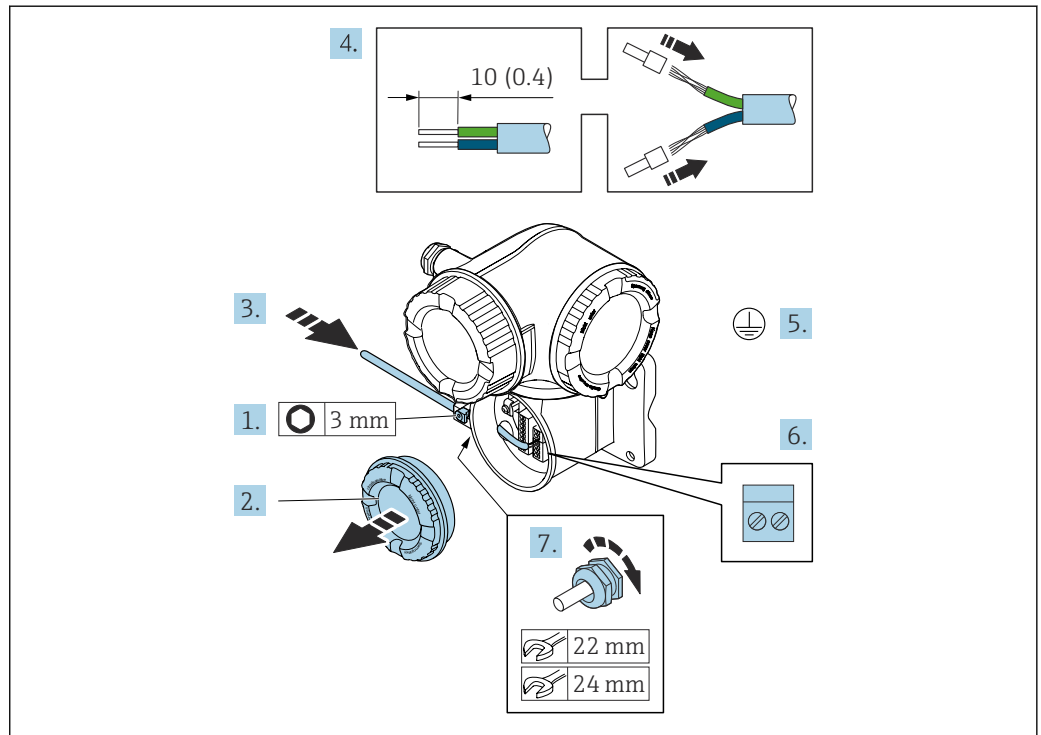
1. Odkręcić zabezpieczenie pokrywy obudowy.
2. Odkręcić pokrywę obudowy.
3. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. Dla zapewnienia szczelności, nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączania przewodów połączeniowych jest zakończona.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe uszczelnienie obudowy spowoduje obniżenie jej stopnia ochrony.

- ▶ Nie nanosić żadnych smarów na gwint pokrywy. Gwint pokrywy jest pokryty smarem suchym.
8. Wkręcić pokrywę obudowy.
 9. Wkręcić zabezpieczenie pokrywy obudowy.

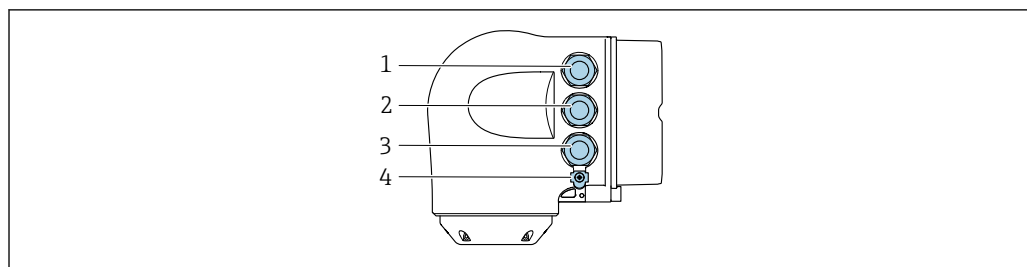
Podłączenie przewodu połączeniowego do przetwornika



A0029592

1. Odkręcić śrubę zacisku przedziału połączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału połączeniowego.
3. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
4. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
5. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
6. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym → 59.
7. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączania przewodów połączeniowych została zakończona.
8. Wkręcić pokrywę przedziału połączeniowego.
9. Dokręcić śrubę zacisku przedziału połączeniowego.
10. Po podłączeniu przewodów połączeniowych:
 - Podłączyć przewód sygnałowy oraz przewód zasilający .

7.3.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego



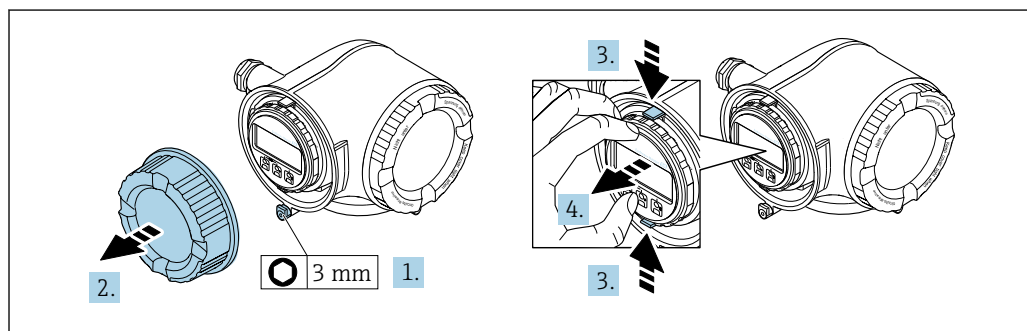
A0026781

- 1 Wprowadzenie przewodu zasilającego
- 2 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
- 3 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych) lub przewodu podłączenia do sieci obiektowej poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)
- 4 Przewód ochronny (PE)

i Oprócz podłączenia urządzenia przez sieć PROFINET oraz dostępne wejścia/ wyjścia dostępne są dodatkowe opcje podłączenia:

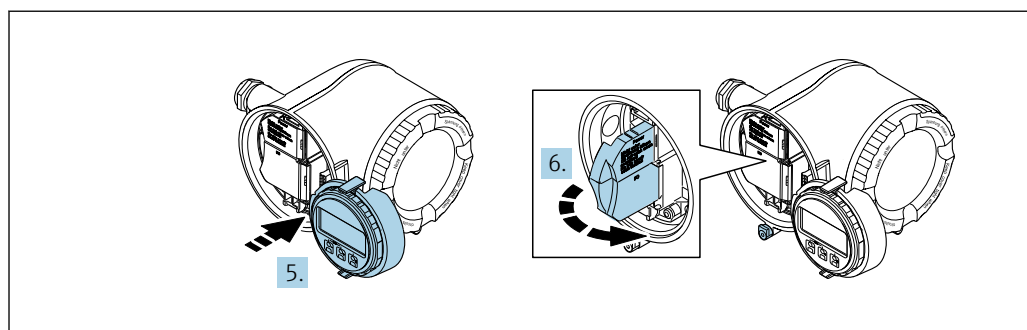
- Integracja z siecią obiektową poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) → 65.
- Integracja urządzenia z siecią o topologii pierścienia → 66.

Podłączenie złącza PROFINET



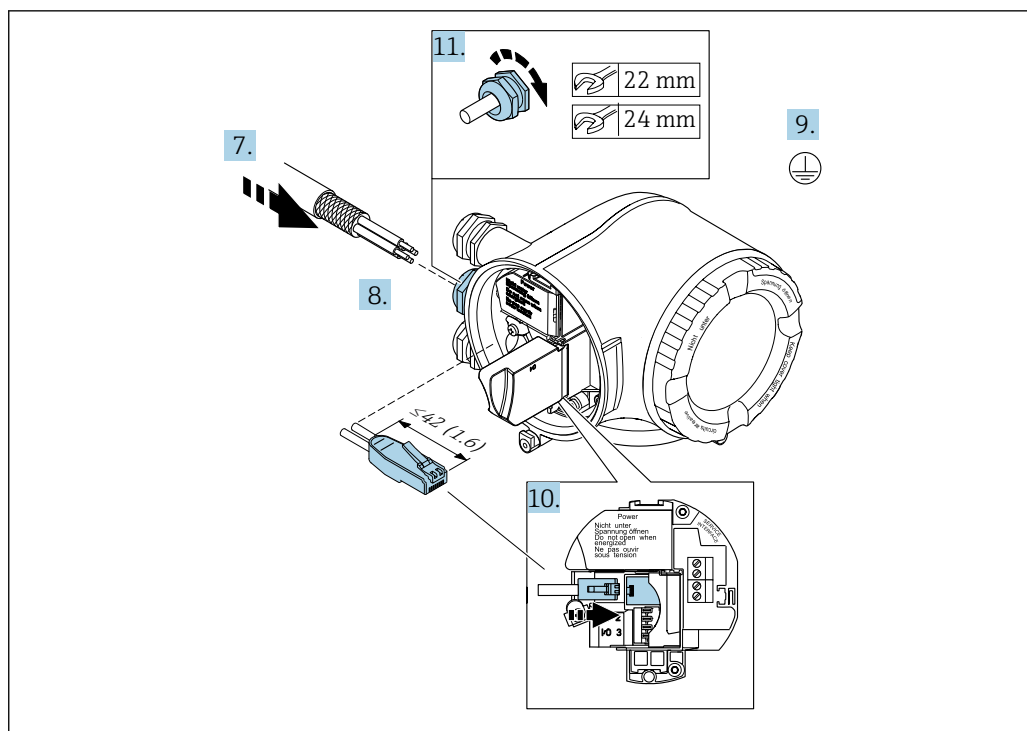
A0029813

1. Odkręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Ścisnąć zaczepy uchwytu modułu wskaźnika.
4. Wyjąć uchwyt modułu wskaźnika.



A0029814

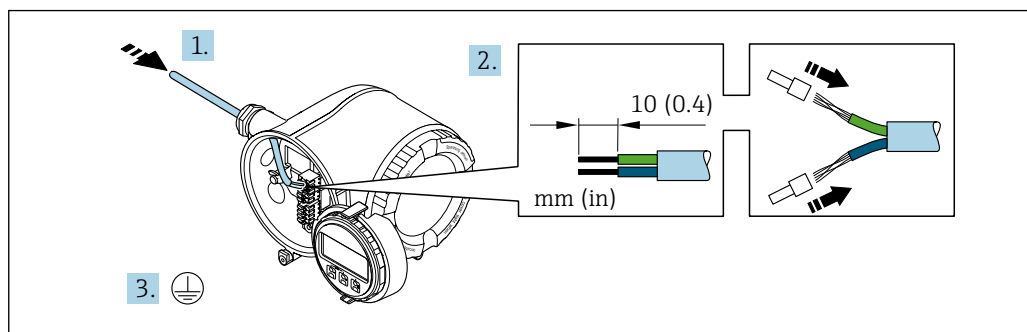
5. Zaczepić uchwyt na brzegu przedziału elektroniki.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.



A0033722

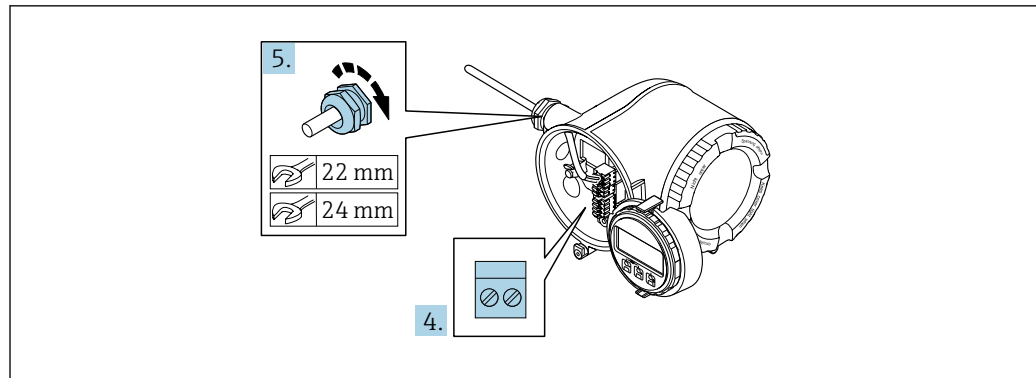
7. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
8. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył i podłączyć do wtyczki RJ45.
9. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.
10. Podłączyć wtyk RJ45 do gniazda.
11. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączenia złącza PROFINET jest zakończona.

Podłączenie zasilania i dodatkowych wejść/wyjść



A0033983

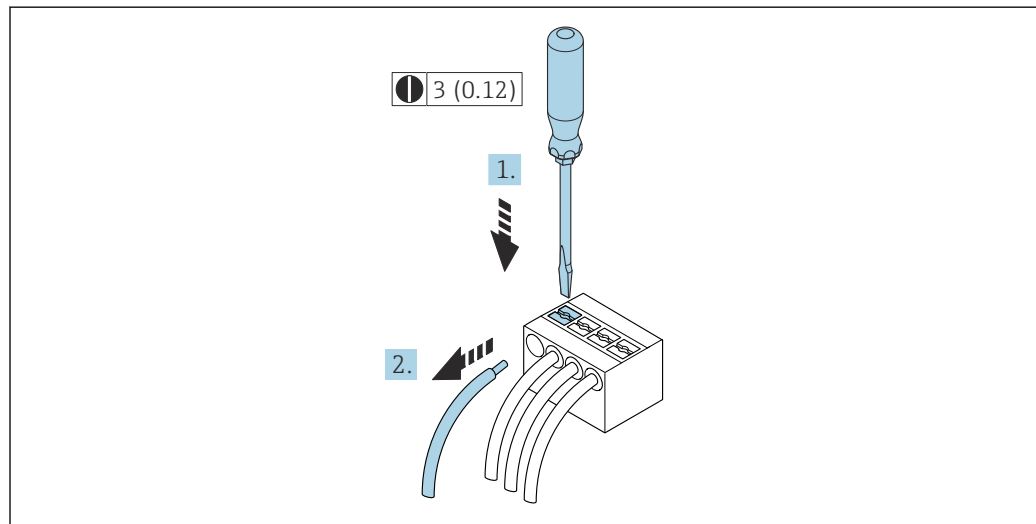
1. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. Dla zapewnienia szczelności, nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
2. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
3. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.



A0039984

4. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym .
 - ↳ **Rozmieszczenie zacisków przewodu sygnałowego:** Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.
 - Rozmieszczenie zacisków przewodu zasilającego:** Etykieta w pokrywie przedziału podłączeniowego lub → 46.
5. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączania przewodu jest zakończona.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.
7. Zamontować uchwyt modułu wskaźnika w przedziale elektroniki.
8. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
9. Dokręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.

Demontaż przewodu



A0029598

18 Jednostka: mm (in)

1. Do demontażu przewodu z zacisku kablowego użyć wkrętaka płaskiego. Wsunąć ostrze wkrętaka w szczelinę między zaciskami,
2. jednocześnie wyciągając koniec przewodu z zacisku.

7.3.3 Integracja przetwornika z siecią obiektową

W niniejszym rozdziale przedstawiono jedynie podstawowe opcje integracji urządzenia z siecią obiektową.

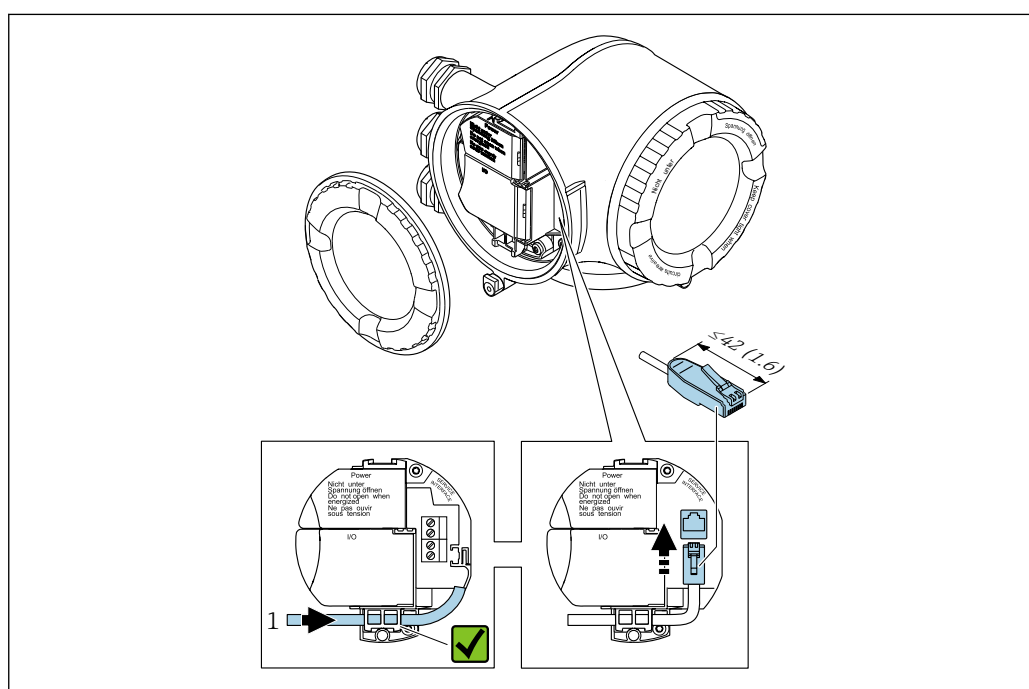
Informacje dotyczące procedury poprawnego podłączenia przetwornika → 59.

Integracja poprzez interfejs serwisowy

Do integracji przetwornika z siecią obiektową służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:

- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7, z ekranowanym złączem (np: YAMAICHI ; nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod.: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: $5 \times$ grubość przewodu



1 Interfejs serwisowy CDI-RJ45

- i** Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

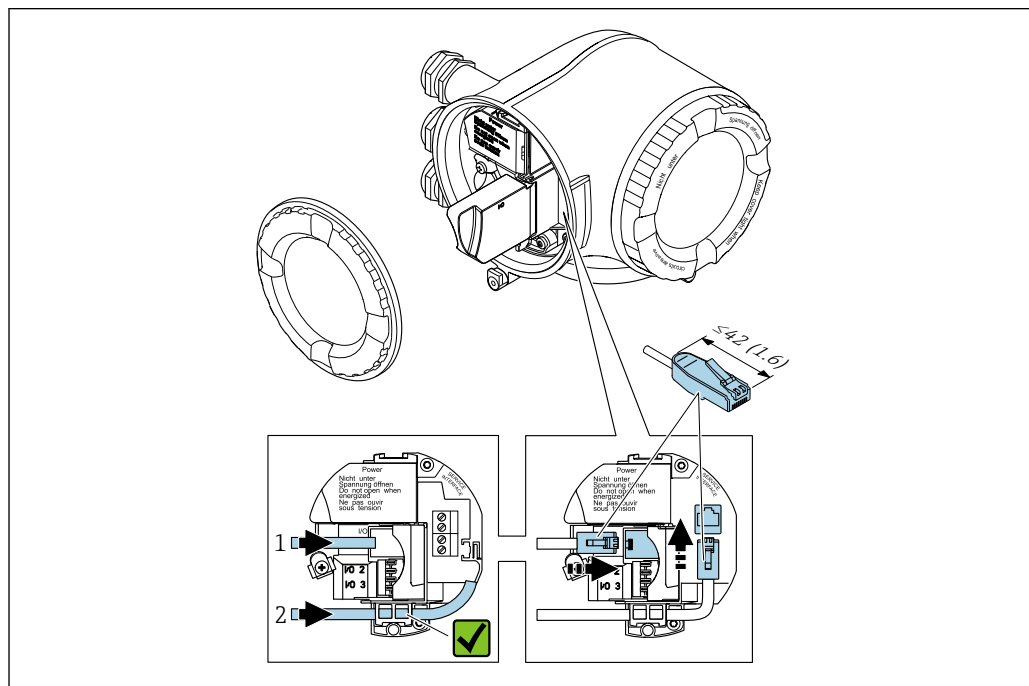
Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

Integracja z siecią obiektową o topologii pierścienia

Integracja urządzenia z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i gniazdo interfejsu serwisowego (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:

- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7, z ekranowanym złączem (np: YAMAICHI ; nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod.: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: $2.5 \times$ grubość przewodu



A0033717

- 1 Złącze PROFINET
- 2 Interfejs serwisowy CDI-RJ45

i Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

7.4 Wyrównanie potencjałów

7.4.1 Wymagania

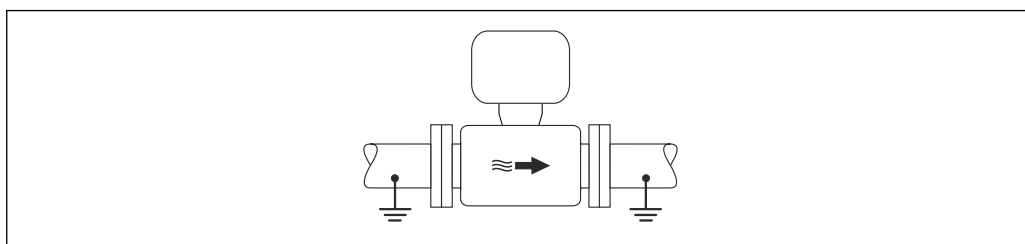
⚠ PRZESTROGA

Uszkodzenie elektrody może spowodować całkowite uszkodzenie urządzenia!

- ▶ Medium i czujnik powinny mieć identyczny potencjał elektryczny
- ▶ Zalecenia dotyczące lokalnego systemu uziemienia
- ▶ Materiał i sposób uziemienia rurociągów

7.4.2 Przykład podłączenia dla standardowych warunków pracy

Uziemiona rura metalowa (bez wewnętrznych wykładzin)



A0016315

19 Wyrównanie potencjałów przez podłączenie uziemienia do rury pomiarowej

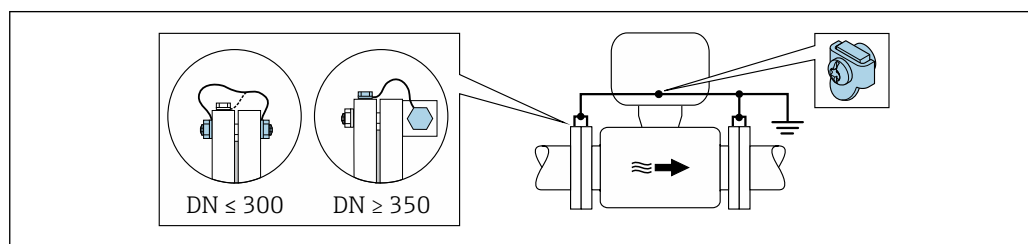
7.4.3 Przykład podłączenia dla specjalnych warunków pracy

Metalowy, nieziemiony rurociąg bez wewnętrznych wykładzin

Metoda ta ma również zastosowanie w przypadku, gdy:

- mierzone medium nie może być z powodów technologicznych uziemione
- występują znaczne prądy wyrównawcze

Przewód uziemiający	Przewód miedziany, min. 6 mm ² (0,0093 in ²)
---------------------	---



A0029338

20 Wyrównanie potencjałów poprzez podłączenie obu kołnierzy rurociągu do zacisku uziemiającego przetwornika

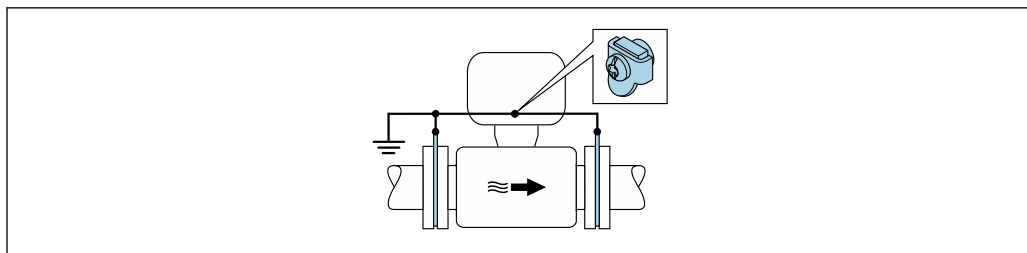
1. Połączyć kołnierze przepływomierza i odpowiadające im kołnierze rurociągu do przewodu uziemiającego.
2. Dla rurociągów o średnicy DN ≤ 300 (12"): przewód uziemiający przykręcić bezpośrednio do powierzchni kołnierza.
3. Dla rurociągów o średnicy DN ≥ 350 (14"): przewód uziemiający przykręcić do metalowego uchwyty transportowego. Zachować momenty dokręcenia śrub: patrz Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu.
4. Do zacisku uziemienia należy podłączyć przedział podłączeniowy przetwornika lub czujnika pomiarowego.

Rurociąg z tworzywa sztucznego lub z wykładziną z tworzywa sztucznego

Metoda ta ma również zastosowanie w przypadku, gdy:

- mierzone medium nie może być z powodów technologicznych uziemione
- występują znaczne prądy wyrównawcze

Przewód uziemiający	Przewód miedziany, min. 6 mm ² (0,0093 in ²)
---------------------	---



A002939

- 21 Wyrównanie potencjałów realizowane jest za pomocą dodatkowych pierścieni uziemiających, podłączonych do zacisku uziemiającego przewodem uziemiającym

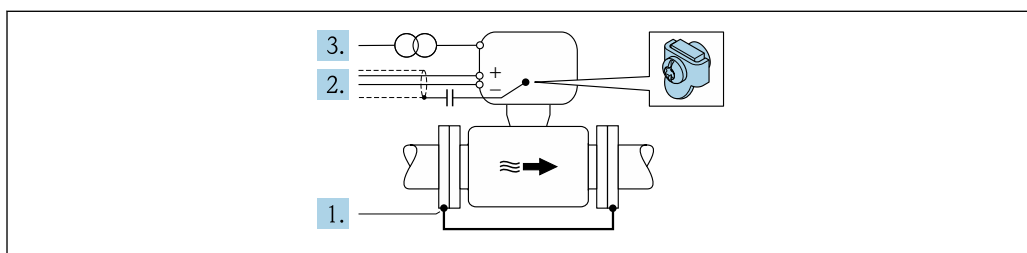
1. Podłączyć pierścienie uziemiające do zacisku uziemienia.
2. Podłączyć pierścienie uziemiające do uziemienia.

Rurociąg z zabezpieczeniem katodowym

Ta metoda podłączenia może być stosowana wtedy, gdy spełnione są jednocześnie oba następujące warunki:

- Metalowy rurociąg bez wykładziny lub rurociąg z wykładziną z materiału przewodzącego
- Ochrona katodowa jest połączona z systemem ochrony katodowej operatora sieci

Przewód uziemiający	Przewód miedziany, min. 6 mm ² (0,0093 in ²)
---------------------	---



A0029340

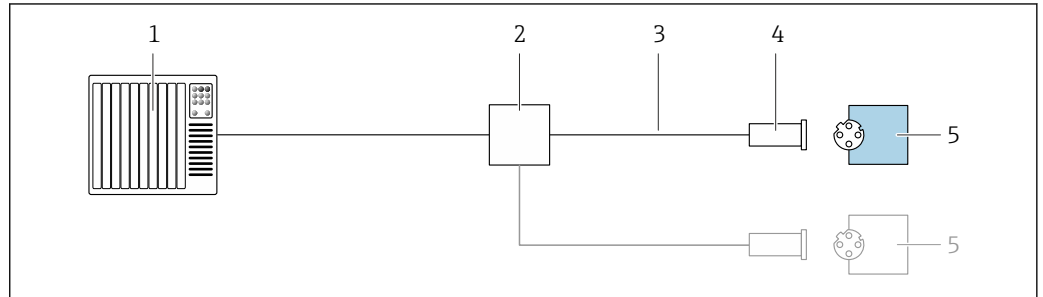
Warunek: między kołnierzami czujnika a współpracującymi kołnierzami rurociągu musi być zainstalowana izolacja.

1. Połączyć oba kołnierze rurociągu przewodem uziemiającym.
2. Zainstalować kondensator pomiędzy ekranem przewodów sygnałowych a zaciskiem uziemienia na obudowie przetwornika pomiarowego.
3. Podłączyć czujnik pomiarowy z odłączonym uziemieniem do zasilania (transformator separujący).

7.5 Specjalne wskazówki dotyczące podłączenia

7.5.1 Przykłady połączeń

PROFINET

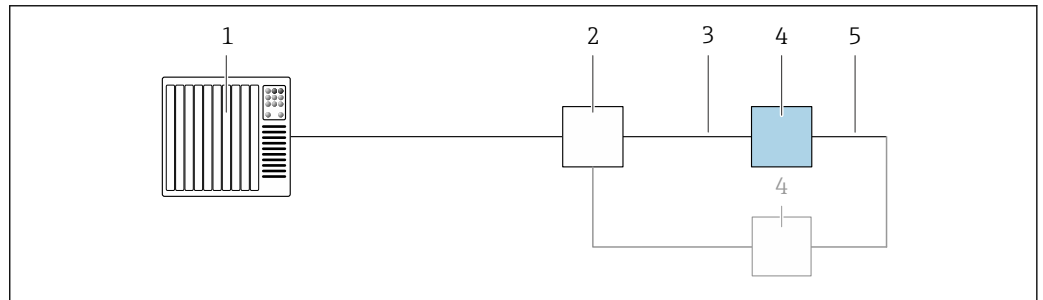


A0028767

22 Przykład podłączenia wersji PROFINET

- 1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
- 2 Przełącznik Ethernet
- 3 Użyć przewodów o odpowiednich parametrach
- 4 Wtyk
- 5 Przetwornik

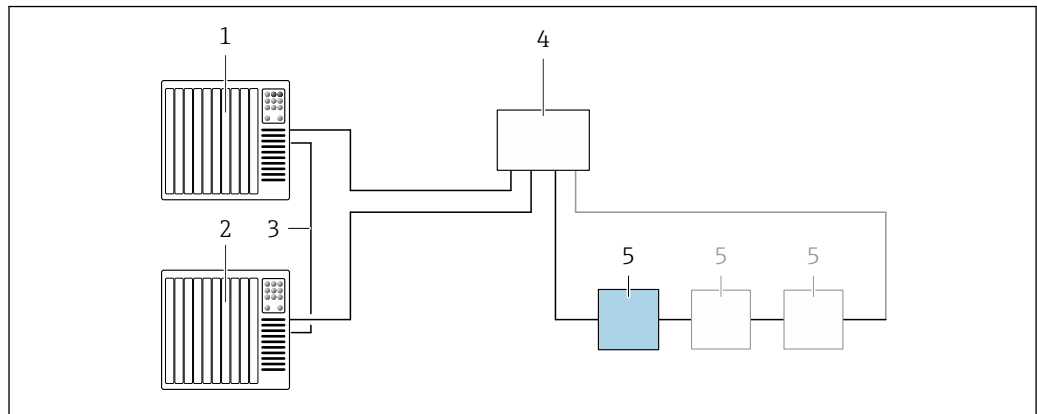
Wersja PROFINET: protokół MRP



A0027544

- 1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
- 2 Przełącznik Ethernet
- 3 Użyć przewodów o odpowiednich parametrach → 42
- 4 Przetwornik
- 5 Przewód łączący dwa przetworniki

Wersja PROFINET: redundancja systemu S2

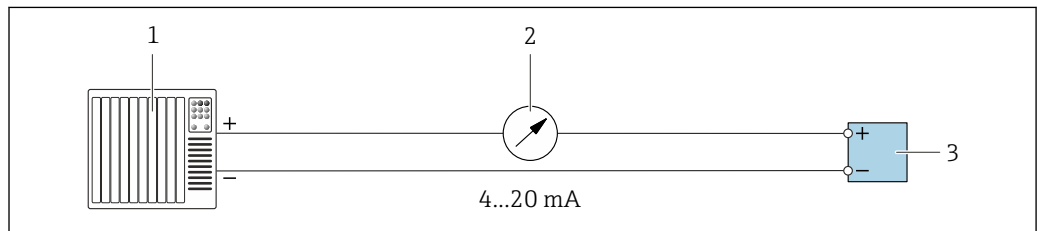


A0039553

23 Przykładowe podłączenia dla redundancji systemu S2

- 1 System sterowania 1 (np. sterownik programowalny)
- 2 Synchronizacja systemów sterowania
- 3 System sterowania 2 (np. sterownik programowalny)
- 4 Przemysłowy przełącznik zarządzalny Ethernet
- 5 Przetwornik

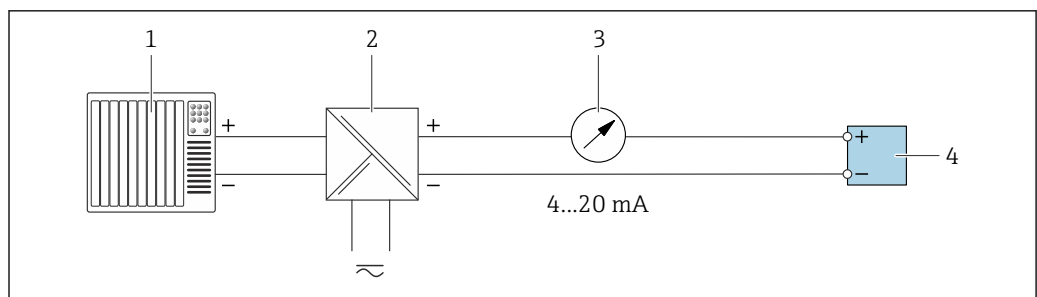
Wyjście prądowe 4-20 mA



A0028758

24 Przykład podłączenia wyjścia prądowego 4-20 mA (aktywnego)

- 1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
- 2 Wskaźnik analogowy: zachować maks. obciążenie
- 3 Przetwornik

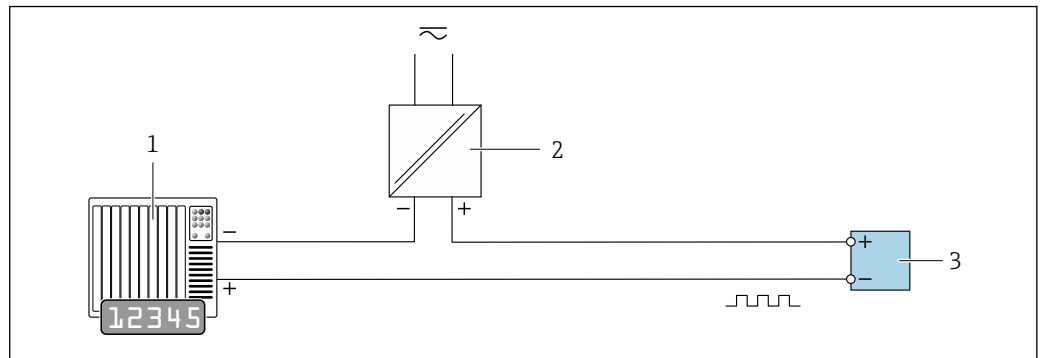


A0028759

25 Przykład podłączenia wyjścia prądowego 4-20 mA (pasywnego)

- 1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
- 2 Aktywna bariera z zasilaczem pętli prądowej (np. RN221N)
- 3 Wskaźnik analogowy: zachować maks. obciążenie
- 4 Przetwornik

Wyjście impulsowe/częstotliwościowe

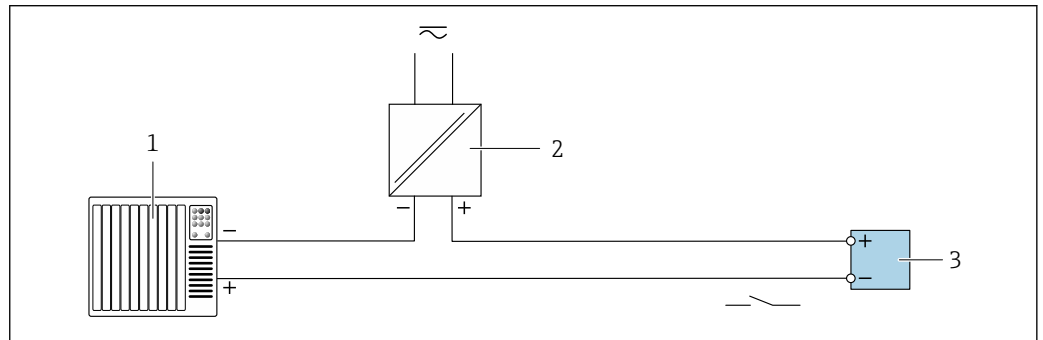


A0028761

26 Przykład podłączenia wyjścia impulsowego/częstotliwościowego (pasywnego)

- 1 System sterowania procesem z wejściem impulsowym/częstotliwościowym (np. sterownik programowalny)
- 2 Zasilanie
- 3 Przetwornik: zachować maks. wartości wejściowe → 239

Wyjście dwustanowe

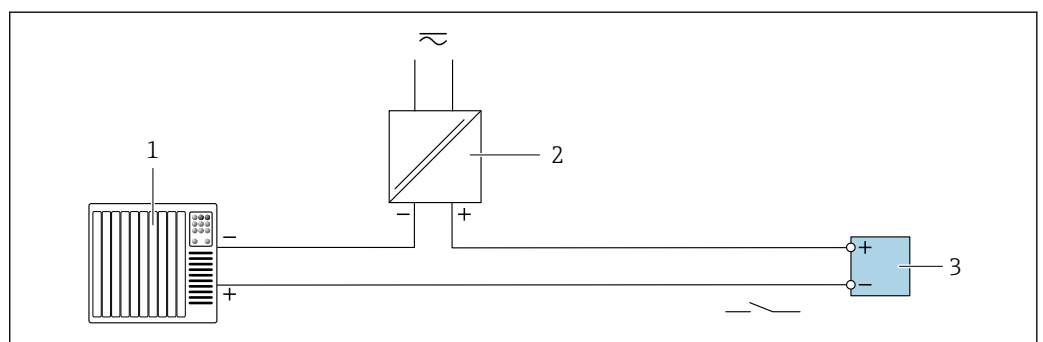


A0028760

27 Przykład podłączenia wyjścia dwustanowego (pasywnego)

- 1 System sterowania (np. sterownik programowalny)
- 2 Zasilanie
- 3 Przetwornik: zachować maks. wartości wejściowe → 239

Wyjście przekaźnikowe

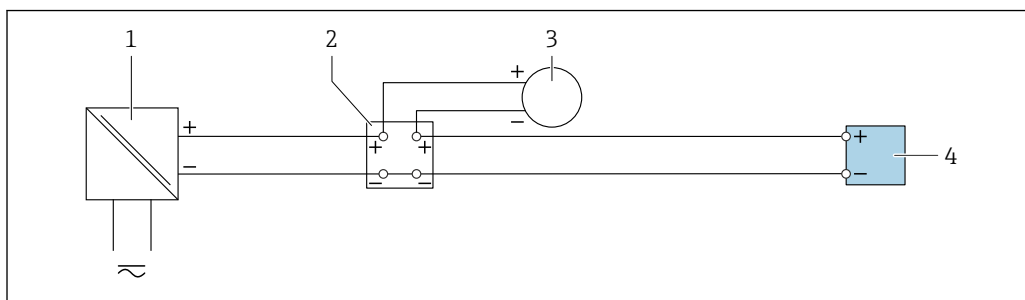


A0028760

28 Przykład podłączenia wyjścia przekaźnikowego (pasywnego)

- 1 System sterowania z wejściem przekaźnikowym (np. sterownik programowalny)
- 2 Zasilanie
- 3 Przetwornik: zachować maks. wartości wejściowe → 240

Wejście prądowe

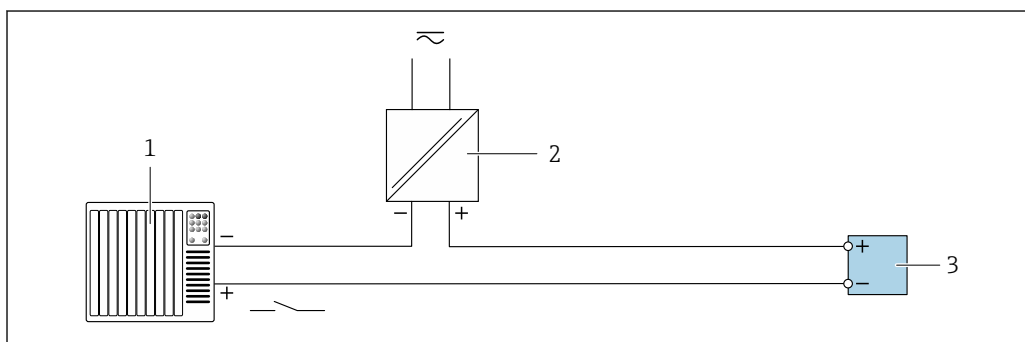


A0028915

29 Przykład podłączenia wejścia prądowego 4...20 mA

- 1 Zasilanie
- 2 Puszka łączeniowa
- 3 Zewnętrzne urządzenie pomiarowe (do odczytu np. wartości ciśnienia, temperatury)
- 4 Przetwornik

Wejście statusu



A0028764

30 Przykład podłączenia wejścia statusu

- 1 System sterowania z wyjściem statusu (np. sterownik programowalny)
- 2 Zasilacz
- 3 Przetwornik

7.6 Ustawienia sprzętowe

7.6.1 Ustawianie nazwy przyrządu

Do szybkiej identyfikacji punktu pomiarowego w instalacji służy etykieta (TAG). Etykieta punktu pomiarowego odpowiada nazwie przyrządu (nazwie stacji PROFINET). Fabryczną nazwę przyrządu można zmienić za pomocą mikroprzełączników lub w systemie nadrzędnym.

Przykład nazwy przyrządu (ustawienie fabryczne): EH-Promag500-XXXX

EH	Endress+Hauser
Promag	Rodzina przyrządów
500	Przetwornik
XXXX	Numer seryjny przyrządu

Aktualną nazwę urządzenia można odczytać w menu Ustawienia → Nazwa punktu pomiarowego dla danej stacji.

Ustawianie nazwy przyrządu za pomocą mikroprzełączników

Ostatnią część nazwy przyrządu można ustawić za pomocą mikroprzełączników 1-8. Zakres adresów: 1-254 (ustawienie fabryczne: numer seryjny przyrządu)

Zestawienie mikroprzełączników

Mikroprzełącznik	Bit	Opis
1	128	Konfigurowalna część nazwy urządzenia
2	64	
3	32	
4	16	
5	8	
6	4	
7	2	
8	1	



Przykład: ustawianie nazwy przyrządu EH-PROMAG500-065

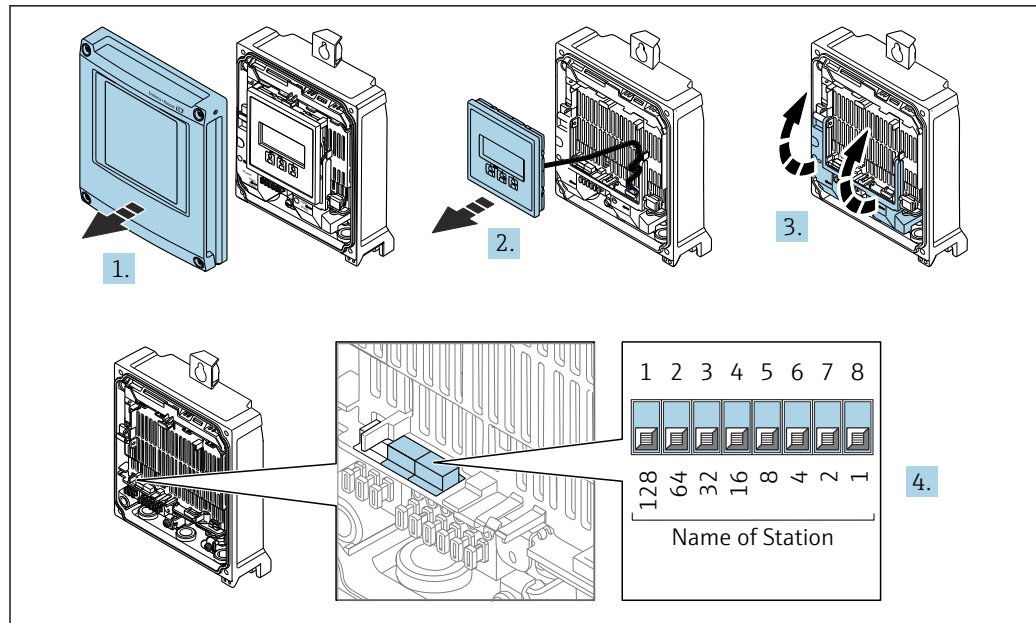
Mikroprzełącznik	Pozycja ON/OFF	Bit	Nazwa urządzenia
1	OFF	-	EH-PROMAG500-065
2	ON	64	
3...7	OFF	-	
8	ON	1	
Numer seryjny przyrządu:		065	

Ustawianie nazwy przyrządu: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.

- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.

 Domyślny adres IP **nie może** być włączony →  75.



A0034497

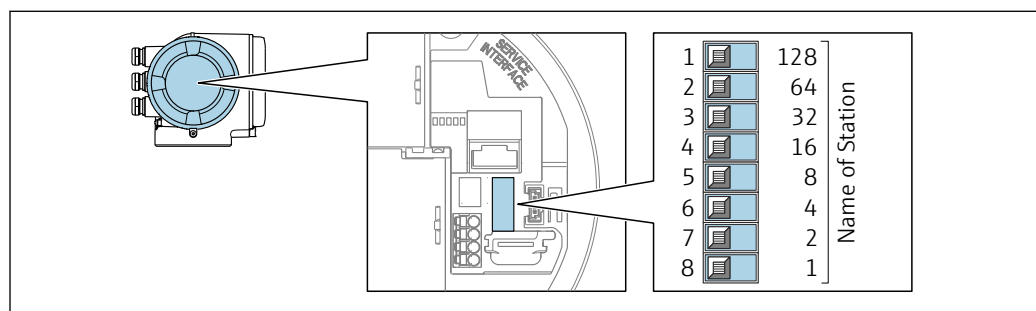
1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Za pomocą mikroprzełączników ustawić żądany adres IP w module wejść/wyjść.
5. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.
6. Ponownie włączyć zasilanie przyrządu.
 - ↳ Ustawiony adres przyrządu zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

Ustawianie nazwy przyrządu: Proline 500

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.

- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.

i Domyślny adres IP **nie może** być włączony → 76.



A0034498

1. W zależności od wersji obudowy, zdemontować zabezpieczenie lub odkręcić śrubę mocującą pokrywę obudowy.
2. W zależności od wersji obudowy, odkręcić lub otworzyć pokrywę obudowy i w razie potrzeby odłączyć wskaźnik od głównego modułu elektroniki.
3. Za pomocą mikroprzełączników ustawić żądany adres IP w module wejść/wyjść.
4. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.

5. Ponownie włączyć zasilanie przyrządu.
 - ↳ Ustawiony adres przyrządu zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

Ustawianie nazwy przyrządu za pomocą systemu nadrzędnego

Ustawienie nazwy przyrządu za pomocą systemu nadrzędnego wymaga, aby wszystkie mikroprzełączniki 1-8 były ustawione w pozycji **OFF** (ustawienie fabryczne) lub **ON**.

Pełną nazwę przyrządu (nazwę stacji) można zmienić za pomocą systemu nadrzędnego.

- i** Numer seryjny używany w fabrycznie ustawionej nazwie przyrządu nie jest zapisywany. Przywrócenie fabrycznej nazwy i numeru seryjnego jest niemożliwe. Jako numer seryjny ustawiane jest "0".
- Przy nadawaniu nazwy przyrządu za pomocą systemu nadrzędnego: nazwę wprowadzać małymi literami.

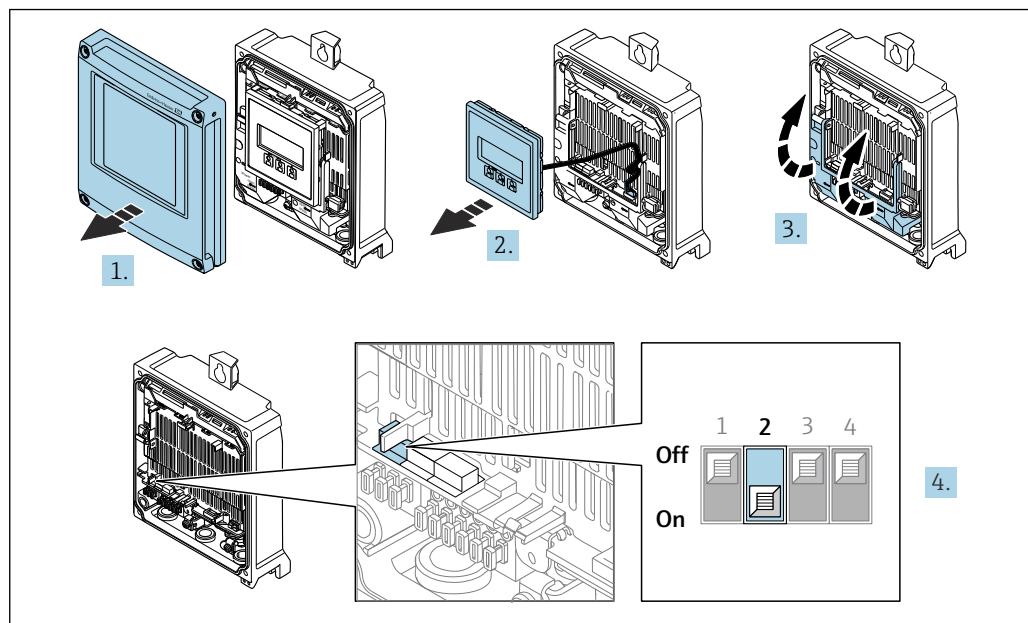
7.6.2 Aktywacja domyślnego adresu IP

Domyślny adres IP: 192.168.1.212 można aktywować za pomocą mikroprzełącznika.

Aktywacja domyślnego adresu IP za pomocą mikroprzełącznika: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.

- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.

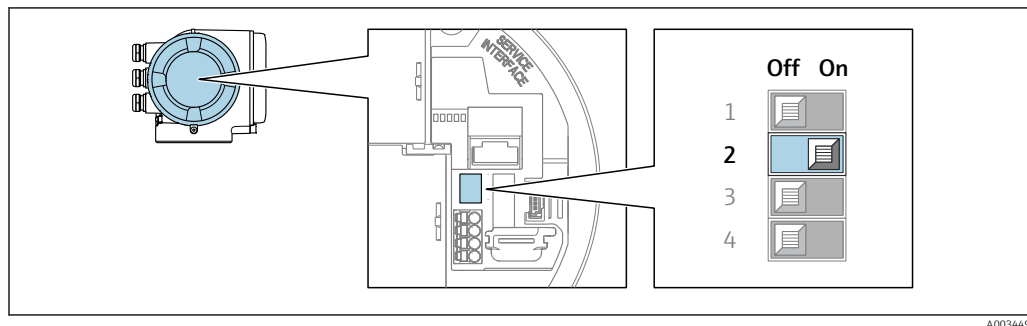


1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Przeszawić mikroprzełącznik nr 2 w module wejść/wyjść z pozycji **OFF** → **ON**.
5. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.
6. Ponownie włączyć zasilanie urządzenia.
 - ↳ Domyślny adres IP urządzenia zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

Aktywacja domyślnego adresu IP za pomocą mikroprzełącznika: Proline 500

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.

- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.



A0034499

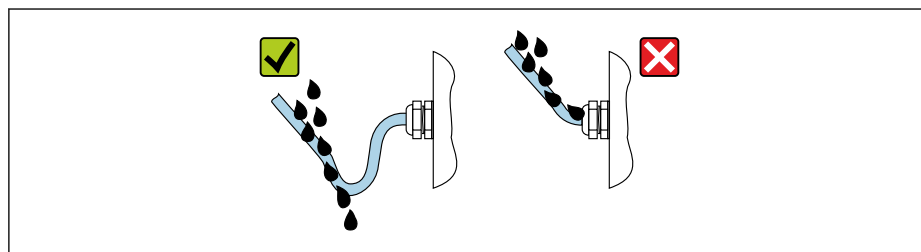
1. W zależności od wersji obudowy zdemontować zabezpieczenie lub odkręcić śrubę mocującą pokrywę obudowy.
2. W zależności od wersji obudowy odkręcić lub otworzyć pokrywę obudowy i w razie potrzeby odłączyć wskaźnik od głównego modułu elektroniki.
3. Przesłać mikroprzełącznik nr 2 w module wejść/wyjść z pozycji **OFF [WYŁ.]** → **ON [WŁ.]**.
4. Ponowny montaż przetwornika wykonywać w kolejności odwrotnej do demontażu.
5. Ponownie włączyć zasilanie urządzenia.
 - ↳ Domyślny adres IP urządzenia zaczyna obowiązywać po jego ponownym uruchomieniu.

7.7 Zapewnienie stopnia ochrony

Przyrząd spełnia wymagania stopnia ochrony IP66/67, obudowa: 4X.

W celu zagwarantowania stopnia ochrony IP66/67 (dla obudowy: NEMA typ 4X) po wykonaniu połączeń należy:

1. Sprawdzić, czy uszczelki obudowy są czyste i poprawnie zamontowane.
2. W razie potrzeby osuszyć, oczyścić lub wymienić uszczelki na nowe.
3. Dokręcić wszystkie śruby obudowy i pokryw obudowy.
4. Dokręcić dławiki kablowe.
5. Aby wilgoć nie przedostała się przez dławiki kablowe: poprowadzić przewód ze zwisem.



A0029278

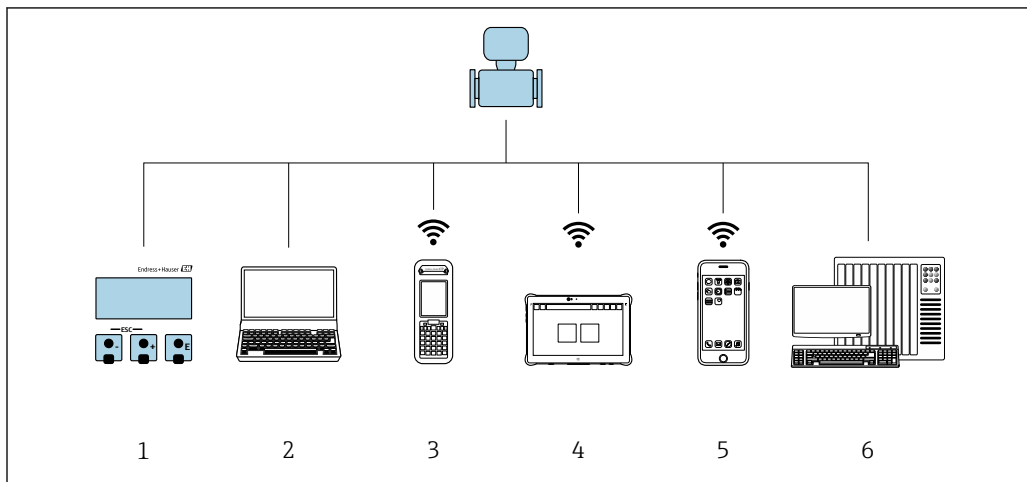
6. Zaślepić wszystkie niewykorzystane wprowadzenia przewodów.

7.8 Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych

Czy przewody lub przyrząd nie jest uszkodzony (kontrola wzrokowa)?	<input type="checkbox"/>
Czy przewody są zgodne ze specyfikacją?	<input type="checkbox"/>
Czy zamontowane przewody są odpowiednio zabezpieczone przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem?	<input type="checkbox"/>
Czy wszystkie dławiki kablowe są zamontowane, odpowiednio dokręcone i szczelne? Czy przewody są wyprowadzone do dołu, uniemożliwiając penetrację wilgoci do dławików → 76?	<input type="checkbox"/>
Czy instalacja wyrównania potencjałów jest prawidłowo wykonana?	<input type="checkbox"/>

8 Warianty obsługi

8.1 Przegląd wariantów obsługi





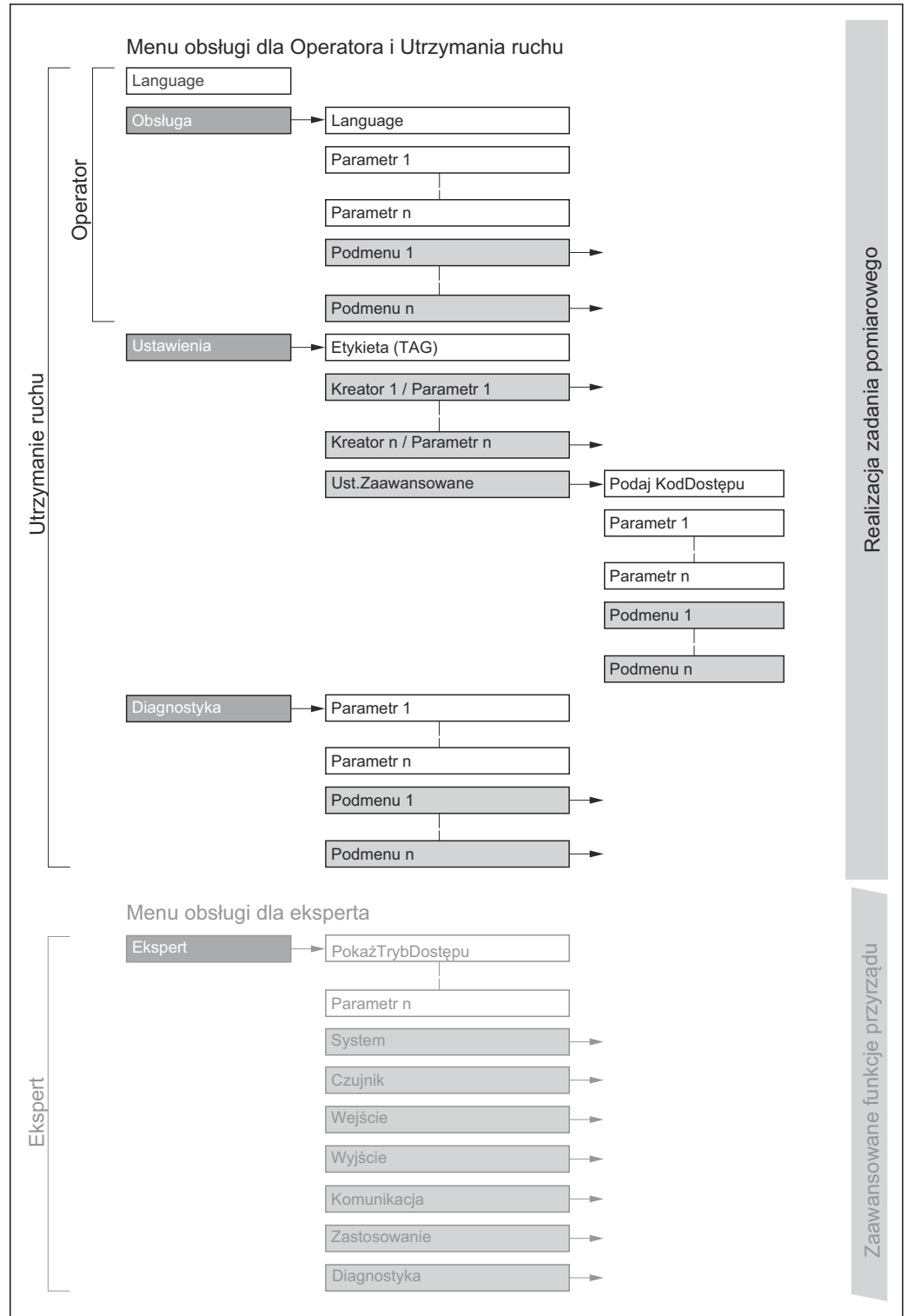
A0034513


- 1 Obsługa za pomocą wskaźnika lokalnego
- 2 Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Komunikator Field Xpert SFX350 lub SFX370
- 4 Tablet Field Xpert SMT70
- 5 Terminal ręczny
- 6 System sterowania (np. sterownik programowalny)

8.2 Struktura i funkcje menu obsługi

8.2.1 Struktura menu obsługi

 Przegląd menu obsługi dla ekspertów: dokument "Opis parametrów urządzenia" dostarczany wraz z przyrządem →  267



 31 Struktura menu obsługi

A0018237-PL

8.2.2 Koncepcja obsługi

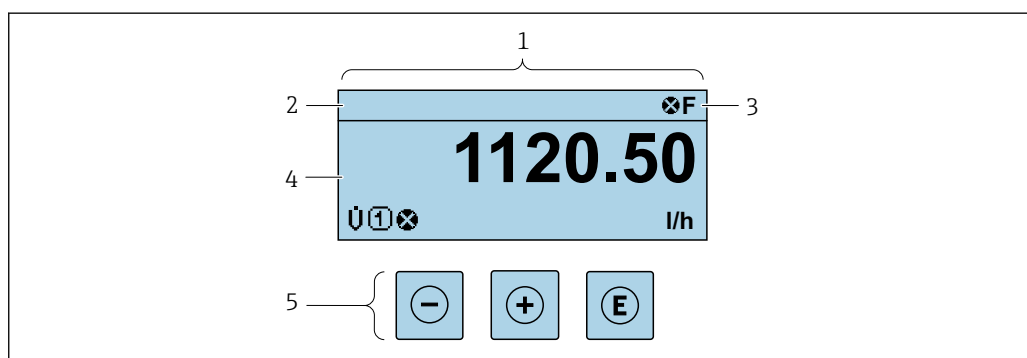
Poszczególne elementy menu obsługi są dostępne dla różnych rodzajów użytkowników (Operator, Utrzymanie ruchu itd.). W trakcie eksploatacji przyrządu każdy rodzaj użytkownika wykonuje typowe dla siebie zadania.

Menu/parametr		Rodzaj użytkownika i zadania	Treść/Znaczenie
Language	Realizacja zadania pomiarowego	Rodzaj użytkownika: "Operator", "Utrzymanie ruchu" Wykonywane zadania: <ul style="list-style-type: none"> ■ Konfiguracja wyświetlacza ■ Odczyt wartości mierzonych 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wybór języka obsługi ■ Wybór języka obsługi dla serwera WWW ■ Zerowanie i kontrolowanie wskazań liczników
Obsługa			<ul style="list-style-type: none"> ■ Konfiguracja wyświetlacza (np. format wskazań, kontrast wyświetlacza) ■ Zerowanie i kontrolowanie wskazań liczników
Ustawienia		Rodzaj użytkownika: "Utrzymanie ruchu" Uruchomienie: <ul style="list-style-type: none"> ■ Konfiguracja pomiaru ■ Konfiguracja wejść i wyjść ■ Konfiguracja parametrów interfejsu komunikacyjnego 	Kreatory szybkiej konfiguracji: <ul style="list-style-type: none"> ■ Ustawianie jednostek systemowych ■ Wyświetlanie konfiguracji wejść/wyjść ■ Konfiguracja wejść ■ Konfigurowanie wyjść ■ Konfiguracja wyświetlacza ■ Ustawianie odcięcia niskich przepływów ■ Konfiguracja detekcji pustej rury Ustawienia zaawansowane <ul style="list-style-type: none"> ■ Zaawansowana konfiguracja przyrządu (dostosowanie do specjalnych warunków pomiaru) ■ Konfiguracja liczników ■ Konfiguracja automatycznego czyszczenia elektrod (opcja) ■ Konfiguracja ustawień WLAN ■ Administracja (definiowanie kodu dostępu, resetowanie konfiguracji urządzenia)
Diagnostyka	Rodzaj użytkownika: "Utrzymanie ruchu" Usuwanie błędów: <ul style="list-style-type: none"> ■ Diagnostyka i usuwanie błędów procesowych i przyrządu ■ Symulacja wartości mierzonych 	Zawiera wszystkie parametry związane z wykrywaniem błędów i analizą błędów procesu i przyrządu: <ul style="list-style-type: none"> ■ Lista diagnostyczna Zawiera maks. 5 aktywnych komunikatów diagnostycznych. ■ Rejestr zdarzeń Zawiera komunikaty o zdarzeniach, które wystąpiły. ■ Informacje o urządzeniu Zawiera dane identyfikacyjne przyrządu. ■ Wartości mierzone Zawiera wszystkie aktualne wartości mierzone. ■ Podmenu Rejestracja danych dla opcji zamówieniowej "rozszerzony HistoROM" Zapis i wizualizacja wartości zmierzonych ■ Heartbeat Funkcjonalność urządzenia jest sprawdzana zgodnie z ustawieniami, a wyniki weryfikacji są dokumentowane. ■ Symulacja Służy do symulacji wartości mierzonych lub wartości wyjściowych. 	

Menu/parametr		Rodzaj użytkownika i zadania	Treść/Znaczenie
Ekspert	Zaawansowane funkcje przyrządu	Zadania wymagające dokładnej znajomości funkcji przyrządu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Uruchomienie pomiarów w trudnych warunkach ▪ Optymalizacja pomiarów w trudnych warunkach ▪ Dokładna konfiguracja parametrów interfejsu komunikacyjnego ▪ Diagnostyka błędów w trudnych przypadkach 	Zawiera wszystkie parametry przyrządu i umożliwia bezpośredni dostęp do nich po podaniu kodu dostępu. Struktura tego menu odpowiada strukturze bloków funkcyjnych przyrządu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ System Zawiera wszystkie parametry systemu niezwiązane z pomiarem ani transmisją wartości mierzonych. ▪ Czujnik Konfiguracja pomiaru. ▪ Wejście Konfiguracja wejścia stanu. ▪ Wyjście Konfiguracja analogowych wyjść prądowych oraz wyjścia impulsowego/częstotliwościowego i dwustanowego. ▪ Komunikacja Konfiguracja parametrów cyfrowego interfejsu komunikacyjnego i serwera WWW. ▪ Aplikacja Konfiguracja funkcji niezwiązanych z pomiarem (np. licznik). ▪ Diagnostyka Zawiera parametry służące do wykrywania i analizy błędów procesu i przyrządu, symulacji oraz parametry technologii Heartbeat.

8.3 Dostęp do menu obsługi za pomocą wyświetlacza lokalnego

8.3.1 Wyświetlacz



- 1 Wyświetlacz
- 2 Oznaczenie przyrządu
- 3 Wskazanie stanu
- 4 Obszar wskazań wartości mierzonych (4 wiersze)
- 5 Przyciski obsługi → 86

Wskazanie statusu

We wskazaniu statusu w prawym górnym rogu wskaźnika wyświetlane są następujące ikony:

- Sygnały statusu → 182
 - **F**: Błąd
 - **C**: Sprawdzenie
 - **S**: Poza specyfikacją
 - **M**: Konserwacja
- Klasa diagnostyczna → 183
 - Alarm
 - Ostrzeżenie
 - Blokada (włączona sprzętowa blokada przyrządu)
 - Komunikacja (aktywna komunikacja z urządzeniem zdalnym)

Pole wskazań

W polu wskazań przed każdą wartością mierzoną są wyświetlane ikony dodatkowych informacji:

Wartości mierzone

Symbol	Znaczenie
	Przepływ objętościowy
	Przewodność
	Przepływ masowy
	Licznik Numer kanału pomiarowego oznacza jeden z trzech liczników, dla którego wyświetlane jest wskazanie.
	Wejście stanu

Numer kanałów pomiarowych

Symbol	Znaczenie
	Kanał pomiarowy 1...4

Numer kanału pomiarowego jest wyświetlany tylko wtedy, gdy ta sama zmienna mierzona jest przypisana do kilku kanałów pomiarowych (np. Licznik 1 do 3).

Klasa diagnostyczna

Ikona klasy diagnostycznej odnosi się do zdarzenia diagnostycznego dla wyświetlanej wartości mierzonej. Informacje dotyczące symboli → 183



Do ustawiania liczby i sposobu wyświetlania wartości mierzonych na wskaźniku lokalnym służy parametr **Format wyświetlania** (→ 138).



8.3.2 Okno nawigacji

W podmenu	W kreatorze
<p>1 Okno nawigacji</p> <p>2 Ścieżka dostępu do bieżącej pozycji</p> <p>3 Wskazanie statusu</p> <p>4 Obszar nawigacji</p> <p>5 Przyciski obsługi → 86</p>	

Ścieżka menu

Ścieżka menu jest wyświetlana w lewym górnym rogu okna nawigacji, obejmuje następujące elementy:



	<ul style="list-style-type: none"> W podmenu: Ikona menu W kreatorze: Ikona kreatora 	Ikona poprzednich poziomów menu obsługi	Nazwa bieżącego <ul style="list-style-type: none"> Podmenu Kreatora Parametru
Przykłady	↓	↓	↓
		/ .. /	Wskaźnik
		/ .. /	Wskaźnik



 Informacje dotyczące ikon menu, patrz punkt "Pole wskazań" →  83

Wskazanie statusu

We wskazaniu statusu znajdującym się w prawym górnym rogu w widoku ścieżki dostępu wyświetlane są następujące informacje:





- W podmenu
 - Kod bezpośredniego dostępu do danego parametru (e.g. 0022-1)
 - W przypadku aktywnego zdarzenia diagnostycznego: symbol klasy diagnostycznej i sygnał statusu
- W kreatorze
 - W przypadku aktywnego zdarzenia diagnostycznego: symbol klasy diagnostycznej i sygnał statusu

 Informacje dotyczące diagnostyk i sygnalizacji statusu przyrządu →  182


 Informacje dotyczące funkcji i wprowadzania kodu bezpośredniego dostępu →  88




Pole wskazań

Pozycje menu


Ikona	Znaczenie
	Obsługa Ta ikona pojawia się: <ul style="list-style-type: none"> W menu obok opcji "Obsługa" Z lewej strony ścieżki menu "Obsługa"
	Ustawienia Ta ikona pojawia się: <ul style="list-style-type: none"> W menu obok opcji "Ustawienia" Z lewej strony ścieżki menu "Ustawienia"
	Diagnostyka Ta ikona pojawia się: <ul style="list-style-type: none"> W menu obok opcji "Diagnostyka" Z lewej strony ścieżki menu "Diagnostyka"
	Ekspert Ta ikona pojawia się: <ul style="list-style-type: none"> W menu obok opcji "Ekspert" Z lewej strony ścieżki menu "Ekspert"

Podmenu, kreatory, parametry




Ikona	Znaczenie
	Podmenu

	Kreator
	Parametry w kreatorze  Obok parametrów w podmenu nie jest wyświetlana żadna ikona.

Blokada

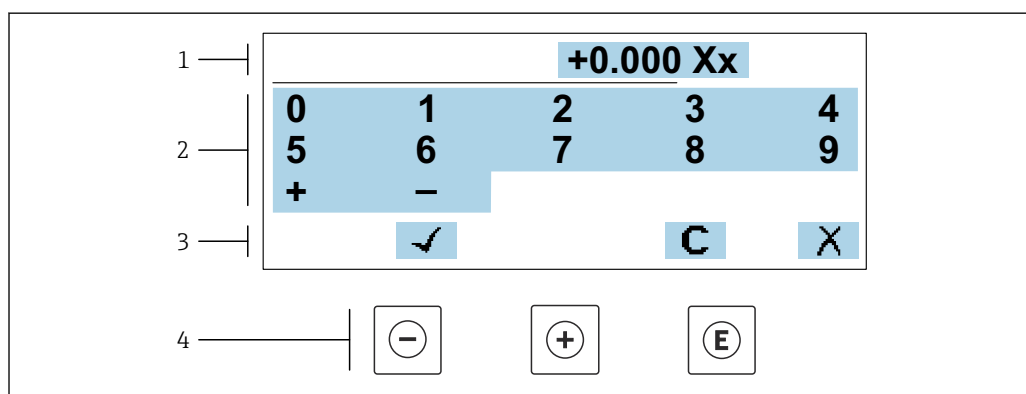
Ikona	Znaczenie
	Parametr zablokowany Ikona ta wyświetlana przed nazwą parametru oznacza, że ten parametr jest zablokowany. <ul style="list-style-type: none"> ▪ Za pomocą kodu użytkownika ▪ Za pomocą blokady sprzętowej

Korzystanie z kreatorów


Ikona	Znaczenie
	Przejdźcie do poprzedniego parametru.
	Zatwierdzenie wartości parametru i przejście do następnego.
	Otwarcie okna edycji parametru.

8.3.3 Widok edycji

Edytor liczb

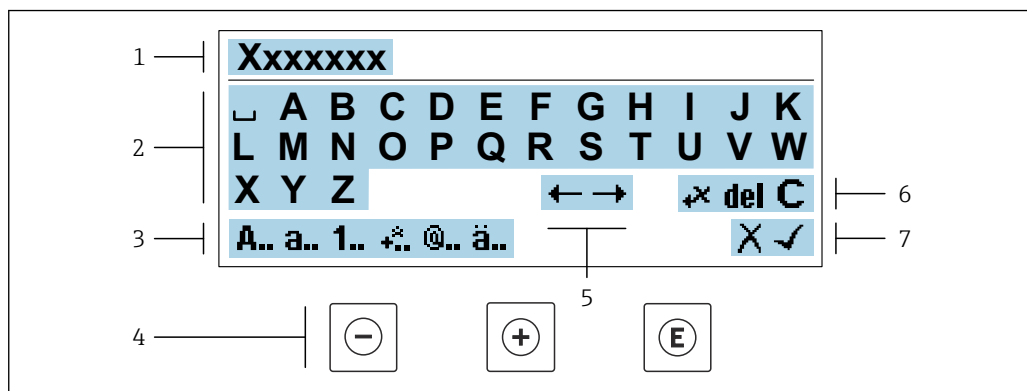


A0034250

 32 Do wprowadzania wartości parametrów (np. wartości granicznych)

- 1 Pole wskazań wprowadzanych wartości
- 2 Pole wyboru wartości
- 3 Przyciski potwierdzenia, kasowania lub odrzucenia wprowadzonych danych
- 4 Przyciski obsługi

Edytor tekstu



A0034114

33 Do wprowadzania tekstu w parametrach (np. oznaczenia punktu pomiarowego)

- 1 Pole wskazań wprowadzanych wartości
- 2 Aktualne pole wyboru znaków
- 3 Następnne pole wyboru znaków
- 4 Przyciski obsługi
- 5 Przesunięcie kursora
- 6 Kasowanie wprowadzonego tekstu
- 7 Odrzucenie lub zatwierdzenie wprowadzanego tekstu





Funkcje przycisków obsługi w widoku edycji

Przycisk(i)	Znaczenie
	Przycisk "minus" Przejdźcie o jedną pozycję w lewo.
	Przycisk "plus" Przejdźcie o jedną pozycję w prawo.
	Przycisk Enter <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: zatwierdzenie wyboru. ▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s: potwierdzenia wprowadzonych znaków.
	Przycisk ESC (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków) Zamyka widok edycji bez zatwierdzenia zmian.




Pola wyboru wartości





Ikona	Znaczenie
A..	Wielkie litery
a..	Małe litery
1..	Liczby
+*	Znaki interpunkcyjne i znaki specjalne: = + - * / ² ³ ¼ ½ ¾ () < > { }
@..	Znaki interpunkcyjne i znaki specjalne: ' " ^ . , ; : ? ! % μ ° € £ ¥ \$ @ # / \ ~ & _
ä..	Znaki umlaut i znaki akcentowane

Kontrola wprowadzania danych

Ikona	Znaczenie
	Przesunięcie kursora
	Odrzucenie wprowadzonego znaku / wybranej opcji
	Zatwierdzanie wprowadzonego znaku / wybranej opcji
	Kasowanie znaku bezpośrednio na lewo od kursora
del	Kasowanie znaku bezpośrednio na prawo od kursora
C	Kasowanie wszystkich wprowadzonych znaków

8.3.4 Elementy obsługi

Przycisk(i) obsługi	Znaczenie
	<p>Przycisk "minus"</p> <p><i>W menu, podmenu</i> Przesuwa pasek zaznaczenia w górę w obrębie danej listy wyboru.</p> <p><i>W asystencie</i> Zatwierdzenie wartości parametru i przejście do poprzedniego.</p> <p><i>W edytorze tekstu i liczb</i> Przejście o jedną pozycję w lewo.</p>
	<p>Przycisk "plus"</p> <p><i>W menu, podmenu</i> Przesuwa pasek zaznaczenia w dół w obrębie danej listy wyboru.</p> <p><i>W asystencie</i> Zatwierdzenie wartości parametru i przejście do następnego.</p> <p><i>W edytorze tekstu i liczb</i> Przejście o jedną pozycję w prawo.</p>
	<p>Przycisk Enter</p> <p><i>Na wskazaniu wartości mierzonych</i> Po naciśnięciu przycisku na krótko następuje otwarcie menu obsługi.</p> <p><i>W menu, podmenu</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Otwiera wybrane menu, podmenu lub parametr. ▪ Uruchamia asystenta. ▪ Jeśli otwarty jest tekst pomocy, powoduje zamknięcie tekstu pomocy dla danego parametru. ▪ Po naciśnięciu przycisku na 2 s dla parametru: Powoduje otwarcie tekstu pomocy (jeśli istnieje) dla funkcji lub parametru. <p><i>W asystencie</i> Otwarcie okna edycji parametru.</p> <p><i>W edytorze tekstu i liczb</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: zatwierdzenie wyboru. ▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s: potwierdzenia wprowadzonych znaków.

Przycisk(i) obsługi	Znaczenie
 + 	<p>Przycisk ESC (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)</p> <p><i>W menu, podmenu</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Naciśnięcie przycisku na krótko: <ul style="list-style-type: none"> Powoduje wyjście z danego poziomu menu i przejście do następnego wyższego poziomu. Jeśli otwarty jest tekst pomocy, powoduje zamknięcie tekstu pomocy dla danego parametru. Naciśnięcie przycisku na 2 s powoduje powrót do wskazania wartości mierzonej ("pozycja Home"). <p><i>W asystencie</i></p> <p>Powoduje zamknięcie asystenta i przejście do następnego wyższego poziomu.</p> <p><i>W edytorze tekstu i liczb</i></p> <p>Zamyka widok edycji bez zatwierdzenia zmian.</p>
 + 	<p>Kombinacja przycisku Minus/Enter (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)</p> <ul style="list-style-type: none"> Jeśli blokada przycisków jest włączona: Naciśnięcie przycisku na 3 s: wyłączenie blokady przycisków. Jeśli blokada przycisków nie jest włączona: Naciśnięcie przycisku na 3 s: następuje otwarcie menu kontekstowego z opcją włączenia blokady przycisków.



8.3.5 Otwieranie menu kontekstowego

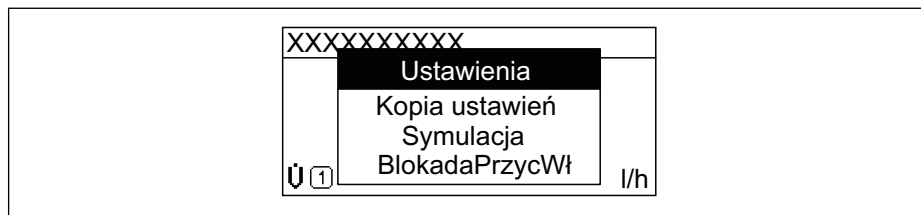
Menu kontekstowe umożliwia szybki dostęp do następujących pozycji menu bezpośrednio na wyświetlaczu:



- Ustawienia
- Kopia danych
- Symulacja

Otwieranie i zamykanie menu kontekstowego



Z poziomu wskazań wartości mierzonych.

- Nacisnąć przyciski  i  na ponad 3 sekundy.
 - Otwiera się menu kontekstowe.





- Nacisnąć jednocześnie przycisk  i .
 - Menu kontekstowe zostanie zamknięte i ponownie pojawi się wskazanie wartości mierzonej.

Wybór pozycji menu kontekstowego

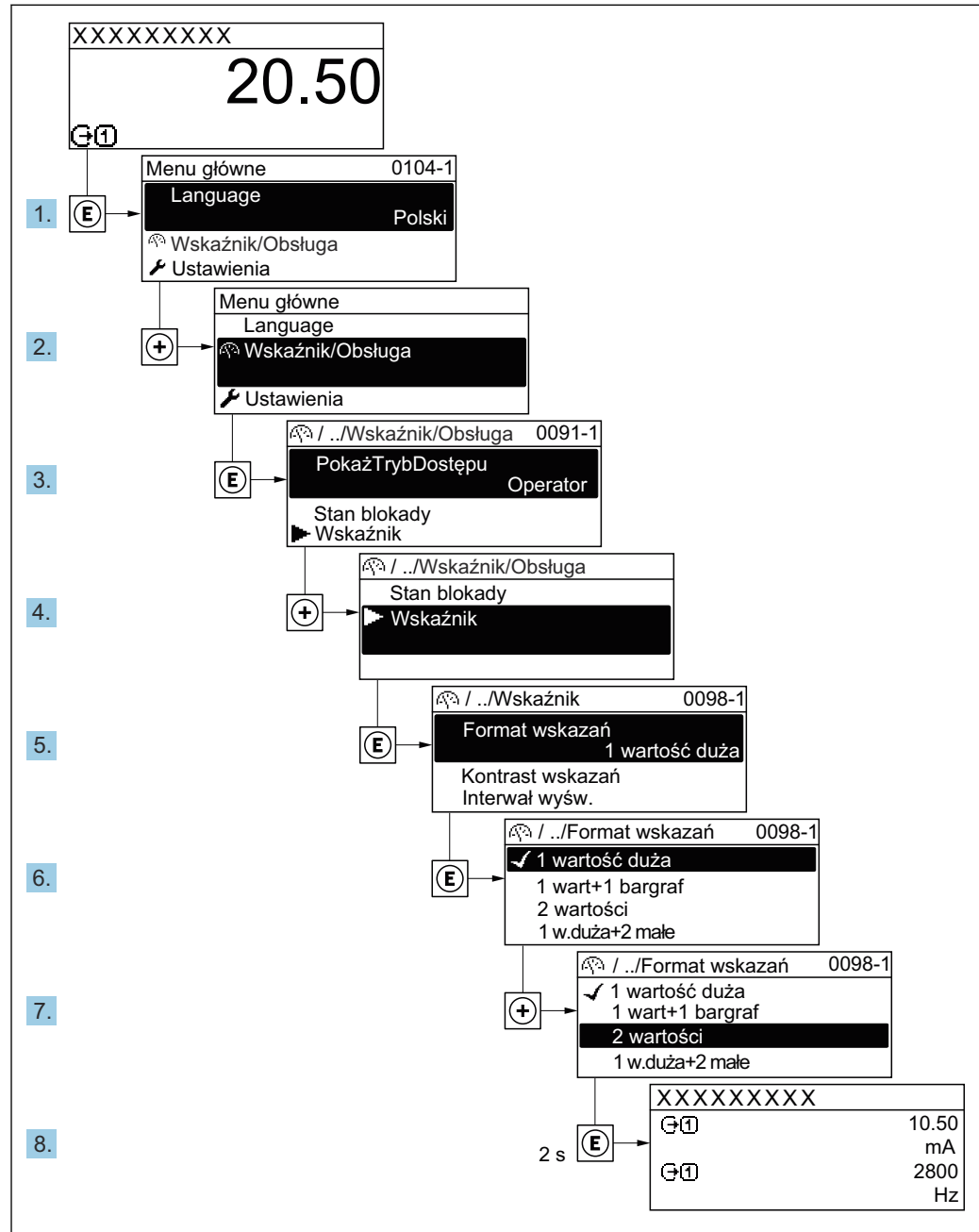
- Otworzyć menu kontekstowe.
- Przyciskiem  przejść do żądanej pozycji menu.
- Nacisnąć przycisk  celem zatwierdzenia wyboru.
 - Wybrana pozycja menu otwiera się.

8.3.6 Nawigacja po menu i wybór pozycji z listy

Do nawigacji po menu obsługi służą różne elementy. Ścieżka dostępu jest wyświetlana z lewej strony nagłówka. Ikony są wyświetlane przed poszczególnymi pozycjami menu. Ikony te są również wyświetlane w nagłówku w trakcie nawigacji.

 Informacje na temat ikon w oknie nawigacji oraz przycisków obsługi →  82

Przykład: wybór opcji formatu wyświetlania wartości mierzonych: "2 wartości"



A0029562-PL

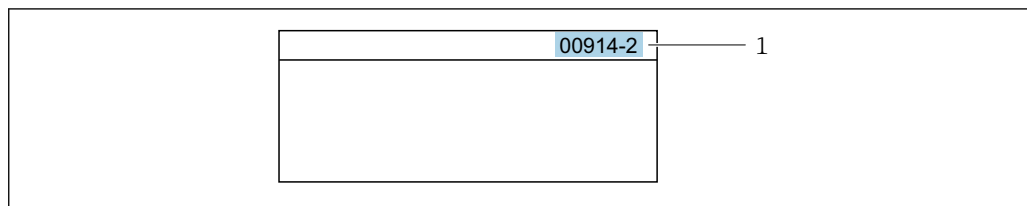
8.3.7 Bezpośredni dostęp do parametrów

Do każdego parametru jest przypisany numer, który umożliwia bezpośredni dostęp do niego na wskaźniku lokalnym. Wprowadzenie tego kodu w parametr **Dostęp bezpośredni** powoduje bezpośrednio otwarcie tego parametru.

Ścieżka menu

Ekspert → Dostęp bezpośredni

Kod bezpośredniego dostępu składa się z liczby 5-cyfrowej (maksymalnie) i numeru kanału, który oznacza kanał zmiennej procesowej, np. 00914-2. W oknie nawigacji kod ten jest widoczny z prawej strony nagłówka wybranego parametru.




A0029414

1 Kod bezpośredniego dostępu

Uwagi ogólne dotyczące wprowadzania kodu bezpośredniego dostępu:

- Nie trzeba wprowadzać początkowych zer kodu bezpośredniego dostępu.
Przykład: należy wprowadzić "914" zamiast "00914"
- Jeśli nie zostanie wprowadzony numeru kanału, automatycznie wybierany jest kanał 1.
Przykład: należy wprowadzić 00914 → parametr **Przypisz zmienną procesową**
- Jeśli ma być wybrany inny kanał pomiarowy, należy wprowadzić kod bezpośredniego dostępu wraz z numerem odpowiedniego kanału.
Przykład: należy wprowadzić 00914-2 → parametr **Przypisz zmienną procesową**


 Bezpośredni dostęp do poszczególnych parametrów, patrz dokumentacja "Parametry urządzenia (GP)" dla danego przyrządu

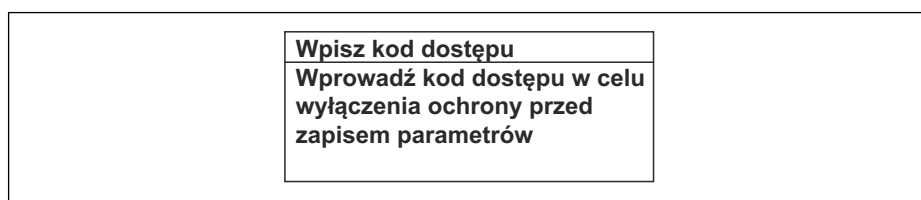
8.3.8 Otwieranie tekstu pomocy

Dla niektórych parametrów dostępny jest tekst pomocy, który można otwierać w oknie nawigacji. Tekst pomocy zawiera krótkie objaśnienie funkcji danego parametru i pomaga w szybkim i łatwym uruchomieniu punktu pomiarowego.


Otwieranie i zamykanie tekstu pomocy



Otwarte jest okno nawigacji a pasek zaznaczenia jest ustawiony na danym parametrze.

1. Nacisnąć przycisk  przez 2 s.
↳ Otwiera się tekst pomocy dla wybranego parametru.



A0014002-PL

 34 Przykład: tekst pomocy dla parametru "Podaj KodDostępu"

2. Nacisnąć jednocześnie przycisk  i .
- ↳ Tekst pomocy zamyka się.

8.3.9 Zmiana wartości parametrów




Do zmiany parametrów służy edytor liczb lub edytor tekstu.

- Edytor liczb: służy do zmiany wartości parametru, np. wartości granicznych.
- Edytor tekstu: służy do wprowadzenia tekstu dla danego parametru, np. etykiety punktu pomiarowego.


Jeśli wprowadzana wartość nie mieści się w dopuszczalnym zakresie, wyświetlany jest komunikat.

<p>WpiszKodDostępu</p> <p>Wartość błędna lub poza zakresem</p> <p>Min:0</p> <p>Max:9999</p>

A0014049-PL

 Opis widoku edycji dla edytora tekstu i edytora liczb oraz opis symboli →  84, opis przycisków obsługi →  86

8.3.10 Rodzaje użytkowników i związane z nimi uprawnienia dostępu

Jeśli zdefiniowane zostaną inne kody dostępu dla użytkownika "Operator" i "Utrzymanie ruchu", każdy z nich będzie miał inne uprawnienia dostępu do parametrów. Zabezpiecza to przed zmianą konfiguracji przyrządu za pomocą wyświetlacza przez osobę nieuprawnioną →  161.

Definiowanie kodów dostępu dla różnych rodzajów użytkowników

Fabrycznie żadne kody dostępu nie są zdefiniowane. Uprawnienia dostępu (do odczytu i zapisu) są nieograniczone i odpowiadają dostępowi użytkownika "Utrzymanie ruchu".

- ▶ Definiowanie kodu dostępu.
 - ↳ Oprócz użytkownika "Utrzymanie ruchu" istnieje możliwość zdefiniowania użytkownika "Operator". Każdy z nich będzie miał wtedy inne uprawnienia dostępu.

Uprawnienia dostępu do parametrów: rodzaj użytkownika "Utrzymanie ruchu"


Stan kodu dostępu	Dostęp do odczytu	Dostęp do zapisu
Kod dostępu nie został zdefiniowany (ustawienie fabryczne).	✓	✓
Kod dostępu został zdefiniowany.	✓	✓ ¹⁾

1) Użytkownik ma dostęp do zapisu tylko po wprowadzeniu kodu dostępu.



Uprawnienia dostępu do parametrów: rodzaj użytkownika "Operator"


Stan kodu dostępu	Dostęp do odczytu	Dostęp do zapisu
Kod dostępu został zdefiniowany.	✓	-- ¹⁾


1) Pomimo zdefiniowania kodu dostępu, niektóre parametry mogą być zawsze zmieniane, a więc nie są zabezpieczone przed zapisem, ponieważ nie mają wpływu na pomiar. Patrz rozdział "Zabezpieczenie przed zapisem za pomocą kodu dostępu"


 Typ aktualnie zalogowanego użytkownika jest wskazywany w parametrze Parametr **Status dostępu**. Ścieżka menu: Obsługa → Status dostępu

8.3.11 Wyłączenie blokady zapisu za pomocą kodu dostępu

Jeśli na wskaźniku wyświetlana jest ikona  przed danym parametrem, parametr ten jest zabezpieczony przed zapisem za pomocą kodu użytkownika i jego wartości nie można zmienić za pomocą przycisków obsługi na wskaźniku →  161.

Blokadę zapisu za pomocą przycisków obsługi można wyłączyć po wprowadzeniu kodu użytkownika w parametr **Podaj kod dostępu** (→  145), korzystając z odpowiedniej opcji dostępu.

1. Po naciśnięciu przycisku  pojawi się monit o wprowadzenie kodu dostępu.


2. Wprowadzić kod dostępu.
 - ↳ Ikona  przed nazwą parametru znika; wszystkie parametry zabezpieczone przed zapisem są teraz odblokowane.

8.3.12 Włączanie i wyłączenie blokady przycisków



Funkcja blokady przycisków umożliwia wyłączenie dostępu do całego menu obsługi za pomocą przycisków. Uniemożliwia to nawigację po menu obsługi oraz zmianę wartości poszczególnych parametrów. Można jedynie odczytywać wskazania wartości mierzonych na wskaźniku.

Włączanie i wyłączenie blokady wykonuje się za pomocą menu kontekstowego.

Włączanie blokady przycisków



-  Blokada przycisków jest włączana automatycznie:
 - Gdy żaden przycisk nie zostanie naciśnięty przez ponad 1 minutę.
 - Każdorazowo po ponownym uruchomieniu przyrządu.

Ręczne włączenie blokady przycisków:

1. Z poziomu wskazań wartości mierzonych.
Nacisnąć przyciski  i  na 3 sekundy.
↳ Pojawia się menu kontekstowe.
2. Z menu kontekstowego wybrać opcję **Zablokowanie**.
↳ Blokada przycisków jest włączona.

-  Próba dostępu do menu obsługi przy włączonej blokadzie przycisków powoduje wyświetlenie komunikatu **Zablokowanie**.

Wyłączanie blokady przycisków


- ▶ Blokada przycisków jest włączona.
Nacisnąć przyciski  i  na 3 sekundy.
↳ Blokada przycisków jest wyłączona.

8.4 Dostęp do menu obsługi za pomocą przeglądarki internetowej

8.4.1 Zakres funkcji

Zintegrowany serwer WWW umożliwia obsługę i konfigurację urządzenia poprzez przeglądarkę internetową i interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN. Struktura menu obsługi jest identyczna jak w przypadku obsługi za pomocą przycisków. Oprócz wartości mierzonych wyświetlane są również informacje o statusie urządzenia, umożliwiające użytkownikowi sprawdzenie statusu przepływomierza. Możliwe jest również zarządzanie danymi urządzenia oraz konfiguracja parametrów sieci.

W celu obsługi poprzez interfejs WLAN niezbędne jest urządzenie posiadające interfejs WLAN (zamawiane opcjonalnie): pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa", opcja G "4-liniowy, podświetlany wyświetlacz graficzny; przyciski touch control + WLAN". Urządzenie to pełni funkcję punktu dostępowego i umożliwia komunikację za pomocą komputera lub komunikatora ręcznego.


-  Dodatkowe informacje dotyczące serwera WWW, patrz Dokumentacja specjalna (SD) dla danego przyrządu

8.4.2 Wymagania



Sprzęt komputerowy

Sprzęt	Interfejs	
	CDI-RJ45	WLAN
Interfejs	Komputer musi posiadać interfejs RJ45.	Stacja operatorska musi posiadać interfejs WLAN.
Połączenie	Standardowy przewód Ethernet ze złączem RJ45.	Połączenie poprzez bezprzewodową sieć LAN.
Ekran	Zalecana przekątna ekranu : ≥12" (zależy od rozdzielczości)	

Oprogramowanie



Oprogramowanie	Interfejs	
	CDI-RJ45	WLAN
Zalecane systemy operacyjne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Microsoft Windows 7 lub wyższy. ▪ Mobilne systemy operacyjne: <ul style="list-style-type: none"> ▪ iOS ▪ Android <p> System operacyjny Microsoft Windows XP jest obsługiwany.</p>	
Obsługiwane przeglądarki sieciowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Microsoft Internet Explorer 8 lub wyższa ▪ Microsoft Edge ▪ Mozilla Firefox ▪ Google Chrome ▪ Safari 	

Ustawienia komputera



Ustawienia	Interfejs	
	CDI-RJ45	WLAN
Uprawnienia użytkowników	Użytkownik powinien posiadać odpowiednie uprawnienia (np. administratora) do konfiguracji protokołu TCP/IP i stawień serwera proxy (adresu IP, maski podsieci itd.).	
Ustawienia serwera proxy w przeglądarce	W przeglądarce pole wyboru opcji <i>Użyj serwera proxy dla sieci LAN</i> powinno być odznaczone .	
Obsługa JavaScript	<p>Obsługa JavaScript musi być włączona.</p> <p> Jeśli nie można włączyć obsługi JavaScript: w wierszu adresu przeglądarki należy wprowadzić http://192.168.1.212/basic.html. W przeglądarce zostanie uruchomione w pełni funkcjonalne, ale uproszczone menu obsługi.</p> <p> Podczas instalowania nowej wersji oprogramowania: aby umożliwić poprawne wyświetlanie danych, należy wyczyścić pamięć podręczną (cache) przeglądarki, korzystając z menu Opcje internetowe.</p>	
Połączenia sieciowe	Należy korzystać wyłącznie z aktywnych połączeń sieciowych z przyrządem.	
	Wyłączyć wszystkie pozostałe połączenia sieciowe, np. WLAN.	Wyłączyć wszystkie pozostałe połączenia sieciowe.

 W przypadku problemów z połączeniem: →  176

Przetwornik pomiarowy: Poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Urządzenie	Interfejs serwisowy CDI-RJ45
Przetwornik pomiarowy	Przetwornik pomiarowy powinien posiadać interfejs RJ45.
Serwer WWW	Funkcja serwera WWW musi być włączona; ustawienie fabryczne: ON  Informacje o włączaniu funkcji serwera WWW →  97

Przetwornik pomiarowy: Poprzez interfejs WLAN

Urządzenie	Interfejs WLAN
Przetwornik pomiarowy	Przetwornik pomiarowy powinien posiadać antenę WLAN: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przetwornik z wbudowaną anteną WLAN ▪ Przetwornik z zewnętrzną anteną WLAN
Serwer WWW	Funkcja serwera WWW oraz WLAN musi być włączona; ustawienie fabryczne: ON  Informacje o włączaniu funkcji serwera WWW →  97

8.4.3 Ustanowienie połączenia**Poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)***Przygotowanie urządzenia**Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową*




1. Odkręcić 4 śruby mocujące pokrywę obudowy.
2. Otworzyć pokrywę obudowy.
3. Lokalizacja gniazda podłączeniowego zależy od przyrządu i protokołu komunikacyjnego:
Podłączyć komputer do złącza RJ45 za pomocą standardowego przewodu Ethernet .

Proline 500

1. Zależnie od wersji obudowy:
Zwolnić zacisk lub odkręcić śrubę zabezpieczenia pokrywy obudowy.
2. Zależnie od wersji obudowy:
Odkręcić lub otworzyć pokrywę obudowy.
3. Lokalizacja gniazda podłączeniowego zależy od przyrządu i protokołu komunikacyjnego:
Podłączyć komputer do złącza RJ45 za pomocą standardowego przewodu Ethernet .



Konfiguracja protokołu internetowego w komputerze

Adres IP można przypisać do danego urządzenia na różne sposoby:

- Protokół DCP, ustawienie fabryczne:
Adres IP urządzenia jest przydzielany automatycznie przez system sterowania (np. Siemens S7).
- Adresowanie sprzętowe:
Adres IP jest ustawiany za pomocą mikroprzełączników →  72.
- Adresowanie programowe:
Do wprowadzenia adresu IP służy parametr **Adres IP** (→  122) .
- Mikroprzełącznik domyślnego adresu IP:
Celem ustanowienia połączenia sieciowego poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) używany jest stały adres IP: 192.168.1.212 →  75.

Obsługa protokołu DCP jest włączona fabrycznie, tzn. adres IP urządzenia jest automatycznie przydzielany przez system sterowania (np. Siemens S7).

Celem ustanowienia połączenia sieciowego poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45): ustawić mikroprzełącznik domyślnego adresu IP w pozycji **ON [WŁ.]**. Wtedy urządzenie ma stały adres IP: 192.168.1.212. Ten adres można użyć do ustanowienia połączenia sieciowego.

1. Za pomocą mikroprzełącznika Nr 2 ustawić domyślny adres IP: 192.168.1.212 →  75.
2. Włączyć przyrząd.
3. Połączyć przyrząd z komputerem za pomocą przewodu →  100.
4. W przypadku pojedynczej karty sieciowej: zamknąć wszystkie aplikacje w notebooku.
 - ↳ Aplikacje wymagające dostępu do Internetu lub sieci takie, jak poczta e-mail, aplikacje SAP, Internet Explorer lub Eksplorator Windows.
5. Zamknąć wszystkie przeglądarki internetowe.
6. Skonfigurować parametry protokołu sieciowego (TCP/IP) w sposób podany w poniższej tabeli:

Adres IP	192.168.1.XXX; XXX: wszystkie wartości liczbowe z wyjątkiem: 0, 212 i 255 → np. 192.168.1.213
Maska podsieci	255.255.255.0
Domyślna brama	192.168.1.212 lub pozostawić pole puste

Interfejs WLAN

Konfiguracja protokołu sieciowego w terminalu ręcznym

NOTYFIKACJA

Jeśli podczas konfiguracji połączenie WLAN zostanie przerwane, zachodzi ryzyko utraty ustawień.

- ▶ Należy dopilnować, aby w trakcie konfiguracji przyrządu połączenie WLAN nie zostało przerwane.

NOTYFIKACJA

Zasadniczo należy unikać jednoczesnego dostępu do przyrządu poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) oraz interfejs WLAN z tego samego komunikatora ręcznego. Może to spowodować konflikt sieciowy.

- ▶ Włączony powinien być jeden interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN.
- ▶ Jeśli jednoczesna komunikacja jest niezbędna, należy ustawić różne zakresy adresów, np. 192.168.0.1 (interfejs WLAN) oraz 192.168.1.212 (interfejs serwisowy CDI-RJ45).

Przygotowanie komunikatora ręcznego

- ▶ Włączyć komunikację WLAN w komunikatorze.

Ustanowienie połączenia komunikatora ręcznego z przetwornikiem

1. W ustawieniach WLAN komunikatora:
Wybrać urządzenie, korzystając z identyfikatora sieci SSID (np. EH_Promag_500_A802000).
2. W razie potrzeby wybrać metodę szyfrowania WPA2.

3. Wprowadzić hasło: fabrycznie ustawiony numer seryjny urządzenia (np. L100A802000).
 - ↳ Kontrolka LED na wskaźniku pulsuje: można rozpocząć obsługę urządzenia poprzez przeglądarkę internetową, oprogramowanie FieldCare lub DeviceCare.

i Numer seryjny jest podany na tabliczce znamionowej.

i Dla zapewnienia bezpiecznego i szybkiego przypisania sieci WLAN do punktu pomiarowego, zaleca się zmienić identyfikator sieci SSID. Nowy identyfikator SSID powinien być jednoznacznie przypisany do punktu pomiarowego (np. etykieta urządzenia), ponieważ jest on wyświetlany jako nazwa sieci WLAN.

Rozłączanie

- ▶ Po skonfigurowaniu przyrządu:
Zakończyć połączenie WLAN pomiędzy stacją operatorską a przyrządem.

Uruchomienie przeglądarki

1. Uruchomić przeglądarkę sieciową w komputerze.
2. W wierszu adresu przeglądarki wprowadzić adres IP serwera WWW: 192.168.1.212
 - ↳ Wyświetlona zostanie strona logowania.

A0029417

- 1 Rysunek przepływomierza
- 2 Nazwa przepływomierza
- 3 Etykieta urządzenia
- 4 Sygnał statusu
- 5 Aktualne wartości zmierzone
- 6 Język obsługi
- 7 Rodzaj użytkownika
- 8 Kod dostępu
- 9 Przycisk "Login"
- 10 Kasowanie kodu dostępu (→ 📄 157)

i Jeśli strona logowania nie pojawia się lub jest niekompletna → 📄 176

8.4.4 Logowanie

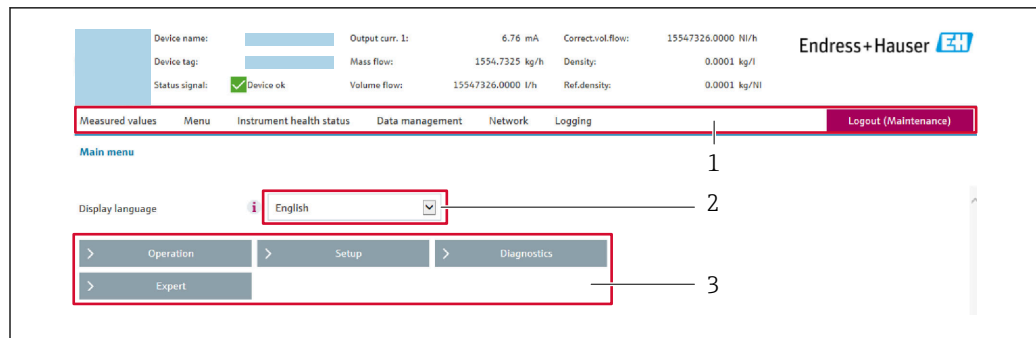
1. Wybrać wersję językową przeglądarki sieciowej.
2. Wprowadzić kod dostępu dla danego rodzaju użytkownika.

3. Nacisnąć **OK** celem potwierdzenia kodu.

Kod dostępu	0000 (ustawiony fabrycznie); może być zmieniony przez użytkownika
--------------------	---

i Jeśli w ciągu 10 minut nie zostanie wykonane żadne działanie, następuje powrót do strony logowania przeglądarki.

8.4.5 Interfejs użytkownika



A0029418

- 1 Wiersz funkcji
- 2 Język interfejsu
- 3 Obszar nawigacji

Nagłówek

Nagłówek zawiera następujące informacje:

- Nazwa urządzenia
- Etykieta (TAG)
- Pole statusu ze wskazaniem rodzaju błędu → 185
- Aktualne wartości mierzone

Wiersz funkcji

Funkcje	Funkcja
Wartości mierzone	Wyświetlane są wskazania wartości zmierzonych przez przyrząd
Menu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dostęp do menu obsługi przyrządu ■ Struktura menu obsługi jest identyczna, jak w przypadku obsługi za pomocą wskaźnika Szczegółowe informacje na temat struktury menu obsługi, patrz instrukcja obsługi dla danego przyrządu
Kondycja urządzenia	Wyświetla aktualne diagnostyki przyrządu uszeregowane według priorytetu

Funkcje	Funkcja
Zarządzanie danymi	<p>Wymiana danych pomiędzy komputerem PC a przyrządem:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Konfiguracja przyrządu: <ul style="list-style-type: none"> ■ Pobierz ustawienia z urządzenia (w formacie XML, tworzenie kopii zapasowej ustawień konfiguracyjnych) ■ Prześlij ustawienia do urządzenia (w formacie XML, przywrócenie ustawień konfiguracyjnych) ■ Rejestr zdarzeń - Eksport listy zdarzeń (plik .csv) ■ Dokumenty - Eksport kopii zapasowej: <ul style="list-style-type: none"> ■ Eksport parametrów (plik .csv, tworzenie dokumentacji punktu pomiarowego) ■ Raport z weryfikacji (plik PDF, opcja dostępna tylko w wersji z pakietem aplikacji "Heartbeat weryfikacja + monitoring") ■ Export pliku GSD - w przypadku wersji z obsługą sieci typu fieldbus, eksport sterownika celem integracji przyrządu z systemami automatyki: PROFINET: plik GSD ■ Aktualizacja oprogramowania - zapis firmware w pamięci typu "Flash"
Sieć	<p>Konfiguracja i sprawdzenie wszystkich parametrów niezbędnych do ustanowienia połączenia z przyrządem:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ustawień sieciowych (np. adresu IP, adresu MAC) ■ Informacji o przyrządzie (np. numeru seryjnego, wersji oprogramowania)
Wyloguj się	Zakończenie pracy i przejście do strony logowania

Obszar nawigacji

Po wybraniu funkcji z paska funkcji, w obszarze nawigacji wyświetlane są podmenu danej funkcji. Użytkownik może poruszać się po całej strukturze menu.

Obszar roboczy

W zależności od wybranej funkcji i odpowiednich podmenu, w tym obszarze mogą być wykonywane różne działania:

- Konfigurowanie parametrów
- Odczyt wartości mierzonych
- Otwieranie tekstu pomocy
- Rozpoczęcie odczytu/zapisu

8.4.6 Wyłączenie funkcji serwera WWW

Web-serwer przyrządu może być włączony lub wyłączony w razie potrzeby za pomocą parametr **WWW zał./wył.**

Nawigacja

Menu „Ekspert” → Komunikacja → Serwer WWW

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
WWW zał./wył.	Włącza lub wyłącza funkcję serwera WWW.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ HTML Off ■ Załącz

Zakres funkcji parametr „WWW zał./wył.”


Opcja	Opis
Wyłącz	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Serwer WWW jest wyłączony. ▪ Port 80 jest zablokowany.
HTML Off	Wersja HTML serwera WWW jest niedostępna.
Załącz	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wszystkie funkcje serwera WWW są dostępne. ▪ Włączona obsługa JavaScript. ▪ Hasło jest przesyłane w postaci zaszyfrowanej. ▪ Każda zmiana hasła jest także przesyłana w postaci zaszyfrowanej.


Włączenie funkcji Web Serwera


Jeśli funkcja serwera WWW jest wyłączona, może zostać włączona jedynie poprzez parametr parametr **WWW zał./wył.:**

- Za pomocą wskaźnika
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare"
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare"

8.4.7 Wylogowanie

 W razie potrzeby przed wylogowaniem należy wykonać kopię zapasową danych, korzystając z funkcji **Zarządz. danymi** (odczyt konfiguracji z przyrządu).

1. Wybrać pozycję **Wylogowanie** w wierszu funkcji.
↳ Pojawia się strona główna z oknem logowania.
2. Zamknąć przeglądarkę.
3. Gdy serwer nie jest już potrzebny:
Zresetować parametry protokołu sieciowego (TCP/IP) →  93.

 Jeśli komunikacja z serwerem WWW została ustanowiona poprzez domyślny adres IP, czyli 192.168.1.212, mikroprzełącznik nr 10 musi być przełączony z **ON** → **OFF**.
Potem adres IP przyrządu będzie ponownie aktywny dla komunikacji sieciowej.

8.5 Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego

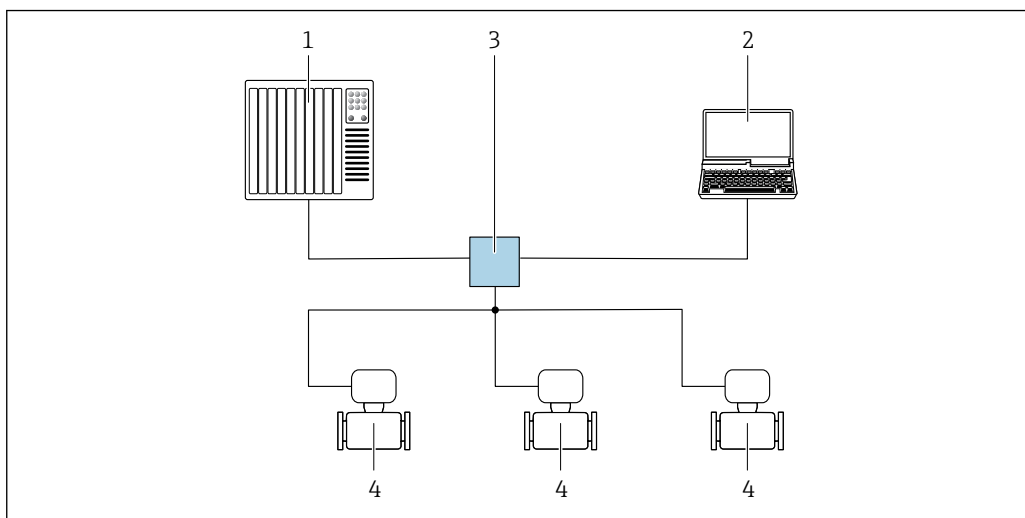
Struktura menu obsługi w oprogramowaniu obsługowym jest identyczna, jak w przypadku obsługi za pomocą przycisków.

8.5.1 Podłączenie oprogramowania obsługowego

Interfejs PROFINET

Ten interfejs komunikacyjny jest dostępny w wersji przyrządu z komunikacją PROFINET.

Sieć o topologii gwiazdy



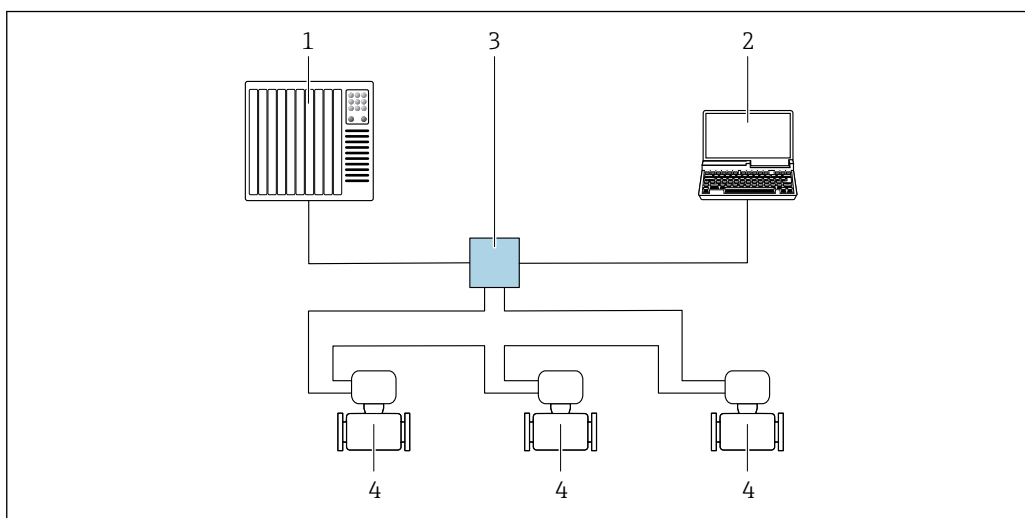
A0026545

35 Opcje obsługi zdalnej z wykorzystaniem protokołu PROFINET: sieć o topologii gwiazdy

- 1 System sterowania, np. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Komputer z zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) umożliwiającą dostęp do wbudowanego serwera WWW lub komputer z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP realizowanego przez złącze CDI
- 3 Przełącznik, np. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Przyrząd pomiarowy

Sieć o topologii pierścienia

Integracja poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i interfejs serwisowy (CDI-RJ45).



A0033719


36 Opcje obsługi zdalnej z wykorzystaniem protokołu PROFINET: sieć o topologii pierścienia

- 1 System sterowania, np. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Komputer z zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) umożliwiającą dostęp do wbudowanego serwera WWW lub komputer z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP realizowanego przez złącze CDI
- 3 Przełącznik, np. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Przyrząd pomiarowy

Interfejs serwisowy

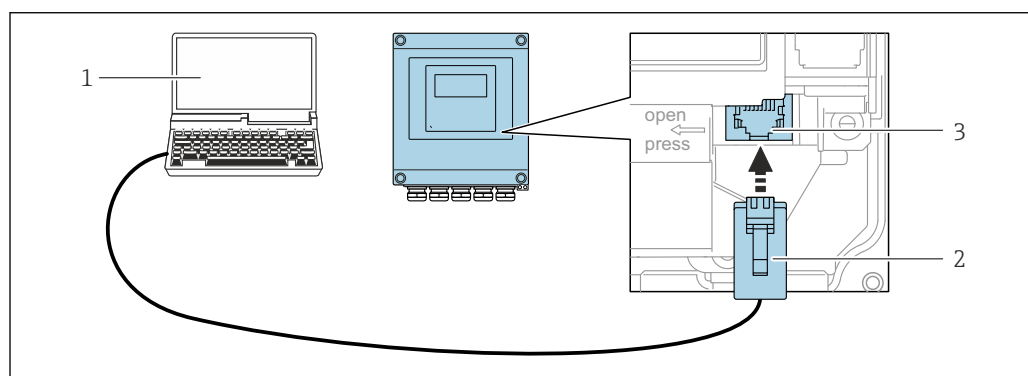
Przez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Ustanowienie połączenia punkt-punkt umożliwia skonfigurowanie urządzenia w punkcie pomiarowym. Po otwarciu obudowy przetwornika można ustawić połączenie bezpośrednio poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) urządzenia.

 Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:
Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy urządzenia.

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

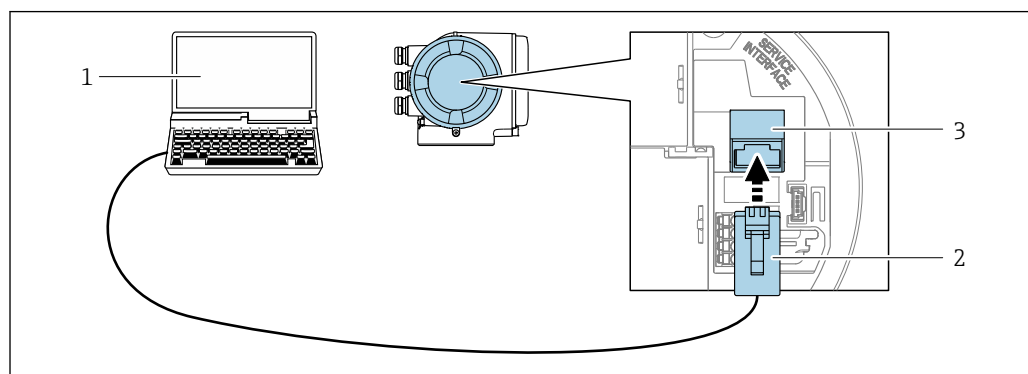


A0029163

37 Podłączenie poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

- 1 Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer, Microsoft Edge) umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym "FieldCare", "DeviceCare" i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP, realizowanego przez złącze CDI
- 2 Standardowy kabel Ethernet ze złączem RJ45
- 3 Interfejs serwisowy (CDI -RJ45) urządzenia z dostępem do zintegrowanego serwera WWW

Przetwornik Proline 500



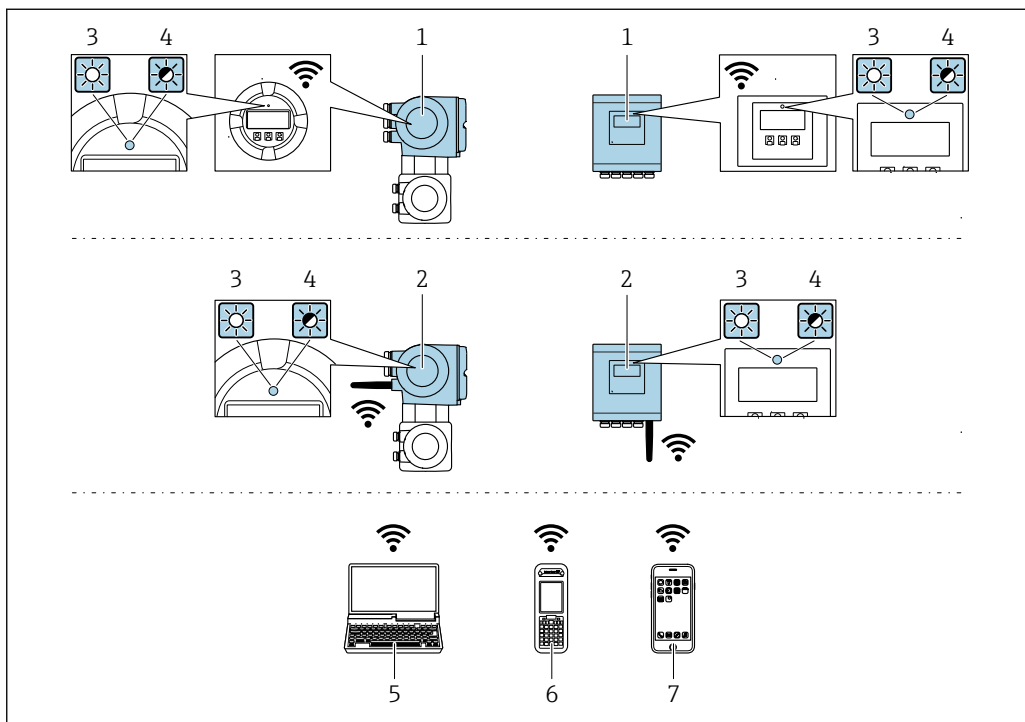
A0027563

38 Podłączenie poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

- 1 Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer, Microsoft Edge) umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym "FieldCare", "DeviceCare" i sterownikiem komunikacyjnym DTM dla protokołu TCP/IP, realizowanego przez złącze CDI
- 2 Standardowy kabel Ethernet ze złączem RJ45
- 3 Interfejs serwisowy (CDI -RJ45) urządzenia z dostępem do zintegrowanego serwera WWW


Interfejs WLAN

Interfejs WLAN (opcja) jest dostępny dla następującej wersji urządzenia:
Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja G "4-liniowy, podświetlany; Touch Control +WLAN"



A0034569

- 1 Przetwornik z wbudowaną anteną WLAN
- 2 Przetwornik z zewnętrzną anteną WLAN
- 3 Kontrolka LED świeci się ciągle: aktywna komunikacja WLAN
- 4 Kontrolka LED pulsuje: ustanowiono połączenie WLAN pomiędzy stacją operatorską a urządzeniem
- 5 Komputer z interfejsem WLAN i zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge), umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW, lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare)
- 6 Terminal ręczny z interfejsem WLAN i zainstalowaną przeglądarką internetową (np. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge), umożliwiającą dostęp do zintegrowanego serwera WWW, lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare)
- 7 Smartfon lub tablet (np. Field Xpert SMT70)

Funkcje	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Szyfrowanie	WPA2-PSK AES-128 (zgodnie z IEEE 802.11i)
Konfigurowalne kanały WLAN	1-11
Stopień ochrony	IP67
Dostępne anteny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Antena wewnętrzna ▪ Antena zewnętrzna (opcja) <p>Jeśli warunki transmisji/odbioru w miejscu montażu przetwornika są słabe.</p> <p> Aktywna jest zawsze tylko jedna antena!</p>
Zakres	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Antena wewnętrzna: typowo 10 m (32 ft) ▪ Antena zewnętrzna: typowo 50 m (164 ft)
Materiały (antena zewnętrzna)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Antena: tworzywo ASA (akrylonitryl-styren-ester akrylowy) i mosiądz niklowany ▪ Adapter: stal k.o. i mosiądz niklowany ▪ Przewód: polietylen ▪ Złącze anteny: mosiądz niklowany ▪ Wspornik kątowy: stal k.o.

Konfiguracja protokołu sieciowego w terminalu ręcznym

NOTYFIKACJA

Jeśli podczas konfiguracji połączenie WLAN zostanie przerwane, zachodzi ryzyko utraty ustawień.

- ▶ Należy dopilnować, aby w trakcie konfiguracji przyrządu połączenie WLAN nie zostało przerwane.

NOTYFIKACJA

Zasadniczo należy unikać jednoczesnego dostępu do przyrządu poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) oraz interfejs WLAN z tego samego komunikatora ręcznego. Może to spowodować konflikt sieciowy.

- ▶ Włączony powinien być jeden interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN.
- ▶ Jeśli jednoczesna komunikacja jest niezbędna, należy ustawić różne zakresy adresów, np. 192.168.0.1 (interfejs WLAN) oraz 192.168.1.212 (interfejs serwisowy CDI-RJ45).


Przygotowanie komunikatora ręcznego

- ▶ Włączyć komunikację WLAN w komunikatorze.

Ustanowienie połączenia komunikatora ręcznego z przetwornikiem

1. W ustawieniach WLAN komunikatora:
Wybrać urządzenie, korzystając z identyfikatora sieci SSID (np. EH_Promag_500_A802000).
2. W razie potrzeby wybrać metodę szyfrowania WPA2.
3. Wprowadzić hasło: fabrycznie ustawiony numer seryjny urządzenia (np. L100A802000).
 - ↳ Kontrolka LED na wskaźniku pulsuje: można rozpocząć obsługę urządzenia poprzez przeglądarkę internetową, oprogramowanie FieldCare lub DeviceCare.

 Numer seryjny jest podany na tabliczce znamionowej.

 Dla zapewnienia bezpiecznego i szybkiego przypisania sieci WLAN do punktu pomiarowego, zaleca się zmienić identyfikator sieci SSID. Nowy identyfikator SSID powinien być jednoznacznie przypisany do punktu pomiarowego (np. etykieta urządzenia), ponieważ jest on wyświetlany jako nazwa sieci WLAN.

Rozłączanie


- ▶ Po skonfigurowaniu przyrządu:
Zakończyć połączenie WLAN pomiędzy stacją operatorską a przyrządem.

8.5.2 FieldCare

Zakres funkcji

FieldCare jest oprogramowaniem Endress+Hauser do zarządzania aparaturą obiektową (Plant Asset Management Tool), opartym na standardzie FDT. Narzędzie to umożliwia konfigurację wszystkich inteligentnych urządzeń obiektowych w danej instalacji oraz wspiera zarządzanie nimi. Dzięki komunikatom statusu zapewnia również efektywną kontrolę ich stanu funkcjonalnego.

Dostęp poprzez:

- Interfejs serwisowy CDI-RJ45 →  100
- Interfejs WLAN →  101


Typowe funkcje:

- Programowanie parametrów przetwornika pomiarowego
- Zapis i odczyt danych urządzenia (upload/download)
- Tworzenie dokumentacji punktu pomiarowego
- Wizualizacja danych zapisanych w pamięci wartości mierzonych (rejestratora) oraz rejestru zdarzeń



Szczegółowe informacje dotyczące oprogramowania FieldCare, patrz instrukcje obsługi BA00027S i BA00059S

Źródło plików opisu urządzenia

Patrz informacje →  105

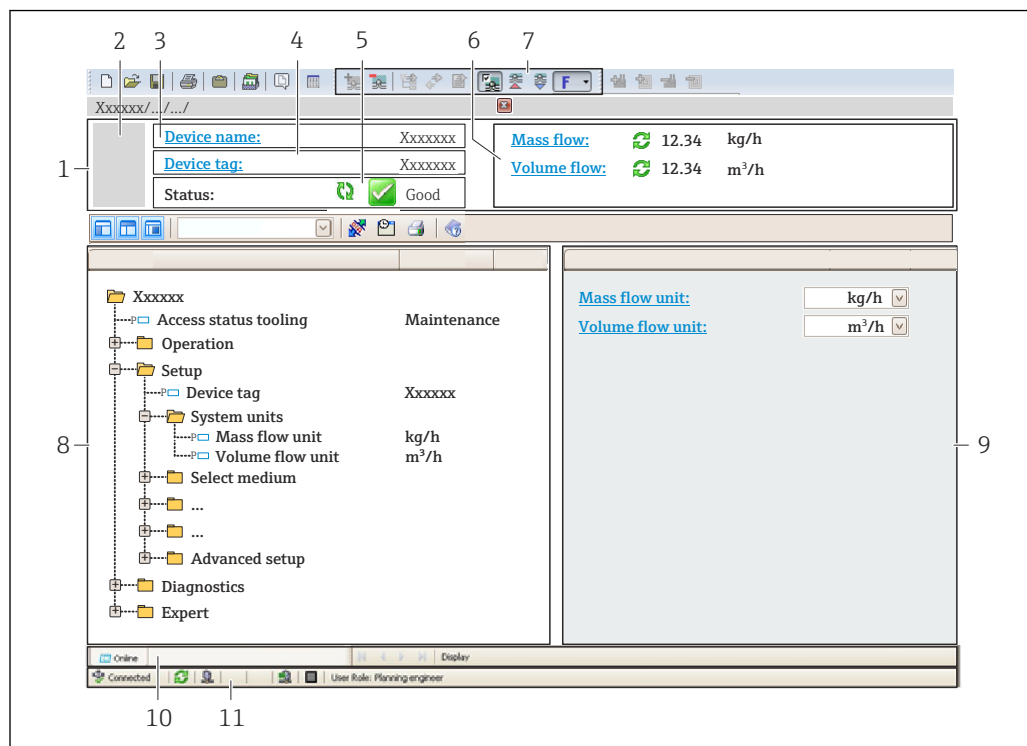
Ustanowienie połączenia

1. Uruchomić FieldCare i utworzyć projekt.
2. W widoku sieci: wybrać "Add a device" [Dodaj urządzenie].
 - ↳ Otwiera się okno **Add device [Dodaj urządzenie]**.
3. Z listy wybrać opcję **CDI Communication TCP/IP [Komunikacja CDI TCP/IP]** i nacisnąć przycisk **OK** celem potwierdzenia.
4. Prawym przyciskiem kliknąć opcję **CDI Communication TCP/IP [Komunikacja CDI TCP/IP]** i z widocznego menu kontekstowego wybrać opcję **Add device [Dodaj urządzenie]**.
5. Wybrać żądane urządzenie z listy i nacisnąć przycisk **OK** celem potwierdzenia.
 - ↳ Otwiera się okno **CDI Communication TCP/IP (Configuration) [Komunikacja CDI TCP/IP (Konfiguracja)]**.
6. W polu **IP address [Adres IP]** wprowadzić adres przyrządu: 192.168.1.212 i nacisnąć przycisk **Enter** celem zatwierdzenia.
7. Ustanowić połączenie z przyrządem w trybie online.



Szczegółowe informacje, patrz instrukcje obsługi BA00027S i BA00059S

Interfejs użytkownika



A0021051-PL


- 1 Nagłówek
- 2 Rysunek przepływomierza
- 3 Nazwa urządzenia
- 4 Oznaczenie przyrządu
- 5 Pole stanu ze wskazaniem rodzaju błędu → 185
- 6 Pole wskazań wartości mierzonych
- 7 Pasek narzędzi do edycji z dodatkowymi funkcjami, m.in. zapis/ przywracanie, lista zdarzeń i tworzenie dokumentacji punktu pomiarowego
- 8 Obszar nawigacji wraz ze strukturą menu obsługi
- 9 Obszar roboczy
- 10 Pole zakładek
- 11 Wskazanie stanu

8.5.3 DeviceCare

Zakres funkcji

Oprogramowanie narzędziowe do podłączenia i konfiguracji urządzeń obiektowych Endress+Hauser.

Najszybszym sposobem konfiguracji urządzeń obiektowych Endress+Hauser jest użycie dedykowanego narzędzia "DeviceCare". Po zainstalowaniu sterowników urządzeń (DTM), jest to wygodne, kompleksowe narzędzie konfiguracyjne.

 Dodatkowe informacje, patrz: Broszura - Innowacje IN01047S

Źródło plików opisu urządzenia



Patrz informacje →  105

9 Integracja systemowa

9.1 Informacje podane w plikach opisu urządzenia

9.1.1 Dane aktualnej wersji urządzenia

Wersja oprogramowania	01.01.zz	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Na stronie tytułowej instrukcji obsługi ▪ Na tabliczce znamionowej przetwornika ▪ Wersja oprogramowania Diagnostyka → Informacje o urządzeniu → Wersja oprogramowania
Data wersji oprogramowania	07.2019	–
ID producenta	0x11	Identyfikator producenta (ID) Diagnostyka → Informacje o urządzeniu → Identyfikator producenta (ID)
ID urządzenia	0x843C	Device ID Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Device ID
ID typu urządzenia	Promag 500	Device Type Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Device Type
Wersja urządzenia	2	Rewizja modelu urządzenia Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Rewizja modelu urządzenia
Wersja PROFINET	2.3.x	–

 Przegląd poszczególnych wersji oprogramowania przyrządu →  225

9.1.2 Oprogramowanie obsługowe

W poniższej tabeli podano, skąd można uzyskać pliki opisu urządzenia wymagane dla poszczególnych programów obsługowych.

Oprogramowanie wykorzystujące Interfejs serwisowy (CDI)	Źródło plików opisu urządzenia
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ www.pl.endress.com → Do pobrania ▪ płyta CD-ROM (skontaktować się z Endress+Hauser) ▪ płyta DVD (skontaktować się z Endress+Hauser)
DeviceCare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ www.pl.endress.com → Do pobrania ▪ płyta CD-ROM (skontaktować się z Endress+Hauser) ▪ płyta DVD (skontaktować się z Endress+Hauser)

9.2 Plik opisu urządzenia (GSD)

Do integracji urządzeń obiektowych z siecią PROFINET niezbędny jest opis parametrów urządzenia, takich jak dane wyjściowe, wejściowe, format i ilość danych.

Dane te są dostępne w pliku opisu urządzenia (GSD), który jest wczytywany przez system nadrzędny podczas uruchomienia systemu komunikacji. Plik GSD może zawierać także rysunki bitmapowe urządzenia, wyświetlane później jako ikony w strukturze sieci.

Plik opisu urządzenia (GSD) jest tworzony w formacie XML, w języku GSDML.

9.2.1 Nazwa pliku opisu urządzenia (GSD)

Przykładowa nazwa pliku opisu urządzenia:

GSDML-V2.3.x-EH-PROMAG 500-yyyymmdd.xml

GSDML	Język opisu
V2.3.x	Wersja specyfikacji PROFINET
EH	Endress+Hauser
PROMAG	Rodzina urządzeń
500	Przetwornik
yyyymmdd	Data wydania (yyyy: rok, mm: miesiąc, dd: dzień)
.xml	Rozszerzenie nazwy pliku (plik XML)


9.3 Cykliczna transmisja danych

9.3.1 Przegląd modułów

W poniższej tabeli podano zestawienie modułów dostępnych w przyrządzie, biorących udział w cyklicznej wymianie danych. Cykliczna wymiana danych odbywa się pomiędzy przyrządem a systemem nadrzędnym.

Urządzenie		Slot	Kierunek transmisji danych	System sterowania
Moduł				
Moduł wejścia analogowego →	☰ 107	1...10, 18...20	→	PROFINET
Moduł wejścia cyfrowego →	☰ 108	1...10	→	
Moduł wejścia diagnostycznego →	☰ 108	1...10	→	
Moduł wyjścia analogowego →	☰ 110	14, 15	←	
Moduł wyjścia cyfrowego →	☰ 112	16, 18...20	←	
Licznik 1 - 3 →	☰ 109	11...13	← →	
Moduł Heartbeat Weryfikacja →	☰ 112	17	← →	

9.3.2 Opis modułów

-  Strukturę danych opisano z poziomu systemu nadrzędnego:
- Dane wejściowe: są przesyłane z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.
 - Dane wyjściowe: są przesyłane z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Moduł wejścia analogowego

Przesyła zmienne wejściowe z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Moduły wejścia analogowego cyklicznie przesyłają wybrane wartości wejściowe wraz ze statusem z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego. Zgodnie ze standardem IEEE 754, zmienna wejściowa jest reprezentowana jako czterobajtowa liczba zmiennoprzecinkowa. Piąty bajt zawiera informację o statusie zmiennej wejściowej.

Opcje: zmienna wejściowa

Nr slotu	Zmienne wejściowe
1...10	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy skorygowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Przewodność skorygowana ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum ▪ Czas narastania prądu cewek ▪ Potencjał elektrody referencyjnej (względem rury pomiarowej)
od 18 do 20	Bieżąca wartość wejściowa

*Struktura danych**Dane wejściowe modułu wejścia analogowego*

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4	Bajt 5
Wartość mierzona: liczba zmiennoprzecinkowa (IEEE 754)				Status ¹⁾

1) Kody statusu →  113

Moduł wejścia cyfrowego

Przesyła cyfrowe zmienne wejściowe z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Cyfrowe wartości wejściowe służą do przesyłania stanu funkcjonalnego urządzenia do systemu nadrzędnego.

Moduły wejścia cyfrowego cyklicznie przesyłają dyskretne wartości wejściowe wraz ze statusem z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera standardową informację o statusie wartości wejściowej.

Opcje wyboru: funkcja urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
1...10	Detekcja pustej rury	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 (funkcja nieaktywna) ▪ 1 (funkcja aktywna)
	Odcięcie niskich przepływów	

*Struktura danych**Dane wejściowe modułu wejścia cyfrowego*


Bajt 1	Bajt 2
Wejście cyfrowe	Status ¹⁾

1) Kody statusu →  113


Moduł wejścia diagnostycznego

Przesyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym (informacje diagnostyczne) z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Informacje diagnostyczne są wykorzystywane przez urządzenie pomiarowe do przesyłania informacji o statusie urządzenia do systemu nadrzędnego.

Moduły wejścia diagnostycznego przesyłają zmienne wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego. Pierwsze dwa bajty zawierają informacje dotyczące numeru informacji diagnostycznej (→  190). Trzeci bajt zawiera informacje o statusie.

Opcje: funkcja urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
1...10	Ostatnia diagnostyka	Numer informacji diagnostycznej (→  190) i status
	Bieżąca diagnostyka	

 Informacje o aktywnych diagnostykach →  219.

*Struktura danych**Dane wejściowe modułu wejścia diagnostycznego*

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4
Numer informacji diagnostycznej		Status	Wartość 0

Status

Kod (hex)	Status
0x00	Brak błędu.
0x01	Błąd (F): Sygnalizuje usterkę przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
0x02	Sprawdzenie funkcji (C): Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
0x04	Wymaga konserwacji (M): Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.
0x08	Poza specyfikacją (S): Urządzenie działa poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur).

Moduł licznika

Moduł licznika obejmuje submoduły "Totalizer Value", "Totalizer Control" i "Totalizer Mode".

Submoduł Totalizer Value [Wartość licznika]

Przesyła wartości wyjściowe przetwornika z urządzenia do systemu nadrzędnego.

Moduły licznika cyklicznie przesyłają wybraną wartość licznika wraz ze statusem z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego za pośrednictwem submodułu Totalizer Value. Zgodnie ze standardem IEEE 754, wartość licznika jest reprezentowana jako czterobajtowa liczba zmiennoprzecinkowa. Piąty bajt zawiera informację o statusie wartości licznika.

Opcje: zmienna wejściowa

Nr slotu	Subslot	Zmienna wejściowa
11...13	1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Skorygowany przepływ objętościowy

Struktura danych wejściowych (submoduł Totalizer Value)

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4	Bajt 5
Wartość mierzona: liczba zmiennoprzecinkowa (IEEE 754)				Status ¹⁾

1) Kody statusu → 113

Submoduł Totalizer Control [Sterowanie licznikiem]

Sterowanie pracą licznika przez system nadrzędny.

Funkcja: sterowanie pracą licznika

Nr slotu	Subslot	Wartość	Sterowanie pracą licznika
11...13	2	0	Sumuj
		1	Kasuj + Wstrzymaj
		2	Nastawa wstępna + Stop
		3	Kasuj + Start
		4	Nastawa wstępna + start
		5	Wstrzymać

Struktura danych wyjściowych (submoduł Totalizer Control)

Bajt 1
Zmienna sterująca

Submoduł Totalizer Mode [Tryb licznika]

Konfiguracja trybu pracy licznika przez system nadrzędny.

Funkcja: konfiguracja trybu pracy licznika

Nr slotu	Subslot	Wartość	Sterowanie pracą licznika
11...13	3	0	Bilansowanie
		1	Suma przepływów w przód
		2	Suma przepływów w tył

Struktura danych wyjściowych (submoduł Totalizer Mode)


Bajt 1
Zmienna konfiguracyjna

Moduł wyjścia analogowego

Przesyła wartości kompensacji z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Moduły wyjścia analogowego cyklicznie przesyłają wartości kompensacji wraz ze statusem i jednostką, z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego. Zgodnie ze standardem IEEE 754, wartość kompensacji jest reprezentowana jako czterobajtowa liczba zmiennoprzecinkowa. Piąty bajt zawiera informację o statusie. Jednostka jest przesyłana w bajcie szóstym i siódmym.

Możliwe zmienne zewnętrzne (do kompensacji)

 Ścieżka dostępu do wyboru zmiennej przyjmowanej do kompensacji: Ekspert
→ Czujnik → Kompensacja zewnętrzna

Nr slotu	Zmienna zewnętrzna (do kompensacji)
14	Gęstość zewnętrzna
15	Temperatura zewnętrzna

Jednostki

Gęstość		Temperatura	
Kod jednostki	Jednostka	Kod jednostki	Jednostka
1100	g/cm ³	1001	°C
1101	g/m ³	1002	°F
1099	kg/dm ³	1000	K
1103	kg/l	1003	°R
1097	kg/m ³		
1628	SD4°C		
1629	SD15°C		
1630	SD20°C		
32833	SG4°C		
32832	SG15°C		
32831	SG20°C		
1107	lb/ft ³		
1108	lb/gal (us)		
32836	lb/bbl (us;baryłka cieczy)		
32835	lb/bbl (us;baryłka bryt.)		
32837	lb/bbl (us;baryłka ropy naft.)		
32834	lb/bbl (us;zbiornik)		
1403	lb/gal (imp)		
32838	lb/bbl (imp;baryłka bryt.)		
32839	lb/bbl (imp;baryłka ropy naft.)		

*Struktura danych**Dane wyjściowe modułu wyjścia analogowego*

Bajt 1	Bajt 2	Bajt 3	Bajt 4	Bajt 5	Bajt 6	Bajt 7
Wartość mierzona: liczba zmiennoprzecinkowa (IEEE 754)				Status ¹⁾	Kod jednostki	

1) Kody statusu →  113

Tryb bezpieczny

Dla wartości przyjmowanych do kompensacji można zdefiniować tryb bezpieczny.

Jeśli wartość ma status GOOD [DOBRY] lub UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY], wykorzystywane są wartości kompensacyjne przesyłane przed system nadrzędny. Jeśli wartość ma status BAD [BŁĄD], uruchamiany jest tryb bezpieczny wykorzystywania wartości kompensacyjnych.

Ścieżka dostępu do parametru kompensacji dla trybu bezpiecznego: Ekspert → Czujnik → Kompensacja zewnętrzna

Parametr "Fail safe type"

- Opcja "Fail safe value": przyjmowana jest wartość zdefiniowana w parametrze "Fail safe value".
- Opcja "Fallback value": przyjmowana jest ostatnia poprawna wartość.
- Opcja "Off": tryb bezpieczny jest wyłączony.

Parametr "Fail safe value"

Ten parametr służy do wprowadzenia wartości kompensacyjnej przyjmowanej wtedy, gdy w parametrze "Fail safe type" wybrano opcję "Fail safe value".

Moduł wyjścia cyfrowego

Przesyła cyfrowe zmienne wyjściowe z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego .

Cyfrowe wartości wyjściowe służą do włączania i wyłączania funkcji urządzenia przez system nadrzędny.

Moduły wyjścia cyfrowego cyklicznie przesyłają dyskretne wartości wyjściowe wraz ze statusem, z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego. Dyskretna wartość wyjściowa jest przesyłana w pierwszym bajcie. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wyjściowej.

Przypisane funkcje urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
16	Wymuszenie zera przepływu	<ul style="list-style-type: none"> ■ 0 (funkcja nieaktywna) ■ 1 (funkcja aktywna)
18...20	Wyjście przekaźnikowe	Wartość wyjścia przekaźnikowego: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 ■ 1

*Struktura danych**Dane wyjściowe modułu wyjścia cyfrowego*

Bajt 1	Bajt 2
Wyjście cyfrowe	Status ¹⁾ ²⁾

1) Kody statusu → 113

2) W przypadku statusu BAD [BŁĄD], zmienna sterująca jest ignorowana.

Moduł Heartbeat Weryfikacja

Odbiera zmienne wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego i wysyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Moduł Heartbeat Weryfikacja odbiera dane wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego i wysyła dane wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Dyskretna wartość wyjściowa jest przesyłana przez system nadrzędny, aby uruchomić weryfikację Heartbeat. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wejściowej.

Za pomocą dyskretnych wartości wejściowych urządzenie pomiarowe przesyła status weryfikacji Heartbeat jego funkcji do systemu nadrzędnego. Moduł cyklicznie przesyła dyskretną wartość wejściową wraz ze statusem do systemu nadrzędnego. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wejściowej.

 Moduł ten jest dostępny wyłącznie w przyrządach z zainstalowanym pakietem aplikacji "Heartbeat weryfikacja + monitoring".

Przypisane funkcje urządzenia

Slot	Funkcja urządzenia	Bit	Status weryfikacji
17	Status weryfikacji (dane wejściowe)	0	Weryfikacja nie została wykonana
		1	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
		2	Weryfikacja w toku
		3	Weryfikacja przerwana
	Wynik weryfikacji (dane wejściowe)	Bit	Wynik weryfikacji
		4	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
		5	Weryfikacja zakończona powodzeniem
		6	Weryfikacja nie została wykonana
	Rozpoczęcie weryfikacji (dane wyjściowe)	7	-
		Sterowanie weryfikacją	
			Zmiana statusu z 0 na 1 powoduje uruchomienie weryfikacji

Struktura danych

Dane wyjściowe modułu Heartbeat Weryfikacja

Bajt 1
Dyskretna wartość wyjściowa

Dane wejściowe modułu Heartbeat Weryfikacja

Bajt 1	Bajt 2
Dyskretna wartość wejściowa	Status ¹⁾

1) Kody statusu → 113

9.3.3 Kody statusu

Status	Kod (hex)	Znaczenie
BAD [BŁĄD] - Wymagana obsługa	0x24	Brak wartości mierzonej z powodu błędu urządzenia.
BAD [BŁĄD] - Warunki procesu	0x28	Brak wartości mierzonej, ponieważ warunki procesu są poza granicami określonymi w specyfikacji technicznej.
BAD [BŁĄD] - Sprawdzenie funkcji	0x3C	Aktywny jest proces sprawdzania przyrządu (np. czyszczenie lub kalibracja)
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wartość początkowa	0x4F	Do momentu aż poprawne wartości mierzone będą ponownie dostępne lub dopóki nie zostaną podjęte działania zmieniające ten status, przesyłana jest ustalona wartość.
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wymagana obsługa	0x68	W urządzeniu pomiarowym wykryto oznaki zużycia. Dla zachowania sprawności przyrządu konieczne jest jak najszybsze wykonanie obsługi. Wartości mierzone mogą być błędne. Ich wykorzystanie zależy od aplikacji.
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Warunki procesu	0x78	Warunki procesu są poza granicami określonymi w specyfikacji technicznej. Może to mieć ujemny wpływ na jakość i dokładność wartości mierzonych. Ich wykorzystanie zależy od aplikacji.

Status	Kod (hex)	Znaczenie
GOOD [DOBRY] - OK	0x80	Nie stwierdzono żadnego błędu.
GOOD [DOBRY] - Wymagana obsługa	0xA8	Wartość zmierzona jest poprawna. W bliskiej przyszłości zalecane jest wykonanie obsługi przyrządu.
GOOD [DOBRY] - Sprawdzenie funkcji	0xBC	Wartość zmierzona jest poprawna. Wykonywana jest autodiagnostyka przyrządu. Autodiagnostyka nie ma żadnego znaczącego wpływu na proces.

9.3.4 Ustawienie fabryczne

Sloty są przypisane przez system nadrzędny podczas pierwszego uruchomienia.

Przypisane sloty

Nr slotu	Ustawienie fabryczne
1	Przepływ objętościowy
2	Przepływ masowy
3	Skorygowany przepływ objętościowy
4	Prędkość przepływu
5...10	–
11	Licznik 1
12	Licznik 2
13	Licznik 3

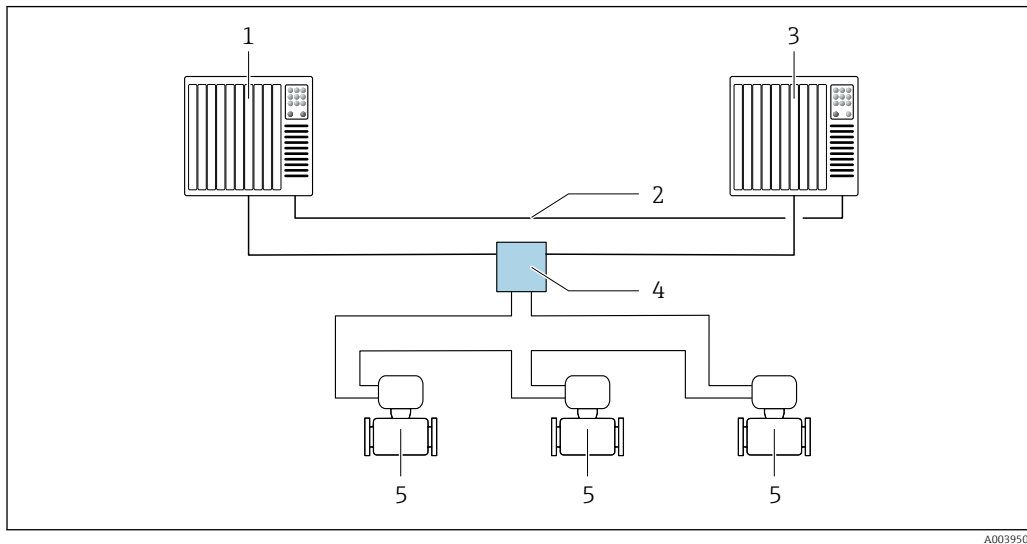
9.3.5 Parametryzacja po uruchomieniu

Jeśli funkcja parametryzacji po uruchomieniu jest aktywna, konfiguracja wszystkich najważniejszych parametrów urządzenia jest przenoszona z systemu nadrzędnego. Z systemu nadrzędnego przenoszone są następujące parametry konfiguracyjne:

Parametryzacja po uruchomieniu (NSU)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zarządzanie: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wersja oprogramowania ▪ Blokada zapisu ▪ Jednostki systemowe: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ masowy ▪ Masa ▪ Przepływ objętościowy ▪ Objętość ▪ Przepływ objętościowy skorygowany ▪ Objętość skorygowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura ▪ Przewodność ▪ Ustawienie czujnika ▪ Parametry procesu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tłumienie (przepływu, przewodności, temperatury) ▪ Wymuszenie zera przepływu ▪ Filtrowanie ▪ Odcięcie niskich przepływów: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przypisanie zmiennej procesowej ▪ Wartość włączenia/wyłączenia ▪ Tłumienie uderzeń ciśnienia ▪ Detekcja pustej rury: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przypisanie zmiennej procesowej ▪ Wartości graniczne ▪ Czas odpowiedzi ▪ Kompensacja zewnętrzna: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Źródło temperatury ▪ Źródło gęstości ▪ Wartość gęstości ▪ Ustawienia diagnostyki ▪ Klasa diagnostyczna informacji diagnostycznych
--------------------------------------	---

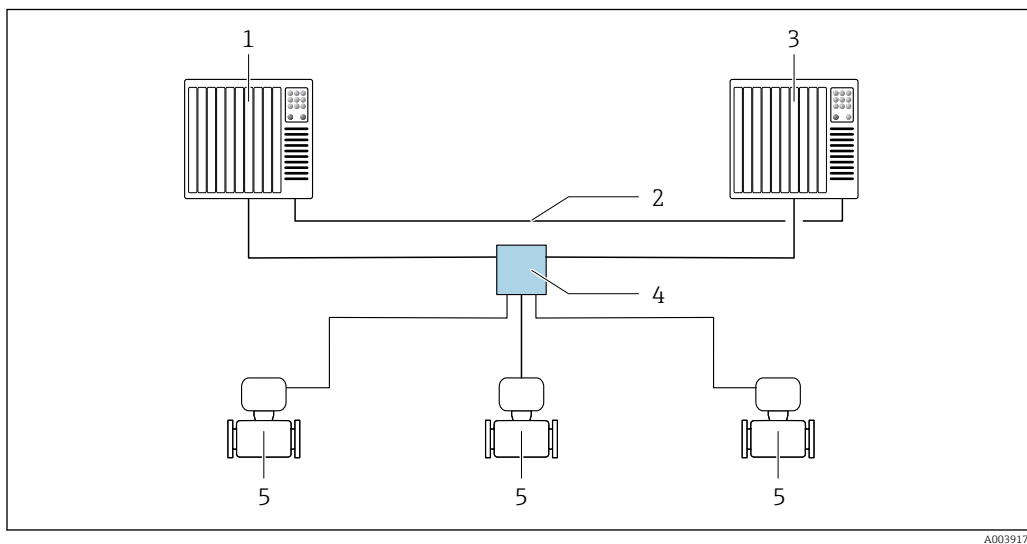
9.4 Redundancja systemu S2

W przypadku procesów, które są w trybie ciągłym, konieczny jest układ redundanтный z dwoma systemami nadrzędnymi. Jeśli jeden system ulegnie awarii, drugi gwarantuje ciągłe, nieprzerwane działanie. Urządzenie pomiarowe obsługuje redundancję S2 i może komunikować się z obydwo systemami nadrzędnymi jednocześnie.



39 Przykład układu systemu redundanznego (S2): topologia pierścieniowa

- 1 System nadrzędny 1
- 2 Synchronizacja systemów nadrzędnych
- 3 System nadrzędny 2
- 4 Przemysłowy przełącznik zarządzalny Ethernet
- 5 Urządzenie pomiarowe



40 Przykład układu systemu redundanznego (S2): topologia gwiazdy

- 1 System nadrzędny 1
- 2 Synchronizacja systemów nadrzędnych
- 3 System nadrzędny 2
- 4 Przemysłowy przełącznik zarządzalny Ethernet
- 5 Urządzenie pomiarowe



Wszystkie urządzenia w sieci muszą obsługiwać redundancję S2.

10 Uruchomienie

10.1 Kontrola funkcjonalna

Przed uruchomieniem przyrządu:

- ▶ Przed uruchomieniem przyrządu należy upewnić się, że wykonane zostały czynności kontrolne po wykonaniu montażu oraz po wykonaniu połączeń elektrycznych.
 - "Kontrola po wykonaniu montażu" (lista kontrolna) → 41
 - "Kontrola po wykonaniu połączeń elektrycznych" (lista kontrolna) → 77

10.2 Załączenie przyrządu

- ▶ Przyrząd należy załączyć po pomyślnym wykonaniu kontroli funkcjonalnej.
 - ↳ Po pomyślnym uruchomieniu, na wskaźniku lokalnym po ekranach startowych automatycznie wyświetlany jest ekran wskazywania wartości mierzonych.

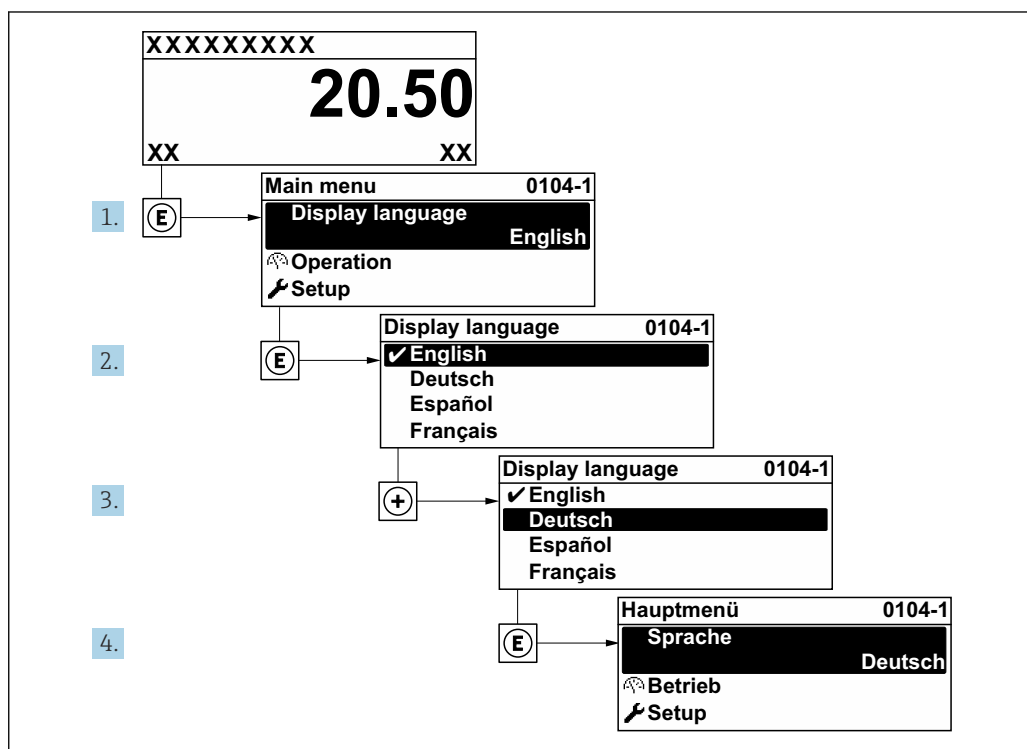
Jeśli wskaźnik jest pusty lub wyświetlany jest komunikat diagnostyczny, patrz rozdział "Diagnostyka i wykrywanie usterek" → 175.

10.3 Połączenie poprzez FieldCare

- Połączenie poprzez FieldCare → 100
- Dla połączenia poprzez FieldCare → 103
- Interfejs użytkownika w FieldCare → 104

10.4 Wybór języka obsługi

Ustawienie fabryczne: English lub język określony w zamówieniu

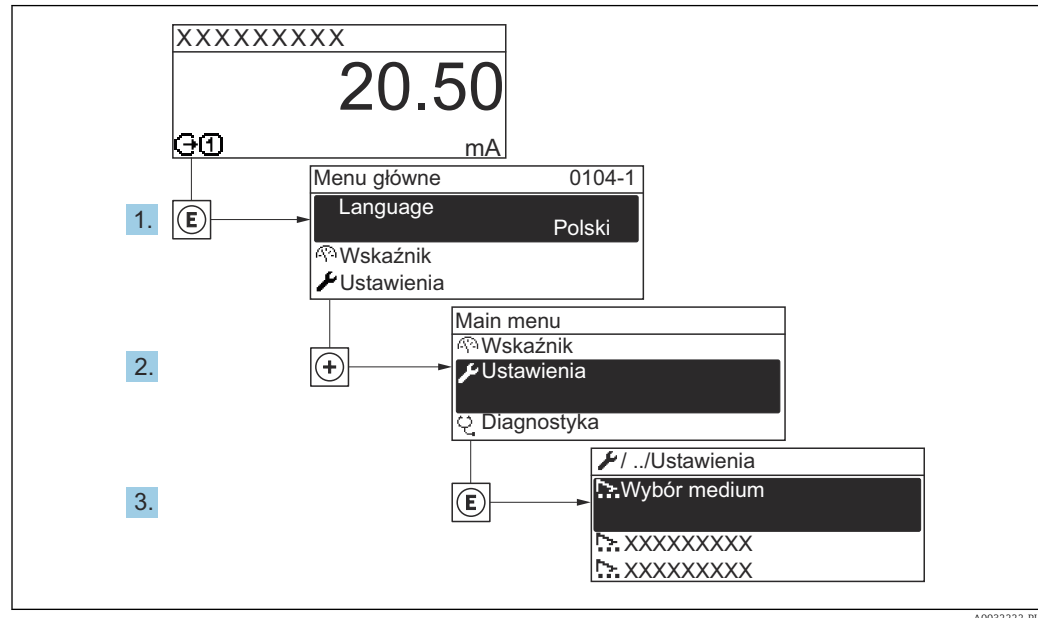


41 Pozycje menu wyświetlane na wyświetlaczu wskaźnika lokalnego

A0029420

10.5 Konfiguracja urządzenia pomiarowego

- Interaktywne kreatory w menu menu **Ustawienia** umożliwiają ustawienie wszystkich parametrów niezbędnych do standardowej konfiguracji przyrządu.
- Ścieżka dostępu do menu **Ustawienia**



42 Przykład menu na wyświetlaczu lokalnym

- i** Liczba pozycji podmenu i parametrów zależy od wersji przyrządu. Niektóre pozycje podmenu i parametry nie są opisane w instrukcji obsługi. Opis jest zamieszczony w dokumentacji specjalnej dotyczącej przyrządu (→ rozdział "Dokumentacja uzupełniająca").

Nawigacja

Menu „Ustawienia”

🔧 Ustawienia	
Nazwa punktu pomiarowego	→ 📖 119
▶ Jednostki systemowe	→ 📖 119
▶ Komunikacja	→ 📖 121
▶ Konfiguracja I/O	→ 📖 123
▶ Wejście prądowe 1 ... n	→ 📖 124
▶ Wejście statusu 1 ... n	
▶ Prąd wyjściowy 1 ... n	→ 📖 126
▶ Wyj. binarne 1 ... n	→ 📖 129

▶ Wyjście przekaźnikowe 1 ... n	→ 📄 135
▶ Wskaźnik	→ 📄 137
▶ Odcięcie niskich przepływów	→ 📄 141
▶ Detekcja pustej rury	→ 📄 143
▶ Ustawienia zaawansowane	→ 📄 144

10.5.1 Definiowanie etykiety (TAG)

Do szybkiej identyfikacji punktu pomiarowego w instalacji służy etykieta (TAG). Etykieta urządzenia odpowiada jego nazwie - nazwa stacji PROFINET (długość danych: 255 bajtów)

Nazwę urządzenia można ustawić za pomocą mikroprzełączników lub poprzez system nadrzędny.

Aktualną nazwę urządzenia można odczytać w parametrze parametr **Nazwa punktu pomiarowego**.

Nawigacja


Menu „Ustawienia” → Nazwa punktu pomiarowego

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Nazwa punktu pomiarowego	Nazwa punktu pomiarowego.	Maks. 32 znaki w tym litery i cyfry.	Numer seryjny urządzenia EH-PROMAG500

10.5.2 Ustawianie jednostek systemowych

Podmenu **Jednostki systemowe** umożliwia ustawienie jednostek dla wszystkich wartości mierzonych.

 Liczba pozycji podmenu i parametrów zależy od wersji przyrządu. Niektóre pozycje podmenu i parametry nie są opisane w instrukcji obsługi. Opis jest zamieszczony w dokumentacji specjalnej dotyczącej przyrządu (→ rozdział "Dokumentacja uzupełniająca").

Nawigacja


Menu „Ustawienia” → Jednostki systemowe

▶ Jednostki systemowe	
Jednostka przepływu objętościowego	→ 📄 120
Jednostka objętości	→ 📄 120
Jednostka przewodności	→ 📄 120
Jednostka temperatury	→ 📄 120

Jednostka przepływu masowego	→  121
Jednostka masy	→  121
Jednostka gęstości	→  121
Jedn.przepływ.objęt. normalizowany	→  121
Jednostka objętości normalizowanej	→  121

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór	Ustawienia fabryczne
Jednostka przepływu objętościowego	–	Wybierz jednostkę przepływu objętościowego. <i>Wynik</i> Wybrana jednostka ma zastosowanie do: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wielkości wyjściowe ▪ Odcięcie niskich przepływów ▪ Symulowanej zmiennej procesowej 	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ l/h ▪ gal/min (us)
Jednostka objętości	–	Wybierz jednostkę objętości.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ m³ ▪ gal (us)
Jednostka przewodności	W parametrze parametr Pomiar przewodności musi być wybrana opcja Załącz.	Wybierz jednostkę przewodności. <i>Wynik</i> Wybrana jednostka ma zastosowanie do: Symulowanej zmiennej procesowej	Lista wyboru jednostek	–
Jednostka temperatury	–	Wybierz jednostkę temperatury. <i>Wynik</i> Wybrana jednostka ma zastosowanie do: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Parametr Temperatura ▪ Parametr Wartość maksymalna ▪ Parametr Wartość minimalna ▪ Parametr Temperatura zewnętrzna ▪ Parametr Wartość maksymalna ▪ Parametr Wartość minimalna ▪ Parametr Fail-safe value external temperature 	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ °C ▪ °F

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór	Ustawienia fabryczne
Jednostka przepływu masowego	–	Wybierz jednostkę przepływu masowego. <i>Wynik</i> Wybrana jednostka ma zastosowanie do: <ul style="list-style-type: none"> Wielkości wyjściowe Odcięcie niskich przepływów Symulowanej zmiennej procesowej 	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> kg/h lb/min
Jednostka masy	–	Wybierz jednostkę masy.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> kg lb
Jednostka gęstości	–	Wybierz jednostkę gęstości. <i>Wynik</i> Wybrana jednostka ma zastosowanie do: <ul style="list-style-type: none"> Wielkości wyjściowe Symulowanej zmiennej procesowej 	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> kg/l lb/ft³
Jedn.przepływ.objęt. normalizowany	–	Wybierz jednostkę skorygowanego przepływu objętościowego. <i>Wynik</i> Wybrana jednostka ma zastosowanie do: Parametr Przepływ objętościowy normalizowany (→  166)	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> NI/h Sft³/h
Jednostka objętości normalizowanej	–	Wybierz jednostkę skorygowanego przepływu objętościowego.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> Nm³ Sft³





10.5.3 Wyświetlanie interfejsu komunikacyjnego

Podmenu podmenu **Komunikacja** pokazuje wszystkie aktualne ustawienia parametrów przeznaczonych do wyboru i konfiguracji interfejsu komunikacyjnego..


Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Komunikacja

▶ **Komunikacja**

Adres MAC	→  122
Adres IP	→  122
Subnet mask	→  122
Default gateway	→  122

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Adres MAC	Wskazanie adresu MAC przyrządu.  MAC = Media Access Control	Unikatowy 12-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter i cyfr, np.: 00:07:05:10:01:5F	Każdy przyrząd pomiarowy posiada indywidualny adres.
Adres IP	Adres IP serwera WWW wbudowanego w przyrząd pomiarowy. Jeżeli DHCP client jest wyłączony i jest włączony dostęp do zapisu, można wprowadzić Adres IP.	4. oktet: 0...255 (w danym oktecie)	–
Subnet mask	Wyświetla maskę podsieci. Jeżeli DHCP client jest wyłączony i umożliwiony jest dostęp do zapisu, można wprowadzić Subnet mask.	4. oktet: 0-255 (w danym oktecie)	–
Default gateway	Wyświetla adres domyślnej bramy. Jeżeli DHCP client jest wyłączony i umożliwiony jest dostęp do zapisu, można wprowadzić Default gateway.	4. oktet: 0-255 (w danym oktecie)	–

10.5.4 Wybór typu i ustawienie medium

Podmenu kreator **Wybierz medium** zawiera parametry, które powinny być ustawione w celu wyboru rodzaju medium.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wybierz medium

▶ Wybór medium

Wybierz medium	→ ⓘ 123
Kompensacja ciśnienia	→ ⓘ 123
Ciśnienie	→ ⓘ 123
Ciśnienie zewnętrzne	→ ⓘ 123

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika
Wybierz medium	–	Wybierz typ medium.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ciecz ■ Gaz
Kompensacja ciśnienia	–	Wybierz sposób kompensacji zmian ciśnienia.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Wartość stała ■ Wartość zewnętrzna
Wartość ciśnienia	W parametr Kompensacja ciśnienia należy wybrać opcja Wartość stała lub opcja Wejście prądowe 1...n .	Wprowadź wartość ciśnienia stosowanego do jego kompensacji.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia
Ciśnienie zewnętrzne	W parametr Kompensacja ciśnienia musi być wybrana opcja Wartość stała lub opcja Wejście prądowe 1...n .		Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia

10.5.5 Wyświetlenie konfiguracji modułów wejść/wyjść

Podmenu **Konfiguracja I/O** prowadzi użytkownika kolejno przez wszystkie parametry służące do wyświetlenia konfiguracji modułów wejść/wyjść.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Konfiguracja I/O

▶ Konfiguracja I/O

Moduł I/O 1 ... n numer zacisku	→ ⓘ 124
Moduł I/O 1 ... n informacja	→ ⓘ 124
Moduł I/O 1 ... n typ	→ ⓘ 124

Zastosuj konfigurację I/O	→ 124
Kod zmiany I/O	→ 124

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika
Moduł I/O 1 ... n numer zacisku	Pokazuje numer zacisków modułu I/O.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nieużywany ▪ 26-27 (I/O 1) ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4) *
Moduł I/O 1 ... n informacja	Pokazuje informacje nt. zabudowanych modułów I/O.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nie podłączono ▪ Niewłaściwy ▪ Niekonfigurowalne ▪ Konfigurowalne ▪ PROFINET
Moduł I/O 1 ... n typ	Pokazuje typ modułu I/O.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Prąd wyjściowy * ▪ Wejście prądowe * ▪ Wejście statusu * ▪ Wyj. binarne * ▪ Podwójne wyj. prądowe * ▪ Wyjście przekaźnikowe *
Zastosuj konfigurację I/O	Zastosuj konfigurację elastycznych modułów WEJ/WYJ (I/O).	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nie ▪ Tak
Kod zmiany I/O	Wprowadź kod aby zmienić konfigurację WEJ/WYJ.	Dodatnia liczba całkowita

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia



10.5.6 Konfigurowanie wejścia prądowego

Kreator „Wejście prądowe” prowadzi użytkownika kolejno przez wszystkie parametry służące do konfiguracji wejścia prądowego.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wejście prądowe

▶ Wejście prądowe 1 ... n	
Zacisk nr	→ 125
Tryb sygnału	→ 125
Wartość dla 0/4 mA	→ 125
Wartość dla 20 mA	→ 125
Aktualny zakres	→ 125

Tryb awaryjny	→  125
Wartość błędu	→  125

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisku wejścia prądowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nieużywany ■ 24-25 (I/O 2) ■ 22-23 (I/O 3) ■ 20-21 (I/O 4) 	–
Tryb sygnału	Przyrząd nie posiada dopuszczenia do stosowania w strefie zagrożonej wybuchem, w której wymagane jest wykonanie iskrobezpieczne (Ex-i).	Wybierz tryb pracy dla wejścia prądowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pasywny * ■ Aktywny * 	Aktywny
Wartość dla 0/4 mA	–	Wprowadź wartość dla 4 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–
Wartość dla 20 mA	–	Wprowadź wartość dla 20 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Aktualny zakres	–	Wybierz zakres pomiarowy i wartości graniczne do sygnalizacji alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4...20 mA (4...20.5 mA) ■ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ■ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ■ 0...20 mA (0...20.5 mA) 	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ■ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA)
Tryb awaryjny	–	Określ reakcję wejścia w stanie alarmowym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alarm ■ Ostatnia poprawna wartość zmierzona ■ Wartość zdefiniowana 	–
Wartość błędu	W parametr Tryb awaryjny musi być wybrana opcja Wartość zdefiniowana .	Wprowadź wartość, która będzie używana przez przepływomierz, jeśli wartość sygnału z urządzenia zewnętrznego jest niedostępna.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.7 Konfigurowanie wejścia statusu

Podmenu **Wejście statusu** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę ustawiania wszystkich parametrów konfiguracyjnych wejścia statusu.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wejście statusu

► Wejście statusu 1 ... n		
Przypisz wejście statusu		→ 126
Zacisk nr		→ 126
Poziom aktywny		→ 126
Zacisk nr		→ 126
Czas odpowiedzi wejścia statusu		→ 126
Zacisk nr		→ 126

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika
Zacisk nr	Pokazuje numer zacisku wejścia statusu.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4)
Przypisz wejście statusu	Wybierz funkcję dla wejścia statusu.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Kasowanie licznika 1 ▪ Kasowanie licznika 2 ▪ Kasowanie licznika 3 ▪ Kasuj wszystkie liczniki ▪ Wymuszenie przepływu
Poziom aktywny	Określ poziom sygnału wejściowego wyzwalający funkcję.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Duża ▪ Mała
Czas odpowiedzi wejścia statusu	Określ minimalny czas trwania sygnału wejściowego, aby uaktywnić wybraną funkcję.	5 ... 200 ms








10.5.8 Konfigurowanie wyjścia prądowego

Kreator **Prąd wyjściowy** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę konfiguracji wszystkich parametrów wyjścia prądowego.

Nawigacja








Menu „Ustawienia” → Prąd wyjściowy

► Prąd wyjściowy 1 ... n		
Zacisk nr		→ 127
Tryb sygnału		→ 127
Przypisz wyjście prądowe 1 ... n		→ 127

Aktualny zakres	→  127
Wartość dla 0/4 mA	→  128
Wartość dla 20 mA	→  128
Ustalony prąd wyjściowy	→  128
Tłumienie wyjście 1 ... n	→  128
Tryb awaryjny	→  128
Wartość prądu, gdy wystąpił błąd	→  128

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisku wyjścia prądowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nieużywany ■ 24-25 (I/O 2) ■ 22-23 (I/O 3) ■ 20-21 (I/O 4) 	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy dla wyjścia prądowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aktywny * ■ Pasywny * 	Aktywny
Przypisz wyjście prądowe 1 ... n	–	Przyporządkuj wartość mierzoną do wyjścia prądowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz * ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Temperatura elektroniki ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Szum * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	–
Aktualny zakres	–	Wybierz zakres pomiarowy i wartości graniczne do sygnalizacji alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ■ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ■ 4...20 mA (4...20.5 mA) ■ 0...20 mA (0...20.5 mA) ■ Ustalony prąd wyjściowy 	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ■ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA)

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość dla 0/4 mA	W parametr Aktualny zakres (→  127) należy wybrać jedną z następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4...20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA) 	Wprowadź wartość dla 4 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość dla 20 mA	W parametr Aktualny zakres (→  127) musi być wybrana jedna z następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4...20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA) 	Wprowadź wartość dla 20 mA.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Ustalony prąd wyjściowy	W parametr Aktualny zakres (→  127) powinna być wybrana opcja Ustalony prąd wyjściowy .	Określa stały prąd wyjściowy.	0 ... 22,5 mA	22,5 mA
Tłumienie wyjście 1 ... n	Zmienną procesową należy wybrać w parametr Przypisz wyjście prądowe (→  127) i jedną z następujących dwóch opcji należy wybrać w parametr Aktualny zakres (→  127): <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4...20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA) 	Wprowadź czas reakcji wyjścia prądowego na zmiany wartości mierzonej.	0,0 ... 999,9 s	–
Tryb awaryjny	Zmienną procesową należy wybrać w parametr Przypisz wyjście prądowe (→  127) i jedną z następujących opcji należy wybrać w parametr Aktualny zakres (→  127): <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4...20 mA NAMUR (3.8...20.5 mA) ▪ 4...20 mA US (3.9...20.8 mA) ▪ 4...20 mA (4...20.5 mA) ▪ 0...20 mA (0... 20.5 mA) 	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wartość minimalna ▪ Wartość maksymalna ▪ Ostatnia poprawna wartość zmierzona ▪ Bieżąca wartość ▪ Wartość zdefiniowana 	–
Wartość prądu, gdy wystąpił błąd	W parametr Tryb awaryjny powinna być wybrana opcja Wartość zdefiniowana .	Ustaw wartość prądu wyjściowego dla alarmu.	0 ... 22,5 mA	22,5 mA

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.9 Konfigurowanie wyjścia impulsowego/częstotliwościowego/dwustanowego

kreator **Wyj. binarne** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę ustawiania wszystkich parametrów konfiguracyjnych wybranego typu wyjścia.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Wyj. binarne

▶ Wyj. binarne 1 ... n

Tryb pracy

→ 129

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
Tryb pracy	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Impuls ■ Częstotliwość ■ Przełącznik

Konfigurowanie wyjścia impulsowego

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wyj. binarne

▶ Wyj. binarne 1 ... n

Tryb pracy

→ 130

Zacisk nr

→ 130

Tryb sygnału

→ 130

Przypisz wyjście impulsowe

→ 130

Waga impulsu

→ 130

Szerokość impulsu

→ 130

Tryb awaryjny

→ 130

Odwróć sygnał wyjściowy

→ 130

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem









Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Tryb pracy	–	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Impuls ▪ Częstotliwość ▪ Przełącznik 	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisków wyjścia binarnego (PFS).	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4) 	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy wyjścia binarnego PFS.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pasywny ▪ Aktywny ▪ Pasywny NAMUR 	–
Przypisz wyjście impulsowe 1 ... n	W parametrze Tryb pracy należy wybrać opcja Impuls .	Wybierz zmienną procesową dla wyjścia impulsowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany 	–
Skalowanie impulsu	Opcja Impuls należy wybrać w parametrze Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametrze Przypisz wyjście impulsowe (→ 130).	Wprowadź ilość wartości mierzonej odpowiadającą jednemu impulsowi.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Szerokość impulsu	Opcja Impuls należy wybrać w parametrze Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametrze Przypisz wyjście impulsowe (→ 130).	Zdefiniuj czas trwania impulsu wyjściowego.	0,05 ... 2 000 ms	–
Tryb awaryjny	Opcja Impuls należy wybrać w parametrze Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametrze Przypisz wyjście impulsowe (→ 130).	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bieżąca wartość ▪ Brak impulsów 	–
Odwróć sygnał wyjściowy	–	Odwroć sygnał wyjściowy.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nie ▪ Tak 	–

Konfigurowanie wyjścia częstotliwościowego


Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wyj. binarne

▶ Wyj. binarne 1 ... n	
Tryb pracy	→ 131
Zacisk nr	→ 131
Tryb sygnału	→ 131

Przypisz wyjście częstotliwościowe	→  131
Częstotliwość minimalna	→  132
Częstotliwość maksymalna	→  132
Wartość mierz dla częstotl. min.	→  132
Wartość mierz. dla częstotliwości maks.	→  132
Tryb awaryjny	→  132
Wartość częstotliwości błędu	→  132
Odwróć sygnał wyjściowy	→  132

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Tryb pracy	–	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Impuls ■ Częstotliwość ■ Przełącznik 	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisków wyjścia binarnego (PFS).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nieużywany ■ 24-25 (I/O 2) ■ 22-23 (I/O 3) ■ 20-21 (I/O 4) 	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy wyjścia binarnego PFS.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pasywny ■ Aktywny ■ Pasywny NAMUR 	–
Przypisz wyjście częstotliwościowe	W parametr Tryb pracy (→  129) należy wybrać opcja Częstotliwość .	Wybierz parametr procesowy dla wyjścia częstotliwościowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	–














Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Częstotliwość minimalna	Opcja Częstotliwość należy wybrać w parametr Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametr Przypisz wyjście częstotliwościowe (→ 131).	Wprowadź częstotliwość minimalną.	0,0 ... 10 000,0 Hz	–
Częstotliwość maksymalna	Opcja Częstotliwość należy wybrać w parametr Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametr Przypisz wyjście częstotliwościowe (→ 131).	Wprowadź maksymalną częstotliwość.	0,0 ... 10 000,0 Hz	–
Wartość mierz dla częstotl. min.	Opcja Częstotliwość należy wybrać w parametr Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametr Przypisz wyjście częstotliwościowe (→ 131).	Wprowadź wartość pomiarową dla częstotliwości minimalnej.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Wartość mierz. dla częstotliwości maks.	Opcja Częstotliwość należy wybrać w parametr Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametr Przypisz wyjście częstotliwościowe (→ 131).	Wprowadź wartość pomiarową dla częstotliwości maksymalnej.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Tryb awaryjny	Opcja Częstotliwość należy wybrać w parametr Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametr Przypisz wyjście częstotliwościowe (→ 131).	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bieżąca wartość ■ Wartość zdefiniowana ■ 0 Hz 	–
Wartość częstotliwości błędu	Opcja Częstotliwość należy wybrać w parametr Tryb pracy (→ 129), a zmienną procesową w parametr Przypisz wyjście częstotliwościowe (→ 131).	Wprowadź wartość częstotliwości na wyjściu w stanie alarmu.	0,0 ... 12 500,0 Hz	–
Odwróć sygnał wyjściowy	–	Odwrócenie sygnału wyjściowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie ■ Tak 	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

Konfigurowanie wyjścia dwustanowego

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wyj. binarne

► Wyj. binarne 1 ... n	
Tryb pracy	→  133
Zacisk nr	→  133
Tryb sygnału	→  133
Funkcja wyjścia binarnego	→  134
Przypisz klasę diagnostyczną	→  134
Określ próg	→  134
Przypisz kierunek przepływu	→  134
Przypisz status	→  134
Wartość załączająca	→  134
Wartość wyłączająca	→  134
Opóźnienie załączenia	→  135
Opóźnienie wyłączenia	→  135
Tryb awaryjny	→  135
Odwróć sygnał wyjściowy	→  135

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Tryb pracy	–	Zdefiniuj wyjście jako impulsowe, częstotliwościowe.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Impuls ■ Częstotliwość ■ Przełącznik 	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisków wyjścia binarnego (PFS).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nieużywany ■ 24-25 (I/O 2) ■ 22-23 (I/O 3) ■ 20-21 (I/O 4) 	–
Tryb sygnału	–	Wybierz tryb pracy wyjścia binarnego PFS.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pasywny ■ Aktywny ■ Pasywny NAMUR 	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Funkcja wyjścia binarnego	W parametr Tryb pracy powinna być wybrana opcja Przełącznik .	Wybierz funkcję dla wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz ■ Klasa diagnostyczna ■ Ograniczenie ■ Kierunek przepływu ■ Status 	–
Przypisz klasę diagnostyczną	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego musi być wybrana opcja Klasa diagnostyczna. 	Wybierz funkcję dla wyjścia binarnego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alarm ■ Alarm lub ostrzeżenie ■ Ostrzeżenie 	–
Określ próg	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy należy wybrać opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego należy wybrać opcja Ograniczenie. 	Wybierz zmienną procesową dla funkcji limitu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Temperatura elektroniki 	–
Przypisz kierunek przepływu	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego musi być wybrana opcja Kierunek przepływu. 	Wybierz zmienną procesową do monitorowania kierunku przepływu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany 	–
Przypisz status	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego musi być wybrana opcja Status. 	Wybierz status urządzenia dla wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Detekcja pustej rury ■ Odcięcie niskich przepływów ■ Wyjście binarne 1 * ■ Wyjście binarne 2 * ■ Wyjście binarne 3 * 	–
Wartość załączająca	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy należy wybrać opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego należy wybrać opcja Ograniczenie. 	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu włączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 l/h ■ 0 gal/min (us)
Wartość wyłączająca	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy należy wybrać opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego należy wybrać opcja Ograniczenie. 	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu wyłączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 l/h ■ 0 gal/min (us)

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Opóźnienie załączenia	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego musi być wybrana opcja Ograniczenie. 	Określ opóźnienie włączenia wyjścia statusu.	0,0 ... 100,0 s	–
Opóźnienie wyłączenia	<ul style="list-style-type: none"> ■ W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik. ■ W parametr Funkcja wyjścia binarnego musi być wybrana opcja Ograniczenie. 	Określ opóźnienie wyłączenia wyjścia statusu.	0,0 ... 100,0 s	–
Tryb awaryjny	–	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Status bieżący ■ Otwórz ■ Zamknięty 	–
Odwróć sygnał wyjściowy	–	Odwroć sygnału wyjściowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nie ■ Tak 	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.10 Konfigurowanie wyjścia przekaźnikowego

Kreator **Wyjście przekaźnikowe** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę ustawiania wszystkich parametrów konfiguracyjnych wyjścia przekaźnikowego.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wyjście przekaźnikowe 1 ... n

► RelaisOutput 1 ... n	
Funkcja wyjścia binarnego	→ 136
Przypisz kierunek przepływu	→ 136
Określ próg	→ 136
Przypisz klasę diagnostyczną	→ 136
Przypisz status	→ 136
Wartość wyłączająca	→ 136
Wartość załączająca	→ 136
Tryb awaryjny	→ 137

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Funkcja wyjścia przekaźnikowego	–	Wybierz funkcję wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zamknięty ▪ Otwórz ▪ Klasa diagnostyczna ▪ Ograniczenie ▪ Kierunek przepływu ▪ Wyjście binarne 	–
Zacisk nr	–	Pokazuje numer zacisku wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nieużywany ▪ 24-25 (I/O 2) ▪ 22-23 (I/O 3) ▪ 20-21 (I/O 4) 	–
Przypisz kierunek przepływu	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego musi być wybrana opcja Kierunek przepływu .	Wybierz zmienną procesową do monitorowania kierunku przepływu.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany 	–
Określ próg	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego należy wybrać opcja Ograniczenie .	Wybierz zmienną procesową dla funkcji limitu.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność * ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Temperatura elektroniki 	–
Przypisz klasę diagnostyczną	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego musi być wybrana opcja Klasa diagnostyczna .	Wybierz funkcję dla wyjścia binarnego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alarm ▪ Alarm lub ostrzeżenie ▪ Ostrzeżenie 	–
Przypisz status	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego musi być wybrana opcja Wyjście binarne .	Wybierz status urządzenia dla wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Detekcja częściowego wypełnienia rury ▪ Odcięcie niskich przepływów ▪ Profinet Slot 18 * ▪ Profinet Slot 19 * ▪ Profinet Slot 20 * 	–
Wartość wyłączająca	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego musi być wybrana opcja Ograniczenie .	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu wyłączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 l/h ▪ 0 gal(us)/min
Opóźnienie wyłączenia	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego musi być wybrana opcja Ograniczenie .	Określ opóźnienie wyłączenia wyjścia statusu.	0,0 ... 100,0 s	–
Wartość załączająca	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego należy wybrać opcja Ograniczenie .	Wprowadź wartość mierzoną dla punktu włączenia.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 l/h ▪ 0 gal(us)/min

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Opóźnienie załączenia	W parametr Funkcja wyjścia przekaźnikowego musi być wybrana opcja Ograniczenie .	Określ opóźnienie włączenia wyjścia statusu.	0,0 ... 100,0 s	-
Tryb awaryjny	-	Zdefiniuj zachowanie wyjścia w stanie alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Status bieżący ■ Otwórz ■ Zamknięty 	-

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.11 Konfigurowanie wyświetlacza lokalnego

Kreator **Wskaźnik** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę konfiguracji wszystkich parametrów wskaźnika.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Wskaźnik

► Wskaźnik	
Format wyświetlania	→ 138
Wartość wyświetlana 1	→ 138
Wartość 0% na wykresie słupkowym 1	→ 138
Wartość 100% na wykresie słupkowym 1	→ 138
Wartość wyświetlana 2	→ 139
Wartość wyświetlana 3	→ 140
Wartość 0% na wykresie słupkowym 3	→ 140
Wartość 100% na wykresie słupkowym 3	→ 141
Wartość wyświetlana 4	→ 141

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Format wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz sposób wyświetlania wartości mierzonych na lokalnym wskaźniku.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 wartość, maks. rozmiar ▪ 1 wartość + 1 bargraf ▪ 2 wartości ▪ 1 duża wartość + 2 wartości ▪ 4 wartości 	–
Wartość wyświetlana 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzenia cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3 	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość 100% na wykresie słupkowym 1	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 2	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Przewodność skompensowana * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Temperatura ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzania cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	-

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 3	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Przewodność skompensowana * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Temperatura ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	-
Wartość 0% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr Wartość wyświetlana 3 .	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 l/h ■ 0 gal/min (us)

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość 100% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr Wartość wyświetlana 3 .	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	-
Wartość wyświetlana 4	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Przewodność skompensowana * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Temperatura ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	-

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.5.12 Konfigurowanie wartości odciążenia niskich przepływów

Kreator **Odcięcie niskich przepływów** prowadzi użytkownika kolejno przez procedurę konfiguracji wszystkich parametrów funkcji odciążenia niskich przepływów.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Odcięcie niskich przepływów

► Odcięcie niskich przepływów	
Przypisz zmienną procesową	→ 142
Wartość zał. odciążenia niskich przepływów	→ 142
Wartość wył. odciążenia niskich przepływów	→ 142
Tłumienie uderzeń ciśnienia	→ 142

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Przypisz zmienną procesową	–	Wybierz zmienną procesową dla odcięcia niskich przepływów.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany 	–
Wartość zał. odcięcia niskich przepływów	W parametrze parametr Przypisz zmienną procesową (→ 142) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Wprowadź wartość włączającą odcięcie niskich przepływów.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Wartość wył. odcięcia niskich przepływów	W parametrze parametr Przypisz zmienną procesową (→ 142) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Wprowadź wartość wyłączającą odcięcie niskich przepływów.	0 ... 100,0 %	–
Tłumienie uderzeń ciśnienia	W parametrze parametr Przypisz zmienną procesową (→ 142) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Wprowadź zakres czasowy dla tłumienia sygnału (= aktywne tłumienie szoku ciśnieniowego).	0 ... 100 s	–

10.5.13 Konfiguracja funkcji detekcji pustej rury

Podmenu **Detekcja pustej rury** zawiera parametry, które powinny być ustawione w celu skonfigurowania funkcji detekcji pustej rury.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Detekcja pustej rury

▶ Detekcja pustej rury	
Detekcja pustej rury	→ ⓘ 143
Nowa kalibracja	→ ⓘ 143
Czynność w toku	→ ⓘ 143
Punkt przełączenia DPR	→ ⓘ 143
Czas odpowiedzi DPR	→ ⓘ 143

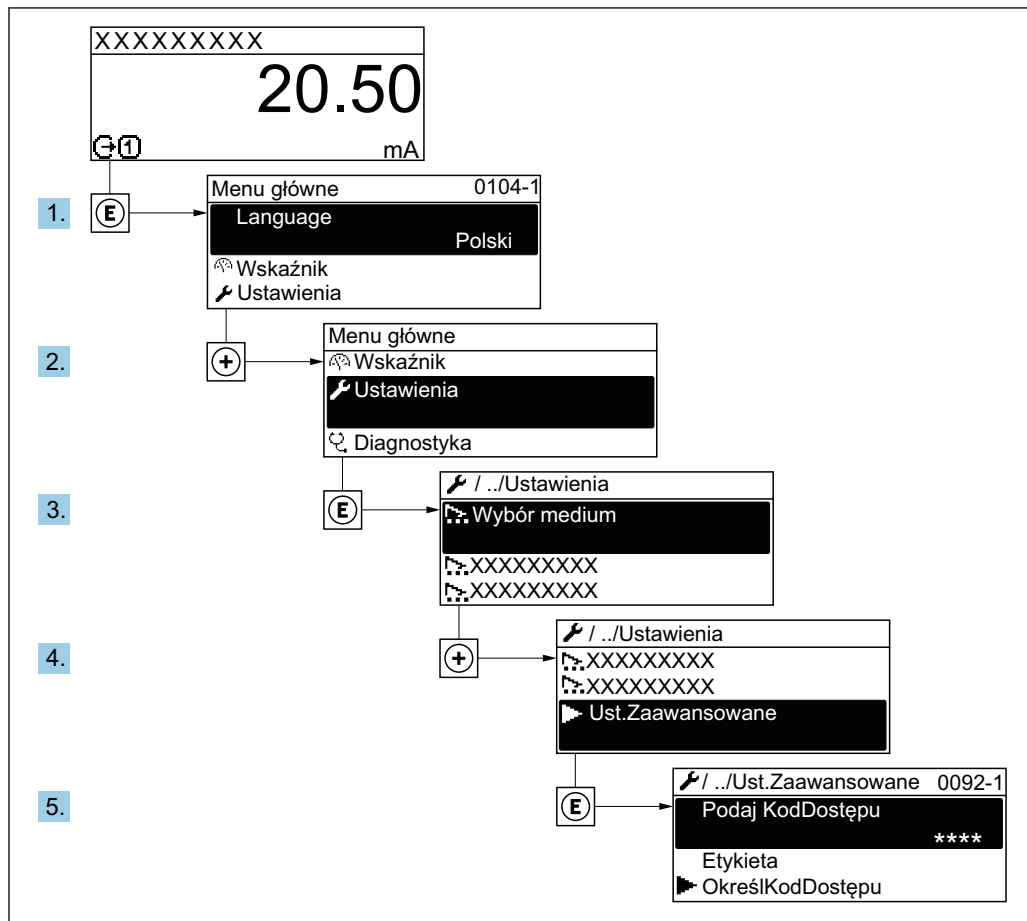
Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Detekcja pustej rury	–	Włączenie lub wyłączenie detekcji częściowego wypełnienia rurociągu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz 	–
Nowa kalibracja	W parametr Detekcja pustej rury musi być wybrana opcja Załącz .	Wybierz rodzaj ustawień.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anuluj ■ Kalibracja pustej rury ■ Kalibracja pełnej rury 	–
Czynność w toku	W parametr Detekcja pustej rury musi być wybrana opcja Załącz .	Parametr ten wskazuje postęp funkcji detekcji częściowego wypełnienia rurociągu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ok ■ Zajęty ■ Nieprawidłowy 	–
Punkt przełączenia DPR	W parametr Detekcja pustej rury musi być wybrana opcja Załącz .	Podaj histerezę w %, poniżej tej wartości rura pomiarowa będzie traktowana jako pusta.	0 ... 100 %	–
Czas odpowiedzi DPR	W parametrze parametr Przypisz zmienną procesową (→ ⓘ 143) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Podaj czas po jakim ma zostać wyświetlona informacja diagnostyczna S862 'Pusta rura'.	0 ... 100 s	–

10.6 Ustawienia zaawansowane

Podmenu **Ustawienia zaawansowane** wraz z podmenu zawiera wszystkie parametry niezbędne do konfiguracji specyficznych parametrów przyrządu.

Ścieżka dostępu do podmenu „Ustawienia zaawansowane”

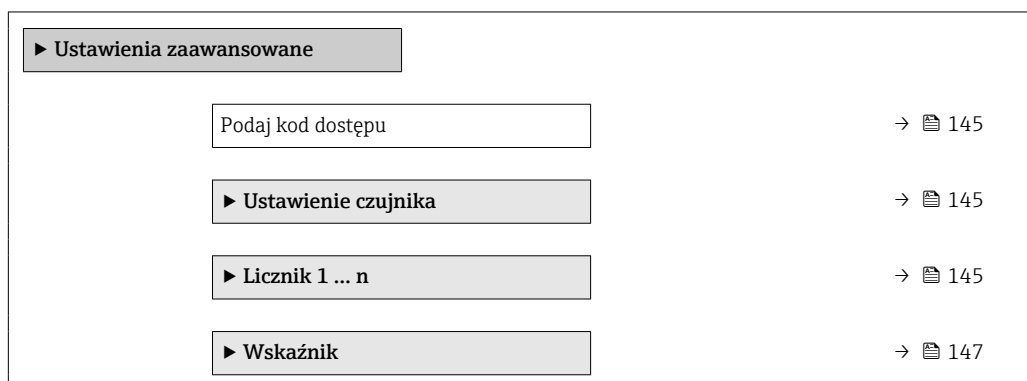


A0092223-PL

i Liczba pozycji podmenu i parametrów zależy od wersji przyrządu. Niektóre pozycje podmenu i parametry nie są opisane w instrukcji obsługi. Opis jest zamieszczony w dokumentacji specjalnej dotyczącej przyrządu (→ rozdział "Dokumentacja uzupełniająca").

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane



► Czyszczenie elektrod (ECE)	→ 152
► Ustawienia WLAN	→ 153
► Ustawienia Heartbeat	
► Konfiguracja kopii	→ 155
► Administracja	→ 156

10.6.1 Parametr umożliwiający wprowadzenie kodu dostępu

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wejście użytkownika
Podaj kod dostępu	Wprowadź kod dostępu w celu wyłączenia ochrony przed zapisem parametrów.	Maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych

10.6.2 Ustawienia czujnika

Podmenu **Ustawienie czujnika** zawiera parametry odnoszące się do funkcjonalności czujnika.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Ustawienie czujnika

► Ustawienie czujnika	
Kierunek montażu	→ 145

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
Kierunek montażu	Wprowadź wskaźnik kierunku przepływu odpowiedni do kierunku strzałki na czujniku.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ zgodny ze strzałką ▪ Przepływ przeciwny strzałce

10.6.3 Konfigurowanie licznika

Podmenu „Licznik 1 ... n” umożliwia konfigurację poszczególnych liczników.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Licznik 1 ... n

▶ Licznik 1 ... n	
Przypisz zmienną procesową	→ 146
Jednostka licznika	→ 146
Tryb licznika	→ 146
Tryb awaryjny	→ 146

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór	Ustawienia fabryczne
Przypisz zmienną procesową	Służy do wybrania zmiennej procesowej dla licznika.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Całkowity przepływ masowy ■ Przepływ masowy kondensatu ■ Przepływ energii ■ Różnica przepływu ciepła 	–
Jednostka licznika	Służy do wyboru jednostki zmiennej procesowej dla licznika.	Lista wyboru jednostek	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ m³ ■ ft³
Tryb licznika	Służy do wyboru trybu obliczeń dla licznika.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bilans ■ Suma w przód ■ Suma wstecz ■ Ostatnia poprawna wartość zmierzona 	–
Tryb awaryjny	Służy do zdefiniowania reakcji licznika w stanie alarmu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stop ■ Bieżąca wartość ■ Ostatnia poprawna wartość zmierzona 	–

10.6.4 Konfiguracja zaawansowanych ustawień wyświetlacza

Podmenu **Wskaźnik** umożliwia ustawienie wszystkich parametrów konfiguracyjnych wskaźnika.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Wskaźnik

► Wskaźnik	
Format wyświetlania	→ 148
Wartość wyświetlana 1	→ 148
Wartość 0% na wykresie słupkowym 1	→ 148
Wartość 100% na wykresie słupkowym 1	→ 148
Miejsce dziesiętne 1	→ 148
Wartość wyświetlana 2	→ 149
Miejsce dziesiętne 2	→ 149
Wartość wyświetlana 3	→ 150
Wartość 0% na wykresie słupkowym 3	→ 150
Wartość 100% na wykresie słupkowym 3	→ 150
Miejsce dziesiętne 3	→ 150
Wartość wyświetlana 4	→ 151
Miejsce dziesiętne 4	→ 151
Display language	→ 151
Interwał wyświetlania	→ 151
Opóźnienie wyświetlania	→ 151
Nagłówek	→ 152
Tekst nagłówka	→ 152
Znak dziesiętny	→ 152
Podświetlenie	→ 152

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Format wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz sposób wyświetlania wartości mierzonych na lokalnym wskaźniku.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 wartość, maks. rozmiar ▪ 1 wartość + 1 bargraf ▪ 2 wartości ▪ 1 duża wartość + 2 wartości ▪ 4 wartości 	–
Wartość wyświetlana 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Prędkość przepływu ▪ Licznik 1 ▪ Licznik 2 ▪ Licznik 3 ▪ Prąd wyjściowy 1 * ▪ Prąd wyjściowy 2 * ▪ Prąd wyjściowy 3 * ▪ Prąd wyjściowy 4 * ▪ Temperatura elektroniki ▪ Szum * ▪ Test prądu wzbudzenia cewek * ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ▪ Osady wartość mierzona * ▪ Punkt testowy 1 ▪ Punkt testowy 2 ▪ Punkt testowy 3 	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 1	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 l/h ▪ 0 gal/min (us)
Wartość 100% na wykresie słupkowym 1	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależy od ustawień regionalnych i średnicy nominalnej
Miejsce dziesiętne 1	Należy wybrać wartość mierzoną w parametr Wartość wyświetlana 1 .	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ x ▪ x.x ▪ x.xx ▪ x.xxx ▪ x.xxxx 	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 2	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Przewodność skompensowana * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Temperatura ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	–
Miejsce dziesiętne 2	Należy wybrać wartość mierzoną w parametrze Wartość wyświetlana 2 .	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	–

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 3	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Przewodność skompensowana * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Temperatura ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	–
Wartość 0% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr Wartość wyświetlana 3 .	Wprowadź wartość 0% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	Zależnie od ustawień regionalnych: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 l/h ■ 0 gal/min (us)
Wartość 100% na wykresie słupkowym 3	Musi być wybrana jedna z opcji w parametr Wartość wyświetlana 3 .	Wprowadź wartość 100% dla wyświetlania wykresu słupkowego.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem	–
Miejsce dziesiętne 3	Należy wybrać wartość mierzoną w parametrze parametr Wartość wyświetlana 3 .	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	–


Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Wartość wyświetlana 4	Wyświetlacz lokalny jest zamontowany.	Wybierz wartość mierzoną do wyświetlenia na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Przewodność skompensowana * ■ Licznik 1 ■ Licznik 2 ■ Licznik 3 ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Temperatura ■ Temperatura elektroniki ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3 	-
Miejsce dziesiętne 4	Należy wybrać wartość mierzoną w parametrze Wartość wyświetlana 4 .	Wybierz liczbę miejsc dziesiętnych dla wyświetlanych wartości.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	-
Display language	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz język obsługi.	<ul style="list-style-type: none"> ■ English ■ Deutsch ■ Français ■ Español ■ Italiano ■ Nederlands ■ Portuguesa ■ Polski ■ русский язык (Russian) ■ Svenska ■ Türkçe ■ 中文 (Chinese) ■ 日本語 (Japanese) ■ 한국어 (Korean) ■ العربية (Arabic) * ■ Bahasa Indonesia ■ ภาษาไทย (Thai) * ■ tiếng Việt (Vietnamese) ■ čeština (Czech) 	English (Alternatywnie, zamówiony język obsługi może być ustawiony fabrycznie)
Interwał wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Ustaw czas wyświetlania cyklicznego wybranych wartości.	1 ... 10 s	-
Opóźnienie wyświetlania	Wskaźnik musi być zamontowany.	Ustaw czas reakcji wskaźnika na zmianę wartości mierzonej.	0,0 ... 999,9 s	-

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika	Ustawienia fabryczne
Nagłówek	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz treść nagłówka na wskaźniku lokalnym.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Etykieta urządzenia ▪ Dowolny tekst 	–
Tekst nagłówka	W parametr Nagłówek musi być wybrana opcja Dowolny tekst .	Wprowadź treść nagłówka.	Maks. 12 znaków w tym litery, cyfry i znaki specjalne (np. @, %, /)	–
Znak dziesiętny	Wskaźnik musi być zamontowany.	Wybierz separator dziesiętny używany w trakcie wyświetlania wartości liczbowych.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ . (kropka) ▪ , (przecinek) 	. (kropka)
Podświetlenie	Spełniony musi być jeden z następujących warunków: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja F "4-liniowy, podświetlany; touch control" ▪ Pozycja kodu zam. " Wyświetlacz; obsługa"; opcja G "4-liniowy, podświetlany; touch control +WLAN" 	Włącz i wyłącz podświetlenie wskaźnika lokalnego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Załącz 	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.6.5 Czyszczenie elektrod

Podmenu **Czyszczenie elektrod (ECE)** zawiera parametry, które powinny być ustawione w celu skonfigurowania funkcji automatycznego czyszczenia elektrod.

 To podmenu jest wyświetlane tylko dla wersji przepływomierza z obwodem czyszczenia elektrod.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Czyszczenie elektrod (ECE)

► Czyszczenie elektrod (ECE)	
Czyszczenie elektrod (ECE)	→ 153
Czas trwania ECE	→ 153
Czas powrotu ECE	→ 153
Cykl ECE	→ 153
Polaryzacja ECE	→ 153

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Czyszczenie elektrod (ECE)	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja EC "ECC czyszczenie elektrod"	Włącz układ cyklicznego czyszczenia elektrod.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz 	–
Czas trwania ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja EC "ECC czyszczenie elektrod"	Podaj czas trwania czyszczenia elektrod w sekundach.	0,01 ... 30 s	–
Czas powrotu ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja EC "Czyszczenie elektrod ECC"	Określ czas powrotu po czyszczeniu elektrod. W tym czasie wy. prądowe będzie zamrożone na ostatniej poprawnej wartości odbędzie się w ostatnią wartość.	1 ... 600 s	–
Cykl ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja EC "ECC czyszczenie elektrod"	Określ czas pomiędzy cyklami czyszczenia elektrod.	0,5 ... 168 h	–
Polaryzacja ECE	Dla pozycji kodu zam.: "Pakiet aplikacji", opcja EC "ECC czyszczenie elektrod"	Wybrać polaryzację obwodu czyszczenia elektrod.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dodatnia ■ Ujemna 	Zależy od materiału elektrod: <ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrody platynowe: opcja Ujemna ■ Elektrody z tantalu, Alloy C22, stali k.o.: opcja Dodatnia

10.6.6 Konfiguracja WLAN

Podmenu **WLAN Settings** zawiera wszystkie parametry niezbędne do konfiguracji WLAN.


Nawigacja


Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Ustawienia WLAN

► Ustawienia WLAN	
WLAN	→ ⓘ 154
Tryb WLAN	→ ⓘ 154
Nazwa SSID	→ ⓘ 154
Zabezpieczenia sieci	→ ⓘ 154
Poświadczenia	→ ⓘ 154
Nazwa użytkownika	→ ⓘ 154
Hasło WLAN	→ ⓘ 154
Adres IP WLAN	→ ⓘ 154

Adres MAC WLAN	
Hasło WLAN	→ 154
Adres MAC WLAN	
Przypisz nazwę SSID	→ 155
Nazwa SSID	→ 155
Status połączenia	→ 155
Poziom sygnału odebranego	→ 155

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
WLAN	-	Załączanie i wyłączenie WLAN.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Załącz 	-
Tryb WLAN	-	Wybierz tryb WLAN.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Punkt dostępu WLAN ▪ Klient WLAN 	-
Nazwa SSID	Klient sieci musi być aktywny.	Wprowadź nazwę SSID.	-	-
Zabezpieczenia sieci	-	Wybierz typ zabezpieczenia interfejsu WLAN.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Brak zabezpieczeń ▪ WPA2-PSK ▪ EAP-PEAP with MSCHAPv2 * ▪ EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic. * ▪ EAP-TLS * 	-
Poświadczenia	-	Wybierz ustawienia zabezpieczeń i pobierz z menu Data management > Security > WLAN.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Trusted issuer certificate ▪ Certyfikat przyrządu ▪ Device private key 	-
Nazwa użytkownika	-	Wprowadź nazwę użytkownika.	-	-
Hasło WLAN	-	Wprowadź hasło dostępu WLAN.	-	-
Adres IP WLAN	-	Wprowadź adres IP interfejsu WLAN przyrządu.	4. oktet: 0...255 (w danym oktecie)	-
Hasło WLAN	W parametr Security type należy wybrać opcja WPA2-PSK .	<p>Wprowadź hasło sieciowe (8-32 znaków).</p> <p> Ze względów bezpieczeństwa klucz sieciowy dostarczony wraz z urządzeniem należy zmienić podczas uruchomienia.</p>	8 do 32-znakowy ciąg zawierający cyfry, litery i znaki specjalne (bez spacji)	Numer seryjny przyrządu (np. L100A802000)

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Przypisz nazwę SSID	–	Wybierz nazwę SSID: TAG lub zdefiniowaną przez użytkownika.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Etykieta urządzenia ▪ Definiowane przez użytkownika 	–
Nazwa SSID	<ul style="list-style-type: none"> ▪ W parametr Przypisz nazwę SSID należy wybrać opcja Definiowane przez użytkownika. ▪ W parametr Tryb WLAN należy wybrać opcja Punkt dostępu WLAN. 	Wprowadź nazwę SSID.  Identyfikator SSID definiowany przez użytkownika musi być unikatowy. Jeśli dla różnych urządzeń jest zdefiniowany jednakowy identyfikator SSID, wystąpi kolizja.	Maks. 32-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych	EH_nazwa urządzenia_ostatnie 7 cyfr numeru seryjnego (np. EH_Promag_500_A 802000)
Status połączenia	–	Wyświetla status połączenia.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connected ▪ Not connected 	–
Poziom sygnału odebranego	–	Pokazuje poziom sygnału odebranego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mała ▪ Typowa ▪ Duża 	–

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.6.7 Zarządzanie konfiguracją

Po uruchomieniu przyrządu istnieje możliwość zapisania aktualnej konfiguracji przyrządu, lub przywrócenia jego ostatnich, poprawnych ustawień.

Do tego służy parametr **Zarządzanie konfiguracją przyrządu** oraz opcje wybierane w Podmenu **Konfiguracja kopii**.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Konfiguracja kopii

► Konfiguracja kopii	
Czas pracy urządzenia	→ 155
Ostatnia kopia zapasowa	→ 155
Zarządzanie konfiguracją przyrządu	→ 156
Stan kopii zapasowej	→ 156
Wynik porównania	→ 156

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem


Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór
Czas pracy urządzenia	Wskazuje czas pracy urządzenia.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)
Ostatnia kopia zapasowa	Pokazuje kiedy dokonano ostatniej kopii zapasowej w HistoROM.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)


Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wybór
Zarządzanie konfiguracją przyrządu	Wybierz operację na danych zapisanych w HistoROM.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anuluj ■ Wykonaj kopię zapasową ■ Przywróć * ■ Porównaj * ■ Usuń kopię zapasową
Stan kopii zapasowej	Pokazuje status zapisu lub odtwarzania danych.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brak ■ Trwa zapisywanie ■ Trwa przywracanie ■ Trwa usuwanie ■ Trwa porównywanie ■ Błąd przywracania ■ Kopia nieudana
Wynik porównania	Porównanie aktualnych parametrów przyrządu z zapisanymi w HistoRom.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ustawienia jednakowe ■ Ustawienia różne ■ Brak kopii zapasowej ■ Kopia zapasowa jest uszkodzona ■ Nie sprawdzono ■ Wersja niezgodna

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

Zakres funkcji parametr „Zarządzanie konfiguracją przyrządu”

Opcje	Opis
Anuluj	Wyjście z parametru, żadna operacja nie jest wykonywana.
Wykonaj kopię zapasową	Kopia zapasowa aktualnej konfiguracji przyrządu zapisanej w module HistoROM jest zapisywana w pamięci przyrządu. Kopia zapasowa zawiera dane przetwornika.
Przywróć	Do modułu HistoROM przyrządu przywracana jest ostatnia kopia zapasowa konfiguracji przyrządu, zapisana w w pamięci przyrządu. Kopia zapasowa zawiera dane przetwornika.
Porównaj	Konfiguracja przyrządu zapisana w pamięci przyrządu jest porównywana z aktualną konfiguracją zapisaną w pamięci HistoROM.
Usuń kopię zapasową	Kopia zapasowa konfiguracji przyrządu jest kasowana z pamięci przyrządu.

 **Zapis kopii zapasowej w pamięci HistoROM**
HistoROM to nieulotna pamięć przyrządu typu EEPROM.


 Podczas wykonywania tej operacji konfiguracja nie może być edytowana za pomocą wskaźnika a na wskaźniku wyświetlany jest komunikat o postępie.

10.6.8 Parametry służące do administracji

Podmenu **Administracja** zawiera wszystkie parametry, które mogą być wykorzystane do celów administracji urządzeniem.

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja

▶ Administracja	
▶ Ustaw kod dostępu	→  157

▶ Kasowanie kodu dostępu	→ 157
Reset ustawień	→ 158

Parametr umożliwiający definiowanie kodu dostępu

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja → Ustaw kod dostępu

▶ Ustaw kod dostępu	
Ustaw kod dostępu	→ 157
Potwierdź kod dostępu	→ 157

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wejście użytkownika
Ustaw kod dostępu	Ogranicz możliwość zapisu parametrów aby zabezpieczyć urządzenie przed wprowadzeniem przypadkowych zmian.	Maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych
Potwierdź kod dostępu	Potwierdź wprowadzony kod dostępu.	Maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych


Parametr umożliwiający kasowanie kodu dostępu

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja → Kasowanie kodu dostępu

▶ Kasowanie kodu dostępu	
Czas pracy urządzenia	→ 157
Kasowanie kodu dostępu	→ 157

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika / Wejście użytkownika
Czas pracy urządzenia	Wskazuje czas pracy urządzenia.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)
Kasowanie kodu dostępu	<p>Przywróć kod dostępu do ustawień fabrycznych.</p> <p> Aby uzyskać kod resetu, należy skontaktować się z serwisem Endress+Hauser.</p> <p>Kod resetu można wprowadzić jedynie poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przeglądarkę internetową ▪ Oprogramowanie DeviceCare, FieldCare (poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45) ▪ Sieć obiektową 	Ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych

Parametr umożliwiający reset konfiguracji przyrządu

Nawigacja

Menu „Ustawienia” → Ustawienia zaawansowane → Administracja

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Wybór
Reset ustawień	Resetowanie konfiguracji przyrządu - całkowite lub częściowe do określonego stanu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anuluj ■ Do ustawień z fazy dostawy urządzenia ■ Uruchom ponownie urządzenie ■ Przywróć kopię S-DAT*

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.7 Symulacja

Podmenu **Symulacja** umożliwia symulację, w warunkach braku przepływu, wartości różnych zmiennych procesowych i trybu alarmu oraz ciągu sygnałów wyjściowych (testowanie załączania zaworów lub pętli sterowania).

Nawigacja


Menu „Diagnostyka” → Symulacja

► Symulacja	
Przypisz symulowaną zmienną procesową	→ 159
Wartość symulowana	→ 159
Symulacja wejścia statusu 1 ... n	→ 159
Poziom symulowany 1 ... n	→ 159
Symulacja prądu wejściowego 1 ... n	→ 159
Wartość prądu wejścia 1 ... n	→ 159
Symulacja wyjścia prądowego 1 ... n	→ 159
Wartość prądu wyjściowego 1 ... n	→ 159
Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 ... n	→ 159
Wartość częstotliwości 1 ... n	→ 159
Symulacja wyjścia impulsowego 1 ... n	→ 160
Wartość impulsu 1 ... n	→ 160

Symulacja wyjścia binarnego 1 ... n	→ ⓘ 160
Status wyjścia binarnego 1 ... n	→ ⓘ 160
Symulacja wyjścia przekaźnikowego 1 ... n	→ ⓘ 160
Status wyjścia binarnego 1 ... n	→ ⓘ 160
Symulacja alarmu urządzenia	→ ⓘ 160
Kategoria zdarzenia diagnostycznego	→ ⓘ 160
Symulacja zdarzenia diagnostycznego	→ ⓘ 160

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem





Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz symulowaną zmienną procesową	–	Wybierz zmienną procesową dla aktywnej symulacji.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność[†]
Wartość symulowana	W parametrze parametr Przypisz symulowaną zmienną procesową (→ ⓘ 159) musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Podaj wartość dla symulowanej zmiennej.	Zależy od wybranej zmiennej procesowej
Symulacja wejścia statusu 1 ... n	–	Zał./Wył. symulację wejścia statusu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz
Poziom symulowany 1 ... n	W parametrze Symulacja wejścia statusu musi być wybrana opcja Załącz .	Wybierz poziom sygnału dla symulacji wejścia statusu.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Duża ■ Mała
Symulacja prądu wejściowego 1 ... n	–	Służy do włączenia/wyłączenia funkcji symulacji prądu wejściowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz
Wartość prądu wejścia 1 ... n	W parametrze Symulacja prądu wejściowego 1 ... n musi być wybrana opcja Załącz .	Służy do wprowadzenia wartości symulowanej.	0 ... 22,5 mA
Symulacja wyjścia prądowego 1 ... n	–	Zał./Wył. symulację wyjścia prądowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz
Wartość prądu wyjściowego 1 ... n	W parametrze Symulacja wyjścia prądowego 1 ... n musi być wybrana opcja Załącz .	Podaj symulowaną wartość prądu.	3,59 ... 22,5 mA
Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 ... n	W parametrze Tryb pracy musi być wybrana opcja Częstotliwość .	Załącz/wyłącz symulację wyjścia częstotliwościowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Załącz
Wartość częstotliwości 1 ... n	W parametrze Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 ... n musi być wybrana opcja Załącz .	Wprowadź częstotliwość symulowaną.	0,0 ... 12 500,0 Hz

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Symulacja wyjścia impulsowego 1 ... n	W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Impuls .	Załączenie/Wyłączenie symulacji wyjścia impulsowego.  Po wybraniu opcja Wartość stała: parametr Szerokość impulsu (→  130) służy do zdefiniowania czasu trwania impulsu wyjściowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Wartość stała ▪ Odliczanie
Wartość impulsu 1 ... n	W parametr Symulacja wyjścia impulsowego 1 ... n musi być wybrana opcja Odliczanie .	Wprowadź ilość symulowanych impulsów.	0 ... 65 535
Symulacja wyjścia binarnego 1 ... n	W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik .	Zał./Wył. symulacji wyjścia binarnego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Załącz
Status wyjścia binarnego 1 ... n	–	Wybierz status wyjścia binarnego do symulacji.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Otwórz ▪ Zamknięty
Symulacja wyjścia przekaźnikowego 1 ... n	–	Zał./Wył. symulację wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Załącz
Status wyjścia binarnego 1 ... n	W parametr Symulacja wyjścia binarnego 1 ... n musi być wybrana opcja Załącz .	Wybierz status wyjścia przekaźnikowego do symulacji.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Otwórz ▪ Zamknięty
Symulacja wyjścia impulsowego	–	Załączenie/Wyłączenie symulacji wyjścia impulsowego.  Po wybraniu opcja Wartość stała: parametr Szerokość impulsu służy do zdefiniowania czasu trwania impulsu wyjściowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Wartość stała ▪ Odliczanie
Wartość impulsu	W parametr Symulacja wyjścia impulsowego musi być wybrana opcja Odliczanie .	Załączenie/Wyłączenie symulacji wyjścia impulsowego.	0 ... 65 535
Symulacja alarmu urządzenia	–	Zał./Wył. alarm.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Załącz
Kategoria zdarzenia diagnostycznego	–	Służy do wyboru kategorii zdarzenia diagnostycznego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Czujnik ▪ Elektronika ▪ Konfiguracja ▪ Proces
Symulacja zdarzenia diagnostycznego	–	Wybierz zdarzenie diagnostyczne do symulacji.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Lista wyboru zdarzeń diagnostycznych (zależy od wybranej kategorii)
Interwał zapisu danych	–	Określenie interwału rejestracji tlog. Wartość określa odstęp czasowy pomiędzy poszczególnymi danymi w pamięci.	1,0 ... 3 600,0 s

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

10.8 Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem

Istnieją następujące możliwości zabezpieczenia konfiguracji przyrządu przed przypadkową zmianą:




- Zabezpieczenie dostępu do parametrów za pomocą kodu dostępu →  161
- Zabezpieczenie dostępu do menu obsługi lokalnej za pomocą blokady przycisków →  91
- Zabezpieczenie dostępu do przyrządu za pomocą przełącznika blokady zapisu →  162
- Zabezpieczenie dostępu do parametrów poprzez konfigurację procesu uruchomienia →  115

10.8.1 Blokada za pomocą kodu dostępu




Skutki zabezpieczenia dostępu za pomocą kodu użytkownika:

- Parametry konfiguracyjne przepływomierza są zablokowane, dzięki czemu nie można już ich zmienić za pomocą przycisków obsługi.
- Niemożliwy jest dostęp do przyrządu ani do jego parametrów konfiguracyjnych poprzez internetową.
- Niemożliwy jest dostęp do przyrządu ani do jego parametrów konfiguracyjnych za pomocą oprogramowania FieldCare ani DeviceCare (poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45).

Definiowanie kodu dostępu za pomocą wyświetlacza lokalnego

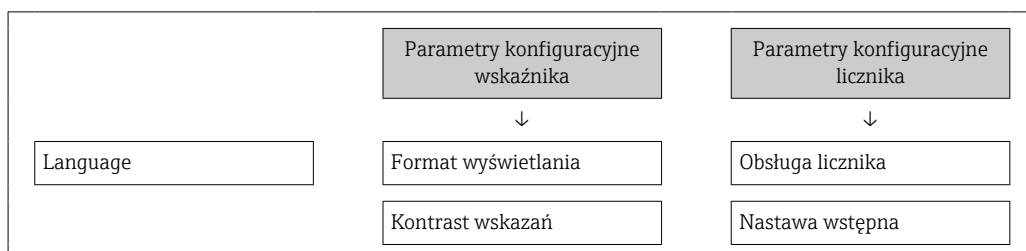
1. Wybrać Parametr **Ustaw kod dostępu** (→  157).
2. Wybrać maks. 16-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter, cyfr i znaków specjalnych jako kod dostępu.
3. WParametr **Potwierdź kod dostępu** (→  157) wprowadzić ponownie kod dostępu, celem potwierdzenia.
 - ↳ Wszystkie parametry zabezpieczone przed zapisem są poprzedzone ikoną .

Jeśli w oknie nawigacji i edycji przez 10 minut nie zostanie naciśnięty żaden przycisk, blokada parametrów zostanie włączona automatycznie. Jeśli użytkownik powróci z okna nawigacji i edycji do trybu wyświetlania wartości mierzonej, po 60 s następuje automatyczne włączenie blokady parametrów.

-  ▪ Jeśli blokada zapisu jest aktywowana za pomocą kodu dostępu, może ona być wyłączona tylko po podaniu tego kodu →  90.
- Typ aktualnie zalogowanego użytkownika na wyświetlaczu lokalnym →  90 jest wskazany w parametrze Parametr **Status dostępu**. Ścieżka menu: Obsługa → Status dostępu

Parametry, które zawsze mogą być zmieniane za pomocą wskaźnika lokalnego

Funkcja zabezpieczenia przed zapisem za pomocą wskaźnika lokalnego nie obejmuje niektórych parametrów niemających wpływu na pomiar. Pomimo ustawienia kodu dostępu, parametry te można zawsze zmienić nawet wtedy, gdy inne parametry są zablokowane.



	Interwał wyświetlania	Kasuj wszystkie liczniki
--	-----------------------	--------------------------

Definiowanie kodu dostępu za pomocą przeglądarki internetowej

1. Wybrać parametr **Ustaw kod dostępu** (→ 📖 157).
 2. Wybrać maks. 16-cyfrową liczbę jako kod dostępu.
 3. W Parametr **Potwierdź kod dostępu** (→ 📖 157) wprowadzić ponownie kod dostępu, celem potwierdzenia.
 - ↳ W przeglądarce otwiera się strona logowania.
- i** Jeśli w ciągu 10 minut nie zostanie wykonane żadne działanie, następuje powrót do strony logowania przeglądarki.
- i**
 - Jeśli blokada zapisu jest aktywowana za pomocą kodu dostępu, może ona być wyłączona tylko po podaniu tego kodu → 📖 90.
 - Typ aktualnie zalogowanego użytkownika jest wskazywany w parametrze Parametr **Status dostępu**. Ścieżka menu: Obsługa → Status dostępu

Resetowanie kodu dostępu

W razie zagubienia kodu dostępu, można go zresetować i przywrócić kod ustawiony fabrycznie. W tym celu należy wprowadzić kod resetu. Kod dostępu można potem zdefiniować ponownie.

Za pomocą przeglądarki internetowej, oprogramowania FieldCare, DeviceCare (poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45), sieci obiektowej

- i** Aby uzyskać kod resetu, należy skontaktować się z serwisem Endress+Hauser.
1. Wybrać parametr **Kasowanie kodu dostępu** (→ 📖 157).
 2. Wprowadzić kod resetu.
 - ↳ Przywrócony został fabryczny kod dostępu **0000**. Można go teraz ponownie zdefiniować. → 📖 161

10.8.2 Blokada zapisu za pomocą przełącznika blokady zapisu

W przeciwieństwie do blokady zapisu za pomocą kodu użytkownika, pozwala on na zablokowanie możliwości zmiany wszystkich parametrów w menu obsługi, za wyjątkiem parametr „Kontrast wskazań”.

Parametry są wtedy dostępne w trybie tylko do odczytu i nie można ich edytować (z wyjątkiem parametr „Kontrast wskazań”):

- Za pomocą wskaźnika
- Poprzez interfejs PROFINET

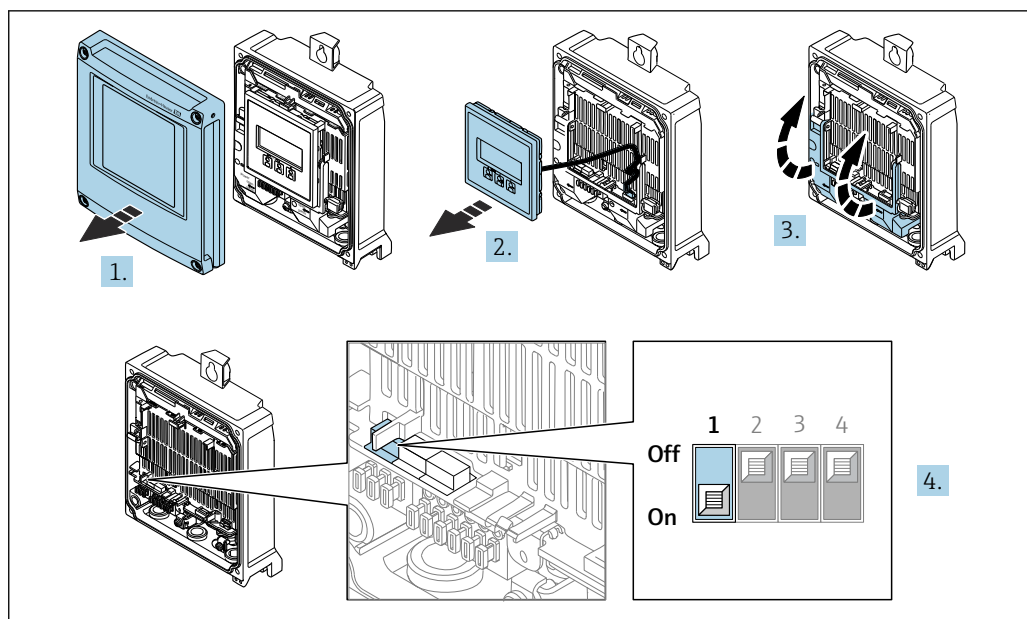
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

⚠ OSTRZEŻENIE


Nie stosować nadmiernego momentu dokręcenia śrub mocujących!

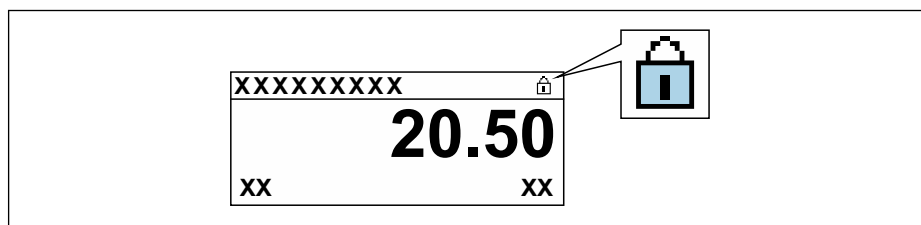
Ryzyko zniszczenia obudowy z tworzywa sztucznego.

- ▶ Śruby mocujące należy dokręcać, zachowując odpowiedni moment dokręcenia: 2 Nm (1,5 lbf ft)




A0029673

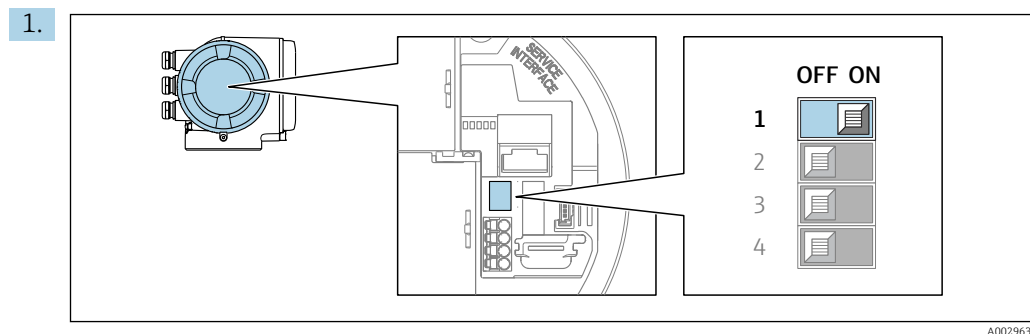
1. Otworzyć pokrywę obudowy.
2. Wymontować wskaźnik.
3. Podnieść pokrywę listwy zaciskowej.
4. Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **ON** powoduje włączenie sprzętowej blokady zapisu.
 - ↳ W parametr **Stan blokady** wyświetlana jest opcja **Blokada sprzętu** → 165. Dodatkowo, w oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, przed parametrami wyświetlana jest ikona .




A0029425

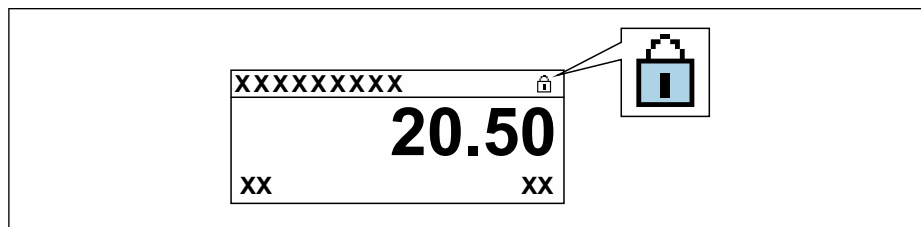
5. Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **OFF** (ustawienie fabryczne) powoduje wyłączenie sprzętowej blokady zapisu.
 - ↳ W parametr **Stan blokady** nie jest wyświetlana żadna opcja → 165. W oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, znika ikona  przed parametrami.


Proline 500



Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **ON** powoduje włączenie sprzętowej blokady zapisu.

- ↳ W parametr **Stan blokady** wyświetlana jest opcja **Blokada sprzętu** → 165. Dodatkowo, w oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, przed parametrami wyświetlana jest ikona .



2. Ustawienie przełącznika blokady zapisu (WP) w głównym module elektroniki w pozycji **OFF** (ustawienie fabryczne) powoduje wyłączenie sprzętowej blokady zapisu.
- ↳ W parametr **Stan blokady** nie jest wyświetlana żadna opcja → 165. W oknie wskazywania wartości mierzonej w nagłówku oraz w widoku nawigacji po menu, znika ikona  przed parametrami.

11 Obsługa

11.1 Odczyt stanu blokady urządzenia

Sygnalizacja aktywnej blokady zapisu: parametr **Stan blokady**

Obsługa → Stan blokady

Zakres funkcji parametr „Stan blokady”

Opcje	Opis
Brak	Stan blokady jest wyświetlany w Parametr Status dostępu → 90. Wskazanie wyświetlane jest tylko na wyświetlaczu lokalnym.
Blokada sprzętu	Włączona jest sprzętowa blokada zapisu mikroprzełącznikiem na płycie głównej. Służy on do włączenia blokady zapisu parametrów (np. za pomocą wyświetlacza lokalnego lub oprogramowania obsługowego) → 162.
Blokada okresowa	Dostęp do zapisu parametrów jest chwilowo zablokowany z powodu trwających procesów wewnętrznych (np. wysyłania/pobierania danych, resetu itd.). Parametry będzie można zmieniać po zakończeniu procesu.

11.2 Wybór języka obsługi

 Szczegółowe informacje:

- Dotyczące konfiguracji języka obsługi → 117
- Informacje dotyczące języków obsługi dostępnych dla danego przyrządu → 261

11.3 Konfiguracja wyświetlacza

Szczegółowe informacje:

- Ustawienia podstawowe wyświetlacza lokalnego → 137
- Ustawienia zaawansowane wyświetlacza lokalnego → 147

11.4 Odczyt wartości mierzonych

Podmenu **Wartości mierzone** umożliwia odczyt wszystkich wartości zmierzonych.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone

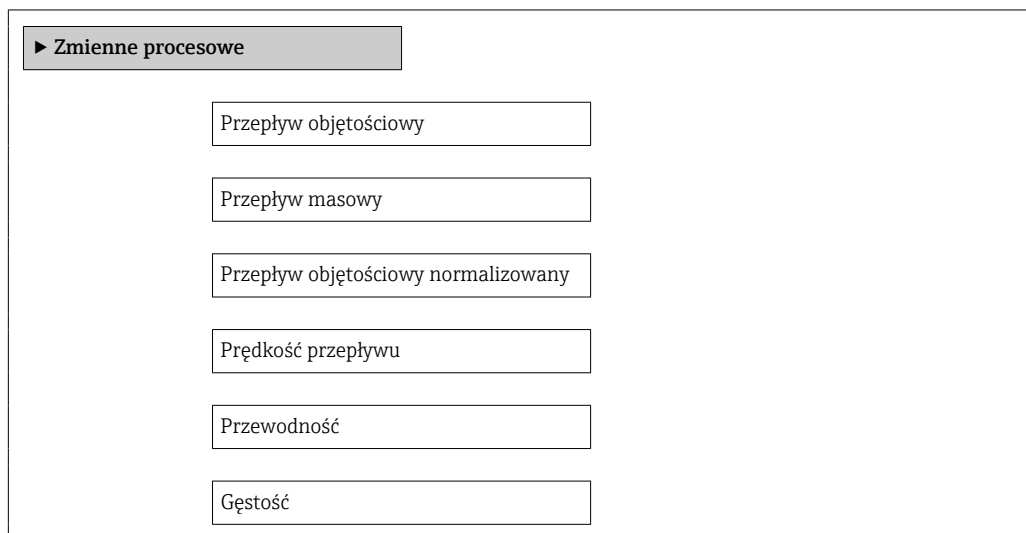
▶ Wartości mierzone	
▶ Zmienne procesowe	→ 166
▶ Wartości wejściowe	→ 167
▶ Wartości wyjściowe	→ 169
▶ Licznik	→ 145

11.4.1 Podmenu „Zmienne procesowe”

Podmenu **Zmienne procesowe** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości mierzonych dla każdej zmiennej procesowej.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Zmienne procesowe



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

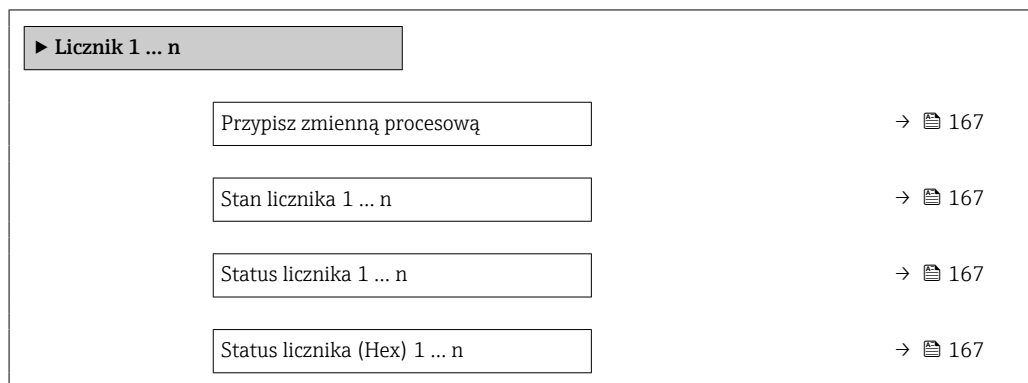
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Przepływ objętościowy	Wyświetlenie aktualnie mierzonej wartości przepływu objętościowego. <i>Zależność</i> Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr Jednostka przepływu objętościowego (→ 120).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Przepływ masowy	Na wskaźniku wyświetlana jest aktualna wartość obliczona przepływu masowego. <i>Zależność</i> Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr Jednostka przepływu masowego (→ 121).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Przepływ objętościowy normalizowany	Wyświetla aktualnie obliczoną skorygowaną wartość przepływu objętościowego. <i>Zależność</i> Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr Jedn.przepływ.objęt. normalizowany (→ 121).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Prędkość przepływu	Wyświetla aktualnie obliczoną prędkość przepływu.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Przewodność	Wyświetla aktualnie mierzoną wartość przewodności. <i>Zależność</i> Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr Jednostka przewodności (→ 120).	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Gęstość	Wyświetlenie aktualnej wartości gęstości wprowadzonej do przepływomierza lub wczytanej z czujnika zewnętrznego. <i>Zależność</i> Jednostka jest ustawiana zgodnie z jednostką wybraną w parametr Jednostka gęstości .	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem

11.4.2 Licznik

Podmenu **Licznik** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych przez każdy licznik.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Licznik 1 ... n



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

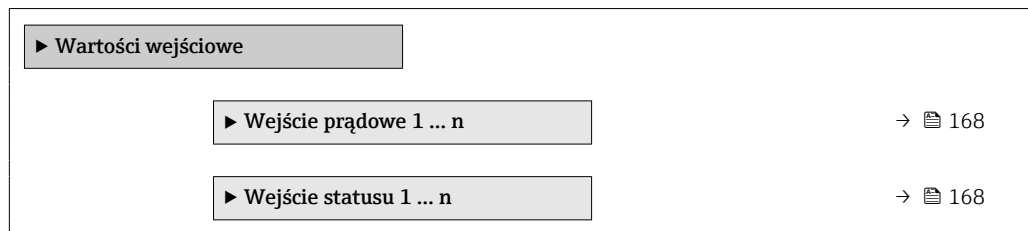
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz zmienną procesową	–	Służy do wybrania zmiennej procesowej dla licznika.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Całkowity przepływ masowy ■ Przepływ masowy kondensatu ■ Przepływ energii ■ Różnica przepływu ciepła
Stan licznika 1 ... n	W parametrze Przypisz zmienną procesową musi być wybrana jedna z następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Całkowity przepływ masowy ■ Przepływ masowy kondensatu ■ Przepływ energii ■ Różnica przepływu ciepła 	Wyświetlany jest bieżący stan licznika.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Status licznika 1 ... n	–	Wskazanie aktualnego statusu licznika.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Good ■ Uncertain ■ Bad
Status licznika (Hex) 1 ... n	W parametrze parametr Target mode , należy wybrać opcję Auto .	Wskazanie aktualnego statusu licznika (liczba heksadecymalna).	0 ... 0xFF

11.4.3 Podmenu „Wartości wejściowe”

Podmenu **Wartości wejściowe** służy do wskazywania poszczególnych wartości wejściowych.

Nawigacja

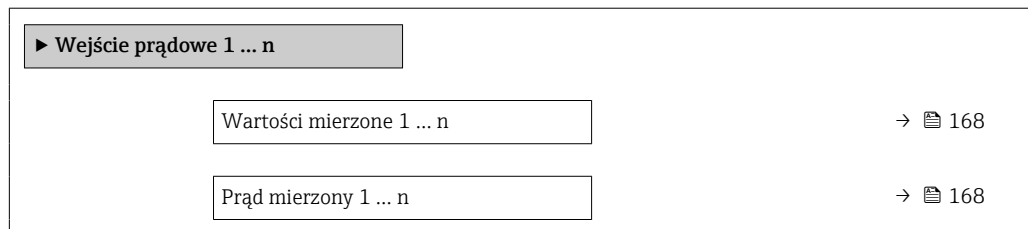
Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wejściowe

**Wartości wejściowe na wejściu prądowym**

Podmenu **Wejście prądowe 1 ... n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych dla każdego wejścia prądowego.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wejściowe → Wejście prądowe 1 ... n

**Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem**

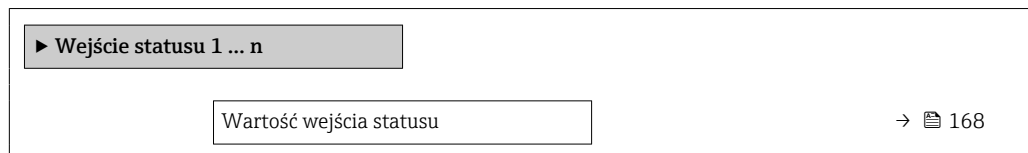
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Wartości mierzone 1 ... n	Wskazanie bieżącej wartości mierzonej na wejściu.	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Prąd mierzony 1 ... n	Służy do wskazywania wartości zmierzonej na wejściu prądowym.	0 ... 22,5 mA

Wartości wejściowe na wejściu statusu

Podmenu **Wejście statusu 1 ... n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych dla każdego wejścia statusu.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wejściowe → Wejście statusu 1 ... n

**Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem**

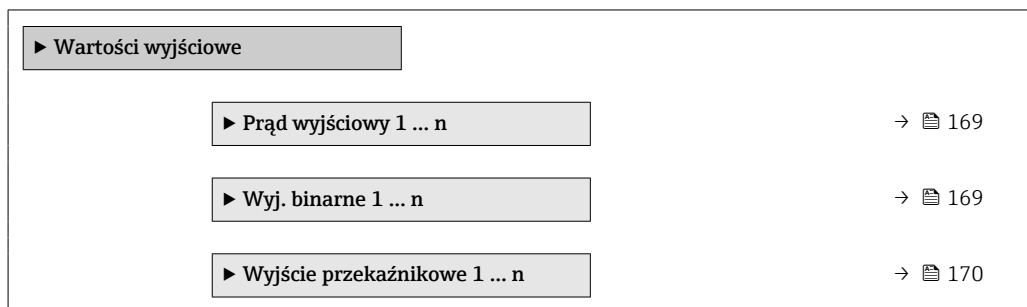
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Wartość wejścia statusu	Pokazuje aktualny poziom sygnału wejściowego.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Duża ▪ Mała

11.4.4 Wartości wyjściowe

Podmenu **Wartości wyjściowe** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmiennych mierzonych przez każdy licznik.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe

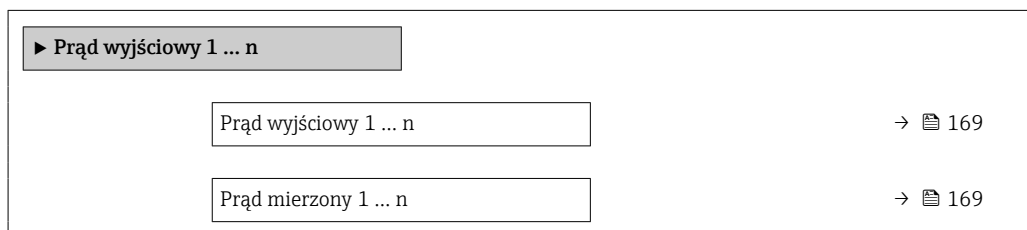


Wartości wyjściowe na wyjściu prądowym

Podmenu **Wartość prądu wyjściowego** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości mierzonych dla każdego wyjścia prądowego.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe → Wartość prądu wyjściowego 1 ... n



Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

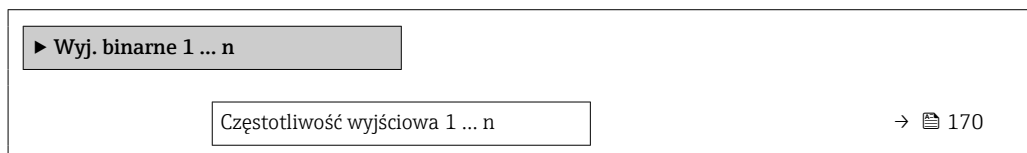
Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Prąd wyjściowy 1	Na wskaźniku wyświetlana aktualna obliczona wartość prądu na wyjściu prądowym.	3,59 ... 22,5 mA
Prąd mierzony	Służy do wskazywania aktualnej wartości prądu na wyjściu.	0 ... 30 mA



Wartości wyjściowe dla wyjścia impulsowego/częstotliwościowego/dwustanowego

Podmenu **Wyj. binarne 1 ... n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmierzonych dla każdego wyjścia binarnego PFS.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe → Wyj. binarne 1 ... n



Wyjście impulsowe 1 ... n	→  170
Status wyjścia binarnego 1 ... n	→  170

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem




Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika
Częstotliwość wyjściowa 1 ... n	W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Częstotliwość .	Na wyświetlaczu wyświetlana jest aktualna wartość zmierzona dla wyjścia częstotliwościowego.	0,0 ... 12 500,0 Hz
Wyjście impulsowe 1 ... n	W parametr Tryb pracy należy wybrać opcja Impuls .	Wskazanie aktualnej częstotliwości impulsów na wyjściu impulsowym.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia
Status wyjścia binarnego 1 ... n	W parametr Tryb pracy musi być wybrana opcja Przełącznik .	Służy do wskazywania aktualnego stanu wyjścia binarnego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Otwórz ■ Zamknięty

Wartości wyjściowe dla wyjścia przekaźnikowego

Podmenu **Wyjście przekaźnikowe 1 ... n** zawiera wszystkie parametry niezbędne do wskazywania bieżących wartości zmierzonych na wyjściu przekaźnikowym.

Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Wartości mierzone → Wartości wyjściowe → Wyjście przekaźnikowe 1 ... n

▶ Wyjście przekaźnikowe 1 ... n	
Status wyjścia binarnego	→  170
Cykle przełączania	→  170
Maks. ilość cykli przełączania	→  170

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika
Status wyjścia binarnego	Pokazuje aktualny stan wyjścia przekaźnikowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Otwórz ■ Zamknięty
Cykle przełączania	Pokazuje ilość całkowitą cykli przełączania.	Dodatnia liczba całkowita
Maks. ilość cykli przełączania	Pokazuje maksymalną ilość gwarantowanych cykli przełączania.	Dodatnia liczba całkowita

11.5 Dostosowanie przyrządu do warunków procesu

Dostępne są następujące parametry:

- Ustawienia podstawowe w menu **Ustawienia** (→  118)
- Ustawienia zaawansowane w podmenu **Ustawienia zaawansowane** (→  144)

11.6 Zerowanie licznika

Do zerowania liczników służy podmenu **Obsługa**:


- Obsługa licznika
- Kasuj wszystkie liczniki

Nawigacja

Menu „Obsługa” → Konfiguracja licznika

► Konfiguracja licznika	
Obsługa licznika 1 ... n	→ 171
Nastawa wstępna 1 ... n	→ 171
Kasuj wszystkie liczniki	→ 171

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika
Obsługa licznika 1 ... n	W parametrze parametr Przypisz zmienną procesową w podmenu Licznik 1 ... n musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Kontrola wartości licznika.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sumuj ■ Kasuj + Wstrzymaj ■ Nastawa wstępna + Stop ■ Kasuj + Start ■ Nastawa wstępna + start ■ Wstrzymać
Nastawa wstępna 1 ... n	W parametrze parametr Przypisz zmienną procesową w podmenu Licznik 1 ... n musi być wybrana jedna ze zmiennych procesowych.	Określ wartość początkową licznika. <i>Zależność</i>  Do ustawienia jednostki licznika dla wybranej zmiennej procesowej służy parametr Jednostka licznika .	Liczba zmiennoprzecinkowa ze znakiem
Kasuj wszystkie liczniki	–	Wyzeruj wszystkie liczniki i uruchom.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anuluj ■ Kasuj + Start

11.6.1 Zakres funkcji parametr „Obsługa licznika”

Opcje	Opis
Sumuj	Uruchomienie lub kontynuacja pracy licznika.
Kasuj + Wstrzymaj	Sumowanie jest zatrzymywane i licznik zostaje wyzerowany.
Nastawa wstępna + Stop	Sumowanie jest zatrzymywane, a licznik jest ustawiany na wartość zdefiniowaną w parametrze Nastawa wstępna .
Kasuj + Start	Licznik jest zerowany i proces sumowania jest ponownie uruchamiany.
Nastawa wstępna + start	Licznik jest ustawiany na wartość zdefiniowaną w parametrze Nastawa wstępna proces sumowania jest ponownie uruchamiany.
Wstrzymać	Sumowanie jest zatrzymywane.

11.6.2 Zakres funkcji parametr „Kasuj wszystkie liczniki”

Opcje	Opis
Anuluj	Wyjście z parametru, żadna operacja nie jest wykonywana.
Kasuj + Start	Wszystkie liczniki są zerowane i proces sumowania jest ponownie uruchamiany. Powoduje to skasowanie wszystkich zsumowanych do tej pory wartości przepływów.

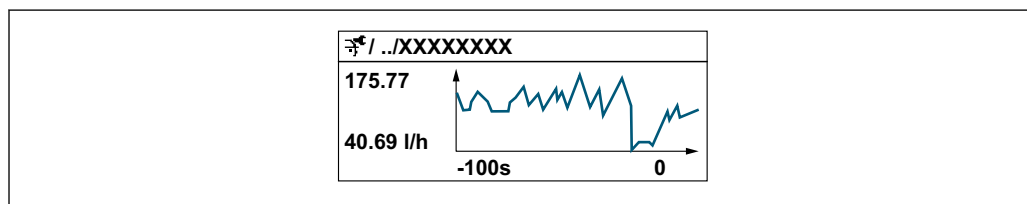
11.7 Wyświetlanie historii pomiarów

Aby podmenu podmenu **Rejestracja danych** było wyświetlane, musi być zainstalowany pakiet **rozszerzony HistoROM** (opcja zamówieniowa). Zawiera ono wszystkie parametry służące do rejestracji historii pomiarów.

- i** Dostęp do historii pomiarów jest również możliwy poprzez:
- Oprogramowanie FieldCare do zarządzania aparaturą obiektową → 102.
 - Przeglądarkę internetową

Zakres funkcji

- Przyrząd umożliwia zapis 1000 wartości mierzonych
- 4 kanały zapisu danych
- Programowany interwał zapisu danych
- Wyświetla trend wartości mierzonych dla każdego kanału w postaci wykresu



A0034352







- Oś X: w zależności od wybranej liczby kanałów, wyświetla od 250 do 1000 wartości mierzonych zmiennej procesowej.
- Oś Y: wyświetla przybliżony zakres wartości mierzonych i na bieżąco dostosowuje go do bieżącego pomiaru.

- i** W przypadku zmiany interwału zapisu lub sposobu przyporządkowania zmiennych procesowych do poszczególnych kanałów, dane zostaną skasowane.



Nawigacja





Menu „Diagnostyka” → Rejestracja danych

► Rejestracja danych	
Przypisz kanał 1	→ 173
Przypisz kanał 2	→ 173
Przypisz kanał 3	→ 174
Przypisz kanał 4	→ 174
Interwał zapisu danych	→ 174

Kasuj pamięć danych	→  174
Rejestracja danych	→  174
Opóźnienie rejestracji	→  174
Ustawienia rejestracji	→  174
Status rejestracji danych	→  174
Czas rejestracji	→  174
▶ Wyświetlanie kanału 1	
▶ Wyświetlanie kanału 2	
▶ Wyświetlanie kanału 3	
▶ Wyświetlanie kanału 4	

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz kanał 1	Musi być zainstalowany pakiet Rozszerzony HistoROM .	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłącz ■ Przepływ objętościowy ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Prędkość przepływu ■ Przewodność * ■ Temperatura elektroniki ■ Prąd wyjściowy 1 * ■ Prąd wyjściowy 2 * ■ Prąd wyjściowy 3 * ■ Prąd wyjściowy 4 * ■ Szum * ■ Test prądu wzbudzenia cewek * ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE * ■ Osady wartość mierzona * ■ Punkt testowy 1 ■ Punkt testowy 2 ■ Punkt testowy 3
Przypisz kanał 2	Musi być zainstalowany pakiet Rozszerzony HistoROM .  Do wyświetlenia aktualnie aktywnych opcji oprogramowania służy parametr Przegląd aktywnych opcji oprogramowania .	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	Lista wyboru, patrz opis dla parametru Przypisz kanał 1 (→  173))

Parametr	Warunek wstępny	Opis	Wybór / Wejście użytkownika / Interfejs użytkownika
Przypisz kanał 3	Musi być zainstalowany pakiet Rozszerzony HistoROM .  Do wyświetlenia aktualnie aktywnych opcji oprogramowania służy parametr Przegląd aktywnych opcji oprogramowania .	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	Lista wyboru, patrz opis dla parametru Przypisz kanał 1 (→  173))
Przypisz kanał 4	Musi być zainstalowany pakiet Rozszerzony HistoROM .  Do wyświetlenia aktualnie aktywnych opcji oprogramowania służy parametr Przegląd aktywnych opcji oprogramowania .	Służy do przypisania zmiennej procesowej do kanału pomiarowego.	Lista wyboru, patrz opis dla parametru Przypisz kanał 1 (→  173))
Interwał zapisu danych	Musi być zainstalowany pakiet rozszerzony HistoROM .	Służy do określenia interwału zapisu danych. Wartość ta określa odstęp czasowy pomiędzy kolejnymi punktami danych w pamięci.	0,1 ... 3 600,0 s
Kasuj pamięć danych	Musi być zainstalowany pakiet rozszerzony HistoROM .	Kasowanie wszystkich zarejestrowanych danych.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Anuluj ▪ Kasuj dane
Rejestracja danych	–	Służy do wyboru metody zapisu danych.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nadpisywanie ▪ Nie nadpisywać
Opóźnienie rejestracji	W parametrze Rejestracja danych powinna być wybrana opcja Nie nadpisywać .	Służy do wprowadzenia opóźnienia czasowego rejestracji wartości zmierzonych.	0 ... 999 h
Ustawienia rejestracji	W parametrze Rejestracja danych powinna być wybrana opcja Nie nadpisywać .	Rozpoczęcie i zatrzymanie zapisu wartości mierzonych.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Brak ▪ Usuń + start ▪ Stop
Status rejestracji danych	W parametrze Rejestracja danych powinna być wybrana opcja Nie nadpisywać .	Na wyświetlaczy wskazywany jest status rejestracji danych.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wykonane ▪ Opóźnienie aktywne ▪ Aktywny ▪ Zatrzymany
Czas rejestracji	W parametrze Rejestracja danych powinna być wybrana opcja Nie nadpisywać .	Na wyświetlaczu wyświetlany jest całkowity czas rejestracji.	Liczba zmiennoprzecinkowa dodatnia

* Widoczność zależy od opcji w kodzie zamówieniowym lub od ustawień urządzenia

12 Diagnostyka, wykrywanie i usuwanie usterek

12.1 Ogólne wskazówki diagnostyczne

Wyświetlacz lokalny

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Napięcie zasilające jest niezgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.	Zapewnić odpowiednie napięcie zasilania .
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Nie zachowano biegunowości.	Zmienić biegunowość.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Brak styku kabli z zaciskami.	Sprawdzić podłączenia kabli i w razie potrzeby poprawić styk.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Błędne podłączenie zacisków do modułu wejść/wyjść. Błędne podłączenie zacisków do głównego modułu elektroniki.	Sprawdzić podłączenie zacisków.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Uszkodzony moduł wejść/wyjść. Uszkodzony główny moduł elektroniki.	Zamówić część zamienną → ☰ 227.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Błędne podłączenie wtyku modułu wyświetlacza do głównego modułu elektroniki.	Sprawdzić podłączenie i w razie potrzeby poprawić.
Wyświetlacz ciemny, brak sygnałów wyjściowych	Błędne podłączenie przewodu podłączeniowego.	1. Sprawdzić podłączenie przewodu elektrody i w razie potrzeby poprawić styk. 2. Sprawdzić podłączenie przewodu zasilającego cewki i w razie potrzeby poprawić styk.
Wyświetlacz jest ciemny, ale sygnał wyjściowy mieści się w wybranym zakresie	Zbyt duża lub zbyt mała jasność wyświetlacza.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zwiększyć jasność wyświetlacza poprzez jednoczesne naciśnięcie przycisków ☰ + ☒. ▪ Zmniejszyć jasność wyświetlacza poprzez jednoczesne naciśnięcie przycisków ☒ + ☒.
Wyświetlacz jest ciemny, ale sygnał wyjściowy mieści się w wybranym zakresie	Niewłaściwe podłączenie przewodu modułu wyświetlacza.	Podłączyć odpowiednio wtyczkę do modułu elektroniki i modułu wyświetlacza.
Wyświetlacz jest ciemny, ale sygnał wyjściowy mieści się w wybranym zakresie	Uszkodzony moduł wyświetlacza.	Zamówić część zamienną → ☰ 227.
Czerwony kolor podświetlenia wyświetlacza	Wystąpił błąd przyrządu, klasa diagnostyczna: Alarm.	Podjąć działania zaradcze → ☰ 190
Tekst na wyświetlaczu jest w niewłaściwym języku.	Ustawiono niewłaściwy język obsługi.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nacisnąć przyciski ☒ + ☒ przez 2 s (pozycja "home"). 2. Nacisnąć przycisk ☒. 3. W parametr Display language (→ ☰ 151) wybrać właściwy język obsługi.
Komunikat na wyświetlaczu lokalnym: "Błąd komunikacji" "Sprawdź elektronikę"	Przerwanie połączenia wyświetlacza z modułem elektroniki.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sprawdzić kabel i wtyk pomiędzy modułem elektroniki a wyświetlaczem. ▪ Zamówić część zamienną → ☰ 227.

Sygnaly wyjściowe

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Sygnal wyjściowy nie mieści się w ustawionym zakresie	Uszkodzony główny moduł elektroniki.	Zamówić część zamienną → 227.
Poprawne wskazania wartości na wyświetlaczu, ale błędne sygnały wyjściowe, chociaż mieszczą się w ustawionym zakresie.	Błąd konfiguracji	Sprawdzić i zmienić ustawienia parametrów.
Błędne wyniki pomiarów.	Błąd konfiguracji lub przyrząd zastosowany poza zakresem możliwych ustawień.	1. Sprawdzić i zmienić ustawienia parametrów. 2. Zachować wartości graniczne podane w rozdziale "Dane techniczne".

Dostęp

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Brak uprawnień do zapisu parametrów	Włączona sprzętowa blokada zapisu	Ustawić przełącznik blokady zapisu w głównym module elektroniki w pozycji OFF → 162.
Brak uprawnień do zapisu parametrów	Aktualnie wybrany typ użytkownika ma ograniczone uprawnienia dostępu	1. Sprawdzić typ użytkownika → 90. 2. Wprowadzić odpowiedni kod użytkownika → 90.
Brak połączenia poprzez sieć PROFINET	Błędne podłączenie przewodu sieciowego PROFINET	Sprawdzić rozmieszczenie zacisków → 46.
Brak połączenia poprzez sieć PROFINET	Błąd podłączenia złącza wtykowego	Sprawdzić przyporządkowanie zacisków złącza .
Brak połączenia z serwerem WWW	Serwer WWW wyłączony	Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" lub "DeviceCare" sprawdzić, czy funkcja serwera WWW jest włączona, a w razie potrzeby włączyć ją → 97.
	Błąd konfiguracji interfejsu Ethernet komputera	1. Sprawdzić właściwości protokołu TCP/IP → 93 → 93. 2. Sprawdzić ustawienia sieciowe u administratora sieci.
Brak połączenia z serwerem WWW	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Błędny adres IP ▪ Nieznany adres IP 	1. W przypadku adresacji sprzętowej: otworzyć pokrywę przetwornika i sprawdzić ustawiony adres IP (ostatni oktet). 2. Sprawdzić adres IP przyrządu u administratora sieci. 3. Jeśli adres IP nie jest znany, ustawić mikroprzełącznik nr 10 w pozycji "ON", ponownie uruchomić przyrząd i wprowadzić domyślny adres IP: 192.168.1.212.

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
	W przeglądarce pole wyboru opcji "Użyj serwera proxy dla sieci LAN" jest zaznaczone	W ustawieniach przeglądarki na komputerze wyłączyć używanie serwera proxy. Przykład dla przeglądarki MS Internet Explorer: 1. W Panelu sterowania uruchomić aplet <i>Opcje internetowe</i> . 2. Wybrać zakładkę <i>Połączenia</i> i nacisnąć przycisk <i>Ustawienia sieci LAN</i> . 3. W oknie <i>Ustawienia sieci lokalnej (LAN)</i> usunąć znacznik wyboru w polu "Użyj serwera proxy" i nacisnąć przycisk <i>OK</i> celem zatwierdzenia.
	Oprócz aktywnego połączenia sieciowego z przyrządem, wykorzystywane są również inne połączenia sieciowe.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sprawdzić, czy nie są aktywne inne połączenia sieciowe na komputerze (również bezprzewodowe) i zamknąć inne programy umożliwiające dostęp do komputera poprzez sieć. ▪ W przypadku użycia stacji dokującej dla laptopa sprawdzić, czy nie jest aktywne połączenie z inną siecią.
Brak połączenia z serwerem WWW	Błędne dane dostępowe do sieci WLAN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sprawdzić stan sieci WLAN. ▪ Ponownie zalogować się do urządzenia, korzystając z danych dostępowych sieci WLAN. ▪ Sprawdzić, czy w przyrządzie i stacji operatorskiej włączono obsługę sieci WLAN → 93.
	Wyłączona komunikacja WLAN	–
Brak połączenia z serwerem WWW, oprogramowaniem FieldCare lub DeviceCare	Brak dostępnej sieci WLAN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sprawdzić, czy sieć WLAN jest dostępna: kontrolka LED w wyświetlaczu świeci się na niebiesko ▪ Sprawdzić, czy połączenie WLAN jest uruchomione: kontrolka LED w wyświetlaczu pulsuje na niebiesko ▪ Włączyć tę funkcję w przyrządzie.
Brak lub niestabilne połączenie sieciowe	Słaby zasięg sieci WLAN.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Stacja operatorska poza zasięgiem: sprawdzić stan sieci na stacji operatorskiej. ▪ Aby zwiększyć zasięg sieci, użyć zewnętrznej anteny WLAN.
	Równoległa komunikacja przez interfejsy WLAN oraz Ethernet	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sprawdzić ustawienia sieci. ▪ Tymczasowo włączyć tylko komunikację przez sieć WLAN.
Przeglądarka zablokowana, obsługa niemożliwa	Aktywny transfer danych	Odczekać, aż transfer danych lub bieżąca czynność zostanie zakończona.
	Przerwanie połączenia	1. Sprawdzić podłączenie przewodu sieciowego i zasilanie. 2. Odświeżyć okno przeglądarki, a w razie potrzeby ponownie uruchomić przeglądarkę.
Zawartość okna przeglądarki niekompletna lub trudna do odczytu	Nie zainstalowano optymalnej wersji serwera WWW.	1. Użyć właściwej wersji przeglądarki → 92. 2. Oczyszczyć pamięć podręczną przeglądarki i ponownie uruchomić przeglądarkę.

Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
	Błędne ustawienia widoku.	Zmienić wielkość czcionki/ powiększenie widoku przeglądarki.
Brak lub niepełne wyświetlanie treści w przeglądarce sieciowej	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wyłączona obsługa JavaScript ■ Nie można włączyć obsługi JavaScript 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Włączyć obsługę JavaScript. 2. Wprowadzić http:// XXX.XXX.X.XXX/basic.html jako adres IP.
Obsługa za pomocą FieldCare lub DeviceCare poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45 (port 8000)	Oprogramowanie firewall na komputerze blokuje komunikację	W zależności od ustawień oprogramowania firewall używanego na komputerze lub w sieci, należy je skonfigurować lub wyłączyć, aby umożliwić dostęp poprzez FieldCare/DeviceCare.
Aktualizacja firmware za pomocą FieldCare lub DeviceCare poprzez interfejs serwisowy CDI-RJ45 (poprzez port 8000 lub porty TFTP)	Oprogramowanie firewall na komputerze blokuje komunikację	W zależności od ustawień oprogramowania firewall używanego na komputerze lub w sieci, należy je skonfigurować lub wyłączyć, aby umożliwić dostęp poprzez FieldCare/DeviceCare.

Integracja z systemami automatyki

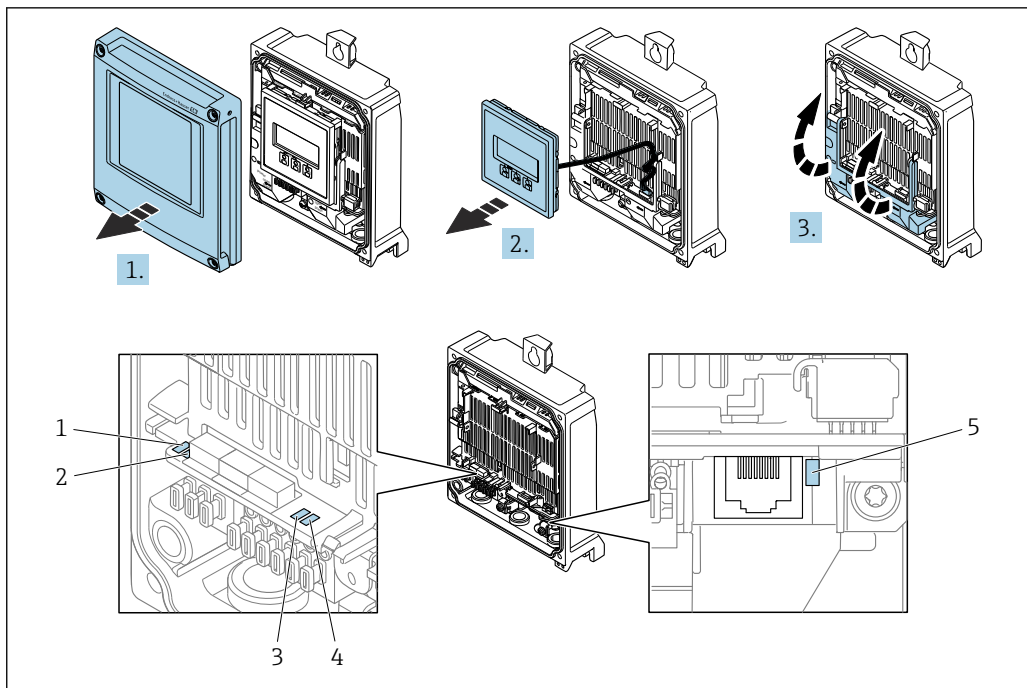
Błąd	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Błędnie wyświetlana nazwa przyrządu, zawierająca znaki kodowe.	Poprzez system automatyki wprowadzono nazwę przyrządu z jednym lub kilkoma znakami podkreślenia.	W systemie automatyki wprowadzić poprawną nazwę przyrządu (bez znaków podkreślenia).

12.2 Informacje diagnostyczne sygnalizowane za pomocą diod sygnalizacyjnych LED

12.2.1 Przetwornik

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Do wskazywania statusu przyrządu służy szereg kontrolki LED w przetworniku.



A0029689

- 1 Napięcie zasilania
- 2 Status przyrządu
- 3 Pulsuje/Status sieci
- 4 Port 1 aktywny: PROFINET
- 5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)

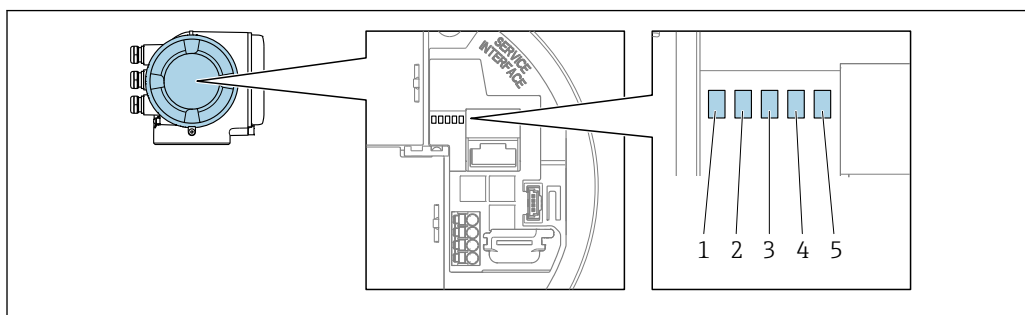
1. Otworzyć pokrywę obudowy.
2. Wymontować wskaźnik.
3. Unieść pokrywę listwy zaciskowej.

Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
1 Napięcie zasilania	Nie świeci się	Zasilanie wyłączone lub za niskie napięcie zasilania.
	Zielony	Napięcie zasilania jest odpowiednie.
2 Status przyrządu (normalna praca)	Nie świeci się	Błąd oprogramowania
	Zielony	Normalna praca przyrządu.
	Zielony pulsujący	Przyrząd nieskonfigurowany.
	Czerwony pulsujący	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Ostrzeżenie.
	Czerwony	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Alarm.
2 Status przyrządu (podczas włączenia zasilania)	Czerwony, pulsuje z niską częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z programem ładującym.
	Czerwony, pulsuje z wysoką częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z kompatybilnością podczas wczytywania oprogramowania.
3 Pulsuje/Status sieci	Zielony	Aktywna cykliczna wymiana danych.
	Zielony pulsujący	Odpowiedź na żądanie systemu nadrzędnego: Częstotliwość pulsowania: 1 Hz (tryb pulsowania: 500 ms - świeci się, 500 ms - nie świeci się) Cykliczna wymiana danych nieaktywna, nie przydzielono adresu IP: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz

Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
	Czerwony	Adres IP jest przydzielony, ale brak połączenia z systemem nadrzędnym.
	Czerwony pulsujący	Cykliczna wymiana danych była aktywna, ale połączenie zostało rozłączone: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz
4 Port 1 aktywny: PROFINET	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
	Biały	Podłączony, połączenie ustanowione.
	Biały pulsujący	Brak komunikacji.
5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
	Żółty	Podłączony, połączenie ustanowione.
	Żółty pulsujący	Brak komunikacji.

Proline 500

Do wskazywania statusu przyrządu służy szereg kontrolkek LED w przetworniku.



A0029629

- 1 Napięcie zasilania
- 2 Status przyrządu
- 3 Pulsuje/Status sieci
- 4 Port 1 aktywny: PROFINET
- 5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)

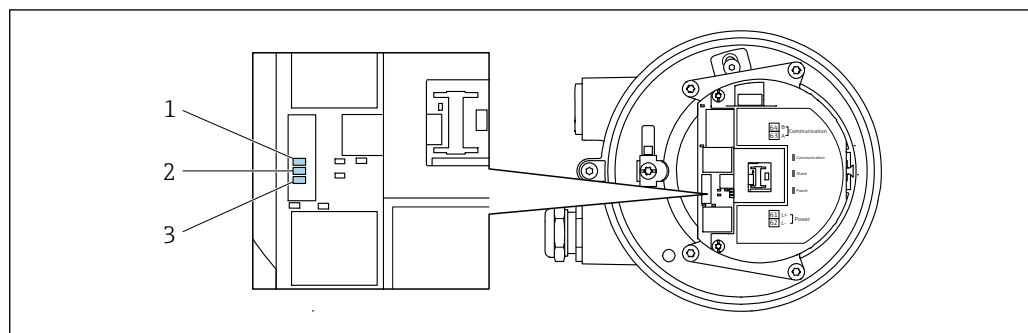
Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
1 Napięcie zasilania	Nie świeci się	Zasilanie wyłączone lub za niskie napięcie zasilania.
	Zielony	Napięcie zasilania jest odpowiednie.
2 Status przyrządu (normalna praca)	Nie świeci się	Błąd oprogramowania.
	Zielony	Normalna praca przyrządu.
	Zielony pulsujący	Przyrząd nieskonfigurowany.
	Czerwony pulsujący	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Ostrzeżenie.
	Czerwony	Wystąpiło zdarzenie diagnostyczne, klasa diagnostyczna: Alarm.
2 Status przyrządu (podczas włączenia zasilania)	Czerwono/zielony pulsujący	Następuje ponowne uruchomienie przyrządu.
	Czerwony, pulsuje z niską częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z programem ładującym.
3 Pulsuje/Status sieci	Czerwony, pulsuje z wysoką częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z kompatybilnością podczas wczytywania oprogramowania.
	Zielony	Aktywna cykliczna wymiana danych.

Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
	Zielony pulsujący	Odpowiedź na żądanie systemu nadrzędnego: Częstotliwość pulsowania: 1 Hz (tryb pulsowania: 500 ms - świeci się, 500 ms - nie świeci się) Cykliczna wymiana danych nieaktywna, nie przydzielono adresu IP: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz
	Czerwony	Adres IP jest przydzielony, ale brak połączenia z systemem nadrzędnym
	Czerwony pulsujący	Cykliczna wymiana danych była aktywna, ale połączenie zostało rozłączone: Częstotliwość pulsowania: 3 Hz
4 Port 1 aktywny: PROFINET	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
	Biały	Podłączony, połączenie ustanowione.
	Biały pulsujący	Brak komunikacji.
5 Port 2 aktywny: PROFINET i interfejs serwisowy (CDI)	Nie świeci się	Niepodłączony lub nie ustanowiono połączenia.
	Żółty	Podłączony, połączenie ustanowione.
	Żółty pulsujący	Brak komunikacji.

12.2.2 Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika

Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Do wskazywania statusu przyrządu służy szereg kontroltek w module elektroniki ISEM (inteligentny moduł elektroniki czujnika) w obudowie przedziału podłączeniowego czujnika.



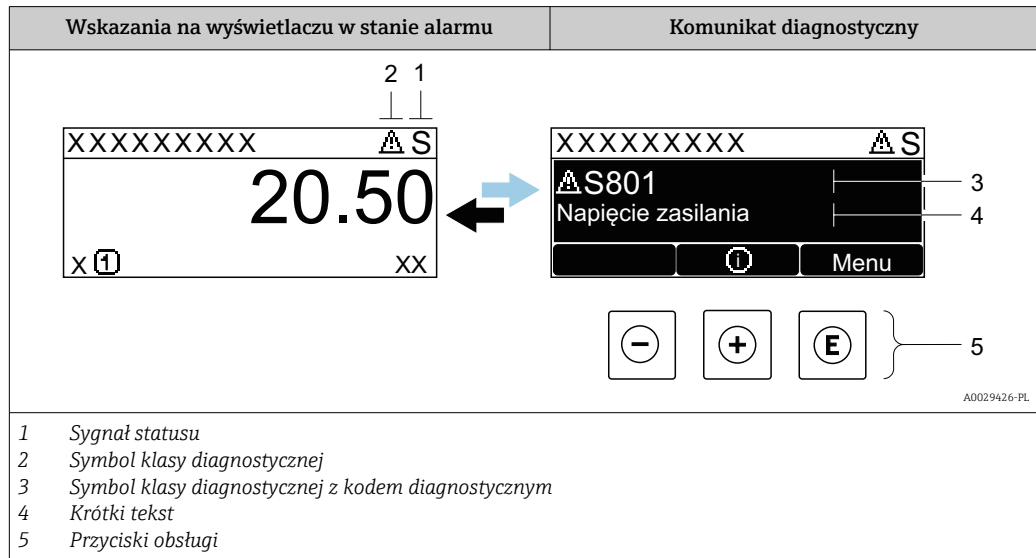
- 1 Komunikacja
- 2 Status przyrządu
- 3 Napięcie zasilania

Kontrolka LED	Kolor	Znaczenie
1 Komunikacja	Biały	Aktywna komunikacja.
2 Status przyrządu (normalna praca)	Czerwony	Problem
	Czerwony pulsujący	Ostrzeżenie
2 Status przyrządu (podczas włączenia zasilania)	Czerwony, pulsuje z niską częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z programem ładującym.
	Czerwony, pulsuje z wysoką częstotliwością	Jeżeli pulsuje dłużej niż 30 sekund: wystąpił problem związany z kompatybilnością podczas wczytywania oprogramowania.
3 Napięcie zasilania	Zielony	Napięcie zasilania jest odpowiednie.
	Nie świeci się	Zasilanie wyłączone lub za niskie napięcie zasilania.

12.3 Informacje diagnostyczne na wyświetlaczu lokalnym

12.3.1 Komunikaty diagnostyczne

Na wskaźniku przyrządu wyświetlane są wskazania błędów wykrytych dzięki funkcji autodiagnostyki przyrządu na przemian ze wskazaniami wartości mierzonych.



Jeżeli jednocześnie pojawi się kilka komunikatów diagnostycznych, wyświetlany jest tylko komunikat o najwyższym priorytecie.

- i** Pozostałe bieżące zdarzenia diagnostyczne, które wystąpiły, mogą być wyświetlane w menu **Diagnostyka**:
- W parametrze → 219
 - W podmenu → 220



Sygnaly statusu

Sygnaly statusu informują w sposób ciągły o stanie przyrządu i dokładności wyników pomiaru; są podzielone na kategorie, zależnie od typu wiadomości diagnostycznej (zdarzenia diagnostycznego).

- i** Zgodnie z normą VDI/VDE 2650 i zaleceniami NAMUR NE 107, sygnaly statusu są podzielone na następujące typy: F = Błąd, C = Sprawdzanie funkcji, S = Poza specyfikacją, M = Wymaga konserwacji

Ikona	Znaczenie
F	Błąd (F) Wystąpił błąd przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
C	Sprawdzanie funkcji Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
S	Poza specyfikacją Przyrząd pracuje: Poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur)
M	Wymaga konserwacji Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.



Klasa diagnostyczna

Ikona	Znaczenie
	Alarm <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pomiar jest przerywany. ▪ Wyjścia sygnałowe i liczniki przyjmują zdefiniowane wartości alarmowe. ▪ Generowany jest komunikat diagnostyczny.
	Ostrzeżenie Pomiar jest kontynuowany. Ostrzeżenie nie ma wpływu na sygnały wyjściowe ani na liczniki. Generowany jest komunikat diagnostyczny.

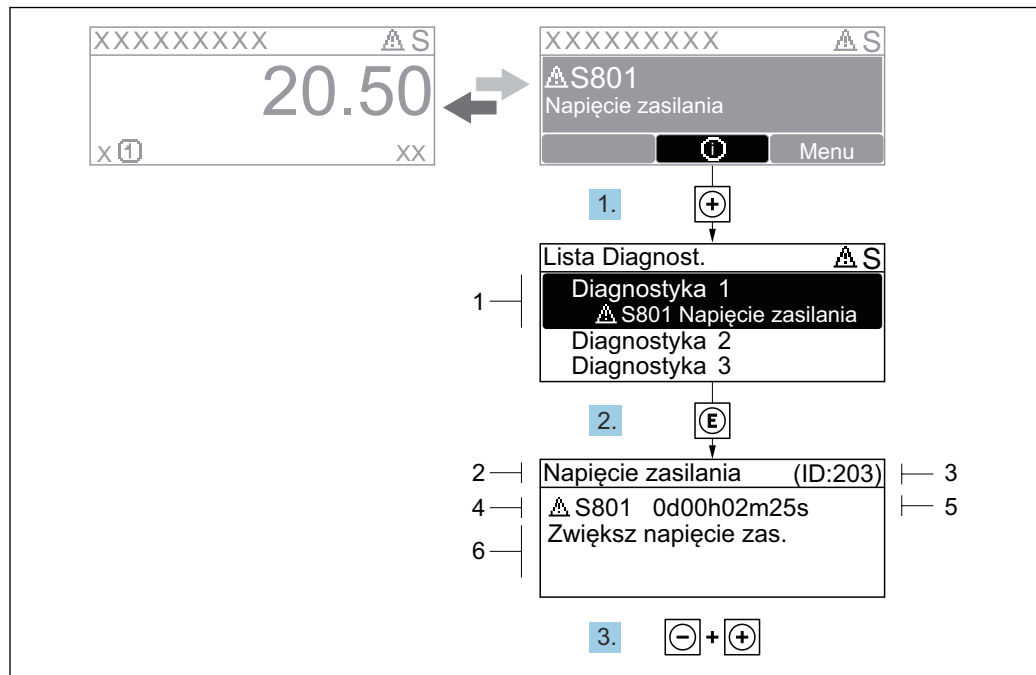
Informacje diagnostyczne

Błędy mogą być identyfikowane za pomocą informacji diagnostycznych. Skrócony tekst komunikatu podaje bliższe informacje dotyczące błędu. Dodatkowo, na wskaźniku, przed komunikatem diagnostycznym wyświetlana jest ikona klasy diagnostycznej.

Przyciski obsługi

Przycisk	Funkcja
	Przycisk plus <i>W menu, podmenu</i> Otwiera okno komunikatu o możliwych działaniach.
	Przycisk Enter <i>W menu, podmenu</i> Otwiera menu obsługi.

12.3.2 Informacje o możliwych działaniach



43 Komunikat o możliwych działaniach

- 1 Informacje diagnostyczne
- 2 Krótki tekst
- 3 Identyfikator
- 4 Ikona diagnostyki z kodem diagnostycznym
- 5 Długość czasu pracy w chwili wystąpienia zdarzenia
- 6 Działania

1. Wyświetlany jest komunikat diagnostyczny.
Nacisnąć przycisk **+** (ikona **Ⓢ**).
↳ Otwiera się podmenu **Lista diagnostyczna**.
2. Przyciskiem **+** lub **Ⓢ** wybrać zdarzenie diagnostyczne i nacisnąć przycisk **Ⓢ**.
↳ Otwiera się okno komunikatu o możliwych działaniach.
3. Nacisnąć jednocześnie przycisk **Ⓢ** i **+**.
↳ Okno komunikatu jest zamykane.

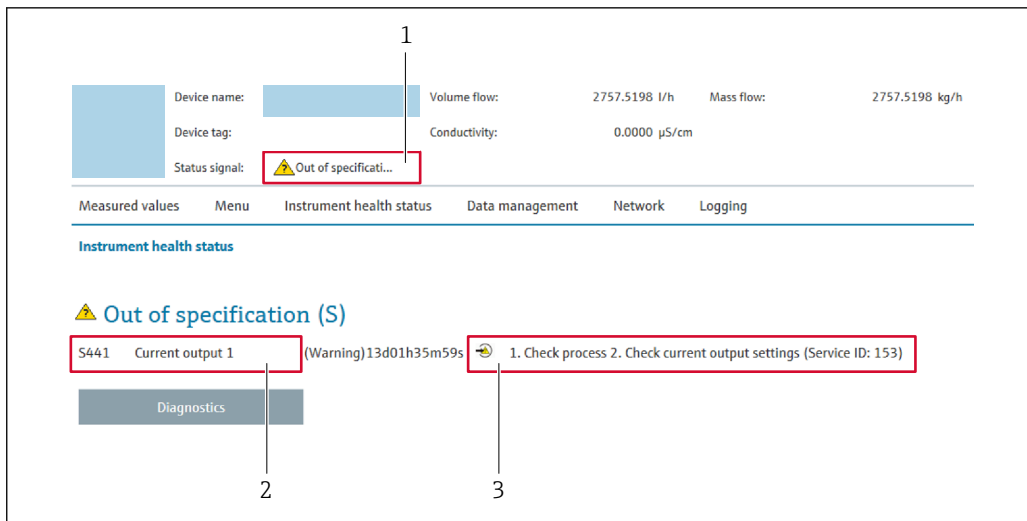
Otwarte jest menu **Diagnostyka** przy pozycji dotyczącej zdarzenia diagnostycznego, np. przy podmenu **Lista diagnostyczna** lub parametr **Poprzednia diagnostyka**.

1. Nacisnąć przycisk **Ⓢ**.
↳ Wyświetlany jest komunikat dotyczący działań dla wybranego zdarzenia diagnostycznego.
2. Nacisnąć jednocześnie przycisk **Ⓢ** i **+**.
↳ Okno komunikatu jest zamykane.

12.4 Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem przeglądarki internetowej

12.4.1 Opcje diagnostyczne

Wszelkie wykryte błędy przyrządu są wyświetlane na stronie głównej przeglądarki po zalogowaniu się użytkownika.



- 1 Pole statusu ze wskazaniem rodzaju błędu
- 2 Informacje diagnostyczne
- 3 Informacje dotyczące rozwiązania i identyfikator zdarzenia

i Oprócz tego, zdarzenia diagnostyczne, które wystąpiły, można wyświetlić w menu **Diagnostyka**:

- W parametrze → 219
- W podmenu → 220

Sygnały statusu

Sygnały statusu informują w sposób ciągły o stanie przyrządu i dokładności wyników pomiaru; są podzielone na kategorie, zależnie od typu wiadomości diagnostycznej (zdarzenia diagnostycznego).

Ikona	Znaczenie
	Błąd (F) Wystąpił błąd przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
	Kontrola funkcjonalna Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
	Poza specyfikacją Przyrząd pracuje: Poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur)
	Wymaga konserwacji Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.

i Sygnały statusu są podzielone na kategorie zgodnie z wymaganiami VDI/VDE 2650 i zaleceniami NAMUR NE 107.

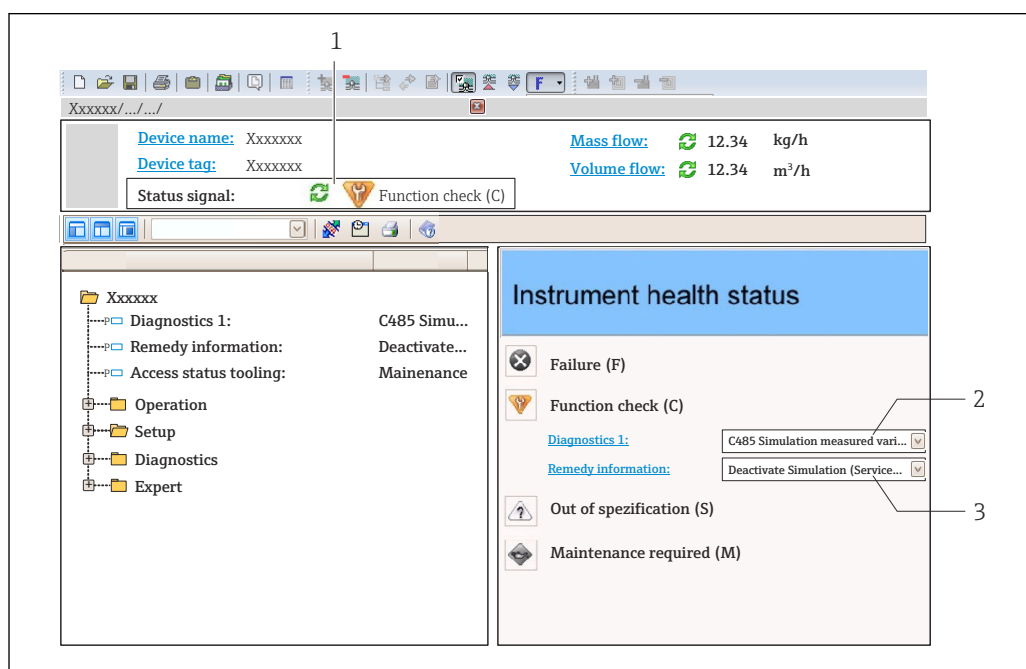
12.4.2 Informacje o środkach zaradczych

Celem umożliwienia szybkiego usunięcia problemu, dla każdego zdarzenia diagnostycznego dostępne są informacje o działaniach, które należy podjąć. W tym przypadku kolor tła wyświetlacza zmienia się na czerwony.

12.5 Informacje diagnostyczne dostępne za pośrednictwem oprogramowania FieldCare lub DeviceCare

12.5.1 Funkcje diagnostyczne

Wszelkie wykryte błędy przyrządu są wyświetlane na stronie głównej programu obsługowego po ustanowieniu połączenia z przyrządem.



A0021799-PL

- 1 Pole stanu ze wskazaniem rodzaju błędu → 182
- 2 Informacje diagnostyczne → 183
- 3 Działania i identyfikator zdarzenia

i Oprócz tego, zdarzenia diagnostyczne, które wystąpiły, można wyświetlić w menu **Diagnostyka**:

- W parametrze → 219
- W podmenu → 220

Informacje diagnostyczne

Błędy mogą być identyfikowane za pomocą informacji diagnostycznych. Skrócony tekst komunikatu podaje bliższe informacje dotyczące błędu. Dodatkowo, na wskaźniku, przed komunikatem diagnostycznym wyświetlana jest ikona klasy diagnostycznej.

12.5.2 Informacje o możliwych działaniach

Celem umożliwienia szybkiego usunięcia problemu, dla każdego zdarzenia diagnostycznego dostępne są informacje o działaniach, które należy podjąć:

- Na stronie głównej
Informacje o działaniach są wyświetlane w oddzielnym polu pod komunikatem diagnostycznym.
- W menu **Diagnostyka**
Informacje o działaniach mogą być wywołane w obszarze roboczym interfejsu użytkownika.

Otwarte jest menu **Diagnostyka**.

1. Wybrać żądany parametr.
2. Z prawej strony okna umieścić kursor myszy nad danym parametrem.
 - ↳ Pojawia się wskazówka dotycząca działań dla danego zdarzenia diagnostycznego.

12.6 Dostosowanie komunikatów diagnostycznych

12.6.1 Zmiana reakcji na zdarzenie diagnostyczne

Fabrycznie, do każdego komunikatu diagnostycznego jest przypisana klasa diagnostyczna. Dla niektórych komunikatów diagnostycznych użytkownik może zmienić klasę diagnostyczną w podmenu **Zdarzenia**.

Ekspert → System → Ustawienia diagnostyki → Zdarzenia

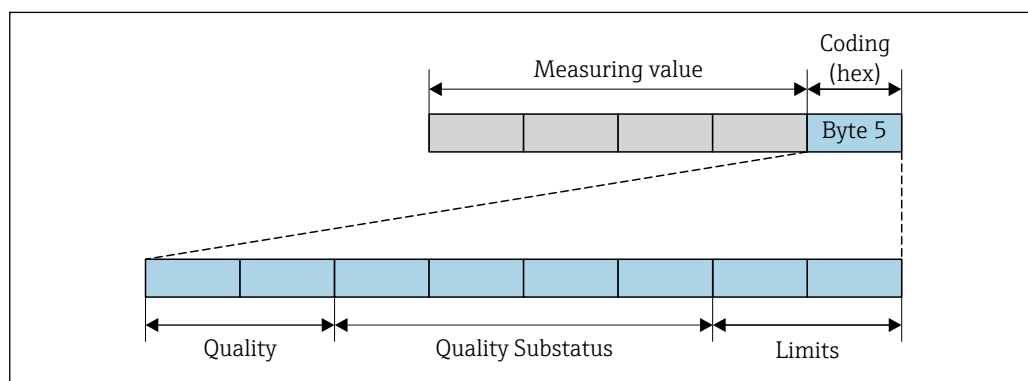
Możliwe reakcje na zdarzenie diagnostyczne

Do wyboru istnieją następujące reakcje na zdarzenie:

Reakcja na zdarzenie	Opis
Alarm	Przyrząd przerywa pomiar. Liczniki przyjmują zdefiniowane wartości alarmowe. Generowany jest komunikat diagnostyczny.
Ostrzeżenie	Przyrząd kontynuuje pomiary. Ostrzeżenie nie ma wpływu na sygnały wyjściowe PROFINET ani na liczniki. Generowany jest komunikat diagnostyczny.
Tylko wpis w rejestrze	Przyrząd kontynuuje pomiary. Komunikat diagnostyczny jest wyświetlany w podmenu Rejestr zdarzeń (podmenu Lista zdarzeń) ale nie jest wyświetlany na przemian ze wskazaniem wartości mierzonych.
Wyłącz	Zdarzenie diagnostyczne jest ignorowane, żaden komunikat nie jest generowany ani nie jest wprowadzany do rejestru zdarzeń.

Wskazanie statusu wartości mierzonych

Jeśli moduły z danymi wejściowymi (np. moduł wejścia analogowego, moduł wejścia dyskretnego, moduł licznika, moduł Heartbeat) są skonfigurowane do cyklicznej transmisji danych, status wartości mierzonej jest kodowany zgodnie ze specyfikacją PROFIBUS PA Profile 3.02 i przesyłany wraz z wartością mierzoną do kontrolera PROFINET poprzez bajt statusu. Bajt statusu jest podzielony na trzy części: Jakość, Podstatus jakości i Ograniczenia.



44 Struktura bajtu statusu

Wartość bajtu statusu zależy od konfiguracji trybu obsługi błędu w danym bloku funkcyjnym. Odpowiednio do skonfigurowanego trybu obsługi błędu, informacja o statusie wartości mierzonej, zgodna ze specyfikacją PROFIBUS Profile Specification 3.02 jest

przesyłana do the PROFIBUS Master (Klasa 1) za pomocą bajtu statusu. Dwa bity ograniczeń zawsze mają wartość 0.

Obsługiwane informacje o statusie

Status	Kod (hex)
BAD [BŁĄD] - Alarm konserwacji	0x24
BAD [BŁĄD] - Warunki procesu	0x28
BAD [BŁĄD] - Sprawdzenie funkcji	0x3C
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wartość początkowa	0x4F
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wymagana konserwacja	0x68
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Warunki procesu	0x78
GOOD [DOBRY] - OK	0x80
GOOD [DOBRY] - Wymagana konserwacja	0xA8
GOOD [DOBRY] - Sprawdzenie funkcji	0xBC

Określenie statusu wartości mierzonej i statusu urządzenia za pomocą reakcji na zdarzenie (klasy diagnostycznej)

Określenie reakcji na zdarzenie powoduje również zmianę statusu wartości mierzonej i statusu urządzenia dla tego zdarzenia. Status wartości mierzonej oraz status urządzenia zależy od wyboru reakcji na zdarzenie i grupy, do której należy dane zdarzenie diagnostyczne.

Komunikaty diagnostyczne są podzielone na następujące grupy:

- Komunikaty diagnostyczne dotyczące czujnika: numery diagnostyczne od 000 do 199
→ 188
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące modułu elektroniki: numery diagnostyczne od 200 do 399 → 189
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące konfiguracji: numery diagnostyczne od 400 do 599
→ 189
- Komunikaty diagnostyczne dotyczące procesu: numery diagnostyczne od 800 do 999
→ 190

Zależnie od grupy, do której należy dany komunikat diagnostyczny, do poszczególnych reakcji na zdarzenie jest przypisany stały status wartości mierzonej i status urządzenia:

Komunikaty diagnostyczne dotyczące czujnika: numery diagnostyczne od 000 do 199

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Alarm konserwacji	0x24	F (Błąd)	Alarm konserwacji
Ostrzeżenie	GOOD [DOBRY]	Wymagana konserwacja	0xA8	M (Konserwacja)	Wymagana konserwacja
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	0x80	-	-
Wył.					

Komunikaty diagnostyczne dotyczące modułu elektroniki: numery diagnostyczne od 200 do 399

Numery diagnostyczne od 200 do 301, od 303 do 399

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Alarm konserwacji	0x24	F (Błąd)	Alarm konserwacji
Ostrzeżenie					
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	od 0x80 do 0x8E	-	-
Wył.					

Komunikat diagnostyczny numer 302

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Sprawdzenie funkcji, lokalne wymuszenie	0x24	C	Sprawdzenie funkcji
Ostrzeżenie	GOOD [DOBRY]	Sprawdzenie funkcji	od 0xBC do 0xBF	-	-

Komunikat diagnostyczny numer 302 (aktywna weryfikacja urządzenia) jest sygnałem wyjściowym podczas wewnętrznej lub zewnętrznej weryfikacji Heartbeat.

- Status sygnału: Sprawdzenie funkcji
- Wybór reakcji na zdarzenie: alarm lub ostrzeżenie (ustawienie fabryczne)

Kiedy rozpoczyna się weryfikacja Heartbeat, zapis danych jest przerywany, wartością wyjściową jest ostatnia poprawna wartość mierzona, a liczniki są wyłączane.




Komunikaty diagnostyczne dotyczące konfiguracji: numery diagnostyczne od 400 do 599

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Warunki procesu	0x28	F (Błąd)	Błąd procesu
Ostrzeżenie	UNCERTA IN [NIEOKRE ŚLONY]	Warunki procesu	0x78	S (Poza specyfikacją)	Błąd procesu
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	0x80	-	-
Wył.					

Komunikaty diagnostyczne dotyczące procesu: numery diagnostyczne od 800 do 999

Reakcja na zdarzenie (możliwość zmiany)	Status wartości zmierzonej (stałe przypisanie)				Diagnostyka urządzenia (stałe przypisanie)
	Jakość	Podstatus jakości	Kod (hex)	Kategoria (NE107)	
Alarm	BAD [BŁĄD]	Warunki procesu	0x28	F (Błąd)	Błąd procesu
Ostrzeżenie	UNCERTA IN [NIEOKREŚLONY]	Warunki procesu	0x78	S (Poza specyfikacją)	Błąd procesu
Tylko rejestr	GOOD [DOBRY]	Ok	0x80	-	-
Wył.					

12.7 Przegląd komunikatów diagnostycznych

-  W przypadku przyrządu z jednym lub kilkoma pakietami aplikacji, ilość informacji diagnostycznych oraz liczba zmiennych mierzonych jest większa.
-  Dla niektórych komunikatów diagnostycznych istnieje możliwość zmiany reakcji na zdarzenie. Dostosowanie komunikatów diagnostycznych →  187

12.7.1 Czujnik diagnostyczny

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
043	Zwarcie czujnika	1. Sprawdź kabel czujnika i czujnik 2. Wykonaj weryfikację Heartbeat 3. Wymień kabel czujnika lub czujnik	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzenia cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
Reakcje diagnostyczne	Warning			

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
082	Przechowywanie danych	1. Sprawdź połączenia modułu 2. Skontaktuj się z serwisem	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
083	Zawartość pamięci	1. Uruchom ponownie 2. Przywróć kopię danych z HistoROM S-DAT 3. Wymień HistoROM S-DAT	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
168	Wykryto osady	Oczyść rurę pomiarową	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			M
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
169	Błąd pomiaru przewodności	1. Sprawdź uziemienie 2. Wyłącz pomiar przewodności	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			M
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
170	Rezystancja cewek	Sprawdź temperaturę otoczenia i procesu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
180	Uszkodzenie czujnika temperatury	1. Sprawdź podłączenie czujnika 2. Wymień kabel czujnika 3. Wyłącz pomiar temperatury	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
181	Połączenie czujnika	1. Sprawdź kabel czujnika i czujnik 2. Wykonaj weryfikację Heartbeat 3. Wymień kabel czujnika lub czujnik	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnał statusu			F
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

12.7.2 Diagnostyka elektroniki

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
201	Usterka przyrządu	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnał statusu			F
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
242	Oprog. niezgodne	1. Sprawdź oprogramowanie 2. Wymień główny moduł elektroniki lub uaktualnij jego oprogramowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
252	Moduły niekompatybilne	1. Sprawdź moduły elektroniki 2. Sprawdź dostępność modułów elektroniki (np. NEx, Ex) 3. Wymień moduły elektroniki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
252	Moduły niekompatybilne	1. Sprawdź czy włożono właściwy moduł elektroniki 2. Wymień moduł elektroniki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
262	Błąd podłączenia elektroniki czujnika	1. Sprawdź lub wymień kabel pomiędzy elektroniką czujnika (ISEM) a płytą główną 2. Sprawdź lub wymień ISEM lub płytę główną	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
270	Błąd płyty głównej	Wymień główny moduł elektroniki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
271	Błąd płyty głównej	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Wymień główny moduł elektroniki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
272	Błąd płyty głównej		1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
273	Błąd płyty głównej		Wymień elektronikę	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
275	Błąd modułu I/O 1 ... n		Wymień moduł wejścia/wyjścia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
276	Moduł I/O 1 ... n uszkodzony		<ol style="list-style-type: none"> 1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Wymień moduł wejść/wyjść 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
283	Zawartość pamięci	1. Zresetuj przyrząd 2. Skontaktuj się z serwisem	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzania cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
302	Aktywna weryfikacja przyrządu	Trwa weryfikacja urządzenia. Proszę czekać.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzania cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Sygnal statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
303	I/O 1 ... n zmiana konfiguracji	1. Zastosuj konfigurację I/O (parametr Zastosuj konfigurację I/O) 2. Załaduj ponownie opis przyrządu i sprawdź okablowanie	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			M
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
311	Błąd elektroniki	1. Nie resetuj przyrządu 2. Skontaktuj się z serwisem	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			M
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
332	Błąd zapisu w HistoROM	Wymień płytkę interfejsu użytkownika (HMI)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
361	Moduł I/O 1 ... n uszkodzony	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Sprawdź moduł wejść/wyjść i główny moduł elektroniki 3. Wymień uszkodzony moduł	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
372	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)	1. Uruchom ponownie 2. Sprawdź czy błąd występuje 3. Wymień moduł elektroniki czujnika (ISEM)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
373	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)	1. Przekaż dane lub uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
375	Błąd komunikacji z płytą I/O 1 ... n	1. Uruchom ponownie 2. Sprawdź czy błąd występuje 3. Wymień moduły elektroniki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
376	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)	1. Wymień moduł elektroniki czujnika (ISEM) 2. Wyłącz komunikaty diagnostyczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
Reakcje diagnostyczne	Warning			

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
377	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)	1. Aktywuj detekcję pustej rury 2. Sprawdź wypełnienie rury i kierunek montażu 3. Sprawdź podłączenie czujnika 4. Wyłącz diagnostykę 377	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
Reakcje diagnostyczne	Warning			

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
378	Błąd zasilania ISEM	Sprawdź napięcie zasilające ISEM	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			F
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
382	Przechowywanie danych	1. Włóż T-DAT 2. Wymień T-DAT	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
383	Zawartość pamięci	1. Uruchom ponownie 2. Skasuj T-DAT poprzez 'Reset ustawień' 3. Wymień T-DAT	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
387	Błędne dane HistoROM	Skontaktuj się z serwisem	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Wartości mierzone 1 ▪ Wartości mierzone 2 ▪ Wartości mierzone 3 ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
512	Uszkodzenie elektroniki czujnika (ISEM)	1. Sprawdź czas powrotu ECC 2. Wyłącz ECC	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przewodność ▪ Przewodność skompensowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura elektroniki ▪ Prędkość przepływu ▪ Przepływ masowy ▪ Test prądu wzbudzenia cewek ▪ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ▪ Szum ▪ Gęstość odniesienia ▪ Przepływ objętościowy normalizowany ▪ Temperatura ▪ Status ▪ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Uncertain
	Quality substatus			Maintenance demanded
	Coding (hex)			0x68 ... 0x6B
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

12.7.3 Diagnostyka konfiguracji

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
330	Plik flash uszkodzony		1. Zaktualizuj oprogramowanie 2. Uruchom ponownie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	M		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
331	Błąd aktualizacji oprogramowania		1. Zaktualizuj oprogramowanie 2. Uruchom ponownie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
410	Przesyłanie danych		1. Sprawdź podłączenie 2. Ponów transfer danych	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzania cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
412	Trwa pobieranie		Pobieranie aktywne, proszę czekać	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzania cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Initial value		
	Coding (hex)	0x4C ... 0x4F		
	Sygnal statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
431	Korekcja 1 ... n		Wykonaj kondycjonowanie sygnału wyjściowego	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
437	Konfiguracja niekompatybilna	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
438	Zbiór danych	1. Sprawdź plik zbioru danych 2. Sprawdź konfigurację urządzenia 3. Wyślij/pobierz nową konfigurację	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Uncertain
	Quality substatus			Maintenance demanded
	Coding (hex)			0x68 ... 0x6B
	Sygnal statusu			M
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
441	Prąd wyjściowy 1 ... n	1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia prądowego	-	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
	Reakcje diagnostyczne			Warning

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
442	Wyjście częstotliwościowe 1 ... n	1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia częstotliwościowego	-	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
	Reakcje diagnostyczne			Warning

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
442	Wyjście częstotliwościowe 1 ... n	1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia częstotliwościowego	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
443	Wyjście impulsowe 1 ... n	1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia impulsowego	-	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
	Reakcje diagnostyczne			Warning

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
444	Wejście prądowe 1 ... n	1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wejścia prądowego	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
	Reakcje diagnostyczne			Warning

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
453	Wymuszenie przepływu	Wyłącz wymuszenie przepływu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Sygnal statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
484	Tryb symulacji błędu	Wyłącz symulację	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0x3C ... 0x3F
	Sygnal statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
485	Symulacja wartości mierzonej	Wyłącz symulację	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Sygnal statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
486	Symulacja prądu wejściowego 1 ... n	Wyłącz symulację	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Function check
	Coding (hex)			0xBC ... 0xBF
	Sygnał statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
491	Symulacja wyjścia prądowego 1 ... n	Wyłącz symulację	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnał statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
492	Symulacja wyjścia częstotliwościowego 1 ... n	Wyłącz symulację wyjścia częstotliwościowego	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnał statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
493	Symulacja wyjścia impulsowego 1 ... n	Wyłącz symulację wyjścia impulsowego	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnał statusu			C
	Reakcje diagnostyczne			Warning

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
494	Symulacja wyjścia binarnego 1 ... n		Wyłącz symulację wyjścia binarnego	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
495	Symulacja zdarzenia diagnostycznego		Wyłącz symulację	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
496	Symulacja wejścia statusu		Wyłącz symulację wejścia statusu	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
511	Błąd ustawień ISEM		1. Sprawdź okres pomiarowy i czas całkowania 2. Sprawdź parametry czujnika	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	C		
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
520	Konfiguracja sprzętowa I/O 1 ... n wadliwa		1. Sprawdź konfigurację sprzętową I/O 2. Wymień wadliwy moduł I/O 3. Umieść moduł podwójnych impulsów we właściwym gnieździe	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	F		
Reakcje diagnostyczne	Alarm			

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
530	Trwa czyszczenie elektrod		Wyłącz elektryczne czyszczenie elektrod (ECE)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Sygnal statusu	C		
Reakcje diagnostyczne	Warning			

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
531	Błąd ustawienia DPR		Wykonaj regulację DPR	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
537	Konfiguracja		<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź adres IP w sieci 2. Zmień adres IP 	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
594	Symulacja wyjścia przekaźnikowego		Wyłącz symulację wyjścia binarnego	-
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	C		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

12.7.4 Diagnostyka procesu

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
803	Pętla prądowa	1. Sprawdź przewody 2. Wymień moduł wejść/wyjść	-	
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			F
	Reakcje diagnostyczne			Alarm

Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe	
Nr	Krótki tekst			
832	Za wysoka temperatura elektroniki	Zmniejsz temperaturę otoczenia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzania cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy 	
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality			Good
	Quality substatus			Ok
	Coding (hex)			0x80 ... 0x83
	Sygnal statusu			S
	Reakcje diagnostyczne			Warning

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
833	Za niska temperatura elektroniki		Zwiększ temperaturę otoczenia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
834	Temperatura procesowa za wysoka		Zmniejsz temperaturę procesu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
835	Temperatura procesowa za niska		Zwiększ temperaturę procesową	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność skompensowana ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
842	Limit procesu		Odcięcie niskich przepływów jest aktywne! 1. Sprawdź ustawienia odcięcia niskich przepływów	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 ... 0x7B		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
882	Sygnal wejściowy		1. Sprawdź konfigurację wejścia 2. Sprawdź czujnik ciśnienia lub warunki procesowe	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność skompensowana ■ Wartości mierzone 1 ■ Wartości mierzone 2 ■ Wartości mierzone 3 ■ Gęstość ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
937	Symetria czujnika		1. Usuń pole magnetyczne wokół czujnika 2. Wyłącz komunikat diagnostyczny	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
938	Zakłócenia EMC		1. Sprawdź otoczenie względem zakłóceń EMC 2. Wyłącz komunikat diagnostyki	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Gęstość ■ Temperatura elektroniki ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Gęstość odniesienia ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Temperatura ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	F		
	Reakcje diagnostyczne	Alarm		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
961	Potencjał elektrody poza specyfikacją		1. Sprawdź warunki procesu 2. Sprawdź warunki otoczenia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

Nr	Informacja diagnostyczna		Działanie naprawcze	Wpływ na zmienne pomiarowe
	Krótki tekst			
962	Pusta rura		1. Wykonaj kalibrację pełnej rury 2. Wykonaj kalibrację pustej rury 3. Wyłącz Detekcję Pustej Rury	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność ■ Przewodność skompensowana ■ Prędkość przepływu ■ Przepływ masowy ■ Test prądu wzbudzenia cewek ■ Potencjał elektrody odniesienia wobec PE ■ Szum ■ Przepływ objętościowy normalizowany ■ Status ■ Przepływ objętościowy
	Status zmiennych pomiarowych [z fabryki] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Sygnal statusu	S		
	Reakcje diagnostyczne	Warning		

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona. To spowoduje ogólną zmianę statusu zmiennych pomiarowych.

12.8 Bieżące zdarzenia diagnostyczne

Menu **Diagnostyka** umożliwia użytkownikowi przeglądanie bieżących i poprzednich zdarzeń diagnostycznych.



Możliwe działania dla danej diagnostyki:

- Za pomocą wyświetlacza → 184
- Za pomocą przeglądarki internetowej → 185
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" → 186
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare" → 186




Pozostałe bieżące zdarzenia diagnostyczne mogą być wyświetlane w podmenu **Lista diagnostyczna** → 220

Nawigacja

Menu „Diagnostyka”

Diagnostyka	
Bieżąca diagnostyka	→ 220
Poprzednia diagnostyka	→ 220
Czas pracy od restartu	→ 220
Czas pracy urządzenia	→ 220

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

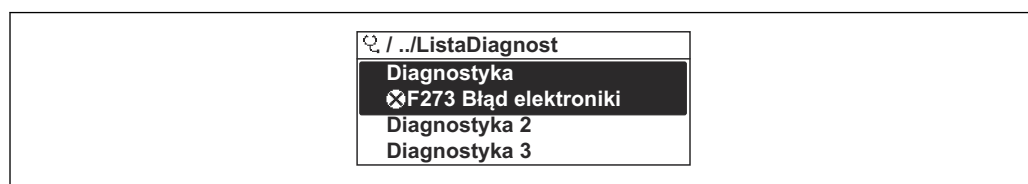
Parametr	Warunek wstępny	Opis	Interfejs użytkownika
Bieżąca diagnostyka	Musi wystąpić zdarzenie diagnostyczne.	Pokazuje aktualne zdarzenie diagnostyczne w formie tekstowej.  Jeżeli pojawi się dwa lub więcej komunikatów, wyświetlany jest komunikat o najwyższym priorytecie.	Symbol klasy diagnostycznej, kod diagnostyczny i krótki komunikat.
Poprzednia diagnostyka	Musiły wystąpić dwa zdarzenia diagnostyczne.	Pokazuje poprzednie zdarzenie diagnostyczne w formie tekstowej.	Symbol klasy diagnostycznej, kod diagnostyczny i krótki komunikat.
Czas pracy od restartu	–	Pokazuje czas pracy od ostatniego restartu.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)
Czas pracy urządzenia	–	Wskazuje czas pracy urządzenia.	Dni (d), godziny (h), minuty (m) i sekundy (s)

12.9 Podmenu ListaDiagnost


W podmenu podmenu **Lista diagnostyczna** może być wyświetlanych maks. 5 aktywnych diagnostyk wraz z odpowiednimi informacjami diagnostycznymi. Jeśli aktywnych jest więcej niż 5 diagnostyk, na wyświetlaczu wyświetlane są diagnostyki o najwyższym priorytecie.

Ścieżka menu





Diagnostyka → Lista diagnostyczna



A0014006-PL

 45 Przykład menu na wyświetlaczu lokalnym

Możliwe działania dla danej diagnostyki:

- Za pomocą wyświetlacza →  184
- Za pomocą przeglądarki internetowej →  185
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" →  186
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare" →  186

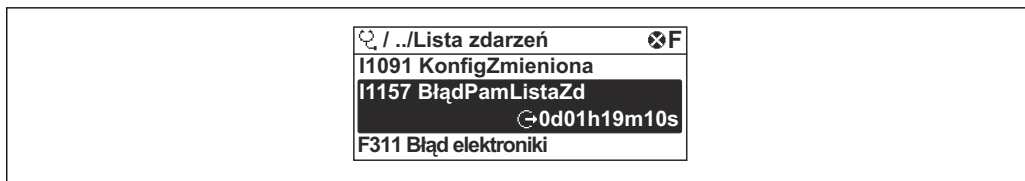
12.10 Rejestr zdarzeń

12.10.1 Odczyt rejestru zdarzeń

Podmenu **Rejestr zdarzeń** zawiera chronologiczny wykaz komunikatów o zdarzeniach.

Ścieżka menu

Menu **Diagnostyka** → podmenu **Rejestr zdarzeń** → Lista zdarzeń



A0014008-PL

46 Przykład menu na wyświetlaczu lokalnym

- Wyświetlanych może być maks. 20 komunikatów o zdarzeniach w kolejności chronologicznej.
- Dla wersji z zainstalowanym pakietem **rozszerzony HistoROM**, (opcja zamówieniowa), lista zdarzeń może zawierać maks. 100 pozycji.

Historia zdarzeń zawiera wpisy dotyczące:

- Zdarzeń diagnostycznych → 190
- Zdarzeń informacyjnych → 221

Oprócz czasu wystąpienia, do każdego zdarzenia przypisany jest również symbol wskazujący, czy dane zdarzenie wystąpiło lub się zakończyło:

- Zdarzenie diagnostyczne
 - ☹: Zdarzenie wystąpiło
 - ☺: Zdarzenie zakończyło się
- Zdarzenie informacyjne
 - ☹: Zdarzenie wystąpiło

Możliwe działania dla danej diagnostyki:

- Za pomocą wyświetlacza → 184
- Za pomocą przeglądarki internetowej → 185
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "FieldCare" → 186
- Za pomocą oprogramowania obsługowego "DeviceCare" → 186

Filtrowanie wyświetlanych komunikatów o zdarzeniach → 221

12.10.2 Filtrowanie rejestru zdarzeń

Parametr **Opcje filtrowania**, umożliwia zdefiniowanie kategorii komunikatów o zdarzeniach, które mają być wyświetlane w podmenu **Lista zdarzeń**.

Ścieżka menu

Diagnostyka → Rejestr zdarzeń → Opcje filtrowania

Rodzaje filtrów

- Wszystko
- Błąd (F)
- Sprawdzanie funkcji (C)
- Poza specyfikacją (S)
- Wymaga przeglądu (M)
- Informacja (I)

12.10.3 Przegląd zdarzeń informacyjnych


W przeciwieństwie do zdarzeń diagnostycznych, zdarzenia informacyjne są wyświetlane tylko w rejestrze zdarzeń a nie na liście diagnostycznej.

Numer informacji	Nazwa informacji
I1000	-----(Przyrząd OK)
I1079	Zmieniono czujnik
I1089	Załączenie zasilania
I1090	Reset konfiguracji


Numer informacji	Nazwa informacji
I1091	Konfiguracja zmieniona
I1092	Zawartość HistoROM skasowana
I1137	Wymieniono główny moduł elektroniki
I1151	Kasowanie historii
I1155	Reset temperatury modułu elektroniki
I1156	Błąd pamięci - trendy pomiarów
I1157	Błąd pamięci - lista zdarzeń
I1256	Wskaźnik: zmienił się status dostępu
I1278	Moduł I/O zrestartowany
I1335	Oprogramowanie zmienione
I1351	Błąd ustawienia DPR
I1353	Właściwie ustawione DPR
I1361	Logowanie nieudane
I1397	Zmiana statusu dostępu do magistrali
I1398	CDI: zmienił się status dostępu
I1443	Coating thickness not determined
I1444	Weryfikacja udana
I1445	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
I1457	Błąd weryfikacji dokładności pomiaru
I1459	Błąd weryfikacji modułu I/O
I1461	Niepowodzenie weryfikacji czujnika
I1462	Niepowodzenie weryfikacji elektroniki
I1512	Pobieranie rozpoczęte
I1513	Pobieranie ukończone
I1514	Wysyłanie rozpoczęte
I1515	Wysyłanie zakończone
I1618	Moduł I/O 2 wymieniony
I1619	Moduł I/O 3 wymieniony
I1621	Moduł I/O 4 wymieniony
I1622	Kalibracja zmieniona
I1624	Kasuj wszystkie liczniki
I1625	Ochrona przed zapisem aktywna
I1626	Ochrona zapisu nieaktywna
I1627	Zalogowano pomyślnie
I1628	Logowanie udane
I1629	Logowanie CDI OK
I1631	Poziom dostępu WWW zmieniony
I1632	Logowanie nieudane
I1633	Błąd logowania CDI
I1634	Powrót do ustawień fabrycznych
I1635	Kasuj pobrane parametry
I1639	Osiągnięto maks. ilość cykli przełącz.
I1649	Blokada zapisu załączona

Numer informacji	Nazwa informacji
I1650	Blokada zapisu wyłączona
I1712	Pobrano nowy plik flash
I1725	Wymieniono elektronikę czujnika (ISEM)
I1726	Błąd tworzenia kopii

12.11 Przywracanie ustawień fabrycznych

Parametr **Reset ustawień** (→  158) umożliwia zresetowanie całej konfiguracji przyrządu lub jej część do określonego stanu.

12.11.1 Zakres funkcji parametr „Reset ustawień”







Opcje	Opis
Anuluj	Wyjście z parametru, żadna operacja nie jest wykonywana.
Do ustawień z fazy dostawy urządzenia	Przywracane są ustawienia wszystkich parametrów zgodnie ze specyfikacją użytkownika podaną w zamówieniu. Dla wszystkich pozostałych parametrów przywracane są ustawienia fabryczne.
Uruchom ponownie urządzenie	Ponowne uruchomienie powoduje przywrócenie ustawień fabrycznych wszystkich parametrów (np. danych pomiarowych), których dane są zapisane w pamięci ulotnej (RAM). Konfiguracja przyrządu pozostaje bez zmian.
Przywróć kopię S-DAT	Przywrócenie ustawień z kopii zapisanej w pamięci S-DAT. Dane są przywracane z modułu elektroniki do modułu S-DAT.  Ta opcja wyświetlana jest wyłącznie w stanie alarmu.




12.12 Informacje o urządzeniu

Podmenu **Informacje o urządzeniu** zawiera wszystkie parametry służące do wyświetlania różnych danych identyfikacyjnych przyrządu.






Nawigacja

Menu „Diagnostyka” → Informacje o urządzeniu

► Informacje o urządzeniu	
Etykieta urządzenia	→  224
Numer seryjny	→  224
Wersja oprogramowania	→  224
Nazwa urządzenia	→  224
Producent	
Kod zamówieniowy	→  224
Rozszerzony kod zamówieniowy 1	→  224




Rozszerzony kod zamówieniowy 2	→  224
Rozszerzony kod zamówieniowy 3	→  224
Wersja tabliczki elektronicznej ENP	→  224

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

Parametr	Opis	Interfejs użytkownika	Ustawienia fabryczne
Etykieta urządzenia	Powoduje wyświetlenie nazwy punktu pomiarowego.	Maks. 32 znaki w tym litery i cyfry.	–
Numer seryjny	Pokazuje numer seryjny przyrządu pomiarowego.	Maks. 11-cyfrowy ciąg znaków złożony z liter i liczb.	–
Wersja oprogramowania	Pokazuje wersję oprogramowania urządzenia.	Ciąg znaków w formacie xx.yy.zz	–
Nazwa urządzenia	Pokazuje nazwę przetwornika.  Jest ona także podana na tabliczce znamionowej.	Promag 300/500	–
Kod zamówieniowy	Pokazuje kod zamówieniowy przyrządu.  Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Order code".	Ciąg znaków złożony z liter, liczb i niektórych znaków interpunkcyjnych (np. /).	–
Rozszerzony kod zamówieniowy 1	Pokazuje pierwszą część rozszerzonego kodu zamówieniowego.  Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Ext. ord. cd.".	Ciąg znaków	–
Rozszerzony kod zamówieniowy 2	Pokazuje drugą część rozszerzonego kodu zamówieniowego.  Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Ext. ord. cd.".	Ciąg znaków	–
Rozszerzony kod zamówieniowy 3	Pokazuje trzecią część rozszerzonego kodu zamówieniowego.  Jest on podany na tabliczce znamionowej czujnika i przetwornika w polu "Ext. ord. cd.".	Ciąg znaków	–
Wersja tabliczki elektronicznej ENP	Pokazuje wersję tabliczki elektronicznej przyrządu (ENP).	Ciąg znaków	–

12.13 Weryfikacja oprogramowania

Data wydania	Wersja oprogramowania	Pozycja kodu zam. "Wersja oprogramowania"	Zmiany oprogramowania	Typ dokumentacji	Dokumentacja
09.2019	01.01.zz	Opcja 65	Redundancja systemu S2	Instrukcja obsługi	BA01725D/06/PL/04.19
10.2017	01.00.zz	Opcja 71	Pierwsza wersja oprogramowania	Instrukcja obsługi	BA01725D/06/PL/01.17

-  Uaktualnienie oprogramowania do wersji bieżącej jest możliwe poprzez interfejs serwisowy.
-  Informacje dotyczące kompatybilności wersji oprogramowania z zainstalowanymi plikami opisu urządzenia i oprogramowaniem obsługowym podano w dokumencie "Informacje producenta".
-  Informacje producenta są dostępne:
 - Na stronie internetowej Endress+Hauser pod adresem: www.pl.endress.com → Do pobrania
 - Należy podać następujące dane:
 - Kod przyrządu: np. 5W5B
Kod przyrządu stanowi pierwszą część kodu zamówieniowego: patrz tabliczka znamionowa przyrządu.
 - W polu "Wyszukiwanie tekstowe" wpisać: Informacje producenta
 - Typ publikacji: Dokumentacje – Karty katalogowe i instrukcje obsługi

13 Konservacja

13.1 Czynności konserwacyjne

Przepływomierz nie wymaga żadnych specjalnych czynności konserwacyjnych.

13.1.1 Czyszczenie zewnętrzne

Podczas czyszczenia zewnętrznej powierzchni przetwornika, zawsze należy stosować środki czyszczące, które nie niszczą powierzchni obudowy oraz uszczelek.

⚠ OSTRZEŻENIE

Środki czyszczące mogą spowodować uszkodzenie obudowy przetwornika wykonanej z tworzywa!

- ▶ Nie używać pary pod wysokim ciśnieniem.
- ▶ Używać wyłącznie podanych dozwolonych środków czyszczących.

Środki czyszczące mogą spowodować uszkodzenie obudowy przetwornika wykonanej z tworzywa!

- Domowe środki czyszczące dostępne w handlu
- Alkohol metylowy lub izopropylowy
- Roztwór wody z mydłem

13.1.2 Czyszczenie wewnętrzne

Przyrząd nie wymaga czyszczenia wewnętrznego.

13.1.3 Wymiana uszczelek

Uszczelki czujnika przepływu (szczególnie uszczelki kształtowe w wersji aseptycznej) wymagają okresowej wymiany.

Długość okresu, po którym konieczna jest wymiana, zależy od częstotliwości cykli czyszczenia oraz od temperatury czyszczenia i medium.

Uszczelki na wymianę (akcesoria) → 📖 267

13.2 Wyposażenie do pomiarów i prób

Endress+Hauser oferuje różnorodne wyposażenie do pomiarów i prób, np. W@M lub testy przyrządów.

i W sprawie informacji dotyczących usług należy skontaktować się z oddziałem Endress+Hauser.

Wykaz niektórego wyposażenia do pomiarów i prób: → 📖 229

13.3 Serwis Endress+Hauser

Endress+Hauser oferuje szeroki asortyment usług, np. ponownej kalibracji, konserwacji lub prób przyrządów.

i W sprawie informacji dotyczących usług należy skontaktować się z oddziałem Endress+Hauser.

14 Naprawa

14.1 Informacje ogólne

14.1.1 Koncepcja naprawy i modyfikacji przyrządu

Koncepcja naprawy i modyfikacji Endress+Hauser:



- Przyrząd ma modułową konstrukcję.
- Części zamienne są dostarczane w odpowiednich zestawach, wraz z odpowiednimi instrukcjami ich montażu.
- Naprawy są wykonywane przez serwis E+H lub odpowiednio przeszkolony serwis klienta.
- Urządzenie o danej klasie wykonania przeciwwybuchowego może być przekształcone w wersję o innej klasie tylko przez serwis Endress+Hauser.

14.1.2 Wskazówki dotyczące naprawy i modyfikacji

Prosimy przestrzegać następujących wskazówek:


- ▶ Dozwolone jest stosowanie tylko oryginalnych części zamiennych Endress+Hauser.
- ▶ Naprawy wykonywać zgodnie ze wskazówkami montażowymi.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących norm, przepisów, zaleceń podanych w dokumentacji Ex (XA) i certyfikatów.
- ▶ Dokumentować wszelkie naprawy i modyfikacje oraz wprowadzać je do bazy danych W@M.

14.2 Części zamienne

-  Numer seryjny przyrządu:
Można go odczytać w parametrze **Numer seryjny** (→  224), w podmenu **Informacje o urządzeniu**.

14.3 Serwis Endress+Hauser

Endress+Hauser oferuje bogaty asortyment usług.

-  W sprawie informacji dotyczących usług należy skontaktować się z oddziałem Endress+Hauser.

14.4 Zwrot przyrządu

Wymagania dotyczące bezpiecznego zwrotu mogą się różnić w zależności od typu urządzenia i obowiązujących przepisów krajowych.

1. Więcej informacji na ten temat znajduje się na stronie:
<http://www.endress.com/support/return-material>
2. Urządzenie należy zwrócić do naprawy, wzorcowania fabrycznego lub gdy zamówiono lub dostarczono nieprawidłowe urządzenie.

14.5 Utylizacja przyrządu

14.5.1 Demontaż przyrządu

1. Wyłączyć przyrząd.

⚠ OSTRZEŻENIE

Warunki procesu mogą stwarzać niebezpieczeństwo dla ludzi.

- ▶ Uważać na niebezpieczne warunki procesu, takie jak ciśnienie wewnątrz przyrządu, wysoka temperatura lub ciecze agresywne.

2. Zdemontować przyrząd w kolejności odwrotnej, jak podczas montażu i podłączenia elektrycznego, podanej w rozdziałach "Montaż przyrządu" i "Podłączenie elektryczne". Przestrzegać wskazówek podanych w instrukcjach bezpieczeństwa.

14.5.2 Utylizacja przyrządu

⚠ OSTRZEŻENIE

Media zagrażające zdrowiu stwarzają niebezpieczeństwo dla ludzi i środowiska.

- ▶ Sprawdzić, czy usunięte zostały wszelkie pozostałości niebezpiecznych substancji, np. resztki zalegające w szczelinach lub takie, które przeniknęły do elementów wykonanych z tworzyw sztucznych.

Utylizując przyrząd przestrzegać następujących wskazówek:

















- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów.
- ▶ Pamiętać o segregacji odpadów i recyklingu podzespołów przyrządu.





15 Akcesoria

Dostępne są różnorodne akcesoria dla czujnika pomiarowego i przetwornika. Szczegółowe informacje oraz kody zamówieniowe można uzyskać w Biurze Handlowym Endress+Hauser lub w na stronie produktowej serwisu Endress+Hauser pod adresem: www.pl.endress.com.


15.1 Akcesoria stosowane w zależności od wersji przepływomierza

15.1.1 Przetwornik


Akcesoria	Opis
Przetwornik <ul style="list-style-type: none"> ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową ▪ Proline 500 	Przetwornik na wymianę lub do przechowywania. Kod zamówieniowy służy do określania występujących danych technicznych urządzenia: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Dopuszczenia ▪ Wielkości wyjściowe ▪ Wielkości wejściowe ▪ Wyświetlacz/obsługa ▪ Obudowa ▪ Wersja oprogramowania <p> Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: Numer zamówieniowy: 5X5BXX-*****A</p> <p> Przetwornik Proline 500: Numer zamówieniowy: 5X5BXX-*****B</p> <p> Przetwornik Proline 500 na wymianę: W zamówieniu należy zawsze podawać numer seryjny posiadanego przetwornika. W oparciu o numer seryjny można ustawić takie parametry nowego przetwornika, jak te w wymienianym.</p> <p> Przetwornik Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: Wskazówki montażowe EA01151D</p> <p> Przetwornik Proline 500: Wskazówki montażowe EA01152D</p>
Zewnętrzna antena WLAN	Zewnętrzna antena WLAN z przewodem o długości 1,5 m (59,1 in) oraz dwoma wspornikami kątowymi. Pozycja kodu zam. "Akcesoria załączone", opcja P8 "Antena Wireless do przesyłu danych na znaczne odległości". <ul style="list-style-type: none">  Zewnętrzna antena WLAN nie nadaje się do aplikacji higienicznych.  Informacje dotyczące interfejsu WLAN →  101.  Kod zamówieniowy: 71351317  Wskazówki montażowe EA01238D
Zestaw do montażu do rury	Zestaw do montażu przetwornika do rury. <ul style="list-style-type: none">  Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową Kod zamówieniowy: 71346427  Zalecenia montażowe EA01195D  Przetwornik Proline 500 Kod zamówieniowy: 71346428
Osłona pogodowa Przetwornik <ul style="list-style-type: none"> ▪ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową ▪ Proline 500 	Służy do zabezpieczenia urządzenia pomiarowego przed wpływem warunków pogodowych, takich jak deszcz, przegrzanie wskutek bezpośredniego nasłonecznienia. <ul style="list-style-type: none">  Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową Numer zamówieniowy: 71343504  Przetwornik Proline 500 Numer zamówieniowy: 71343505  Wskazówki montażowe EA01191D







Ochrona wyświetlacza Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	<p>Służy do ochrony wyświetlacza przed uderzeniem lub porysowaniem piaskiem w przypadku montażu na obszarze pustynnym.</p> <p> Numer zamówieniowy: 71228792</p> <p> Wskazówki montażowe EA01093D</p>
Przewód uziemiający	Komplet złożony z dwóch przewodów uziemiających do wyrównywania potencjałów w instalacji.
Przewód podłączeniowy Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową - Czujnik - Przetwornik	<p>Przewód podłączeniowy można zamawiać bezpośrednio wraz z urządzeniem (pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika") lub jako akcesoria (numer zamówieniowy DK5012).</p> <p>Dostępne są następujące długości przewodu podłączeniowego: pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika"</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Opcja B: 20 m (65 ft) ▪ Opcja E: określa zamawiający, maks. 50 m ▪ Opcja F: określa zamawiający, maks. 165 ft <p> Maks. długość przewodu podłączeniowego dla przetwornika Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: 300 m (1000 ft)</p>
Przewód podłączeniowy Proline 500 Czujnik - Przetwornik	<p>Przewód podłączeniowy można zamawiać bezpośrednio wraz z urządzeniem (pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika") lub jako akcesoria (numer zamówieniowy DK5012).</p> <p>Dostępne są następujące długości przewodu podłączeniowego: pozycja kodu zam. "Przewód, przyłącze czujnika"</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Opcja 1: 5 m (16 ft) ▪ Opcja 2: 10 m (32 ft) ▪ Opcja 3: 20 m (65 ft) ▪ Opcja 4: określa zamawiający (m) ▪ Opcja 5: określa zamawiający (ft) <p>Wzmocniony przewód podłączeniowy, w dodatkowym oplocie metalowym:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Opcja 6: określa zamawiający (m) ▪ Opcja 7: określa zamawiający (ft) <p> Możliwa długość przewodu podłączeniowego dla przetwornika Proline 500 zależy od przewodności medium, maks. 200 m (660 ft)</p>

15.1.2 Czujnik przepływu

Akcesoria	Opis
Pierścienie uziemiające	<p>Służą do uziemienia medium mierzonego w rurach pomiarowych z wykładziną wewnętrzną, celem zapewnienia prawidłowego pomiaru.</p> <p> Dodatkowe informacje, patrz wskazówki montażowe EA00070D</p>



15.2 Akcesoria do komunikacji

Akcesoria	Opis
Bramka sygnałowa Fieldgate FXA42	<p>Służy do przesyłania wartości mierzonych z podłączonych analogowych urządzeń pomiarowych 4...20 mA, a także cyfrowych urządzeń pomiarowych</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Karta katalogowa TI01297S ▪ Instrukcja obsługi BA01778S ▪ Strona produktowa: www.endress.com/fxa42 </p>



Tablet Field Xpert SMT70	<p>Programator przemysłowy (tablet PC) Field Xpert SMT70 do konfiguracji urządzeń pomiarowych to przenośne urządzenie do zarządzania aparaturą obiektową w strefach zagrożonych wybuchem oraz w strefach bezpiecznych. Jest on przeznaczony dla personelu odpowiedzialnego za uruchomienie i konserwację punktów pomiarowych i służy do zarządzania urządzeniami obiektowymi poprzez cyfrowy interfejs komunikacyjny oraz prowadzenia dokumentacji punktów pomiarowych.</p> <p>Dzięki wstępnie zainstalowanej bibliotece sterowników, ten programator przemysłowy jest rozwiązaniem typu "wszystko w jednym" i jest łatwym w obsłudze urządzeniem dotykowym, które może być używane do zarządzania urządzeniami obiektowymi przez cały cykl ich eksploatacji.</p> <ul style="list-style-type: none">  Karta katalogowa TI01342S  Instrukcja obsługi BA01709S  Strona produktowa: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	<p>Przenośny programator przemysłowy (tablet PC) Field Xpert SMT77 do konfiguracji urządzeń pomiarowych to przenośne urządzenie do zarządzania aparaturą obiektową w Strefie 1 zagrożenia wybuchem.</p> <ul style="list-style-type: none">  Karta katalogowa TI01418S  Instrukcja obsługi BA01923S  Strona produktowa: www.endress.com/smt77

15.3 Akcesoria do zdalnej konfiguracji, obsługi i diagnostyki

Akcesoria	Opis
Applicator	<p>Oprogramowanie Endress+Hauser wspomagające dobór i konfigurację urządzeń pomiarowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Dobór urządzeń pomiarowych do aplikacji przemysłowych ▪ Obliczanie wszystkich niezbędnych parametrów umożliwiających optymalny dobór przepływomierza: m.in. średnicy nominalnej, spadku ciśnienia, prędkości przepływu i dokładności. ▪ Graficzna prezentacja wyników obliczeń ▪ Określanie kodu zamówieniowego, zarządzanie, dokumentowanie i dostęp do wszystkich danych projektowych i parametrów przez cały czas realizacji projektu. <p>Applicator jest dostępny:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przez Internet -> wersja dostępna online: https://portal.endress.com/webapp/applicator ▪ Na płycie DVD do lokalnej instalacji na komputerze PC.
W@M	<p>W@M Life Cycle Management</p> <p>Większa produktywność dzięki informacjom na wyciągnięcie ręki. Dane dotyczące instalacji i jej komponentów są generowane od pierwszego etapu planowania i przez cały cykl życia instalacji aparatury obiektowej.</p> <p>W@M Life Cycle Management to otwarta i elastyczna platforma informacyjna, która oferuje przydatne narzędzia dostępne w trybie online i offline. Natychmiastowy dostęp do aktualnych i szczegółowych danych pozwala oszczędzać czas, przyspiesza proces zakupowy i wydłuża czas ciągłej pracy instalacji.</p> <p>W połączeniu z odpowiednimi usługami platforma W@M Life Cycle Management zwiększa wydajność na każdym etapie cyklu życia. Dodatkowe informacje, patrz strona www.endress.com/lifecyclemanagement</p>

Akcesoria	Opis
FieldCare	<p>FieldCare jest oprogramowaniem narzędziowym Endress+Hauser do zarządzania aparaturą obiektową (Plant Asset Management Tool), opartym na standardzie FDT.</p> <p>Narzędzie to umożliwia konfigurację wszystkich inteligentnych urządzeń obiektowych w danej instalacji oraz wspiera zarządzanie nimi. Dzięki komunikatom statusu zapewnia również efektywną kontrolę ich stanu funkcjonalnego.</p> <p> Instrukcje obsługi: BA00027S i BA00059S</p>
DeviceCare	<p>Oprogramowanie narzędziowe do podłączenia i konfiguracji urządzeń obiektowych Endress+Hauser.</p> <p> Broszura - Innowacje IN01047S</p>

15.4 Komponenty systemowe AKP

Akcesoria	Opis
Stacja graficznej rejestracji danych Memograph M	<p>Stacja graficznej rejestracji danych Memograph M prezentuje i przetwarza informacje o wszystkich istotnych zmiennych mierzonych. Urządzenie rejestruje wartości pomiarowe, monitoruje wartości graniczne i analizuje przebiegi. Dane są składowane w pamięci wewnętrznej o pojemności 256 MB, na karcie SD lub w pamięci USB.</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Karta katalogowa TI00133R ▪ Instrukcja obsługi BA00247R </p>
iTEMP	<p>Przetworniki temperatury mogą być wykorzystywane we wszystkich aplikacjach pomiarowych gazów, pary i cieczy. Umożliwiają odczyt temperatury medium.</p> <p> Broszura "Pomiar temperatury, Termometry rezystancyjne, termopary i przetworniki temperatury do zastosowań przemysłowych" FA00006T</p>

16 Dane techniczne


16.1 Zastosowanie

Przepływomierz jest przeznaczony wyłącznie do pomiaru przepływu cieczy o przewodności minimalnej 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

W zależności od zamówionej wersji, może on również służyć do pomiaru przepływu cieczy wybuchowych, łatwopalnych, trujących i utleniających.

Aby urządzenie było w odpowiednim stanie technicznym przez cały okres eksploatacji, powinno ono być używane do pomiaru mediów, na które materiały wchodzące w kontakt z medium są wystarczająco odporne.

16.2 Budowa układu pomiarowego

Zasada pomiaru	Pomiary przepływu metodą elektromagnetyczną są przeprowadzane zgodnie z <i>prawem indukcji elektromagnetycznej Faradaya</i> .
Układ pomiarowy	Układ pomiarowy składa się z przetwornika pomiarowego i czujnika przepływu. Przetwornik jest montowany w innym miejscu niż czujnik przepływu. Przetwornik i czujnik są połączone przewodami. Informacje na temat konstrukcji przyrządu →  14

16.3 Wejście

Zmienna mierzona	<p>Zmienne mierzone bezpośrednio</p> <ul style="list-style-type: none"> Przepływ objętościowy (proporcjonalny do indukowanego napięcia) Przewodność elektryczna <p>Zmienne obliczone</p> <ul style="list-style-type: none"> Przepływ masowy Skorygowany przepływ objętościowy
Zakres pomiarowy	<p>Typowo $v = 0,01 \dots 10 \text{ m/s}$ (0,03 ... 33 ft/s) w granicach określonej dokładności</p> <p>Przewodność elektryczna: powyżej 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ dla wszystkich cieczy</p> <p>Wartości przepływów (układ metryczny): DN 25-125 (1-4")</p>

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. ($v \sim 0,3/10 \text{ m/s}$)	Ustawienia fabryczne		
[mm]	[cale]		Przepływ dla maks. wart. zakresu ($v \sim 2,5 \text{ m/s}$)	Waga impulsu ($\sim 2 \text{ impulsy/s}$)	Odcięcie niskich przepływów ($v \sim 0,04 \text{ m/s}$)
		[dm^3/min]	[dm^3/min]	[dm^3]	[dm^3/min]
25	1	9 ... 300	75	0,5	1
32	–	15 ... 500	125	1	2
40	1 ½	25 ... 700	200	1,5	3
50	2	35 ... 1100	300	2,5	5

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s) [dm ³ /min]	Ustawienia fabryczne		
[mm]	[cale]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [dm ³ /min]	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s) [dm ³]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s) [dm ³ /min]
65	-	60 ... 2 000	500	5	8
80	3	90 ... 3 000	750	5	12
100	4	145 ... 4 700	1200	10	20
125	-	220 ... 7 500	1850	15	30

Wartości przepływów (układ metryczny): DN 150-2400 (6-90")

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s) [m ³ /h]	Ustawienia fabryczne		
[mm]	[cale]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [m ³ /h]	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s) [m ³]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s) [m ³ /h]
150	6	20 ... 600	150	0,025	2,5
200	8	35 ... 1 100	300	0,05	5
250	10	55 ... 1 700	500	0,05	7,5
300	12	80 ... 2 400	750	0,1	10
350	14	110 ... 3 300	1000	0,1	15
375	15	140 ... 4 200	1200	0,15	20
400	16	140 ... 4 200	1200	0,15	20
450	18	180 ... 5 400	1500	0,25	25
500	20	220 ... 6 600	2000	0,25	30
600	24	310 ... 9 600	2500	0,3	40
700	28	420 ... 13 500	3500	0,5	50
750	30	480 ... 15 000	4000	0,5	60
800	32	550 ... 18 000	4500	0,75	75
900	36	690 ... 22 500	6000	0,75	100
1000	40	850 ... 28 000	7000	1	125
-	42	950 ... 30 000	8000	1	125
1200	48	1 250 ... 40 000	10 000	1,5	150
-	54	1 550 ... 50 000	13 000	1,5	200
1400	-	1 700 ... 55 000	14 000	2	225
-	60	1 950 ... 60 000	16 000	2	250
1600	-	2 200 ... 70 000	18 000	2,5	300
-	66	2 500 ... 80 000	20 500	2,5	325
1800	72	2 800 ... 90 000	23 000	3	350
-	78	3 300 ... 100 000	28 500	3,5	450
2000	-	3 400 ... 110 000	28 500	3,5	450
-	84	3 700 ... 125 000	31 000	4,5	500

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s) [m ³ /h]	Ustawienia fabryczne		
[mm]	[cale]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [m ³ /h]	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s) [m ³]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s) [m ³ /h]
2200	-	4 100 ... 136 000	34000	4,5	540
-	90	4 300 ... 143 000	36000	5	570
2400	-	4 800 ... 162 000	40000	5,5	650

Wartości przepływów (układ metryczny): DN 50-300 (2-12"), pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C "Kołnierz stały, bez prostoliniowych odcinków dolotowych i wylotowych"

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,12/5 m/s) [m ³ /h]	Ustawienia fabryczne		
[mm]	[cale]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [m ³ /h]	Waga impulsu (~ 4 impulsy/s) [m ³]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,01 m/s) [m ³ /h]
50	2	15 ... 600 dm ³ /min	300 dm ³ /min	1,25 dm ³	1,25 dm ³ /min
65	-	25 ... 1 000 dm ³ /min	500 dm ³ /min	2 dm ³	2 dm ³ /min
80	3	35 ... 1 500 dm ³ /min	750 dm ³ /min	3 dm ³	3,25 dm ³ /min
100	4	60 ... 2 400 dm ³ /min	1 200 dm ³ /min	5 dm ³	4,75 dm ³ /min
125	-	90 ... 3 700 dm ³ /min	1 850 dm ³ /min	8 dm ³	7,5 dm ³ /min
150	6	145 ... 5 400 dm ³ /min	2 500 dm ³ /min	10 dm ³	11 dm ³ /min
200	8	220 ... 9 400 dm ³ /min	5 000 dm ³ /min	20 dm ³	19 dm ³ /min
250	10	20 ... 850	500	0,03	1,75
300	12	35 ... 1 300	750	0,05	2,75

Wartości przepływów (amerykański układ jednostek): 1-48" (DN 25-1200)

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s) [gal/min]	Ustawienia fabryczne		
[cale]	[mm]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [gal/min]	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s) [gal]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s) [gal/min]
1	25	2,5 ... 80	18	0,2	0,25
-	32	4 ... 130	30	0,2	0,5
1 ½	40	7 ... 185	50	0,5	0,75
2	50	10 ... 300	75	0,5	1,25
-	65	16 ... 500	130	1	2
3	80	24 ... 800	200	2	2,5
4	100	40 ... 1 250	300	2	4
-	125	60 ... 1 950	450	5	7
6	150	90 ... 2 650	600	5	12
8	200	155 ... 4 850	1 200	10	15

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s) [gal/min]	Ustawienia fabryczne		
[cale]	[mm]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [gal/min]	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s) [gal]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s) [gal/min]
10	250	250 ... 7 500	1500	15	30
12	300	350 ... 10 600	2400	25	45
14	350	500 ... 15 000	3600	30	60
15	375	600 ... 19 000	4800	50	60
16	400	600 ... 19 000	4800	50	60
18	450	800 ... 24 000	6000	50	90
20	500	1 000 ... 30 000	7500	75	120
24	600	1 400 ... 44 000	10 500	100	180
28	700	1 900 ... 60 000	13 500	125	210
30	750	2 150 ... 67 000	16 500	150	270
32	800	2 450 ... 80 000	19 500	200	300
36	900	3 100 ... 100 000	24 000	225	360
40	1000	3 800 ... 125 000	30 000	250	480
42	-	4 200 ... 135 000	33 000	250	600
48	1200	5 500 ... 175 000	42 000	400	600

Wartości przepływów (amerykański układ jednostek): 54-90" (DN 1400-2400)

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,3/10 m/s) [Mgal/d]	Ustawienia fabryczne		
[cale]	[mm]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [Mgal/d]	Waga impulsu (~ 2 impulsy/s) [Mgal]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,04 m/s) [Mgal/d]
54	-	9 ... 300	75	0,0005	1,3
-	1400	10 ... 340	85	0,0005	1,3
60	-	12 ... 380	95	0,0005	1,3
-	1600	13 ... 450	110	0,0008	1,7
66	-	14 ... 500	120	0,0008	2,2
72	1800	16 ... 570	140	0,0008	2,6
78	-	18 ... 650	175	0,0010	3,0
-	2000	20 ... 700	175	0,0010	2,9
84	-	24 ... 800	190	0,0011	3,2
-	2200	26 ... 870	210	0,0012	3,4
90	-	27 ... 910	220	0,0013	3,6
-	2400	31 ... 1030	245	0,0014	4,1

Wartości przepływów (amerykański układ jednostek): 2-12" (DN 50-300), pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C "Kotnierz stały, bez prostoliniowych odcinków dolotowych i wylotowych"

Średnica nominalna		Wartość zalecana przepływu min./maks. (v ~ 0,12/5 m/s) [gal/min]	Ustawienia fabryczne		
[cale]	[mm]		Przepływ dla maks. wart. zakresu (v ~ 2,5 m/s) [gal/min]	Waga impulsu (~ 4 impulsy/s) [gal]	Odcięcie niskich przepływów (v ~ 0,01 m/s) [gal/min]
2	50	4 ... 160	75	0,3	0,35
-	65	7 ... 260	130	0,5	0,6
3	80	10 ... 400	200	0,8	0,8
4	100	16 ... 650	300	1,2	1,25
-	125	24 ... 1000	450	1,8	2
6	150	40 ... 1400	600	2,5	3
8	200	60 ... 2500	1200	5	5
10	250	90 ... 3700	1500	6	8
12	300	155 ... 5700	2400	9	12

Zalecany zakres pomiarowy

 Wartości przepływów →  250

Dynamika pomiaru



Ponad 1000 : 1

Sygnal wejściowy

Zewnętrzne wartości mierzone


W celu zwiększenia dokładności niektórych wartości mierzonych lub obliczeń przepływu masowego system nadrzędny może w sposób ciągły zapisywać różne wartości pomiarowe w urządzeniu:

- Temperaturę medium w celu pomiaru przewodności z uwzględnieniem kompensacji temperatury (e.g. iTEMP)
- Gęstość odniesienia w celu obliczenia przepływu masowego

 W ofercie Endress+Hauser dostępne są różne przetworniki ciśnienia i temperatury: patrz rozdział "Akcesoria" →  232

W celu obliczenia skorygowanego przepływu objętościowego zalecane jest wczytywanie wartości mierzonych z czujników zewnętrznych.

Wejście prądowe

Wartości pomiarowe są zapisywane w przyrządzie przez system sterowania poprzez wejście prądowe →  237.

Komunikacja cyfrowa

Wartości mierzone są zapisywane w urządzeniu przez system sterowania poprzez protokół PROFINET.

Wejście 0/4...20 mA

Wejście prądowe	0/4...20 mA (aktywne/pasywne)
Zakres prądowy	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 4...20 mA (aktywne) ▪ 0/4...20 mA (pasywne)

Rozdzielczość	1 μ A
Spadek napięcia	Typowo: 0,6 ... 2 V dla 3,6 ... 22 mA (pasywne)
Maks. napięcie wejściowe	\leq 30 V (pasywne)
Napięcie jałowe	\leq 28,8 V (aktywne)
Możliwe wielkości wejściowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperatura ▪ Gęstość

Wejście statusu

Maksymalne wartości wejściowe	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DC -3 ... 30 V ▪ Gdy wejście statusu jest aktywne (ON): $R_i > 3 \text{ k}\Omega$
Czas odpowiedzi	Konfigurowalne: 5 ... 200 ms
Poziom sygnału wejściowego	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Poziom niski: DC -3 ... +5 V ▪ Poziom wysoki: DC 12 ... 30 V
Możliwe funkcje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Off [Wyłącz] ▪ Indywidualne kasowanie poszczególnych liczników ▪ Kasowanie wszystkich liczników ▪ Wymuszenie przepływu (zera sygnału)

16.4 Wielkości wyjściowe

Sygnał wyjściowy


PROFINET

Standardy	IEEE 802.3
-----------	------------

Wyjście prądowe 4...20 mA

Tryb pracy dla wyjścia prądowego	Może być skonfigurowany jako: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Aktywne ▪ Pasywne
Zakres prądu	Może być skonfigurowany jako: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4...20 mA NAMUR ▪ 4...20 mA US ▪ 4...20 mA ▪ 0...20 mA (tylko wtedy, gdy tryb pracy dla wyjścia prądowego jest skonfigurowany jako aktywny) ▪ Stała wartość bieżąca
Maksymalne wartości wyjściowe	22,5 mA
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Maks. napięcie wejściowe	DC 30 V (pasywne)
Obciążenie	0 ... 700 Ω
Rozdzielczość	0,38 μA
Tłumienie	Konfigurowalne: 0 ... 999 s
Możliwe zmienne mierzone	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Temperatura modułu elektroniki

Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe (PFS)

Funkcja	Może być skonfigurowane jako impulsowe, częstotliwościowe lub dwustanowe
Wersja	Typu "otwarty kolektor" Może być skonfigurowany jako: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Aktywne ▪ Pasywne ▪ Pasywne NAMUR  Ex i, pasywne
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Spadek napięcia	Dla 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Wyjście impulsowe	
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Maks. prąd wyjściowy	22,5 mA (aktywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Szerokość impulsu	Konfigurowalne: 0,05 ... 2 000 ms

Maksymalna częstotliwość impulsów	10 000 Impulse/s
Waga impulsu	Programowana
Możliwe zmienne mierzone	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy
Wyjście częstotliwościowe	
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Maks. prąd wyjściowy	22,5 mA (aktywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Częstotliwość wyjściowa	Ustawiana: częstotliwość maksymalna 2 ... 10 000 Hz ($f_{max} = 12\,500$ Hz)
Tłumienie	Konfigurowalne: 0 ... 999 s
Stosunek przerwa/wypełnienie	1:1
Możliwe zmienne mierzone	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Temperatura modułu elektroniki
Wyjście dwustanowe	
Maksymalne wartości wejściowe	DC 30 V, 250 mA (pasywne)
Napięcie jałowe	DC 28,8 V (aktywne)
Mechanizm przełączania	Dwustanowy (stan przewodzenia i nieprzewodzenia)
Opóźnienie przełączania	Konfigurowalne: 0 ... 100 s
Ilość załączeń	Nieograniczona
Możliwe funkcje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Off [Wyłącz] ▪ On [Włącz] ▪ Klasa diagnostyczna ▪ Wartość graniczna: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Off [Wyłącz] ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Licznik 1-3 ▪ Temperatura modułu elektroniki ▪ Kontrola kierunku przepływu ▪ Status <ul style="list-style-type: none"> ▪ Detekcja pustej rury ▪ Odcięcie niskich przepływów

Wyjście przekaźnikowe

Funkcja	Wyjście dwustanowe
Wersja	Wyjście przekaźnikowe separowane galwanicznie
Mechanizm przełączania	Może być skonfigurowane jako: <ul style="list-style-type: none"> ▪ NO (normalnie otwarte), ustawienie fabryczne ▪ NC (normalnie zamknięte)

Maks. obciążalność styków (obciążenie pasywne)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DC 30 V, 0,1 A ▪ AC 30 V, 0,5 A
Możliwe funkcje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Włącz ▪ Klasa diagnostyczna ▪ Sygnalizacja przekroczenia wartości granicznej: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wyłącz ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Licznik 1-3 ▪ Temperatura elektroniki ▪ Kontrola kierunku przepływu ▪ Status <ul style="list-style-type: none"> ▪ Detekcja pustej rury ▪ Odcięcie niskich przepływów

Wejście/wyjście konfigurowane przez użytkownika

Podczas uruchomienia konfigurowalny moduł wejść/wyjść może być podłączony do **jednego** gniazda.

Moduł ten może być skonfigurowany w następujący sposób:

- Wyjście prądowe: 4...20 mA (aktywne), 0/4...20 mA (pasywne)
- Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/dwustanowe (PFS)
- Wejście prądowe: 4...20 mA (aktywne), 0/4...20 mA (pasywne)
- Wejście statusu

Sygnalizacja alarmu

W zależności od typu interfejsu, informacja o usterce jest prezentowana w następujący sposób:

Wersja PROFINET

Diagnostyka urządzenia	Zgodnie ze specyfikacją "Application Layer protocol for decentralized periphery and distributed automation", wersja 2.3
-------------------------------	---

Wyjście prądowe 0/4...20 mA

4...20 mA

Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 4 ... 20 mA zgodnie z zaleceniami NAMUR NE 43 ▪ 4 ... 20 mA zgodnie z US ▪ Wartość min.: 3,59 mA ▪ Wartość maks.: 22,5 mA ▪ Wartość definiowana w zakresie: 3,59 ... 22,5 mA ▪ Bieżąca wartość ▪ Ostatnia poprawna wartość
---------------------------	--

0...20 mA

Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Poziom maksymalny: 22 mA ▪ Wartość definiowana w zakresie: 0 ... 20,5 mA
---------------------------	---

Wyjście binarne (PFS)


Wyjście impulsowe	
Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bieżąca wartość ▪ Brak impulsów
Wyjście częstotliwościowe	
Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bieżąca wartość ▪ 0 Hz ▪ Wartość zdefiniowana ($f_{\max} 2 \dots 12\,500$ Hz)
Wyjście przełączające	
Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Stan bieżący ▪ Otwarte ▪ Zamknięte

Wyjście przekaźnikowe

Tryb obsługi błędu	Możliwość wyboru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Stan bieżący ▪ Otwarte ▪ Zamknięte
--------------------	--

Wyświetlacz

Komunikat tekstowy	Z informacją o przyczynie i działaniach
Podświetlenie	Czerwone podświetlenie sygnalizuje błąd urządzenia.

 Sygnalizacja statusu zgodnie z NAMUR NE 107

Interfejs/protokół



- Za pomocą komunikacji cyfrowej:
 - Wersja PROFINET
- Poprzez interfejs serwisowy
 - Interfejs serwisowy CDI-RJ45
 - Interfejs WLAN

Komunikat tekstowy	Z informacją o przyczynie i działaniach
--------------------	---

Przeglądarka internetowa

Komunikat tekstowy	Z informacją o przyczynie i działaniach
--------------------	---

Diody sygnalizacyjne LED

Informacja o stanie urządzenia	<p>Stan urządzenia jest sygnalizowany za pomocą różnokolorowych diod LED</p> <p>W zależności od wersji urządzenia wyświetlane są następujące informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zasilanie włączone ▪ Aktywna transmisja danych ▪ Wystąpił alarm/błąd urządzenia ▪ Sieć PROFINET dostępna ▪ Połączenie PROFINET ustanowione ▪ Pulsowanie diod LED PROFINET <p> Informacje diagnostyczne sygnalizowane za pomocą diod sygnalizacyjnych LED →  178</p>
---------------------------------------	---

Wartość odcięcia niskich przepływów


Punkt odcięcia (zerowania) pomiaru przy niskich przepływach (przepływy pełzające) jest ustawiany płynnie.

Separacja galwaniczna


Obwody wejściowe są galwanicznie izolowane od siebie i od uziemienia (PE).


Parametry komunikacji cyfrowej

Specyfikacja protokołu	"Application Layer protocol for decentralized periphery and distributed automation", wersja 2.3
Typ komunikacji	100 MBit/s
Klasa zgodności	Klasa zgodności B
Klasa obciążenia sieci	Klasa obciążenia sieci II
Prędkości transmisji	Automatyczna 100 Mbit/s, detekcja trybu dwukierunkowego
Czasy cyklu	Min. 8 ms
Biegunowość	Automatyczne rozpoznawanie biegunowości dla automatycznej korekty skrzyżowanych par linii TxD i RxD
Obsługa protokołu MRP	Tak
Obsługa redundancji systemu	Redundancja systemu S2 (2 AR z 1 NAP)
Profil urządzenia	Identyfikator profilu 0xF600 Urządzenie uniwersalne
ID producenta	0x11
Typ urządzenia	0x843C
Pliki opisu urządzenia (GSD, DTM, DD)	<p>Informacje i pliki do pobrania ze strony:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ www.pl.endress.com Na stronie dotyczącej danego produktu: Dokumentacja / Instrukcje obsługi / Oprogramowanie → Sterowniki ▪ www.profibus.org
Obsługiwane połączenia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 x AR (relacja aplikacyjna z IO Controller/sterownikiem) ▪ 1 x AR (dopuszczalna relacja aplikacyjna z IO-Supervisor/urządzeniem programującym) ▪ 1 x Input CR (kanał komunikacyjny) ▪ 1 x Output CR (kanał komunikacyjny) ▪ 1 x Alarm CR (kanał komunikacyjny)
Opcje konfiguracji urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mikroprzełączniki DIP w module elektroniki do ustawiania nazwy urządzenia (ostatnia część) ▪ Oprogramowanie narzędziowe producenta (FieldCare, DeviceCare) ▪ Przeglądarka internetowa ▪ Plik opisu urządzenia (GSD), który można odczytać za pomocą wbudowanego serwera WWW urządzenia
Konfiguracja nazwy urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mikroprzełączniki DIP w module elektroniki do ustawiania nazwy urządzenia (ostatnia część) ▪ Protokół DCP ▪ Aplikacja Process Device Manager (PDM) ▪ Wbudowany serwer WWW

Obsługiwane funkcje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Funkcja identyfikacji i serwisu Prosta identyfikacja przyrządu poprzez: <ul style="list-style-type: none"> ▪ System sterowania ▪ Tabliczkę znamionową ▪ Status wartości zmierzonej Zmienne procesowe są przesyłane wraz ze statusem wartości zmierzonej ▪ Pulsowanie tła wskaźnika w celu szybkiej identyfikacji urządzenia i funkcji ▪ Obsługa urządzenia za pomocą oprogramowania narzędziowego (np. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
Integracja z systemami sterowania i zarządzania aparaturą obiektową	<p>Informacje dotyczące integracji z systemami automatyki →  107 .</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Cykliczna transmisja danych ▪ Przegląd i opis modułów ▪ Kody statusu ▪ Parametryzacja po uruchomieniu ▪ Ustawienie fabryczne

16.5 Zasilanie

Rozmieszczenie zacisków →  46

Dostępne złącza wtykowe →  47

Zasilanie

Pozycja kodu zamówieniowego "Zasilanie"	Napięcie na zaciskach		Zakres częstotliwości
Opcja D	DC 24 V	±20%	–
Opcja E	AC100 ... 240 V	-15...+10%	50/60 Hz, ±4 Hz
Opcja I	DC 24 V	±20%	–
	AC100 ... 240 V	-15...+10%	50/60 Hz, ±4 Hz

Pobór mocy

Przetwornik

Maks. 10 W (moc czynna)

pobór prądu podczas włączenia zasilania	Maks. 36 A (<5 ms) zgodnie z zaleceniami NAMUR NE 21
--	--


Pobór prądu


Przetwornik

- Maks. 400 mA (24 V)
- Maks. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Zanik napięcia zasilającego

- Licznik zapamiętuje ostatnią wartość mierzoną.
- W zależności od wersji przyrządu, parametry konfiguracyjne są zapisywane w pamięci przyrządu lub we wtykowym module pamięci (HistoROM DAT).
- Komunikaty o błędach (łącznie z wartością licznika godzin pracy) zostają zachowane.

Podłączenie elektryczne →  59

Wyrównanie potencjałów →  66

Zaciski Zaciski sprężynowe: przeznaczone do żył linkowych niezarobionych i zarobionych tulejkami kablowymi.
Przekroje żył 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Wprowadzenia przewodów

- Dławik kablowy: M20 × 1.5 Ø przewodu 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Gwinty wewnętrzne dla dławików:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20

Parametry przewodów →  42

16.6 Parametry metrologiczne

Warunki odniesienia

- Granice błędu zgodne z PN-EN 29104, w przyszłości PN-EN ISO 20456
- Woda, typowo: +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F); 0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Dane zgodnie z protokołem kalibracji
- Dokładność określona w stanowisku wzorcowania akredytowanym zgodnie z PN-EN ISO 17025


Maksymalny błąd pomiaru w.w. = wartość wskazywana

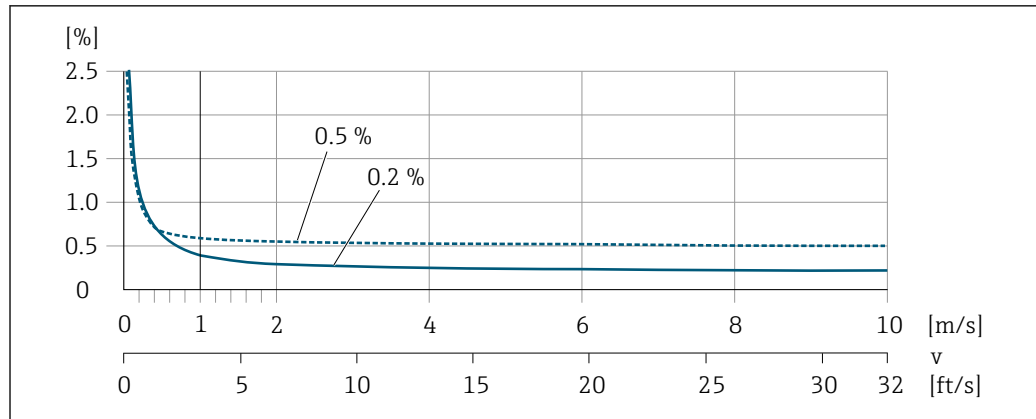
Wartości graniczne błędu podano dla warunków odniesienia

Przepływ objętościowy

- ±0,5 % w.w. ± 1 mm/s (0,04 in/s)
- Opcja: ±0,2 % w.w. ± 2 mm/s (0,08 in/s)

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja"	Montaż z prostymi odcinkami dolotowymi i wylotowymi maks. błąd pomiaru		Montaż bez prostych odcinków dolotowych i wylotowych maks. błąd pomiaru
	0,5 %	0,2 %	0,5 %
Opcje A, B, D, E, F, G (standardowo)	✓	✓	niezalecane
Opcje C, H, I (0 x DN)	✓	✓	✓

 W granicach zakresu pomiarowego wahania napięcia zasilającego nie mają wpływu na dokładność pomiaru.

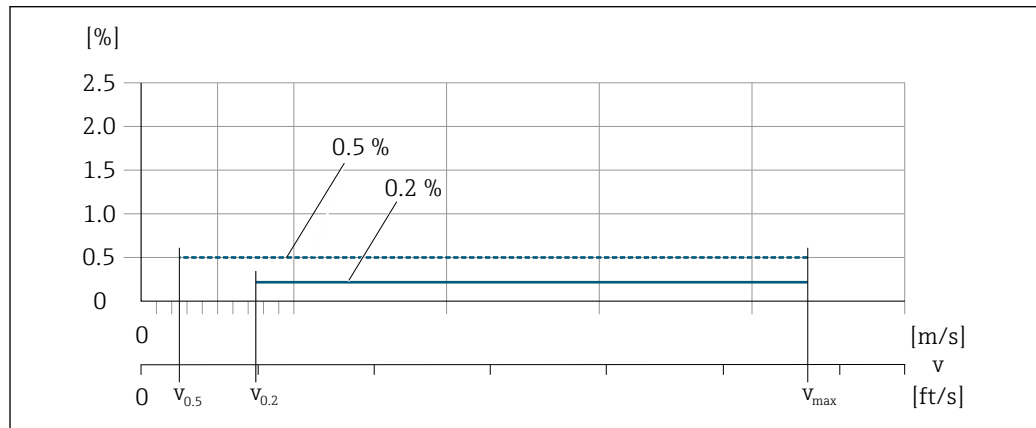


A0028974

47 Maksymalny błąd pomiaru w % w.w.

Płaska charakterystyka błędów

W przypadku płaskiej charakterystyki błędów w zakresie $v_{0.5}$ ($v_{0.2}$) do v_{\max} błąd pomiaru jest stały.



A0017051

48 Płaska charakterystyka błędów; błąd w % w.w.

Płaska charakterystyka błędów; przepływ min. dla dokładności 0,5 %

Średnica nominalna		$v_{0.5}$		v_{\max}	
[mm]	[cale]	[m/s]	[ft/s]	[m/s]	[ft/s]
25 ... 600	1 ... 24	0,5	1,64	10	32
50 ... 300 ¹⁾	2 ... 12	0,25	0,82	5	16

1) Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C

Płaska charakterystyka błędów; przepływ min. dla dokładności 0,2 %

Średnica nominalna		$v_{0.2}$		v_{\max}	
[mm]	[cale]	[m/s]	[ft/s]	[m/s]	[ft/s]
25 ... 600	1 ... 24	1,5	4,92	10	32
50 ... 300 ¹⁾	2 ... 12	0,6	1,97	4	13

1) Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C

Przewodność elektryczna

Maks. błędu pomiaru nie podaje się.

Powtarzalność

w.w. = wartość wskazywana

Przepływ objętościowyMaks. $\pm 0,1$ % w.w. 0,5 mm/s (0,02 in/s)**Przewodność elektryczna**Maks. ± 5 % w.w.

Wpływ temperatury otoczenia


Wyjście prądowe

Współczynnik temperaturowy	Maks. 1 $\mu\text{A}/^\circ\text{C}$
----------------------------	--------------------------------------

Wyjście impulsowe / częstotliwościowe

Współczynnik temperaturowy	Brak dodatkowego wpływu. Uwzględniony w podanej dokładności.
----------------------------	--


16.7 Montaż


Rozdział "Wymagania montażowe" →  23

16.8 Środowisko


Zakres temperatury otoczenia

→  26**Tabele temperatur**

 Podczas eksploatacji przyrządu w strefach zagrożonych wybuchem należy przestrzegać zależności między dopuszczalną temperaturą otoczenia a temperaturą medium.

 Szczegółowe informacje dotyczące tabel temperatur, patrz oddzielny dokument Instrukcje dot. bezpieczeństwa Ex (XA) dla danego przyrządu.

Temperatura składowania

Temperatura składowania odpowiada zakresowi temperatur pracy dla czujnika i przetwornika →  26.

- Na czas składowania urządzenie należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, aby nie dopuścić do nadmiernego nagrzania powierzchni.
- Wybrać takie miejsce składowania, w którym nie grozi zawilgocenie urządzenia. Pozwoli to zapobiec rozwojowi mikroorganizmów (grzybów i bakterii), które mogłyby uszkodzić wykładzinę.
- Do czasu rozpoczęcia montażu nie usuwać elementów zabezpieczających przyłącza procesowe.

Stopień ochrony

Przetwornik

- Standardowo: obudowa - IP66/67, typ 4X
- Przy otwartej obudowie: IP20, typ 1
- Wyświetlacz: obudowa - IP20, typ 1

Czujnik

- Standardowo: obudowa - IP66/67, typ 4X
- Wersje dostępne opcjonalnie:
 - IP66/67, Typ 4X; konstrukcja spawana, pokrywana lakierem ochronnym, spełnia wymagania kategorii C5-M wg PN-EN ISO 12944. Do pracy w atmosferze korozyjnej.
 - IP68, Typ 6P; konstrukcja spawana, pokrywana lakierem ochronnym, spełnia wymagania kategorii C5-M wg PN-EN ISO 12944. Do ciągłej pracy pod wodą na głębokości ≤ 3 m (10 ft) lub przez 48 godzin na głębokości ≤ 10 m (30 ft).
 - Obudowa IP68, Typ 6P; konstrukcja spawana, pokrywana lakierem ochronnym, spełnia wymagania kategorii Im1/Im2Im3 wg PN-EN ISO 12944. Do ciągłej pracy w wodzie słonej na głębokości ≤ 3 m (10 ft) lub przez 48 godzin na głębokości ≤ 10 m (30 ft), bądź do zakopania bezpośrednio w ziemi.

Zewnętrzna antena WLAN

IP67

Odporność na wstrząsy i wibracje

Wibracje sinusoidalne wg IEC 60068-2-6

Pozycja kodu zamówieniowego "Obudowa złącza czujnika", opcja L "Odlew, stal k.o." i pozycja kodu zamówieniowego "Opcje czujnika", opcja CG "Wydłużona szyjka dla izolacji"

- Częstotliwość 2 ... 8,4 Hz, amplituda skoku 3,5 mm
- Częstotliwość 8,4 ... 2 000 Hz, amplituda skoku 1 g

Pozycja kodu zamówieniowego "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika", opcja A "Aluminium malowane proszkowo" i opcja D "Poliwęglanowa, czujnik, całkowicie spawana"

- Częstotliwość 2 ... 8,4 Hz, amplituda skoku 7,5 mm
- Częstotliwość 8,4 ... 2 000 Hz, amplituda skoku 2 g

Wibracje losowe (test Fh), wg IEC 60068-2-64

Pozycja kodu zamówieniowego "Obudowa złącza czujnika", opcja L "Odlew, stal k.o." i pozycja kodu zamówieniowego "Opcje czujnika", opcja CG "Wydłużona szyjka dla izolacji"

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
- 200 ... 2 000 Hz, 0,001 g²/Hz
- Maks. poziom drgań: 1,54 g (wartość skuteczna)

Pozycja kodu zamówieniowego "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika", opcja A "Aluminium malowane proszkowo" i opcja D "Poliwęglanowa, czujnik, całkowicie spawana"

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 2 000 Hz, 0,003 g²/Hz
- Maks. poziom drgań: 2,70 g (wartość skuteczna)

Udary półsinusoidalne wg IEC 60068-2-27

- Pozycja kodu zamówieniowego "Obudowa złącza czujnika", opcja L "Odlew, stal k.o." i pozycja kodu zamówieniowego "Opcje czujnika", opcja CG "Wydłużona szyjka dla izolacji" 6 ms 30 g
- Pozycja kodu zamówieniowego "Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika", opcja A "Aluminium malowane proszkowo" i opcja D "Poliwęglanowa, czujnik, całkowicie spawana" 6 ms 50 g

Udary spowodowane nieostrożnym obchodzeniem się z wyrobami wg PN-EN 60068-2-31

Obciążenia mechaniczne

- Obudowa przetwornika powinna być zabezpieczona przed obciążeniami mechanicznymi spowodowanymi wstrząsem, uderzeniem. Czasami zalecane jest zastosowanie przyrządu w wersji rozdzielnej.
- Zabronione jest stawanie na obudowie przetwornika.

Kompatybilność
elektromagnetyczna (EMC)

zgodnie z PN-EN 61326 i zaleceniami NAMUR NE 21

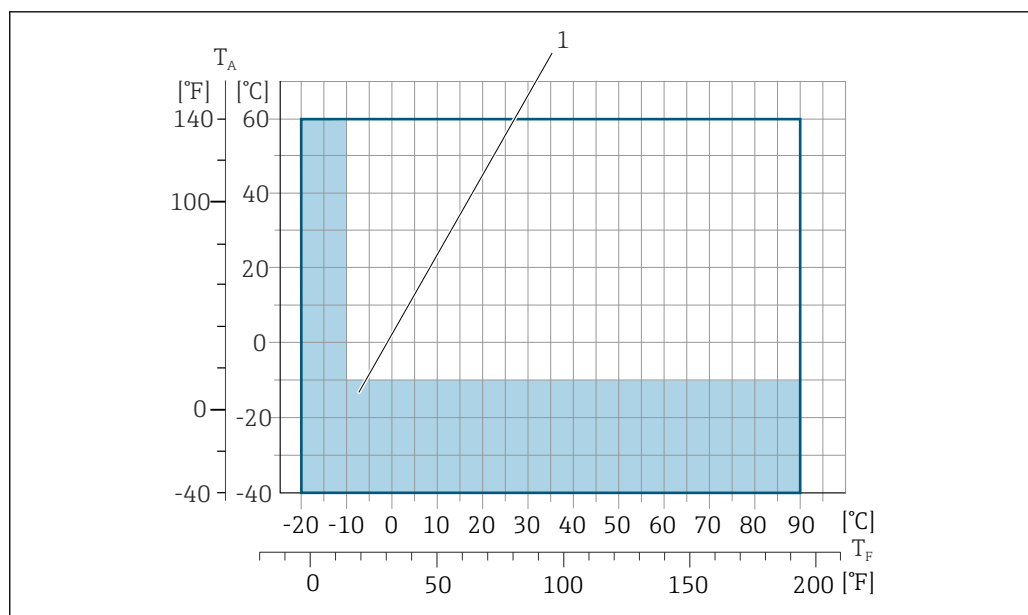


Szczegółowe dane podano w Deklaracji zgodności.

16.9 Warunki pracy: proces

Temperatura medium

- 0 ... +80 °C (+32 ... +176 °F) w przypadku twardej gumy, DN 50...2400 (2...90")
- -20 ... +50 °C (-4 ... +122 °F) w przypadku poliuretanu, DN 25...1200 (1...48")
- -20 ... +90 °C (-4 ... +194 °F) w przypadku PTFE, DN 25...300 (1...12")



A0038130

T_A Zakres temperatury otoczenia

T_F Temperatura medium

1 Obszar kolorowy: zakres temperatur otoczenia -10 ... -40 °C (+14 ... -40 °F) i cieczy -10 ... -20 °C (+14 ... -4 °F) odnosi się tylko do wersji z kołnierzami ze stali k.o.

Przewodność

Wszystkie ciecze: $\geq 5 \mu\text{S/cm}$.



Proline 500

Na minimalną przewodność ma również wpływ długość przewodów pomiędzy czujnikiem a przetwornikiem.

Zależność ciśnienie-
temperatura



Przegląd zależności ciśnienie-temperatura dla przyłączy technologicznych, patrz karta katalogowa

Odporność na podciśnienie

Wykładzina: twarda guma

Średnica nominalna		Wartości graniczne ciśnienia absolutnego w [mbar] ([psi]) dla różnych temperatur cieczy:		
[mm]	[cale]	+25 °C (+77 °F)	+50 °C (+122 °F)	+80 °C (+176 °F)
50 ... 2400	2 ... 90	0 (0)	0 (0)	0 (0)

Wykładzina: poliuretan

Średnica nominalna		Wartości graniczne ciśnienia absolutnego w [mbar] ([psi]) dla różnych temperatur cieczy:	
[mm]	[cale]	+25 °C (+77 °F)	+50 °C (+122 °F)
25 ... 1200	1 ... 48	0 (0)	0 (0)


Wykładzina: PTFE


Średnica nominalna		Wartości graniczne ciśnienia absolutnego w [mbar] ([psi]) dla różnych temperatur cieczy:	
[mm]	[cale]	+25 °C (+77 °F)	+90 °C (+194 °F)
25	1	0 (0)	0 (0)
40	2	0 (0)	0 (0)
50	2	0 (0)	0 (0)
65	2 ½	0 (0)	40 (0,58)
80	3	0 (0)	40 (0,58)
100	4	0 (0)	135 (2,0)
125	5	135 (2,0)	240 (3,5)
150	6	135 (2,0)	240 (3,5)
200	8	200 (2,9)	290 (4,2)
250	10	330 (4,8)	400 (5,8)
300	12	400 (5,8)	500 (7,3)

Wartości przepływów


Średnica nominalna czujnika dobierana jest w zależności od średnicy rurociągu oraz natężenia przepływu. Optymalna prędkość przepływu cieczy: 2 ... 3 m/s (6,56 ... 9,84 ft/s). Ponadto prędkość przepływu (v) powinna być dostosowana do własności fizycznych cieczy:

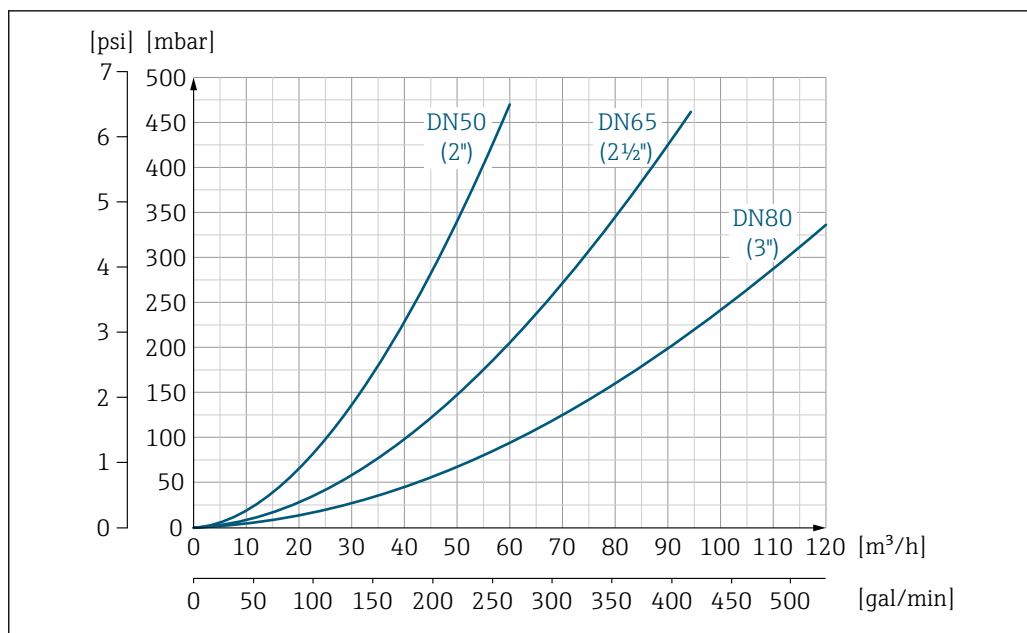
- $v < 2$ m/s (6,56 ft/s): ciecze o działaniu erozyjnym (kit garncarski, mleczko wapienne, szlam kruszcowy, itp.)
- $v > 2$ m/s (6,56 ft/s): ciecze osadotwórcze (np. szlam ściekowy)

 Niezbędne zwiększenie prędkości przepływu można uzyskać, zmniejszając średnicę nominalną czujnika przepływu.

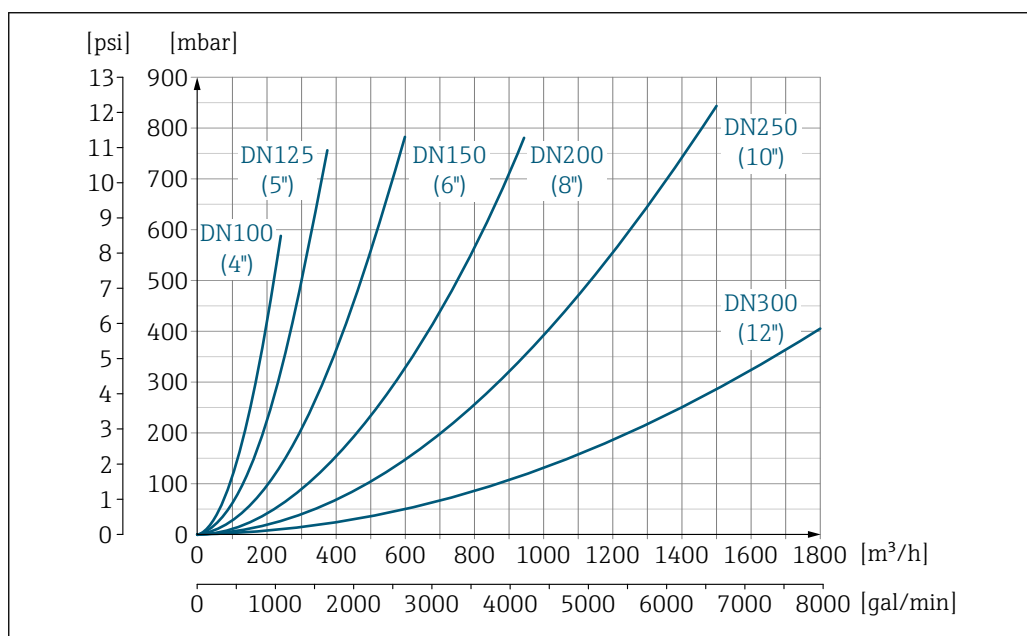
 W rozdziale "Zakres pomiarowy" podano maksymalne zakresy pomiarowe czujników

Strata ciśnienia

- Czujnik przepływu o jednakowej średnicy nominalnej jak rurociąg nie wprowadza żadnych strat ciśnienia.
- Straty ciśnienia w przypadku stosowania armatury montażowej zgodnej z PN-EN 545 (dyfuzory, konfuzory) →  27



49 Straty ciśnienia: DN 50-80 (2-3\"), pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C "Kołnierz stały, bez prostoliniowych odcinków dolotowych i wylotowych"



50 Straty ciśnienia: DN 100-300 (4-12\"), pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C "Kołnierz stały, bez prostoliniowych odcinków dolotowych i wylotowych"

Ciśnienie w instalacji → 26

Drgania → 27

16.10 Konstrukcja mechaniczna

Konstrukcja, wymiary

Informacje dotyczące wymiarów i długości zabudowy przyrządu, patrz rozdział "Budowa mechaniczna" w odpowiedniej karcie katalogowej.

Masa Podane masy (bez masy opakowania) odnoszą się do urządzeń z kołnierzami w wersji do standardowego ciśnienia nominalnego.
Masa może być niższa od podanej w zależności od ciśnienia nominalnego i konstrukcji.

Przetwornik

- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową, obudowa z poliwęglanu: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową, obudowa aluminiowa: 2,4 kg (5,3 lbs)
- Proline 500, obudowa aluminiowa: 6,5 kg (14,3 lbs)
- Proline 500, obudowa odlewana ze staliwa k.o.: 15,6 kg (34,4 lbs)

Czujnik

- Czujnik, wersja z aluminiową obudową przedziału podłączeniowego: patrz informacje w tabeli poniżej
- Czujnik, wersja z odlewaną obudową przedziału podłączeniowego, staliwo k.o.: +3,7 kg (+8,2 lbs)

Masa (jednostki metryczne)

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje A, B, C, D, E DN 25...400, DN 1"...16"				
Średnica nominalna		Wartości odnies.		
		EN (DIN), AS, JIS		ASME (Klasa 150)
[mm]	[cale]	Ciśnienie znamionowe	[kg]	[kg]
25	1	PN 40	10	5
32	-	PN 40	11	-
40	1 ½	PN 40	12	7
50	2	PN 40	13	9
65	-	PN 16	13	-
80	3	PN 16	15	14
100	4	PN 16	18	19
125	-	PN 16	25	-
150	6	PN 16	31	33
200	8	PN 10	52	52
250	10	PN 10	81	90
300	12	PN 10	95	129
350	14	PN 6	106	172
375	15	PN 6	121	-
400	16	PN 6	121	203

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje A, F ≥ DN 450 (18")				
Średnica nominalna		Wartości odnies.		
		EN (DIN) (PN16)	AS (PN 16)	ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)
[mm]	[cale]	[kg]	[kg]	[kg]
450	18	142	138	191
500	20	182	186	228
600	24	227	266	302
700	28	291	369	266

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje A, F ≥ DN 450 (18")				
Średnica nominalna		Wartości odnies.		
		EN (DIN) (PN16)	AS (PN 16)	ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)
[mm]	[cale]	[kg]	[kg]	[kg]
-	30	-	447	318
800	32	353	524	383
900	36	444	704	470
1000	40	566	785	587
-	42	-	-	670
1200	48	843	1229	901
-	54	-	-	1273
1400	-	1204	-	-
-	60	-	-	1594
1600	-	1845	-	-
-	66	-	-	2131
1800	72	2357	-	2568
-	78	2929	-	3113
2000	-	2929	-	3113
-	84	-	-	3755
2200	-	3422	-	-
-	90	-	-	4797
2400	-	4094	-	-

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje B, G ≥ DN 450 (18")				
Średnica nominalna		Wartości odnies.		
		EN (DIN) (PN 6)	ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)	
[mm]	[cale]	[kg]	[kg]	
450	18	161	255	
500	20	156	285	
600	24	208	405	
700	28	304	400	
-	30	-	460	
800	32	357	550	
900	36	485	800	
1000	40	589	900	
-	42	-	1100	
1200	48	850	1400	
-	54	850	2200	
1400	-	1300	-	
-	60	-	2700	
1600	-	1845	-	
-	66	-	3700	

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje B, G ≥ DN 450 (18")			
Średnica nominalna		Wartości odnies.	
		EN (DIN) (PN 6)	ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)
[mm]	[cale]	[kg]	[kg]
1800	72	2 357	4 100
-	78	2 929	4 600
2000	-	2 929	-

Masa (amerykański układ jednostek)

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje A, B, C, D, E DN 25...400, DN 1"...16"		
Średnica nominalna		Wartości odnies. ASME (Klasa 150)
[mm]	[cale]	[lb]
25	1	11
32	-	-
40	1 ½	15
50	2	20
65	-	-
80	3	31
100	4	42
125	-	-
150	6	73
200	8	115
250	10	198
300	12	284
350	14	379
375	15	-
400	16	448

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje A, F ≥ DN 450 (18")		
Średnica nominalna		Wartości odnies. ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)
[mm]	[cale]	[lb]
450	18	421
500	20	503
600	24	666
700	28	587
-	30	701
800	32	845
900	36	1036
1000	40	1294
-	42	1477

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje A, F ≥ DN 450 (18")		
Średnica nominalna		Wartości odnies. ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)
[mm]	[cale]	[lb]
1200	48	1987
-	54	2807
1400	-	-
-	60	3515
1600	-	-
-	66	4699
1800	72	5662
-	78	6864
2000	-	6864
-	84	8280
2200	-	-
-	90	10577
2400	-	-

Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcje B, G ≥ DN 450 (18")		
Średnica nominalna		Wartości odnies. ASME (Klasa 150), AWWA (Klasa D)
[mm]	[cale]	[lb]
450	18	562
500	20	628
600	24	893
700	28	882
-	30	1014
800	32	1213
900	36	1764
1000	40	1984
-	42	2426
1200	48	3087
-	54	4851
1400	-	-
-	60	5954
1600	-	-
-	66	8158
1800	72	9040
-	78	10143
2000	-	-

Średnica nominalna		Ciśnienie znamionowe				Średnica wewn. rury pomiarowej					
		PN (EN)	Certyfikat ASME AWWA	AS 2129 Kołnierze AS 4087	JIS	Twarda guma		Poliuretan		PTFE	
[mm]	[cale]					[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]
25	1	PN 40	Klasa 150	-	20K	-	-	24	0,94	25	0,98
32	-	PN 40	-	-	20K	-	-	32	1,26	34	1,34
40	1 ½	PN 40	Klasa 150	-	20K	-	-	38	1,50	40	1,57
50	2	PN 40	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	50	1,97	50	1,97	52	2,05
50 ¹⁾	2	PN 40	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	32	1,26	-	-	-	-
65	-	PN 16	-	-	10K	66	2,60	66	2,60	68	2,68
65 ¹⁾	-	PN 16	-	-	10K	38	1,50	-	-	-	-
80	3	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	79	3,11	79	3,11	80	3,15
80 ¹⁾	3	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	50	1,97	-	-	-	-
100	4	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	102	4,02	102	4,02	104	4,09
100 ¹⁾	4	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	66	2,60	-	-	-	-
125	-	PN 16	-	-	10K	127	5,00	127	5,00	130	5,12
125 ¹⁾	-	PN 16	-	-	10K	79	3,11	-	-	-	-
150	6	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	156	6,14	156	6,14	156	6,14
150 ¹⁾	6	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	102	4,02	-	-	-	-
200	8	PN 10	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	204	8,03	204	8,03	202	7,95
200 ¹⁾	8	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	127	5,00	-	-	-	-
250	10	PN 10	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	258	10,2	258	10,2	256	10,08
250 ¹⁾	10	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	156	6,14	-	-	-	-
300	12	PN 10	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	309	12,2	309	12,2	306	12,05
300 ¹⁾	12	PN 16	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	204	8,03	-	-	-	-
350	14	PN 6	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	337	13,3	342	13,5	-	-
375	15	-	-	PN 16	10K	389	15,3	-	-	-	-
400	16	PN 6	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	387	15,2	392	15,4	-	-
450	18	PN 6	Klasa 150	-	10K	436	17,1	437	17,2	-	-
500	20	PN 6	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	487	19,1	492	19,4	-	-
600	24	PN 6	Klasa 150	Tabela E, PN 16	10K	589	23,0	594	23,4	-	-

Średnica nominalna		Ciśnienie znamionowe				Średnica wewn. rury pomiarowej					
		PN (EN)	Certyfikat ASME AWWA	AS 2129 Kołnierze AS 4087	JIS	Twarda guma		Poliuretan		PTFE	
[mm]	[cale]					[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]
700	28	PN 6	Klasa D	Tabela E, PN 16	10K	688	27,1	692	27,2	-	-
750	30	-	Klasa D	Tabela E, PN 16	10K	737	29,1	742	29,2	-	-
800	32	PN 6	Klasa D	Tabela E, PN 16	-	788	31,0	794	31,3	-	-
900	36	PN 6	Klasa D	Tabela E, PN 16	-	889	35,0	891	35,1	-	-
1000	40	PN 6	Klasa D	Tabela E, PN 16	-	991	39,0	994	39,1	-	-
-	42	-	Klasa D	-	-	1043	41,1	1043	41,1	-	-
1200	48	PN 6	Klasa D	Tabela E, PN 16	-	1191	46,9	1197	47,1	-	-
-	54	-	Klasa D	-	-	1339	52,7	-	-	-	-
1400	-	PN 6	-	-	-	1402	55,2	-	-	-	-
-	60	-	Klasa D	-	-	1492	58,7	-	-	-	-
1600	-	PN 6	-	-	-	1600	63,0	-	-	-	-
-	66	-	Klasa D	-	-	1638	64,5	-	-	-	-
1800	72	PN 6	-	-	-	1786	70,3	-	-	-	-
-	78	-	Klasa D	-	-	1989	78,3	-	-	-	-
2000	-	PN 6	-	-	-	1989	78,3	-	-	-	-
-	84	-	Klasa D	-	-	2099	84,0	-	-	-	-
2200	-	PN 6	-	-	-	2194	87,8	-	-	-	-
-	90	-	Klasa D	-	-	2246	89,8	-	-	-	-
2400	-	PN 6	-	-	-	2391	94,1	-	-	-	-

1) Pozycja kodu zam. "Konstrukcja", opcja C

Materiały

Obudowa przetwornika

Obudowa Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":

- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": odlew aluminiowy (AlSi10Mg) lakierowany proszkowo
- Opcja **D** "Poliwęglan": poliwęglan

Obudowa przetwornika Proline 500

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":

- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": odlew aluminiowy (AlSi10Mg) lakierowany proszkowo
- Opcja **L** "Stal k.o.": Odlew, stal k.o.: staliwo 1.4409 (CF3M), skład podobny do stali k.o. 316L

Materiał wziernika

Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika":



- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": szkło
- Opcja **D** "Poliwęglan": tworzywo sztuczne
- Opcja **L** "Odlew; stal k.o.": szkło

Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika


Pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika":

- Opcja **A** "Aluminium malowane proszkowo": odlew aluminiowy (AlSi10Mg) lakierowany proszkowo
- Opcja **D** "Poliwęglan": poliwęglan
- Opcja **L** "Odlew, stal k.o.": 1.4409 (CF3M) skład podobny do stali k.o. 316L

Wprowadzenia przewodów/dławiki kablowe

Wprowadzenia przewodów i adaptery	Materiał
Dławik kablowy M20 × 1.5	Tworzywo sztuczne
<ul style="list-style-type: none"> ■ Adapter do wprowadzenia przewodu z gwintem wewnętrznym G ½" ■ Adapter do wprowadzenia przewodu z gwintem wewnętrznym NPT ½" <p> Dostępny tylko w niektórych wersjach urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika": <ul style="list-style-type: none"> ■ Opcja A "Aluminium malowane proszkowo" ■ Opcja D "Poliwęglan" ■ Pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika": <ul style="list-style-type: none"> ■ Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową: <ul style="list-style-type: none"> Opcja A "Aluminium malowane proszkowo" Opcja L "Odlew, stal k.o." ■ Proline 500: <ul style="list-style-type: none"> Opcja A "Aluminium malowane proszkowo" Opcja D "Poliwęglan" Opcja L "Odlew, stal k.o." 	Mosiądz niklowany
<ul style="list-style-type: none"> ■ Adapter do wprowadzenia przewodu z gwintem wewnętrznym G ½" ■ Adapter do wprowadzenia przewodu z gwintem wewnętrznym NPT ½" <p> Dostępny tylko w niektórych wersjach urządzenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pozycja kodu zam. "Obudowa przetwornika": <ul style="list-style-type: none"> Opcja L "Odlew, stal k.o." ■ Pozycja kodu zam. "Obudowa złącza modułu elek. czujnika": <ul style="list-style-type: none"> Opcja L "Odlew, stal k.o." 	Stal k.o. 1.4404 (316L)

Przewód podłączeniowy

 Promieniowanie UV może niszczyć zewnętrzny płaszcz przewodu. Należy w możliwie największym stopniu chronić przewód przed wpływem słońca.

Przewód połączeniowy czujnik przepływu - przetwornik: Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową

Przewód z miedzianym ekranem, izolowany PCV

Przewód połączeniowy: czujnik przepływu - przetwornik: Proline 500

- Przewód standardowy: przewód z miedzianym ekranem, izolowany PCV
- Przewód wzmocniony: przewód z miedzianym ekranem, izolowany PCV i osłoną z opłotem wzmacniającym z drutu stalowego

Obudowa czujnika

- DN 25...300 (1...12")
 - Aluminiowa obudowa z półobojkami, odlew aluminiowy AlSi10Mg malowany proszkowo
 - Obudowa ze stali konstrukcyjnej pokrywanej lakierem ochronnym, konstrukcja spawana
- DN 350...2400 (14...90")
 - Obudowa ze stali konstrukcyjnej pokrywanej lakierem ochronnym, konstrukcja spawana

Rury pomiarowe

- DN 25...600 (1...24")
 - Stal k.o.: 1.4301, 1.4306, 304, 304L
- DN 700...2400 (28...90")
 - Stal k.o. 1.4301, 304



Wykładzina

- DN 25...300 (1...12"): PTFE
- DN 25...1200 (1...48"): poliuretan
- DN 50...2400 (2...90"): twarda guma

Elektrody

- Stal k.o. 1.4435 (316L)
- Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
- Tantal

Przylączy procesowe

-  W przypadku kołnierzy wykonanych ze stali konstrukcyjnej:
 - DN ≤ 300 (12"): z powłoką ochronną Al/Zn lub pokrywane lakierem ochronnym
 - DN ≥ 350 (14"): pokrywane lakierem ochronnym
-  Wszystkie kołnierze typu "lap-joint" ze stali konstrukcyjnej są dostarczane w stanie galwanizowanym.

Kołnierze PN-EN 1092-1 (DIN 2501)**Kołnierz stały**

- Stal konstrukcyjna:
 - DN ≤ 300: S235JRG2, S235JR+N, P245GH, A105, E250C
 - DN 350...2400: P245GH, S235JRG2, A105, E250C
- Stal k.o.:
 - DN ≤ 300: 1.4404, 1.4571, F316L
 - DN 350...600: 1.4571, F316L, 1.4404
 - DN 700...1000: 1.4404, F316L

Kołnierz luźny

- Stal konstrukcyjna, DN ≤ 300: S235JRG2, A105, E250C
- Stal k.o. DN ≤ 300: 1.4306, 1.4404, 1.4571, F316L

Kołnierz luźny typu "lap-joint", wytłaczany

- Stal konstrukcyjna DN ≤ 300: S235JRG2, odpowiednik S235JR+AR lub 1.0038
- Stal k.o. DN ≤ 300: 1.4301, odpowiednik 304

wg ASME B16.5**Kołnierz stały, kołnierz luźny typu "lap joint"**

- Stal konstrukcyjna: A105
- Stal k.o.: F316L

wg JIS B2220

- Stal konstrukcyjna: A105, A350 LF2
- Stal k.o.: F316L

Kołnierze AWWA C207

Stal konstrukcyjna: A105, P265GH, A181 Klasa 70, E250C, S275JR

AS 2129

Stal konstrukcyjna: A105, E250C, P235GH, P265GH, S235JRG2

Kołnierze AS 4087

Stal konstrukcyjna: A105, P265GH, S275JR

Uszczelki

Wg PN-EN 1514-1, typ IBC

Akcesoria*Pokrywa ochronna*

Stal k.o. 1.4404 (316L)

Zewnętrzna antena WLAN

- Antena: tworzywo ASA (akrylonitryl-styren-ester akrylowy) i mosiądz niklowany
- Adapter: stal k.o. i mosiądz niklowany
- Przewód: polietylen
- Wtyk: mosiądz niklowany
- Wspornik kątowy: stal k.o.

Pierścienie uziemiające

- Stal k.o. 1.4435 (316L)
- Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
- Tantal

Elektrody

Standardowo przepływomierz posiada elektrody pomiarowe, odniesienia i detekcji pustego rurociągu wykonane ze:

- Stali 1.4435 (316L)
- Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
- Tantal

Przyłącza procesowe

- Kołnierze PN-EN 1092-1 (DIN 2501)
 - DN ≤ 300: kołnierz stały (PN 10/16/25/40) = typ A, kołnierz luźny typu "lap-joint" (PN 10/16), kołnierz luźny typu "lap-joint", wytłaczany (PN 10) = typ A
 - DN ≥ 350: kołnierz stały (PN 6/10/16/25) = płaska przyłga (typ B)
 - DN 450...2400: kołnierz stały (PN 6/10/16) = płaska przyłga (typ B)
- wg ASME B16.5
 - DN 350...2400 (14...90"): kołnierz stały (Klasa 150)
 - DN 25...600 (1...24"): kołnierz luźny typu "lap-joint" (Klasa 150)
 - DN 25...150 (1...6"): kołnierz stały (Klasa 300)
- wg JIS B2220
 - DN 50...750: kołnierz stały (10K)
 - DN 25...600: kołnierz stały (20K)

- Kołnierze AWWA C207
DN 48...90": kołnierz stały (klasa D)
- AS 2129
DN 50...1200: kołnierz stały (Tabela E)
- Kołnierze AS 4087
DN 50...1200): kołnierz stały (PN 16)

 Informacje dotyczące materiałów przyłączy procesowych →  259

Chropowatość powierzchni Elektrody ze stali k.o. 1.4435 (316L); Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022); tantalu:
≤ 0,3 ... 0,5 μm (11,8 ... 19,7 μin)
(Wszystkie dane dotyczą części będących w kontakcie z medium)

16.11 Interfejs użytkownika

Języki obsługi

Języki obsługi:



- Obsługa lokalna
Angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, włoski, holenderski, portugalski, polski, rosyjski, turecki, chiński, japoński, koreański, Bahasa (indonezyjski), wietnamski, czeski, szwedzki
- Przeglądarka internetowa
Angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, włoski, holenderski, portugalski, polski, rosyjski, turecki, chiński, japoński, koreański, Bahasa (indonezyjski), wietnamski, czeski, szwedzki
- Oprogramowanie obsługowe FieldCare, DeviceCare: angielski, niemiecki, francuski, hiszpański, włoski, chiński, japoński

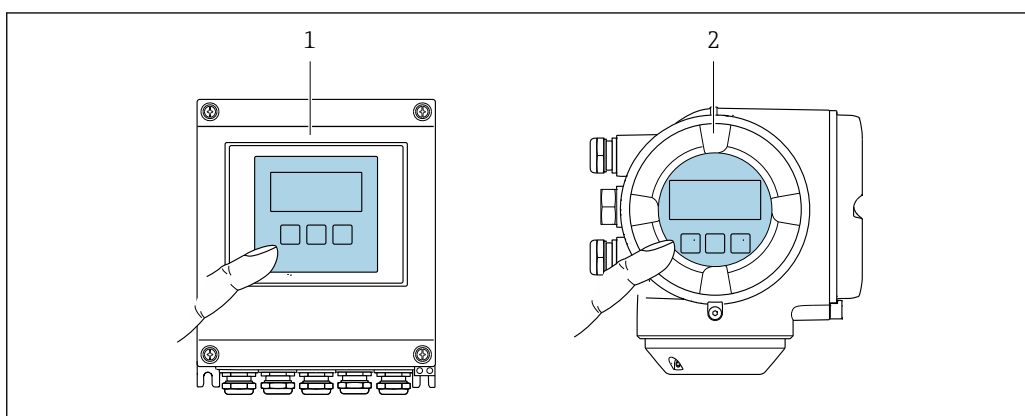
Obsługa lokalna


Za pomocą wskaźnika

Wyposażenie:

- Pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa"; opcja F "4-liniowy podświetlany; Touch Control"
- Pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa"; opcja G: 4-liniowy, podświetlany; Touch Control + WLAN"

 Informacje dotyczące interfejsu WLAN →  101



 51 Obsługa za pomocą przycisków optycznych Touch control

- 1 Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową
2 Proline 500

A0028232

Wyświetlacz i elementy obsługi

- 4-liniowy, podświetlany wyświetlacz graficzny
- Białe podświetlenie tła; zmienia się na czerwone w przypadku błędu
- Możliwość indywidualnej konfiguracji formatu wyświetlania wartości mierzonych i statusu przyrządu
- Dopuszczalna temperatura otoczenia dla wskaźnika: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
W temperaturach przekraczających dopuszczalne wartości czytelność wskazań na wskaźniku przyrządu może być obniżona.

Przyciski obsługi



- Obsługa zewnętrzna bez konieczności otwierania obudowy za pomocą przycisków "touch control" (3 przyciski optyczne): ⊕, ⊖, ⊞
- Możliwość obsługi lokalnej również w strefach zagrożonych wybuchem


Obsługa zdalna →  98

Interfejs serwisowy →  100

Obsługiwane oprogramowanie narzędziowe

Lokalny lub zdalny dostęp do przyrządu jest możliwy za pomocą różnych programów obsługowych. W zależności od użytego oprogramowania obsługowego, możliwy jest dostęp z różnych stacji operatorskich, za pośrednictwem różnych interfejsów komunikacyjnych.

Obsługiwane oprogramowanie narzędziowe	Stacja operatorska	Interfejs	Informacje dodatkowe
Przeglądarka internetowa	Notebook, komputer PC lub tablet z zainstalowaną przeglądarką internetową	<ul style="list-style-type: none"> ■ Interfejs serwisowy CDI-RJ45 ■ Interfejs WLAN ■ Sieć typu Ethernet (EtherNet/IP, PROFINET) 	Dokumentacja specjalna dla urządzenia
DeviceCare SFE100	Notebook, komputer PC lub tablet z systemem operacyjnym Microsoft Windows	<ul style="list-style-type: none"> ■ Interfejs serwisowy CDI-RJ45 ■ Interfejs WLAN ■ Protokół sieci obiektowej 	→  231
FieldCare SFE500	Notebook, komputer PC lub tablet z systemem operacyjnym Microsoft Windows	<ul style="list-style-type: none"> ■ Interfejs serwisowy CDI-RJ45 ■ Interfejs WLAN ■ Protokół sieci obiektowej 	→  231

 Do obsługi przepływomierza może być użyte inne oprogramowanie obsługowe oparte na standardzie FDT, z zainstalowanym sterownikiem DTM/iDTM lub plikiem opisu urządzenia DD/EDD. Oprogramowanie to jest oferowane przez kilku producentów. Przyrząd może być obsługiwany za pomocą następującego oprogramowania obsługowego:

- Field Device Manager (FDM) produkcji Honeywell → www.honeywellprocess.com
- FieldMate produkcji Yokogawa → www.yokogawa.com
- PACTWare → www.pactware.com

Odpowiednie pliki opisu urządzenia są dostępne na stronie pod adresem: www.endress.com → Do pobrania


Serwer WWW

Zintegrowany serwer WWW umożliwia obsługę i konfigurację urządzenia poprzez przeglądarkę internetową i interfejs serwisowy (CDI-RJ45) lub interfejs WLAN. Struktura menu obsługi jest identyczna jak w przypadku obsługi za pomocą przycisków. Oprócz wartości mierzonych wyświetlane są również informacje o statusie urządzenia, umożliwiające użytkownikowi sprawdzenie statusu przepływomierza. Możliwe jest również zarządzanie danymi urządzenia oraz konfiguracja parametrów sieci.

W celu obsługi poprzez interfejs WLAN niezbędne jest urządzenie posiadające interfejs WLAN (zamawiane opcjonalnie): pozycja kodu zam. "Wyświetlacz; obsługa", opcja G "4-liniowy, podświetlany wyświetlacz graficzny; przyciski touch control + WLAN". Urządzenie to pełni funkcję punktu dostępowego i umożliwia komunikację za pomocą komputera lub komunikatora ręcznego.

Obsługiwane funkcje


Wymiana danych pomiędzy stacją operatorską (np. notebookiem) a urządzeniem:

- Odczyt danych konfiguracyjnych z urządzenia (w formacie XML, tworzenie kopii zapasowej ustawień konfiguracyjnych)
- Zapis danych konfiguracyjnych w urządzeniu (w formacie XML, przywrócenie ustawień konfiguracyjnych)
- Eksport rejestru zdarzeń (plik .csv)
- Eksport ustawień parametrów (plik .csv lub PDF, dokumentacja konfiguracji punktu pomiarowego)
- Eksport rejestru weryfikacji Heartbeat (plik PDF, opcja dostępna tylko w wersji z pakietem aplikacji "Weryfikacja Heartbeat")
- Zapis firmware w pamięci typu Flash, np. celem późniejszej aktualizacji
- Pobieranie sterownika w celu integracji z systemem automatyki
- Wizualizacja maks. 1000 zapisanych wartości mierzonych (dostępne wyłącznie z zainstalowanym pakietem aplikacji **Rozszerzony HistoROM** →  266)

 Dokumentacja specjalna dotycząca serwera WWW →  268

Zarządzanie danymi w pamięci HistoROM

Przyrząd posiada pamięć HistoROM służącą do zarządzania danymi. Zarządzanie danymi w pamięci HistoROM obejmuje zapis oraz import/ eksport głównych parametrów przyrządu oraz procesu, co pozwala na zwiększenie niezawodności, bezpieczeństwa i wydajności obsługi i serwisu przyrządu.

 W stanie dostawy kopia zapasowa ustawień fabrycznych parametrów konfiguracyjnych jest zapisana w pamięci przyrządu. Można ją zastąpić zaktualizowanym rekordem danych, np. po uruchomieniu punktu pomiarowego.

Dodatkowe informacje dotyczące koncepcji zapisu danych

Istnieje kilka rodzajów pamięci danych, w których zapisywane i wykorzystywane są parametry urządzenia:

	Pamięć wewnętrzna urządzenia	Moduł T-DAT	Moduł S-DAT
Dostępne dane	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rejestr zdarzeń, np. zdarzeń diagnostycznych ■ Kopia zapasowa parametrów urządzenia ■ Firmware urządzenia ■ Eksport sterowników poprzez wbudowany serwer WWW do systemu automatyki, np.: pliki GSDML dla komunikacji PROFINET 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rejestracja wartości zmierzonych (Opcja zamówieniowa "Rozszerzony HistoROM") ■ Bieżące parametry urządzenia (wykorzystywane przez firmware podczas pomiarów) ■ Wskaźnik "peak hold" (wartości min./maks.) ■ Wskazania liczników 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dane czujnika: średnica itd. ■ Numer seryjny ■ Parametry kalibracyjne ■ Parametry konfiguracyjne (np. opcje oprogramowania, stałe oraz konfigurowalne wejścia/wyjścia)
Lokalizacja pamięci	Mocowana na stałe na płycie elektroniki, w przedziale podłączeniowym	Podłączana do gniazda wtykowego na płycie elektroniki, w przedziale podłączeniowym	Zamontowana w gnieździe wtykowym czujnika, w szyjce przetwornika

Wykonywanie kopii ustawień

Automatycznie

- Najważniejsze parametry przyrządu (czujnika i przetwornika) są automatycznie zapisywane w modułach DAT
- Po wymianie przetwornika lub czujnika pomiarowego: zamontowanie modułu T-DAT zawierającego poprzednie parametry przyrządu powoduje, że nowy przyrząd jest natychmiast gotów do pracy
- Po wymianie czujnika: poprzednie parametry przyrządu są przenoszone z modułu S-DAT do przetwornika i przyrząd jest natychmiast gotów do pracy
- Po wymianie modułu elektroniki (np. modułu wejść/wyjść): oprogramowanie modułu jest porównywane z aktualnym oprogramowaniem zainstalowanym w przyrządzie. W razie potrzeby instalowana jest nowsza (upgrade) lub starsza (downgrade) wersja oprogramowania modułu. Moduł elektroniki jest natychmiast gotowy do użycia i nie ma żadnych problemów z kompatybilnością.

Ręczne

Parametry dodatkowe (kompletne ustawienia parametrów) w pamięci wewnętrznej HistoROM dla:

- Funkcji archiwizacji danych
Kopia zapasowa i odtworzenie konfiguracji przyrządu w pamięci wewnętrznej HistoROM
- Funkcji porównywania danych
Porównanie bieżącej konfiguracji przyrządu z konfiguracją zapisaną w pamięci wewnętrznej HistoROM

Transfer danych

Ręczne

- Transfer konfiguracji urządzenia do innego urządzenia z wykorzystaniem funkcji eksportu danego oprogramowania obsługowego, np. FieldCare, DeviceCare lub serwera WWW: celem wykonania duplikatu konfiguracji lub zapisu w archiwum (np. jako kopii zapasowej)
- Eksport sterowników poprzez wbudowany serwer WWW do systemu automatyki, np.: pliki GSDML dla komunikacji PROFINET

Lista zdarzeń

Automatycznie

- Wyświetlanie listy maks. 20 komunikatów o zdarzeniach w porządku chronologicznym
- Po zainstalowaniu pakietu aplikacji **rozszerzony HistoROM** (opcja), istnieje możliwość wyświetlenia listy maks. 100 komunikatów o zdarzeniach wraz ze znacznikiem czasu, komunikatem tekstowym i możliwymi działaniami diagnostycznymi
- Listę zdarzeń można eksportować i wyświetlać z wykorzystaniem różnych interfejsów i oprogramowania obsługowego, np. DeviceCare, FieldCare lub serwera WWW

Archiwizacja danych

Ręcznie


Jeśli pakiet aplikacji **Rozszerzony HistoROM** (opcja) jest zainstalowany:

- Można rejestrować maks. 1 000 wartości zmierzonych z 1 do 4 kanałów pomiarowych
- Użytkownik może konfigurować interwał zapisu danych
- Można rejestrować maks. 250 wartości zmierzonych dla każdego spośród 4 kanałów pomiarowych
- Eksport zarejestrowanych wartości mierzonych z wykorzystaniem różnych interfejsów i oprogramowania obsługowego. FieldCare, DeviceCare lub serwera WWW

16.12 Certyfikaty i dopuszczenia



Aktualnie dostępne certyfikaty i dopuszczenia można sprawdzać na bieżąco w konfiguratorze produktu.

Znak CE	<p>Urządzenie opisane w niniejszej instrukcji obsługi spełnia obowiązujące wymagania prawne Unii Europejskiej. Są one wyszczególnione w Deklaracji zgodności WE wraz ze stosowanymi normami.</p> <p>Endress+Hauser potwierdza wykonanie testów przyrządu z wynikiem pozytywnym poprzez umieszczenie na nim znaku CE.</p>
Dopuszczenie Ex	<p>Przyrząd posiada dopuszczenie do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem a odpowiednie wskazówki podano w oddzielnej "Instrukcji dot. bezpieczeństwa Ex" (XA). Oznaczenie tej dokumentacji jest podane na tabliczce znamionowej przyrządu.</p>
Dopuszczenia do kontaktu z wodą pitną	<ul style="list-style-type: none"> ■ ACS ■ KTW/W270 ■ NSF 61 ■ WRAS BS 6920
Certyfikat PROFINET	<p>Interfejs PROFINET</p> <p>Przepływomierz został zarejestrowany i uzyskał świadectwo PNO (Organizacja Użytkowników PROFIBUS). Układ pomiarowy spełnia wszystkie wymagania następujących specyfikacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Certyfikat: <ul style="list-style-type: none"> ■ Zgodności ze specyfikacją "Test Specification PROFINET devices" ■ Poziom bezpieczeństwa PROFINET 2 – klasa obciążenia sieci ■ Urządzenie może współpracować z certyfikowanymi wyrobami innych producentów (kompatybilność) ■ Urządzenie obsługuje redundancję PROFINET S2.
Dopuszczenia radiowe	<p>Przepływomierz posiada dopuszczenie radiowe.</p> <p> Dodatkowe informacje dotyczące dopuszczenia radiowego, patrz Dokumentacja specjalna</p>
Inne normy i zalecenia	<ul style="list-style-type: none"> ■ PN-EN 60529 Stopnie ochrony obudów (kody IP) ■ PN-EN 61010-1 Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych - wymagania ogólne ■ PN-EN 61326 "Emisja zakłóceń zgodna z wymogami dla Klasy A". Kompatybilność elektromagnetyczna (wymagania EMC). ■ NAMUR NE 21 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) przemysłowych urządzeń pomiarowych i laboratoryjnych ■ NAMUR NE 32 Przechowywanie danych na wypadek zaniku zasilania w urządzenia obiektowych, kontrolno-pomiarowych i mikroprocesorach ■ NAMUR NE 43 Standaryzacja poziomu wyjściowych sygnałów analogowych przetworników cyfrowych w przypadku usterki. ■ NAMUR NE 53 Standaryzacja oprogramowania urządzeń obiektowych i cyfrowych przetworników sygnałów pomiarowych

- NAMUR NE 105
Specyfikacje dla integracji urządzeń obiektowych z oprogramowaniem obsługowym dla urządzeń obiektowych
- NAMUR NE 107
Autodiagnostyka urządzeń obiektowych
- NAMUR NE 131
Wymagania dla urządzeń obiektowych w standardowych aplikacjach

16.13 Pakiety aplikacji

Dostępnych jest szereg pakietów aplikacji rozszerzających funkcjonalność przyrządu. Pakiety te mogą być niezbędne do zwiększenia bezpieczeństwa funkcjonalnego lub wymagań specyficznych dla danej aplikacji.

Można je zamówić bezpośrednio w Endress+Hauser. Szczegółowe informacje oraz kody zamówieniowe można uzyskać w Biurze Handlowym Endress+Hauser lub w na stronie produktowej serwisu Endress+Hauser pod adresem: www.pl.endress.com.

Funkcje diagnostyczne

Nazwa pakietu	Opis
Rozszerzony HistoROM	Zawiera rozszerzone funkcje rejestracji zdarzeń i aktywacji pamięci wartości mierzonych. Rejestr zdarzeń: Pojemność pamięci zwiększono z 20 pozycji (wersja podstawowa) do 100 pozycji. Zapis danych pomiarowych (rejestrator): <ul style="list-style-type: none"> ■ Możliwość zapisu maks. 1000 wartości mierzonych. ■ Możliwość transmisji 250 wartości mierzonych dla każdego spośród 4 kanałów. Możliwość ustawiania częstotliwości rejestracji wartości mierzonych przez użytkownika. ■ Dostęp zarejestrowanych wartości zmierzonych za pomocą wskaźnika lub oprogramowania obsługowego, np. FieldCare, DeviceCare lub serwera WWW.

Technologia Heartbeat

Nazwa pakietu	Opis
Weryfikacja Heartbeat + monitoring	<p>Weryfikacja Heartbeat Spełnia wymagania dla weryfikacji mającej powiązanie ze wzorcami jednostek miary wg PN-EN ISO 9001:2008 rozdział 7.6 a) "Nadzorowanie wyposażenia do monitorowania i pomiarów".</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Testy funkcjonalne po zainstalowaniu bez przerywania procesu. ■ Wyniki weryfikacji powiązane ze wzorcami jednostek miary, generowanie raportów. ■ Uproszczone testy za pomocą przycisków lub innych elementów obsługi. ■ Jednoznaczna ocena medium w punkcie pomiarowym (dobry/zły) przy zapewnieniu wysokiego pokrycia diagnostycznego określonego w specyfikacji producenta. ■ Zwiększenie lub zmniejszenie częstotliwości kalibracji zgodnie z oceną ryzyka przez operatora. <p>Monitorowanie Heartbeat Dane diagnostyczne, odpowiednie dla zasady pomiaru, są przesyłane w sposób ciągły do zewnętrznego systemu monitorowania stanu przepływomierza dla celów obsługi profilaktycznej lub analizy procesu. Dane te umożliwiają operatorowi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Wyciąganie wniosków, w oparciu o te dane oraz inne informacje, o wpływie warunków procesowych (np. korozji, zużycia ściernego, tworzenia osadu itp.) na dokładność pomiarową przepływomierza w miarę upływu czasu. ■ Planowanie na czas czynności obsługowych. ■ Monitorowanie jakości procesu lub produktu, np. pęcherzy gazu.


Czyszczenie

Nazwa pakietu	Opis
Automatyczne czyszczenie elektrod (ECE)	System automatycznego czyszczenia elektrod jest stosowany w aplikacjach, w których często występują osady magnezytu (Fe_3O_4) (np. w instalacjach wody grzejnej). Magnezyt charakteryzuje się wysoką przewodnością elektryczną, jego osad powoduje błędy pomiarowe a nawet utratę sygnału pomiarowego. System ma na celu uniknięcie tworzenia się cienkiej warstwy osadów o wysokiej przewodności elektrycznej (typowo magnezytu).

16.14 Akcesoria

 Przegląd akcesoriów możliwych do zamówienia →  229

16.15 Dokumentacja uzupełniająca

-  Wykaz dostępnej dokumentacji technicznej, patrz:
- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej
 - Aplikacja *Endress+Hauser Operations App*: należy wprowadzić numer seryjny podany na tabliczce znamionowej lub zeskanować kod QR z tabliczki znamionowej

Dokumentacja standardowa **Skrócona instrukcja obsługi**

Skrócone instrukcje obsługi czujnika przepływu

Nazwa przyrządu	Oznaczenie dokumentu
Proline Promag W	KA01266D

Skrócone instrukcje obsługi przetwornika

Przetwornik pomiarowy	Oznaczenie dokumentu
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	KA01349D
Proline 500	KA01348D

Karta katalogowa

Przetwornik pomiarowy	Oznaczenie dokumentu
Promag W 500	TIO1227D

Parametry urządzenia (GP)

Przetwornik pomiarowy	Oznaczenie dokumentu
Promag 500	GP01119D

Dokumentacja uzupełniająca, zależnie od przyrządu

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Wskazówki dot. bezpieczeństwa dla urządzeń elektrycznych stosowanych w obszarze zagrożonym wybuchem.

Treść	Oznaczenie dokumentu
ATEX/IECEX Ex i	XA01522D
ATEX/IECEX Ex ec	XA01523D



Treść	Oznaczenie dokumentu
cCSAus IS	XA01524D
cCSAus Ex e ia/Ex d ia	XA01525D
cCSAus Ex nA	XA01526D
INMETRO Ex i	XA01527D
INMETRO Ex ec	XA01528D
NEPSI Ex i	XA01529D
NEPSI Ex nA	XA01530D
EAC Ex i	XA01658D
EAC Ex nA	XA01659D
JPN	XA01776D

Dokumentacja specjalna

Treść	Oznaczenie dokumentu
Informacje o Dyrektywie Ciśnieniowej	SD01614D
Dopuszczenia radiowe dla modułów wskaźnika A309/A310 z interfejsem WLAN	SD01793D

Treść	Oznaczenie dokumentu
Technologia Heartbeat	SD01987D
Serwer WWW	SD01979D

Zalecenia montażowe (EA)

Zawartość	Uwagi
Wskazówki montażowe dla zestawów części zamiennych i akcesoriów	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przegląd wszystkich dostępnych zestawów części zamiennych, patrz narzędzie <i>W@M Device Viewer</i> →  227 ▪ Akcesoria możliwe do zamówienia wraz ze wskazówkami montażowymi →  229

Spis haseł

A

Applicator	233
Armatura podłączeniowa	27

B

Bezpieczeństwo	9
Bezpieczeństwo produktu	11
Bezpieczeństwo użytkownika	10
Blokada urządzenia, stan	165
Blokada zapisu	
Kodem dostępu	161
Za pomocą przełącznika blokady zapisu	162
Budowa układu pomiarowego	
patrz Budowa przetwornika pomiarowego	
Układ pomiarowy	233

C

Certyfikat PROFINET	265
Certyfikaty	264
Chropowatość powierzchni	261
Ciśnienie w instalacji	26
Cykliczna transmisja danych	107
Części zamienne	227
Czujnik	
Montaż	30
Czujniki o dużej masie	24
Czynności konserwacyjne	226
Wymiana uszczelek	226
Czyszczenie	
Czyszczenie wewnętrzne	226
Czyszczenie zewnętrzne	226
Czyszczenie wewnętrzne	226
Czyszczenie zewnętrzne	226

D

Dane aktualnej wersji urządzenia	105
Dane techniczne rur pomiarowych	255
Dane techniczne, przegląd	233
Data produkcji	17, 19
Definiowanie kodu dostępu	161, 162
Deklaracja zgodności	11
DeviceCare	104
Plik opisu urządzenia	105
Diagnostyka	
Symbole	182
Dokument	
funkcjonowania	6
Symbole	6
Dokumentacja	
Dokumentacja uzupełniająca	8
Dokumentacja uzupełniająca	267
Dopuszczenia	264
Dopuszczenia do kontaktu z wodą pitną	265
Dopuszczenia radiowe	265
Dopuszczenie Ex	265
Dostęp do odczytu	90

Dostęp do zapisu	90
Drgania	27
Dynamika pomiaru	237
Działania	
Informacje	184
Zamykanie	184

E

ECC	152
Edytor liczb	84
Edytor tekstu	85
Elektrody	260
Elementy obsługi	86
Elementy składowe układu pomiarowego	14

F

FieldCare	102
Funkcja	102
Interfejs użytkownika	104
Plik opisu urządzenia	105
Ustanowienie połączenia	103
Filtrowanie rejestru zdarzeń	221
Funkcje	
patrz Parametry	

G

Główny moduł elektroniki	14
------------------------------------	----

H

HistoROM	155
--------------------	-----

I

ID producenta	105
ID typu urządzenia	105
Identyfikacja przyrządu	17
Ikony	
Aktywnej komunikacji	81
Blokady	81
Diagnostyki	81
Dla kreatora	83
Dla menu	83
Dla parametrów	83
Dla podmenu	83
Kontrola wprowadzania danych	86
Pole wyboru wartości	85
Sygnalizacji statusu	81
We wskazaniu statusu na wskaźniku	81
Informacje diagnostyczne	
Budowa, opis	183, 186
DeviceCare	186
Diody sygnalizacyjne LED	178
FieldCare	186
Przeglądarka internetowa	184
Wyświetlacz lokalny	182
Informacje o niniejszym dokumencie	6
Instalacja pod ziemią	29
Integracja systemowa	105

Interfejs użytkownika	
Bieżąca diagnostyka	219
Poprzednia diagnostyka	219

J	
Języki, warianty obsługi	261

K	
Kierunek przepływu	24
Klasa diagnostyczna	

Ikony	183
Objaśnienie	183
Kod bezpośredniego dostępu	83
Kod dostępu	90
Błędne wprowadzenie	90
Kod zamówieniowy	17, 19
Kompatybilność elektromagnetyczna	249
Komunikaty diagnostyczne	182
Działania naprawcze	190
Przegląd	190

Komunikaty o błędach	
patrz Komunikaty diagnostyczne	

Koncepcja obsługi	80
Koncepcja zapisu danych	263

Kontrola	
Montaż	41
Po odbiorze wyrobu	16
Podłączenie	77

Kontrola funkcjonalna	117
Kontrola po wykonaniu montażu	117

Kontrola po wykonaniu montażu (lista kontrolna)	41
Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych (lista kontrolna)	77

Kreator	
Detekcja pustej rury	143
Odcięcie niskich przepływów	141
Prąd wyjściowy	126
Ustaw kod dostępu	157
Ustawienia WLAN	153
Wejście prądowe	124
Wskaźnik	137
Wybierz medium	123
Wyj. binarne	129, 130, 133
Wyjście przekątnikowe 1 ... n	135

L	
Licznik	
Konfiguracja	145
Przypisanie zmiennej procesowej	167

Lista kontrolna	
Kontrola po wykonaniu montażu	41
Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych	77
Lista zdarzeń	220

M	
Maksymalny błąd pomiaru	245
Masa	
Transport (wskazówki)	21
Materiały	257

Menu	
Diagnostyka	219
Opcje konfiguracji urządzenia	118
Ustawienia	118, 119
Ustawienia specyficzne	144

Menu kontekstowe	
Objaśnienie	87
Otwieranie	87
Zamykanie	87

Menu obsługi	
Menu, podmenu	79
Podmenu i rodzaje użytkowników	80
Struktura	79

Miejsce montażu	23
---------------------------	----

Mikroprzełącznik	
patrz Przełącznik blokady zapisu	

Moduł elektroniki	14
-----------------------------	----

Momenty dokręcenia śrub	31
-----------------------------------	----

Maksymalnie	31
Średnica nominalna	36

Montaż	23
------------------	----

N	
----------	--

Naprawa	227
-------------------	-----

Uwagi	227
-----------------	-----

Naprawa przyrządu	227
-----------------------------	-----

Narzędzia	
-----------	--

Do montażu	29
----------------------	----

Podłączenie elektryczne	42
-----------------------------------	----

Transport	21
---------------------	----

Narzędzia do podłączenia	42
------------------------------------	----

Narzędzia montażowe	29
-------------------------------	----

Nazwa części zamiennej	227
----------------------------------	-----

Nazwa urządzenia	
------------------	--

Czujnik przepływu	19
-----------------------------	----

Przetwornik	17
-----------------------	----

Normy i zalecenia	265
-----------------------------	-----

Numer seryjny	17, 19
-------------------------	--------

O	
----------	--

Obciążenia mechaniczne	248
----------------------------------	-----

Obracanie obudowy modułu elektroniki	
--------------------------------------	--

patrz Obracanie obudowy przetwornika	
--------------------------------------	--

Obracanie obudowy przetwornika	40
--	----

Obracanie wskaźnika	41
-------------------------------	----

Obsługa	165
-------------------	-----

Obsługa zdalna	262
--------------------------	-----

Obszar zastosowań	
-------------------	--

Ryzyka szczytkowe	10
-----------------------------	----

Odbiór dostawy	16
--------------------------	----

Odczyt wartości mierzonych	165
--------------------------------------	-----

Odporność na podciśnienie	249
-------------------------------------	-----

Odporność na wstrząsy i wibracje	248
--	-----

Okno nawigacji	
----------------	--

W kreatorze	82
-----------------------	----

W podmenu	82
---------------------	----

Oprogramowanie	
----------------	--

Data wersji	105
-----------------------	-----

Wersja	105
------------------	-----

P

Parametr	
Wprowadzanie wartości lub tekstu	89
Zmiana	89
Parametry metrologiczne	245
Pionowo opadający odcinek rurociągu	23
Plik opisu urządzenia	
GSD	105
Pliki opisu urządzenia	105
Pobór mocy	244
Pobór prądu	244
Podłączenie	
patrz Podłączenie elektryczne	
Podłączenie elektryczne	
Interfejs WLAN	101
Oprogramowanie obsługowe	
Interfejs PROFINET	98
Interfejs WLAN	101
Poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)	100
RSLogix 5000	98
Serwer WWW	100
Stopień ochrony	76
Urządzenie pomiarowe	42
Podłączenie przewodów sygnałowych	62
Podłączenie przewodów zasilających	62
Podłączenie przewodu podłączeniowego	
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika,	
Proline 500 - wersja z komunikacją cyfrową	51
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	53
Przyporządkowanie zacisków Proline 500 - wersja	
z komunikacją cyfrową	51
Podłączenie przewodu połączeniowego	
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika,	
Proline 500	59
Przetwornik Proline 500	61
Rozmieszczenie zacisków Promag 500	59
Podłączenie przewodu sygnałowego/przewodu	
zasilającego	
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	54
Podłączenie przyrządu	
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	51
Podłączenie urządzenia	
Proline 500	59
Podmenu	
Administracja	156, 158
Czyszczenie elektrod (ECE)	152
Informacje o urządzeniu	223
Informacje ogólne	80
Jednostki systemowe	119
Kasowanie kodu dostępu	157
Komunikacja	121
Konfiguracja I/O	123
Konfiguracja kopii	155
Konfiguracja licznika	171
Licznik 1 ... n	145, 167
Lista zdarzeń	220
Rejestracja danych	172
Serwer WWW	97
Symulacja	158
Ustawienia zaawansowane	144, 145
Ustawienie czujnika	145
Wartości mierzone	165
Wartości wejściowe	167
Wartości wyjściowe	169
Wartość prądu wyjściowego 1 ... n	169
Wejście prądowe 1 ... n	168
Wejście statusu	125
Wejście statusu 1 ... n	168
Wskaźnik	147
Wyj. binarne 1 ... n	169
Wyjście przełącznikowe 1 ... n	170
Zmienne procesowe	166
Podmenu ListaDiagnost	220
Pole wskazań	
Na wyświetlaczu	82
W widoku ścieżki dostępu	83
Ponowna kalibracja	226
Powtarzalność	247
Pozycja pracy (pionowa, pozioma)	24
Praca pod wodą	28
Proline 500 – wersja z komunikacją cyfrową	
Podłączenie przewodu sygnałowego/przewodu	
zasilającego	54
Proste odcinki dolotowe	25
Proste odcinki wylotowe	25
Przełącznik blokady zapisu	162
Przepisy BHP	10
Przetwornik	
Obracanie obudowy	40
Obracanie wskaźnika	41
Przetwornik pomiarowy	
Demontaż	227
Modyfikacja	227
Naprawa	227
Przygotowanie do montażu	30
Przygotowanie do podłączenia elektrycznego	47
Struktura	14
Utylizacja przyrządu	228
Załączenie	117
Przewodność	249
Przewód podłączeniowy	42
Przeznaczenie dokumentu	6
Przeznaczenie urządzenia	9
Przyciski obsługi	183
patrz Elementy obsługi	
Przygotowanie do montażu	30
Przygotowanie do podłączenia	47
Przykłady podłączeń instalacji wyrównania	
potencjałów	67
Przyłącza procesowe	260
Przyporządkowanie zacisków	46
R	
Redundancja systemu S2	116
Rejestr zdarzeń	220
Rejestrator	172
Rodzaje użytkowników	80

Rozmieszczenie styków przewodu podłączeniowego: Proline 500 - wersja z komunikacją cyfrową	
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika	51
Rozmieszczenie zacisków przewodu połączeniowego w Proline 500	
Obudowa przedziału podłączeniowego czujnika	59
Rozszerzony kod zamówieniowy	
Czujnik przepływu	19
Przetwornik	17
Rurociąg wypełniony częściowo	24

S

Separacja galwaniczna	243
Serwis Endress+Hauser	
Konserwacja	226
Naprawa	227
Specjalne wskazówki dotyczące podłączania	69
Sprzętowa blokada zapisu	162
Stopień ochrony	76, 247
Strata ciśnienia	250
Struktura	
Menu obsługi	79
Przetwornik pomiarowy	14
Sygnalizacja alarmu	241
Sygnał wyjściowy	239
Sygnały statusu	182, 185
Symbole	
Elementy obsługi	85
Numeru kanału pomiarowego	82
Wartości mierzonej	82
Szybki dostęp	88

Ś

Ścieżka menu (okno nawigacji)	82
Środowisko	
Zakres temperatury otoczenia	26

T

Tabliczka znamionowa	
Czujnik przepływu	19
Przetwornik	17
Tekst pomocy	
Informacje	89
Objaśnienie	89
Zamykanie	89
Temperatura medium	249
Temperatura otoczenia	
Wpływ	247
Temperatura składowania	21, 247
Transportowanie przyrządu	21

U

Układ pomiarowy	233
Uprawnienia dostępu do parametrów	
Dostęp do odczytu	90
Dostęp do zapisu	90
Uruchomienie	117
Konfiguracja urządzenia pomiarowego	118
Ustawienia zaawansowane	144

Urządzenie pomiarowe

Integracja z wykorzystaniem protokołu komunikacyjnego	105
Konfiguracja	118
Montaż czujnika	30
Momenty dokręcenia śrub	31
Momenty dokręcenia śrub, maksymalne	31
Momenty dokręcenia śrub, nominalne	36
Montaż przewodu uziemiającego/pierścieni uziemiających	30
Montaż uszczeltek	30

Ustawienia

Administracja	156
Automatyczne czyszczenie elektrod (ECC)	152
Detekcja pustej rury (EPD)	143
Dostosowanie przyrządu do warunków procesu	170
Etykieta (oznaczenie punktu pomiarowego)	119
Interfejs komunikacyjny	121
Jednostki systemowe	119
Język obsługi	117
Konfiguracja wejść/wyjść	123
Licznik	145
Medium	123
Reset ustawień	223
Symulacja	158
Ustawienia czujnika	145
Wartość odcięcia niskich przepływów	141
Wejście prądowe	124
Wejście statusu	125
WLAN	153
Wyjście dwustanowe	133
Wyjście impulsowe	129
Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/ dwustanowe	129, 130
Wyjście prądowe	126
Wyjście przekaźnikowe	135
Wyświetlacz lokalny	137
Zaawansowane ustawienia wyświetlacza	147
Zarządzanie konfiguracją przyrządu	155
Zerowanie licznika	171

Ustawienia parametrów

Administracja (Podmenu)	158
Czyszczenie elektrod (ECE) (Podmenu)	152
Detekcja pustej rury (Kreator)	143
Diagnostyka (Menu)	219
Informacje o urządzeniu (Podmenu)	223
Jednostki systemowe (Podmenu)	119
Kasowanie kodu dostępu (Podmenu)	157
Komunikacja (Podmenu)	121
Konfiguracja I/O (Podmenu)	123
Konfiguracja kopii (Podmenu)	155
Konfiguracja licznika (Podmenu)	171
Konfiguracja wejść/wyjść	123
Licznik 1 ... n (Podmenu)	145, 167
Odcięcie niskich przepływów (Kreator)	141
Prąd wyjściowy (Kreator)	126
Rejestracja danych (Podmenu)	172
Serwer WWW (Podmenu)	97
Symulacja (Podmenu)	158

Ustaw kod dostępu (Kreator)	157	Pole wyboru wartości	85
Ustawienia (Menu)	119	Wielkości wyjściowe	239
Ustawienia WLAN (Kreator)	153	Włączanie/wyłączanie blokady przycisków	91
Ustawienia zaawansowane (Podmenu)	145	Włączenie blokady zapisu	161
Ustawienie czujnika (Podmenu)	145	Wpływ	
Wartość prądu wyjściowego 1 ... n (Podmenu)	169	Temperatura otoczenia	247
Wejście prądowe	124	Wprowadzenia przewodów	
Wejście prądowe (Kreator)	124	Dane techniczne	245
Wejście prądowe 1 ... n (Podmenu)	168	Wprowadzenie przewodów	
Wejście statusu	125	Stopień ochrony	76
Wejście statusu (Podmenu)	125	Wskazania	
Wejście statusu 1 ... n (Podmenu)	168	Stanu blokady	165
Wskaźnik (Kreator)	137	Wskazanie statusu	
Wskaźnik (Podmenu)	147	Na wskaźniku	81
Wybierz medium (Kreator)	123	W widoku ścieżki dostępu	83
Wyj. binarne (Kreator)	129, 130, 133	Wskazówka	
Wyj. binarne 1 ... n (Podmenu)	169	patrz Tekst pomocy	
Wyjście impulsowe/częstotliwościowe/ dwustanowe	129	Wskaźnik	
Wyjście prądowe	126	patrz Wskaźnik lokalny	
Wyjście przekaźnikowe	135	Wskaźnik lokalny	261
Wyjście przekaźnikowe 1 ... n (Kreator)	135	Edytor liczb	84
Wyjście przekaźnikowe 1 ... n (Podmenu)	170	Edytor tekstu	85
Zmienne procesowe (Podmenu)	166	Okno nawigacji	82
Ustawienia WLAN	153	Wybór języka obsługi	117
Utylizacja opakowania	22	Wyjście dwustanowe	240
Utylizacja przyrządu	227	Wykrywanie i usuwanie usterek	
W		Wskazówki ogólne	175
W@M	226, 227	Wyłączenie blokady zapisu	161
W@M Device Viewer	17, 227	Wymagania dotyczące personelu	9
Warianty obsługi	78	Wymiana	
Wartości mierzone		Elementy składowe układu pomiarowego	227
Mierzone	233	Wymiana uszczeltek	226
Obliczane	233	Wymiary montażowe	
patrz Zmienne procesowe		patrz Wymiary zabudowy	
Wartości przepływów	250	Wymiary zabudowy	26
Wartość odcięcia niskich przepływów	243	Wyposażenie do pomiarów i prób	226
Warunki montażowe		Wyrównanie potencjałów	66
Armatura podłączeniowa	27	Wyświetlacz	81
Wymiary zabudowy	26	Wyświetlacz lokalny	
Warunki odniesienia	245	patrz Komunikaty diagnostyczne	
Warunki pracy: proces		patrz W stanie alarmu	
Odporność na podciśnienie	249	patrz Wyświetlacz	
Przewodność	249	Wyświetlanie historii pomiarów	172
Strata ciśnienia	250	Z	
Temperatura medium	249	Zabezpieczenie ustawień parametrów	161
Wartości przepływów	250	Zaciski	245
Warunki pracy: środowisko		Zakres pomiarowy	233
Obciążenia mechaniczne	248	Zakres temperatur	
Odporność na wstrząsy i wibracje	248	Temperatura składowania	21
Temperatura składowania	247	Zakres temperatury	
Warunki składowania	21	Zakres temperatury otoczenia dla wskaźnika	261
Wejście	233	Zakres temperatury otoczenia	26
Wersja oprogramowania	105	Zalecenia montażowe	
Wersja urządzenia	105	Ciśnienie w instalacji	26
Weryfikacja oprogramowania	225	Czujniki o dużej masie	24
Widok edycji	84	Drgania	27
Korzystanie z przycisków obsługi	85, 86	Instalacja pod ziemią	29
		Miejsce montażu	23

Pionowo opadający odcinek rurociągu	23
Pozycja pracy	24
Praca pod wodą	28
Proste odcinki dolotowe i wylotowe	25
Rurociąg wypełniony częściowo	24
Zależność ciśnienie-temperatura	249
Zanik napięcia zasilającego	244
Zarządzanie konfiguracją przyrządu	155
Zasada pomiaru	233
Zasilanie	244
Zastosowanie	233
Zastosowanie przyrządu	
Niewłaściwe zastosowanie przyrządu	9
Przypadki graniczne	9
Zastosowanie urządzenia	
patrz Przeznaczenie urządzenia	
Zastrzeżone znaki towarowe	8
Zmiana reakcji na zdarzenie diagnostyczne	187
Znak CE	11, 265
Zwrot przyrządu	227



www.addresses.endress.com
