

Surveillance des eaux usées industrielles

Netilion Smart System utilisé par les Salines Suisses

**SCHWEIZER
SALINEN
SALINES
SUISSES**

Avec la production de sel sur différents sites, les Salines Suisses assurent l'approvisionnement en sel de toute la Suisse. Près de la moitié de la production annuelle, qui s'élève à environ 600 000 tonnes, est utilisée sous forme de sel à dégeler pour assurer la circulation routière en hiver. Les autres produits couvrent tous les besoins et domaines d'application de la population, de l'industrie et du commerce suisses.

„Pour l'enregistrement des valeurs de mesure analytiques, nous avons opté pour le nouveau Smart System destiné aux eaux de surface. Le système enregistre des paramètres d'analyse importants pour nous et les transmet au système de commande. Pour nous, le principal avantage de ce système, c'est que les valeurs mesurées sont transmises en continu au Cloud Netilion et sont facilement accessibles depuis un poste de travail.“

Michael Breitfeld
Salines Suisses
Pratteln, Suisse



Michael Breitfeld



Garantir la sécurité routière : sel de déneigement sur le site de Schweizerhalle

Avec Netilion, une nouvelle étape vers la digitalisation a été franchie aux Salines Suisses. Avec l'aide de l'App Smart Systems, Netilion Smart System permet une surveillance constante des eaux usées industrielles.

Défi pour le client

Jusqu'à présent, les Salines Suisses travaillaient avec un échantillonneur d'un autre fournisseur pour la surveillance des eaux usées industrielles. Cependant, l'ancienne installation ne répondait plus aux exigences actuelles. Ceci et la transformation digitale progressive des Salines Suisses ont conduit au remplacement du système existant.

Notre solution

Le Netilion Smart System destiné aux eaux de surface assure un enregistrement fiable des paramètres de qualité requis par l'administration cantonale :

- Le capteur intelligent Turbimax CUS52D mesure la turbidité avec une précision d'un appareil de laboratoire et permet un fonctionnement sans surveillance.
- L'Indumax CLS50D est un capteur de conductivité inductif numérique. Des matériaux robustes assurent une grande résistance chimique et une longue durée de vie.
- L'Orbipac CPF81D est une sonde de pH idéale pour les milieux difficiles.
- Le transmetteur multiparamètre Liquiline CM444 collecte les informations de mesure.
- L'Edge Device Modbus transmet les données de mesure vers le Cloud Netilion.
- Une application pour smartphone met les informations de mesure, de diagnostic et d'alarme directement entre les mains du client.

Résultat

Le client utilise les valeurs mesurées dans son système de contrôle commande ProLeIT pour le pilotage des process. L'intégration s'effectue via l'interface 4...20 mA du Liquiline. Les valeurs mesurées actuelles et les informations sur les instruments sont facilement accessibles via l'application.

Principaux avantages

- Surveillance constante des valeurs d'analyse mesurées pour les eaux usées industrielles, quel que soit le lieu
- Informations de diagnostic sur l'état des capteurs
- Exportation de données Excel
- Accès facile et rapide aux capteurs à des fins de nettoyage et d'étalonnage

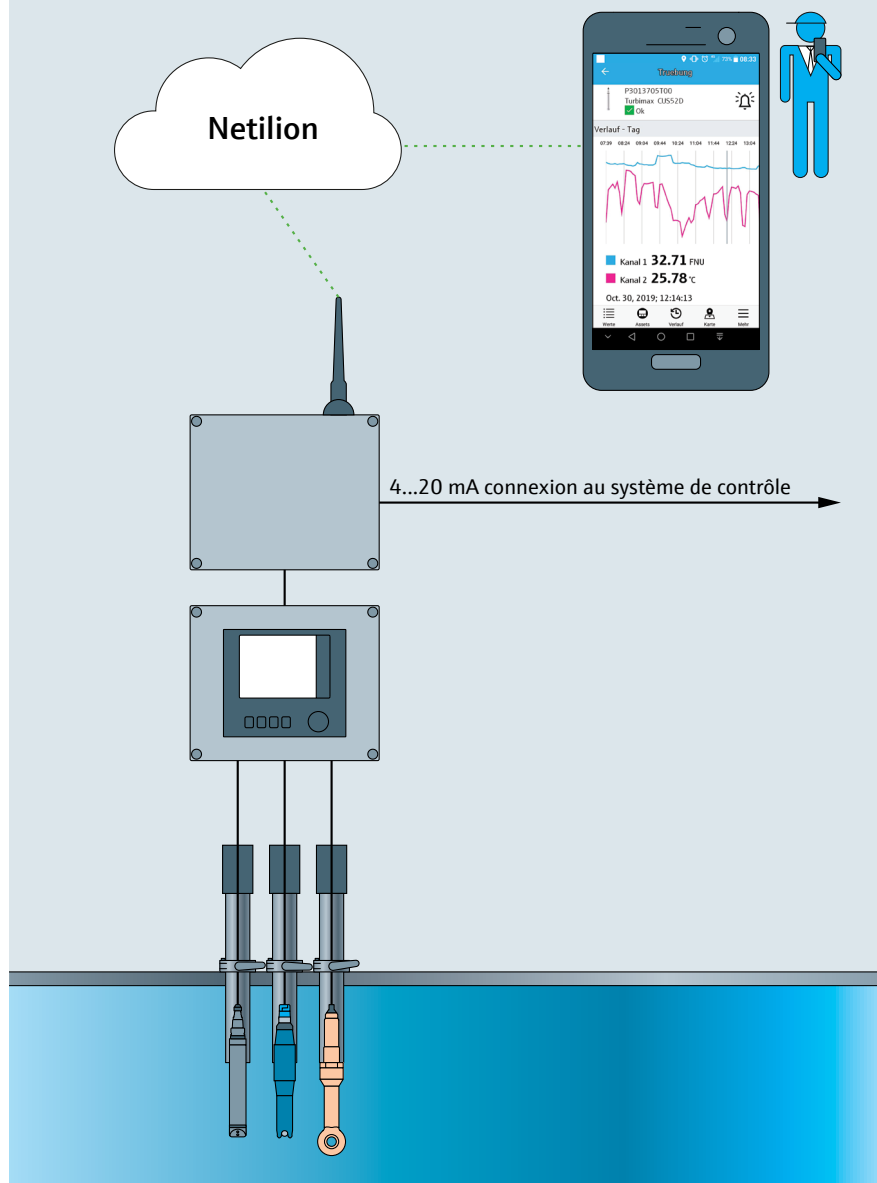


Liquiline CM444 et Edge Device Modbus



Trois sondes montées sur l'installation

App Netilion Smart Systems, exemple : historique des valeurs mesurées



Turbimax CUS52D, Orbipac CPF81D et Indumax CLS50D dans les eaux usées industrielles

www.addresses.endress.com