

# 技術仕様書

## CUA262

### CUS52D 濁度センサ用流通ホルダ



#### アプリケーション

CUA262 流通ホルダは CUS52D 濁度センサの設置用に設計されています。ホルダを使用して、プロセス水の流れの中にセンサを直接設置できます。ステンレス配管に溶接して挿入できます。

- あらゆる水処理アプリケーションの濁度測定
- 密閉配管（ステンレス）における濁度測定
- フィルタモジュールの濁度モニタ

#### 特長

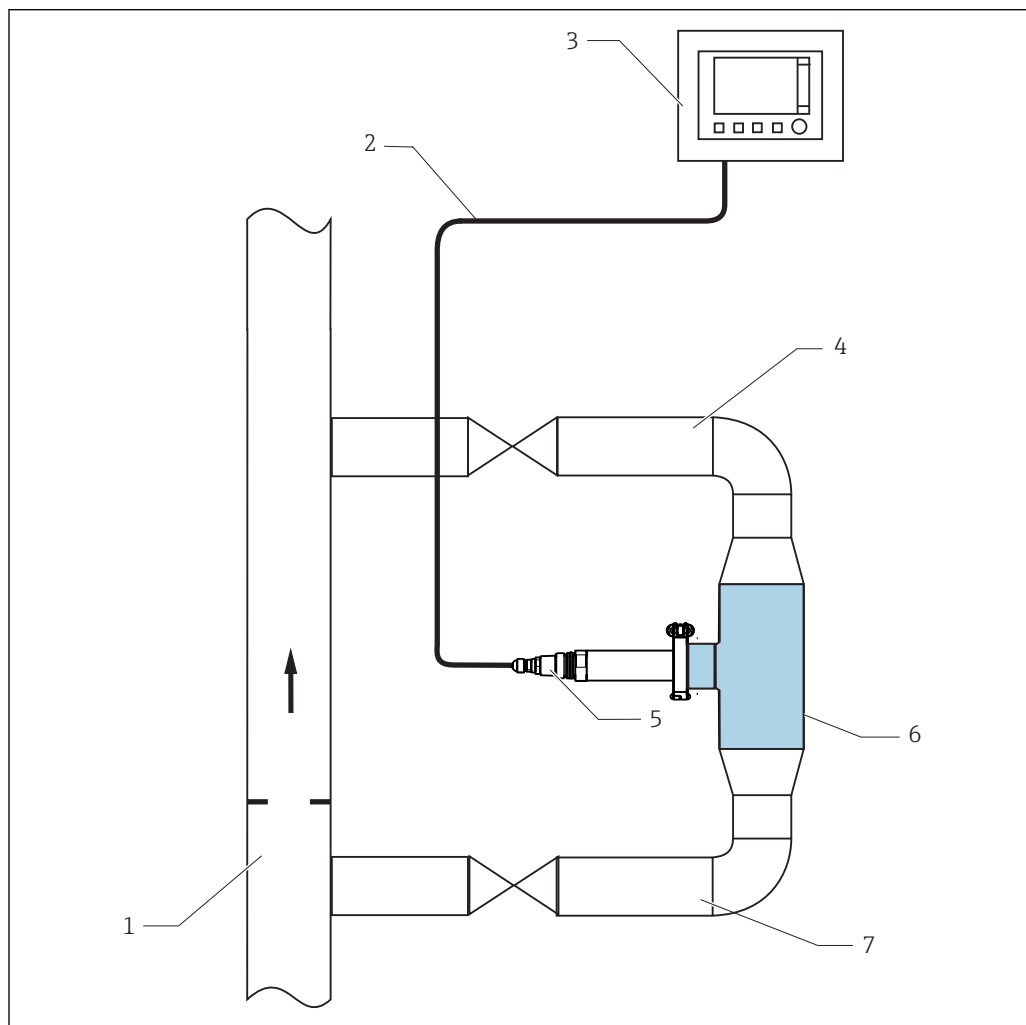
- プロセス内に直接設置
- プロセス水の損失および製品の廃棄なし
- 垂直取付けにより自己通気が可能
- ステンレス材質により飲用水での使用に適合

## 機能とシステム構成

### 計測システム

計測システム一式は以下で構成されます。

- 流通ホルダ Flowfit CUA262
- センサ Turbimax CUS52D
- 変換器、例：Liquiline CM442
- 測定用ケーブル



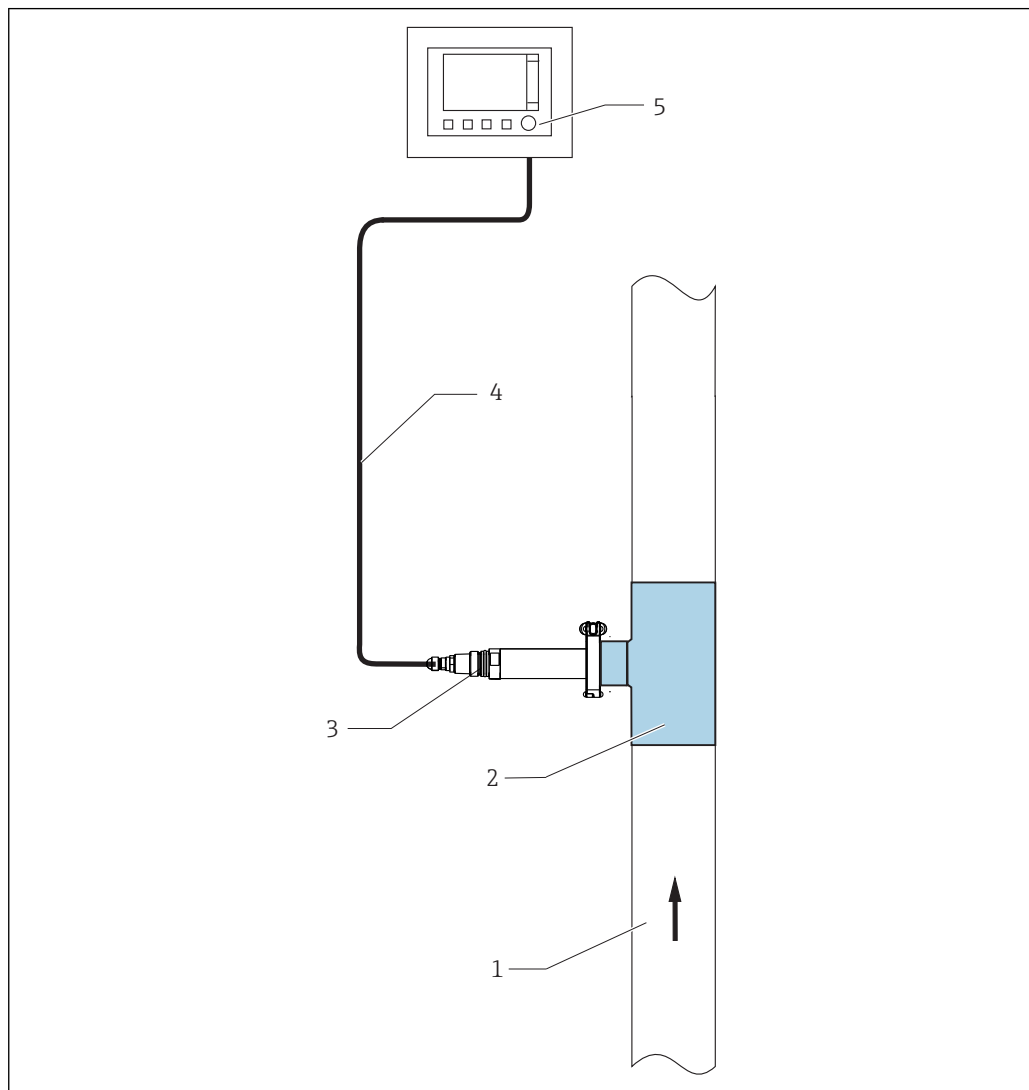
A0035927

図 1 計測システム

- 1 プロセス配管
- 2 測定用ケーブル
- 3 Liquiline CM442 変換器
- 4 リターンライン、シャットオフバルブ付き
- 5 濁度センサ CUS52D
- 6 CUA262 流通ホルダ
- 7 シャットオフバルブ付き流入口

## 設置

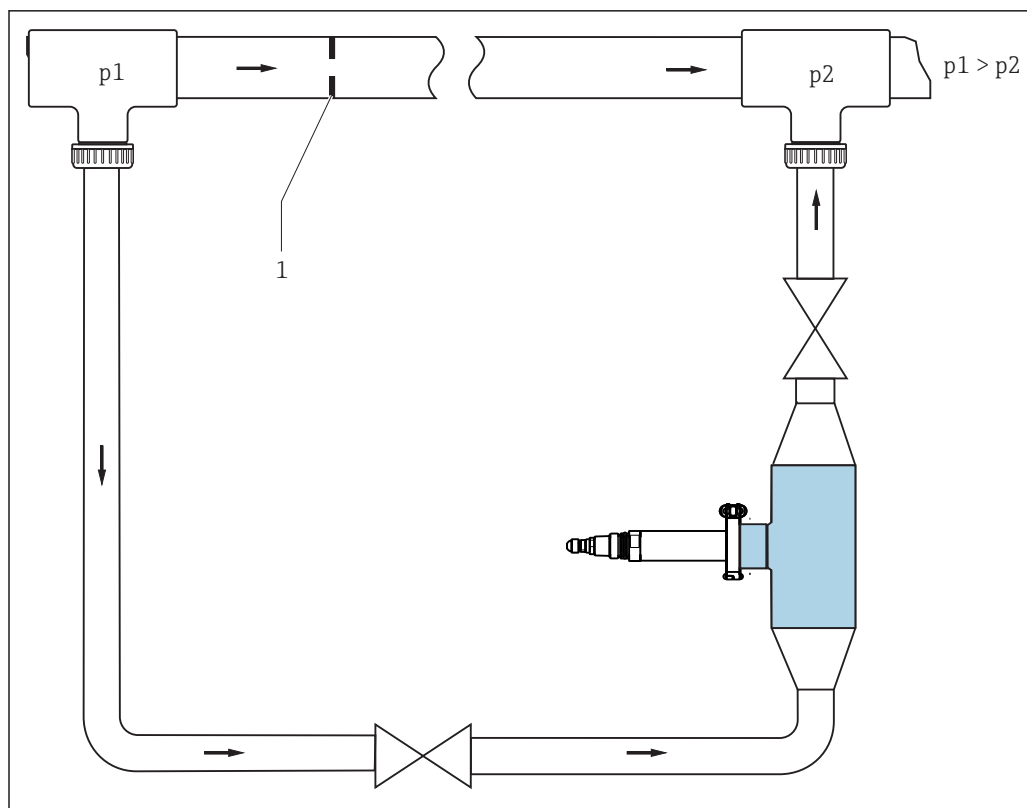
### 設置方法



A0035925

図 2 プロセス配管への設置

- 1 流れ方向
- 2 CUA262 流通ホルダ
- 3 濁度センサ CUS52D
- 4 測定用ケーブル
- 5 Liquiline CM442 変換器



A0035935

図3 バイパスラインとメイン配管内にオリフィスプレートがある場合の接続例（下方から供給）

1 オリフィスプレート

本ホルダでバイパスにより流量測定を行うには、 $p1$  の圧力が  $p2$  の圧力より高い必要があります。

▶ メイン配管内にオリフィスプレートを設置します→ 図3, 図4。

流通ホルダの流入口と流出口の接続部は必ず同じものになります。システムは対称です。

1. 流通ホルダを垂直に設置します。
2. 流入口を下端側に接続します（配管内を下から上に流れる）。

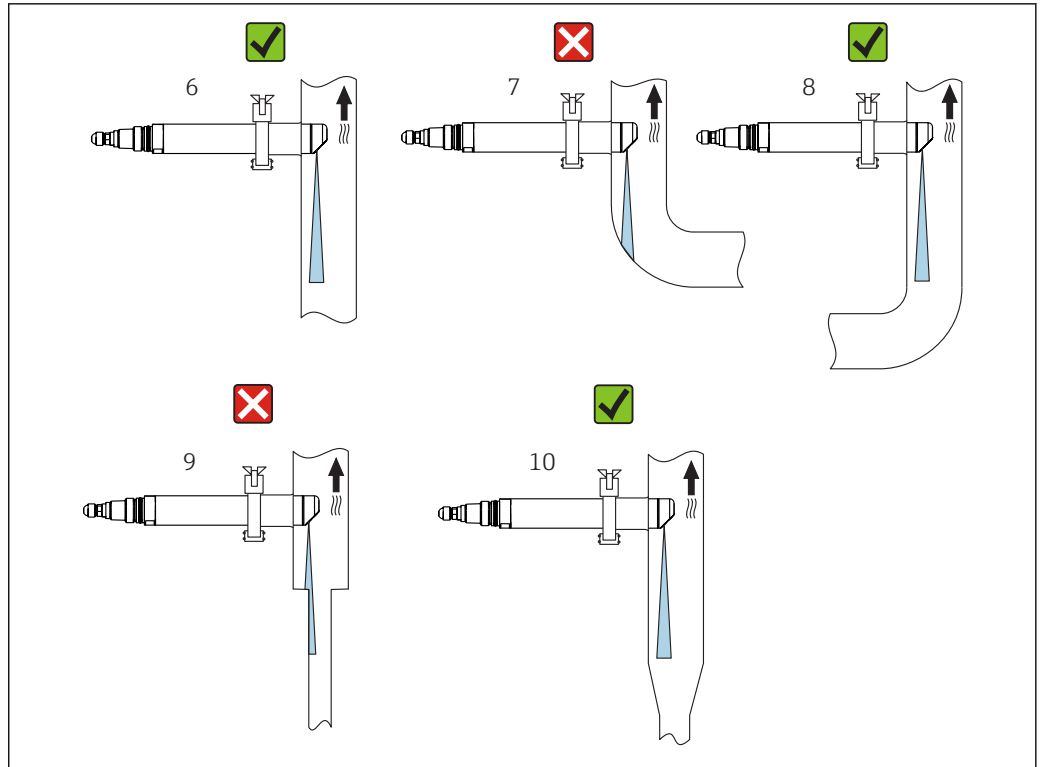
**i** ホースシステムがよじれたり、ループ状にならないようにします。

**i** センサの取付手順（流れの方向）に注意します。

#### 管壁の影響：

濁度値が 200 FNU 以下の場合、管壁の後方散乱により測定値の歪曲が生じる可能性があります。これが発生した場合は、向きを変えてください。

管壁の影響を防止するための情報：



A0035926

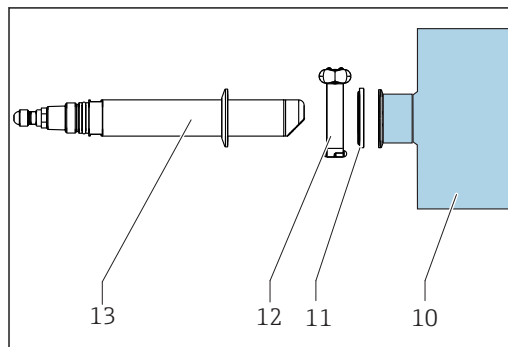
図 4 配管およびホルダの向き

- 光線が反射しないようにセンサを設置します (項目 6)。
- 配管口径が急激に変わらないようにしてください (項目 9)。配管口径を変える場合は、可能な限りセンサから離れた位置で徐々に行ってください (項目 10)。
- センサはエルボのすぐ下流側に設置しないでください (項目 7)。エルボから可能な限り離れた位置に設置してください (項目 8)。
- 反射性素材 (例: ステンレス) を使用する場合は配管直径は最低 100 mm (4 in) です。設置位置 (方向) の現場での調整を推奨します。
- 直径 300 A 以上のステンレス配管は、管壁の影響をほとんど受けません。

#### 流通ホルダの取付け

1. 流通ホルダを配管に溶接エレメントとして取り付けます。
  2. 流通ホルダを垂直に設置します。
  3. 流入口を下端側に接続します (配管内を下から上に流れる)。
- i** ホースシステムがよじれたり、ループ状にならないようにします。

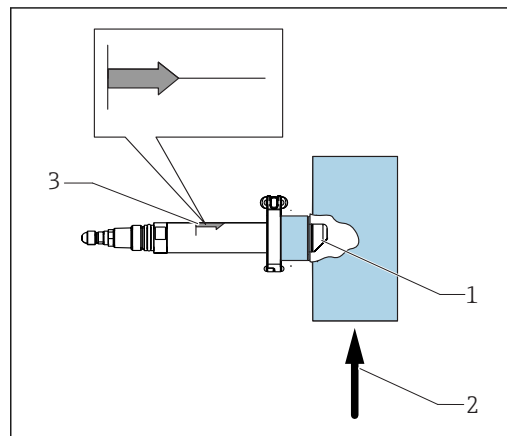
## センサの取付け



A0035928

図 5 センサの設置

- 10 CUA262 流通ホルダ
- 11 クランプシール
- 12 ロッククランプ
- 13 濁度センサ CUS52D



A0035929

図 6 センサの方向

- 1 光学窓
- 2 流れ方向
- 3 取付マーク

**i** 必ず 2" クランプ付きの濁度センサをホルダに挿入してください。

1. センサの光学窓が流れの方向（項目 2）に向くようにセンサを設置します。
2. センサの取付マーク（項目 3）を使用して、センサの向きが正しいことを確認します。

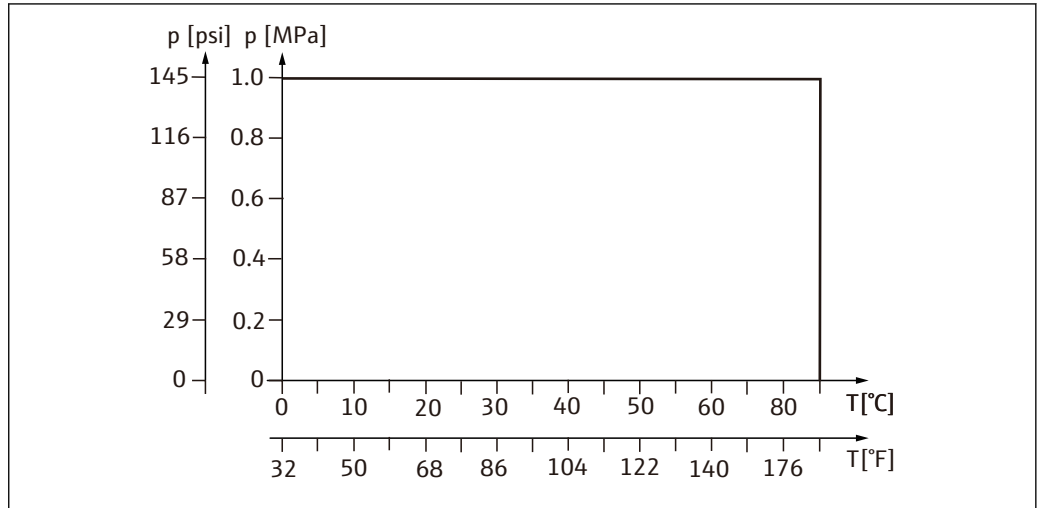
## 周囲条件

周囲温度範囲	0～60 °C (32～140 °F)
保管温度	0～60 °C (32～140 °F)、納入時の梱包材を使用

## プロセス

許容プロセス温度	0～90 °C (32～194 °F)
プロセス圧力範囲	0～1 MPa (0～145 psi)

## 圧力温度曲線

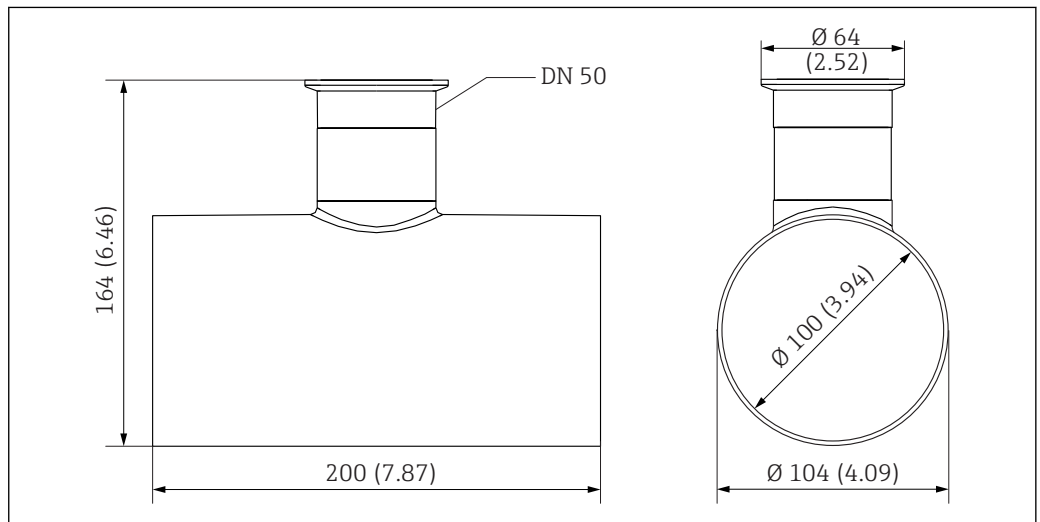


A0039526-JA

図 7 圧力温度曲線

## 構造

## 寸法



A0035924

図 8 寸法単位 : mm (in)

 DIN 32676 準拠クランプ

## 質量

1.11 kg (2.45 lb)

## 材質

ホルダハウジング :	ステンレス 1.4404 (SUS 316 L 相当)
シール	EPDM
ダミーカバー :	ステンレス 1.4404 (SUS 316 L 相当)

## 認証と認定

### DRGL- 2014/68/EU / PED- 2014/68/EU

本ホルダは欧州圧力機器指令 2014/68/EU 第 4 条 3 項に適合するように GEP (Good Engineering Practice) に従って製造されているため、CE ラベルを貼付する必要がありません。

## 注文情報

### 納入範囲

納入範囲：

- 1 Flowfit CUA262 流通ホルダ、注文に応じたバージョン
- 1 x クランプシールおよびロッククランプ
- 1 x 取扱説明書

- ▶ ご不明な点がございましたら  
製造元もしくは販売代理店にお問い合わせください。


### 製品ページ

[www.endress.com/cua262](http://www.endress.com/cua262)

### 製品コンフィグレータ

製品ページの製品画像の右側に「**機器仕様選定**」でカウンタをリセットします。

1. このボタンをクリックします。  
↳ 別のウィンドウでコンフィグレータが起動します。
2. すべてのオプションを選択し、要件に適合するように機器を設定します。  
↳ このようにして、機器の有効かつ完全なオーダーコードを受け取ることができます。
3. オーダーコードを PDF または Excel ファイルとしてエクスポートします。そのためには、選択ウィンドウ右上の適切なボタンをクリックします。

 製品の多くでは、選択した製品バージョンの CAD または 2D 図面をダウンロードすることも可能です。この CAD のタブをクリックして、選択リストから必要なファイルタイプを選択します。

## アクセサリ


以下には、本書の発行時点で入手可能な主要なアクセサリが記載されています。

- ▶ ここに記載されていないアクセサリについては、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

説明	オーダー番号
クランプ接続用のダミーカバー；1 個	71242180

### 超音波洗浄システム CYR52

- ホルダおよび配管への取付け用
- 製品ページの製品コンフィグレータ：[www.endress.com/cyr52](http://www.endress.com/cyr52)

 技術仕様書 TI01153C



---

---

---

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---