

Technische Information

FAR55

Wellenleiter



Wellenleiter zur räumlichen Trennung von Prozess und Messgerät

Anwendungsbereich

- Prozessadapter für die Mikrowellenschranke Soliwave und den Schüttgutbewegungsmelder Solimotion
- Räumliche Trennung von Messgerät und Prozess

Eigenschaften

- Prozesstemperatur bis zu +450 °C (+842 °F)
- Prozessdruck 80 ... 110 kPa (0,8 ... 1,1 bar) absolut
- Gesamtlänge des Wellenleiters:
 - Gerade Ausführung bis zu 1500 mm (59.06 in)
 - Gewinkelte Ausführung bis zu etwa 3800 mm (149.61 in)
- Material: Edelstahl 1.4571 (316Ti)

Ihre Vorteile

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten von Gesamt- und Schenkellängen
- Kostengünstige Lösung der räumlichen Trennung
- Kein Verschleiß an den Geräten
- Sonderausführungen (Maße und Materialien) auf Anfrage lieferbar

Leistungsdaten

Einsatzbedingungen**Prozesstemperatur**

-40 ... +450 °C (-40 ... +842 °F)

Prozessdruck

80 ... 110 kPa (0,8 ... 1,1 bar) absolut

HINWEIS

Die maximal zulässige Temperatur am Messgerät ist auf jeden Fall zu beachten!

Material

Edelstahl 1.4571 (316Ti)

Geräteanschluss

Passend für die Geräte der Mikrowellenschranke Soliwave und des Schüttgutbewegungsmelders Solimotion sind die folgenden Anschlussgewinde wählbar:

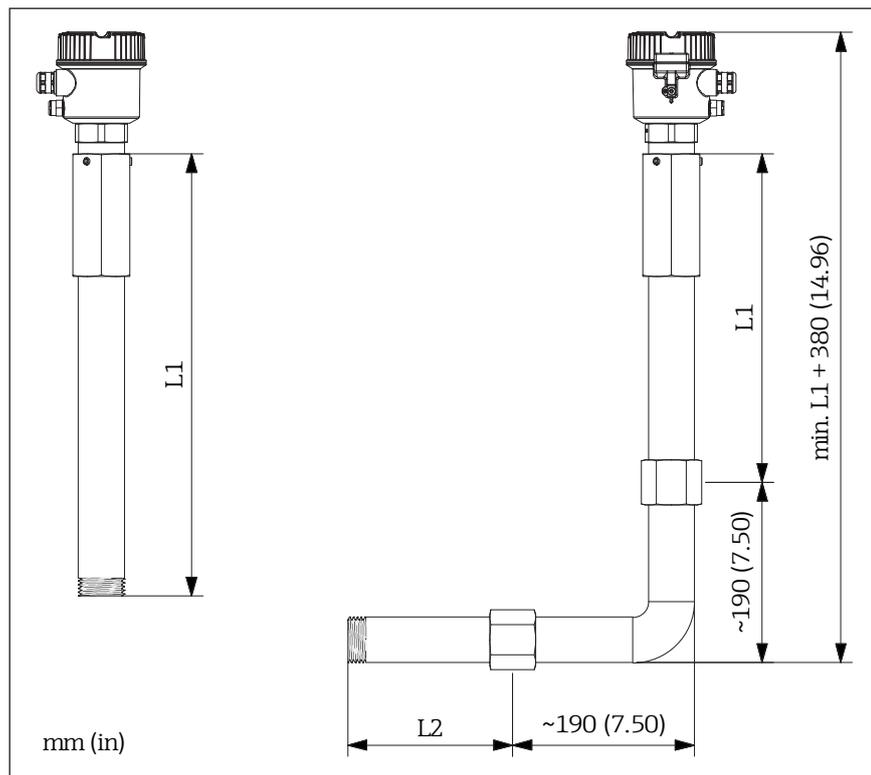
- R 1½ nach EN 10226
- 1½ NPT nach ANSI/ASME
- G 1½ nach ISO 228-1



Die Geräteaufnahme des Wellenleiters erfolgt über eine Einsteckbuchse, so dass alle Anschlussgewinde der Geräte verwendet werden können.

Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Gewicht

Das Gewicht ist abhängig von Ausführung und Längen, hier einige Beispiele:

- FAR55-AAAACGAA2*
Ausführung gerade, Prozessanschluss ohne Gewinde, L1 = 200 mm (7.87 in)
Gewicht 2,0 kg (4.41 lbs)
- FAR55-BVE2DGD2*
Ausführung gewinkelt 90°, Prozessanschluss mit Gewinde 1½ NPT nach ANSI/ASME,
L1 = 1500 mm (59.06 in), L2 = 2000 mm (78.74 in)
Gewicht 17,8 kg (39.24 lbs)

Einbaubedingungen

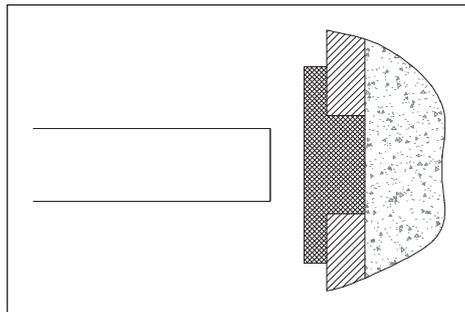
Einbaulage

- Die Einbaulage des Wellenleiters ist beliebig.
- Es muss ein geeigneter Freiraum zum Ein- und Ausbau des Wellenleiters und der Messgeräte vorhanden sein.

Einbauhinweise

Bei der Verwendung mit der Mikrowellenschanke Soliwave ist unbedingt darauf zu achten, dass die Wellenleiter von Transmitter und Transceiver direkt gegenüber montiert werden (siehe hierzu entsprechende Technische Information).

Die Trennung vom Prozess erfolgt kundenseitig über mikrowellendurchlässige Schaugläser oder geeignete Stopfen (siehe beispielsweise Zubehör Mikrowellenschanke Soliwave oder Stopfen Typ FAR54 → [TI01371F/97/DE](#)).



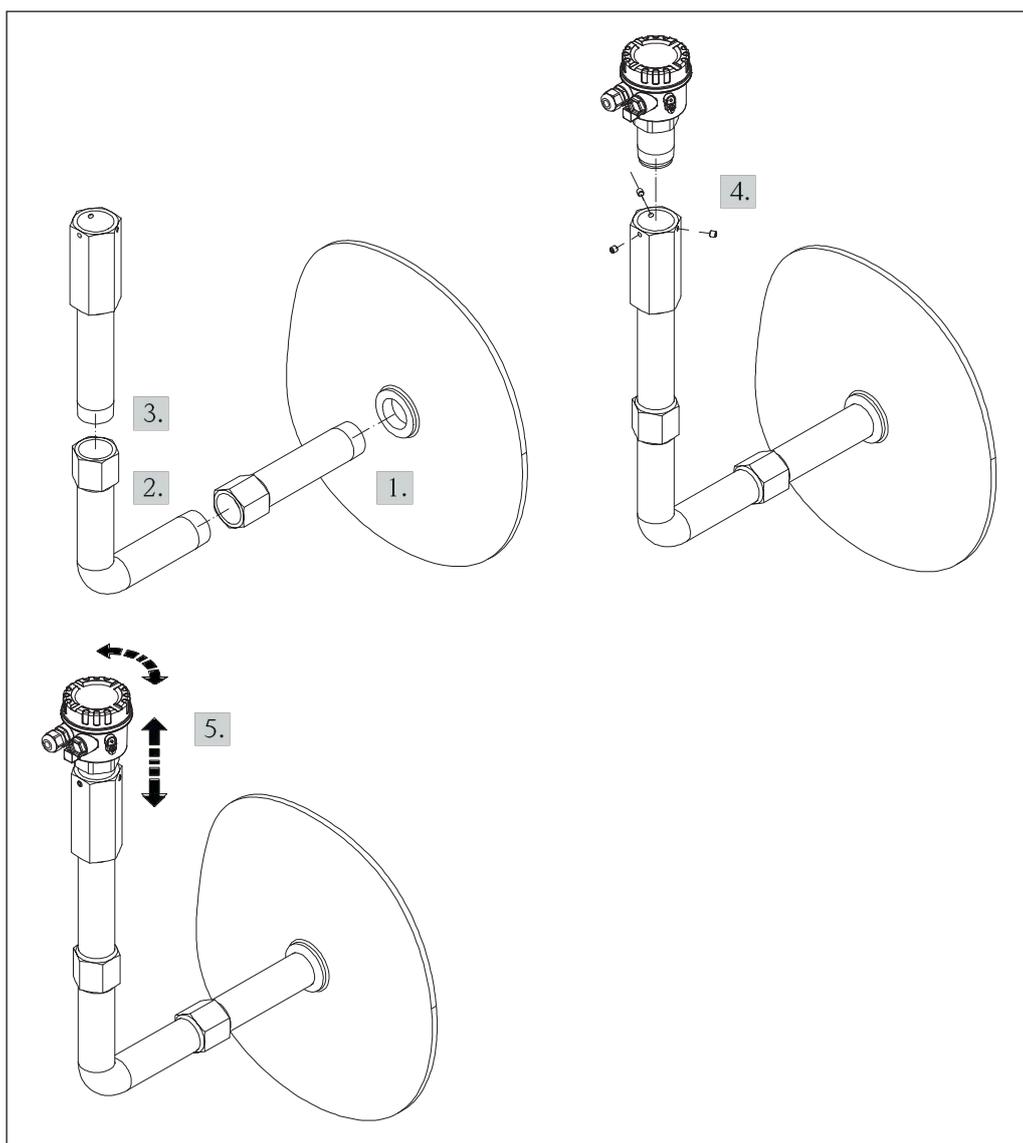
HINWEIS

Für eine optimale Signalqualität sollten die kundenseitigen Durchtrittsflächen (hier beispielsweise ein Stopfen) rechtwinklig zum Strahlengang sein.

Montage

Die Montage des Wellenleiters erfolgt in maximal fünf Schritten (bei der geraden Ausführung entfallen die Schritte 2 und 3):

1. Wellenleiter Stück L1 (gerade Ausführung) bzw. L2 (gewinkelte Ausführung) in das vorhandene Prozessanschlussgewinde schrauben
2. Wellenleiter Winkel (gewinkelte Ausführung) mit dem eingeschraubten Stück L2 verbinden und ausrichten
3. Wellenleiter Stück L1 (gewinkelte Ausführung) mit dem Winkel verbinden und ausrichten
4. Geräte des Mikrowellenschanke Soliwave oder des Schüttgutbewegungsmelders Solimotion vorsichtig einstecken
5. Geräte ausrichten und abschließend mit den drei beiliegenden Innensechskantschrauben M8 (SW4) und Kontermuttern (SW13) fixieren



HINWEIS

Im Innern der Einsteckbuchse befinden sich zwei O-Ringe zur Führung der Geräte, vor dem Einstecken ist auf einen korrekten Sitz in den zugehörigen Nuten zu achten.

Bestellinformationen

Produktübersicht

Ausführliche Bestellinformationen sind verfügbar:

- Im Produktkonfigurator auf der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Wählen Sie Ihr Land → Products → Messtechnik, Software oder Komponenten wählen → Produkt auswählen (Auswahllisten: Messmethode, Produktfamilie etc.) → Geräte-Support (rechte Spalte): Das ausgewählte Produkt konfigurieren → Der Produktkonfigurator für das ausgewählte Produkt wird geöffnet.
- Bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale: www.addresses.endress.com

010	Ausführung
A	Gerade
B	Gewinkelt 90 °
020	Prozessanschluss
AAA	Ohne
VE2	Gewinde 1½ NPT, ANSI/ASME
XF2	Gewinde R 1½, EN 10226
030	Länge L1
CG	200 mm (7.87 in)
CI	300 mm (11.81 in)
CJ	400 mm (15.75 in)
CK	500 mm (19.69 in)
CL	600 mm (23.62 in)
CM	700 mm (27.56 in)
CN	800 mm (31.50 in)
CP	900 mm (35.43 in)
DA	1000 mm (39.37 in)
DB	1100 mm (43.31 in)
DC	1200 mm (47.24 in)
DE	1300 mm (51.18 in)
DF	1400 mm (55.12 in)
DG	1500 mm (59.06 in)
040	Länge L2
AA	Ohne
CG	200 mm (7.87 in)
CI	300 mm (11.81 in)
CJ	400 mm (15.75 in)
CK	500 mm (19.69 in)
CL	600 mm (23.62 in)
CM	700 mm (27.56 in)
CN	800 mm (31.50 in)
CP	900 mm (35.43 in)
DA	1000 mm (39.37 in)
DB	1100 mm (43.31 in)
DC	1200 mm (47.24 in)
DE	1300 mm (51.18 in)
DF	1400 mm (55.12 in)
DG	1500 mm (59.06 in)
DH	1600 mm (62.99 in)
DI	1700 mm (66.93 in)
DJ	1800 mm (70.87 in)
DK	1900 mm (74.80 in)
DL	2000 mm (78.74 in)

050	Material
2	Edelstahl 1.4571 (316Ti)
060	Geräteanschluss
A	Gewinde R 1½, EN 10226
B	Gewinde 1½ NPT, ANSI/ASME
C	Gewinde G 1½, ISO 228-1

 Die Geräteaufnahme des Wellenleiters erfolgt über eine Einsteckbuchse, so dass alle Anschlussgewinde der Geräte verwendet werden können.

www.addresses.endress.com
