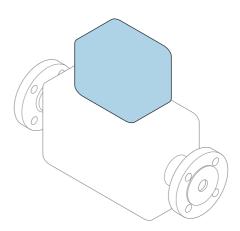
# Kurzanleitung Proline 100 PROFINET

Messumformer mit Coriolis-Messaufnehmer





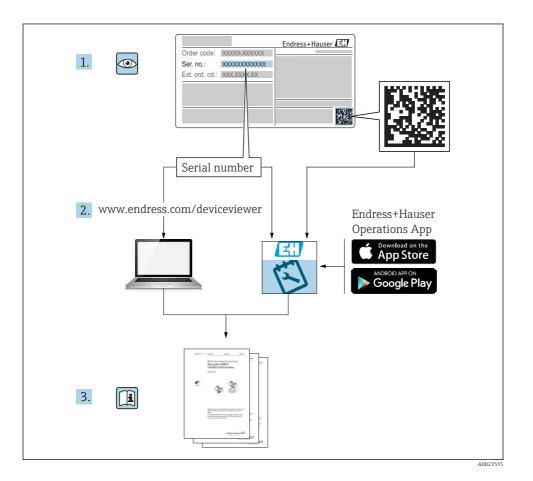
Diese Anleitung ist eine Kurzanleitung, sie ersetzt **nicht** die zugehörige Betriebsanleitung.

## Kurzanleitung Messumformer

Umfasst Informationen zum Messumformer.

Kurzanleitung Messaufnehmer → 🗎 2





# Die Kurzanleitungen zum Gerät

Das Gerät besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer.

Die Inbetriebnahme dieser beiden Komponenten werden in zwei getrennten Kurzanleitungen beschrieben:

- Kurzanleitung Messaufnehmer
- Kurzanleitung Messumformer

Für die Inbetriebnahme des Geräts beide Kurzanleitungen berücksichtigen, da sich die Inhalte der Kurzanleitungen gegenseitig ergänzen:

#### Kurzanleitung Messaufnehmer

Die Kurzanleitung Messaufnehmer richtet sich an Fachspezialisten, die für die Montage des Messgeräts verantwortlich sind.

- Warenannahme und Produktidentifizierung
- Lagerung und Transport
- Montage

## Kurzanleitung Messumformer

Die Kurzanleitung Messumformer richtet sich an Fachspezialisten, die für die Inbetriebnahme, Konfiguration und Parametrierung des Messgeräts (bis zum ersten Messwert) verantwortlich sind.

- Produktbeschreibung
- Montage
- Elektrischer Anschluss
- Bedienungsmöglichkeiten
- Systemintegration
- Inbetriebnahme
- Diagnoseinformationen

## Weitere Gerätedokumentation



Diese Kurzanleitung ist die Kurzanleitung Messumformer.

Die "Kurzanleitung Messaufnehmer" ist verfügbar über:

- Internet: www.endress.com/deviceviewer
- Smartphone/Tablet: Endress+Hauser Operations App

Ausführliche Informationen zu dem Gerät entnehmen Sie der Betriebsanleitung und den weiteren Dokumentationen:

- Internet: www.endress.com/deviceviewer
- Smartphone/Tablet: Endress+Hauser Operations App

Inhaltsverzeichnis Proline 100 PROFINET

# Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	
1.1	Verwendete Symbole	5
2	Grundlegende Sicherheitshinweise	. 6
2.1	Anforderungen an das Personal	
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	
2.3	Arbeitssicherheit	
2.4	Betriebssicherheit	
2.5	Produktsicherheit	
2.6	IT-Sicherheit	8
3	Produktbeschreibung	. 9
4	Montage	g
4.1	Messgerät montieren	
5	Elektrischer Anschluss	11
5.1	Anschlussbedingungen	
5.2	Messgerät anschließen	
5.3	Hardwareeinstellungen	
5.4	Schutzart sicherstellen	
5.5	Anschlusskontrolle	. 19
6	Bedienungsmöglichkeiten	19
6.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten	
6.2	Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs	
6.3	Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser	20
6.4	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool	
7	Systemintegration	25
<b>7</b> .1	Zyklische Datenübertragung Promass, Cubemass	
/.1	Zyklische Datenubertragung Promass, Cubemass	20
8	Inbetriebnahme	
8.1	Installations- und Funktionskontrolle	
3.2	Bediensprache einstellen	
8.3	Gerät im PROFINET-Netzwerk identifizieren	
8.4	Startup Parametrierung	
8.5	Messgerät konfigurieren	
8.6	Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff	. 37
9	Diagnoseinformationen	37

Proline 100 PROFINET Hinweise zum Dokument

# 1 Hinweise zum Dokument

# 1.1 Verwendete Symbole

# 1.1.1 Warnhinweissymbole

Symbol	Bedeutung
<b>▲</b> GEFAHR	GEFAHR!  Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.
<b>▲</b> WARNUNG	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
<b>▲</b> VORSICHT	VORSICHT! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.
HINWEIS	HINWEIS! Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

# 1.1.2 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
<b>✓</b>	<b>Erlaubt</b> Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.		<b>Zu bevorzugen</b> Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	<b>Verboten</b> Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.	i	<b>Tipp</b> Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
Ţ <u>i</u>	Verweis auf Dokumentation		Verweis auf Seite
Verweis auf Abbildung		1., 2., 3	Handlungsschritte
Ergebnis eines Handlungsschritts			Sichtkontrolle

# 1.1.3 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom	~	Wechselstrom
≂	Gleich- und Wechselstrom		Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.

Symbol	Bedeutung
	Schutzerde (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät:  Innere Erdungsklemme: Schutzerde wird mit dem Versorgungsnetz verbunden.  Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

## 1.1.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung	
Torxschraubendreher		0	Schlitzschraubendreher	
Kreuzschlitzschraubendreher		06	Innensechskantschlüssel	
Ŕ	Gabelschlüssel			

#### 1.1.5 Symbole in Grafiken

Symbol Bedeutung		Symbol	Bedeutung	
1, 2, 3, Positionsnummern		1., 2., 3	Handlungsschritte	
A, B, C, Ansichten		A-A, B-B, C-C,	Schnitte	
Explosionsgefährdeter Bereich		×	Sicherer Bereich (Nicht explosionsgefährdeter Bereich)	
≋➡	Durchflussrichtung			

# 2 Grundlegende Sicherheitshinweise

# 2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal muss für seine Tätigkeiten folgende Bedingungen erfüllen:

- Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ► Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

# 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

#### Anwendungsbereich und Messstoffe

- Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.
- Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch potentiell explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhten Risiken durch Prozessdruck sind auf dem Typenschild speziell gekennzeichnet

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts für die Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit).
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Beim Einsatz des Messgeräts außerhalb der atmosphärischen Temperatur: Die relevanten Randbedingungen gemäß der zugehörigen Gerätedokumentation zwingend beachten: Kapitel "Dokumentation".
- ► Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

#### Fehlgebrauch

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

# **A** WARNUNG

#### Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe!

- ► Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

## HINWEIS

#### Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

#### Restrisiken

# **WARNUNG**

Die Oberflächen können durch die Elektronik und den Messstoff erwärmt werden. Es besteht dadurch eine Verbrennungsgefahr!

▶ Bei erhöhter Messstofftemperatur: Berührungsschutz sicherstellen.

Gilt nur für Proline Promass E, F, O, X und Cubemass C

## **WARNUNG**

#### Gehäusebruchgefahr durch Messrohrbruch!

▶ Bei Geräteausführung ohne Berstscheibe: Wenn der Richtwert für die Druckbelastbarkeit vom Messaufnehmergehäuse überschritten wird, kann dies infolge eines Messrohrbruchs zum Versagen der Druckfestigkeit vom Gehäuse führen.

#### 2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationaler Vorschriften tragen.

Bei Schweißarbeiten an der Rohrleitung:

► Schweißgerät nicht über das Messgerät erden.

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät mit feuchten Händen:

► Aufgrund der erhöhten Stromschlaggefahr Handschuhe tragen.

### 2.4 Betriebssicherheit

Verletzungsgefahr!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

#### 2.5 Produktsicherheit

Dieses Messgerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit der Anbringung des CE-Zeichens bestätigt Endress+Hauser diesen Sachverhalt.

#### 2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

Proline 100 PROFINET Produktbeschreibung

# 3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar:

Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.



Detaillierte Angaben zur Produktbeschreibung: Betriebsanleitung zum Gerät

# 4 Montage

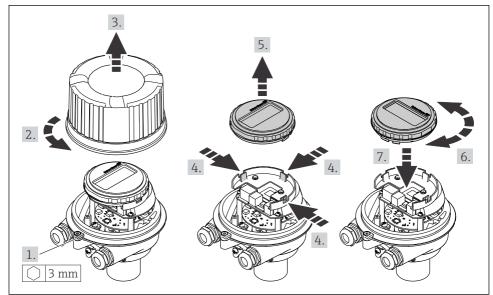


# 4.1 Messgerät montieren

## 4.1.1 Anzeigemodul drehen

Die Vor-Ort-Anzeige ist nur bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option **B**: 4-Zeilen, beleuchtet, via Kommunikation Um die Ablesbarkeit zu erleichtern kann das Anzeigemodul gedreht werden.

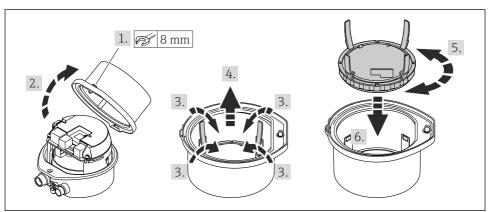
#### Gehäuseausführung Aluminium



A0023192

Montage Proline 100 PROFINET

# Gehäuseausführungen Kompakt und Ultrakompakt



A0023195

Proline 100 PROFINET Elektrischer Anschluss

#### 5 **Elektrischer Anschluss**

#### HINWEIS

#### Das Messgerät besitzt keine interne Trennvorrichtung.

- ▶ Deshalb dem Messgerät einen Schalter oder Leistungsschalter zuordnen, mit dem die Versorgungsleitung leicht vom Netz getrennt werden kann.
- ▶ Obwohl das Messgerät über eine Sicherung verfügt, sollte ein zusätzlicher Überstromschutzeinrichtung (maximal 16 A) in die Anlageninstallation integriert werden.

#### 5.1 Anschlussbedingungen

#### 5.1.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle (bei Aluminiumgehäuse): Innensechskantschlüssel 3 mm
- Für Befestigungsschraube (bei rostfreiem Stahlgehäuse): Gabelschlüssel 8 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse

#### Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

#### Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültiger Vorschriften.

#### Zulässiger Temperaturbereich

- Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

#### Energieversorgungskabel

Normales Installationskabel ausreichend.

### Signalkabel

**PROFINET** 

Standard IEC 61156-6 spezifiziert als Minimalanforderung für ein Kabel, das für PROFINET eingesetzt wird, CAT 5. Empfohlen werden CAT 5e und CAT 6.



Für weitere Hinweise zur Planung und Installation von PROFINET-Netzwerken: "PROFINET NET Cabling and Interconnection Technology", Guideline for PROFINET

#### Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen:  $M20 \times 1.5$  mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0.24 ... 0.47 in)
- Federkraftklemmen: Aderguerschnitte 0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 ... 14 AWG)

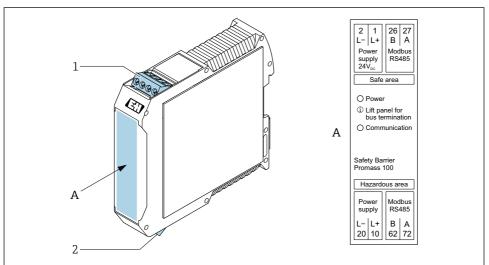
Elektrischer Anschluss Proline 100 PROFINET

## 5.1.3 Klemmenbelegung

Anhand des Anschlussschilds auf dem Elektronikmodul ist die Klemmenbelegung für den elektrischen Anschluss des Geräts ersichtlich.

Zusätzlich wird bei einer Geräteausführung mit Modbus RS485 die Safety Barrier Promass 100 (Sicherheitsbarriere) ausgeliefert, auf deren Typenschild ebenfalls die Anschlüsse ersichtlich sind.

## **Safety Barrier Promass 100**



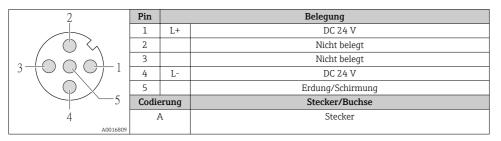
A001692

■ 1 Safety Barrier Promass 100 mit Anschlüssen

- 1 Nicht explosionsgefährdeter Bereich und Zone 2/Div. 2
- 2 Eigensicherer Bereich

## 5.1.4 Pinbelegung Gerätestecker

## Versorgungsspannung



Proline 100 PROFINET Elektrischer Anschluss

## Gerätestecker für Signalübertragung (geräteseitig)

2	Pin		Belegung
	1	+	TD +
	2	+	RD +
	3	-	TD -
	4	-	RD -
	Codie	erung	Stecker/Buchse
	I	)	Buchse
4			
A0016812			

## 5.1.5 Messgerät vorbereiten

## HINWEIS

#### Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:
  Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.

Elektrischer Anschluss Proline 100 PROFINET

# 5.2 Messgerät anschließen

#### HINWEIS

## Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

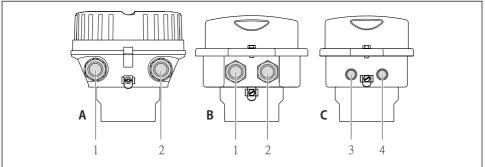
Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.

- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.
- ▶ Das Netzteil muss sicherheitstechnisch geprüft sein (z.B. PELV, SELV).

#### 5.2.1 Messumformer anschließen

Der Anschluss des Messumformers ist von folgenden Bestellmerkmalen abhängig:

- Gehäuseausführung: Kompakt oder ultrakompakt
- Anschlussvariante: Gerätestecker oder Anschlussklemmen

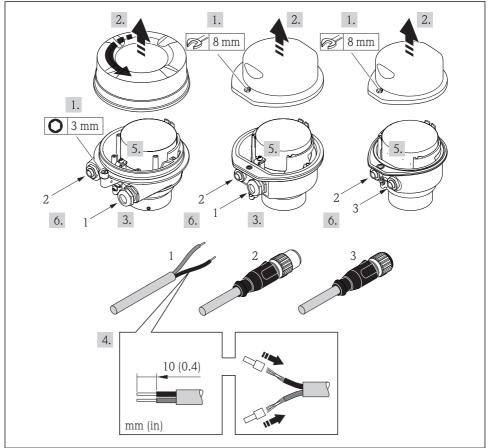


A0016924

#### ■ 2 Gehäuseausführungen und Anschlussvarianten

- A Kompakt, beschichtet Alu
- B Kompakt hygienisch, rostfrei oder kompakt, rostfrei
- 1 Kabeleinführung oder Gerätestecker für Signalübertragung
- 2 Kabeleinführung oder Gerätestecker für Versorgungsspannung
- C Ultrakompakt hygienisch, rostfrei oder ultrakompakt, rostfrei
- 3 Gerätestecker für Signalübertragung
- 4 Gerätestecker für Versorgungsspannung

Proline 100 PROFINET Elektrischer Anschluss



A0017844

- 3 Geräteausführungen mit Anschlussbeispielen
- 1 Kabel
- 2 Gerätestecker für Signalübertragung
- 3 Gerätestecker für Versorgungsspannung
- Je nach Gehäuseausführung die Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen: Betriebsanleitung zum Gerät .
- ▶ Kabel gemäß Klemmenbelegung oder Pinbelegung Gerätestecker anschließen.

Elektrischer Anschluss Proline 100 PROFINET

#### 5.2.2 Potenzialausgleich sicherstellen

#### Promass, Cubemass

Anforderungen

Um eine einwandfreie Messung zu gewährleisten, folgende Punkte beachten:

- Messstoff und Messaufnehmer auf demselben elektrischen Potenzial
- Betriebsinterne Erdungskonzepte



Bei einem Gerät für den explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der Ex-Dokumentation (XA) beachten.

# 5.3 Hardwareeinstellungen

#### 5.3.1 Gerätenamen einstellen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Die Messstellenbezeichnung entspricht dem Gerätenamen (Name of station der PROFINET-Spezifikation). Der ab Werk vorgegebene Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden.

- Beispiel Gerätename (Werkseinstellung): EH-Promass100-XXXXX
- Beispiel Gerätename (Werkseinstellung): EH-Cubemass100-XXXXX

ЕН	Endress+Hauser
Promass Gerätefamilie	
100	Messumformer
XXXXX Seriennummer des Geräts	

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Setup  $\rightarrow$  Messstellenbezeichnung angezeigt.

#### Gerätenamen über DIP-Schalter einstellen

Über die DIP-Schalter 1...8 kann der hintere Teil des Gerätenamens eingestellt werden. Der Adressierbereich liegt dabei zwischen 1...254 (Werkseinstellung: Seriennummer des Geräts )

#### Übersicht DIP-Schalter

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
1	1	
2	2	
3	4	
4	8	Konfigurierbarer Teil des Gerätenamens
5	16	
6	32	
7	64	

Proline 100 PROFINET Elektrischer Anschluss

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
8	128	
9 –		Hardware Schreibschutz aktivieren
10	-	Default IP-Adresse: 192.168.1.212 verwenden

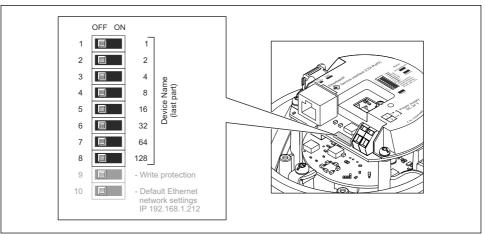
Beispiel: Den Gerätenamen EH-PROMASS100-065 einstellen

DIP-Schalter	ON/OFF	Bit
1	ON	1
26	OFF	-
7	ON	64
8	OFF	-

#### Gerätenamen einstellen

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses: Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



A0027332

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen .
- 3. Gewünschten Gerätename über die entsprechenden DIP-Schalter auf dem I/O-Elektronikmodul einstellen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Elektrischer Anschluss Proline 100 PROFINET

5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen. Nach dem Neustart des Geräts wird die eingestellte Geräteadresse verwendet.



Bei einem Reset über die PROFINET-Schnittstelle: Ein Rücksetzen des Gerätenamens auf die Werkseinstellung ist nicht möglich. Anstatt des Gerätenamens wird der Wert 0 verwendet.

#### Gerätenamen über Automatisierungssystem einstellen

Um den Gerätenamen über das Automatisierungssystem einstellen zu können, müssen die DIP-Schalter 1...8 alle auf **OFF** (Werkseinstellung) oder alle auf **ON** stehen.

Über das Automatisierungssystem kann der komplette Gerätename (Name of station) individuell angepasst werden.



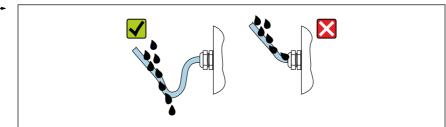
- Die in der Werkseinstellung als Teil des Gerätenamens verwendete Seriennummer wird nicht gespeichert. Ein Rücksetzen des Gerätenamens auf die Werkseinstellung, mit Seriennummer, ist nicht möglich. Anstatt der Seriennummer wird der Wert 0 verwendet.
- Bei Vergabe des Gerätenamens über das Automatisierungssystem: Gerätenamen in Kleinbuchstaben vergeben.

#### 5.4 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt:
   Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



40020270

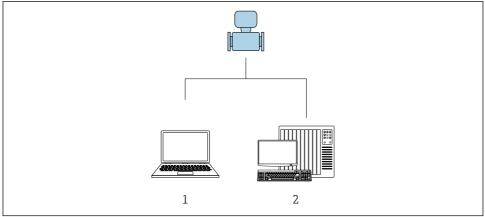
6. Für nicht benutzte Kabeleinführungen Blindstopfen einsetzen.

# 5.5 Anschlusskontrolle

Sind Messgerät und Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen → 🖺 11?	
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 18?	
Je nach Geräteausführung: Sind alle Gerätestecker fest angezogen ?	
Stimmt die Versorgungsspannung mit den Angaben auf dem Messumformer-Typenschild überein ?	
Ist die Klemmenbelegung oder Pinbelegung Gerätestecker → 🖺 12 korrekt?	
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Leuchtet die Power-Leuchtdiode auf dem Elektronikmodul des Messumformers grün ?	
Je nach Geräteausführung: Ist die Sicherungskralle oder Befestigungsschraube fest angezogen?	

# 6 Bedienungsmöglichkeiten

# 6.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten

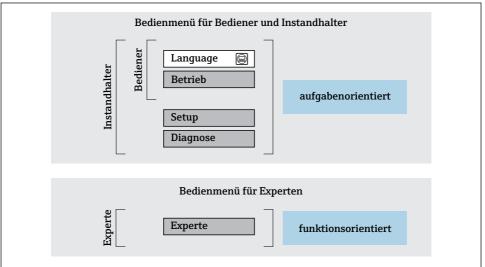


A0017760

- 1 Computer mit Webbrowser (z.B. Internet Explorer) oder mit Bedientool "FieldCare"
- 2 Automatisierungssystem, z.B. Siemens S7-300 oder S7-1500 mit Step7 oder TIA-Portal und aktueller GSD-Datei.

#### 6.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

#### 6.2.1 Aufbau des Bedienmenüs



A0014058-DE

Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

# 6.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (Bediener, Instandhalter etc.). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.



 $Detaillierte\ Angaben\ zur\ Bedienphilosophie:\ Betriebsanleitung\ zum\ Ger\"{a}t.$ 

# 6.3 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

## 6.3.1 Funktionsumfang

Aufgrund des integrierten Webservers kann das Gerät über einen Webbrowser und via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) bedient und konfiguriert werden. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.



Weitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät

# 6.3.2 Voraussetzungen

# Computer Hardware

Schnittstelle Der Computer muss über eine RJ45-Schnittstelle verfügen.	
Verbindung Standard-Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker.	
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)

# Computer Software

Empfohlene Betriebssysteme	Microsoft Windows 7 oder höher.  Aicrosoft Windows XP wird unterstützt.		
Einsetzbare Webbrowser	<ul> <li>Microsoft Internet Explorer 8 oder höher</li> <li>Microsoft Edge</li> <li>Mozilla Firefox</li> <li>Google Chrome</li> <li>Safari</li> </ul>		

# Computer Einstellungen

Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask etc.).	
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss <b>deaktiviert</b> sein .	
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein.  Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://XXX.XXX.XXX/basic.html in Adresszeile des Webbrowsers eingeben, z.B. http://192.168.1.212/basic.html. Eine voll funktionsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet.	
Netzwerkverbindungen	Es sollte nur die aktive Netzwerkverbindungen zum Messgerät genutzt werden.  Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z.B. WLAN ausschalten.	



# Bei Verbindungsproblemen:

# Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.	
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An	

#### 6.3.3 Verbindungsaufbau

#### Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die IP-Adresse kann dem Messgerät auf unterschiedliche Weise zugeordnet werden:

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), Werkseinstellung:
   Die IP-Adresse wird dem Messgerät vom Automatisierungssystem (z.B. Siemens S7) automatisch zugewiesen.
- Hardwareadressierung:
  - Die IP-Adresse wird über DIP-Schalter eingestellt.
- Softwareadressierung:
  - Die IP-Adresse wird über den Parameter IP-Adresse eingegeben .
- DIP-Schalter für "Default IP-Adresse":
   Für den Aufbau der Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 wird verwendet.

Ab Werk arbeitet das Messgerät mit dem Dynamic Configuration Protocol (DCP), d.h. die IP-Adresse des Messgeräts wird vom Automatisierungssystem (z.B. Siemens S7) automatisch zugewiesen.

Für den Aufbau einer Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): DIP-Schalter "Default IP-Adresse" auf **ON** gesetzt werden. Anschließend besitzt das Messgerät die fest zugewiesene IP-Adresse: 192.168.1.212. Diese kann nun zum Aufbau der Netzwerkverbindung verwendet werden kann.

- 1. Über den DIP-Schalter 2 die Default-IP-Adresse 192.168.1.212 aktivieren: .
- 2. Messgerät einschalten.
- 3. Über Kabel mit Computer verbinden .
- 4. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
  - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 5. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 6. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 → z.B. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen

#### Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

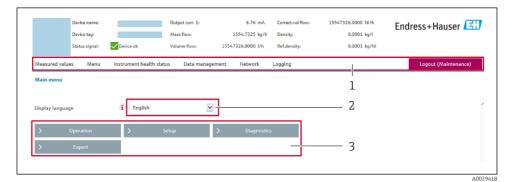
- 2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

  → Die Login-Webseite erscheint.
- Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint: Sonderdokumentation Webserver

#### 6.3.4 Einloggen

Freigabecode	0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

#### 6.3.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

# Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal
- Aktuelle Messwerte

#### **Funktionszeile**

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte vom Messgerät
Menü	<ul> <li>Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät</li> <li>Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei den Bedientools</li> <li>Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Betriebsanleitung zum Messgerät</li> </ul>
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität

Funktionen	Bedeutung
Datenmanage- ment	Datenaustausch zwischen PC und Messgerät:  ■ Gerätekonfiguration:  - Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)  - Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen)  ■ Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei)  ■ Dokumente - Dokumente exportieren:  - Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)  - Verifikationsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar)  ■ Datei für Systemintegration - Beim Einsatz von Feldbussen Gerätetreiber für Systemintegration vom Messgerät laden: PROFINET: GSD Datei
Netzwerkein- stellung	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät:  Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

## Navigationsbereich

Wenn eine Funktion in der Funktionszeile gewählt wird, öffnen sich im Navigationsbereich ihre Untermenüs. Der User kann nun innerhalb der Struktur navigieren.

#### Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

#### 6.3.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

#### Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

# Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und aus- schalten.	<ul><li>Aus</li><li>HTML Off</li><li>An</li></ul>	An

Proline 100 PROFINET Systemintegration

## Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung	
Aus	<ul><li>Der Webserver ist komplett deaktiviert.</li><li>Der Port 80 ist gesperrt.</li></ul>	
HTML Off	Die HTML-Variante des Webservers ist nicht verfügbar.	
An	<ul> <li>Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung.</li> <li>JavaScript wird genutzt.</li> <li>Das Passwort wird verschlüsselt übertragen.</li> <li>Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.</li> </ul>	

#### Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktionalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

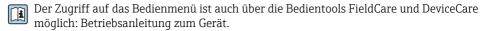
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

## 6.3.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
  - 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
    - Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.
- Wenn nicht mehr benötigt:Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 

  22.
- Wenn der Aufbau der Kommunikation zum Webserver über die Standard-IP-Adresse 192.168.1.212 erfolgt ist, muss der DIP-Schalter Nr. 10 zurückgesetzt werden (von **ON** → **OFF**). Danach ist die IP-Adresse des Geräts für die Netzwerkkommunikation wieder aktiv.

# 6.4 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool



# 7 Systemintegration

Detaillierte Angaben zur Systemintegration: Betriebsanleitung zum Gerät. Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

- Aktuelle Versionsdaten zum Gerät
- Bedientools

Systemintegration Proline 100 PROFINET

# 7.1 Zyklische Datenübertragung Promass, Cubemass

#### 7.1.1 Übersicht Module

Die folgende Darstellung zeigt welche Module dem Messgerät für den zyklischen Datenaustausch zur Verfügung stehen. Der zyklische Datenaustausch erfolgt mit einem Automatisierungssystem.

Messgerät		Richtung	Leitsystem
Module	Slot	Datenfluss	zeresystem
Analog Input Module → 🖺 26	114	<b>→</b>	PROFINET
Digital Input Module → 🖺 27	114	<b>→</b>	
Diagnose Input Module → 🖺 27	114	<b>→</b>	
Analog Output Module → 🖺 29	18, 19, 20	<b>←</b>	
Digital Output Module → 🖺 30	21, 22	+	
Summenzähler 13 → 🖺 28	1517	<b>←</b> →	
Heartbeat Verification Modul → 🖺 31	23	<b>←</b> <b>→</b>	

## 7.1.2 Beschreibung der Module



Die Datenstruktur wird aus Sicht des Automatisierungssystems beschrieben:

• Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an das Automatisierungssystem gesendet.

• Ausgangsdaten: Werden vom Automatisierungssystem an das Messgerät gesendet.

# Analog Input Modul

Eingangsgrößen vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Proline 100 PROFINET Systemintegration

# Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Eingangsgrößen
114	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss ■ Dichte ■ Normdichte ■ Konzentration ■ Temperatur ■ Trägerrohrtemperatur²) ■ Elektroniktemperatur ■ Schwingfrequenz ■ Schwingamplitude ■ Frequenzschwankung ■ Schwingungsdämpfung ■ Schwankung Rohrdämpfung ■ Schwankung Rohrdämpfung ■ Signalasymmetrie ■ Erregerstrom ■ Dynamische Viskosität ■ Temp. kompensierte dynamische Viskosität ■ Temp. kompensierte kinematische Viskosität

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification
- Nur verfügbar mit Anwendungspaket Viskosität

# Diskret Input Modul

Diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Auswahl: Gerätefunktion

Slot	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
1 1/	Leerrohrüberwachung	0 (Gerätefunktion nicht aktiv)
114	Schleichmengenunterdrückung	■ 1 (Gerätefunktion aktiv)

# Diagnose Input Modul

Diskrete Eingangswerte (Diagnoseinformationen) vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Auswahl: Gerätefunktion

Slot	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
114	Letzte Diagnose	Nummer der Diagnoseinformation
	Aktuelle Diagnose	und Status

Systemintegration Proline 100 PROFINET

#### Status

Coding (hex)	Status
0x00	Es liegt kein Gerätefehler vor.
0x01	Ausfall (F): Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
0x02	Funktionskontrolle (C): Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
0x04	Wartungsbedarf (M): Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.
0x08	Außerhalb der Spezifikation (S): Das Gerät wird außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. Prozesstemperaturbereichs) betrieben.

#### **Modul Totalizer**

Das Modul Totalizer besteht aus den Submodulen Totalizer Value, Totalizer Control und Totalizer Mode.

Submodul Totalizer Value

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub-Slot	Eingangsgröße
1517	1	<ul> <li>Massefluss</li> <li>Volumenfluss</li> <li>Normvolumenfluss</li> <li>Zielmessstoff Massefluss <sup>1)</sup></li> <li>Trägermessstoff Massefluss <sup>1)</sup></li> </ul>

#### 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration

Submodul Totalizer Control

Den Summenzähler über das Automatisierungssystem steuern.

Auswahl: Steuerung Summenzähler

Slot	Sub-Slot	Wert	Steuerung Summenzähler
		0	Totalisieren
1517		1	Zurücksetzen + Anhalten
1517	2	2	Vorwahlmenge + Anhalten
		3	Zurücksetzen + Starten

Proline 100 PROFINET Systemintegration

Slot	Sub-Slot	Wert	Steuerung Summenzähler
		4	Vorwahlmenge + Starten
		5	Anhalten

#### Submodul Totalizer Mode

Den Summenzähler über das Automatisierungssystem konfigurieren.

Auswahl: Konfiguration Summenzähler

Slot	Sub-Slot	Wert	Steuerung Summenzähler
	1517 3	0	Bilanzierung
1517		1	Verrechnung der positiven Durchflussmenge
		2	Verrechnung der negativen Durchflussmenge

# **Analog Output Modul**

Kompensationswerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Zugeordnete Kompensationswerte



Die Konfiguration erfolgt über: Experte  $\rightarrow$  Sensor  $\rightarrow$  Externe Kompensation

Slot	Kompensationswert
18	Externer Druck
19	Externe Temperatur
20	Eingelesene Normdichte
29	Eingelesener Wert für % S&W (Sediment und Wasser) 1)
30	Eingelesener Wert für % Water cut <sup>1)</sup>

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum.

# Verfügbare Einheiten

Dru	Druck Temperatur Dich		Temperatur		hte	Proz	zent
Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit
1610	Ра а	1001	°C	32840	kg/Nm³	1342	%
1616	kPa a	1002	°F	32841	kg/Nl		
1614	МРа а	1000	K	32842	g/Scm <sub>3</sub>		
1137	bar	1003	°R	32843	kg/Scm <sub>3</sub>		

Systemintegration Proline 100 PROFINET

Dru	ıck	Temperatur		Temperatur Dichte		Prozent	
Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit
1611	Pa g			32844	lb/Sft <sub>3</sub>		
1617	kPa g						
1615	МРа д						
32797	bar g						
1142	psi a						
1143	psi g						

#### Fehlerverhalten

Für die Verwendung der Kompensationswerte kann ein Fehlerverhalten definiert werden.

Bei Status GOOD oder UNCERTAIN werden die vom Automatisierungssystem übertragenen Kompensationswerte verwendet. Bei Status BAD wird das Fehlerverhalten für die Verwendung der Kompensationswerte aktiviert.

Zur Definition des Fehlerverhaltens stehen pro Kompensationswert zugehörige Parameter zur Verfügung: Experte → Sensor → Externe Kompensation

### Parameter Fail safe type

- Option Fail safe value: Der im Parameter Fail safe value definierte Wert wird verwendet.
- Option Fallback value: Der letzte gültige Wert wird verwendet.
- Option Off: Das Fehlerverhalten wird deaktiviert.

#### Parameter Fail safe value

Eingabe des Kompensationswerts der bei Auswahl der Option Fail safe value im Parameter Fail safe type verwendet wird.

## Diskret Output Modul

Diskrete Ausgangswerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

#### Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
21	Messwertunterdrückung	■ 0 (Gerätefunktion deaktivieren)
22	Nullpunktabgleich	■ 1 (Gerätefunktion aktivieren)
2426	Relaisausgang	Wert Relaisausgang:  • 0  • 1

#### Heartbeat Verifikations-Modul

Diskrete Ausgangswerte vom Automatisierungssystem empfangen und diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Proline 100 PROFINET Systemintegration

Das Heartbeat Verifikations-Modul empfängt diskrete Ausgangsdaten vom Automatisierungssystem und überträgt diskrete Eingangsdaten vom Messgerät zum Automatisierungssystem.

Der diskrete Ausgangswert wird von dem Automatisierungssystem zur Verfügung gestellt, um eine Heartbeat Verifikation zu starten. Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende Statusinformation.

Der diskrete Eingangswert wird vom Messgerät genutzt, um den Zustand der Heartbeat Verifikation Gerätefunktionen an das Automatisierungssystem zu senden. Das Modul überträgt den diskreten Eingangswert inkl. Status zyklisch an das Automatisierungssystem. Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende Statusinformation.



Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification.

#### Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Gerätefunktion	Bit	Status der Verifikation
23	Status Verifikation (Eingangsdaten)	0	Verifikation wurde nicht durchgeführt
		1	Verifikation fehlgeschlagen
		2	Verifikation wird aktuell durchgeführt
		3	Verifikation beendet
	Ergebnis Verifikation (Eingangsdaten)	Bit	Ergebnis der Verifikation
		4	Verifikation fehlgeschlagen
		5	Verifikation erfolgreich durchgeführt
		6	Verifikation wurde nicht durchgeführt
		7	-
	Verifikation starten (Ausgangsdaten)	Steue	rung der Verifikation
		Ein St	atuswechsel von 0 auf 1 startet die Verifikation

#### Konzentrations-Modul



Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentrationsmessung.

## Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Eingangsgrößen
28	Auswahl des Messstofftyps

Systemintegration Proline 100 PROFINET

# 7.1.3 Kodierung des Status

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
BAD - Maintenance alarm	0x24	Es ist kein Messwert verfügbar, da ein Gerätefehler vorliegt.
BAD - Process related	0x28	Es ist kein Messwert verfügbar, da die Prozessbedingungen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts entsprechen.
BAD - Function check	0x3C	Eine Funktionsprüfung ist aktiv (z.B. Reinigung oder Kalibirierung)
UNCERTAIN - Initial value	0x4F	Ein vorgegebener Wert wird ausgegeben bis ein korrekter Messwert wieder verfügbar ist oder Behebungsmaßnah- men ausgeführt wurden die diesen Status verändern.
UNCERTAIN - Maintenance demanded	0x68	Es wurde eine Abnutzung am Messgerät erkannt. Eine kurzfristige Wartung ist notwendig um zu gewährleisten das, das Messgerät weiterhin einsatzbereit bleibt. Der Messwert ist möglicherweise ungültig. Die Verwen- dung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.
UNCERTAIN - Process related	0x78	Die Prozessbedingungen entsprechen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts. Die Qualität und die Genauigkeit des Messwerts könnten davon negativ beeinflusst werden.  Die Verwendung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.
GOOD - OK	0x80	Keine Fehlerdiagnose festgestellt.
GOOD - Maintenance demanded	0xA8	Der Messwert ist gültig. Eine Wartung des Geräts in nächster Zeit wird sehr empfohlen.
GOOD - Function check	0xBC	Der Messwert ist gültig. Das Messgerät führt eine interne Funktionsprüfung durch. Die Funktionsprüfung hat keinen bemerkbaren Einfluss auf den Prozess.

# 7.1.4 Werkseinstellung

Für die erste Inbetriebnahme sind die Slots im Automatisierungssystem bereits zugeordnet.

# **Zugeordnete Slots**

Slot	Werkseinstellung
1	Massefluss
2	Volumenfluss
3	Normvolumenfluss
4	Dichte
5	Referenzdichte

Proline 100 PROFINET Systemintegration

Slot	Werkseinstellung
6	Temperatur
714	-
15	Summenzähler 1
16	Summenzähler 2
17	Summenzähler 3

Systemintegration Proline 100 PROFINET

## 7.1.5 Startup-Parametrierung

# Startup-Parametrierung (NSU)

- Management:
  - Softwarerevision
  - Schreibschutz
  - Webserver Funktionalität
  - WLAN Funktionalität
- Systemeinheiten:
  - Massefluss
  - Masse
  - Volumenfluss
  - Volumen
  - Normvolumenfluss
  - Normvolumen
  - Dichte
  - Referenzdichte
  - Temperatur
  - Druck
- Anwendungspaket Viskosität:
  - Dynamische Viskosität
  - Kinematische Viskosität
- Anwendungspaket Konzentration:
  - Koeffizienten A0...A4
  - Koeffizienten B1...B3
  - Messstofftyp
- Sensorabgleich
- Prozessparameter:
  - Dämpfung (Durchfluss, Dichte, Temperatur)
  - Messwertunterdrückung
- $\blacksquare \ \, {\sf Schleichmengenunterdr\"uckung:}$ 
  - Zuordnung ProzessgrößeEin-/Ausschaltpunkt
  - Druckstoßunterdrückung
- Leerrohrüberwachung:
  - Zuordnung Prozessgröße
  - Grenzwerte
  - Ansprechzeit
- Maximale DämpfungBerechnung Normvolumenfluss:
  - Eingelesene Normdichte
  - Feste Normdichte
  - Referenztemperatur
  - Linearer Ausdehnungskoeffizient
  - Quadratischer Ausdehnungskoeffizient
- Messmodus:
  - Messstoff
  - Gasart
  - Referenz-Schallgeschwindigkeit
  - Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit
- Externe Kompensation:
  - Druckkompensation
  - Druckwert
  - Externer Druck
- Alarmverzögerung
- Diagnoseeinstellungen
- Diagnoseverhalten diverser Diagnoseinformationen

Proline 100 PROFINET Systemintegration

- Anwendungspaket Petroleum:
  - Petroleum Mode
  - Einheit Dichte Wasser
  - Einheit Referenzdichte Wasser
  - Einheit Dichte Öl
  - Dichte Ölprobe
  - Temperatur Ölprobe
  - Druck Ölprobe
  - Dichte Wasserprobe
  - Temperatur Wasserprobe
  - API commodity group
  - API table selection
  - Wärmeausdehnungskoeffizient

Inbetriebnahme Proline 100 PROFINET

## 8 Inbetriebnahme

#### 8.1 Installations- und Funktionskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Messgeräts:

- ▶ Sicherstellen, dass die Einbau- und Anschlusskontrolle durchgeführt sind.
- Checkliste "Montagekontrolle"
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 

  19

# 8.2 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache

Die Bediensprache kann in FieldCare, DeviceCare oder über den Webserver eingestellt werden: Betrieb → Display language

#### 8.3 Gerät im PROFINET-Netzwerk identifizieren

Ein Gerät kann innerhalb einer Anlage anhand der PROFINET Blink-Funktion schnell identifiziert werden. Bei Aktivierung der PROFINET Blink-Funktion im Automatisierungssystem blinkt die LED für die Anzeige des Netzwerk-Status und die rote Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige wird eingeschaltet.



Detaillierte Informationen zur Blink-Funktion: Betriebsanleitung zum Gerät.

# 8.4 Startup Parametrierung

Durch die Aktivierung der Startup-Parametrierung (NSU: Normal Startup Unit) wird die Konfiguration der wichtigsten Parameter des Messgeräts vom Automatisierungssystem übernommen.



Vom Automatisierungssystem übernommene Konfigurationen: Betriebsanleitung zum Gerät.

# 8.5 Messgerät konfigurieren

Das Menü **Setup** mit seinen Untermenüs dient zur schnellen Inbetriebnahme des Messgeräts. Die Untermenüs enthalten alle Parameter, die zur Konfiguration benötigt werden: z.B. von Messung oder Kommunikation.



Die verfügbaren Untermenüs des jeweiligen Geräts können aufgrund der Geräteausführung (z.B. Messaufnehmer) variieren.

Untermenü	Bedeutung
Messstoffwahl	Festlegung des Messstoffs
Ausgangsverhalten	Festlegen des Ausgangsverhaltens
Systemeinheiten	Einstellen der Einheiten aller Messwerte
Kommunikation	Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle

Proline 100 PROFINET Diagnoseinformationen

Untermenü	Bedeutung
Anzeige	Konfiguration der Messwertanzeige
Schleichmengenunterdrückung	Einstellen der Schleichmengenunterdrückung
Überwachung teilgefülltes Rohr	Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung

# 8.6 Einstellungen schützen vor unerlaubtem Zugriff

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen
- Zugriff auf Vor-Ort-Bedienung via Tastenverriegelung schützen
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen
- Zugriff auf Parameter via Startup-Parametrierung schützen → 🖺 34



Detaillierte Angaben zum Schützen der Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff: Betriebsanleitung zum Gerät.

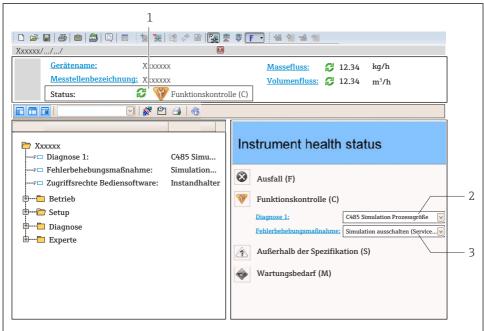
# 9 Diagnoseinformationen

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden als Diagnosemeldung im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau und im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jeder Diagnosemeldung Behebungsmaßnahmen zur Verfügung.

- In FieldCare: Behebungsmaßnahmen werden auf der Startseite unterhalb der Diagnosemeldung in einem separaten Feld angezeigt: Siehe Betriebsanleitung zum Gerät,

Diagnoseinformationen Proline 100 PROFINET



A0021799-DE

- 1 Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- ▶ Die angezeigte Behebungsmaßnahme durchführen.



www.addresses.endress.com

