

Monitoren van procesafvalwater

Netilion Smart System in gebruik bij Schweizer Salinen AG

**SCHWEIZER
SALINEN**
SALINES
SUISSES

Schweizer Salinen voorziet met haar zoutproductie op verschillende locaties in de zoutbehoefte van geheel Zwitserland. Ongeveer de helft van het jaarlijks geproduceerde volume van circa 600.000 ton is bedoeld als strooizout voor veilig wegverkeer in de winter. De overige zoutproducten dekken alle behoeften en toepassingen af van de Zwitserse bevolking, het bedrijfsleven en de industrie.

“Voor de registratie van analysemeetwaarden hebben wij gekozen voor het toepassen van de nieuwe Smart Systems voor oppervlaktewater. Het systeem registreert voor ons belangrijke analyseparameters en geeft deze door aan het besturingssysteem. Als het grote voordeel van het systeem zien wij, dat meetwaarden continu naar de Netilion Cloud worden overgedragen en eenvoudig op de werkplek kunnen worden opgeroepen.”

Michael Breitfeld
Schweizer Salinen AG
Pratteln, Zwitserland



Michael Breitfeld



Voor veilig verkeer: strooizout op de locatie Schweizerhalle

Met Netilion is een volgende stap in de richting van digitalisering bij Schweizer Salinen gezet. Het Netilion Smart System maakt met behulp van de Smart Systems App de permanente bewaking van het procesafvalwater mogelijk.

Uitdaging voor de klant

Tot nu toe werkte Schweizer Salinen bij de bewaking van het procesafvalwater met een monstername-apparaat van een andere aanbieder. De gedateerde installatie voldeed echter niet meer aan de eisen van deze tijd. Dit, en de voortschrijdende digitalisering van Schweizer Salinen, had het vervangen van het bestaande systeem tot gevolg.

Onze oplossing

Het Netilion Smart System voor oppervlaktewater waarborgt een betrouwbare registratie van de door het kanton vereiste kwaliteitsparameters:

- Troebelheid: De smart sensor Turbimax CUS52D meet troebelheid met laboratoriumnauwkeurigheid en maakt onderhoudsarm bedrijf mogelijk.
- Geleidbaarheid: Indumax CLS50D is een digitale inductieve geleidbaarheidssensor. Robuuste materialen waarborgen een hoge chemische bestendigheid en lange levensduur.
- pH: Orbipac CPF81D is een pH-sensor, die ideaal geschikt is voor ruwe omstandigheden.
- Meerkanaals-meetversterker Liquiline CM444 verzamelt de meetinformatie.
- Modbus Edge Device draagt de meetgegevens over naar de Netilion Cloud.
- Een smartphone-applicatie brengt de meet-, diagnose- en alarminformatie direct in handen van de klant.

Resultaat

De klant gebruikt de meetwaarden in zijn ProLeiT-procesautomatiseringssysteem voor de procesbesturing. De integratie verloopt via de 4...20 mA interface van de Liquiline. Actuele meetwaarden en instrumentinformatie kunnen eenvoudig via de app worden opgeroepen.

Voordelen in één oogopslag

- Permanente bewaking van de geregistreerde analysemeetwaarden van het procesafvalwater onafhankelijk van de locatie
- Diagnose-informatie over de toestand van de sensoren
- Excel-gegevensexport
- Eenvoudige, snelle toegang tot de sensoren voor reinigings- en kalibratiedoeleinden

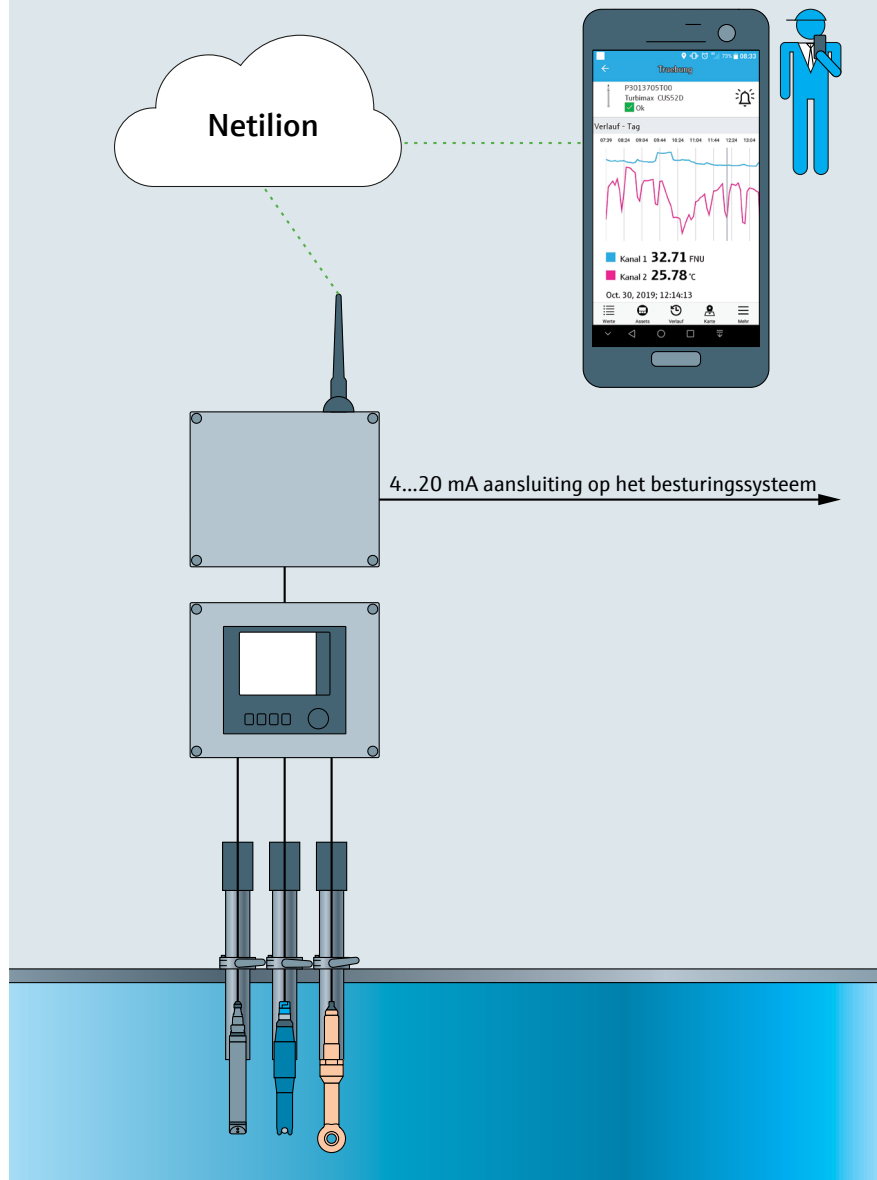


Liquiline CM444 en Modbus Edge Device



Drie sensoren in ingebouwde toestand

Netilion Smart Systems App, example: Meetwaarde-historie



Turbimax CUS52D, Orbipac CPF81D en Indumax CLS50D in procesafvalwater

www.addresses.endress.com