

Einbauanleitung **Ersatzteilkits für Prozess- Wechselarmaturen Cleanfit CPA473**

Dichtungen, medienberührend



Inhaltsverzeichnis

1	Ersatzteilkits	3
2	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
3	Umbauberechtigte Personen	3
4	Sicherheitshinweise	4
5	Lieferumfang	5
6	Zusätzliche Dokumentation	8
7	Austausch der Dichtungen	9
8	Entsorgung	11

1 Ersatzteilkits

Diese Einbauanleitung ist für die folgenden Ersatzteilkits gültig:

Nr.	Bezeichnung	Kapitel
71065927	Dichtungen mediumberührend EPDM	→ 5
71065929	Dichtungen mediumberührend FPM	
71065930	Dichtungen mediumberührend FFKM	
71065932	Abstreifer Kugelhahn EPDM	
71065933	Abstreifer Kugelhahn FPM	
71065934	Abstreifer Kugelhahn FFKM	
71065935	Dichtbuchse Variseal EPDM	
71065937	Dichtbuchse Variseal FPM	
71065938	Dichtbuchse Variseal FFKM	

2 Bestimmungsgemäße Verwendung

- Die Teile der Kits sind ausschließlich als Wartungsteile für die Prozess-Wechselarmatur CPA473 zu verwenden. Eine anderweitige Verwendung ist nicht zulässig!
- Nur Originalteile von Endress+Hauser verwenden.
- Im W@M Device Viewer prüfen, ob das Ersatzteil zum vorliegenden Gerät passt.

3 Umbauberechtigte Personen

- Montage, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung dürfen nur durch dafür ausgebildetes Fachpersonal erfolgen.
- Das Fachpersonal muss vom Anlagenbetreiber für die genannten Tätigkeiten autorisiert sein.
- Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Das Fachpersonal muss diese Einbauanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen dieser Einbauanleitung befolgen.
- Störungen an der Messstelle dürfen nur von autorisiertem und dafür ausgebildetem Personal behoben werden.



Reparaturen, die nicht in der mitgelieferten Betriebsanleitung beschrieben sind, dürfen nur direkt beim Hersteller oder durch die Serviceorganisation durchgeführt werden.

4 Sicherheitshinweise

WARNUNG

Bei austretendem Prozessmedium besteht Verletzungsgefahr durch hohen Druck, hohe Temperatur oder durch chemische Gefährdung!

- ▶ Vor dem Ein- und Ausbau einer Armatur: System drucklos schalten, entleeren und reinigen.

VORSICHT

Gesundheitsgefährdung durch Kontakt mit dem Prozessmedium

- ▶ Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Insbesondere beim Hantieren mit Reagenzien, Chemikalien oder Prozesslösungen.
- ▶ Bei Augen- oder Hautkontakt die betroffene Stelle reichlich mit Wasser abspülen und suchen anschließend einen Arzt aufsuchen. Dem Arzt das betreffende Sicherheitsdatenblatt vorzeigen.

HINWEIS

Sachschäden durch Lösemittel!

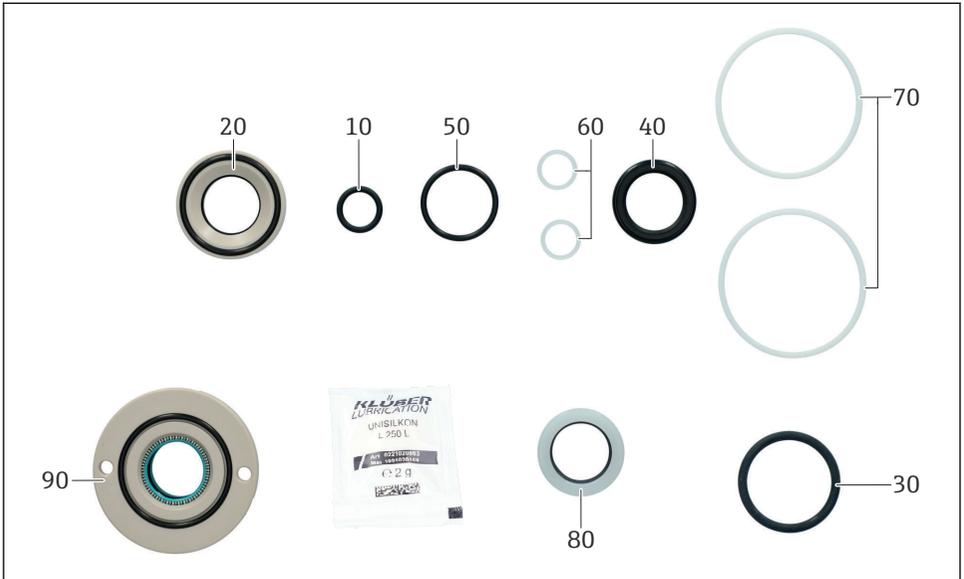
- ▶ Keine halogenhaltigen organischen Lösemittel und kein Aceton verwenden. Diese Lösemittel könnten Kunststoffteile der Armatur zerstören.



Rückwirkungen auf den Prozess

Bevor eine aktive Einrichtung außer Betrieb gesetzt wird, sind die Rückwirkungen auf den Gesamtprozess zu berücksichtigen! Dies gilt insbesondere bei Verwendung des zugehörigen Messgerätes zur Regelung von Prozessgrößen.

5 Lieferumfang

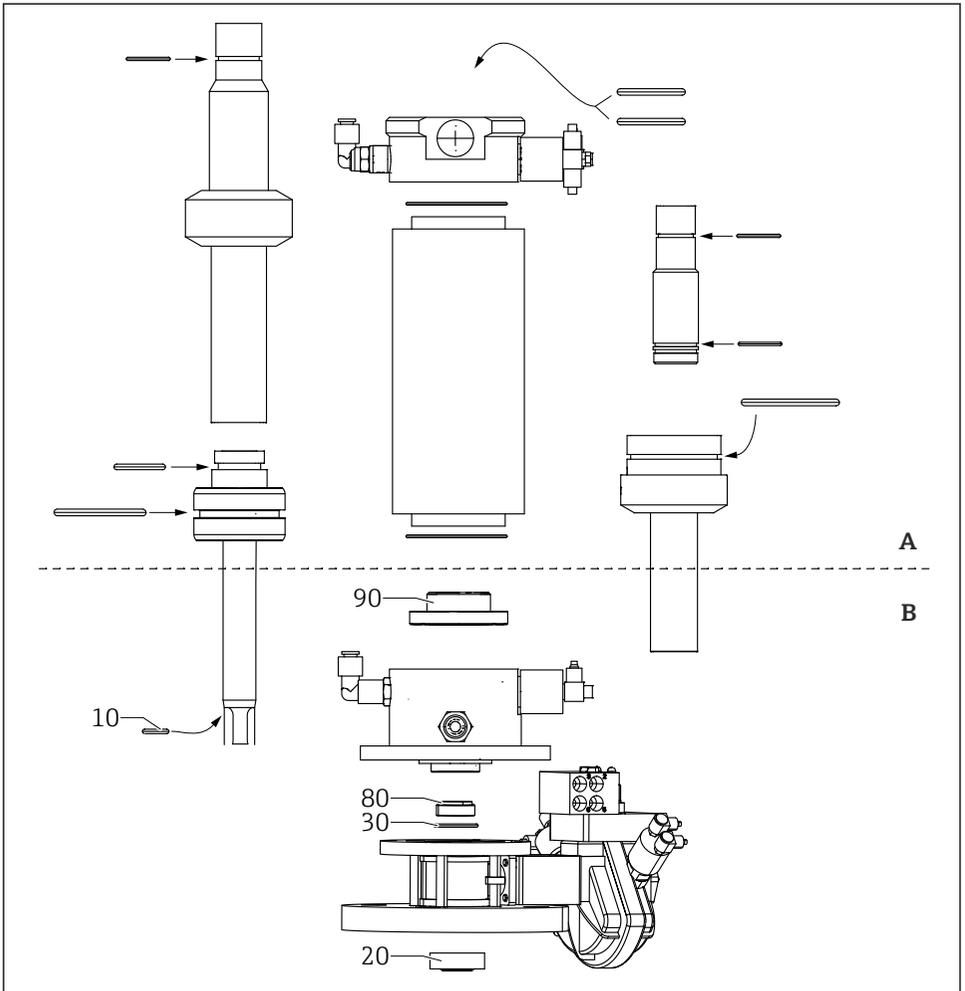


A0057572

1 CPA473 Dichtungen, medienberührend, EPDM/FPM/FFKM

Kit-Nr.	Anzahl	Kit Pos. Nr.	Größe	Bemerkungen/Material
71065927 (EPDM)	1	10	O-Ring ID 11.00 W 2.00 AD 15.00	EPDM, FPM oder FFKM
71065929 (FPM)	1	20	Abstreifer PEEK	Der Abstreifer enthält: <ul style="list-style-type: none"> 1 x O-Ring ID 19.00 W 3.00 AD 25.00 (EPDM, FPM oder FFKM) 2 x O-Ring ID 28.00 W 2.00 AD 32.00 (EPDM, FPM oder FFKM)
71065930 (FFKM)	1	30	O-Ring ID 27.00 W 3.00 AD 33.00	EPDM, FPM oder FFKM
	1	40	Abstreifer ID 19 mm	EPDM, FPM oder FFKM
	1	50	O-Ring ID 21.00 W 2.00 AD 25.00	EPDM, FPM oder FFKM
	2	60	Dichtring G1/8 PVDF	
	2	70	Gehäusedichtung Kugelhahn PTFE	
	1	80	Buchse Abstreifer mit Abstreifer Turcon Excluder2 ID 19 mm	

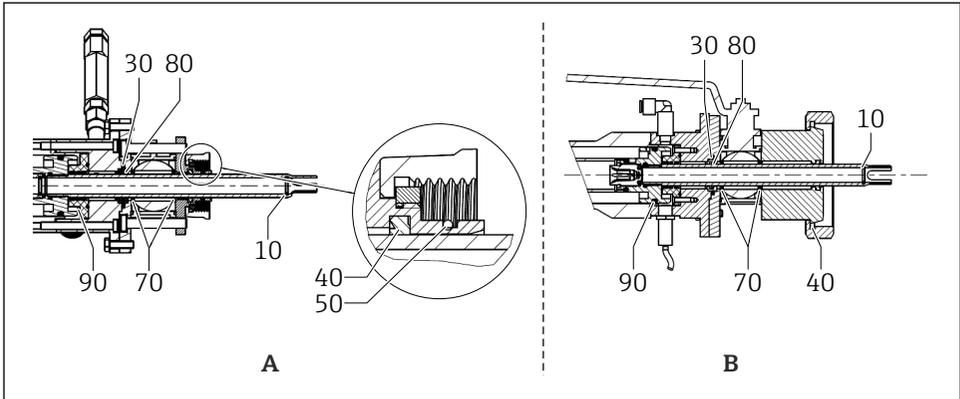
Kit-Nr.	Anzahl	Kit Pos. Nr.	Größe	Bemerkungen/Material
	1	90	Dichtbuchse Variseal CPA473	Die Dichtbuchse enthält: <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 x Formdichtung Turcon Variseal 19x23.5x3.6 ■ 1 x O-Ring ID 33.05 W 1.78 AD 36.61 (EPDM, FPM oder FFKM) ■ 1 x O-Ring ID 18.72 W 2.62 AD 23.96 (EPDM, FPM oder FFKM) ■ 2 x Senkkopfschraube M4x16 DIN965 A2
71065932 (EPDM) 71065933 (FPM) 71065934 (FFKM)	1	20	Abstreifer PEEK	Der Abstreifer enthält: <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 x O-Ring ID 19.00 W 3.00 AD 25.00 (EPDM, FPM oder FFKM) ■ 2 x O-Ring ID 28.00 W 2.00 AD 32.00 (EPDM, FPM oder FFKM)
	1	40	Abstreifer ID 19 mm	EPDM, FPM oder FFKM
	1	80	Buchse Abstreifer mit Abstreifer Turcon Excluder2 ID 19 mm	
71065935 (EPDM) 71065937 (FPM) 71065938 (FFKM)	1	90	Dichtbuchse Variseal CPA473	Die Dichtbuchse enthält: <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 x Formdichtung Turcon Variseal 19x23.5x3.6 ■ 1 x O-Ring ID 33.05 W 1.78 AD 36.61 (EPDM, FPM oder FFKM) ■ 1 x O-Ring ID 18.72 W 2.62 AD 23.96 (EPDM, FPM oder FFKM) ■ 2 x Senkkopfschraube M4x16 DIN965 A2
Bei allen Kits ist ein Tütchen Fett Klüber UNISILKON L 2 g enthalten und eine Kitanleitung!				



A0057573

2 Einbaupositionen der medienberührenden Dichtungen

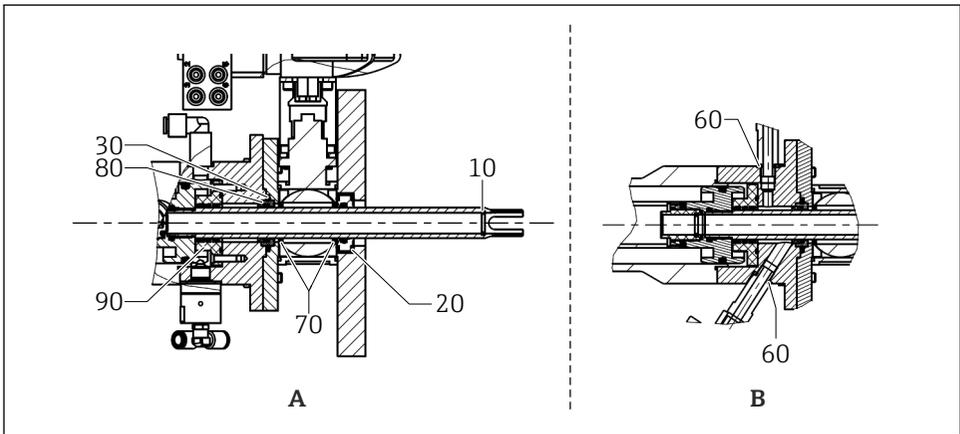
- A Dichtungen, nicht medienberührend
 B Dichtungen, medienberührend



A0057574

3 Einbaupositionen

- A Dichtungen bei Prozessanschluss G 1 ¼" innen
 B Dichtungen bei Prozessanschluss Milchrohr DN65



A0057575

4 Einbaupositionen

- A Dichtungen bei Prozessanschluss Flansch
 B Dichtungen an den Spülstutzen

6 Zusätzliche Dokumentation

Ausführliche Informationen zum Gerät finden Sie in der Betriebsanleitung der jeweiligen Armatur und den weiteren Dokumentationen, erhältlich über:

- www.endress.com/device-viewer
- Smartphone / Tablet: Endress+Hauser Operations App

7 Austausch der Dichtungen

Um die mediumberührenden Dichtungen der Armatur auszutauschen, muss der Prozess unterbrochen und die Armatur komplett wie nachfolgend beschrieben ausgebaut werden (siehe auch Betriebsanleitung BA344C/07/xx).

WARNUNG

Bei austretendem Prozessmedium besteht Verletzungsgefahr durch hohen Druck, hohe Temperatur oder durch chemische Gefährdung!

- ▶ Vor dem Ein- und Ausbau einer Armatur: System drucklos schalten, entleeren und reinigen.
- ▶ Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

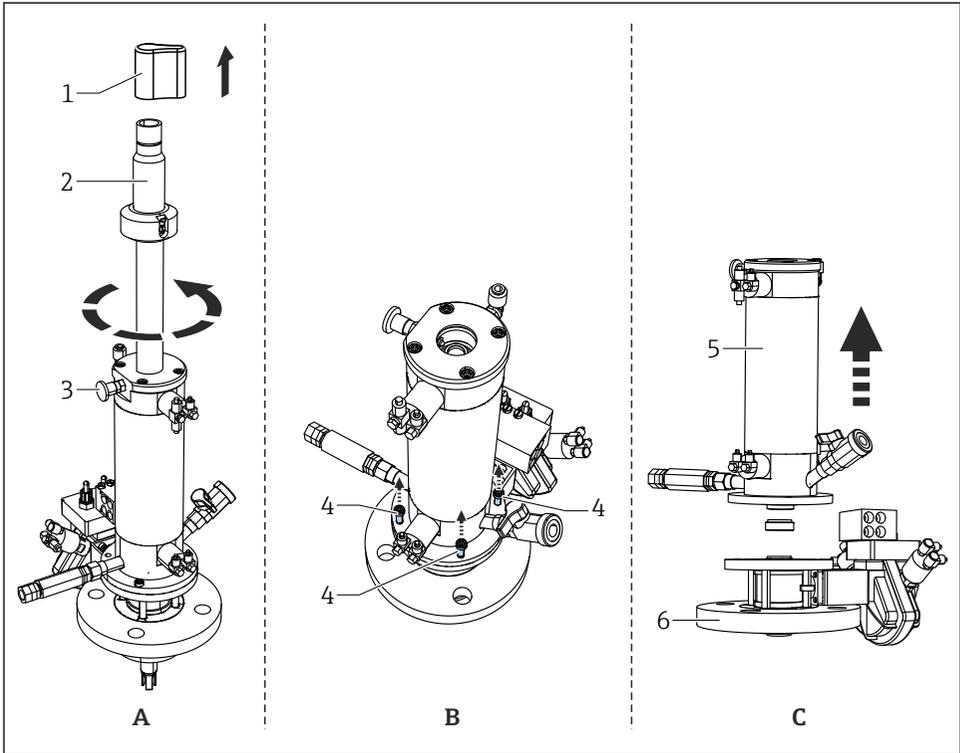
 Spätestens nach 6 Monaten die mediumberührten Dichtungen prüfen und bei Bedarf austauschen.

Vorbereitende Arbeiten:

1. Den Prozess unterbrechen. Auf Mediumsreste, Restdruck sowie erhöhte Temperaturen achten.
2. Die Armatur in die Serviceposition bringen und diese Position mit dem Rastbolzen sichern.
3. Den Sensor ausbauen.
4. Die Armatur komplett vom Prozessanschluss demontieren.
5. Die Armatur reinigen (siehe Kapitel "Reinigung der Armatur" der Betriebsanleitung).

Armatur demontieren (Darstellung mit Hubrohr für Gel-Elektroden):

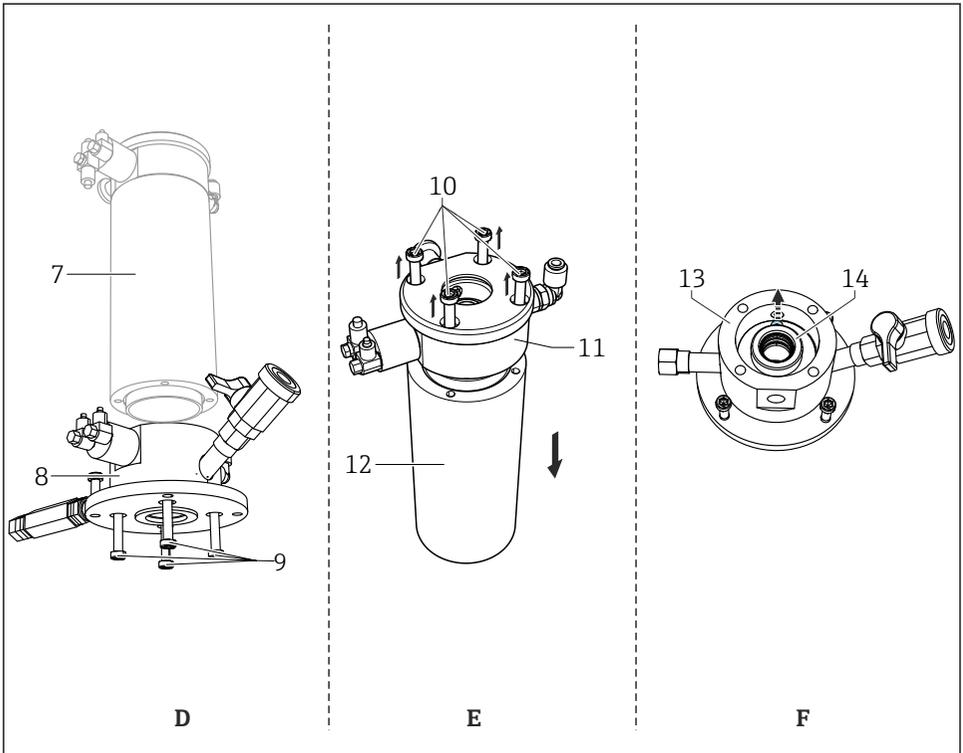
1. Die Spritzschutzkappe abziehen (1).
2. Sicherstellen, dass der Rastbolzen (3) eingerastet ist.
3. Das Hubrohr (2) abschrauben (bei KCl-Elektroden verbleibt das Hubrohr).
4. Die vier Verbindungsschrauben (4) auf der Oberseite des Flansches lösen.
5. Den Druckzylinder mit dem Spülgehäuse (5) vom Kugelhahn (6) abziehen.



A0057576

5 Demontage Teil 1 (A), Teil 2 (B) und Teil 3 (C)

6. Die vier Verbindungsschrauben (9) auf der Unterseite des Spülgehäuses (8) lösen.
7. Das Spülgehäuse (8) vom Druckzylinder mit Zylinderkopf (7) abziehen.
8. Die vier Verbindungsschrauben (10) am Zylinderkopf (11) lösen.
9. Den Zylinderkopf vom Druckzylinder (12) abziehen.
10. Die zwei Befestigungsschrauben auf der Dichtbuchse (14) lösen und die Dichtbuchse aus dem Spülgehäuse (13) entnehmen.



A0057577

6 Demontage Teil 4 (D), Teil 5 (E) und Teil 6 (F)

Austausch der Dichtungen

1. Die neuen Dichtungen mit einem dünnen Fettfilm (z.B. Klüber UNISILKON L) versehen.
2. Die medienberührenden Dichtungen austauschen .
3. Die Armatur wieder zusammenbauen.

8 Entsorgung

- ▶ Lokale Vorschriften beachten!



71693579

www.addresses.endress.com
