

Einbauanleitung **Ersatzteilkits für Prozess- Wechselarmaturen Cleanfit CPA474**

Dichtungen, medienberührend




Inhaltsverzeichnis

1	Ersatzteilkits	3
2	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
3	Umbauberechtigte Personen	3
4	Sicherheitshinweise	3
5	Lieferumfang	4
6	Zusätzliche Dokumentation	7
7	Austausch der Dichtungen	7
8	Entsorgung	10

1 Ersatzteilkits

Diese Einbauanleitung ist für die folgenden Ersatzteilkits gültig:

Nr.	Bezeichnung	Kapitel
51518483	Dichtungen mediumberührend EPDM	→  4
51518484	Dichtungen mediumberührend FPM	
51518485	Dichtungen mediumberührend FFKM	

2 Bestimmungsgemäße Verwendung

- Die Teile der Kits sind ausschließlich als Wartungsteile für die Prozess-Wechselarmatur CPA474 zu verwenden. Eine anderweitige Verwendung ist nicht zulässig!
- Nur Originalteile von Endress+Hauser verwenden.
- Im W@M Device Viewer prüfen, ob das Ersatzteil zum vorliegenden Gerät passt.

3 Umbauberechtigte Personen

- Montage, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung dürfen nur durch dafür ausgebildetes Fachpersonal erfolgen.
- Das Fachpersonal muss vom Anlagenbetreiber für die genannten Tätigkeiten autorisiert sein.
- Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Das Fachpersonal muss diese Einbauanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen dieser Einbauanleitung befolgen.
- Störungen an der Messstelle dürfen nur von autorisiertem und dafür ausgebildetem Personal behoben werden.



Reparaturen, die nicht in der mitgelieferten Betriebsanleitung beschrieben sind, dürfen nur direkt beim Hersteller oder durch die Serviceorganisation durchgeführt werden.

4 Sicherheitshinweise



Bei austretendem Prozessmedium besteht Verletzungsgefahr durch hohen Druck, hohe Temperatur oder durch chemische Gefährdung!

- ▶ Vor dem Ein- und Ausbau einer Armatur: System drucklos schalten, entleeren und reinigen.

⚠ VORSICHT**Gesundheitsgefährdung durch Kontakt mit dem Prozessmedium**

- ▶ Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Insbesondere beim Hantieren mit Reagenzien, Chemikalien oder Prozesslösungen.
- ▶ Bei Augen- oder Hautkontakt die betroffene Stelle reichlich mit Wasser abspülen und suchen anschließend einen Arzt aufsuchen. Dem Arzt das betreffende Sicherheitsdatenblatt vorzeigen.

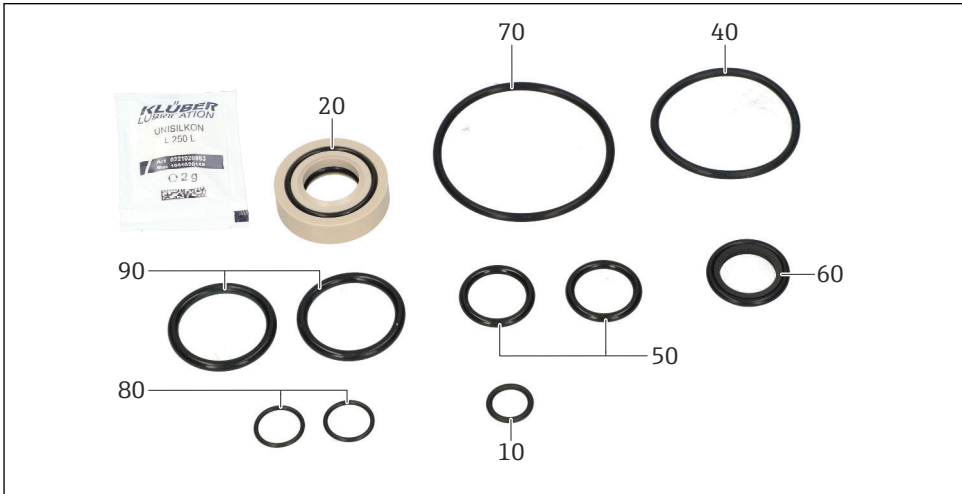
HINWEIS**Sachschäden durch Lösemittel!**

- ▶ Keine halogenhaltigen organischen Lösemittel und kein Aceton verwenden. Diese Lösemittel könnten Kunststoffteile der Armatur zerstören.

**Rückwirkungen auf den Prozess**







Bevor eine aktive Einrichtung außer Betrieb gesetzt wird, sind die Rückwirkungen auf den Gesamtprozess zu berücksichtigen! Dies gilt insbesondere bei Verwendung des zugehörigen Messgerätes zur Regelung von Prozessgrößen.

5 Lieferumfang

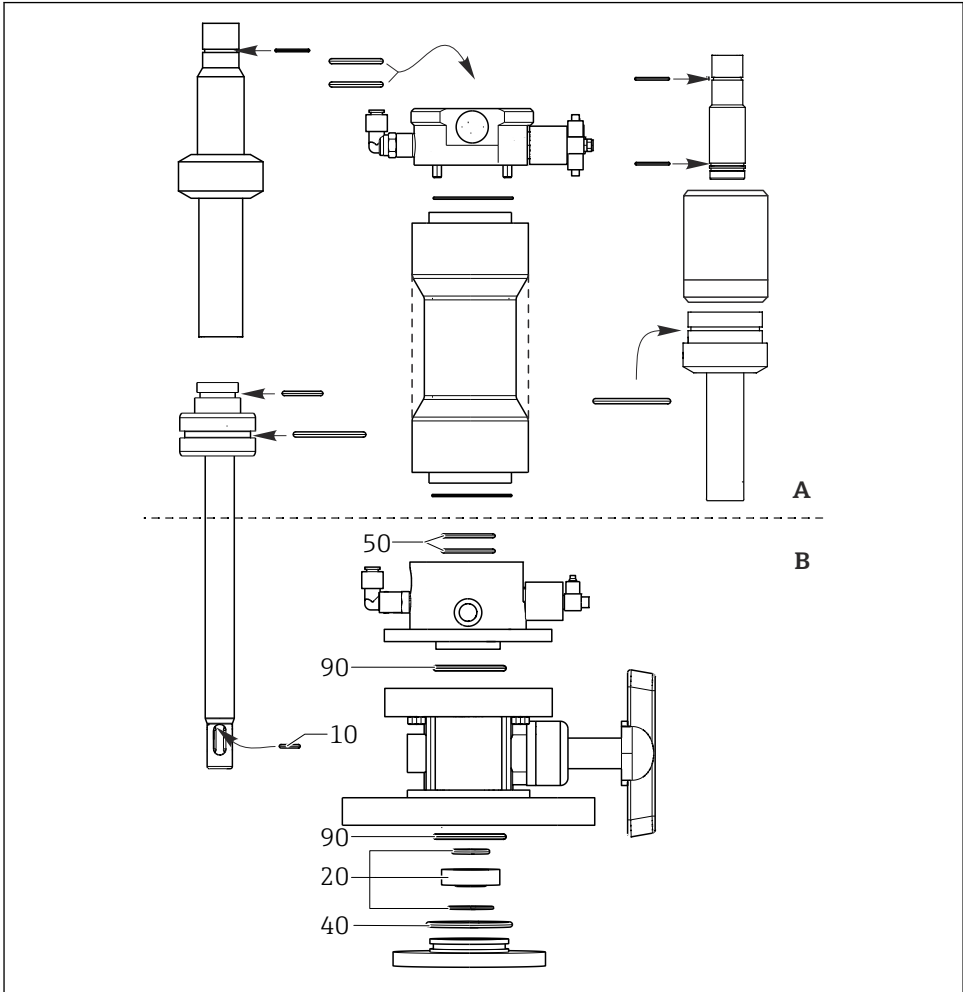


A0057578

- 1 CPA474 Dichtungen, mediumberührend, EPDM/FPM/FFKM

Kit-Nr.	Anzahl	Kit Pos. Nr. →  1,  4 →  2,  6 →  3,  7	Größe	Bemerkungen/Material
51518483 (EPDM)	1	10	O-Ring ID 11.00 W 2.00 AD 15.00	EPDM, FPM oder FFKM
51518484 (FPM)	1	20	Abstreifer PEEK	Der Abstreifer enthält: <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 x O-Ring ID 19.00 W 3.00 AD 25.00 (EPDM, FPM oder FFKM) ■ 1 x O-Ring ID 26.70 W 1.78 AD 30.26 (EPDM, FPM oder FFKM)
51518485 (FFKM)	1	40	O-Ring ID 44.00 W 3.00 AD 50.00	EPDM, FPM oder FFKM
	2	50	O-Ring ID 19.00 W 3.00 AD 25.00	EPDM, FPM oder FFKM
	1	60	Abstreifer ID 19 mm	EPDM, FPM oder FFKM
	1	70	O-Ring ID 55.00 W 3.00 AD 61.00	EPDM, FPM oder FFKM
	2	80	O-Ring ID 13.00 W 1.50 AD 16.00	EPDM, FPM oder FFKM
	2	90	O-Ring ID 28.17 W3.53 AD 35.23	EPDM, FPM oder FFKM
Bei allen Kits ist ein Tütchen Fett Klüber UNISILKON L 2 g und eine Kitanleitung enthalten!				

5.1 51518483 CPA474 Dichtungen mediumberührend EPDM

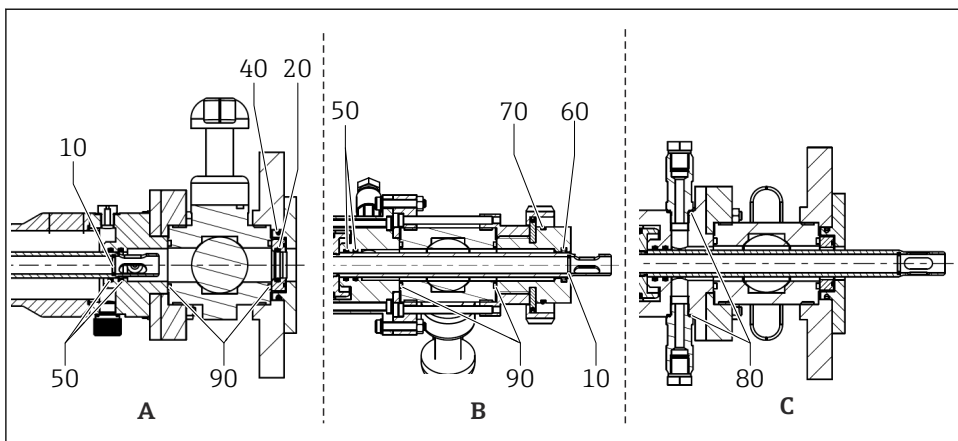


A0057579

2 Einbaupositionen der mediumberührenden Dichtungen

A Dichtungen, nicht mediumsberührend

B Dichtungen, mediumsberührend



A0057580

3 Einbaupositionen

- A Dichtungen bei Prozessanschluss Flansch
 B Dichtungen bei Prozessanschluss Milchrohr DN65
 C Dichtungen an den Spülstutzen

6 Zusätzliche Dokumentation

Ausführliche Informationen zum Gerät finden Sie in der Betriebsanleitung der jeweiligen Armatur und den weiteren Dokumentationen, erhältlich über:

- www.endress.com/device-viewer
- Smartphone / Tablet: Endress+Hauser Operations App

7 Austausch der Dichtungen

Um die mediumberührenden Dichtungen der Armatur auszutauschen, muss der Prozess unterbrochen und die Armatur komplett wie nachfolgend beschrieben ausgebaut werden (siehe auch Betriebsanleitung BA345C/07/xx).

⚠️ WARNUNG

Bei austretendem Prozessmedium besteht Verletzungsgefahr durch hohen Druck, hohe Temperatur oder durch chemische Gefährdung!

- ▶ Vor dem Ein- und Ausbau einer Armatur: System drucklos schalten, entleeren und reinigen.
- ▶ Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.

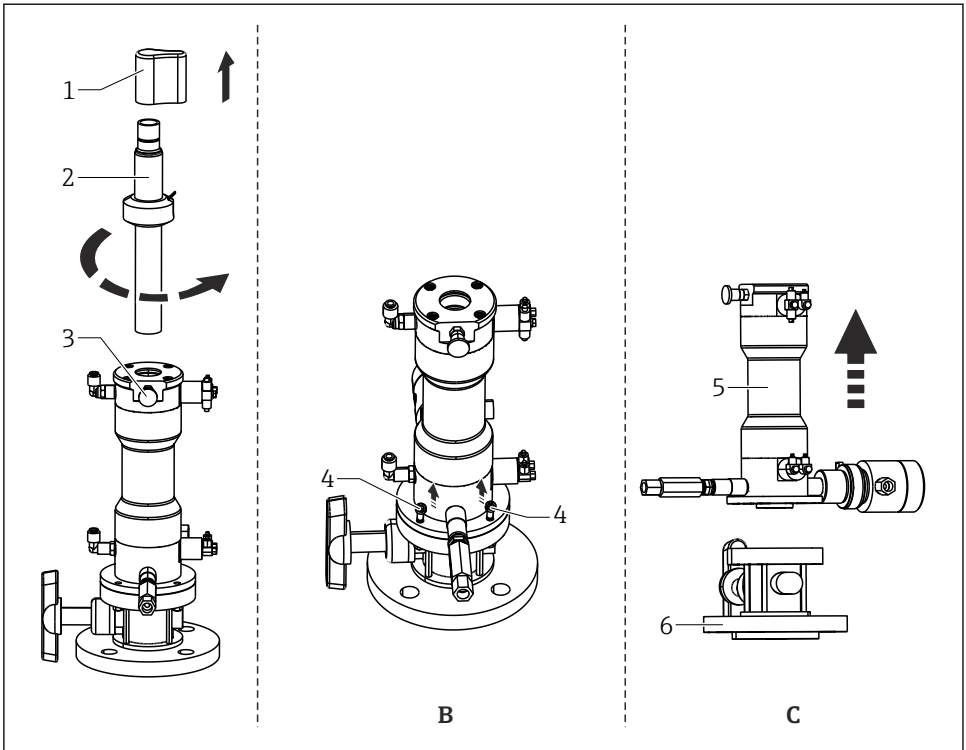
i Spätestens nach 6 Monaten die mediumberührten Dichtungen prüfen und bei Bedarf austauschen.

Vorbereitende Arbeiten:

1. Den Prozess unterbrechen. Auf Mediumsreste, Restdruck sowie erhöhte Temperaturen achten.
2. Die Armatur in die Serviceposition bringen und diese Position mit dem Rastbolzen sichern.
3. Den Sensor ausbauen.
4. Die Armatur komplett vom Prozessanschluss demontieren.
5. Die Armatur reinigen (siehe Kapitel "Reinigung der Armatur" der Betriebsanleitung).

Armatur demontieren (Darstellung mit Hubrohr für Gel-Elektroden (Ausführung Edelstahlzylinder)):

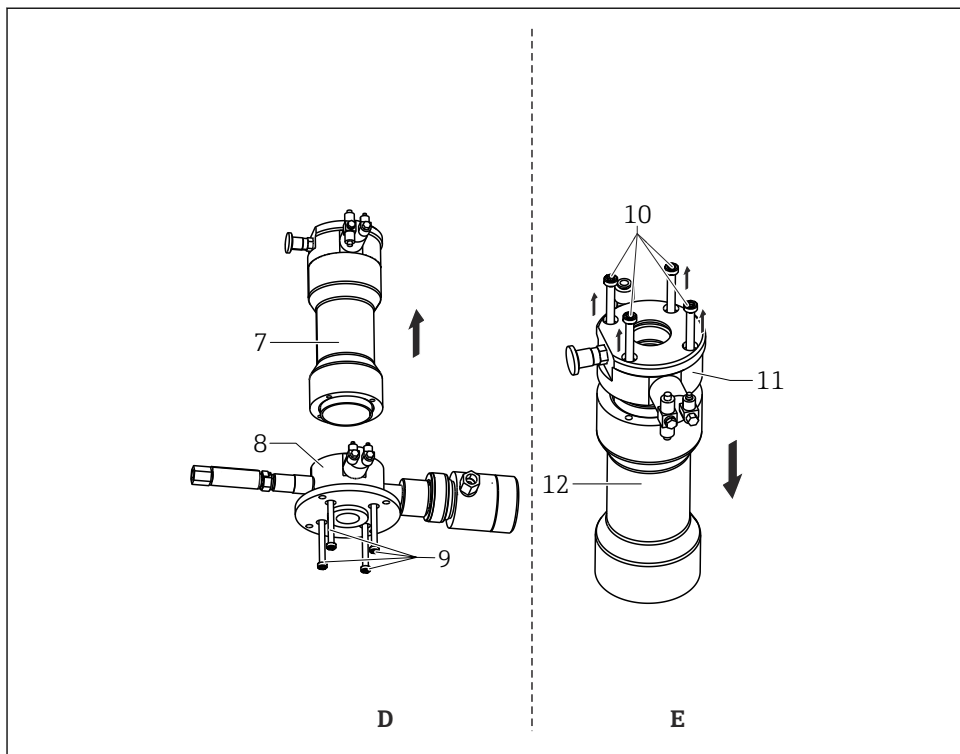
1. Die Spritzschutzkappe abziehen (1).
2. Sicherstellen, dass der Rastbolzen (3) eingerastet ist.
3. Das Hubrohr (2) abschrauben (bei KCl-Elektroden verbleibt das Hubrohr).
4. Die vier Verbindungsschrauben (4) auf der Oberseite des Flansches lösen.
5. Den Druckzylinder mit dem Spülgehäuse (5) vom Kugelhahn (6) abziehen.



4 Demontage Teil 1 (A), Teil 2 (B) und Teil 3 (C)

A0057581

6. Die vier Verbindungsschrauben (9) auf der Unterseite des Spülgehäuses (8) lösen.
7. Das Spülgehäuse (8) vom Druckzylinder mit Zylinderkopf (7) abziehen.
8. Die vier Verbindungsschrauben (10) am Zylinderkopf (11) lösen.
9. Den Zylinderkopf vom Druckzylinder (12) abziehen.



A0057582

5 Demontage Teil 4 (D) und Teil 5 (E)

Austausch der Dichtungen

1. Die neuen Dichtungen mit einem dünnen Fettfilm (z.B. Klüber UNISILKON L) versehen.
2. Die medienberührenden Dichtungen austauschen .
3. Die Armatur wieder zusammenbauen.

8 Entsorgung

- Lokale Vorschriften beachten!



71693589

www.addresses.endress.com
