

# 简明操作指南

## Rxn-40 拉曼光谱探头



本文档为《简明操作指南》，不能用于替代设备配套《操作手册》。



# 目录

<b>1</b>	<b>文档信息</b> .....	<b>5</b>
1.1	免责声明.....	5
1.2	安全图标.....	5
1.3	图标.....	6
1.4	美国出口管制合规.....	6
<b>2</b>	<b>基本安全指南</b> .....	<b>7</b>
2.1	人员要求.....	7
2.2	指定用途.....	7
2.3	工作场所安全.....	7
2.4	操作安全.....	8
2.5	激光安全.....	8
2.6	压力安全.....	9
2.7	维修安全.....	9
2.8	重要防护措施.....	9
2.9	产品安全.....	10
<b>3</b>	<b>产品描述</b> .....	<b>12</b>
3.1	Rxn-40 探头.....	12
3.2	标配硬件.....	15
3.3	数据采集区：短与长.....	15
<b>4</b>	<b>到货验收和产品标识</b> .....	<b>16</b>
4.1	到货验收.....	16
4.2	产品标识.....	16
4.3	供货清单.....	17
<b>5</b>	<b>探头和光纤连接</b> .....	<b>18</b>
5.1	EO 光纤电缆.....	18
5.2	FC 电缆总成.....	19
<b>6</b>	<b>安装</b> .....	<b>20</b>
6.1	带一体式不锈钢光纤连接外壳的 Rxn-40 探头.....	20
6.2	带不可拆卸直角型光纤接头 (EO) 的 Rxn-40 探头.....	21
6.3	带法兰 Rxn-40 探头，用于过程连接.....	21
6.4	防爆危险区安装.....	22
6.5	过程与探头兼容性.....	23

---

<b>7</b>	<b>调试</b> .....	<b>24</b>
7.1	探头到货验收.....	24
7.2	探头校准和验证.....	24
<b>8</b>	<b>操作</b> .....	<b>25</b>
<b>9</b>	<b>诊断和故障排除</b> .....	<b>26</b>

# 1 文档信息

## 1.1 免责声明

本文档为《简明操作指南》，不能替代设备随箱包装中的《操作手册》。

## 1.2 安全图标

信息结构	含义
<p> <b>警告</b></p> <p><b>原因 (/后果)</b> 不遵守安全指南的后果 ▶ 补救措施</p>	危险状况警示图标。若未能避免这种危险状况，可能导致人员死亡或严重伤害。
<p> <b>小心</b></p> <p><b>原因 (/后果)</b> 不遵守安全指南的后果 ▶ 补救措施</p>	危险状况警示图标。若未能避免这种危险状况，可能导致人员轻微或中等伤害。
<p> <b>注意</b></p> <p><b>原因/状况</b> 不遵守安全指南的后果 ▶ 补救措施/说明</p>	可能导致财产受损的状况警示图标。

### 1.3 图标

图标	说明
	激光辐射图标，提醒用户在使用 Rxn 拉曼系统时，应注意暴露于有害可见激光辐射下的风险。
	高压电图标，提醒人员附近有高压电，存在导致人员受伤或财产损失的风险。对于某些行业，高压电指超出设定阈值的电压等级。使用高压电设备和线路时必须遵循特殊安全要求和规程。
	CSA 认证标志，表示产品已通过测试，符合相关北美标准的要求。
	WEEE（废弃电气和电子设备）标志，表示产品不得作为未分类城市垃圾处置，必须送往单独的回收机构进行废弃处理。
	CE 标志，表示产品符合欧洲经济区（EEA）内销售产品的相关健康、安全和环保要求。
	ATEX 标志，表示产品已通过 ATEX 防爆认证，在欧洲地区以及其他认可 ATEX 防爆认证的国家均可使用。

### 1.4 美国出口管制合规

Endress+Hauser 的政策严格遵守美国出口管制法律，详细信息请访问[美国商务部工业与安全局](#)网站。Rxn-40 的出口管制分类编号是 EAR99。

## 2 基本安全指南

### 2.1 人员要求

- 仅允许经培训的专业技术人员进行测量系统的安装、调试、操作和维护。
- 执行特定操作的技术人员必须经厂方授权。
- 技术人员必须阅读《操作手册》，理解并遵守其中的各项规定。
- 仅允许经培训的授权人员修复测量点故障。对于本文档中未列举的维修操作，必须交由制造商或服务机构处理。

请查询最新版的激光安全使用标准 ANSI Z136.1 或 IEC 60825-14，详细了解如何采取适当的防范措施并设置合理的管控程序，以应对激光及其危害。

### 2.2 指定用途

Rxn-40 拉曼光谱探头适用于在实验室或加工厂进行浸入式液体样品分析。

建议应用领域包括：

- **化工：**反应过程监测、混合、催化剂监测、进料和成品监测
- **聚合物：**聚合物反应监测、挤压监测、聚合物共混
- **制药：**活性药物成分（API）反应监测、结晶过程、多晶型分析、混合
- **石油和天然气：**碳氢化合物特性分析

禁止设备用于非指定用途，否则会危及人员和整个测量系统的安全，导致质保失效。

### 2.3 工作场所安全

用户有责任且必须遵守下列安全标准的要求：

- 安装指南
- 当地电磁兼容性标准和法规

产品通过电磁兼容性（EMC）测试，符合国际工业应用的适用标准要求。仅正确连接分析仪的产品符合电磁兼容性（EMC）要求。

## 2.4 操作安全

在进行整个测量点调试之前：

- 检查并确认所有连接均正确。
- 确保光电信号电缆完好无损。
- 确保液位足以浸没探头（适用时）。
- 禁止使用已损坏的产品，并采取保护措施避免误操作。
- 将受损产品标识为故障产品。

在操作过程中：

- 如果无法修复故障，必须停用产品，并采取保护措施避免误操作。
- 使用激光设备时，务必遵守当地激光安全规范要求，包括穿戴个人防护设备、禁止非授权用户使用设备等。

## 2.5 激光安全

Rxn 拉曼光谱分析仪采用 3B 类激光器，符合下列标准：

- [美国国家标准学会 \(ANSI\) Z136.1](#)，美国激光安全标准
- [国际电工委员会 \(IEC\) 60825-1](#)，激光产品安全要求 - 第 1 部分



警告

### 激光辐射

- ▶ 避免暴露于激光束照射下
- ▶ 3B 类激光产品



小心

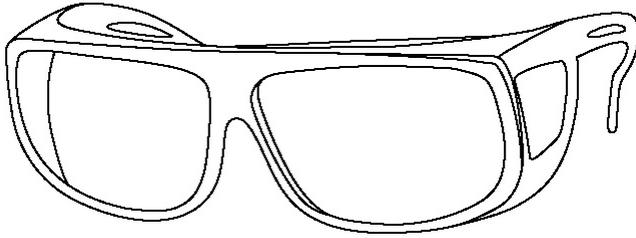
**激光束可以引燃一些物质，例如挥发性有机化合物。**

引燃机制分两种，包括直接将样品加热至燃点，以及将污染物（例如灰尘）加热至引燃样品的临界温度点。

由于肉眼几乎无法看到辐射，激光类设备还会带来其他安全隐患。务必注意激光的初始方向和可能散射路径。

对于 532 nm 和 785 nm 激发波长，请使用 OD3 或更大的激光护目镜。

对于 993 nm 激发波长，请使用 OD4 更大的激光护目镜。



A0048421

图 1. 激光护目镜

请查询最新版的激光安全使用标准 ANSI Z136.1 或 IEC 60825-14，详细了解如何采取适当的防范措施并设置合理的管控程序，以应对激光及其危害。

## 2.6 压力安全

产品压力等级基于探头的参照标准。产品压力等级是否包含接头和法兰取决于探头配置。此外，产品压力等级还有可能受到螺栓紧固/密封材料和相关步骤的影响。

计划将 Endress+Hauser 探头安装到用户管道或采样系统中时，用户有责任了解压力等级限制条件，从而选择合适的接头、螺栓、密封件以及密封接头对准和装配步骤。

如果未能满足密封接头的压力等级限制条件，或者未能遵守螺栓紧固/密封操作方面的公认良好惯例，皆由用户自行承担。责任。

## 2.7 维修安全

如需从过程端拆下过程探头进行维修，请遵守所在公司的安全指南要求。维修设备时，务必穿戴防护设备。

## 2.8 重要防护措施

- 禁止将 Rxn-40 拉曼光谱探头用于非指定用途。
- 禁止直视激光束。
- 禁止使用激光束照射任何镜面或光亮面，或可能造成漫反射的表面。反射激光束的危害等同于直射激光束。
- 安装后未使用的探头必须安装防护盖或堵头。
- 务必使用激光束阻隔防护装置，避免出现激光散射辐射。

## 2.9 产品安全

产品设计满足所有现行安全要求，出厂前已完成测试，可以安全使用。产品符合相关法规和国际标准的要求。与分析仪相连的设备也必须符合适用分析仪安全标准。

Endress+Hauser 拉曼光谱系统的安全特性如下文所述，满足美国政府《美国联邦法规》第 21 卷 (21 CFR) 第 I 章 J 分章 (美国医疗器械和放射健康中心 (CDRH) 负责监管) 以及 IEC 60825-1 标准 (国际电工委员会负责监管) 的要求。

### 2.9.1 CDRH 和 IEC 合规

Endress+Hauser 确认 Endress+Hauser 的拉曼光谱分析仪符合 CDRH 与 IEC 60825-1 标准规定的设计与制造要求。

Endress+Hauser 的拉曼光谱分析仪已在 CDRH 完成注册登记。禁止非法改装 Rxn 拉曼光谱分析仪或附件，否则会引发危险的辐射暴露。Endress+Hauser 确认产品符合联邦法规要求，但非法改装会导致合规失效。

### 2.9.2 激光发射联锁装置

▶ 安装好的 Rxn-40 探头作为联锁回路的组成部分。如果光缆出现断路故障，激光器将在断路后数毫秒内关闭。

#### 注意

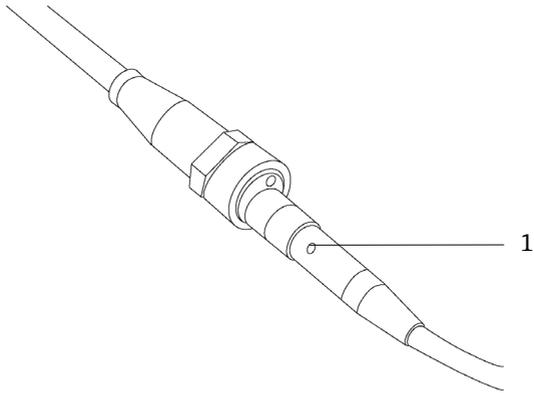
电缆敷设不当会导致电缆永久损坏。

- ▶ 小心操作探头和电缆，确保其不会扭结。
- ▶ 遵照拉曼光纤电缆《技术资料》(TI01641C) 安装光纤电缆，确保满足最小完全半径要求。

联锁回路为小电流回路。在防爆危险区使用 Rxn-40 拉曼光谱探头时，联锁回路必须连接本安型 (IS) 安全栅。

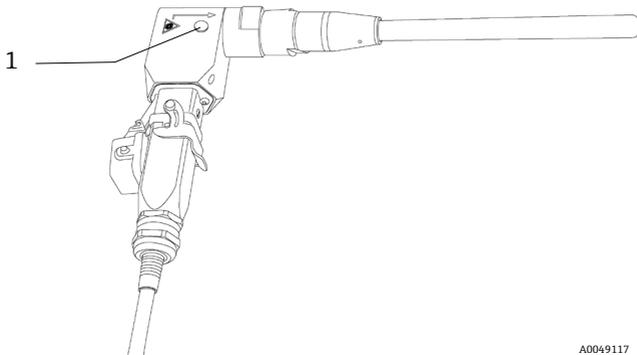
LED 激光指示灯的位置取决于光纤接头总成类型：

- 一体式不锈钢光纤连接外壳：指示灯位于光纤连接外壳上。激光器通电后，LED 指示灯亮起。
- 不可拆卸直角型光纤接头 (EO) 总成：指示灯位于光纤接头总成上。激光器通电后，LED 指示灯亮起。



A0049116

图 2. 一体式不锈钢光纤连接外壳上的激光发射指示灯 (1)



A0049117

图 3. 直角型光纤接头 (EO) 总成上的激光发射指示灯 (1)

## 3 产品描述

### 3.1 Rxn-40 探头

Rxn-40 拉曼光谱探头基于美国凯撒拉曼技术，适用于在实验室或加工厂进行浸入式液体样品分析。探头能够进行化学成分的实时在线测量，兼容 532 nm、785 nm 或 993 nm 激发光源波长的 Endress+Hauser Rxn 拉曼光谱分析仪。

Rxn-40 探头体积紧凑，支持多种安装方式。Rxn-40 探头可选自锁螺母、卡套和法兰过程连接，可安装在流通池中并且兼容 NeSSI（新取样/传感器方案）。用户可以选择下列探头配置，根据实际工况进行定制，提高采样灵活性：

- 带/不带法兰过程连接的 Rxn-40 探头
- 迷你型 Rxn-40 探头

#### 3.1.1 不带法兰过程连接的 Rxn-40 探头

不带法兰过程连接的 Rxn-40 探头的标准浸入深度为 152 mm、305 mm 或 457 mm (6 in、12 in 或 18 in)。

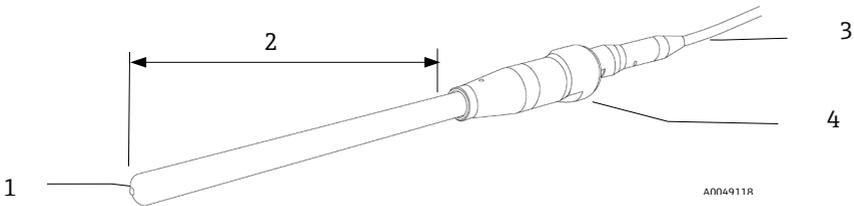
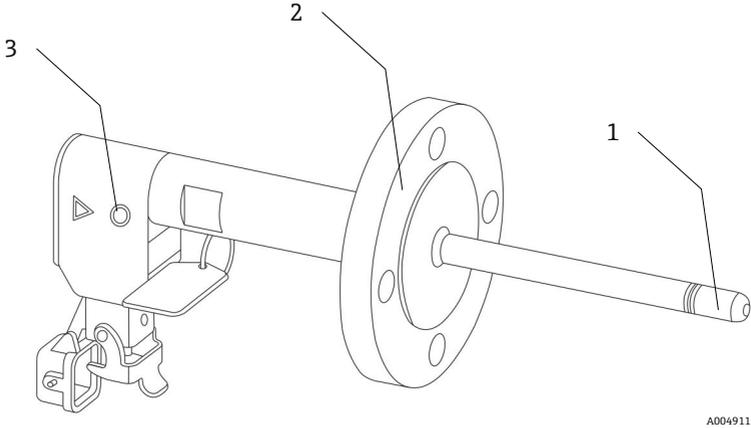


图 4. Rxn-40 探头，不带法兰过程连接

图号	说明
1	末端
2	浸没部分
3	光纤电缆
4	光学器件部分

### 3.1.2 带法兰过程连接的 Rxn-40 探头

对于带法兰过程连接的 Rxn-40 探头，可选购符合 ASME B16.5 和 DIN EN1092 标准的 B 系列法兰。



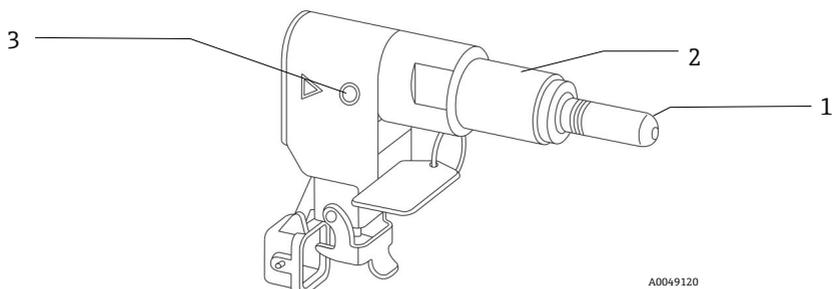
A0049119

图 5. 带法兰过程连接的 Rxn-40 探头

图号	名称	说明
1	末端	不锈钢 316L、合金 C276 或 2 级钛 浸入深度为 36 mm (1.42 in)
2	法兰	过程连接法兰 (例如 316L、C276、2 级钛)
3	激光器 LED 指示灯	激光器通电时亮起

### 3.1.3 迷你型 Rxn-40 探头

迷你型 Rxn-40 探头的浸入深度为 36.07 mm (1.42 in.)。



A0049120

图 6. 迷你型 Rxn-40 探头

图号	名称	说明
1	末端	不锈钢 316L、合金 C276 或 2 级钛 浸入深度为 36.07 mm (1.42 in)
2	光学器件部分	材料与探头末端匹配，但不会被过程流体弄湿
3	激光器 LED 指示灯	激光器通电时亮起

## 3.2 标配硬件

Rxn-40 探头的标配硬件中不含光纤电缆。光纤电缆需单独购买。

新安装时需要使用以下任一附件。根据所用的分析仪选择合适的连接头：

- 不可拆卸直角型光纤连接头 (EO) 总成：光纤连接头总成包含激发或采集光纤、激光安全联锁接头和联锁 LED 指示灯。
- 一体式不锈钢光纤连接外壳：光纤连接外壳包含激发或采集光纤、激光安全联锁接头和联锁 LED 指示灯。

## 3.3 数据采集区：短与长

取决于所选产品型号，Rxn-40 探头提供短 (S) 数据采集区或长 (L) 数据采集区：

- 短数据采集区通常适用于非透明样品（例如凝胶、浆料和漆料）。
- 长数据采集区更适用于透明样品（例如碳氢化合物和溶剂）。

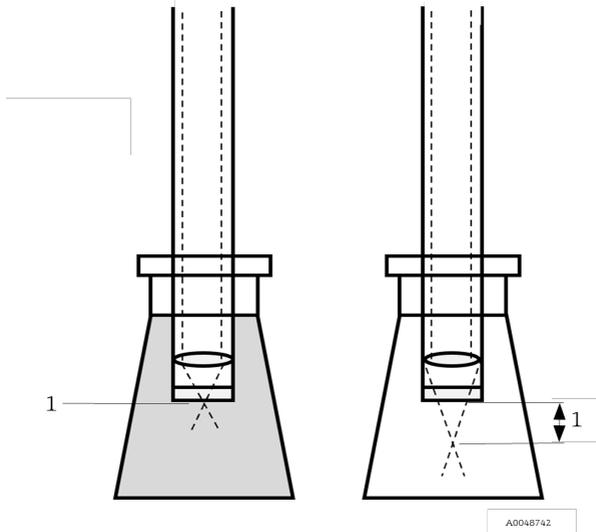


图 7. 短 (左) 数据采集区与长 (右) 数据采集区 (1)

## 4 到货验收和产品标识

### 4.1 到货验收

1. 检查并确认外包装完好无损。如存在外包装破损，请立即告知供应商。问题尚未解决之前，务必妥善保管外包装。
2. 检查并确认包装内的物品完好无损。如物品已被损坏，请立即告知供应商。问题尚未解决之前，务必妥善保管物品。
3. 检查供货清单中的物品是否完整，有无缺失。比对供货清单和订单。
4. 使用抗冲击和防潮包装存放和运输产品。原包装具有最佳防护效果。确保遵守允许环境条件要求。

如有任何疑问，敬请联系供应商或当地销售中心。

#### 注意

- ▶ 包装不当会导致探头在运输过程中损坏。

### 4.2 产品标识

#### 4.2.1 标签

探头标签上注明了下列信息：

- Endress+Hauser 品牌
- 产品标识（例如 Rxn-40）
- 序列号

位号牌采用固定安装方式，并且注明了下列信息：

- 扩展订货号
- 制造商信息
- 探头关键功能参数（例如材质、波长、焦深）
- 安全图标和认证信息（如适用）

逐一比对探头和位号牌上的信息和订单，确保信息一致。

#### 4.2.2 制造商地址

Endress+Hauser  
371 Parkland Plaza  
Ann Arbor, MI 48103 USA

### 4.3 供货清单

供货清单如下:

- Rxn-40 探头 (订购配置)
- *Rxn-40 拉曼光谱探头 《操作手册》*
- Rxn-40 探头的产品性能证书
- 当地符合性声明 (可选)
- 防爆认证证书 (可选)
- 材质证书 (可选)
- Rxn-40 探头选配附件 (可选)

如有任何疑问, 敬请联系供应商或当地销售中心。

## 5 探头和光纤连接

Rxn-40 探头通过以下任一方式连接 Rxn 拉曼光谱分析仪：

- 光纤通道 (FC) 电缆总成：长度以 5 m (16.4 ft.) 为单位递增，不超过 50 m (164.0 ft.)，取决于实际应用的长度限制
- 光电 (EO) 光纤电缆：长度以 5 m (16.4 ft.) 为单位递增，不超过 200 m (656.2 ft.)，取决于实际应用的长度限制

选配 EO 公转母延长光纤电缆长度以 5 m (16.4 ft.) 为单位递增，不超过 200 m (656.2 ft.)，取决于实际应用。

有关分析仪连接的详细信息，参见 Rxn 拉曼光谱分析仪《操作手册》。

### 注意

**必须由 Endress+Hauser 专业工程师或经过特别培训的技术人员执行探头与 FC 电缆总成或 EO 光纤电缆的连接操作。**

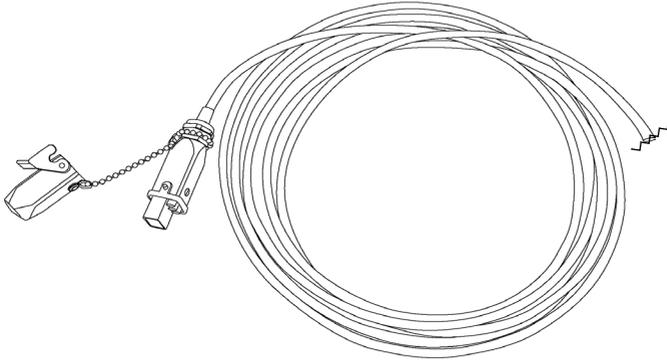
除非经过专业人员培训，用户自行连接探头与光纤电缆会导致产品损坏，造成质保失效。

- ▶ 在探头和光纤电缆连接方面如需更多帮助，请咨询 Endress+Hauser 当地服务代表。

### 5.1 EO 光纤电缆

EO 光纤电缆通过一个坚固耐用的连接头（其中包含激发光纤、采集光纤和激光电气联锁装置）连接 Rxn-40 探头与分析仪。

如需更长电缆或在电缆导管中安装，可选用 EO 延长电缆。



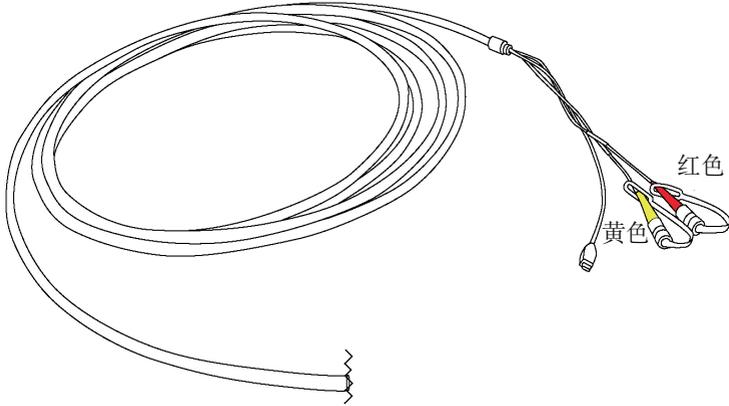
A0048938

图 8. 带分析仪专用连接头的 EO 光纤电缆

## 5.2 FC 电缆总成

FC 电缆总成通过以下方式连接 Rxn-40 探头与分析仪：

- 电气联锁连接头
- 黄色 (YE) 激发光纤，用于激光器输出
- 红色 (RD) 采集光纤，用于光谱仪输入



A0048939

图 9. 带分析仪专用连接头的 FC 电缆总成

## 6 安装

安装设备前，应确认最大激光功率输出不超过防爆危险区设备评估（4002266）或同等标准的规定。如需帮助，请咨询当地服务代表。

必须注意 3B 类激光产品的眼部和皮肤安全预防措施（参见 EN 60825/IEC 60825-14 或 ANSI Z136.1 标准）。另外注意以下几点：

<p><b>警告</b></p>	<p><b>探头具有特定密封边界。</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 只有在指定密封表面（轴、法兰等）实现真正密封，才能达到探头的设定耐压值。</li> <li>▶ 额定参数包括接头、法兰、螺栓或密封圈的限制条件。安装人员必须理解这些限制条件，并运用合适的硬件和装配规程执行安全密封连接。</li> </ul> <p><b>必须遵守激光产品的安全预防措施。</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 未安装在样品室中使用时，探头必须始终安装防护盖，或者将探头指向漫反射靶，禁止指向人。</li> </ul>
<p><b>小心</b></p>	<p><b>如果有杂散光进入未使用的探头，将影响所使用探头采集的数据，导致校准失败或测量误差。</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 未使用的探头必须始终安装防护盖，防止杂散光进入。</li> </ul>
<p><b>注意</b></p>	<p><b>接头内的电缆过度扭结会导致光纤断路，使 Rxn-40 探头无法正常工作。</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 安装探头时应多加注意，确保探头能够测量流动样品或相关样品区域。</li> </ul>

### 6.1 带一体式不锈钢光纤连接外壳的 Rxn-40 探头

在样品接口处安装带集成不锈钢光纤连接外壳的 Rxn-40 探头时，务必注意不要使电缆过度扭结，否则可能会导致光纤断路，使得 Rxn-40 无法正常工作。常见探头安装方式如下文所述。

#### 6.1.1 探头与接口组合安装

现场安装用于 Rxn-40 探头和一体式光纤连接外壳的 NPT（螺纹）接口时，将探头主体和光纤电缆固定，然后将接口旋转安装到探头上。固定完成后，将接口和连接的探头安装至样品区。

### 6.1.2 探头安装到预装接口上

如果已经安装用于连接探头的 NPT 接口，将光纤电缆的不锈钢外壳连接至探头前应在接口上旋转安装探头。固定完成后，将光纤电缆外壳安装到探头上。

### 6.1.3 探头和卡套螺母接口

通过选配卡套螺纹部件（例如自锁螺母）安装探头时，将探头安装至接口前应使用光纤电缆连接探头主体。使用卡套螺纹部件时，安装过程中无需转动探头。

## 6.2 带不可拆卸直角型光纤接头 (EO) 的 Rxn-40 探头

安装带不可拆卸直角型光纤接头 (EO) 总成的 Rxn-40 探头时，建议安装过程中从探头上断开光纤电缆。

## 6.3 带法兰 Rxn-40 探头，用于过程连接

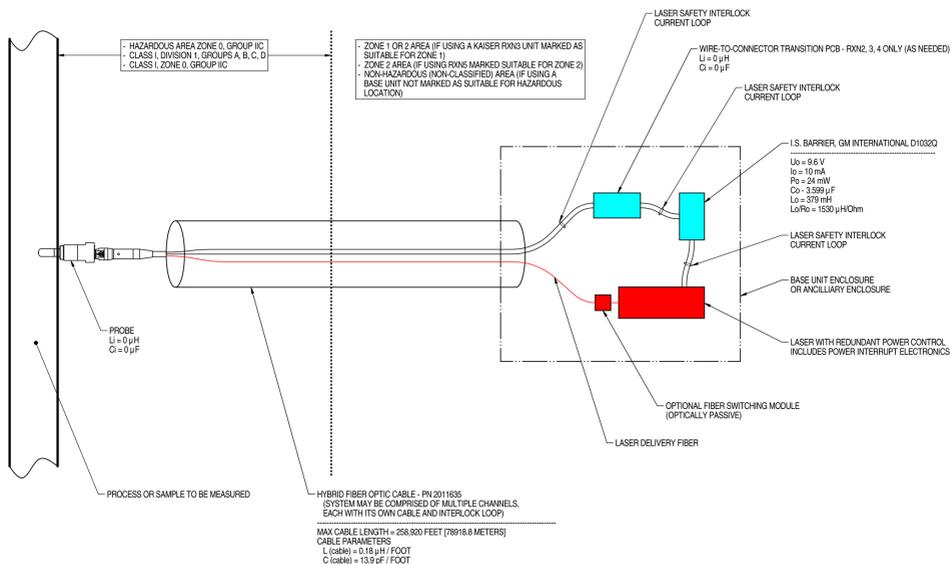
Rxn-40 探头可配置各类标准型法兰，用于连接过程管道。安装过程中应遵守良好惯例，注意选择适用于安装和服务等级的螺栓和密封件。

## 6.4 防爆危险区安装

探头直接安装在滑流送料器、排放阀、反应罐、循环回路、混料联箱以及入口或出口管网中。必须严格遵照防爆危险区安装图 (4002396) 安装探头。

### 注意

**现场安装探头时，用户必须确保安装位置的应力消除措施符合光纤弯曲半径规范。**



#### NOTES:

- CONTROL EQUIPMENT CONNECTED TO THE ASSOCIATED APPARATUS MUST NOT USE OR GENERATE MORE THAN 250 VRMS OR VDC.
- INSTALLATION IN THE U.S. SHOULD BE IN ACCORDANCE WITH ANSIIISA RP12.6 "INSTALLATION OF INTRINSICALLY SAFE SYSTEMS FOR HAZARDOUS (CLASSIFIED) LOCATIONS" AND THE NATIONAL ELECTRICAL CODE® (ANSI/NFPA 70) SECTIONS 504 AND 505.
- INSTALLATION IN CANADA SHOULD BE IN ACCORDANCE WITH THE CANADIAN ELECTRICAL CODE, CSA C22.1, PART 18, APPENDIX J18.
- ASSOCIATED APPARATUS MANUFACTURER'S INSTALLATION DRAWING MUST BE FOLLOWED WHEN INSTALLING THIS EQUIPMENT.
- FOR U.S. INSTALLATIONS, THE PROBE MODELS RXN-30 (AIRHEAD), RXN-40 (WETHEAD) AND RXN-41 (PILOT) ARE APPROVED FOR CLASS I, ZONE 0 APPLICATIONS.
- NO REVISION TO DRAWING WITHOUT PRIOR CSA APPROVAL.
- WARNING: SUBSTITUTION OF COMPONENTS MAY IMPAIR INTRINSIC SAFETY.

A0049010

图 10. 防爆危险区安装图 (4002396 X6 版)

## 6.5 过程与探头兼容性

安装前，用户必须确认探头的温度和压力等级以及材质是否满足实际工况要求。

必须通过适用于容器或管道的常见密封技术（例如法兰、卡套螺纹）安装探头，并且遵守当地安装规范要求。

### 警告

**安装在高温或高压工况中使用时，必须采取附加安全预防措施，防止设备损坏或安全危害。**  
强烈建议使用符合当地安全标准的防爆裂装置。

- ▶ 用户自行确定是否需要使用防爆裂装置，并确保在安装过程中将其连接至探头。

### 警告

**如果所安装探头采用钛金属材质，用户应知晓撞击或过度摩擦会产生火花，或者导致火灾。**

- ▶ 安装及使用钛金属探头时，用户必须确保采取预防措施，避免发生安全事故。

## 7 调试

出厂后，Rxn-40 探头可以直接连接 Rxn 拉曼光谱分析仪使用。探头无需额外校准或调节。请遵照以下指南要求调试探头。

### 注意

不同应用场合对探头的安装和使用参数有不同的要求。

- ▶ 具体要求参见相关 ATEX、CSA、IECEX、JPN 或 UKCA 防爆证书。

### 7.1 探头到货验收

执行*到货验收*→中介绍的到货验收步骤。

此外，收到产品后先拆除运输包装并检查蓝宝石光学窗口，然后再将产品安装到过程中。如果发现光学窗口有明显裂痕，请联系供应商。

### 7.2 探头校准和验证

使用前必须校准探头和分析仪。关于内部仪器校准的更多信息，参见 Rxn2 或 Rxn4 拉曼光谱分析仪《操作手册》。

测量和更换光学器件之前，必须执行强度校准。使用带合适光学转接头的拉曼校准附件 (HCA) 执行探头校准。所有附件信息和校准说明参见*拉曼校准附件《操作手册》(BA02173C)*。

Raman RunTime 软件要求必须执行内部系统校准，否则不允许采集光谱数据。

强烈建议根据拉曼位移标准验证校准结果（并非强制性要求）。关于如何根据拉曼位移标准进行验证，也可参见校准附件《操作手册》。

建议的校准和认证顺序如下：

1. 光谱仪和激光波长的内部分析仪校准。
2. 使用合适校准附件进行系统强度校准。
3. 使用合适标准材料进行系统功能验证。

有关探头、光学器件和采样系统的相关问题，联系当地销售中心。

## 8 操作

Endress+Hauser Rxn-40 浸入式拉曼探头采用紧凑的密封结构设计，用于在实验室或加工厂原位采集液相样品的拉曼光谱数据。Rxn-40 系列探头兼容 532 nm、785 nm、993 nm 激发光源波长的 Endress+Hauser Rxn 拉曼光谱分析仪。

更多使用说明参见相关 Rxn 拉曼光谱分析仪《操作手册》。

登陆 Endress+Hauser 公司网站的“资料下载”区，下载 Rxn 拉曼光谱分析仪《操作手册》：  
<https://endress.com/downloads>。

## 9 诊断和故障排除

参见下文中的 Rxn-40 探头故障排除表。如果探头损坏，评估前应将探头与过程流隔离，并关闭激光器。如需帮助，请咨询当地服务代表。

故障描述	可能的原因	操作
1 信号或信噪比大幅下降	光学窗口上存在污染物	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 从过程端小心地拆除探头，清除污染物并检查探头顶部的光学窗口。</li> <li>2. 如需要，彻底清洁光学窗口后再使用探头。</li> </ol> <p>*参见 Rxn-40《操作手册》(BA02181C) 中的 <i>维护</i> 章节</p>
	光纤出现裂纹，但结构仍然完整	验证光纤状况，并联系当地服务代表进行更换。
2 信号彻底丢失，但激光器处于通电状态，激光器 LED 指示灯亮起	光纤损坏，但连锁线芯完好	确保所有光纤连接牢固。
	过程材料黏附于探头窗口	拆下探头并清洁窗口。
3 探头上的激光器 LED 指示灯不亮	光纤组件损坏或 Rxn-40 探头连锁损坏	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 检查光纤是否有损坏迹象。</li> <li>2. 确保探头正确连接到光纤。</li> <li>3. 联系当地服务代表进行更换。</li> </ol>
	光纤电缆的 EO 接头未牢固连接/锁定	确保探头和分析仪上的 EO 接头连接牢固且已锁定。
	远程连锁连接头断开	确保分析仪背面的转锁式远程连锁连接头(在 EO 光纤接头旁边)已连接。
4 信号不稳定，光学窗口背面存在污染物	光学窗口密封失效	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 断开探头，检查窗口内部区域是否存在水汽或冷凝液。</li> <li>2. 查看光学窗口内部区域是否存在水汽或冷凝液。</li> <li>3. 检查是否存在光谱偏差。</li> </ol> <p>如果发现上述任一情况，联系当地服务代表，将探头返厂处理。</p>

故障描述		可能的原因	操作
5	激光功率或采集效率降低	纤维电缆和探头之间被污染的纤维连接（尘粒、灰尘颗粒或其他）	小心清洁探头上的光纤末端。 有关清洁指南和新探头启动步骤，参见相关 Rxn 拉曼光谱分析仪《操作手册》。
6	分析仪上的激光联锁机制导致激光关闭	激光联锁机制已启动	检查连接光纤电缆通道上是否存在断路，确保各通道均已连接远程联锁连接头。
7	光谱信号中存在无法识别的光谱带或光谱模式	光纤出现裂纹，但结构仍然完整	验证可能的原因，联系当地服务代表将受损产品返厂。
		探头顶部分存在污物	
		探头内部光学器件因泄漏受到污染	
8	其他原因不明的探头性能劣化	探头发生物理损坏	联系当地服务代表将受损产品返厂。

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---

**Endress+Hauser**   
People for Process Automation