Información técnica Casquillo de soldadura, adaptador de proceso y bridas

Nivel, presión, temperatura



Aplicación

Los adaptadores y las bridas se usan para conector instrumentos de medición de nivel, presión o temperatura a un depósito o a una tubería.

Ventajas

- Materiales de alta calidad y resistentes a la corrosión para su uso en productos corrosivos
- Versiones sin rendijas ni espacio muerto de los casquillos de soldadura y de los adaptadores de proceso conforme a los reglamentos internacionales de higiene
- Casquillos de soldadura con una variedad de juntas para el uso en procesos diversos



Índice

Información general4	Casquillo de soldadura con separador cónico	
Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE 4	para rosca G ½ o M12×1,5	48
Apto para procesos higiénicos 4	Casquillo de soldadura para conexión a proceso Ingold	48
Cumplimiento del material	Casquillo de soldadura con separador cónico	
Homologación CRN	con/sin tornillo de presión	49
Información para cursar pedidos	•	
Símbolos 5	A long a long long and the long and the ETIO	
5111100103	Adaptador de proceso higiénico Nivector FTI26	ΣÜ
	Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con	
Casquillo de soldadura. Nivel. Visión general 6	casquillo roscado	50
	Adams dan dan marana NGO/ NY alamas dan	
Casquillo de soldadura y accesorios - Nivel 11	Adaptador de proceso M24. Nivel y presión.	
G ¾, d=29 montaje en tubería	Visión general	51
G ¾, d=50 montaje en depósito		
G ¾, d=55 con brida para montaje enrasado	Adaptador de proceso M24. Nivel y presión	52
G 1, d=53 montaje en tubería	Varivent F DN25	
G 1, d=60 con brida para montaje enrasado 16	Varivent N DN50/40	
G1 sensor ajustable	DIN11851 DN40	
RD52 sensor ajustable19	DIN11851 DN50	
UNI D85 20	SMS 1½	
UNI D65 21	Abrazadera 1½ (DIN 32676, ISO 2852)	
M24 D65	Abrazadera 2 (DIN 32676, ISO 2852)	
DRD DN50 (65 mm [2,6 in]) para montaje enrasado	APV Inline	
de equipos con brida DRD	APV mine	ככ
G 1¼ con adaptador de rosca G 1		
G ⅓, d=55 con brida para montaje enrasado.	Adaptador de proceso M24. Micropilot. Nivel.	
Solo para Micropilot	Visión general	60
G 1½, d=90 con brida	3	
para montaje enrasado. Solo para Micropilot 26	Adamta dan da marana N/O/ N/immailat Nimal	~ 7
	Adaptador de proceso M24. Micropilot. Nivel	
Conquille de coldedum Drociém Visión comoral 27	Varivent F DN25. Solo para Micropilot	
Casquillo de soldadura. Presión. Visión general 27	Varivent N DN50/40. Solo para Micropilot	63
	DIN11851 DN32 con tuerca ranurada.	
Casquillo de soldadura y accesorios - Presión 32	Solo para Micropilot	64
UNI D85 32	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada.	
UNI D65	Solo para Micropilot	65
DRD DN50 (65 mm [2,6 in]) para montaje enrasado	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada.	
de equipos con brida DRD	Solo para Micropilot	
M24 D65	SMS 1½ con tuerca ranurada. Solo para Micropilot	67
G1 sensor ajustable	Abrazadera 1⅓ (DIN 32676, ISO 2852).	
G 1, d=53 montaje en tubería	Solo para Micropilot	68
G 1, d=60 con brida para montaje enrasado 38	Abrazadera 2 (DIN 32676, ISO 2852).	
Soporte para montaje enrasado G 1½	Solo para Micropilot	
Soporte para montaje enrasado G 1 con separador cónico	NEUMO BioControl D25. Solo para Micropilot	
metálico 39	NEUMO BioControl D50. Solo para Micropilot	
Soporte para montaje enrasado G ½	NEUMO BioControl D80. Solo para Micropilot	72
G ½ DIN3852		
0 72 011 19 0 9 2	Adaptador de proceso UNI. Presión.	
	Visión general	73
Casquillo de soldadura. Temperatura.	vision general	, ,
Visión general		
	Adaptador de proceso UNI - Presión	74
Casquillo de soldadura y accesorios -	Abrazadera 2	74
Temperatura 42	Varivent N	
	DIN11851 DN40	
G 3/4, d=29 montaje en tubería	DIN11851 DN50	
G 34, d=50 montaje en depósito	DRD DN50	
G 34, d=55 con brida para montaje enrasado		-
G 1, d=53 montaje en tubería		
G 1, d=60 con brida para montaje enrasado 46		
G1 sensor ajustable		
l		

Conexiones de tubería de soporte para montaje enrasado M24×1,5. Nivel y presión	79
General	. 79
Conexión de tubería, soldable	. 79
Conexión de la tubería, conexión clamp	. 80
Instrucciones de montaje y de soldadura	81
Agujero de fugas o puerto de fugas	
Información para instrumentos de medición de presión	
Preparación	
Procedimiento de soldadura	
Antes del montaje	
Montaje	
Resistencia de presión	
Bridas. Visión general	85
Especificaciones	
Versiones	
Brida estándar DIN EN 1092-1	
Altura de la cara con resalte	
Tricara de la cara con resulte	. 00
Estructura mecánica	87
Bridas EN (DIN EN 1092-1)	
PN16	
PN25	
PN40	
PN63	
PN100	
Bridas ASME (ASME B16.5)	
Clase 150	
Clase 300	
Clase 600	
Clase 900	
Clase 1500	
Bridas JIS (B 2220)	
10 K	
20K	
63 K	
Dependencia presión-temperatura	
Bridas EN	
Bridas ASME ¹)	
Bridas JIS ¹)	. 94
Brida deslizante FAU80	95
Versión FAU80 con	
brida deslizante	. 95
Brida de conexión roscada FAX50	06
Brida ue conexion foscada FAX50	70
DIN - ASME - JIS	. 96
G 34, NPT 34	
G 1, NPT 1	
G 1½, NPT 1½	
G 2, NPT 2	
O 2, 1,11 1 2	

Información general

AVISO

Los valores máximos de temperatura y de presión del sensor pueden reducir los valores límite especificados.

► Tenga en cuenta los límites máximos de temperatura y presión del sensor empleado.

Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE

Los adaptadores que figuran en esta lista, con independencia de su presión máxima de trabajo, no están incluidos en el alcance de la Directiva sobre equipos a presión porque carecen de un volumen sometido a presión.

Apto para procesos higiénicos

3-A y EHEDG







i

Las conexiones mencionadas en la presente documentación cuentan con la homologación EHEDG y 3-A.

Apto para aplicaciones higiénicas; véase también la documentación "Certificados higiénicos", SD02503F.

Todas las juntas que cumplen FDA son admisibles para aplicaciones 3-A.

Cumplimiento del material



La información relativa a la idoneidad para procesos higiénicos se indica en la versión en cuestión

Los casquillos de soldadura se han fabricado de conformidad con las especificaciones de materiales recogidas en la normativa más reciente. Las versiones particulares de los casquillos de soldadura, p. ej., un lote de material antiguo, se deben solicitar y pedir mediante el flujo de trabajo TSP.

Juntas:

Cumplen FDA 21 CFR (código de reglamentos federales de EE. UU.)

PARTE 177. Aditivos alimentarios indirectos: Polímeros

- Parte 177.1550: Resinas de perfluorocarbono (PTFE)
- Parte 177.2600: Artículos de goma (EPDM, silicona [VMQ], Viton [FKM])

Cumplen el reglamento (CE) $n.^{\circ}$ 1935/2004 sobre materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos (Europa)

- Recomendación XV del BfR (Instituto Federal Alemán de Evaluación de Riesgos). Productos basados en siliconas: Silicona (VMQ)
- Recomendación XXI del BfR (Instituto Federal Alemán de Evaluación de Riesgos). Productos basados en goma natural y sintética: EPDM, Viton (FKM)
- PTFE conforme al reglamento (UE) n.º 10/2011

Metales:

Los metales cumplen al menos con las normas de aplicación voluntaria del Consejo de Europa: Guía EDQM sobre "Metales y aleaciones utilizados en materiales y artículos en contacto con alimentos", 2013 (1.ª edición).

Homologación CRN

Las versiones del equipo con una homologación CRN (número de registro canadiense) se enumeran en los correspondientes documentos de registro. Los equipos con homologación CRN están marcados con un número de registro.

Cualquier restricción sobre los valores máximos de la presión de proceso se listan en el certificado CRN. Las homologaciones CRN de los adaptadores están disponibles en el área de descargas de las páginas de producto: $www.endress.com \rightarrow Downloads$.

Información para cursar pedidos



Configurador de producto: www.es.endress.com

Configurador de producto: herramienta para la configuración individual del producto

- Configuración actualizada
- Seqún el equipo: Entrada directa de información específica del punto de medición, como el rango de medición o el idioma de trabajo
- Verificación automática de criterios de exclusión
- Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel
- Posibilidad de cursar un pedido directamente en la Online Shop de Endress+Hauser

Símbolos

Iconos de seguridad

▲ PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves o mortales.

▲ ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones leves o de gravedad moderada.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. Si no se evita dicha situación, se pueden producir daños en el producto o en sus alrededores.

Símbolos para determinados tipos de información



Información adicional



Recicle el componente o el equipo.





Serie de pasos

Casquillo de soldadura. Nivel. Visión general

[Parte 1]					_	
Casquillo de soldadura Nivel. Visión general	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 montaje en tubería	G ¾, d=50 montaje en depósito	G ¾, d=55 con brida	G 1, d=53 montaje en tubería	G 1, d=60 con brida	G 1 ajustable
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 1,5 (59,1)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,8 (31,5)
Número de pedido casquillo de soldadura	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas)	Junta tórica de silicona 52021717 ²⁾	Junta tórica de silicona 52021717 ²⁾	Junta tórica de silicona 52014473 ²⁾	Junta tórica de sili- cona 52014472 ²⁾	Junta tórica de silicona 52014472 ²⁾	Junta de perfil de silicona 52014424) ³⁾
Número de pedido del elemento provisional de soldadura ⁴⁾	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Número de pedido del tapón ciego ⁴⁾	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Número de pedido del tapón ciego con certificado de inspección ^{1) 4)}	-	1	71190074	71167291	71167291	71196853
Instrumento de medición			Adecuado para la	conexión a proceso		
Liquicap			Ope	ción ⁵⁾		
FMI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FMI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
FTI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	-
FTI52	-	-	-	GWJ	GWJ	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Liquitrend						
QMW43	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Sonda de varilla						
11371	4	4	4	-	-	-

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 × junta estándar, 1 × junta de EPDM (EHEDG).

³⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

⁴⁾ Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.

⁵⁾ La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

[Continuación de la parte 1] Casquillo de soldadura Nivel. Visión general	A0008246	A008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 montaje en tubería	G ¾, d=50 montaje en depósito	G ¾, d=55 con brida	G 1, d=53 montaje en tubería	G 1, d=60 con brida	G 1 ajustable
Número de pedido casquillo de soldadura	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Instrumento de medición			Adecuado para la	conexión a proceso		
Liquiphant						
FTL33, FTL31	W5J	W5J	1	WSJ	WSJ	WSJ
FTL50, FTL50H	_		GQ2	GW2	GW2	GW2
FTL51, FTL51H	_			GW2	GW2	GW2
FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	-		W5J ³⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL80	_		WCJ	WSJ	WSJ	WSJ
FTL81	-	-	-	WSJ	WSJ	WSJ
Liquipoint	Como "Accesorio incluido" Opción ⁴⁾					
FTW23, FTW33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	_
Liquitrend						
QMW43	PC/PD	PA/PB	1	PG/PH	PE/PF	-
Liquiphant						
FTL31, FTL33	PC/PD	PA/PB	_	PG/PH	PE/PF	-
FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	-	-	PO/PP	PG/PH	PE/PF	PI/PJ

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

³⁾ La opción solo se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Tipo de sonda", opción 1 "Versión compacta".

⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

[D]						
[Parte 2] Casquillo de soldadura Nivel. Visión general	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2,56 in) (brida de soldadura)	G 1¼ con adaptador de rosca G 1
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)/ 304 (1.4301)	316L (1.4404)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤0,76 (29,9)/ ≤0,8 (31,5)	≤ 0,76 (29,9)
Número de pedido casquillo de soldadura	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas) ²⁾	Junta de perfil de silicona 52014424	Junta de perfil de silicona 52023572	Junta de perfil de silicona 52023572	Junta tórica de EPDM 52024267	Junta plana de PTFE 52024228	Junta de perfil de silicona 71075662
Número de pedido del elemento provisional de soldadura	71181945 ³⁾	71114210	71114210	-	71114209	-
Número de pedido tapón ciego ³⁾	71166366	71580894	71580894	71171418	71181450	-
Número de pedido tuerca ranurada	52021715	52021715	52021715	-	_	-
Instrumento de medición				a la conexión a pr	oceso	
Liquicap				Opción ⁴⁾		
FMI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
FTI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	-	-	_	X2J	-	_
Liquitrend						
QMW43	_	_	_	X2J	-	-

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

³⁾ Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.

⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

[Continuación de la parte 2] Casquillo de soldadura Nivel. Visión general	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2,56 in) (brida de soldadura)	G 1¼ con adaptador de rosca G 1
Número de pedido casquillo de soldadura	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Instrumento de medición			Adecuado para	a la conexión a pr o Opción ²⁾	oceso	
Liquiphant						
FTL33	5ZJ	-	-	X2J	_	_
FTL43, FTL63	5ZJ	-	-	-	_	-
FTL5xH	EE2	-	-	-	PE2	-
Nivector						
FTI26	-	-	_	1	_	WDJ
Levelflex						
FMP53	-	-	-	U1J	_	_
Liquipoint				ccesorio incluido" Opción ³⁾		
FTW23, FTW33	_	-	-	PM/PN	_	_
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquiphant						
FTL33	PO/PQ	-	-	PM/PN	-	-
FTL43, FTL63	PR/PS	-	-	-	-	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	PK

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

³⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

[Parte 3] Solo para Micropilot Casquillo de soldadura Nivel. Visión general	A0056490	A0008256	A0008248	A0056492	A0008552
	G ½, d=55 con brida	G ¾, d=55 con brida	G 1, d=60 con brida	G 1½, d=90 con brida	M24 D65
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin) lado del proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Número de pedido del casquillo de soldadura	71653545	71653580	71653587	71653592	71653537
Número de pedido de casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	71653547	71653581	71653588	71653594	71653541
Número de pedido Junta de repuesto de EPDM (5 piezas) ²⁾	71655736	71655741	71655743	71655745	71653949
Número de pedido Junta de repuesto de FKM (1 pieza) ²⁾	71655740	71655742	71655744	71655746	71337274
Número de pedido Junta de repuesto de FKM (1 pieza) ³⁾	-		-	-	71567760
Número de pedido del elemento provisional de soldadura ⁴⁾	Bajo demanda	71174959	71166879	Bajo demanda	-
Número de pedido del tapón ciego			Bajo demanda		
Instrumento de medición	Adecuado para la conexión a proceso Opción ⁵⁾				
Micropilot					
FMR43	WJJ	WKJ	WLJ	WNJ	X2J
FMR63B	-	-	-	-	X2J
Micropilot	Como "Accesorio incluido" Opción ⁶⁾				
FMR43	QA	QC	QE	QG	QI
FMR63B	-	-	-	-	QI, QH

- 1) Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 W0/W2/W10.
- 2) No se incluye ninguna junta en la entrega del Micropilot FMR43.
- 3) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.
- 4) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 5) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".
- 6) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

Casquillo de soldadura y accesorios - Nivel

G ¾, d=29 montaje en tubería

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
30 (1.2) 25 (1.0) 10 (1.3) 25 (1.3) 10 (1.2) 25 (1.3)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 1,5 μm (59,1 μin) Certificado conforme a CRN 	71258357 52028295
ø26 (1.0)	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 ¹⁾
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 μm (126 μin)	711678501)
Juntas, anillo de presión		Número de pedido
A0021901	Junta estándar Junta tórica de silicona, ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: VMQ 70 Conforme a FDA La junta se puede sustituir fácilmente con esta versión.	52021717 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: EPDM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71529759 ²⁾ (5 piezas)
	Certificado EHEDG	
	ø 15.08×2.62 mm $(0.59 \times 0.10$ in) Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 piezas)
	Certificado EHEDG	
	ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: silicona VMQ 80 Cumple FDA, USP Clase VI	71086117 (3 piezas)
	Anillo de presión Material: 316L (1.4435)	52027421
A0021902	La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.	

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G 3 4, d=50 montaje en depósito

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido			
26 (1.0) 21 (0.8) 10 2 2 2 8 10 2 2 0 8 20 (2.0)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) Certificado conforme a CRN 	71258355 52018765			
Rango de presión y temperatura	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 ¹⁾			
del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 μm (126 μin)	711678501)			
Juntas, anillo de presión		Número de pedido			
	Junta estándar				
	Junta tórica de silicona, ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: VMQ 70 Conforme a FDA La junta se puede sustituir fácilmente con esta versión.	52021717 ²⁾ (5 piezas)			
A0021901	Juntas alternativas				
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: EPDM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935 Certificado EHEDG	71529759 ²⁾ (5 piezas)			
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 piezas)			
	Certificado EHEDG				
	ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: silicona VMQ 80 Cumple FDA, USP Clase VI	71086117 (3 piezas)			
A0021902	Anillo de presión Material: 316L (1.4435) La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.	52027421			

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G ¾, d=55 con brida para montaje enrasado

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
832 (1.3) 150 228 150 228 150 228 150 228	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 (29,9) Certificado conforme a CRN 	52001052 52011897
258 S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71168889¹)
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	 Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) 	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
	Solo para Micropilot FMR43: ■ Sin certificado de inspección ■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 (29,9) Certificado conforme a CRN Junta no incluida en el alcance del suministro.	71653580 71653581
	Solo para Micropilot FMR43: Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 ¹⁾

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- Yéanse en la tabla siguiente las juntas que se pueden pedir.

Juntas, ø 21,89 × 2,62 mm (0,86	× 0,10 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014473 ¹⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	71140670 ²⁾ (3 piezas)
	Certificado EHEDG	
	Material: FFKM Kalrez 6221 Cumple FDA, USP Clase VI	71167883 ¹⁾
	Material: FKM	71172153 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FKM recubierto de FEP Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71167747¹)
	Material: silicona VMQ 3-80 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	71086100 (3 piezas)
	Solo para Micropilot FMR43: Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71655741 (5 piezas)
	Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71655742

¹⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G 1, d=53 montaje en tubería

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
47.8 (1.9) 21 (0.8) 21 (0.8) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Certificado conforme a CRN 	71258358 71093129
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71166879 ¹⁾
	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura ■ Sin certificado de inspección ■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71173810 71167291 ¹⁾
Juntas, ø 28,17 × 3,53 mm (1,11 × 0,	14 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	,
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71140668 ²⁾ (3 piezas)
	Certificado EHEDG	511000 (1)
	Material: FKM 75	71182264 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	711662921)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 con brida para montaje enrasado

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
041 (1.6) 150 228 150 228 060 (2.4)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52001051 52011896
A0008267	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	711668791)
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura ■ Sin certificado de inspección ■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71173810 71167291 ¹⁾
	Solo para Micropilot FMR43: ■ Sin certificado de inspección ■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN Junta no incluida en el alcance del suministro.	71653587 71653588
	Solo para Micropilot FMR43: Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71166879 ¹⁾
	Solo para Micropilot FMR43: Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	Bajo demanda

1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.

Yéanse en la tabla siguiente las juntas que se pueden pedir.

Juntas, ø 28,17 × 3,53 mm (1,11	× 0,14 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014472 ¹⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71140668 ¹⁾ (3 piezas)
	Certificado EHEDG	
	Material: FKM 75	71182264 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Material: silicona VMQ 3-80 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71086102 (3 piezas)
	Solo para Micropilot FMR43:	
	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71655743 (5 piezas)
	Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71655744

¹⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G1 sensor ajustable

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
865 (2.56) 865 (2.56) 97 (2.0)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) Certificado conforme a CRN 	52001221 52011898
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71181945 ¹⁾
A0008272	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71166366 ¹⁾
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)		
Juntas, ø 29 × 36 × 3,7 mm (1,	14 × 1,42 × 0,15 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 Cumple FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: VMQ 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71075662 (5 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 \times junta estándar

RD52 sensor ajustable

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
4.5 (0.2) (2.5) (2.5)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) 	52001047 52006909
RD 52 x 3/6 ø42.3 (1.7)	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71181945 ¹⁾
~25.3 (1.0) Rango de presión y temperatura del adaptador ■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) ■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71166366 ¹⁾
Juntas, ø 29 × 36 × 3,7 mm (1,14	× 1,42 × 0,15 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 Cumple FDA, EC1935 La junta se puede sustituir fácilmente con	52014424 ²⁾ (5 piezas)
	esta versión.	
A0021901	Juntas alternativas	
	Material: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: VMQ 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71075662 (5 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

UNI D85

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido		
39.5 (1.5)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material 	52006262 52010173		
× × × × × × × × × × × × × × × × × × ×	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)			
RD52 x ½ ø44 (1.7) ø45 (3.4)	Certificado conforme a CRN			
A0009985	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210		
Rango de presión y temperatura del adaptador ■ máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71580894		
Juntas, anillo de reserva		Número de pedido		
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63 × 0,25 in)			
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)		
	Junta alternativa ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1	,63 × 0,25 in)		
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI	71100719 (5 piezas)		
	Junta tórica con anillo de reserva			
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: \emptyset 38,2 \times 43,6 \times 5,6 mm (1,5 \times 1,72 \times 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)	71431380		
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI			
	Certificado EHEDG			

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

UNI D65

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido		
39.5 (1.5)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material 	214880-0002 52010174		
(1.7) (2.5)	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)			
8052 x ø44 (1.	Certificado conforme a CRN			
A0008264 Rango de presión y temperatura	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210		
del adaptador ■ máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71580894		
Juntas, anillo de reserva		Número de pedido		
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63	3 × 0,25 in)		
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)		
	Junta alternativa ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63 × 0,25 in)			
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI	71100719 (5 piezas)		
	Junta tórica con anillo de reserva			
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: Ø $38.2 \times 43.6 \times 5.6$ mm $(1.5 \times 1.72 \times 0.22$ in) Material: AISI $316L$ (1.4404)	71431380		
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI			
	Certificado EHEDG			

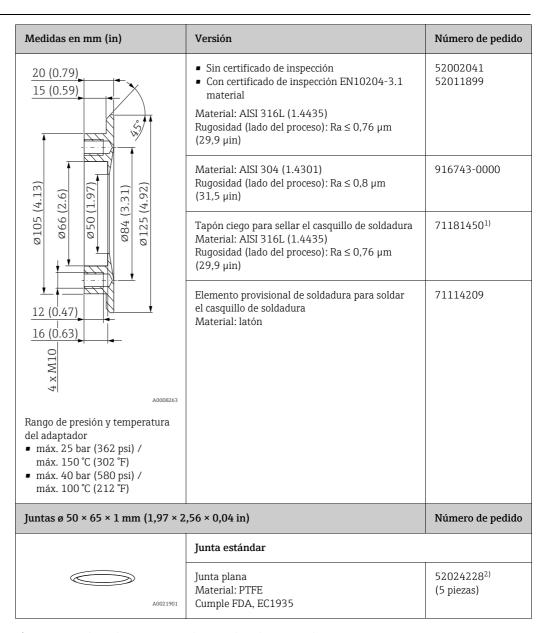
1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

M24 D65

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
17 (0.67) 8.5 (0.3)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) 	71041381 71041383
(1.2)	Certificado conforme a CRN	
31 (M24x1.5	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	711714181)
A0008551	Solo para Micropilot FMR43, FMR63B:	
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) /	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material 	71653537 71653541
máx. 150 °C (302 °F)	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	
	Certificado conforme a CRN	
	Junta no incluida en el alcance del suministro.	
	Solo para Micropilot FMR43, FMR63B: Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	Bajo demanda
Junta ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 × 0),1 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	52024267 ²⁾ (5 piezas)
A0021901	Certificado EHEDG	
	Solo para Micropilot FMR43, FMR63B: Material: EPDM70	71653949 (5 piezas)
	Material: FKM	71337274
	Solo para Micropilot FMR63B:	
	Material: FFKM	71567760

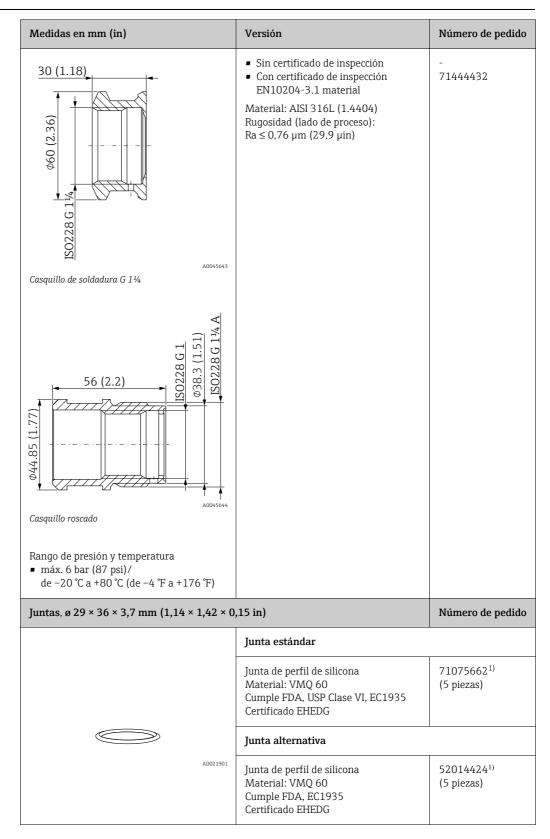
- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

DRD DN50 (65 mm [2,6 in]) para montaje enrasado de equipos con brida DRD



- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

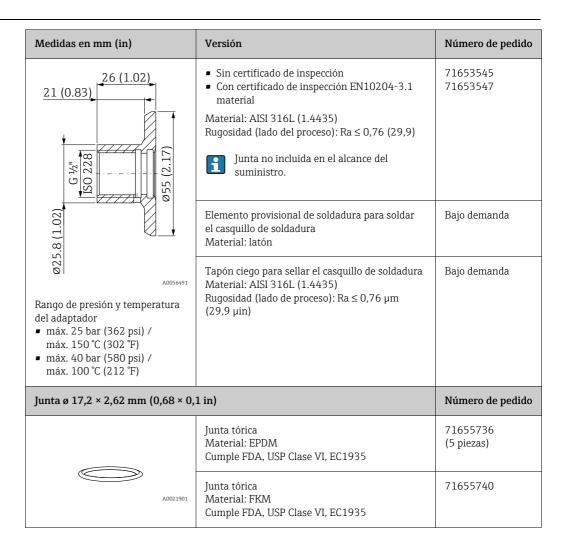
G $1\frac{1}{4}$ con adaptador de rosca G 1



1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times j$ unta estándar.

24

G ½, d=55 con brida para montaje enrasado. Solo para Micropilot



G 1½, d=90 con brida para montaje enrasado. Solo para Micropilot

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
32.9 (1.3) 27.9 (1.1) (91.7) 8 75 8 75 8 75 8 75 8 75 8 75 8 75 8	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 (29,9) Junta no incluida en el alcance del suministro. Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) 	71653592 71653594 Bajo demanda
Junta, ø 40,87 × 3,53 mm (1,61 ×	0,14 in)	Número de pedido
	Junta tórica Material: EPDM Cumple USP Clase VI	71655745 (5 piezas)
A0021901	Junta tórica Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71655746

Casquillo de soldadura. Presión. Visión general

[1		
[Parte 1] Casquillo de soldadura Presión. Visión general	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552	A0008253
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm [2,56 in]) (brida de soldadura)	M24 D65	G 1 ajustable
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,8 (31,5)
Número de pedido casquillo de soldadura	52006262	214880-0002	52002041/ 916743-0000	71041381	52001221
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383	52011898
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas) ²⁾	Junta de perfil de silicona 52023572	Junta de perfil de silicona 52023572	Junta plana de PTFE 52024228	Junta tórica de EPDM 52024267	Junta de perfil de silicona 52014424)
Número de pedido elemento provisional de soldadura	71114210	71114210	71114209	-	71181945
Número de pedido del tapón ciego ³⁾	71181340	71181340	71181450	71171418	71196853
Instrumento de medición		Adecuado para la	conexión a proceso		
Cerabar		Opci	ión ⁴⁾		
PMP23	52J	52J	-	X2J/X3J	-
Ceraphant					
PTP33B	-	-	-	X2J/X3J	-
Cerabar					
PMP43	50J/52J	50J/52J	-	-	
Cerabar M					
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
PMP51	-	-	TIJ	-	-
PMP55	UPJ	UPJ	TIJ	-	-

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

³⁾ Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.

⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

		-		1	
[Continuación de la parte 1] Casquillo de soldadura Presión. Visión general	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552	A0008253
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm [2,56 in]) (brida de soldadura)	M24 D65	G 1 ajustable
Número de pedido casquillo de soldadura	52006262	214880-0002	52002041/ 916743-0000	71041381	52001221
Número de pedido Casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383	52011898
Instrumento de medición			conexión a proceso ón ²⁾		
Deltapilot M					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
Deltapilot S					
FMB70	00/01	00/01	TK	-	-
Deltabar S					
FMD78	00/UT	00/UT	TK	-	-
Deltabar					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
FMD72	-	-	TIJ	-	-
Instrumento de medición		Como "Acces	sorio incluido"		
Ceraphant		Opci	ión ³⁾		
PTP33B	QP/QR	QL/QM	_	PM/PN	-
Cerabar					
PMP23	QP/QR	QL/QM	-	PM/PN	-
PMP43	QQ	QP	-	-	PJ
Cerabar M					
PMC51	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-	-
PMP51	_	-	QP/QR	-	-
PMP55	-	-	QP/QR	-	-
Deltapilot M					
FMB50	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-	-

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

³⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

[Parte 2]						
Casquillo de soldadura Presión. Visión general	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A0008250	A0037352
	G 1, d=53 montaje en tubería	G 1, d=60 con brida	G 1½ soporte para montaje enrasado	G 1 soporte para montaje enrasado (separador cónico)	G ½ soporte para montaje enrasado	G ½ DIN3852
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4404)	316L (1.4435)	316L (1.4404)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)
Número de pedido casquillo de soldadura	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas) ²⁾	Junta tórica de silicona 52014472	Junta tórica de silicona 52014472	-	-	-	-
Número de pedido elemento provisional de soldadura	71166879	71166879	52024471	52005272	52005082	52005082
Número de pedido del tapón ciego	71173810	71173810	-	71171731	-	_
Número de pedido del tapón ciego con certificado de inspección ³⁾	71167291	71167291	-	-	-	-
Instrumento de medición		Ade	cuado para la con	exión a proceso		
Ceraphant			Opción	4)		
PTP31	-	-	-	-	AG	-
PTP35	BB	BB	-	BA	-	_
PTP31B	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PTP33B	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	_
Cerabar						
PMP11	-	-	-	-	-	WJJ
PMP135	N	N	-	M	-	-
PMP21	-	_	-	-	WUJ	WJJ
PMP23	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
PMP43	WSJ	WSJ	WNJ	WQJ	WUJ	WJJ
PMP51B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMP71B	-	-	WNJ	-	-	WJJ
PMC51B	_	J	WNJ	-	-	
PMC71B	-	-	WNJ	-	-	-

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

³⁾ Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.

⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

[Continuación de la parte 2]		_					
Casquillo de soldadura Presión. Visión general	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A008250	A0037352	
	G 1, d=53 montaje en tubería	G 1, d=60 con brida	G 1½ soporte para montaje enrasado	G 1 soporte para montaje enrasado (separador cónico)	G ½ soporte para montaje enrasado	G ½ DIN3852	
Número de pedido casquillo de soldadura	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241	
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243	
Instrumento de medición	Adecuado para la conexión a proceso Opción ²⁾						
Cerabar M							
PMC51	-	-	GVJ			-	
PMP51	-	GZJ	GVJ	GXJ	GOJ/GCJ	GRJ/GRC	
PMP55	-	-	GVJ ³⁾	-	-	-	
Cerabar S							
PMC71	-	-	1G/1H/1J	=-		-	
PMP71	-	-	1G/1H	-	-	1A/1B	
PMP75	_	-	1G/1H	-	-	-	
Deltapilot M							
FMB50	-	-	GGJ/GGC	=-		-	
FMB51	-	-	GGJ/GGC	=-		-	
FMB52	-	-	GGJ/GGC	-	-	-	
Deltapilot S							
FMB70	-	-	1G/1H	=-		-	
Deltabar S							
FMD78	-	-	1G/1H	-	-	_	
Deltabar							
FMD71	-	-	GVJ	-	-	_	
FMD72	-	-	GVJ	-	-	-	

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

³⁾ El montaje enrasado no es posible con esta combinación.

Instrumento de medición G 1,d=53 montaje en tuberia G 1,d=60 en rasado G 1,d=60 en rasado G 1,d=60 montaje en rasado Soporte para en montaje en rasado Soporte para en montaje en rasado Soporte para en montaje en rasado Soporte para en montaje en montaje en rasado Soporte para en rasado Sop	[Continuación de la parte 2] Casquillo de soldadura Presión. Visión general	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A0008250	A0037352
Ceraphant PTP31B — — — — — — — — — — — — — — — — — — —		montaje en		soporte para montaje	montaje enrasado (separador	soporte para montaje	
PTP31B - - - - QA/QB - PTP33B - QJ/QK - QE/QF² - - Cerabar PMP21 - - - QA/QB QM/QN PMP23 - - - QE/QF² - - PMP23 - QJ/QK - QE/QF² - - PMP23 - PH PF QG QE QB QB PMP33 PH PF QG QE QB QB PMP43 PH PF QG QE QB QB PMP34 PH PF QG QE/QF² QA/QB QM/QN PMP51 - - QJ/QK - - - PMP51B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC71B		_					
PTP33B - QJ/QK - QE/QF²) - - Cerabar PMP21 - - - - QA/QB QM/QN PMP23 - QJ/QK - QE/QF²) - - PMP43 PH PF QG QE QB QB PMC51 - - QJ/QK - - - PMP51 - - QJ/QK QE/QF²) QA/QB QM/QN PMP55 - - QJ/QK QE/QF²) QA/QB QM/QN PMP51B - - QJ - - - PMP71B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC71B - - QJ - - - PMC71B - - QJ - - - PME50 <th></th> <th></th> <th></th> <th>_</th> <th></th> <th></th> <th></th>				_			
Cerabar PMP21 - - - - QA/QB QM/QN PMP23 - QJ/QK - QE/QF²) - - PMP43 PH PF QG QE QB QB PMC51 - - QJ/QK - - - - PMP51 - - QJ/QK QE/QF²) QA/QB QM/QN PMP55 - - QJ/QK - - - PMP51B - - QJ - - - PMP71B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC71B - QJ - - - - PMC71B - QJ - - - - PMC71B - - QJ - - - -		-		-			_
PMP21		_	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	_	-
PMP23 - QJ/QK - QE/QF² - - PMP43 PH PF QG QE QB QB PMC51 - - QJ/QK - - - PMP51 - - QJ/QK QE/QF² QA/QB QM/QN PMP55 - - QJ/QK³ - - - PMP51B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC71B - QJ - - - - PMC71B - QJ - - - - PMC71B - - QJ - - - PMB50 - - QJ/QK - - - FMB51 - - QJ/QK - - - -	Cerabar						
PMP43 PH PF QG QE QB QB PMC51 - - QJ/QK - - - PMP51 - - QJ/QK QE/QF²) QA/QB QM/QN PMP55 - - QJ/QK³ - - - PMP51B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC71B - QJ - - - PMC71B - - QJ - - - PMC71B - - QJ - - - - PMB50 - - QJ/QK - - - - FMB51 - - - QJ/QK - - - -		_		=		QA/QB	QM/QN
PMC51 QJ/QK	PMP23	-	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	-	_
PMP51 QJ/QK QE/QF²) QA/QB QM/QN PMP55 QJ/QK³) PMP51B QJ PMP71B QJ PMC51B QJ PMC51B - QJ PMC51B - QJ PMC51B - QJ PMC51B - QJ PMC71B QJ PMC71B QJ PMC71B QJ/QK PMC51B QJ/QK	PMP43	PH	PF	QG	QE	QB	QB
PMP55 - QJ/QK³	PMC51	_	-	QJ/QK	_	-	_
PMP51B - - QJ - - - PMP71B - - QJ - - - PMC51B - - QJ - - - PMC71B - - QJ - - - - PMC71B - -	PMP51	_	-	QJ/QK	QE/QF ²⁾	QA/QB	QM/QN
PMP71B QJ PMC51B QJ	PMP55	_	-	QJ/QK ³⁾	-	_	_
PMC51B - - QJ - - - PMC71B - - QJ - - - Deltapilot M FMB50 - - QJ/QK - - - FMB51 - - QJ/QK - - - -	PMP51B	-	-	QJ	-	-	-
PMC71B - - QJ - - - Deltapilot M FMB50 - - QJ/QK - - - FMB51 - - QJ/QK - - -	PMP71B	_	-	QJ	-	-	-
Deltapilot M FMB50 - - QJ/QK - - - FMB51 - - QJ/QK - - -	PMC51B	-	-	QJ	-	-	-
FMB50 - - QJ/QK - - - FMB51 - - QJ/QK - - -	PMC71B	-	-	QJ	-	-	-
FMB51 - QJ/QK	Deltapilot M						
	FMB50	-	-	QJ/QK	-	-	_
FMB52 QJ/QK	FMB51	-	-	QJ/QK	-	-	-
	FMB52	-	-	QJ/QK	-	-	-

- 1) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".
- 2) Adecuado para atornillar solo una vez (tenga en cuenta la información siguiente relativa a una fuga en una conexión).
- 3) El montaje enrasado no es posible con esta combinación.

AVISO

Fugas en la conexión

Atornillar varias veces la conexión a proceso puede dañar el casquillo de soldadura. La conexión no será estanca a las fugas.

▶ Use el soporte para montaje enrasado G 1 del separador cónico para enroscar una sola vez.

Casquillo de soldadura y accesorios - Presión

UNI D85

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido	
39.5 (1.5)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material 	52006262 52010173	
RD52 x 1/6 ø44 (1.7) ø85 (3.4)	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)		
RD52 x ¹ / ₀ 044 (1.7)	Certificado conforme a CRN		
A0009985	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210	
Rango de presión y temperatura del adaptador ■ máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150°C (302°F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71580894	
Juntas, anillo de reserva	(Número de pedido	
juntus, unino de reserva	Trust - string - 24 u / 1 5 u / 4 com / 1 24 u 1 / 6	-	
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,6	3 × 0,25 in)	
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)	
	Junta alternativa ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1	1,63 × 0,25 in)	
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI	71100719 (5 piezas)	
	Junta tórica con anillo de reserva		
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: ø 38,2 × 43,6 × 5,6 mm (1,5 × 1,72 × 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)	71431380	
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI		
	Certificado EHEDG		

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

32

UNI D65

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido	
39.5 (1.5)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material 	214880-0002 52010174	
8D52 x 1/6 944 (1.7) 865 (2.5)	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)		
8044 844 865	Certificado conforme a CRN		
A0008264 Rango de presión y temperatura	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114210	
del adaptador ■ máx. 16 bar (232 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71580894	
Juntas		Número de pedido	
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63	3 × 0,25 in)	
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)	
	Junta alternativa Ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63 × 0,25 in)		
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI	71100719 (5 piezas)	
	Junta tórica con anillo de reserva		
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: Ø $38,2 \times 43,6 \times 5,6$ mm $(1,5 \times 1,72 \times 0,22$ in) Material: AISI $316L$ (1.4404)	71431380	
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI		
	Certificado EHEDG		

1) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

DRD DN50 (65 mm [2,6 in]) para montaje enrasado de equipos con brida DRD

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
20 (0.79) 15 (0.59)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) 	52002041 52011899
266 (2.6) 266 (2.6) 250 (1.97) 384 (3.31) 125 (4.92)	Material: AISI 304 (1.4301) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin)	916743-0000
Ø105 (4.13) Ø66 (2.6) Ø50 (1.97) Ø84 (3.31) Ø125 (4.92)	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71114209
12 (0.47) 16 (0.63) Rango de presión y temperatura	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71181450 ¹⁾
del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)		
Junta, ø 50 × 65 × 1 mm (1,97 × 2,56 × 0,04 in)		Número de pedido
	Junta estándar	
A0021901	Junta plana Material: PTFE Cumple FDA, EC1935	52024228 ²⁾ (5 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

M24 D65

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
17 (0.67) 8.5 (0.3) (5:2) 8 (5:2)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Certificado conforme a CRN Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura 	71041381 71041383 71171418 ¹⁾
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	
Junta ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 × 0,1 in)		Número de pedido
	Junta estándar	
A0021901	Junta tórica Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	52024267 ²⁾ (5 piezas)
A0021901	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	. •

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

G1 sensor ajustable

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido	
Ø65 (2.56) (7.01) A0008272	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) Certificado conforme a CRN 	52001221 52011898	
	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71181945 ¹⁾	
	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71166366 ¹⁾	
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)			
Juntas, ø 29 × 36 × 3,7 mm (1,	14 × 1,42 × 0,15 in)	Número de pedido	
	Junta estándar		
	Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 Cumple FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 piezas)	
	Juntas alternativas		
A0021901	Material: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 piezas)	
	Material: VMQ 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71075662 (5 piezas)	

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar

G 1, d=53 montaje en tubería

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
47.8 (1.9) 10.0 228 10.0 20 10.0 20	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	71258358 71093129
A0011927	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	711668791)
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material	71173810 71167291 ¹⁾
	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	
Juntas, ø 28,17 × 3,53 mm (1,11 × 0,	14 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	1
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935 Certificado EHEDG	71140668 ²⁾ (3 piezas)
	Material: FKM 75	71182264 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Material: silicona VMQ 3-80 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71086102 (3 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 con brida para montaje enrasado

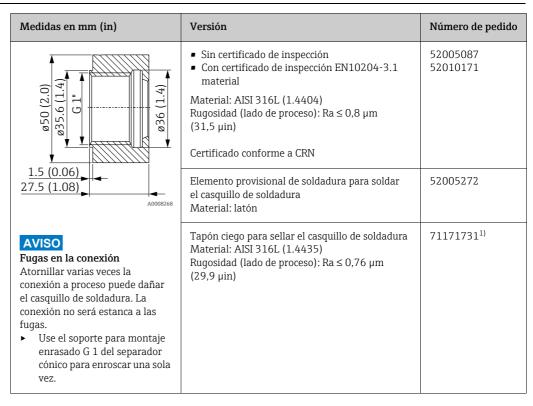
Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
29.6 (1.2) 24.6 (1.0) 100 2528 100 (5.4) 24.6 (1.2)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52001051 52011896
A0008267	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71166879¹)
Rango de presión y temperatura del adaptador • máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material	71173810 71167291 ¹⁾
■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	
Juntas, ø 28,17 × 3,53 mm (1,11 >	5 0,14 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935 con certificado EHEDG	71140668 ²⁾ (3 piezas)
	Material: FKM 75	71182264 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Material: silicona VMQ 3-80 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71086102 (3 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

Soporte para montaje enrasado G 1½

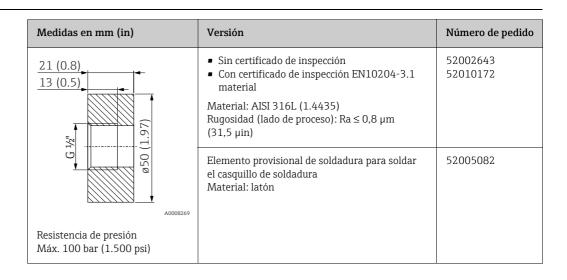
Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
25 (1.0) Q 1 ¹ / ₂ " Q 1 ¹ / ₂ "	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) 	52024469 52024470
400082¢	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	52024471

Soporte para montaje enrasado G 1 con separador cónico metálico



1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.

Soporte para montaje enrasado G ½



G 1/2 DIN3852



Casquillo de soldadura. Temperatura. Visión general

[Parte 1]			Q			
Casquillo de soldadura Temperatura. Visión general	A0008246	A0008251	A008256	A0011924	A008248	A0008253
	G 3/4, d=29 montaje en tubería	G 3/4, d=50 montaje en depósito	G ³ / ₄ , d=55 con brida	G 1, d=53 montaje en tubería	G 1, d=60 con brida	G 1 ajustable
Material	316L (1.4435)					
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 1,5 (59,1)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,8 (31,5)
Número de pedido del casquillo de soldadura	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Número de pedido casquillo de soldadura con certificado de inspección ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas)	Junta tórica de silicona 52021717 ²⁾	Junta tórica de silicona 52021717 ²⁾	Junta tórica de silicona 52014473 ²⁾	Junta tórica de silicona 52014472 ²⁾	Junta tórica de silicona 52014472 ²⁾	Junta de perfil de silicona 52014424) ³⁾
Número de pedido del elemento provisional de soldadura	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Número de pedido del tapón ciego	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Número de pedido tapón ciego con certificado de inspección ¹⁾	_	-	71190074	71167291	71167291	71196853
Instrumento de medición				conexión a proceso		
Sonda compacta de temperatura			Орс	ción ⁴⁾		
TMR35	AC	AC	AB	AD	AD	AD
TM311	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Sonda de temperatura para aplicaciones higiénicas						
TM371	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM372	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM411	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Termopozo	Termopozo					
TT411	J1	J1	J2	J3	J3	J3

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

³⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar

⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido correspondiente.

[Parte 2]			
[Faite 2]	+		
Casquillo de soldadura Temperatura. Visión general			
	A0045815	A0045834	A0045836
	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½	Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5	G 1¼ para conexión a proceso Ingold
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Número de pedido casquillo de soldadura	71424800	71405560	71531585
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas) ¹⁾	-	-	Junta tórica de silicona 60018911
Número de pedido del tapón ciego	60022519	60021194	_
Instrumento de medición	Ad	ecuado para la conexión a proceso	
Sonda compacta de temperatura		Opción ²⁾	
TMR31	-	-	_
TMR35	MB	-	_
TM311	H2	H1	_
Sonda de temperatura para aplicacione	s higiénicas		
TM371	H2	H1	M1/M3
TM372	-	-	_
TM401	H2	H1	_
TM411	H2	H1	M1/M3
Termopozo			
TT411	H2	H1	M1/M3
Termostato			
TTR31	-	-	-
TTR35	MB	-	_
Interruptor de flujo			
DTT31	-	-	-
DTT35	MB	-	_

¹⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 \times junta estándar.

²⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido correspondiente.

Casquillo de soldadura y accesorios - Temperatura

G ¾, d=29 montaje en tubería

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
30 (1.2) 25 (1.0) (0 (0 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 1,5 μm (59,1 μin) Certificado conforme a CRN 	71258357 52028295
926 (1.	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71174959 ¹⁾
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 3,2 μm (126 μin)	71167850 ¹⁾
Juntas, anillo de presión		Número de pedido
	Junta estándar	T
A0021901	Junta tórica de silicona, ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: VMQ 70 Conforme a FDA La junta se puede sustituir fácilmente con	52021717 ²⁾ (5 piezas)
	esta versión. Juntas alternativas	
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: EPDM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71529759 ²⁾ (5 piezas)
	Certificado EHEDG	
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 piezas)
	Certificado EHEDG	
	ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: silicona VMQ 80 Cumple FDA, USP Clase VI	71086117 (3 piezas)
	Anillo de presión Material: 316L (1.4435) La junta con el anillo obturador permite un	52027421

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G ¾, d=50 montaje en depósito

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
26 (1.0) 21 (0.8) 120 228 150 228 160 (2.0)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) Certificado conforme a CRN 	71258355 52018765
Rango de presión y temperatura	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	711749591)
del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra \leq 3,2 μ m (126 μ in)	71167850 ¹⁾
Juntas, anillo de presión		Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona, ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: VMQ 70 Conforme a FDA La junta se puede sustituir fácilmente con esta versión.	52021717 ²⁾ (5 piezas)
A0021901	Juntas alternativas	
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: EPDM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935 Certificado EHEDG	71529759 ²⁾ (5 piezas)
	ø 15,08 × 2,62 mm (0,59 × 0,10 in) Material: FKM Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 piezas)
	Certificado EHEDG	
	ø 14,9 × 2,7 mm (0,59 × 0,11 in) Material: silicona VMQ 80 Cumple FDA, USP Clase VI	71086117 (3 piezas)
A0021902	Anillo de presión Material: 316L (1.4435) La junta con el anillo obturador permite un cambio fácil de los anillos obturadores.	52027421

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G ¾, d=55 con brida para montaje enrasado

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
26 (1.0) 21 (0.8) 72 28 72 28 73 44 74 77 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) 	52001052 52011897
632 (1.3) G 34" ISO 228 B 25 (2.2)	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	711688891)
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura ■ Sin certificado de inspección ■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
Juntas, ø 21,89 × 2,62 mm (0,86	× 0,10 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014473 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	71140670 ²⁾ (3 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 6221	711678831)
	Cumple FDA, USP Clase VI	
	Material: FKM	71172153 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FKM recubierto de FEP Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	711677471)
	Material: silicona VMQ 3-80 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	71086100 (3 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G 1, d=53 montaje en tubería

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
747.8 (1.9) 21 (1.0) 21 (1.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	71258358 71093129
A0011927	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71166879 ¹⁾
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura ■ Sin certificado de inspección ■ Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71173810 71167291 ¹⁾
Juntas, ø 28,17 × 3,53 mm (1,11 × 0,	14 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71140668 ²⁾ (3 piezas)
	Certificado EHEDG	
	Material: FKM 75	71182264 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Material: silicona VMQ 3-80 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71086102 (3 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 con brida para montaje enrasado

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
29.6 (1.2) 24.6 (1.0) (6 1.1) 1.00 1.0	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52001051 52011896
A0008267	Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71166879¹)
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) /	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435)	71173810 71167291 ¹⁾
máx. 100 °C (212 °F)	Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	
Juntas, ø 28,17 × 3,53 mm (1,11 ×	0,14 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica de silicona Material: VMQ 70 Cumple FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71140668 ²⁾ (3 piezas
	Certificado EHEDG	
	Material: FKM 75	71182264 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Material: silicona VMQ 3-80	71086102

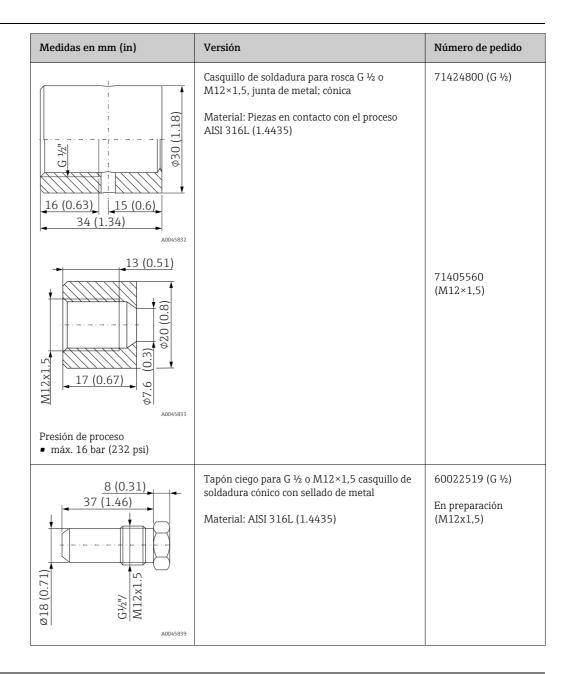
- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: 1 junta estándar, 1 junta de EPDM (EHEDG)

G1 sensor ajustable

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
865 (2.56) (7.02) (2.03) (2.03)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,8 μm (31,5 μin) Certificado conforme a CRN 	52001221 52011898
26 (Elemento provisional de soldadura para soldar el casquillo de soldadura Material: latón	71181945 ¹⁾
A0008272	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin)	71166366 ¹⁾
Rango de presión y temperatura del adaptador • máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150°C (302°F) • máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100°C (212°F)		
Juntas, ø 29 × 36 × 3,7 mm (1,	14 × 1,42 × 0,15 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta de perfil de silicona Material: VMQ 60 Cumple FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 piezas)
	Juntas alternativas	
A0021901	Material: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 piezas)
	Material: VMQ 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	71075662 (5 piezas)

- 1) Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar

Casquillo de soldadura con separador cónico para rosca G ½ o M12×1,5



Casquillo de soldadura para conexión a proceso Ingold

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
50 (1.97) 50 (1.97)	G 1¼ x 50 mm (1,97 in) Material: AISI 316L (1.4435)	71531585
Junta		Número de pedido
	Juego de juntas tóricas	
	Junta tórica de silicona cumple FDA	60018911
A0021901	Temperatura máxima: 230 °C (446 °F)	

Casquillo de soldadura con separador cónico con/sin tornillo de presión

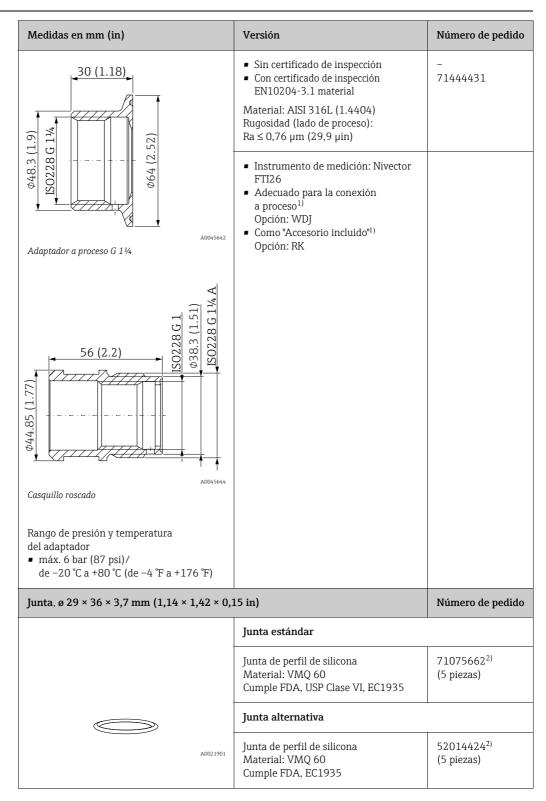
Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
1 Tornillo de presión, 303/304 2 Arandela, 303/304 3 Separador cónico, PEEK 4 Casquillo soldado con cuello, 316L Presión de proceso	Conexión soldada con cuello móvil con separador cónico, arandela y tornillo de presión G ½ Material de las piezas en contacto con el proceso: 316L, PEEK	En preparación (con tornillo de presión)
■ Máx. 10 bar (145 psi) 25 (0.98) (811) OCC OCC Máx. 10 bar (145 psi)	Conexión soldada con cuello Material: Piezas en contacto con el proceso AISI 316L (1.4435)	51004752 (sin tornillo de presión)

Adaptador de proceso higiénico Nivector FTI26

i

Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con casquillo roscado



- La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido correspondiente.
- 2) Ya incluido en el alcance del suministro del casquillo de soldadura: $1 \times \text{junta}$ estándar.

Adaptador de proceso M24. Nivel y presión. Visión general

Adaptador de proceso M24								
	Varivent F	Varivent N	A0023547 DIN11851	DIN11851	A0023420 SMS 1½2	Abrazadera	Abrazadera	APV Inline
	DN25	DN50/40	DN40	DN50		1½	2	
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin) lado del proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Número de pedido del adaptador de proceso	52023996	52023997	52023999	52023998	52026997	52023994	52023995	52024000
Número de pedido del adaptador a proceso con certificado de inspección ¹⁾	52024003	52024004	52024006	52024005	52026999	52024001	52024002	52024007
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas) ²⁾	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267
Tuerca ranurada	-	-	71258361	71258361	-	-	-	-
Instrumento de medición		Adecuado para la conexión a proceso						
Liquipoint				Opci	ón ³⁾			
FTW23, FTW33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquitrend								
QMW43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquiphant								
FTL33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Ceraphant								
PTP33B	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Cerabar								
PMP23	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Liquipoint				Como "Acceso Opció	orio incluido" ón ⁴⁾			
FTW23	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-
FTW33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
Liquiphant								
FTL33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	_

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

³⁾ La opción se puede seleccionar en el Configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

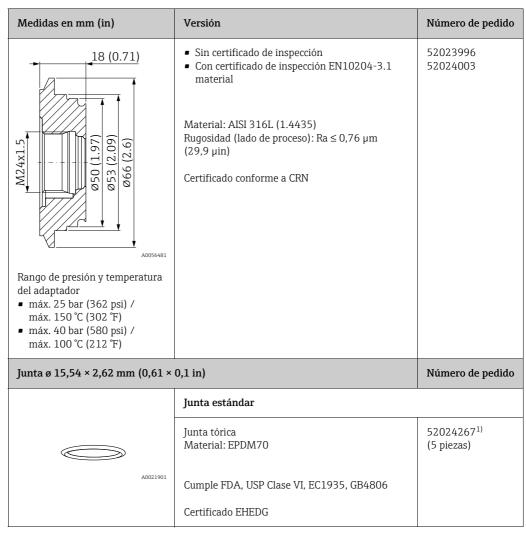
⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

Adaptador de proceso M24. Nivel y presión

i

Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Varivent F DN25



1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

Varivent N DN50/40

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
17 (0.67) Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52023997 52024004
Junta, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 ×	: 0,1 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica Material: EPDM70	52024267 ¹⁾ (5 piezas)
A0021901	Material: FKM	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
	Certificado EHEDG	

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

DIN11851 DN40

ertificado de inspección certificado de inspección EN10204-3.1 rial al: AISI 316L (1.4435) lad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm in) ado conforme a CRN	52023999 52024006
	Número de pedido
stándar	
	52024267 ¹⁾ (5 piezas)
ć	estándar órica al: EPDM70 e FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

DIN11851 DN50

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52023998 52024005
Junta, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 ×	0,1 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
	Junta tórica Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	52024267 ¹⁾ (5 piezas)
A0021901	Certificado EHEDG	

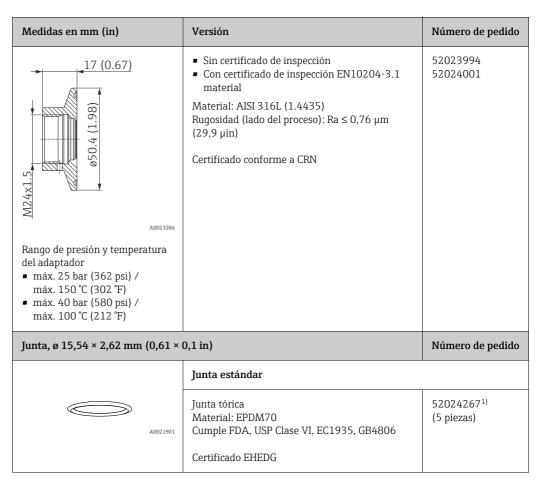
1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: 1 × junta estándar.

SMS 11/2

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
A0023278 Rango de presión y temperatura del adaptador ■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52026997 52026999
Junta, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 ×	0,1 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
A0021901	Junta tórica Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 piezas)

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: 1 \times junta estándar.

Abrazadera 1½ (DIN 32676, ISO 2852)



1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

Abrazadera 2 (DIN 32676, ISO 2852)

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
A0023281 Rango de presión y temperatura del adaptador ■ máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) ■ máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	52023995 52024002
Junta, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 ×	0,1 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
A0021901	Junta tórica Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 piezas)

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

APV Inline

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
19 (0.75) Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) 	52024000 52024007
Junta, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 ×	0,1 in)	Número de pedido
	Junta estándar	
A0021901	Junta tórica Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 piezas)

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

Adaptador de proceso M24. Micropilot. Nivel. Visión general

Parte 1		A				
Solo para Micropilot Adaptador de proceso M24						
	Varivent F	Varivent N	DIN11851	DIN11851	DIN11851	SMS 1½
	DN25	DN50/40	DN32 con tuerca ranurada	DN40 con tuerca ranurada	DN50 con tuerca ranurada	con tuerca ranurada
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin) lado del proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Número de pedido del adaptador de proceso	71653517	71653534	71653550	71653556	71653559	71653562
Número de pedido del adaptador a proceso con certificado de inspección ¹⁾	71653532	71653536	71653552	71653557	71653560	71653564
Número de pedido Junta de repuesto de EPDM (5 piezas)	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949
Número de pedido Junta de repuesto de FKM (1 pieza)	71337274	71337274	71337274	71337274	71337274	71337274
Número de pedido Junta de repuesto de FFKM (1 pieza) ²⁾	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760
Instrumento de medición		1	Adecuado para la c Opcio			
Micropilot						
FMR43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FMR62	U2J	U2J	-	U2J	U2J	U2J
FMR63B	X2J	X2J	-	X2J	X2J	X2J
Instrumento de medición			Como "Accese Opcio	orio incluido" ón ⁴⁾		
Micropilot						
FMR43	-	RB	RD	RE	RF	RI
FMR62, FMR63B	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

- 2) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.
- 3) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".
- 4) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

Parte 2				[77]	<i>(</i> 7)
Solo para Micropilot Adaptador de proceso M24	A0023423	A0023426	A0056484	A0056486	A0056488
	Abrazadera 1½	Abrazadera 2	NEUMO BioControl D25	NEUMO BioControl D50	NEUMO BioControl D80
Material	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosidad µm (µin), lado de proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	-	-	-
Rugosidad µm (µin), lado de proceso electropulida	≤ 0,38 (15,0)	≤ 0,38 (15,0)	≤ 0,38 (15,0)	≤ 0,38 (15,0)	≤ 0,38 (15,0)
Número de pedido del adaptador de proceso	71653565	71653573	-	-	-
Número de pedido del adaptador a proceso con certificado de inspección ¹⁾	71653568	71653575	-	-	-
Número de pedido del adaptador de proceso electropulido	71653570	71653577	-	-	-
Número de pedido del adaptador de proceso electropulido con certificado de inspección ¹⁾	71653571	71653578	71653585	71653591	71653596
Número de pedido Junta de repuesto de EPDM (5 piezas)	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949
Número de pedido Junta de repuesto de FFKM (1 pieza) ²⁾	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760
Instrumento de medición		Adecua	do para la conexión a Opción ³⁾	proceso	
Micropilot					
FMR43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FMR62	U2J	-	-	_	_
FMR63B	X2J	-	-	_	_
Instrumento de medición	Como "Accesorio incluido" Opción ⁴⁾				
Micropilot					
FMR43	RL	RM	RR	RS	RT
FMR62, FMR63B	RK/RL	-	-	-	-

- 1) Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 W0/W2/W10.
- 2) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.
- 3) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".
- 4) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

Adaptador de proceso M24. Micropilot. Nivel

i

Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Varivent F DN25. Solo para Micropilot

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F) máx. 40 bar (580 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	71653517 71653532
Junta, juntas tóricas ø 15,54 × 2,6	52 mm (0,61 × 0,1 in)	Número de pedido
	Material: EPDM70 Material: FKM	71653949 (5 piezas) 71337274
A0021901	Material: FFKM ¹⁾	71567760
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
	Certificado EHEDG	

1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

Varivent N DN50/40. Solo para Micropilot

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
17 (0.67) 89 80 92 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) Certificado conforme a CRN 	71653534 71653536
Junta, juntas tóricas, ø 15,54 × 2	.62 mm (0,61 × 0,1 in)	Número de pedido
	Material: EPDM70 Material: FKM	71653949 (5 piezas) 71337274
A0021901	Material: FFKM ¹⁾ Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	71567760

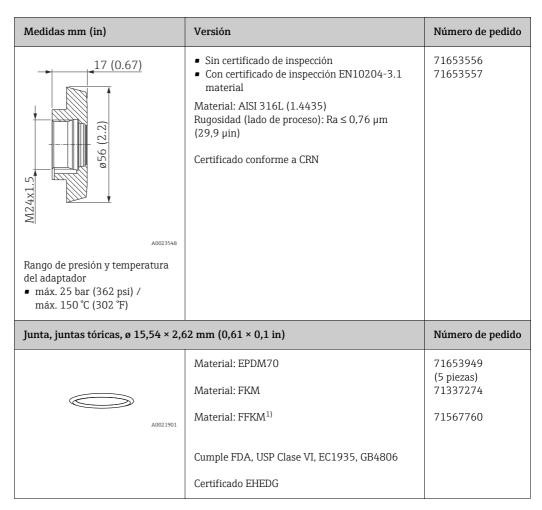
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

DIN11851 DN32 con tuerca ranurada. Solo para Micropilot

Medidas mm (in)	Versión	Número de pedido
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 25 bar (362 psi) / máx. 150 °C (302 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Certificado conforme a CRN 	71653550 71653552
Junta, juntas tóricas, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 × 0,1 in)		Número de pedido
A0021901	Material: EPDM70 Material: FKM Material: FFKM ¹⁾ Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806 Certificado EHEDG	71653949 (5 piezas) 71337274 71567760

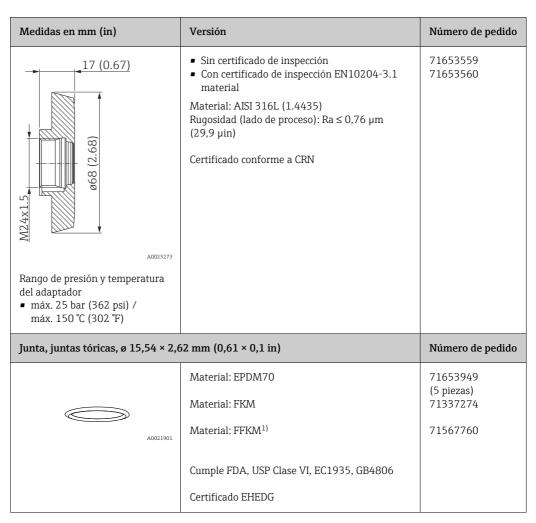
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

DIN11851 DN40 con tuerca ranurada. Solo para Micropilot



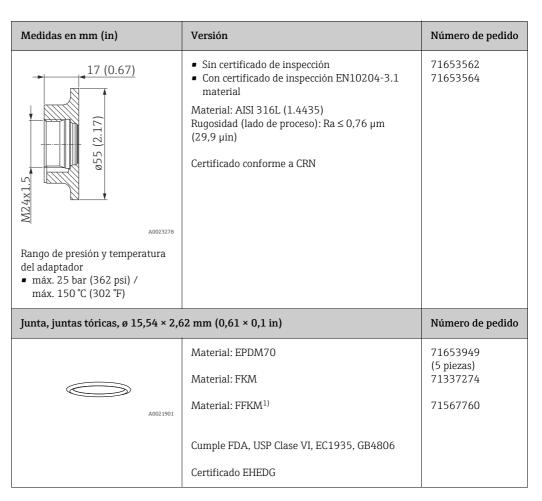
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

DIN11851 DN50 con tuerca ranurada. Solo para Micropilot



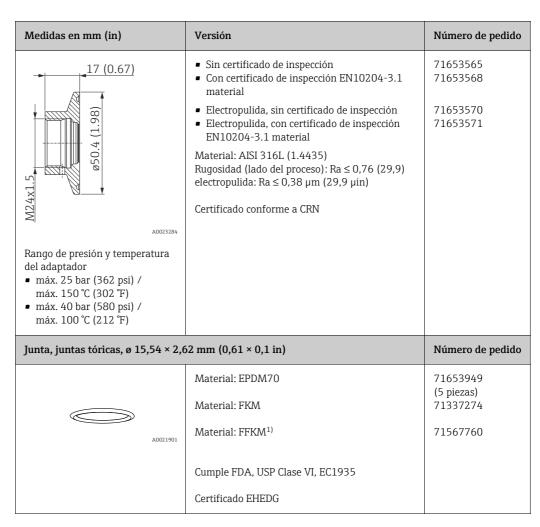
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

SMS $1\frac{1}{2}$ con tuerca ranurada. Solo para Micropilot



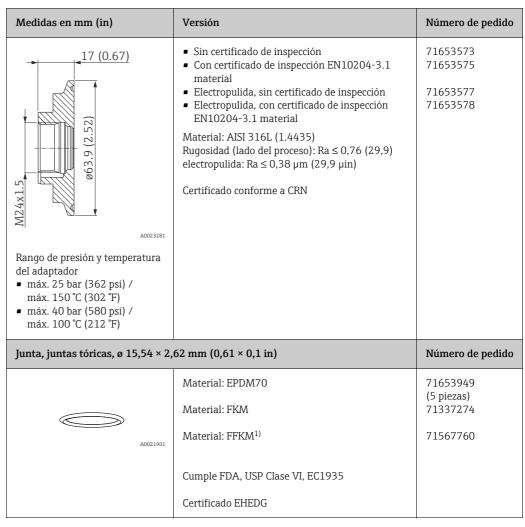
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

Abrazadera 1½ (DIN 32676, ISO 2852). Solo para Micropilot



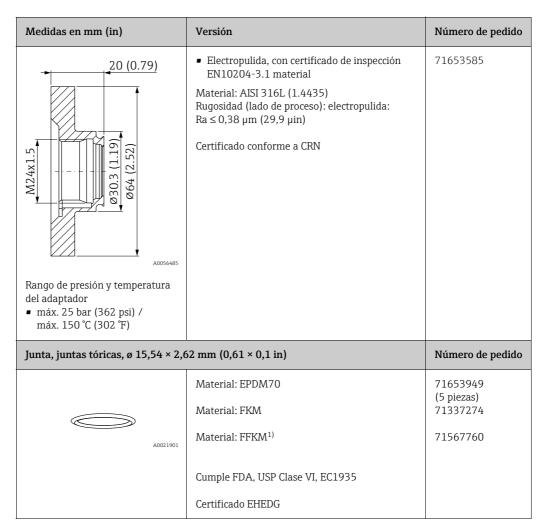
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

Abrazadera 2 (DIN 32676, ISO 2852). Solo para Micropilot



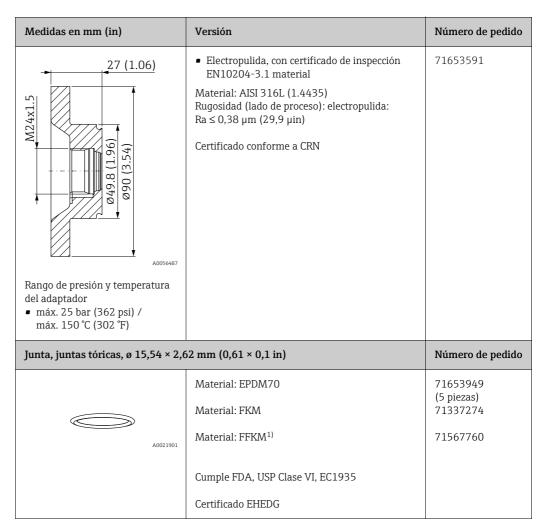
1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

NEUMO BioControl D25. Solo para Micropilot



1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

NEUMO BioControl D50. Solo para Micropilot



1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

NEUMO BioControl D80. Solo para Micropilot

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
37 (1.46) (15) 07 (1.46) (17) 07 (1.46) (17	 Electropulida, con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): electropulida: Ra ≤ 0,38 µm (29,9 µin) Certificado conforme a CRN 	71653596
Junta, juntas tóricas, ø 15,54 × 2,62 mm (0,61 × 0,1 in)		Número de pedido
A0021901	Material: EPDM70 Material: FKM Material: FFKM ¹⁾ Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935 Certificado EHEDG	71653949 (5 piezas) 71337274 71567760

1) La junta tórica de FFKM solo es aplicable al Micropilot FMR63B.

72

Adaptador de proceso UNI. Presión. Visión general

i

Los adaptadores siguientes se pueden usar para establecer una conexión entre la conexión a proceso del cliente y el instrumento de medición de Endress+Hauser con un adaptador universal.

Adaptador de proceso UNI. Presión. Visión general						
	A0023532	A0023530	A0023413	A0023417	A0021898	
	Abrazadera 2	Varivent N	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	DRD DN50	
Material	316L (1.4435)					
Rugosidad µm (µin) lado de proceso	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	
Número de pedido del adaptador de proceso	71114176	71114177	71114172	71114173	71114174	
Número de pedido del adaptador a proceso con certificado de inspección ¹⁾	71114207	71114208	71114178	71114205	71114206	
Número de pedido junta de repuesto (5 piezas) ²⁾	Junta de perfil de silicona 52023572					
Alcance del suministro	-	-	Tuerca ranurada	Tuerca ranurada	Brida DRD	
Instrumento de medición	Adecuado para la conexión a proceso					
Cerabar			Opción ³⁾			
PMP23	52J	52J	52J	52J	52J	
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	
PMP55	UPJ	UPJ	UPJ	UPJ	_	
Deltapilot						
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	
FMB70	00/01	00/01	00/01	00/01	00/01	
Deltabar						
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	
FMD78	00	00	00	00	00	
	Como "Accesorio incluido"					
Cerabar			Opción ⁴⁾			
PMC51	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3	
Deltapilot						
FMB50	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3	

¹⁾ Certificado de inspección según EN10204-3.1 Material; AD2000: El material 316L (en contacto con el proceso) corresponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

³⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Conexión a proceso".

⁴⁾ La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

Adaptador de proceso UNI - Presión

Abrazadera 2

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
39.5 (1.56) **Section 1.56 **Section 2.57 **Section 2.57 **Section 2.57 **Section 2.57 **Ango de presión y temperatura del adaptador **máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) 	71114176 71114207
Juntas, anillo de reserva		Número de pedido
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,6	63 × 0,25 in)
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)
	Junta alternativa ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 ×	1,63 × 0,25 in)
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI	71100719 (5 piezas)
	Junta tórica con anillo de reserva	
A0042001	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: ø 38,2 × 43,6 × 5,6 mm (1,5 × 1,72 × 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404) Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI Certificado EHEDG	71431380

¹⁾ Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: 1 \times junta estándar.

Varivent N

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido
39.5 (1.5) 89.5 (1.5) (2.7) (2.7) 80023526	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 μm (29,9 μin) 	71114177 71114208
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos)		
Juntas, anillo de reserva		Número de pedido
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,6	63 × 0,25 in)
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)
	Junta alternativa ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 ×	1,63 × 0,25 in)
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI,	71100719 (5 piezas)
	Junta tórica con anillo de reserva	I
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: ø $38.2 \times 43.6 \times 5.6$ mm (1.5 × 1.72 × 0.22 in) Material: AISI 316L (1.4404)	71431380
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI	
	Certificado EHEDG	

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: 1 × junta estándar.

DIN11851 DN40

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido	
Rd 65 x 1 878 (3.07)	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) 	71114172 71114178	
Rd 52 x 16	Material de la tuerca ranurada: Endress+Hauser suministra estas tuercas ranurac inoxidable AISI 304 (número de material DIN/EN (número de material DIN/EN 1.4307).		
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos)			
Juntas, anillo de reserva		Número de pedido	
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,	63 × 0,25 in)	
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)	
	Junta alternativa Ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63 × 0,25 in)		
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI,	71100719 (5 piezas)	
	Junta tórica con anillo de reserva		
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: ø 38,2 × 43,6 × 5,6 mm (1,5 × 1,72 × 0,22 in) Material: AISI 316L (1.4404)	71431380	
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI		
	Certificado EHEDG		

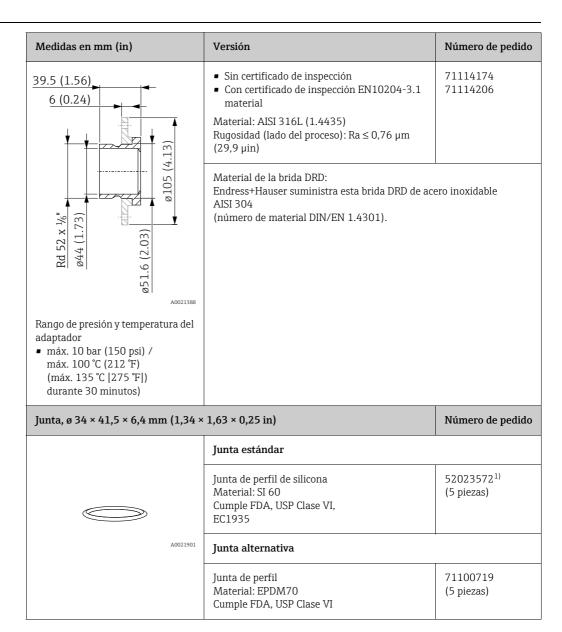
1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: $1 \times \text{junta}$ estándar.

DIN11851 DN50

Medidas en mm (in)	Versión	Número de pedido	
47.5 (1.87) 1 × 8 × 1 2 9 · 8 · 9 · 9 · 9 · 9 · 9 · 9 · 9 · 9 ·	 Sin certificado de inspección Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Material: AISI 316L (1.4435) Rugosidad (lado del proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) 	71114173 71114205	
Rd 52 x 1/6" 0444 (1.73) Rd 7 Rd 7	Material de la tuerca ranurada: Endress+Hauser suministra estas tuercas ranurac inoxidable AISI 304 (número de material DIN/EN (número de material DIN/EN 1.4307).		
Rango de presión y temperatura del adaptador máx. 10 bar (150 psi) / máx. 100 °C (212 °F) (máx. 135 °C [275 °F]) durante 30 minutos)			
Juntas, anillo de reserva		Número de pedido	
	Junta estándar ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,0	63 × 0,25 in)	
	Junta de perfil de silicona Material: SI 60 Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 piezas)	
	Junta alternativa Ø 34 × 41,5 × 6,4 mm (1,34 × 1,63 × 0,25 in)		
A0021901	Junta de perfil Material: EPDM70 Cumple FDA, USP Clase VI	71100719 (5 piezas)	
	Junta tórica con anillo de reserva		
	Con certificado de inspección EN10204-3.1 material Anillo de reserva: Medidas: Ø $38.2 \times 43.6 \times 5.6$ mm $(1.5 \times 1.72 \times 0.22$ in) Material: AISI $316L$ (1.4404)	71431380	
A0042001	Junta tórica: Medidas: ø 36 × 2,5 mm (1,42 × 0,1 in) Material: EPDM70 Shore A Cumple FDA, USP, Clase VI		
	Certificado EHEDG		

1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: 1 × junta estándar.

DRD DN50



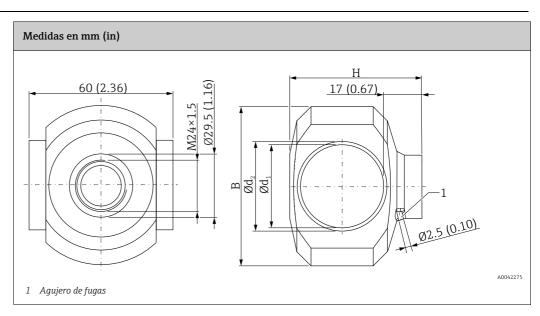
1) Ya incluido en el alcance del suministro del adaptador de proceso: 1 × junta estándar.

Conexiones de tubería de soporte para montaje enrasado M24×1,5. Nivel y presión

General

- Material: AISI 316L (1.4404)
- Rugosidad: Ra en contacto con el producto (dentro) 0,76 μ m (29,9 μ in)/Ra fuera: 1,6 μ m (62,99 μ in)
- Rango de temperatura del proceso: de -40 a +130 °C (de -40 a +266 °F) Para 30 minutos como máximo: de +130 a +150 °C (de +266 a +302 °F), p. ej., limpieza SIP

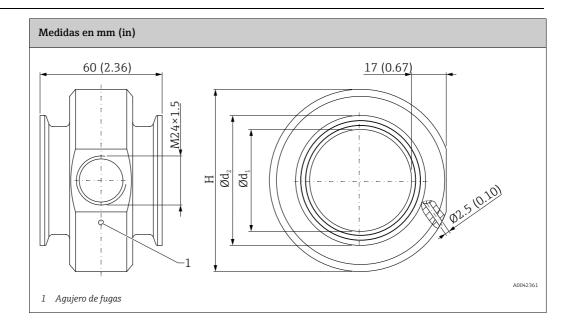
Conexión de tubería, soldable



Diámetro nominal	DN25	DN32	DN40	DN50		
Número de pedido	71477801	71477803	71477807	71477808		
В	67 mm (2,64 in)	70 mm (2,56 in)	73 mm (2,87 in)	81 mm (3,19 in)		
Н	48 mm (1,89 in)	54 mm (2,13 in)	60 mm (2,36 in)	72 mm (2,83 in)		
Ø d1	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)		
Ø d2	29 mm (1,14 in)	35 mm (1,34 in)	41 mm (1,61 in)	53 mm (2,09 in)		
PMT para gases del grupo de fluidos 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)		
PMT para gases del grupo de fluidos $1^{1)}$ $^{2)}$	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)		
Instrumento de medición	Conexión de tubería como "Accesorio incluido" Opción ³⁾					
Liquipoint						
FTW23, FTW33	QS	QU	QW	QY		
Liquitrend						
QMW43	QS	QU	QW	QY		
Ceraphant						
РТР33В	QS	QU	QW	QY		
Cerabar						
PMP23	QS	QU	QW	QY		

- 1) La presión máxima de trabajo depende de la temperatura.
- 2) Especificaciones conforme a la Directiva sobre equipos a presión, Rev. 01, adaptador de tubería, clasificación conforme a la Directiva sobre equipos a presión (UE) 2014/68, artículo 4, apartado 3.
- 3) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

Conexión de la tubería, conexión clamp

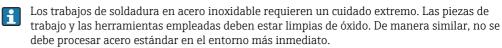


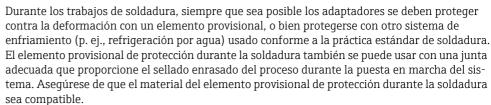
Diámetro nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Número de pedido	71477812	71477813	71477816	71477817
Н	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3,09 in)	90 mm (3,54 in)
Ød1	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d2	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	64 mm (2,50 in)
PMT para gases del grupo de fluidos 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
PMT para gases del grupo de fluidos 1 ¹⁾²⁾	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)

Instrumento de medición	Conexión de tubería como "Accesorio incluido" Opción ³⁾					
Liquipoint						
FTW23, FTW33	QT	QV	QX	QZ		
Liquitrend						
QMW43	QT	QV	QX	QZ		
Ceraphant						
PTP33B	QT	QV	QX	QZ		
Cerabar						
PMP23	QT	QV	QX	QZ		

- 1) La presión máxima de trabajo depende de la temperatura.
- 2) Especificaciones conforme a la Directiva sobre equipos a presión, Rev. 01, adaptador de tubería, clasificación conforme a la Directiva sobre equipos a presión (UE) 2014/68, artículo 4, apartado 3.
- 3) La opción se puede seleccionar en el configurador de producto a través de la característica de pedido "Accesorio incluido".

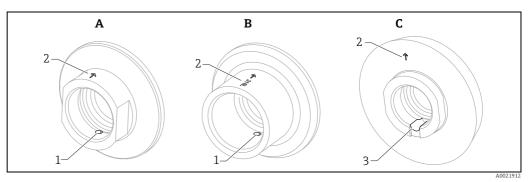
Instrucciones de montaje y de soldadura





Agujero de fugas o puerto de fugas

Cuando use adaptadores de proceso o casquillos de soldadura con un agujero de fugas o un puerto de fugas, asegúrese de que el agujero de fugas o el puerto de fugas quede orientado hacia abajo en caso de instalación en horizontal. De esta manera, las fugas causadas por el escape de producto se pueden detectar rápidamente.



- A Adaptador de proceso con agujero de fugas
- B Casquillo de soldadura con agujero de fugas
- C Adaptador de proceso con puerto de fugas
- 1 Agujero de fugas
- 2 Marca, p. ej., flecha y/o especificación de material, desplazada 180° respecto al agujero o al puerto
- 3 Puerto

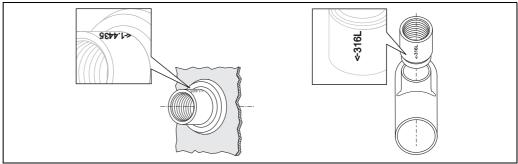
Información para instrumentos de medición de presión

Antes de instalar un casquillo de soldadura para instrumentos de medición de presión, tenga en cuenta lo siguiente:

- La resistencia máxima a la presión de un sensor está restringida. Por consiguiente, si se usa un casquillo de soldadura para enroscarlo en una célula de medición de presión, se debe actuar con el máximo cuidado durante la soldadura.
- Para evitar que el casquillo de soldadura se deforme durante el proceso de soldadura, resulta esencial usar el elemento provisional de protección durante la soldadura que sea más adecuado para disipar el calor. De lo contrario, la integridad y la resistencia a la presión no se pueden garantizar durante el enroscado de la célula de medición de presión. El elemento provisional de protección durante la soldadura evita la deformación del casquillo de soldadura y las consiguientes fugas resultantes tras la colocación del sensor.

Preparación

- Perfore un orificio en la pared del depósito o en la tubería
 Tamaño del orificio: Diámetro exterior del casquillo de soldadura (tolerancia máx.: +0,2 mm [0,01 in])
- Deslice el casquillo de soldadura con el elemento provisional de soldadura en el orificio y alinéelo de manera que se asegure de que el sensor pueda colocarse correctamente. Véase la sección "Montaje" de → 1 83.

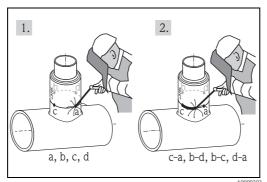


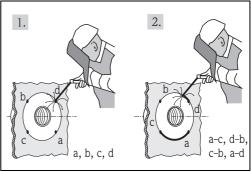
A0008868

Procedimiento de soldadura

Se recomienda dividir la costura de soldadura en varios segmentos (según la práctica habitual en la soldadura).

- Fije el casquillo de soldadura con cuatro o seis puntos de soldadura (véanse las figuras).
- Suelde los segmentos entre los puntos para evitar deformaciones y fugas. Tras soldar un segmento, suelde siempre el segmento opuesto.
- Después de soldar dos segmentos, detenga el procedimiento de soldadura hasta que la pieza de trabajo se enfríe.
- Deje que el casquillo de soldadura se enfríe después de soldarlo y retire el elemento provisional de protección durante la soldadura.





Soldar tuberías

Soldar depósitos



Para obtener la rugosidad superficial deseada, pula la zona de la costura de soldadura.

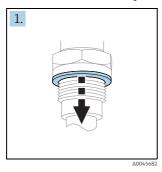
Antes del montaje

Instrucciones para Liquiphant

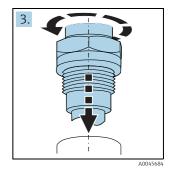
Algunos equipos se suministran con una junta plana en el adaptador.

- Retire la junta plana
- Use la junta tórica suministrada o el anillo de presión con junta tórica

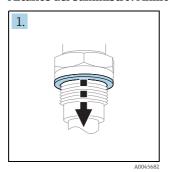
Alcance del suministro: Junta tórica para G ¾ d=55, G 1 d=53, G 1 d=60



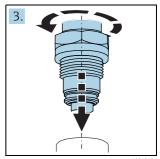




Alcance del suministro: Anillo de presión con junta tórica para G ¾ d=50, G ¾ d=29







A004568

Montaje

Instrucciones para transmisores de nivel (p. ej., Liquiphant)

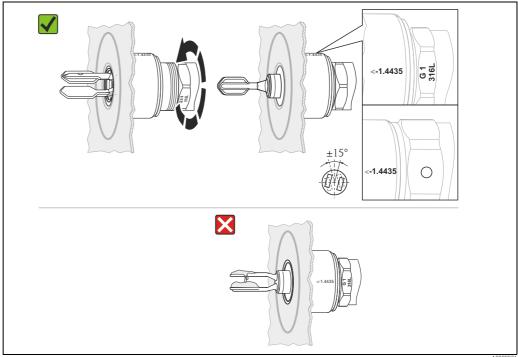
Guíese por las marcas para alinear la horquilla vibratoria:

La horquilla vibratoria se puede alinear utilizando el marcado de tal modo que el producto se drene con facilidad y se evite la acumulación de suciedad.

Marcas en la conexión a proceso: Especificación del material, designación de la rosca, círculo, línea o doble línea.

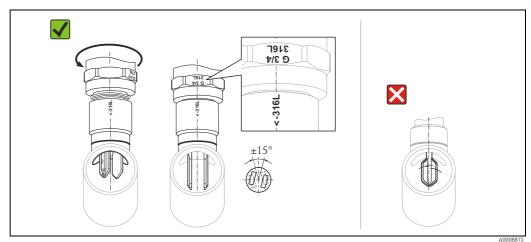
Orientación horizontal en depósitos:

- la marca debe estar orientada hacia arriba
- compruebe que el orificio de escape apunte hacia abajo. Esto permite detectar posibles fugas lo más



Orientación en depósitos

En caso de montaje en tuberías, la horquilla vibratoria se debe alinear en la dirección de flujo conforme a la marca para minimizar la superficie de contacto del producto en el sensor.



Orientación en las tuberías

Instrucciones para células de medición de presión

- Antes del montaje, deben limpiarse todas las superficies de estanqueidad del casquillo de soldadura.
- Retire la capucha de protección del sensor de presión.
 - No toque ni dañe las membranas de proceso.
- Enrosque bien el sensor de presión en la tuerca hexagonal. La junta roscada se debe apretar a mano. Se recomienda asegurar la junta roscada con un par de 60 Nm (±20 Nm) para protegerla contra vibraciones y otros factores.

Resistencia de presión

El material del casquillo de soldadura y la calidad de la soldadura resultan de una importancia crítica para la capacidad de soportar la presión. Debe utilizarse toda la longitud de la rosca para garantizar la máxima resistencia a la presión.

Bridas. Visión general

Especificaciones

Las bridas se suministran en acero inoxidable AISI 316L con el número de material 1.4404 o 1.4435. En lo relativo a sus propiedades de estabilidad respecto a la temperatura, los materiales 1.4404 y 1.4435 están agrupados conjuntamente en el

grupo 13E0 de la tabla 18 de la nombra DIN EN 1092-1 y en el grupo 023b de la tabla 5 de la nombra JIS B2220. Las bridas ASME son bridas de clasificación dual (316/316L) y están agrupadas conjuntamente en la tabla 2-2.2 de la norma ASME B16.5.



Los valores en pulgadas se convierten a valores en milímetros utilizando el factor 2,54. Los valores en mm se redondean al 0 o 5 más cercano en la norma ASME.

Versiones

Bridas EN	Bridas ASME	Bridas JIS
Especificación europea	America Society of Mechanical Engineers	Japanese Industrial Standard
DIN EN 1092-1	ASME B16.5	B2220

Brida estándar DIN EN 1092-

Endress+Hauser suele proporcionar bridas con una cara plana. Este tipo de brida no ha cambiado mucho. Por consiguiente, la comparación se debe limitar únicamente a las superficies de estanqueidad. El marcaje de la superficie de estanqueidad (forma) ha cambiado, por lo que existe riesgo de confusión. Existen solapamientos de rugosidad (Rz) entre la cara con resalte de la forma C y la nueva B1 en el rango de 40-50 μm . Dentro de esta ventana de rugosidad se cumplen ambas especificaciones. Por este motivo, las bridas de Endress+Hauser están etiquetadas con ambas especificaciones de bridas. Esta doble marca aclara que se cumplen ambas normas.

		DIN EN 1092-1		
Bridas	Superficie de estanqueidad	Forma	Rz (µm)	Ra (µm)
Sin cara con resalte		A	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Con	APA PATA	B1 ¹⁾	12,5 - 50	3,2 - 12,5
cara con resalte		B2 ²⁾	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Lengüeta		С		
			3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Ranura		D		
Proyección		E		
		_	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Hueco		F		
Proyección		Н		
	FITTANY ! NATES		3,2 - 12,5	3,2 - 12,5
Hueco		G	,	. ,

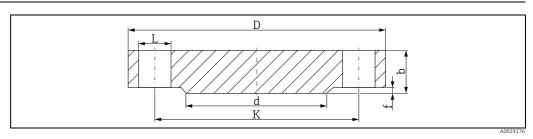
- 1) Típicamente de PN2,5 a PN40
- 2) Típicamente a partir de PN63

Altura de la cara con resalte Medidas en mm (in)

Especificación	Bridas	Altura de la cara con resalte f	Tolerancia
	≤ DN 32	2 (0,08)	0 -1 (-0,04)
DIN EN 1092-1	> DN 32 a DN 250	3 (0,12)	0 -2 (-0,08)
DIN EN 1092-1	> DN 250 a DN 500	50 a DN 500 4 (0,16)	0 -3 (-0,12)
	> DN 500	5 (0,19)	0 -4 (-0,16)
ASME B16.5	≤ Clase 300	1,6 (0,06)	±0,75 (±0,03)
ASIME B10.5	≥ Clase 600	6,4 (0,25)	±0,5 (±0,02)
	< DN 20	1,5 (0,06) 0	
JIS B2220	> DN 20 a DN 50	2 (0,08) 0	-
	> DN 50	3 (0,12) 0	

Estructura mecánica

Bridas EN (DIN EN 1092-1)



(Cara con resalte B1)

- L Diámetro de agujero d Diámetro de cara con resalte K Diámetro del círculo primitivo D Diámetro de brida
- Grosor total de la brida
- Altura de la cara con resalte (generalmente 2 mm [0,08 in])

PN16

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique

DN	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0.71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0.71)	100 (3,94)	78 (3.07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	18 (0.71)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	2,90 (6,39)
65	185 (7,28)	18 (0.71)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	3,50 (7,72)
80	200 (7.87)	20 (0.79)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
100	220 (8,66)	20 (0.79)	180 (7,09)	158 (6,22)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
125	250 (9,84)	22 (0.87)	210 (8,27)	188 (7,40)	8xØ18 (0,71)	8,00 (17,64)
150	285 (11,2)	22 (0.87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8xØ22 (0,87)	10,5 (23,15)
200	340 (13,4)	24 (0,94)	295 (11,6)	268 (10,6)	12xØ22 (0,87)	16,5 (36,38)
250	405 (15,9)	26 (1.02)	355 (14,0)	320 (12,6)	12xØ26 (1,02)	25,0 (55,13)
300	460 (18,1)	28 (1.10)	410 (16,1)	378 (14,9)	12xØ26 (1,02)	35,0 (77,18)

PN25

DN	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0.71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0.71)	100 (3,94)	78 (3.07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0.79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0.87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7.87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1.02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8xØ26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1.10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8xØ26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	360 (14,2)	30 (1.18)	310 (12,2)	278 (10,9)	12xØ26 (1,02)	22,5 (49,61)
250	425 (16,7)	32 (1,26)	370 (14,6)	335 (13,2)	12xØ30 (1,18)	33,5 (73,9)
300	485 (19,1)	34 (1,34)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ30 (1,18)	46,5 (102,5)

PN40

DN	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0.71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0.71)	100 (3,94)	78 (3.07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0.79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0.87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7.87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1.02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8xØ26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1.10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8xØ26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	375 (14,8)	36 (1,42)	320 (12,6)	285 (11,2)	12xØ30 (1,18)	29,0 (63,95)
250	450 (17,7)	38 (1,50)	385 (15,2)	345 (13,6)	12xØ33 (1,30)	44,5 (98,12)
300	515 (20,3)	42 (1,65)	450 (17,7)	410 (16,1)	16xØ33 (1,30)	64,0 (141,1)

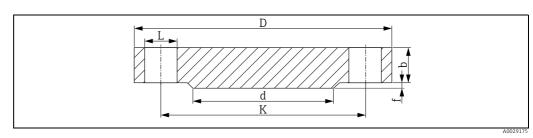
PN63

DN	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3.07)	4xØ22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1.02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4xØ22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	180 (7,09)	26 (1.02)	135 (5,31)	102 (4,02)	4xØ22 (0,87)	5,00 (11,03)
65	205 (8,07)	26 (1.02)	160 (6,30)	122 (4,80)	8xØ22 (0,87)	6,00 (13,23)
80	215 (8,46)	28 (1.10)	170 (6,69)	138 (5,43)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
100	250 (9,84)	30 (1.18)	200 (7.87)	162 (6,38)	8xØ26 (1,02)	10,5 (23,15)
125	295 (11,6)	34 (1,34)	240 (9,45)	188 (7,40)	8xØ30 (1,18)	16,5 (36,38)
150	345 (13,6)	36 (1,42)	280 (11,0)	218 (8,58)	8xØ33 (1,30)	24,5 (54,02)
200	415 (16,3)	42 (1,65)	345 (13,6)	285 (11,2)	12xØ36 (1,42)	40,5 (89,3)
250	470 (18,5)	46 (1,81)	400 (15,7)	345 (13,6)	12xØ36 (1,42)	58,0 (127,9)
300	530 (20,9)	52 (2,05)	460 (18,1)	410 (16,1)	16xØ36 (1,42)	83,5 (184,1)

PN100

DN	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3.07)	4xØ22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1.02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4xØ22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	195 (7,68)	28 (1.10)	145 (5,71)	102 (4,02)	4xØ26 (1,02)	6,00 (13,23)
65	220 (8,66)	30 (1.18)	170 (6,69)	122 (4,80)	8xØ26 (1,02)	8,00 (17,64)
80	230 (9,06)	32 (1,26)	180 (7,09)	138 (5,43)	8xØ26 (1,02)	9,50 (20,95)
100	265 (10,4)	36 (1,42)	210 (8,27)	162 (6,38)	8xØ30 (1,18)	14,0 (30,87)
125	315 (12,4)	40 (1,57)	250 (9,84)	188 (7,40)	8xØ33 (1,30)	22,5 (49,61)
150	355 (14,0)	44 (1,73)	290 (11,4)	218 (8,58)	12xØ33 (1,30)	30,5 (67,25)
200	430 (16,9)	52 (2,05)	360 (14,2)	285 (11,2)	12xØ36 (1,42)	54,5 (120,2)
250	505 (19,9)	60 (2,36)	430 (16,9)	345 (13,6)	12xØ39 (1,54)	87,5 (192,9)
300	585 (23,0)	68 (2,68)	500 (19,7)	410 (16,1)	16x∅42 (1,65)	131,5 (289,9)

Bridas ASME (ASME B16.5)



(Cara con resalte RF)

- L Diámetro de agujerod Diámetro de cara con resalte
- K Diámetro del círculo primitivo
- D Diámetro de brida
- Grosor total de la brida
- f Altura de la cara con resalte clase 150/300: 1,6 mm [0,06 in] o a partir de la Clase 600: 6,4 mm (0,25 in)



El acabado superficial de la superficie de estanqueidad es Ra \leq 3,2-6,3 μ m (Ra \leq 126-248 μ in).

Clase 150

Las medidas que figuran en las tablas siquientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

NPS (Tamaño nominal de la	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
tubería)						
1"	108,0 (4,25)	14,2 (0,56)	79,2 (3,12)	50,8 (2,00)	4xØ15,7 (0,62)	0,86 (1,9)
11/4"	117,3 (4,62)	15,7 (0,62)	88,9 (3,50)	63,5 (2,50)	4xØ15,7 (0,62)	1,17 (2,58)
1½"	127,0 (5,00)	17,5 (0,69)	98,6 (3,88)	73,2 (2,88)	4xØ15,7 (0,62)	1,53 (3,37)
2"	152,4 (6,00)	19,1 (0,75)	120,7 (4,75)	91,9 (3,62)	4xØ19,1 (0,75)	2,42 (5,34)
21/2"	177,8 (7,00)	22,4 (0,88)	139,7 (5,50)	104,6 (4,12)	4xØ19,1 (0,75)	3,94 (8,69)
3"	190,5 (7,50)	23,9 (0,94)	152,4 (6,00)	127,0 (5,00)	4xØ19,1 (0,75)	4,93 (10,87)
31/2"	215,9 (8,50)	23,9 (0,94)	177,8 (7,00)	139,7 (5,50)	8xØ19,1 (0,75)	6,17 (13,60)
4"	228,6 (9,00)	23,9 (0,94)	190,5 (7,50)	157,2 (6,19)	8xØ19,1 (0,75)	7,00 (15,44)
5"	254,0 (10,0)	23,9 (0,94)	215,9 (8,50)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	8,63 (19,03)
6"	279,4 (11,0)	25,4 (1,00)	241,3 (9,50)	215,9 (8,50)	8xØ22,4 (0,88)	11,3 (24,92)
8"	342,9 (13,5)	28,4 (1,12)	298,5 (11,8)	269,7 (10,6)	8xØ22,4 (0,88)	19,6 (43,22)
10"	406,4 (16,0)	30,2 (1,19)	362,0 (14,3)	323,8 (12,7)	12xØ25,4 (1,00)	28,8 (63,50)

Clase 300

NPS (Tamaño nominal de	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
la tubería)						
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,39 (3.06)
11/4"	133,4 (5,25)	19,1 (0,75)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	1,79 (3,95)
1½"	155,4 (6,12)	20,6 (0,81)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	2,66 (5,87)
2"	165,1 (6,50)	22,4 (0,88)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	3,18 (7,01)
21/2"	190,5 (7,50)	25,4 (1,00)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	4,85 (10,69)
3"	209,5 (8,25)	28,4 (1,12)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	6,81 (15,02)
31/2"	228,6 (9,00)	30,2 (1,19)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ22,4 (0,88)	8,71 (19,21)
4"	254,0 (10,0)	31,8 (1,25)	200,2 (7,88)	157,2 (6,19)	8xØ22,4 (0,88)	11,5 (25,36)
5"	279,4 (11,0)	35,1 (1,38)	235,0 (9,25)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	15,6 (34,4)
6"	317,5 (12,5)	36,6 (1,44)	269,7 (10,6)	215,9 (8,50)	12xØ22,4 (0,88)	20,9 (46,08)
8"	381,0 (15,0)	41,1 (1,62)	330,2 (13,0)	269,7 (10,6)	12xØ25,4 (1,00)	34,3 (75,63)
10"	444,5 (17,5)	47,8 (1,88)	387,4 (15,3)	323,8 (12,7)	16xØ28,4 (1,12)	53,3 (117,5)

Clase 600

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,60 (3,53)
11/4"	133,4 (5,25)	20,6 (0,81)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	2,23 (4,92)
1½"	155,4 (6,12)	22,4 (0,88)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	3,25 (7,17)
2"	165,1 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	4,15 (9,15)
2 1/2"	190,5 (7,50)	28,4 (1,12)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	6,13 (13,52)
3"	209,5 (8,25)	31,8 (1,25)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	8,44 (18,61)
31/2"	228,6 (9,00)	35,1 (1,38)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ25,4 (1,00)	11,0 (24,26)
4"	273,1 (10,8)	38,1 (1,50)	215,9 (8,50)	157,2 (6,19)	8xØ25,4 (1,00)	17,3 (38,15)
5"	330,2 (13,00)	44,5 (1,75)	266,7 (10,5)	185,7 (7,31)	8xØ28,4 (1,12)	29,4 (64,83)
6"	355,6 (14,00)	47,8 (1,88)	292,1 (11,5)	215,9 (8,50)	12xØ28,4 (1,12)	36,1 (79,6)
8"	419,1 (16,50)	55,6 (2,19)	349,3 (13,8)	269,7 (10,6)	12xØ31,8 (1,25)	58,9 (129,9)
10"	508,0 (20,00)	63,5 (2,50)	431,8 (17,0)	323,8 (12,7)	16xØ35,1 (1,38)	97,5 (214,9)

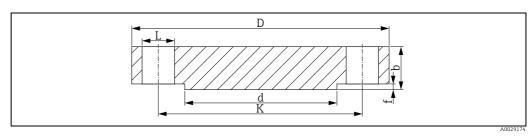
Clase 900

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	b	К	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
11/4"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
21/2"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	241,3 (9,50)	38,1 (1,50)	190,5 (7,50)	127,0 (5,00)	8xØ25,4 (1,00)	13,1 (28,89)
4"	292,1 (11,50)	44,5 (1,75)	235,0 (9,25)	157,2 (6,19)	8xØ31,8 (1,25)	26,9 (59,31)
5"	349,3 (13,8)	50,8 (2,00)	279,4 (11,0)	185,7 (7,31)	8xØ35,1 (1,38)	36,5 (80,48)
6"	381,0 (15,00)	55,6 (2,19)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ31,8 (1,25)	47,4 (104,5)
8"	469,9 (18,50)	63,5 (2,50)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ38,1 (1,50)	82,5 (181,9)
10"	546,1 (21,50)	69,9 (2,75)	469,9 (18,5)	323,8 (12,7)	16xØ38,1 (1,50)	122 (269,0)

Clase 1500

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	ь	К	d	L	aprox. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
11/4"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
21/2"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	266,7 (10,50)	47,8 (1,88)	203,2 (8,00)	127,0 (5,00)	8xØ31,8 (1,25)	19,1 (42,12)
4"	311,2 (12,3)	53,8 (2,12)	241,3 (9,50)	157,2 (6,19)	8xØ35,1 (1,38)	29,9 (65,93)
5"	374,7 (14,8)	73,2 (2,88)	292,1 (11,5)	185,7 (7,31)	8xØ41,1 (1,62)	58,4 (128,8)
6"	393,7 (15,50)	82,6 (3,25)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ38,1 (1,50)	71,8 (158,3)
8"	482,6 (19,00)	91,9 (3,62)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ44,5 (1,75)	122 (269,0)
10"	584,2 (23,00)	108,0 (4,25)	482,6 (19,0)	323,8 (12,7)	12xØ50,8 (2,00)	210 (463,0)

Bridas JIS (B 2220)



(Cara con resalte RF)

- L Diámetro de agujero d Diámetro de cara con resalte K Diámetro del círculo primitivo
- Diámetro de brida
- b Grosor total de la brida f Altura de la cara con resalte (generalmente 2 mm [0,08 in])



El acabado superficial de la superficie de estanqueidad es Ra \leq 3,2-6,3 µm (Ra \leq 126-248 µin).

10 K

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

DN	D	b	К	d	L
25	125 (4,92)	14 (0,55)	90 (3,54)	67 (2,64)	4xØ19 (0,75)
32	135 (5,31)	16 (0,63)	100 (3,94)	76 (2,99)	4xØ19 (0,75)
40	140 (5,51)	16 (0,63)	105 (4,13)	81 (3,19)	4xØ19 (0,75)
50	155 (6,10)	16 (0,63)	120 (4.72)	96 (3,78)	4xØ19 (0,75)
65	175 (6,89)	18 (0.71)	140 (5,51)	116 (4,57)	4xØ19 (0,75)
80	185 (7,28)	18 (0.71)	150 (5.91)	126 (4,96)	8xØ19 (0,75)
100	210 (8,27)	18 (0.71)	175 (6,89)	151 (5,94)	8xØ19 (0,75)
125	250 (9,84)	20 (0.79)	210 (8,27)	182 (7,17)	8xØ23 (0,91)
150	280 (11,0)	22 (0.87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8xØ23 (0,91)
200	330 (13,0)	22 (0.87)	290 (11,4)	262 (10,3)	12xØ23 (0,91)
250	400 (15,7)	24 (0,94)	355 (14,0)	324 (12,8)	12xØ25 (0,98)
300	445 (17,5)	24 (0,94)	400 (15,7)	368 (14,5)	16xØ25 (0,98)

20K

DN	D	b	К	d	L
25	125 (4,92)	16 (0,63)	90 (3,54)	67 (2,64)	4xØ19 (0,75)
32	135 (5,31)	18 (0.71)	100 (3,94)	76 (2,99)	4xØ19 (0,75)
40	140 (5,51)	18 (0.71)	105 (4,13)	81 (3,19)	4xØ19 (0,75)
50	155 (6,10)	18 (0.71)	120 (4.72)	96 (3,78)	8xØ19 (0,75)
65	175 (6,89)	20 (0.79)	140 (5,51)	116 (4,57)	8xØ19 (0,75)
80	200 (7.87)	22 (0.87)	160 (6,30)	132 (5,20)	8xØ23 (0,91)
100	225 (8,86)	24 (0,94)	185 (7,28)	160 (6,30)	8xØ23 (0,91)
125	270 (10,6)	26 (1.02)	225 (8,86)	195 (7,68)	8xØ25 (0,98)
150	305 (12,0)	28 (1.10)	260 (10,2)	230 (9,06)	12xØ25 (0,98)
200	350 (13,8)	30 (1.18)	305 (12,0)	275 (10,8)	12xØ25 (0,98)
250	430 (16,9)	34 (1,34)	380 (15,0)	345 (13,6)	12xØ27 (1,06)
300	480 (18,9)	36 (1,42)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ27 (1,06)

63 K

DN	D	b	K	d	L
25	140 (5,51)	27 (1,06)	100 (3,94)	70 (2.76)	4xØ23 (0,91)
32	150 (5.91)	30 (1.18)	110 (4,33)	80 (3,15)	4xØ23 (0,91)
40	175 (6,89)	32 (1,26)	130 (5,12)	90 (3,54)	4xØ25 (0,98)
50	185 (7,28)	34 (1,34)	145 (5,71)	105 (4,13)	8xØ23 (0,91)
65	220 (8,66)	38 (1,50)	175 (6,89)	130 (5,12)	8xØ25 (0,98)
80	230 (9,06)	40 (1,57)	185 (7,28)	140 (5,51)	8xØ25 (0,98)
100	270 (10,6)	44 (1,73)	220 (8,66)	165 (6,50)	8xØ27 (1,06)
125	325 (12,8)	50 (1,97)	265 (10,4)	200 (7.87)	8xØ33 (1,30)
150	365 (14,4)	54 (2,13)	305 (12,0)	240 (9,45)	12xØ33 (1,30)
200	425 (16,7)	60 (2,36)	360 (14,2)	290 (11,4)	12xØ33 (1,30)
250	500 (19,7)	68 (2,68)	430 (16,9)	355 (14,0)	12xØ39 (1,54)
300	560 (22,0)	77 (3,03)	485 (19,1)	410 (16,1)	16xØ39 (1,54)

Dependencia presión-temperatura

Bridas EN¹⁾

Rango de		Presión nominal bar (psi)									
temperatura	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100						
–De 10 °C a +50 °C (de +14 °F a +122 °F)	16,0 (232)	25,0 (362)	40,0 (580)	63,0 (913)	100,0 (1450)						
50 °C (122 °F)	15,5 (225)	24,3 (352)	38,9 (564)	61,3 (889)	97,3 (1411)						
100 °C (212 °F)	15,1 (219)	23,6 (342)	37,9 (550)	59,7 (866)	94,7 (1373)						
150 °C (302 °F)	13,7 (199)	21,5 (312)	34,4 (499)	54,3 (787)	86,1 (1248)						
200 °C (392 °F)	12,7 (184)	19,8 (287)	31,8 (461)	50,1 (726)	79,5 (1153)						
250 °C (482 °F)	11,9 (173)	18,6 (270)	29,9 (434)	47,1 (683)	74,7 (1083)						
300 °C (572 °F)	11,0 (159)	17,2 (249)	27,6 (400)	43,5 (631)	69,0 (1000)						
350 ℃ (662 °F)	10,5 (152)	16,5 (239)	26,4 (383)	41,7 (605)	66,1 (958)						
400 °C (752 °F)	10,2 (148)	16,0 (232)	25,7 (373)	40,1 (580)	64,2 (931)						

Bridas ASME1)

Pango do tomporatura		Pres	ión nominal bar	(psi)	
Rango de temperatura	Clase 150	Clase 300	Clase 600	Clase 900	Clase 1500
–De 29 °C a +38 °C (−de 20 °F a +100 °F)	19,0 (275)	49,6 (719)	99,3 (1440)	148,9 (2159)	248,2 (3599)
50 °C (122 °F)	18,4 (267)	48,1 (697)	96,2 (1395)	144,3 (2092)	240,6 (3489)
100 °C (212 °F)	16,2 (235)	42,2 (612)	84,4 (1224)	126,6 (1836)	211,0 (3059)
150 °C (302 °F)	14,8 (215)	38,5 (558)	77,0 (1116)	115,5 (1675)	192,5 (2791)
200 °C (392 °F)	13,7 (199)	35,7 (518)	71,3 (1034)	107,0 (1551)	178,3 (2588)
250 °C (482 °F)	12,1 (175)	33,4 (484)	66,8 (969)	100,1 (1451)	166,9 (2420)
300 ℃ (572 °F)	10,2 (148)	31,6 (458)	63,2 (916)	94,9 (1376)	158,1 (2292)
325 ℃ (617 °F)	9,3 (135)	30,9 (448)	61,8 (896)	92,7 (1344)	154,4 (2239)
350 °C (662 °F)	8,4 (122)	30,3 (439)	60,7 (880)	91,0 (1319)	151,6 (2189)
375 ℃ (707 ℉)	7,4 (107)	29,9 (434)	59,8 (867)	89,6 (1299)	149,4 (2166)
400 °C (752 °F)	6,5 (94)	29,4 (426)	58,9 (854)	88,3 (1280)	147,2 (2134)

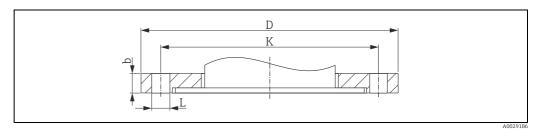
Bridas JIS¹⁾

	Presión nominal bar (psi)							
Rango de	10 K							
temperatura	para todas las bridas	a DN 125	De DN 150 a DN 250	DN 300				
hasta 120 °C (248 °F)	14 (203,0)	34 (493,0)	20 (290,0)	20 (290,0)				
220 °C (428 °F)	12 (174,0)	31 (449,5)	20 (290,0)	-				
300 °C (572 °F)	10 (145,0)	29 (420,5)	19 (275,5)	-				
350 ℃ (662 °F)	-	26 (377,0)	17 (246,5)	-				
400 °C (752 °F)	-	23 (333,5)	17 (246,5)	-				
425 °C (797 °F)	-	20 (290,0)	17 (246,5)	-				

¹⁾ En lo relativo a las propiedades de estabilidad/temperatura, los materiales 1.4435 y 1.4404 están agrupados conjuntamente en el grupo 13E0 de la tabla 18 de la norma DIN EN 1092-1 y en el grupo 023b de la tabla 5 de la norma JIS B2220. Las bridas ASME son bridas de clasificación dual (316/316L) y están clasificadas en la tabla 2-2.2 de la norma ASME B16.5.

Brida deslizante FAU80

Una brida deslizante puede ser de montaje enrasado sobre un sensor (FDU91F, FDU80F, FDU81F). Las bridas de polipropileno (PP) solo se deben usar con presiones de hasta 1,5 bar_{abs} (22 psi); las bridas de 316L pueden superar dicho valor.



Brida deslizante

- Diámetro de brida Diámetro del círculo primitivo Grosor total de la brida
- Diámetro de agujero

Versión FAU80 con brida deslizante

Información para cursar pedidos

010	Con	Conexión a proceso							
	AA	Brida ANSI B16.5 3" 150 lbs FF							
	AH	Brida ANSI B16.5 4" 150 lbs FF							
	CA	DN 80 PN16 A, brida EN 1092-1							
	CH	DN 100 PN16 A, brida EN 1092-1							
	KA	10K 80A FF, brida JIS B2220							
	KH	10K 100A FF, brida JIS B2220							
	YY	Versión especial, pendiente de especificar							

020		Material de la brida
	J	316L
	P	PP, máx. 1,5 bar abs
	Y	Versión especial, pendiente de especificar

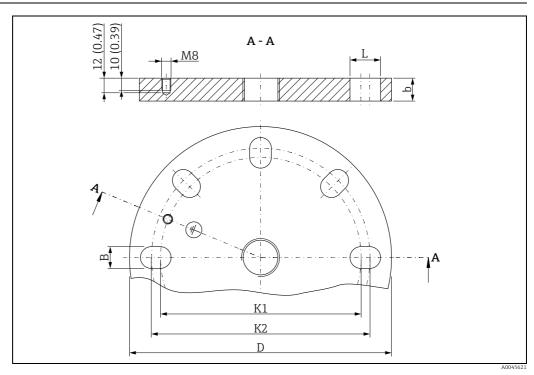
Las opciones introducidas conforman el código de pedido:

	010	020
FAU80-		

Brida de conexión roscada FAX50

La brida de conexión roscada FAX50 es una brida universal que se puede usar para los tres estándares (DIN, ASME y JIS) gracias a sus medidas mín./máx.

Brida universal FAX50 DIN - ASME - JIS



Medidas en mm (in)

L Diámetro de agujero
K1, K2 Diámetro de círculo primitivo
Diámetro de brida

b Grosor total de la brida
B Orificio ranurado (anchura)

Rosca M8, 10 mm + 2 mm de profundidad, centrada entre 2 orificios Fabricada de acero o 316L para todas las bridas FAX50 y bridas UNI.

G 3/4, NPT 3/4

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)		4xØ19 (0,75)	120 (4.72)	125 (4,92)	_	_	3,11 (6,86)
80	200 (7.87)	20 (0.79)	8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	_	_	4,37 (9,64)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	_	_	5,79 (12,77)

G 1, NPT 1

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7.87)		8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	0,50 (1,10)	0,97 (2,14)	4,34 (9,57)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,66 (1,46)	1,29 (2,84)	5,75 (12,68)
150	285 (11,2)	20 (0.79)	8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,09 (2.40)	2,12 (4,67)	9,44 (20,82)
200 1)	340 (13,4)		12xØ23 (0,91)	290 (11,4)	295 (11,6)	1,53 (3,37)	-	-
250	406,4 (16,0)		12xØ26 (1,02)	355 (14,0)	362 (14,3)	2,20 (4,85)	-	-

1) Solo para DIN y JIS.

Excepción: G 1

NPS (Tamaño nominal de la tubería)	D	b	L	K1	К2	aprox. kg (lbs)		
ASME						PP	PVDF	316L
8"	342,9 (13,5)	20 (0.79)	8xØ22,5 (0,89)	298,5 (11,8)	298,5 (11,8)	1,61 (3,55)	-	-

G 1½, NPT 1½

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
		PP	PVDF	316L				
50	165 (6,50)		4xØ19 (0,75)	120 (4.72)	125 (4,92)	0,34 (0,75)	0,67 (1,48)	2,97 (6,55)
80	200 (7.87)	20	8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	0,49 (1,08)	0,95 (2,09)	4,24 (9,35)
100	228,6 (9,0)	(0.79)	8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,65 (1,43)	1,27 (2,80)	5,65 (12,46)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,08 (2,38)	2,09 (4,61)	9,34 (20,59)

G 2, NPT 2

DN	D	b	L	K1	K2	aprox. kg (lbs)		
		PP	PVDF	316L				
50	165 (6,50)		4xØ19 (0,75)	120 (4.72)	125 (4,92)	0,33 (0,73)	0,63 (1,39)	2,83 (6,24)
80	200 (7.87)	20	8xØ19 (0,75)	150 (5.91)	160 (6,30)	0,47 (1,04)	0,92 (2.03)	4,10 (9,04)
100	228,6 (9,0)	(0.79)	8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,64 (1,41)	1,24 (2,73)	5,51 (12,15)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,06 (2,34)	2,06 (4,54)	9,20 (20,29)



71696619

www.addresses.endress.com

