

簡易取扱説明書 プロサーボ NMS83

タンクゲージ



これらは簡易取扱説明書であり、正確な情報については必ず取り扱い説明書を参照下さい。

機器に関する詳細情報は、取扱説明書とその他の関連資料に記載されています。

すべての機器バージョンのこれらの資料は、以下から入手できます。

- インターネット：www.endress.com/deviceviewer
- スマートフォン/タブレット：Endress+Hauser Operations App



A0023555

目次

1	本説明書について	4
1.1	シンボル	4
1.2	資料	6
2	安全上の基本注意事項	7
2.1	要員の要件	7
2.2	指定用途	7
2.3	労働安全	7
2.4	操作上の安全性	7
2.5	製品の安全性	8
3	製品説明	9
3.1	製品構成	9
4	受入検査および製品識別表示	10
4.1	受入検査	10
4.2	製品識別表示	10
4.3	保管および輸送	10
5	設置	12
5.1	要件	12
5.2	機器の取付け	13
6	電気接続	21
6.1	端子の割当て	21
6.2	接続要件	35
6.3	保護等級の保証	36
7	設定	37
7.1	操作方法	37
7.2	タンク測定に関連する用語	40
7.3	初期設定	41
7.4	校正	44
7.5	入力の設定	53
7.6	タンク変数への測定値のリンク	61
7.7	アラーム（リミット評価）の設定	62
7.8	信号出力の設定	63

1 本説明書について

1.1 シンボル

1.1.1 安全シンボル



危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡したり、大けがをしたりするほか、爆発・火災を引き起こす恐れがあります。



危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、死亡、大けが、爆発、火災の恐れがあります。



危険な状況を警告するシンボルです。この表示を無視して誤った取り扱いをすると、けが、物的損害の恐れがあります。



人身傷害につながらない、手順やその他の事象に関する情報を示すシンボルです。

1.1.2 電気シンボル



交流



直流および交流



直流



グラウンド接続

オペレータに関する限り、接地システムを用いて接地された接地端子

⊕ 保護接地 (PE)

その他の接続を行う前に接地端子の接地接続が必要です。

接地端子は機器の内側と外側にあります。

- 内側の接地端子：保護接地と電源を接続します。
- 外側の接地端子：機器とプラントの接地システムを接続します。

1.1.3 工具シンボル



プラスドライバー



マイナスドライバー



トルクドライバー

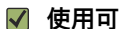


六角レンチ



六角スパナ

1.1.4 特定の情報や図に関するシンボル



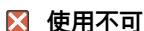
使用可

許可された手順、プロセス、動作



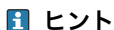
推奨

推奨の手順、プロセス、動作



使用不可

禁止された手順、プロセス、動作



ヒント

追加情報を示します。



資料参照



図参照



注意すべき注記または個々のステップ

1, 2, 3

一連のステップ



操作・設定の結果



目視確認



操作ツールによる操作



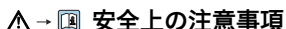
書き込み保護パラメータ

1, 2, 3, ...

項目番号

A, B, C, ...

図



安全上の注意事項

関連する取扱説明書に記載された安全上の注意事項に注意してください。




接続ケーブルの温度耐性

接続ケーブルの温度耐性の最小値を指定します。

1.2 資料

以下の資料は、当社ウェブサイトのダウンロードエリアから入手できます (www.endress.com/downloads)。

 関連する技術資料の概要については、以下を参照してください。

- デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer)：銘板のシリアル番号を入力します。
- Endress+Hauser Operations アプリ：銘板のシリアル番号を入力するか、銘板のマトリクスコードをスキャンしてください。

1.2.1 技術仕様書

計画支援

本資料には、機器に関するすべての技術データが記載されており、本機器用に注文可能なアクセサリやその他の製品の概要が示されています。

1.2.2 簡易取扱説明書 (KA)

簡単に初めての測定を行うためのガイド

簡易取扱説明書には、納品内容確認から初回の設定までに必要なすべての情報が記載されています。

1.2.3 取扱説明書 (BA)

取扱説明書には、機器ライフサイクルの各種段階（製品の識別、受入検査、保管、取付け、接続、操作、設定からトラブルシューティング、メンテナンス、廃棄まで）において必要とされるあらゆる情報が記載されています。


また、操作メニューの各パラメータに関する詳細な説明も記載されています（**エキスパートメニュー**を除く）。本説明書は、全ライフサイクルにわたって本機器を使用し、特定の設定を行う人のために用意されたものです。

1.2.4 機能説明書 (GP)

機能説明書には、操作メニュー（**エキスパートメニュー**）の各パラメータに関する詳細な説明が記載されています。すべての機器パラメータが記載されており、指定されたコードを入力すると、各パラメータに直接アクセスできます。本説明書は、全ライフサイクルにわたって本機器を使用し、特定の設定を行う人のために用意されたものです。

1.2.5 安全上の注意事項 (XA)

認証に応じて、以下の安全上の注意事項 (XA) が機器に同梱されます。これは、取扱説明書の付随資料です。

 機器に対応する安全上の注意事項 (XA) の情報が銘板に明記されています。

1.2.6 設置説明書 (EA)

設置説明書は、ユニットが故障したときに同じタイプの正常なユニットと交換する場合に使用します。

2 安全上の基本注意事項

2.1 要員の要件

作業を実施する要員は、以下の要件を満たさなければなりません。

- ▶ 訓練を受けて、当該任務および作業に関する資格を取得した専門作業員であること。
- ▶ 施設責任者の許可を得ていること。
- ▶ 各地域/各国の法規を熟知していること。
- ▶ 作業を開始する前に、取扱説明書、補足資料、ならびに証明書（用途に応じて異なりませす）の説明を読み、内容を理解しておくこと。
- ▶ 指示に従い、基本条件を遵守すること。

2.2 指定用途

アプリケーションおよび測定材料

注文したバージョンに応じて、本機器は爆発性、可燃性、毒性、酸化性の測定物も測定できます。

危険場所、サニタリアプリケーションまたはプロセス圧力によるリスクが高いアプリケーションで使用する機器は、それに応じたラベルが銘板に貼付されています。

稼働時間中、機器が適切な条件下にあるよう、次の点に注意してください。

- ▶ 本機器を使用する場合は必ず、銘板に明記されたデータならびに取扱説明書や補足資料に記載された一般条件に従ってください。
- ▶ 注文した機器が認証関連区域（例：防爆、圧力容器安全）の仕様になっていることを銘板で確認してください。
- ▶ 本機器は、接液部材質の耐食性を十分に確保できる測定物の測定にのみ使用してください。
- ▶ 本機器を大気温度で使用しない場合は、関連する機器資料に記載されている基本条件を遵守することが重要です。
- ▶ 環境の影響による腐食から機器を恒久的に保護してください。
- ▶ 「技術仕様書」の制限値に従ってください。

不適切な使用や指定用途以外での使用に起因する損傷については、製造者は責任を負いません。

残存リスク

動作時に、センサが測定対象物と同等の温度に達する場合があります。

加熱された表面により火傷を負う危険性があります。

- ▶ プロセス温度が高温の場合、接触部分に保護具を設置してください。

2.3 労働安全

機器で作業する場合：

- ▶ 各地域/各国の法規に従って必要な個人用保護具を着用してください。

2.4 操作上の安全性

けがに注意！

- ▶ 適切な技術的条件下でエラーや不具合がない場合のみ、機器を操作してください。

- ▶ 施設責任者には、機器を支障なく操作できるようにする責任があります。

危険場所

危険場所（例：防爆区域）で機器を使用する際の作業員やプラントの危険を防止するため、以下の点にご注意ください。

- ▶ 注文した機器が危険場所の仕様になっているか、銘板を確認してください。
- ▶ 本書に付随する別冊の補足資料の記載事項にご注意ください。

2.5 製品の安全性

本機器は、最新の安全要件に適合するように GEP (Good Engineering Practice) に従って設計され、テストされて安全に操作できる状態で工場から出荷されます。本機器は一般的な安全基準および法的要件を満たしています。

注記

湿潤環境下で機器を開けると保護等級が無効になります。

- ▶ 湿潤環境下で機器を開けると、銘板に示された保護等級の有効性が失われます。これは、機器の安全な操作を妨げる可能性もあります。

2.5.1 CE マーク

本計測システムは、適用される EU 指令の法的要件を満たしています。これについては、適用される規格とともに EU 適合宣言に明記されています。

Endress+Hauser は本製品が試験に合格したことを、CE マークを付けることにより保証いたします。

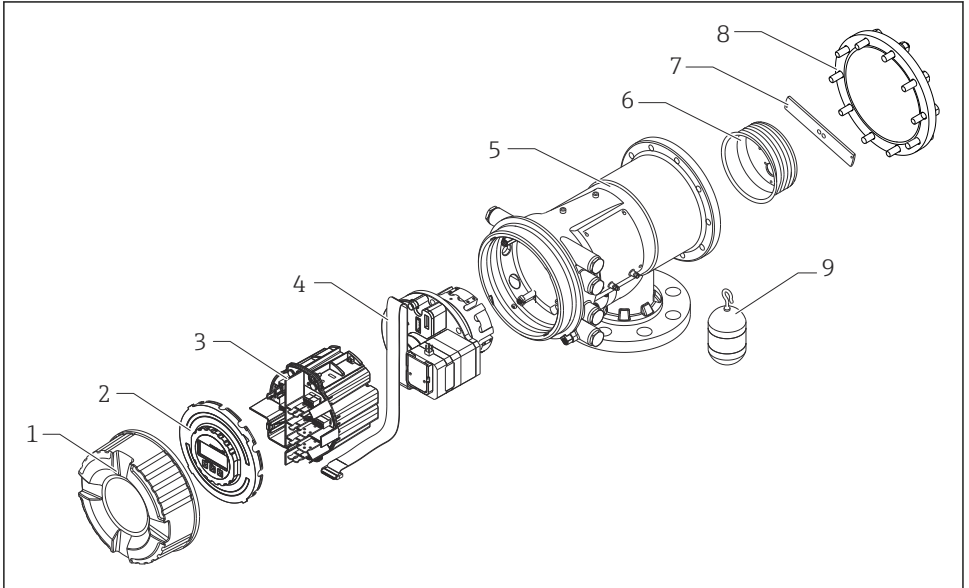
2.5.2 EAC 適合性

本計測システムは、適用される EAC ガイドラインの法的要件を満たしています。これについては、適用される規格とともに EAC 適合宣言に明記されています。

Endress+Hauser は本製品が試験に合格したことを、EAC マークを付けることにより保証いたします。

3 製品説明

3.1 製品構成



A0028873

図 1 プロサーボ NMS83 の構成


- 1 前面カバー
- 2 ディスプレイ
- 3 モジュール
- 4 センサユニット（検出部ユニットとケーブル）
- 5 ハウジング
- 6 ワイヤドラム
- 7 ブラケット
- 8 ハウジングカバー
- 9 ディスプレーサ

4 受入検査および製品識別表示

4.1 受入検査

納品時に以下の点を確認してください。


- 納品書のオーダーコードと製品ステッカーに記載されたオーダーコードが一致するか？
- 納入品に損傷がないか？
- 銘板のデータと納品書に記載された注文情報が一致しているか？
- 必要に応じて（銘板を参照）：安全上の注意事項（XA）が同梱されているか？

 1つでも条件が満たされていない場合は、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

4.2 製品識別表示

機器を識別するには、以下の方法があります。

- 銘板に記載された仕様
- 銘板に記載されたシリアル番号をデバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer) に入力します。機器に関するすべての情報および機器に添付される技術仕様書の一覧が表示されます。
- 銘板のシリアル番号を Endress+Hauser Operations アプリに入力するか、Endress+Hauser Operations アプリで銘板の 2-D マトリクスコード (QR コード) をスキャンすると、機器に関するすべての情報および機器に付属する技術仕様書が表示されます。

 関連する技術資料の概要については、以下を参照してください。

- デバイスビューワー (www.endress.com/deviceviewer)：銘板のシリアル番号を入力します。
- Endress+Hauser Operations アプリ：銘板のシリアル番号を入力するか、銘板のマトリクスコードをスキャンしてください。

4.2.1 製造者データ

エンドレスハウザー山梨株式会社
〒406-0846
山梨県笛吹市境川町三柵 862-1

4.3 保管および輸送

4.3.1 保管条件

- 保管温度：-50～+80 °C (-58～+176 °F)
- 出荷時の梱包材を使用して機器を保管してください。

4.3.2 輸送

▲ 注意**けがに注意してください**

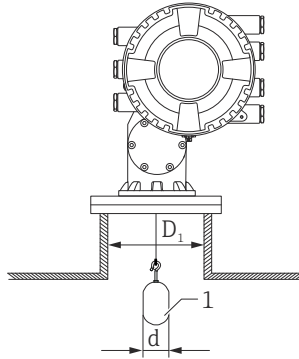
- ▶ 機器を測定現場まで搬送する場合は、出荷時の梱包材を使用してください。
- ▶ 意図せずに傾くことがないように、機器の重心を考慮してください。
- ▶ 18 kg (39.6 lb) を超える機器に関する安全上の注意事項、輸送条件を遵守してください (IEC 61010)。

5 設置

5.1 要件

5.1.1 ノーガイド方式の取付け

NMS8x は、ノーガイド方式のタンクの屋根のノズルに取り付けます。ディスプレイサが移動時に内壁面に衝突するのを防止するため、ノズルの内側には十分な空間が必要です。



A0026908

図 2 ノーガイド方式

- D_1 タンクノズルの内径
- d ディスプレーサの直径
- 1 ディスプレーサ

5.2 機器の取付け

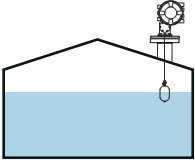
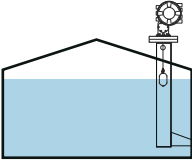
NMS8x とディスプレイサは個別に納入されます。ディスプレイサの取付けには、以下の 2 つの方法があります。

- ディスプレーサが別梱包の場合の取付方法
- 校正窓からのディスプレイサの取付け

5.2.1 タンクの種類と取付オプション

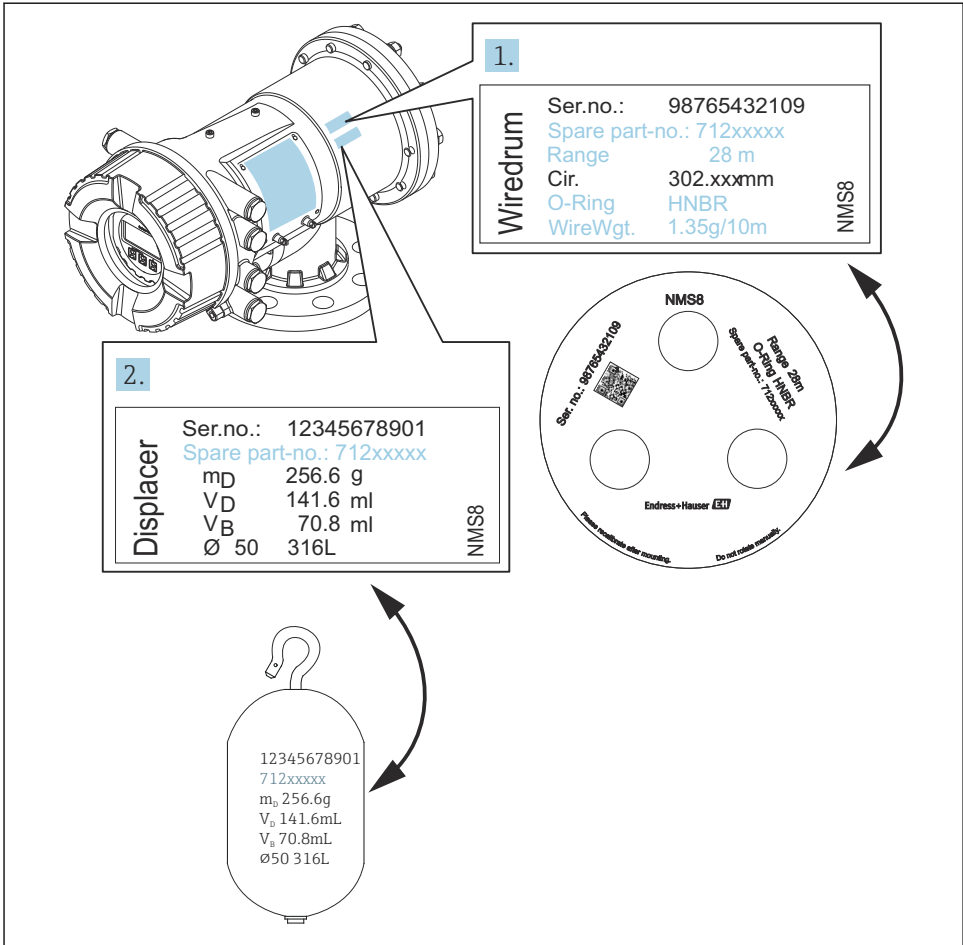
NMS8x の取付手順を以下に示します。

- ノーガイド方式の取付け
- スティルウェルへの取付け

取付オプション	空きスペースへの取付け	スティルウェル付き
タンクの種類	 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0032437</p>	 <p style="text-align: right; font-size: small;">A0032438</p>
取付けの種類	<ul style="list-style-type: none"> ■ ディスプレーサが別梱包の場合の取付け ■ ディスプレーサの校正窓からの取付け 	<ul style="list-style-type: none"> ■ ディスプレーサが別梱包の場合の取付け ■ ディスプレーサの校正窓からの取付け

5.2.2 ディスプレーサ・ワイヤドラムの確認

NMS8x を取り付ける前に、ディスプレーサとワイヤドラムのシリアル番号が、ハウジングのラベルに記載されたものと同じであることを確認します。



A0029470

3 ディスプレーサ・ワイヤドラムの確認

5.2.3 ディスプレーサが別梱包の場合の取付方法

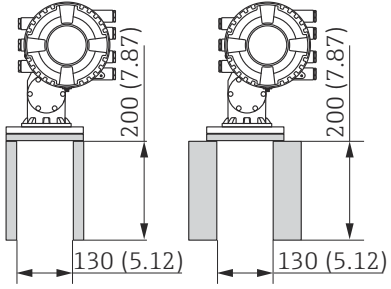
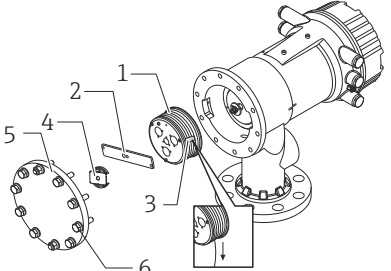
NMS8x からワイヤドラムを取り外して、ワイヤドラムのテープを剥がし、ワイヤドラムをドラム室に取り付けて、ディスプレーサを測定ワイヤに取り付ける必要があります。

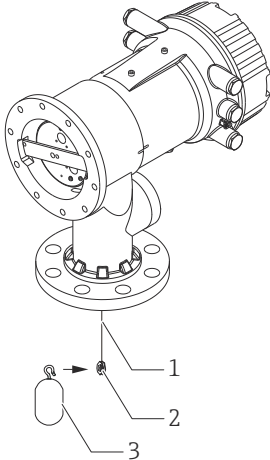
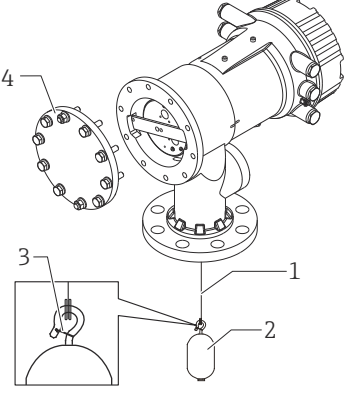
ブロックや架台を使用して NMS8x を固定し、電源の供給ができる場所を確保してください。


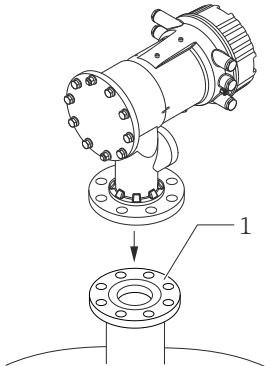
i 次の手順では、例として NMS81 の図を使用しています。

i ディスプレーサは、以下の仕様に従って別途納入されます。

- 47 m (154.2 ft) 測定範囲
- 55 m (180.5 ft) 測定範囲
- 110 mm (4.33 in) 測定範囲
- 8 in フランジ
- 潤滑油などの洗浄オプション

手順	取付図
<ol style="list-style-type: none"> 1. NMS8x をブロックまたは架台の上に固定します。 2. NMS8x の下に十分なスペースがあることを確認してください。 <p>i NMS8x を落とさないように注意してください。</p>	 <p style="text-align: right;">A0032442</p> <p style="text-align: center;">寸法単位：mm (in)</p>
<ol style="list-style-type: none"> 3. ネジと M6 ボルト [6] (ステンレススチール仕様の場合：M10) を外します。 4. ハウジングカバー [5]、ワイヤドラムストッパー [4]、およびブラケット [2] を取り外します。 5. ワイヤドラム [1] をドラムハウジングから取り外します。 6. 測定ワイヤのテープ [3] を剥します。 7. ワイヤリングがフランジより下に出るように、測定ワイヤを 250 mm (9.84 in) ぐらい垂らします。 8. NMS8x にワイヤドラムを取り付けます。 9. ワイヤドラムブラケットを取り付けます。 	 <p style="text-align: right;">A0028876</p>

手順	取付図
<p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 強力な磁力によってワイヤドラムがハウジングに当たらないように特に注意してください。 ▪ 測定ワイヤの取扱いには注意してください。キンクする可能性があります。 ▪ 測定ワイヤがワイヤドラムの溝に適切に巻かれていることを確認してください。 	
<p>10. ディスプレーサ [3] をリング [2] に掛けます。</p> <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 測定ワイヤがワイヤドラムの溝に適切に巻かれていることを確認してください。 ▪ 適切に巻かれていない場合は、ディスプレーサとワイヤドラムを取り外して、手順 7 を再度実行してください。 	 <p style="text-align: right;">A0029116</p>
<p>11. 機器の電源を入れます。</p> <p>12. センサ校正を行います。</p> <p>13. 付属のワイヤ [3] を吊金具の穴に通して巻き付け、ディスプレーサ [2] を測定ワイヤ [1] に固定します。</p> <p>14. リファレンス校正を行います。</p> <p>15. 電源を切ります。</p> <p>16. ハウジングカバー [4] を取り付けます。</p> <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ センサ校正 : → 46 ▪ リファレンス校正 : → 49 	 <p style="text-align: right;">A0027017</p>

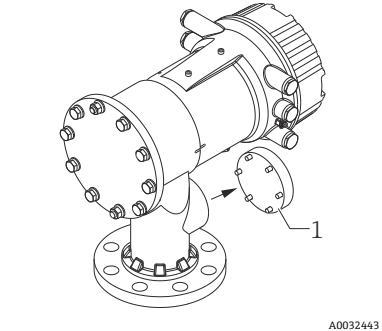
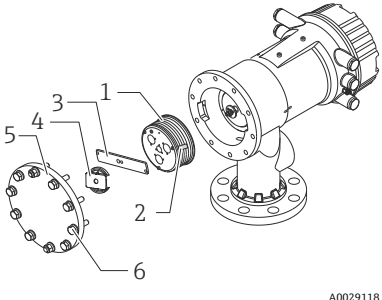
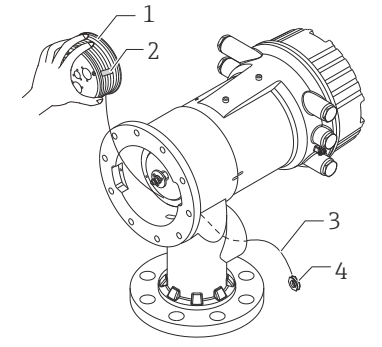
手順	取付図
<p>17. NMS8x をノズル [1] に取り付けます。</p> <p>18. ディスプレーサがノズルの内部に触れていないことを確認してください。</p> <p>19. 電源を投入します。</p> <p>20. ドラム校正を行います。</p> <p> ドラム校正 : → 50</p>	 <p style="text-align: right;">A0028877</p>


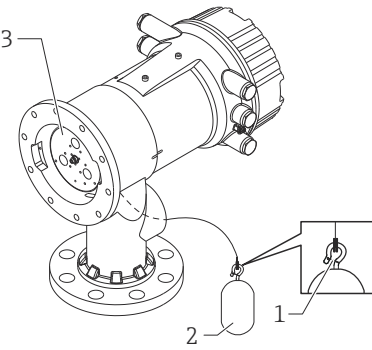
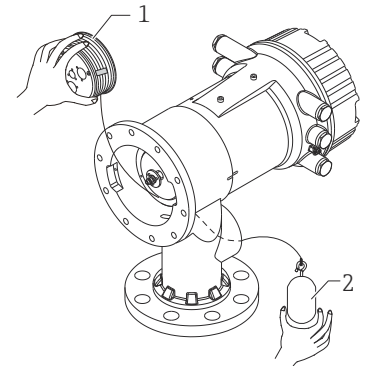



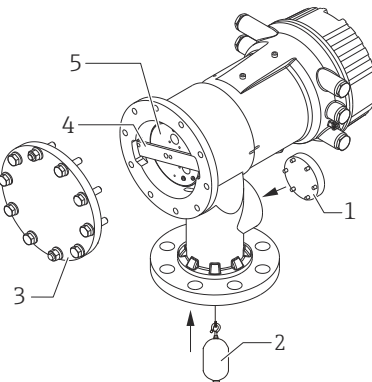
5.2.4 校正窓からのディスプレイサの取付け










直径が 50 mm (1.97 in) のディスプレイサは、校正窓から取り付けることができます。

i 50 mm SUS、50 mm アロイ C、50 mm PTFE のディスプレイサのみ、校正窓から取り付けることができます。

i 次の手順では、例として NMS81 の図を使用しています。

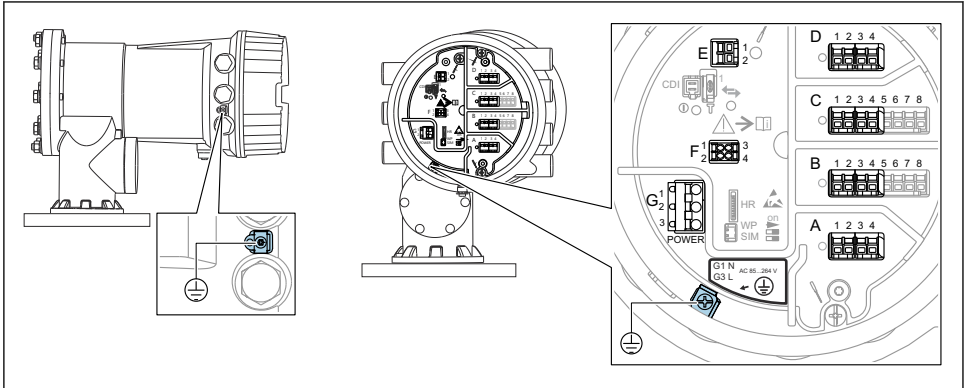
手順	取付図
<p>1. 校正窓のカバー [1] を外します。</p>	 <p style="text-align: right;">A0032443</p>
<p>2. M6 ボルトとネジ [6] (ステンレスハウジングの場合、M10 ボルト) を取り外します。</p> <p>3. ハウジングカバー [5]、ワイヤドラムストッパー [4]、およびブラケット [3] を取り外します。</p> <p>4. ワイヤドラム [1] をドラムハウジングから取り外します。</p> <p>5. 測定ワイヤのテープ [2] を剥します。</p> <p>i 測定ワイヤの取扱いには注意してください。キンクする可能性があります。</p>	 <p style="text-align: right;">A0029118</p>
<p>6. 片手でワイヤドラム [1] を持ち、測定ワイヤ [3] を 500 mm (19.69 in) ぐらい垂らします。</p> <p>7. 測定ワイヤ [3] をテープ [2] で仮止めします。</p> <p>8. ワイヤリング [4] をドラムハウジングに入れます。</p> <p>9. リングが校正窓から出るように引き出します。</p> <p>i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 強力な磁力によってワイヤドラムがハウジングに当たらないように特に注意してください。 ▪ 測定ワイヤの取扱いには注意してください。 	 <p style="text-align: right;">A0028879</p>

手順	取付図
<p>10. ドラムハウジングにワイヤドラム [3] を一時的に仮置きします。</p> <p>11. ワイヤリングにディスプレイサ [2] を掛けます。</p> <p>12. 付属のワイヤ [1] でディスプレイサを測定ワイヤに固定します。</p> <p> 測定ワイヤの取扱いには注意してください。キンクする可能性があります。</p>	 <p style="text-align: right;">A0027984</p>
<p>13. ワイヤドラムをドラムハウジングから取り外し、測定ワイヤを 500 mm (19.69 in) ぐらい垂らします。</p> <p>14. ワイヤドラム [1] を持ち上げてディスプレイサ [2] を校正窓に入れます。</p> <p>15. 校正窓の中心に位置するようにディスプレイサを置きます。</p> <p>16. ワイヤドラムを持っている方の手を持ち上げて、ディスプレイサを持つ手を離してもディスプレイサが急激に落下しないように、測定ワイヤにテンションをかけます。</p>	 <p style="text-align: right;">A0027986</p>
<p>17. ディスプレーサ [2] を持つ手を離します。</p> <p>18. ワイヤドラム [5] のテープを外します。</p> <p>19. ドラムハウジングにワイヤドラムを入れます。</p> <p>20. ブラケット [4] を取り付けます。</p> <p> 測定ワイヤがワイヤドラムの溝に適切に巻かれていることを確認してください。</p> <p>21. 機器の電源を入れて、ワイヤリングが校正窓から確認できるまで、ディスプレイサ移動 ウィザード →  45 を使用してディスプレイサを巻き上げます。</p> <p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 測定ワイヤにキンクや損傷がないことを確認してください。 ■ ディスプレーサがノズルの内部に触れていないことを確認してください。 </p> <p>22. センサ校正を行います。</p>	 <p style="text-align: right;">A0032444</p>

手順	取付図
<p> センサ校正 : →  46</p> <p> 23. リファレンス校正を行います。</p> <p> リファレンス校正 : →  49</p> <p> 24. ハウジングカバー [5] および窓カバー [1] を取り付けます。</p> <p> 25. ドラム校正を行います。</p> <p> ドラム校正 : →  50</p>	

6 電気接続

6.1 端子の割当て



A0032445

図 4 端子室（標準例）および接地端子

i ハウジングのネジ

電子回路部と端子接続部のネジは、摩擦防止コーティングを施すことが可能です。以下は、すべてのハウジング材質に適用されます。

⊗ ハウジングのネジは潤滑しないでください。

端子部 A/B/C/D (I/O モジュール用スロット)

モジュール：最大 4 つの I/O モジュール（オーダーコードに応じて異なります）

- 4 つの端子付きモジュールは、これらのいずれのスロットにも使用できます。
- 8 つの端子付きモジュールは、スロット B または C に使用できます。

i モジュールとスロットの正しい割当ては、機器バージョンに応じて異なります
→ 図 25。

端子部 E

モジュール：HART Ex i/IS インタフェース

- E1：H+
- E2：H-

端子部 F

リモートディスプレイ

- F1：V_{CC}（リモートディスプレイの端子 81 への接続）
- F2：信号 B（リモートディスプレイの端子 84 への接続）
- F3：信号 A（リモートディスプレイの端子 83 への接続）
- F4：Gnd（リモートディスプレイの端子 82 への接続）

端子部 G（高電圧 AC 電源および低電圧 AC 電源用）

- G1：N
- G2：接続なし
- G3：L

端子部 G (低電圧 DC 電源用)

- G1 : L-
- G2 : 接続なし
- G3 : L+

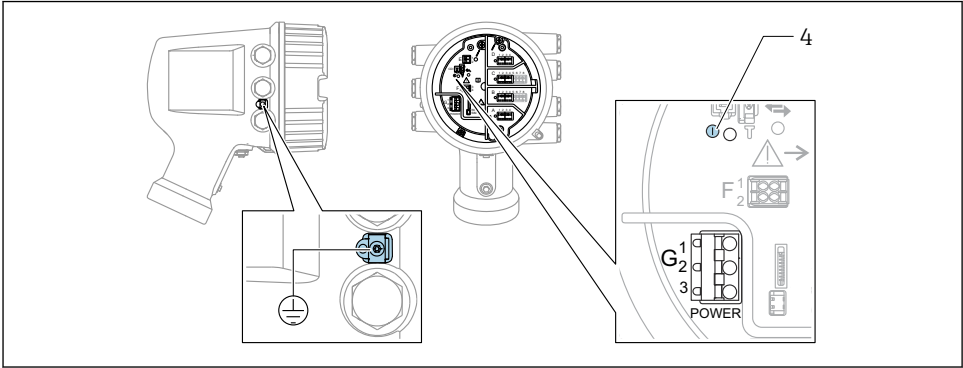
端子部 : 保護接地

モジュール : 保護接地端子 (M4 ネジ)




A0018339

図 5 端子部 : 保護接地

6.1.1 電源

A0033413

- G1 N
- G2 接続なし
- G3 L
- 4 緑色の LED : 電源を示します

 電源電圧は銘板にも記載されています。

電源電圧**高電圧 AC 電源 :**

動作値 :

$100 \sim 240 V_{AC} (-15\% + 10\%) = 85 \sim 264 V_{AC}, 50/60 \text{ Hz}$

低電圧 AC 電源 :

動作値 :

$65 V_{AC} (-20\% + 15\%) = 52 \sim 75 V_{AC}, 50/60 \text{ Hz}$

低電圧 DC 電源 :

動作値 :

$$24 \sim 55 V_{DC} (-20\% + 15\%) = 19 \sim 64 V_{DC}$$

消費電力

最大電力は、モジュールの設定に応じて異なります。値は最大皮相電力を示しています。これに応じて適切なケーブルを選択してください。実際に消費される有効電力は 12 W です。

高電圧 AC 電源 :

28.8 VA

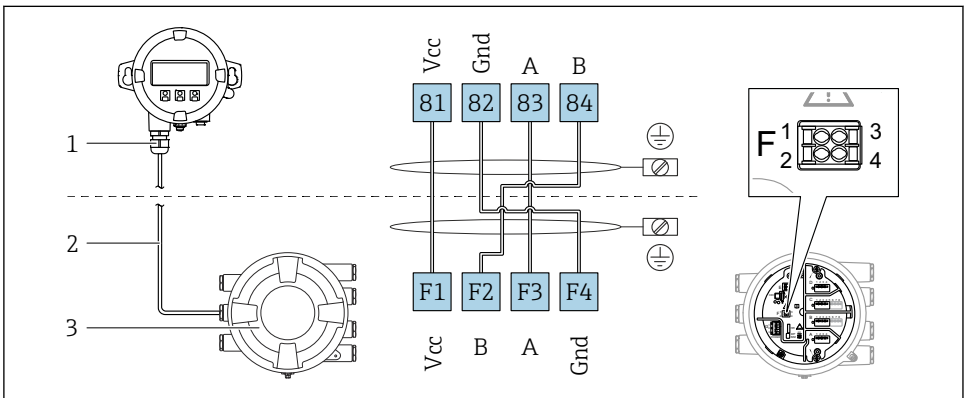
低電圧 AC 電源 :

21.6 VA

低電圧 DC 電源 :

13.4 W

6.1.2 リモートディスプレイと操作モジュール DKX001



A0037025

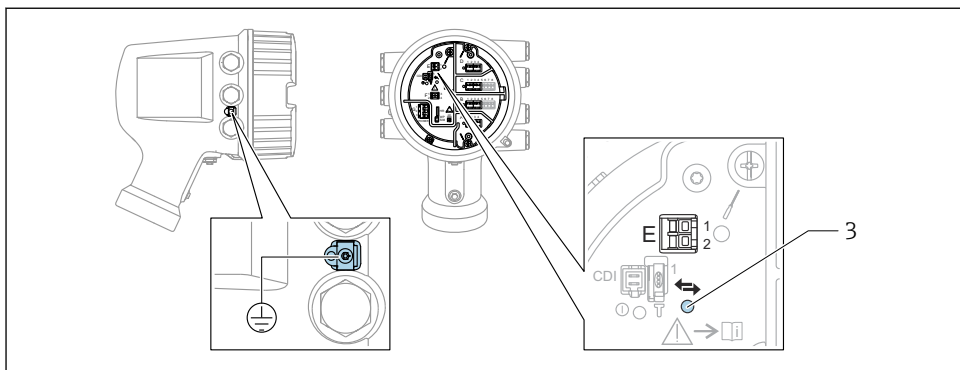
図 6 リモートディスプレイおよび操作モジュール DKX001 とタンクゲージ機器 (NMR8x、NMS8x または NRF8x) の接続

- 1 リモートディスプレイと操作モジュール
- 2 接続ケーブル
- 3 タンクゲージ機器 (NMR8x、NMS8x または NRF8x)

i リモートディスプレイと操作モジュール DKX001 がアクセサリとして用意されています。詳細については、個別説明書 (SD01763D) を参照してください。

- i**
 - 測定値は DKX001 に表示されます。また、現場表示器と操作モジュールに同時に表示されます。
 - 両方のモジュールで操作メニューに同時にアクセスすることはできません。モジュールのいずれかで操作メニューが入力された場合、他方のモジュールは自動的にロックされます。このロックは、最初のモジュールでメニューが閉じられるまで有効です (測定値の表示に戻る)。

6.1.3 HART Ex i/IS インタフェース



A0033414

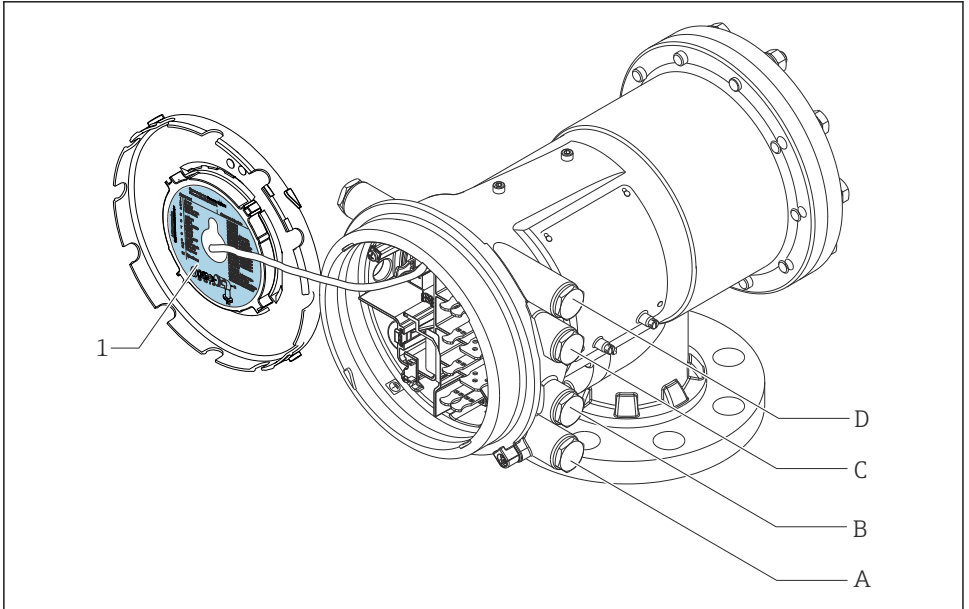
- E1 H+
- E2 H-
- 3 オレンジ色の LED : データ通信を示します



このインタフェースは、接続した HART スレーブ変換器用のメイン HART マスタとして常時動作します。また、アナログ I/O モジュールを HART マスタ/スレーブとして設定することもできます → 28 → 31。

6.1.4 I/O モジュール用スロット

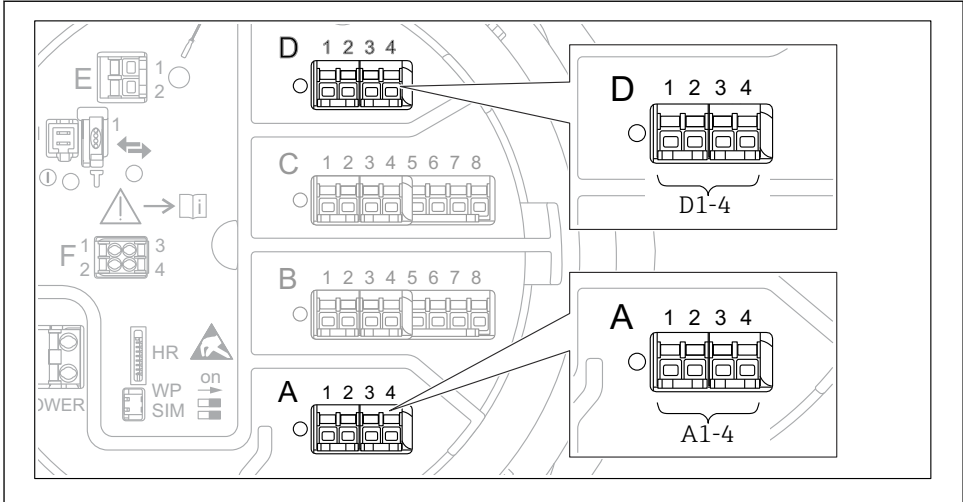
端子室には、I/O モジュール用の 4 つのスロット (A、B、C、D) があります。機器バージョンに応じて (仕様コード 040、050、060)、これらのスロットに対応する I/O モジュールは異なります。機器のスロット割当ては、表示モジュールの背面カバーのラベルにも記載されています。



A0030121

- 1 スロット A~D のモジュールを示すラベル
- A スロット A の電線管接続口
- B スロット B の電線管接続口
- C スロット C の電線管接続口
- D スロット D の電線管接続口

6.1.5 「Modbus」、「V1」、「WM550」モジュールの端子



A0031200

- 図 7 機器バージョンに応じて、「Modbus」、「V1」、「WM550」モジュール (例) がスロット B または C に対応する場合があります。

機器バージョンに応じて、「Modbus」、「V1」、「WM550」モジュールが端子室の別のスロットに対応する場合があります。操作メニューでは、「Modbus」、「V1」、「WM550」インタフェースは、それぞれのスロットおよびスロット内の端子の名称で表示されます (**A1-4**、**B1-4**、**C1-4**、**D1-4**)。

「Modbus」モジュールの端子

操作メニューのモジュールの表示: **Modbus X1~4** (X = A、B、C、または D)

- X1¹⁾
 - 端子名称: S
 - 説明: コンデンサを介してアースに接続したケーブルシールド
- X2¹⁾
 - 端子名称: 0V
 - 説明: 共通参照
- X3¹⁾
 - 端子名称: B-
 - 説明: 非反転信号線
- X4¹⁾
 - 端子名称: A+
 - 説明: 反転信号線

1) 「X」は「A」、「B」、「C」、「D」のいずれかを表します。

「V1」および「WM550」モジュールの端子

操作メニューのモジュールの表示：**V1 X1～4** または **WM550 X1～4** (X = A、B、C、または D)

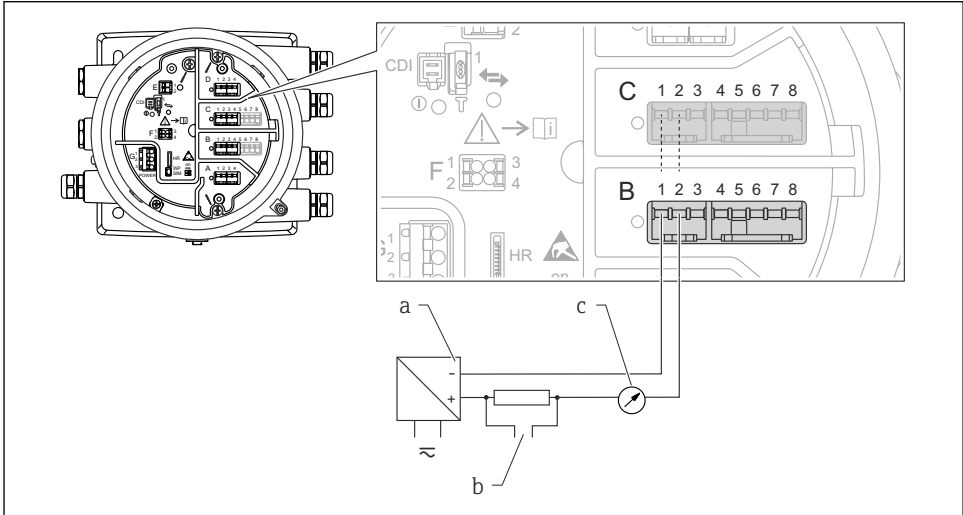
- X1²⁾
 - 端子名称：S
 - 説明：コンデンサを介してアースに接続したケーブルシールド
- X2¹⁾
 - 端子名称：-
 - 説明：接続なし
- X3¹⁾
 - 端子名称：B-
 - 説明：プロトコルループ信号 -
- X4¹⁾
 - 端子名称：A+
 - 説明：プロトコルループ信号 +

2) 「X」は「A」、「B」、「C」、「D」のいずれかを表します。

6.1.6 パッシブ使用の「アナログ I/O」モジュールの接続

- i** ■ パッシブ使用では、通信線の電源電圧を外部電源から供給する必要があります。
- 配線は、アナログ I/O モジュールの動作モードに準拠する必要があります。以下の図を参照してください。

「動作モード」 = 「4-20mA 出力」または「HART スレーブ+4-20mA 出力」

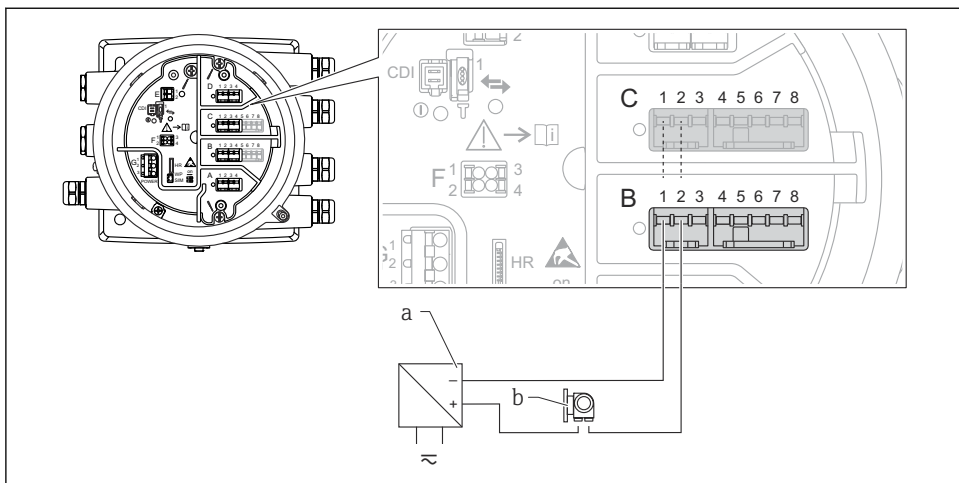


A0027931

図 8 出力モードのアナログ I/O モジュールのパッシブ使用

- a 電源
- b HART 信号出力
- c アナログ信号評価

「動作モード」 = 「4-20mA 入力」または「HART マスタ+4-20mA 入力」

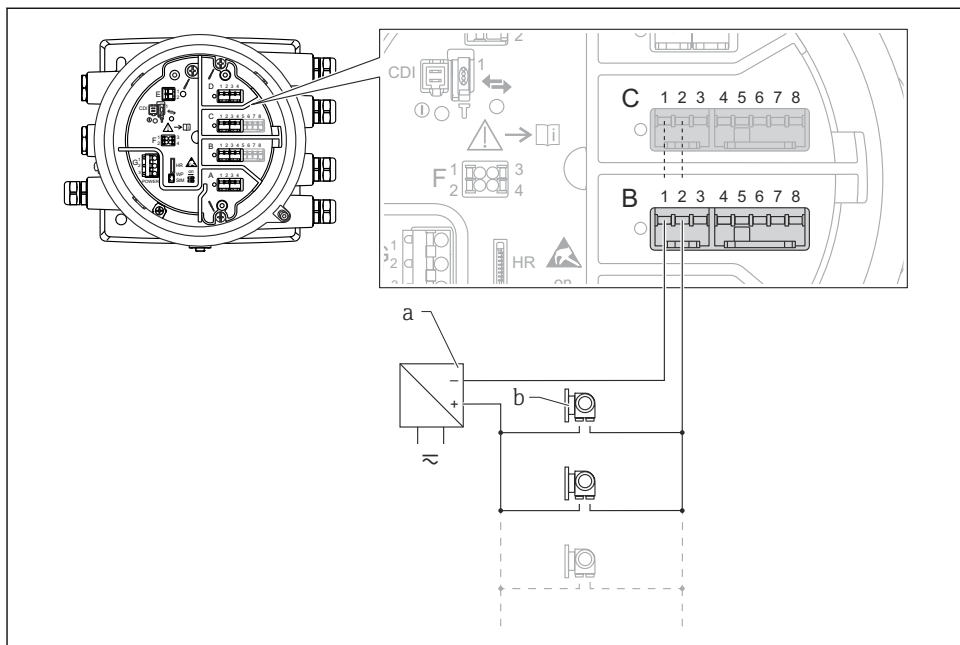


A0027933

9 入力モードのアナログ I/O モジュールのパッシブ使用

- a 電源
- b 4~20 mA または HART 信号出力を使用する外部デバイス

「動作モード」 = 「HART マスタ」



A0027934

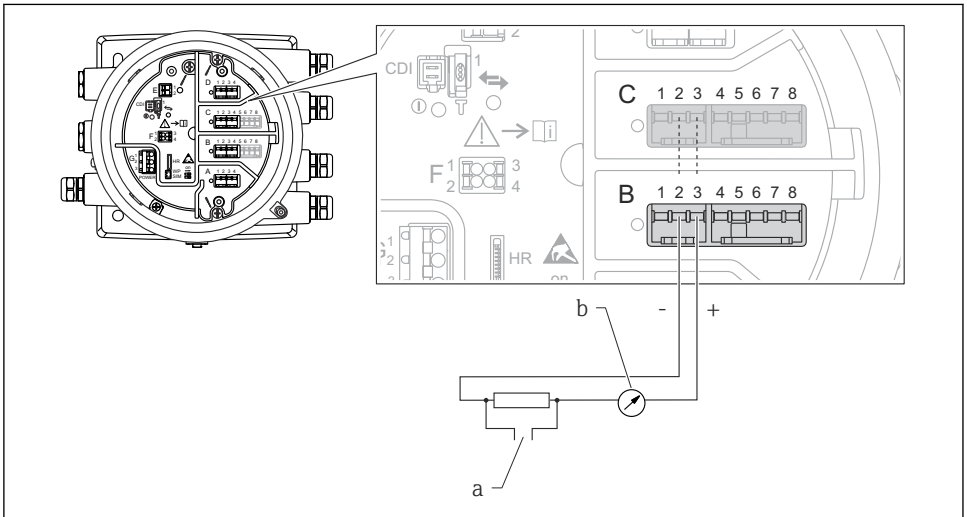
図 10 HART マスタモードのアナログ I/O モジュールのパッシブ使用

- a 電源
- b HART 信号出力を使用する最大 6 台の外部デバイス

6.1.7 アクティブ使用の「アナログ I/O」モジュールの接続

- i** ■ アクティブ使用では、通信線の電源電圧は機器本体から供給されます。外部電源は不要です。
- 配線は、アナログ I/O モジュールの動作モードに準拠する必要があります。以下の図を参照してください。
- i** ■ 接続する HART 機器の最大消費電流：24 mA
(6 台の機器を接続した場合、機器 1 台あたり 4 mA)
- Ex-d モジュールの出力電圧：17.0 V@4 mA～10.5 V@22 mA
- Ex-ia モジュールの出力電圧：18.5 V@4 mA～12.5 V@22 mA

「動作モード」= 「4-20mA 出力」または「HART スレーブ+4-20mA 出力」

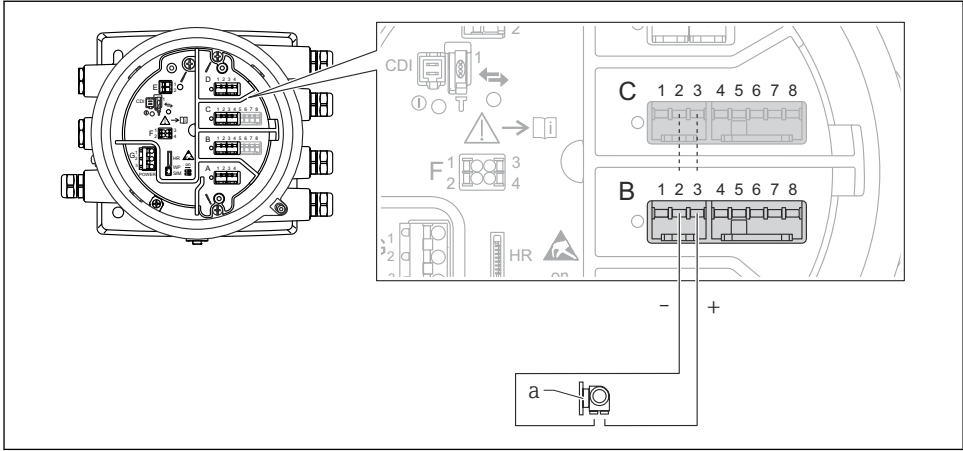


A0027932

図 11 出力モードのアナログ I/O モジュールのアクティブ使用

- a HART 信号出力
- b アナログ信号評価

「動作モード」 = 「4-20mA 入力」 または 「HART マスタ+4-20mA 入力」

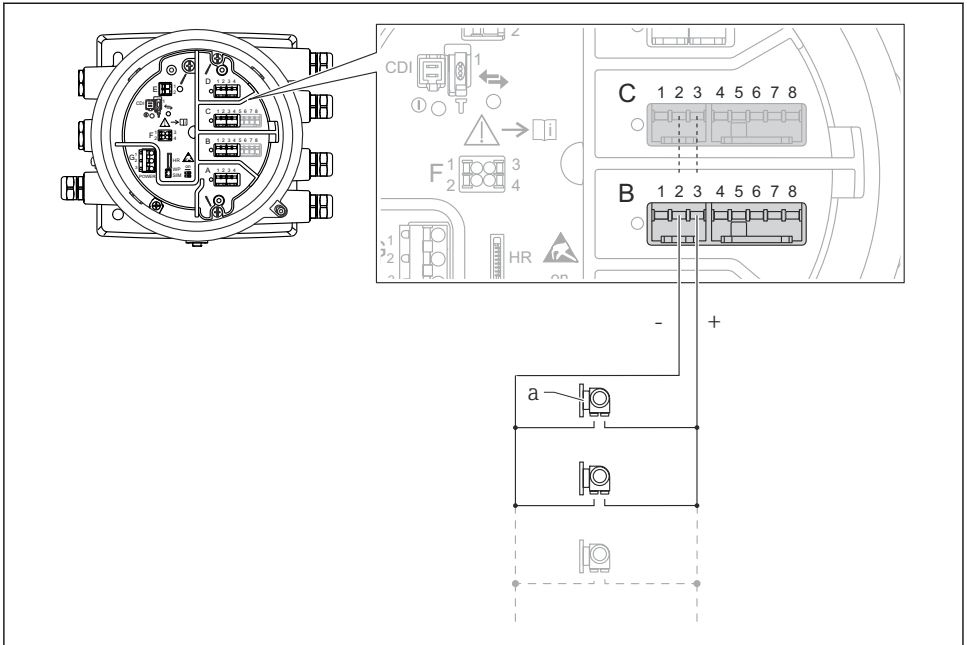


A0027935

図 12 入力モードのアナログ I/O モジュールのアクティブ使用

a 4~20 mA または HART 信号出力を使用する外部デバイス

「動作モード」 = 「HART マスタ」



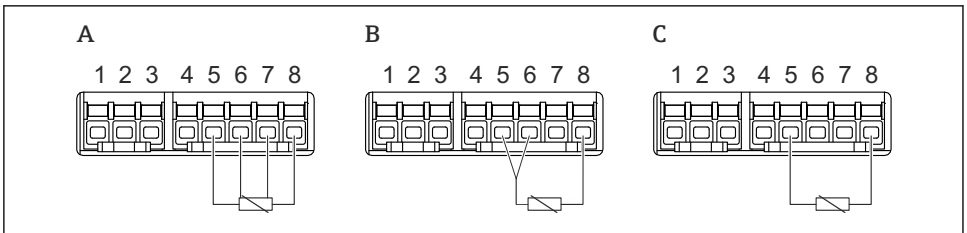
A0027936

13 HART マスタモードのアナログ I/O モジュールのアクティブ使用

a HART 信号出力を使用する最大 6 台の外部デバイス

i 接続する HART 機器の最大消費電流は、6 台の機器を接続した場合、機器 1 台あたり 24 mA (4 mA) です。

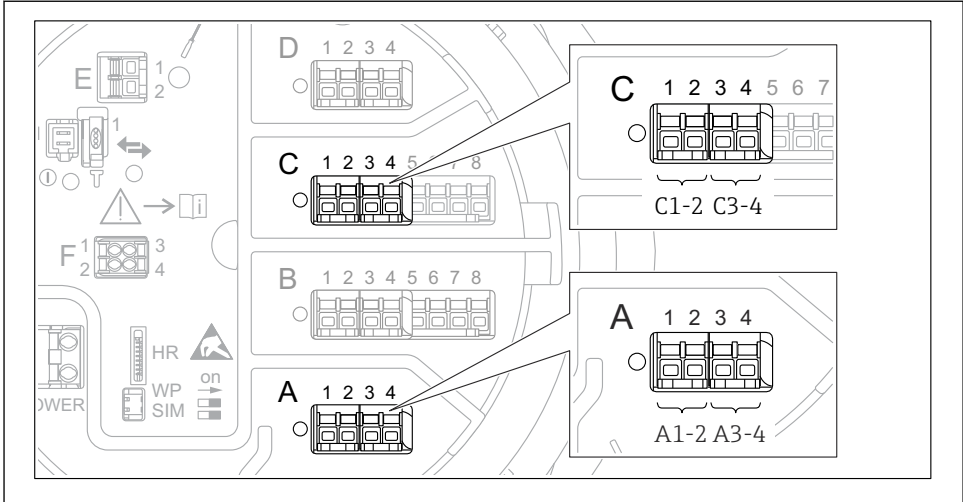
6.1.8 測温抵抗体の接続



A0026371

- A 4 線式測温抵抗体の接続
- B 3 線式測温抵抗体の接続
- C 2 線式測温抵抗体の接続

6.1.9 「デジタル I/O」モジュールの端子



A0026424

図 14 デジタル入力または出力の名称 (例)

- 各デジタル IO モジュールは、2 つのデジタル入力または出力を備えています。
- 操作メニューでは、各入力または出力は、それぞれのスロットおよびスロット内の 2 つの端子の名称で表示されます。たとえば、**A1~2** は、スロット **A** の端子 1 と 2 を表します。デジタル IO モジュールが含まれる場合、スロット **B**、**C**、**D** にも同じことが当てはまります。
- これらの端子の組合せごとに、操作メニューで以下のいずれかの動作モードを選択できます。
 - 無効
 - パッシブ出力
 - パッシブ入力
 - アクティブ入力

6.2 接続要件

6.2.1 ケーブル仕様

端子

ケーブル断面 0.2~2.5 mm² (24~13 AWG)

対応端子：信号および電源

- スプリング端子 (NMx8x-xx1...)
- スプリング端子 (NMx8x-xx2...)

ケーブル断面：最大 2.5 mm² (13 AWG)

対応端子：端子室の接地端子

ケーブル断面：最大 4 mm² (11 AWG)

対応端子：ハウジングの接地端子

電源線

電源線には標準の機器ケーブルで使用できます。

HART 通信線

- アナログ信号のみを使用する場合は、標準の機器ケーブルを使用できます。
- HART プロトコルを使用する場合は、シールドケーブルを推奨します。プラントの接地コンセプトに従ってください。

Modbus 通信線

- TIA-485-A (Telecommunications Industry Association) のケーブル条件に従ってください。
- その他の条件：シールドケーブルを使用してください。

V1 通信線

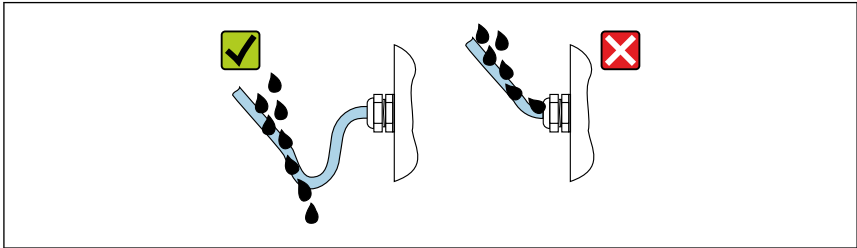
- 2 線式ツイストペア (シールド付きまたはシールドなしケーブル)
- 1 本のケーブルの抵抗：≤ 120 Ω
- 線間の静電容量：≤ 0.3 μF

6.3 保護等級の保証

規定の保護等級を確認するために、電気接続後に以下の手順を実行してください。

- 1.ハウジングシールに汚れがなく、適切に取り付けられているか確認してください。必要に応じて、シールの乾燥、清掃、交換を行います。
- 2.ハウジングのネジやカバーをすべてしっかりと締め付けます。
- 3.ケーブルグランドをしっかりと締め付けます。
- 4.電線管接続口に水滴が侵入しないように、電線管接続口の手前でケーブルが下方に垂れるように配線してください（「ウォータートラップ」）。

↳



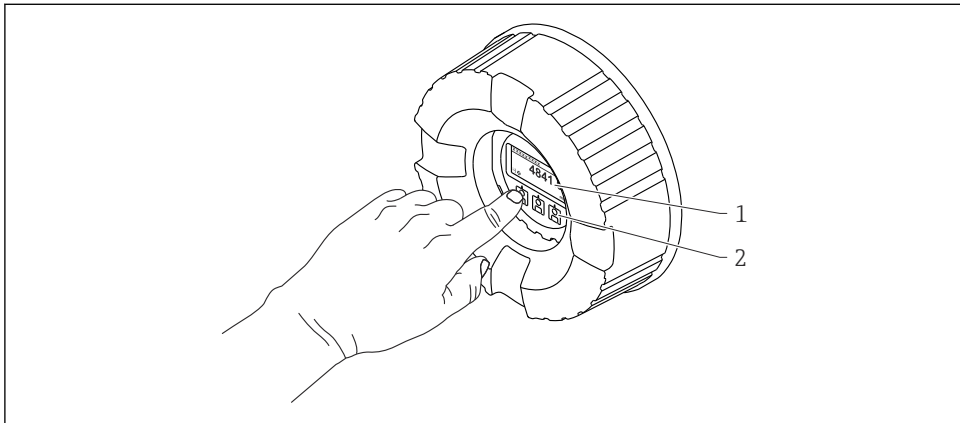
A0029278

5. 機器の安全定格（例：Ex d/XP）に適したブラインドプラグを装着してください。

7 設定

7.1 操作方法

7.1.1 現場表示器による操作

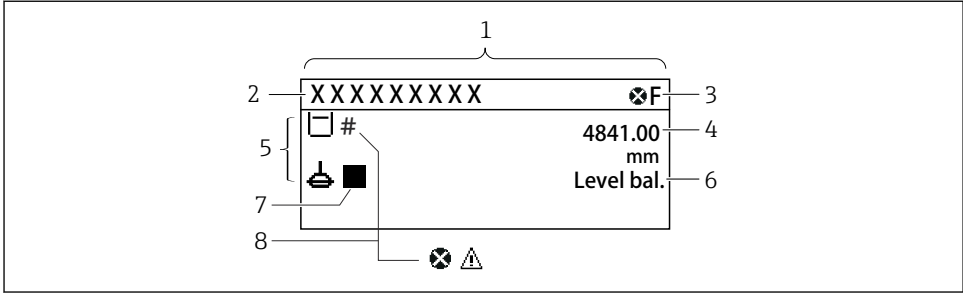


A0028345

図 15 表示部および操作部

- 1 液晶表示ディスプレイ (LCD)
- 2 光学式キーはカバーガラスから操作できます。カバーガラスなしで使用する場合は、光学式センサの前に指を軽く置いて作動させます。強く押さないでください。


標準画面（測定値表示部）



A0028702

図 16 標準画面の一般的な表示（測定値表示部）

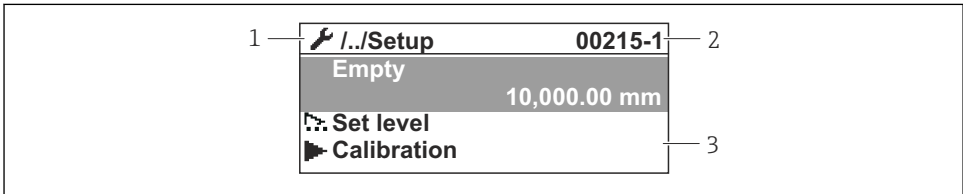
- 1 表示モジュール
- 2 Device TAG（機器タグ）
- 3 ステータスエリア
- 4 測定値の表示エリア
- 5 測定値およびステータスシンボルの表示エリア
- 6 ゲージステータス表示
- 7 ゲージステータスシンボル
- 8 測定値のステータスシンボル

 表示シンボルの内容については、機器の取扱説明書（BA）を参照してください。

ナビゲーション画面（操作メニュー）

操作メニュー（ナビゲーション画面）にアクセスするには、以下の操作を行います。

1. 標準画面で **E** キーを 2 秒以上押します。
↳ コンテキストメニューが表示されます。
2. コンテキストメニューから **キーロック オフ** を選択し、**E** を押して確定します。
3. もう一度 **E** キーを押して操作メニューにアクセスします。

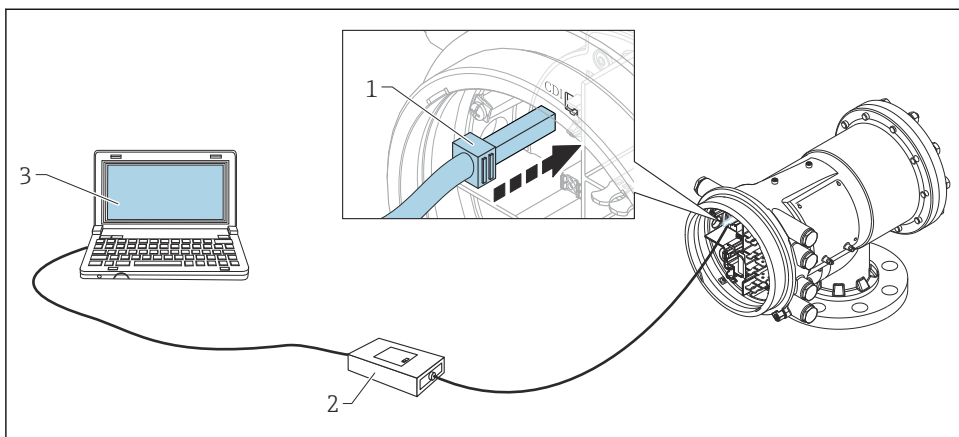


A0047115

図 17 ナビゲーション画面

- 1 現在のサブメニューまたはウィザード
- 2 クイックアクセスコード
- 3 ナビゲーションの表示エリア

7.1.2 サービスインタフェースおよび FieldCare/DeviceCare 経由の操作

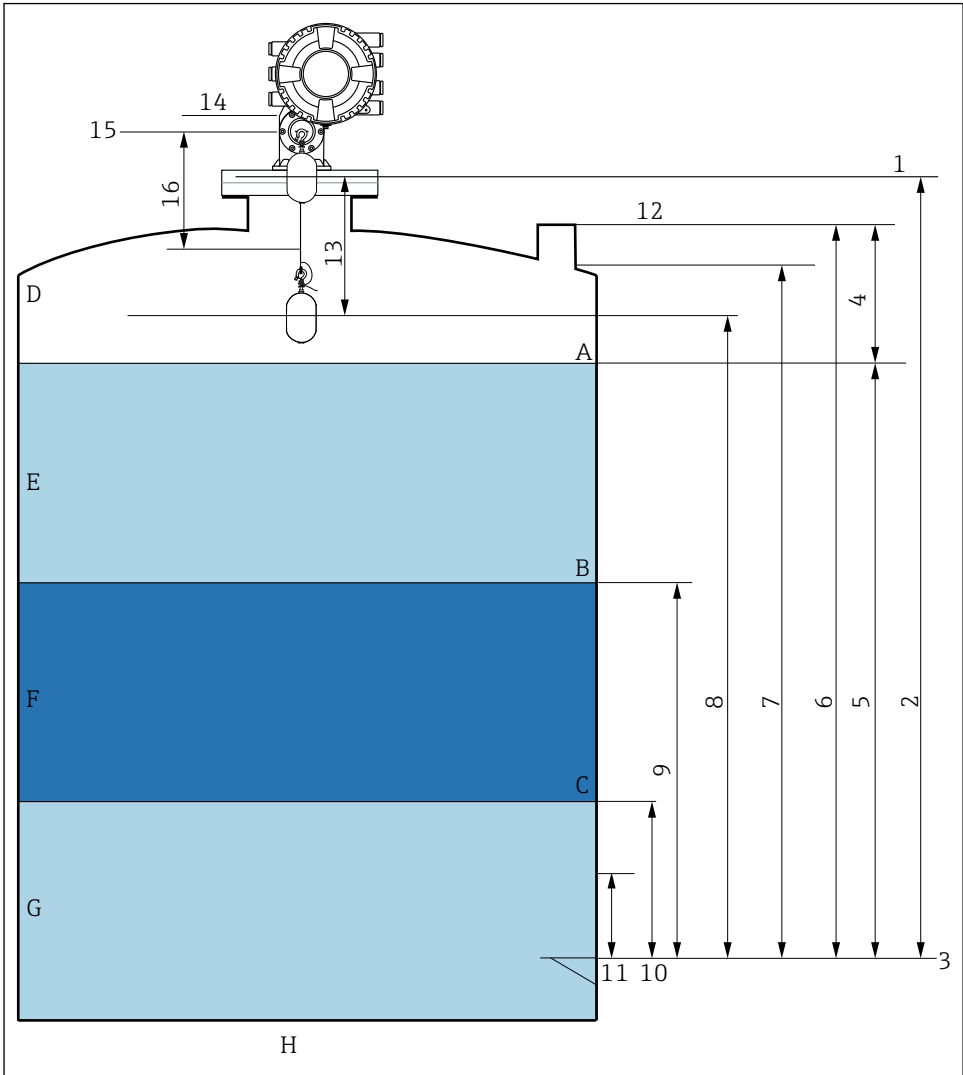


A0028871

☒ 18 サービスインタフェース経由の操作

- 1 サービスインタフェース (CDI = Endress+Hauser Common Data Interface)
- 2 Commubox FXA291
- 3 「FieldCare」操作ツールおよび COM DTM 「CDI Communication FXA291」を搭載したコンピュータ

7.2 タンク測定に関連する用語



A0026916

図 19 NMS8x の設置に関連する用語 (例 : NMS81)

- A 液位
- B 上部界面
- C 下部界面
- d 気相部
- E 上層部
- F 中層部

- G 下層部
- H タンク底部
- 1 機器基準高さ
- 2 空
- 3 基準プレート
- 4 タンクアレージ
- 5 液面
- 6 タンク基準高さ
- 7 上限停止レベル (調整可能)
- 8 ディスプレーサポジション
- 9 上部界面
- 10 下部界面
- 11 下限停止レベル (調整可能)
- 12 検尺基準
- 13 距離
- 14 メカニカルストップ
- 15 基準位置
- 16 低スピード巻上ゾーン

7.3 初期設定

NMS8x の仕様に依じて、以下に記載される初期設定の一部は不要場合があります。

7.3.1 表示言語の設定

表示モジュールによる表示言語の設定

1. 標準画面 () で「E」キーを押します。必要に応じて、コンテキストメニューから**キーロック オフ**を選択し、もう一度「E」キーを押します。
 - ↳ Language が表示されます。
2. Language を開き、表示言語を選択します。

操作ツール (FieldCare など) による表示言語の設定

1. 次の項目に移動します：設定 → 高度な設定 → 表示 → Language
2. 表示言語を選択します。



この設定は、表示モジュールの言語にのみ適用されます。操作ツールで言語を設定する場合は、FieldCare または DeviceCare のそれぞれの言語設定機能を使用してください。

7.3.2 リアルタイムクロックの設定

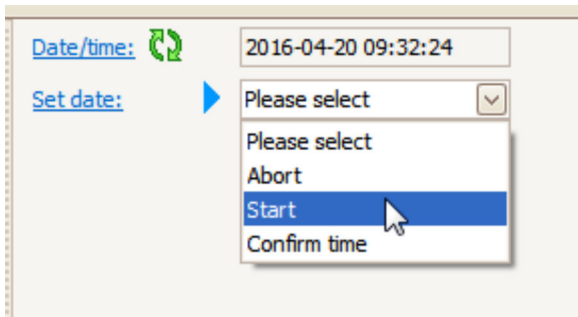
表示モジュールによるリアルタイムクロックの設定

1. 次の項目に移動します：設定 → 高度な設定 → 日付 / 時刻 → 日付の設定
2. 各パラメータ (**年、月、日、時、分**) を使用して、リアルタイムクロックを現在の日時に設定します。

操作ツール（FieldCare など）によるリアルタイムクロックの設定

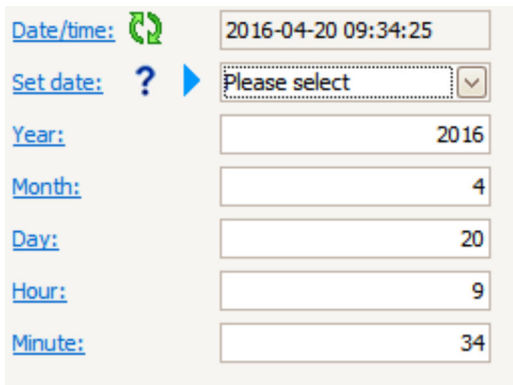
1. 次の項目に移動します：設定 → 高度な設定 → 日付 / 時刻

2.

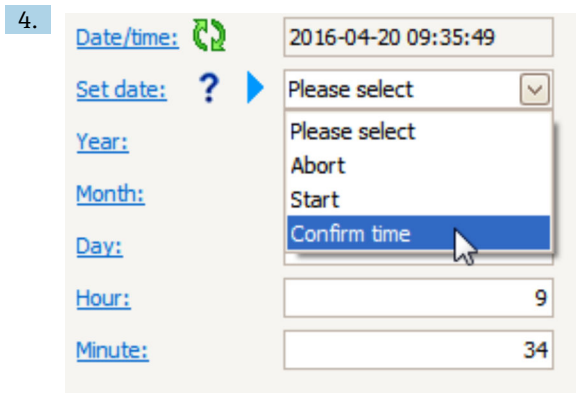


日付の設定に移動して、開始を選択します。

3.



各パラメータ（年、月、日、時、分）を使用して、日時を設定します。



日付の設定に移動して、**Confirm time** を選択します。

↳ リアルタイムクロックが現在の日時に設定されます。

7.4 校正

NMS8x またはそのパーツ（センサモジュール、検出部ユニット、ワイヤドラム、測定ワイヤ）を設置または交換した後は、以下の順番で校正を実行してください。

1. センサ校正
2. リファレンス校正
3. ドラム校正

作業内容（機器の設置、調整、交換）に応じて、一部の校正は実施する必要がない場合があります（下表を参照）。

設置/交換の内容		校正手順		
		1. センサ校正	2. リファレンス校正	3. ドラム校正
オールインワン		不要	不要	不要
ディスプレイサが別梱包の場合の取付け		必須	必須	必須
ディスプレイサの校正窓からの取付け		必須	必須	必須
交換/メンテナンス	ワイヤドラム	必須	必須	必須
	ディスプレイサ	不要	必須	必須
	センサモジュール/ 検出部ユニット	必須	必須	必須

7.4.1 ディスプレーサ・ワイヤドラムの確認

NMS8x を取り付ける前に、銘板に記載されているディスプレイサとワイヤドラムに関する以下のすべてのデータが、機器にプログラム設定されているものと同じであることを確認します。

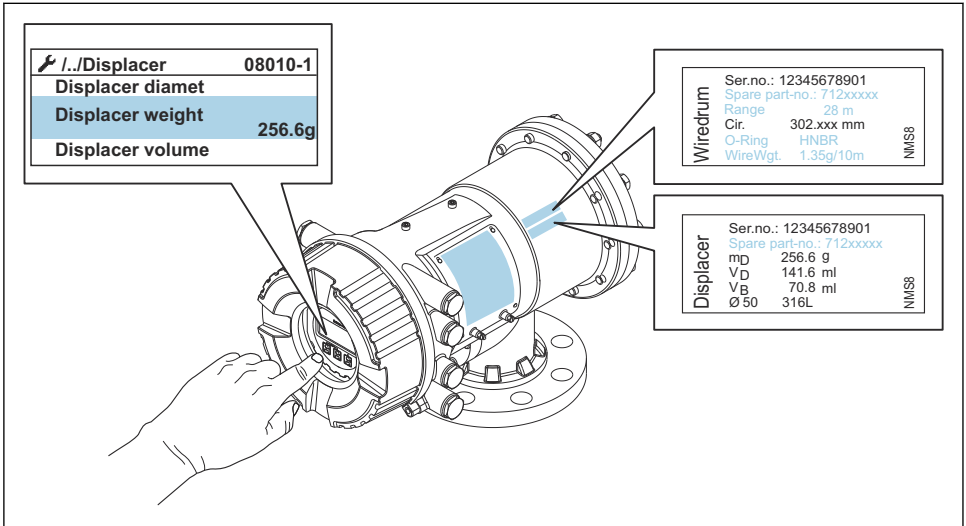
確認するパラメータ

パラメータ	次の項目に移動します：
ディスプレイサ直径	設定 → 高度な設定 → センサ設定 → ディスプレーサ → ディスプレーサ直径
ディスプレイサ重量	設定 → 高度な設定 → センサ設定 → ディスプレーサ → ディスプレーサ重量
ディスプレイサ体積	設定 → 高度な設定 → センサ設定 → ディスプレーサ → ディスプレーサ体積
ディスプレイサバランス体積	設定 → 高度な設定 → センサ設定 → ディスプレーサ → ディスプレーサバランス体積
ドラム周長	設定 → 高度な設定 → センサ設定 → ワイヤドラム
ワイヤ重量	エキスパート → センサ → センサ設定 → ワイヤドラム → ワイヤ重量

データの確認

データの確認手順

1. ディスプレーサの直径、重量、体積、バランス体積をディスプレーサ直径、ディスプレーサ重量、ディスプレーサ体積、ディスプレーサバランス体積で確認します。
 2. ドラムの周長およびワイヤの重量をドラム周長およびワイヤ重量で確認します。
- 以上でデータ確認手順は終了です。



A0029572

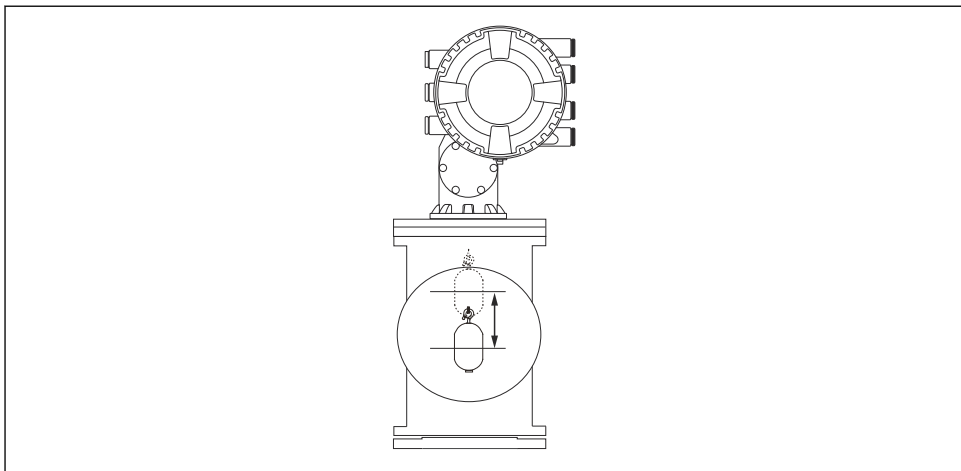
図 20 データの確認

7.4.2 ディスプレーサの移動

ディスプレーサの移動操作は任意ですが、これによりディスプレーサの現在位置を変更して、校正手順を簡素化できます。

1. ワイヤドラムストッパーが取り外されていることを確認します。
2. 次の項目に移動します：設定 → 校正 → ディスプレーサ移動 → 移動距離
3. 移動距離の相対移動距離を入力します。
4. 下降または巻上げを選択します。
5. はいを選択します。

以上でディスプレーサ移動コマンドの手順は終了です。



A0027996


図 21 ディスプレーサの移動

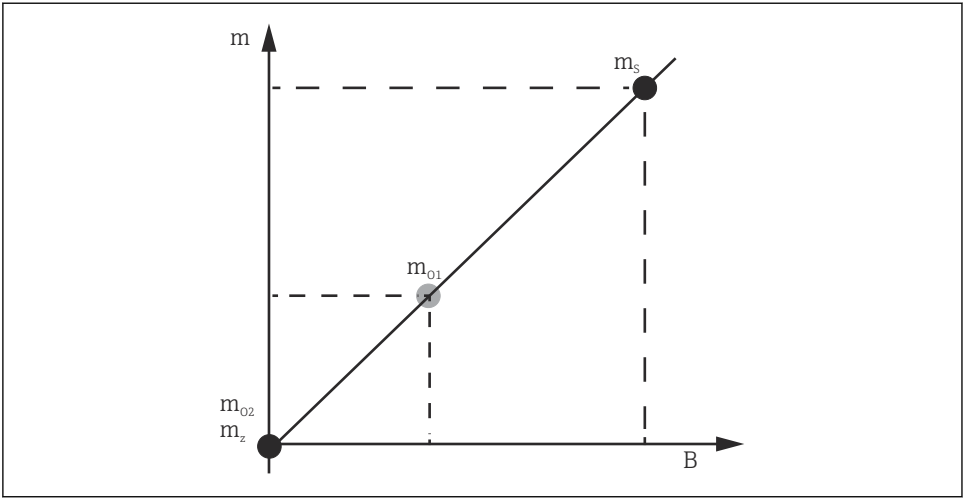
7.4.3 センサ校正

センサ校正では、検出部ユニットの重量測定を調整します。校正は、以下の3つの手順で構成されています。

- ADC ゼロ校正
- ADC オフセット校正
- ADC スパン校正

ADC オフセット重量校正では、0 g またはオフセット重量 (0~100 g) を使用できます。

 密度測定では、0 g 以外のオフセット重量の使用を推奨します。


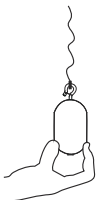

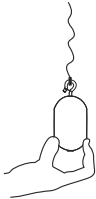





A0029472

図 22 センサ校正のコンセプト

- m ディスプレーサの重量
- B ADコンバータのバイナリ値
- m_s スパン重量
- m_{o1} 0~100 g (50 g を推奨) の場合のオフセット重量
- m_{o2} 0 g の場合のオフセット重量
- m_z ゼロ重量

校正手順

手順	ディスプレイサの使用	オフセット重量の使用	説明
1.	 A0030475	 A0030475	<ul style="list-style-type: none"> ■ 次の項目に移動します：設定 → 校正 → センサー校正 → センサー校正 ■ 手順3で使用する Offset weight のオフセット重量を入力します（ディスプレイサのみを使用する場合は 0.0 g）。 ■ 手順4で使用する Span weight の値を入力します（銘板に記載されているディスプレイサの重量）。
2.	 A0030474	 A0028001	<ul style="list-style-type: none"> ■ ディスプレーサを持ち上げるか、または取り外します。 ■ 次のパラメータの <input checked="" type="checkbox"/> を選択します。 ■ ゼロ重量測定中が表示部に表示されます。 ■ ADC ゼロ校正に完了と表示され、校正ステータスがアイドル状態になるまで待機します。 <p>i ディスプレーサを持ち上げている場合、この手順が完了するまでディスプレイサを離さないでください。</p>
3.	 A0030474	 A0028002	<ul style="list-style-type: none"> ■ ADC オフセット校正にオフセット重量設置と表示されていることを確認します。 ■ ディスプレーサを持ち上げるか、またはオフセット重量を加えます。 ■ 次のパラメータの <input checked="" type="checkbox"/> を選択します。 ■ オフセット重量測定中が表示部に表示されます。 ■ ADC オフセット校正に完了と表示され、校正ステータスがアイドル状態になるまで待機します。 <p>i ディスプレーサを持ち上げている場合、この手順が完了するまでディスプレイサを離さないでください。</p>
4.	 A0030475	 A0030475	<ul style="list-style-type: none"> ■ 前の手順でオフセット重量を使用した場合は、オフセット重量を外し、測定リングにディスプレイサを取り付けます。 ■ 次のパラメータの <input checked="" type="checkbox"/> を選択します。 ■ スパン重量測定中が表示部に表示されます。 ■ ADC スパン校正に完了と表示され、校正ステータスがアイドル状態であることを確認します。 ■ 次を選択します。 ■ センサー校正に完了と表示され、校正ステータスがアイドル状態であることを確認します。 <p>以上でセンサー校正手順は終了です。</p> <p>i ディスプレーサに振動を与えないでください。ディスプレイサは、可能なかぎり安定した場所に保管してください。</p>

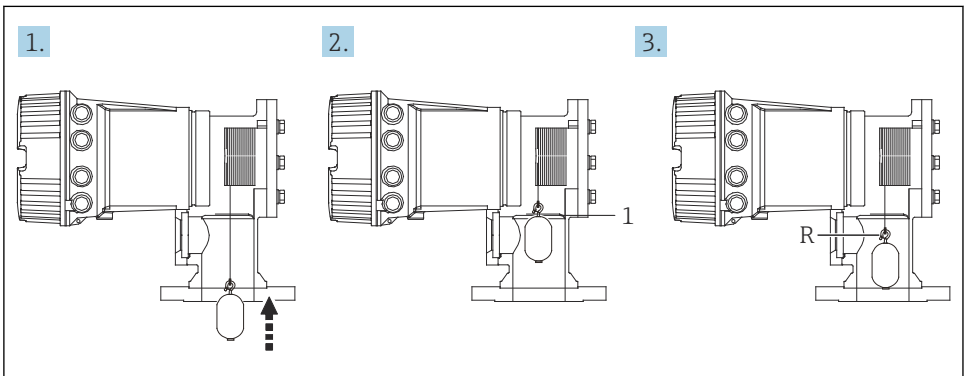
7.4.4 リファレンス校正

リファレンス校正手順

リファレンス校正では、メカニカルストップからディスプレイサのゼロの位置を決定します。

1. 次の項目に移動します：設定 → 校正 → リファレンス校正 → リファレンス校正
2. 開始を選択します。
3. 基準位置（例：70 mm (2.76 in)）を確認します。
↳ 基準位置は出荷前に工場で設定されます。
4. ディスプレーサが測定ワイヤに正しく取り付けられていることを確認します。
5. リファレンス校正は自動的に開始されます。

以上でリファレンス校正は終了です。



A0028003

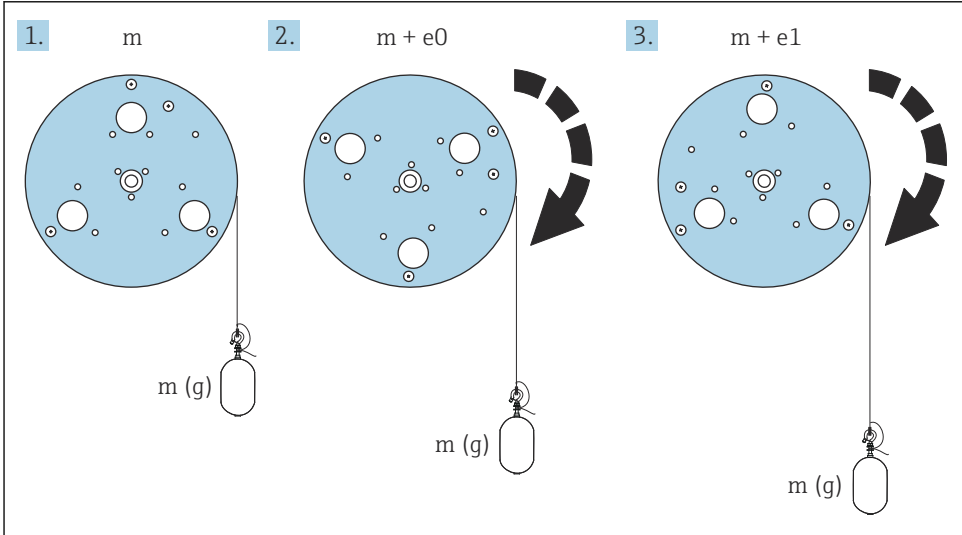
23 リファレンス校正シーケンス

- 1 メカニカルストップ
- R 基準位置

7.4.5 ドラム校正

ドラムテーブル

以下の図に示すように、同じ重量を測定する場合でも、ワイヤドラムの停止位置に応じて重量測定誤差 (e_0 および e_1) が発生します。重量測定の精度を向上させるために、ワイヤドラムの停止位置による誤差を補正するドラムテーブルが測定され、工場出荷時に機器に保存されています。ワイヤドラムはそれぞれ器差があるため、ワイヤドラムはすべての機器で測定されます。通常の実操作において、このドラムテーブルに関する知識は不要です。



A0055640

24 測定重量

- e 誤差
- m 重量

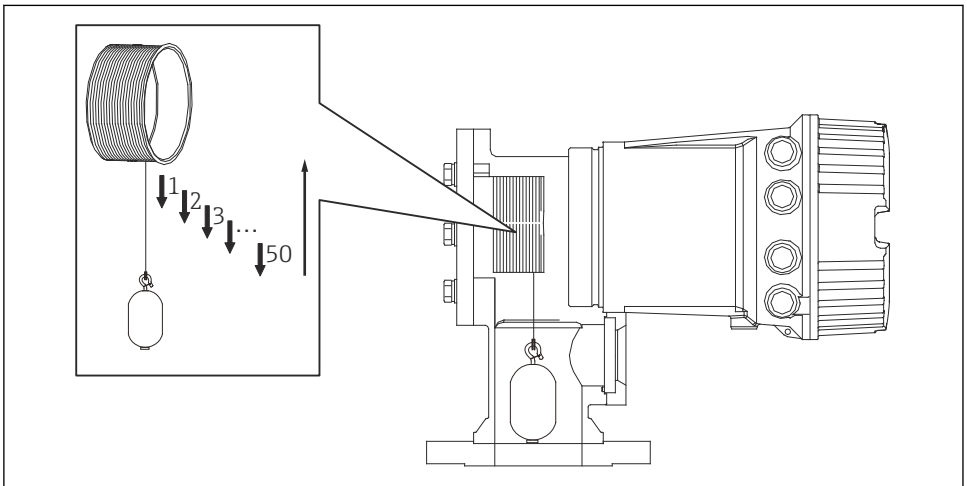
校正手順

1. 次の項目に移動します：設定 → 校正 → ドラム校正 → ドラム校正
2. ディスプレーサの底部から液面までの距離が 500 mm (19.69 in) 以上であることを確認します。
3. ハイ重量設定のディスプレイサの重量が正しいことを確認します。
4. 開始を選択します。
 - ↳ ドラム校正は自動的に開始されます。
 - ドラム校正では 50 のポイントが記録され、その処理には約 11 分かかります。

5. ローテーブル作成では、通常は**いいえ**を選択します。
- ↳ 特殊な用途のローテーブルを作成する場合は、**はい**を選択し、50 g の重量を使用します。

以上でドラム校正手順は終了です。

i 校正を中止するには、**⏏** と **⏏** を同時に押します。新しいテーブルの作成中にドラム校正を中止した場合、古いテーブルがそのまま有効になります。何らかの問題により新しいテーブルの作成が失敗した場合、NMS8x では新しいテーブルが反映されず、エラーメッセージが表示されます。



A0029123

25 ドラムテーブルの作成

7.4.6 コミッショニングチェック

この手順では、すべての校正手順が適切に完了していることを確認します。

コミッショニングチェックは、前回のドラム校正を実施した位置から開始します。基準位置を変更した場合は、ドラム校正を実施してください。

ドラム校正を省略する場合は、コミッショニングチェックの前に、障害物や干渉物が存在しないことを確認する必要があります。

コミッショニングチェックは、以下に示す合計 11 の手順で構成されています。

コミッショニングチェックの各チェック項目を下記の順序で実行してください。

- 1 点目のディスプレイサ重量がしきい値内（規定値 5 g (0.01 lb) 以内）であることを確認します。
- 前回のドラムテーブル作成時の 50 点のうち 10 点を選定し、現在の重量テーブルの結果と比較して検出された重量を確認します。
- 各点でのディスプレイサ重量がしきい値内（規定値 5 g (0.01 lb) 以内）であることを確認します。

10 手順以内にディスプレイサ重量がしきい値を超過した場合、コミッショニングチェックは終了し、ゲージステータスは「停止」に変更されます。

レベル測定を続行する場合は、ゲージコマンドを実行してください。

最後の手順では、以下の 3 つの項目が確認されます。

- 隣接する 2 点の差がしきい値内（規定値 2 g (0.004 lb) 以内）であること
- ドラムテーブルの補正値のピークツーピークが 20 g (0.04 lb) 以内であること
- ドラムテーブルの最大補正値が 40 g (0.09 lb) 以内であること

コミッショニングチェックの実行中は、オーバーテンションは確認されません。

ドラム校正の前に、前回のドラム校正を実施した場所に干渉物がないことを確認してください。

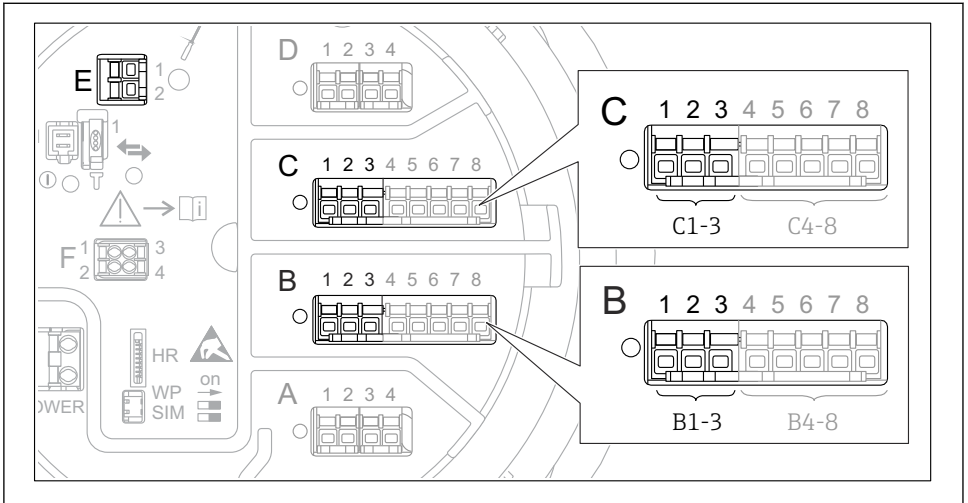
1. 次の項目に移動します：診断 → 機器チェック → 調整確認 → 調整確認
2. 開始を選択します。
↳ 実行中が確認用ドラムテーブルに表示されます。
3. 開始を選択します。
4. 調整確認に完了と表示されていることを確認します。
5. ドラムテーブル確認が正常に完了していることを確認します。

以上でコミッショニングチェック手順は終了です。

7.5 入力の設定

7.5.1 HART 入力の設定

HART 機器の接続およびアドレス指定



A0032955

図 26 HART ループに使用可能な端子

- B スロット B のアナログ I/O モジュール（機器バージョンに応じて異なります）
- C スロット C のアナログ I/O モジュール（機器バージョンに応じて異なります）
- E HART Ex is 出力（すべての機器バージョンで使用可能）

i HART 機器を プロサーボ NMS8x に接続する前に、独自のユーザーインターフェースを使用して HART 機器を設定し、一意の HART アドレスを割り当てる必要があります³⁾。

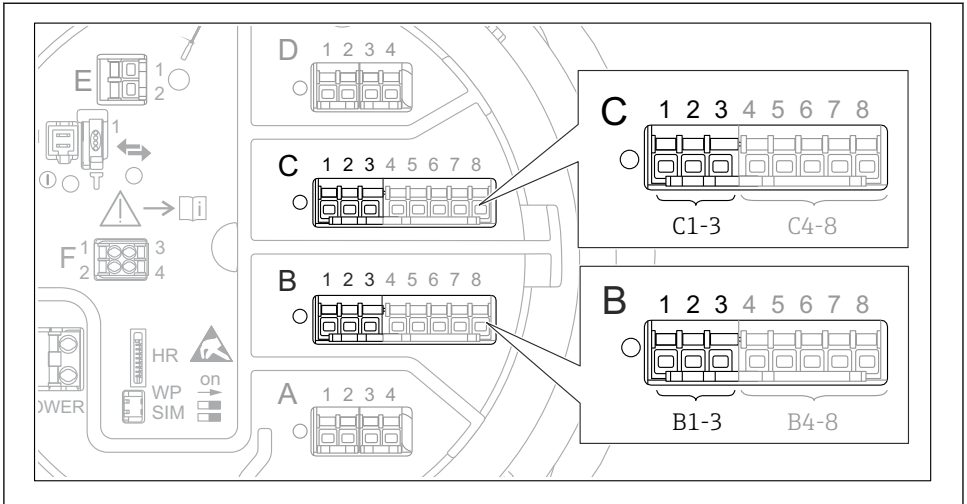
サブメニュー：設定 → 高度な設定 → インプット/アウトプット → Analog I/O	
パラメータ	意味/動作
動作モード	選択項目： <ul style="list-style-type: none"> ■ HART マスタ+4-20mA 入力：このループに HART 機器を 1 台のみ接続する場合。この場合、HART 信号に加え、4~20mA 信号を使用できます。 ■ HART マスタ：このループに最大 6 台の HART 機器を接続する場合。

3) 現在のソフトウェアは、アドレス 0（ゼロ）の HART 機器には対応していません。

サブメニュー：設定 → 高度な設定 → インプット/アウトプット → HART デバイス → HART Device(s) ^{1) 2)}	
パラメータ	意味/動作
出力 圧力	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機器で圧力を測定する場合：圧力を含む HART 変数 (PV, SV, TV, QV) を選択します。 ■ それ以外の場合：初期設定 (値なし) のままにしてください。
アウトプット密度	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機器で密度を測定する場合：密度を含む HART 変数 (PV, SV, TV, QV) を選択します。 ■ それ以外の場合：初期設定 (値なし) のままにしてください。
アウトプット温度	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機器で温度を測定する場合：温度を含む HART 変数 (PV, SV, TV, QV) を選択します。 ■ それ以外の場合：初期設定 (値なし) のままにしてください。
アウトプットガス温度	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機器で蒸気温度を測定する場合：蒸気温度を含む HART 変数 (PV, SV, TV, QV) を選択します。 ■ それ以外の場合：初期設定 (値なし) のままにしてください。
アウトプット液面	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機器でレベルを測定する場合：レベルを含む HART 変数 (PV, SV, TV, QV) を選択します。 ■ それ以外の場合：初期設定 (値なし) のままにしてください。

- 1) 接続する HART 機器ごとに HART Device(s) があります。
- 2) この設定は、Prothermo NMT5xx および NMT8x または Micropilot FMR5xx を接続する場合には省略できます。これらの機器では、測定値のタイプが自動的に識別されます。

7.5.2 4~20mA 入力の設定

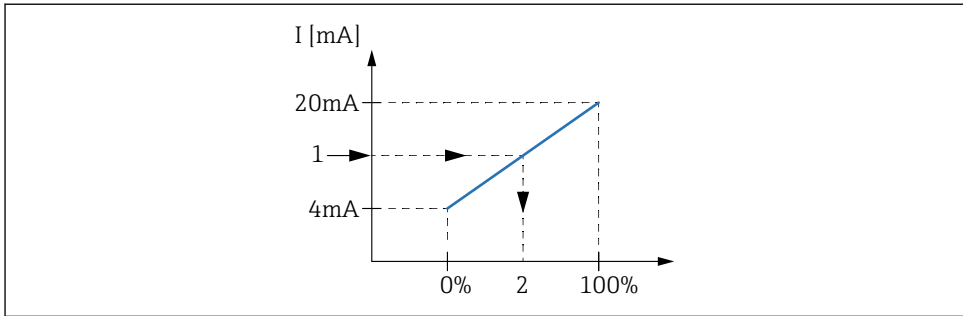


A0032464

図 27 アナログ I/O モジュールの使用可能な端子。4~20 mA 入力として使用できます。機器のオーダーコードは、実際に存在するモジュールを示します。

サブメニュー：設定 → 高度な設定 → インプット/アウトプット → Analog I/O ¹⁾	
パラメータ	意味/動作
動作モード	4-20mA 入力 または HART マスタ+4-20mA 入力 を選択します。
プロセス種類	接続機器から伝送するプロセス変数を選択します。
アナログ入力 0%値	4 mA の入力電流に対応するプロセス変数の値を定義します。
アナログ入力 100%値	20 mA の入力電流に対応するプロセス変数の値を定義します。
プロセス値	表示された値が実際のプロセス変数の値と一致しているかどうかを確認します。

1) 機器のアナログ I/O モジュールごとに Analog I/O があります。

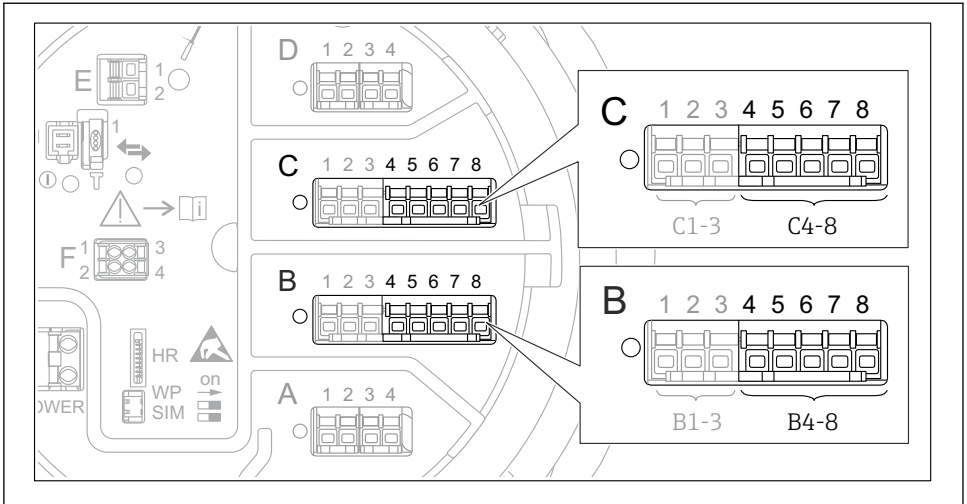


A0029264

図 28 プロセス変数への 4~20 mA 入力のスケーリング

- 1 mA 入力
- 2 プロセス値

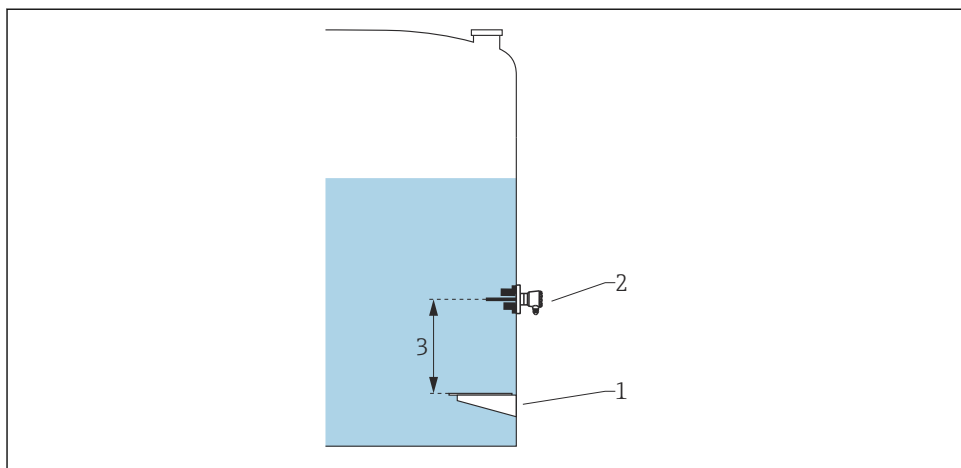
7.5.3 接続する測温抵抗体の設定



A0032465

図 29 アナログ I/O モジュールの使用可能な端子。測温抵抗体を接続できます。機器のオーダーコードは、実際に存在するモジュールを示します。

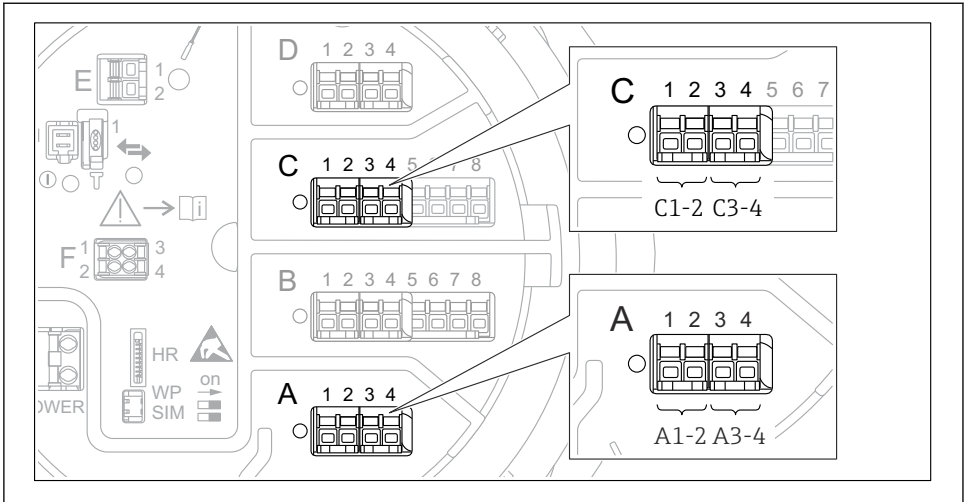
サブメニュー：設定 → 高度な設定 → インput/アウトput → Analog IP	
パラメータ	意味/動作
RTD タイプ	接続する測温抵抗体のタイプを指定します。
RTD 接続タイプ	測温抵抗体の接続タイプを指定します (2 線式、3 線式、4 線式)。
入力値	表示された値が実際の温度と一致しているかどうかを確認します。
最小プローブ温度	接続する測温抵抗体の最小認可温度を指定します。
最大プローブ温度	接続する測温抵抗体の最大認可温度を指定します。
プローブ位置	測温抵抗体の取付位置を入力します (基準プレートから測定)。



A0029269

- 1 基準プレート
- 2 測温抵抗体
- 3 プローブ位置

7.5.4 デジタル入力の設定

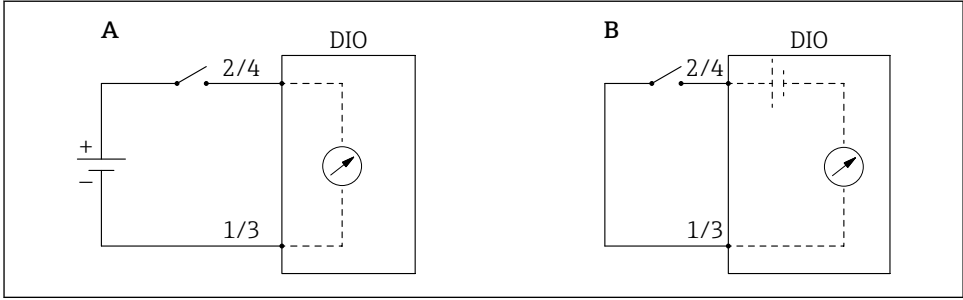


A0026424

図 30 デジタル I/O モジュールの使用可能な端子 (例)。オーダーコードではデジタル入力モジュールの数と端子を指定します。

機器のデジタル I/O モジュールごとに **デジタル Xx-x** があります。「X」は端子室のスロットを示し、「x-x」はこのスロット内の端子を示します。このサブメニューで最も重要なパラメータは、**動作モード**および**接点タイプ**です。

サブメニュー：設定 → 高度な設定 → インプット/アウトプット → デジタル Xx-x	
パラメータ	意味/動作
動作モード	動作モードを選択します (下図を参照)。 <ul style="list-style-type: none"> ▪ 入力パッシブ DIO モジュールは、外部電源から供給される電圧を測定します。外部スイッチのステータスに応じて、この電圧は 0 (スイッチ開) になるか、または所定の制限電圧を超過します (スイッチ閉)。これらの 2 つの状態はデジタル信号を表します。 ▪ 入力アクティブ DIO モジュールが電圧を供給し、この電圧を使用して外部スイッチの開閉を検出します。
接点タイプ	外部スイッチの状態が DIO モジュールの内部状態にどのように対応しているかを特定します。デジタル入力の内部状態はデジタル出力に転送できます。また、これを使用して測定を制御することもできます。




A0029262

- A 「動作モード」 = 「入力パッシブ」
- B 「動作モード」 = 「入力アクティブ」

外部スイッチの状態	DIO モジュールの内部状態	
	接点タイプ = 通常開	接点タイプ = 通常閉
開	非アクティブ	アクティブ
閉	アクティブ	非アクティブ
特殊状況時の動作：		
スタートアップ中	不明	不明
測定エラー	エラー	エラー

7.6 タンク変数への測定値のリンク

測定値をタンクゲージアプリケーションで使用するには、まず測定値をタンク変数にリンクする必要があります。

 アプリケーションや状況に応じて、関連のないパラメータもあります。

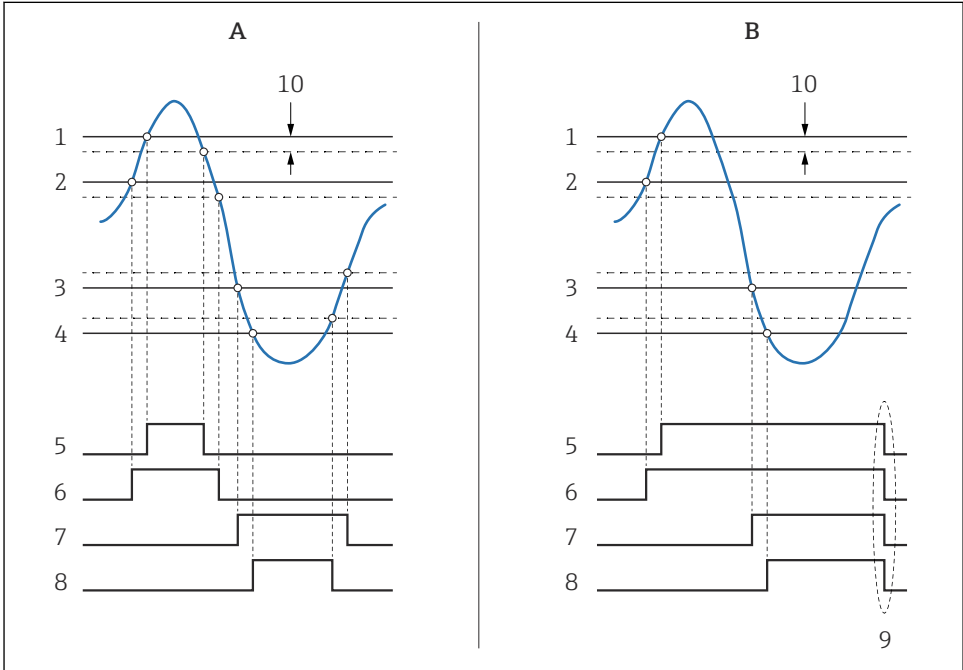
サブメニュー：設定 → 高度な設定 → アプリケーション → タンク設定 → レベル	
パラメータ	以下のタンク変数のソースを定義します。
液面値の選択	製品レベル
水尺データ	底部水尺

サブメニュー：設定 → 高度な設定 → アプリケーション → タンク設定 → 温度	
パラメータ	以下のタンク変数のソースを定義します。
液体温度の選択	測定物の平均温度またはスポット温度
周囲温度	タンクの周囲の空気温度
ガス層温度ソース	測定物上の蒸気温度

サブメニュー：設定 → 高度な設定 → アプリケーション → タンク設定 → 圧力	
パラメータ	以下のタンク変数のソースを定義します。
P1 (ボトム) データ	底部圧力 (P1)
P3 (上部) データ	上部圧力 (P3)

7.7 アラーム（リミット評価）の設定

リミット評価は、最大4つのタンク変数に対して設定できます。リミット評価では、値が上限値を超過した場合あるいは下限値を下回った場合に、それぞれアラームが生成されます。リミット値はユーザーが定義できます。



A0029539

図 31 リミット評価の原理

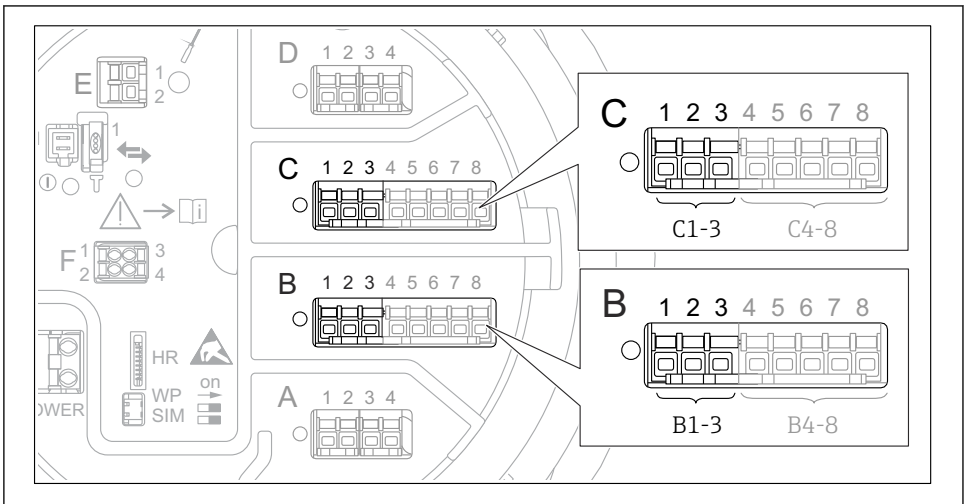
- A アラームモード = オン
- B アラームモード = ラッチング
- 1 HH アラーム値
- 2 H アラーム値
- 3 L アラーム値
- 4 LL アラーム値
- 5 HH アラーム
- 6 H アラーム
- 7 L アラーム
- 8 LL アラーム
- 9 「アラーム消去」 = 「はい」 または電源のオン/オフ
- 10 Hysteresis

アラームを設定するには、以下のパラメータに適切な値を割り当てます。

サブメニュー：設定 → 高度な設定 → アプリケーション → アラーム → アラーム 1~4	
パラメータ	意味/動作
アラームモード	<ul style="list-style-type: none"> ▪ オフ アラームが生成されていません。 ▪ オン アラーム状態が存在しなくなった場合、アラームは消去されます（ヒステリシスが考慮されます）。 ▪ ラッチング ユーザーが アラーム消去 = はい を選択するまで、すべてのアラームは有効なままになります。
アラーム値ソース	リミット値への到達を確認するためのプロセス変数を選択します。
<ul style="list-style-type: none"> ▪ HH アラーム値 ▪ H アラーム値 ▪ L アラーム値 ▪ LL アラーム値 	適切なリミット値を割り当てます（上図を参照）。

7.8 信号出力の設定

7.8.1 アナログ出力 4~20 mA 出力



A0032464

図 32 アナログ I/O モジュールの使用可能な端子。4~20 mA 出力として使用できます。機器のオーダーコードは、実際に存在するモジュールを示します。


機器の各アナログ I/O モジュールは 4~20 mA、アナログ出力として設定できます。これを行うには、以下のパラメータに適切な値を割り当てます。

設定 → 高度な設定 → インプット/アウトプット → Analog I/O	
パラメータ	意味/動作
動作モード	4-20mA 出力 または HART スレーブ+4-20mA 出力 を選択します。 ¹⁾ → 65 を参照してください。
電流入力ソース	アナログ出力経路で伝送するタンク変数を選択します。
アナログ入力 0%値	4 mA の出力電流に対応するタンク変数の値を指定します。
アナログ入力 100%値	20 mA の出力電流に対応するタンク変数の値を指定します。

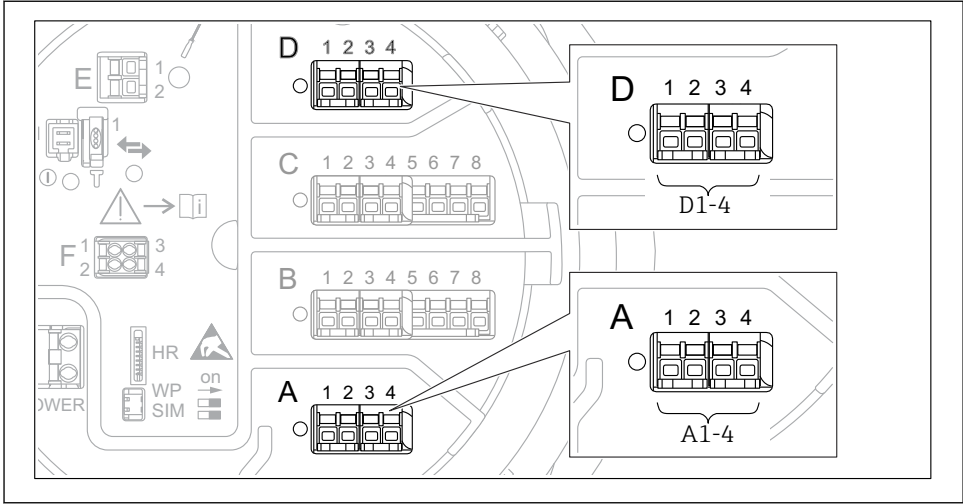
- 1) 「HART スレーブ+4-20mA 出力」とは、アナログ I/O モジュールが HART スレーブとして機能することを意味し、これにより、最大 4 つの HART 変数が HART マスタに周期的に送信されます。HART 出力の設定については、

7.8.2 HART 出力

これは、動作モード = HART スレーブ+4-20mA 出力 の場合にのみ選択できます。

設定 → 高度な設定 → 通信 → HART 出力 → 設定	
パラメータ	意味/動作
システムポーリングアドレス	機器の HART 通信アドレスを設定します。
<ul style="list-style-type: none"> ▪ SV 割当 ▪ TV 割当 ▪ QV 割当 	HART 変数によって伝送するタンク変数を選択します。  初期設定では、PV はアナログ出力と同じ変数を伝送するため、割り当てる必要はありません。

7.8.3 Modbus、V1 または WM550 出力



A0031200

図 33 Modbus または V1 モジュールの使用可能な端子 (例)。機器バージョンに応じて、V1 モジュールがスロット B または C に対応する場合があります。

オーダーコードに応じて、機器では 1 つまたは 2 つの Modbus または V1 通信インターフェースを使用できます。これらは以下のサブメニューで設定します。

Modbus

設定 → 高度な設定 → 通信 → Modbus X1-4 → 設定

V1

- 設定 → 高度な設定 → 通信 → V1 X1-4 → 設定
- 設定 → 高度な設定 → 通信 → V1 X1-4 → V1 入力セクタ

WM550

- 設定 → 高度な設定 → 通信 → WM550 X1-4 → 設定
- 設定 → 高度な設定 → 通信 → WM550 X1-4 → WM550 input selector



71689818

www.addresses.endress.com
