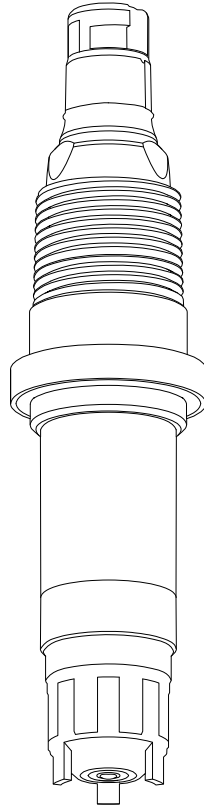


사용 설명서

CCS120D

Memosens 기술이 적용된 총 염소 측정용 디지털
센서



목차








1 문서 정보	4	11 액세서리	34
1.1 경고	4	11.1 계기별 액세서리	34
1.2 사용된 기호	4		
2 기본 안전 지침	6	12 기술 정보	35
2.1 작업자 요건	6	12.1 입력	35
2.2 지정 용도	6	12.2 성능 특성	36
2.3 작업장 안전	7	12.3 환경	37
2.4 작동 안전	7	12.4 프로세스	37
2.5 제품 안전	7	12.5 기계적 구조	37
3 제품 설명	8	13 방폭 환경 Class I Div. 2에서의 설치 및 작동	38
3.1 제품 디자인	8	표제어 색인	40
4 입고 승인 및 제품 식별	12		
4.1 입고 승인	12		
4.2 제품 식별	12		
5 설치	14		
5.1 설치 조건	14		
5.2 센서 설치	16		
5.3 설치 후 점검	22		
6 전기 연결	22		
6.1 센서 연결	22		
6.2 보호 등급 보장	23		
6.3 연결 후 점검	23		
7 시운전	24		
7.1 기능 점검	24		
7.2 멤브레인 캡에 전해질 채우기	24		
7.3 센서 분극	24		
7.4 센서 교정	24		
8 진단 및 문제 해결	26		
9 유지보수	28		
9.1 유지보수 일정	28		
9.2 유지보수 작업	28		
10 수리	33		
10.1 예비 부품	33		
10.2 반품	33		
10.3 폐기	33		

1 문서 정보

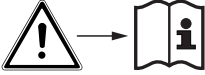

1.1 경고

정보 구조	의미
<p>⚠ 위험 원인(/결과) 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과 (해당 시) ▶ 수정 조치</p>	<p>위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 위험 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생합니다.</p>
<p>⚠ 경고 원인(/결과) 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과 (해당 시) ▶ 수정 조치</p>	<p>위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 위험 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.</p>
<p>⚠ 주의 원인(/결과) 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과 (해당 시) ▶ 수정 조치</p>	<p>위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경미한 부상이나 중상을 당할 수 있습니다.</p>
<p>주의 원인/상황 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과 (해당 시) ▶ 조치/참고</p>	<p>재산 피해가 발생할 수 있는 상황을 알리는 기호입니다.</p>

1.2 사용된 기호

기호	의미
	추가 정보, 팁
	허용 또는 권장됨
	허용 또는 권장되지 않음
	기기 설명서 참조
	페이지 참조
	그래픽 참조
	한 단계의 결과

1.2.1 계기의 기호


기호	의미
	계기 설명서 참조
	최소 삼입 길이

2 기본 안전 지침

2.1 작업자 요건

측정 시스템의 설치, 시운전, 작동 및 유지보수는 숙련된 기술 인력만 수행할 수 있습니다.

- ▶ 기술 인력은 플랜트 오퍼레이터로부터 지정된 작업을 수행하기 위한 허가를 받아야 합니다.
- ▶ 전기 연결은 전기 기술자만 수행할 수 있습니다.
- ▶ 기술 인력은 이 사용 설명서의 내용을 읽고 숙지해야 하며, 사용 설명서에 명시된 지침을 준수해야 합니다.
- ▶ 측정 개소 오류는 허가 받은 숙련 인력만 수리할 수 있습니다.

 사용 설명서에서 다루지 않는 수리는 제조사 현장이나 서비스 부서에서 직접 수행되어야 합니다.

2.2 지정 용도


음용수와 산업 용수는 염소 가스나 무기 염소 화합물 같은 소독제를 첨가해 소독해야 합니다. 주입량은 지속적으로 변동하는 조건에 맞춰 조정해야 합니다. 농도가 너무 낮으면 소독 프로세스의 효과가 떨어질 수 있습니다. 반면에, 농도가 너무 높으면 부식이 발생하고 맛에 악영향을 미쳐 불필요한 비용이 발생할 수 있습니다.

이 센서는 물속 총 염소의 연속 측정을 위해 설계되었고, 측정 및 제어 장비와 함께 소독의 제어를 최적화합니다.

이러한 측면에서 다음 화합물은 총 염소로 간주됩니다.

- 유리 염소: 차아염소산(HOCl), 차아염소산염 이온(OCl⁻)
- 결합 염소(클로라민류)
- 유기 결합 염소, 예: 시아누르산 파생물

염화물(Cl⁻)은 기록되지 않습니다.

 이 센서는 염소가 없음을 확인하는 용도로는 적합하지 않습니다.

이 센서는 특히 다음 용도에 적합합니다.

- 펌수, 산업 용수, 프로세스 용수, 냉각수 및 수영 용수의 총 염소 함량 모니터링
- 프로세스 용수, 수영 용수 및 월풀 욕조 용수의 처리 중 담수 및 해수의 총 염소 함량 측정, 모니터링 및 제어

일반적인 용도는 특히 최대 9.5의 높은 pH 값에서 염소를 함유한 소독제를 사용해 펌수, 산업 용수, 프로세스 용수 및 냉각수를 소독하는 것입니다. 수영장에서는 결합 염소(클로라민류)의 양을 모니터링하기 위해 CCS120D 센서를 유리 염소용 CCS51D 센서와 함께 사용합니다.

지정된 용도 이외의 목적으로 기기를 사용하면 인력과 전체 측정 시스템의 안전을 위협할 수 있으므로 허용되지 않습니다.

지정되지 않은 용도로 사용하여 발생하는 손상에 대해서는 제조사가 책임을 지지 않습니다.

2.2.1 cCSAus NI Cl. I, Div. 2에 따른 방폭 환경¹⁾

- ▶ 이 사용 설명서의 부록에 나오는 제어 도면과 지정된 작동 조건에 유의하고 관련 지침을 따르십시오.

2.3 작업장 안전

사용자는 다음과 같은 안전 조건을 준수할 책임이 있습니다.

- 설치 가이드라인
- 지역 표준 및 규정

전자파 적합성

- 이 제품은 산업 어플리케이션에 관한 국제 표준에 따라 전자파 적합성 테스트를 받았습니다.
- 명시된 전자파 적합성은 이 사용 설명서에 따라 연결한 제품에만 적용됩니다.

2.4 작동 안전

전체 측정 개소의 시운전 전 유의사항:

1. 모든 연결이 올바른지 확인하십시오.
2. 전기 케이블과 호스 연결이 손상되지 않았는지 확인하십시오.
3. 손상된 제품을 작동하지 말고 우발적인 작동으로부터 제품을 보호하십시오.
4. 손상된 제품에 고장 라벨을 붙이십시오.

작동 중 유의사항:

- ▶ 오류를 수정할 수 없을 경우
제품 사용을 중단하고 우발적인 작동으로부터 제품을 보호하십시오.

2.4.1 특별 지침

- ▶ 삼투 조건에 의해 전해질 성분이 멤브레인을 통과해 프로세스로 유입될 것으로 예상되는 프로세스 조건에서는 센서를 사용하지 마십시오.

전도도가 10 nS/cm 이상인 액체에서 용도에 따라 센서를 사용할 경우 안전한 것으로 분류될 수 있습니다.

2.5 제품 안전

이 제품은 최신 안전 요건을 준수하도록 설계되었고 테스트를 받았으며 작동하기에 안전한 상태로 출고되었습니다. 또한 관련 규정과 국제 표준을 준수합니다.

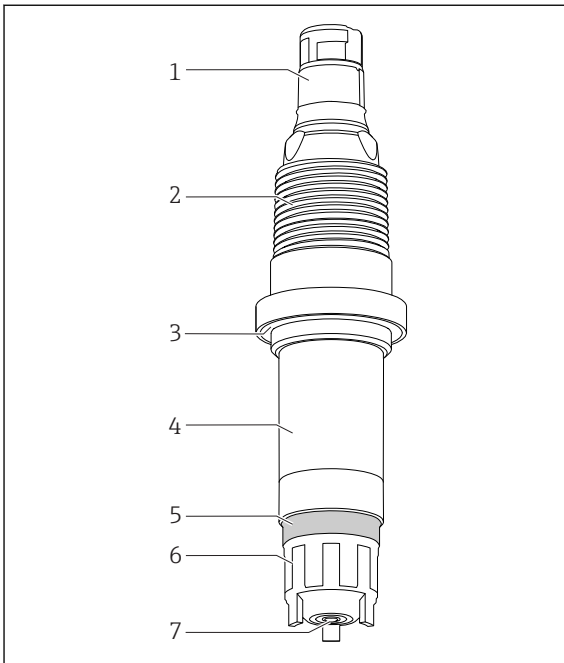
1) CM44x(R)-CD에 연결된 경우만 해당*

3 제품 설명

3.1 제품 디자인

센서는 다음과 같은 기능 단위로 구성됩니다.

- 멤브레인 캡(측정 챔버 및 멤브레인)
 - 유체로부터 내부 전류 측정 시스템 분리
 - 견고한 PET 멤브레인 및 감압 밸브
 - 작업 전극과 멤브레인 사이에 일정한 전해질 막 보장
- 센서 샤프트
 - 대형 상대 전극
 - 플라스틱에 내장된 작업 전극
 - 내장 온도 센서



- 1 Memosens 플러그인 헤드
- 2 NPT ¾" 나사
- 3 O링
- 4 센서 샤프트
- 5 감압 밸브(탄성)
- 6 멤브레인 캡
- 7 센서 멤브레인

☐ 1 센서 구조

3.1.1 측정 원리

총 염소 레벨은 전류 측정 원리에 따라 측정됩니다.

이러한 측면에서 다음 화합물은 총 염소로 간주됩니다.

- 유리 염소: 차아염소산(HOCl), 차아염소산염 이온(OCl⁻)
- 결합 염소(클로라민류)
- 유기 결합 염소, 예: 시아누르산 파생물

염화물(Cl⁻)은 기록되지 않습니다.

이 센서는 멤브레인이 덮인 2전극 센서입니다. 백금 작업 전극은 작업 전극으로 사용됩니다. 할로겐화은으로 코팅된 상대 전극은 상대 및 기준 전극으로 사용됩니다.

전해질이 채워져 있는 멤브레인 캡은 측정 챔버의 구성 요소입니다. 측정 전극은 측정 챔버에 잠겨 있습니다. 측정 챔버는 미공성 멤브레인에 의해 유체와 분리됩니다. 유체에 함유된 염소 화합물은 센서 멤브레인을 통해 확산됩니다.

두 전극 사이에 존재하는 일정한 분극 전압은 작업 전극에서 염소 화합물의 전기 화학 반응을 일으킵니다. 작업 전극의 전자 주개와 상대 전극의 전자 받개는 전류가 흐르게 합니다. 센서 작동 범위에서 이 전류 흐름은 일정한 조건에서 염소 농도에 비례하고 이 센서 유형의 경우 약간의 pH 의존성만 나타냅니다. 트랜스미터는 전류 신호를 사용하여 농도(mg/l (ppm))에 대한 측정 변수를 계산합니다.

3.1.2 측정 신호에 미치는 영향

pH 값

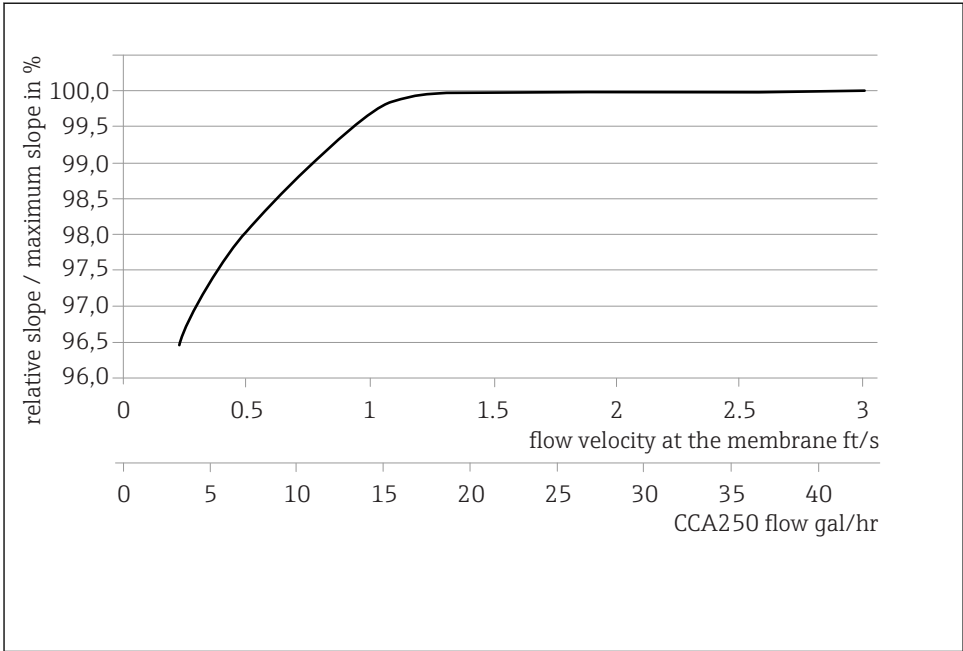
pH 의존성

센서는 pH 5.5~9.5의 pH 범위에 대해 지정됩니다. 측정 신호는 이 범위 내에서 실질적으로 독립적입니다. 그러나 pH가 pH 7에서 pH 8로 증가하면 유리 염소의 측정 신호는 10% 감소합니다.

유량

멤브레인이 덮인 측정 셀로의 유량은 최소 15 cm/s, 최대 50 cm/s여야 합니다. 최적의 유량 속도는 20~30 cm/s 범위입니다.

CCA250 유량 어셈블리를 사용할 경우 최소 유량 속도는 30 l/h (7.9 gal/h)의 체적 유량과 일치합니다(빨간색 막대 표시 높이의 플롯트 상단 가장자리).



A0039131-KO

☐ 2 어셈블리의 멤브레인/체적 유량에서 전극 기울기와 유량 속도 사이의 상관 관계

더 높은 유량에서는 측정 신호가 거의 유량에 독립적입니다. 그러나 유량이 지정된 값 아래로 떨어지면 측정 신호가 유량에 따라 달라집니다.

온도

유체 온도의 변화는 측정값에 영향을 줍니다.

- 온도가 증가하면 측정값이 높아집니다.(K당 약 4%)
- 온도가 감소하면 측정값이 낮아집니다.

센서를 Liquiline과 함께 사용하면 자동 온도 보정(ATC)이 가능합니다. 온도 변화가 발생할 경우 재교정이 필요하지 않습니다.

1. 트랜스미터에서 자동 온도 보정이 비활성화된 경우 교정 후 온도를 일정한 수준으로 유지해야 합니다.
2. 그렇지 않을 경우 센서를 재교정하십시오.

정상적이고 느린 온도 변화의 경우(0.3 K / 분) 내부 온도 센서로 충분합니다. 고진폭의 매우 빠른 온도 변화의 경우(2 K / 분) 최대 정확도를 보장하기 위해 외부 온도 센서가 필요합니다.

교차 감도 ²⁾

브롬, 요오드, 오존, 이산화염소, 과망간산염, 과아세트산, 과산화수소 등의 산화제는 예상보다 높은 값이 나타납니다.

황화물, 아황산염, 티오황산염, 하이드라진 등의 환원제는 예상보다 낮은 값이 나타납니다.

2) 명시된 물질은 다른 농도로 테스트되었습니다. 부가 효과는 조사되지 않았습니다.

4 입고 승인 및 제품 식별

4.1 입고 승인

1. 포장물이 손상되지 않았는지 확인하십시오.
 - ↳ 포장물이 손상된 경우 공급업체에게 알려십시오.
문제가 해결될 때까지 손상된 포장물을 보관하십시오.
2. 구성품이 손상되지 않았는지 확인하십시오.
 - ↳ 구성품이 손상된 경우 공급업체에게 알려십시오.
문제가 해결될 때까지 손상된 구성품을 보관하십시오.
3. 누락된 구성품이 있는지 확인하십시오.
 - ↳ 주문서와 운송 서류를 비교하십시오.
4. 제품을 보관 및 운반할 경우 충격과 습기로부터 보호할 수 있도록 포장하십시오.
 - ↳ 최상의 보호 효과를 위해 원래 포장재를 사용하십시오.
허용된 주변 조건을 준수하십시오.

질문이 있으면 공급업체나 지역 세일즈 센터로 문의하십시오.

4.2 제품 식별

4.2.1 명판

명판은 다음과 같은 기기 정보를 제공합니다.

- 제조사
- 확장 주문 코드
- 일련 번호
- 안전 정보 및 경고

▶ 주문서와 명판의 정보를 비교하십시오.

4.2.2 제품 페이지

www.endress.com/ccs120d

4.2.3 주문 코드 설명

제품 주문 코드 및 일련 번호 위치:

- 명판
- 납품 서류

제품 정보 확인

1. www.endress.com을 방문합니다.
2. 사이트 검색(돋보기)를 불러옵니다.
3. 유효한 일련 번호를 입력합니다.
4. 검색합니다.
 - ↳ 팝업 창에 제품 구조가 표시됩니다.

5. 팝업 창에서 제품 이미지를 클릭합니다.

- ↳ 새 창(**Device Viewer**)이 열립니다. 이 창에 기기와 관련된 모든 정보와 제품 관련 문서가 표시됩니다.

4.2.4 제조사 주소

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.2.5 구성품

구성품:

- 소독 센서(멤브레인 덮임)
- 전해질 병(50 ml (1.69 fl.oz)) 및 노즐
- 교체 멤브레인 캡
- 사용 설명서
- 제조사 인증서

4.2.6 인증 및 승인

CE마크

적합성 선언서

이 제품은 통일 유럽 표준의 요건을 준수하고, 따라서 EU 지침의 법적 사양을 준수합니다. 제조사는 CE 마크를 부착해 제품을 성공적으로 테스트했음을 확인합니다.

EAC

이 제품은 유럽 경제 지역(EEA)에 적용되는 TP TC 004/2011 및 TP TC 020/2011 가이드라인에 따라 인증을 받았습니다. 제품에 EAC 준수 마크가 부착되어 있습니다.

Ex 승인³⁾

cCSAus NI Cl. I, Div. 2

이 제품은 다음에 정의된 요건을 준수합니다.

- UL 61010-1
- ANSI/ISA 12.12.01
- FM 3600
- FM 3611
- CSA C22.2 NO. 61010-1-12
- CSA C22.2 NO. 213-16
- 제어 도면: 401204

3) CM44x(R)-CD*에 연결된 경우만 해당

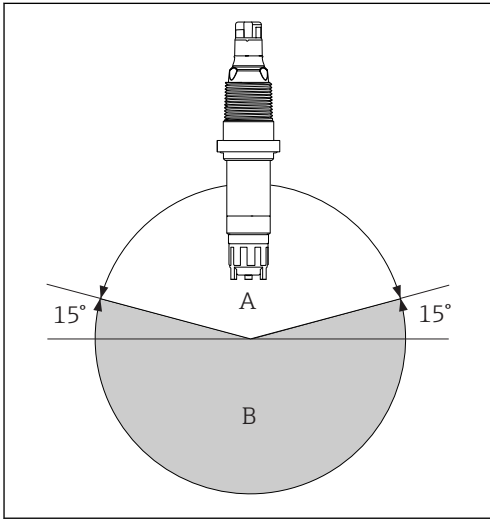
5 설치

5.1 설치 조건

5.1.1 설치 위치

뒤집어서 설치하지 마십시오!

- ▶ 어셈블리, 지지대 또는 적절한 프로세스 연결부에 수평에서 15° 이상의 각도로 센서를 설치하십시오.
- ▶ 다른 경사각은 허용되지 않습니다.
- ▶ 사용 중인 어셈블리의 사용 설명서에서 센서 설치 지침을 따르십시오.



A 허용된 방향

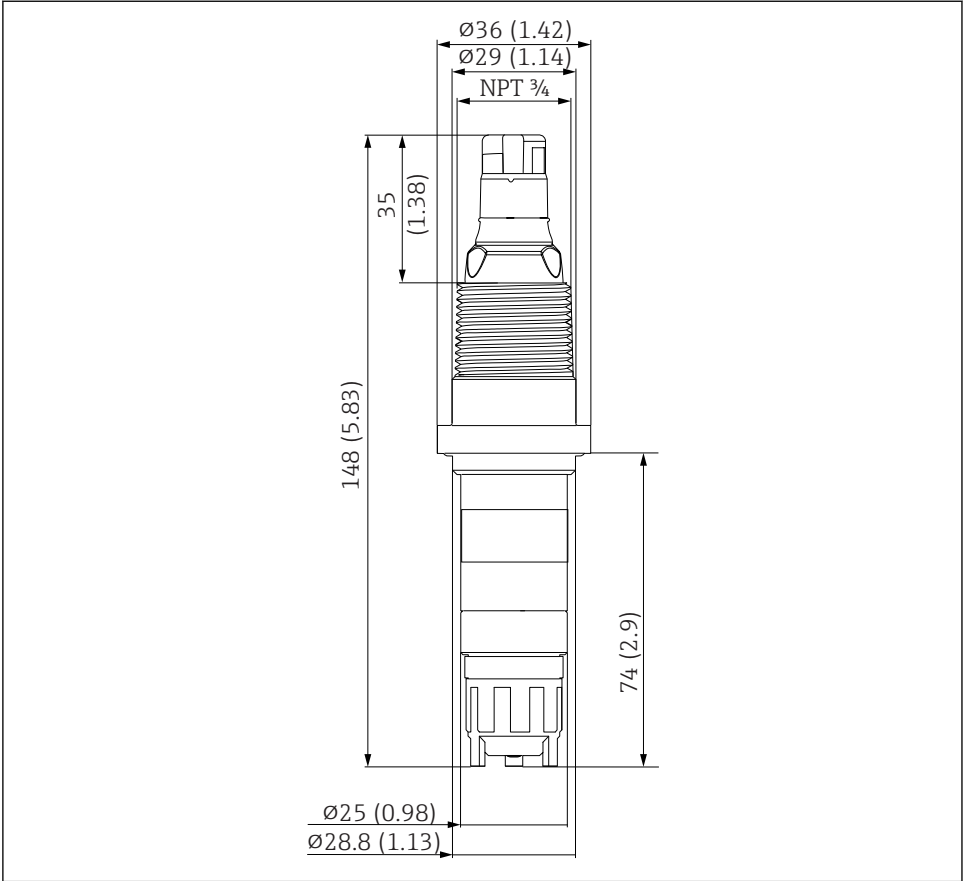
B 잘못된 방향

A0037695

5.1.2 삽입 깊이

최소 70 mm (2.76 in)

5.1.3 치수



A0038260

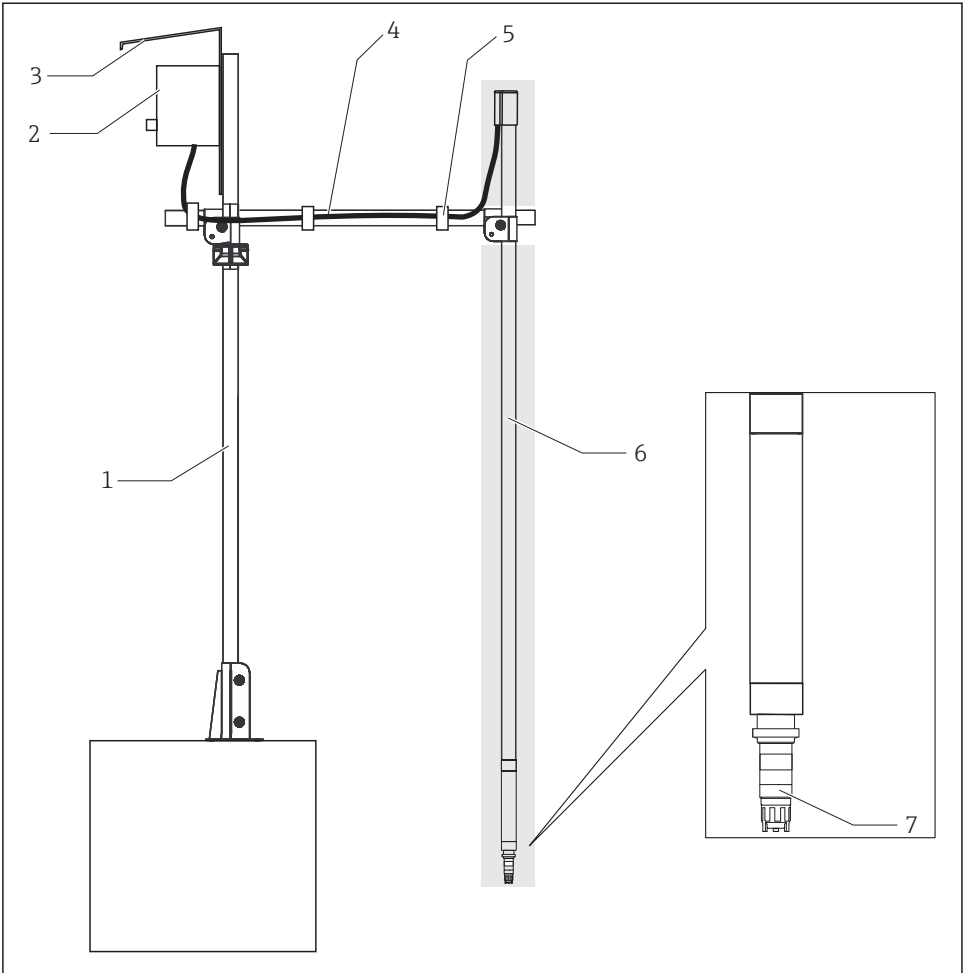
3 치수 mm (in)

5.2 **센서 설치**

5.2.1 **측정 시스템**

전체 측정 시스템의 구성:

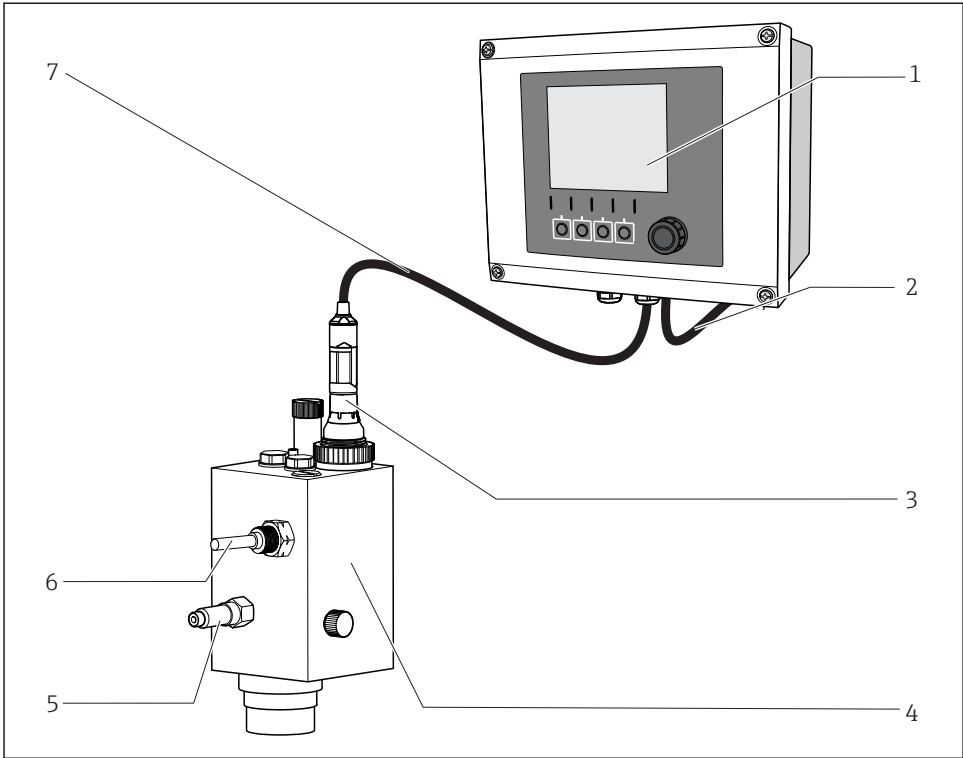
- CCS120D 소독 센서(멤브레인 덮임)
- Flexdip CYA112 액침 어셈블리
- 측정 케이블 CYK10, CYK20
- 트랜스미터, 예: 펌웨어 버전 01.06.08 이상의 Liquiline CM44x 또는 펌웨어 버전 01.06.08 이상의 CM44xR
- 옵션: 연장 케이블 CYK11
- 옵션: Flowfit CCA250 유량 어셈블리(여기에 pH/ORP 센서를 추가로 설치할 수 있음)



A0038294

☐ 4 측정 시스템 예

- 1 CYH112 홀더, 메인 파이프
- 2 트랜스미터
- 3 보호 커버
- 4 CYH112 홀더, 횡방향 파이프
- 5 후크 앤 루프 테이프
- 6 CYA112 어셈블리(회색 배경)
- 7 소독 센서 CCS120D(멤브레인 덮임, Ø25 mm)



A0038946

5 측정 시스템 예

- 1 Liquiline CM44x 트랜스미터
- 2 트랜스미터 전원 케이블
- 3 소독 센서 CCS120D(멤브레인 덮임, $\varnothing 25$ mm)
- 4 Flowfit CCA250 유량 어셈블리
- 5 Flowfit CCA250 유량 어셈블리 유입구
- 6 근접 스위치(옵션)
- 7 측정 케이블 CYK10

5.2.2 센서 준비

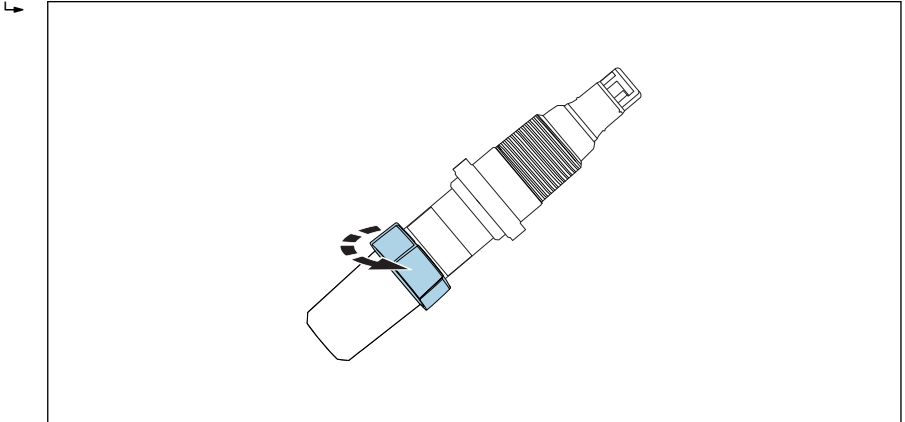
센서에서 보호 캡 제거

주의

부압은 센서의 멤브레인 캡을 손상시킵니다.

▶ 보호 캡이 부착되어 있을 경우 센서에서 보호 캡을 조심스럽게 제거하십시오.

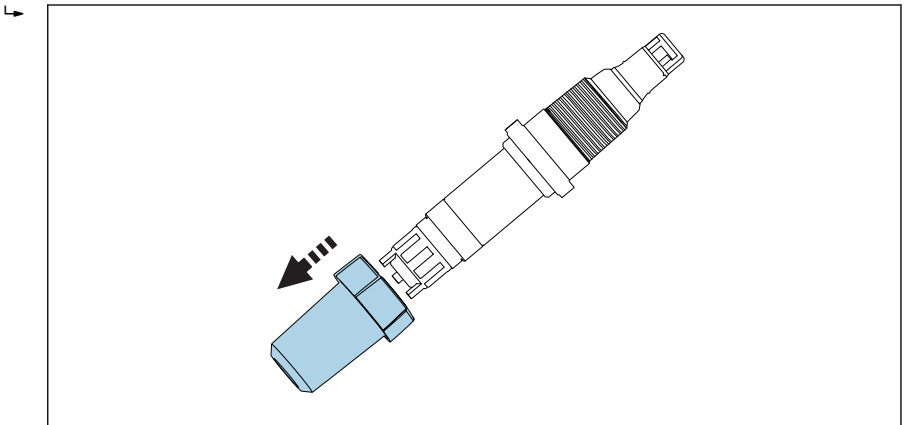
1. 고객에게 공급될 때와 보관 중일 때는 센서에 보호 캡이 부착되어 있습니다. 먼저 보호 캡의 상단 부분을 돌려서 푸십시오.



A0037884

☞ 6 보호 캡의 상단 부분을 돌려서 풀기


2. 센서에서 보호 캡을 조심스럽게 제거하십시오.



A0037885

☞ 7 보호 캡을 조심스럽게 제거하십시오.

멤브레인 캡에 전해질 채우기

 전해질의 안전한 사용을 위해 물질안전보건자료에 나오는 정보에 유의하십시오.


주의

멤브레인 및 전극 손상, 기포

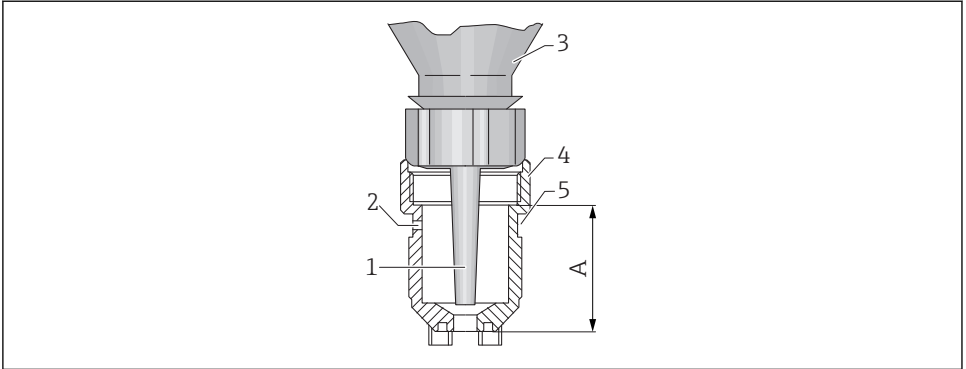
측정 개소의 완전한 오염으로 인한 측정 오차 가능성

- ▶ 멤브레인과 전극이 손상되지 않게 하십시오.
- ▶ 전해질은 화학적으로 중성이고 건강에 유해하지 않습니다. 그러나 전해질을 삼키지 말고 눈에 닿지 않게 하십시오.
- ▶ 사용 후 전해질 병을 닫아 두십시오. 전해질을 다른 용기로 옮기지 마십시오.
- ▶ 전해질을 1년 이상 보관하지 마십시오. 전해질이 노란색이면 안 됩니다. 라벨의 사용 기한을 확인하십시오.
- ▶ 멤브레인 캡에 전해질을 부을 때 기포를 방지하십시오.
- ▶ 멤브레인 캡은 한 번만 사용하십시오.
- ▶ 기포를 최소화하면서 최대한 쉽게 점성 전해질을 따를 수 있도록 전해질 병을 뒤집어서 (머리가 아래로 오도록) 보관하십시오. 작은 기포는 문제가 되지 않습니다. 큰 기포는 멤브레인 캡의 상단 가장자리로 상승합니다.

멤브레인 캡에 전해질 채우기

 공장 출하 시 센서는 건조한 상태입니다. 센서를 사용하기 전에 멤브레인 캡에 전해질을 채우십시오.

1. 전해질 병을 여십시오. 노즐을 전해질 병에 조이십시오.
2. 잉여 공기를 배출하십시오.
3. 전해질 병을 멤브레인 캡에 놓으십시오.
4. 나사의 아래쪽에 도달할 때까지 한 번에 전해질을 멤브레인 캡으로 천천히 밀어 넣으십시오. 전해질 병을 부드럽게 빼내십시오.
5. 멈출 때까지 멤브레인 캡을 천천히 조이십시오. 이로 인해 남은 전해질이 밸브와 나사에서 밖으로 나옵니다.
6. 필요한 경우 천을 사용해 센서와 멤브레인 캡을 가볍게 두드리십시오.
7. 노즐을 깨끗하고 강한 온수 분사수로 깨끗이 세척해 전해질을 제거하십시오.
8. 트랜스미터에서 전해질 작동 시간 카운터를 리셋하십시오. 자세한 정보는 트랜스미터 사용 설명서를 참조하십시오.



A0037963

☐ 8 멤브레인 캡과 전해질 병

- 1 노즐
- 2 통풍구
- 3 전해질 병
- 4 멤브레인 캡
- 5 호스 씰
- A 전해질 레벨

5.2.3 CCA250 어셈블리에 센서 설치

Flowfit CCA250 유량 어셈블리는 센서 설치용으로 설계되었습니다. 총 염소 센서 외에 pH 및 ORP 센서도 설치할 수 있습니다. 니들 밸브는 30~120 l/h (7.9~31.7 gal/h) 범위에서 유량을 제어합니다.

설치 중에 다음을 준수하십시오.

- ▶ 유량은 최소 30 l/h (7.9 gal/h)여야 합니다. 유량이 이 값 아래로 떨어지거나 완전히 멈출 경우 유도성 근접 스위치로 이를 감지할 수 있습니다.
- ▶ 유체가 오버플로우 침전조나 파이프 등으로 다시 공급될 경우 센서에서 발생하는 역압은 1 bar (14.5 psi) (2 bar abs. (29 psi abs.))를 초과할 수 없으며 일정해야 합니다.
- ▶ 유체가 펌프의 흡입 측으로 돌아가기 때문에 발생하는 센서의 부압은 피해야 합니다.
- ▶ 축적물을 방지하려면 심하게 오염된 물도 여과해야 합니다.

i 추가 설치 지침은 어셈블리 사용 설명서를 참조하십시오.

5.2.4 다른 유량 어셈블리에 센서 설치

다른 유량 어셈블리를 사용할 경우 다음을 확인하십시오.

- ▶ 멤브레인에서 항상 15 cm/s (0.49 ft/s) 이상의 유량 속도를 확보해야 합니다.
- ▶ 유량 방향은 위를 향합니다. 운반된 기포가 멤브레인 앞에서 모이지 않도록 기포를 제거해야 합니다.
- ▶ 유량은 멤브레인을 향해야 합니다.


i 어셈블리 사용 설명서에 나오는 추가 설치 지침을 따르십시오.

5.2.5 액침 어셈블리 CYA112에 센서 설치

또는 센서를 나사 연결부 NPT 3/4"가 있는 액침 어셈블리(예: CYA112)에 설치할 수 있습니다.

설치 중에 다음을 준수하십시오.

- ▶ 센서 측정 케이블을 비틀지 마십시오. 권장사항: 킥 릴리스 패스너를 사용하십시오.
- ▶ 밀폐 효과를 높이려면 NPT 3/4" 나사가 있는 어셈블리의 나사 주위에 얇은 PTFE 테이프를 감는 것이 좋습니다.

 추가 설치 지침은 어셈블리 사용 설명서를 참조하십시오.

5.3 설치 후 점검

1. 멤브레인이 밀폐 되어 있고 손상되지 않았는지 확인하십시오.
 - ↳ 필요한 경우 교체하십시오.
2. 센서가 어셈블리에 설치되어 있고 케이블에 매달려 있지 않습니까?
 - ↳ 센서는 어셈블리에만 설치하거나 프로세스 연결부를 통해 직접 설치할 수 있습니다.

6 전기 연결

주의

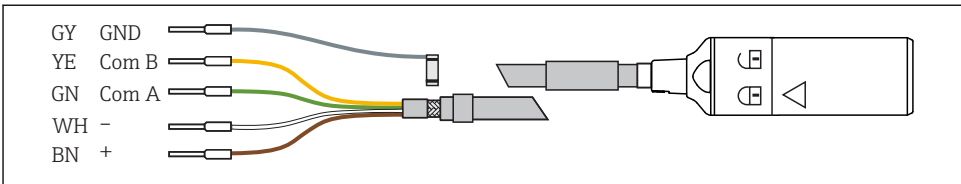
기기에는 전기가 흐릅니다.

잘못 연결하면 부상을 입을 수 있습니다!


- ▶ 전기 연결은 전기 기술자만 수행할 수 있습니다.
- ▶ 전기 기술자는 이 사용 설명서의 내용을 읽고 숙지해야 하며, 사용 설명서에 명시된 지침을 준수해야 합니다.
- ▶ 연결 작업을 시작하기 전에 케이블에 전압이 없음을 확인하십시오.

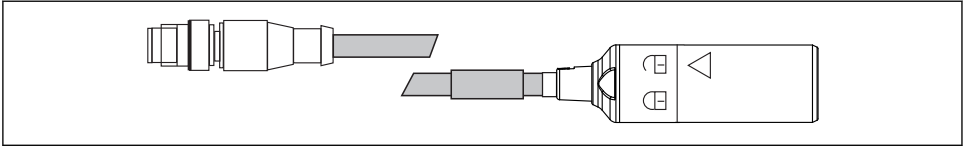
6.1 센서 연결

와트랜스미터의 전기적 연결은 측정 케이블 CYK10 또는 CYK20을 사용해 설정됩니다.



A0024019

 9 측정 케이블 CYK10/CYK20



A0018861

10 전기 연결부, M12 플러그

6.2 보호 등급 보장

이 설명서에서 다루고 있고 지정 용도에 필요한 기계적 및 전기적 연결만 기기에서 수행할 수 있습니다.

▶ 작업을 수행할 때는 각별히 주의하십시오.

그렇지 않을 경우 커버가 떨어지거나 케이블이 헐거워지거나 불충분하게 고정되는 등의 이유로 인해 이 제품에 적용되는 각 보호 유형(방진방수(IP), 전기 안전, EMC 간섭 내성)이 더 이상 보장되지 않습니다.

6.3 연결 후 점검


기기 연결 및 사양	설명
센서, 어셈블리 또는 케이블의 외부가 손상되지 않았습니까?	육안 검사
전기 연결	설명
설치된 케이블에 변형 방지 장치를 사용했고 케이블이 꼬이지 않았습니까?	
케이블 코어를 충분한 길이로 벗겼고 코어를 단자에 올바르게 배치했습니까?	연결 점검(살짝 당겨서 확인)
모든 나사 단자를 적절하게 조였습니까?	조임 상태
모든 케이블 인입구를 설치하고 조이고 밀봉했습니까?	횡방향 케이블 인입구의 경우 물이 떨어지도록 케이블을 아래쪽으로 늘어뜨리십시오.
모든 케이블 인입구가 아래쪽으로 설치되었거나 옆으로 설치되었습니까?	


7 시운전

7.1 기능 점검

최초로 시운전하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 센서가 올바르게 설치되었는지 여부
- 전기 연결이 올바른지 여부
- 멤브레인 캡에 충분한 전해질이 있고 트랜스미터가 전해질 부족 경고를 표시하지 않는지 여부

 전해질의 안전한 사용을 위해 물질안전보건자료에 나오는 정보에 유의하십시오.

 시운전 후에는 항상 센서를 젖은 상태로 유지하십시오.

경고

프로세스 유체 유출


고압, 고온 또는 화학적 위험으로 인한 부상 위험이 있음

- ▶ 세척 시스템이 있는 어셈블리에 압력을 가하기 전에 시스템을 올바르게 연결했는지 확인하십시오.
- ▶ 올바르게 연결할 수 없는 경우 프로세스에 어셈블리를 설치하지 마십시오.

7.2 멤브레인 캡에 전해질 채우기


멤브레인 캡에 전해질을 채우십시오.

공장 출하 시 센서는 건조한 상태입니다.

- ▶ 센서를 시운전하기 전에 멤브레인 캡에 전해질을 채우십시오 →  20.

7.3 센서 분극


트랜스미터에 의해 작업 전극과 상대 전극 사이에 인가된 전압은 작업 전극 표면을 분극시킵니다. 따라서 센서가 연결된 트랜스미터를 켜 후, 교정을 시작하기 전에 분극 기간이 경과할 때까지 기다려야 합니다.

분극 시간: →  36

7.4 센서 교정

DPD 법에 따른 기준 측정

측정 시스템을 교정하려면 DPD-1/DPD-3 법에 따라 비색 비교 측정을 수행하십시오. 염소는 디에틸-p-페닐렌디아민과 반응해 적색 염료를 생성하고, 적색의 강도는 염소 함량에 비례합니다. 또는 DPD 4 법도 사용할 수 있습니다.

광도계(예: PF-3 →  34)를 사용해 적색의 강도를 측정하십시오. 광도계는 염소 함량을 나타냅니다.

요건

센서 판독이 안정적입니다(5분 이상 드리프트나 불안정한 값이 없음). 이는 일반적으로 다음 전제 조건이 충족되면 보장됩니다.

- 분극 기간이 경과했습니다.
- 유량이 일정하고 올바른 범위 내에 있습니다.
- 센서와 유체의 온도가 같습니다.
- pH 값이 허용 범위 내에 있습니다.

영점 조정

멤브레인이 덮인 센서의 영점 안정성 때문에 영점 조정이 필요하지 않습니다.

기울기 교정



다음과 같은 경우에 항상 기울기 교정을 수행하십시오.

- 멤브레인 캡을 교체한 후
- 전해질을 교체한 후

센서의 기울기는 적용 조건에 따라 크게 영향을 받습니다. 이에 따라 기울기 교정 주기를 조정해야 합니다.

기울기 교정을 일정한 주기로 반복하십시오.



권장 교정 주기 → 28

1. pH 값과 유체 온도가 일정한지 확인하십시오.
2. DPD 측정을 위해 샘플을 채취하십시오. 이 작업은 센서 가까이에서 수행해야 합니다. 가능한 경우 샘플 채취 탭을 사용하십시오.
3. DPD 법을 사용해 염소 함량을 측정하십시오.
4. 측정값을 트랜스미터에 입력하십시오(트랜스미터 사용 설명서 참조).
5. 정확성을 높이려면 DPD 법을 사용해 몇 시간 또는 24시간 후에 교정을 확인하십시오.


8 진단 및 문제 해결

문제를 해결할 때 전체 측정 개소를 고려해야 합니다. 이는 다음으로 구성됩니다.

- 트랜스미터
- 전기 연결부 및 배선
- 어셈블리
- 센서

다음 표의 예상 오류 원인은 주로 센서와 관련됩니다. 문제 해결을 시작하기 전에 다음 작동 조건을 충족하는지 확인하십시오.

- 염소 함량이 센서의 측정 범위 안에 있습니다(DPD-1/DPD-3 법으로 확인)→ ㉸ 35.
- pH 값이 센서의 pH 범위 안에 있습니다 → ㉸ 37.
- 온도가 센서의 온도 범위 안에 있습니다 → ㉸ 37.
- 전도도가 센서의 전도도 범위 안에 있습니다 → ㉸ 37.
- "온도 보정" 모드에서 측정(트랜스미터 CM44x에서 구성 가능) 또는 교정 후 일정한 온도
- 최소 30 l/h (7.9 gal/h)의 유체 유량(CCA250 유량 어셈블리 사용 시 빨간색 막대 표시)

 센서로 측정된 값이 DPD 법의 값과 현저하게 다른 경우 먼저 측광 DPD 법의 모든 가능한 오작동을 고려하십시오(광도계 사용 설명서 참조). 필요한 경우 DPD 측정을 여러 번 반복하십시오.

오류	예상 원인	조치
표시 없음, 센서 전류 없음	트랜스미터에 공급 전압 없음	▶ 주전원 연결을 설정하십시오.
	센서와 트랜스미터 사이의 연결 케이블이 중단됨	▶ 케이블 연결을 설정하십시오.
	멤브레인 캡에 전해질이 없음	▶ 멤브레인 캡에 새 전해질을 채우십시오 → ㉸ 29.
	유체의 입력 유량 없음	▶ 유량을 설정하고, 필터를 세척하십시오.
	영점이 이동함	<ol style="list-style-type: none"> 1. 상대 전극의 상태를 확인하십시오. 2. 트랜스미터를 기본 설정으로 리셋하십시오.
표시값이 너무 높음	센서의 분극이 아직 완료되지 않음	▶ 분극이 완료될 때까지 기다리십시오.
	멤브레인 결함	▶ 멤브레인 캡을 교체하십시오.
	센서 샤프트의 분로 저항(예: 수분 접촉)	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 멤브레인 캡을 제거하고, 작업 전극을 마를 때까지 문지르십시오. ▶ 트랜스미터 디스플레이가 0으로 돌아가지 않으면 분로가 존재하는 것이니 센서를 교체하십시오.
	센서를 간섭하는 외래 산화제	▶ 유체와 화학 물질을 검사하십시오.
	DPD 화학 물질이 너무 오래 됨	▶ DPD 화학 물질을 교체하십시오.
	pH 값 < pH 5	▶ 허용된 pH 범위 안에 머무르십시오(pH 5.5~9.5).

오류	예상 원인	조치
표시값이 너무 낮음	멤브레인 캡을 완전히 조이지 않음	▶ 멤브레인 캡에 새 전해질을 채우십시오 → ㉟ 29. ▶ 멤브레인 캡을 완전히 조이십시오.
	멤브레인 오염	▶ 멤브레인을 세척하십시오 → ㉟ 28.
	멤브레인 앞의 기포	▶ 기포를 배출하십시오.
	작업 전극과 멤브레인 사이의 기포	▶ 멤브레인 캡을 제거하고, 전해질을 채우십시오. ▶ 멤브레인 캡의 바깥쪽을 두드려 기포를 제거하십시오. ▶ 멤브레인 캡을 조이십시오.
	유체의 입력 유량이 너무 낮음	▶ 올바른 유량을 설정하십시오.
	DPD 기준 측정을 간섭하는 외래 산화제	▶ 유체와 화학 물질을 검사하십시오.
	유기 소독제 사용	▶ 적절한 약품을 사용하십시오(예: DIN 19643 기준)(먼저 물을 교체해야 할 수 있음). ▶ 적절한 기준 시스템을 사용하십시오.
	분극 시간이 너무 낮음	▶ 분극이 완료될 때까지 기다리십시오.
	pH 값	▶ 허용된 pH 범위 안에 머무르십시오(pH 5.5~9.5).
	멤브레인 캡에 전해질이 없음	▶ 멤브레인 캡에 새 전해질을 채우십시오 → ㉟ 29.
디스플레이가 크게 변동함	멤브레인의 구멍	▶ 멤브레인 캡을 교체하십시오.
	유체 압력 변화	▶ 프로세스를 조정하십시오.

9 유지보수

i 전해질의 안전한 사용을 위해 물질안전보건자료에 나오는 정보에 유의하십시오.

전체 측정 시스템의 작동 안전과 신뢰성을 위해 적시에 필요한 모든 예방조치를 취하십시오.

주의

프로세스 및 프로세스 제어에 영향을 줄 수 있습니다!

- ▶ 시스템에서 작업을 수행할 때는 프로세스 제어 시스템과 프로세스 자체에 미치는 잠재적인 영향을 고려하십시오.
- ▶ 안전을 위해 정품 액세서리만 사용하십시오. 정품 부품을 사용하면 유지 보수 작업 후에도 기능, 정확성 및 신뢰성이 보장됩니다.

9.1 유지보수 일정

주기	유지보수 작업
멤브레인에 침전물이 보일 경우(생물막, 석회질)	센서 멤브레인을 세척하십시오 → ㉟ 29.
전극 본체 표면에 오물이 보일 경우	센서 전극 본체를 세척하십시오.
권장 교정 주기: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 음용수, 산업 용수, 프로세스 용수, 냉각수: 특수 조건에 따라 다름(1~4주) ▪ 수영장: 매주 ▪ 월풀: 매일 	센서 교정
<ul style="list-style-type: none"> ▪ 캡을 교체한 경우 ▪ 기울기가 공칭 기울기에 비해 너무 낮거나 높고 멤브레인 캡이 눈에 띄게 손상되었거나 더럽지 않은 경우 	멤브레인 캡에 새 전해질을 채우십시오 → ㉟ 29.
<ul style="list-style-type: none"> ▪ 그리스/오일 침전물이 있는 경우(멤브레인의 어둡거나 투명한 점) ▪ 기울기가 너무 높거나 낮은 경우 또는 센서 전류에 노이즈가 심한 경우 ▪ 센서 전류가 온도에 크게 의존한다는 것이 명백한 경우(온도 보정이 작동하지 않음) 	멤브레인 캡을 교체하십시오 → ㉟ 29.
상대 전극이 은색 또는 흰색으로 변한 경우(갈색/회색 또는 노란색/녹색 변색은 문제가 되지 않음)	센서를 재생성하십시오 → ㉟ 32.

9.2 유지보수 작업

9.2.1 센서 세척

어셈블리 CCA151에서 센서 제거


1. 케이블을 제거하십시오.
2. 어셈블리에서 유니온 너트를 푸십시오.
↳
3. 센서를 어셈블리의 구멍을 통해 빼내십시오.

센서 멤브레인 세척

멤브레인이 눈에 띄게 오염된 경우 다음과 같이 하십시오.

1. 유량 어셈블리에서 센서를 제거하십시오.
2. 멤브레인을 약한 고압수를 사용해 기계적으로만 세척하십시오.

9.2.2 멤브레인 캡에 새 전해질 채우기

 전해질의 안전한 사용을 위해 물질안전보건자료에 나오는 정보에 유의하십시오.

주의




멤브레인 및 전극 손상, 기포

측정 개소의 완전한 오류로 인한 측정 오류 가능성

- ▶ 멤브레인과 전극이 손상되지 않게 하십시오.
- ▶ 전해질은 화학적으로 중성이고 건강에 유해하지 않습니다. 그러나 전해질을 삼키지 말고 눈에 닿지 않게 하십시오.
- ▶ 사용 후 전해질 병을 닫아 두십시오. 전해질을 다른 용기로 옮기지 마십시오.
- ▶ 전해질을 1년 이상 보관하지 마십시오. 전해질이 노란색이면 안 됩니다. 라벨의 사용 기한을 확인하십시오.
- ▶ 멤브레인 캡에 전해질을 부을 때 기포를 방지하십시오.
- ▶ 멤브레인 캡은 한 번만 사용하십시오.

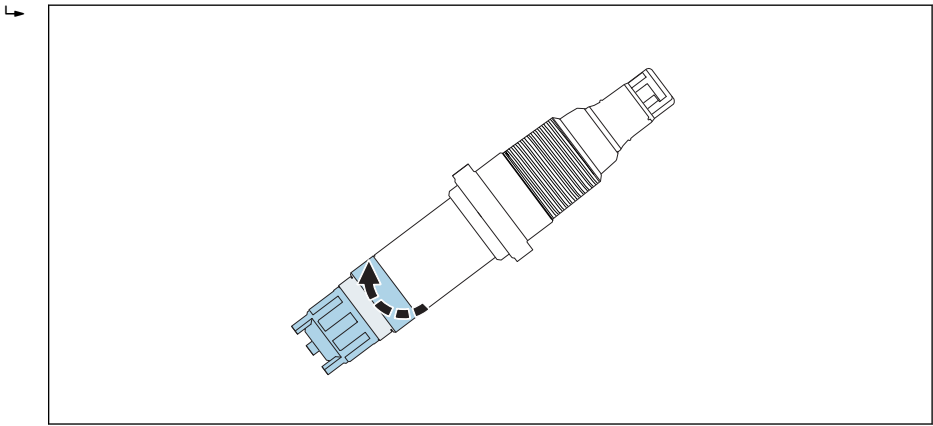
멤브레인 캡에 전해질을 채우십시오 →  20.

9.2.3 멤브레인 캡 교체

1. 유량 어셈블리에서 센서를 제거하십시오.
2. 멤브레인 캡을 제거하십시오 →  30.
3. 새 멤브레인 캡에 새 전해질을 채우십시오 →  20.
4. 씰 링의 상태와 씰 링이 샤프트에 장착되어 있는지 확인하십시오.
5. 새 멤브레인 캡을 센서 샤프트에 조이십시오 →  30.
6. 트랜스미터에서 멤브레인 캡 작동 시간 카운터를 리셋하십시오. 자세한 정보는 트랜스미터 사용 설명서를 참조하십시오.

멤브레인 캡을 제거하십시오.

- ▶ 멤브레인 캡을 조심스럽게 돌려 제거하십시오.

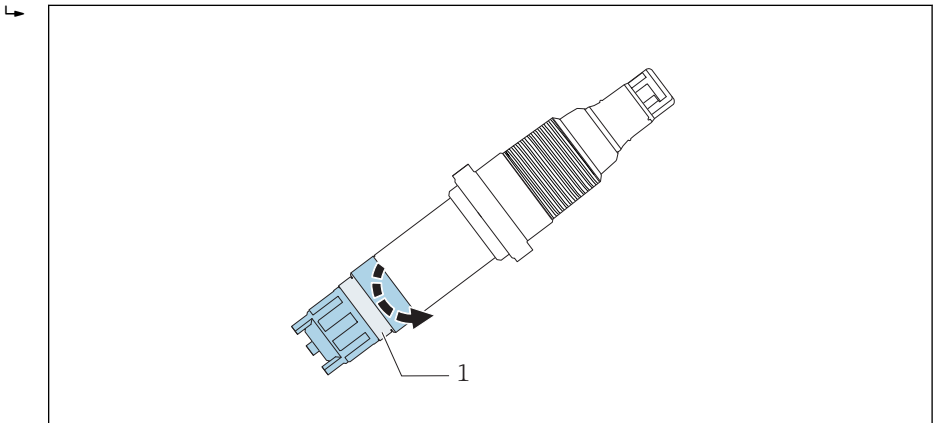


A0037888

☞ 11 멤브레인 캡을 조심스럽게 돌리십시오.

멤브레인 캡을 센서에 조이기

- ▶ 센서 샤프트를 잡고 멤브레인 캡을 센서에 조이십시오. 밸브를 깨끗하게 유지하십시오.



A0037889

☞ 12 멤브레인 캡을 조이십시오. 감압 밸브를 깨끗하게 유지하십시오.

1 감압 밸브

9.2.4 센서 보관

측정이 일시 중단된 경우:

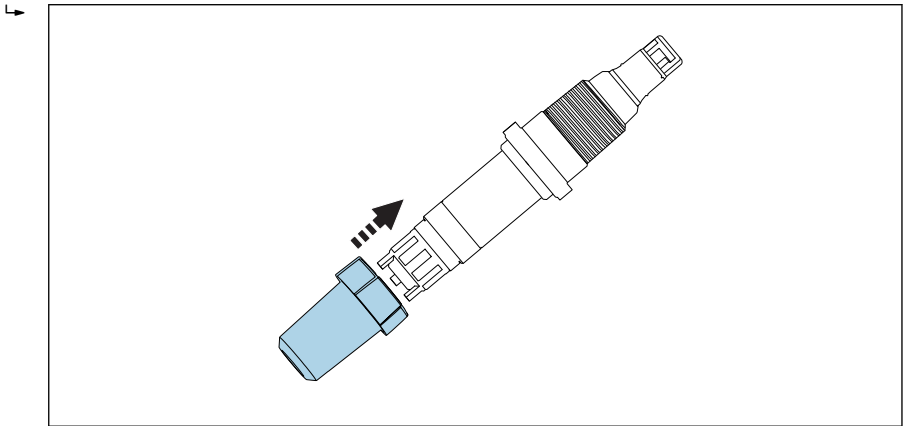
1. 어셈블리에서 센서를 제거하십시오.
2. 멤브레인 캡을 풀어 폐기하십시오.

3. 전극을 깨끗한 온수로 깨끗이 헹궈 남은 전해질을 모두 제거하십시오.
4. 전극을 건조시키십시오.
5. 전극을 보호하기 위해 새 멤브레인 캡을 전극 위에 느슨하게 조이십시오.
6. 센서에 보호 캡을 장착하십시오 → ㉮ 31.
7. 다시 시운전할 경우 시운전과 동일한 절차를 따르십시오 → ㉮ 24.

i 측정 중단이 길어질 때 생물 부착이 발생하지 않게 하십시오. 고농도 염소를 함유한 유체에서 박테리아 층 같은 연속적인 유기 침전물을 제거하십시오.

센서에 보호 캡 장착

1. 센서를 제거한 후 멤브레인을 젖은 상태로 유지하려면 보호 캡에 깨끗한 물을 보충하십시오.

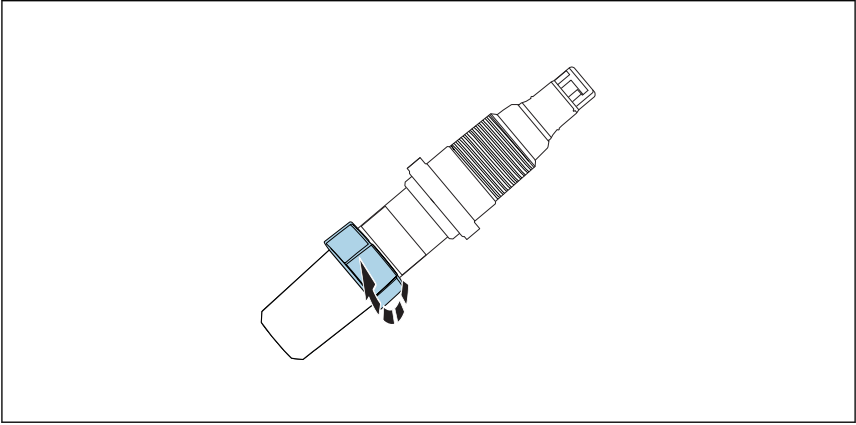


A0037886

13 보호 캡을 멤브레인 캡에 조심스럽게 밀어 넣으십시오.

2. 보호 캡의 상단 부분이 열림 위치에 있습니다.
보호 캡을 멤브레인 캡에 조심스럽게 밀어 넣으십시오.

3. 보호 캡의 상단 부분을 돌려 보호 캡을 고정하십시오.



A0037887

☞ 14 상단 부분을 돌려 보호 캡 고정

9.2.5 센서 재생

측정 중 센서의 전해질이 화학 반응으로 인해 서서히 소모됩니다. 공장에서 상대 전극에 적용되는 회갈색 할로겐화는 층은 센서 작동 중에 계속해서 커집니다. 그러나 이는 작업 전극에서 발생하는 반응에 영향을 주지 않습니다.

할로겐화는 층의 색이 변했다는 것은 발생 중인 반응에 영향을 주었다는 것을 나타냅니다. 상대 전극의 회갈색이 변하지 않았는지 육안으로 확인하십시오. 상대 전극의 색이 변한 경우 (예: 흰색 또는 은색) 센서를 재생해야 합니다.

▶ 센서 재생은 제조사에게 문의하십시오.

10 수리

10.1 예비 부품

예비 부품 키트에 대한 상세 내용은 웹 자료인 '예비 부품 찾기 도구'를 찾아보십시오.

www.endress.com/spareparts_consumables

10.2 반품

수리 또는 공장 교정이 필요한 경우 또는 잘못된 제품을 주문했거나 수령한 경우 제품을 반납해야 합니다. Endress+Hauser는 ISO 인증 기업이고 법적 규정을 준수하기 때문에 유체와 접촉한 모든 반품 제품을 취급할 때 특정 절차를 따를 의무가 있습니다.

신속하고 안전하며 전문적인 기기 반품을 위해

- ▶ 웹사이트 www.endress.com/support/return-material에서 기기 반품 절차 및 조건에 관한 정보를 확인하십시오.

10.3 폐기

기기에는 전자 부품이 포함되어 있기 때문에 전자 폐기물로 폐기해야 합니다.

- ▶ 지역 규정을 준수하십시오.

11 액세서리

다음은 이 문서가 발행되었을 당시에 사용 가능한 가장 중요한 액세서리입니다.

▶ 여기에 없는 액세서리는 서비스 부서나 세일즈 센터로 문의하십시오.

11.1 계기별 액세서리

키트 CCS120/120D, 유지보수 키트

- 2 x 멤브레인 캡 및 1 x 전해질 50 ml (1.69 fl.oz)
- 주문 번호: 71412917

키트 CCS120/120D, 전해질

- 1 x 전해질 50 ml (1.69 fl.oz)
- 주문 번호: 71412916

키트 CCS120/120D, Viton 링 세트

- 2 x Viton 링
- 주문 번호: 71105209

Memosens 데이터 케이블 CYK10

- Memosens 기술이 적용된 디지털 센서용
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/cyk10



기술 정보 TI00118C

Memosens 데이터 케이블 CYK11

- Memosens 프로토콜을 지원하는 디지털 센서용 연장 케이블
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/cyk11



기술 정보 TI00118C

Memosens 실험실 케이블 CYK20

- Memosens 기술이 적용된 디지털 센서용
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/cyk20

Flowfit CCA250

- 소독 및 pH/ORP 센서용 유량 어셈블리
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/cca250



기술 정보 TI00062C

Flexdip CYA112

- 용수 및 폐수용 액침 어셈블리
- 개방 침전조, 수로 및 탱크의 센서를 위한 모듈식 어셈블리 시스템
- 재질: PVC 또는 스테인리스강
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/cya112



기술 정보 TI00432C

광도계 PF-3

- 기준 측정값 측정용 컴팩트 휴대용 광도계
- 주입 지침이 표시된 색 코드 시약 병
- 주문 번호: 71257946

COY8

산소 및 소독 센서용 영점 겔

- 산소 및 소독 측정 개소의 검증, 영점 교정 및 조절을 위한 무산소 및 무염소 겔
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/coy8



기술 정보 TI01244C

12 기술 정보

12.1 입력

12.1.1 측정 변수

총 염소

[mg/l, µg/l, ppm, ppb]

- 유리 염소:
 - 차아염소산(HOCl)
 - 차아염소산염 이온(OCl⁻)
- 결합 염소(클로라민류)
- 유기 결합 염소(예: 시아누르산 파생물)

온도

[°C, °F]

12.1.2 측정 범위

0.1~10 mg/l (ppm)

이 센서는 염소가 없음을 확인하는 용도로는 적합하지 않습니다.

12.1.3 신호 전류

1 mg/l (ppm)당 2.4~5.4 nA

12.2 성능 특성

12.2.1 기준 작동 조건

온도	30 °C (86 °F)
pH 값	pH 7.2

12.2.2 응답 시간

T_{90} 약 60초 (농도 증가 및 감소)

12.2.3 센서의 측정값 분해능

0.01 mg/l (ppm)

12.2.4 최대 측정 오류

측정값의 $\pm 2\%$ 또는 200 $\mu\text{g/l}$ (ppb) (더 높은 값)

LOD (검출 한계) ¹⁾

0.022 mg/l (ppm)

LOQ (정량 한계) ¹⁾

0.072 mg/l (ppm)

1) ISO 15839 기준. 측정 오차에는 센서와 트랜스미터의 모든 불확도가 포함됩니다(전극 시스템). 기준 재료와 조정에 의해 발생한 모든 불확도를 포함하지는 않습니다.

12.2.5 반복성

0.008 mg/l (ppm)

12.2.6 공칭 기울기

1 mg/l (ppm)당 4 nA (기준 작동 조건 하)

12.2.7 장기 드리프트

< $\pm 3\%$ /월

12.2.8 분극 시간

최초 시운전	최대 24시간
멤브레인 캡을 교체한 후	보통 1~6시간
재시운전	약 4~24시간

12.2.9 전해질 작동 시간

3~6개월(수질에 따라)

12.2.10 멤브레인 캡의 작동 시간

전해질 있음	수질에 따라 보통 3 ~ 6개월
전해질 없음	> 2년 (25 °C (77 °F))

12.3 환경

12.3.1 주변 온도 범위

5 ~ 45 °C (41 ~ 113 °F), 온도 변화 없음

12.3.2 보관 온도

전해질 없음

-20~60 °C (-4~140 °F)

12.3.3 보호 등급

IP68

12.4 프로세스

12.4.1 프로세스 온도

5 ~ 45 °C (41 ~ 113 °F), 온도 변화 없음

12.4.2 프로세스 압력

최대 1 bar (14.5 psi) 절대, Flowfit CCA250 어셈블리에 설치된 경우

12.4.3 pH 범위

pH5.5~9.5

pH 의존성: pH 7에서 pH 8로 증가: 유리 염소의 경우 약 -10%

12.4.4 전도도 범위

0.03~40 mS/cm

12.4.5 유량

CCA250

- 최적 40~60 l/h (10.6~15.8 gal/h)
- 최소 30 l/h (7.9 gal/h)
- 최대 100 l/h (26.4 gal/h)

12.4.6 유량

- 최적 20 ~ 30 cm/s
- 최소 15 cm/s
- 최대 50 cm/s

12.5 기계적 구조

12.5.1 치수

→  15

12.5.2 무게

75 g (2.65 oz)

12.5.3 재질

센서 샤프트	PVC
멤브레인	PET
멤브레인 캡	PPE
클램핑 링	PTFE
호스 씰	실리콘
전극 본체	PMMA

12.5.4 케이블 사양

최대 100 m (330 ft), 케이블 연장부 포함

13 방폭 환경 Class I Div. 2에서의 설치 및 작동

다음에 따른 방폭 환경에서의 사용을 위한 비점화 기기:

- cCSAus Class I Div. 2
- 기체 그룹 A, B, C, D
- 온도 등급 T6, -5°C (23°F) < T_a < 55°C (131°F)
- 제어 도면: 401204

표제어 색인

E		설치 지침	14
Ex 승인	13	설치 후 점검	24
P		성능 특성	36
pH 값	9	세척	28
pH 범위	37	센서	
ㄱ		교정	24
경고	4	보관	30
계기 설명	8	분극	24
공칭 기율기	36	설치	16
구성품	13	세척	28
기능 점검	24	연결	22
기술 정보		재생	32
기계적 구조	37	수리	33
성능 특성	36	O	
입력	35	안전 지침	6
프로세스	37	액세서리	34
환경	37	액침 어셈블리	22
기준 작동 조건	36	연결	
기호	4	보호 등급 보장	23
□		점검	23
명판	12	예비 부품	33
무게	37	온도	10
문제 해결	26	용도	6
ㅂ		유량	9, 37
반복성	36	유량 어셈블리	21
반품	33	유지보수 일정	28
보관	30	유지보수 작업	28
보관 온도	37	응답 시간	36
보호 등급		입고 승인	12
기술 정보	37	ㅈ	
보장	23	작동 원리	8
분극 시간	36	장기 드리프트	36
ㅅ		재생	32
설치		재질	38
설치 위치	14	적합성 선언서	13
센서	16	전기 연결	22
액침 어셈블리	22	전해질 작동 시간	36
유량 어셈블리	21	점검	
점검	22	기능	24
설치 위치	14	설치	22
		연결	23
		주변 온도 범위	37
		지정 용도	6

진단	26
ㄸ	
최대 측정 오류	36
측정 범위	35
측정 변수	35
측정 시스템	16
측정 신호	9
측정 신호에 미치는 영향	
pH 값	9
온도	10
유량	9
측정 원리	8
측정값 분해능	36
ㅋ	
케이블 사양	38
표	
폐기	33
프로세스	37
프로세스 압력	37
프로세스 온도	37
ㅎ	
환경	37



71462759

www.addresses.endress.com
