

Skrócona instrukcja obsługi

Przepływomierz


Proline 300

Przepływomierz elektromagnetyczny
w wersji z PROFINET



Niniejsza skrócona instrukcja obsługi **nie** zastępuje pełnej instrukcji obsługi wchodzącej w zakres dostawy przyrządu.

Skrócona instrukcja obsługi, część 2 z 2: Przetwornik zawiera informacje dotyczące przetwornika.

Skrócona instrukcja obsługi, część 1 z 2: Czujnik →  3



A0023555

Skrócona instrukcja obsługi przepływomierza

Układ pomiarowy składa się z czujnika przepływu i przetwornika pomiarowego.

Proces uruchamiania tych dwóch elementów opisany jest w dwóch oddzielnych częściach skróconej instrukcji obsługi przepływomierza:

- Skrócona instrukcja obsługi, część 1: Czujnik
- Skrócona instrukcja obsługi, część 2: Przetwornik

Podczas uruchamiania przyrządu należy zapoznać się z obiema skróconymi instrukcjami obsługi, ponieważ ich treści wzajemnie się uzupełniają:

Skrócona instrukcja obsługi, część 1: Czujnik

Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu jest przeznaczona dla specjalistów odpowiedzialnych za montaż urządzenia.

- Odbiór dostawy i identyfikacja produktu
- Transport i składowanie
- Montaż

Skrócona instrukcja obsługi, część 2: Przetwornik

Skrócona instrukcja obsługi przetwornika jest przeznaczona dla specjalistów odpowiedzialnych za uruchomienie, konfigurację i parametryzację urządzenia jako całości (do momentu uzyskania pierwszej wartości zmierzonej).

- Opis produktu
- Montaż
- Podłączenie elektryczne
- Warianty obsługi
- Integracja z systemami automatyki
- Uruchomienie
- Informacje diagnostyczne

Dokumentacja uzupełniająca



Niniejszy dokument to **Skrócona instrukcja obsługi, część 2: Przetwornik**.

"Skrócona instrukcja obsługi, część 1: Czujnik" jest dostępna do pobrania:

- za pośrednictwem strony internetowej: www.pl.endress.com/deviceviewer
- na smartfon/tablet z zainstalowaną aplikacją *Endress+Hauser Operations*

Szczegółowe dane dotyczące urządzenia można znaleźć w instrukcji obsługi oraz w innej dokumentacji dostępnej do pobrania:

- za pośrednictwem strony internetowej: www.pl.endress.com/deviceviewer
- na smartfon/tablet z zainstalowaną aplikacją *Endress+Hauser Operations*





Spis treści

1	Informacje o niniejszym dokumencie	5
1.1	Stosowane symbole	5
2	Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa	8
2.1	Wymagania dotyczące personelu	8
2.2	Przeznaczenie przyrządu	8
2.3	Przepisy BHP	9
2.4	Bezpieczeństwo użytkownika	9
2.5	Bezpieczeństwo produktu	9
2.6	Bezpieczeństwo systemów IT	10
2.7	Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie	10
3	Opis produktu	11
4	Warunki pracy: montaż	12
4.1	Obracanie obudowy przetwornika	12
4.2	Obracanie wskaźnika	13
4.3	Kontrola po wykonaniu montażu przetwornika	13
5	Podłączenie elektryczne	14
5.1	Warunki podłączenia	14
5.2	Podłączenie urządzenia	17
5.3	Ustawienia sprzętowe	25
5.4	Wyrównanie potencjałów	28
5.5	Zapewnienie stopnia ochrony	32
5.6	Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych	32
6	Warianty obsługi	33
6.1	Przegląd wariantów obsługi	33
6.2	Struktura i funkcje menu obsługi	34
6.3	Dostęp do menu obsługi za pomocą wskaźnika lokalnego	35
6.4	Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego	38
6.5	Dostęp do menu obsługi za pomocą serwera internetowego	38
7	Integracja z systemami automatyki	39
7.1	Informacje podane w plikach opisu urządzenia	39
7.2	Plik opisu urządzenia (GSD)	39
7.3	Cykliczna transmisja danychPromag	41
8	Uruchomienie	48
8.1	Kontrola funkcjonalna	48
8.2	Wybór języka obsługi	48
8.3	Konfiguracja urządzenia	49
8.4	Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem	49
9	Informacje diagnostyczne	50











1 Informacje o niniejszym dokumencie

1.1 Stosowane symbole





1.1.1 Symbole bezpieczeństwa


Symbol	Funkcja
 NEBEZPIECZEŃSTWO	NIEBEZPIECZEŃSTWO! Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.
 OSTRZEŻENIE	OSTRZEŻENIE! Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.
 PRZESTROGA	PRZESTROGA! Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować średnie lub drobne uszkodzenia ciała.
 NOTYFIKACJA	NOTYFIKACJA! Ten symbol zawiera informacje o procedurach oraz innych czynnościach, które nie powodują uszkodzenia ciała.

1.1.2 Symbole oznaczające rodzaj informacji





Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie
	Dopuszczalne Dopuszczalne procedury, procesy lub czynności.		Zalecane Zalecane procedury, procesy lub czynności.
	Zabronione Zabronione procedury, procesy lub czynności.		Wskazówka Oznacza dodatkowe informacje.
	Odsyłacz do dokumentacji		Odsyłacz do strony
	Odsyłacz do rysunku		Kolejne kroki procedury
	Wynik kroku		Kontrola wzrokowa

1.1.3 Symbole elektryczne






Ikona	Znaczenie	Ikona	Znaczenie
	Prąd stały		Prąd zmienny
	Prąd stały lub zmienny		Zacisk uziemienia roboczego (uziemienie elektroniki) Zacisk uziemiony, tj. z punktu widzenia użytkownika jest już uziemiony poprzez system uziemienia.

Ikona	Znaczenie
	Przewód ochronny (PE) Zacisk, który powinien być podłączony do uziemienia zanim wykonane zostaną jakiegokolwiek inne podłączenia przyrządu. Zaciski uziemienia znajdują się wewnątrz i na zewnątrz obudowy przyrządu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wewnętrzny zacisk uziemienia: łączy przewód ochronny z siecią zasilającą. ▪ Zewnętrzny zacisk uziemienia: łączy przyrząd z systemem uziemienia instalacji.





1.1.4 Symbole typu komunikacji

Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie
	Bezprzewodowa sieć lokalna (WLAN) Komunikacja za pomocą bezprzewodowej sieci lokalnej.		Dioda LED Dioda LED nie świeci się.
	Dioda LED Dioda LED świeci się.		Dioda LED Dioda LED pulsuje.

1.1.5 Symbole narzędzi

Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie
	Śrubokręt Torx		Śrubokręt płaski
	Śrubokręt krzyżowy		Klucz imbusowy
	Klucz płaski		

1.1.6 Symbole na rysunkach

Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie
1, 2, 3,...	Numery pozycji		Kolejne kroki procedury
A, B, C, ...	Widoki	A-A, B-B, C-C, ...	Przekroje
	Strefa zagrożona wybuchem		Strefa bezpieczna (niezagrożona wybuchem)
	Kierunek przepływu		

2 Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

Personel obsługi powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Przeszkoleni, wykwalifikowani operatorzy powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonania konkretnych zadań i funkcji.
- ▶ Posiadać zgodę właściciela/operatora obiektu.
- ▶ Posiadać znajomość obowiązujących przepisów.
- ▶ Przed rozpoczęciem prac przeczytać ze zrozumieniem zalecenia podane w instrukcji obsługi, dokumentacji uzupełniającej oraz certyfikatach (zależnie od zastosowania).
- ▶ Przestrzegać wskazówek i podstawowych warunków bezpieczeństwa.

2.2 Przeznaczenie przyrządu

Zastosowanie i media mierzone

Przepływomierz opisany w niniejszej skróconej instrukcji obsługi jest przeznaczony wyłącznie do pomiaru przepływu cieczy o przewodności minimalnej 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

W zależności od zamówionej wersji, może on również służyć do pomiaru przepływu cieczy wybuchowych, łatwopalnych, trujących i utleniających.

Przepływomierze przeznaczone do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem, w aplikacjach higienicznych lub w aplikacjach, w których występuje zwiększone ryzyko spowodowane ciśnieniem medium, są odpowiednio oznakowane na tabliczce znamionowej.

Dla zapewnienia, aby przyrząd był w odpowiednim stanie technicznym przez cały okres eksploatacji należy:

- ▶ Przestrzegać podanego zakresu ciśnień i temperatur medium.
- ▶ Używać go, zachowując parametry podane na tabliczce znamionowej oraz ogólne warunki podane w instrukcji obsługi oraz dokumentacji uzupełniającej.
- ▶ Sprawdzić na tabliczce znamionowej, czy zamówiony przyrząd jest dopuszczony do zamierzonego zastosowania w strefie zagrożenia wybuchem.
- ▶ Używać go do pomiaru mediów, dla których materiały urządzenia mające kontakt z medium są wystarczająco odporne.
- ▶ Jeśli przyrząd jest eksploatowany w temperaturze innej niż temperatura atmosferyczna, należy bezwzględnie przestrzegać podstawowych wskazówek podanych w dokumentacji przyrządu.
- ▶ Należy zapewnić stałą ochronę przyrządu przed korozją i wpływem warunków otoczenia.

Niewłaściwe zastosowanie przyrządu

Niewłaściwe zastosowanie lub zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem może zagrażać bezpieczeństwu. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo uszkodzenia przez media korozyjne lub zawierające cząstki ściernie oraz warunki otoczenia!

- ▶ Sprawdzić zgodność medium procesowego z materiałem czujnika.
- ▶ Za dobór odpowiednich materiałów wchodzących w kontakt z medium procesowym a w szczególności za ich odporność odpowiada użytkownik.
- ▶ Przestrzegać podanego zakresu ciśnień i temperatur medium.

NOTYFIKACJA

Objaśnienie dla przypadków granicznych:

- ▶ W przypadku cieczy specjalnych, w tym cieczy stosowanych do czyszczenia, Endress +Hauser udzieli wszelkich informacji dotyczących odporności na korozję materiałów pozostających w kontakcie z medium, nie udziela jednak żadnej gwarancji, ponieważ niewielkie zmiany temperatury, stężenia lub zawartości zanieczyszczeń mogą spowodować zmianę odporności korozyjnej materiałów wchodzących w kontakt z medium procesowym.

Ryzyka szczątkowe

⚠ OSTRZEŻENIE

Ze względu na pobór mocy przez podzespoły elektroniczne i podczas przepływu gorącego medium przez przyrząd, temperatura powierzchni zewnętrznej obudowy przyrządu może wzrosnąć. Stwarza to ryzyko oparzenia!

- ▶ W przypadku cieczy o podwyższonej temperaturze należy zapewnić odpowiednie zabezpieczenie przed oparzeniem.

2.3 Przepisy BHP

Przed przystąpieniem do pracy przy przyrządzie:

- ▶ Zawsze należy mieć nałożony niezbędny sprzęt ochrony osobistej, określony w przepisach krajowych.

W przypadku wykonywania robót spawalniczych na rurociągach:

- ▶ Niedopuszczalne jest uziemianie urządzenia spawalniczego z wykorzystaniem przyrządu.

W przypadku dotykania przyrządu mokrymi rękami:

- ▶ Ze względu na zwiększone ryzyko porażenia elektrycznego należy zakładać rękawice ochronne.

2.4 Bezpieczeństwo użytkownika

Ryzyko uszkodzenia ciała.

- ▶ Przyrząd można użytkować wyłącznie wtedy, gdy jest sprawny technicznie i wolny od usterek i wad.
- ▶ Za niezawodną pracę przyrządu odpowiedzialność ponosi operator.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane oraz przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuszcilo zakład producenta w stanie gwarantującym niezawodne działanie.

Spełnia ogólne wymagania bezpieczeństwa i wymogi prawne. Ponadto jest zgodne z dyrektywami unijnymi wymienionymi w Deklaracji Zgodności WE dla konkretnego przyrządu. Endress+Hauser potwierdza to poprzez umieszczenie na przyrządzie znaku CE.

2.6 Bezpieczeństwo systemów IT

Nasza gwarancja obowiązuje wyłącznie wtedy, gdy urządzenie jest zainstalowany i stosowany zgodnie z opisem podanym w instrukcji obsługi. Urządzenie posiada mechanizmy zabezpieczające przed przypadkową zmianą ustawień.

Działania w zakresie bezpieczeństwa IT, zapewniające dodatkową ochronę urządzenia oraz transferu danych, muszą być wdrożone przez operatora, zgodnie z obowiązującymi standardami bezpieczeństwa.

2.7 Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie

Przyrząd oferuje szereg funkcji umożliwiających operatorowi zapewnienie bezpieczeństwa obsługi i konfiguracji. Funkcje te mogą być konfigurowane przez użytkownika i zapewniają większe bezpieczeństwo pracy przyrządu.



Dodatkowe informacje dotyczące środków bezpieczeństwa IT, patrz instrukcja obsługi przyrządu.

2.7.1 Dostęp poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45)

Przyrząd można podłączyć do sieci poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45). Bezpieczeństwo jego pracy w sieci zapewniają specjalne funkcje urządzenia.

Zaleca się stosowanie odpowiednich norm przemysłowych i wytycznych, które zostały określone przez krajowe i międzynarodowe komitety bezpieczeństwa, takie jak IEC/ISA62443 lub IEEE. Obejmują one organizacyjne środki bezpieczeństwa, np. przydzielanie uprawnień dostępu, jak również środki techniczne, np. segmentację sieci.



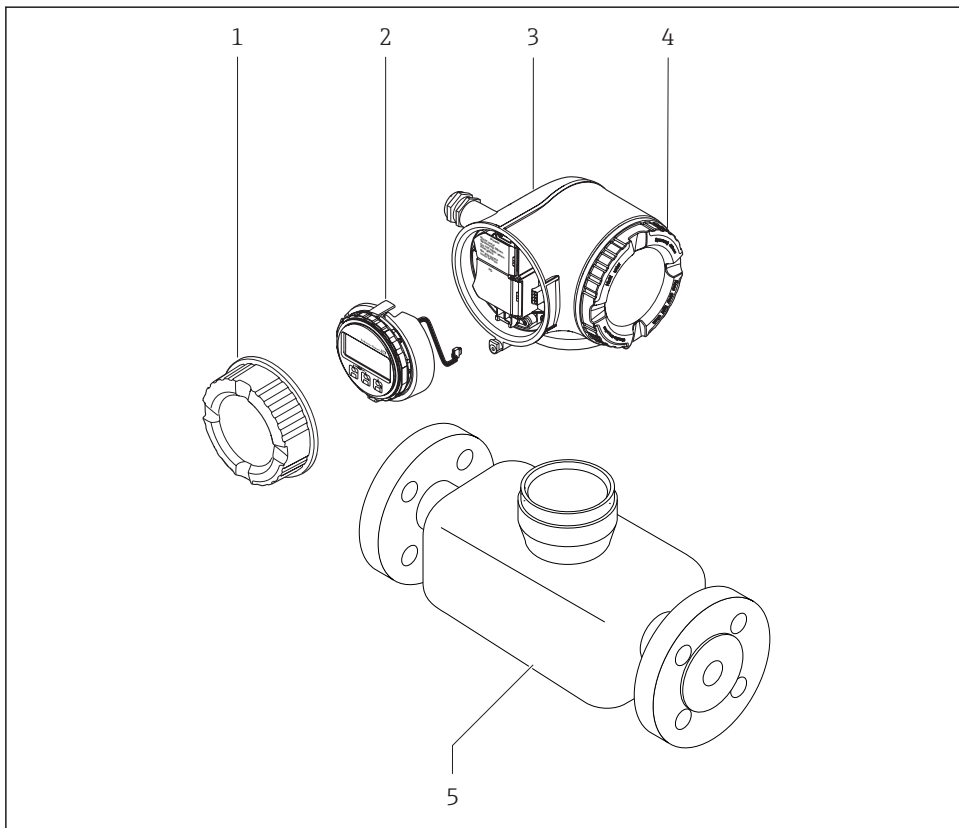
Przyrząd można zintegrować z siecią o topologii pierścieniowej. Integracja przyrządu z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) lub interfejs serwisowy (CDI-RJ45).

3 Opis produktu

Urządzenie składa się z przetwornika Proline 300 i czujnika elektromagnetycznego Proline Promag.



Urządzenie jest dostępne w wersji kompaktowej:


Przetwornik i czujnik przepływu tworzą mechanicznie jedną całość.



A0029586

- 1 Pokrywa przedziału podłączeniowego
- 2 Wskaźnik
- 3 Obudowa przetwornika
- 4 Pokrywa przedziału elektroniki
- 5 Czujnik

 Urządzenie należy używać z zewnętrznym wskaźnikiem DKX001 →  25.

 Szczegółowy opis przyrządu: patrz instrukcja obsługi

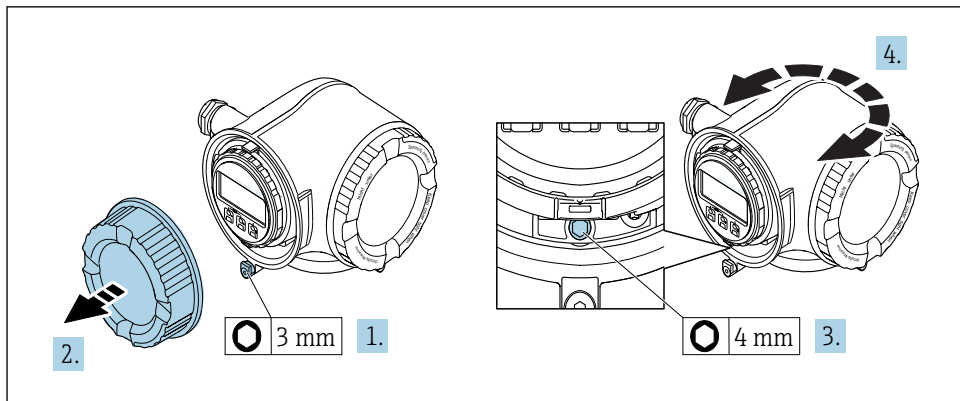
4 Warunki pracy: montaż



Dodatkowe wskazówki dotyczące montażu czujnika podano w skróconej instrukcji obsługi czujnika → 3

4.1 Obracanie obudowy przetwornika

Aby ułatwić dostęp do przedziału podłączeniowego lub wskaźnika, istnieje możliwość obrócenia obudowy przetwornika.

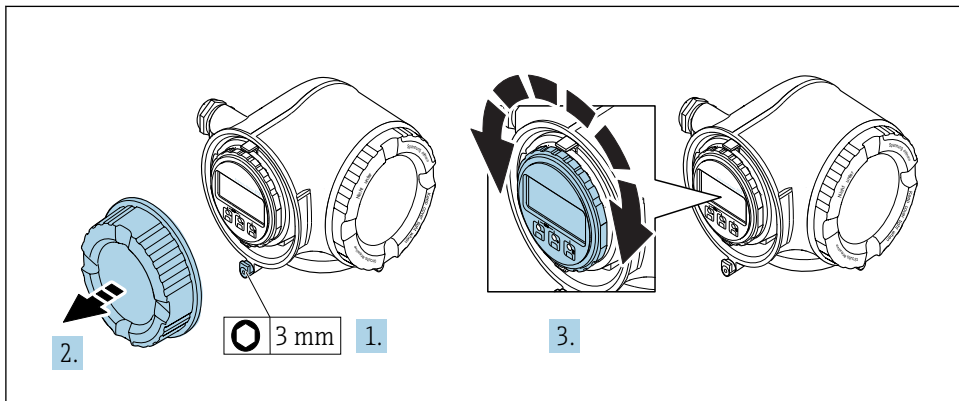


A0029993

1. W zależności od wersji przyrządu: odkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Odkręcić śrubę mocującą.
4. Obrócić obudowę dożądanego położenia.
5. Dokręcić śrubę mocującą.
6. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego
7. W zależności od wersji przyrządu: wkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.

4.2 Obracanie wskaźnika

Aby zwiększyć czytelność wskazań, wyświetlacz można obracać.



A0030035

1. W zależności od wersji przyrządu: odkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Obrócić obudowę dożądanego położenia: maks. $8 \times 45^\circ$ w każdym kierunku.
4. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
5. W zależności od wersji przyrządu: wkręcić śrubę zabezpieczenia przedziału podłączeniowego.

4.3 Kontrola po wykonaniu montażu przetwornika

Kontrolę po wykonaniu montażu należy przeprowadzać zawsze po wykonaniu następujących czynności:

- Obracanie obudowy przetwornika
- Obracanie wskaźnika

Czy urządzenie nie jest uszkodzone (kontrola wzrokowa)?	<input type="checkbox"/>
Obracanie obudowy przetwornika: <ul style="list-style-type: none"> ■ Czy śruba mocująca jest mocno dokręcona? ■ Czy śruba pokrywy przedziału podłączeniowego jest mocno dokręcona? ■ Czy zacisk blokady jest mocno dokręcony? 	<input type="checkbox"/>
Obracanie wskaźnika: <ul style="list-style-type: none"> ■ Czy śruba pokrywy przedziału podłączeniowego jest mocno dokręcona? ■ Czy zacisk blokady jest mocno dokręcony? 	<input type="checkbox"/>

5 Podłączenie elektryczne

NOTYFIKACJA

Przyrząd nie posiada wewnętrznego wyłącznika zasilania.

- ▶ W związku z tym należy zainstalować przełącznik lub odłącznik zasilania umożliwiający odłączenie przyrządu od sieci zasilającej.
- ▶ Mimo, że przepływomierz jest wyposażony w bezpiecznik, instalacja elektryczna powinna posiadać dodatkowy wyłącznik nadmiarowo-prądowy (maks. prąd znamionowy 10 A).

5.1 Warunki podłączenia

5.1.1 Niezbędne narzędzia

- Do dławików kablowych: użyć odpowiednich narzędzi
- Do odkręcenia zacisku zabezpieczającego: klucz imbusowy 3 mm
- Przyrząd do zdejmowania izolacji
- W przypadku kabli linkowych: praska do tulejek kablowych
- Do demontażu przewodów z zacisków: wkrętak płaski ≤ 3 mm (0,12 in)

5.1.2 Specyfikacja przewodów podłączeniowych

Kable podłączeniowe dostarczone przez użytkownika powinny być zgodne z następującą specyfikacją.

Bezpieczeństwo elektryczne

Zgodność z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Przewód uziemienia ochronnego

Przekrój przewodu $\geq 2,08$ mm² (14 AWG)

Impedancja uziemienia powinna być niższa niż 1 Ω .

Dopuszczalny zakres temperatur

- Przestrzegać przepisów lokalnych dotyczących instalacji przewodów.
- Przewody muszą być odpowiednie do spodziewanych temperatur minimalnych i maksymalnych.

Przewód zasilający

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Średnica przewodu

- Dławiki kablowe:
M20 \times 1,5, możliwe średnice zewnętrzne przewodu: $\varnothing 6 \dots 12$ mm (0,24 ... 0,47 in)
- Zaciski sprężynowe: przeznaczone do żył linkowych niezarobionych i zarobionych tulejkami kablowymi.
Przekroje żył 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Przewód sygnałowy

PROFINET

Zgodnie z normą IEC 61156-6 w sieciach PROFINET powinny być używane kable kategorii nie niższej niż 5. Zalecane są kable kategorii 5e i 6.



Informacje dotyczące planowania i instalowania sieci PROFINET, patrz poradnik: "PROFINET Wskazówki odnośnie instalacji, podłączenia i montażu" w wersji polskiej

Wyjście prądowe 0/4...20 mA

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wyjście binarne

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wyjście przekaźnikowe

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wejście prądowe 0/4 to 20 mA

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Wejście statusu

Standardowy kabel instalacyjny jest wystarczający.

Specyfikacja przewodów podłączeniowych

Opcjonalny przewód podłączeniowy

Typ dostarczonego przewodu zależy od opcji wybranej w kodzie zamówieniowym

- Pozycja kodu zam. **030** "Wyświetlacz; obsługa", opcja **O** lub
- Pozycja kodu zam. **030** "Wyświetlacz; obsługa", opcja **M** i
- Pozycja kodu zam. **040** "Przewód" dla DKX001: opcja **A, B, D, E**

Przewód standardowy	2 × 2 × 0,34 mm ² (22 AWG) ze wspólnym ekranem (skrętka 2-parowa), izolowany PVC
Odporność na pionowe rozprzestrzenianie się płomienia	Wg PN-EN 60332-1-2
Olejoodporność	Wg PN-EN 60811-2-1
Ekran	Oplot miedziany ocynowany, optyczne pokrycie oplotem ≥ 85 %
Pojemność żyła/ekran	≤200 pF/m
Stosunek indukcyjności do rezystancji przewodu (L/R)	≤24 μH/Ω
Dostępne długości przewodu	5 m (15 ft)/10 m (35 ft)/20 m (65 ft)/30 m (100 ft)
Temperatura pracy	Połączenia nieruchome: -50 ... +105 °C (-58 ... +221 °F); połączenia swobodne: -25 ... +105 °C (-13 ... +221 °F)

Przewód standardowy - dostarczany przez użytkownika

Przewód nie wchodzi w zakres dostawy i musi być zapewniony przez klienta (długość maks. 300 m (1 000 ft)) dla pozycji kodu zam.:

Pozycja kodu zam. **040** dla zdalnego wyświetlacza DKX001: "Przewód", opcja **1** "Brak, dostarcza klient, maks. 300 m"

Może być użyty standardowy przewód podłączeniowy.

Przewód standardowy	4-żyłowy (skrętka 2-parowa); każda para ze wspólnym ekranem
Ekran	Oplot miedziany ocynowany, optyczne pokrycie oplotem $\geq 85\%$
Pojemność żyła/ekran	Maks. 1 000 nF dla Strefy 1, Class I, Division 1
Stosunek indukcyjności do rezystancji przewodu (L/R)	Maks. 24 $\mu\text{H}/\Omega$ dla Strefy 1, Class I, Division 1
Długość przewodu	Maks. 300 m (1 000 ft), patrz tabela poniżej


Przekrój przewodu	Maks. długość przewodu stosowanego w strefie niezagrażonej wybuchem Ex Strefa 2, Class I, Division 2 Ex Strefa 1, Class I, Division 1
0,34 mm ² (22 AWG)	80 m (270 ft)
0,50 mm ² (20 AWG)	120 m (400 ft)
0,75 mm ² (18 AWG)	180 m (600 ft)
1,00 mm ² (17 AWG)	240 m (800 ft)
1,50 mm ² (15 AWG)	300 m (1 000 ft)

5.1.3 Rozmieszczenie zacisków

Przetwornik: obwód zasilania, wejścia/wyjścia

Rozmieszczenie zacisków wejściowych i wyjściowych zależy od zamówionej wersji przyrządu. Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.

Obwód zasilania		Wejście/wyjście 1	Wejście/wyjście 2		Wejście/wyjście 3	
1 (+)	2 (-)	Linia PROFINET (złącze RJ45)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)
Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.						

 Rozmieszczenie zacisków zewnętrznego wskaźnika: →  25.


5.1.4 Przygotowanie urządzenia

NOTYFIKACJA

Niewystarczający stopień ochrony obudowy!

Możliwość obniżonej niezawodności pracy przyrządu.


▶ Należy użyć dławików, zapewniających odpowiedni stopień ochrony.

1. Usunąć zaślepki (jeśli występują).
2. Jeśli urządzenie jest dostarczone bez dławików kablowych: użytkownik powinien dostarczyć dławiki przewodów podłączeniowych zapewniające wymagany stopień ochrony IP.
3. Jeśli urządzenie jest dostarczone z dławikami kablowymi: Przestrzegać wymagań dotyczących przewodów podłączeniowych →  14.

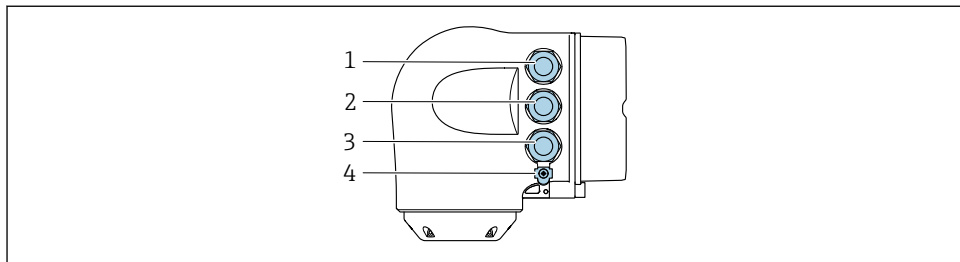
5.2 Podłączenie urządzenia

NOTYFIKACJA

Niewłaściwe podłączenie może zmniejszyć bezpieczeństwo elektryczne!

- ▶ Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel techniczny, uprawniony do wykonywania prac przez użytkownika obiektu.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych.
- ▶ Przestrzegać lokalnych przepisów BHP.
- ▶ Przewód uzziemienia ochronnego  należy zawsze podłączać przed podłączeniem pozostałych żył.
- ▶ W przypadku użycia w środowiskach wybuchowych należy przestrzegać zaleceń podanych w "Instrukcjach dot. bezpieczeństwa Ex" dla konkretnego przyrządu.

5.2.1 Podłączenie przetwornika pomiarowego



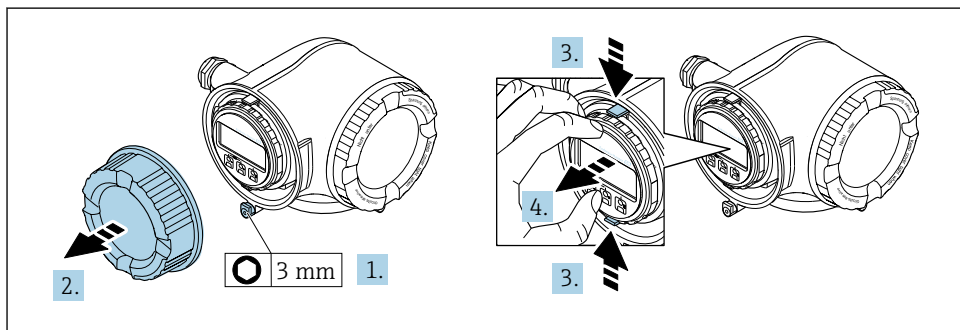
A0026781

- 1 Wprowadzenie przewodu zasilającego
- 2 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych)
- 3 Wprowadzenie przewodów sygnałowych (wejściowych/wyjściowych) lub przewodu podłączenia do sieci obiektowej poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45); opcja: podłączenie zewnętrznej anteny WLAN, podłączenie zewnętrznego wskaźnika DKX001
- 4 Przewód ochronny (PE)

i Oprócz podłączenia urządzenia poprzez sieć PROFINET oraz dostępne wejścia/ wyjścia dostępne są dodatkowe opcje podłączenia:

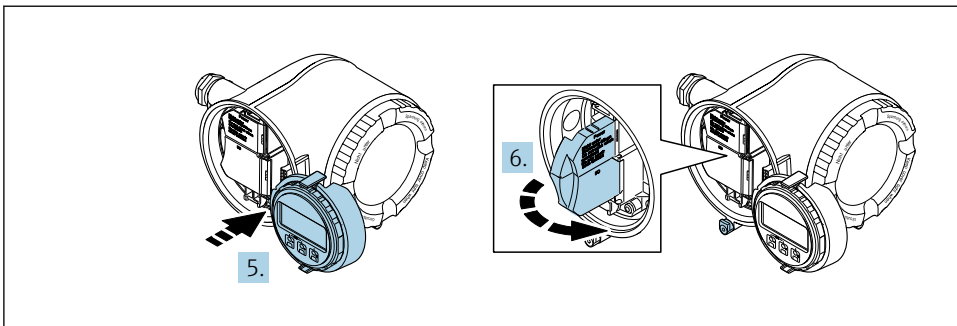
- Integracja z siecią obiektową poprzez interfejs serwisowy (CDI-RJ45) → 22.
- Integracja urządzenia z siecią o topologii pierścienia → 24.

Podłączenie złącza PROFINET



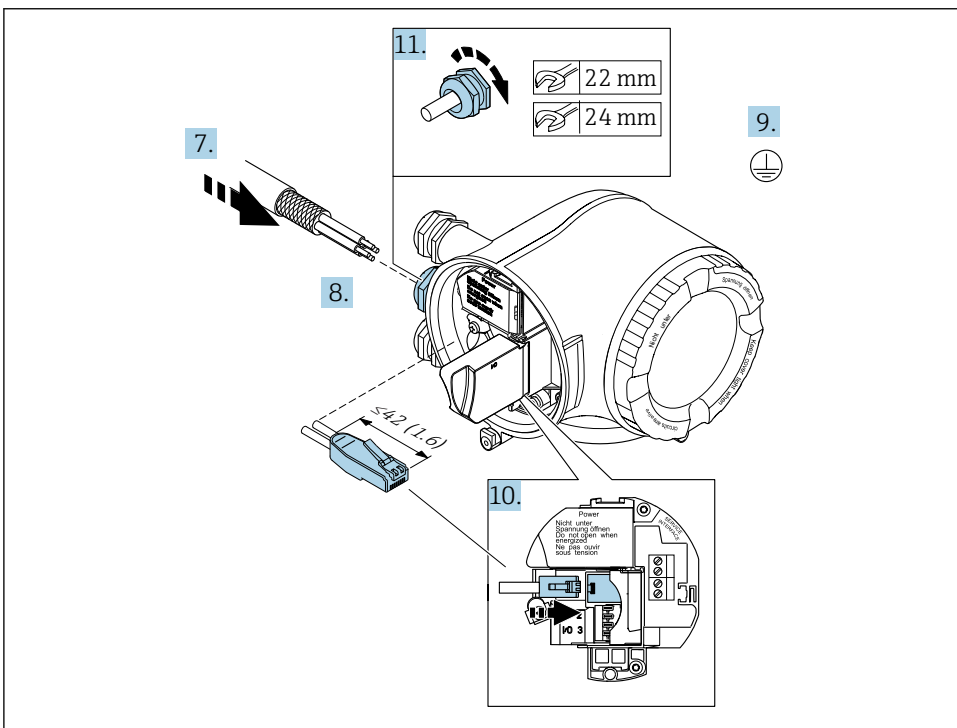
A0029813

1. Odkręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.
2. Odkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
3. Ścisnąć zaczepy uchwyty modułu wskaźnika.
4. Wyjąć uchwyt modułu wskaźnika.



A0029814

5. Zaczepić uchwyt na brzegu przedziału elektroniki.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.

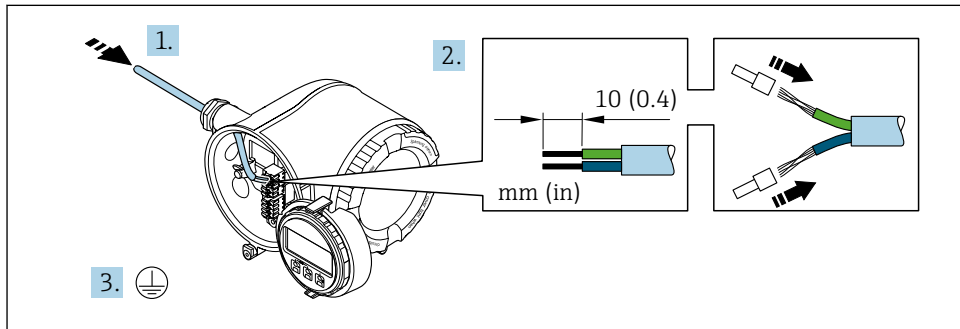


A0033722

7. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. W celu zapewnienia szczelności nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
8. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył i podłączyć do wtyczki RJ45.
9. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.

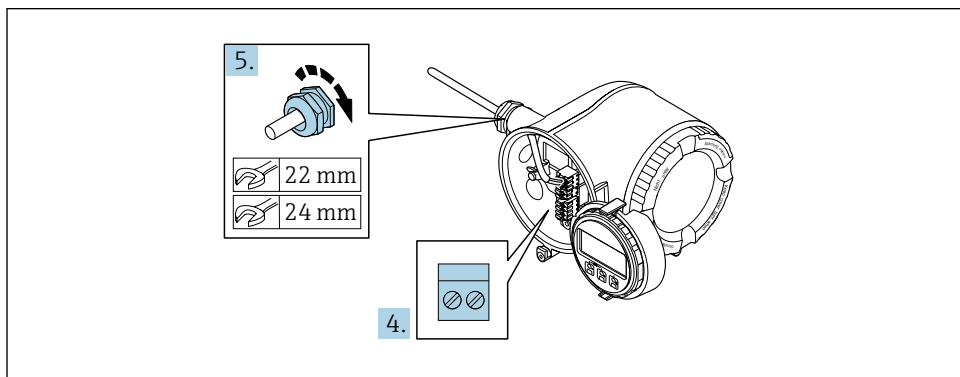
10. Podłączyć wtyk RJ45 do gniazda.
11. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączenia złącza PROFINET jest zakończona.

Podłączenie zasilania i dodatkowych wejść/wyjść



A0033983

1. Przełożyć przewód przez dławik kablowy. Dla zapewnienia szczelności, nie usuwać pierścienia uszczelniającego z dławika.
2. Zdjąć izolację z przewodu oraz poszczególnych żył. W przypadku przewodów linkowych zarobić końce tulejkami kablowymi.
3. Podłączyć przewód uziemienia ochronnego.

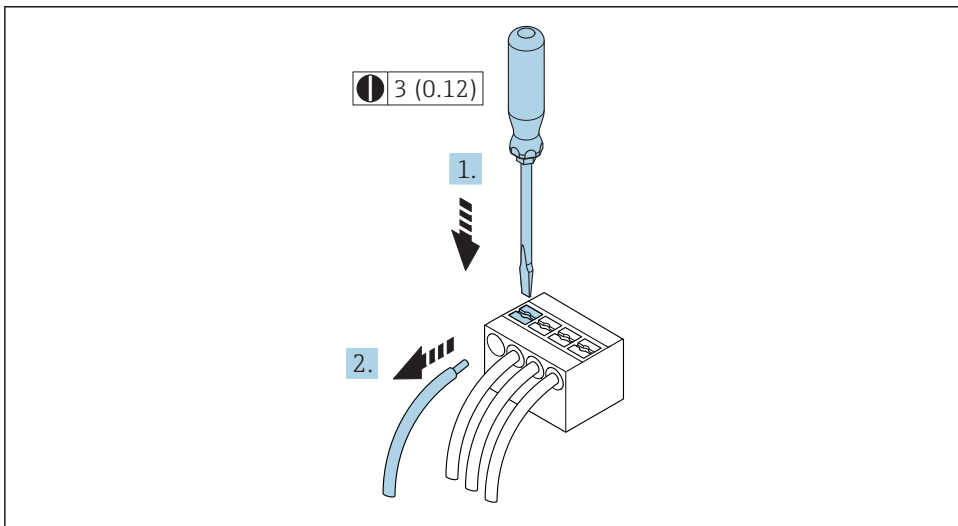


A0033984

4. Podłączyć przewód zgodnie ze schematem elektrycznym .
 - ↳ **Rozmieszczenie zacisków przewodu sygnałowego:** Rozmieszczenie zacisków dla konkretnej wersji przepływowomierza jest podane na etykiecie w pokrywie przedziału podłączeniowego.
 - Rozmieszczenie zacisków przewodu zasilającego:** Etykieta w pokrywie przedziału podłączeniowego lub → 17.

5. Dokręcić dławiki kablowe.
 - ↳ Procedura podłączania przewodu jest zakończona.
6. Zamknąć pokrywę listwy zaciskowej.
7. Zamontować uchwyt modułu wskaźnika w przedziale elektroniki.
8. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego.
9. Dokręcić śrubę zacisku przedziału podłączeniowego.

Demontaż przewodu



A0029598

1 Jednostka: mm (in)

1. Do demontażu przewodu z zacisku kablowego użyć wkrętaka płaskiego. Wsunąć ostrze wkrętaka w szczelinę między zaciskami,
2. jednocześnie wyciągając koniec przewodu z zacisku.

5.2.2 Integracja przetwornika z siecią obiektową

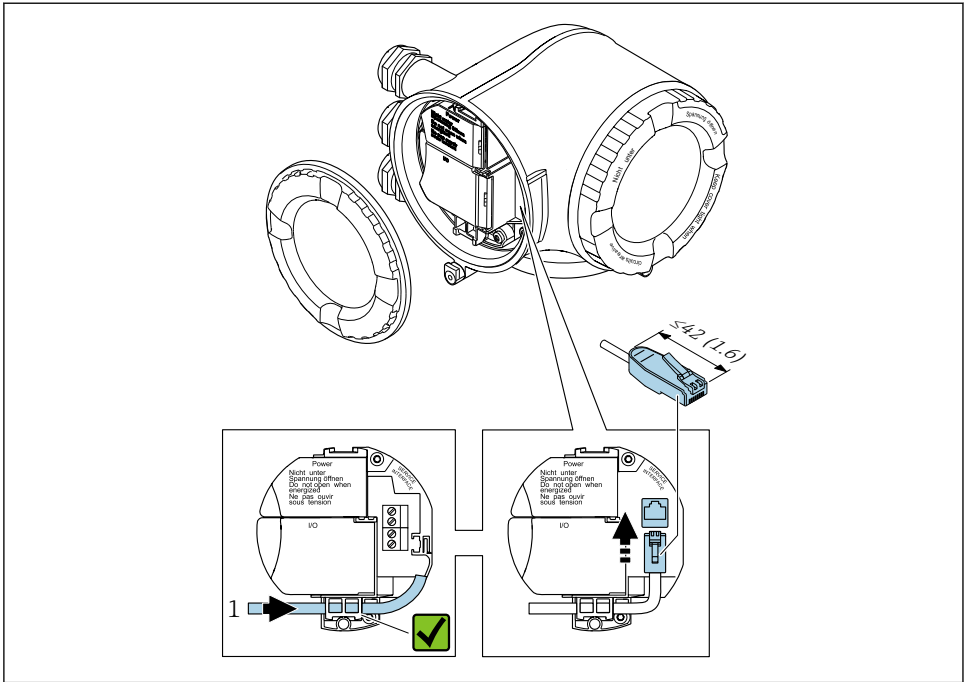
W niniejszym rozdziale przedstawiono jedynie podstawowe opcje integracji urządzenia z siecią obiektową.

Integracja poprzez interfejs serwisowy

Do integracji przetwornika z siecią obiektową służy interfejs serwisowy (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:

- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7, z ekranowanym złączem (np: YAMAICHI ; nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod.: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: $5 \times$ grubość przewodu



A0033703

1 Interfejs serwisowy CDI-RJ45



Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:

Pozycja kodu zam. "Aksesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

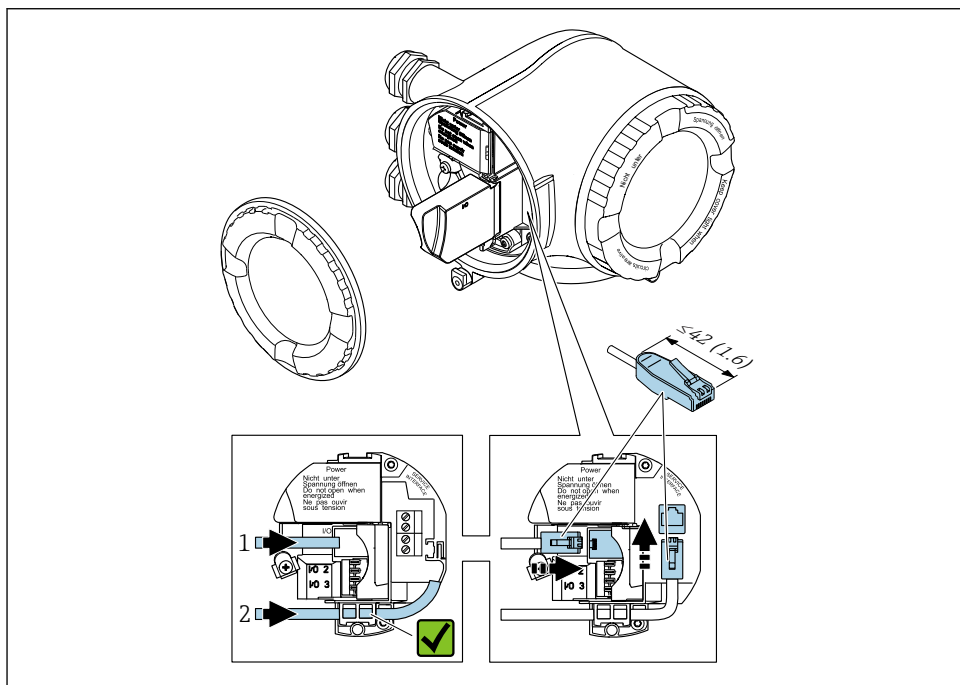
Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

Integracja z siecią obiektywą o topologii pierścienia

Integracja urządzenia z siecią następuje poprzez zaciski obwodu sygnałowego (wyjście 1) i gniazdo interfejsu serwisowego (CDI-RJ45).

Wskazówki dotyczące podłączenia:

- Zalecany przewód: CAT5e, CAT6 lub CAT7, z ekranowanym złączem (np: YAMAICHI ; nr części Y-ConProfixPlug63 / ID Prod.: 82-006660)
- Maks. grubość przewodu: 6 mm
- Długość wtyczki z zabezpieczeniem przed zginaniem: 42 mm
- Promień zgięcia: $2.5 \times$ grubość przewodu



A0033717

- 1 Złącze PROFINET
- 2 Interfejs serwisowy CDI-RJ45



Adapter RJ45 do złącza M12 jest dostępny opcjonalnie:

Pozycja kodu zam. "Akcesoria zamontowane", opcja **NB**: "Adapter RJ45 M12 (interfejs serwisowy)"

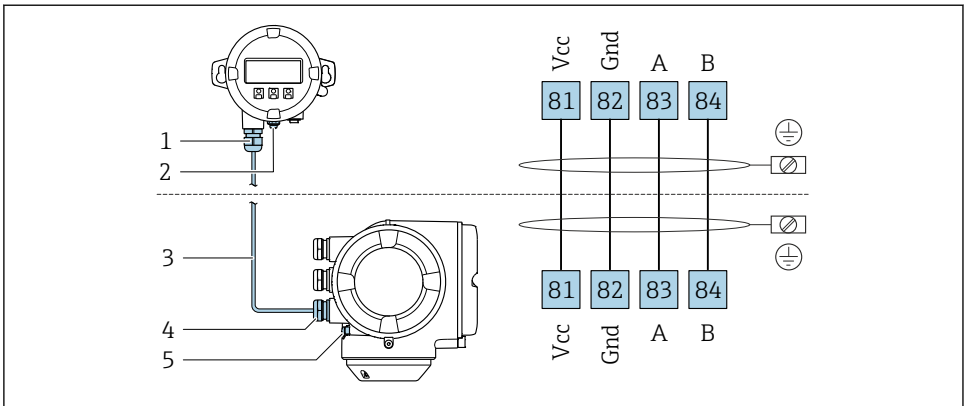
Adapter służy do podłączenia interfejsu serwisowego (CDI-RJ45) do złącza M12 zamontowanego w miejscu wprowadzenia przewodu. Dzięki temu podłączenie do interfejsu serwisowego można zrealizować poprzez gniazdo M12 bez otwierania obudowy przetwornika.

5.2.3 Podłączenie zewnętrznego wskaźnika DKX001



Zewnętrzny wskaźnik DKX001 jest dostępny jako dodatkowe wyposażenie opcjonalne.

- Zewnętrzny wskaźnik DKX001 można zastosować jedynie dla następujących wersji obudowy: pozycja kodu zam. "Obudowa", opcja A "Aluminium malowane proszkowo"
- Jeśli urządzenie zostało zamówione wraz z zewnętrznym wskaźnikiem DKX001, jest ono dostarczane z zaślepką gniazda podłączeniowego. W tym przypadku obsługa lokalna za pomocą wbudowanego wskaźnika jest niemożliwa.
- Jeżeli wskaźnik zewnętrzny DKX001 zostanie zamówiony później, nie można go podłączyć jednocześnie ze wskaźnikiem wbudowanym. Do przetwornika może być podłączony tylko jeden wskaźnik.



A0027518

- 1 Zewnętrzny wskaźnik DKX001
- 2 Przewód ochronny (PE)
- 3 Przewód podłączeniowy
- 4 Przetwornik
- 5 Przewód ochronny (PE)

5.3 Ustawienia sprzętowe

5.3.1 Ustawianie nazwy urządzenia

Do szybkiej identyfikacji punktu pomiarowego w instalacji służy etykieta (TAG). Etykieta punktu pomiarowego odpowiada nazwie urządzenia (nazwie stacji PROFINET). Fabryczną nazwę urządzenia można zmienić za pomocą mikroprzełączników lub w systemie nadrzędnym.

Przykład nazwy urządzenia (ustawienie fabryczne): EH-Promag300-XXXX

EH	Endress+Hauser
Promag	Rodzina urządzeń

300	Przetwornik
XXXX	Numer seryjny urządzenia

Aktualną nazwę urządzenia można odczytać w menu Ustawienia → Nazwa punktu pomiarowego dla danej stacji.

Ustawianie nazwy urządzenia za pomocą mikroprzełączników

Ostatnią część nazwy urządzenia można ustawić za pomocą mikroprzełączników 1-8. Zakres adresów: 1...254 (ustawienie fabryczne: numer seryjny urządzenia)

Zestawienie mikroprzełączników

Mikroprzełącznik	Bit	Opis
1	128	Konfigurowalna część nazwy urządzenia
2	64	
3	32	
4	16	
5	8	
6	4	
7	2	
8	1	

Przykład: ustawianie nazwy urządzenia EH-PROMAG300-065

Mikroprzełącznik	Pozycja ON/OFF [WŁ./WYŁ.]	Bit	Nazwa urządzenia
1	OFF [WYŁ.]	-	EH-PROMAG300-065
2	ON [WŁ.]	64	
3...7	OFF [WYŁ.]	-	
8	ON [WŁ.]	1	
Numer seryjny urządzenia:		065	

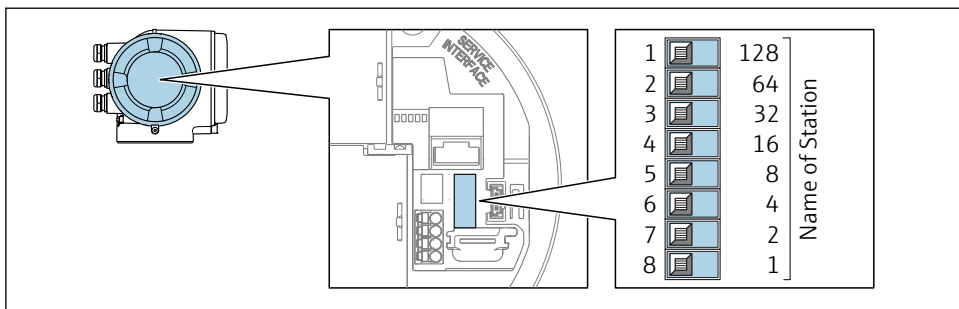
Ustawianie nazwy urządzenia

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.

- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.



Domyślny adres IP **nie może** być włączony.



A0034498

- ▶ Za pomocą mikroprzełączników ustawić żądaną nazwę urządzenia w module wejść/wyjść.

Ustawianie nazwy urządzenia za pomocą systemu nadrzędnego

Ustawienie nazwy urządzenia za pomocą systemu nadrzędnego wymaga, aby wszystkie mikroprzełączniki 1-8 były ustawione w pozycji **OFF [WYŁ.]** (ustawienie fabryczne) lub **ON [WŁ.]**.

Pełną nazwę urządzenia (nazwę stacji) można zmienić za pomocą systemu nadrzędnego.

- i** Numer seryjny używany w fabrycznie ustawionej nazwie urządzenia nie jest zapisywany. Przywrócenie fabrycznej nazwy i numeru jest niemożliwe. Jako numer seryjny ustawiane jest "0".
- ▶ Przy nadawaniu nazwy urządzenia za pomocą systemu nadrzędnego: nazwę wprowadzać małymi literami.

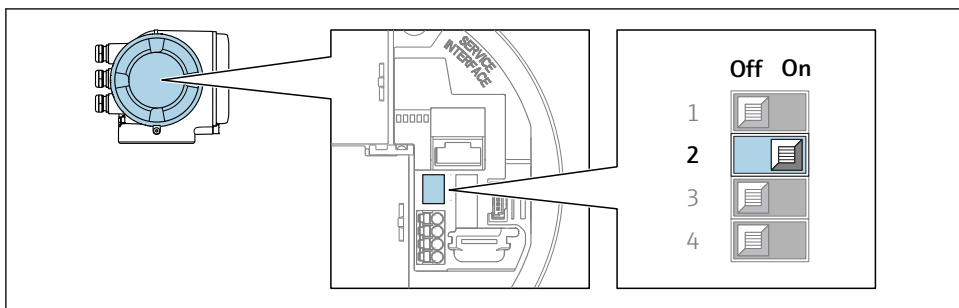
5.3.2 Aktywacja domyślnego adresu IP

Domyślny adres IP: 192.168.1.212 można aktywować za pomocą mikroprzełącznika.

Aktywacja domyślnego adresu IP za pomocą mikroprzełącznika

Ryzyko porażenia prądem po otwarciu obudowy przetwornika.

- ▶ Przed otwarciem obudowy przetwornika:
- ▶ Odłączyć urządzenie od zasilania.



A0034499

- ▶ Przewrócić mikroprzełącznik nr 2 w module wejść/wyjść z pozycji **OFF [WYŁ.]** → **ON [WŁ.]**.

5.4 Wyrównanie potencjałów

5.4.1 Proline Promag H



W przypadku wersji przeznaczonych do stosowania w strefie zagrożenia wybuchem należy przestrzegać wskazówek podanych w "Dokumentacji Ex" (XA).

Metalowe przyłącza procesowe

Metalowe przyłącza procesowe zapewniają stałe połączenie elektryczne z cieczą, a tym samym wymagane wyrównanie potencjałów pomiędzy czujnikiem pomiarowym a mierzonym medium. Zwykle w takim przypadku nie jest konieczne stosowanie innych metod wyrównania potencjałów.

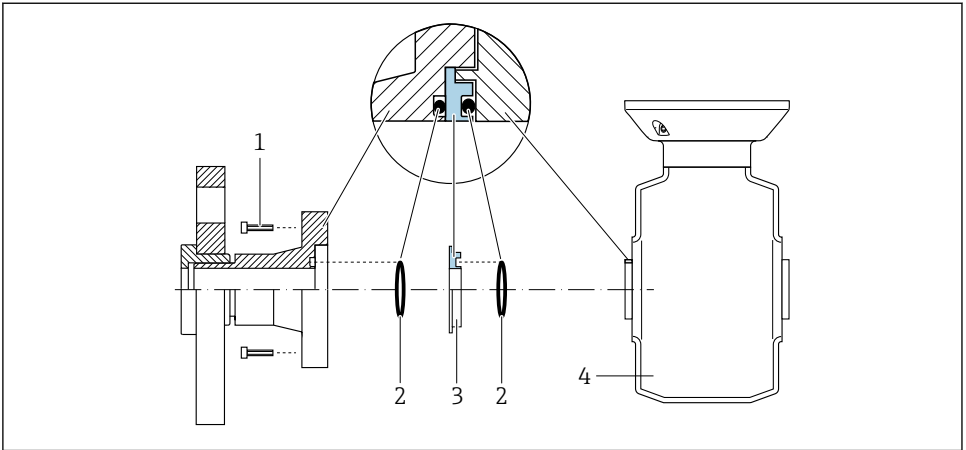
Przyłącza technologiczne z tworzywa sztucznego

W przypadku zastosowania przyłączy technologicznych z materiału syntetycznego, wyrównanie potencjałów wymaga zainstalowania pierścieni uziemiających lub przyłączy technologicznych z wbudowaną elektrodą uziemiającą. Brak wyrównania potencjałów może wpływać na dokładność pomiaru lub spowodować uszkodzenie czujnika przepływu wskutek korozji elektrochemicznej elektrod.

W przypadku stosowania pierścieni uziemiających, prosimy o uwzględnienie poniższych wskazówek:

- W zależności od zamówionej wersji, zamiast pierścieni uziemiających na przyłączach technologicznych mogą być zainstalowane podkładki z tworzywa sztucznego. Pełnią one jedynie funkcję elementów dystansowych, nie umożliwiają natomiast wyrównania potencjałów. Ponadto, zapewniają uszczelnienie pomiędzy czujnikiem a przyłączem technologicznym. W związku z tym, stosując przyłącza bez metalowych pierścieni uziemiających, podkładek z tworzywa nie należy usuwać, a gdy ich brak zawsze je instalować!
- Pierścienie uziemiające mogą zostać zamówione w Endress+Hauser oddzielnie, jako akcesoria. Przy składaniu zamówienia należy sprawdzić, czy materiał pierścieni uszczelniających jest zgodny z materiałem elektrod. W przeciwnym wypadku, istnieje ryzyko uszkodzenia elektrod na skutek ich korozji elektrochemicznej!
- Pierścienie uziemiające, łącznie z uszczelnieniami są montowane wewnątrz przyłączy technologicznych. W związku z tym nie mają one wpływu na długość zabudowy.

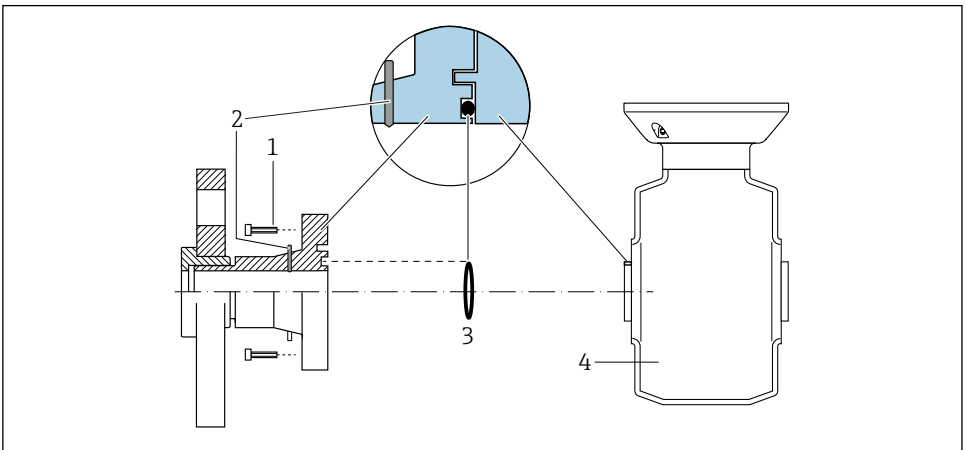
Wyrównanie potencjałów poprzez zainstalowanie dodatkowego pierścienia uziemiającego



A0028971

- 1 Śruby ze łbem sześciokątnym (przyłącze technologiczne)
- 2 Uszczelki O-ring
- 3 Pierścień uziemiający lub podkładka z tworzywa sztucznego (element dystansowy)
- 4 Czujnik przepływu

Wyrównanie potencjałów poprzez zainstalowanie elektrod uziemiających w przyłączy technologicznym



A0028972

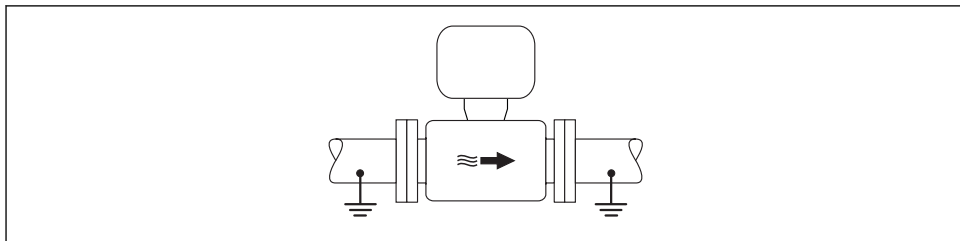
- 1 Śruby ze łbem sześciokątnym (przyłącze technologiczne)
- 2 Wbudowane elektrody uziemiające
- 3 Uszczelka (O-ring)
- 4 Czujnik przepływu

5.4.2 Promag P



W przypadku wersji przeznaczonych do stosowania w strefie zagrożenia wybuchem należy przestrzegać wskazówek podanych w "Dokumentacji Ex" (XA).

Uziemiona rura metalowa (bez wewnętrznych wykładzin)



A0016315

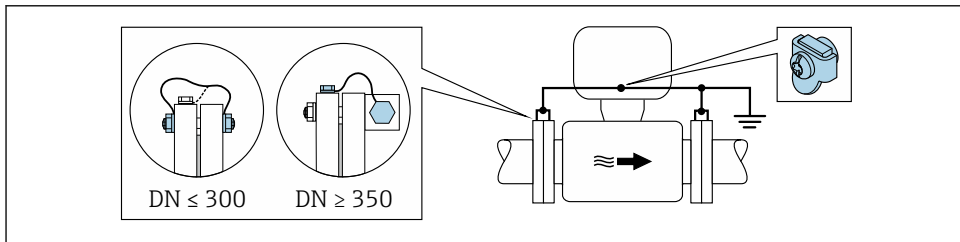
- 2 Wyrównanie potencjałów przez podłączenie uziemienia do rury pomiarowej

Metalowy, nieziemiony rurociąg bez wewnętrznych wykładzin

Metoda ta ma również zastosowanie w przypadku, gdy:

- mierzone medium nie może być z powodów technologicznych uziemione
- występują znaczne prądy wyrównawcze

Przewód uziemiający	Przewód miedziany, min. 6 mm ² (0,0093 in ²)
---------------------	---



A0029338

- 3 Wyrównanie potencjałów poprzez podłączenie obu kołnierzy rurociągu do zacisku uziemiającego przetwornika

1. Połączyć kołnierze przepływomierza i odpowiadające im kołnierze rurociągu do przewodu uziemiającego.
2. Dla rurociągów o średnicy DN ≤ 300 (12"): przewód uziemiający przykręcić bezpośrednio do powierzchni kołnierza.
3. Dla rurociągów o średnicy DN ≥ 350 (14"): przewód uziemiający przykręcić do metalowego uchwyty transportowego. Zachować momenty dokręcenia śrub; patrz Skrócona instrukcja obsługi czujnika przepływu.

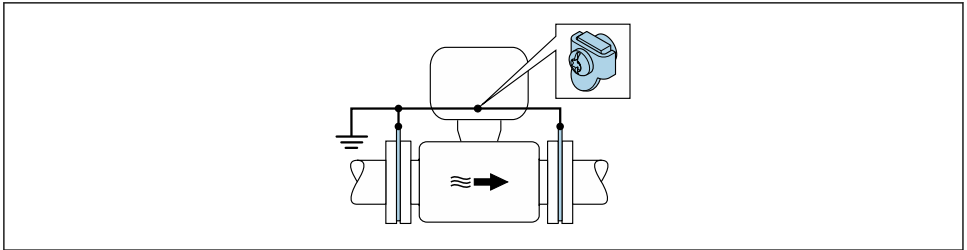
4. Do zacisku uziemienia należy podłączyć przedział podłączeniowy przetwornika lub czujnika pomiarowego.

Rurociąg z tworzywa sztucznego lub z wykładziną z tworzywa sztucznego

Metoda ta ma również zastosowanie w przypadku, gdy:

- mierzone medium nie może być z powodów technologicznych uziemione
- występują znaczne prądy wyrównawcze

Przewód uziemiający	Przewód miedziany, min. 6 mm ² (0,0093 in ²)
---------------------	---



A0029339

- 4 Wyrównanie potencjałów realizowane jest za pomocą dodatkowych pierścieni uziemiających, podłączonych do zacisku uziemiającego przewodem uziemiającym

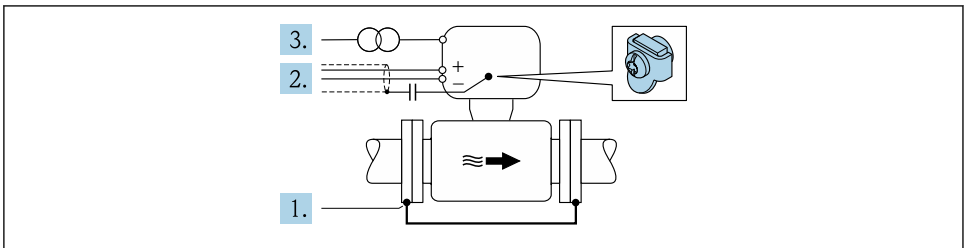
1. Podłączyć pierścienie uziemiające do zacisku uziemienia.
2. Podłączyć pierścienie uziemiające do uziemienia.

Rurociąg z zabezpieczeniem katodowym

Ta metoda podłączenia może być stosowana wtedy, gdy spełnione są jednocześnie oba następujące warunki:

- Metalowy rurociąg bez wykładziny lub rurociąg z wykładziną z materiału przewodzącego
- Ochrona katodowa jest połączona z systemem ochrony katodowej operatora sieci

Przewód uziemiający	Przewód miedziany, min. 6 mm ² (0,0093 in ²)
---------------------	---



A0029340

Warunek: między kołnierzami czujnika a współpracującymi kołnierzami rurociągu musi być zainstalowana izolacja.

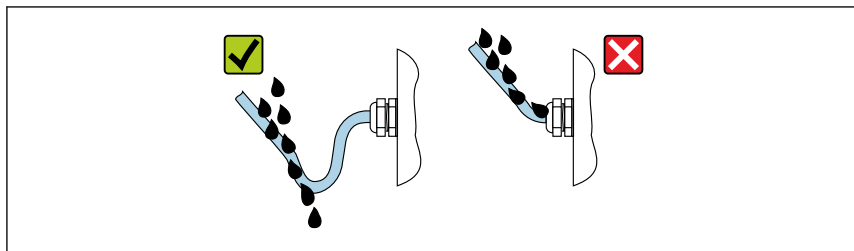
1. Połączyć oba kołnierze rurociągu przewodem uziemiającym.
2. Zainstalować kondensator pomiędzy ekranem przewodów sygnałowych a zaciskiem uziemienia na obudowie przetwornika pomiarowego.
3. Podłączyć czujnik pomiarowy z odłączonym uziemieniem do zasilania (transformator separujący).

5.5 Zapewnienie stopnia ochrony

Przyrząd spełnia wymagania dla stopnia ochrony IP66/67, obudowa: NEMA 4X.

Dla zagwarantowania stopnia ochrony IP66/67 (dla obudowy: NEMA 4X), po wykonaniu podłączeń należy:

1. Sprawdzić, czy uszczelki obudowy są czyste i poprawnie zamontowane.
2. W razie potrzeby osuszyć, oczyścić lub wymienić uszczelki na nowe.
3. Dokręcić wszystkie śruby obudowy i pokryw obudowy.
4. Dokręcić dławiki kablowe.
5. Dla zapewnienia, aby wilgoć nie przedostała się przez dławiki kablowe: poprowadzić przewód ze zwisem, co uniemożliwi penetrację wilgoci do dławików.



A0029278

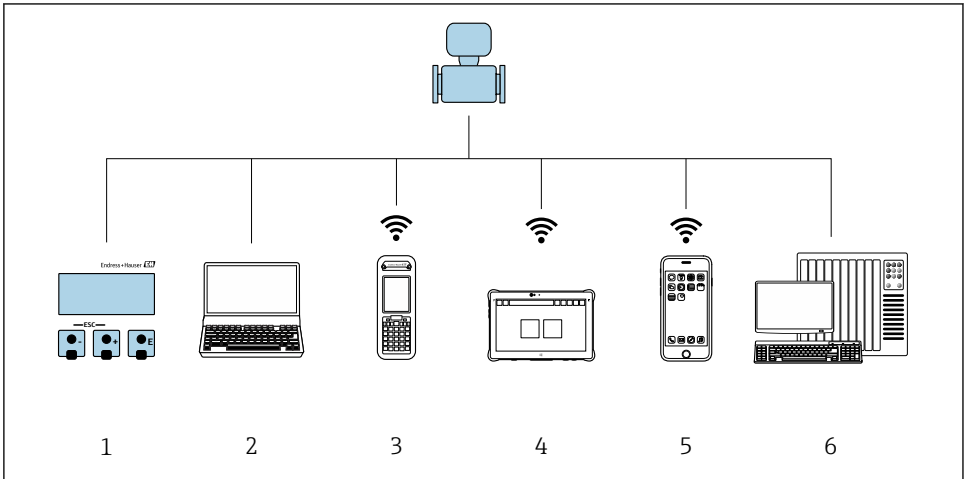
6. Zaślepić wszystkie niewykorzystane wprowadzenia przewodów.

5.6 Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych

Czy przewody lub przyrząd nie jest uszkodzony (kontrola wzrokowa)	<input type="checkbox"/>
Czy przewody są zgodne ze specyfikacją	<input type="checkbox"/>
Czy zamontowane przewody są odpowiednio zabezpieczone przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem	<input type="checkbox"/>
Czy wszystkie dławiki kablowe są zamontowane, odpowiednio dokręcone i szczelne Czy przewody są wyprowadzone do dołu, uniemożliwiając penetrację wilgoci do dławików → 32	<input type="checkbox"/>
Czy przy włączonym zasilaniu na wskaźniku wyświetlane są wskazania	<input type="checkbox"/>
Czy instalacja wyrównania potencjałów jest prawidłowo wykonana	<input type="checkbox"/>

6 Warianty obsługi

6.1 Przegląd wariantów obsługi

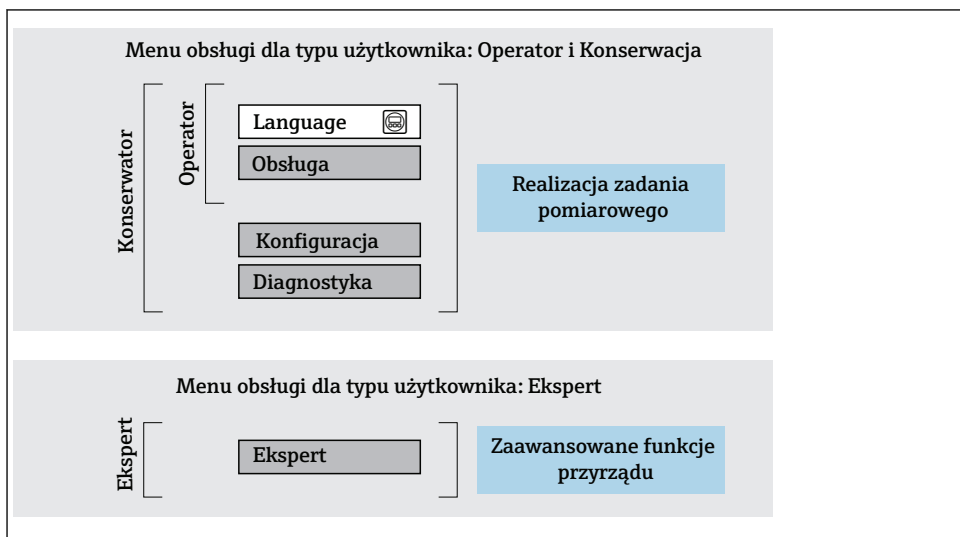


A0034513

- 1 Obsługa za pomocą wskaźnika lokalnego
- 2 Komputer z przeglądarką internetową (np. Internet Explorer) lub z zainstalowanym oprogramowaniem obsługowym (np. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Komunikator Field Xpert SFX350 lub SFX370
- 4 Tablet Field Xpert SMT70
- 5 Terminal ręczny
- 6 System sterowania (np. sterownik programowalny)

6.2 Struktura i funkcje menu obsługi

6.2.1 Struktura menu obsługi



A0014058-PL

5 Struktura menu obsługi

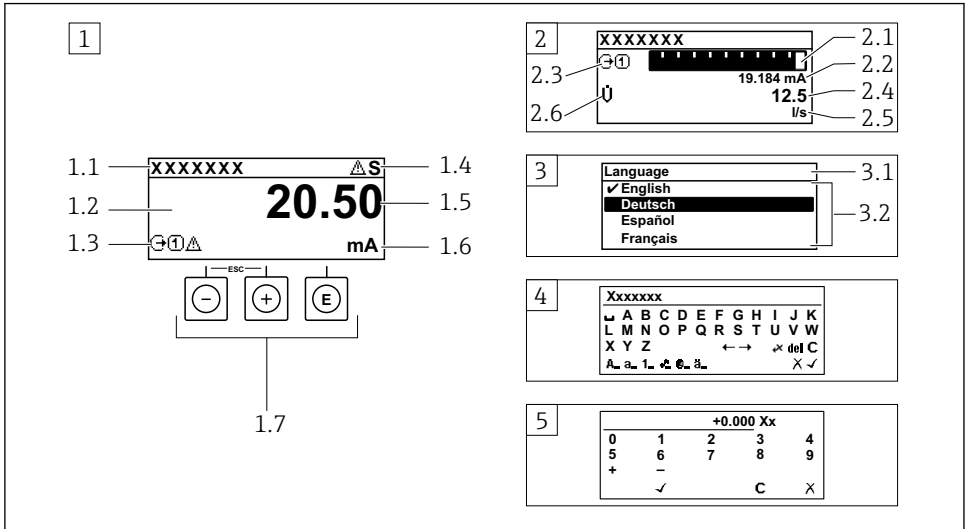
6.2.2 Koncepcja obsługi

Poszczególne elementy menu obsługi są dostępne dla różnych rodzajów użytkowników (Operator, Utrzymanie ruchu itd.). W trakcie eksploatacji przyrządu każdy rodzaj użytkownika wykonuje typowe dla siebie zadania.



Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat obsługi przyrządu, patrz Instrukcja Obsługi dla przyrządu..

6.3 Dostęp do menu obsługi za pomocą wskaźnika lokalnego



A0014013

- Wyświetlanie wskazań wartości mierzonych po wybraniu formatu wskazań "1wart,maks.rozm" (przykład)
 - Etykieta urządzenia
 - Obszar wskazań wartości mierzonych (4 wiersze)
 - Symbole objaśniające wartości mierzonych: typ wartości mierzonej, numer kanału pomiarowego, ikona diagnostyki
 - Wskazanie statusu
 - Wartość mierzona
 - Jednostka wartości mierzonej
 - Elementy obsługi
- Wyświetlanie wskazań wartości mierzonych po wybraniu formatu wskazań "1wart+1bargraf" (przykład)
 - Wskaźnik słupkowy wartości mierzonej 1
 - Wartość mierzona 1 z jednostką
 - Symbole objaśniające wartości mierzonej 1: typ wartości mierzonej, numer kanału pomiarowego
 - Wartość mierzona 2
 - Jednostka wartości mierzonej 2
 - Symbole objaśniające wartości mierzonej 2: typ wartości mierzonej, numer kanału pomiarowego
- Widok ścieżki dostępu: lista wyboru parametrów
 - Ścieżka menu i wskazanie statusu
 - Nawigacja po menu: ✓ oznacza aktualnie wybraną wartość parametru
- Widok edycji: edytor tekstu z maską wprowadzania
- Widok edycji: edytor liczb z maską wprowadzania

6.3.1 Wskaźnik

Symbole objaśniające dla wartości mierzonej	Wskazanie statusu
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zależnie od wersji urządzenia, np.: <ul style="list-style-type: none"> ▪ : Przepływ objętościowy ▪ : Przepływ masowy ▪ : Gęstość ▪ : Przewodność ▪ : Temperatura ▪ Σ: Licznik ▪ : Wyjście ▪ : Wejście ▪ : Numer kanału pomiarowego ¹⁾ ▪ Klasa diagnostyczna ²⁾ <ul style="list-style-type: none"> ▪ : Alarm ▪ : Ostrzeżenie 	<p>We wskazaniu statusu w prawym górnym rogu wskaźnika wyświetlane są następujące ikony:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sygnały statusu <ul style="list-style-type: none"> ▪ : Błąd ▪ : Sprawdzanie ▪ : Poza specyfikacją ▪ : Konserwacja ▪ Klasa diagnostyczna <ul style="list-style-type: none"> ▪ : Alarm ▪ : Ostrzeżenie ▪ : Blokada (sprzętowa)) ▪ : Aktywna komunikacja z urządzeniem zdalnym.

1) Jeśli jest więcej niż jeden kanał dla zmiennej mierzonej tego samego typu (licznik, wyjście itp.).







2) Dla zdarzenia diagnostycznego, które dotyczy wskazywanej zmiennej mierzonej.

6.3.2 Widok ścieżki dostępu






Wskazanie statusu	Pole wskazań
<p>We wskazaniu statusu znajdującym się w prawym górnym rogu w widoku ścieżki dostępu wyświetlane są następujące informacje:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ W podmenu <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kod bezpośredniego dostępu do danego parametru (np. 0022-1) ▪ W przypadku aktywnego zdarzenia diagnostycznego: symbol klasy diagnostycznej i typu błędu ▪ W asystencji <ul style="list-style-type: none"> ▪ W przypadku aktywnego zdarzenia diagnostycznego: symbol klasy diagnostycznej i typu błędu 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ikony pozycji menu <ul style="list-style-type: none"> ▪ : Obsługa ▪ : Konfiguracja ▪ : Diagnostyka ▪ : Ekspert ▪ : Podmenu ▪ : Asystenty ▪ : Parametry asystenta ▪ : Parametr zablokowany


6.3.3 Widok edycji

Edytor tekstu	Symbole korekcji po naciśnięciu przycisku
Zatwierdza wybór.	Kasuje wszystkie wprowadzone znaki.
Zamyka edytor bez wprowadzania zmian.	Przesuwa kursor o jedną pozycję w prawo.
Kasuje wszystkie wprowadzone znaki.	Przesuwa kursor o jedną pozycję w lewo.
Umożliwia wybór narzędzi do korekcji.	Kasuje znak bezpośrednio na lewo od kursora.
Przeląca <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pomiedzy wielkimi i małymi literami alfabetu ▪ Na wprowadzanie liczb ▪ Na wprowadzanie znaków specjalnych 	

Edytor liczb	
 Zatwierdza wybór.	 Przesuwa kursor o jedną pozycję w lewo.
 Zamyka edytor bez wprowadzania zmian.	 Wstawia separator dziesiętny w pozycji kursora.
 Wstawia znak minus w pozycji kursora.	 Kasuje wszystkie wprowadzone znaki.

6.3.4 Przyciski obsługi

Przyciski i ich znaczenie
<p> Przycisk Enter</p> <p><i>Na wskazaniu wartości mierzonej</i> Po krótkim naciśnięciu przycisku następuje otwarcie menu obsługi.</p> <p><i>W menu, podmenu</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Otwiera wybrane menu, podmenu lub parametr. ▪ Uruchamia asystenta. ▪ Jeśli otwarty jest tekst pomocy: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Powoduje zamknięcie tekstu pomocy dla danego parametru. ▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s dla parametru: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Powoduje otwarcie tekstu pomocy (jeśli istnieje) dla funkcji lub parametru. <p><i>W asystencie:</i> Otwarcie okna edycji parametru.</p> <p><i>W edytorze tekstu i liczb</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: powoduje zatwierdzenie wyboru. ▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s: potwierdzenie wprowadzonych znaków.
<p> Przycisk "minus"</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>W menu, podmenu:</i> powoduje przesunięcie paska zaznaczenia w górę w obrębie danej listy wyboru. ▪ <i>W asystencie:</i> powoduje zatwierdzenie wartości parametru i przejście do poprzedniego. ▪ <i>W edytorze tekstu i liczb:</i> powoduje przesunięcie kursora w lewo.
<p> Przycisk "plus"</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>W menu, podmenu:</i> powoduje przesunięcie paska zaznaczenia w dół w obrębie danej listy wyboru. ▪ <i>W kreatorze:</i> powoduje zatwierdzenie wartości parametru i przejście do następnego. ▪ <i>W edytorze tekstu i liczb:</i> powoduje przesunięcie kursora w prawo.
<p>  Przycisk ESC (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)</p> <p><i>W menu, podmenu</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Naciśnięcie przycisku na krótko: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Powoduje wyjście z danego poziomu menu i przejście do następnego wyższego poziomu. ▪ Jeśli otwarty jest tekst pomocy, powoduje zamknięcie tekstu pomocy dla danego parametru. ▪ Naciśnięcie przycisku na 2 s dla parametru: Powoduje powrót do wskazania wartości mierzonej ("pozycja Home"). <p><i>W asystencie:</i> Powoduje zamknięcie asystenta i przejście do następnego wyższego poziomu.</p> <p><i>W edytorze tekstowym i liczb:</i> zamyka edytor bez wprowadzania zmian.</p>

Przyciski i ich znaczenie** Kombinacja przycisku Minus/Enter (jednoczesne naciśnięcie obu przycisków)**

Na wskazaniu wartości mierzonej:

- Jeśli blokada przycisków jest włączona:
Naciśnięcie przycisku na 3 s: powoduje wyłączenie blokady przycisków.
- Jeśli blokada przycisków jest wyłączona:
Po naciśnięciu przycisku na 3 s następuje otwarcie menu kontekstowego zawierającego opcję włączenia blokady przycisków.

6.3.5 Informacje dodatkowe

Szczegółowe informacje na poniższe tematy podano w instrukcji obsługi przyrządu

- Otwieranie tekstu pomocy
- Rodzaje użytkowników i związane z nimi uprawnienia dostępu
- Wyłączenie blokady zapisu za pomocą kodu dostępu
- Włączanie i wyłączanie blokady przycisków

6.4 Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego

Dostęp do menu obsługi jest możliwy również poprzez oprogramowanie obsługowe FieldCare i DeviceCare. Patrz: instrukcja obsługi przyrządu.

6.5 Dostęp do menu obsługi za pomocą serwera internetowego

Menu obsługi jest również dostępne przy pomocy serwera internetowego. Patrz: instrukcja obsługi urządzenia.

7 Integracja z systemami automatyki

7.1 Informacje podane w plikach opisu urządzenia

7.1.1 Dane aktualnej wersji urządzenia

Wersja oprogramowania	01.01.zz	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Na stronie tytułowej instrukcji obsługi ▪ Na tabliczce znamionowej przetwornika ▪ Wersja oprogramowania Diagnostyka → Informacje o urządzeniu → Wersja oprogramowania
Data wersji oprogramowania	03.2019	–
ID producenta	0x11	Identyfikator producenta (ID) Diagnostyka → Informacje o urządzeniu → Identyfikator producenta (ID)
ID urządzenia	0xB43C	Device ID Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Device ID
ID typu urządzenia	Promag 300	Device Type Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Device Type
Rewizja modelu	1	Rewizja modelu urządzenia Ekspert → Komunikacja → Ustawienia PROFINET → Informacje PROFINET → Rewizja modelu urządzenia
Wersja PROFINET	2.3.x	–



Przegląd poszczególnych wersji oprogramowania przyrządu

7.1.2 Oprogramowanie obsługowe

W poniższej tabeli podano, skąd można uzyskać pliki opisu urządzenia wymagane dla poszczególnych programów obsługowych.

Oprogramowanie wykorzystujące Interfejs serwisowy (CDI)	Źródło plików opisu urządzenia
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ www.pl.endress.com → Do pobrania ▪ płyta CD-ROM (skontaktować się z Endress+Hauser) ▪ płyta DVD (skontaktować się z Endress+Hauser)
DeviceCare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ www.pl.endress.com → Do pobrania ▪ płyta CD-ROM (skontaktować się z Endress+Hauser) ▪ płyta DVD (skontaktować się z Endress+Hauser)

7.2 Plik opisu urządzenia (GSD)

Do integracji urządzeń obiektowych z siecią PROFINET niezbędny jest opis parametrów urządzenia, takich jak dane wyjściowe, wejściowe, format i ilość danych.

Dane te są dostępne w pliku opisu urządzenia (GSD), który jest wczytywany przez system nadrzędny podczas uruchomienia systemu komunikacji. Plik GSD może zawierać także rysunki bitmapowe urządzenia, wyświetlane później jako ikony w strukturze sieci.

Plik opisu urządzenia (GSD) jest tworzony w formacie XML, w języku GSDML.

7.2.1 Nazwa pliku opisu urządzenia (GSD)

Przykładowa nazwa pliku opisu urządzenia:








GSDML-V2.3.x-EH-PROMAG 300-yyyymmdd.xml

GSDML	Język opisu
V2.3.x	Wersja specyfikacji PROFINET
EH	Endress+Hauser
PROMAG	Rodzina urządzeń
300	Przetwornik
yyyymmdd	Data wydania (yyyy: rok, mm: miesiąc, dd: dzień)
.xml	Rozszerzenie nazwy pliku (plik XML)

7.3 Cykliczna transmisja danych Promag

7.3.1 Przegląd modułów

W poniższej tabeli podano zestawienie modułów dostępnych w przyrządzie, biorących udział w cyklicznej wymianie danych. Cykliczna wymiana danych odbywa się pomiędzy przyrządem a systemem nadrzędnym.

Urządzenie		Slot	Kierunek transmisji danych	System sterowania
Moduł				
Moduł wejścia analogowego →  41		1...10, 18...20	→	PROFINET
Moduł wejścia cyfrowego →  41		1...10	→	
Moduł wejścia diagnostycznego →  42		1...10	→	
Moduł wyjścia analogowego →  43		14, 15	←	
Moduł wyjścia cyfrowego →  45		16, 18...20	←	
Licznik 1 - 3 →  42		11...13	← →	
Moduł Heartbeat Weryfikacja →  45		17	← →	

7.3.2 Opis modułów



Strukturę danych opisano z poziomu systemu nadrzędnego:

- Dane wejściowe: są przesyłane z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.
- Dane wyjściowe: są przesyłane z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Moduł wejścia analogowego

Przesyła zmienne wejściowe z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Opcje: zmienna wejściowa

Nr slotu	Zmienne wejściowe
1...10	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Prędkość przepływu ▪ Przewodność ▪ Przewodność skorygowana ▪ Temperatura ▪ Temperatura elektroniki
18...20	Bieżąca wartość wejściowa

Moduł wejścia dyskretnego

Przesyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Opcje: funkcja urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
1...10	Detekcja częściowego wypełnienia rurociągu	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 0 (funkcja nieaktywna) ▪ 1 (funkcja aktywna)
	Odcięcie niskich przepływów	

Moduł wejścia diagnostycznego

Przesyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym (informacje diagnostyczne) z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Opcje: funkcja urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
1...10	Ostatnia diagnostyka	Numer informacji diagnostycznej i status
	Bieżąca diagnostyka	

Status

Kod (hex)	Status
0x00	Brak błędu.
0x01	Błąd (F): Sygnalizuje usterkę przyrządu. Wartość zmierzona jest błędna.
0x02	Sprawdzenie funkcji (C): Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).
0x04	Wymaga konserwacji (M): Konieczna jest konserwacja przyrządu. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.
0x08	Poza specyfikacją (S): Urządzenie działa poza wartościami przewidzianymi w specyfikacji technicznej (np. poza dopuszczalnym zakresem temperatur).

Moduł licznika

Moduł licznika obejmuje submoduły "Totalizer Value", "Totalizer Control" i "Totalizer Mode".

Submoduł Totalizer Value [Wartość licznika]

Przesyła wartości wyjściowe przetwornika z urządzenia do systemu nadrzędnego.

Opcje: zmienna wejściowa

Nr slotu	Subslot	Zmienna wejściowa
11...13	1	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ objętościowy ▪ Przepływ masowy ▪ Skorygowany przepływ objętościowy

Submoduł Totalizer Control [Sterowanie licznikiem]

Sterowanie pracą licznika przez system nadrzędny.

Funkcja: sterowanie pracą licznika

Nr slotu	Subslot	Wartość	Sterowanie pracą licznika
11...13	2	0	Sumuj
		1	Kasuj + Wstrzymaj
		2	Nastawa wstępna + Stop
		3	Kasuj + Start
		4	Nastawa wstępna + start
		5	Wstrzymać

Submoduł Totalizer Mode [Tryb licznika]

Konfiguracja trybu pracy licznika przez system nadrzędny.

Funkcja: konfiguracja trybu pracy licznika

Nr slotu	Subslot	Wartość	Sterowanie pracą licznika
11...13	3	0	Bilansowanie
		1	Suma przepływów w przód
		2	Suma przepływów w tył

Moduł wyjścia analogowego

Przesyła wartości kompensacji z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Możliwe zmienne zewnętrzne (do kompensacji)

 Ścieżka dostępu do wyboru zmiennej przyjmowanej do kompensacji: Ekspert → Moduł czujnika → Kompensacja zewnętrzna

Nr slotu	Zmienna zewnętrzna (do kompensacji)
14	Gęstość zewnętrzna
15	Temperatura zewnętrzna

Jednostki

Gęstość		Temperatura	
Kod jednostki	Jednostka	Kod jednostki	Jednostka
1100	g/cm ³	1001	°C
1101	g/m ³	1002	°F

Gęstość		Temperatura	
Kod jednostki	Jednostka	Kod jednostki	Jednostka
1099	kg/dm ³	1000	K
1103	kg/l	1003	°R
1097	kg/m ³		
1628	SD4°C		
1629	SD15°C		
1630	SD20°C		
32833	SG4°C		
32832	SG15°C		
32831	SG20°C		
1107	lb/ft ³		
1108	lb/gal (us)		
32836	lb/bbl (us;baryłka cieczy)		
32835	lb/bbl (us;baryłka bryt.)		
32837	lb/bbl (us;baryłka ropy naft.)		
32834	lb/bbl (us;ziornik)		
1403	lb/gal (imp)		
32838	lb/bbl (imp;baryłka bryt.)		
32839	lb/bbl (imp;baryłka ropy naft.)		

Tryb bezpieczny

Dla wartości przyjmowanych do kompensacji można zdefiniować tryb bezpieczny.

Jeśli wartość ma status GOOD [DOBRY] lub UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY], wykorzystywane są wartości kompensacyjne przesyłane przed system nadrzędny. Jeśli wartość ma status BAD [BŁĄD], uruchamiany jest tryb bezpieczny wykorzystywania wartości kompensacyjnych.

Ścieżka dostępu do parametru kompensacji dla trybu bezpiecznego: Ekspert → Moduł czujnika → Kompensacja zewnętrzna

Parametr "Fail safe type"

- Opcja "Fail safe value": przyjmowana jest wartość zdefiniowana w parametrze "Fail safe value".
- Opcja "Fallback value": przyjmowana jest ostatnia poprawna wartość.
- Opcja "Off": tryb bezpieczny jest wyłączony.

Parametr "Fail safe value"

Ten parametr służy do wprowadzenia wartości kompensacyjnej przyjmowanej wtedy, gdy w parametrze "Fail safe type" wybrano opcję "Fail safe value".

Moduł wyjścia dyskretnego

Przesyła zmienne wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego do urządzenia pomiarowego.

Przypisane funkcje urządzenia

Nr slotu	Funkcja urządzenia	Status (znaczenie)
16	Wymuszenie zera przepływu	<ul style="list-style-type: none"> ■ 0 (funkcja nieaktywna) ■ 1 (funkcja aktywna)
18...20	Wyjście przekaźnikowe	Wartość wyjścia przekaźnikowego: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 ■ 1

Moduł Heartbeat Weryfikacja

Odbiera zmienne wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego i wysyła zmienne wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Moduł Heartbeat Weryfikacja odbiera dane wyjściowe w formacie dyskretnym z systemu nadrzędnego i wysyła dane wejściowe w formacie dyskretnym z urządzenia pomiarowego do systemu nadrzędnego.

Dyskretna wartość wyjściowa jest przesyłana przez system nadrzędny, aby uruchomić weryfikację Heartbeat. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wejściowej.

Za pomocą dyskretnej wartości wejściowych urządzenie pomiarowe przesyła status weryfikacji Heartbeat jego funkcji do systemu nadrzędnego. Moduł cyklicznie przesyła dyskretną wartość wejściową wraz ze statusem do systemu nadrzędnego. Dyskretna wartość wejściowa jest reprezentowana przez pierwszy bajt. Drugi bajt zawiera informację o statusie wartości wejściowej.



Moduł ten jest dostępny wyłącznie w przyrządach z zainstalowanym pakietem aplikacji "Heartbeat weryfikacja + monitoring".

Przypisane funkcje urządzenia

Slot	Funkcja urządzenia	Bit	Status weryfikacji
17	Status weryfikacji (dane wejściowe)	0	Weryfikacja nie została wykonana
		1	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
		2	Weryfikacja w toku
		3	Weryfikacja przerwana
	Wynik weryfikacji (dane wejściowe)	Bit	Wynik weryfikacji
		4	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
5		Weryfikacja zakończona powodzeniem	
		6	Weryfikacja nie została wykonana

		7 -
	Rozpoczęcie weryfikacji (dane wyjściowe)	Sterowanie weryfikacją
		Zmiana statusu z 0 na 1 powoduje uruchomienie weryfikacji

7.3.3 Kody statusu

Status	Kod (hex)	Znaczenie
BAD [BŁĄD] - Wymagana obsługa	0x24	Brak wartości mierzonej z powodu błędu urządzenia.
BAD [BŁĄD] - Warunki procesu	0x28	Brak wartości mierzonej, ponieważ warunki procesu są poza granicami określonymi w specyfikacji technicznej.
BAD [BŁĄD] - Sprawdzenie funkcji	0x3C	Aktywny jest proces sprawdzania przyrządu (np. czyszczenie lub kalibracja)
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wartość początkowa	0x4F	Do momentu aż poprawne wartości mierzone będą ponownie dostępne lub dopóki nie zostaną podjęte działania zmieniające ten status, przesyłana jest ustalona wartość.
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Wymagana obsługa	0x68	W urządzeniu pomiarowym wykryto oznaki zużycia. Dla zachowania sprawności przyrządu konieczne jest jak najszybsze wykonanie obsługi. Wartości mierzone mogą być błędne. Ich wykorzystanie zależy od aplikacji.
UNCERTAIN [NIEOKREŚLONY] - Warunki procesu	0x78	Warunki procesu są poza granicami określonymi w specyfikacji technicznej. Może to mieć ujemny wpływ na jakość i dokładność wartości mierzonych. Ich wykorzystanie zależy od aplikacji.
GOOD [DOBRY] - OK	0x80	Nie stwierdzono żadnego błędu.
GOOD [DOBRY] - Wymagana obsługa	0xA8	Wartość zmierzona jest poprawna. W bliskiej przyszłości zalecane jest wykonanie obsługi przyrządu.
GOOD [DOBRY] - Sprawdzenie funkcji	0xBC	Wartość zmierzona jest poprawna. Wykonywana jest autodiagnostyka przyrządu. Autodiagnostyka nie ma żadnego znaczącego wpływu na proces.

7.3.4 Ustawienie fabryczne

Sloty są przypisane przez system nadrzędny podczas pierwszego uruchomienia.

Przypisane sloty

Nr slotu	Ustawienie fabryczne
1	Przepływ objętościowy
2	Przepływ masowy

Nr slotu	Ustawienie fabryczne
3	Skorygowany przepływ objętościowy
4	Prędkość przepływu
5...10	–
11	Licznik 1
12	Licznik 2
13	Licznik 3



7.3.5 Parametryzacja po uruchomieniu

Parametryzacja po uruchomieniu (NSU)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Administracja: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wersja oprogramowania ▪ Blokada zapisu ▪ Jednostki systemowe: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przepływ masowy ▪ Masa ▪ Przepływ objętościowy ▪ Objętość ▪ Skorygowany przepływ objętościowy ▪ Objętość skorygowana ▪ Gęstość ▪ Temperatura ▪ Przewodność ▪ Ustawienie czujnika ▪ Parametry procesu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tłumienie (przepływu, przewodności, temperatury) ▪ Wymuszenie zera przepływu ▪ Filtrowanie ▪ Odcięcie niskich przepływów: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przypisanie zmiennej procesowej ▪ Wartość włączenia/wyłączenia ▪ Tłumienie uderzeń ciśnienia ▪ Detekcja częściowego wypełnienia rurociągu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Przypisz zmienną ▪ Wartości graniczne ▪ Czas odpowiedzi ▪ Kompensacja zewnętrzna: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Źródło temperatury ▪ Źródło gęstości ▪ Wartość gęstości ▪ Ustawienia diagnostyki ▪ Klasa diagnostyczna informacji diagnostycznych
--------------------------------------	--

8 Uruchomienie

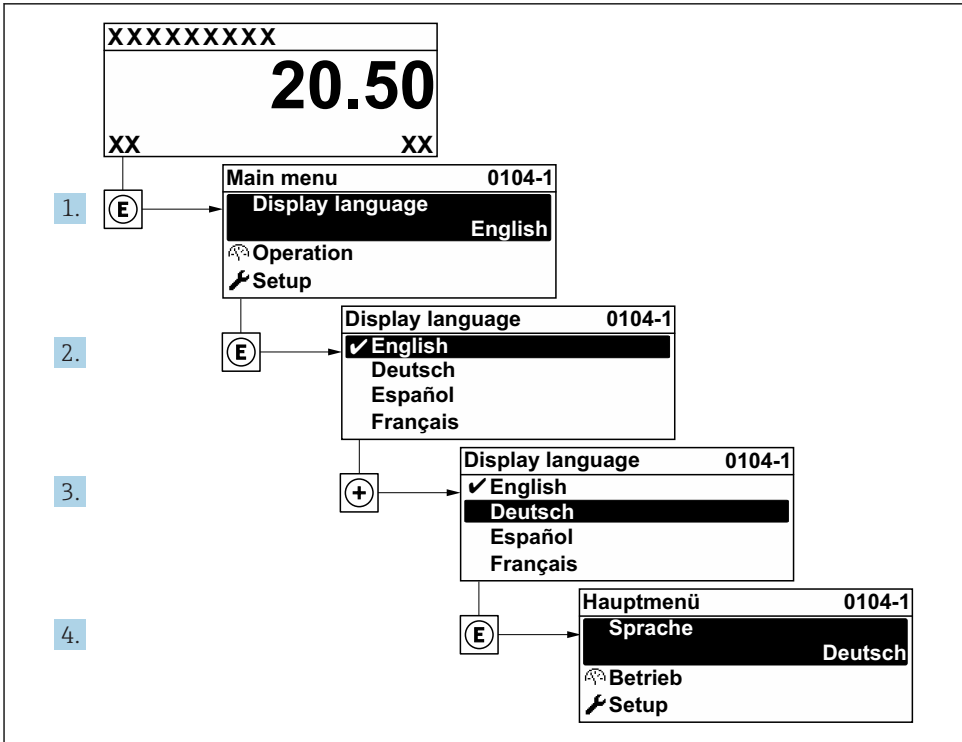
8.1 Kontrola funkcjonalna

Przed uruchomieniem urządzenia:


- ▶ Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że wykonane zostały czynności kontrolne po wykonaniu montażu oraz po wykonaniu podłączeń elektrycznych.
- "Kontrola po wykonaniu montażu" (lista kontrolna) →  13
- "Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych" (lista kontrolna) →  32

8.2 Wybór języka obsługi

Ustawienie fabryczne: English lub język określony w zamówieniu



A0029420

 6 *Pozycje menu wyświetlane na wyświetlaczu wskaźnika lokalnego*

8.3 Konfiguracja urządzenia

Ustawienia menu wraz z podmenu i asystentami jest używane do przeprowadzenia szybkiej konfiguracji i uruchomienia urządzenia. Zawierają one wszystkie parametry wymagane do konfiguracji, takie jak parametry pomiaru lub komunikacji.



W zależności od wersji urządzenia nie wszystkie podmenu i parametry są dostępne. Możliwości wyboru zależą od opcji określonych w kodzie zamówieniowym.

Przykład: dostępne podmenu, asystenty	Znaczenie
Jednostki systemowe	Konfiguracja jednostek dla wszystkich wartości mierzonych
Interfejs użytkownika	Konfiguracja formatu wyświetlania na wskaźniku lokalnym
Odcięcie niskich przepływów	Konfiguracja funkcji odcięcia niskich przepływów
Detekcja pustego rurociągu	Konfiguracja funkcji detekcji pustego rurociągu
Konfiguracja zaawansowana	Dodatkowe parametry do konfiguracji: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ustawienie czujnika ▪ Licznik ▪ Interfejs użytkownika ▪ Czyszczenie ECE ▪ Konfiguracja WLAN ▪ Wykonywanie kopii ustawień ▪ Administracja

8.4 Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem

Istnieją następujące możliwości zabezpieczenia konfiguracji przyrządu przed przypadkową zmianą:

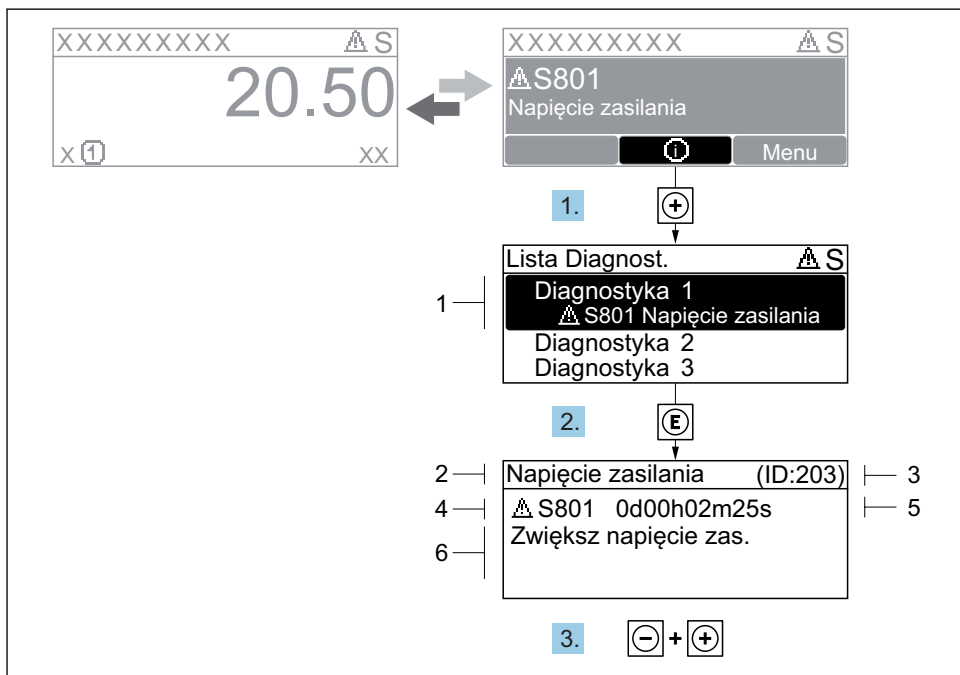
- Zabezpieczenie dostępu do parametrów za pomocą kodu dostępu
- Zabezpieczenie dostępu do menu obsługi lokalnej za pomocą blokady przycisków
- Zabezpieczenie dostępu do przyrządu za pomocą przełącznika blokady zapisu
- Zabezpieczenie dostępu do parametrów poprzez konfigurację procesu uruchomienia
→ 47



Szczegółowe informacje dotyczące zabezpieczenia ustawień przed nieuprawnionym dostępem podano w instrukcji obsługi przyrządu.

9 Informacje diagnostyczne

Na wskaźniku urządzenia wyświetlane są wskazania błędów wykrytych dzięki funkcji autodiagnostyki urządzenia na przemian ze wskazaniem wartości mierzonych. Z poziomu komunikatów diagnostycznych można wywołać informację o możliwych działaniach naprawczych zawierającą ważne informacje na temat błędu.



A0029431-PL

7 Komunikat o możliwych działaniach

- 1 Informacje diagnostyczne
- 2 Krótki tekst
- 3 Identyfikator
- 4 Ikona diagnostyki z kodem diagnostycznym
- 5 Długość czasu pracy w chwili wystąpienia zdarzenia
- 6 Działania

1. Wyświetlany jest komunikat diagnostyczny.
Nacisnąć przycisk (ikona).
↳ Otwiera się **Lista diagnostyczna** submenu.
2. Przyciskiem lub wybrać zdarzenie diagnostyczne i nacisnąć przycisk .
↳ Otwiera się okno komunikatu o możliwych działaniach.
3. Nacisnąć jednocześnie przycisk i .
- ↳ Okno komunikatu jest zamykane.

www.addresses.endress.com
