

Istruzioni di funzionamento

Raman Rxn5





Indice

1	Informazioni su questo documento . 5		
1.1	Avvisi 5		
1.2	Simboli sul dispositivo 5		
1.3	Conformità per esportazione da Stati Uniti 5		
1.4	Elenco delle abbreviazioni..... 6		
2	Istruzioni di sicurezza generali..... 8		
2.1	Requisiti per il personale..... 8		
2.2	Uso previsto 8		
2.3	Sicurezza sul luogo di lavoro 8		
2.4	Sicurezza operativa 9		
2.5	Sicurezza del prodotto 9		
2.6	Sicurezza informatica 9		
3	Descrizione del prodotto..... 10		
3.1	Analizzatore Raman Rxn5 10		
3.2	Descrizione del software Raman RunTime..... 10		
3.3	Design del prodotto..... 11		
3.4	Connettori sonde..... 12		
4	Controllo alla consegna e identificazione del prodotto 13		
4.1	Controllo alla consegna 13		
4.2	Fornitura 14		
4.3	Certificati e approvazioni 14		
5	Installazione 15		
5.1	Requisiti del sito 15		
5.2	Configurazione iniziale hardware 16		
6	Installazione 23		
6.1	Considerazioni sulla sicurezza 23		
6.2	Preparazione per l'installazione 23		
6.3	Disimballaggio dell'analizzatore Raman Rxn5 24		
6.4	Sollevamento dell'analizzatore Raman Rxn5 24		
6.5	Montaggio a parete dell'analizzatore Raman Rxn5 26		
6.6	Cablaggio di alimentazione principale..... 29		
6.7	Pressacavi e connettori..... 31		
6.8	Cablaggi di comunicazione e I/O non ' a sicurezza intrinseca 32		
6.9	Installazione cablaggi a sicurezza intrinseca 34		
6.10	Connessione di entrata spurgo..... 35		
6.11	Moduli igroscopici e scarico condensa..... 35		
6.12	Distribuzione dell'alimentazione di rete c.a. ... 36		
6.13	Distribuzione dell'alimentazione principale a bassa tensione..... 37		
6.14	Distribuzione dell'alimentazione a bassa tensione a 24 V c.c. 38		
6.15	Interblocco elettrico del laser 38		
6.16	Bus USB..... 40		
6.17	Sonde e fibre ottiche..... 40		
7	Messa in servizio..... 41		
7.1	Messa in servizio del sistema di alimentazione del gas inerte 41		
7.2	Ripristino della pressione operativa 41		
7.3	Circuito a sicurezza intrinseca di temperatura e pressione 42		
7.4	Circuito a sicurezza intrinseca della sonda 43		
7.5	Interno del Raman Rxn5 44		
7.6	Componenti hardware di Raman Rxn5 45		
7.7	Interfacce di sistema Raman Rxn5..... 46		
8	Funzionamento 48		
8.1	Software Raman RunTime integrato 48		
8.2	Configurazione iniziale Raman RunTime..... 48		
8.3	Taratura e verifica..... 49		
9	Diagnostica e ricerca guasti 50		
9.1	Avvisi ed errori 50		
9.2	Diagnostica 51		
9.3	Ricerca guasti 51		
10	Manutenzione 54		
10.1	Pulizia delle alette dei dissipatori termici 54		
10.2	Sostituzione della batteria tampone dell'orologio in tempo reale 55		
10.3	Sostituzione delle cartucce igroscopiche 56		






11	Riparazione.....	57		
12	Dati tecnici.....	58		
12.1	Sistema elettrico e comunicazioni	58		
12.2	Specifiche fisiche	58		
12.3	Alimentazione aria di spurgo.....	58		
			12.4	Classificazione e rating dell'area58
			12.5	Certificazioni.....59
			13	Documentazione supplementare .. 60
			14	Indice analitico..... 61

1 Informazioni su questo documento

1.1 Avvisi

Struttura delle informazioni	Significato
 AVVISO Cause (/conseguenze) Conseguenze della non conformità (se applicabile) ▶ Azione correttiva	Questo simbolo segnala una situazione pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni gravi o letali.
 ATTENZIONE Cause (/conseguenze) Conseguenze della non conformità (se applicabile) ▶ Azione correttiva	Questo simbolo segnala una situazione pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni più o meno gravi.
NOTA Causa/situazione Conseguenze della non conformità (se applicabile) ▶ Azione/nota	Questo simbolo segnala situazioni che potrebbero provocare danni materiali.

1.2 Simboli sul dispositivo

Simbolo	Descrizione
	Il simbolo della radiazione laser segnala all'utente il pericolo di esposizione a radiazioni laser visibili e pericolose durante l'uso del sistema analizzatore Raman Rxn5.
	Il simbolo dell'alta tensione segnala agli operatori la presenza di un potenziale elettrico sufficientemente alto da provocare lesioni o danni. In alcuni settori, l'alta tensione fa riferimento ad un valore di tensione superiore ad una certa soglia. Le apparecchiature e i conduttori che conducono alta tensione garantiscono speciali prescrizioni e procedure di sicurezza.
	Il marchio di certificazione CSA indica che il prodotto è stato testato in base ai requisiti delle relative norme nordamericane ed è risultato conforme.
	Il simbolo RAEE indica che il prodotto non deve essere smaltito come rifiuto indifferenziato, bensì conferito in appositi centri di raccolta per il recupero e il riciclo.
	Il marchio CE indica la conformità alle norme di salute, sicurezza e tutela ambientale per prodotti venduti all'interno dello Spazio economico europeo (SEE).

1.3 Conformità per esportazione da Stati Uniti


La politica di Endress+Hauser prevede il rigoroso rispetto delle leggi statunitensi sul controllo delle esportazioni, come riportato nel sito web del [Bureau of Industry and Security](#) presso il Dipartimento del Commercio degli Stati Uniti.

1.4 Elenco delle abbreviazioni

Termine	Descrizione
A	Ampere
c.a.	Corrente alternata
A/D	Analogico-digitale
ANSI	American National Standards Institute
ATEX	Atmosfera esplosiva
AWG	American wire gauge (unità di americana per fili)
°C	Celsius
CAT	Categoria
c.c.	Corrente continua
CCD	Dispositivo ad accoppiamento di carica (Charge coupled device)
CFM	Piedi cubi al minuto
cm	Centimetro
COM	Comunicazioni
CSA	CSA Group
DAQ	Acquisizione dati
DCS	Sistema di controllo distribuito
DHCP	Dynamic Host Configuration Protocol (protocollo DHCP)
°F	Fahrenheit
FNPT	Filettatura passo gas nazionale femmina
HVAC	Riscaldamento, ventilazione e condizionamento aria
Hz	Hertz
I/O	Ingresso/uscita
IEC	International Electrotechnical Commission (Commissione elettrotecnica internazionale)
IP	Protocollo Internet
IS	A sicurezza intrinseca
ISA	International Society of Automation
LED	Light Emitting Diode (diodo a emissione di luce)
mA	Milliampere
mW	Milliwatt
Nd:YAG	Granato di ittrio e alluminio drogati al neodimio
NEC	National Electrical Code (Codice elettrico nazionale)
NPT	Filettatura passo gas nazionale
PCB	Scheda circuiti stampati
psi	Libbre per pollice quadrato
RAEE	Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche
RPM	Giri al minuto
SATA	ATA seriale

Termine	Descrizione
SCFM	Piede cubico std al minuto
SEE	Spazio economico europeo
TCP	Transmission Control Protocol (Protocollo di controllo della trasmissione)
UL	Soluzioni UL
USB	Universal Serial Bus (standard di comunicazione seriale)
V	Volt
VGA	Video Graphics Array
W	Watt

2 Istruzioni di sicurezza generali

Leggere attentamente questa sezione per evitare pericoli per individui o struttura. Le informazioni supplementari sulla sicurezza relativa al laser, le certificazioni per aree pericolose e le istruzioni di sicurezza sono contenute nelle *Istruzioni di sicurezza di Raman Rxn5 (XA02746C)*. V. *Documentazione supplementare* → .

2.1 Requisiti per il personale

- Installazione, messa in servizio, funzionamento e manutenzione del sistema di misura devono essere eseguiti solo da personale tecnico qualificato e specializzato.
- Gli interventi specifici del personale tecnico devono essere autorizzati dal responsabile d'impianto.
- I collegamenti elettrici devono essere eseguiti esclusivamente da elettricisti specializzati.
- I tecnici devono aver letto e compreso le presenti Istruzioni di funzionamento e attenersi alle istruzioni qui contenute.
- In caso di guasto relativo al punto di misura, le riparazioni devono essere effettuate esclusivamente da parte di personale autorizzato e adeguatamente formato. Le riparazioni non descritte in questo documento possono essere eseguite solo presso lo stabilimento di produzione o dal servizio di assistenza.

2.2 Uso previsto

L'analizzatore Raman Rxn5 è progettato per l'uso in misure della composizione chimica di gas e alcuni liquidi in un ambiente di sviluppo processo.

Raman Rxn5 è particolarmente adatto a misurare la composizione dei gas in entrata e in uscita dalle seguenti unità di processo e nei processi spesso presenti in raffinerie, impianti per la produzione di ammoniaca e metanolo, impianti di idrogeno generato sul posto e commerciale e attrezzature che impiegano turbine a gas:

- Unità di reforming del metano con vapore, ossidazione parziale e autotermico
- Gassificatori di carbone, coke di petrolio, biomassa e rifiuti
- Convertitori di spostamento primari e secondari
- Rimozione di gas acidi
- Metanatori
- Loop di sintesi di ammoniaca e metanolo
- Unità di idrotrattamento
- Unità di idrocracking
- Composizione di refrigeranti misti
- Alimentazione combustibile per turbine a gas

L'utilizzo del dispositivo per scopi diversi da quelli previsti mette a rischio la sicurezza delle persone e dell'intero sistema di misura e non è ammesso.

2.3 Sicurezza sul luogo di lavoro

- Non utilizzare Raman Rxn5 per finalità diverse da quelle previste.
- Non appoggiare il cavo di alimentazione sopra contatori o su superfici calde o in aree che potrebbero compromettere l'integrità del cavo di alimentazione.
- Non aprire la custodia del Raman Rxn5 durante la fase attiva di raccolta dati.
- Non guardare direttamente il fascio laser.
- Non lasciare che la luce laser emessa venga riflessa in modo incontrollato da superfici a specchio o lucide.
- Ridurre al minimo la presenza di superfici lucide nell'area di lavoro e utilizzare sempre un fascio laser per prevenire la trasmissione incontrollata della luce laser.
- Non lasciare le sonde collegate e inutilizzate senza cappuccio o sbloccate mentre sono ancora collegate all'analizzatore.

2.4 Sicurezza operativa

Prima della messa in servizio del punto di misura completo:

1. Verificare che tutte le connessioni siano state eseguite correttamente.
2. Verificare che i cavi elettrici e i tubi flessibili di connessione non siano danneggiati.
3. Non utilizzare prodotti danneggiati. Adottare opportune misure per impedirne l'uso accidentale.
4. Etichettare i prodotti danneggiati come difettosi.

Durante il funzionamento:

1. Qualora le riparazioni non fossero possibili, i prodotti interessati devono essere messi fuori servizio e al sicuro dall'uso non intenzionale.
2. Lasciare la porta chiusa, se non si eseguono interventi di assistenza e manutenzione.

ATTENZIONE

Eventuali interventi con l'analizzatore in funzione comportano il rischio di esposizione a materiali pericolosi.

- ▶ Seguire le procedure standard per limitare l'esposizione a materiali chimici o biologici.
- ▶ Attenersi alle politiche del luogo di lavoro sui dispositivi di protezione individuale, compresi l'uso di indumenti e guanti di protezione e la limitazione dell'accesso fisico al luogo dell'analizzatore.
- ▶ Eliminare eventuali versamenti attenendosi alle regole e procedure di pulizia del sito.

2.5 Sicurezza del prodotto

Questo prodotto è stato progettato per soddisfare i requisiti di sicurezza locale ed è stato adeguatamente collaudato in modo da lasciare la fabbrica in condizioni tali da garantire la sua sicurezza operativa. Il dispositivo è conforme a tutte le norme e le direttive internazionali vigenti. I dispositivi connessi all'analizzatore devono inoltre rispettare gli opportuni standard di sicurezza e gli utenti devono seguire le istruzioni di sicurezza specifiche della sonda.

2.6 Sicurezza informatica

La nostra garanzia è valida solo se il dispositivo è installato e impiegato come descritto nelle Istruzioni di funzionamento. Il dispositivo è dotato di meccanismi di sicurezza che proteggono le sue impostazioni da modifiche involontarie.

Gli operatori stessi devono procedere, secondo i loro standard di sicurezza, all'implementazione di misure di sicurezza IT che forniscano una protezione addizionale al dispositivo e al trasferimento dei dati associati.

3 Descrizione del prodotto

3.1 Analizzatore Raman Rxn5

L'analizzatore Raman Rxn5, con tecnologia Kaiser Raman, è un analizzatore Raman laser, chiavi in mano con un controllore integrato con software di controllo Raman RunTime incorporato. La spettroscopia Raman fornisce la specificità chimica della spettroscopia del medio-infrarosso (IR) e la semplicità di campionamento della spettroscopia del vicino-infrarosso (NIR). La spettroscopia Raman consente di raccogliere spettri vibrazionali *sul posto*, utilizzando sonde a fibre accoppiate. L'analizzatore Raman Rxn5 è stato sviluppato e specificatamente ottimizzato per applicazioni in fase gassosa nell'industria petrolchimica e di altri processi.

In queste applicazioni, l'analizzatore Raman Rxn5 produce semplici spettri che ricordano i gascromatogrammi, consentendo l'utilizzo di metodi di analisi univariati. L'analizzatore Raman Rxn5 può essere utilizzato per determinare la composizione delle miscele di gas, ma senza la necessità di valvole, forni, colonne o gas vettori che comportano spesso costi operativi più elevati.

Il Raman Rxn5 è progettato per l'uso da una a quattro fonti laser, ciascuna accoppiata ad un'interfaccia con sonda separata a fibre ottiche per un campione di processo. Questa configurazione consente il funzionamento simultaneo, eliminando la necessità di commutazione meccanica della corrente che viene spesso utilizzata nelle analisi multi-canale con un singolo strumento. Il software RunTime consente a ogni canale di utilizzare un metodo software indipendente per l'analisi di diverse composizioni di flusso. È come avere quattro analizzatori in uno.

L'analizzatore Raman Rxn5 può misurare miscele di gas contenenti diversi componenti. I tipici gas analizzabili comprendono: H₂, N₂, O₂, CO, CO₂, H₂S, CH₄, C₂H₄, C₂H₆, Cl₂, F₂, HF, BF₃, SO₂ e NH₃. Inoltre, il Raman Rxn5 ha un ampio campo dinamico lineare e può misurare i componenti a livelli tipicamente da 0,1 mol% fino a 100 mol%.

L'analizzatore Raman Rxn5 incorpora un display touchscreen a schermo piatto che viene utilizzato per tutte le interazioni con l'utente. Un semplice tocco con un dito equivale ad un clic del mouse.

3.2 Descrizione del software Raman RunTime

Il software Raman RunTime integrato è la piattaforma di controllo della suite degli analizzatori Raman Rxn.

Il software Raman RunTime sul Raman Rxn5 è destinato al facile impiego con metodi software univariati integrati basati su una libreria integrata di spettri Raman gas standard per offrire una soluzione di monitoraggio e controllo in tempo reale *sul posto*. Raman RunTime presenta un'interfaccia OPC e Modbus, che fornisce ai clienti i dati dell'analizzatore unitamente alle funzioni di controllo dell'analizzatore. Raman RunTime è completamente integrato negli analizzatori Raman Rxn. Consultare le *Istruzioni di funzionamento per Raman RunTime (BA02180C)* per le descrizioni delle operazioni dell'analizzatore, compreso il funzionamento, la taratura, la verifica, i metodi e i rapporti degli errori dell'analizzatore.

3.3 Design del prodotto

3.3.1 Parte anteriore esterna

Esternamente l'analizzatore è costituito da una custodia in acciaio verniciato (o in acciaio inox 316 L opzionale). Sulla parte anteriore dello strumento sono presenti le interfacce utente standard. Queste comprendono un'interfaccia touch screen integrata, indicatori a LED, interruttori di interblocco laser e un indicatore di spurgo.

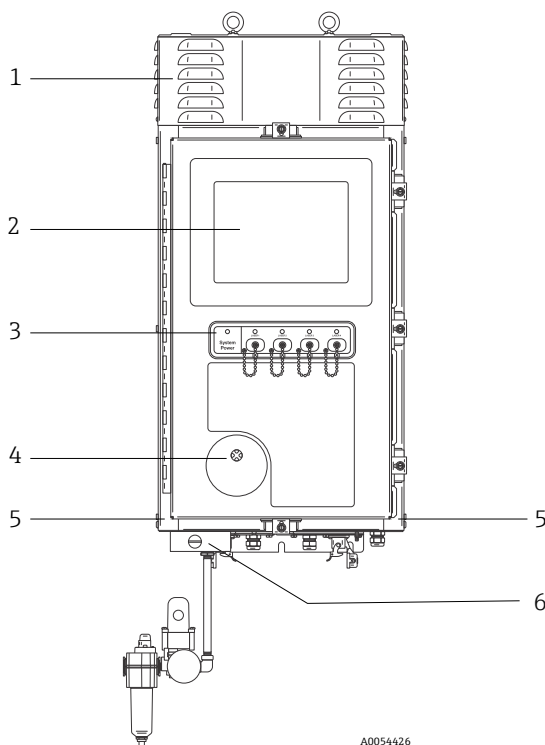


Figura 1. Vista esterna dell'analizzatore Raman Rxn5

#	Nome	Descrizione
1	Protezione bocchette di scarico aria di raffreddamento	L'aria di raffreddamento viene scaricata attraverso le bocchette di sfiato di questo coperchio. Non ostruirle.
2	Monitor touchscreen	L'interfaccia Raman RunTime e monitor touchscreen integrati
3	Pannello indicatore interruttore e tasti di attivazione/disattivazione laser	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Indicatore di alimentazione sistema. Il colore verde a luce fissa indica che il sistema è alimentato e funziona normalmente. Il colore rosso con lampeggio rapido indica che il sistema è alimentato, ma la temperatura interna è eccessiva. Il colore rosso con lampeggio lento indica che il sistema è troppo freddo. L'indicazione rossa con lampeggio lento avviene normalmente all'avviamento in ambienti con temperatura particolarmente bassa. ▪ Tasti e indicatori di attivazione/disattivazione laser. Interruttori accoppiati magneticamente controllano l'alimentazione laser a ciascun canale. Gli interruttori sono compatibili con le procedure di lockout/tagout. Gli indicatori gialli per ciascun canale indicano se il laser è attivato.
4	Indicatore di spurgo	Un indicatore luminoso verde indica che la pressione all'interno della custodia è superiore a 5,1 mm (0,20 in) di colonna d'acqua
5	Ingresso aria di raffreddamento	L'aria di raffreddamento entra da questo punto in entrambi i lati della custodia. Non ostruirle.
6	Valvola di spurgo e condizionamento dell'aria di spurgo	La diluizione e la compensazione delle perdite prevedono due modalità: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Diluizione ad alta portata. Occorre ruotare la manopola sulla valvola in modo da portarne la fessura in posizione orizzontale e allineata alla posizione "ON". Questa posizione viene usata per lo spurgo dei gas potenzialmente pericolosi dalla custodia prima dell'accensione. Il tempo di diluizione è > 9,5 minuti. ▪ Modalità di compensazione perdite. Dopo la diluizione manuale, la valvola può essere commutata in questa modalità ruotando la manopola in modo da portarne la fessura in posizione verticale. Questa posizione viene usata per ridurre il consumo di aria di spurgo dopo la diluizione iniziale.

3.4 Connettori sonde

Le sonde si collegano facilmente ad un pannello sul fondo dell'unità di base. Questo design permette anche l'installazione di un maggior numero di analizzatori Raman Rxn5 a parità di spazio nel vano riservato agli analizzatori rispetto a quelli ospitabili dai gascromatografi di processo.

Ogni canale utilizza un unico robusto connettore elettro-ottico (EO) che contiene le fibre ottiche di eccitazione e raccolta oltre ad un circuito elettrico di interblocco laser. Il collegamento elettrico contenuto all'interno della fibra ottica è un circuito di interblocco a sicurezza intrinseca che disattiva il laser della sonda in caso di rottura delle fibre. Assicurarsi che il dispositivo di bloccaggio sia innestato dopo l'inserimento del connettore a fibre OE.

4 Controllo alla consegna e identificazione del prodotto

4.1 Controllo alla consegna

1. Verificare che l'imballaggio non sia danneggiato. Informare il fornitore se l'imballaggio risulta danneggiato. Conservare l'imballaggio danneggiato fino alla risoluzione del problema.
2. Verificare che il contenuto non sia danneggiato. Informare il fornitore se il contenuto della spedizione risulta danneggiato. Conservare le merci danneggiate fino alla risoluzione del problema.
3. Verificare che la fornitura sia completa. Confrontare i documenti di spedizione con l'ordine.
4. In caso di stoccaggio o trasporto, imballare il prodotto in modo da proteggerlo da urti e umidità. Gli imballaggi originali garantiscono una protezione ottimale. Accertare la conformità alle condizioni ambiente consentite.

Per eventuali domande, consultare il nostro sito web (<https://endress.com/contact>) per l'elenco dei canali di vendita locali nella zona.

NOTA

L'analizzatore potrebbe danneggiarsi, se trasportato in modo non adeguato.

- ▶ Usare sempre un muletto o un elevatore a forche per trasportare l'analizzatore.

4.1.1 Targhetta

La targhetta situata sul lato posteriore dell'analizzatore fornisce le seguenti informazioni sul dispositivo:

- Informazioni di contatto del produttore
- Avviso di pericolo per radiazioni laser
- Avviso di pericolo di scosse elettriche
- Numero di modello
- Numero di serie
- Lunghezza d'onda
- Potenza massima
- Mese di costruzione
- Anno di costruzione
- Informazioni sui brevetti
- Informazioni sulla certificazione

Confrontare le informazioni riportate sulla targhetta con quelle indicate nell'ordine.

4.1.2 Identificazione del prodotto

Il numero di serie del prodotto è reperibile nei seguenti punti:

- Sulla targhetta
- Nei documenti di spedizione

4.1.3 Indirizzo del produttore

Endress+Hauser
371 Parkland Plaza
Ann Arbor, MI 48103 USA

4.2 Fornitura

La fornitura comprende:

- Analizzatore Raman Rxn5 nella configurazione ordinata
- *Istruzioni di funzionamento di Raman Rxn5*
- *Istruzioni di funzionamento di Raman RunTime*
- Certificato di prestazioni del prodotto Raman Rxn5
- Dichiarazioni locali di conformità, se applicabile
- Certificati per uso in zone pericolose, se applicabile
- Accessori opzionali di Raman Rxn5, se applicabile


Per eventuali domande relative agli articoli consegnati o se si riscontra la mancanza di alcuni componenti, consultare il nostro sito web (<https://endress.com/contact>) per l'elenco dei canali di vendita locali nella zona.

4.3 Certificati e approvazioni

La famiglia di analizzatori di base Raman Rxn è contrassegnata con il marchio CE, poiché rispetta i requisiti di prestazione del laser secondo U.S. 21 CFR, capitolo I, sezione (J), secondo la direttiva sulla bassa tensione (LVD), la direttiva sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) e le norme di sicurezza per occhi e pelle applicabili, come riportato di seguito.


- 21 CFR 1040
- LVD 2014/35/UE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- IEC 60825-1

L'unità di base Raman Rxn5 è stata certificata per l'installazione in area pericolosa di Classe 1, Divisione 2, in conformità a varie norme.


Raman Rxn5 deve essere installato rispettando tutti i regolamenti regionali, statali e locali richiesti per il paese di installazione. Molti paesi in tutto il mondo richiedono specifici certificati di riesame del tipo, come IECEx o ATEX, prima di autorizzarne l'uso nel paese. Vedere *Certificazioni* →  per visualizzare approvazioni di certificazioni specifiche per Raman Rxn5.

5 Installazione

5.1 Requisiti del sito

La custodia dell'unità di base contiene tutti i componenti funzionali dell'analizzatore. La custodia è progettata per il montaggio a parete o su carrello in posizione verticale. L'unità è spurgata e sigillata. Una girante sulla parte superiore dell'unità aspira l'aria al di sotto dell'unità lungo i lati per dissipare il calore da più dissipatori termici. Per consentire il flusso d'aria, le feritoie sulla parte inferiore di entrambi i lati non devono essere ostruite. Per maggiori dettagli sul sistema di raffreddamento e sui requisiti di installazione, vedere *Controllo termico* → .

5.1.1 Alimentazione elettrica

La tensione di alimentazione deve essere regolata e priva di picchi di tensione. È consigliabile, ma non obbligatorio, abbinare all'analizzatore un gruppo di continuità (UPS) per evitare possibili perdite di dati dovute al disinserimento spontaneo dello strumento in risposta all'interruzione dell'alimentazione di rete. È vivamente consigliato l'uso di un gruppo UPS in grado di garantire l'alimentazione massima richiesta dall'analizzatore o almeno la tipica alimentazione di funzionamento di Raman Rxn5. Per i dettagli sul consumo energetico, vedere *Sistema elettrico e comunicazioni* →  Dati tecnici.

Per l'analizzatore Raman Rxn5, è sufficiente che la posizione selezionata abbia una presa di alimentazione in grado di alimentare la potenza massima richiesta dall'analizzatore.

5.1.2 Posizione

La custodia dell'unità base Raman Rxn5 è progettata per il montaggio a parete o su carrello in posizione verticale. Per consentire il flusso d'aria, le feritoie sulla parte inferiore di entrambi i lati non devono essere ostruite. Inoltre, la posizione selezionata deve essere:

- Protetta da pioggia, luce solare diretta e temperature estreme
- Protetta dall'esposizione a gas corrosivi
- Protetto da polvere ed elettricità statica

5.1.3 Ventilazione

La posizione selezionata deve consentire una ventilazione adeguata inferiormente, lateralmente e superiormente all'unità di base. Occorre prevedere uno spazio minimo di 450 mm (18 in) attorno al lato inferiore dell'analizzatore. Occorre prevedere uno spazio minimo di 152,4 mm (6 in) sui lati e sulla parte superiore dell'unità di base per consentire l'accesso per pulizia dei dissipatori termici e la manutenzione delle ventole di raffreddamento.

5.1.4 Temperatura


L'unità di base Raman Rxn5 e il monitor touchscreen sono progettati per operare in un intervallo di temperatura compresa tra -20 e 50 °C (-4 e 122 °F). In qualsiasi tipo di installazione, occorre garantire che la temperatura dell'aria di ingresso allo strumento e dell'aria circostante sia compresa in questo intervallo.

5.1.5 Umidità relativa

L'unità di base Raman Rxn5 e il touchscreen integrato sono progettati per operare in un intervallo di umidità ambiente relativa compresa tra 0% e 90%, senza condensa.

5.2 Configurazione iniziale hardware

5.2.1 Installazione dell'analizzatore Raman Rxn5

In molti casi, Endress+Hauser richiede che l'installazione e la configurazione iniziale dell'analizzatore siano eseguite da personale di assistenza qualificato da Endress+Hauser o dai suoi partner affiliati. Questa sezione fornisce solo una descrizione di base del processo di configurazione dell'analizzatore e non facilita la completa installazione in loco. Prima dell'installazione, consultare *Requisiti del sito* →  per preparare il sito.

5.2.2 Collegamento di una sonda

Ciascuno dei due pannelli di ingresso/uscita (I/O) sul Raman Rxn5 offre una sonda di campionamento per due dei quattro canali disponibili. Il connettore di blocco grigio è il connettore ibrido a fibre ottiche che contiene le fibre ottiche di eccitazione e raccolta oltre ad un circuito elettrico di interblocco laser. Prestare la massima attenzione quando si effettuano questi collegamenti per garantire connessioni in fibra ottica pulite.

NOTA

- All'installazione della sonda *sul posto*, l'utente deve prevedere un fermacavo per il cavo a fibra ottica sul punto di installazione della sonda.

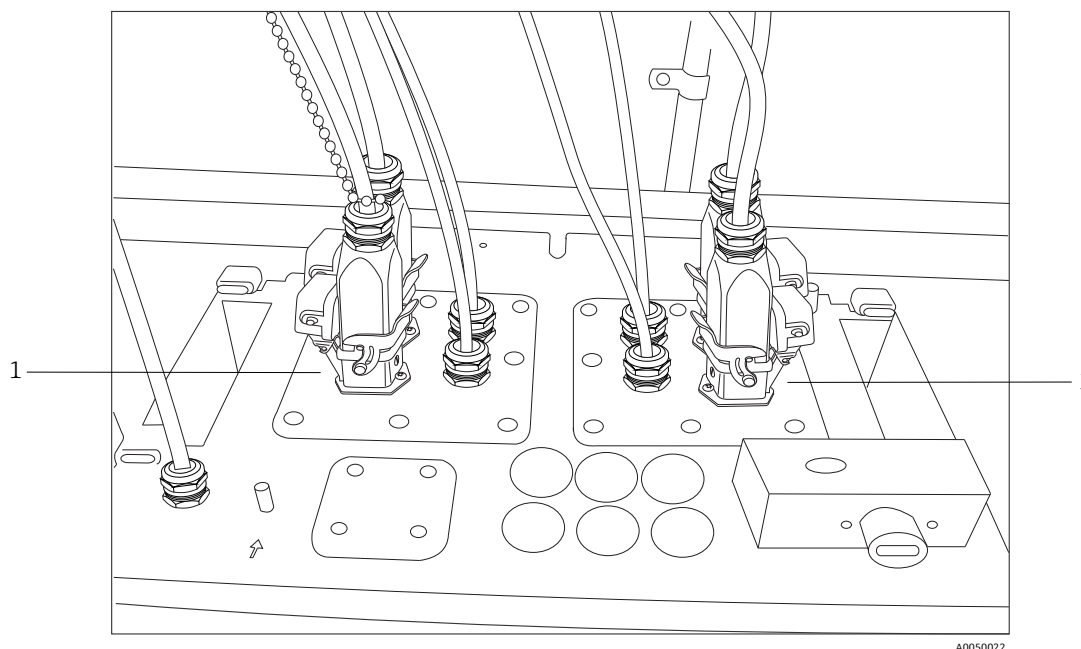


Figura 2. I pannelli I/O consentono il collegamento della sonda di campionamento (1)

5.2.3 Connessione dei sensori di temperatura e pressione

In alcune applicazioni, ciascuna sonda di campionamento è integrata da due sensori ambientali: sensori di temperatura e pressione del campione. Questi sensori sono installati nel sistema di campionamento adiacente a ciascuna sonda di campionamento. I sensori prevedono uscite a 4-20 mA e i relativi campi sono configurati in base all'ordine.

I sensori sono interfacciati all'analizzatore da un massimo di 4 barriere a sicurezza intrinseca (IS), una per canale. Una barriera IS si interfaccia a un sensore di temperatura e un sensore di pressione. Le barriere IS sono installate sulla guida DIN inferiore a sinistra della barriera IS di bloccaggio del circuito elettrico di interblocco laser. Partendo da sinistra verso destra, le barriere IS corrispondono ai sensori per i canali da 1 a 4. I cavi elettrici sono installati attraverso il pressacavo appropriato.

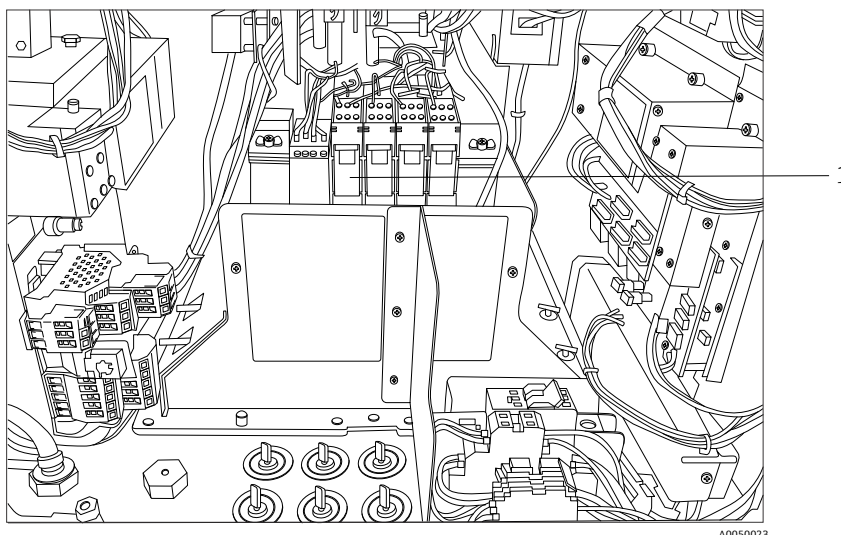


Figura 3. Barriere IS di temperatura e pressione (1)

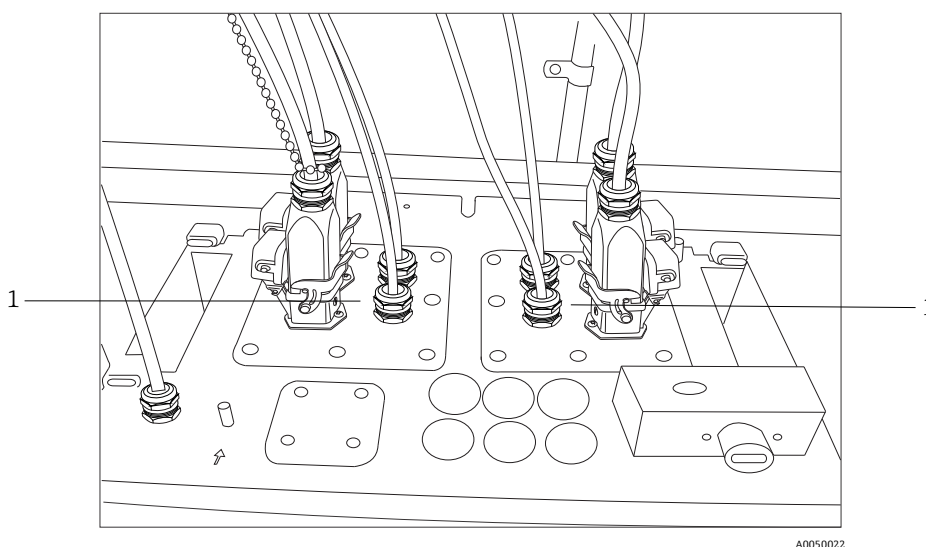


Figura 4. Pressacavi temperatura e pressione (1)

5.2.4 Driver dell'elettrovalvola del campione

ATTENZIONE

- Le seguenti uscite sono circuiti a bassissima tensione e non sono a sicurezza intrinseca. Queste uscite devono essere terminate in una posizione non pericolosa.

Il Raman Rxn5 è configurato con un driver opzionale per comandare fino a quattro elettrovalvole sul sistema di campionamento. È possibile comandare un'elettrovalvola per canale, il cui tempo è configurato in base all'ordine e impostato in fabbrica. Ogni uscita fornisce 24 V c.c. a 0,5 A max. (12 W al massimo). La sezione massima del filo è di 0,75 mm² (18 AWG). È responsabilità dell'installatore instradare i cavi di alimentazione delle elettrovalvole dalle morsettiere alle elettrovalvole di campionamento mediante pressacavi approvati.

5.2.5 Porta COM

Il sistema Raman Rxn5 può essere configurato in fabbrica per comunicare con il sistema di controllo distribuito (DCS) del cliente tramite Modbus su RS-485. Endress+Hauser fornirà la mappa Modbus. È responsabilità dell'installatore instradare il cavo di comunicazione dal computer all'interfaccia DCS tramite un pressacavo approvato. La piedinatura per la porta COM RS-485 di Raman Rxn5 è etichettata sulle morsettiere e indicata anche sull'etichetta della protezione IS. Per maggiori informazioni sulla configurazione Modbus, consultare il manuale *Specifiche Modbus Rxn5*.

5.2.6 Porte Ethernet

Sono previste due porte Ethernet. Il Raman Rxn5 può anche comunicare con il DCS del cliente tramite Modbus su TCP/IP. Per maggiori informazioni sulla configurazione Modbus, consultare il manuale *Specifiche Modbus Rxn5*. Un connettore RJ45 è previsto sulla guida DIN della morsettiera.

5.2.7 Allarme di spurgo

È previsto un allarme di spurgo per indicare la pressione positiva nella custodia. Sulle morsettiera I/O sono presenti due connessioni.

5.2.8 Sistema valvola e indicatore di spurgo

L'indicatore di spurgo, installato sull'analizzatore Raman Rxn5, fa parte della gamma Z-Purge di Purge Solutions, Inc. L'indicatore è certificato per l'uso in aree pericolose di Divisione 2/Zona 2. L'indicatore Z-Purge presenta un indicatore **verde** che indica che la pressione all'interno della custodia è la colonna d'acqua durante lo spurgo. L'indicatore fornisce un relè di allarme a contatti puliti per un eventuale allarme remoto; l'interfaccia con i contatti di allarme è a cura dell'installatore o del cliente.

L'indicatore Z-purge è abbinato a una valvola di compensazione perdite manuale di Purge Solutions. Esistono due modalità di funzionamento per la valvola: diluizione e compensazione perdite. Per una diluizione ad alta portata, occorre ruotare la manopola sulla valvola in modo da portarne la fessura in posizione orizzontale e allineata alla posizione "ON". Dopo aver eseguito la diluizione manuale per il periodo di tempo indicato, la valvola può essere commutata nella modalità di compensazione perdite ruotando la manopola in modo da portarne la fessura in posizione verticale. La modalità di compensazione perdite consente alla custodia di rimanere in pressione con un consumo decisamente inferiore di aria di spurgo, al termine della diluizione manuale.

Per informazioni più dettagliate, fare riferimento al *manuale IOM dell'indicatore CYCLOPS Z-Purge di Purge Solutions*.

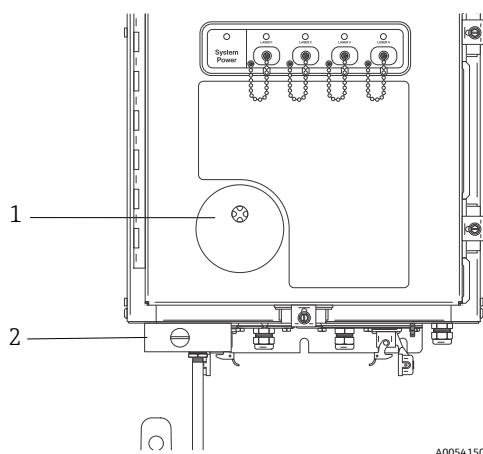


Figura 5. Sistema valvola e indicatore di spurgo

#	Descrizione
1	Indicatore Z-Purge
2	Valvola manuale di compensazione delle perdite

5.2.8.1 Requisiti di alimentazione d'aria

- Raccordo d'entrata: 1/4-18 NPT
- Classe ISA: priva di idrocarburi
- Priva di acqua e olio: punto di rugiada a -40 °C (-40 °F)
- Dimensione particelle: 5 micron max
- Campo della pressione: 344,73 ... 827,37 kPa (50 ... 120 psi)
- Portata max. per lo spurgo: 56,63 slpm (2.0 SCFM)
- Portata max. per compensazione perdite: 21,23 slpm (0.75 SCFM)

5.2.8.2 Installazione

Raman Rxn5 viene fornito senza il regolatore di spurgo con filtro installato. È responsabilità dell'installatore installare il gruppo filtro e regolatore di spurgo e collegare l'alimentazione dell'aria di spurgo al gruppo. L'ingresso al filtro è ¼ -18 NPT. Occorre usare un frenafili idoneo.

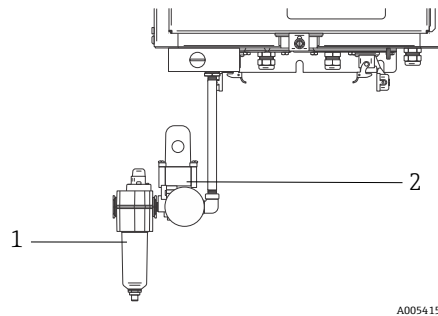


Figura 6. Regolatore di spurgo con filtro

#	Descrizione
1	Filtro
2	Regolatore e manometro

5.2.8.3 Funzionamento

Il regolatore di spurgo è stato preimpostato in fabbrica 13,78 kPa (2.0 psi) durante la diluizione ad alta portata. All'installazione può essere necessario ripristinare la pressione operativa. La normale gamma di funzionamento del regolatore durante la diluizione ad alta portata (posizione ON) è 13,78... 17,23 kPa (2,0... 2,5 psi). Il funzionamento all'interno della gamma di pressione prescritta garantisce un flusso d'aria adeguato nella custodia.

Attenersi a questi passaggi per l'applicazione dell'alimentazione dopo la messa in servizio e l'analizzatore è pronto per essere messo in funzione:

1. Serrare i fermi della porta in cinque punti con un cacciavite a lama piatta o un dado da 3/8" per garantire una corretta tenuta.

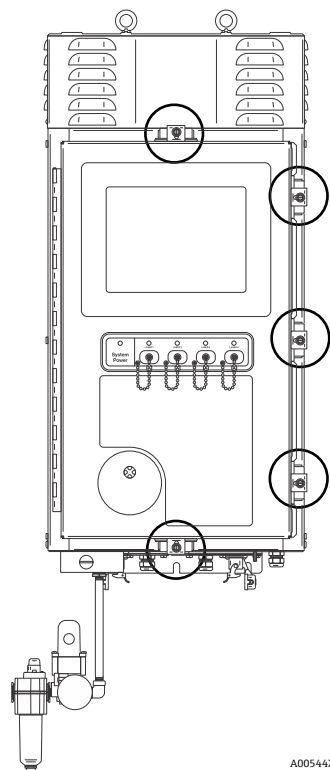


Figura 7. Fermi porta

2. Applicare l'aria di spurgo al gruppo filtro in entrata.
3. Ruotare la manopola sulla valvola di spurgo in posizione **ON**.
4. Eseguire lo spurgo per almeno 9,5 minuti.
5. Applicare l'alimentazione all'analizzatore e osservare la spia luminosa. Se la spia luminosa non si **accende**, spegnere immediatamente il sistema e controllare l'eventuale presenza di perdite d'aria dalla guarnizione della porta e dai pressacavi. Riprendere dal punto 4.
6. Ruotare la valvola in posizione di compensazione perdite e osservare l'indicatore. Nella posizione di compensazione perdite, la fessura della manopola sulla valvola di sfiato sarà disposta a 90 gradi dall'etichetta **ON**.

5.2.9 Controllo termico

La dissipazione del calore è un problema su tutti i dispositivi che assorbono energia elettrica. I principali componenti che assorbono energia e producono calore nell'analizzatore Raman Rxn5 vengono raffreddati in modo conduttivo attraverso i loro dissipatori termici nei polmoni su entrambi i lati dell'analizzatore nell'ambiente esterno. Il ventilatore esterno aspira l'aria attraverso ciascun polmone sopra tutti i dissipatori termici. Questo design ottimizza la dissipazione del calore dai dispositivi e riduce al minimo la dipendenza da dispositivi attivi per il raffreddamento della custodia.

NOTA

- È fondamentale che i coperchi dei polmoni rimangano sempre installati tranne che per la pulizia dei dissipatori di calore; la loro eventuale rimozione fa sì che l'aria non passi attraverso i dissipatori con conseguente possibile surriscaldamento dei dispositivi. I coperchi possono essere rimossi per non più di cinque minuti per la pulizia.

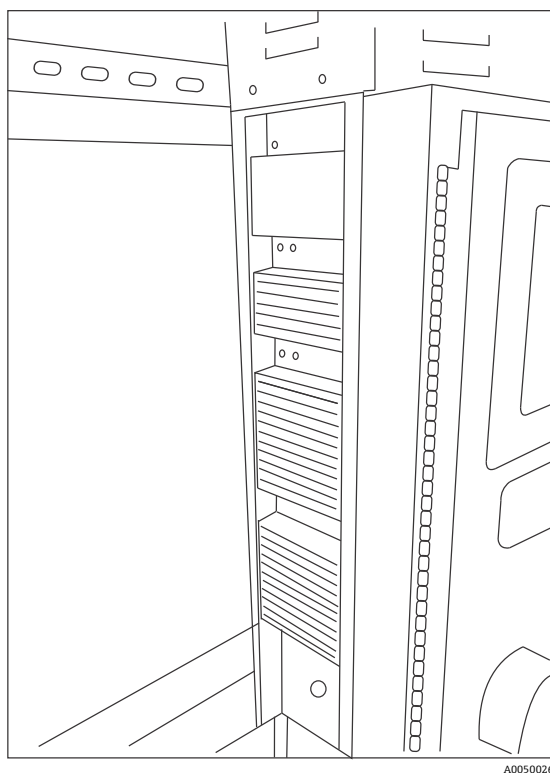


Figura 8. Dissipatori termici sul lato del Raman Rxn5

Il Raman Rxn5 è progettato per operare a temperature ambiente comprese tra -20 e 50 °C. Il Raman Rxn5 presenta un sofisticato sistema di controllo termico a microprocessore per la regolazione della sua temperatura interna. Il sistema non si limita a regolare la temperatura interna, ma controlla anche l'alimentazione a vari componenti fondamentali all'interno del Raman Rxn5.

Il setpoint nominale per il controllo termico è 35 °C (95 °F). Il sensore utilizzato nel circuito di feedback per l'algoritmo di controllo termico è montato all'interno del modulo di rilevamento e viene definito come sensore di temperatura "a reticolo".

Con temperature ambiente di circa 15... 33 °C (59... 91 °F), il sistema regola la temperatura interna a 35 °C (95 °F).

Con temperature ambiente di circa 33 °C (91 °F), la temperatura interna del sistema si uniforma semplicemente a quella esterna con una differenza di 2... 3 °C (35... 37 °F).

Al di sotto di temperature di circa 15 °C (59 °F), il sistema si uniforma semplicemente alla temperatura esterna con una differenza di circa 20 °C (68 °F).

Gli strumenti che il sistema di controllo termico utilizza per controllare la temperatura interna sono la velocità del ventilatore principale nella parte superiore della custodia e i due moduli interni di riscaldamento, ventilazione e condizionamento (HVAC). La velocità del ventilatore è controllata da una funzione di controllo feed-forward basata sulla temperatura dell'aria esterna.

A temperature esterne pari o inferiori a 15 °C (59 °F), il ventilatore sarà spento. A temperature pari o superiori a 33 °C (91 °F), il ventilatore funzionerà alla velocità massima. La velocità del ventilatore aumenta linearmente da zero alla velocità massima tra temperature esterne di 15 e 33 °C (59... 91 °F). La velocità del ventilatore assicura il controllo termico grossolano e i moduli HVAC interni provvedono alla regolazione di precisione della temperatura interna.

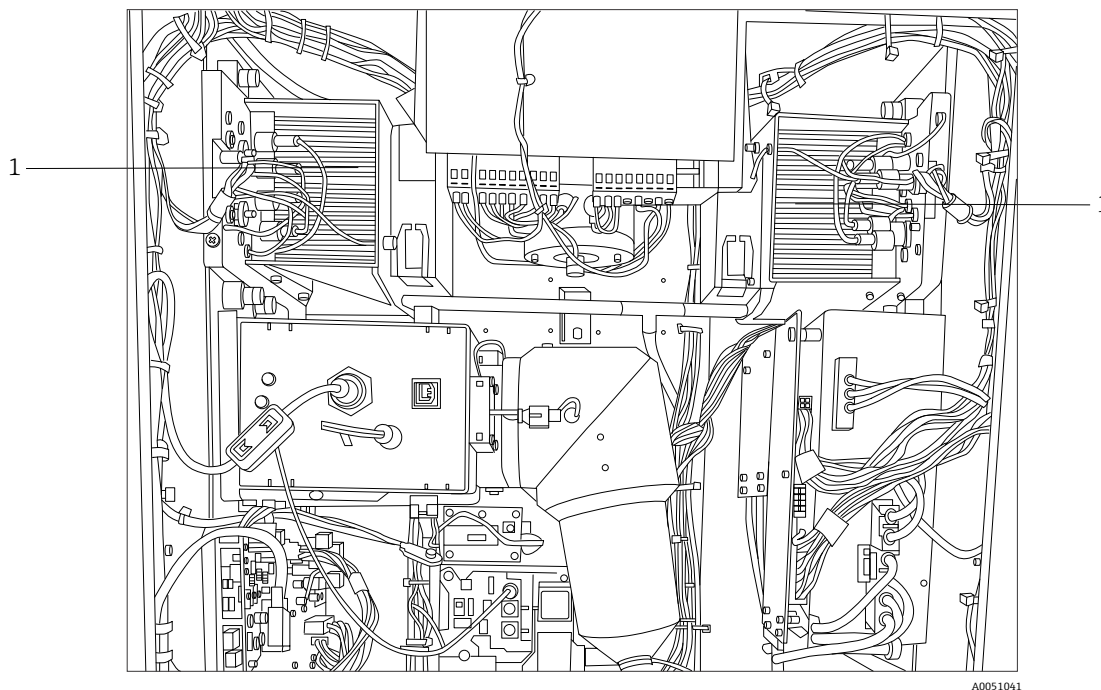


Figura 9. Moduli HVAC (1)

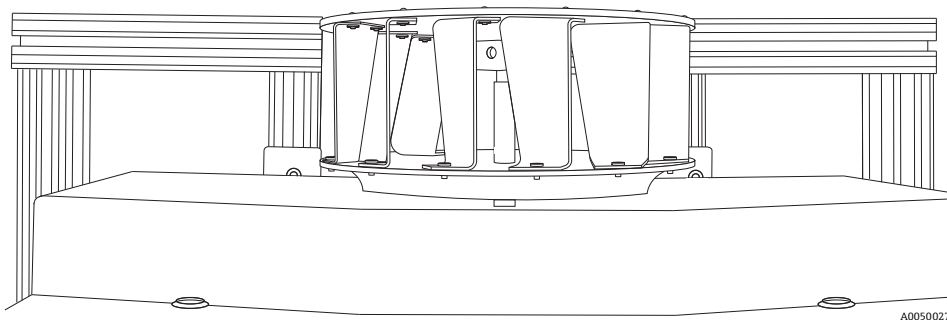


Figura 10. Palette del ventilatore superiore con protezione rimossa

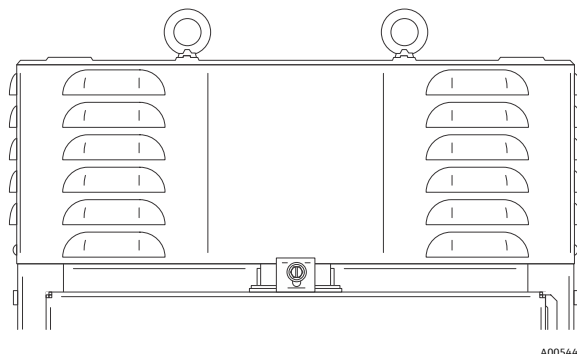


Figura 11. Alloggiamento o protezione ventilatore

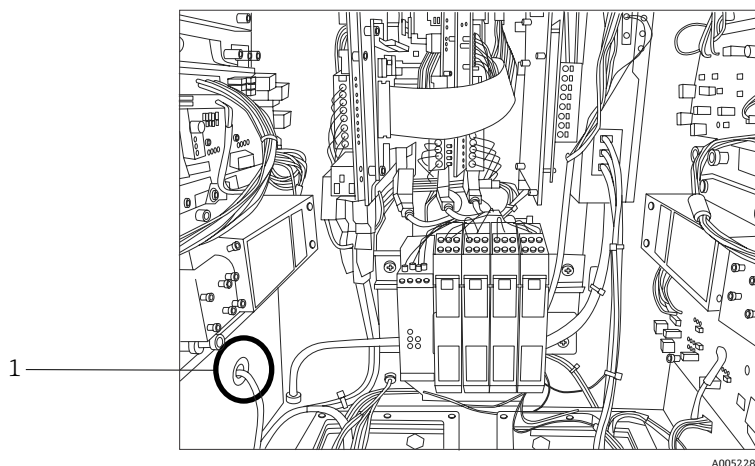


Figura 12. Sensore di temperatura esterno (1) montato sul fondo del polmone sinistro

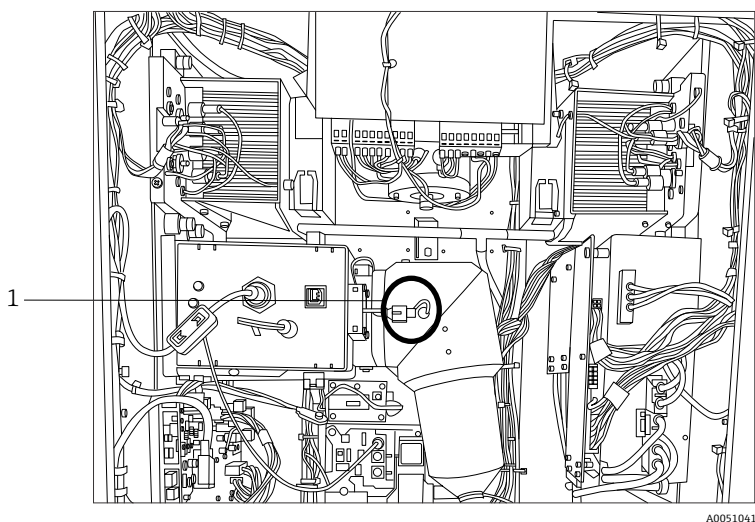


Figura 13. Sensore a reticolo (1) per controllo termico

5.2.9.1 Controllo dell'alimentazione elettrica

Il sistema di controllo termico di Raman Rxn5 mantiene l'alimentazione ai moduli che potrebbero essere sensibili alla temperatura. Il sistema di controllo termico ha il controllo dell'alimentazione elettrica dei seguenti componenti: laser, modulo di rilevamento e monitor touch screen. Computer/disco rigido, hub USB, indicatore di spurgo, scheda di taratura e tutti gli altri dispositivi elettronici sono sempre inseriti se il sistema è alimentato. I moduli HVAC sono controllati dal servocircuito di controllo della temperatura e possono essere attivati o disattivati in qualsiasi momento dal circuito di regolazione.

Dopo un avviamento a freddo, solo i laser saranno alimentati in modo selettivo, mentre l'alimentazione viene immediatamente applicata ai restanti componenti. Il requisito per l'alimentazione dei laser è che le temperature delle loro piastre base siano superiori a 0 °C (32 °F). All'avviamento a freddo con temperature ambiente inferiori a 0 °C (32 °F), il sistema entra in una fase di riscaldamento nella quale il LED rosso lampeggia lentamente (1 Hz) e si attivano i riscaldatori del sistema. Quando le temperature di tutte le piastre base dei laser raggiungono 0 °C (32 °F), la potenza viene applicata a tutti i laser e l'indicatore a LED smette di lampeggiare di rosso e si illumina di verde a luce fissa.

Oltre alle regole di applicazione dell'alimentazione all'avviamento a freddo, in caso di eccessiva temperatura della loro piastra base, il sistema di controllo termico può spegnere i laser, il modulo di rilevamento e i moduli HVAC. La soglia massima di temperatura per le piastre base laser, la piastra base del modulo di rilevamento e le piastre base HVAC è 75 °C (167 °F). Se l'alimentazione a uno di questi dispositivi è stata disinserita a causa di un evento di eccessiva temperatura, l'indicatore a LED sulla parte anteriore dell'analizzatore lampeggia di rosso (2 Hz). Attualmente, il software di sistema non indica se l'alimentazione a uno di questi moduli è stata disattivata, l'unica indicazione si ottiene con l'ispezione manuale delle temperature della piastra base nel pannello diagnostico del software.

6 Installazione

6.1 Considerazioni sulla sicurezza

La buona conoscenza dell'analizzatore Raman Rxn5 e delle caratteristiche delle radiazioni laser intense agevoleranno l'uso in sicurezza di Raman Rxn5. Il Raman Rxn5 contiene un laser Nd:YAG raddoppiato in frequenza con fascio di uscita di classe 3B.

Si consiglia agli utenti di Raman Rxn5 di seguire le raccomandazioni descritte nella versione più aggiornata di [ANSI Z136.1](#). Gli utenti di Raman Rxn5 fuori dagli Stati Uniti sono incoraggiati a seguire le raccomandazioni descritte in qualsiasi documento che fornisca indicazioni per la sicurezza del laser per la zona in cui operano.

6.1.1 Gas di protezione

Il gas di protezione deve essere essenzialmente privo di contaminanti o corpi estranei e non deve contenere, se non in tracce, gas o vapori infiammabili. Se si utilizza aria compressa, l'aspirazione del compressore deve essere collocata in una zona non pericolosa. La temperatura del gas inerte non deve essere superiore a 40 °C (104 °F).

AVVISO

- ▶ L'alimentazione del gas di protezione deve essere dotata di un allarme posizionato in un luogo costantemente presidiato..
- ▶ Dopo l'apertura della custodia, l'alimentazione non deve essere ripristinata finché la custodia non è stata spurgata per 9,5 minuti a una pressione minima di 13,78 kPa (2,0 psi), come riportato sul regolatore di entrata.
- ▶ SEGUIRE LE ISTRUZIONI PRIMA DI CHIUDERE LA VALVOLA DI ALIMENTAZIONE DEL GAS DI PROTEZIONE.

Se l'alimentazione del gas di protezione per la custodia è dotata di una valvola di isolamento, tale valvola deve avere la seguente etichetta:

Attenzione-VALVOLA DI ALIMENTAZIONE GAS INERTE- Questa valvola deve essere tenuta aperta a meno che non sia certo che l'atmosfera dell'area sia inferiore alla concentrazione di materiali combustibili infiammabile, oppure a meno che tutte le apparecchiature all'interno della custodia protetta siano disinserite.

NOTA

- ▶ La pressione del gas inerte deve essere impostata tra 13,78 e 17,23 kPa (2,0 e 2,5 psi) sul regolatore di ingresso. Una pressione inferiore a 13,78 kPa (2.0 psi) comporterà un'inadeguata portata di spurgo.
- ▶ Una pressione superiore a 17,23 kPa (2.5 psi) può causare il superamento della sovrappressione nominale massima specificata sulla targhetta.
- ▶ La pressione in ingresso deve essere sempre monitorata durante l'operazione di spurgo.

6.1.2 Sistema di pressurizzazione

Per ulteriori informazioni sulle istruzioni di installazione, funzionamento e manutenzione per il sistema di pressurizzazione, fare riferimento al *manuale IOM dell'indicatore CYCLOPS Z-Purge di Purge Solutions*. Per facilità d'uso si raccomanda di utilizzare le istruzioni di installazione riportate in questa sezione.

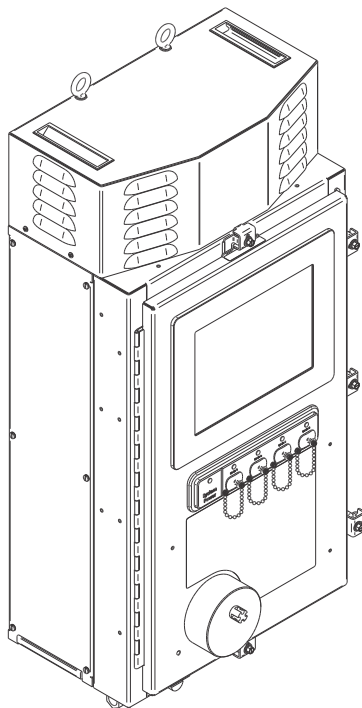
6.2 Preparazione per l'installazione

Nella decisione sul luogo di installazione dell'analizzatore, valutare i seguenti criteri di posizione:

- Protezione da pioggia, luce solare diretta e temperature estreme.
- Protezione da esposizione a gas corrosivi
- Protezione da polvere ed elettricità statica
- Almeno 450 mm (18 in) di spazio libero attorno al perimetro inferiore dell'analizzatore
- Almeno 152,4 mm (6 in) di spazio libero sui lati e in alto per consentire l'accesso per la pulizia dei dissipatori termici e la manutenzione delle ventole di raffreddamento
- Campo di temperatura operativa di -20... 50 °C (-4... 122 °F)
- Campo di temperatura di immagazzinamento di -30... 60 °C (-22...140 °F)
- Umidità relativa 0... 90%, senza condensa

6.3 Disimballaggio dell'analizzatore Raman Rxn5

Si raccomanda di disimballare il dispositivo Raman Rxn5 davanti al punto in cui dovrà essere installato a parete. Se viene disimballato in un punto separato e trasportato nel punto di montaggio a parete, il Raman Rxn5 deve essere trasportato appoggiandolo sul lato posteriore con il pannello touchscreen rivolto verso l'alto.



A0054456

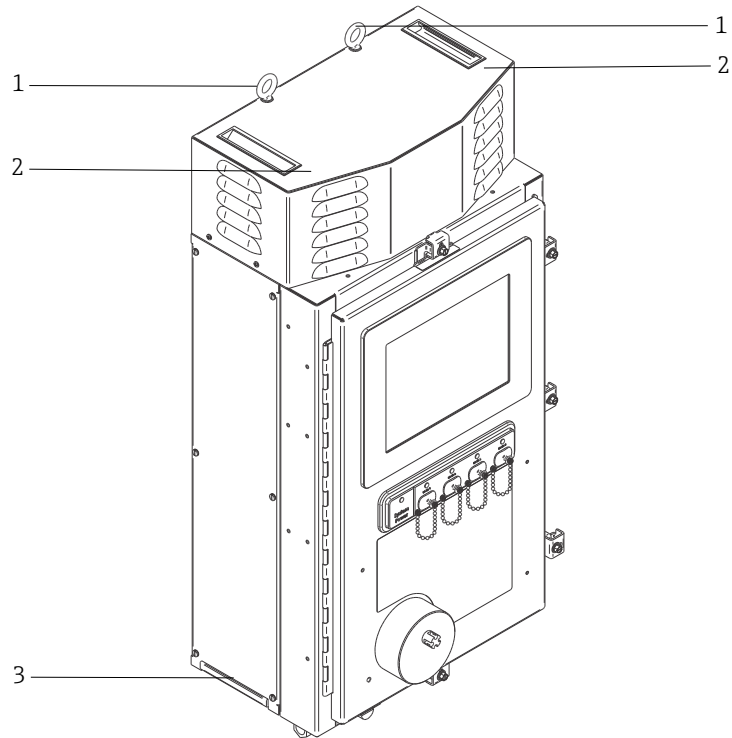
Figura 14. Vista dell'analizzatore Raman Rxn5 dopo l'estrazione dalla scatola

6.4 Sollevamento dell'analizzatore Raman Rxn5

L'analizzatore Raman Rxn5 può essere sollevato con mezzi meccanici utilizzando i due golfari. Il Raman Rxn5 può anche essere sollevato da due persone utilizzando i punti di sollevamento. Se il Raman Rxn5 viene trasportato da due persone da una posizione ad un'altra, si consiglia di appoggiarlo sul lato posteriore con il touchscreen rivolto verso l'alto, con una persona su ciascun lato del Raman Rxn5 che afferri il bordo inferiore della custodia con entrambe le mani.

▲ AVVISO

- Il Raman Rxn5 pesa 61,2 kg (135 lbs) e per il sollevamento sono necessarie due persone.



A0054456

Figura 15. Sollevamento del Rxn5 Raman

#	Descrizione
1	Golfari per l'utilizzo con attrezzature di sollevamento
2	Inserire la mano libera in questo punto per stabilizzare il sollevamento. Una persona deve posizionarsi su ciascun lato della custodia.
3	Punto di sollevamento custodia per sollevamento manuale. Una persona deve posizionarsi su ciascun lato della custodia.

6.5 Montaggio a parete dell'analizzatore Raman Rxn5

La struttura di montaggio deve essere realizzata come mostrato di seguito, con bulloni di montaggio superiori completamente serrati e adeguatamente distanziati. Le piastre filettate per i punti di montaggio inferiori devono essere pre-installate. L'unità deve essere sollevata in modo che i bulloni di montaggio superiori si inseriscano nei dispositivi di montaggio superiori. Montare piastre distanziali inferiori, rondelle, e bulloni.

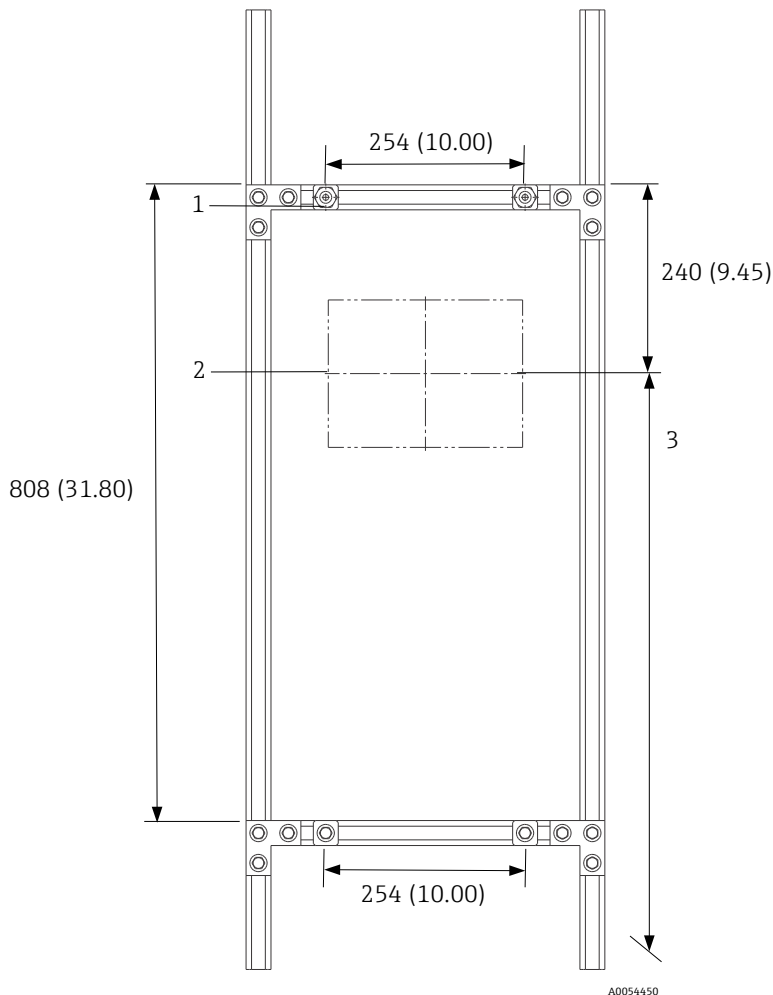
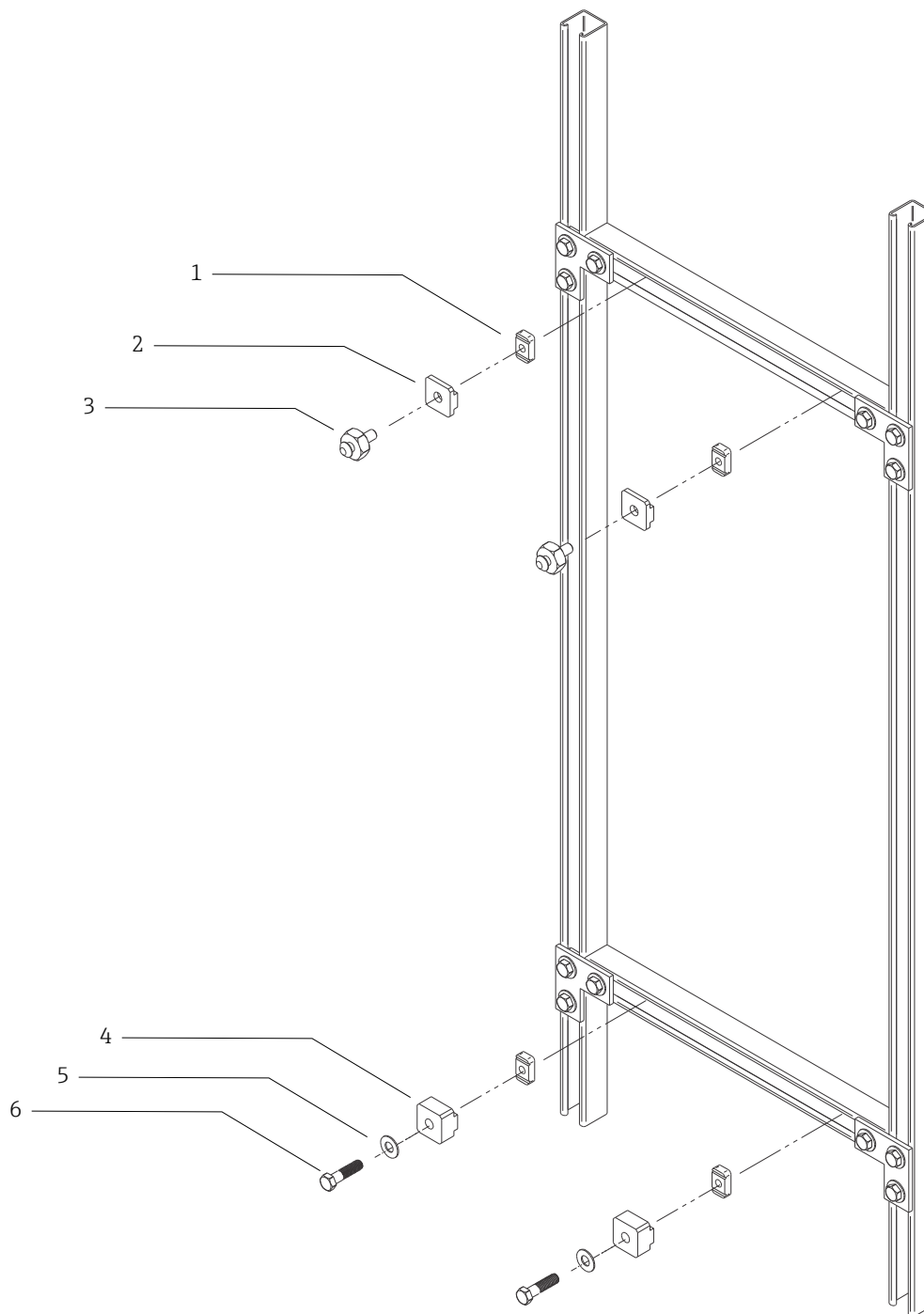


Figura 16. Posizionamento della bulloneria per il montaggio di Raman Rxn5. Dimensioni: mm (in)

#	Descrizione
1	I punti di montaggio superiori devono essere completamente serrati in modo da consentire la sospensione dell'unità durante il serraggio dei bulloni inferiori.
2	Mezzeria del monitor
3	Posizionare il monitor alla normale altezza di visualizzazione.
Nota: L'intelaiatura può essere configurata in più modi per garantire la distanza di 254 x 808 mm (10,00 x 31,80 in) tra i punti di montaggio.	



A0054451

Figura 17. Dettagli di montaggio

#	Descrizione
1	(4) Dadi del profilato 3/8" 16 con molle (struttura Unistrut p/n A1008-SS)
2	(2) Piastre filettate, supporto struttura Unistrut (fornite con l'unità base di Raman Rxn5)
3	(2) Bulloni di montaggio (forniti con unità base di Raman Rxn5)
4	(2) Piastre filettate, supporto inferiore struttura Unistrut (fornite con l'unità base di Raman Rxn5)
5	(2) Rondelle piatte per bulloni con diametro di 3/8"
6	(2) Viti a testa esagonale 3/8" 16 x 1,50
<p>Nota: Il kit di montaggio per l'intelaiatura metallica da 1¼" di larghezza della struttura Unistrut è indicato in questo disegno. Per Unistrut Serie P (1⅜" di larghezza) o per l'intelaiatura da 42 mm è necessario un kit diverso.</p>	

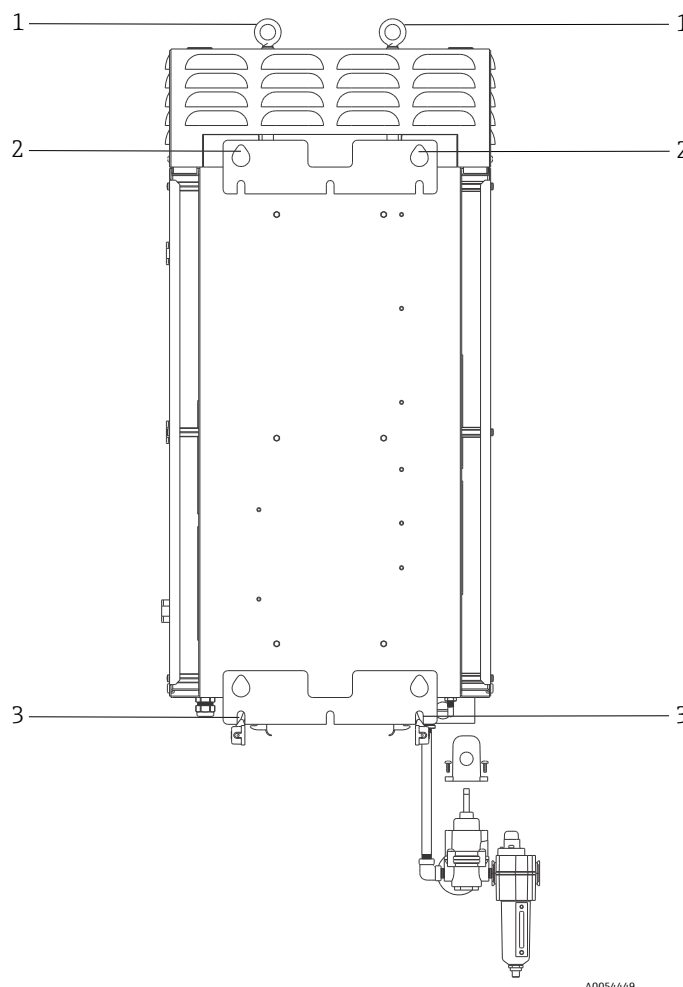


Figura 18. Dispositivi di montaggio sul retro dell'analizzatore

#	Descrizione
1	Golfari
2	Punti di montaggio superiori
3	Scanalature di montaggio inferiori

È necessario uno spazio libero di 152,4 mm (6 in), sia lateralmente che superiormente all'analizzatore, per consentire l'accesso ai dissipatori termici e la rimozione della copertura superiore.

Istruzioni per il montaggio a parete:

1. Non appoggiare l'analizzatore Raman Rxn5 sull'ingresso di spurgo o sui connettori. Utilizzare invece la base dell'imballaggio o appoggiare il Raman Rxn5 sul suo lato posteriore con il touchscreen rivolto verso l'alto.
2. Utilizzando i punti di sollevamento, appendere il Raman Rxn5 dai bulloni di montaggio Endress+Hauser (precedentemente installati sull'intelaiatura di Unistrut) in modo che le aperture a forma di goccia sul lato posteriore della custodia si impegnino sui bulloni di montaggio.
3. Fissare i bulloni di montaggio inferiori.

⚠ AVISO

- ▶ Per il fissaggio dei bulloni di montaggio inferiori stare in piedi o inginocchiarsi a lato del Raman Rxn5, non al di sotto.

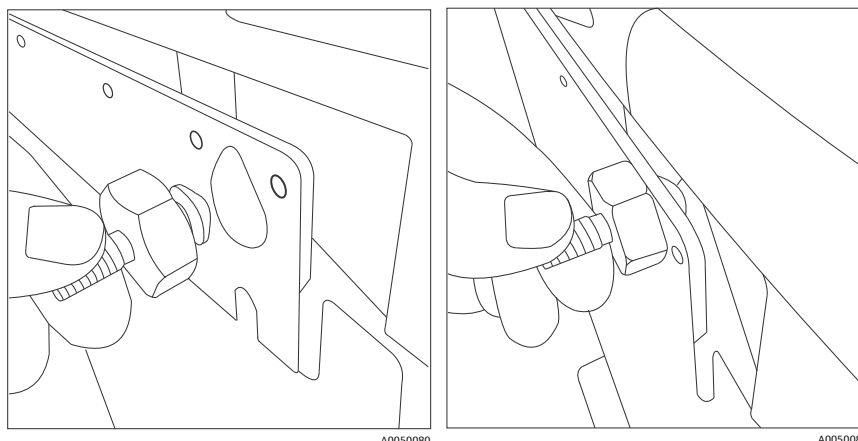


Figura 19. Aperture sul retro della custodia impegnate sui bulloni di montaggio

6.6 Cablaggio di alimentazione principale

Le installazioni negli Stati Uniti devono essere effettuate in conformità al National electrical code (NFPA 70).
Le installazioni in Canada devono essere effettuate in conformità al Canadian electrical code (CSA C22.1).

Il Raman Rxn5 utilizza un interruttore di protezione interno da 10 A in serie con il conduttore di linea per la protezione delle sovracorrenti interne. Un interruttore o un interruttore di protezione facilmente accessibili devono essere installati esternamente al Raman Rxn5 e devono essere contrassegnati come dispositivo di disinserimento per il Raman Rxn5. I dispositivi di disinserimento devono disinserire entrambi i conduttori elettrici (linea e neutro) e NON devono escludere il conduttore di protezione (messa a terra).

Il morsetto del conduttore di terra è situato sulla parte inferiore della custodia adiacente al pressacavo di ingresso. Questo morsetto deve essere collegato alla messa a terra.

⚠ AVVISO

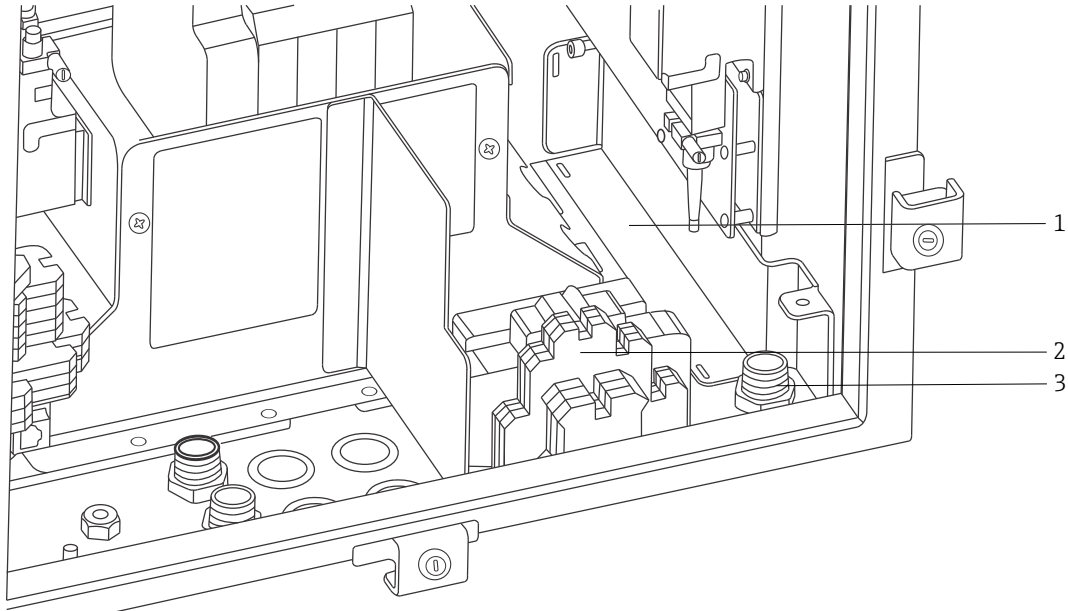
- Per ridurre il rischio di scosse elettriche, questa apparecchiatura deve essere utilizzata con una spina con messa a terra dotata di un terzo pin (messa a terra). Non azionare l'analizzatore Raman Rxn5 senza messa a terra.

Le specifiche di connessione dell'alimentazione principale sono elencate di seguito:

Parametro	Descrizione
Campo di tensione di alimentazione	c.a. 90... 264 V
Campo di frequenza di alimentazione	47...63 Hz
Picco di corrente max	30 A
Corrente stazionaria max	7,0 A
Diametro della guaina del cavo	6...12 mm (0,23...0,47 in)
Campo della sezione del conduttore	0,50...6 mm ² (22...10 AWG)
Lunghezza di spellatura conduttore	9 mm (0,35 in)
Cavo di rete massimo (da interno a Raman Rxn5)	304,8 mm (12,0 in)

⚠ ATTENZIONE

- ▶ Questa unità deve essere sempre messa a terra e collegata in modo corretto.



A0052285

Figura 20. Vista dell'area di alimentazione c.a.

#	Descrizione
1	Scatola di isolamento circuito di alimentazione c.a. (mostrata con coperchio rimosso)
2	Morsettiere di alimentazione c.a
3	Ingresso alimentazione c.a.

Fare riferimento alla figura sopra quando si collega il Raman Rxn5 all'alimentazione di rete.

6.7 Pressacavi e connettori

I principali pressacavi e connettori dell'analizzatore Raman Rxn5 sono illustrati di seguito.

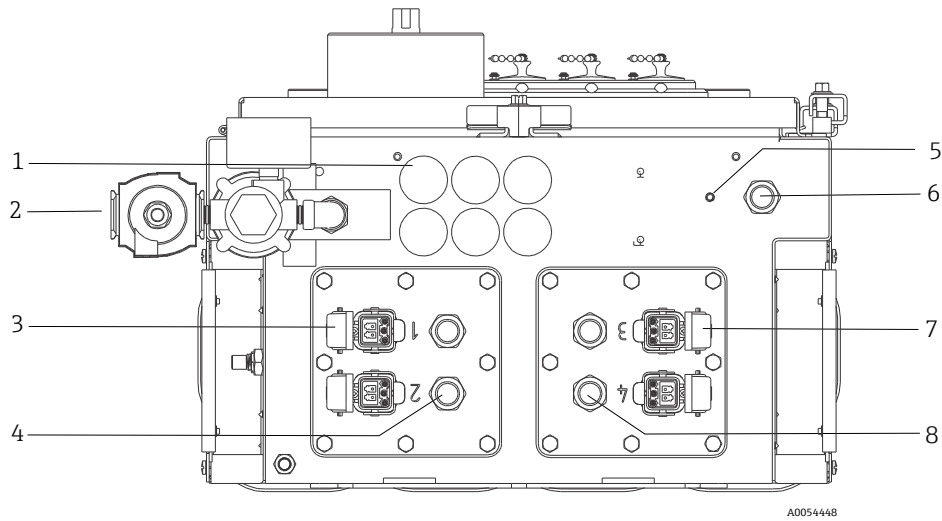


Figura 21. Pressacavi e connettori sul lato inferiore del Raman Rxn5

#	Descrizione
1	Comunicazioni e I/O non a sicurezza intrinseca 6 fori disponibili per l'uso
2	Ingresso aria di spurgo
3	Connettori a fibre ottiche canali 1 e 2
4	Pressacavi per sensori di temperatura e pressione a sicurezza intrinseca canali 1 e 2
5	Prigioniero di messa a terra/collegamento equipotenziale
6	Pressacavo ingresso c.a.
7	Connettori a fibre ottiche canali 3 e 4
8	Pressacavi per sensori di temperatura e pressione a sicurezza intrinseca canali 3 e 4

6.8 Cablaggi di comunicazione e I/O non a sicurezza intrinseca

I punti di connessione I/O sono indicati di seguito.

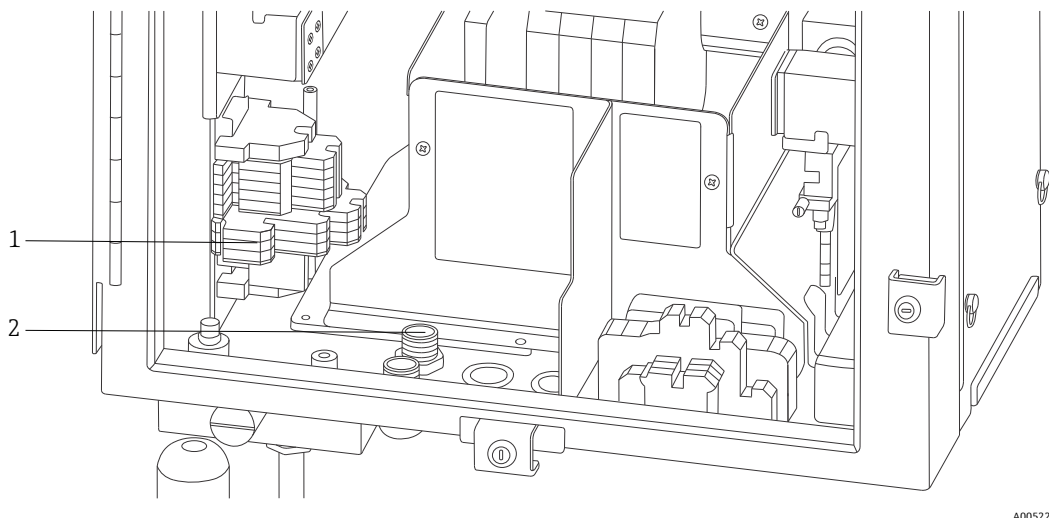


Figura 22. Vista interna dell'area dei cablaggi di comunicazione e I/O non a sicurezza intrinseca

#	Descrizione
1	Tutti i cablaggi di comunicazione e I/O non a sicurezza intrinseca terminano in questo punto.
2	Area di ingresso cavo. Fermacavi a tenuta di liquido installati secondo necessità.

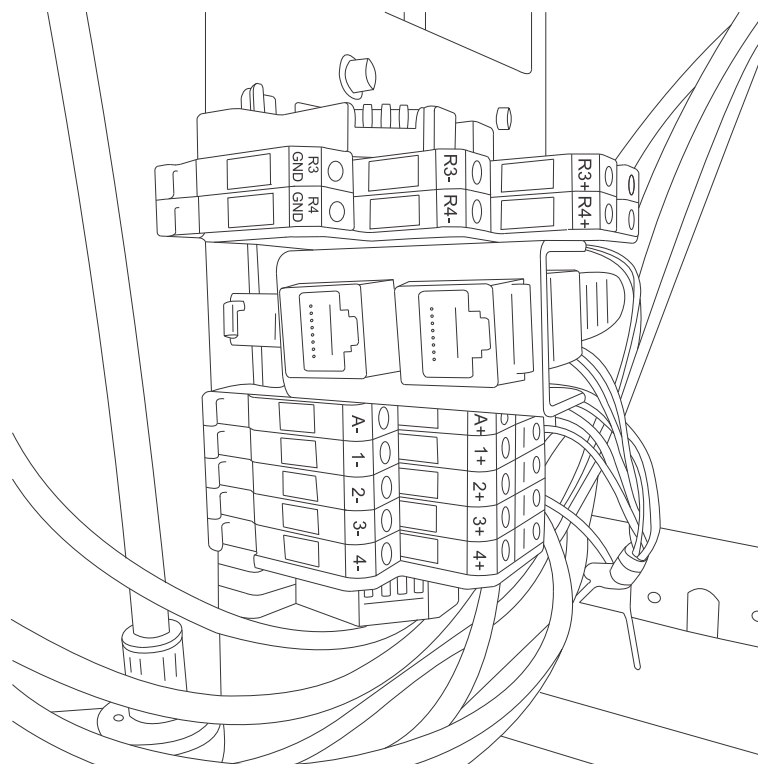
Il Raman Rxn5 supporta le seguenti comunicazioni e I/O non a sicurezza intrinseca:

- Circuito relè per allarme pressione di spurgo

L'indicatore di spurgo, installato sull'analizzatore Raman Rxn5, fa parte della gamma Z-Purge di Purge Solutions, Inc. L'indicatore è certificato per l'uso in aree pericolose di Divisione 2/Zona 2. L'indicatore Z-purge presenta un indicatore **verde** che indica che la pressione all'interno della custodia è superiore a 5,1 mm (0,20 in) di colonna d'acqua. L'indicatore fornisce un relè di allarme a contatti puliti per un eventuale allarme remoto adatto per una tensione massima di 30 V c.c.; l'interfaccia con i contatti di allarme è a cura dell'installatore o del cliente.

- (2) Comunicazione Modbus su RS-485 (2 fili + massa) a DCS
- (2) Modbus su TCP/IP tramite connettori RJ45
- (4) punti di uscita programmabile a 24 V c.c. (12 W max per canale) per il comando di elettrovalvole nel sistema di campionamento. Devono essere configurati in fabbrica e variano a seconda dell'applicazione.

Per maggiori informazioni sulla configurazione Modbus, consultare il manuale *Specifiche Modbus Rxn5*.



A0050083

Figura 23. Punti di connessione per cablaggi di comunicazione e I/O non a sicurezza intrinseca

Le connessioni e i punti di terminazione disponibili sono riassunti qui di seguito:

Etichette	Descrizione	Livelli di segnale
R3+, R3-, R3 GND	Comunicazione RS-485 a DCS	-7 ... +12 V c.c.
R4+, R4-, R4 GND	Comunicazione RS-485 a DCS	-7 ... +12 V c.c.
Nessuna etichetta	(2) TCP/IP RJ45 opzionale per DCS o comando rimozione analizzatore	±2,5 V c.c. per coppia incrociata
A+, A-	Allarme di spurgo	30 V c.c., 150 mA max
1+, 1-	Uscita campionamento 1	24 V c.c., 0,5 A max
2+, 2-	Uscita campionamento 2	24 V c.c., 0,5 A max
3+, 3-	Uscita campionamento 3	24 V c.c., 0,5 A max
4+, 4-	Uscita campionamento 4	24 V c.c., 0,5 A max

6.8.1 Connessione di entrata e connessione di allarme spurgo

L'indicatore di spurgo, installato sull'analizzatore Raman Rxn5, fa parte della gamma Z-Purge di Purge Solutions, Inc. L'indicatore è certificato per l'uso in aree pericolose di Divisione 2/Zona 2. L'indicatore Z-purge presenta un indicatore **verde** che indica che la pressione all'interno della custodia è superiore a 5,1 mm (0,20 in) di colonna d'acqua. L'indicatore fornisce un relè di allarme a contatti puliti per un eventuale allarme remoto; l'interfaccia con i contatti di allarme è a cura dell'installatore o del cliente.

6.9 Installazione cablaggi a sicurezza intrinseca

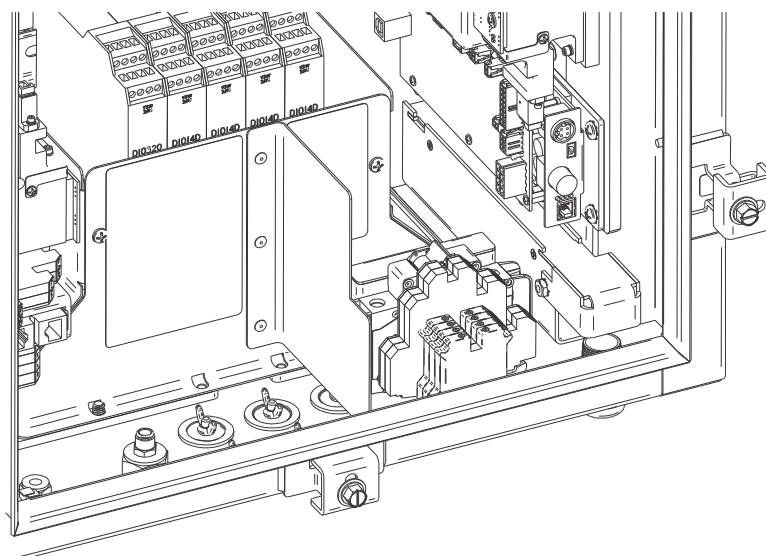
6.9.1 Ingresso per un massimo di quattro trasduttori di temperatura e pressione da 4-20 mA

Un set di sensori, un sensore di temperatura e un sensore di pressione, viene utilizzato per ogni canale attivo sul Raman Rxn5. Ciascun set è interfacciato con il Raman Rxn5 con un cavo a quattro conduttori: due conduttori sono utilizzati per il sensore di temperatura e due conduttori per il sensore di pressione.

Questi circuiti sono protetti dalle barriere a sicurezza intrinseca del ripetitore del loop di corrente da 4-20 mA. Le interfacce elettriche sono direttamente collegate ai morsetti della barriera a sicurezza intrinseca. La barriera a sicurezza intrinseca GM International D1014D è fornita di serie. In alternativa si possono usare le barriere Stahl 9167/21-11-00 o GM International D5014D.

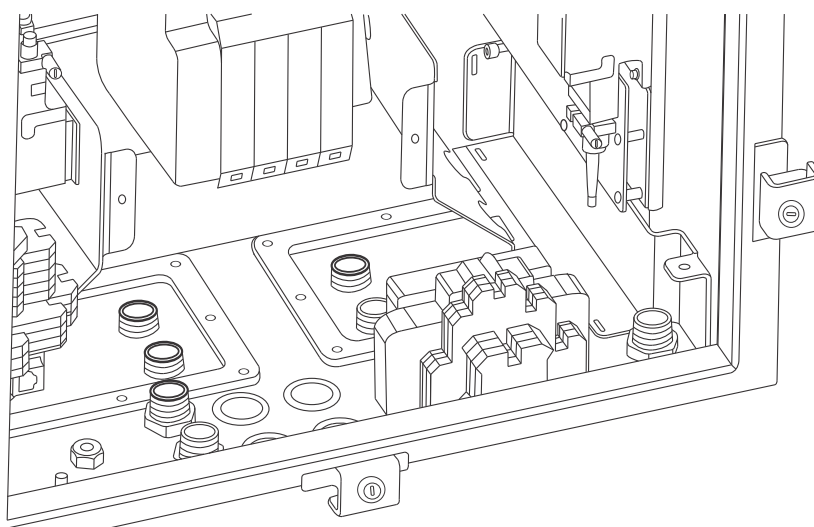
6.9.2 Circuito di sicurezza per rilevamento rottura fibre

La fibra ottica di ciascun canale contiene un loop di corrente a 2 fili che rileva se la fibra ottica è stata tagliata. L'interruzione del loop di corrente causerà la disattivazione del laser per il canale interessato. Il loop di corrente è integrato nella fibra ottica ibrida di collegamento ottico del Raman Rxn5 alle sonde di campionamento. Il loop di corrente di rilevamento rottura fibre è protetto da una barriera a sicurezza intrinseca del ripetitore di commutazione. La barriera a sicurezza intrinseca GM International D1032Q è fornita di serie. I collegamenti tra la barriera a sicurezza intrinseca e i pannelli I/O interni al Raman Rxn5 sono stati precablati in fabbrica; non è necessario eseguire il cablaggio all'utente finale.



A0052287

Figura 24. Vista dell'area del cablaggio a sicurezza intrinseca con schermatura presente



A0052288


Figura 25. Vista dell'area del cablaggio a sicurezza intrinseca con schermatura rimossa

6.9.3 Istruzioni di installazione per il circuito di rilevamento rottura fibre della sonda a sicurezza intrinseca

Fare riferimento al disegno 4002396 per le direttive di installazione del circuito della sonda a sicurezza intrinseca. Per questo circuito, all'interno del Raman Rxn5, non sono previste connessioni all'utente finale. Il circuito è contenuto nella fibra ottica ibrida che collega il Raman Rxn5 alla sonda di campionamento e si attiva all'aggancio del connettore ibrido a fibre ottiche alla presa a fibre ottiche del Raman Rxn5.

6.10 Connessione di entrata spurgo

Raman Rxn5 viene fornito senza il regolatore di spurgo con filtro installato. Compete all'installatore installare il regolatore di spurgo con filtro e interfacciare l'alimentazione d'aria al gruppo. L'ingresso al filtro è $\frac{1}{4}$ -18 NPT. Utilizzare un frenafiltri adeguato.

Per informazioni sul sistema e i requisiti di alimentazione dell'aria, vedere *Sistema valvola e indicatore di spurgo* → .

Per verificare il corretto funzionamento del sistema di alimentazione del gas di protezione dopo l'installazione iniziale è necessario mettere in servizio il sistema. Occorre seguire questa procedura:

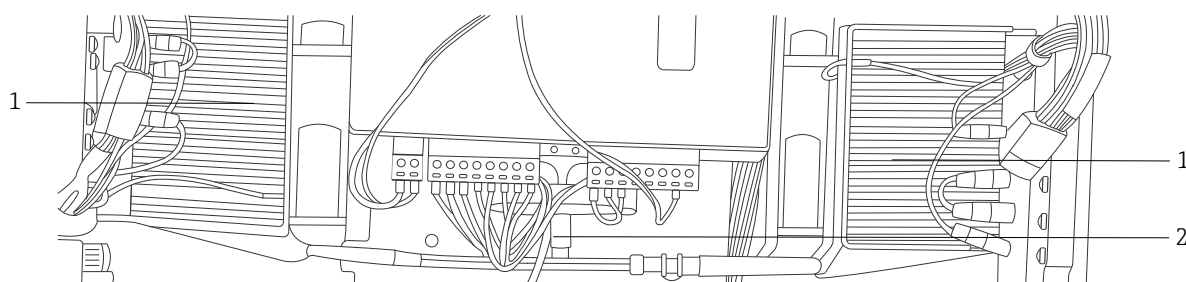
- Dopo l'installazione iniziale
- Dopo qualsiasi intervento di manutenzione che richiede la rimozione o la sostituzione dei componenti di sistema del gas inerte
- Al termine della messa in servizio iniziale e dopo qualsiasi operazione che richieda l'apertura della custodia
- Prima di riattivare il sistema

6.11 Moduli igroscopici e scarico condensa

Il sistema Raman Rxn5 contiene due moduli igroscopici a gel di silice e un sistema di scarico della condensa. Il sistema di scarico presenta un design a trappola per l'acqua, inizialmente riempito con olio per bambini atossico.

Se l'umidità si avvicina al punto di rugiada, un dispositivo di monitoraggio dell'umidità relativa interna emette un avviso. A questo punto, sostituire i moduli igroscopici.

Inoltre, in caso di fuoriuscita della condensa dall'attacco, l'umidità interna è troppo elevata e occorre sostituire o riciclare le cartucce igroscopiche. Le cartucce igroscopiche, all'attivazione iniziale sono blu per poi diventare rosa quando non sono più in grado di assorbire l'umidità. Le cartucce igroscopiche possono essere riciclate riscaldandole in un forno a microonde da 15 a 20 secondi o fino a quando non ridiventano blu.



A0051042

Figura 26. Sistema di scarico condensa

#	Descrizione
1	Moduli di raffreddamento termoelettrici
2	Linea di scarico condensa

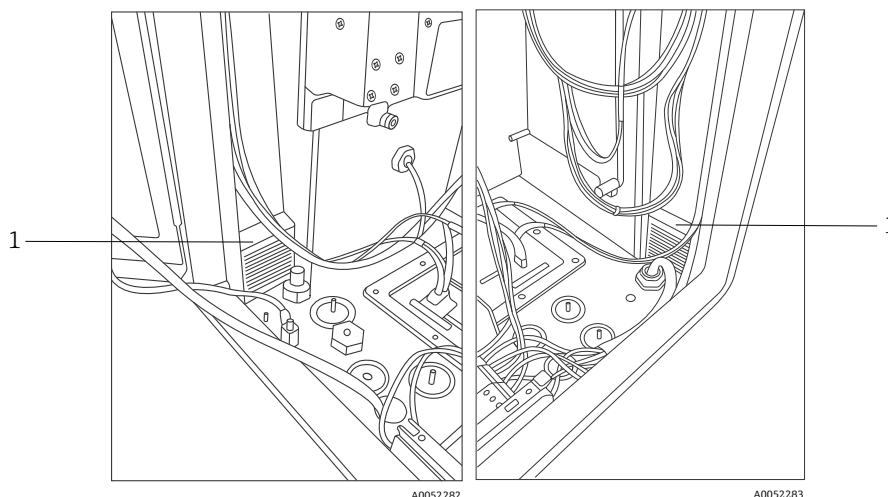


Figura 27. Cartucce igroscopiche (1)

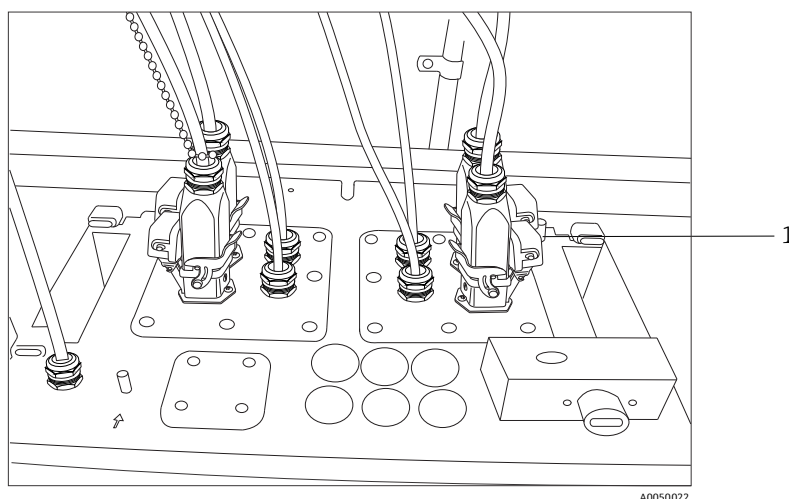


Figura 28. Attacco di scarico condensa

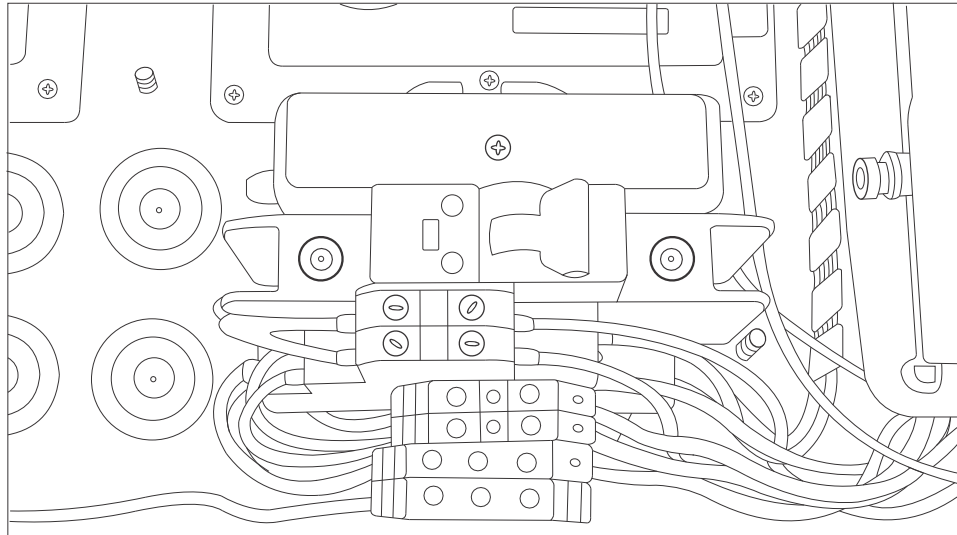
6.12 Distribuzione dell'alimentazione di rete c.a.

L'alimentazione in entrata viene introdotta nell'analizzatore attraverso un pressacavo approvato sul lato inferiore destro dell'analizzatore. L'alimentazione c.a. è installata sull'analizzatore da un installatore del cliente in conformità alle norme locali.

Il Raman Rxn5 può accettare tensione alternata monofase di 90... 264 V c.a. e 47... 63 Hz. La custodia deve essere messa a terra in base alle norme locali utilizzando il prigioniero di messa a terra sulla custodia esterna adiacente al pressacavo di ingresso alimentazione.

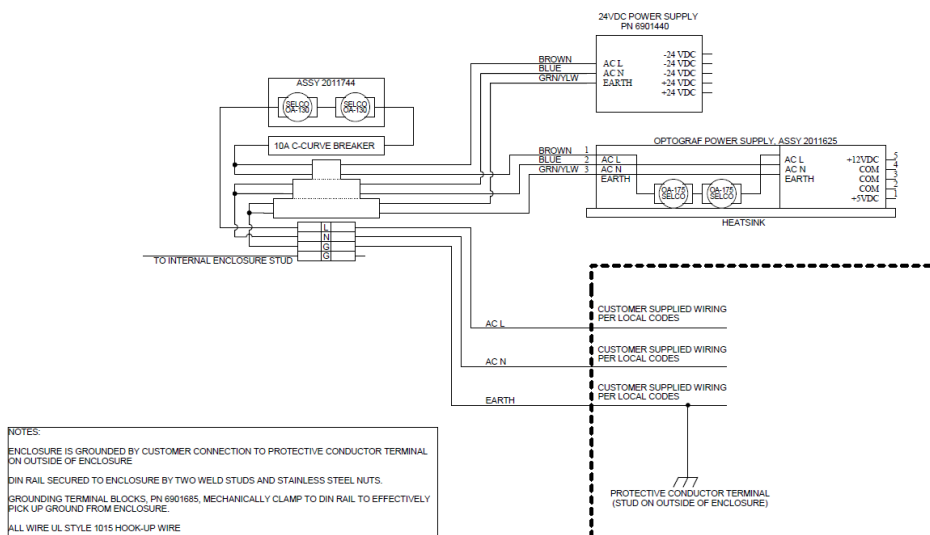
Il Raman Rxn5 è dotato di un interruttore di protezione da 10 A in curva C, Automation Direct, WMZT1C10. I fili di alimentazione devono essere installati sulla destra delle morsettiere. La custodia DEVE essere messa a terra con il prigioniero di messa a terra previsto accanto all'ingresso di alimentazione. Un cavo di messa a terra opzionale può essere collegato a qualsiasi morsettiera **verde** sulla guida DIN. A condizione che la custodia sia correttamente messa a terra sul prigioniero di messa a terra esterno, le morsettiere di terra sono correttamente messe a terra attraverso la custodia.

La corrente alternata in ingresso viene inizialmente instradata attraverso due interruttori a scatto termico di sicurezza sul lato posteriore della guida DIN. Gli interruttori termici si aprono se la temperatura dell'aria interna alla custodia supera 57 °C (135 °F). Lo scopo principale della protezione termica è garantire che le barriere a sicurezza intrinseca utilizzate per I/O non siano esposte a temperature superiori alla loro capacità nominale. Se lo strumento è stato spento a causa dell'apertura di uno o entrambi gli interruttori a scatto termico, lo strumento non verrà alimentato indipendentemente dall'eventuale alimentazione applicata all'analizzatore.



A0051043

Figura 29. Distribuzione con guida DIN dell'alimentazione di rete c.a.

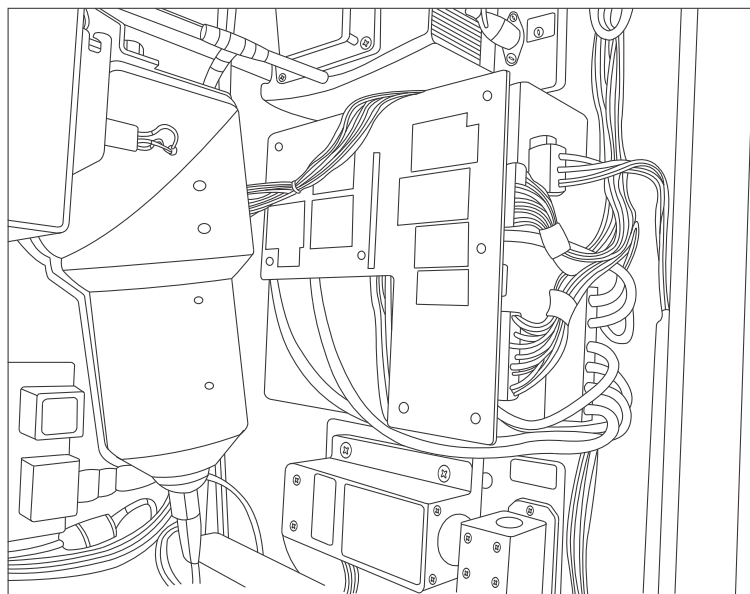


A0050032

Figura 30. Schema, distribuzione dell'alimentazione di rete c.a.

6.13 Distribuzione dell'alimentazione principale a bassa tensione

L'alimentazione principale fornisce tensione a 12 V c.c. e 5 V c.c. ai principali sottosistemi. L'uscita a bassa tensione dall'alimentazione si inserisce immediatamente nel gruppo di circuiti stampati, fissato sulla parte superiore dell'alimentatore. La scheda circuiti stampati distribuisce quindi la bassa tensione ai sottosistemi. Il sistema di controllo termico controlla la distribuzione di energia ai principali componenti in base alle condizioni ambientali. Per ulteriori dettagli, fare riferimento a *Controllo termico* →

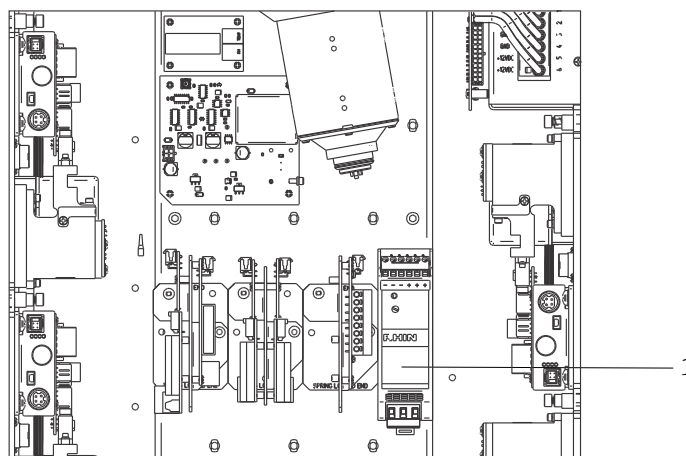


A0052284

Figura 31. Gruppo di circuiti stampati fissati sulla sommità dell'alimentatore

6.14 Distribuzione dell'alimentazione a bassa tensione a 24 V c.c.

L'alimentatore a 24 V c.c. è alloggiato sulla guida DIN superiore sul pannello posteriore del Raman Rxn5. L'alimentatore a 24 V c.c. è un alimentatore supplementare e alimenta soltanto tre sottosistemi: le barriere a sicurezza intrinseca di interblocco elettrico, le barriere a sicurezza intrinseca dei sensori di temperatura e pressione e il driver dell'elettrovalvola del campione opzionale esterno.



A0054457

Figura 32. Alimentatore a 24 V c.c. (1)

6.15 Interblocco elettrico del laser

Una funzione di sicurezza chiave del Raman Rxn5 è il sistema elettrico di interblocco laser. Per soddisfare le prescrizioni di diverse norme per la sicurezza dei laser, quali [EN60825](#) e [ANSI Z136.1](#), occorre prevedere un interblocco per proteggere gli operatori dall'esposizione a radiazioni laser non sicure. I laser utilizzati nell'analizzatore Raman Rxn5 sono considerati laser di classe 3B; per la classificazione come laser di classe 3B è necessario che la potenza di uscita laser sia inferiore a 500 mW.

I laser Endress+Hauser tipicamente emettono circa 150 mW, che non sono nocivi per la pelle, ma possono esserlo per gli occhi. Pertanto, se un operatore scollega il connettore a fibre ottiche dal pannello I/O senza aver prima azionato l'interruttore laser, deve esserci un sistema che interviene a disinserire il laser. Inoltre, se un cavo a fibre ottiche è stato tagliato in qualche punto tra il sistema Raman Rxn5 e il sistema di campionamento, il cavo può generare rischi di esplosione. Inoltre, sulla sonda di campionamento deve essere presente un indicatore per segnalare che il laser è attivo.

I nostri sistemi laser utilizzano un circuito di corrente a bassa tensione che deve essere chiuso per consentire l'emissione del fascio luminoso da parte del laser. I cavi a fibre ottiche Endress+Hauser sono denominati ibridi perché contengono due fibre ottiche e due cavi in rame.

NOTA

- All'installazione della sonda *sul posto*, l'utente deve prevedere un fermacavo per il cavo a fibra ottica sul punto di installazione della sonda.

Ciascuna sonda Endress+Hauser contiene una piccola scheda di circuiti stampati (PCB) con un resistore e un LED di indicazione. Il circuito di corrente inizia con un convertitore isolato c.c./c.c. sul laser, e la corrente scorre da questa alimentazione al lato relè di una barriera a sicurezza intrinseca del ripetitore di commutazione GM International D1032Q per poi tornare al convertitore c.c./c.c. laser d'origine.

La barriera a sicurezza intrinseca del ripetitore di commutazione alimenta un circuito di corrente di bassa tensione sul lato pericoloso e la corrente raggiunge il pannello I/O, attraverso la fibra ottica di trasporto, attraverso l'indicatore a LED della sonda di campionamento e per il ritorno lungo lo stesso percorso è presente un secondo cavo in rame che riconduce alla fonte della barriera a sicurezza intrinseca. La barriera a sicurezza intrinseca riproduce lo stato del circuito di interblocco esterno sui suoi contatti relè al loop generato dal laser interno. Se, per qualsiasi motivo, si apre il loop esterno, anche il loop interno si apre causando lo spegnimento del laser.

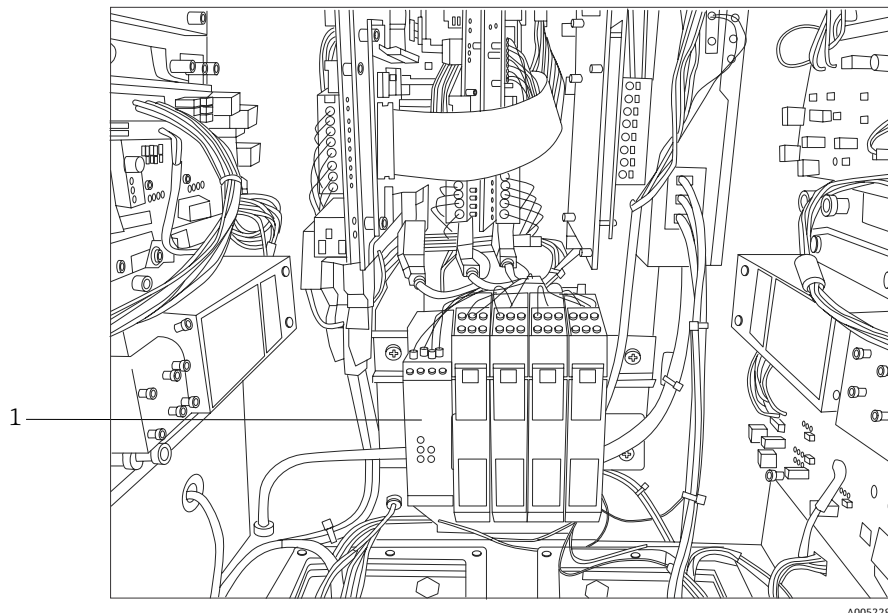


Figura 33. Barriera a sicurezza intrinseca di interblocco (1)

6.16 Bus USB

Modulo di rilevamento, controllore termico, sistemi di acquisizione dati dei sensori (DAQ), monitor touchscreen e hub USB operano tutti sul bus USB generato dal computer a scheda singola.

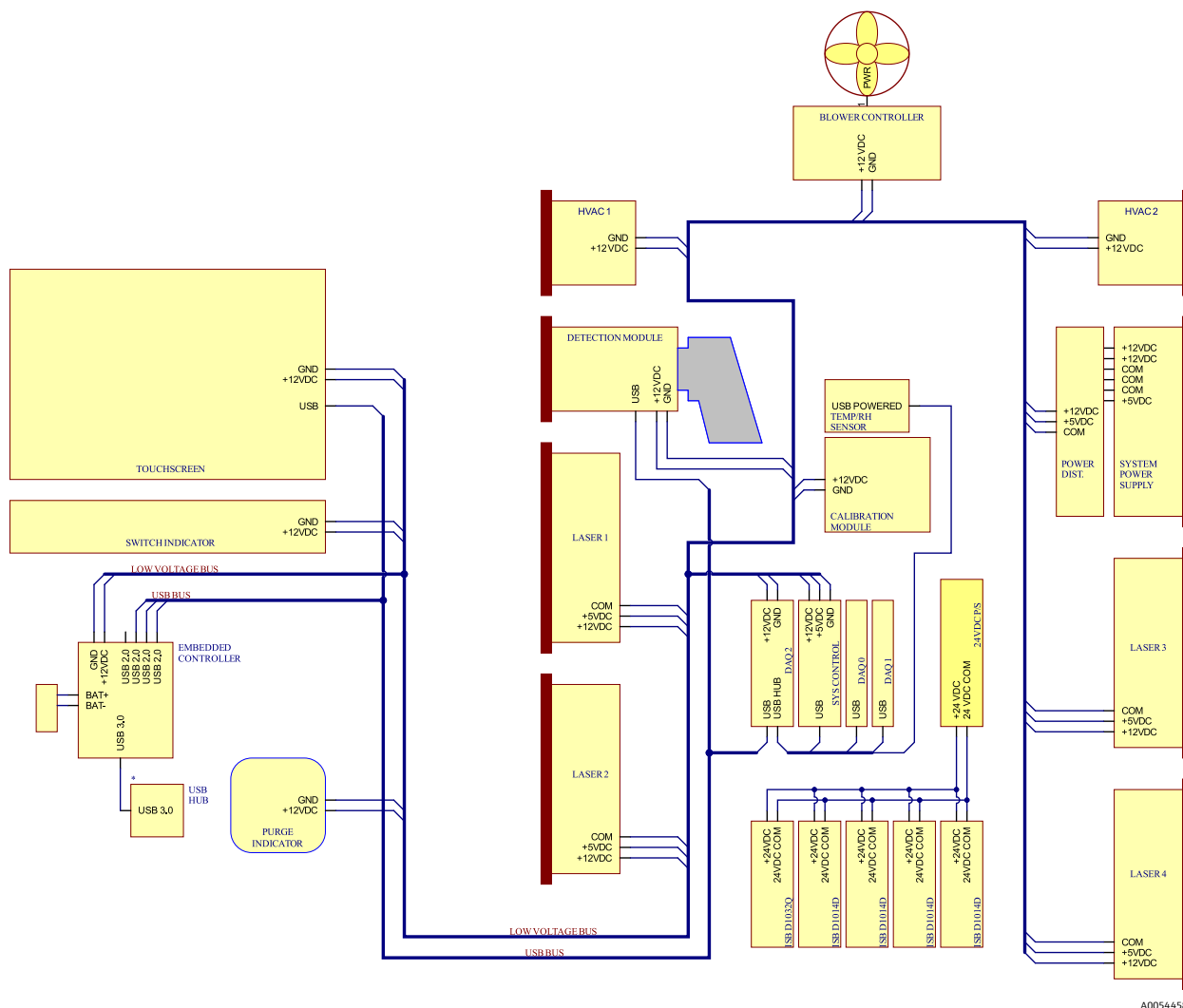


Figura 34. Schema, alimentazione a bassa tensione e distribuzione USB

6.17 Sonde e fibre ottiche

Endress+Hauser offre un kit di assistenza ottico per il Raman Rxn5 (p/n 70208240), destinato alla diagnostica e alla manutenzione dei principali percorsi e componenti ottici riparabili sul campo del sistema Raman Rxn5. È anche destinato alla diagnosi e identificazione di componenti che possono richiedere la sostituzione o l'assistenza in fabbrica.

Per sonde e fibre ottiche, consultare le Istruzioni di funzionamento della relativa sonda o cavo a fibre ottiche Raman per maggiori informazioni su uno specifico prodotto.

7 Messa in servizio

7.1 Messa in servizio del sistema di alimentazione del gas inerte

La messa in servizio è necessaria per verificare che l'alimentazione d'aria fornisca un flusso adeguato durante lo spurgo e che, in modalità di compensazione perdite, venga mantenuta la sovrappressione interna minima (la manopola sulla valvola viene ruotata in modo che la fessura sulla manopola sia verticale).

7.2 Ripristino della pressione operativa

Il regolatore di spurgo è stato preimpostato in fabbrica a 14,82 kPa (2,15 psi) durante lo spurgo. All'installazione può essere necessario ripristinare la pressione operativa. La normale gamma di funzionamento del regolatore durante lo spurgo (posizione **ON**) è 13,78... 17,23 kPa (2,0... 2,5 psi). Il funzionamento all'interno della gamma di pressione prescritta garantisce un flusso d'aria adeguato nella custodia. Prendere in considerazione l'eventuale controllo o l'azzeramento della pressione operativa prima della rimessa in servizio:

- Dopo aver eseguito la messa in servizio
- Ogni volta che si apre la custodia

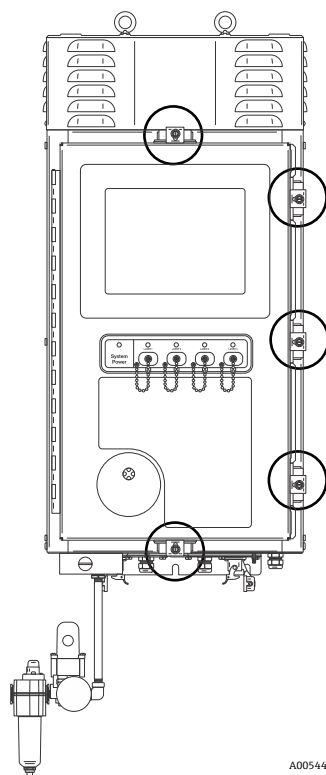
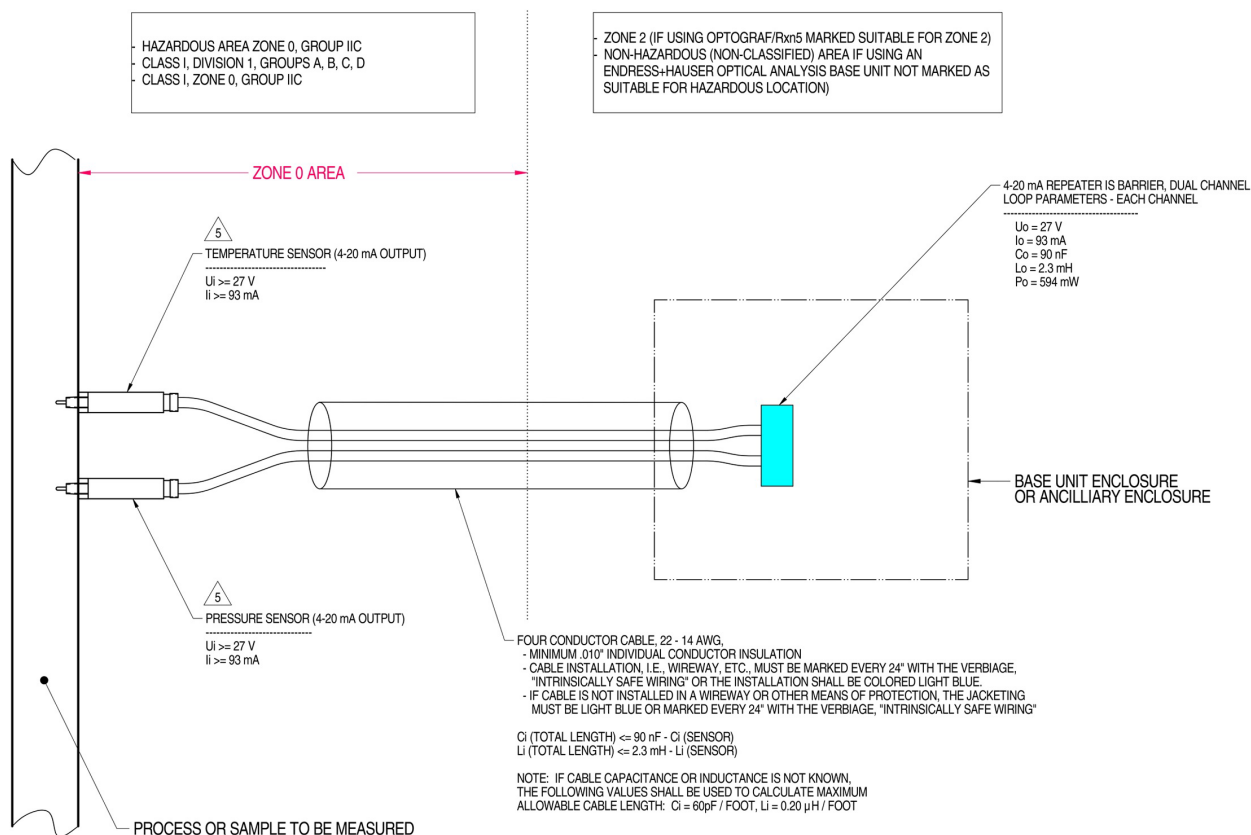


Figura 35. Punti di chiusura della porta

7.3 Circuito a sicurezza intrinseca di temperatura e pressione



MATERIAL: NA

FINISH: NA

NOTES: 1) CONTROL EQUIPMENT CONNECTED TO THE ASSOCIATED APPARATUS MUST NOT USE OR GENERATE MORE THAN 250 VRMS OR VDC.

2) INSTALLATION IN THE U.S. SHOULD BE IN ACCORDANCE WITH ANSI/ISA RP12.6 "INSTALLATION OF INTRINSICALLY SAFE SYSTEMS FOR HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS" AND THE NATIONAL ELECTRICAL CODE® (ANSI/NFPA 70) SECTIONS 504 AND 505.

3) INSTALLATION IN CANADA SHOULD BE IN ACCORDANCE WITH THE CANADIAN ELECTRICAL CODE, CSA C22.1, PART 1, APPENDIX F.

4) ASSOCIATED APPARATUS MANUFACTURER'S INSTALLATION DRAWING MUST BE FOLLOWED WHEN INSTALLING THIS EQUIPMENT

5) THE TEMPERATURE AND PRESSURE SENSORS MUST BE ENTITY APPROVED FOR CLASS I, ZONE 0, IIC OR CLASS I DIVISION 1, GROUPS A, B, C, D.

6) NO REVISION TO DRAWING WITHOUT PRIOR CSA-INTERNATIONAL APPROVAL.

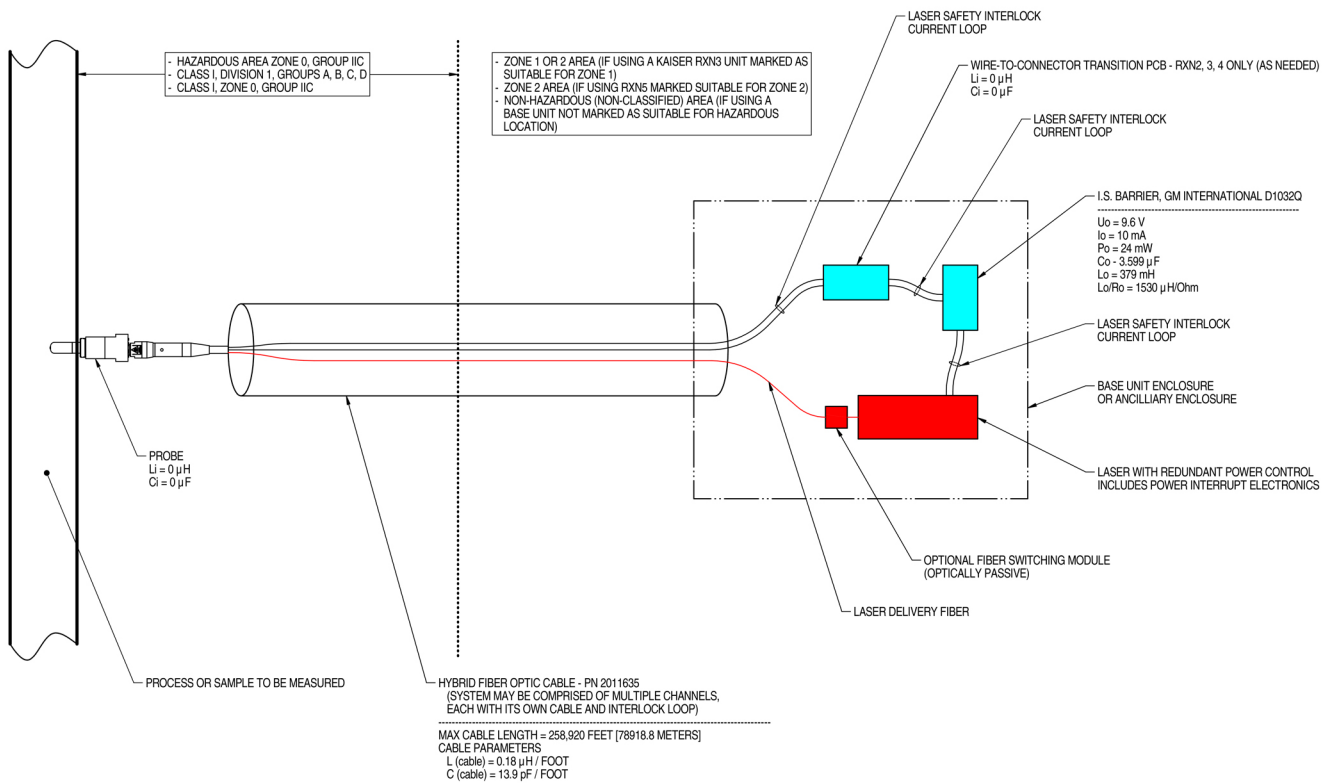
7) WARNING: SUBSTITUTION OF COMPONENTS MAY IMPAIR INTRINSIC SAFETY.

8) SYSTEM MAY BE COMPRISED OF MULTIPLE CHANNELS, EACH WITH ITS OWN CABLE, TEMPERATURE AND PRESSURE SENSOR AND ASSOCIATED 4-20 mA REPEATER IS BARRIER

A0050082

Figura 36. Schema di controllo per circuito a sicurezza intrinseca di temperatura e pressione (2012682 X7)

7.4 Circuito a sicurezza intrinseca della sonda



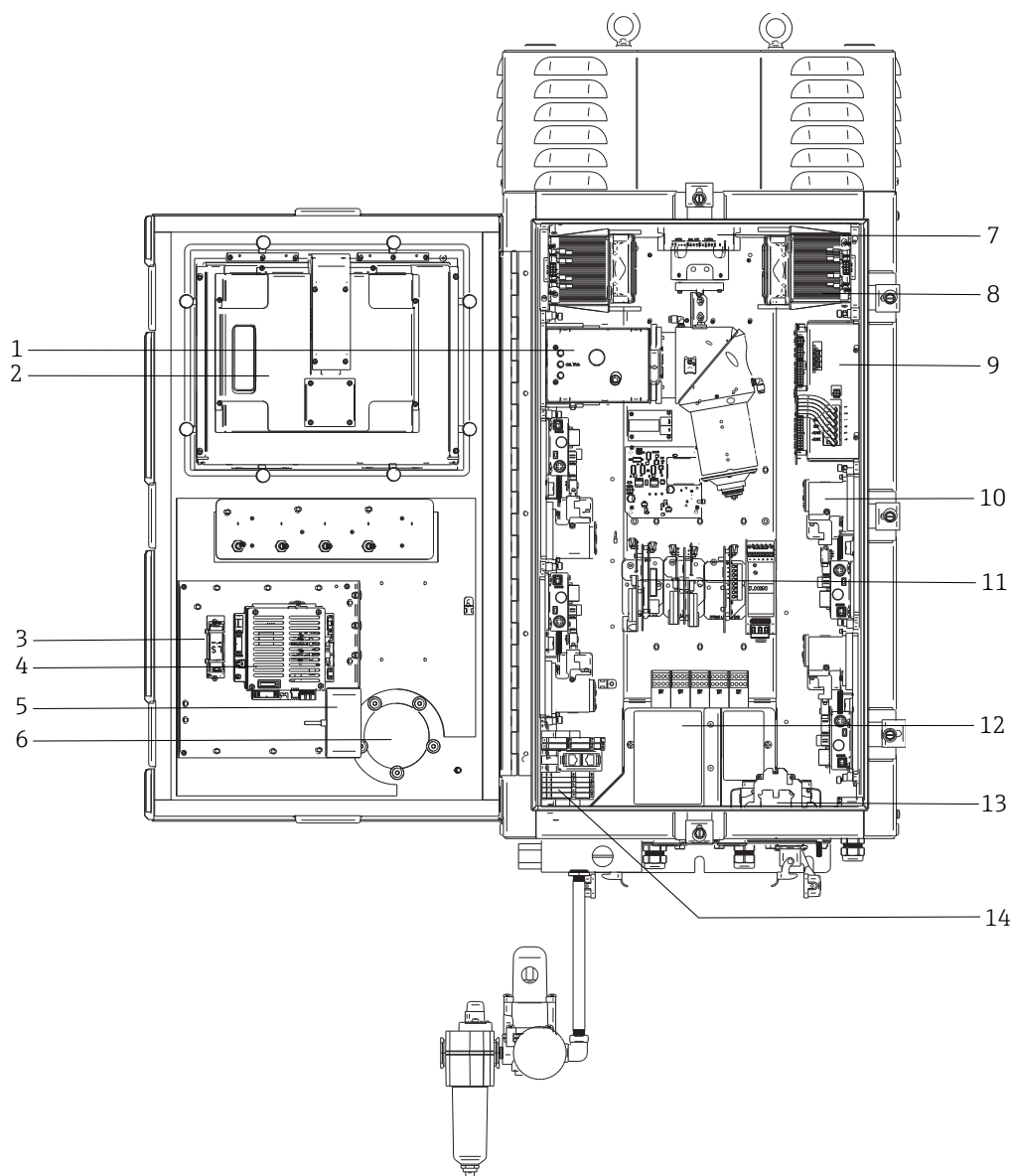
NOTES:

- CONTROL EQUIPMENT CONNECTED TO THE ASSOCIATED APPARATUS MUST NOT USE OR GENERATE MORE THAN 250 VRMS OR VDC.
- INSTALLATION IN THE U.S. SHOULD BE IN ACCORDANCE WITH ANSI/ISA RP12.6 "INSTALLATION OF INTRINSICALLY SAFE SYSTEMS FOR HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS" AND THE NATIONAL ELECTRICAL CODE® (ANSI/NFPA 70) SECTIONS 504 AND 505.
- INSTALLATION IN CANADA SHOULD BE IN ACCORDANCE WITH THE CANADIAN ELECTRICAL CODE, CSA C22.1, PART 18, APPENDIX J18.
- ASSOCIATED APPARATUS MANUFACTURER'S INSTALLATION DRAWING MUST BE FOLLOWED WHEN INSTALLING THIS EQUIPMENT.
- FOR U.S. INSTALLATIONS, THE PROBE MODELS RXN-30 (AIRHEAD), RXN-40 (WETHEAD) AND RXN-41 (PILOT) ARE APPROVED FOR CLASS I, ZONE 0 APPLICATIONS.
- NO REVISION TO DRAWING WITHOUT PRIOR CSA APPROVAL.
- WARNING: SUBSTITUTION OF COMPONENTS MAY IMPAIR INTRINSIC SAFETY.

A0049010

Figura 37. Schema di controllo per circuito a sicurezza intrinseca della sonda (4002396 X6)

7.5 Interno del Raman Rxn5



A0054447

Figura 38. Vista interna dell'analizzatore Raman Rxn5

#	Nome	Descrizione
1	Modulo di rilevamento	Il punto in cui viene analizzata la radiazione rifratta Raman proveniente dal campione. Nel modulo di rilevamento sono presenti quattro canali di analisi.
2	Monitor touchscreen	Monitoro touchscreen per l'interfaccia di Raman RunTime.
3	Batteria tampone dell'orologio in tempo reale	Batteria tampone per orologio in tempo reale nel controllore integrato. Tipo di cella: Li-SOCl ₂ AA da 3,6 V L'etichetta di avvertimento sulla parte anteriore dell'analizzatore fa riferimento a questa batteria. Utilizzare solo il produttore e il tipo di seguito elencati per il Raman Rxn5.
<p>WARNING THIS ASSEMBLY CONTAINS A BATTERY MFR/TYPE: SAFT/LS 14500. REPLACEMENT BATTERIES MUST BE IDENTICAL. FAILURE TO OBSERVE THIS WARNING WILL INVALIDATE THE GOVERNING CERTIFICATES.</p>		
4	Controllore integrato	Controllore di sistema con Raman RunTime.

#	Nome	Descrizione
5	Hub USB	Porte USB per collegamento chiavetta USB e dispositivi di ingresso durante le procedure di manutenzione.
6	Indicatore di spurgo/valvola limitatrice di pressione	Controlla la pressione interna di spurgo della custodia e fornisce la valvola limitatrice di pressione della custodia. Un indicatore luminoso verde indica che la pressione all'interno della custodia è superiore a 5,1 mm (0,20 in) di colonna d'acqua.
7	Controllore motore	Un dispositivo che regola la velocità e la direzione del motorino del ventilatore di raffreddamento.
8	Refrigeratori	Dispositivi di raffreddamento Peltier per la dissipazione del calore di scarto dall'elettronica interna alla custodia.
9	Alimentatore	Alimentatore principale che fornisce l'alimentazione c.c. per tutti i componenti elettronici all'interno della custodia.
10	Laser (4)	Rxn5 comprende fino a 4 laser, a seconda della configurazione ordinata.
11	Elettronica di controllo	Elettronica di condizionamento e digitalizzazione dei segnali dei sensori interni all'analizzatore. Qui si trovano anche l'elettronica di controllo termico e l'alimentazione della barriera a sicurezza intrinseca (IS).
12	Area I/O a sicurezza intrinseca	Area di interblocco fibre sonda e collegamento sensore di temperatura/pressione.
13	Distribuzione dell'alimentazione di rete c.a.	L'alimentazione di rete fornita dal cliente è collegata qui. L'alimentazione di rete viene distribuita a componenti interni aggiuntivi attraverso morsettiere e cablaggio installati in fabbrica.
14	Area I/O a bassa tensione non a sicurezza intrinseca	Area di connessione per i seguenti I/O non a sicurezza intrinseca: <ul style="list-style-type: none"> • (2) Modbus RTU RS-485 • (2) TCP/IP per Modbus TCP o controllo remoto • (4) Driver valvola di campionamento a 24 V c.c.

7.6 Componenti hardware di Raman Rxn5

7.6.1 Laser

L'esclusivo design del Raman Rxn5 contiene un massimo di quattro laser e quattro sonde di campionamento, che operano tutti in modo indipendente. Questo consente all'analizzatore di misurare simultaneamente quattro campioni separati. All'interno dell'analizzatore, ciascuno dei quattro laser proietta la luce in un cavo patch a fibre ottiche, diretto ad uno dei quattro ingressi/uscite (I/O) sul fondo dell'analizzatore. Su ciascun pannello I/O, questo cavo patch è accoppiato ad un lato del cavo di trasporto principale a fibre ottiche attraverso un connettore ibrido industriale, che fornisce il laser alla sonda di campionamento per l'eccitazione del campione. La luce deviata Raman viene quindi acquisita dalla sonda e accoppiata a una fibra ottica separata per il trasporto di ritorno all'analizzatore, dove è accoppiato a un cavo patch separato all'interno dell'analizzatore. Tutti e quattro i ritorni dalle sonde di campionamento sono multiplexati in un unico connettore sul modulo di rilevamento per l'analisi.

7.6.2 Modulo di rilevamento

Il modulo di rilevamento Raman Rxn5 è dove viene misurata la radiazione rifratta Raman dal campione. Ci sono quattro canali di analisi nel modulo di rilevamento Raman Rxn5, uno per ognuno dei quattro flussi. La radiazione rifratta Raman da questi quattro flussi entra nel modulo di rilevamento dove si disperde su quattro regioni separate di una serie di dispositivo di carica accoppiati (CCD) in modo simile a come un prisma scompone la luce in colori separati. Il modulo di rilevamento Raman Rxn5 misura le intensità dei vari colori di luce che compongono la luce Raman raccolta dal campione. L'asse orizzontale, o x, dello spettro Raman rappresenta le diverse componenti di colore della radiazione rifratta Raman e l'asse verticale, o y, rappresenta le intensità di questi colori.

Il formato originario dei dati che CCD trasmette al software del sistema è semplicemente il numero di conteggi (intensità) analogici a digitali (A/D) per una determinata regione dell'asse x del CCD. Dobbiamo correlare queste regioni dell'asse x ai colori della luce proiettata su di loro. Qui entra in gioco la taratura della lunghezza d'onda. Sotto il modulo di rilevamento è annidato un modulo di taratura a lunghezza d'onda. Oltre ai quattro canali di analisi dei flussi, ci sono due canali di taratura assegnati a due regioni aggiuntive sull'array CCD. Per ogni acquisizione di campioni, un modulo di taratura della lunghezza d'onda emette la luce che viene raccolta su queste regioni di taratura aggiuntive. La fonte luminosa ad emissione atomica nel modulo di taratura della lunghezza d'onda contiene molti colori discreti che sono estremamente stabili. Poiché l'esatta lunghezza d'onda, o colore, è nota per le linee di colori discreti emesse dal modulo, è possibile correlare una regione della telecamera CCD ad una particolare lunghezza d'onda della luce, che viene utilizzata per analizzare lo spettro Raman.

L'asse x di uno spettro Raman viene solitamente visualizzato in unità di Raman shift (cm^{-1}), che rappresenta la differenza di energia tra la lunghezza d'onda della fonte di eccitazione e la lunghezza d'onda di ogni picco Raman rifratto. Pertanto, è necessario tarare accuratamente la lunghezza d'onda esatta della sorgente laser. Il picco Raman di una o più sostanze chimiche presenti nel campione serve a calcolare la lunghezza d'onda esatta del laser, che rappresenta lo '0' sull'asse x delle unità Raman shift.

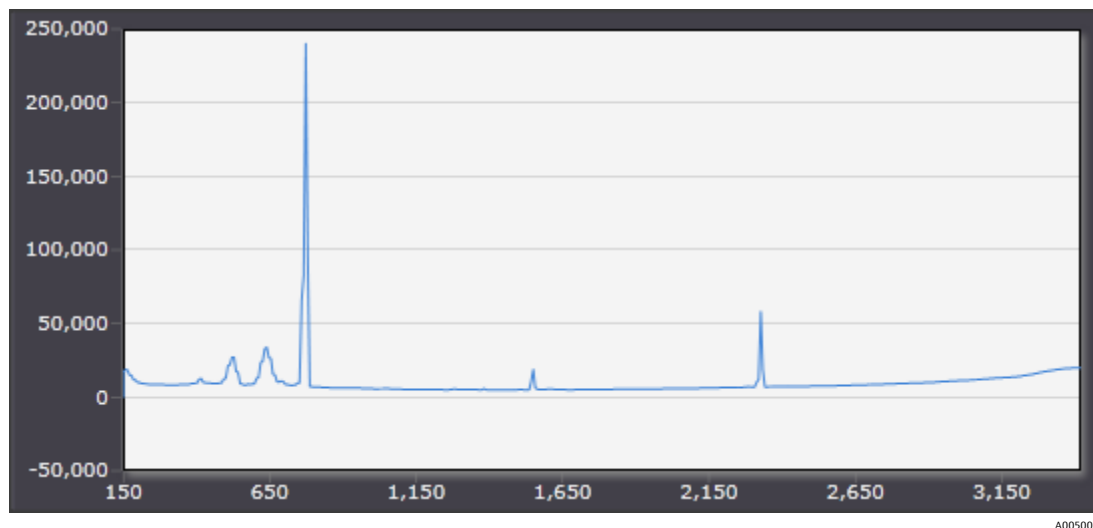


Figura 39. Spettro tipico da un analizzatore Raman Rxn5

7.7 Interfacce di sistema Raman Rxn5

L'elettronica di controllo laser e i refrigeratori sono alimentati con il sistema.

7.7.1 Spia di alimentazione sistema

La spia di alimentazione del sistema può essere in uno dei seguenti tre stati:

Stato	Descrizione
Verde a luce fissa	Il sistema è alimentato e funziona normalmente.
Rosso con lampeggio veloce	Il sistema è alimentato ma la temperatura è troppo alta. Intervenire opportunamente.
Rosso con lampeggio lento	Il sistema si sta riscaldando.

7.7.2 Tasti di attivazione/disattivazione laser

I tasti di attivazione/disattivazione dei quattro laser sono interruttori accoppiati magneticamente che possono mettere il laser in modalità di standby e interrompere l'alimentazione al diodo.

Le spie dei laser possono essere in uno dei due stati seguenti:

Stato	Descrizione
Gialle a luce fissa	L'interblocco laser è chiuso, il diodo è inserito e attivo.
Off	L'interblocco laser è aperto, e il diodo è disinserito.

Il sistema presenta un sistema di lockout/tagout. È possibile estrarre la chiave di un laser e inserire sotto di essa un blocco fornito dal cliente. Con il blocco inserito, la chiave laser non può essere inserita, impedendo l'alimentazione a quel laser.

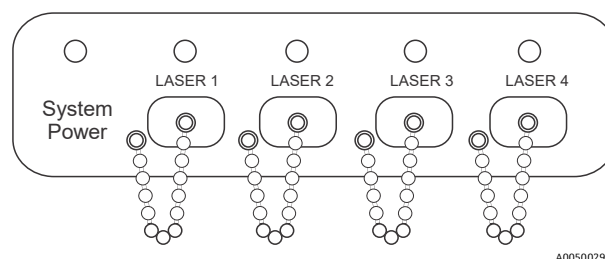



Figura 40. Spia di alimentazione sistema e tasti di attivazione/disattivazione laser

7.7.3 Indicatore di spurgo

Di seguito è mostrato l'indicatore di spurgo CYCLOPS. Con pressione di spurgo positiva, la spia è spenta. Per maggiori informazioni, fare riferimento a *Sistema valvola e indicatore di spurgo* → .

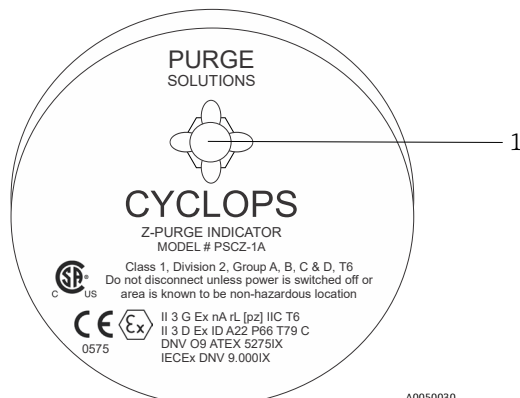


Figura 41. Indicatore di spurgo con spia (1)

7.7.4 Pressacavi e connettori

Di seguito è mostrata la vista del lato inferiore del Raman Rxn5.

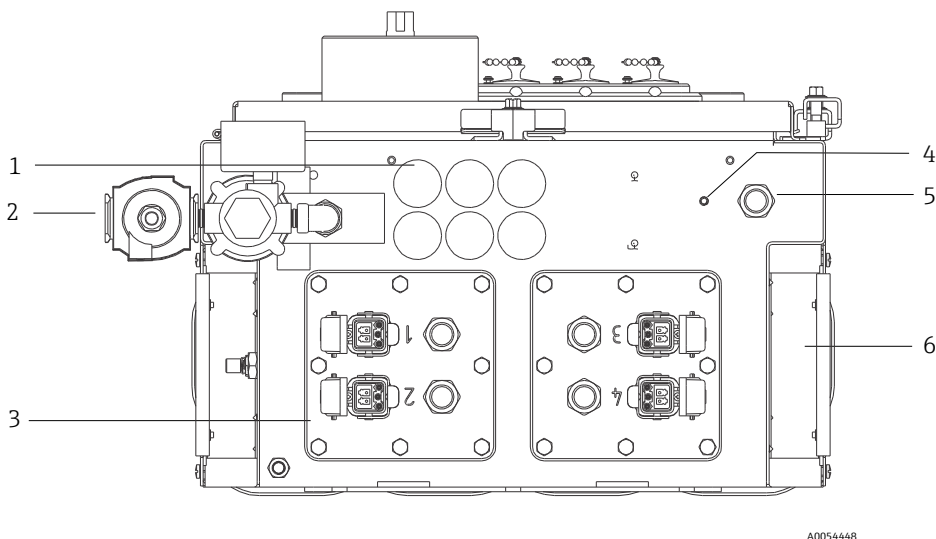


Figura 42. Pressacavi e connettori sul lato inferiore del Raman Rxn5

#	Nome	Descrizione
1	Posizione I/O di bassa tensione	Sei porte per cablaggi di comunicazione e controllo di processo a bassa tensione. I pressacavi forniti dal cliente devono essere conformi alle norme elettriche nazionali e di sicurezza per le aree pericolose.
2	Ingresso aria di spurgo	Punto di connessione da 1/4" NPT per alimentazione dell'aria di spurgo
3	Posizione I/O a sicurezza intrinseca	I pannelli I/O comprendono fino a quattro connettori elettro-ottici per sonde di campionamento e pressacavi per sensori ambientali del campione.
4	Prigioniero di messa a terra	Prigioniero di messa a terra custodia da 1/4"-20 x 0,75"
5	Ingresso di rete c.a.	Posizione pressacavo per la connessione dell'alimentazione di rete c.a.
6	Ingresso aria di raffreddamento	Un ingresso dell'aria di raffreddamento è previsto su ciascun lato della custodia. Non ostruirle.

8 Funzionamento

NOTA

- ▶ Eseguire un arresto normale e disattivare il sistema prima dell'isolamento del gas inerte dalla custodia.

8.1 Software Raman RunTime integrato

Raman RunTime è il software di controllo integrato installato su tutti gli analizzatori Raman Rxn5. È concepito per una facile integrazione con l'analisi multivariata standard e le piattaforme di automazione per consentire una soluzione di monitoraggio e controllo del processo in tempo reale, *sul posto*. Raman RunTime presenta un'interfaccia OPC e Modbus, che fornisce ai clienti i dati dell'analizzatore unitamente alle funzioni di controllo dell'analizzatore. Per istruzioni complete sulla configurazione e sull'utilizzo di Raman Rxn5 con Raman RunTime, consultare le *Istruzioni di funzionamento di Raman RunTime (BA02180C)*.

8.2 Configurazione iniziale Raman RunTime

Per eseguire la configurazione iniziale del software RunTime Raman, seguire le istruzioni riportate di seguito.

1. Personalizzare il nome dell'analizzatore. Il nome predefinito è "Raman Analyzer":
 - Dal dashboard Raman RunTime, accedere a **Options > System > General**.
 - Fare clic sul campo **Instrument Name**.
 - Inserire un nome personalizzato, ad es. Raman Rxn5 sn0012345, e cliccare su **Apply**. Il nome dell'analizzatore è come il sistema viene identificato nelle esportazioni dei dati diagnostici e nei rapporti di taratura.
2. (Opzionale) Tarare il touchscreen:
 - Dal dashboard, accedere a **Options > System > General > Calibrate Touch Screen**.
 - Seguire i messaggi visualizzati. Per ottenere una migliore taratura, utilizzare la punta dell'unghia quando per selezionare i necessari punti di contatto in seguito ai messaggi mostrati sullo schermo.
3. Personalizzare l'identità per i protocolli di comunicazione e personalizzare le impostazioni di rete:
 - Accedere a **Options > System > Network**.
 - Fare clic sul campo **Hostname**.
 - Inserire un nome personalizzato e fare clic su **Apply**. Questo è un passaggio critico perché l'hostname serve ad identificare il sistema Raman Rxn attraverso i protocolli di comunicazione.
Se si utilizza DHCP, l'indirizzo IP si ottiene automaticamente.
 - (Opzionale) Inserire le informazioni statiche IP, se applicabile, quindi fare clic su **Apply**.
4. Impostare data e ora:
 - Dal dashboard, accedere a **Options > System > Date & Time**.
 - Specificare ora, data e fuso orario, o
 - Abilitare **Time Synchronization**. Fornire un indirizzo time server sulla rete locale.
 - Fare clic su **Apply**.
 - ▶ Se si imposta manualmente la data e l'ora, verificare che il fuso orario sia impostato correttamente prima di procedere ad altre regolazioni.
 - ▶ Questo è un altro passaggio critico perché l'acquisizione spettrale e i conseguenti file e protocolli di comunicazione sono gestiti da data/ora del sistema.

5. Specificare i nomi per ogni sonda/quadrante come Sonda 1, Sonda 2:
 - Dal dashboard, fare clic sulla barra del titolo della sonda alla quale si desidera assegnare il nome. Viene visualizzata la finestra dei dettagli del flusso o della sonda.
 - Selezionare la **scheda Settings** e fare clic su **Name**.
 - Inserire il nome della sonda e fare clic su **Apply**.
 - Lasciare stabilizzare il sistema per almeno due ore prima di procedere alla taratura.
6. Per le istruzioni di taratura e verifica iniziali, consultare le *Istruzioni di funzionamento di RunTime Raman (BA02180C)*.

8.3 Taratura e verifica

La taratura affidabile e trasferibile è importante per confrontare i dati acquisiti in tempi diversi o con diversi analizzatori. Strumenti diversi che analizzino lo stesso campione, se correttamente tarati, possono generare spettri quasi identici.

Esistono due diversi tipi di taratura per gli strumenti Raman Endress+Hauser. La taratura interna viene usata per tarare sia lo spettrografo che le lunghezze d'onda laser. La taratura della sonda corregge le differenze nel flusso complessivo dell'analizzatore a diverse lunghezze d'onda.

8.3.1 Taratura interna

Il software di controllo Raman RunTime esegue automaticamente tarature interne con ogni analisi senza interventi o configurazioni da parte degli utenti. Di conseguenza, la schermata Calibration mostra solo le funzioni di Taratura sonde.

La schermata Calibration mostra ogni canale con la data dell'ultima taratura e verifica. Da questa schermata è possibile accedere alla taratura del canale e alla verifica, che comprende data e ora delle tarature e delle verifiche, esiti positivo o negativo e dettagli di ciascuna taratura.

I tasti Calibrate e Verify posizionati nella parte superiore di ciascun canale vengono utilizzati per eseguire una nuova verifica o taratura. La procedura operativa consigliata per un canale di misura installato prevede dapprima la sola verifica, con esecuzione della taratura soltanto in caso di esito negativo della verifica.

In genere si consiglia di eseguire una nuova taratura nelle seguenti condizioni:

- Durante l'installazione e la messa in servizio di un nuovo analizzatore o canale di misura dell'analizzatore
- Dopo una verifica non riuscita
- Dopo la pulizia, la riparazione o la sostituzione di componenti di sistema principali (laser, sonda, modulo di rilevamento, cavo a fibre ottiche)

8.3.2 Taratura della sonda

La sensibilità del Raman Rxn5 varia con la lunghezza d'onda a causa delle variazioni nel rendimento dell'ottica e all'efficienza quantica del CCD. La funzione di taratura della sonda in Raman RunTime può essere utilizzata per rimuovere gli effetti di questa variazione dagli spettri misurati.

La taratura della sonda per l'analizzatore Raman Rxn5 si esegue utilizzando un gas di taratura. La composizione del gas di taratura viene scelta in base all'applicazione per la quale si utilizza il canale. Ciascun canale può avere un proprio gas di taratura. Consultare le Istruzioni di funzionamento per Raman RunTime e la sonda Raman Rxn-30 per informazioni dettagliate sul processo di taratura.

8.3.3 Verifica della sonda




La procedura guidata della verifica della sonda può essere utilizzata per verificare che Raman Rxn5 sia in grado di soddisfare le specifiche. La verifica della sonda comprende uno spettro Raman di un campione Raman standard, di solito il gas di taratura corrente, calcola la composizione utilizzando il metodo software e determina se la concentrazione misurata di ciascun gas rientra nella tolleranza indicata. La verifica del metodo conferma che le tarature dello spettrografo e della lunghezza d'onda del laser rientrano nelle specifiche e i fattori di risposta tarati per ciascun gas forniscono risultati conformi alle specifiche. Viene generato un rapporto che mostra i risultati dei vari passaggi della verifica con l'indicazione superato/non superato.

9 Diagnostica e ricerca guasti

9.1 Avvisi ed errori

9.1.1 Stato del sistema

Il pulsante **Status**, al centro della barra di stato sulla finestra principale, mostra lo stato corrente del sistema.

Simbolo	Descrizione
	Quando il sistema è completamente tarato e funziona come previsto, il pulsante Status , al centro della barra di stato sulla finestra principale, indica OK ed è di colore verde .
	In presenza di un avviso del sistema, il pulsante Status diventa giallo . Gli avvisi devono essere confermati, ma potrebbero non essere necessari interventi immediati. Fare clic sul pulsante Status per visualizzare i dettagli dell'avviso. L'avviso più comune si verifica quando tutti i canali non sono occupati. Il pulsante lampeggia continuamente finché il problema non viene risolto. Fare clic sul pulsante Status per visualizzare i dettagli dell'avviso.
	In presenza di un errore del sistema, il pulsante Status diventa rosso . In caso di errore occorre intervenire immediatamente per ripristinare le prestazioni del sistema. Fare clic sul pulsante Status per visualizzare i dettagli dell'errore.

9.1.2 Canali non tarati

In alcuni casi, gli utenti possono scegliere di non utilizzare tutti i canali disponibili su un analizzatore Raman Rxn5. Questi canali inutilizzati/non tarati possono generare avvisi, determinando così uno stato di allarme per l'intero sistema. Per risolvere questi falsi avvisi sui canali non utilizzati, l'utente può disattivare individualmente le sonde/canali non utilizzati nella schermata **Options > Calibration** e selezionare il marcatore **ON/OFF** presente sotto il numero di ciascuna sonda.

In presenza di un errore del sistema, il pulsante **Status** diventa **rosso**.

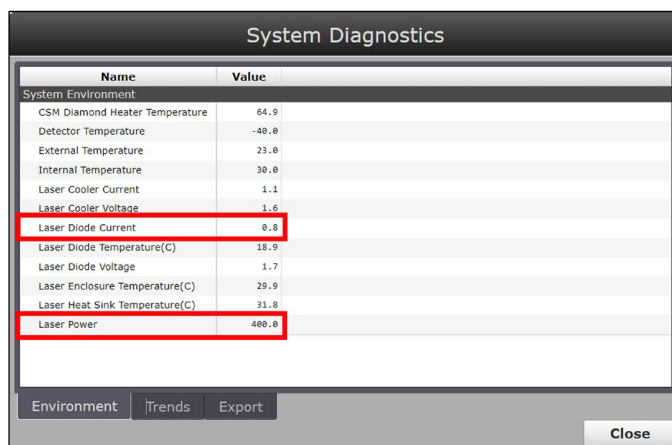
1. Fare clic sull'indicatore di stato **rosso** per visualizzare i dettagli dell'avviso o dell'errore.
2. Nel caso in cui l'analizzatore interrompa la comunicazione con l'interfaccia, accedere a **Options**, selezionare **System** seguito da **Restart** e l'analizzatore si riavvia. Questo ristabilisce la comunicazione telecamera/interfaccia.

9.1.3 Bassa potenza laser

Per controllare i dati dell'ambiente laser, accedere alla scheda **Options > Diagnostics > Environment**.

Un laser deve registrare tra una potenza laser compresa tra 90 e 100 mW. La corrente del diodo laser dovrebbe essere inferiore a 2,1 A per poi aumentare nel tempo a causa della normale invecchiamento del diodo.

Quando la corrente del diodo laser supera 2,1 A, Raman RunTime invia un avviso che consiglia di procedere al più presto alla manutenzione del modulo laser per evitare fermi-macchina. Quando la corrente del diodo laser raggiunge il limite di 2,1 A, il laser è in stato di guasto e la potenza laser inizia gradualmente a diminuire. Per l'assistenza Tecnica, consultare il nostro sito web (<https://endress.com/contact>) per l'elenco dei canali di vendita locali.



A0049222

Figura 43. Scheda Environment per visualizzare la corrente del diodo laser e la potenza laser

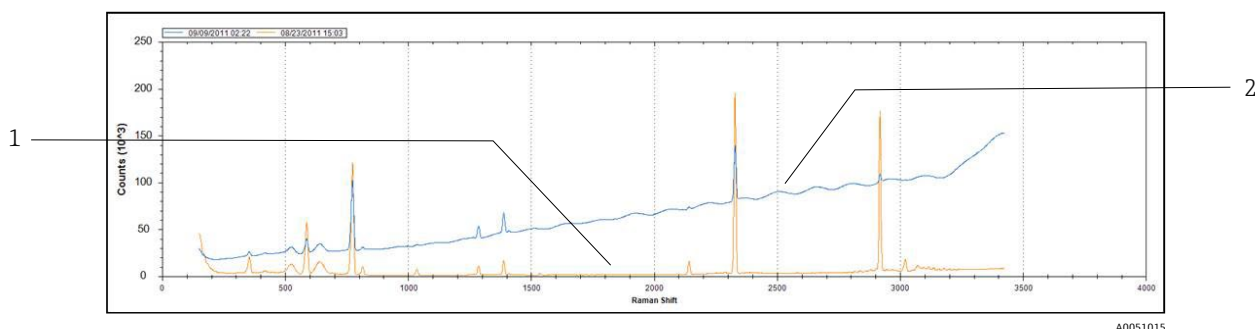
9.2 Diagnostica

Il software di controllo Raman Rxn5 offre diverse diagnostiche hardware. Per accedere alla diagnostica dei sistemi, selezionare **Options > Diagnostics** dalla schermata principale. Per informazioni dettagliate sulla diagnostica, fare riferimento alla sezione degli avvisi e degli errori del sistema delle *Istruzioni di funzionamento di Raman RunTime (BA02180C)*.

9.3 Ricerca guasti

9.3.1 Sonda sporca

La sonda sporca dovuta alla contaminazione del campione può essere un problema persistente in assenza di una corretta preparazione del campione. In genere, il problema della sonda sporca si manifesta con una linea di riferimento ascendente, come indicato di seguito.



A0051015

Figura 44. Spettro con sonda sporca

#	Descrizione
1	Spettro originale
2	Spettro con sonda sporca

Se si sospetta la contaminazione, disattivare dapprima il laser per la sonda contaminata dal pannello di commutazione. Rimuovere la sonda dal processo e pulirne la finestra e lo specchio. Per le istruzioni di pulizia, consultare le Istruzioni di funzionamento della relativa sonda Raman. Se il problema persiste dopo la pulizia, è probabile che le superfici ottiche della sonda siano state danneggiate e che la sonda debba essere restituita a Endress+Hauser per la riparazione.

9.3.2 Livello segnale basso

Il software può visualizzare un avviso o un errore che indica che la saturazione del rilevatore è troppo bassa.

Verificare innanzitutto la pressione del campione. Il segnale Raman è direttamente proporzionale alla pressione del campione.

Se la pressione è corretta, analizzare lo spettro per la contaminazione della sonda.

Se la sonda non è sporca, controllare la diagnostica del sistema per la potenza del laser. Se necessario, contattare l'assistenza tecnica.

9.3.3 Livello segnale alto

Il software può visualizzare un avviso o un errore che indica che la saturazione del rilevatore è troppo alta.

Ciò è probabilmente dovuto ad un aumento della pressione del campione. Verificare che la pressione del campione rientri nel campo prescritto.

9.3.4 Taratura in linea della lunghezza d'onda non riuscita

Il sistema può visualizzare un errore che indica che la taratura della lunghezza d'onda in linea non è riuscita e viene ripristinata la taratura di fabbrica.

Verificare prima se coincide con un allarme di riempimento pixel per il neon. Se il sistema non supera questa verifica, la situazione più probabile è un'anomalia della scheda neon. Per verificare, rimuovere il connettore fibre dal modulo di taratura e, utilizzando uno specchio, cercare verificare la comparsa di una luce **rossa** sul connettore a fibre ottiche per 2 -3 secondi all'inizio di ogni acquisizione. Se la luce non si illumina, sostituire il modulo di taratura.

9.3.5 Taratura in linea del laser non riuscita

Il sistema può visualizzare un errore che indica che la taratura del laser in linea non è riuscita.

Controllare dapprima lo spettro per verifica se la sonda è sporca.

Successivamente, controllare il picco del campione di gas assegnato per la taratura laser e confermare che il picco assegnato sia presente nello spettro e sia forte.

Verificare che i picchi dei componenti di backup siano stati assegnati per essere impiegati quando la specie del picco di taratura principale non è presente nel flusso di gas. Assicurarsi che questi componenti di backup siano presenti o che si preveda siano presenti, nel flusso in concentrazione sufficiente a generare un picco forte per la taratura laser.

9.3.6 Corrente laser troppo alta

Il software può visualizzare un avviso che indica che la corrente del diodo laser è troppo elevata.

Il funzionamento del laser inizia a manifestare qualche anomalia e si deve programmare la sostituzione del laser. Con l'invecchiamento di un laser, la corrente di azionamento richiesta per una determinata uscita di alimentazione aumenta fino al punto in cui l'elettronica di comando raggiunge la soglia massima di corrente e la potenza erogata comincia a diminuire. Quando i livelli di potenza cominciano a diminuire, l'intensità del segnale Raman si riduce proporzionalmente. L'applicazione determinerà l'entità della diminuzione del segnale che è grado di gestire prima che l'accuratezza delle previsioni venga compromessa.

9.3.7 Vibrazioni eccessive (ventilatore)

Se il cuscinetto del motorino del ventilatore inizia a dare segni di cedimento, il primo segno sarà l'eccessiva vibrazione trasmessa attraverso l'analizzatore. L'analizzatore può resistere alle vibrazioni, ma occorre sostituire il motorino del ventilatore prima che il suo grippaggio metta fuori uso l'impianto di raffreddamento.

9.3.8 Temperatura interna troppo alta

Il software può visualizzare un errore che indica che la temperatura interna o del reticolo è troppo alta.

Se il software non indica che la temperatura esterna è troppo elevata, è possibile che la velocità del ventilatore sia compromessa, il flusso d'aria in uno o entrambi i polmoni è limitato, oppure una o entrambe le unità HVAC non funzionano.

Controllare dapprima la diagnostica del sistema per verificare le temperature interna e dei polmoni. Le unità HVAC devono essere in grado di mantenere una differenza di 15 °C (59 °F) (temp. polmoni – temp. interna) in modalità di massimo raffreddamento con temperatura esterna > 33 °C (91 °F). Se le differenze sono molto inferiori a 15 °C (59 °F), è probabile che occorra sostituire una o entrambe le unità HVAC.

Rimuovere quindi i coperchi di entrambi i polmoni e verificare che i dissipatori termici non siano sporchi. Se necessario, pulire i dissipatori termici con aria compressa o acqua e rimontare i coperchi dei polmoni.

Infine, controllare il motorino del ventilatore per verificare l'eventuale eccessiva vibrazione indicando usura e perdita di giri al minuto (giri/min).

9.3.9 Temperatura rilevatore troppo alta

Il software può visualizzare un avviso o un errore che indica che la temperatura del rilevatore è troppo alta.

L'array CCD nel modulo di rilevamento non viene raffreddato correttamente.

Verificare condizioni operative alla normale temperatura ambiente.

Controllare l'eventuale presenza di ostruzioni dei dissipatori di calore.

Controllare la normale diagnostica del controllo termico.

Se il sistema di controllo termico funziona normalmente, è probabile che occorra sostituire il modulo di rilevamento.

9.3.10 Umidità relativa troppo alta

Il software può visualizzare un avviso o un errore che indica l'umidità relativa è troppo alta oppure si può registra la fuoriuscita di condensa dall'attacco di scarico.

Verificare che l'alimentazione dell'aria di spurgo sia asciutta entro le specifiche.

Quindi, controllare le cartucce igroscopiche all'interno dell'analizzatore. Se sono rosa, occorre sostituirle.

10 Manutenzione

10.1 Pulizia delle alette dei dissipatori termici

Le alette dei dissipatori termici si trovano su un lato dell'analizzatore.

1. Spegnerne il computer quindi spegnere l'analizzatore.
2. Togliere 14 viti sui pannelli laterali e rimuovere il coperchio laterale.

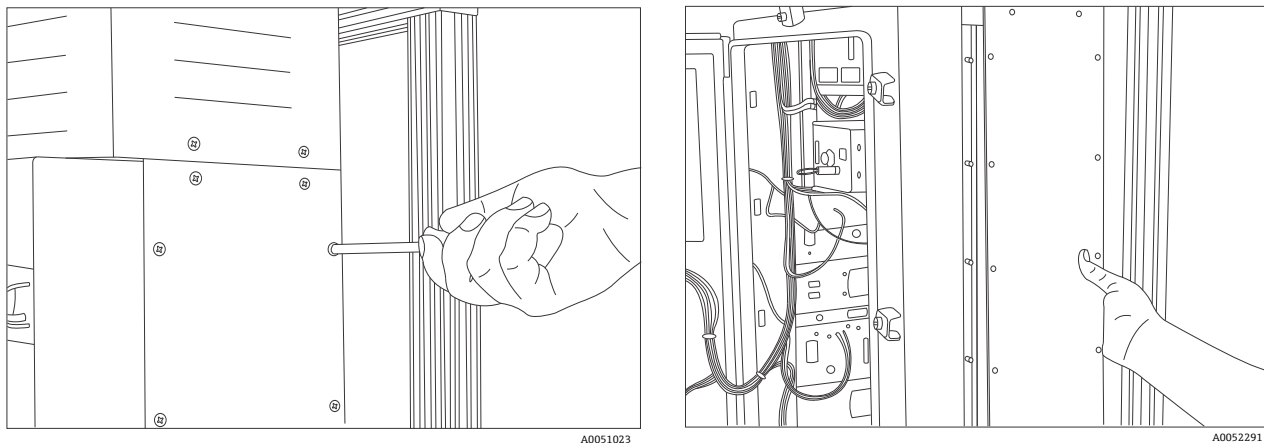


Figura 45. Rimozione delle viti e del coperchio laterale

3. Soffiare aria compressa o acqua nebulizzata sui dissipatori termici esposti per pulirli.

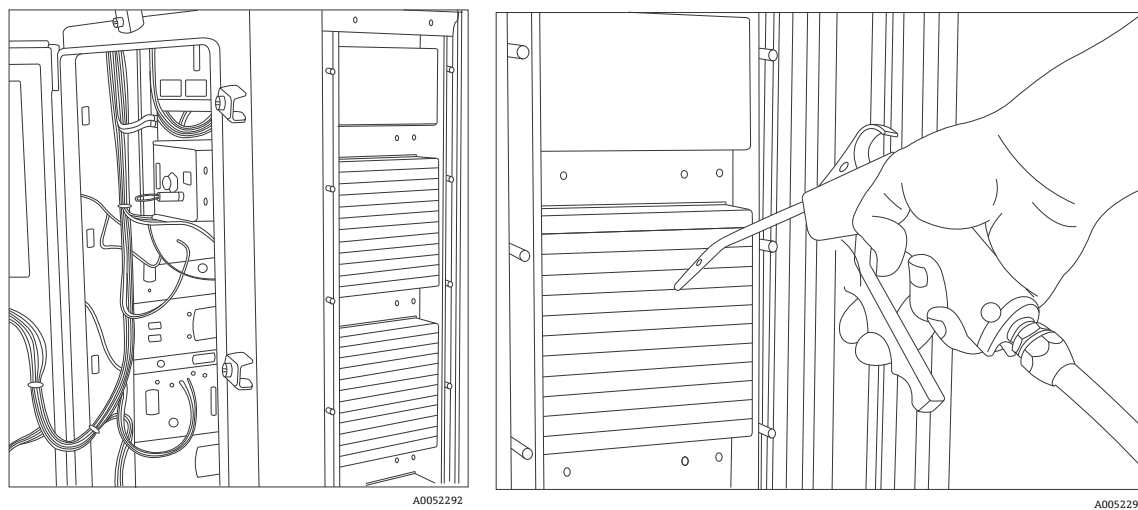


Figura 46. Pulizia dei dissipatori termici con aria compressa o acqua

4. Rimontare il coperchio laterale.

10.2 Sostituzione della batteria tampone dell'orologio in tempo reale

La batteria si trova all'interno della porta. L'etichetta di avvertimento sulla parte anteriore dell'analizzatore fa riferimento a questa batteria. Utilizzare solo il produttore e il tipo di seguito elencati per il Raman Rxn5.

Tipo di cella: Li-SOCl₂ AA da 3,6 V

WARNING

THIS ASSEMBLY CONTAINS A BATTERY

MFR/TYPE: SAFT/LS 14500.

REPLACEMENT BATTERIES MUST BE IDENTICAL.

FAILURE TO OBSERVE THIS WARNING WILL INVALIDATE
THE GOVERNING CERTIFICATES.

1. Tagliare e rimuovere le 2 fascette stringicavi attorno a batteria e PCB.
2. Rimuovere la batteria Saft LS 14500 dal relativo supporto.

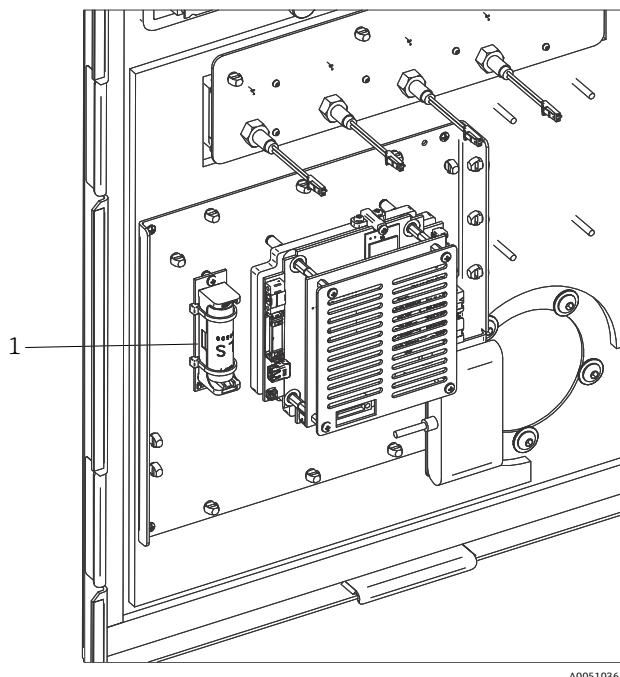


Figura 47. Batteria tampone dell'orologio in tempo reale (1)

3. Inserire una nuova batteria Saft LS 14500 nel supporto con il lato positivo rivolto verso il basso.
4. Montare 2 nuove fascette stringicavi attorno alla batteria e al PCB per fissare la batteria.

10.3 Sostituzione delle cartucce igroscopiche

1. Spegnere il computer quindi spegnere l'analizzatore.
2. Rimuovere le cartucce igroscopiche e sostituirle con cartucce nuove o riciclate.

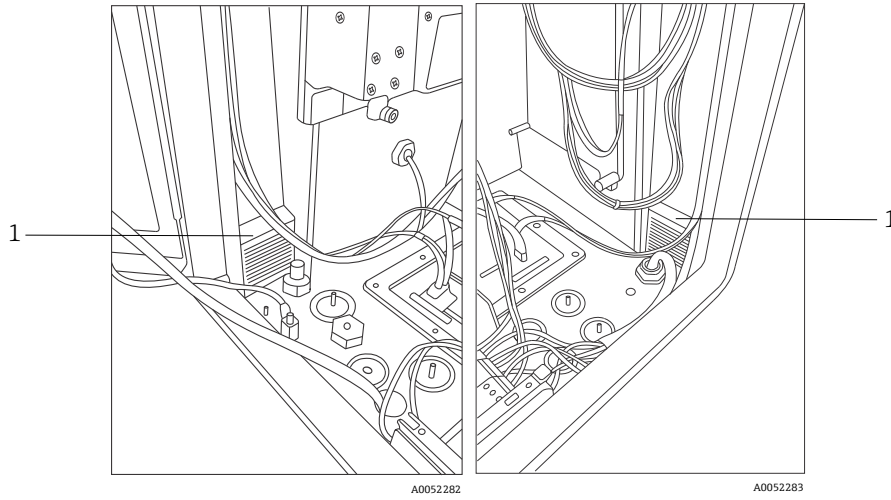


Figura 48. Cartucce igroscopiche (1)

11 Riparazione

Le riparazioni non descritte in questo documento possono essere eseguite solo presso lo stabilimento di produzione o dal servizio di assistenza. Per l'assistenza Tecnica, consultare il nostro sito web (<https://endress.com/contact>) per l'elenco dei canali di vendita locali.

12 Dati tecnici

12.1 Sistema elettrico e comunicazioni

Parametro	Descrizione
Tensione di ingresso	90...264 V c.a., 47...63 Hz standard
Interfaccia di automazione	Modbus (TCP/IP o RS485)
Interfaccia utente	Display LCD touchscreen a colori
Potenza assorbita	< 300 W (max) < 300 W (avvio, tip.) < 200 W (funzionamento, tip.)
Livello sonoro (dalla prospettiva dell'operatore)	60,1 dB max, ponderato A

12.2 Specifiche fisiche

Parametro	Descrizione
Tipo di custodia	Acciaio verniciato o acciaio inox opzionale 316, (IP56)
Secondo IEC 60529 (grado di protezione)	IP56
Dimensioni	457 x 834 x 254 mm (18.00 x 32.84 x 10.00 in)
Peso	61,2 kg (135 lbs)
Temperatura operativa (unità base)	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)
Temperatura di immagazzinamento consigliata	-30 ... 60 °C (-22 ... 140 °F)
Umidità relativa	0...90%, in assenza di condensa
Tempo di riscaldamento	120 minuti
Compatibilità delle sonde di campionamento	Raman Rxn-30
Numero di sonde	Fino a 4 (funzionamento simultaneo)

12.3 Alimentazione aria di spurgo



Parametro	Descrizione
Temperatura massima aria di spurgo	40 °C (104 °F)
Punto di rugiada aria di spurgo	-40 °C (-40 °F)
Campo di pressione aria di spurgo	344,73 ... 827,37 kPa (50 ... 120 psi)
Raccordo d'entrata	¼-18 FNPT
Dimensione massima particelle	5 micron
Portata massima durante lo spurgo	56,63 slpm (2.0 SCFM)
Portata massima per funzionamento stazionario	0,021 CMM (0,75 CFM)

12.4 Classificazione e rating dell'area

Parametro	Descrizione
Campo di temperatura ambientale	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)

12.5 Certificazioni

L'analizzatore Raman Rxn5 è certificato per l'installazione in aree pericolose. Di seguito sono elencate le informazioni di certificazione e approvazione.

Certificazione	Marcatura	Temperatura (ambiente)
IECEX	Ex ec ic [ia Ga] [op sh Gb] pzc IIC T4 Gc	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)
ATEX	 II 3(2)(1) G Ex ec ic [ia Ga] [op sh Gb] pzc IIC T4 Gc	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)
Nord America	Analizzatore Raman Rxn5 Classe I, Divisione 2, Gruppi B, C o D, T4 Classe I, Zona 2; IIB + H2, T4	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)
UKCA	 II 3(2)(1) G Ex ec ic [ia Ga] [op sh Gb] pzc IIC T4 Gc	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)
JPEX	Ex ec ic [ia Ga] [op sh Gb] pzc IIC T4 Gc	-20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)

13 Documentazione supplementare

Tutta la documentazione è disponibile:

- Sul dispositivo multimediale fornito (non incluso nella fornitura per tutte le versioni del dispositivo)
- Sull'app Endress+Hauser Operations per smartphone
- Nell'area Download del sito web Endress+Hauser: <https://endress.com/downloads>

Codice	Tipo di documento	Titolo del documento
BA02180C	Istruzioni di funzionamento	Istruzioni di funzionamento di Raman RunTime
KA01554C	Istruzioni di funzionamento brevi	Istruzioni di funzionamento brevi per Raman Rxn5
XA02746C	Istruzioni di sicurezza	Istruzioni di sicurezza per Raman Rxn5
TI01646C	Informazioni tecniche	Informazioni tecniche per Raman Rxn5

14 Indice analitico

- abbreviazioni 6
- alimentazione 15
 - bassa tensione 38
 - cablaggio 29
 - distribuzione 36
 - elettrica 37
- alimentazione aria
 - requisiti 18
- alimentazione sistema
 - spia 46
- analizzatore
 - documenti aggiuntivi 60
 - igroscopico 35
 - interno 44
 - laser 45
 - modulo di rilevamento 45
 - montaggio a parete 26
 - parte esterna 11
 - posizione 15
 - pressacavi 31, 47
 - sistema di scarico 35
 - sollevamento 24
 - stato 50
- aria
 - condizionamento 11
 - ingresso 11
- avvisi ed errori 50
- Bus USB 40
- certificazione
 - area pericolosa 59
- certificazioni 59
- conformità per esportazione USA 5
- connessioni I/O 32
- controllo termico 20
- dati tecnici 58
- diagnostica 51
- dimensione massima particelle 58
- driver elettrovalvola 17
- elettrica
 - controllo alimentazione 22
 - interblocco laser 38
- esportazione
 - conformità 5
- gas di protezione 23
- HVAC 22
- indicatore di spurgo 18, 47
- installazione
 - sonda 16
- laser
 - bassa potenza 50
 - tasti di attivazione/disattivazione 46
- livello del segnale 52
- manutenzione
 - alette dissipatori termici 54
 - batteria 55
 - igroscopico 56
- montaggio 26
- porte Ethernet 18
- posizione 15
- pressione
 - campo 58
- pressione operativa 41
- punti di terminazione 32
- punto di rugiada 58
- raccordo d'entrata 58
- Raman RunTime
 - configurazione 48
- ricevimento 13, 24
- RS-485
 - porta COM 17
- sensore
 - pressione 16
 - temperatura 16
- sicurezza
 - informatica 9
- simboli 5
- sistema di pressurizzazione 23
- sistema valvola 18
- software
 - Raman RunTime 48
- sonda
 - sporizia 51
- specifiche
 - alimentazione aria di spurgo 58
 - dimensioni 58
 - interfaccia di automazione 58
 - livello sonoro 58
 - peso 58
 - potenza assorbita 58
 - temperatura 58
 - temperatura ambiente 58
 - tempo di riscaldamento 58
 - tensione di ingresso 58
 - tipo di custodia 58
 - umidità 58
- spurgo
 - allarme 18
 - connessioni 33
- temperatura 15
- umidità relativa 15
- ventilazione 15
- vibrazioni eccessive 52

www.addresses.endress.com
