

Karta katalogowa CUA252

Armatura przepływowa do czujnika mętności CUS52D



Zastosowanie

Armatura przepływowa CUA252 jest przeznaczona do stosowania z czujnikami mętności CUS52D. Może być używana we wszystkich aplikacjach, w których medium jest przesyłane rurociągami lub pobierane do zamkniętych rurociągów.

- Pomiar mętności na każdym etapie uzdatniania wody
- Końcowy pomiar mętności wody na wylocie stacji oczyszczania
- Pomiar mętności wody na wlocie stacji oczyszczania
- Monitorowanie skuteczności filtracji i optymalizacja płukania przeciwstrumieniem
- Pomiar mętności w sieci wodociągowej

Zalety i korzyści

- Łatwy montaż na ścianie lub w rurociągach
- Wiele opcji montażu

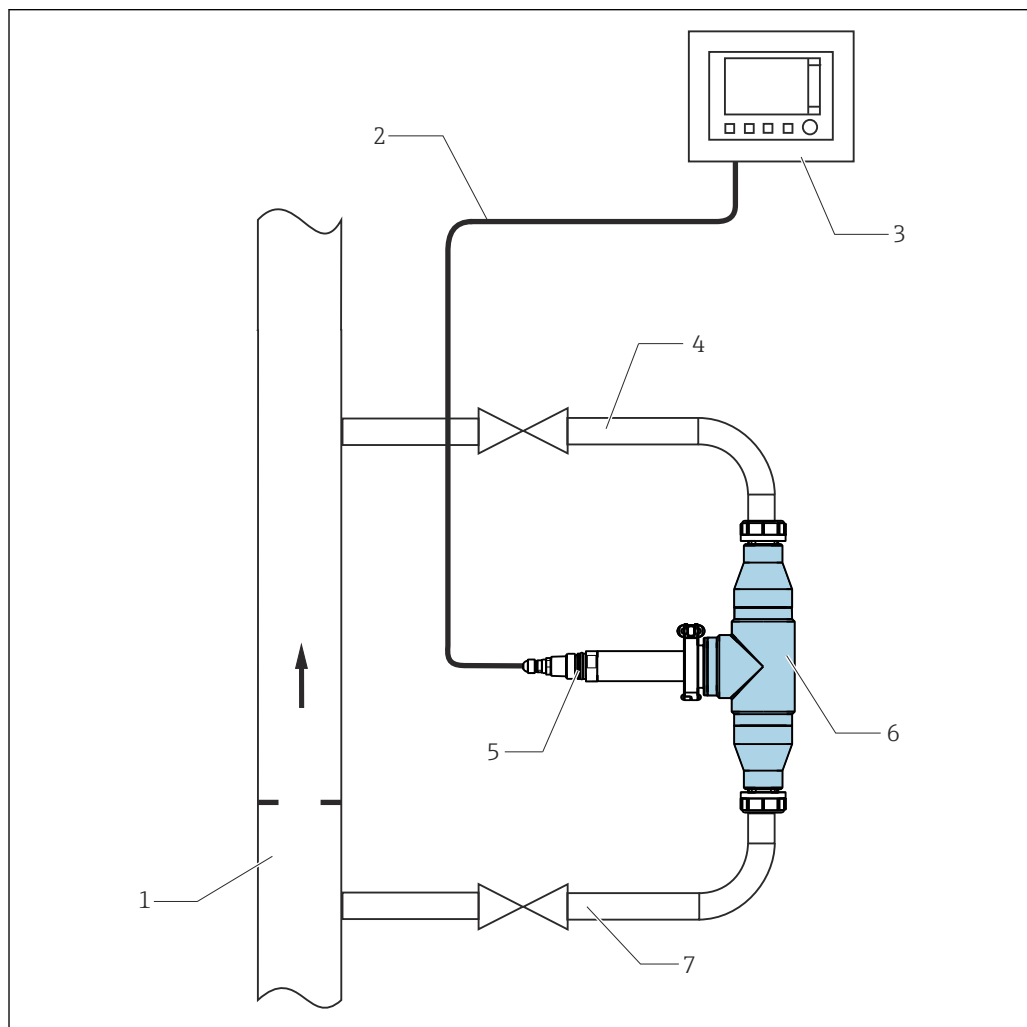
- Samoodpowietrzanie w pionowej pozycji montażowej
- Armatura nadaje się do stosowania w instalacji wody pitnej zbudowanej z PE100

Budowa układu pomiarowego

Układ pomiarowy

Kompletny układ pomiarowy obejmuje:

- armaturę przepływową Flowfit CUA252
- czujnik Turbimax CUS52D
- przetwornik pomiarowy, np. Liquiline CM442
- przewód pomiarowy



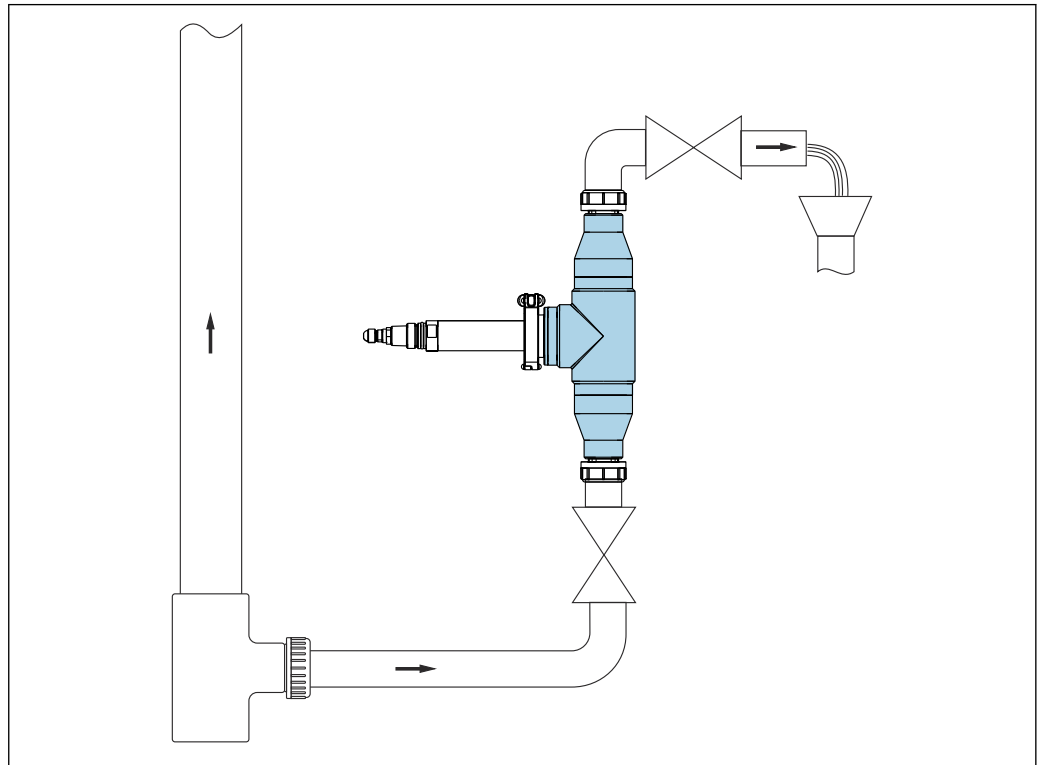
A0022262

1 Układ pomiarowy

- 1 Rurociąg procesowy
- 2 przewód pomiarowy
- 3 Przetwornik pomiarowy Liquiline CM442
- 4 Linia powrotna z zaworem odcinającym
- 5 Czujnik mętności CUS52D
- 6 Armatura przepływowa CUA252
- 7 Linia zasilająca z zaworem odcinającym

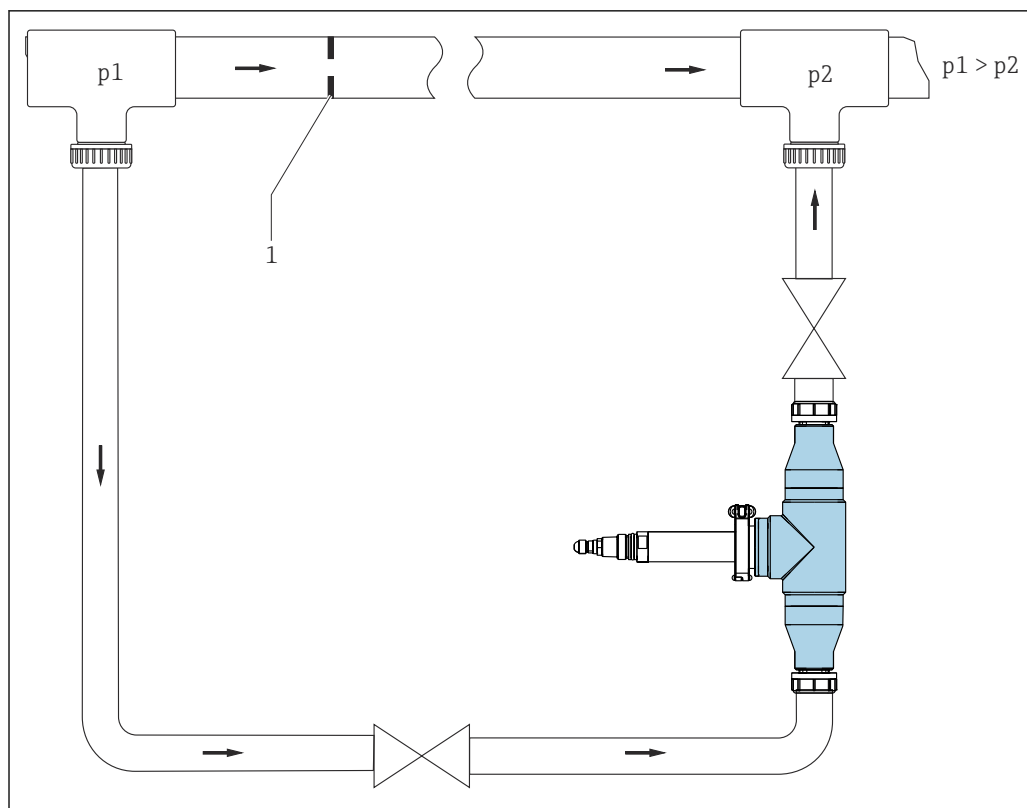
Montaż

Wskazówki montażowe



2 Przykładowe podłączenie z otwartym wylotem (swobodny odpływ)

A0022259



A0022258

3 Przykład montażu w bypasse, z kryzą spiętrzającą w rurze głównej (wlot od dołu)

1 Kryza

i Montaż armatury w odejściach z głównej rury nie wymaga spiętrzania, o ile medium odpływa swobodnie, np. do ścieku.

Aby zapewnić przepływ przez bypass, ciśnienie p_1 powinno być wyższe od ciśnienia p_2 .

► Należy zamontować kryzę w rurze głównej → 3, 4.

Przyłącza wlotowe i wylotowe armatury przepływowej są zawsze identyczne. Armatura jest symetryczna.

1. Zainstalować armaturę pionowo.
2. Wlot medium powinien znajdować się od spodu armatury (kierunek przepływu w górę).

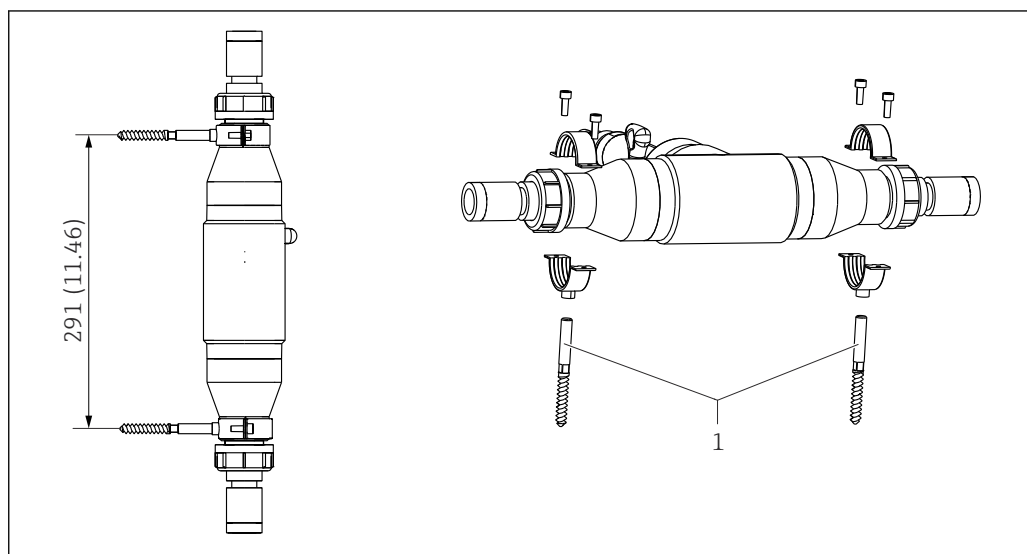
i Prowadzić węże tak, aby nie występowały pętle i zagięcia.

i Należy stosować się do instrukcji montażowych czujnika (kierunek przepływu).

Spadek ciśnienia w większości mediów powoduje wydzielanie się pęcherzyków gazu. Aby tego uniknąć, utrzymuje się ciśnienie w armaturze przepływowej za pomocą zaworu dławiącego po stronie wylotowej armatury.

Montaż armatury przepływowej

Montaż armatury za pomocą uchwytu ściennego



4 Uchwyt ścienny. Jednostka: mm (cale)

1 Śruby dwugwintowe STST 10x60 (wchodzą w zakres dostawy zestawu do montażu ściennego)

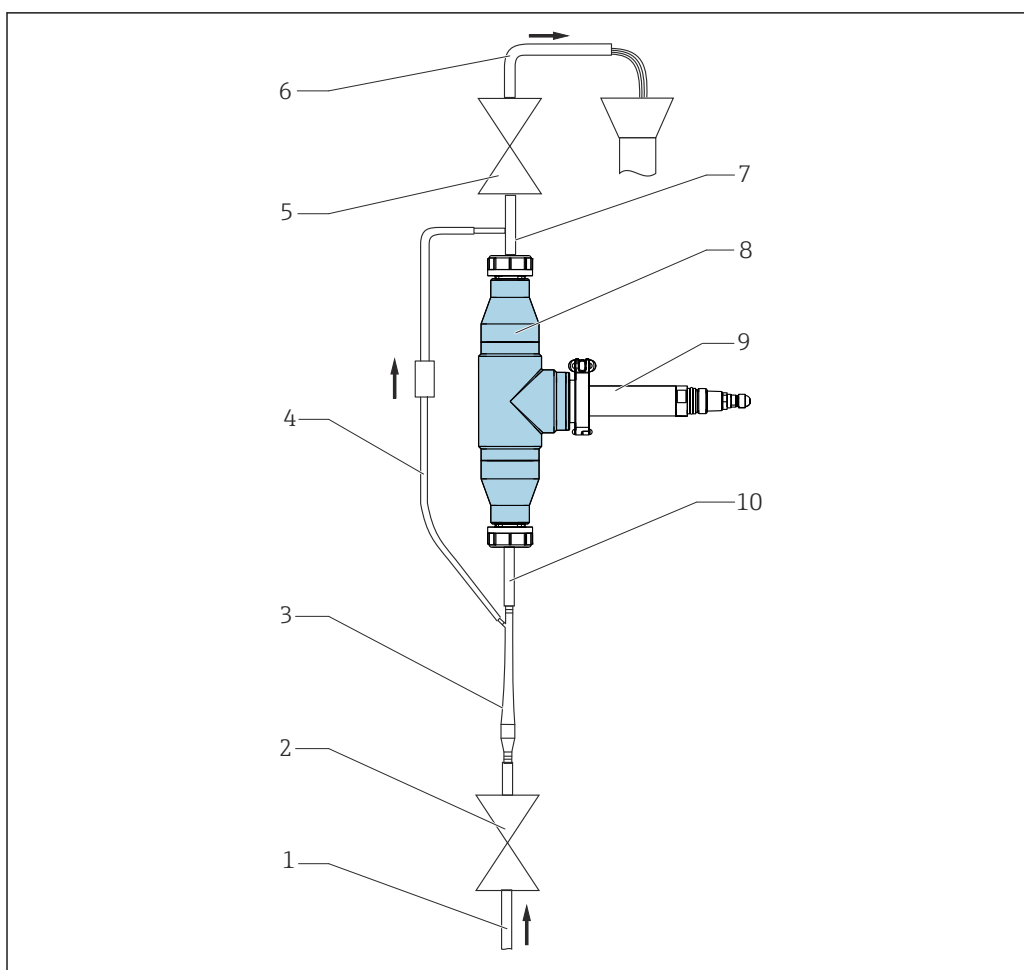
Montaż armatury przepływowej w bypassie

1. Na rurze bypassu należy zamontować dwa zawory odcinające: na dopływie i na odpływie z armatury.
 - ↳ Umożliwi to wykonywanie czynności konserwacyjnych, takich jak czyszczenie czujnika, bez zatrzymania procesu.
2. Zamontować armaturę pionowo.
3. Podłączenia medium wykonać za pomocą złączek dostępnych w handlu.

Montaż armatury przepływowej na odgałęzieniu rury głównej ze swobodnym odpływem

1. Po stronie dopływowej armatury należy zamontować zawór odcinający.
2. Zamontować armaturę pionowo.
3. Podłączenia medium wykonać za pomocą złączek dostępnych w handlu.

Montaż armatury z pułapką gazu



A0035917

5 Przykładowa instalacja armatury z pułapką gazu

- 1 Wlot medium od dołu
- 2 Zawór odcinający
- 3 Pułapka gazu
- 4 Linia odpowietrzająca pułapkę gazu (w zakresie dostawy)
- 5 Zawór odcinający (dławiący, aby zwiększyć ciśnienie)
- 6 Wylot medium
- 7 Adapter D12 z przyłączem do linii odpowietrzającej (w zakresie dostawy)
- 8 Armatura przepływowa CUA252
- 9 Czujnik mętności CUS52D
- 10 Adapter D 12



Woda po przejściu przez pułapkę gazu nie nadaje się do ponownego wprowadzenia do procesu.

1. W instalacji stosować węże PCV o średnicy wewnętrznej 12 mm (0,5 in).
2. Węże umocować za pomocą opasek zaciskowych do węży (nie wchodzi w zakres dostawy).





Przyłącza wlotowe i wylotowe armatury przepływowej są zawsze identyczne. Armatura jest symetryczna.

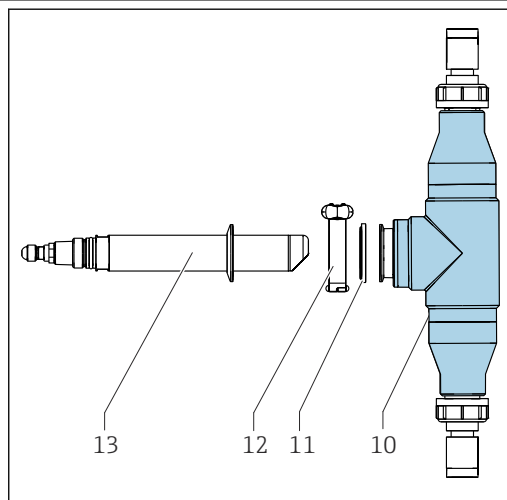
Montaż armatury przepływowej


1. Zainstalować armaturę pionowo. Wlot medium powinien znajdować się od spodu armatury (kierunek przepływu w górę).
2. Celem uzyskaniażądanego natężenia przepływu, wewnątrz górnego przyłącza procesowego należy umieścić kryzę (w zakresie dostawy).

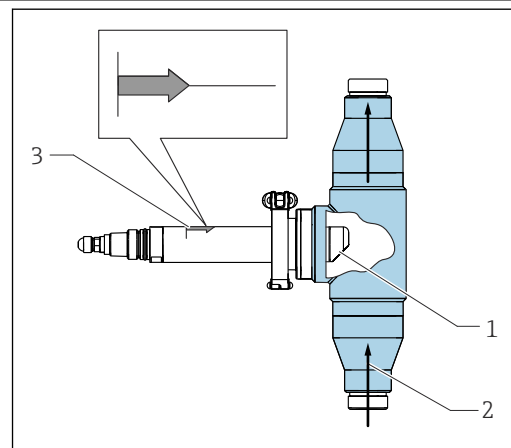
Kryzy:


- 1 mm (0,04 in) dla uzyskania przepływu objętościowego < 60 l/h (15,8 gal/h)
- 3 mm (0,12 in) dla uzyskania przepływu objętościowego 60 ... 100 l/h (15,8 ... 26,4 gal/h)
- 5 mm (0,2 in) dla uzyskania przepływu objętościowego > 100 l/h (26,4 gal/h)

-  Prowadzić węże tak, aby nie występowały pętle i zagięcia.
-  Należy stosować się do instrukcji montażowych czujnika (kierunek przepływu) .
-  Nie przekraczać dopuszczalnej dla pałpki gazu temperatury i ciśnienia pracy →  8.

Montaż czujnika

-  **6** Montaż czujnika
- 10 Armatura przepływowa CUA252
 11 Uszczelka zacisku
 12 Zacisk typu "clamp"
 13 Czujnik mętności CUS52D



 **7** Pozycja montażowa czujnika

- 1 Okna optyczne
 2 Kierunek przepływu
 3 Strzałka do ustawiania czujnika

-  Czujniki mętności można montować w armaturze wyłącznie za pomocą zacisku o średnicy 2".

1. Zamontować czujnik w taki sposób, aby okna optyczne czujnika były ustawione przeciwnie do kierunku przepływu medium (poz. 2).
2. Strzałka na obudowie (poz. 3) służy do poprawnego ustawienia położenia czujnika.

Środowisko

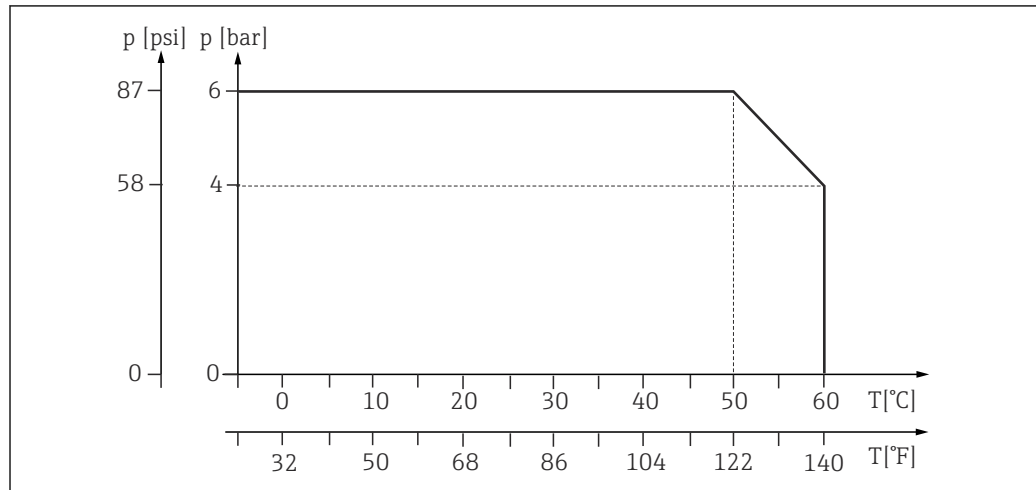
Zakres temperatury otoczenia 0 ... 55 °C (32 ... 131 °F)

Temperatura składowania 0 ... 60 °C (32 ... 140 °F), w oryginalnym opakowaniu

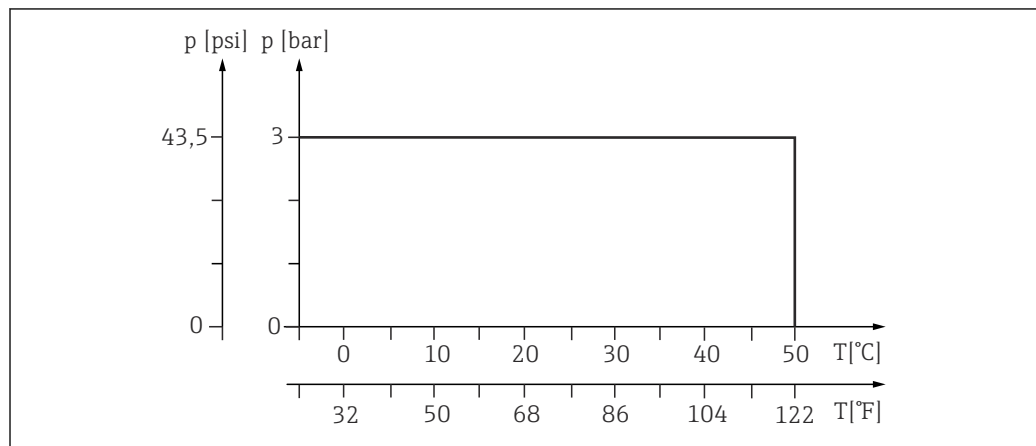
Warunki pracy: proces

Zakres temperatury medium procesowego 0 ... 60 °C (32 ... 140 °F)

Zakres ciśnienia medium procesowego 0 ... 6 bar (0 ... 87 psi)

**Diagram obciążeniowy
ciśnienie-temperatura**


A0035922

8 Diagram ciśnienie-temperatura


A0039233

9 Diagram ciśnienie-temperatura dla pęłapki gazu

Prędkość przepływu

Maks. 2 m/s (6,6 ft/s) dla rur o średnicy DN 50 i mediów o małej lepkości

Limit przepływu

Zalecany przepływ:	60 l/h (15,8 gal/h)
Zakres:	10 ... 100 l/h (2,64 ... 26,4 gal/h)

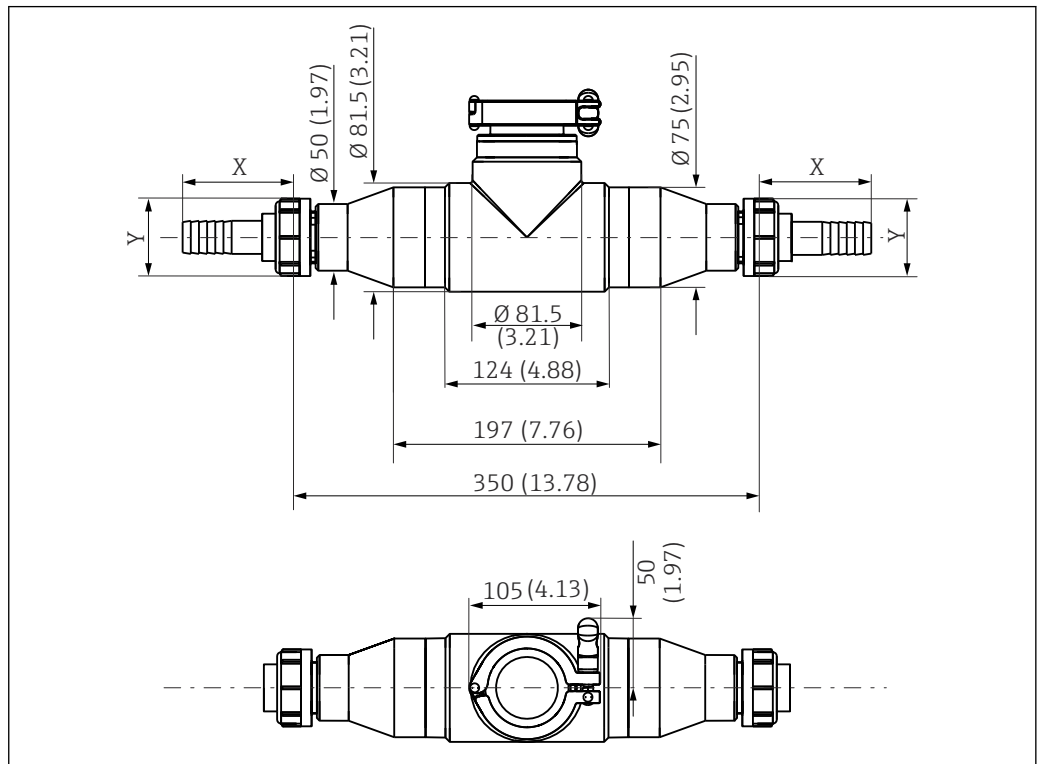
w układzie z odpływem do ścieku

Strata ciśnienia

< 0,05 bar (0,7 psi) dla przepływu do 100 l/h (26,4 gal/h)

Budowa mechaniczna

Wymiary



10 Wymiary. Jednostka: mm (cale)

A0022255

Przyłącza procesowe	NPT ¾"	Rp ¾"	Przyłącze klejone D 25	ANSI 2"	Przyłącze węża D 25	Przyłącze węża D 12	G1 ¾"
X mm (cale)	70 (2.76)	64 (2.52)	22 (0.87)	71 (2.80)	74 (2.91)	74 (2.91)	0
Y mm (cale)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)	Ø 152 (5.98)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)

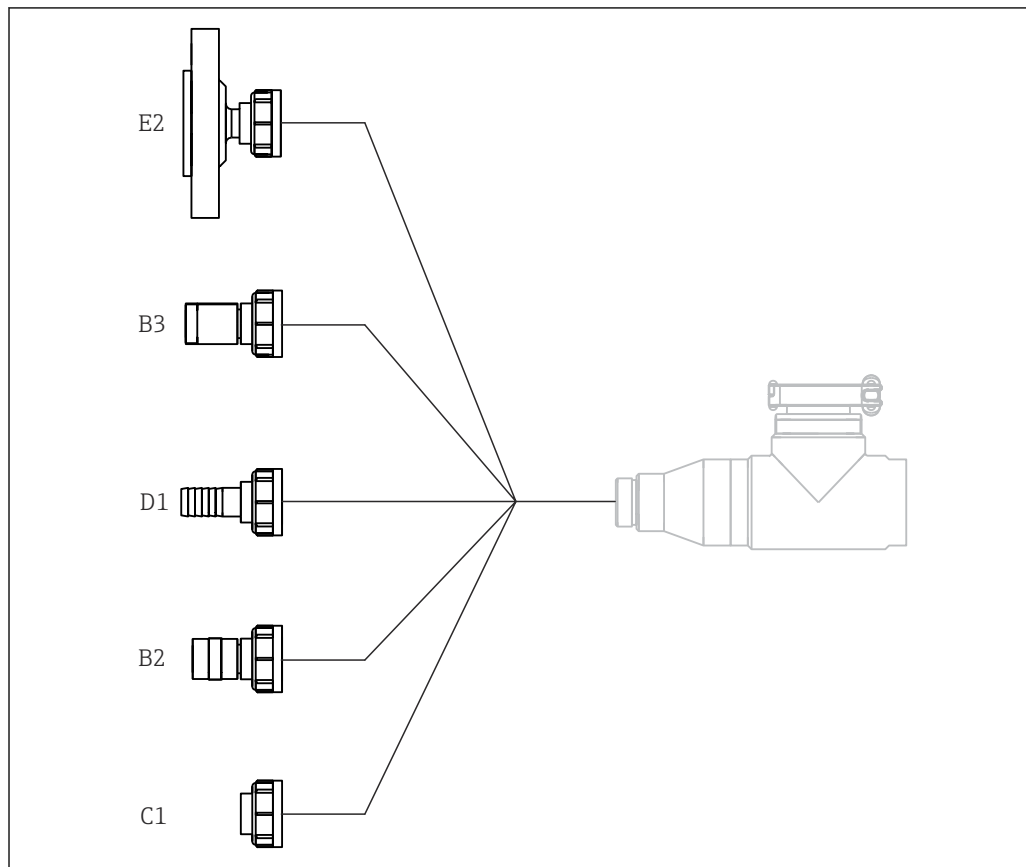
Masa

1,17 kg (2,58 lb) bez przyłącza procesowego

Materiały

Obudowa armatury:	PE100
Uszczelki:	EPDM
Kołnierz:	PP-GF
Zasłepka:	Stal k.o. 1.4404 (AISI 316 L)
Pułapka gazu:	Poliwęglan
Przyłącza procesowe:	PE
Przyłącze procesowe pułapki gazu:	PCV

Przyłącza procesowe



A0035923

11 Przyłącza procesowe

- B2 Gwint wewnętrzny Rp 3/4"
 B3 Gwint wewnętrzny NPT 3/4"
 C1 Przyłącze klejone D 25
 D1 Przyłącze węża D 25
 E2 Kołnierz ANSI 2"

Można również zastosować gwint zewnętrzny G1 1/4 (standard) lub przyłącze węża D 12.

Certyfikaty i dopuszczenia

Dyrektywa ciśnieniowa - 2014/68/EU

Armatura została wyprodukowana zgodnie z uznaną praktyką inżynierską, o której mowa w art. 4, ust. 3 dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE, a więc nie może posiadać oznakowania CE.

Informacje dotyczące zamawiania

Zakres dostawy

W zakres dostawy wchodzi:

- 1 armatura przepływowa Flowfit CUA252 w wersji zgodnej z zamówieniem
- 1 uszczelka zacisku i zacisk typu "clamp"
- 2 przyłącza procesowe w wersji zgodnej z zamówieniem
- 1 kpl. instrukcji obsługi
- ▶ W przypadku jakichkolwiek pytań:
prosimy o kontakt z lokalnym oddziałem Endress+Hauser.

Konfigurator produktu

Na stronie produktu, **Konfiguracja** na prawo od zdjęcia znajduje się przycisk.

1. Za pomocą myszy kliknąć ten przycisk.
 - ↳ W oddzielnym oknie otworzy się konfigurator produktu.
2. Skonfigurować produkt zgodnie z wymaganiami użytkownika.
 - ↳ W ten sposób można otrzymać pełny kod zamówieniowy urządzenia.
3. Wyeksportować kod zamówieniowy jako plik PDF lub Excel. W tym celu wybrać odpowiedni przycisk, po prawej nad oknem wyboru.



Dla wielu produktów dostępne są rysunki CAD lub 2D wybranej wersji. Wybrać zakładkę **CAD** a następnie z list rozwijalnych wybrać żądany typ pliku.

Akcesoria

W następujących rozdziałach opisano ważniejsze akcesoria dostępne w czasie wydania niniejszego dokumentu.

- ▶ Informacje o akcesoriach, które nie zostały wymienione w niniejszej publikacji można uzyskać u regionalnych przedstawicieli firmy Endress+Hauser.

Opis	Numer zamówieniowy
Zaslepka przyłącza zaciskowego; 1 szt.	71242180
Adapter, gwint wewnętrzny, RP 3/4", materiał: PE; 1 szt.	71242172
Adapter, gwint wewnętrzny, NPT 3/4", materiał: PE; 1 szt.	71242173
Adapter, przyłącze do wspawania, D 25, materiał: PE; 1 szt.	71242174
Adapter, przyłącze węża, D 25, materiał: PE; 1 szt.	71242175
Adapter, przyłącze węża, D 12, materiał: PE; 1 szt.	71242176
Adapter, kołnier ANSI 2", 1 szt.	71242177

Ultradźwiękowy system czyszczący CYR52

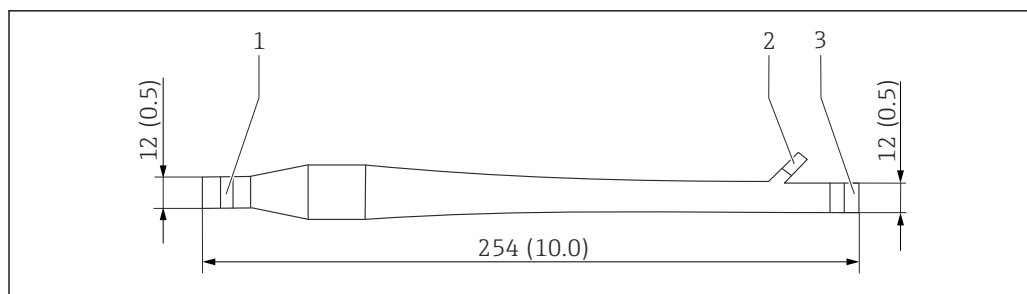
- Do montażu w rurociągach i armaturach
- Tworzenie kodu zamówieniowego na stronie produktu: www.endress.com/cyr52



Karta katalogowa TI01153C

Pułapka gazu

- Do czujnika CUS52D
- Ciśnienie medium: maks. 3 bar (43,5 psi)
- Temperatura medium: 0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)
- Adapter D12 z przyłączem do linii odpowietrzającej (górne przyłącze CUA252), wchodzi w zakres dostawy.
- Kryzy dla uzyskania następujących wielkości przepływów:
 - < 60 l/h (15,8 gal/h)
 - 60 ... 100 l/h (15,8 ... 26,4 gal/h)
 - > 100 l/h (26,4 gal/h)
- Linia odpowietrzająca zawiera wąż PCV, zawór dławiąco-zwrotny i adapter Luer lock.
- Typ stosowany do armatury CUA252, numer zamówieniowy: 71242170



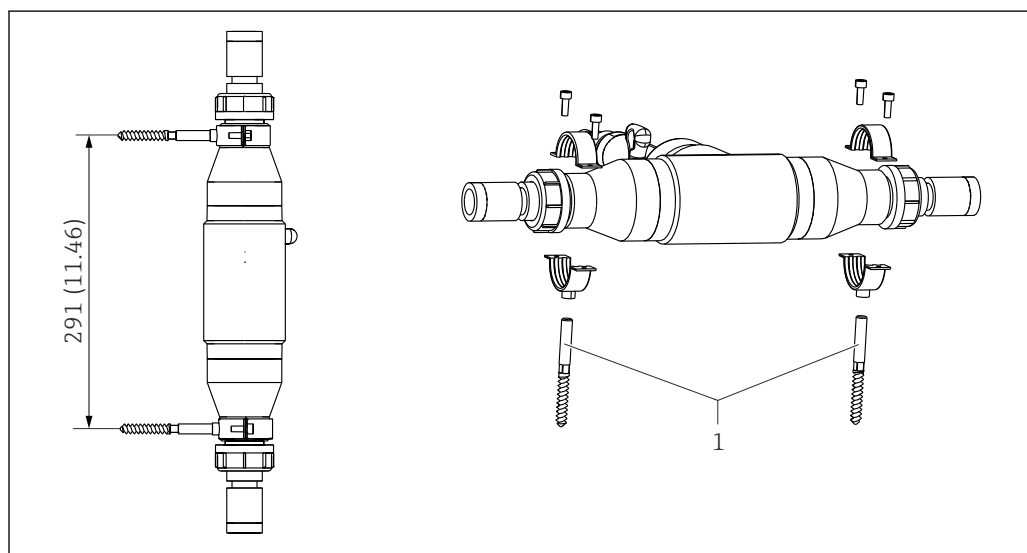
A0035757

12 Palupka gazu. Jednostka: mm (cale)

- 1 Wlot medium (wąż zapewnia użytkownik)
- 2 Wylot gazu (wąż w zakresie dostawy)
- 3 Wylot medium (wąż zapewnia użytkownik)

Zestaw do montażu ściennego do CUA252

Numer zamówieniowy: 71242171



A0022264

13 Zestaw do montażu ściennego. Jednostka: mm (cale)

- 1 Śruby dwugwintowe STST 10 x 60 mm (w zakresie dostawy)



www.addresses.endress.com
