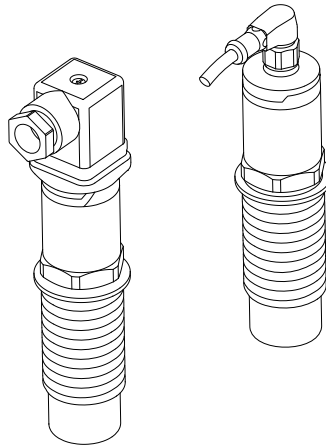


사용 설명서 요약

Nivector FTI26

정전용량
분말 및 미세 입자 고체를 위한 포인트 레벨 스위치



이 설명서는 사용 설명서(요약본)이며, 기기별 사용 설명서를 대체하지 않습니다.

기기에 대한 자세한 정보는 사용 설명서와 기타 문서를 참조하십시오.

모든 기기 버전에 대해 제공:

- 인터넷: www.endress.com/deviceviewer
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations App



A0023555

목차

1	문서 정보	4
1.1	사용된 기호	4
1.2	전기 기호	4
1.3	특정 정보 관련 기호	4
1.4	그래픽 기호	5
1.5	문서	5
1.6	표준 문서	5
1.7	보조 문서	5
1.8	인증	5
1.9	등록 상표	5
2	기본 안전 지침	6
2.1	작업자 준수 사항	6
2.2	지정 용도	6
2.3	작업장 안전	6
2.4	작중 안전	6
2.5	제품 안전	7
2.6	IT 보안	7
3	제품 설명	7
3.1	제품 구조	8
4	입고 승인 및 제품 식별	9
4.1	입고 승인	9
4.2	제품 식별	10
4.3	보관 및 운송	11
5	설치	11
5.1	설치 조건	11
5.2	계기 설치	12
5.3	설치 후 점검	15
6	전기 연결	16
6.1	연결 조건	16
6.2	계기 연결	16
6.3	밸브 플러그	18
6.4	연결 후 점검	18
7	작동 옵션	18
7.1	작업 메뉴의 구조 및 기능	18
8	시운전	19
8.1	기능 점검	19
8.2	작업 메뉴를 사용한 시운전	20
8.3	시험 자석을 사용한 작동	20

1 문서 정보

1.1 사용된 기호

1.1.1 안전 기호



위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 피하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생합니다.



위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 피하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.



위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 피하지 못하면 경미한 부상이나 증상을 당할 수 있습니다.



신체적 상해가 발생하지 않는 과정 및 기타 요인에 대해 알려주는 기호입니다.

1.2 전기 기호

기호	의미
	접지연결 접지 시스템을 통해 접지되었다고 작업자가 인지하고 있는 단자
	보호 접지 연결 다른 연결을 설정하기 전에 접지에 연결해야 하는 단자

1.3 특정 정보 관련 기호

기호	의미
	우선 우선 순위가 높은 절차, 프로세스 또는 작업입니다.
	허용 허용된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.
	금지 금지된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.
	팁 추가 정보를 알려줍니다.
	페이지 참조
	일련의 단계
	한 단계의 결과
	육안 검사

1.4 그래픽 기호

기호	의미
1, 2, 3 ...	항목 번호
A, B, C, ...	보기

1.5 문서



관련 기술 문서의 범위는 다음을 참조하십시오.

- W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): 명판의 일련 번호를 입력하십시오.
- Endress+Hauser Operations App: 명판의 일련 번호를 입력하거나 명판의 2D 매트릭스 코드(QR 코드)를 스캔하십시오.

1.6 표준 문서

- TI01384F → Nivector FTI26, IO-Link
- BA01830F → Nivector FTI26, IO-Link 없음
- BA01832F → Nivector FTI26, IO-Link
- KA01408F → Nivector FTI26

1.7 보조 문서

- TI00426F/00 → 용접 어댑터, 프로세스 어댑터 및 플랜지(개요)
- SD01622P/00 → 용접 어댑터(설치 지침)
- SD00356F/00 → 밸브 플러그(설치 지침)
- SD02242F/00 → 보호 장치(설치 지침)

1.8 인증

"승인" 주문 코드에서 선택한 옵션에 따라 안전 지침이 계기와 함께 제공됩니다(예: XA). 이 문서는 사용 설명서의 필수 부분입니다. 명판에서는 계기와 관련된 안전 지침(XA)을 보여줍니다.

안전 지침

- XA01734F/00 → ATEX; IECEx
- XA01821F/00 → CSA Ex
- XA01943F/00 → EAC Ex

1.9 등록 상표

IO-Link

IO-Link 그룹의 등록 상표입니다.

2 기본 안전 지침

2.1 작업자 준수사항

작업자는 다음과 같은 작업별 요건을 충족해야 합니다.

- ▶ 일정 교육을 받은 전문가가 기능 및 작업에 대한 자격을 보유해야 함
- ▶ 설비 소유자 및 작업자의 승인을 받아야 함
- ▶ 연방 및 국가 규정을 숙지하고 있어야 함
- ▶ 작업을 시작하기 전에 작업 내용에 따라 매뉴얼과 보조 자료 및 인증서에 나온 지침을 읽고 숙지해야 함
- ▶ 지침을 준수하고 기본 조건을 충족해야 함

2.2 지정 용도

이 설명서에서 설명하는 계기는 분말 및 미세 입자 분체용 포인트 레벨 스위치로만 사용할 수 있습니다. 계기를 잘못 사용할 경우 위험할 수 있습니다. 계기가 작동 시간 동안 완벽한 상태를 유지하게 하려면 다음과 같이 하십시오.

- 프로세스 유체에 닿는 재질이 충분한 저항성을 갖는 유체에만 계기를 사용해야 합니다.
- 관련 제한 값을 위반하면 안 됩니다(TI01384F/00/EN 참조).

2.2.1 잘못된 사용

지정되지 않은 용도로 사용하여 발생하는 손상에 대해서는 제조사가 책임을 지지 않습니다.

잔존 위험

프로세스로부터의 열 전달 때문에 전자장치 하우징과 하우징에 포함된 어셈블리의 온도가 작동 중에 80 °C (176 °F)까지 상승할 수 있습니다.

⚠ 주의

뜨거운 표면

표면 접촉으로 인한 화상 위험!

- ▶ 유체 온도가 상승하면 접촉으로부터 보호하여 화상을 방지하십시오.

2.3 작업장 안전

기기 작업 시:

- ▶ 연방 및 국가 규정에 따라 개인 보호 장비를 착용하십시오.

2.4 작동 안전

⚠ 주의

부상 위험이 있습니다!

- ▶ 계기의 무오류 작동은 오퍼레이터의 책임입니다.
- ▶ 기술적 조건이 적절하고 오류와 결함이 없는 경우에만 계기를 작동하십시오.
- ▶ IEC 60127-2에 따라 계기를 DC 전류에 적합한 500 mA 미세 와이어 퓨즈(슬로우 블로우)와 함께 작동해야 합니다.

2.5 제품 안전

이 측정 장치는 최신 안전 요건을 충족시키기 위해 우수한 엔지니어링 관행에 따라 설계 및 테스트되었으며, 작동하기에 안전한 상태로 공장에서 출하되었습니다.

일반 안전 기준 및 법적 요건을 충족하며, 기기별 EC 적합성 선언에 나온 EC 지침도 준수합니다. Endress+Hauser는 이를 확인하는 CE 마크를 기기에 부착합니다.

2.6 IT 보안

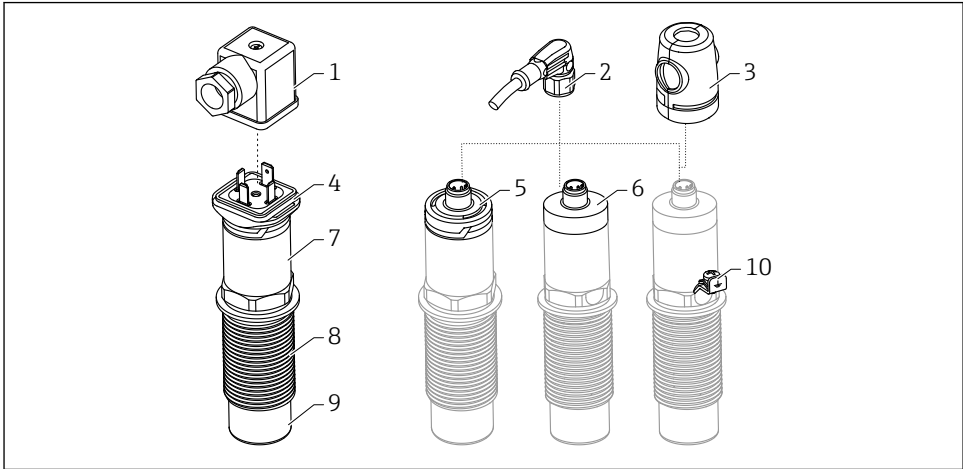
Endress+Hauser의 보증은 을 사용 설명서에서 설명하는 대로 설치하여 사용해야만 유효합니다. 이는 부주의한 설정 변경으로부터 제품을 보호하는 보안 메커니즘이 있습니다.

오퍼레이터는 보안 표준에 따라 및 관련 데이터 전송에 추가적인 보호를 제공하는 IT 보안 조치를 직접 마련해야 합니다.

3 제품 설명

분말 및 미세 입자 분체용 정전용량식 포인트 레벨 스위치; 가급적이면 분체 탱크(예: 사일로)에서 사용

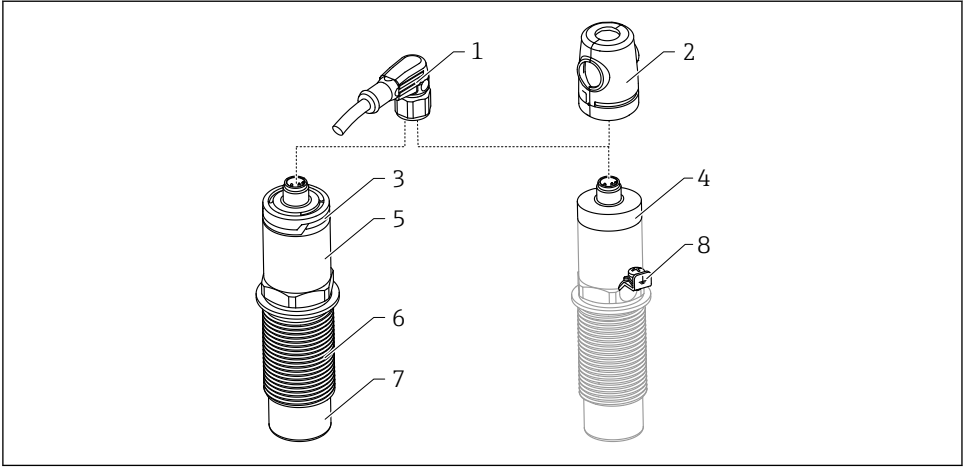
3.1 제품 구조



A0035860

☐ 1 Nivector FTI26의 제품 구조, 연결부 및 하우징 커버 옵션

- 1 밸브 플러그
- 2 M12 플러그
- 3 보호 커버(방폭 지역용)
- 4 LED가 있는 밸브 플러그용 플라스틱 하우징 커버, IP65
- 5 LED가 있는 플라스틱 하우징 커버, IP65/67
- 6 금속 하우징 커버, IP66/68/69
- 7 하우징
- 8 프로세스 연결부 G 1"
- 9 센서
- 10 접지 단자(방폭 지역)



A0035936

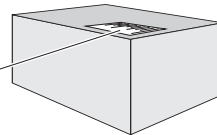
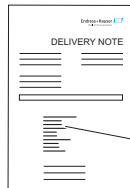
☐ 2 Nivector FTI26 IO-Link의 제품 구조, 연결부 및 하우징 커버 옵션

- 1 M12 플러그
- 2 보호 커버(방폭 지역용)
- 3 LED가 있는 플라스틱 하우징 커버, IP65/67
- 4 금속 하우징 커버, IP66/68/69
- 5 하우징
- 6 프로세스 연결부 G 1"
- 7 센서
- 8 접지 단자(방폭 지역)

추가 및 옵션 액세서리를 주문할 수 있습니다.

4 입고 승인 및 제품 식별

4.1 입고 승인

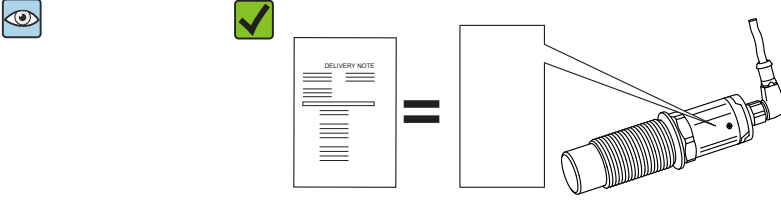


1 = 2

납품서 (1)의 주문 코드와 제품 스티커 (2)의 주문 코드가 일치합니까?

제품이 손상되지 않았습니까?

A0016051



A0035872

명판의 데이터가 납품서의 주문 사양과 일치합니까?

i 이 조건 중 하나라도 충족되지 않으면 세일즈 센터에 연락하십시오.

4.2 제품 식별

계기는 다음과 같은 방법으로 식별할 수 있습니다.

- 명판 데이터
- 납품서의 주문 코드와 기기 기능 내역
- W@M Device Viewer에 명판의 일련 번호를 입력하십시오
(www.endress.com/deviceviewer). 기기와 관련된 모든 정보가 표시됩니다.

명판의 일련 번호를 통해 W@MDevice Viewer(www.endress.com/deviceviewer)에서 기기와 함께 제공되는 기술 문서의 개략적인 정보를 확인할 수 있습니다.

4.2.1 제조사 주소

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
제조 공장 주소: 명판 참조

4.2.2 명판

1:	회사 로고
2:	계기 이름
3:	제조사 주소
4:	주문 코드
5:	일련 번호
6:	시험 자석 마크
7:	확장 주문 코드
8:	공급 전압
9:	신호 출력
10:	프로세스 및 주변 온도
11:	프로세스 압력
12:	인증 기호, 통신(옵션)
13:	보호 등급: IP, NEMA 등
14:	측정 개소 식별(옵션)
15:	제조 일자(년, 월)
16:	Endress+Hauser 일련 번호가 포함된 데이터 매트릭스 코드
17:	사용 설명서 문서 번호(BA), 안전 지침(XA)

A0036631

시험 자석은 구성품에 포함됩니다. 취소도 가능합니다.

4.3 보관 및 운송

4.3.1 보관 조건

- 허용 보관 온도: -25~+85 °C (-13~+185 °F)
- 원래 포장을 사용하십시오.

4.3.2 운반

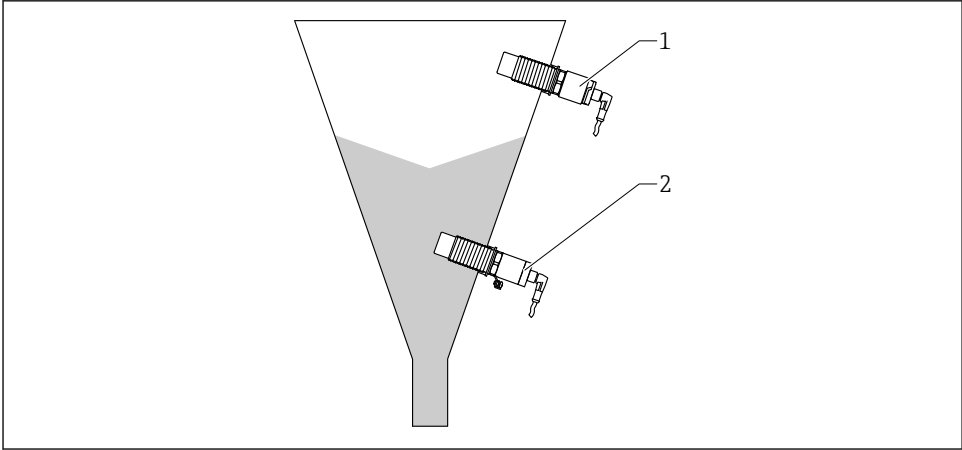
계기를 원래 포장에 담아 측정 개소로 운반하십시오.

5 설치

5.1 설치 조건

분체 탱크(예: 사일로)에 측면 설치

미니어처 컨택터, 솔레노이드 밸브 또는 프로그래머블 로직 컨트롤러(PLC)를 포인트 레벨 스위치에 직접 연결할 수 있습니다.



A0035880

3 적용 예

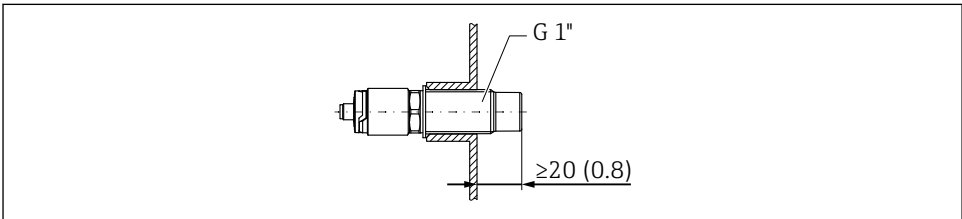
- 1 오버필 방지 또는 상한 레벨 감지(MAX)
- 2 드라이 런 방지 또는 하한 레벨 감지(MIN)

5.2 계기 설치

5.2.1 필수 공구

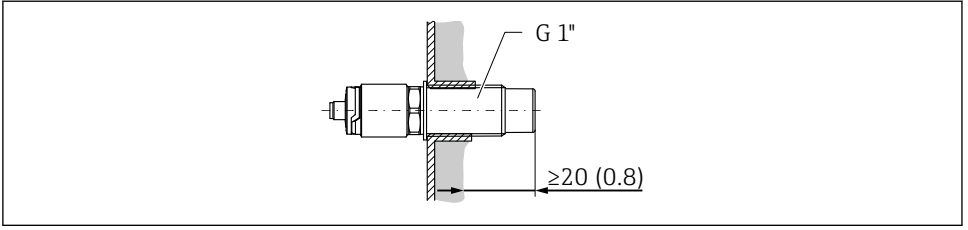
- 단구 렌치 AF32
 - 조일 때 육각 볼트만 돌리십시오.
 - 토크: 5~12 Nm (3.7~8.9 lbf ft)
- 센서 표면 ≥ 20 mm (0.79 in) 사일로로 돌출(용접 어댑터 20 mm (0.79 in)를 사용해 설치 시)
- 사일로 벽 두께 < 35 mm (1.38 in) 또는 용접 소켓 G 1" < 50 mm (1.97 in)

5.2.2 설치 예



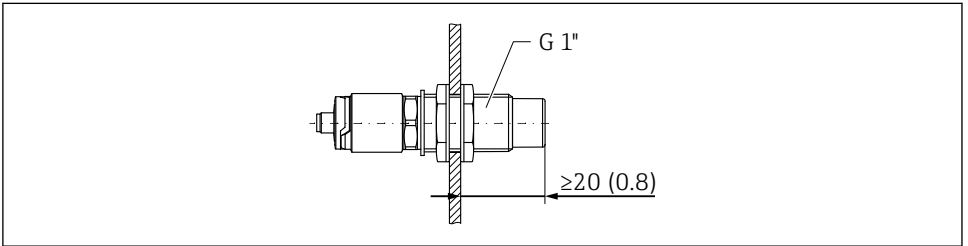
A0035881

4 외부 G 1" 나사형 어댑터를 사용한 표준 설치



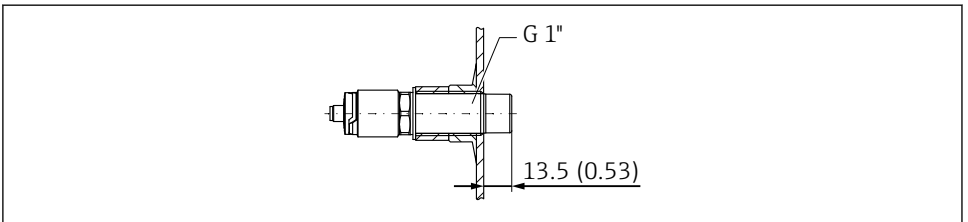
A0036360

☐ 5 내부 G 1" 나사형 어댑터가 있는 사일로 벽에 축적물 발생



A0036359

☐ 6 잠금 너트가 있는 사일로 벽의 보어 홀, 액세서리로 주문 가능



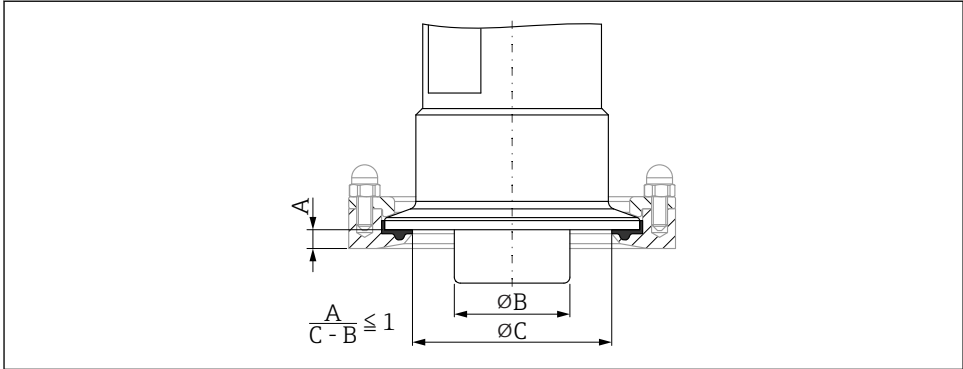
A0036362

☐ 7 용접 어댑터를 사용한 설치, 액세서리로 주문 가능

주의

기존의 T 이음 또는 금속 탱크 노즐에 설치하면 센서의 측정 성능이 감소합니다.

- ▶ 위생 규정을 준수하는 연결에는 Tri-Clamp 버전(예 : NA Connect 어댑터)을 설치하십시오. 그러면 데드 레그(dead leg)가 최소화되고 청결도가 증가합니다.



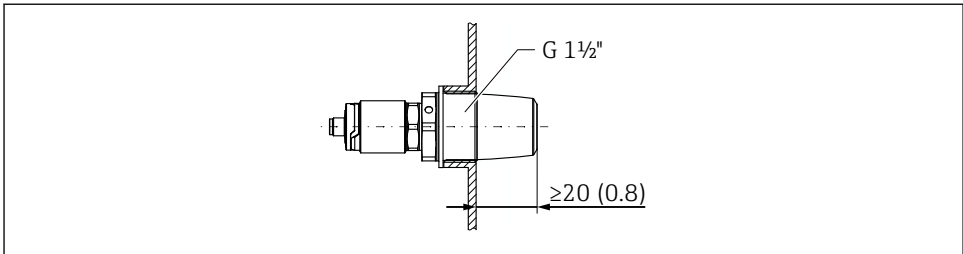
A0036363

☐ 8 액세서리로 주문할 수 있는 Tri-Clamp와 고객이 준비한 NA Connect 어댑터를 사용한 설치

- A Tri-Clamp와 NA Connect 어댑터 간 거리
- B Nivector의 직경
- C NA Connect 어댑터의 직경

보호 장치를 사용한 설치

- 마모성 또는 거친 입자의 물질에 인한 손상으로부터 포인트 레벨 스위치 보호
- 사일로가 가득 찼을 때 기능 테스트를 위해 사일로의 유출 방지



A0036361

☐ 9 보호 장치를 사용한 설치, 액세서리로 주문 가능

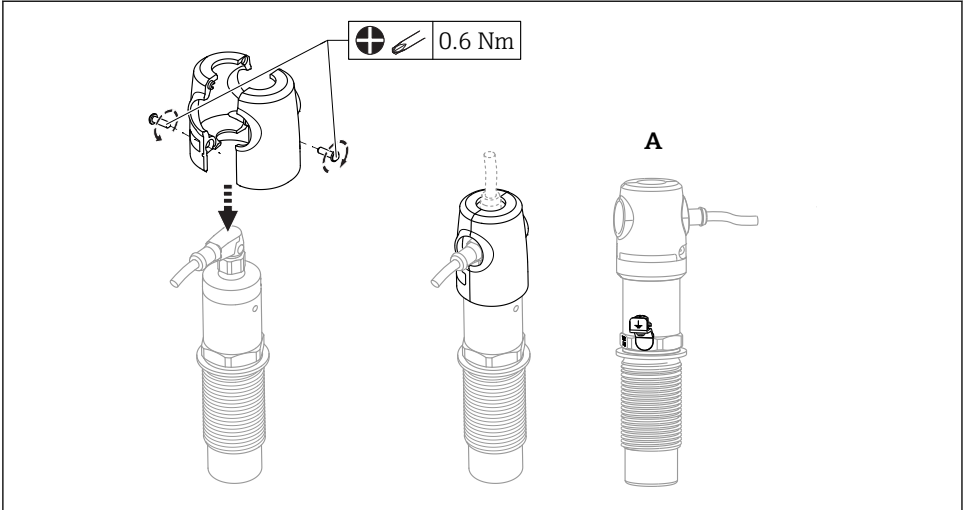
i EMC 지침에 따라 금속 또는 비금속 탱크를 고려하십시오(기술 정보 TI01384F 참조).

5.2.3 방폭 지역용 보호 커버



충격에 의한 계기 손상

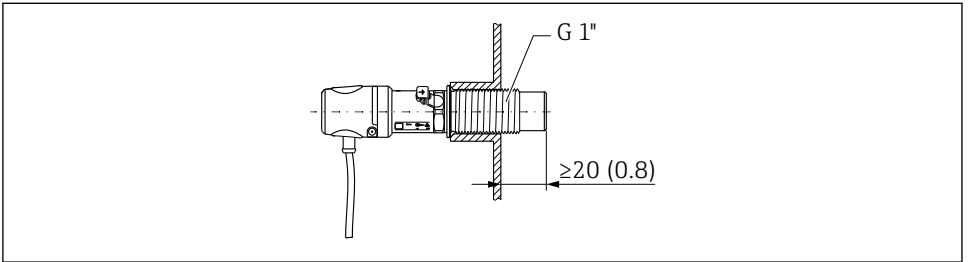
- ▶ 계기를 작동하기 전에 보호 커버를 설치해야 합니다.



A0035999

A 접지 단자가 있는 모습

액세서리로 주문 가능



A0036433

☐ 10 보호 커버를 사용한 설치, 방폭 지역용 구성품에 포함 또는 액세서리로 주문 가능

5.3 설치 후 점검

<input type="checkbox"/>	계기가 손상되었습니까(육안 검사)?
<input type="checkbox"/>	계기가 습기와 직사광선으로부터 적절하게 보호되고 있습니까?
<input type="checkbox"/>	계기를 적절히 고정했습니까?
<input type="checkbox"/>	방폭 지역에서 사용: 보호 커버를 설치했습니까?

6 전기 연결

6.1 연결 조건

이 계기는 두 가지 작동 모드를 제공합니다.


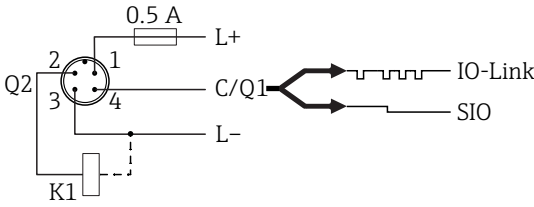
- 최대 포인트 레벨 검출(MAX): 오버필 방지 등
 센서가 아직 유체로 덮이지 않은 경우 계기가 전기 스위치를 닫힌 상태로 유지합니다.
 센서가 아직 유체로 덮이지 않았거나 측정값이 프로세스 윈도우 내에 있는 경우 계기가 전
 기 스위치를 닫힌 상태로 유지합니다.
- 최소 포인트 레벨 검출(MIN): 드라이 런 방지 등
 센서가 유체로 덮인 경우 계기가 전기 스위치를 닫힌 상태로 유지합니다.
 센서가 유체로 덮였거나 측정값이 프로세스 윈도우 밖에 있는 경우 계기가 전기 스위치를
 닫힌 상태로 유지합니다.


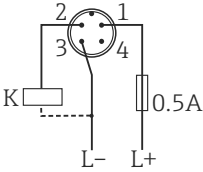
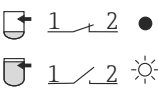
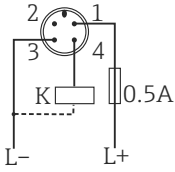
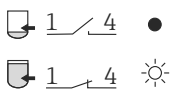
MAX 또는 MIN 작동 모드를 선택하면 알람 조건(예: 전원 공급선 분리)에서도 계기가 안전한
 방식으로 작동합니다. 전자식 스위치는 포인트 레벨에 도달했거나 오류가 발생했거나 전원
 장애가 발생한 경우에 열립니다(정동작 전류 원리).

6.2 계기 연결

- 공급 전압 12~30 V DC
- IEC/EN61010에 따라 적절한 회로 차단기를 계기에 제공해야 합니다.
- 전압원: 비방폭 접점 전압 또는 Class 2 회로(복미).
- IEC 60127-2에 따라 계기를 DC 전류에 적합한 500 mA 미세 와이어 퓨즈(솔로우 블로우)
 와 함께 작동해야 합니다.
- 스위치 출력의 분석에 따라 계기가 MAX 또는 MIN 모드에서 작동합니다.

6.2.1 IO-Link와 함께 작동

전기 연결	스위치 출력이 있는 IO-Link
<p>M12 플러그</p> 	 <p>1 공급 전압 + 2 DC-PNP (Q2) 3 공급 전압 - 4 C/Q1(IO-Link 통신 또는 SIO 모드)</p> <p style="text-align: right;">A0034411</p>


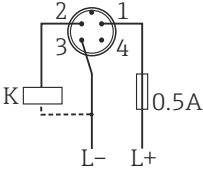
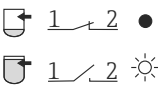
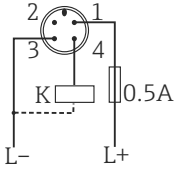
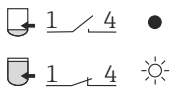
전기 연결	작동 모드 (기본 설정 상태의 SIO 모드)	
M12 플러그 	MAX	MIN
	 	 
기호 설명 ※ 노란색 LED(ye) 켜짐 • 노란색 LED(ye) 꺼짐 K 외부 부하		

기능 모니터링

2채널 평가를 사용하면 IO-Link를 통해 다른 모니터링 옵션이 설정되지 않은 경우 레벨 모니터링에 더해 센서의 기능 모니터링도 가능합니다.

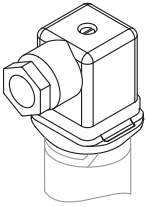
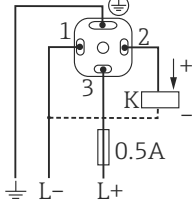
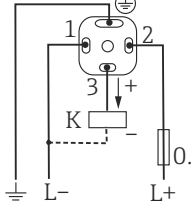
6.2.2 IO-Link 없이 작동

커넥터의 할당이나 케이블의 배선에 따라 계기가 MAX 또는 MIN 작동 모드에서 작동합니다.

전기 연결	작동 모드	
M12 플러그 	MAX	MIN
	 	 
기호 설명 ※ 노란색 LED(ye) 켜짐 • 노란색 LED(ye) 꺼짐 K 외부 부하		

6.3 밸브 플러그

커넥터의 할당이나 케이블의 배선에 따라 계기가 MAX 또는 MIN 작동 모드에서 작동합니다.

전기 연결	작동 모드	
 <p>A0022900</p>	<p>MAX</p>  <p>☑ 3 — 2 ☀ ☑ 3 / 2 ●</p>	<p>MIN</p>  <p>☑ 2 / 3 ● ☑ 2 — 3 ☀</p>
<p>기호</p> <p>◻ 설명</p> <p>◻ 노란색 LED(ye) 꺼짐</p> <p>☒ 노란색 LED(ye) 켜짐</p> <p>K 외부 부하</p>		

6.4 연결 후 점검

<input type="checkbox"/>	계기 또는 케이블이 손상되었습니까(육안 검사)?
<input type="checkbox"/>	케이블이 규정을 준수합니까?
<input type="checkbox"/>	설치된 케이블에 적절한 변형 방지 장치를 사용했습니까?
<input type="checkbox"/>	케이블 글랜드를 설치하고 단단히 조였습니까?
<input type="checkbox"/>	공급 전압이 명판의 사양과 일치합니까?
<input type="checkbox"/>	공급 전압이 존재할 경우 녹색 LED가 켜집니까? IO-Link 통신이 설정된 경우 녹색 LED가 깜박입니까?

7 작동 옵션

7.1 작업 메뉴의 구조 및 기능

7.1.1 IO-Link

IO-Link 정보

IO-Link는 계기와 IO-Link 마스터 사이의 통신을 위한 점대점(point-to-point) 연결입니다. 이 계기에는 핀 4에서 두 번째 IO 기능을 제공하는 IO-Link 통신 인터페이스 유형 2가 있습니다.

작동을 위해서는 IO-Link 호환 어셈블리(IO-Link 마스터)가 필요합니다. IO-Link 통신 인터페이스는 프로세스 및 진단 데이터에 대한 직접 액세스를 지원합니다. 또한 작동 중에 계기를 설정하는 옵션도 제공합니다.

물리적 레이어, 계기는 다음 기능을 지원합니다.

- IO-Link 사양: 버전 1.1
- IO-Link 스마트 센서 프로파일 2번째 버전
- SIO 모드: 있음
- 속도: COM2; 38.4 kBaud
- 최소 사이클 시간: 6msec.
- 프로세스 데이터 너비: 16bit
- IO-Link 데이터 저장소: 있음
- 블록 구성: 없음

IO-Link 다운로드

<http://www.endress.com/download>

- 미디어 유형으로 "Software"를 선택하십시오.
- 소프트웨어 유형으로 "Device Driver"를 선택하십시오.
IO-Link (IODD)를 선택하십시오.
- "Text Search" 필드에 기기 이름을 입력하십시오.

<https://ioddfinder.io-link.com/>

검색 기준

- 제조사
- 품목 번호
- 제품 유형

7.1.2 작업 메뉴의 구조

메뉴 구조는 VDMA 24574-1에 따라 구성되었고 Endress+Hauser만의 메뉴 항목으로 보완되었습니다.

8 시운전

기존 구성이 변경되어도 측정 작업은 계속됩니다! 새로운 항목이나 수정된 항목은 설정이 완료된 후에만 승인됩니다.

경고

통제되지 않은 프로세스 활성화로 인한 부상 및 재산 피해 위험!

- ▶ 다운스트림 프로세스가 우발적으로 시작되지 않게 하십시오.

8.1 기능 점검

측정 개소를 시운전하기 전에 설치 후 점검 및 연결 후 점검을 수행하도록 하십시오.

- "설치 후 점검" 체크리스트 → 15
- "연결 후 점검" 체크리스트 → 18

8.2 작업 메뉴를 사용한 시운전

IO-Link 작업 메뉴에 대한 자세한 설명은 사용 설명서를 참조하십시오.

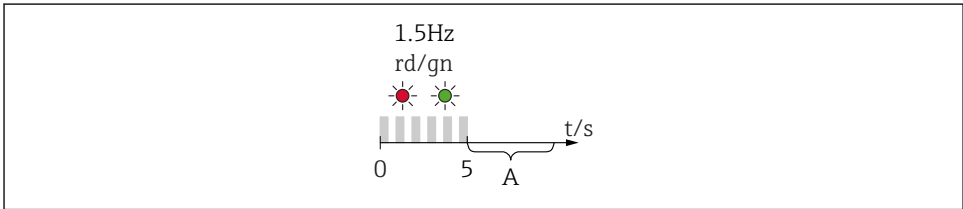
8.3 시험 자석을 사용한 작동

8.3.1 Full adjustment

전제 조건: 센서가 유체로 덮여 있습니다.

1. 시험 자석을 하우징의 표시에 갖다 대십시오.
2. 계기에 작동 전압을 공급하십시오.
3. 녹색 및 빨간색 LED가 1.5Hz의 주파수로 깜박입니다.
4. 5초 후 LED가 깜박임을 멈춥니다.
5. 시험 자석을 제거하십시오.
 - ↳ Full adjustment가 수행되고 이에 따라 스위칭 임계값이 설정됩니다.

i 시험 자석은 5초에서 10초 사이에 제거해야 합니다. 이 시간 범위 밖에서 시험 자석을 제거하면 Full adjustment가 수행되지 않습니다.



A0036912

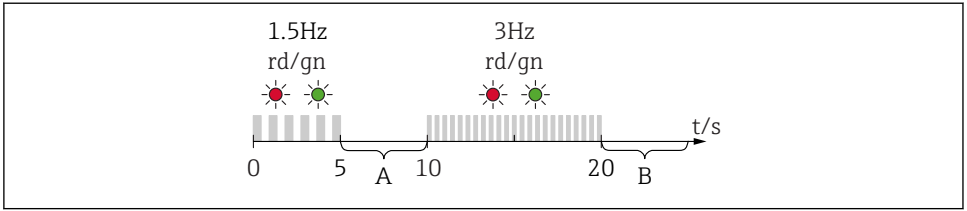
A 이제 Full adjustment를 위해 자석을 제거하십시오.

8.3.2 Empty adjustment

전제 조건: 센서가 자유롭습니다.

1. 시험 자석을 하우징의 표시에 갖다 대십시오.
2. 계기에 작동 전압을 공급하십시오.
3. 녹색 및 빨간색 LED가 1.5Hz의 주파수로 깜박입니다.
4. 5초 후 LED가 깜박임을 멈춥니다.
5. 10초 후 녹색 및 빨간색 LED가 3Hz의 주파수로 깜박입니다.
6. 20초 후 LED가 깜박임을 멈춥니다.
7. 시험 자석을 제거하십시오.
 - ↳ Empty adjustment가 수행되고 이에 따라 스위칭 임계값이 설정됩니다.

i 시험 자석은 20초에서 25초 사이에 제거해야 합니다. 이 시간 범위 밖에서 시험 자석을 제거하면 Empty adjustment가 수행되지 않습니다.



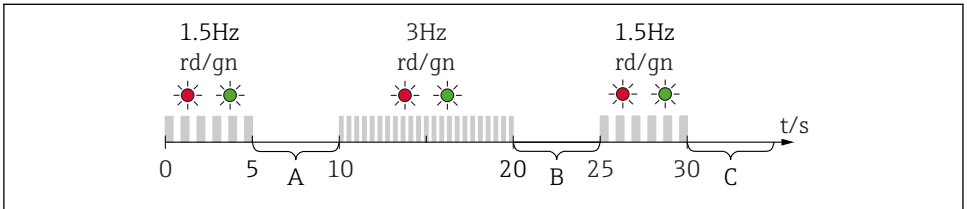
A0036913

- A 이제 Full adjustment를 위해 자석을 제거하십시오.
- B 이제 Empty adjustment를 위해 자석을 제거하십시오.

8.3.3 기본 설정으로 리셋

시험 자석을 표시에 30초 이상 갖다 대면 스위칭 임계값이 기본 설정으로 리셋됩니다. 시간 또는 점멸 주파수를 확인하십시오!

i 유체별 스위칭 임계값이 활성화되면 작동 전압이 공급되고 처음 5초 동안 녹색 LED가 깜박여 이를 신호합니다.



A0036914

- A 이제 Full adjustment를 위해 자석을 제거하십시오.
- B 이제 Empty adjustment를 위해 자석을 제거하십시오.
- C 이제 기본 설정으로 리셋하기 위해 자석을 제거하십시오.

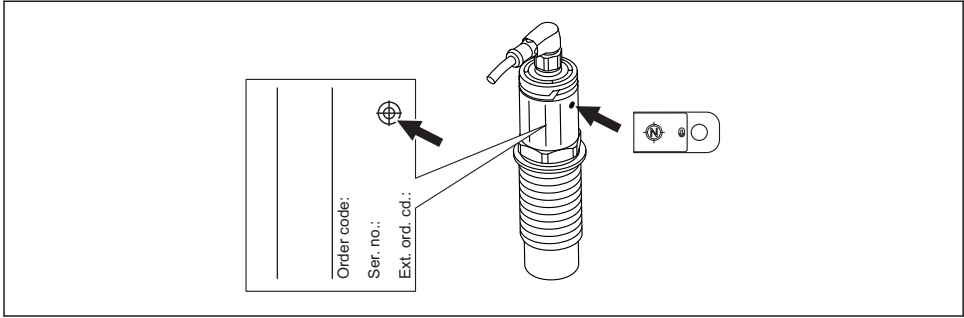
8.3.4 기능 테스트

계기가 작동 중일 때 기능 테스트를 수행하십시오.

- ▶ 시험 자석을 하우징의 표시에 2초 이상 갖다 대십시오.
 - ↳ 그러면 현재 스위치 상태가 반전되고 노란색 LED가 상태를 변경합니다. 자석을 제거하면 해당 시점에서 유효한 스위칭 상태가 적용됩니다.

시험 자석을 표시에 30초 이상 갖다 대면 빨간색 LED가 깜박이고, 계기가 자동으로 현재 스위치 상태로 돌아옵니다.

i 시험 자석은 구성품에 포함됩니다. 취소도 가능합니다.



11 하우징 명판의 시험 자석 위치



71454885

www.addresses.endress.com
