Información técnica **Proline Promass I 100**

Caudalímetro Coriolis

Products



Combina mediciones de viscosidad en línea con un transmisor ultracompacto

Aplicación

- El principio de medición funciona con independencia de las propiedades físicas del fluido tales como la viscosidad o la densidad
- Medición en aplicaciones de líquidos y gases que requieren poca pérdida de carga y prudencia para la manipulación del producto

Propiedades instrumento

- Sistema de tubo único recto, fácil de limpiar
- Tecnología TMB[®]
- Tubo de medición de titanio
- Caja del transmisor robusta y ultracompacta
- Nivel máximo de protección: IP 69K
- Indicador local disponible

Ventajas

- Ahorro de energía el diseño de paso total permite una pérdida de carga mínima
- Menor cantidad de puntos de medición Medición multivariable (caudal, densidad, temperatura)
- Ahorro de espacio sin necesidad de tramos rectos de entrada/salida
- Ahorro de espacio: funcionalidad completa del transmisor concentrada en el tamaño de un dedo meñique
- Ahorro de tiempo en las operaciones de configuración locales sin softwares añadidos: servidor web integrado
- Verificación integrada Heartbeat Technology™



Índice de contenidos

Información sobre el documento Símbolos empleados		Grado de protección	52
		Resistencia a golpes	
Funcionamiento y diseño del sistema		Limpieza interior	
Principio de medición		Compatibilidad electromagnética (EMC)	
Sistema de medición		companionada esceteomagnetica (2012)	, ,
Arquitectura del equipo		Durana	- 2
Seguridad	7	Proceso	
		Rango de temperaturas del producto	
Entrada	. 8	Densidad	
Variable medida		Rangos de presión-temperatura	
Rango de medición		Caja del sensor	56 57
Campo operativo de valores del caudal		Límite caudal	
Señal de entrada		Pérdida de carga	57 57
		Aislamiento térmico	57
Salida	10	Calentamiento	58
Señal de salida	10	Vibraciones	58
Señal de interrupción	11	VIDIACIONES	טכ
Datos para conexión Ex	13		
Supresión de caudal residual	14	Construcción mecánica	
Aislamiento galvánico	14	Dimensiones en unidades del SI	
Datos específicos del protocolo		Dimensiones en unidades de EUA	
zacos especimento del proceedio i i i i i i i i i i i i i i i i i i		Peso	
A12	2,	Materiales	
	24	Conexiones a proceso	
Asignación de terminales		Rugosidad superficial	83
Asignación de pins, conector del equipo			
Tensión de alimentación		Operatividad	83
Consumo de potencia	I .	Concepto operativo	83
Consumo de corriente	34	Indicador local	83
Fallo de la fuente de alimentación	35 35	Configuración a distancia	
Igualación de potencial		Interfaz de servicio	85
Terminales			
Entradas de cable	40	Certificados y homologaciones	88
Especificación de cables	40	Marca CE	
Especificación de cables	10	Marca C	
		Certificación Ex	
Características de funcionamiento		Compatibilidad sanitaria	
Condiciones de trabajo de referencia	I .	Certificado HART	
Error medido máximo	42	Certificación PROFIBUS	89
Repetibilidad	44	Certificación PROFINET	89
Tiempo de respuesta	44 44	Certificado EtherNet/IP	
Influencia de la temperatura del medio	45	Certificado Modbus RS485	
Influencia de la presión del medio		Directiva sobre equipos presurizados	
Aspectos básicos del diseño		Otras normas y directrices	90
Aspectos basicos del disello	40		
		Datos para realizar su pedido	91
	46	F F F	
Lugar de instalación		Described to all the description	01
Orientación	47	Paquetes de aplicaciones	
Tramos rectos de entrada y salida		Heartbeat Technology	
Instrucciones especiales para el montaje	48	Concentración	
Instalación de la barrera de seguridad Promass 100	49	Viscosidad	92
Entomo	E0	Accesorios	ດາ
Entorno		Accesorios	
Rango de temperatura ambiente	50	Accesorios específicos segun el equipo	
Temperatura de almacenamiento		Accesorios específicos para el mantenimiento	
GIAST CHIHACICA	۵۷	1 recesorios especificos para el manteninhento	ננ

2

Componentes del sistema	94
Documentación suplementaria	94
Marcas registradas	95

Información sobre el documento

Símbolos empleados

Símbolos eléctricos

Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
	Corriente continua	\sim	Corriente alterna
₹	Corriente continua y corriente alterna	<u>+</u>	Conexión a tierra Una borna de tierra que, para un operario, está conectado con tierra mediante un sistema de puesta a tierra.
	Conexión a tierra de protección Un terminal que debe conectarse con tierra antes de hacer cualquier otra conexión.	\$	Conexión equipotencial Una conexión que tiene que conectarse con el sistema de puesta a tierra de la planta: puede ser una línea de igualación de potencial o un sistema de puesta a tierra en estrella, dependiendo esto de los códigos de práctica nacionales o de la empresa.

Símbolos para determinados tipos de información

Símbolo	Significado
	Permitido Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
	Preferido Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles.
X	Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
i	Consejo Indica información adicional.
[i	Referencia a documentación
	Referencia a páginas
	Referencia a gráficos
	Inspección visual

Símbolos en gráficos

Símbolo	Significado	Símbolo	Significado
1, 2, 3,	Número del elemento	1., 2., 3	Serie de pasos
A, B, C,	Vistas	A-A, B-B, C-C,	Secciones
EX	Zona explosiva	×	Zona segura (zona no explosiva)
≋➡	Sentido del caudal		

Funcionamiento y diseño del sistema

Principio de medición

El principio de medición se basa en la generación controlada de fuerzas de Coriolis. Estas fuerzas existen siempre en un sistema en el que se superpone un movimiento de translación a uno de rotación.

 $F_c = 2 \cdot \Delta m (v \cdot \omega)$

 F_c = Fuerza de Coriolis

 $\Delta m = masa en movimiento$

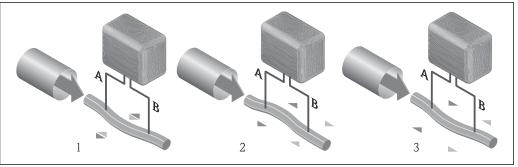
 ω = velocidad angular

v = velocidad radial en sistema giratorio u oscilante

La intensidad de la fuerza de Coriolis depende de la masa en movimiento Δm y de su velocidad v en el sistema, es decir, de su caudal. En lugar de una velocidad angular constante, el sensor se sirve de oscilaciones.

En el sensor, se produce una oscilación en el tubo de medición. Las fuerzas de Coriolis que se generan en el tubo de medición provocan un cambio de fase en las oscilaciones de los tubos (véase la ilustración):

- Si el caudal es nulo (es decir, cuando el fluido no circula), las oscilaciones medidas en los puntos A y B están en la misma fase (no hay desfase).
- El caudal másico produce una desaceleración de la oscilación a la entrada de los tubos (2) y una aceleración de la oscilación a su salida (3).



A0016772

El desfase (A-B) aumenta con el caudal másico. Unos sensores electrodinámicos registran las oscilaciones del tubo a la entrada y a la salida. La compensación del sistema se crea excitando una masa oscilante de distribución excéntrica a oscilación en contrafase. Este principio de medición no depende de la temperatura, la presión, la viscosidad, la conductividad ni del perfil de flujo del fluido.

Medición de densidades

Los tubos de medición oscilan continuamente a su frecuencia de resonancia. Un cambio en la masa, y por lo tanto en la densidad, del sistema oscilante (que comprende tanto los tubos de medición como el fluido) se corresponde automáticamente con una pequeña variación de la frecuencia de oscilación. Por lo tanto, la frecuencia de resonancia es una función de la densidad del producto. El microprocesador utiliza dicha relación para obtener el valor de la densidad del fluido.

Medición del volumen

Junto con el caudal másico medido, esto se utiliza para calcular el caudal volumétrico.

Medición de temperatura

La temperatura de los tubos de medición se determina para estimar el factor de compensación, que refleja los efectos debidos a la temperatura. Esta señal corresponde a la temperatura de proceso, que el equipo proporciona también en forma de una señal de salida.

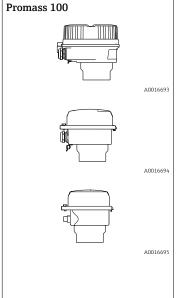
Sistema de medición

El equipo comprende un transmisor y un sensor. Si se ha pedido un equipo con Modbus RS485 intrínsecamente seguro, entonces la Barrera de seguridad Promass 100 está también incluida en el alcance del suministro y debe implementarse para operar con el equipo.

El equipo está disponible en una versión compacta:

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

Transmisor



Versiones del equipo y materiales:

- Compacto, aluminio recubierto: Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
- Compacto, sanitario, inoxidable: Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304)
- Ultracompacto, higiénico, inoxidable:
- Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304)

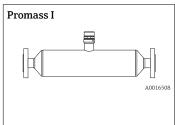
Configuración:

- Mediante software de configuración (p. ej. FieldCare)
- Además, en el caso de una versión del equipo con indicador local: Mediante navegador de Internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer)
- También en caso de versiones del equipo con 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación:

Mediante navegador de Internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer)

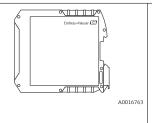
- También en caso de versiones con salida EtherNet/IP:
 - Mediante navegador de Internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer)
 - Mediante Add-on Profile Level 3 para sistemas de automatización de Rockwell Automation
 - Mediante hoja electrónica de datos (EDS)
- También en caso de versiones con salida PROFINET:
 - Mediante navegador de Internet (p. ej., Microsoft Internet Explorer)
 - Mediante el fichero maestro del dispositivo (GSD)

Sensor



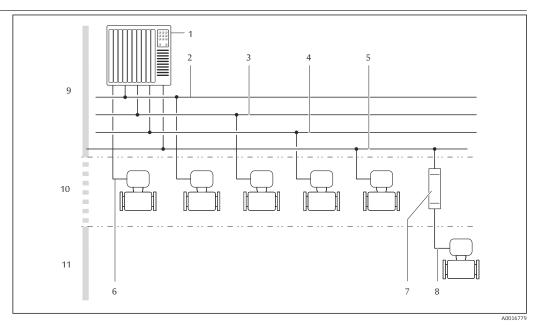
- Ejecución con fluidos sensible gracias al sistema de tubo único recto
- Medición simultánea de la viscosidad, el caudal, el caudal volumétrico, la densidad y la temperatura (multivariable)
- Inmune a las influencias del proceso
- Rango de diámetros nominales: DN 8 a 80 (3/8 a 3")
- Materiales:
 - Sensor: acero inoxidable, 1.4301/1.4307 (304L)
 - Tubos de medición: titanio grado 9
 - Conexiones a proceso: acero inoxidable, 1.4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio de grado 2

Barrera de seguridad Promass 100



- Barrera de seguridad de doble canal para instalación en zonas no clasificadas como de peligro o en zona 2/div. 2:
 - Canal 1: alimentación de 24 V CC
 - Canal 2: Modbus RS485
- Además de limitación de corriente, tensión y potencia, ofrece aislamiento galvánico de los circuitos para protección contra explosiones.
- Fácil montaje en raíl de fijación superior (DIN 35 mm) para instalar en armarios de control

Arquitectura del equipo



 $\blacksquare 1$ Posibilidades para integrar dispositivos de medición en un sistema

- 1 Sistema de automatización (p. ej., PLC)
- 2 EtherNet/IP
- 3 PROFIBUS DP
- 4 Modbus RS485
- 5 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- 6 Barrera de seguridad Promass 100
- 7 Modbus RS485 de seguridad intrínseca
- 8 Área no peligrosa
- Zona no peligrosa y zona 2/div. 2
- 10 Zona de seguridad intrínseca y zona 1/div. 1

Seguridad

Seguridad IT

La garantía solo tendrá validez en caso de que el dispositivo haya sido instalado y utilizado según se describe en el Manual de Instrucciones. El dispositivo está equipado con mecanismos de seguridad para protegerlo contra cambios accidentales en la configuración del mismo.

Las medidas de seguridad IT, en consonancia con las normas de seguridad de los operadores, diseñados para proporcionar protección adicional para el dispositivo y para las transferencias de datos del dispositivo, deberán ser implementadas por los propios operadores.

Entrada

Variable medida

Variables medidas directamente

- Caudal másico
- Densidad
- Temperatura
- Viscosidad

Variables medidas calculadas

- Caudal volumétrico
- Caudal volumétrico normalizado
- Densidad de referencia

Rango de medición

Rangos de medición para líquidos

D	N	Rango de medición valo ṁ _{mín(F)} a	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	³ / ₈	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
15 FB	½ FB	0 18000	0 661,5
25	1	0 18000	0 661,5
25 FB	1 FB	0 45 000	0 1654
40	1½	0 45 000	0 1654
40 FB	1½ FB	0 70 000	0 2 573
50	2	0 70 000	0 2 573
50 FB	2 FB	0 180 000	0 6615
80	3	0 180 000	0 6615
FB = orificio total			

Rango de medición para gases

Los valores de fondo de escala dependen de la densidad del gas y pueden calcularse a partir de la fórmula siguiente:

 $\dot{m}_{max(G)} = \dot{m}_{max(F)} \cdot \rho_G : x$

m _{max(G)}	Valor máximo de fondo de escala para un gas [kg/h]
m _{max(F)}	Valor máximo de fondo de escala para un líquido [kg/h]
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{\mathrm{máx}(G)}$ nunca puede ser mayor $\dot{m}_{\mathrm{quemáx}(F)}$
PG	Densidad en [kg/m³] en condiciones de trabajo

DN		х
[mm]	[in]	[kg/m³]
8	3/8	60
15	1/2	80
15 FB	½ FB	90
25	1	90
25 FB	1 FB	90
40	1½	90

DN		х
[mm]	[in]	[kg/m³]
40 FB	1½ FB	90
50	2	90
50 FB	2 FB	110
80	3	110
FB = orificio total		

Para determinar el rango de medida utilice el software de dimensionado Applicator → 🖺 93

Ejemplo de cálculo para gases

- Sensor: Promass I, DN 50
- Gas: Aire con una densidad de 60,3 kg/m³ (a 20 °C y 50 bar)
- Rango de medición (líquido): 70000 kg/h
- $x = 90 \text{ kg/m}^3 \text{ (para Promass I, DN 50)}$

Valor de fondo de escala máximo posible:

 $\dot{m}_{\;max(G)} = \dot{m}_{\;max(F)} \cdot \rho_G : x = 70\,000 \; kg/h \cdot 60,3 \; kg/m^3 : 90 \; kg/m^3 = 46\,900 \; kq/h$

Rango de medida recomendado

Sección "Límites de caudal" → 🖺 57

Campo operativo de valores del caudal

Por encima de 1000: 1.

La unidad de la electrónica no ignora las velocidades de caudal que rebasan el valor de fondo de escala preestablecido, por lo que los valores del totalizador se registran correctamente.

Señal de entrada

Valores medidos externamente

Para aumentar la precisión de determinadas variables medidas o calcular el caudal volumétrico normalizado de gases, el sistema de automatización puede proporcionar de forma continuada distintos valores medidos externamente al equipo de medida:

- Presión de trabajo para aumentar la precisión (Endress+Hauser recomienda el uso de un instrumento que mida la presión absoluta, p. ej., Cerabar M o Cerabar S)
- Temperatura del producto para aumentar la precisión (p. ej., iTEMP)
- Densidad de referencia para calcular el caudal volumétrico normalizado de gases
- Endress+Hauser ofrece diversos transmisores de presión y medidores de temperatura: véase la sección "Accesorios" → 🗎 94

Se recomienda suministrar al equipo con valores medidos externamente siempre que se quiera que calcule las siguientes variables medidas:

- Caudal másico
- Caudal volumétrico normalizado

Protocolo HART

Los valores medidos externamente se proporcionan al equipo de medida por el sistema de automatización utilizando el protocolo HART. El transmisor de presión debe soportar para ello las siquientes funciones específicas para protocolo:

- Protocolo HART
- Modo Burst

Comunicación digital

El equipo de medida puede recibir los valores medidos externamente que le proporciona el sistema de automatización a través de:

- PROFIBUS DP
- Modbus RS485
- EtherNet/IP
- PROFINET

Salida

Señal de salida

Salida de corriente

Salida de corriente	4-20 mA HART (activo)
Valores de salida máximos	CC 24 V (sin caudal)22,5 mA
Carga	0 700 Ω
Resolución	0,38 μΑ
Atenuación	Ajustable: 0,07 999 s
Variables medidas asignables	 Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Función	Puede configurarse como salida de pulsos, frecuencia o de conmutación
Versión	Pasiva, colector abierto
Valores de entrada máximos	■ CC30 V ■ 25 mA
Caída de tensión	Para 25 mA: ≤ CC 2 V
Salida de pulsos	
Anchura de pulso	Ajustable: 0,05 2 000 ms
Frecuencia máxima de los pulsos	10 000 Impulse/s
Valor pulso	Ajustable
Variables medidas asignables	 Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado
Salida de frecuencia	
Frecuencia de salida	Ajustable: 0 10 000 Hz
Atenuación	Ajustable: 0 999 s
Relación pulsos/pausa	1:1
Variables medidas asignables	 Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.
Salida de conmutación	
Comportamiento de conmutación	Binario, conductivo o no conductivo
Retardo en la conmutación	Ajustable: 0 100 s

Número de ciclos de conmutación	Sin límite
Funciones asignables	 Desact. Act. Comportamiento de diagnóstico Valor de alarma Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura Totalizador 1-3 Monitorización del sentido del caudal Estado Detección de tubería parcialmente llena Elim. caudal residual
	un o más paquetes de software de aplicación.

PROFIBUS DP

Codificación de señales	Código NRZ
Transferencia de datos	9,6 kBaud12 MBaud

Modbus RS485

Interfaz física	Conforme a norma EIA/TIA-485-A
Resistor de terminación	 En caso de versiones del equipo utilizadas en zonas no peligrosas o en zona 2/div. 2: integrado y puede activarse mediante los microinterruptores que hay en el módulo de la electrónica del transmisor En caso de versiones del equipo utilizadas en zonas de seguridad intrínseca: integrado y puede activarse desde los microinterruptores de la barrera de seguridad Promass 100

EtherNet/IP

Normas estándar	Conforme a IEEE 802.3

PROFINET

Normas estándar	Conforme a IEEE 802.3

Señal de interrupción

La información sobre el fallo se muestra, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

Salida de corriente

4-20 mA

Comportamiento error	Escoja entre: 4 20 mA en conformidad con la recomendación NAMUR NE 43 4 20 mA en conformidad con US Valor mín.: 3,59 mA Valor máx.: 22,5 mA Valor definido por el usuario entre: 3,59 22,5 mA Valor actual Último valor válido
----------------------	---

HART

Diagnósticos del equipo	El estao del equipo puede leerse mediante el comando 48 HART
-------------------------	--

Salida de pulsos / frecuencia / conmutación

Salida de pulsos	
Comportamiento error	Escoja entre: Valor actual Sin pulsos
Salida de frecuencia	
Comportamiento error	Escoja entre: Valor actual O Hz Valor definido: 0 12 500 Hz
Salida de conmutación	
Comportamiento error	Escoja entre: Estado actual Abierto Cerrado

PROFIBUS DP

Mensajes	Diagnósticos conformes al Perfil 3.02 de PROFIBUS PA
sobre estado y de alarma	

Modbus RS485

Comportamiento error	Escoja entre:
	Valor NaN en lugar del valor nominalÚltimo valor válido

EtherNet/IP

Diagnósticos del equipo	El estado del equipo puede leerse en Entrada Ensamblado
-------------------------	---

PROFINET

Diagnósticos del equipo	Conformidad con el "Protocolo del nivel de aplicación para equipos periféricos
	descentralizados y automatización distribuida", versión 2.3

Indicador local

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
Retroiluminado	lluminación de fondo roja para indicar la ocurrencia de un error en el equipo.

Señal de estados conforme a recomendación NAMUR NE 107

Software de configuración

- Mediante comunicaciones digitales:
 - Protocolo HART
 - PROFIBUS DP
 - Modbus RS485
 - EtherNet/IP
 - PROFINET
- Mediante la interfaz de servicio
- Mediante el servidor web

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
--------------------	--



Información adicional sobre configuración a distancia $\rightarrow~\cong$ 83

Navegador de Internet

Indicación escrita	Con información sobre causas y medidas correctivas
--------------------	--

Diodos luminiscentes (LED)

Información sobre estado	Estado indicado mediante varios diodos luminiscentes	
	La información que se muestra es la siguiente, según la versión del equipo: Tensión de alimentación activa Transmisión de datos activa Alarma activa /ocurrencia de un error del equipo Red EtherNet/IP disponible Conexión EtherNet/IP establecida Disponibilidad de red PROFINET Establecimiento de conexión PROFINET Parpadeo característico de PROFINET	

Datos para conexión Ex

Estos valores sólo son válidos para las siguientes versiones del equipo:

Código de producto para "Salida", opción M: "Modbus RS485", para uso en zonas de seguridad intrínseca

Barrera de seguridad Promass 100

Valores relacionados con seguridad

Números de terminal			
Tensión de alimentación		Transmisió	n de señales
2 (L-)	1 (L+)	26 (A) 27 (B)	
U _{nom} = DC 24 V U _{máx} = AC 260 V		$U_{\text{nom}} = U_{\text{máx}} = A$	

Valores intrínsecamente seguros

	Números de terminal			
	Tensión de alimentación		Transmisión de señales	
2	20 (L-) 10 (L+)		62 (A)	72 (B)
	$\begin{array}{c} U_o=16,24~V\\ I_o=623~mA\\ P_o=2,45~W\\ \text{Con IIC} \ ^{1)}\!\!: L_o=92,8~\mu\text{H},~C_o=0,433~\mu\text{F},~L_o/R_o=14,6~\mu\text{H}/\Omega\\ \text{Con IIB} \ ^{1)}\!\!: L_o=372~\mu\text{H},~C_o=2,57~\mu\text{F},~L_o/R_o=58,3~\mu\text{H}/\Omega \end{array}$			
Para una visión general e información sobre la interdependencia entre grupo de gas, sensor y valor nominal, véase el documento "Instrucciones de seguridad" (XA) correspondiente al instrumento de medición				

1) El grupo de gases depende del sensor y el diámetro nominal.

Transmisor

Valores intrínsecamente seguros

Código de pedido para	Números de terminal			
"Homologación"	Tensión de alimentación		Transmisión de señales	
	20 (L-)	10 (L+)	62 (A)	72 (B)
 Opción BM: ATEX II2G + IECEx Z1 Ex ia, II2D Ex tb Opción BO: ATEX II1/2G + IECEx Z0/Z1 Ex ia, II2D Opción BQ: ATEX II1/2G + IECEx Z0/Z1 Ex ia Opción BU: ATEX II2G + IECEx Z1 Ex ia Opción C2: CSA C/US IS Cl. I, II, III Div. 1 Opción 85: ATEX II2G + IECEx Z1 Ex ia + CSA C/US IS Cl. I, II, III Div. 1 		$\begin{aligned} &U_{i} = 10 \\ &I_{i} = 62 \\ &P_{i} = 2, \\ &L_{i} = 0 \\ &C_{i} = 0 \end{aligned}$	23 mA ,45 W 0 μH	
Para una visión general e información sobre la interdependencia entre grupo de gas, sensor y valor nominal, véase el documento "Instrucciones de seguridad" (XA) correspondiente al instrumento de medición				

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Aislamiento galvánico

Las siguientes conexiones están aisladas galvánicamente entre sí:

- Salidas
- Fuente de alimentación

Datos específicos del protocolo

HART

ID fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	0x4A
Revisión del protocolo HART	7
Ficheros descriptores del dispositivo (DTM, DD)	Información y ficheros en: www.endress.com
Carga HART	Mín. 250 Ω

14

Variables dinámicas	Lectura de las variables dinámicas: comando HART 3 Se pueden asignar libremente variables medidas a variables dinámicas.
	Variables medidas como PV (variable dinámica primaria) Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura
	Variables medidas como SV, TV, QV (variables dinámicas secundaria, terciaria y cuaternaria) Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3
	La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.
	Software de aplicación con Heartbeat Technology El software de aplicación con Heartbeat Technology dispone de variables de medición adicionales: Integridad del sensor Temperatura de la tubería portadora Fluctuación de frecuencia 1 Amplitud de oscilación 1 Fluctuación de amortiguación del tubo 1 Corriente de excitación 1
Variables del equipo	Lectura de variables del equipo: comando 9 HART La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo: 0 = Caudal másico 1 = Caudal volumétrico 2 = Caudal volumétrico normalizado 3 = Densidad 4 = Densidad de referencia 5 = Temperatura 6 = Totalizador 1 7 = Totalizador 2 8 = Totalizador 3 9 = Viscosidad dinámica 10 = Viscosidad dinámica 11 = Viscosidad dinámica compensada en temperatura 12 = Viscosidad cinemática compensada en temperatura 13 = Caudal másico objetivo
	 14 = Caudal másico portador 15 = Concentración

PROFIBUS DP

ID fabricante	0x11
Núm. de identificación	0x1561
Versión del perfil	3.02
Ficheros descriptores del dispositivo (GSD, DTM, DD)	Información y ficheros en: ■ www.endress.com En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento ■ www.profibus.org

Valores de salida	Entradas analógicas 1 a 8
(desde el instrumento de	Caudal másico
medida hasta el sistema de	Caudal volumétrico
automatización)	Caudal volumétrico normalizado
	Caudal másico objetivo
	Caudal másico portador
	• Densidad
	Densidad de referencia
	• Concentración
	Viscosidad dinámica Viscosidad dinamica Viscosidad dinamica
	Viscosidad cinemáticaViscosidad dinámica compensada en temp.
	 Viscosidad cinemática compensada en temp. Viscosidad cinemática compensada en temp.
	 Viscosidad chiematica compensada en temp. Temperatura
	Temperatura Temperatura de la tubería portadora
	Temperatura de la electrónica
	Frecuencia de oscilación
	Amplitud de oscilación
	■ Fluctuación de frecuencia
	 Amortiquación de la oscilación
	Fluctuaciones de amortiguación del tubo
	 Asimetría señal
	Corriente de excitación
	Entradas digitales 1 a 2
	Detección de tubería parcialmente llena
	■ Elim. caudal residual
	Totalizador 1 a 3
	Caudal másico
	Caudal volumétrico
	Caudal volumétrico normalizado
Valores de entrada	Salida analógica 1 a 3 (asignación fija)
(desde el sistema de automatización hasta el	PresiónTemperatura
instrumento de medida)	Densidad de referencia
mistramento de medida)	
	Salidas digitales 1 a 3 (asignación fija)
	Salida digital 1: activar/desactivar el retorno a cero positivo
	Salida digital 2: realizar el ajuste del punto cero Salida digital 3: activar de agrivar la calida de computación
	Salida digital 3: activar/desactivar la salida de conmutación
	Totalizador 1 a 3
	• Totalizar
	Reinicio y modo espera
	Puesta a valor inicio y modo espera
	PararConfiguración del modo de funcionamiento:
	Total caudal neto
	Total caudal neto Total caudal sentido normal
	Total caudal inverso Total caudal inverso
Funciones soportadas	Identificación & Mantenimiento
	Identificación sencilla del equipo considerando sistema de control y placa de
	identificación
	Carga/descarga PROFIBUS La lecture y conviture de parémetros es hacta 10 veces més répida el utilizar
	La lectura y escritura de parámetros es hasta 10 veces más rápida al utilizar carga/descarga PROFIBUS
	■ Estado condensado
	Información de diagnostico mily sencilla y clara por clasificación do
	Información de diagnóstico muy sencilla y clara por clasificación de mensajes de diagnóstico emitidos
	mensajes de diagnóstico emitidos
Configuración de la dirección del instrumento	

Modbus RS485

Protocolo	Especificaciones del protocolo de aplicaciones Modbus V1.1	
Tipo de equipo	Esclavo	

Gama de números para la dirección del esclavo	1 247
Gama de números para la dirección de difusión	0
Código de función	 03: Lectura del registro de explotación 04: Lectura del registro de entradas 06: Escritura de registros individuales 08: Diagnóstico 16: Escritura de múltiples registros 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Mensajes de radiodifusión	Soportado por los siguientes códigos de función: O6: Escritura de registros individuales 16: Escritura de múltiples registros 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Velocidad de transmisión soportada	 1200 BAUD 2400 BAUD 4800 BAUD 9600 BAUD 19200 BAUD 38400 BAUD 57600 BAUD 115200 BAUD
Modo de transferencia de datos	ASCIIRTU
Acceso a datos	Se puede acceder a cada uno de los parámetros mediante Modbus RS485. Para información sobre el registrador Modbus

EtherNet/IP

Protocolo	 Biblioteca CIP Networks Library, volumen 1: Protocolo industrial común Biblioteca CIP Networks Library, volumen 2: Adaptación a EtherNet/IP de CIP
Tipo de comunicaciones	■ 10Base-T ■ 100Base-TX
Perfil del equipo	Dispositivo genérico (tipo de producto: 0x2B)
ID fabricante	0x49E
ID del tipo de equipo	0x104A
Velocidad de transmisión en baudios	Detección $^{10}\!\!/_{100}$ Mbit automática con semidúplex y dúplex total
Polaridad	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
Conexiones CIP soportadas	Máx. 3 conexiones
Conexiones explícitas	Máx. 6 conexiones
Conexiones E/S	Máx. 6 conexiones (escáner)
Opciones de configuración del equipo de medida	 Microinterruptores en módulo de la electrónica para ajustar la dirección IP Software específico del fabricante (FieldCare) Perfil de ampliación Nivel 3 para sistemas de control de Rockwell Automation Navegador de Internet Hoja electrónica de datos (EDS) integrada en el equipo de medida
Configuración de la interfaz de EtherNet	 Velocidad: 10 MBit, 100 MBit, auto (ajuste de fábrica) Duplex: semidúplex, dúplex total, auto (ajuste de fábrica)

Configuración de la dirección del instrumento	 Microinterruptores para ajustar la dirección IP (último octeto) dispuestos en el módulo de la electrónica DHCP Software específico del fabricante (FieldCare) Perfil de ampliación Nivel 3 para sistemas de control de Rockwell Automation Navegador de Internet Herramientas para EtherNet/IP, p. ej., RSLinx (Rockwell Automation) 					
Anillo a nivel de dispositivo (DLR)	No					
Entrada fija						
RPI	5 ms a 10 s (ajuste de fábrica	: 20 ms)				
Multidifusión propiedad		Instancia	Tamaño [byte]			
exclusiva	Configuración de instancia:	0x68	398			
	Configuración O → T:	0x66	64			
	Configuración T \rightarrow O:	0x64	44			
Multidifusión propiedad		Instancia	Tamaño [byte]			
exclusiva	Configuración de instancia:	0x69	-			
	Configuración O → T:	0x66	64			
	Configuración T \rightarrow O:	0x64	44			
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]			
	Configuración de instancia:	0x68	398			
	Configuración O → T:	0xC7	-			
	Configuración T \rightarrow O:	0x64	44			
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]			
	Configuración de instancia:	0x69	-			
	Configuración O → T:	0xC7	-			
	Configuración T \rightarrow O:	0x64	44			
Entrada ensamblado	 Diagnósticos actuales equipo Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3 					
Entrada configurable						
RPI	5 ms a 10 s (ajuste de fábrica	•				
Multidifusión propiedad exclusiva		Instancia	Tamaño [byte]			
	Configuración de instancia:	0x68	398			
	Configuración O → T:	0x66	64			
	Configuración T \rightarrow 0:	0x65	88			
Multidifusión propiedad exclusiva		Instancia	Tamaño [byte]			
	Configuración de instancia:	0x69	-			
	Configuración O → T:	0x66	64			
	Configuración T \rightarrow O:	0x65	88			
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]			

	Configuración O → T:	0xC7	-		
	Configuración T \rightarrow O:	0x65	88		
Entrada solo multidifusión		Instancia	Tamaño [byte]		
	Configuración de instancia:	0x69	-		
	Configuración O → T:	0xC7	-		
	Configuración T \rightarrow 0:	0x65	88		
Entrada ensamblado configurable	 Diagnósticos actuales equipo Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Densidad Densidad de referencia Temperatura Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3 La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está				
G 11 1 G1	dotado de un o más paqu	letes de software de a	apiicacion.		
Salida fija Salida Ensamblado	Activación del borrado (rese				
	 Activación de la compensación de presión Activación de la compensación de densidad de referencia Activación de la compensación de temperatura Reiniciar totalizadores 1-3 Valor presión externa Unidad de presión Densidad de referencia externa Unidad densidad de referencia Temperatura externa Unidad de temperatura 				
Configuración					
Configuración del ensamblado	Se enumeran a continuación ú Protección contra escritura p Unidad caudal másico Unidad de masa Unidad de caudal volumétric Unidad de caudal volumétric Unidad de caudal volumétric Unidad de volumen corregid Unidad de volumen corregid Unidad densidad Unidad densidad de referenc Unidad de temperatura Unidad de presión Longitud Totalizador 1-3: Asignación Unidad Modo de medición Modo de alarma Retraso alarma	oor software co co normalizado o	uraciones más comunes.		

PROFINET

Protocolo	"Protocolo del nivel de aplicación para equipos periféricos descentralizados y automatización distribuida", versión 2.3
Conformidad de clase	В
Tipo de comunicaciones	100 MBit/s
Perfil del equipo	Aplicación de identificador de interfaz 0xF600 Dispositivo genérico

ID fabricante	0x11		
ID del tipo de equipo	0x844A		
Ficheros descriptores del dispositivo (GSD, DTM)	Información y ficheros en: ■ www.endress.com En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Drivers del instrumento ■ www.profibus.org		
Velocidad de transmisión en baudios	Detección 100 Mbit/s automática con dúplex total		
Duración de los ciclos	A partir de 8 ms		
Polaridad	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD		
Conexiones admitidas	 1 x AR (relación de aplicación) 1 x Entrada CR (Relación de Comunicación) 1 x Salida CR (Relación de Comunicación) 1 x Alarma CR (Relación de Comunicación) 		
Opciones de configuración del equipo de medida	 Microinterruptores en módulo de la electrónica para la asignación del nombre del equipo (última parte) Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare) Navegador de Internet El fichero maestro del dispositivo (GSD) puede leerse desde el servidor web que hay integrado en el equipo de medición 		
Configuración del nombre del equipo	 Microinterruptores en módulo de la electrónica para la asignación del nombre del equipo (última parte) Protocolo DCP 		
Valores de salida (desde el instrumento de medida hasta el sistema de automatización)	Módulo de entradas analógicas (ranura 1 a 14) Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado Caudal másico objetivo Caudal másico portador Densidad Densidad de referencia Concentración Viscosidad dinámica Viscosidad cinemática Viscosidad cinemática Viscosidad cinemática compensada en temp. Viscosidad cinemática compensada en temp. Temperatura Temperatura de la tubería portadora Temperatura de la electrónica Frecuencia de oscilación Amplitud de oscilación Fluctuación de frecuencia Amortiguación de la oscilación Fluctuaciones de amortiguación del tubo Asimetría señal Corriente de excitación Módulo de entradas digitales (ranura 1 a 14) Detección de tubería vacía		
	 Elim. caudal residual Módulo de entradas para diagnóstico (ranura 1 a 14) Último diagnóstico Diagnóstico en curso Totalizador 1 a 3 (ranuras 15 a 17) Caudal másico Caudal volumétrico Caudal volumétrico normalizado 		
	Módulo de verificación Heartbeat (módulo fijo) Estado de verificación (ranura 23) La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.		

Valores de entrada (desde el sistema de automatización hasta el instrumento de medida)	Módulo de salidas analógicas (módulo fijo) Presión externa (ranura 18) Temperatura externa (ranura 19) Densidad de referencia externa (ranura 20) Módulo de salidas digitales (módulo fijo) Activar/desactivar modo de espera (ranura 21) Ejecutar ajuste del punto cero (ranura 22)
	Totalizador 1 a 3 (ranuras 15 a 17) Totalizar Reinicio y modo espera Puesta a valor inicio y modo espera Parar Configuración del modo de funcionamiento: Total caudal neto Total caudal sentido normal Total caudal inverso
	Módulo de verificación Heartbeat (módulo fijo) Verificación de inicio (ranura 23) La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado
Funciones soportadas	de un o más paquetes de software de aplicación. Identificación & Mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de: Sistema de control Placa de identificación Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido Parpadeo característico del indicador en campo para una fácil identificación y asignación del equipo

Administración de las opciones de software

Valor de entrada/ salida	Variable de proceso	Categoría	Slot
Valor de salida	Caudal másico	Variable de proceso	114
	Caudal volumétrico		
	Caudal volumétrico normalizado		
	Densidad		
	Densidad de referencia		
	Temperatura		
	Temperatura de la electrónica		
	Frecuencia de oscilación		
	Fluctuación de frecuencia		
	Amortiguación de la oscilación		
	Frecuencia de oscilación		
	Asimetría señal		
	Corriente de excitación		
	Detección de tubería vacía		
	Elim. caudal residual		
	Diagnósticos actuales equipo		
	Diagnósticos previos del equipo		
Valor de salida	Caudal másico objetivo	Concentración 1)	114
	Caudal másico portador		
	Concentración		

Valor de entrada/ salida	Variable de proceso	Categoría	Slot
Valor de salida	Viscosidad dinámica	Viscosidad 2)	114
	Viscosidad cinemática		
	Viscosidad dinámica compensada en temp.		
	Viscosidad cinemática compensada en temp.		
Valor de salida	Temperatura de la tubería portadora	Heartbeat 3)	114
	Amortiguación de la oscilación 1		
	Frecuencia de oscilación 1		
	Amplitud de oscilación 0		
	Amplitud de oscilación 1		
	Fluctuación de frecuencia 1		
	Fluctuación de amortiguación del tubo 1		
	Corriente de excitación 1		
	Integridad del sensor		
Valor de entrada	Densidad externa	Monitorización de procesos	18
	Temperatura externa		19
	Densidad de referencia externa		20
	Ignorar caudal		21
	Ajuste del punto cero		22
	Estado de verificación	Verificación Heartbeat	23

- 1) 2) 3)
- Disponible solo con el software de aplicación "Concentration". Solo está disponible con el software de aplicación "Viscosidad" Solo está disponible con el software de aplicación "Heartbeat".

Configuración de inicio

Configuración de inicio (NSU)

Si la configuración de inicio está habilitada, la configuración de los parámetros más importantes se toma del sistema de automatización y se utiliza.

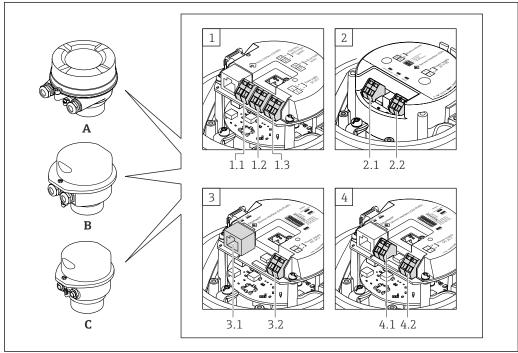
La siguiente configuración se toma del sistema de automatización:

- Gestión
 - Revisión del software
- Protección contra escritura
- Unidades del sistema
 - Caudal másico
 - Masa (mass)
 - Caudal volumétrico
 - Volumen
 - Caudal volumétrico normalizado
 - Volumen normalizado
 - Densidad
 - Densidad de referencia
 - Temperatura
 - Presión
- Software de aplicación para la medición de la viscosidad
 - Viscosidad dinámica
 - Viscosidad cinemática
- Software de aplicación para la concentración
 - Coeficientes A0 a A4
 - Coeficientes B1 a B3
- Ajuste del sensor
- Parámetros de proceso
 - Amortiguación (caudal, densidad, temperatura)
 - Ignorar caudal
- Elim. caudal residual
 - Asignar variable de proceso
 - Punto de activación/desactivación
 - Filtro golpes de presión
- Detección de tubería vacía
 - Asignar variable de proceso
 - Valores límite
 - Tiempo de respuesta
 - Amortiguación máx.
- Cálculo de caudal volumétrico normalizado
 - Densidad de referencia externa
 - Densidad de referencia fija
 - Temperatura de referencia
 - Coeficiente de expansión lineal
 - Coeficiente de expansión cuadrático
- Modo de medición
 - Media
 - Tipo de gas (Gas type)
 - Velocidad de propagación de referencia
 - Velocidad de propagación del coeficiente de temperatura
- Compensación externa
 - Compensación de presión
 - Valor de presión
 - Presión externa
- Ajustes de diagnóstico
- Comportamiento del diagnóstico para distintas informaciones de diagnóstico

Alimentación

Asignación de terminales

Visión general: versión de caja y versiones de conexión



A0016770

- A Versión de caja: compacta, aluminio recubierto
- B Versión de caja: compacta, higiénica, acero inoxidable
- C Versión de la caja: ultracompacta, higiénica, inoxidable
- 1 Versión de conexión: 4-20 mA HART, salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- 1.1 Transmisión de señales: salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- 1.2 Transmisión de señales: 4-20 mA HART
- 1.3 Tensión de alimentación
- 2 Versión de conexión: Modbus RS485
- 2.1 Transmisión de señales
- 2.2 Tensión de alimentación
- 3 Versiones de conexión: EtherNet/IP y PROFINET
- 3.1 Transmisión de señales
- 3.2 Tensión de alimentación
- 4 Versión de conexión: PROFIBUS DP
- 4.1 Transmisión de señales
- 4.2 Tensión de alimentación

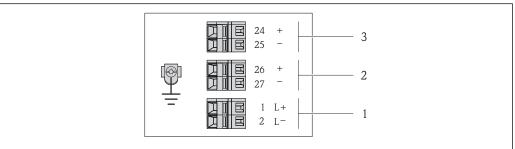
Transmisor

Según la versión del cabezal, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores.

Código de pedido	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para código de pedido
para "Cabezal"	Salidas	Fuente de alimentación	"Conexión eléctrica"
Opciones A, B	Terminales	Terminales	 Opción A: acoplador M20x1 Opción B: rosca M20x1 Opción C: rosca G ½" Opción D: rosca NPT ½"
Opciones A, B	Conectores → 🖺 31	Terminales	 Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" Opción N: conector M12x1 + acoplador M20 Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conectores → 🖺 31	Conectores → 🗎 31	Opción Q : 2 conectores M12x1

Código de pedido para "Cabezal":

- Opción A: compacto, aluminio recubierto
- Opción **B**: compacto, sanitario, inoxidable
- Opción **C**: ultracompacto, sanitario, inoxidable



A001688

- 2 Asignación de terminales 4-20 mA HART, salida de impulsos/frecuencia/conmutación
- 1 Tensión de alimentación: 24 VCC
- 2 Salida 1 (activa): 4-20 mA HART
- 3 Salida 2: salida de impulsos/frecuencia/conmutación (pasiva)

	Número de terminal					
Código de pedido para "Salida"	Fuente de alimentación		Salida 1		Salida 2	
	2 (L-)	1 (L+)	27 (-)	26 (+)	25 (-)	24 (+)
Opción B	24 VCC		4-20 mA HART (activo)		Salida de frecuencia/o (pas	conmutación

Código de pedido para "Salida".

Opción ${f B}$: 4-20 mA HART, salida de impulsos/frecuencia/conmutación

Versión de conexión PROFIBUS DP



Para uso en zona segura y zona 2/Div. 2.

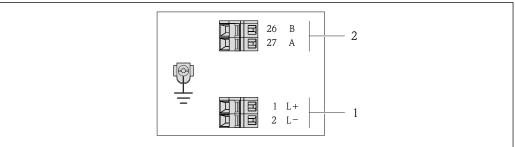
Código de pedido para "Salida", opción ${f L}$

Según la versión del cabezal, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores.

Código de pedido	Métodos de conexión disponibles		Posibles opciones para código de pedido
para "Cabezal"	Salida	Fuente de alimentación	"Conexión eléctrica"
Opciones A, B	Terminales	Terminales	 Opción A: acoplador M20x1 Opción B: rosca M20x1 Opción C: rosca G ½" Opción D: rosca NPT ½"
Opciones A, B	Conectores → 🖺 31	Terminales	 Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" Opción N: conector M12x1 + acoplador M20 Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conectores → 🖺 31	Conectores → 🖺 31	Opción Q : 2 conectores M12x1

Código de pedido para "Cabezal":

- Opción A: compacto, aluminio recubierto
- Opción B: compacto, sanitario, inoxidable
 Opción C: ultracompacto, sanitario, inoxidable



- Asignación de terminales PROFIBUS DP
- Tensión de alimentación: 24 VCC
- PROFIBUS DP

	Número de terminal			
Código de pedido para	Fuente de alimentación		Salida	
"Salida"	2 (L-)	1 (L+)	26 (RxD/TxD-P)	27 (RxD/TxD- N)
Opción L	24 VCC		В	А

Código de pedido para "Salida".

Opción L: PROFIBUS DP, para uso en zonas no peligrosas y zona 2/div. 2

Versión de conexión Modbus RS485

Para uso en zona segura y zona 2/Div. 2.

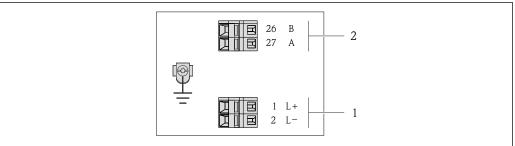
Código de pedido para "Salida", opción ${\bf B}$

Según la versión del cabezal, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores.

Código de pedido	Métodos de cone	exión disponibles	Posibles opciones para código de pedido
para "Cabezal"	Salida	Fuente de alimentación	"Conexión eléctrica"
Opciones A, B	Terminales	Terminales	 Opción A: acoplador M20x1 Opción B: rosca M20x1 Opción C: rosca G ½" Opción D: rosca NPT ½"
Opciones A, B	Conectores → 🖺 31	Terminales	 Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" Opción N: conector M12x1 + acoplador M20 Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones A, B, C	Conectores → 🖺 31	Conectores → 🖺 31	Opción Q : 2 conectores M12x1

Código de pedido para "Cabezal":

- Opción A: compacto, aluminio recubierto
- Opción **B**: compacto, sanitario, inoxidable
- $\,\blacksquare\,\,$ Opción ${\bf C}:$ ultracompacto, sanitario, inoxidable



A001952

- Asignación de terminales de Modbus RS485, versión de conexión apta para zonas no peligrosas y zona 2/ div. 2
- 1 Tensión de alimentación: 24 VCC
- 2 Modbus RS485

	Número de terminal			
Código de pedido para "Salida"	Fuente de alimentación		Salida	
	2 (L-)	1 (L+)	27 (B)	26 (A)
Opción M	24 VCC		Modbus	RS485

Código de pedido para "Salida".

Opción ${\bf M}$: Modbus RS485, para zonas no peligrosas y zonas clasificadas de tipo $2/{
m div.}~2$

Versión de conexión Modbus RS485

Para uso en zona intrínsecamente segura. Conexión mediante barrera de seguridad Promass 100.

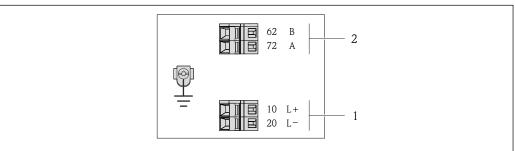
Código de pedido para "Salida", opción B

Según la versión del cabezal, los transmisores pueden pedirse con terminales o con conectores.

Código de pedido para "Cabezal"	Métodos de conexión disponibles Salida Fuente de alimentación		Posibles opciones para código de pedido "Conexión eléctrica"
Opciones A, B	Terminales	Terminales	Opción A: acoplador M20x1 Opción B: rosca M20x1 Opción C: rosca G ½" Opción D: rosca NPT ½"
A, B, C	Conectores → 🖺 31		Opción I: conector M12x1

Código de pedido para "Cabezal":

- Opción **A**: compacto, aluminio recubierto
- Opción **B**: compacto, sanitario, inoxidable
- Opción **C**: ultracompacto, sanitario, inoxidable



A0017053

- Asignación de terminales Modbus RS485, versión de conexión apta para zonas intrínsecamente seguras (conexión mediante barrera de seguridad Promass 100)
- 1 Tensión de alimentación, intrínsecamente segura
- 2 Modbus RS485

Código de pedido para "Salida"	20 (L-)	10 (L+)	72 (B)	62 (A)
Opción M	Tensión de a intrínsecam	limentación, ente segura	Modbus RS485 seg	intrínsecamente uro

Código de pedido para "Salida".

Opción \mathbf{M} : Modbus RS485 apto para zonas intrínsecamente seguras (conexión mediante barrera de seguridad Promass 100)

Versión para conexión EtherNet/IP

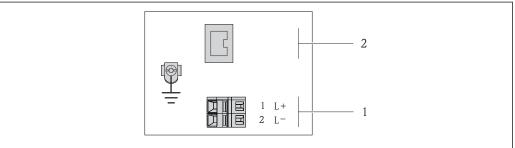
Código de pedido para "Salida", opción **B**

 $Seg\'un \ la \ versi\'on \ del \ cabezal, \ los \ transmisores \ pueden \ pedirse \ con \ terminales \ o \ con \ conectores.$

Código de pedido	Métodos de cone	xión disponibles	Decibles engianes novo gódigo de nodido
para	Salida	Fuente de	Posibles opciones para código de pedido
"Cabezal"		alimentación	"Conexión eléctrica"
Opciones A, B	Conectores → 🖺 31	Terminales	 Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" Opción N: conector M12x1 + acoplador M20 Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" Opción U: conector M12x1 + rosca M20
Opciones	Conectores	Conectores	Opción Q : 2 conectores M12x1
A, B, C	→ 🖺 31	→ 🖺 31	

Código de pedido para "Cabezal":

- Opción **A**: compacto, aluminio recubierto
- Opción B: compacto, sanitario, inoxidable
 Opción C: ultracompacto, sanitario, inoxidable



- **№** 6 Asignación de terminales EtherNet/IP
- Tensión de alimentación: 24 VCC
- EtherNet/IP

	Número de terminal				
Código de pedido para "Salida"	Fuente de a	limentación	Salida		
	2 (L-)	1 (L+)	Conector del equipo M12x1		
Opción N	24 VCC		EtherNet/IP		
Código de pedido para "Salida". Opción N : EtherNet/IP					

Versión para conexión PROFINET

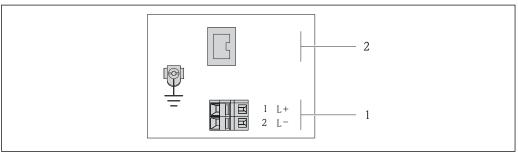
Código de producto para "Salida", opción R

 $Seg\'un \ la \ versi\'on \ del \ cabezal, \ los \ transmisores \ pueden \ pedirse \ con \ terminales \ o \ con \ conectores.$

Código de pedido	Métodos de cone	exión disponibles	Posibles engianes para cádigo de nedido	
para	Salida	Fuente de	Posibles opciones para código de pedido	
"Cabezal"		alimentación	"Conexión eléctrica"	
Opciones A, B	Conectores → 🖺 31	Terminales	 Opción L: conector M12 + rosca NPT ½" Opción N: conector M12x1 + acoplador M20 Opción P: conector M12x1 + rosca G ½" Opción U: conector M12x1 + rosca M20 	
Opciones	Conectores	Conectores	Opción Q : 2 conectores M12x1	
A, B, C	→ 🖺 31	→ 🖺 31		

Código de pedido para "Cabezal":

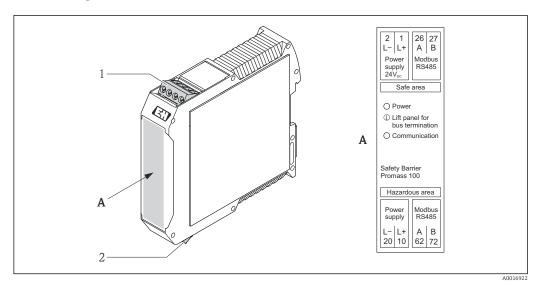
- Opción A: compacto, aluminio recubierto
- Opción B: compacto, sanitario, inoxidable
 Opción C: ultracompacto, sanitario, inoxidable



- **₽** 7 Asignación de terminales en PROFINET
- Tensión de alimentación: 24 VCC
- PROFINET

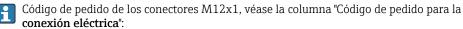
	Número de terminal				
Código de pedido para "Salida"	Fuente de alimentación		Salida		
	2 (L-)	1 (L+)	Conector del equipo M12x1		
Opción R	24 VCC		PROFINET		
Código de pedido para "Salida". Opción R : PROFINET					

Barrera de seguridad Promass 100



- **B** 8 Barrera de seguridad Promass 100 con terminales
- 1 Zona no peligrosa y zona 2/div. 2
- 2 Zona intrínsecamente segura

Asignación de pins, conector del equipo



- 4-20 mA HART, salida de impulsos/frecuencia/conmutación → 🗎 25
- PROFIBUS DP→ 🖺 26
- Modbus RS485 → 🗎 27
- EtherNet/IP→ 🖺 29
- PROFINET→ 🖺 30

Tensión de alimentación

Para todas las versiones de conexión excepto la de MODBUS RS485 intrínsecamente seguro (lado de dispositivo)

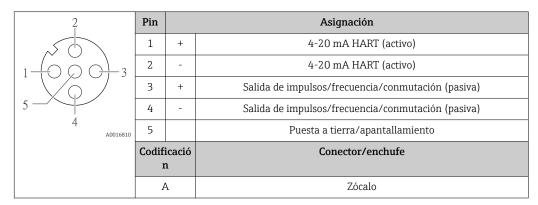
Conector del equipo para MODBUS RS485 intrínsecamente seguro con tensión de alimentación $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 32$

2	Pin	Asignación		
	1	L+	CC 24 V	
3 10 0 0 1	2		Sin asignar	
	3		Sin asignar	
5	4	L-	CC 24 V	
4 A0016809	5		Puesta a tierra/apantallamiento	
	Codificació n		Conector/enchufe	
	I	A	Conector	

- i
- Se recomienda como zócalo:
- Binder, serie 763, núm. de pieza 79 3440 35 05
- Alternativa: Phoenix núm. de pieza 1669767 SAC-5P-M12MS
 - Con el código de pedido de "Salida", opción B: 4-20 mA HART, salida de impulsos/ frecuencia/conmutación
 - Con el código de pedido de "Salida", opción N: EtherNet/IP
- Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa: utilice un zócalo apropiado conforme a las normas.

4-20 mA HART, salida de impulsos/frecuencia/conmutación

Conector del equipo para transmisión de señales (lado de dispositivo)





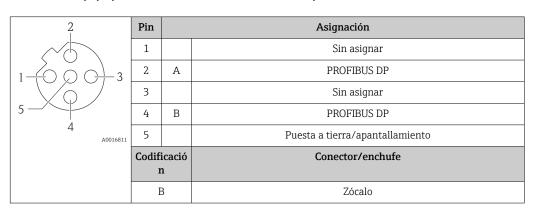
- Conector recomendado: Binder, serie 763, núm. de pieza 79 3439 12 05
 Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa, utilice un conector apropiado conforme a las normas.

PROFIBUS DP



Para uso en zona segura y zona 2/Div. 2.

Conector del equipo para transmisión de señales (lado de dispositivo)





- Conector recomendado: Binder, serie 763, núm. de pieza 79 4449 20 05
- Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa, utilice un conector apropiado conforme a las normas.

MODBUS RS485

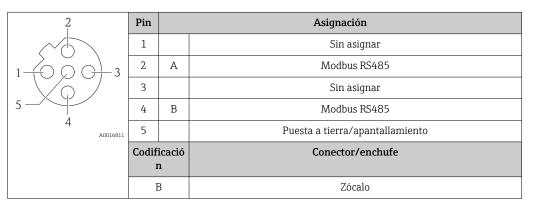
Conector del equipo para transmisión de señales incluyendo tensión de alimentación (lado de dispositivo), MODBUS RS485 (intrínsecamente seguro)

2	Pin		Asignación
	1	L+	Tensión de alimentación, intrínsecamente segura
3 0 0 0 1	2	A	Modbus RS485 intrínsecamente seguro
	3	В	Moubus 189409 memisecamente seguro
5	4	L-	Tensión de alimentación, intrínsecamente segura
4 A0016809	5		Puesta a tierra/apantallamiento
	Codificació n		Conector/enchufe
	F	A	Conector

- Zócalo recomendado: Binder, serie 763, núm de pieza 79 3439 12 05
- Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa: utilice un zócalo apropiado conforme a las normas.

Conector del equipo para transmisión de señales (lado de dispositivo), MODBUS RS485 (no intrínsecamente seguro)

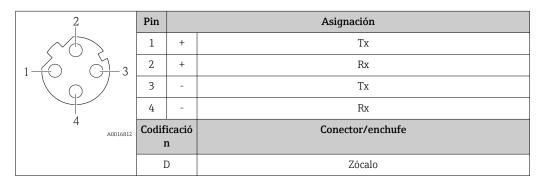
Para uso en zona segura y zona 2/Div. 2.



- Conector recomendado: Binder, serie 763, núm. de pieza 79 4449 20 05
- Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa, utilice un conector apropiado conforme a las normas.

EtherNet/IP

Conector del equipo para transmisión de señales (lado de dispositivo)

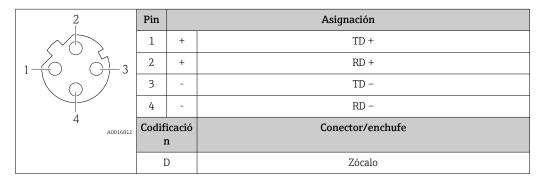


Conector recomendado:

- Binder, serie 763, núm. de pieza 99 3729 810 04
- Phoenix, núm de pieza 1543223 SACC-M12MSD-4Q
- Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa, utilice un conector apropiado conforme a las normas.

PROFINET

Conector del equipo para transmisión de señales (lado de dispositivo)



Conector recomendado:

- Binder, serie 763, núm. de pieza 99 3729 810 04
- Phoenix, núm de pieza 1543223 SACC-M12MSD-4Q
- Si el equipo va a utilizarse en una zona peligrosa, utilice un conector apropiado conforme a las normas.

Tensión de alimentación

La unidad de alimentación se debe comprobar para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV).

Transmisor

Para versiones de equipo con tipo de comunicación:

- HART, PROFIBUS DP, EtherNet/IP: DC 20 ... 30 V
- Modbus RS485, versión del equipo:
 - Para uso en zonas con peligro de explosión y zona 2/Div. 2: DC 20 ... 30 V
 - Para uso en zonas de seguridad intrínseca: suministro eléctrico mediante la barrera de seguridad Promass 100

Barrera de seguridad Promass 100

CC20 ... 30 V

Consumo de potencia

Transmisor

Código de producto para "Salida"	Máximo Consumo de potencia
Opción B : 4-20 mA HART, con salida de pulsos/frecuencia/conmutación	3,5 W
Opción L: PROFIBUS DP	3,5 W
Opción M : Modbus RS485, para zonas no peligrosas y zonas de tipo 2/div. 2	3,5 W
Opción M : Modbus RS485, para zonas de seguridad intrínseca	2,45 W
Opción N : EtherNet/IP	3,5 W
Opción R : PROFINET	3,5 W

Barrera de seguridad Promass 100

Código de producto para "Salida"	Máximo Consumo de potencia
Opción M : Modbus RS485, para zonas de seguridad intrínseca	4,8 W

Consumo de corriente

Transmisor

Código de producto para "Salida"	Máximo Consumo de corriente	Máximo corriente de activación
Opción B : 4-20 mA HART, sal. pul./frec./conm	145 mA	18 A (< 0,125 ms)
Opción L : PROFIBUS DP	145 mA	18 A (< 0,125 ms)
Opción M : Modbus RS485, para zonas no peligrosas y zonas de tipo 2/div. 2	90 mA	10 A (< 0,8 ms)
Opción M : Modbus RS485, para zonas de seguridad intrínseca	145 mA	16 A (< 0,4 ms)
Opción N : EtherNet/IP	145 mA	18 A (< 0,125 ms)
Opción R : PROFINET	145 mA	18 A (< 0,125 ms)

Barrera de seguridad Promass 100

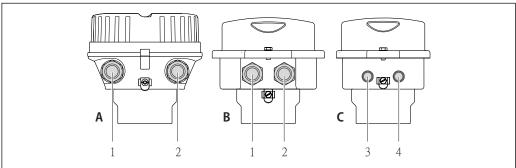
Código de producto para "Salida"	Máximo Consumo de corriente	Máximo corriente de activación
Opción M : Modbus RS485, para zonas de seguridad intrínseca	230 mA	10 A (< 0,8 ms)

Fallo de la fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración se quarda en la memoria del equipo o en la memoria extraíble (HistoROM DAT), según la versión del equipo.
- La configuración se guarda en la memoria extraíble (HistoROM DAT).
- Se quardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Conexión eléctrica

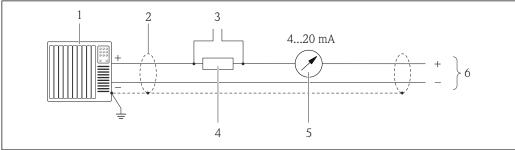
Conexión del transmisor



- Α Versión de caja: compacta, aluminio recubierto
- В Versión de caja: compacta, sanitaria, acero inoxidable
- Entrada de cable o conector del equipo para la transmisión de señal 1
- Entrada de cable o conector del equipo para la tensión de alimentación
- С Versión de la caja: ultracompacta, sanitaria, inoxidable, conector M12
- Conector del equipo para la transmisión de señal
- Conector del equipo para la tensión de alimentación
- - Asignación de terminales → 🗎 24 ■ Asignación de pines, conexión de equipo → 🖺 31
- En caso de las versiones del equipo dotadas con conector, no hace falta abrir el cabezal del transmisor para conectar el cable de señales o cable de alimentación.

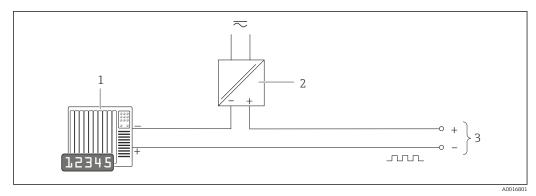
Ejemplos de conexión

Salida de corriente 4-20 mA HART



- ₩ 9 Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA HART (activa)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- Blindaje del cable, observe las especificaciones del cable 2
- 3 Conexión para dispositivos HART
- Resistor para comunicaciones HART (≥ 250 Ω): observe la carga máxima
- Indicador analógico: observe la carga máxima
- Transmisor

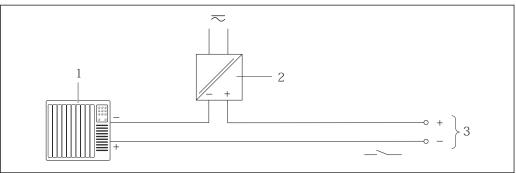
Salida de impulso/frecuencia



■ 10 Ejemplo de conexión de salida de impulsos /frecuencia (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de impulsos/frecuencia (p. ej., PLC)
- 2 Fuente de alimentación

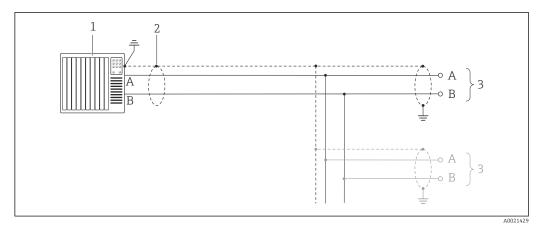
Salida de conmutación



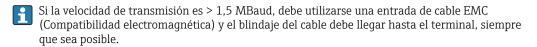
A00168

- 🗷 11 Ejemplo de conexión de una salida de conmutación (pasiva)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Fuente de alimentación
- 3 Transmisor: observe los valores de entrada

PROFIBUS DP

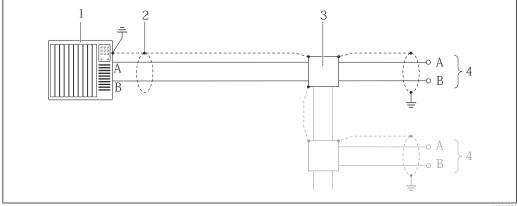


- 🖻 12 Ejemplo de conexión de PROFIBUS DP, zona no peligrosa y zona clase 2/div. 2
- Sistema de control (p. ej. PLC)
- 2 Blindaje del cable: debe conectarse por los dos extremos con tierra para cumplir los requisitos EMC (Compatibilidad electromagnética); observe las especificaciones del cable
- 3 Transmisor



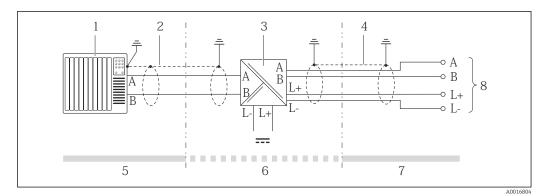
Modbus RS485

Modbus RS485, fuera de áreas de peligro y zona 2/div. 2



- **■** 13 Ejemplo de conexión de Modbus RS485, fuera de área de peligro y zona 2/div. 2
- Sistema de control (p. ej., PLC)
- Blindaje del cable: ha de estar conectado a tierra por ambos extremos para cumplir con los requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC); tenga en cuenta las especificaciones del cable
- 3 Caja de distribución
- Transmisor

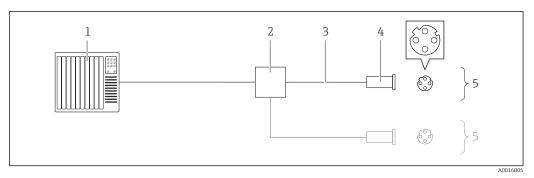
Modbus RS485 de seguridad intrínseca



Ejemplo de conexión para Modbus RS485 de seguridad intrínseca

- 1
- Sistema de control (p. ej., PLC) Blindaje del cable, tenga en cuenta las especificaciones del cable
- 3 Barrera de seguridad Promass 100
- 4 Tenga en cuenta las especificaciones del cable
- Área no peligrosa 5
- 6 Zona no peligrosa y zona 2/div. 2
- Zona de seguridad intrínseca
- 8 Transmisor

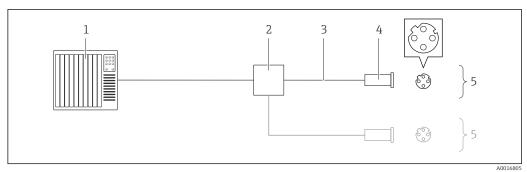
EtherNet/IP



■ 15 Ejemplo de conexión para EtherNet/IP

- 1 Sistema de control (p. ej. PLC)
- Conmutador para Ethernet 2
- 3 Observe las especificaciones del cable
- 4 Conector del equipo
- Transmisor

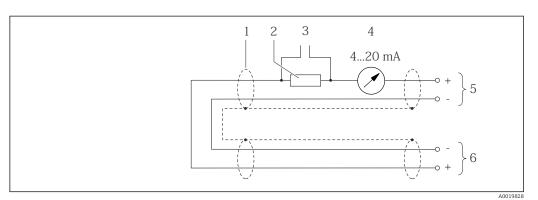
PROFINET



■ 16 Conexión del cable para PROFINET

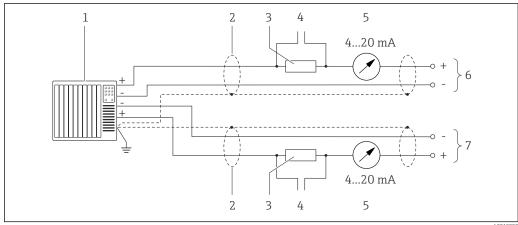
- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- Conmutador para Ethernet
- 2 3 Tenga en cuenta las especificaciones del cable
- Conector
- Transmisor

Entrada HART



■ 17 Ejemplo de conexión para una entrada HART (burst mode) mediante una salida de corriente (activa)

- Blindaje del cable, observe las especificaciones del cable
- Resistor para comunicaciones HART ($\geq 250~\Omega$): observe la carga máxima 2
- 3 Conexión de dispositivos operativos HART
- 4 Módulo indicador analógico
- Transmisor
- Sensor para valores medidos externos



A001983

- 🖪 18 Ejemplo de conexión para una entrada HART (master mode) mediante una Salida de corriente (activa)
- Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC). Prerrequisito: sistema de automatización con HART versión 6, los comandos HART 113 y 114 pueden ser procesados.
- 2 Blindaje del cable, observe las especificaciones del cable
- 3 Resistor para comunicaciones HART (≥ 250 Ω): observe la carga máxima
- 4 Conexión de dispositivos operativos HART
- 5 Módulo indicador analógico
- 6 Transmisor
- 7 Sensor para valores medidos externos

Igualación de potencial

Requisitos

No es preciso tomar medidas especiales de igualación de potencial.

Para asegurar la realización correcta de la medición, tenga por favor en cuenta lo siguiente:

- El fluido y el sensor deben estar al mismo potencial eléctrico
- Concepto de puesta a tierra en la planta



Si el equipo ha de montarse en una zona con peligro de explosión, tenga por favor en cuenta las directrices indicadas en la documentación Ex (XA).

Terminales

Transmisor

Terminales de resorte para secciones transversales de cable0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

Barrera de seguridad Promass 100

Terminales de conexión de tornillo para secciones transversales de cable $0,5 \dots 2,5 \text{ mm}^2 (20 \dots 14 \text{ AWG})$

Entradas de cable

- Prensaestopas: M20 × 1,5 con cable ϕ 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de entrada de cable:
 - NPT ½"
 - G ½'
 - M20

Especificación de cables

Rango de temperaturas admisibles

- -40 °C (-40 °F) to +80 °C (+176 °F)
- Requisito mínimo: rango de temperaturas cable ≥ temperatura ambiente + 20 K

Cable de alimentación

Basta que sea un cable de instalación estándar.

Cable de señal

Salida de corriente

Para 4-20 mA HART: se recomienda un cable apantallado. Tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de la planta.

Salida de impulsos / frecuencia / conmutación

Un cable de instalación estándar es suficiente.

PROFIBUS DP

La norma IEC 61158 especifica dos tipos de cable (A y B) para la línea de bus y que puede utilizarse para cualquier velocidad de transmisión. Se recomienda un cable de tipo A.

Tipo de cable	A
Impedancia característica	135 165 Ω a la frecuencia de medición de 3 20 MHz
Capacitancia del cable	<30 pF/m
Sección transversal del conductor	>0,34 mm ² (22 AWG)
Tipo de cable	Pares trenzados
Resistencia del lazo	≤110 Ω/km
Amortiguación de la señal	Máx. 9 dB en toda la longitud del cable
Blindaje de apantallamiento	Blindaje de cobre trenzado o blindaje de malla con lámina. Cuando conecte el blindaje del cable con tierra, tenga en cuenta el sistema de puesta a tierra de la planta.

Modbus RS485

La norma EIA/TIA-485 especifica dos tipos de cable (A y B) para la línea de bus y que pueden utilizarse para cualquier velocidad de transmisión. Se recomienda un cable de tipo A.

Tipo de cable	A
Impedancia característica	135 165 Ω a la frecuencia de medición de 3 20 MHz
Capacitancia del cable	<30 pF/m
Sección transversal del conductor	>0,34 mm ² (22 AWG)
Tipo de cable	Pares trenzados
Resistencia del lazo	≤110 Ω/km
Amortiguación de la señal	Máx. 9 dB en toda la longitud del cable
Blindaje de apantallamiento	Blindaje de cobre trenzado o blindaje de malla con lámina. Cuando conecte el blindaje del cable con tierra, tenga en cuenta el sistema de puesta a tierra de la planta.

EtherNet/IP

La norma ANSI/TIA/EIA-568-Anexo B.2 especifica CAT 5 como categoría mínima para un cable a utilizar para EtherNet/IP. Recomendamos CAT 5e y CAT 6.



Para más información sobre la planificación e instalación de redes EtherNet/IP, consulte por favor el manual "Planificación de medios e instalación EtherNet/IP" de la organización ODVA

PROFINET

La norma IEC 61156-6 especifica CAT 5 como categoría mínima para un cable que utilizar para PROFINET. Recomendamos CAT 5e y CAT 6.



Para saber más acerca de la planificación e instalación de redes PROFINET, véase: "PROFINET Cabling and Interconnection Technology" ("Tecnología de cableado e interconexión PROFINET"), directrices para PROFINET

Cable para conectar la barrera de seguridad Promass 100 con el equipo de medición

Tipo de cable	Cable blindado de par trenzado con 2x2 hilos. Cuando conecte el blindaje del cable con tierra, tenga en cuenta el sistema de puesta a tierra de la planta.
Resistencia máxima del cable	$2,5~\Omega,$ un lado

Cumpla las especificaciones de resistencia máxima del cable a fin de asegurar la fiabilidad operativa del equipo de medición.

La longitud máxima del cable según sección transversal de cada hilo conductor viene indicada en la tabla siguiente. Observe la capacitancia e inductancia máximas por unidad de longitud de cable así como los valores de conexión para zonas con peligro de explosión .

Sección transver	sal del conductor	Longitud máxima del cable		
[mm ²]	[mm ²] [AWG]		[pies]	
0,5	20	70	230	
0,75	18	100	328	
1,0	17	100	328	
1,5	16	200	656	
2,5	14	300	984	

Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error basados en la ISO 11631
- Aqua con +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) a 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Especificaciones según el protocolo de calibración
- Precisión basada en banco de calibración acreditado con traceabilidad según ISO 17025.
- Para obtener los errores de medición, utilice la función *Applicator* herramienta de dimensionado → 🗎 93

Error medido máximo

v.l. = del valor de lectura; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = temperatura del producto

Precisión de base

i

Aspectos básicos del diseño → 🖺 46

Caudal másico y caudal volumétrico (líquidos)

±0,10 % v.l.

Caudal másico (gases)

±0.50 % v.l.

Densidad (líquidos)

En condiciones de trabajo de referencia		Calibración de densidad normalizada ¹⁾		Gama amplia un rango amplio de densidades ^{2) 3)}	
[g/cm³]	[lbs/in³]	[g/cm³] [lbs/in³]		[g/cm³]	[lbs/in³]
±0,0005	±0,00097	±0,02	±0,039	±0,004	±0,0078

- 1) Validez para todo el rango de temperaturas y densidades
- 2) Rango válido para calibración de densidades especiales: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 °C (+41 ... +176 °F)
- Código de producto para "Software de aplicación, opción EF "Densidad y concentración especiales" o EH "Densidad y viscosidad especiales"

Temperatura

 $\pm 0.5 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.9 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Estabilidad del punto cero

D	N	Estabilidad d	el punto cero		
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]		
8	3/8	0,150	0,0055		
15	1/2	0,488	0,0179		
15 FB	½ FB	1,350	0,0496		
25	1	1,350	0,0496		
25 FB	1 FB	3,375	0,124		
40	1½	3,375	0,124		
40 FB	1 ½ FB	5,25	0,193		
50	2	5,25	0,193		
50 FB	2 FB	13,5	0,496		
80	3	13,5	0,496		
FB = orificio total					

Valores del caudal

Valores del caudal flujo como parámetro de rangeabilidad en función del diámetro nominal.

Unidades del SI

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6500	650	325	130	65	13
15 FB	18 000	1800	900	360	180	36
25	18 000	1800	900	360	180	36
25 FB	45 000	4500	2 2 5 0	900	450	90
40	45 000	4500	2 2 5 0	900	450	90
40 FB	70 000	7 000	3 500	1400	700	140
50	70 000	7 000	3 500	1400	700	140
50 FB	180 000	18 000	9 000	3 600	1800	360
80	180 000	18 000	9 000	3 600	1800	360
FB = orificio total						

Unidades de EUA

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[pulgadas]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
½ FB	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[pulgadas]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
1 FB	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
1½	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
1½ FB	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
2	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
2 FB	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
FB = orificio total						

Precisión de las salidas



En el caso de que se utilicen salidas analógicas, también es necesario considerar la precisión del error en el valor de salida medido; por el contrario, no es necesario considerarlo en el caso de las salidas del bus de campo (p. ej., Modbus RS485, EtherNet/IP).

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base.

Salida de corriente

Precisión	Máx. ±5 μA
-----------	------------

Salida de pulsos/frecuencia

lect. = de lectura

Precisión	Máx. ±50 ppm lect. (en todo el rango de valores de temperatura ambiente)
-----------	--

Repetibilidad

lect. = del valor de lectura; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = temperatura del producto

Repetibilidad base

Caudal másico y caudal volumétrico (líquidos)

±0,05 % v.l.

Caudal másico (gases)

±0.25 % v.l.



Densidad (líquidos)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatura

 ± 0.25 °C $\pm 0.0025 \cdot$ T °C (± 0.45 °F $\pm 0.0015 \cdot$ (T - 32) °F)

Tiempo de respuesta

El tiempo de respuesta depende de la configuración (amortiguación).

Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente

lect. = de lectura

Coeficiente de	Máx. ±0,005 % lect./°C
temperatura	

Salida de pulsos/frecuencia

Coeficiente de	Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión.
temperatura	

Influencia de la temperatura del medio

Caudal másico y caudal volumétrico

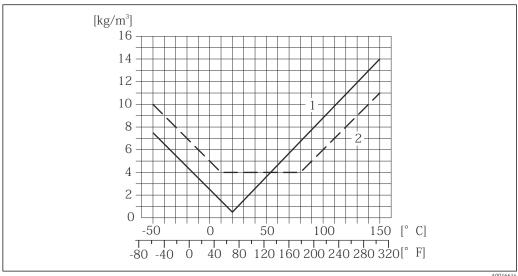
Cuando hay una diferencia entre la temperatura para el ajuste del punto cero y la temperatura de proceso, se produce un error de medición típico del sensor de ±0,0002 % del valor de fondo de escala / $^{\circ}$ C (±0,0001 % del valor de fondo de escala / $^{\circ}$ F).

Densidad

Cuando hay una diferencia entre la temperatura para la calibración de la densidad y la temperatura de proceso, se produce un error de medición típico de ±0,0001 g/cm³ /°C (±0,00005 g/cm³ /°F). La calibración de densidad de campo es posible.

Especificación de densidad de rango amplio (calibración de densidad especial)

Si la temperatura de proceso está fuera del rango válido ($\rightarrow \equiv 42$), el error en la medida es de $\pm 0,0001 \text{ g/cm}^3 / ^{\circ}\text{C} (\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3 / ^{\circ}\text{F})$



- Calibración de densidad de campo, por ejemplo a +20 °C (+68 °F)
- Calibración de densidad especial

Temperatura

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Influencia de la presión del medio

Las tablas que se presentan a continuación muestran el efecto debido a una diferencia entre las presiones de calibración y de proceso en la precisión de la medición del caudal másico.

lect. = de lectura

D	N	% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]		
8	3/8	Ningún efecto	Ningún efecto
15	1/2	Ningún efecto	Ningún efecto
15 FB	½ FB	+0,003	+0,0002
25	1	+0,003	+0,0002
25 FB	1 FB	Ningún efecto	Ningún efecto
40	11/2	Ningún efecto	Ningún efecto
40 FB	1½ FB	Ningún efecto	Ningún efecto
50	2	Ningún efecto	Ningún efecto
50 FB	2 FB	Ningún efecto	Ningún efecto
80	3	Ningún efecto	Ningún efecto
FB = orificio total			

Aspectos básicos del diseño

v.l. = valor de la lectura, v.f.e. = del valor de fondo de escala

 ${\sf BaseAccu = precisi\'on\ de\ base\ en\ \%\ lect.,\ BaseRepeat = repetibilidad\ de\ base\ en\ \%\ lect.}$

MeasValue = valor medido; ZeroPoint = estabilidad de punto cero

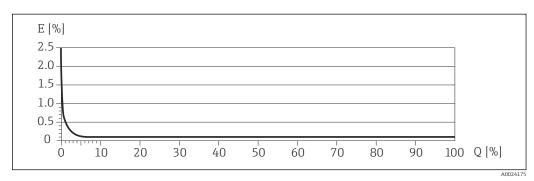
Cálculo del error medido máximo en función del caudal

Velocidad del caudal	Error medido máximo en % de lect.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	
$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± ZeroPoint MeasValue · 100
A0021333	A0021334

Cálculo de la repetibilidad máxima en función del caudal

Velocidad del caudal	Repetibilidad máxima en % de lect.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	
$<\frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021336	A0021337

Ejemplo de error de medición máx.

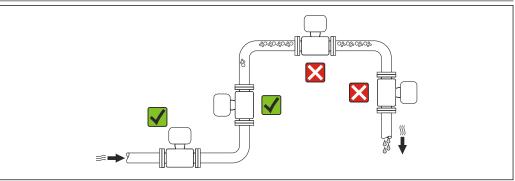


- E Error: Error medido máximo en % lect. (ejemplo)
- Q Velocidad del caudal en %

Instalación

No se requieren soportes u otras medidas especiales. Las fuerzas externas quedan absorbidas por la construcción del instrumento.

Lugar de instalación



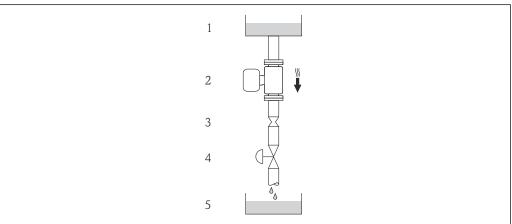
A002334

A fin de prevenir errores en las medidas debido a la acumulación de burbujas de gas en el tubo de medición, evite los lugares de instalación siguientes en la tubería:

- El punto más alto del sistema de tuberías.
- Directamente aguas arriba de una salida libre de tubería en una tubería descendente.

Instalación en tuberías descendentes

Sin embargo, mediante la sugerencia de instalación siguiente, es posible la instalación en una tubería vertical abierta. Las estrangulaciones de la tubería o el empleo de un orificio con una sección transversal más reducida que el diámetro nominal impiden que el sensor funcione en vacío mientas se realiza la medición.



A0015596

■ 19 Instalación en una tubería descendente (p. ej., para aplicaciones por lotes)

- 1 Depósito de suministro
- 2 Sensor
- 3 Placa orificio, estrangulación de la tubería
- 4 Válvula
- 5 Depósito de lotes

D	N	Placa orificio, estranç	julación de la tubería
[mm]	[pulgadas]	[mm]	[pulgadas]
8	3/8	6	0,24
15	1/2	10	0,40
15 FB	½ FB	15	0,60
25	1	14	0,55
25 FB	1 FB	24	0,95
40	11/2	22	0,87
40 FB	1½ FB	35	1,38
50	2	28	1,10
50 FB	2 FB	54	2,13
80	3	50	1,97
FB = orificio total			

Orientación

El sentido de la flecha indicada en la placa de identificación del sensor le sirve de ayuda para instalar el sensor en la dirección de flujo (dirección de circulación del líquido en la tubería).

	Orientació	n	Recomendación
A	Orientación vertical		₩₩
_		A0015591	—— 1)
В	Orientación horizontal, caja del transmisor dirigida hacia arriba		Excepciones:
		A0015589	
С	Orientación horizontal, caja del transmisor dirigida hacia abajo		Excepciones:
		A0015590	
D	Orientación horizontal, cabezal del transmisor a un lado		
		A0015592	

- 1) Las aplicaciones con bajas temperaturas de proceso pueden implicar un descenso de la temperatura ambiente. Para mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor, se recomienda esta
- Aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas pueden implicar un aumento de la temperatura 2.) ambiente. Para mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor, se recomienda esta orientación

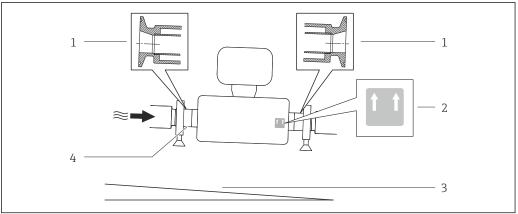
Tramos rectos de entrada y salida

No se requieren medidas especiales para los elementos que puedan originar turbulencias en el perfil

Instrucciones especiales para el montaje

Capacidad de drenaje completa garantizada

Si el sensor se instala en una línea horizontal, pueden utilizarse prensores excéntricos para asequrar la plena capacidad de drenaje. Si el sistema está inclinado siguiendo una pendiente, se puede utilizar el efecto de la gravedad a favor de la capacidad de drenaje. El sensor debe montarse en la posición correcta para asegurar la plena capacidad de drenaje en una línea horizontal. Existen unas marcas en el sensor que indican la posición de montaje correcta que optimiza la capacidad de drenaje.

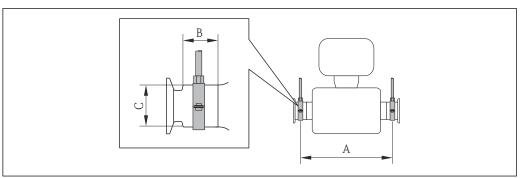


- Conexión clamp excéntrica
- La etiqueta This side up' indica el lado que debe quedar arriba.
- 3 Incline el instrumento teniendo en cuenta las directrices sanitarias. Pendiente: aprox. 2% o 21 mm/m (0,24
- La línea en la parte inferior indica el punto más bajo de la conexión a proceso excéntrica.

Fijación con abrazadera de montaje en el caso de conexiones sanitarias

No hace falta dotar el sensor de un soporte adicional para que pueda funcionar. No obstante, si la instalación requiere un soporte adicional, debe tener en cuenta las siquientes dimensiones.

Utilice una abrazadera de montaje que incluya un revestimiento de protección entre la abrazadera y el instrumento de medición.



D	N	A		В		С	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	8	373	14,69	20	0,79	40	1,57
15	15	409	16,1	20	0,79	40	1,57
15 FB	15 FB	539	21,22	30	1,18	44,5	1,75
25	25	539	21,22	30	1,18	44,5	1,75
25 FB	25 FB	668	26,3	28	1,1	60	2,36
40	40	668	26,3	28	1,1	60	2,36
40 FB	40 FB	780	30,71	35	1,38	80	3,15
50	50	780	30,71	35	1,38	80	3,15
50 FB	50 FB	1 152	45,35	57	2,24	90	3,54
80	80	1 152	45,35	57	2,24	90	3,54

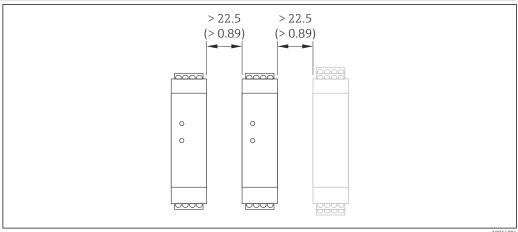
Ajuste de punto cero

Todos los equipos de medición se calibran según la tecnología y el estado de la técnica. La calibración se realiza bajo condiciones de referenciaightarrow \cong 42. No suele ser por ello necesario realizar un ajuste del punto cero en campo.

La experiencia demuestra que el ajuste de punto cero solo es recomendable en casos especiales:

- Para alcanzar la máxima precisión en la medida incluso con caudales muy pequeños
- En condiciones de proceso o de funcionamiento extremas (p. ej., temperaturas de proceso muy altas o líquidos muy viscosos).

Instalación de la barrera de seguridad Promass 100



20 € Distancia mínima entre la barrera de seguridad adicional Promass 100 u otros módulos. Unidades físicas mm (in)

Entorno

Rango de temperatura ambiente

Instrumento de medición	No Ex	-40 +60 °C (-40 +140 °F)
	Ex na, versión NI	-40 +60 °C (-40 +140 °F)
	Ex ia, versión IS	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ -50 +60 °C (-58 +140 °F) (Código de producto para "Prueba, certificado", opción JM))
Legibilidad del indicador local		-20 +60 °C (-4 +140 °F) La legibilidad de la pantalla del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera de rango.
Barrera de seguridad Pron	nass 100	-40 +60 °C (-40 +140 °F)

Si el equipo se instala al aire libre:
 Protéjalo de la radiación solar directa, sobre todo en regiones de clima cálido.

Las cubiertas de protección contra la intemperie se pueden solicitar a Endress+Hauser: véase el apartado "Accesorios"

Tablas de temperatura

En las tablas a continuación, corresponden las siguientes interdependencias entre la temperatura máxima del producto $T_{\rm m}$ para T6 a T1 y temperatura ambiente máxima $T_{\rm a}$ cuando el equipo funciona en zonas con peligro de explosión.

Ex ia, cCSA_{US} IS

Unidades del SI

Código de pedido para "Cabezal"	T _a [°C]	T6 [85 ℃]	T5 [100 ℃]	T4 [135 ℃]	T3 [200 °C]	T2 [300°C]	T1 [450 ℃]
Opción A "Compacto, recubierto de	35	50	85	120	150	150	150
aluminio"	50	-	85	120	150	150	150
Opción B "Compacto, sanitario, inoxidable"	60	-	-	120	150	150	150
Opción C "Ultracompacto, sanitario, inoxidable"	35	50	85	120	150	150	150
	45	-	85	120	150	150	150
,	50	-	-	120	150	150	150

Unidades de EUA

Código de pedido para "Cabezal"	T _a [°F]	T6 [185 °F]	T5 [212 °F]	T4 [275 °F]	T3 [392 °F]	T2 [572 °F]	T1 [842 °F]
Opción A "Compacto, recubierto de	95	122	185	248	302	302	302
aluminio"	122	-	185	248	302	302	302
Opción B "Compacto, sanitario, inoxidable"	140	-	-	248	302	302	302
Opción C "Ultracompacto, sanitario, inoxidable"	95	122	185	248	302	302	302
	113	-	185	248	302	302	302
,	122	-	-	248	302	302	302

Ex nA, CCSAUS NI

Unidades del SI

Código de pedido para "Cabezal"	T _a [°C]	T6 [85 ℃]	T5 [100 ℃]	T4 [135 ℃]	T3 [200 °C]	T2 [300°C]	T1 [450 ℃]
Opción A "Compacto, recubierto de aluminio" Opción B "Compacto, sanitario, inoxidable"	35	50	85	120	150	150	150
	50	-	85	120	150	150	150
	60	-	-	120	150	150	150
Opción C "Ultracompacto, sanitario, inoxidable"	50	-	85	120	150	150	150
	60	-	-	120	150	150	150

Unidades de EUA

Código de pedido para "Cabezal"	T _a [°F]	T6 [185 °F]	T5 [212 °F]	T4 [275 °F]	T3 [392 °F]	T2 [572 °F]	T1 [842 °F]
Opción A "Compacto, recubierto de aluminio" Opción B "Compacto, sanitario, inoxidable"	95	122	185	248	302	302	302
	122	-	185	248	302	302	302
	140	-	-	248	302	302	302
Opción C "Ultracompacto, sanitario, inoxidable"	122	-	185	248	302	302	302
	140	-	-	248	302	302	302

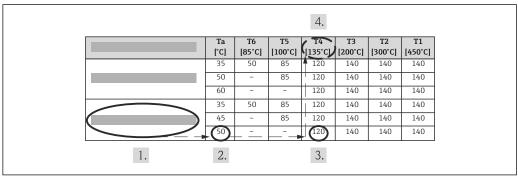
Peligro de explosión por motivo de la existencia de polvo y gas

Determinar la clase de temperatura y la temperatura de superficie mediante la tabla de temperaturas

- En caso de gas: determinar la clase de temperatura en función de la temperatura ambiente Ta y la temperatura del medio $T_{\rm m}$.
- En caso de polvo: determinar la temperatura máxima de superficie en función de la temperatura ambiente máxima T_a y la temperatura máxima del medio T_m .

Ejemplo

- ullet Temperatura ambiente máxima medida: T_{ma} = 47 $^{\circ}$ C
- Medición de la temperatura máxima del producto: $T_{mm} = 108$ °C



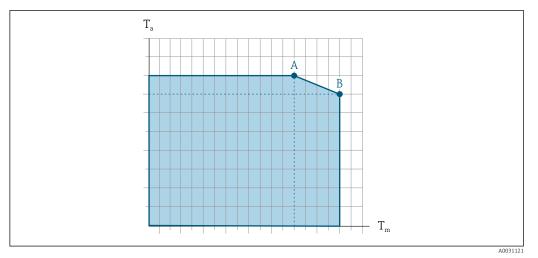
- Procedimiento para determinar la temperatura de superficie máxima
- 1. Seleccionar dispositivo (opcional).
- 2. En la columna de la temperatura ambiente máxima T_a seleccionar la temperatura inmediatamente superior o igual a la temperatura ambiente máxima medida $T_{\rm ma}$ presente.
 - $T_a = 50 \,^{\circ}\text{C}$. Se determina la fila que contiene la temperatura máxima del producto.
- 3. Seleccionar la temperatura máxima del medio $T_{\rm m}$ de esta fila, que es igual o superior a la máxima temperatura del medio medida T_{mm} .
 - ightharpoonup Se determina la columna con la clase de temperatura para los gases: 108°C ≤ 120°C \rightarrow T4.

	4. La temperatura máxima de la clase de temperatura determinada corresponde a la temperatura máxima de superficie para el polvo: $T4 = 135$ °C.
Temperatura de	−40 +80 °C (−40 +176 °F), preferentemente a +20 °C (+68 °F) (versión estándar)
almacenamiento	$-50 \dots +80 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +176 ^{\circ}\text{F}) $ (Código de producto para "Prueba, certificado", opción JM)
Clase climática	DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)
Grado de protección	Transmisor y sensor ■ Estándar: IP66/67, carcasa tipo 4X ■ Con el código de producto "Opciones para sensor", opción CM: puede pedirse también IP69K ■ Cuando la caja está abierta: IP20, carcasa tipo 1 ■ Módulo indicador: IP20, carcasa tipo 1
	Barrera de seguridad Promass 100 IP20
Resistencia a vibraciones	Versión compacta ■ Vibración, sinusoidal conforme a IEC 60068-2-6 ■ 2 8,4 Hz, 3,5 mm pico ■ 8,4 2 000 Hz, 1 g pico ■ Vibración aleatoria en banda ancha, rms, conforme a IEC 60068-2-64 ■ 10 200 Hz, 0,003 g²/Hz ■ 200 2 000 Hz, 0,001 g²/Hz ■ Total: 1,54 g rms
Resistencia a golpes	Versión compacta Golpe, semisinusoidal conforme a IEC 60068-2-27 6 ms 30 g
Resistencia a golpes	Versión compacta Choques debidos a manejo brusco conforme a IEC 60068-2-31
Limpieza interior	 Limpieza in situ (CIP) Esterilización in situ (SIP) Limpieza con "pigs" Opciones Versión libre de aceites y grasas para las partes en contacto con el producto, sin certificado de inspección Código de producto para "Servicio", opción HA
Compatibilidad electromagnética (EMC)	 Depende del protocolo de comunicaciones: HART, PROFIBUS DP, Modbus RS485, EtherNet/IP: Conforme a IEC/EN 61326 y recomendaciones NAMUR 21 (NE 21) PROFINET: conforme a IEC/EN 61326 Cumple los límites establecidos para emisiones industriales según EN 55011 (Clase A) Versión del equipo con PROFIBUS DP: cumple los límites de emisiones en industria según EN 50170 volumen 2, IEC 61784 Lo siguiente es válido para PROFIBUS DP: si la velocidad de transmisión supera 1,5 megabaudios, debe utilizarse una entrada de cable de compatibilidad electromagnética (EMC) y el blindaje del cable debe llegar hasta el terminal, siempre que sea posible.
	Para saber más, consulte la Declaración de conformidad.
	Proceso
Rango de temperaturas del	−50 +150 °C (−58 +302 °F)

Rango de temperaturas del producto

-50 ... +150 °C (−58 ... +302 °F)

Dependencia de la temperatura ambiente en la temperatura del producto



🛮 22 💮 Representación ejemplar, valores en la tabla siguiente.

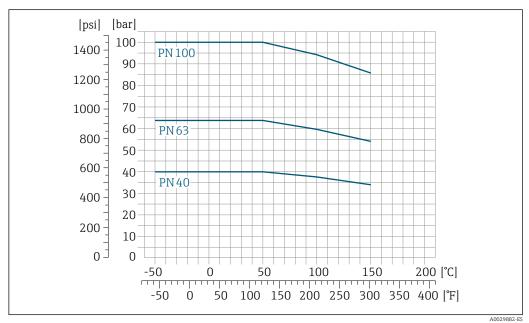
- *T_a* Rango de temperaturas ambiente
- T_m Temperatura del producto
- A Temperatura máxima del producto admisible T_m at $T_{a max}$ = 60 °C (140 °F); las temperaturas superiores del producto T_m requieren una temperatura ambiente reducida T_a
- B Temperatura ambiente máxima admisible T_a para la temperatura máxima del producto especificada T_m del sensor
- Valores para equipos utilizados en zonas con peligro de explosión: Documentación Ex separada (XA) para el equipo .

Densidad

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

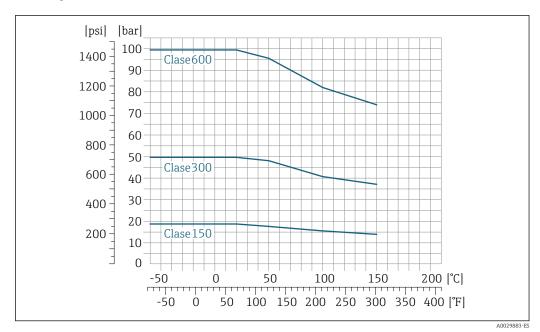
Rangos de presióntemperatura Los siguientes diagramas de presión y temperatura son válidos para todas las partes del equipo que soportan presión, y no solo para la conexión a proceso. Los diagramas muestran la presión máxima que tolera el producto dependiendo de la temperatura específica del producto.

Brida según EN 1092-1 (DIN 2501)



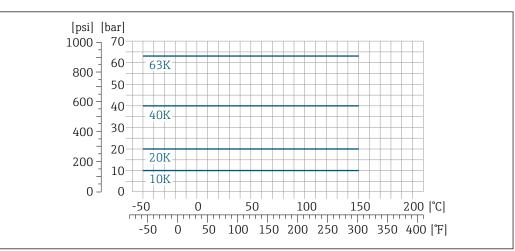
■ 23 Con material de la brida 1.4301 (304); partes en contacto con el producto: titanio

Brida según ASME B16.5



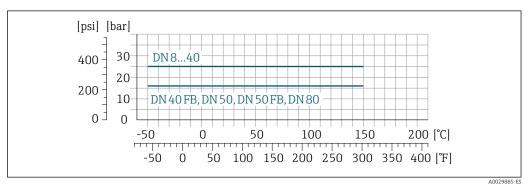
€ 24 Con material de la brida 1.4301 (304); partes en contacto con el producto: titanio

Brida JIS B2220



₹ 25 Con material de la brida 1.4301 (304). Partes en contacto con el producto: titanio.

Brida DIN 11864-2 Forma A

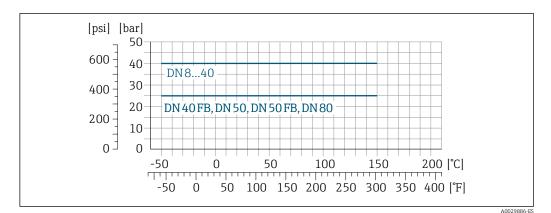


 \blacksquare 26 Con material de la brida titanio de grado 2

54 Endress+Hauser

A0029884-ES

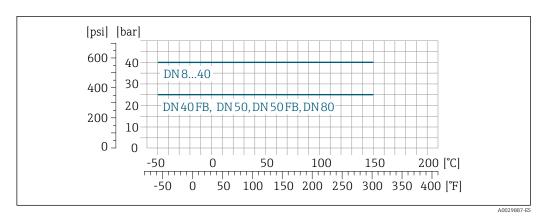
Rosca DIN 11851



 \blacksquare 27 Con material de conexión titanio de grado 2

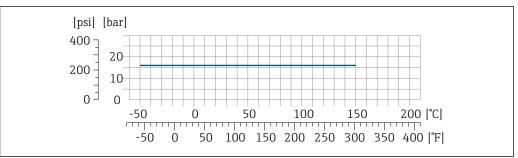
DIN 11851 admite aplicaciones de hasta $+140\,^{\circ}\text{C}$ ($+284\,^{\circ}\text{F}$) si se utilizan materiales de sellado adecuados. Tenga esto en cuenta al seleccionar sellos y contrapartes, ya que estos componentes pueden limitar el rango de presión y temperatura.

Rosca DIN 11864-1 forma A



 \blacksquare 28 Con material de conexión titanio de grado 2

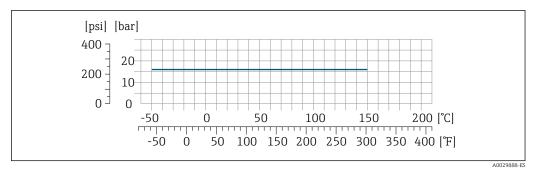
Rosca ISO 2853



A0029888-E

 \blacksquare 29 Con material de conexión titanio de grado 2

Rosca SMS 1145



■ 30 Con material de conexión titanio de grado 2

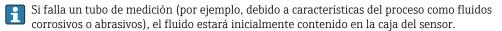
SMS 1145 admite aplicaciones de hasta 16 bar (232 psi) si se utilizan materiales de sellado adecuados. Tenga esto en cuenta al seleccionar sellos y contrapartes, ya que estos componentes pueden limitar el rango de presión y temperatura.

Tri-Clamp

Las conexiones de la abrazadera son adecuadas hasta una presión máxima de 16 bar (232 psi). Tenga en cuenta los límites de funcionamiento de la abrazadera y el sello utilizados, ya que pueden estar por encima de 16 bar (232 psi). La abrazadera y el sello no están incluidos en el alcance del suministro.

Caja del sensor

La caja del sensor está llena de gas nitrógeno seco y protege la electrónica y la mecánica del interior.



Si el sensor se va a purgar con gas (detección de gas), debe estar equipado con conexiones de purga.

No abra las conexiones de purga excepto si el contenedor se puede llenar inmediatamente con un gas inerte seco. Use solo baja presión para purgar.

Presión máxima: 5 bar (72,5 psi)

Presión de ruptura de la caja del sensor

Las presiones de rotura de la caja del sensor siguientes solo son válidas para equipos normales o equipos dotados de conexiones para purga cerradas (sin abrir / como en la entrega).

Si un equipo que dispone de conectores para purga (código de producto para "Opción de sensor", opción CH "Conector para purga") está conectado al sistema de purga, la presión máxima la determina, bien el sistema de purga mismo o bien el equipo, según cuál de estos componentes presente una calificación de presión más baja.

La presión de ruptura de la caja del sensor se refiere a una presión interna típica que se alcanza antes de la falla mecánica de la caja del sensor y que se determinó durante la prueba de tipo. La declaración de prueba de tipo correspondiente se puede pedir con el equipo (código de producto para "Aprobación adicional", opción LN "Presión de ruptura de la caja del sensor, prueba de tipo").

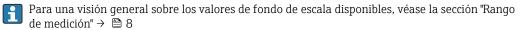
D	N	Presión de ruptura (de la caja del sensor
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
8	3/8	220	3 190
15	1/2	220	3 190
15 FB	½ FB	235	3 408
25	1	235	3 408
25 FB	1 FB	220	3 190
40	11/2	220	3 190
40 FB	1 ½ FB	235	3 408

D	N	Presión de ruptura de la caja del sensor						
[mm]	[in]	[bar]	[psi]					
50	2	235	3 408					
50 FB	2 FB	460	6670					
80	3	460	6670					
FB = orificio total	FB = orificio total							

Para saber más acerca de las dimensiones: véase la sección "Construcción mecánica"

Límite caudal

Seleccione el diametro nominal optimizando entre rango de caudal requerido y pérdida de carga admisible.



- El valor mínimo de fondo de escala recomendado es aprox. 1/20 del valor máximo de fondo de escala.
- En la mayoría de las aplicaciones, 20 ... 50 % del valor máximo de fondo de escala puede considerarse un valor ideal.
- Debe seleccionar un valor de escala entera bajo para productos abrasivos (como líquidos con sólidos en suspensión): velocidad del caudal < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Para mediciones de gas, aplique las reglas siguientes:
 - La velocidad de flujo en los tubos de medición no debe exceder la mitad de la velocidad del sonido (0,5 Mach).
 - El caudal másico máximo depende de la densidad del gas: fórmula → 🖺 8
- Para determinar el caudal límite utilice el *Applicator* software de dimensionado $\rightarrow \triangleq 93$

Pérdida de carga



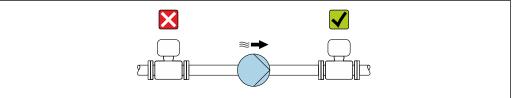


Presión del sistema

Es importante que no se produzca ninguna cavitación o que no se difundan los gases que arrastra el líquido. Esto se evita mediante una presión suficientemente elevada en el sistema.

Por esta razón, se recomiendan los siguientes lugares para la instalación:

- en el punto más bajo de una tubería vertical
- en un punto aquas abajo de las bombas (sin riesgo de vacío)



A0028777

Aislamiento térmico

En el caso de algunos fluidos, es importante mantener el calor radiado del sensor al transmisor a un nivel bajo. Existe una amplia gama de materiales que permiten conseguir el aislamiento necesario.

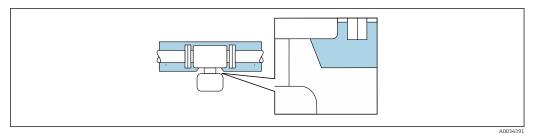
Se recomiendan las siguientes versiones de equipo para versiones con aislamiento térmico: Versión con cuello extendido para aislamiento:

Código de producto para "Opción de sensor", opción CG con una longitud de cuello extendida de 105 mm (4,13 in).

AVISO

Sobrecalentamiento de la electrónica a causa del aislamiento térmico.

- Orientación recomendada: orientación horizontal, la caja del transmisor apunta hacia abajo.
- No aislar la caja del transmisor .
- ► Temperatura admisible máxima en la parte inferior de la caja del transmisor: 80 °C (176 °F)
- ► Aislamiento térmico con cuello extendido al aire libre: recomendamos no aislar el cuello extendido para obtener una disipación del calor óptima.



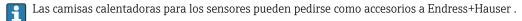
31 Aislamiento térmico con cuello extendido al aire libre

Calentamiento

Algunos fluidos requieren medidas adecuadas para evitar una pérdida de calor en el sensor.

Opciones de calentamiento

- Calentamiento eléctrico, p. ej. por traceado eléctrico
- Mediante tuberías de agua caliente o vapor
- Mediante camisas calefactoras



AVISO

Riesgo de sobrecalentamiento por calefacción

- ► Tome las medidas adecuadas para asegurar que la temperatura en la parte inferior del cabezal del transmisor no sea demasiado alta 80 °C (176 °F).
- ► Asegúrese de que hay suficiente convección en el cuello del transmisor.
- ▶ Asegúrese de que una parte lo suficientemente grande del cuello del transmisor se mantiene descubierta. La parte sin tapar es necesaria porque actúa como un radiador y evita por tanto que se sobrecaliente o enfríe demasiado la electrónica.
- ► Si va a utilizar el equipo en una zona con atmósferas potencialmente explosivas, observe la información indicada en el documento Ex del equipo. Para información detallada de las tablas de temperatura, véase la documentación separada titulada "Instrucciones de seguridad" (XA) para el dispositivo.

Vibraciones

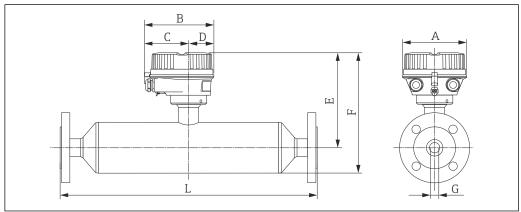
La elevada frecuencia de ocilación de los tubos de medida permite asegurar que las vibraciones de la planta no inciden sobre el buen funcionamiento del equipo de medida.

Construcción mecánica

Dimensiones en unidades del SI

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opción A "Compacto, aluminio recubierto"



A0016456

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E 1) 2) [mm]	F ¹⁾²⁾ [mm]	G [mm]	L [mm]		
8	136	147,5	93,5	54	207,2	264,4	8,55	3)		
15	136	147,5	93,5	54	207,2	264,4	11,38	3)		
15 FB	136	147,5	93,5	54	207,2	264,4	17,07	3)		
25	136	147,5	93,5	54	216,9	274,1	17,07	3)		
25 FB	136	147,5	93,5	54	216,9	287,6	26,40	3)		
40	136	147,5	93,5	54	231,2	301,9	26,40	3)		
40 FB	136	147,5	93,5	54	231,2	315,4	35,62	3)		
50	136	147,5	93,5	54	256,6	340,8	35,62	3)		
50 FB	136	147,5	93,5	54	256,6	366,2	54,8	3)		
80	136	147,5	93,5	54	256,6	366,2	54,8	3)		
FB = orificio	FB = orificio total									

¹⁾ Si se usa un cuello de extensión para el rango de temperatura ampliado, código de producto "Opción del sensor", opción CG: valores +70 mm

Si se usa un indicador, código de producto para el indicador "Indicador; configuración", opción B: valores +28 mm

³⁾ Depende de cada conexión a proceso

B C D A A

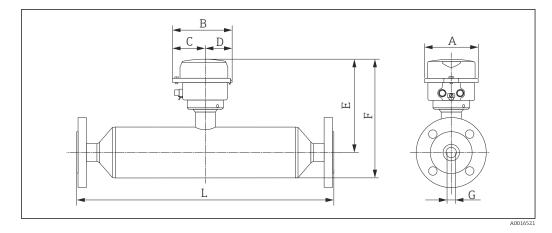
Código de producto para "Caja", opción B "Compacto, sanitario, acero inox."

A00	1	65	2	

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E ²⁾ [mm]	F ^{1) 2)} [mm]	G [mm]	L [mm]		
8	133,5	136,8	78	58,8	202,2	264,4	8,55	3)		
15	133,5	136,8	78	58,8	202,2	264,4	11,38	3)		
15 FB	133,5	136,8	78	58,8	202,2	264,4	17,07	3)		
25	133,5	136,8	78	58,8	211,9	274,1	17,07	3)		
25 FB	133,5	136,8	78	58,8	211,9	287,6	26,40	3)		
40	133,5	136,8	78	58,8	226,2	301,9	26,40	3)		
40 FB	133,5	136,8	78	58,8	226,2	315,4	35,62	3)		
50	133,5	136,8	78	58,8	251,6	340,8	35,62	3)		
50 FB	133,5	136,8	78	58,8	251,6	366,2	54,8	3)		
80	133,5	136,8	78	58,8	251,6	366,2	54,8	3)		
FB = orificio	FB = orificio total									

- 1) Si se usa un cuello de extensión para el rango de temperatura ampliado, código de producto "Opción del sensor", opción CG: valores +70 mm
- 2) Si se usa un indicador, código de producto para el indicador "Indicador; configuración", opción B: valores +14 mm
- 3) Depende de cada conexión a proceso

Código de producto para "Caja", opción C: "Higiénico ultracompacto, inoxidable"

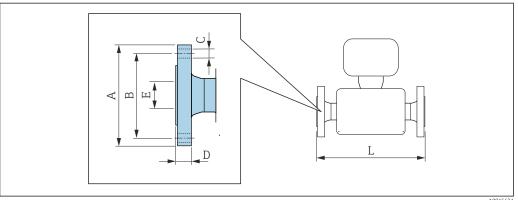


DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E ²⁾ [mm]	F ¹⁾²⁾ [mm]	G [mm]	L [mm]
8	111,4	123,6	67,7	55,9	202,2	264,4	8,56	3)
15	111,4	123,6	67,7	55,9	202,2	264,4	11,38	3)
15 FB	111,4	123,6	67,7	55,9	202,2	264,4	17,07	3)
25	111,4	123,6	67,7	55,9	211,9	274,1	17,07	3)
25 FB	111,4	123,6	67,7	55,9	211,9	287,6	26,37	3)
40	111,4	123,6	67,7	55,9	226,2	301,9	26,37	3)
40 FB	111,4	123,6	67,7	55,9	226,2	315,4	35,62	3)
50	111,4	123,6	67,7	55,9	251,6	340,8	35,62	3)
50 FB	111,4	123,6	67,7	55,9	251,6	366,2	54,76	3)
80	111,4	123,6	67,7	55,9	251,6	366,2	54,76	3)
FB = orificio	o total							

- 1) Si se usa un cuello de extensión para el rango de temperatura ampliado, código de producto "Opción del sensor", opción CG: valores +70 mm
- 2) Si se usa un indicador, código de producto para el indicador "Indicador; configuración", opción B: valores +14 mm
- 3) Depende de cada conexión a proceso

Conexiones bridadas

Brida fija EN 1092-1, ASME B16.5, JIS B2220



A0015621

Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm: +1,5 / -2,0

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501) forma B1 (DIN 2526 forma C): PN 40 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción D2W									
DN A B C D E L [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]									
8 1)	95	65	4 × Ø14	16	17,30	403			
15	95	65	4 × Ø14	16	17,30	439			
15 FB	95	65	4 × Ø14	15	17,07	573			
25	115	85	4 × Ø14	19	28,50	579			
25 FB	115	85	4 × Ø14	18	25,60	702			
40	150	110	4 × Ø18	22	43,10	707,5			
40 FB	150	110	4 × Ø18	20	35,62	821			

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501) forma B1 (DIN 2526 forma C): PN 40 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio

Código de producto para "Conexión a proceso", opción **D2W**

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	165	125	4 × Ø18	24	54,50	829
50 FB	165	125	4 × Ø18	36	54,8	1211,5
80	200	160	8 × Ø18	33	82,5	1211

FB = orificio total

Rugosidad de la superficie: Ra $3,2 \dots 12,5 \mu m$

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501) forma B2 (DIN 2526 forma E): PN 63 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción D3W

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	180	135	4 × Ø22	34	54,5	833
50 FB	180	135	4 × Ø22	45	54,8	1211,5
80	215	170	8 × Ø22	41	81,7	1211

FB = orificio total

Rugosidad superficial (brida): Ra 0,8 ... 3,2 µm

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501) forma B2 (DIN 2526 forma E): PN 100 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción D4W

A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]		
105	75	4 × Ø14	25	17,30	403		
105	75	4 × Ø14	25	17,30	439		
105	75	4 × Ø14	26	17,07	573		
140	100	4 × Ø18	29	28,50	579		
140	100	4 × Ø18	31	25,60	702		
170	125	4 × Ø22	32	42,50	707,5		
170	125	4 × Ø22	33	35,62	821		
195	145	4 × Ø26	36	53,90	833		
195	145	4 × Ø26	48	54,8	1211,5		
230	180	8 × Ø26	58	80,9	1236,5		
	A [mm] 105 105 105 140 140 170 170 195	A [mm] B [mm] 105 75 105 75 105 75 140 100 140 100 170 125 170 125 195 145 195 145	A [mm] B [mm] C [mm] 105 75 $4 \times \emptyset 14$ 105 75 $4 \times \emptyset 14$ 105 75 $4 \times \emptyset 14$ 140 100 $4 \times \emptyset 18$ 140 100 $4 \times \emptyset 18$ 170 125 $4 \times \emptyset 22$ 170 125 $4 \times \emptyset 22$ 195 145 $4 \times \emptyset 26$ 195 145 $4 \times \emptyset 26$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		

FB = orificio total

Rugosidad superficial (brida): Ra 0,8 ... 3,2 µm

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

1,4301 (304)	Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción AAW									
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]				
8 1)	90	60,3	4 × Ø15,7	20	15,70	403				
15	90	60,3	4 × Ø15,7	20	15,70	439				
15 FB	90	60,3	4 × Ø15,7	19	17,07	573				
25	110	79,4	4 × Ø15,7	23	26,70	579				
25 FB	110	79,4	4 × Ø15,7	22	25,60	702				
40	125	98,4	4 × Ø15,7	26	40,90	707,5				
40 FB	125	98,4	4 × Ø15,7	24	35,62	821				
50	150	120,7	4 × Ø19,1	28	52,60	829				
50 FB	150	120,7	4 × Ø19,1	40	54,8	1211,5				
80	190	152,4	4 × Ø19,1	37	78	1211				
FB = orificio t	otal									

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Rugosidad superficial (brida): Ra 3,2 ... 6,3 μm

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción ABW						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 1)	95	66,7	4 × Ø15,7	20	15,70	403
15	95	66,7	4 × Ø15,7	20	15,70	439
15 FB	95	66,7	4 × Ø15,7	19	17,07	573
25	125	88,9	4 × Ø19,1	23	26,70	579
25 FB	125	88,9	4 × Ø19,1	22	25,60	702
40	155	114,3	4 × Ø22,4	26	40,90	707,5
40 FB	155	114,3	4 × Ø22,4	24	35,62	821
50	165	127,0	8 × Ø19,1	28	52,60	829
50 FB	165	127,0	8 × Ø19,1	43	54,8	1211,5
80	210	168,3	8 × Ø22,3	42	78	1211
FB = orificio to Rugosidad sup		: Ra 3,2 6,3	ım	,		

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 600 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción ACW							
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]	
8 1)	95	66,7	4 × Ø15,7	20	13,80	403	
15	95	66,7	4 × Ø15,7	20	13,80	439	
15 FB	95	66,7	4 × Ø15,7	22	17,07	573	
25	125	88,9	4 × Ø19,1	23	24,40	579	

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 600 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción ACW						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
25 FB	125	88,9	4 × Ø19,1	25	25,60	702
40	155	114,3	4 × Ø22,4	28	38,10	707,5
40 FB	155	114,3	4 × Ø22,4	29	35,62	821
50	165	127,0	8 × Ø19,1	33	49,30	833
50 FB	165	127,0	8 × Ø19,1	46	54,8	1211,5
80	210	168,3	8 × Ø22,3	53	73,7	1223
FB = orificio total Rugosidad superficial (brida): Ra 3,2 6,3 μm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida JIS B2220: 10K 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción NDW						
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
50	155	120	4 × Ø19	28	50	829
50 FB	195	145	4 × Ø26	48	54,8	1211,5
80	200	160	8 × Ø18	37	82,5	1211
FB = orificio total Rugosidad superficial (brida): Ra 3,2 6,3 μm						

Brida JIS B2220: 20K 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción NEW							
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]	
8 1)	95	70	4 × Ø15	20	15,00	403	
15	95	70	4 × Ø15	20	15,00	439	
15 FB	95	70	4 × Ø15	19	17,07	573	
25	125	90	4 × Ø19	23	25,00	579	
25 FB	125	90	4 × Ø19	22	25,60	702	
40	140	105	4 × Ø19	26	40,00	707,5	
40 FB	140	105	4 × Ø19	24	35,62	821	
50	155	120	8 × Ø19	28	50,00	829	
50 FB	155	120	8 × Ø19	42	54,8	1211,5	
80	200	160	8 × Ø23	36	80	1211	
	FB = orificio total Rugosidad superficial (brida): Ra 3,2 6,3 μm						

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida JIS B2220: 40K 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción **NFW** В С D Ε [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] 8 1) 115 80 $4 \times Ø19$ 25 15,00 403 15 115 80 4 × Ø19 25 15,00 439 15 FB 115 80 17,07 573 $4 \times Ø19$ 26 579 25 130 95 $4 \times Ø19$ 27 25,00 25 FB 130 95 $4 \times Ø19$ 29 25,60 702 40 160 120 $4 \times \emptyset23$ 30 38,00 707,5 40 FB 160 $4 \times \emptyset 23$ 35,62 821 120 31 50 165 130 8 × Ø19 32 50,00 829 50 FB 165 8 × Ø19 43 54,8 1211,5 130 80 210 170 8 × Ø23 46 75 1211 FB = orificio total

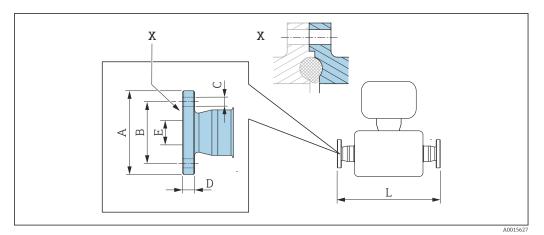
Rugosidad superficial (brida): Ra 3,2 ... 6,3 µm

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

	, partes en con ducto para "Cone					
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8 1)	120	85	4 × Ø19	28	12,00	403
15	120	85	4 × Ø19	28	12,80	439
15 FB	120	85	4 × Ø19	29	17,07	573
25	140	100	4 × Ø23	30	22,00	579
25 FB	140	100	4 × Ø23	32	25,60	702
40	175	130	4 × Ø25	36	35,00	707,5
40 FB	175	130	4 × Ø25	37	35,62	821
50	185	145	8 × Ø23	40	48,00	833
50 FB	185	145	8 × Ø23	47	54,8	1211,5
80	230	185	8 × Ø25	55	73	1226,5

1) DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Brida DIN 11864-2



■ 32 Detalle X: conexión a proceso asimétrica; la parte representada en gris la proporciona el proveedor.

Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm: +1,5/-2,0

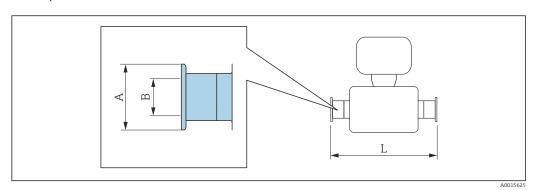
Brida DIN11864-2 Forma A, para tubería según DIN11866 serie A, brida con entalladura Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción KFW DN D [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] 8 1) 54 37 $4 \times Ø9$ 10 10 448 15 59 42 $4 \times Ø9$ 10 16 484 70 10 25 53 $4 \times Ø9$ 26 622 40 82 65 $4 \times Ø9$ 10 38 750 50 94 77 $4 \times \emptyset 9$ 10 50 872 133 112 8 × Ø11 12 1269

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra_{m\acute{a}x}=0.76~\mu m$: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o $Ra_{m\acute{a}x}=0.38~\mu m$: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

1) DN 8 con bridas de DN 10

Conexiones clamp

Triclamp



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm: +1,5 / −2,0

Tri-Clamp (> 1"), DIN 11866 serie C

Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción FTW							
DN [mm]	Abrazadera [in]	A [mm]	B [mm]	L [mm]			
8	1	50,4	22,1	426			
15	1	50,4	22,1	462			
15 FB	véase la conexión Tri-Clamp ¾"						
25	1	50,4	22,1	602			
25 FB	1	50,4	22,1	730,5			
40	1 1/2	50,4	34,8	730,5			
40 FB	1 1/2	50,4	34,8	850			
50	2	63,9	47,5	850			
50 FB ¹⁾	2 1/2	77,4	60,3	1268,5			
80	3	90,9	72,9	1268,5			

FB = orificio total

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,76 μ m: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o

 $Ra_{max} = 0.38 \ \mu m$: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

1) Código de producto para "Conexión a proceso", opción FRW

3/4" Tri-Clamp, DIN 11866 serie C Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción FEW DN Abrazadera В L Α [mm] [in] [mm] [mm] [mm] 8 3/4 25,0 16,0 426 15 3/4 25.0 16.0 462 15 FB 25,0 3/4 16,0 602

FB = orificio total

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,76 μm : código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,38 μm : código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

½" Tri-Clamp, DIN 11866 serie C

Titanio

Código de producto para "Conexión a proceso", opción FBW

DN [mm]	Abrazadera [in]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
8	1/2	25,0	9,5	426
15	1/2	25,0	9,5	462

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,76 µm: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,38 µm: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

Conexión Tri-Cl Titanio	Conexión Tri-Clamp excéntrica, DIN 11866, serie C Titanio						
DN [mm]	Código de producto para "Conexión a proceso", Opción	Abrazadera [in]	A [mm]	B [mm]	L [mm]		
8	FEA	1/2	25	9,5	426		
15	FEC	3/4	25	15,75	462		
15 FB	FEE	1	50,5	22,1	602		
25	FEE	1	50,5	22,1	602		
25 FB	FEG	1½	50,5	34,8	730,5		
40	FEG	1½	50,5	34,8	730,5		
40 FB	FEJ	2	64	47,5	850		
50	FEJ	2	64	47,5	850		
50 FB	FEL	2 ½	77,5	60,3	1268,5		
50 FB	FEM	3	91	72,9	1268,5		
80	FEL	2 ½	77,5	60,3	1268,5		
80	FEM	3	91	72,9	1268,5		

FB = orificio total

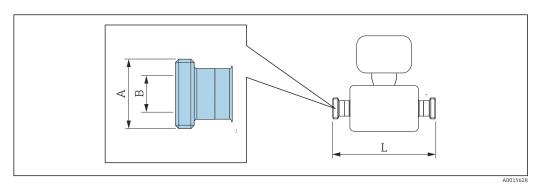
Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,76 µm: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,38 µm: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

Información adicional sobre "Abrazaderas excéntricas"

Acoplamientos

Rosca DIN 11851



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm: +1,5 / -2,0

Rosca DIN 11851, para tubería según DIN11866 serie A Código de producto para "Conexión a proceso", opción KCW DN В L [mm] [in] [mm] [mm] Rd $34 \times 1/8$ 8 16 426 Rd $34 \times 1/8$ 15 16 462 15 FB Rd 34 × 1/8 16 602 25 Rd $52 \times 1/6$ 26 602 25 FB Rd $52 \times 1/6$ 737 26 38 40 Rd $65 \times 1/6$ 730,5 40 FB Rd $65 \times 1/6$ 38 856 50 Rd $78 \times 1/6$ 50 856 Rd 78 × 1/6 50 FB 50 1268,5 Rd 110 × 1/4 80 1268,5 81

FB = orificio total

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con Ra $_{máx}$ = 0,76 μ m: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB

Rosca Rd 28 × 1/8" DIN 11851, para tuberías conforme a DIN 11866, serie A Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción KAW					
DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]		
8	Rd 28 × 1/8	10	426		
15 Rd 28 × 1/8 10 462					

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra_{m\acute{a}x}$ = 0,76 µm: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB

Brida DIN11864-1 Forma A, para tubería según DIN11866 serie A Titanio

Código de producto para "Conexión a proceso", opción KEW

DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]
8 1)	Rd 28 × 1/8	10	426
15	Rd 34 × 1/8	16	462
15 FB	Rd 34 × 1/8	16	602
25	Rd 52 × 1/6	26	602
25 FB	Rd 52 × 1/6	26	735
40	Rd 65 × 1/6	38	730,5
40 FB	Rd 65 × 1/6	38	856
50	Rd 78 × 1/6	50	856
50 FB	Rd 78 × 1/6	50	1268,5
80	Rd 110 × 1/4	81	1268,5

FB = orificio total

Versión 3A disponible (código de producto para "Homologación adicional", opción LP) junto con $Ra_{m\acute{a}x.}=0.76~\mu m$, $Ra_{m\acute{a}x.}=0.38~\mu m$ (código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB, CD)

1) DN 8 con rosca de DN 10 como estándar

Rosca SMS 1145

Titanio

Código de producto para "Conexión a proceso", opción SAW

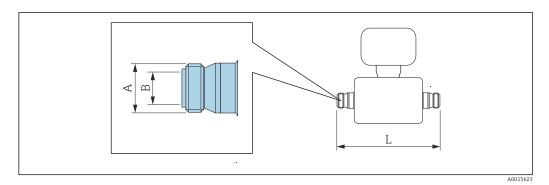
Goulgo de producto para Goreston a proceso, operon 5211							
DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]				
8	Rd 40 × 1/6	22,5	426				
15	Rd 40 × 1/6	22,5	462				
25	Rd 40 × 1/6	22,5	602				
25 FB	Rd 40 × 1/6	22,5	737				
40	Rd 60 × 1/6	35,5	738,5				
40 FB	Rd 60 × 1/6	35,5	858				
50	Rd 70 × 1/6	48,5	858				
50 FB	Rd 70 × 1/6	48,5	1258,5				
80	Rd 98 × 1/6	72	1268,5				

FB = orificio total

 $Versi\'on ~3A~disponible~(Ra_{m\acute{a}x.}=0.76~\mu m)~(c\'odigo~de~producto~para~"Homologaci\'on~adicional",~opci\'on~LP)$

70

Rosca ISO 2853



Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm: +1,5 / -2,0

Rosca ISO 2853, para tuberías conforme a ISO 2037 Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción JSE					
DN [mm]	A [in]	B [mm]	L [mm]		
8 ¹⁾	37,13	22,6	434		
15	37,13	22,6	470		
15 FB	37,13	22,6	610		
25 FB	37,13	22,6	745		
40	50,65	35,6	736,5		
40 FB	50,65	35,6	861		
50	64,16	48,6	858		
50 FB	64,1	48,6	1268,5		
80	91,19	72,9	1268,5		

FB = orificio total

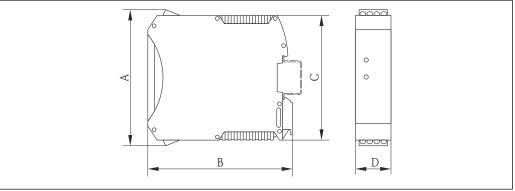
Versión 3A disponible (código de producto para "Homologación adicional", opción LP) junto con Ra $_{m\acute{a}x.}$ = 0,76 μ m, Ra $_{m\acute{a}x.}$ = 0,38 μ m (código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB, CD)

1) DN 8 con rosca de DN 15 como estándar

Barrera de seguridad Promass 100

Raíl de fijación superior EN 60715:

- TH 35 x 7,5
- TH 35 x 15

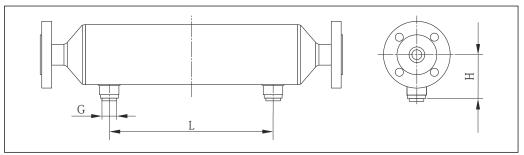


A001677

A	В	С	D
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
108	114,5	99	22,5

Accesorios

Conexiones de purga / monitorización de contención secundaria Código de producto para "Opciones del sensor", opción CH



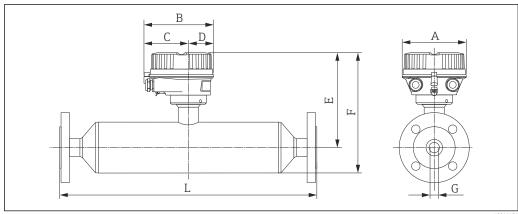
A0003321

DN	G	н	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]
8	½-NPT	90,65	122
15	½-NPT	90,65	158
15 FB	½-NPT	90,65	158
25	½-NPT	90,65	296
25 FB	½-NPT	90,65	296
40	½-NPT	103,35	392
40 FB	½-NPT	103,35	392
50	½-NPT	117,75	488
50 FB	½-NPT	145,5	814
80	½-NPT	145,5	814

Dimensiones en unidades de EUA

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opción A "Compacto, aluminio recubierto"

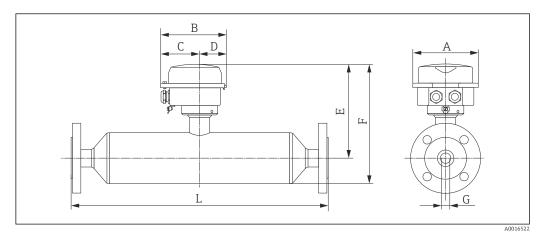


A0016456

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E ²⁾ [in]	F ^{1) 2)} [in]	G [in]	L [in]
3/8	5,35	5,81	3,68	2,13	8,16	10,41	0,34	3)
1/2	5,35	5,81	3,68	2,13	8,16	10,41	0,45	3)
½ FB	5,35	5,81	3,68	2,13	8,16	10,41	0,67	3)
1	5,35	5,81	3,68	2,13	8,54	10,79	0,67	3)
1 FB	5,35	5,81	3,68	2,13	8,54	11,32	1,01	3)
1½	5,35	5,81	3,68	2,13	9,1	11,89	1,01	3)
1½ FB	5,35	5,81	3,68	2,13	9,1	12,42	1,40	3)
2	5,35	5,81	3,68	2,13	10,1	13,42	1,40	3)
2 FB	5,35	5,81	3,68	2,13	10,1	14,42	2,16	3)
3	5,35	5,81	3,68	2,13	10,1	14,42	2,16	3)
FB = orificio	o total							

- 1) Si se usa un cuello de extensión para el rango de temperatura ampliado, código de producto "Opción del sensor", opción CG: valores +2,76 in
- 2) Si se usa un indicador, código de producto para el indicador "Indicador; configuración", opción B: valores +1,1 in
- 3) Depende de cada conexión a proceso

Código de producto para "Caja", opción B "Compacto, sanitario, acero inox."

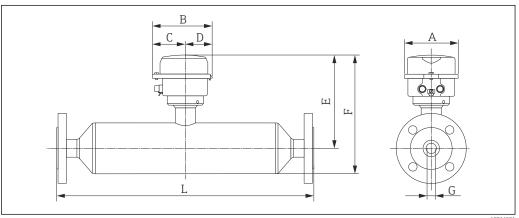


DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E ²⁾ [in]	F ^{1) 2)} [in]	G [in]	L [in]
3/8	5,26	5,39	3,07	2,31	7,96	10,41	0,34	3)
1/2	5,26	5,39	3,07	2,31	7,96	10,41	0,45	3)
½ FB	5,26	5,39	3,07	2,31	7,96	10,41	0,67	3)
1	5,26	5,39	3,07	2,31	8,34	10,79	0,67	3)
1 FB	5,26	5,39	3,07	2,31	8,34	11,32	1,01	3)
11/2	5,26	5,39	3,07	2,31	8,91	11,89	1,01	3)
1½ FB	5,26	5,39	3,07	2,31	8,91	12,42	1,40	3)
2	5,26	5,39	3,07	2,31	9,91	13,42	1,40	3)
2 FB	5,26	5,39	3,07	2,31	9,91	14,42	2,16	3)

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E ²⁾ [in]	F ^{1) 2)} [in]	G [in]	L [in]	
3	5,26	5,39	3,07	2,31	9,91	14,42	2,16	3)	
FB = orificio	FB = orificio total								

- 1) Si se usa un cuello de extensión para el rango de temperatura ampliado, código de producto "Opción del sensor", opción CG: valores +2,76 in
- 2) Si se usa un indicador, código de producto para el indicador "Indicador; configuración", opción B: valores +0,55 in
- 3) Depende de cada conexión a proceso

Código de producto para "Caja", opción C: "Higiénico ultracompacto, inoxidable"



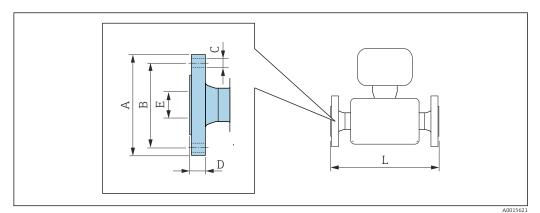
AUU1652

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E ²⁾ [in]	F ^{1) 2)} [in]	G [in]	L [in]
3/8	4,39	4,87	2,67	2,2	7,96	10,41	0,337	3)
1/2	4,39	4,87	2,67	2,2	7,96	10,41	0,448	3)
½ FB	4,39	4,87	2,67	2,2	7,96	10,41	0,672	3)
1	4,39	4,87	2,67	2,2	8,34	10,79	0,672	3)
1 FB	4,39	4,87	2,67	2,2	8,34	11,32	1,038	3)
1½	4,39	4,87	2,67	2,2	8,91	11,89	1,038	3)
1½ FB	4,39	4,87	2,67	2,2	8,91	12,42	1,402	3)
2	4,39	4,87	2,67	2,2	9,91	13,42	1,402	3)
2 FB	4,39	4,87	2,67	2,2	9,91	14,42	2,156	3)
3	4,39	4,87	2,67	2,2	9,91	14,42	2,156	3)
FB = orifici	o total							

- 1) Si se usa un cuello de extensión para el rango de temperatura ampliado, código de producto "Opción del sensor", opción CG: valores +2,76 in
- 2) Si se usa un indicador, código de producto para el indicador "Indicador; configuración", opción B: valores +0,55 in
- 3) Depende de cada conexión a proceso

Conexiones bridadas

Brida fija ASME B16.5



Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas: +0,06 / -0,08

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción AAW									
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]			
3/8 1)	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,79	0,62	15,87			
1/2	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,79	0,62	17,28			
½ FB	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,75	0,67	22,56			
1	4,33	3,13	4 × Ø0,62	0,91	1,05	22,8			
1 FB	4,33	3,13	4 × Ø0,62	0,87	1,01	27,64			
1½	4,92	3,87	4 × Ø0,62	1,02	1,61	27,85			
1½ FB	4,92	3,87	4 × Ø0,62	0,94	1,4	32,32			
2	5,91	4,75	4 × Ø0,75	1,1	2,07	32,64			
2 FB	5,91	4,75	4 × Ø0,75	1,57	2,16	47,7			
3	7,48	6,00	4 × Ø0,75	1,46	3,07	47,68			
FB = orificio tota Rugosidad de la		da): Ra 126	248 µin						

1) DN 3/8" con bridas DN ½" como estándar;

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción ABW									
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]			
3/8 1)	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,79	0,62	15,87			
1/2	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,79	0,62	17,28			
½ FB	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,75	0,67	22,56			
1	4,92	3,50	4 × Ø0,75	0,91	1,05	22,8			
1 FB	4,92	3,50	4 × Ø0,75	0,87	1,01	27,64			
1½	6,10	4,50	4 × Ø0,88	1,02	1,61	27,85			
1½ FB	6,10	4,50	4 × Ø0,88	0,94	1,4	32,32			

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción ABW								
DN A B C D E L [in] [in] [in] [in] [in]								
2	6,50	5,00	8 × Ø0,75	1,1	2,07	32,64		
2 FB	6,50	5,00	8 × Ø0,75	1,69	2,16	47,7		
3	3 8,27 6,63 8 × Ø0,88 1,65 3,07 47,68							
	FB = orificio total Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 248 μin							

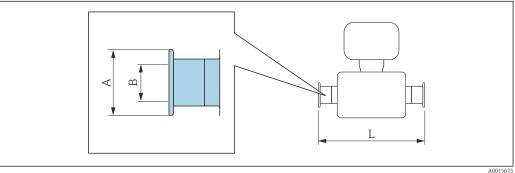
1) DN 3/8" con bridas DN ½" como estándar;

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 600 1,4301 (304), partes en contacto con el producto: titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción ACW									
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]			
3/8 1)	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,79	0,54	15,87			
1/2	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,79	0,54	17,28			
½ FB	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,87	0,67	22,56			
1	4,92	3,50	4 × Ø0,75	0,91	0,96	22,8			
1 FB	4,92	3,50	4 × Ø0,75	0,98	1,01	27,64			
1½	6,10	4,50	4 × Ø0,88	1,1	1,5	27,85			
1½ FB	6,10	4,50	4 × Ø0,88	1,14	1,4	32,32			
2	6,50	5,00	8 × Ø0,75	1,3	1,94	32,8			
2 FB	6,50	5,00	8 × Ø0,75	1,81	2,16	47,7			
3	8,27	6,63	8 × Ø0,88	2,09	2,9	48,15			
	FB = orificio total Rugosidad de la superficie (brida): Ra 126 248 μin								

DN 3/8" con bridas DN ½" como estándar; 1)

Conexiones clamp

Triclamp



Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas: $+0.06 \ / \ -0.08$

Tri-Clamp (≥ 1"), DIN 11866 serie C Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción FTW									
DN [in]	Abrazadera [in]	A [in]	B [in]	L [in]					
3/8	1	1,98	0,87	16,77					
1/2	1	1 1,98 0,87 18,19							
½ FB	véase la conexión Tri-Clamp ¾"								
1	1	1,98	0,87	23,7					
1 FB	1	1,98	0,87	28,76					
1½	1 ½	1,98	1,37	28,76					
1½ FB	1 ½	1,98	1,37	33,46					
2	2	2,52	1,87	33,46					
2 FB ¹⁾	2 ½	3,05	2,37	49,92					
3	3	3,58	2,87	49,92					

FB = orificio total

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 30 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 15 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

1) Código de producto para "Conexión a proceso", opción FRW

34" Tri-Clamp, DIN 11866 serie C Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción FEW								
DN Abrazadera A B L [in] [in] [in] [in]								
3/8	3/4	0,98	0,63	16,77				
1/2	3/4	0,98	0,63	18,19				
½ FB ¾ 0,98 0,63 23,7								

FB = orificio total

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 30 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 15 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

1½" Tri-Clamp, DIN 11866 serie C Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción FBW								
DN [in]	Abrazadera A B L [in] [in] [in]							
3/8	1/2	0,98	0,37	16,77				
1/2 1/2 0,98 0,37 18,19								

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 30 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 15 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD

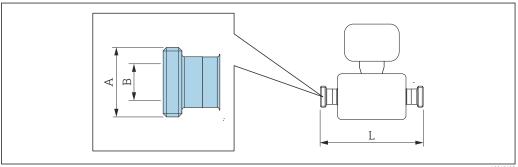
Conexión Tri-Cl Titanio	Conexión Tri-Clamp excéntrica, DIN 11866, serie C Titanio									
DN [in]	Código de producto para "Conexión a proceso", Opción	Abrazadera [in]	A [in]	B [in]	L [in]					
3/8	FEA	1/2	0,98	0,37	16,77					
1/2	FEC	3/4	0,98	0,62	18,19					
½ FB	FEE	1	1,99	0,87	23,7					
1	FEE	1	1,99	0,87	23,7					
1 FB	FEG	1½	1,99	1,37	28,76					
1½	FEG	1½	1,99	1,37	28,76					
1½ FB	FEJ	2	2,52	1,87	33,46					
2	FEJ	2	2,52	1,87	33,46					
2 FB	FEL	2 1/2	3,05	2,37	49,94					
2 FB	FEM	3	3,58	2,87	49,94					
3	FEL	2 1/2	3,05	2,37	49,94					
3	FEM	3	3,58	2,87	49,94					

FB = orificio total

Versión 3A disponible: Código de producto para "Homologación adicional", opción LP junto con $Ra_{m\acute{a}x}=30~\mu in$: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o $Ra_{m\acute{a}x}=15~\mu in$: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CD Información adicional sobre "Abrazaderas excéntricas"

Acoplamientos

Rosca SMS 1145



Tolerancia de longitud para la dimensión L en pulgadas: $+0.06 \ / \ -0.08$

Rosca SMS 1145 Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción SAW			
DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
3/8	Rd 40 × 1/6	0,89	16,77
1/2	Rd 40 × 1/6	0,89	18,19
1	Rd 40 × 1/6	0,89	23,7
1 FB	Rd 40 × 1/6	0,89	29,02

Rosca SMS 1145 Titanio Código de producto para "Conexión a proceso", opción SAW			
DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
11/2	Rd 60 × 1/6	1,4	29,07
1½ FB	Rd 60 × 1/6	1,4	33,78
2	Rd 70 × 1/6	1,91	33,78
2 FB	Rd 70 × 1/6	1,91	49,55
3	Rd 98 × 1/6	2,83	49,94

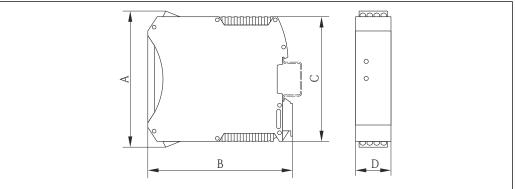
FB = orificio total

 $Ra_{m\acute{a}x}$ = 30 μ in: código de producto para "Material del tubo de medición", opción CB o

Barrera de seguridad Promass 100

Raíl de fijación superior EN 60715:

- TH 35 x 7,5 TH 35 x 15

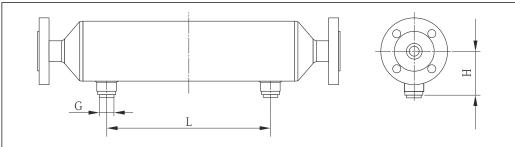


A	В	С	D
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
108	114,5	99	22,5

Accesorios

Conexiones de purga / monitorización de contención secundaria

Código de producto para "Opciones del sensor", opción CH



Endress+Hauser 79

A0003321

DN	G	Н	L
[in]	[in]	[in]	[in]
3/8	½-NPT	3,57	4,80
1/2	½-NPT	3,57	6,22
½ FB	½-NPT	3,57	6,22
1	½-NPT	3,57	11,66
1 FB	½-NPT	3,57	11,66
1½	½-NPT	4,07	15,44
1½ FB	½-NPT	4,07	15,44
2	½-NPT	4,64	19,22
2 FB	½-NPT	5,73	32,40
3	½-NPT	5,73	32,40

Peso Versión compacta

Peso en unidades SI

Todos los valores (pesos) están referidos a equipos con bridas $EN/DIN\ PN\ 40$. Información sobre peso en [kg].

DN [mm]	Peso [kg]
8	11
15	13
15 FB	19
25	20
25 FB	39
40	40
40 FB	65
50	67
50 FB	118
80	122
FB = orificio total	

Peso en unidades EUA

 $Todos\ los\ valores\ (pesos)\ est\'an\ referidos\ a\ equipos\ con\ bridas\ EN/DIN\ PN\ 40.\ Informaci\'on\ sobre\ peso\ en\ [lbs].$

DN [in]	Peso [lbs]
3/8	24
1/2	29
½ FB	42
1	44
1 FB	86
1½	88
1½ FB	143
2	148

80

DN [in]	Peso [lbs]
2 FB	260
3	269
FB = orificio total	

Barrera de seguridad Promass 100

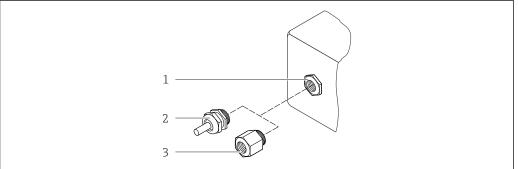
49 g (1,73 ounce)

Materiales

Caja del transmisor

- Código de producto para "Cabezal", opción A "compacto, recubierto de aluminio": Aluminio, AlSi10Mq, recubierto
- Código de producto para "Cabezal", opción B "Compacto, sanitario, acero inox.":
 Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304)
- Código de producto para "Cabezal", opción **C**: "Ultracompacto, sanitario, acero inoxidable": Versión sanitaria, acero inoxidable 1.4301 (304)
- Material de la ventana para indicador local opcional (\rightarrow \cong 83):
 - Para códigos de producto para "Cabezal", opción A: vidrio
 - Para código de producto para "Caja", opción **B** y **C**: plástico

Entradas de cable/prensaestopas



A002064

■ 33 Entradas de cable/prensaestopas posibles

- Entrada para cable a la caja del transmisor con rosca interna M20 x 1,5
- 2 Prensaestopas M20 x 1,5
- 3 Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½" o NPT ½"

Código de producto para "Caja", opción A "Compacto, aluminio recubierto"

Las distintas entradas de cable son apropadas para zonas clasificadas como peligrosas y zonas no peligrosas.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Latón niquelado
Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½"	
Adaptador para entrada de cable con rosca interna NPT ½"	

Código de producto para "Caja", opción B "Compacto, sanitario, acero inox."

Las distintas entradas de cable son apropadas para zonas clasificadas como peligrosas y zonas no peligrosas.

Entrada de cable/prensaestopas	Material
Prensaestopas M20 × 1,5	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
Adaptador para entrada de cable con rosca interna G ½"	
Adaptador para entrada de cable con rosca interna NPT ½"	

Conector del equipo

Conexión eléctrica	Materiales
Conector M12x1	 Zócalo´: Acero inoxidable, 1.4404 (316L) Caja de contactos: Poliamida Contactos: Bronce chapado en oro

Caja del sensor

- Superficie exterior resistente a ácidos y bases
- Acero inoxidable 1.4301 (304)

Tubos de medición

Titanio de grado 9

Conexiones a proceso

- Bridas según EN 1092-1 (DIN 2501) / según ASME B16.5 / según JIS:
 - Acero inoxidable 1.4301 (304)
 - Partes en contacto con el producto: Titanio de grado 2
- Todas las otras conexiones a proceso:
 Titanio de grado 2
- Lista con todas las conexiones a proceso disponibles → 🖺 82

Juntas

Conexiones soldadas a proceso sin juntas internas

Barrera de seguridad Promass 100

Caja: poliamida

Conexiones a proceso

- Conexiones bridadas fijas:
 - Brida EN 1092-1 (DIN 2501)
 - Brida EN 1092-1 (DIN 2512N)
 - Brida ASME B16.5
 - Brida JIS B2220
 - Brida DIN 11864-2 Forma A, DIN 11866 serie A, brida plana
- Conexiones clamp

Tri-Clamp (tubos OD), DIN 11866 serie C

- Conexión clamp excéntrica:
 - Excentr. Tri-Clamp, DIN 11866 serie C
- Conexión roscada higiénica:
 - Conexión higiénica roscada DIN 11851, DIN 11866 serie A
 - Conexión higiénica roscada SMS 1145
 - Conexión higiénica roscada ISO 2853, ISO 2037
 - Conexión higiénica roscada DIN 11864-1 Forma A, DIN 11866 serie A
- Para información sobre los diversos materiales que se usan en las conexiones a proceso $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 81$

Rugosidad superficial

Los datos indicados se refieren a las piezas que están en contacto con el líquido. Es posible solicitar la siguiente calidad de rugosidad de la superficie.

- Sin pulir
- Ra_{max} = 0,76 μ m (30 μ in) Ra_{max} = 0,38 μ m (15 μ in)

Operatividad

Concepto operativo

Estructura de menú orientada al operador para tareas específicas de usuario

- Puesta en marcha
- Configuración
- Diagnósticos
- Nivel de experto

Puesta en marcha rápida y segura

- Menús individuales para aplicaciones
- Guiado mediante menús con explicaciones breves sobre las funciones de los distintos parámetros

Configuración fiable

- Idiomas en los que se puede operar con el equipo:
 - Desde el software de configuración "FieldCare": Inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés
 - Desde el navegador de internet integrado (solo disponible para versiones de equipo con PROFIBUS DP, PROFINET y Ethernet/IP):
 - Inglés, alemán, francés, español, italiano, holandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, bahasa (indonesio), vietnamitas, checo, sueco, coreano
- La filosofía sobre el modo de operar es la misma en el software de configuración que en el navegador de internet
- Si se sustituye el módulo de la electrónica, se puede transferir mediante memoria intercambiable (HistoROM DAT) la configuración del dispositivo, que comprende los datos sobre el proceso, datos del equipo de medición y el libro de registro de eventos. No se tiene que reconfigurar. En el caso de los equipos con Modbus RS485, la función de recuperación de datos es operativa sin que haya memoria conectada (HistoROM DAT).

Diagnósticos eficaces aumentan la disponibilidad de la medición

- El software de configuración y el navegador de internet permiten el acceso directo a las medidas de localización y resolución de fallos
- Diversas opciones de simulación
- Estado indicado mediante varios diodos luminiscentes (LEDs) dispuestos en el módulo de la electrónica, en el cabezal

Indicador local



Solo disponen de indicador local las versiones de equipo con los protocolos de comunicación siguientes: HART, PROFIBUS-DP, PROFINET, EtherNet/IP

Solo disponen de indicador local los equipos con los códigos de producto siguientes: Código de pedido para "Indicador; Operación", opción B: 4 líneas; indicador luminoso, mediante comunicación

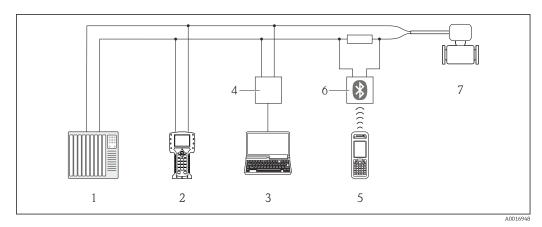
Elementos del indicador

- Indicador de cristal líquido de 4 líneas, con 16 caracteres por línea.
- Fondo iluminado en blanco que pasa a rojo en caso de producirse un error en el equipo.
- El formato en el que se visualizan las variables medidas y de estado puede configurarse por separado para cada tipo de variable.
- Temperatura ambiente admisible para el indicador: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F). La legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango predefinido.

Configuración a distancia

Mediante protocolo HART

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con salida HART.

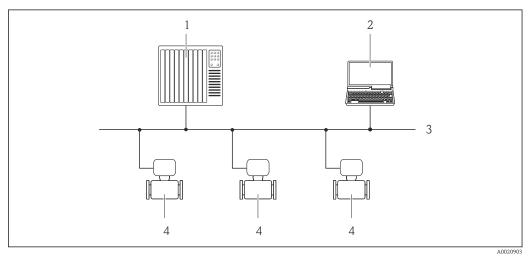


🗷 34 Opciones para la configuración a distancia mediante protocolo HART

- 1 Sistema de control (p. ej. PLC)
- 2 Field Communicator 475
- 3 Ordenador dotado con software de configuración (p. ej., FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 4 Commubox FXA195 (USB)
- 5 Field Xpert SFX350 o SFX370
- 6 Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión
- 7 Transmisor

Mediante red PROFIBUS DP

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con PROFIBUS DP.

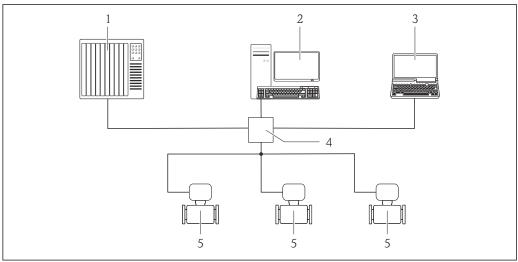


■ 35 Opciones para la configuración a distancia mediante red PROFIBUS DP

- 1 Sistema de automatización
- 2 Ordenador con tarjeta para red PROFIBUS
- 3 Red PROFIBUS DP
- 4 Instrumento de medición

Mediante Fieldbus basado en Ethernet

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con EtherNet/IP.



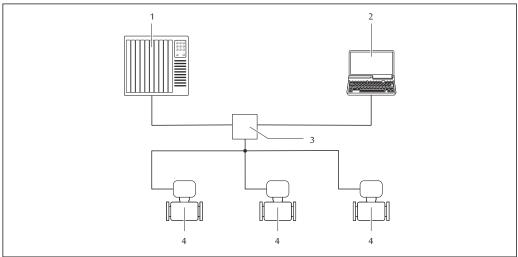
F

■ 36 Opciones para la configuración a distancia mediante Fieldbus basado en Ethernet

- 1 Control system, e.g. "RSLogix" (Rockwell Automation)
- 2 Estación de trabajo para operaciones con el equipo de medición: con perfil Add-On de nivel 3 para "RSLogix 5000" (Rockwell Automation) o con hoja de características electrónicas (EDS)
- 3 Computer with Web browser (e.g. Internet Explorer) for accessing the integrated device Web server or with "FieldCare" operating tool with COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 4 Conmutador para Ethernet
- 5 Instrumento de medición

Mediante red PROFINET

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con PROFINET.



A0026545

■ 37 Opciones para la configuración a distancia mediante red PROFINET

- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor Web integrado en el equipo o dotado con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Conmutador, p. ej. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Instrumento de medición

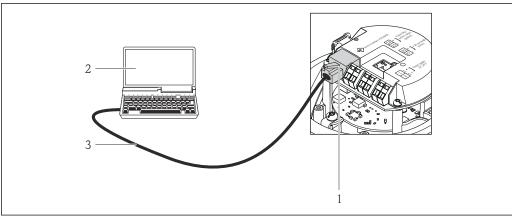
Interfaz de servicio

Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

Esta interfaz de comunicación está presente en la siguiente versión del equipo:

- Código de pedido para "Salida", opción B: 4-20 mA HART, salida de impulsos/frecuencia/ conmutación
- Código de pedido para "Salida", opción **L**: PROFIBUS DP
- Código de pedido para "Salida", opción N: EtherNet/IP
- Código de pedido para "Salida", opción R: PROFINET

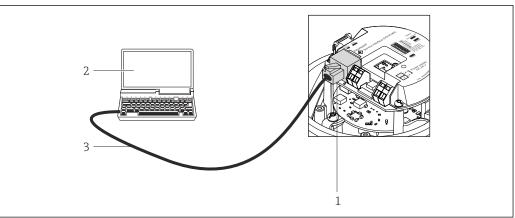
HART



A0016926

- Salida", opción B: 4-20 mA HART, salida de impulsos/frecuencia/ conmutación
- 1 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado del equipo o con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

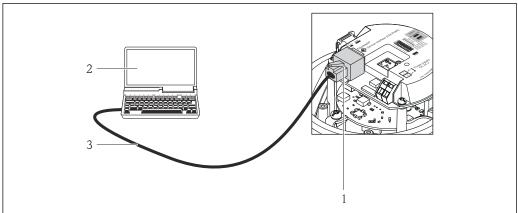
PROFIBUS DP



A0021270

- 39 Conexión para código de pedido para "Salida", opción L: PROFIBUS DP
- 1 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado del equipo o con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

EtherNet/IP

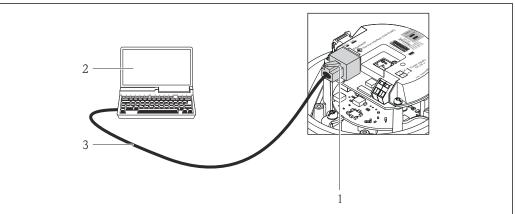


A0016940

■ 40 Conexión para el código de pedido para "Salida", opción N: EtherNet/IP

- 1 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) e interfaz EtherNet/IP del equipo de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado del equipo o con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

PROFINET



A0016940

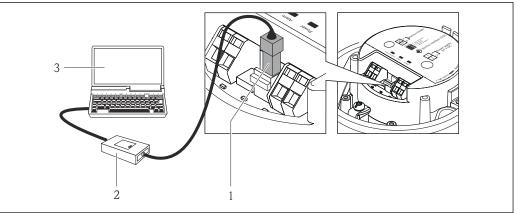
■ 41 Conexión para código de pedido para "Salida", opción R: PROFINET

- 1 Interfaz de servicio (CDI -RJ45) e interfaz PROFINET del equipo de medición con acceso al servidor web integrado
- 2 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado del equipo o con el software de configuración "FieldCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45

Mediante interfaz de servicio (CDI)

Esta interfaz de comunicaciones está incluida en las siguientes versiones del equipo: Código de pedido para "Salida", opción **M**: Modbus RS485

Modbus RS485



A0016925

- 1 Interfaz de servicio (CDI) del equipo de medición
- 2 Commubox FXA291
- 3 Ordenador con software de configuración "FieldCare" y COM DTM "CDI Communication FXA291"

Certificados y homologaciones

Marca CE

El sistema de medición cumple los requisitos reglamentarios de las directivas pertinentes de la CE. Puede encontrar una lista de las mismas en la declaración de conformidad CE correspondiente, en la que se incluyen asimismo las normas consideradas.

Endress+Hauser confirma que el equipo ha pasado satisfactoriamente las pruebas correspondientes dotando el equipo con la marca CE.

Marca C

El sistema de medición satisface los requisitos EMC de las autoridades australianas para comunicaciones y medios de comunicación ACMA (Australian Communications and Media Authority).

Certificación Ex

El instrumento de medición está homologado para el uso en zonas peligrosas y puede encontrar las instrucciones de seguridad correspondientes en el documento independiente "Instrucciones de seguridad" (XA). En la place de identificación se hace también referencia a este documento.



Puede pedir la documentación Ex independiente (XA), que incluye todos los datos relevantes para la protección contra explosiones, al centro Endress+Hauser que le atiende normalmente.

ATEX/IECEx

Las versiones aptas para zonas peligrosas que hay actualmente disponibles son las siquientes:

Ex ia

Categoría (ATEX)	Tipo de protección
II2G	Ex ia IIC T6T1 Gb
II2G	Ex ia IIC T6T1 Gb o Ex ia IIB T6T1 Gb
II1/2G, II2D	Ex ia IIC T6T1 Ga/Gb o Ex ia IIB T6T1 Ga/Gb Ex tb IIIC Txx °C Db
II2G, II2D	Ex ia IIC T6T1 Gb o Ex ia IIB T6T1 Gb Ex tb IIIC Txx °C Db

Ex nA

Categoría (ATEX)	Tipo de protección
II3G	Ex nA IIC T6T1 Gc o Ex nA IIC T5-T1 Gc

CCSA_{EUA}

Las versiones aptas para zonas peligrosas que hay actualmente disponibles son las siquientes:

IS (Ex i)

- Clase I División 1 Grupos ABCD
- Clase II División 1 Grupos EFG y Clase III

NI (Ex nA)

Clase I División 2 Grupos ABCD

Compatibilidad sanitaria

- Certificación 3-A
- Verificación EHEDG

Certificado HART

Interfaz HART

El equipo de medición tiene el certificado de FieldComm Group y está registrado en este. El equipo de medida cumple los requisitos de las siquientes especificaciones:

- Certificado en conformidad con HART 7
- El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

Certificación PROFIBUS

Interfaz PROFIBUS

El equipo de medida tiene la certificación de la Organización de usuarios de PROFIBUS (PNO: PROFIBUS User Organization) y está registrado en la misma. El equipo de medida cumple los requisitos de las siguientes especificaciones:

- Certificación conforme a PROFIBUS PA Perfil 3.02
- El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad).

Certificación PROFINET

Interfaz PROFINET

El equipo de medición tiene la certificación de la Organización de Usuarios de PROFIBUS (PNO: PROFIBUS User Organization) y está registrado en ella. El equipo de medida cumple los requisitos de las siquientes especificaciones:

- Certificado conforme a:
 - Especificaciones para la verificación de los equipos PROFINET
 - PROFINET Nivel de seguridad 1 Prueba de carga neta
- El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

Certificado EtherNet/IP

El instrumento de medición tiene la certificación de la ODVA (Open Device Vendor Association) y está registrado en la misma. El equipo de medida cumple los requisitos de las siguientes especificaciones:

- Certificación conforme a la Prueba de conformidad de la ODVA
- Prueba de rendimiento EtherNet/IP
- Cumplimiento de EtherNet/IP PlugFest
- El equipo puede funcionar también con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad).

Certificado Modbus RS485

El sistema de medición cumple todos los requisitos del test de conformidad MODBUS/TCP y posee la política del test de conformidad "MODBUS/TCP Conformance Test Policy, Version 2.0". El equipo de medición ha pasado con éxito todas las pruebas procedimentales a las que se le ha sometido y está certificado y registrado por el "Laboratorio de análisis de conformidad MODBUS/TCP" de la Universidad de Michigan.

Directiva sobre equipos presurizados

Los equipos pueden pedirse con o sin certificación PED (conformidad con directiva sobre equipos presurizados). Si se requiere un equipo con certificación PED, es preciso especificarlo explícitamente en el pedido. En el caso de equipos con diámetro nominal inferior o igual a DN 25 (1"), esta certificación no es posible ni es necesaria.

- Al incluir la marca PED/G1/x (x = categoría) en la placa de identificación del sensor, Endress +Hauser confirma que el sensor cumple los "Requisitos de seguridad básicos" especificados en el anexo I de la directiva sobre equipos presurizados 97/23/EC.
- Los equipos dotados con esta marca de identificación (PED) son apropiados para los siguientes tipos de medios:
 - Medios de los Grupos 1 y 2 con presiones de vapor superiores o inferiores e iguales a 0,5 bar (7,3 psi)
 - Gases inestables
- Los equipos que no tienen la marca de identificación (PED) han sido diseñados y fabricados de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería. Satisfacen los requisitos de Art. 3, Sección 3 de la directiva sobre equipos presurizados 97/23/EC. La gama de aplicaciones está indicada en las tablas 6 a 9 del anexo II de la directiva sobre equipos presurizados.

Otras normas y directrices

■ EN 60529

Grados de protección proporcionados por las cajas/cubiertas (código IP)

■ IEC/EN 60068-2-6

Influencias ambientales: procedimiento de ensayo - Prueba Fc: vibración (sinusoidal).

■ IEC/EN 60068-2-31

Influencias ambientales: procedimiento de ensayo - Prueba Ec: golpes por manejo brusco, principalmente de dispositivos/equipos.

■ EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y de laboratorio - Requisitos generales

■ IEC/EN 61326

Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos CEM).

■ NAMUR NE 21

Compatibilidad electromagnética (requisitos CEM) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio

NAMUR NE 32

Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación

NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de la señal para información sobre avería de transmisores digitales con salida de señal analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital

■ NAMUR NE 80

Aplicación de la "Directiva sobre equipos a presión" a equipos de control de procesos

NAMUR NE 105

Especificaciones sobre la integración de equipos en buses de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo

■ NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo

■ NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir equipos de campo para aplicaciones estándar

■ NAMUR NE 132

Caudalímetro másico por efecto Coriolis

Datos para realizar su pedido

Para más información sobre cursar pedidos, consulte:

- En el Product Configurator de la web de Endress+Hauser: www.es.endress.com → Seleccione el país → Productos → Seleccione la tecnología, software o componentes de medición → Seleccione el producto (lista de selección: método de medición, familia de producto, etc.) → Soporte del equipo (columna de la derecha): Configure el producto seleccionado → Se abre el Product Configurator para el producto seleccionado.
- En su centro Endress+Hauser: www.addresses.endress.com



Configurador de producto: Herramienta de configuración individual de los productos

- Datos de configuración actualizados
- Según el equipo: Entrada directa de información específica del punto de medición, como el rango de medición o el idioma de trabajo
- Comprobación automática de criterios de exclusión
- Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel
- Posibilidad de cursar un pedido directamente en la tienda en línea de Endress+Hauser

Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.



Para información detallada sobre los paquetes de aplicaciones:

- Documentación especial del equipo
- Documentación especial del equipo

Heartbeat Technology

Paquete	Descripción		
Verificación +monitorización Heartbeat	 Monitorización Heartbeat Proporciona de forma continua datos característicos del principio de medición sistema externo de Condition Monitoring con fines de mantenimiento prever análisis de procesos. Estos datos permiten al operario: Sacar conclusiones –a partir de estos datos y de otra información – sobre có afectan las características que influyen en el proceso (corrosión, abrasión, adherencias, etc.) en el resultado de las mediciones a largo plazo. Establecer el calendario de mantenimiento. Monitorizar la calidad del proceso o el producto, p. ej., bolsas de gas. 		
	 Verificación Heartbeat Cumple con los requisitos de verificación de trazabilidad conforme a DIN ISO 9001:2008 cap. 7.6 a) "Control del equipo de monitorización y medición". Permite una verificación de funciones del equipo instalado sin necesidad de interrumpir el proceso. Permite una verificación trazable bajo demanda, que incluye un informe. Proceso de verificación sencillo mediante operación local u otras interfaces de configuración. Evaluación clara del punto de medición (pasa/falla) con una elevada cobertura de verificación en el ámbito de las especificaciones del fabricante. Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos para el operario. 		

Concentración

Paquete	Descripción
Medición de la concentración y densidad especial	Cálculo y salida de concentraciones de líquidos Muchas aplicaciones utilizan la densidad como un valor medido clave para monitorizar la calidad o controlar los procesos. El dispositivo mide la densidad del líquido como estándar y pone este valor a disposición del sistema de control. El paquete de aplicaciones "Densidad especial" proporciona una medición de densidad de alta precisión en un amplio rango de densidades y temperaturas, en particular para aplicaciones sometidas a condiciones de proceso variables.
	La densidad medida con la ayuda del software de aplicación para la "Medición de la concentración" se usa para calcular otros parámetros de proceso: Densidad compensada en temperatura (densidad de referencia). Porcentaje de masa de sustancia en cada una de las dos fases de un fluido. (Concentración en %). Posibilidad de expresar la concentración del fluido en aplicaciones estándar en unidades especiales ("Brix, "Baumé, "API, etc.). Los valores medidos se obtienen mediante las salidas digitales y analógicas del equipo.

Viscosidad

Paquete	Descripción			
Medida de viscosidad	Medición de la viscosidad en línea y en tiempo real. Promass I con el paquete de aplicaciones "Viscosidad" se mide asimismo la viscosidad del líquido en tiempo real directamente en el proceso, además de medir el caudal másico/caudal volumétrico/temperatura y densidad. Las siguientes mediciones de viscosidad se realizan en líquidos: Viscosidad dinámica Viscosidad cinemática Viscosidad compensada por la temperatura (cinemática y dinámica) con respecto			
	a la temperatura de referencia La medición de la viscosidad se puede utilizar para aplicaciones newtonianas y no newtonianas y proporciona datos medidos precisos independientemente del flujo, incluso en condiciones difíciles.			

Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

Accesorios específicos según el equipo

Para el sensor

Accesorios	Descripción
Camisa calefactora	Se utiliza para estabilizar la temperatura de los fluidos en el sensor. Es admisible el uso de agua, vapor de agua y otros líquidos no corrosivos como fluidos. Si usa aceite como producto de calentamiento, consulte con Endress +Hauser.
	Para detalles, véase el manual de instrucciones BA00099D

Accesorios específicos para comunicaciones

Accesorios	Descripción
Commubox FXA195 HART	Para comunicaciones HART intrínsecamente seguras con FieldCare mediante interfaz USB. Para detalles, véase "Información técnica" TI00404F

Commubox FXA291	Conecta equipos de campo de Endress+Hauser con una interfaz CDI (= Common Data Interface de Endress+Hauser) y el puerto USB de un ordenador de sobremesa o portátil. Para más información, véase el documento TI405C/07 "Información técnica"			
Convertidor en lazo HART HMX50	Sirve para evaluar y convertir variables dinámicas HART del proceso en señales de corriente analógicas o valores límite.			
	Para detalles, véase "Información técnica" TI00429F y el manual de instrucciones BA00371F			
Adaptador inalámbrico HART SWA70	Sirve para la conexión inalámbrica de equipos de campo. El adaptador inalámbrico HART puede integrarse fácilmente en equipos de campo e infraestructuras existentes, ofrece protección de datos y seguridad en la transmisión de datos y puede funcionar en paralelo con otras redes inalámbricas, siendo mínima la complejidad del cableado.			
	Para detalles, véase el manual de instrucciones BA00061S			
Fieldgate FXA320	Gateway para la monitorización a distancia, mediante navegador de Internet, de equipos de medición a 4-20 mA conectados con el mismo.			
	Para detalles, véase la "Información técnica" TI00025S y el "Manual de instrucciones" BA00053S			
Fieldgate FXA520	Gateway para diagnósticos y configuración a distancia, mediante navegador de Internet, de equipos de medición HART conectados con el mismo.			
	Para detalles, véase la "Información técnica" TI00025S y el "Manual de instrucciones" BA00051S			
Field Xpert SFX350	Field Xpert SFX350 es un ordenador móvil para la puesta en marcha y el mantenimiento. Permite la configuración y el diagnóstico eficientes de equipos FOUNDATION Fieldbus instalados en zonas no Ex .			
	Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S			
Field Xpert SFX370	Field Xpert SFX370 es un ordenador móvil para la puesta en marcha y el mantenimiento. Permite la configuración y el diagnóstico eficientes de equipos HART y FUNDACIÓN Fieldbus tanto en zonas no Ex como en zonas Ex .			
	Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S			

Accesorios específicos para el mantenimiento

Accesorios	Descripción
Applicator	Software para selección y dimensionado de equipos de medida de Endress+Hauser: Cálculo de los datos necesarios para identificar el caudalímetro óptimo: p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, precisión o conexiones a proceso. Representación gráfica de los resultados del cálculo
	Gestión, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida del proyecto.
	Applicator puede obtenerse: En Internet: https://wapps.endress.com/applicator En un CD-ROM para su instalación en un PC.
W@M	Gestión del ciclo de vida de su planta W@M le ayuda mediante su amplia gama de aplicaciones de software a lo largo de todo el proceso, desde la planificación y la compra hasta la instalación, puesta en marcha, configuración y manejo de los equipos de medida. Todas las informaciones relevantes sobre cada uno de los equipos, como el estado de los equipos, las piezas de repuesto o documentación específica, se encuentran a su disposición durante todo el ciclo de vida. La aplicación ya contiene los datos de sus equipos de Endress+Hauser. Endress +Hauser se encarga también de mantener y actualizar los registros de datos.
	W@M puede obtenerse: ■ En Internet: www.es.endress.com/lifecyclemanagement ■ En un CD-ROM para su instalación en un PC.

FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (Plant Asse Management Plan -PAM) basado en FDT. Puede configurar todas las unidades de campo inteligentes que usted tiene en sistema y le ayuda a gestionarlas convenientemente. El uso de la información sel estado es también una forma sencilla y efectiva para chequear el estado de dunidades de campo. Para detalles, véanse los manuales de instrucciones BA00027S y BA0009	
DeviceCare	Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser. Para más detalles, véase el Catálogo de innovaciones IN01047S	
Commubox FXA291	Conecta equipos de campo de Endress+Hauser con una interfaz CDI (= Common Data Interface de Endress+Hauser) y el puerto USB de un ordenador de sobremesa o portátil. Para más detalles, véase la "Información técnica" TI00405C	

Componentes del sistema

Accesorios	Descripción
Registrador gráfico Memograph M	El registrador gráfico Memograph M proporciona información sobre todas las variables relevantes medidas. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.
	Para detalles, véase la "Información técnica" TI00133R y el "Manual de instrucciones" BA00247R
iTEMP	Los transmisores de temperatura pueden utilizarse en todo tipo de aplicaciones y son apropiados para medir gases, vapor y líquidos. Pueden utilizarse para proporcionar a otro dispositivo la temperatura del fluido.
	Para detalles, véase "Ámbitos de acción", FA00006T

Documentación suplementaria



Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consúltese:

- En *W@M Device Viewer* : entre el número de serie indicado en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La Endress+Hauser Operations App: entre el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial 2D (código QR) que presenta la placa de identificación.

Documentación estándar

Manual de instrucciones abreviado



Con el equipo se proporciona una descripción abreviada del manual de instrucciones que contiene la información más importante para la puesta en marcha estándar.

Manual de instrucciones

Equipo de	Código de la documentación				
medición	HART	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET
Promass I 100	BA01190D	BA01251D	BA01058D	BA01066D	BA01429D

Descripción de parámetros del equipo

Equipo de	Código de la documentación				
medición	HART	PROFIBUS DP	Modbus RS485	EtherNet/IP	PROFINET
Promass 100	GP01033D	GP01034D	GP01035D	GP01036D	GP01037D

Documentación complementaria según equipo

Instrucciones de seguridad

Contenido	Código de la documentación
ATEX/IECEx Ex i	XA00159D
ATEX/IECEx Ex nA	XA01029D
cCSAus IS	XA00160D
INMETRO Ex i	XA01219D
INMETRO Ex nA	XA01220D
NEPSI Ex i	XA01249D
NEPSI Ex nA	XA01262D

Documentación especial

Contenido	Código de la documentación
Información sobre la Directiva de equipos de presión	SD00142D
Información sobre el registrador Modbus RS485	SD00154D
Medición de concentración	SD01152D
Medición de la viscosidad	SD01151D
Heartbeat Technology	SD01153D

Instrucciones de instalación

Contenidos	Código de la documentación
Instrucciones de instalación para juego de piezas de repuesto	Especificadas para cada accesorio

Marcas registradas

HART®

Marca registrada de HART Communication Foundation, Austin, EUA

PROFIBUS®

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

Modbus[®]

Marca registrada de SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

EtherNet/IPTM

Marca de ODVA, Inc.

$\textbf{PROFINET}^{\texttt{®}}$

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

Microsoft®

Marca registrada de Microsoft Corporation, Redmond, Washington, EUA

TRI-CLAMP

Marca registrada de Ladish & Co., Inc., Kenosha, EUA

$Applicator^{\circ}, FieldCare^{\circ}, DeviceCare^{\circ}, Field~Xpert^{TM}, HistoROM^{\circ}, TMB^{\circ}, Heartbeat~Technology^{TM}$

Marcas registradas o pendientes de registro del grupo Endress+Hauser



www.addresses.endress.com

