Mehrzweck-Widerstandsthermometer mit Anschlusskopf oder Leiterverlängerungen für Prozess- und Laboranwendungen



Anwendungsbereich

Bei den Temperatursensoren TH11 und TH12 handelt es sich um Widerstandsthermometer, die für den Einsatz in der Prozessindustrie oder Werksautomatisierung konzipiert wurden. Sie bestehen aus einer Messsonde mit einem Widerstandsthermometer, der Isolierung und einer Ummantelung. Die Sensoren können u. a. in folgenden Anwendungen eingesetzt werden:

- Wärmetauscher, Energie & Rückgewinnung
- Kohleregenerationsöfen oder Trockner
- Abgas, Kompressorstationen
- Prozessreaktoren

Kopftransmitter

Alle Transmitter von Endress+Hauser bieten im Vergleich zu direkt verdrahteten Sensoren eine höhere Messgenauigkeit und Zuverlässigkeit. Einfache Anpassung an die Messaufgabe durch Auswahl der folgenden Ausgänge und Kommunikationsprotokolle:

- Analogausgang 4 ... 20 mA, mit oder ohne HART
- PROFIBUS® PA
- FOUNDATION Fieldbus™
- PROFINET® mit Ethernet-APL
- Bluetooth®-Verbindung (optional)

Feldtransmitter

Temperaturfeldtransmitter mit HART®- oder FOUNDATION Fieldbus™-Protokoll für höchste Zuverlässigkeit in rauen Industrieumgebungen. Hintergrundbeleuchtetes Display mit großer Messwertanzeige, Balkendarstellung und Fehlerzustandsanzeige für bessere Lesbarkeit.

Ihre Vorteile

- Hohe Flexibilität dank modularem Thermometer mit Standardanschlussköpfen und kundenspezifischen Eintauchlängen
- Lösungen für die Temperaturmessung komplett aus einer Hand. Erstklassiges Angebot an Transmittern mit integriertem Sensor für Anwendungen in der Schwerindustrie. Sofort ein- und ausbaubereit!
- Verbesserte galvanische Trennung auf der Mehrzahl der Geräte (2 kV)



[Fortsetzung von der Titelseite]

- Vereinfachte Modellstruktur: wettbewerbsfähige Preise, hervorragender Mehrwert. Einfach zu bestellen und nachzubestellen. Eine einzige Modellnummer beinhaltet Sensor und Transmitterbaugruppe für eine Komplettlösung
 Alle iTEMP-Transmitter bieten Langzeitstabilität ≤ 0,05 % pro Jahr
 Schnelles Ansprechen dank reduzierter/verjüngter Spitzenform

Inhaltsverzeichnis

Arbeitsweise und Systemaurbau	
Messprinzip	
Messsystem	4
Gerätearchitektur	-
Messbereich	
AusgangAusgangsignal	-
Ausgangsignal	-
Temperaturtransmitter - Produktserie	. 6
Galvanische Trennung	7
· ·	
Spannungsversorgung	-
A markly salkless me and alegung	. 7
Anschlussklemmenbelegung	
Leiterspezifikationen	1.
Leistungsmerkmale	12
Ansprechzeit	12
Messgenauigkeit	12
Langzeitstabilität des Transmitters	12
Dielektrische Spannungsfestigkeit	12
Eigenerwärmung	12
Kalibrierspezifikationen	13
Einbau	13
Einbaulage	13
Einbauanleitung	13
g	
Umgebung	14
<i>3 3</i>	
	14
Stoß- und Vibrationsfestigkeit	14
_	
	15
Prozessdruckgrenzen	15
Konstruktiver Aufbau	16
Bauform, Maße	16
Gewicht	17
Material	17
Prozessanschluss	
Gehäuse	19
Feldtransmitter	22
Zertifikate und Zulassungen	23
Bestellinformationen	23
7.1.1.2.	
	24
Gerätespezifisches Zubehör	24
Servicespezifisches Zubehör	24
Dokumentation	25

Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip

Widerstandsthermometer (RTD)

Bei diesen Widerstandsthermometern kommt als Temperatursensor ein Pt100 gemäß IEC 60751 zum Einsatz. Dabei handelt es sich um einen temperaturempfindlichen Platinmesswiderstand mit einem Widerstandswert von 100 Ω bei 0 °C (32 °F) und einem Temperaturkoeffizienten α = 0,003851 °C-1.

Man unterscheidet zwischen zwei unterschiedlichen Bauformen von Platinwiderstandsthermometern:

- Drahtwiderstände (Wire Wound, WW): Hier befindet sich eine Doppelwicklung aus feinem, hochreinem Platindraht in einem Keramikträger. Dieser Träger wird auf der Ober- und Unterseite mit einer Keramikschutzschicht versiegelt. Solche Widerstandsthermometer ermöglichen nicht nur Messungen, die in hohem Maße wiederholbar sind, sondern bieten auch eine gute Langzeitstabilität ihrer Widerstands-/Temperaturkennlinie in Temperaturbereichen bis zu 600 °C (1112 °F). Dieser Sensortyp ist in den Abmessungen relativ groß und vergleichsweise empfindlich gegen Vibrationen.
- Widerstandssensoren in Dünnschichtausführung (Thin Film, TF): Auf ein Keramiksubstrat wird im Vakuum eine sehr dünne hochreine Platinschicht von etwa 1 µm Dicke aufgedampft und anschließend fotolithografisch strukturiert. Die dabei entstehenden Platinleiterbahnen bilden den Messwiderstand. Zusätzlich aufgebrachte Abdeck- und Passivierungsschichten schützen die Platin-Dünnschicht zuverlässig vor Verunreinigungen und Oxidation selbst bei hohen Temperaturen.

Die Hauptvorteile der Dünnschicht-Temperatursensoren gegenüber drahtgewickelten Ausführungen liegen in ihren kleineren Abmessungen und der besseren Vibrationsfestigkeit. Bei TF-Sensoren ist bei höheren Temperaturen häufig eine relativ geringe, prinzipbedingte Abweichung ihrer Widerstands-/Temperaturkennlinie von der Standardkennlinie der IEC 60751 zu beobachten. Die engen Grenzwerte der Toleranzklasse A nach IEC 60751 können dadurch mit TF-Sensoren nur bei Temperaturen bis 200 °C (392 °F) eingehalten werden.

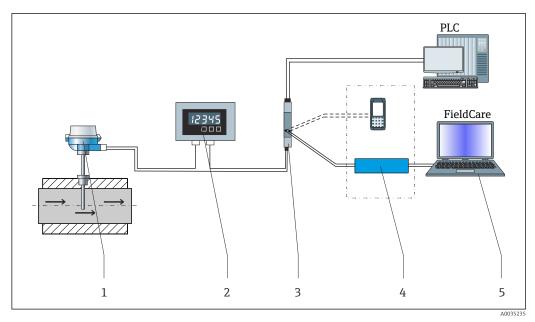
Messsystem

Endress+Hauser bietet zur Temperaturmessstelle ein komplettes Portfolio von optimal abgestimmten Komponenten – alles was zur perfekten Einbindung der Messstelle in die Gesamtanlage erforderlich ist. Dazu gehören:

- Speisegeräte/Trenner
- Anzeigegeräte
- Überspannungsschutz



Nähere Informationen hierzu siehe Broschüre "Systemkomponenten – Lösungen zur Komplettierung der Messstelle" (FA00016K)



- 1 Anwendungsbeispiel, Messstellenaufbau mit zusätzlichen Endress+Hauser Komponenten
- 1 Installiertes Thermometer mit HART®-Kommunikationsprotokoll
- 2 2-Leiter-Prozessanzeiger RIA15 Der Prozessanzeiger wird in die Stromschleife eingebunden und zeigt das Messsignal oder die HART®-Prozessvariablen in digitaler Form an. Der Prozessanzeiger erfordert keine externe Spannungsversorgung. Er wird direkt über die Stromschleife gespeist. Nähere Informationen hierzu sind in der Technischen Information zu finden.
- 3 Speisetrenner RN42 Der Speisetrenner RN42 (17,5 V_{DC}, 20 mA) verfügt über einen galvanisch getrennten Ausgang zur Spannungsversorgung von 2-Leiter-Transmittern. Das Weitbereichsnetzteil arbeitet mit einer Netzspannung am Eingang von 24 bis 230 V AC/DC, 0/50/60 Hz, sodass der Einsatz in allen internationalen Netzen möglich ist. Nähere Informationen hierzu sind in der Technischen Information zu finden.
- 4 Kommunikationsbeispiele: HART® Communicator (Handbediengerät), FieldXpert, Commubox FXA195 für eigensichere HART®-Kommunikation mit FieldCare über die USB-Schnittstelle, Bluetooth®-Technologie mit SmartBlue App.
- 5 FieldCare ist ein FDT-basiertes Plant Asset Management Tool von Endress+Hauser, nähere Informationen hierzu unter "Zubehör".

Gerätearchitektur

Die Widerstandsthermometer mit einzelnem oder doppeltem Element sind auf die Temperaturmessung in einer Vielzahl von Prozess- und Laboranwendungen ausgelegt. Diese Widerstandsthermometer wurden spezifisch dafür konzipiert, in zwei verschiedenen Prozesstemperaturbereichen eingesetzt zu werden, und liefern genaue und wiederholbare Temperaturmessungen über einen großen Messbereich von -200 ... $600\,^{\circ}\text{C}$ (-328 ... $1\,112\,^{\circ}\text{F}$). Die Dünnfilm-Widerstandsthermometer für einen geringeren Messbereich von -50 ... $200\,^{\circ}\text{C}$ (-58 ... $392\,^{\circ}\text{F}$) umfassen mit Silber beschichtete Kupfer-Innenableitungen sowie PTFE-Leiterisolierungen mit Vergussmassen, um dem Eindringen von Feuchtigkeit standzuhalten. Die Widerstandsthermometer für große Messbereiche von -200 ... $600\,^{\circ}\text{C}$ (-328 ... $1\,112\,^{\circ}\text{F}$) umfassen interne Nickelleitungen, die mit MgO isoliert sind, um am RTD-Element Messungen in höheren Temperaturbereichen zu ermöglichen und einen höheren Temperaturschutz für die Leitung entlang der gesamten Ummantelung zu bieten.

Messbereich

Bauform	Modellcode (Klasse und Typ des Sensors)	Maximaler Bereich
	TH11(A/C/E/G/J/L)	−50 +200 °C
filmsensor)	TH12(A/C/E/G/J/L)	(−58 +392 °F)
Hochtemperaturbereich (WW –	TH11(B/D/F/H/K/M)	−200 +600 °C
drahtgewickelter Sensor)	TH12(B/D/F/H/K/M)	(−328 +1112 °F)

Ausgang

Ausgangsignal

Grundsätzlich bestehen zwei Möglichkeiten zur Messwertübertragung:

- Direktverdrahtete Sensoren Sensormesswerte werden ohne Transmitter weitergeleitet.
- Durch Auswahl entsprechender Endress+Hauser iTEMP®-Temperaturtransmitter über alle gängigen Protokolle. Alle nachfolgend aufgeführten Transmitter werden direkt im Anschlusskopf oder als Feldtransmitter montiert und mit der Sensorik verdrahtet.

Temperaturtransmitter -Produktserie

Thermometer mit iTEMP-Transmittern sind anschlussbereite Komplettgeräte zur Verbesserung der Temperaturmessung, indem sie - im Vergleich zu direkt verdrahteten Sensoren - Messgenauigkeit und Zuverlässigkeit beträchtlich erhöhen sowie Verdrahtungs- und Wartungskosten reduzieren.

4 ... 20 mA Kopftransmitter

Sie bieten ein hohes Maß an Flexibilität und unterstützen dadurch einen universellen Einsatz bei geringer Lagerhaltung. Die iTEMP-Transmitter lassen sich schnell und einfach am PC konfigurieren. Endress+Hauser bietet kostenlose Konfigurationssoftware an, die auf der Endress+Hauser Website zum Download zur Verfügung steht.

HART® Kopftransmitter

Der iTEMP-Transmitter ist ein 2-Leiter-Gerät mit einem oder zwei Messeingängen und einem Analogausgang. Das Gerät überträgt sowohl gewandelte Signale von Widerstandsthermometern und Thermoelementen als auch Widerstands- und Spannungssignale über die HART® Kommunikation. Schnelle und einfache Bedienung, Visualisierung und Instandhaltung unter Verwendung universaler Konfigurationssoftware wie FieldCare, DeviceCare oder FieldCommunicator 375/475. Integrierte Bluetooth® Schnittstelle zur drahtlosen Anzeige von Messwerten und Parametrierung über Endress +Hauser SmartBlue (App), optional.

PROFIBUS® PA Kopftransmitter

Universell programmierbarer iTEMP-Transmitter mit PROFIBUS® PA-Kommunikation. Umformung von verschiedenen Eingangssignalen in digitale Ausgangssignale. Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Umgebungstemperaturbereich. Die Konfiguration der PROFIBUS PA Funktionen und gerätespezifischer Parameter wird über die Feldbus-Kommunikation ausgeführt.

FOUNDATION Fieldbus™ Kopftransmitter

Universell programmierbarer iTEMP-Transmitter mit FOUNDATION Fieldbus™-Kommunikation. Umformung von verschiedenen Eingangssignalen in digitale Ausgangssignale. Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Umgebungstemperaturbereich. Alle iTEMP-Transmitter sind für die Verwendung in allen wichtigen Prozessleitsystemen freigegeben. Die Integrationstest werden in der 'System World' von Endress+Hauser durchgeführt.

Kopftransmitter mit PROFINET® und Ethernet-APL $^{™}$

Der iTEMP-Transmitter ist ein 2-Leiter-Gerät mit zwei Messeingängen. Das Gerät überträgt sowohl gewandelte Signale von Widerstandsthermometern und Thermoelementen als auch Widerstandsund Spannungssignale über das PROFINET® Protokoll. Die Speisung erfolgt über den den 2- Leiter Ethernet Anschluss nach IEEE 802.3cg 10Base-T1. Der iTEMP-Transmitter kann als eigensicheres Betriebsmittel in der Zone 1 explosionsgefährdeter Bereiche installiert werden. Das Gerät dient zur Instrumentierung im Anschlusskopf Form B nach DIN EN 50446.

Kopftransmitter mit IO-Link®

Der iTEMP-Transmitter ist ein IO-Link® Gerät mit einem Messeingang und einer IO-Link® Schnittstelle. Konfigurierbare, einfache und kosteneffiziente Lösung durch digitale Kommunikation über IO-Link®. Die Montage erfolgt in einem Anschlusskopf Form B nach DIN EN 5044.

Vorteile der iTEMP-Transmitter:

- Dualer oder einfacher Sensoreingang (optional für bestimmte Transmitter)
- Aufsteckbares Display (optional für bestimmte Transmitter)
- Höchste Zuverlässigkeit, Genauigkeit und Langzeitstabilität bei kritischen Prozessen
- Mathematische Funktionen
- Überwachung der Thermometerdrift, Backup-Funktionalität des Sensors, Diagnosefunktionen des Sensors
- Sensor-Transmitter-Matching basierend auf den Callendar-Van-Dusen-Koeffizienten (CvD).

Feldtransmitter

Feldtransmitter mit HART®-, FOUNDATION Fieldbus™ oder PROFIBUS® PA Kommunikation und Hintergrundbeleuchtung. Kann leicht aus der Ferne abgelesen werden, in der Sonne und in der Nacht. Große Messwertdarstellung, Balkendiagramm und Fehleranzeige werden angezeigt. Vorteile: Dualer Sensoreingang, höchste Zuverlässigkeit in rauer Industrieumgebung, mathematische Funktionen, Thermometer Driftüberwachung und Sensor Back-up-Funktionalität, Korrosionsdetektion.

Galvanische Trennung

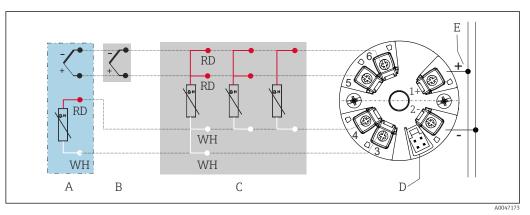
Galvanische Trennung der Endress+Hauser iTEMP-Transmitter

Transmittertyp	Sensor
TMT162 HART®-Feldtransmitter	
TMT71	
TMT72 HART®	
TMT82 HART®	U = 2 kV AC
TMT84 PA	
TMT85 FF	
TMT142B	

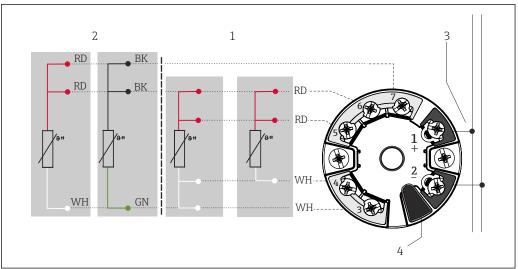
Spannungsversorgung

Anschlussklemmenbelegung

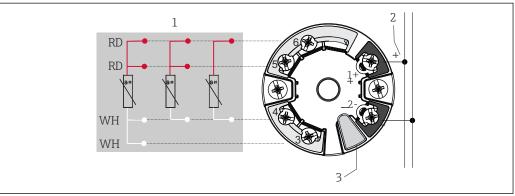
Typ des Sensoranschlusses



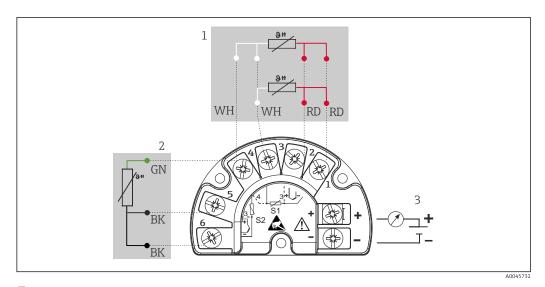
- **₽** 2 Im Anschlusskopf montierter Transmitter TMT31 (ein Sensoreingang)
- Sensoreingang RTD: 4-, 3- und 2-Leiter
- Spannungsversorgung
- 2 3 CDI-Schnittstelle



- ₩ 3 Im Anschlusskopf montierter Transmitter TMT8x (doppelter Sensoreingang)
- Sensoreingang 1, RTD, 4- und 3-Leiter Sensoreingang 2, RTD, 3-Leiter 1
- 3 Busanschluss und Versorgungsspannung
- Display-Anschluss

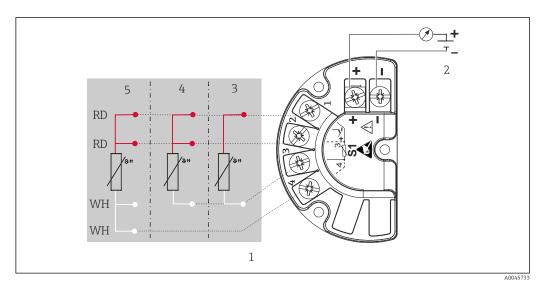


- € 4 Im Anschlusskopf montierter Transmitter TMT7x (ein Sensoreingang)
- Sensoreingang
- 2 Busanschluss und Versorgungsspannung
- 3 Display-Anschluss



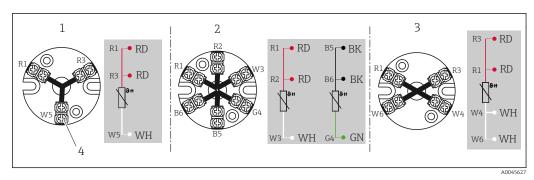
₽ 5 Im Feld montierter Transmitter TMT162 (zwei Sensoreingänge)

- Sensor 1
- Sensor 2 (nicht TMT142B)
- 2 3 Spannungsversorgung Feldtransmitter und Analogausgang 4 ... 20 mA oder Feldbusanschluss



₽ 6 Im Feld montierter Transmitter TMT142B (ein Eingang)

- Sensoreingang RTD
- Spannungsversorgung Feldtransmitter und Analogausgang 4 ... 20 mA, HART®-Signal 2
- 3 2-Leiter
- 3-Leiter
- 4-Leiter



Montierter Anschlussklemmenblock

- l 3-Leiter einfach
- 2 2 x 3-Leiter einfach
- 3 4-Leiter einfach
- 4 Außenschraube

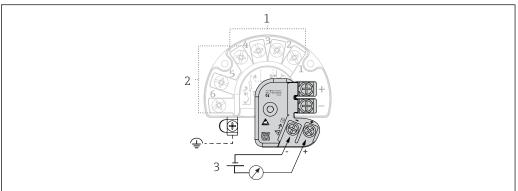
Die Blöcke und Transmitter sind so dargestellt, wie sie im Inneren der Köpfe in Bezug zur Kabelführungsöffnung sitzen.

Integrierter Überspannungsschutz

Das integrierte Überspannungsschutzmodul kann als optionales Zubehör bestellt werden ¹⁾. Das Modul sichert die Elektronik gegen Zerstörung durch Überspannung ab. Auftretende Überspannungen in Signalleitungen (z. B. 4 ... 20 mA, Kommunikationsleitungen (Feldbusse)) und Versorgungsleitungen werden gegen Erde abgeleitet. Die Funktionalität des Transmitters bleibt unbeeinflusst, da kein störender Spannungsabfall auftritt.

Anschlussdaten:

Höchste Dauerspannung (Bemessungsspannung)	$U_C = 42 V_{DC}$
Nennstrom	I = 0,5 A bei T _{Umg.} = 80 °C (176 °F)
Stoßstrombeständigkeit Blitzstoßstrom D1 (10/350 μs) Nennableitstoßstrom C1/C2 (8/20 μs)	■ I _{imp} = 1 kA (pro Ader) ■ I _n = 5 kA (pro Ader) I _n = 10 kA (gesamt)
Temperaturbereich	-40 +80 °C (−40 +176 °F)
Serienwiderstand pro Ader	1,8 Ω, Toleranz ±5 %



A0045614

- 8 Elektrischer Anschluss des Überspannungsschutzes
- 1 Sensor 1
- 2 Sensor 2
- 3 Busanschluss und Versorgungsspannung

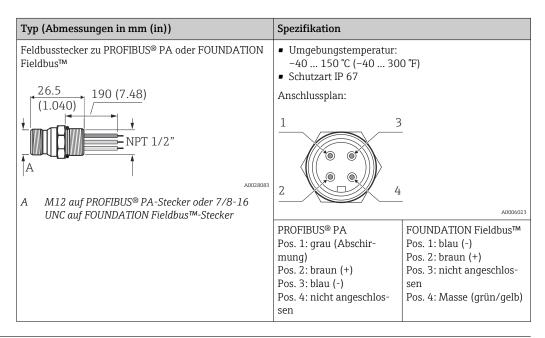
1)

Verfügbar für den Feldtransmitter mit HART® 7-Spezifikation

Erdung

Das Gerät ist mit dem Potenzialausgleich zu verbinden. Die Verbindung zwischen dem Gehäuse und der örtlichen Masse muss einen Querschnitt von min. $4~\rm mm^2$ (13 AWG) aufweisen. Alle Masseverbindungen müssen gesichert sein.

Feldbusstecker



Leiterspezifikationen

TH11

24 AWG, 19 mit Silber beschichtete Kupferstränge innerhalb des Kabels mit 0,010 Zoll PTFE-gezogener Ummantelung. Sensoren von $\frac{1}{8}$ Zoll haben sieben Stränge innerhalb des Kabels von 28 AWG mit der gleichen Extrusion.

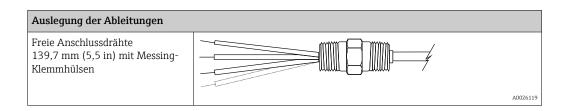
TH12

24 AWG, sieben mit Silber beschichtete Kupferstränge innerhalb des Kabels mit 0,010 Zoll PTFE, dann 0,015 Zoll FEP-Außenmantel, Sensoren von $\frac{1}{6}$ in haben 28 AWG, sieben SPC-Stränge, 0,010 Zoll PTEFE, 0,015 Zoll weißen FEP-Außenmantel. Flexible Ummantelung hat einen Nennaußendurchmesser von 0,272 Zoll, 304SS 0,010 Zoll Dicke, Typ Vierkantverschluss.

Die maximale Temperatur für die Verlängerungsleitung beträgt +200 °C (+392 °F)

Elektrischer Anschluss

Freie Anschlussdrähte, standardmäßig 139,7 mm (5,5 in) für die Verdrahtung im Anschlusskopf, für im Kopf oder im Anschlusssockel montierten Transmitter; für die Verdrahtung mit TMT162 oder TMT142 Armaturen



Leistungsmerkmale

Ansprechzeit

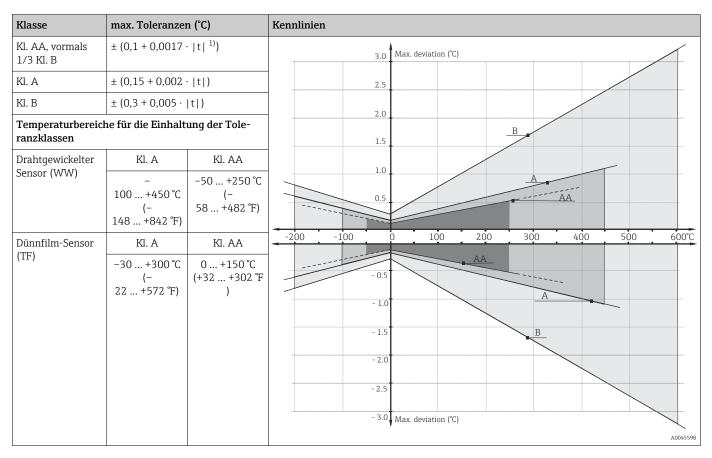
63 % Ansprechzeit gemäß ASTM E644

Bauform	RTD Ø1/8"	RTD Ø ³ / ₁₆ "	RTD Ø1/4"	RTD Ø3/8 " redu- ziert 3/16"
Hochtemperaturbereich	2 s	2 s	3 s	Nicht verfügbar
Tieftemperaturbereich	3 s	7 s	9 s	6 s

Ansprechzeit für Sensorbaugruppe ohne Transmitter.

Messgenauigkeit

RTD-Widerstandsthermometer nach IEC 60751



1) |t| = Absolutwert Temperatur in °C

Um die maximalen Toleranzen in °F zu erhalten, Ergebnisse in °C mit dem Faktor 1,8 multiplizieren.

Langzeitstabilität des Transmitters

 $\leq 0.1 \,^{\circ}\text{C} \, (0.18 \,^{\circ}\text{F}) / \text{Jahr oder} \leq 0.05 \,^{\circ}\text{M/Jahr}$

Daten unter Referenzbedingungen; % bezieht sich auf die eingestellte Messspanne. Der größere Wert ist gültig.

Dielektrische Spannungsfestigkeit

Die Einheiten wurden im Werk geprüft bei 500 V_{AC} für eine Minute zwischen spannungsführenden Teilen (Anschlüssen) und exponierten nicht-stromführenden Metallteilen (z. B. Sensorummantelung).

Eigenerwärmung

RTD-Elemente sind passive Widerstände, die mit einem externen Strom gemessen werden. Dieser Messstrom verursacht im RTD-Element eine Eigenerwärmung, die einen zusätzlichen Messfehler

darstellt. Die Größe des Messfehlers wird neben dem Messstrom auch durch die Temperaturleitfähigkeit und die Durchflussgeschwindigkeit im Prozess beeinflusst.

Die Eigenerwärmung ist vernachlässigbar, wenn ein iTEMP Temperaturtransmitter (extrem geringer Messstrom) von Endress+Hauser verwendet wird.

Kalibrierspezifikationen

Der Hersteller liefert Vergleichstemperaturkalibrierungen von $-20 \dots +300 \,^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +573 \,^{\circ}\text{F}$) auf der ITS-90 (Internationale Temperaturskala). Kalibrierungen sind rückführbar auf die Standards des National Institute of Standards and Technology (NIST). Kalibrierservices erfüllen ASTM E220. Das Kalibrierzertifikat bezieht sich auf die Seriennummer des Widerstandsthermometers.

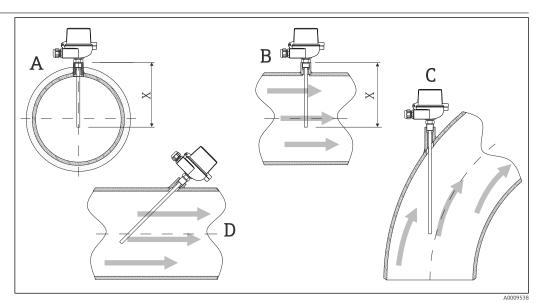
Dreipunkt-Kalibrierungen werden bereitgestellt, vorausgesetzt, dass die spezifizierten Temperaturen innerhalb des empfohlenen Bereichs liegen und die Anforderungen an die Mindestlänge gemäß Spezifikation erfüllt sind. Die Mindestlänge basiert auf der Gesamtlänge 'x' des federnden Messeinsatzes.

Einbau

Einbaulage

Keine Einschränkungen

Einbauanleitung



Einbaubeispiele

A-B Bei Rohrleitungen mit kleinem Querschnitt sollte die Sensorspitze bis zur Mittellinie der Rohrleitung oder etwas darüber hinaus reichen (=X).

C-D Schräger Einbau

Die Eintauchlänge des Thermometers wirkt sich auf die Messgenauigkeit aus. Bei zu geringer Eintauchlänge kann es durch die Wärmeableitung über den Prozessanschluss und die Behälterwand zu Messabweichungen kommen. Daher empfiehlt sich beim Einbau in ein Rohr eine Eintauchlänge, die mindestens der Hälfte des Rohrdurchmessers entspricht. Eine weitere Lösung kann ein Einbau in einem Winkel (schräger Einbau) sein (siehe C-D). Bei der Bestimmung der Eintauchlänge müssen alle Parameter des Thermometers und des zu messenden Prozesses berücksichtigt werden (z. B. Anströmgeschwindigkeit, Prozessdruck).

- Einbaumöglichkeiten: Rohre, Tanks oder andere Anlagenkomponenten
- Die Mindest-Eintauchlänge sollte dem 10-fachen des Mantelaußendurchmessers entsprechen (nominal).

Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

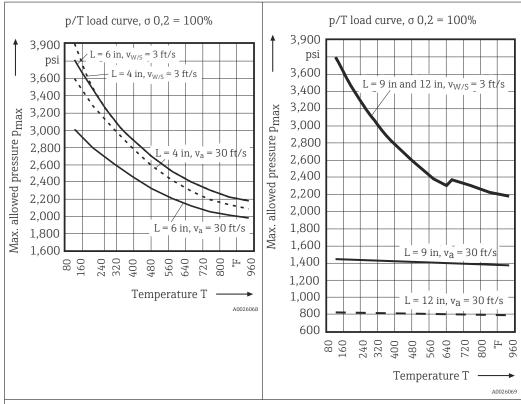
Anschlusskopf	Temperatur in °C (°F)
Ohne montierten Kopftransmitter	Abhängig vom verwendeten Anschlusskopf und Kabelverschraubung bzw. Feldbusstecker, siehe Kapitel "Anschlussköpfe"
Mit montiertem Kopftransmitter	-40 85 °C (-40 185 °F) SIL-Modus (HART 7-Transmitter): −40 70 °C (-40 158 °F)
Mit montiertem Kopftransmitter und Display	-20 70 °C (−4 158 °F)
Mit montiertem Feldtransmitter	 Ohne Anzeige: -40 85 °C (-40 185 °F) Mit Anzeige und/oder integriertem Überspannungsschutzmodul: -40 +80 °C (-40 +176 °F) SIL-Betrieb: -40 +75 °C (-40 +167 °F)

Stoß- und Vibrationsfestigkeit 4 g / 2 ... 150 Hz gemäß IEC 60068-2-6

Prozess

Prozessdruckgrenzen

p/T Belastungskurvenbeispiel gemäß Dittrich



L = Einstecklänge

v_a = Anströmgeschwindigkeit Luft

 $v_{w/s}$ = Anströmgeschwindigkeit Wasser oder Dampf

Beispielberechnung: Sonde = 316SS

Ummantelung $\emptyset = \frac{1}{4}$ "; 0,028" Wandstärke

- Resonanzfrequenz vermeiden, da sie zu einer Beschädigung der Sonde führt!
 - L = 4 und 6 in: Resonanzfrequenz tritt auf, wenn die permanente Anströmgeschwindigkeit bei 18,1, 22,6 oder 27,1 ft/s (Luft) für eine 6-Zoll- und/oder 40,5, 50,6 oder 60,8 ft/s (Luft) für eine 4-Zoll-Sonde liegt (T = 482°F, p = 2700/2600 psi).
 - L = 9 und 12 in: Resonanzfrequenz tritt auf, wenn die permanente Anströmgeschwindigkeit bei 8,1, 10,1 oder 12,1 ft/s (Luft) für eine 9-Zoll- und/oder 4,6, 5,7 oder 6,8 ft/s (Luft) für eine 12-Zoll- Sonde liegt ($T = 482 \,^{\circ}\text{F}$, $p = 2\,600\,\text{psi}$).
- Die Berechnung wurde nur für Rohrleitungen durchgeführt; für MgO-isolierte Sensoren können die Werte höher sein. In jedem Fall empfiehlt sich bei anderen Längen, anderen Materialien, Abweichungen im Ummantelungsdurchmesser oder in der Wandstärke eine Belastungsanalyse. Ausfälle werden durch Kräfte verursacht, die durch statischen Druck, stationäre Strömungen und Vibration entstehen.

Max. zulässiger Prozessdruck (psig) für Instrumentierung mit einmalig verschiebbaren Klemmverschraubungen.

Temperatur	½" NPT und ¼" NPT Klemmverschraubung				
°C (°F)	Ummantelung ØUmmantelung ØUmmantelung Ø= ${}^{1}\!/_{8}$ "= ${}^{3}\!/_{16}$ "= ${}^{1}\!/_{4}$ "= ${}^{3}\!/_{8}$ " 1)				
-28 204 °C (-20 300 °F)	2850	3 150	3 3 5 0	3 900	
204 °C (400 °F)	2750	3 0 5 0	3250	3800	

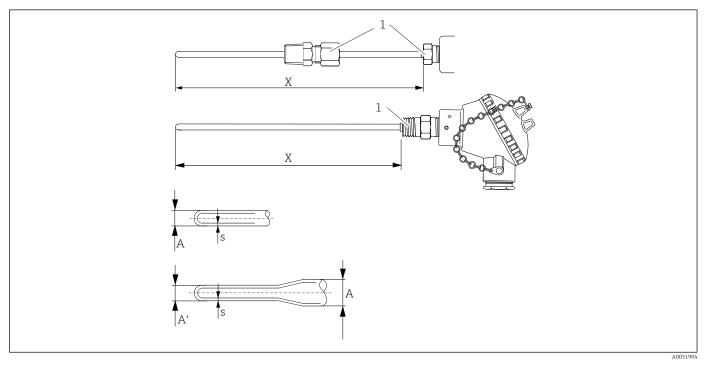
Temperatur	¹⁄႘" NPT und ¹⁄₄" NPT Klemmverschraubung				
°C (°F)	3		Ummantelung Ø = 1/4"	Ummantelung Ø = 3/8" 1)	
260 °C (500 °F)	2 5 5 0	2850	3 000	3 500	
316 °C (600 °F)	2 400	2 700	2850	3 300	
371 °C (700 °F)	2 3 5 0	2 600	2 750	3 2 0 0	
427 °C (800 °F)	2 300	2550	2 650	3 100	
482 °C (900 °F)	2 2 0 0	2 450	2 600	3 0 5 0	
538 °C (1000 °F)	2 100	2300	2 450	2850	

- 1) nicht verfügbar mit Klemmverschraubungen von 1/8" NPT
- Wiederverschiebbare Klemmverschraubungen sind nicht für die Verwendung in druckführenden Anwendungen gedacht und sollten nur zur mechanischen Befestigung der Sensoren verwendet werden.

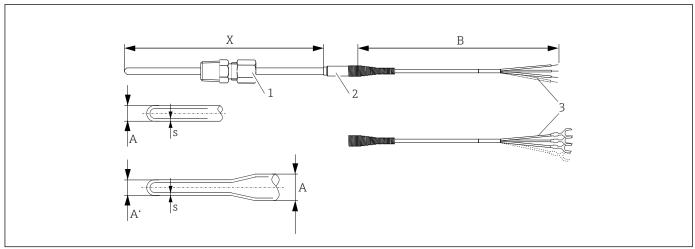
Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße

Für die Werte, die sich auf diese Grafiken beziehen, siehe Tabellen und Gleichungen weiter unten.



- 10 Bauform des TH11
- 1 Prozessanschluss: Gewinde, keiner oder Klemmverschraubung
- $A \qquad Ummantelungs durch messer$
- A' Ummantelungsdurchmesser mit reduzierter Spitze
- s Wandstärke



■ 11 Bauform des TH12

- 1 Prozessanschluss: keiner oder Klemmverschraubung
- Übergang des Verlängerungsanschlusskabels (Übergangshülse) mit Knickschutzfeder (400 °F) 2
- 3 Aderkonfektionierung: abisoliert oder abisoliert und mit gegabelter Endhülse
- Α Ummantelungsdurchmesser
- A'Ummantelungsdurchmesser mit reduzierter Spitze
- Leitungslänge В
- Wandstärke

Angaben in Zoll (in)

Eintauchlänge X		Leitungslänge B		Wand-
TH11	TH12		durchmesser A	stärke S
4, 6, 9, 12	6, 12, 18, 24	48, 72, 120	ؽ	0,014
			Ø ³ / ₁₆	0,022
			ع/ ₄	0,029
Spezifizierte Länge: 2 b rungsschritten von ½ Z	3	Spezifizierte Länge: 12 bis 300 Zoll in Steige- rungsschritten von 12 Zoll	Ø ³ / ₈ , reduziert Ø ³ / ₁₆	0,045

Gewicht

0,5 ... 2,5 kg (1 ... 5,5 lb)

Material

Prozessanschlüsse und Ummantelung.

Die in der folgenden Tabelle angegebenen Dauereinsatztemperaturen sind nur als Richtwerte bei Verwendung der jeweiligen Materialien in Luft und ohne nennenswerte Druckbelastung zu verstehen. Die maximalen Betriebstemperaturen reduzieren sich in einigen Fällen, in denen abnorme Bedingungen wie z. B. eine hohe mechanische Last oder aggressive Medien vorherrschen, beträchtlich.

Materialbezeich- nung	Kurzformel	Empfohlene max. Dauereinsatztem- peratur an Luft	Eigenschaften
AISI 316/1.4401	X2CrNiMo17-12-2	650 °C (1200 °F)	 Austenitisch, Edelstahl Allgemein hohe Korrosionsbeständigkeit Besonders hohe Korrosionsbeständigkeit in chlorhaltigen und säurehaltigen nicht oxidierenden Atmosphären durch Hinzufügen von Molybdän (z. B. phosphorhaltige und schwefelhaltige Säuren, Essig- und Weinsäure mit geringer Konzentration)

Prozessanschluss

Gewinde

Gewind	deprozessanschluss	Ausführung	Gewinde- länge TL	Schlüssel- weite	Max. Pro- zessdruck
Е	SW/AF	G ½" DIN / BSP ¹⁾	0,6 in	1,06 in	Maximaler statischer
ML, L	TL\$ TI	1/2" NPT	0,32 in	0,87 in	Prozessdruck für Gewinde- prozessan- schluss: ²⁾ 400 bar (5 802 psi) bei +400 °C (+752 °F)
€ 12	Zylindrische (links) und konische (rechts) Ausführung				

- 1) DIN ISO 228 BSPP
- 2) Maximale Druckangabe nur für das Gewinde. Berechnet ist das Ausreißen des Gewindes unter Berücksichtigung des statischen Drucks. Die Berechnung beruht auf einem vollständig eingeschraubten Gewinde (TL = Gewindelänge)

Klemmverschraubung

Alle Angaben in Zoll

Verschiebbare Klemmverschraubungen aus Edelstahl mit FEP-Stutzen

Ausführung	Rohrgröße – Außendurchmes- ser (T) in Zoll	Prozessgewinde (PT) in Zoll	Länge (L) in Zoll
∫ PT	1/8	½" NPT	11/4
• P/Z/Z	3/16	½" NPT	11/4
T	1/4	1/4" NPT	1½
1	3/8	1/4" NPT	1½
L L	1/4	½" NPT	11/4
	1/8	1/4" NPT	11/2
	3/16	1/4" NPT	1½
	1/4	½ NPT	13/4

 $\label{thm:eq:continuous} \textit{Einmalig verschiebbare Klemmverschraubungen aus Edelstahl mit Edelstahl-Stutzen}$

Ausführung	Rohrgröße – Außendurchmes- ser (T) in Zoll	Prozessgewinde (PT) in Zoll	Länge (L) in Zoll
PT T	1/8	1/8" NPT	11/4
	3/16	½" NPT	11/4
	1/4	½" NPT	11/4
	1/8	1⁄4" NPT	1½
L A0026151	3/16	1/4" NPT	11/2
	1/4	1⁄4" NPT	11/2
	3/8	1/4" NPT	11/2
	1/4	½ NPT	13/4

Gehäuse

Anschlussköpfe

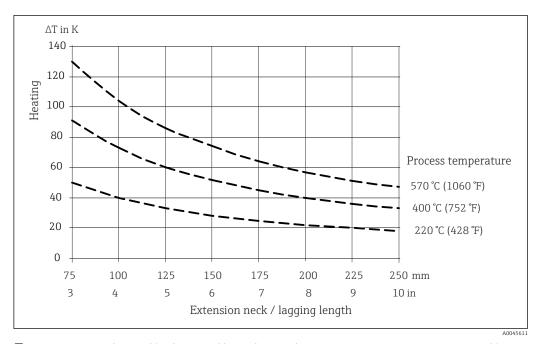
Alle Anschlussköpfe weisen eine interne Geometrie gemäß DIN EN 50446 Form B und einen Thermometeranschluss mit einem $\frac{1}{2}$ " NPT-Gewinde auf. Alle Abmessungen in mm (in). Angaben ohne eingebauten Kopftransmitter. Umgebungstemperaturen mit eingebauten Kopftransmitter siehe Kapitel "Umgebungsbedingungen".

Als Besonderheit bietet Endress+Hauser Anschlussköpfe mit optimaler Zugänglichkeit der Anschlussklemmen für vereinfachte Montage und Wartung.

i

Einige der unten aufgelisteten Spezifikationen sind für diese Produktfamilie möglicherweise nicht verfügbar.

Wie in der nachfolgenden Abbildung dargestellt, kann die Länge des Halsrohrs die Temperatur im Anschlusskopf beeinflussen. Diese Temperatur muss innerhalb der im Kapitel "Betriebsbedingungen" festgelegten Grenzwerte bleiben.

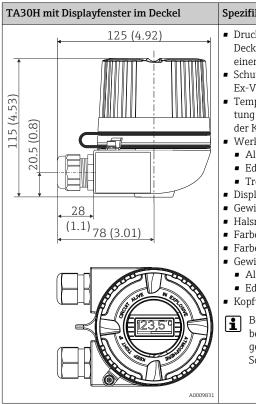


■ 13 Erwärmung des Anschlusskopfs in Abhängigkeit von der Prozesstemperatur. Temperatur im Anschlusskopf = Umgebungstemperatur 20 °C (68 °F)+ ΔT

Mithilfe des Diagramms kann die Transmittertemperatur berechnet werden.

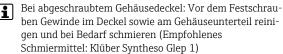
Beispiel: Bei einer Prozesstemperatur von 220 °C (428 °F) und einer Schaftlänge von 100 mm (3,94 in) beträgt die Wärmeableitung 40 K (72 °F). Die Transmittertemperatur beträgt somit 40 K (72 °F) plus der Umgebungstemperatur, z. B. 25 °C (77 °F): 40 K (72 °F) + 25 °C (77 °F) = 65 °C (149 °F).

Ergebnis: Die Temperatur des Transmitters ist in Ordnung, die Schaftlänge ist ausreichend.

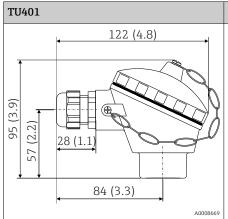


Spezifikation

- Druckgekapselte (XP) Ausführung, explosionsgeschützt, Deckel qeschraubt, mit Verliersicherung, wahlweise mit einem oder zwei Kabeleingängen
- Schutzklasse: IP 66/68, NEMA Type 4x Encl. Ex-Version: IP 66/67
- Temperatur: -50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F) für Gummidichtung ohne Kabelverschraubung (max. zulässige Temperatur der Kabelverschraubung beachten!)
- Werkstoff:
 - Aluminium; Beschichtung aus Polyesterpulver
 - Edelstahl 316L ohne Beschichtung
 - Trockenschmiermittel Klüber Syntheso Glep 1
- Displayfenster: Einscheiben-Sicherheitsglas nach DIN 8902
- Gewinde: 1/2" NPT, 3/4" NPT, M20x1,5, G1/2"
- Halsrohr-/ Schutzrohranschluss: M20x1,5 oder ½" NPT
- Farbe Aluminiumkopf: Blau, RAL 5012
- Farbe Aluminiumkappe: Grau, RAL 7035
- Gewicht:
 - Aluminium ca. 860 g (30,33 oz)
 - Edelstahl ca. 2 900 g (102,3 oz)
- Kopftransmitter optional mit Anzeige TID10



TA30R (optional mit Displayfenster im Spezifikation Deckel) 96 (3.8) Schutzart – Standardversion: IP69K (NEMA Type 4x Encl.) Schutzart - Ausführung mit Displayfenster: IP66/68 (NEMA 64 (2.52) Type 4x encl.) Temperatur: -50 ... +130 °C (-58 ... +266 °F) ohne Kabelverschraubung Material: Edelstahl 316L, gestrahlt oder poliert Dichtungen: Silikon, optional EPDM für LABS-freie Anwen-Displayfenster: Polycarbonat (PC) (3.8) ■ Gewinde Kabeldurchführung ½" NPT und M20x1,5 (2.8)Gewicht 25 (1) 96 • Standardausführung: 360 g (12,7 oz) 7 Ausführung mit Displayfenster: 460 g (16,23 oz) Displayfenster im Deckel optional für Kopftransmitter mit Anzeige TID10 Schutzarmaturanschluss: M24x1,5 oder NPT 1/2" Erdungsklemme: intern standardmäßig Erhältlich mit 3-A gekennzeichneten Sensoren 64 (2.52) • Nicht für Anwendungen der Klasse II und III zulässig * Abmessungen Version mit Displayfenster im Deckel



Spezifikation

- Schutzklasse: IP65 (NEMA Type 4x Encl.)
- Temperatur: -40 ... 130 °C (-40 ... 266 °F) für Silikon, bis zu 100 °C (212 °F) für Gummidichtung ohne Kabelverschraubung (max. zulässige Temperatur der Kabelverschraubung beachten!)
- Material: Aluminiumlegierung mit Polyester- oder Epoxydbeschichtung, Gummi- oder Silikondichtung unter dem Deckel
- Kabeldurchführung: ½" NPT, ¾" NPT oder Blindstopfen 7/8"
- Schutzarmaturanschluss: M24x1,5, G 1/2" oder 1/2" NPT
- Farbe Kopf: Blau, RAL 5012
- Farbe Kappe: Grau, RAL 7035
- Gewicht: 300 g (10,58 oz)

TU401 (Typ TA30D) 107.5 (4.23) (8.7) (9.0) (28) (1.1) 78 (3.1)

Spezifikation

- Verfügbar mit einer oder zwei Kabeldurchführungen
- Schutzklasse: IP66/68 (NEMA Type 4x Encl.)
- Temperatur: -50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F) ohne Kabelverschraubung
- Material: Aluminium, Beschichtung aus Polyesterpulver Dichtungen: Silikon
- Gewinde Kabeldurchführung: G ½", ½" NPT und M20x1,5
- Schutzarmaturanschluss: M24x1,5
- Es können zwei Kopftransmitter montiert werden. Standardmäßig sind ein Transmitter, montiert im Anschlusskopfdeckel, sowie ein zusätzlicher Anschlussklemmenblock direkt am Messeinsatz montiert.
- Farbe Kopf: Blau, RAL 5012
- Farbe Kappe: Grau, RAL 7035
- Gewicht: 390 g (13,75 oz)
- Erdungsklemme, intern und extern
- 3-A gekennzeichnet

TU401 (Typ TA30S) 81.23.22 (1.1) 78 (3.1) 122 (4.8) A0017146

Spezifikation

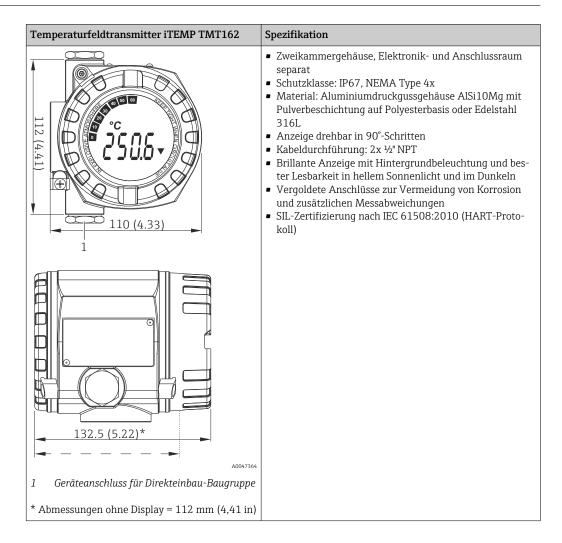
- Schutzart: IP65 (NEMA Type 4x encl.)
- Temperatur: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) ohne Kabelverschraubung
- Material: Polypropylen (PP), FDA-konform, Dichtungen: O-Ring EPDM
- Gewinde Kabeldurchführung: ¾" NPT, ½" NPT oder Blindstopfen 7/8" FF
- Schutzarmaturanschluss: ½" NPT
- Farbe: Weiß
- Gewicht: ca. 100 g (3,5 oz)
- Erdungsklemme: nur intern über Hilfsklemme

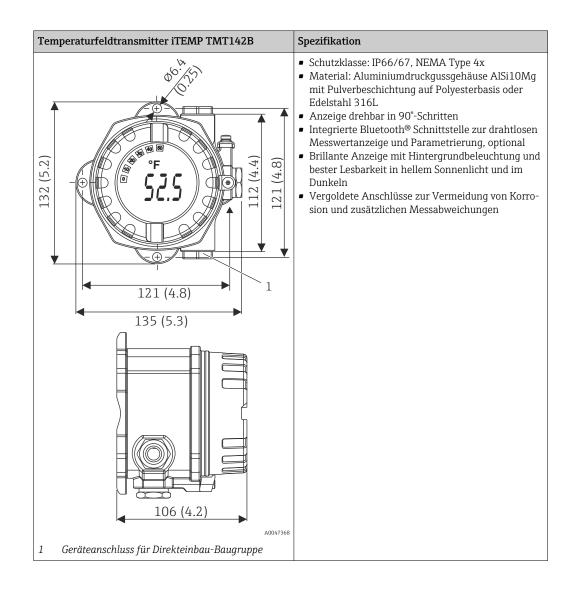
▲ VORSICHT

Mögliche Gefahr durch elektrostatische Aufladung

 Nicht für den Einsatz in ex-gefährdeten (klassifizierten) Bereichen empfohlen.

Feldtransmitter





Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

Bestellinformationen

Ausführliche Bestellinformationen sind bei der nächstgelegenen Vertriebsorganisation www.addresses.endress.com oder im Produktkonfigurator unter www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.

3. Konfiguration auswählen.

Produktkonfigurator - das Tool für individuelle Produktkonfiguration

- Tagesaktuelle Konfigurationsdaten
- Je nach Gerät: Direkte Eingabe von messstellenspezifischen Angaben wie Messbereich oder Bediensprache
- Automatische Überprüfung von Ausschlusskriterien
- Automatische Erzeugung des Bestellcodes mit seiner Aufschlüsselung im PDF- oder Excel-Ausgabeformat
- Direkte Bestellmöglichkeit im Endress+Hauser Onlineshop

Zubehör

Aktuell verfügbares Zubehör zum Produkt ist über www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Ersatzteile und Zubehör auswählen.

Gerätespezifisches Zubehör

TU301	Klemmverschraubung Bestellcode: TU301
Montagehalter	SS316L, für Mantelleitung 1,53" Bestellcode: 51007995
Adapter	M20x1,5 - ½" NPT Kabeldurchführung Bestellcode: 51004387
Kabelverschraubung	½" NPT, D4,5-8,5, IP 68 Bestellcode: 51006845
Integriertes Überspan- nungsschutzmodul	Das Modul sichert die Elektronik gegen Überspannung. Verfügbar für TMT162-Gehäuse.
Konfigurationskit TXU10	Konfigurationskit für PC-programmierbare Transmitter mit Setup-Software und Schnittstellenkabel für PC mit USB-Port Bestellcode: TXU10-xx

Servicespezifisches Zubehör

Applicator

Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten:

- Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Messgeräts: z.B. Druckabfall, Messgenauigkeiten oder Prozessanschlüsse.
- Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen

Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanten Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.

Applicator ist verfügbar:

https://portal.endress.com/webapp/applicator

Konfigurator

Produktkonfigurator - das Tool für eine individuelle Produktkonfiguration

- Tagesaktuelle Konfigurationsdaten
- Je nach Gerät: Direkte Eingabe von messstellenspezifischen Angaben wie Messbereich oder Bediensprache
- Automatische Überprüfung von Ausschlusskriterien
- Automatische Erzeugung des Bestellcodes mit seiner Aufschlüsselung im PDF- oder Excel-Ausgabeformat
- Direkte Bestellmöglichkeit im Endress+Hauser Onlineshop

Der Konfigurator steht unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.

3. **Konfiguration** auswählen.

FieldCare SFE500

FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool

Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.



Technische Information TI00028S

DeviceCare SFE100

Konfigurationswerkzeug für HART-, PROFIBUS- und FOUNDATION Fieldbus-Feldgeräte DeviceCare steht zum Download bereit unter www.software-products.endress.com. Zum Download ist die Registrierung im Endress+Hauser-Softwareportal erforderlich.



Technische Information TI01134S

Netilion

IIoT-Ökosystem: Unlock knowledge

Mit dem Netilion IIoT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress +Hauser der Prozessindustrie ein IIoT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage.



www.netilion.endress.com

Dokumentation

Auf den jeweiligen Produktseiten sowie im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen verfügbar (abhängig der gewählten Geräteausführung):

Dokument	Zweck und Inhalt des Dokuments		
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.		
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.		
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.		
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.		
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise (XA) bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise		
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	(XA) für das jeweilige Gerät relevant sind. Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.		





www.addresses.endress.com