

## Control de aguas residuales de proceso

### La empresa suiza Schweizer Salinen AG usa Netilion Smart System

**SCHWEIZER  
SALINEN**  
SALINES  
SUISSES

Con su producción de sal en diferentes lugares de Suiza, Schweizer Salinen cubre el suministro de sal de todo el país. Alrededor de la mitad del volumen producido anualmente, de aprox. 600 000 toneladas, sirve como sal de deshielo para garantizar un tráfico seguro en las carreteras durante el invierno. El resto de productos salinos cubren todas las necesidades y campos de aplicación de la población, los negocios y la industria suiza.

“Para obtener valores de medición analíticos, decidimos utilizar el nuevo Smart Systems para aguas superficiales. El sistema registra para nosotros parámetros de análisis importantes y los transmite al sistema de control. La mayor ventaja que le vemos a este sistema es que los valores de medición se transmiten de forma continua a la nube Netilion Cloud y se pueden ver con facilidad desde el lugar de trabajo.”

Michael Breitfeld  
Schweizer Salinen AG  
Pratteln (Suiza)



Michael Breitfeld



Para un tráfico seguro en las carreteras:  
Sal para deshielo en la zona de Schweizerhalle

**Con Netilion, Schweizer Salinen ha dado un nuevo paso hacia la digitalización. El Netilion Smart System, con la ayuda de la Smart Systems App, permite el control permanente de las aguas residuales de proceso.**

#### Desafío para los clientes

Hasta ahora, Schweizer Salinen realizaba el control de las aguas residuales de proceso mediante un tomamuestras de otro proveedor. Sin embargo, la antigua instalación dejó de ser suficiente para cumplir con los requisitos actuales. Esto, junto con la progresiva digitalización de Schweizer Salinen, llevó a la empresa a sustituir el sistema existente.

#### Nuestra solución

El Netilion Smart System para aguas superficiales garantiza un registro fiable de los parámetros de calidad elegidos por la Administración del cantón:

- Turbidez: El sensor inteligente Turbimax CUS52D mide la turbidez con precisión de laboratorio y permite una operación con escaso mantenimiento.
- Conductividad: Indumax CLS50D es un sensor de conductividad inductivo digital. La robustez de sus materiales garantiza una alta resistencia química y una larga durabilidad.
- pH: Orbipac CPF81D es un sensor de pH, ideal para entornos agresivos.
- El transmisor multicanal Liquiline CM444 recoge la información de medición.
- El Modbus Edge Device transfiere los datos de medición a la nube Netilion Cloud.
- Una aplicación móvil lleva la información de medición, diagnóstico y alarma directamente a las manos del cliente.

#### Resultado

El cliente utiliza los valores de medición en su sistema de control de procesos ProLeit. La integración se realiza a través de la interfaz de 4 a 20 mA del Liquiline. Los valores de medición actuales y los datos de los instrumentos pueden consultarse fácilmente desde la aplicación.

### Las ventajas, de un vistazo

- Control permanente y remoto de los valores de medición analíticos registrados de las aguas residuales de proceso
- Información de diagnóstico sobre el estado de los sensores
- Exportación de datos en formato Excel
- Acceso rápido y sencillo a los sensores para realizar tareas de limpieza y calibración

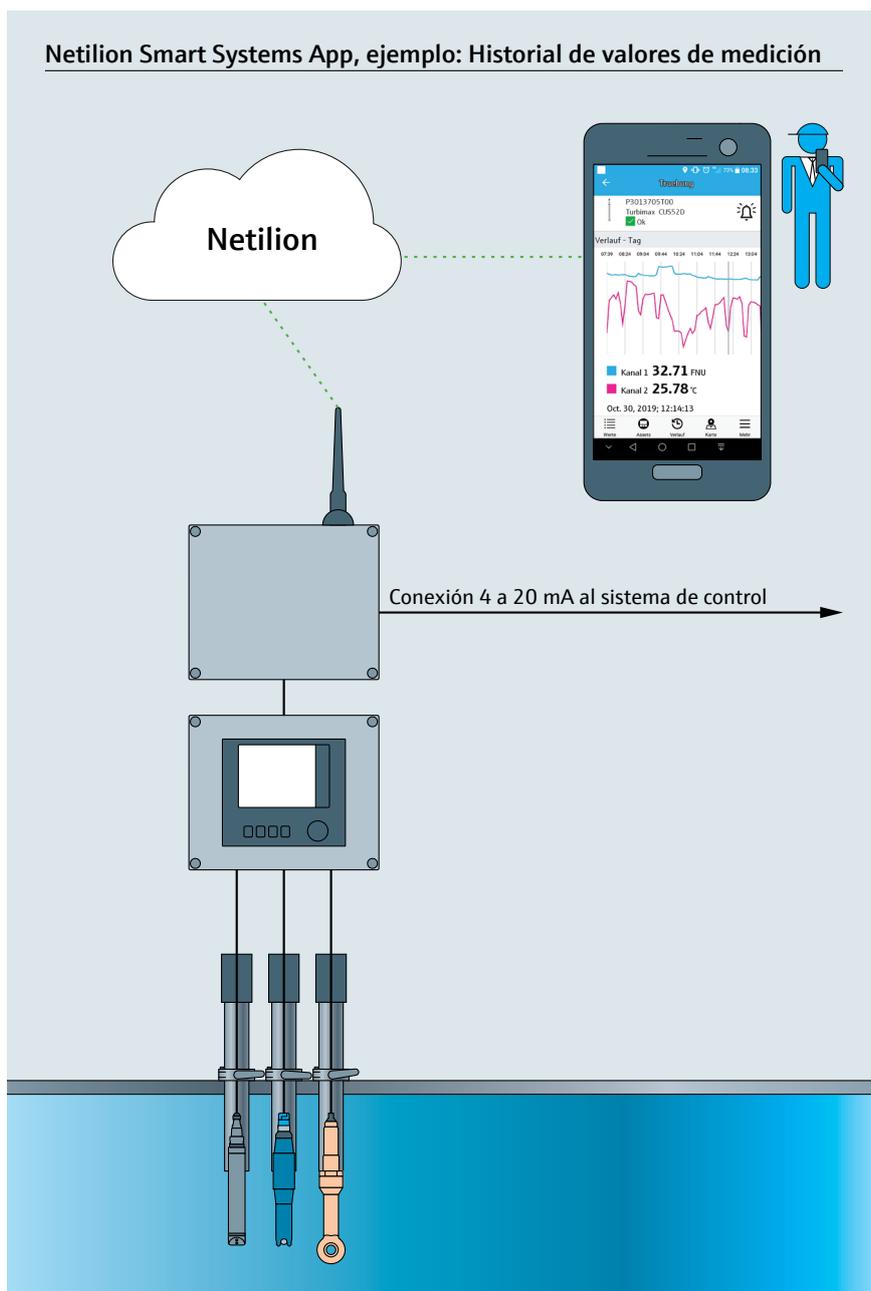


Liquiline CM444 y Modbus Edge Device



Tres sensores incorporados

### Netilion Smart Systems App, ejemplo: Historial de valores de medición



Turbimax CUS52D, Orpibac CPF81D y Indumax CLS50D en aguas residuales de proceso

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)