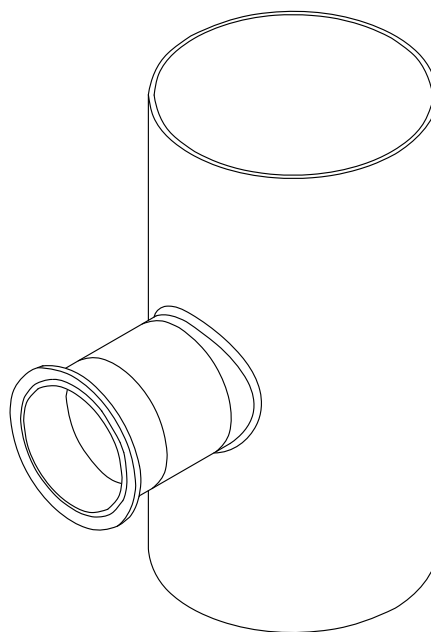


Upute za rad

Flowfit CUA262

Protočni sklop za CUS52D senzor zamućenja



Sadržaji








1	Informacije o dokumentu	4
1.1	Upozorenja	4
1.2	Korišteni simboli	4
2	Osnovne sigurnosne napomene	5
2.1	Zahtjevi za osoblje	5
2.2	Uporaba primjerena odredbama	5
2.3	Sigurnost na radu	5
2.4	Sigurnost na radu	6
2.5	Sigurnost proizvoda	6
3	Opis proizvoda	7
3.1	Dizajn proizvoda	7
4	Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda	8
4.1	Preuzimanje robe	8
4.2	Identifikacija proizvoda	8
4.3	Opseg isporuke	9
4.4	Certifikati i odobrenja	9
5	Ugradnja	10
5.1	Uvjeti za ugradnju	10
5.2	Montaža protočnog sklopa	12
5.3	Ugradnja senzora	14
5.4	Provjera nakon instalacije	14
6	Puštanje u pogon	15
7	Održavanje	16
7.1	Zadaci održavanja	16
7.2	Sredstvo za čišćenje	17
8	Popravak	18
8.1	Rezervni dijelovi	18
8.2	Povrat	18
8.3	Zbrinjavanje	18
9	Dodatna oprema	19
10	Tehnički podaci	20
10.1	Okolina	20
10.2	Proces	20
10.3	Mehanička konstrukcija	21
Kazalo	22	

1 Informacije o dokumentu

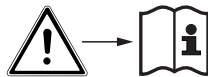
1.1 Upozorenja

Struktura napomene	Značenje
<p>⚠ OPASNOST</p> <p>Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Korektivne mjere 	<p>Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako ne izbjegnute opasnu situaciju, to će rezultirati smrću ili opasnom ozljedom.</p>
<p>⚠ UPOZORENJE</p> <p>Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Korektivne mjere 	<p>Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne može dovesti do smrti ili teških tjelesnih ozljeda.</p>
<p>⚠ OPREZ</p> <p>Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Korektivne mjere 	<p>Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne, može dovesti do lakših ili srednje teških ozljeda.</p>
<p>NAPOMENA</p> <p>Uzrok/situacija Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Mjera/napomena 	<p>Ovaj simbol upozorava na situacije koje mogu dovesti do materijalne štete.</p>

1.2 Korišteni simboli

Simbol	Značenje
	Dodatne informacije, savjet
	Dozvoljeno ili preporučuje se
	Nije dozvoljeno odn. ne preporučuje se
	Referenca na dokumentaciju uređaja
	Referenca na stranicu
	Referenca na sliku
	Rezultat koraka rada


1.2.1 Simboli na uređaju

Simbol	Značenje
	Referenca na dokumentaciju uređaja

2 Osnovne sigurnosne napomene

2.1 Zahtjevi za osoblje

- Montažu, puštanje u pogon, upravljanje i održavanje sustava za mjerenje smije provoditi samo školovano stručno osoblje.
- Tehničko osoblje mora biti ovlašteno od strane operatera sustava za navedene aktivnosti.
- Električno priključivanje smije provesti samo električar.
- Tehničko osoblje mora pročitati ove Upute za uporabu i razumjeti ih te slijediti napomene ovih Uputa za uporabu.
- Kvarove na ovome mjernom mjestu smije uklanjati samo za to ovlašteno i školovano osoblje.

 Popravke koji nisu opisani u isporučenim Uputama za rad, smije provoditi samo izravno proizvođač ili servisna organizacija.

2.2 Uporaba primjerena odredbama

Protočni sklop CUA262 dizajniran je za ugradnju CUS52D senzora zamućenja.

Glavna područja primjene su:

- Mjerenje zamućenosti u svim fazama procesa u klizačima za obradu vode
- Mjerenje zamućenosti u zatvorenim cijevnim sustavima (nehrđajući čelik)
- Nadzor zamućenosti u filtarskim modulima

Sklop je dizajniran isključivo za upotrebu u tečnim medijima.

Drugačija primjena od opisane ugrožava sigurnost osoba i cijelog uređaja za mjerenje te stoga nije dopuštena.

Proizvođač nije odgovoran za oštećenja nastala nepravilnim ili neprimjerenim korištenjem.

2.3 Sigurnost na radu

Kao korisnik ovog uređaja odgovorni ste pridržavati se sljedećih sigurnosnih odredbi:

- smjernica o ugradnji
- lokalnih normi i odredbi

2.4 Sigurnost na radu

Prije puštanja u rad na svim mjernim točkama:

1. Provjeriti jesu li svi spojevi ispravni.
2. Utvrdite da električni kabeli i spojevi crijeva nisu oštećeni.
3. Oštećene proizvode nemojte puštati u pogon i zaštitite ih od slučajnog puštanja u pogon.
4. Oštećene proizvode označite kao neispravne.

Tijekom rada:

- ▶ Ako smetnje ne možete ukloniti:
proizvodi moraju biti izuzeti i zaštićeni od nenamjernog rada.

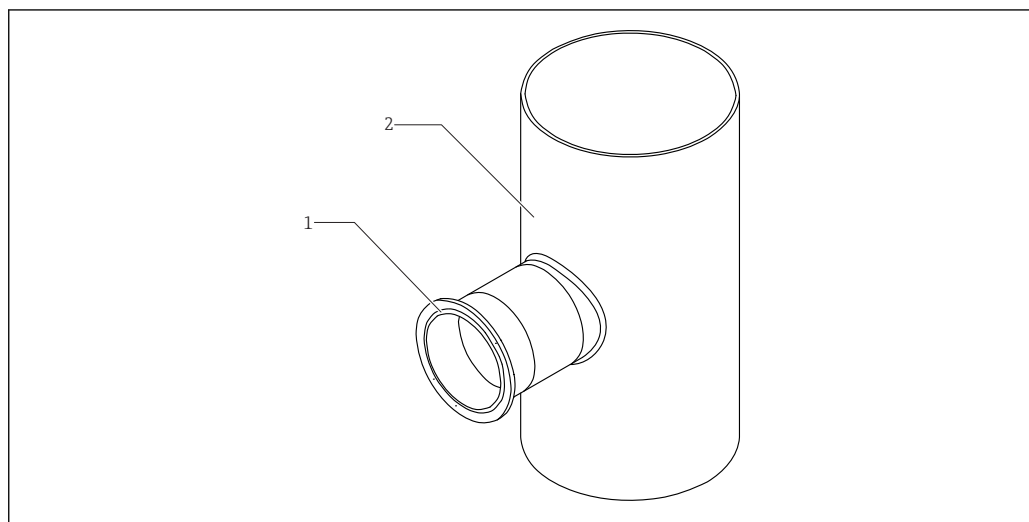
2.5 Sigurnost proizvoda

2.5.1 Stanje tehnike

Proizvod je konstruiran tako da je siguran za rad prema najnovijem stanju tehnike, provjeren je te je napustio tvornicu u besprijekornom stanju što se tiče tehničke sigurnosti. Pridržavani su odgovarajući propisi i međunarodni standardi.

3 Opis proizvoda

3.1 Dizajn proizvoda



A0038829

1 CUA262 sklop protoka

1 Priključivanje stezaljke

2 CUA262 sklop protoka

4 Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda

4.1 Preuzimanje robe

1. Provjerite da pakiranje nije oštećeno.
 - ↳ Obavijestite Vašeg dobavljača o bilo kakvom oštećenju pakiranja. Sačuvajte oštećeno pakiranje do razjašnjenja situacije.
2. Provjerite da sadržaj nije oštećen.
 - ↳ Obavijestite Vašeg dobavljača o bilo kakvom oštećenju sadržaja. Sačuvajte oštećeno pakiranje do razjašnjenja situacije.
3. Provjerite da je narudžba potpuna i da ništa ne nedostaje.
 - ↳ Usporedite dokumente isporuke sa svojom narudžbenicom.
4. Za skladištenje i transport potrebno je proizvod pakirati tako da je zaštićen od udaraca i od vlage.
 - ↳ Originalno pakiranje pruža najbolju zaštitu. Uvjerite se da je sve usklađeno s dopuštenim uvjetima okoline.

Ako imate bilo kakvih pitanja, obratite se svojem dobavljaču odn. svojem lokalnom distribucijskom centru.

4.2 Identifikacija proizvoda

4.2.1 Pločica s oznakom

Pločica s oznakom tipa donosi Vam sljedeće informacije o proizvodu:

- Identifikacija proizvođača
 - Kod narudžbe
 - Prošireni kod narudžbe
 - Serijski broj
 - Uvjete okoline i procesa
 - Sigurnosne informacije i upozorenja
- ▶ Usporedite podatke na natpisnoj pločici s nalogom.

4.2.2 Identifikacija proizvoda

Kod narudžbe i serijski broj Vašeg uređaja mogu se pronaći na sljedećim lokacijama:

- na pločici s oznakom tipa
- na dostavnici

Dobivanje informacija o proizvodu

1. Idite na www.endress.com.
2. Pozovite pretraživanje mjesta (povećalo).
3. Unesite važeći serijski broj.
4. Pretraga.
 - ↳ Struktura proizvoda je prikazana u skočnom prozoru.
5. Kliknite na sliku proizvoda u skočnom prozoru.
 - ↳ Novi prozor (**Device Viewer**) se otvara. Sve informacije koje se odnose na vaš uređaj prikazuju se u ovom prozoru, kao i dokumentacija o proizvodu.

4.2.3 Adresa proizvođača

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 Opseg isporuke

Opseg isporuke sadrži:

- 1 Flowfit protočni sklop CUA262, verzija prema narudžbi
- 1 stezna brtva i stezaljka
- 1 x upute za uporabu

4.4 Certifikati i odobrenja

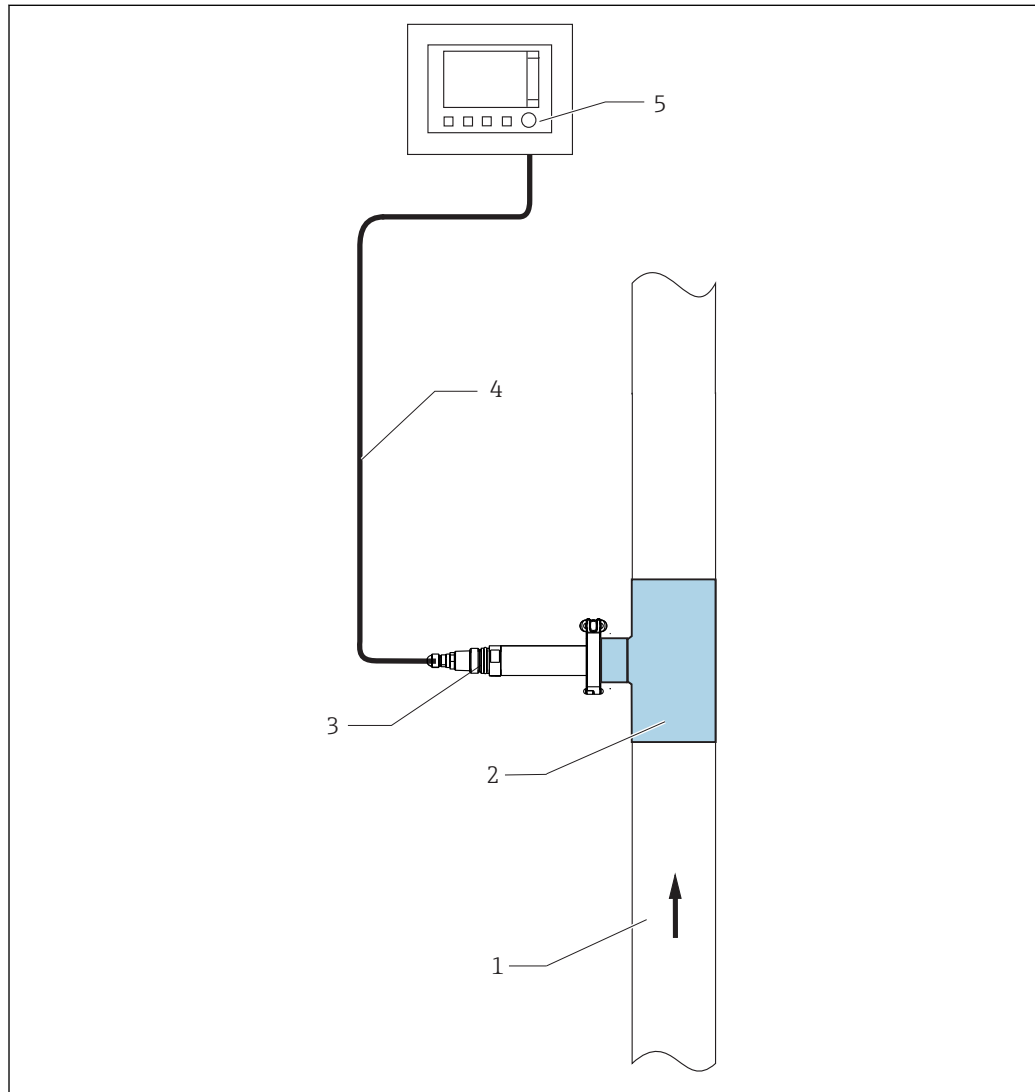
DRGL- 2014/68/EU / PED- 2014/68/EU

Sklop je proizveden u skladu sa dobrom inženjerskom praksom prema članu 4, stavu 3 Direktive o opremi pod pritiskom 2014/68/EU i stoga nije potrebno da nosi oznaku CE.

5 Ugradnja

5.1 Uvjeti za ugradnju

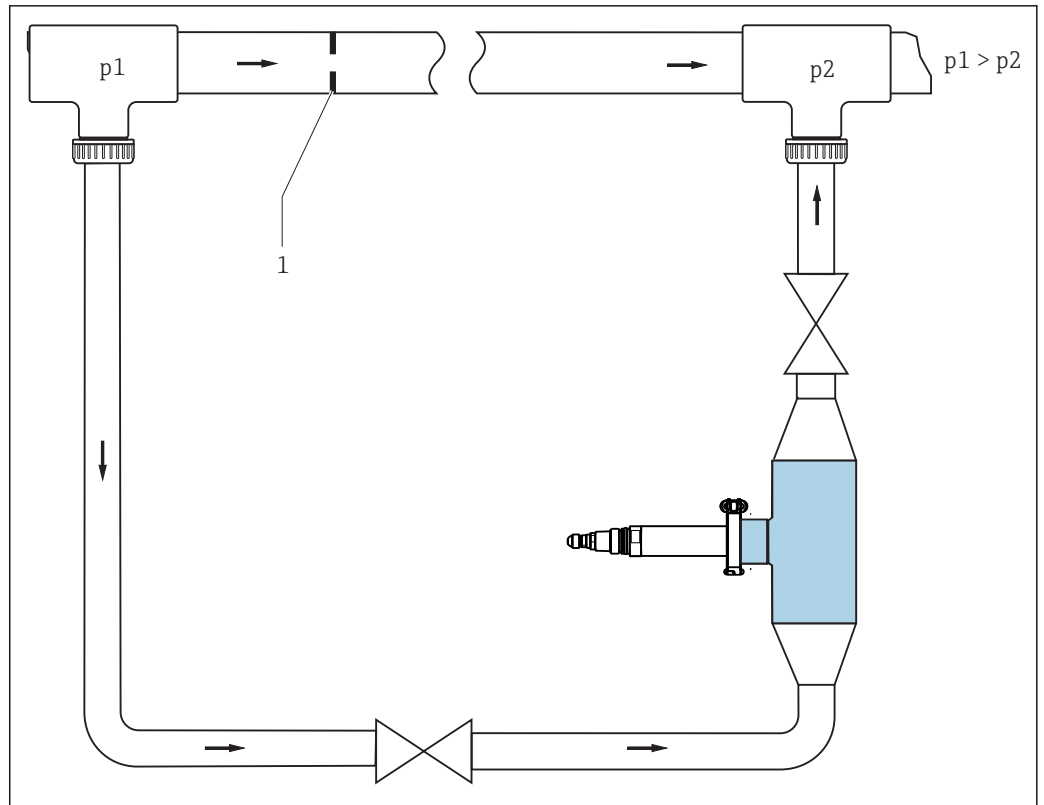
5.1.1 Upute za ugradnju



A0035925

2 Ugradnja u procesnu cijev

- 1 Smjer protoka
- 2 CUA262 sklop protoka
- 3 Senzor zamućenosti CUS52D
- 4 Mjerni kabel
- 5 Liquiline CM442 odašiljač



A0035935

3 Primjer spajanja sa obilaznicom i pločom s otvorom u glavnoj cijevi (dovod odozdo)

1 Ploča s otvorom

Da bi se postigao protok kroz sklop s prenosnicom, tlak p_1 mora biti veći od tlaka p_2 .

► Ugradite otvornu ploču u glavnu cijev → 3, 11.

Ulazni i izlazni priključak sklopa protoka su uvijek identični. Sustav je simetričan.

1. Ugradite sklop protoka okomito.
2. Spojite dovod na donjem kraju (strujanje prema gore u cijevi).

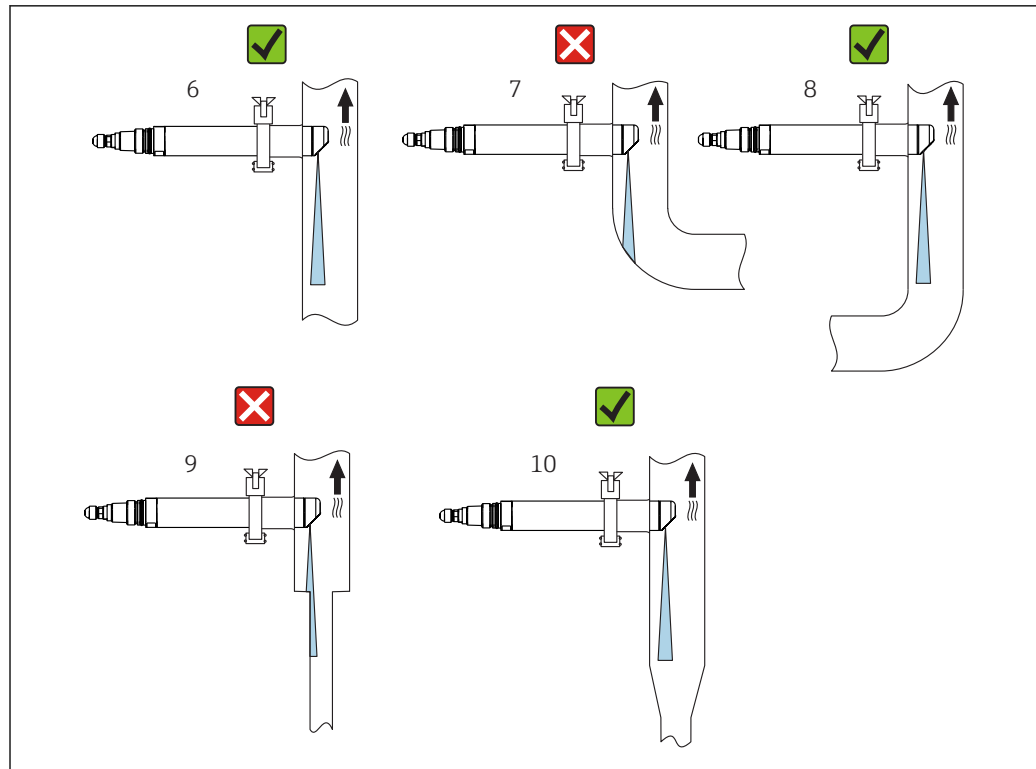
i Izbjegavajte kopče i petlje u sustavu crijeva.

i Obratite pozornost na upute za ugradnju (smjer protoka) za senzor.

Zidni efekti:

Povratno raspršivanje na stijenci cijevi rezultira pogrešnim mjerenjima u slučaju zamućenja < 200 FNU. Ako se to dogodi, promijenite orijentaciju.

Informacije o izbjegavanju zidnih efekata:



A0035926

4 Orijentacije za cijevi i sklopove

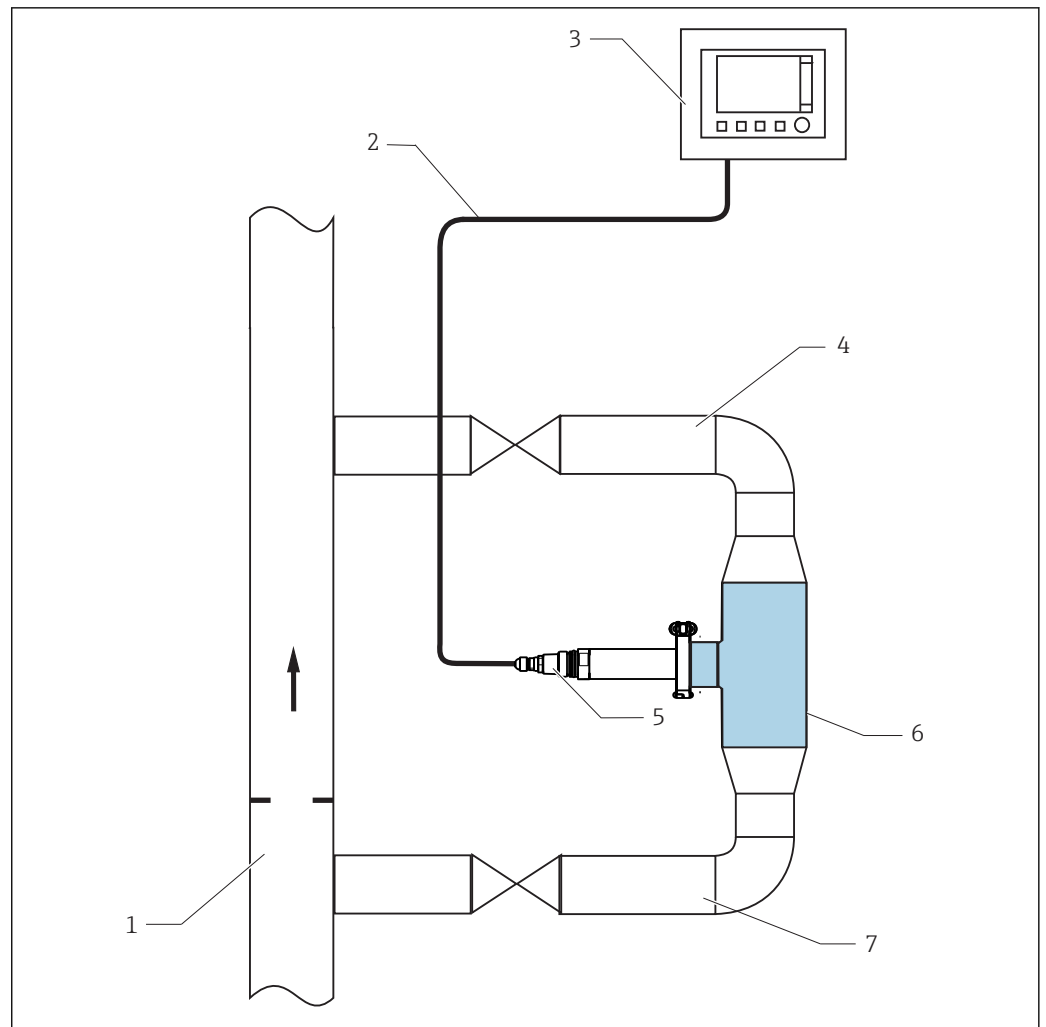
- Ugradite senzor tako da se svjetlosni snop ne reflektira (stavka 6).
- Izbjegavajte nagle promjene u poprečnom presjeku (stavka 9). Promjene poprečnog presjeka moraju biti postepene i smještene što je moguće dalje od senzora (stavka 10).
- Nemojte ugrađivati senzor izravno nizvodno od savijanja (stavka 7). Umjesto toga smjestite ga što je dalje moguće od savijanja (stavka 8).
- Kada se koriste reflektirajući materijali (npr. nehrđajući čelik), promjer cijevi mora biti najmanje 100 mm (4 in). Preporučljivo je podesiti položaj ugradnje (orijentacije) na licu mjesta.
- Cijevi od nehrđajućeg čelika promjera > DN 300 ne pokazuju gotovo nikakve zidne efekte.

5.2 Montaža protočnog sklopa

5.2.1 Sustav za mjerenje

Potpuni sustav za mjerenje sastoji se od:

- Protočni sklop Flowfit CUA262
- Senzor Turbimax CUS52D
- Odašiljač, npr. Liquiline CM442
- Mjerni kabel

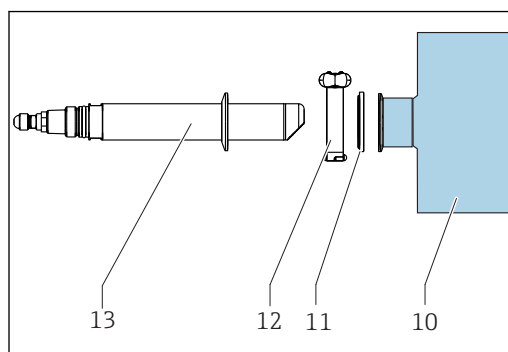


A0035927

5 Sustav za mjerenje

- 1 Procesna cijev
- 2 Mjerni kabel
- 3 Liquiline CM442 odašiljač
- 4 Povratna linija sa zapornim ventilom
- 5 Senzor zamućenosti CUS52D
- 6 CUA262 sklop protoka
- 7 Ulaz sa zapornim ventilom

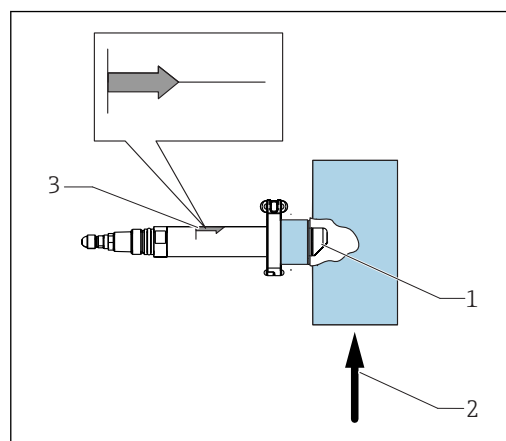
5.3 Ugradnja senzora



A0035928

6 Ugradnja senzora

- 10 CUA262 sklop protoka
- 11 Stezna brtva
- 12 Stezaljka
- 13 Senzor zamućenosti CUS52D



A0035929

7 Orijentacija senzora

- 1 Optički prozori
- 2 Smjer protoka
- 3 Oznaka ugradnje

i Senzore za zamućenje umetnite samo u sklop sa 2" stezaljkom.

1. Ugradite senzor tako da su optički prozori senzora poravnati prema smjeru protoka (stavka 2).
2. Upotrijebite oznaku za ugradnju (stavka 3) na senzoru kako biste osigurali ispravnu orijentaciju senzora.

5.4 Provjera nakon instalacije

- Nakon montaže, provjerite sve priključke kako biste osigurali da su zaštićeni i da ne propuštaju.
- Provjerite je li orijentacija ispravna.
- Uvjerite se da se crijeva ne mogu ukloniti bez sile.
- Provjerite crijeva na oštećenja.

6 Puštanje u pogon

Prije puštanja u rad, provjerite:

- sve brtve su ispravno postavljene (na sklopu i na procesnom priključku).
- senzor je pravilno ugrađen i spojen.

UPOZORENJE

Medij nepravilno spojen na sklop

Medij može pobjeći!

- ▶ Prije pritiska na sklop provjerite je li veza ispravno uspostavljena. Inače, ne unosite sklop u proces.

7 Održavanje

- ▶ Radite poslove održavanja u redovitim intervalima.

i Preporučujemo namještanje vremena održavanja unaprijed u dnevniku radova ili zapisniku.

Ciklus održavanja prvenstveno ovisi o sljedećem:

- sustavu
- Uvjeti montaže
- mediju u kojem se provodi mjerenje

⚠ OPREZ

Curenje medija

Opasnost od ozljeda kože i očiju!

- ▶ Prije održavanja, provjerite je li procesna cijev bez tlaka, prazna i isprana.
- ▶ Zbog toga nosite zaštitne rukavice, naočale i zaštitnu odjeću.

7.1 Zadaci održavanja

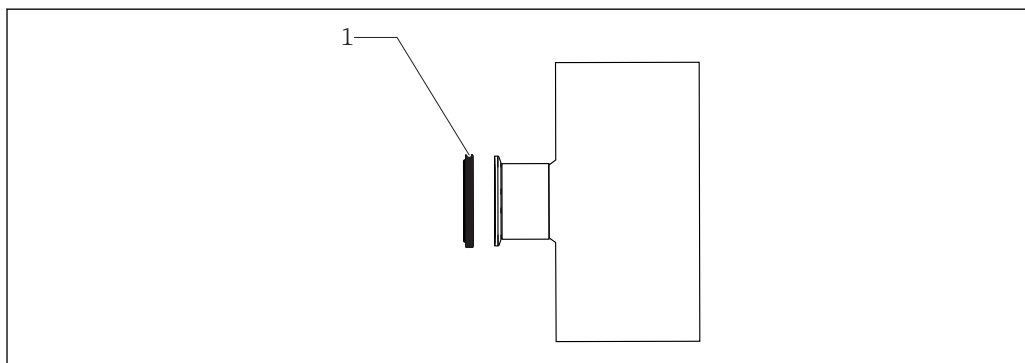
7.1.1 Čišćenje armature

- Uklonite laku prljavštinu i onečišćenje odgovarajućim otopinama za čišćenje. Sredstvo za čišćenje
- Teška zaprljanja uklonite mekom četkom i prikladnim sredstvom za čišćenje.

i Tipičan interval čišćenja za pitku vodu, na primjer, je 6 mjeseci.

7.1.2 Provjera i zamjena brtvi

1. Pregledajte brtve u redovitim intervalima.
2. Zamijenite brtve ako je potrebno.



A0035930

8 Položaj brtve

1 Stezna brtva

i Brtve su dostupne kao komplet rezervnih dijelova.

7.2 Sredstvo za čišćenje

UPOZORENJE

Organska otapala koja sadrže halogene

Ograničeni dokazi kancerogenosti! Opasno za okoliš s dugoročnim učincima!

- ▶ Ne koristite organska otapala koja sadrže halogene.

UPOZORENJE

Tiokarbamid

Štetno ako se proguta! Ograničeni dokazi kancerogenosti! Mogući rizik od ozljeđivanja nerođenog djeteta! Opasno za okoliš s dugoročnim učincima!

- ▶ Nosite zaštitne naočale, zaštitne rukavice i odgovarajuću zaštitnu odjeću.
- ▶ Izbjegavati dodir s očima, ustima i kožom.
- ▶ Izbjegavajte ispuštanje u okoliš.

Najčešći tipovi zaprljanja i sredstva za čišćenje koja se koriste u svakom slučaju prikazana su u sljedećoj tablici.

Vrsta prljanja	Sredstvo za čišćenje
Masti i ulja	Topla voda ili kaljena (alkalna) sredstva koja sadrže površinski aktivne tvari ili organska otapala topljiva u vodi (np r. etanol)
Naslage kamenca, naslage metalnog hidroksida, biološke naslage otporne na otopine	Otprilike 1% dušične kiseline
Naslage sulfida	Mješavina od 1%-tne solne kiseline i tiokarbamida (uobičajeno)
Naslage proteina	Mješavina od 1%-tne solne kiseline i pepsina (uobičajeno)
Niti, lebdeće tvari	Komprimirana voda, eventualno sredstva koja djeluju na površine
Slabe biološke naslage	Komprimirana voda

- ▶ Odaberite sredstvo za čišćenje koje odgovara stupnju i vrsti zaprljanja.



Nehrđajući čelik nije otporan na klorovodičnu kiselinu. Izbjegavajte primjenu klorovodične kiseline kad god je to moguće.

8 Popravak

8.1 Rezervni dijelovi

Broj narudžbe	Opis
71241882	Stezna brtva, DN 50, FDA, 2 komada

8.2 Povrat

Uređaj se vraća ako su potrebni popravci ili tvornička kalibracija ili ako je naručen odnosno isporučen nepravilan uređaj. Prema zakonskim odredbama, tvrtka Endress+Hauser, kao tvrtka s ISO certifikatom je obavezna slijediti određene postupke kod obrade vraćenih proizvoda koji su bili u kontaktu s medijem.

Da biste osigurali brz, siguran i profesionalan povrat uređaja:

- ▶ Informacije o postupku i uvjetima za vraćanje uređaja potražite na web mjestu www.endress.com/support/return-material.

8.3 Zbrinjavanje

- ▶ Uvažite lokalne propise!

9 Dodatna oprema

Sljedeća dodatna oprema je najvažnija dodatna oprema koja je bila dostupna u trenutku izdavanje ovog dokumenta.

- ▶ Za dodatnu opremu koja nije navedena ovdje, obratite se svojem servisu ili prodajnom centru.

Opis	Broj narudžbe
Slijepi poklopac for priključivanja stezaljke; 1 komad	71242180

Ultrazvučni sustav za čišćenje CYR52

- Za pričvršćivanje na sklopove i cijevi
- Product Configurator on the product page: www.endress.com/cyr52

 Tehničke informacije TI01153C

10 Tehnički podaci

10.1 Okolina

Raspon temperature okoline 0 do 60 °C (32 do 140 °F)

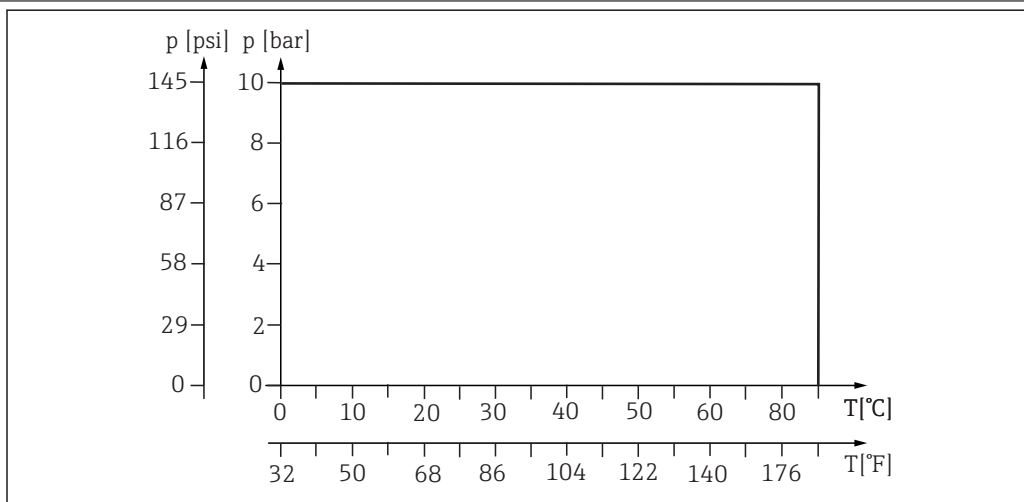
Temperatura skladišta 0 do 60 °C (32 do 140 °F), u originalnoj ambalaži

10.2 Proces

Područje temperature procesa 0 do 90 °C (32 do 194 °F)

Područje temperature procesa 0 do 10 bar (0 do 145 psi)

Brojčani podaci tlaka / temperature

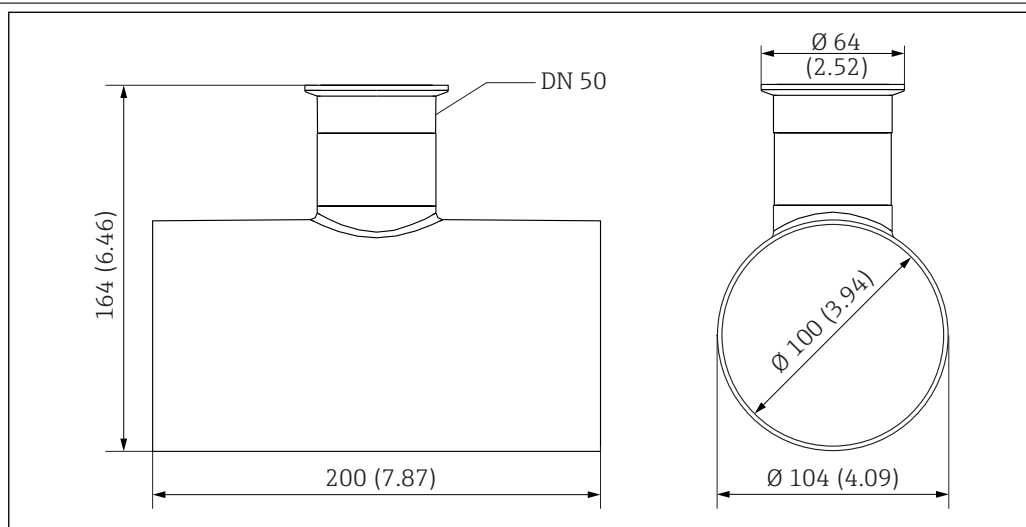


A0039526-HR

9 Analiza temperature procesa

10.3 Mehanička konstrukcija

Dimenzije



 10 Dimenzije. Inženjering jedinica: mm (u)

 Stezaljka prema DIN 32676

Težina

1.11 kg (2.45 lb)

Materijali

Kućište sklopa:	Nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316 L)
Brtve:	EPDM
Slijepi poklopac:	Nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316 L)

Kazalo

C

Certifikati 9

I

Identifikacija proizvoda 8

O

Odobrenja 9

P

Pločica s oznakom 8

Preuzimanje robe 8

S

Sigurnosne napomene 5

Simboli 4

U

Uporaba primjerena odredbama 5

Upotreba 5

Upozorenja 4



71488230

www.addresses.endress.com
