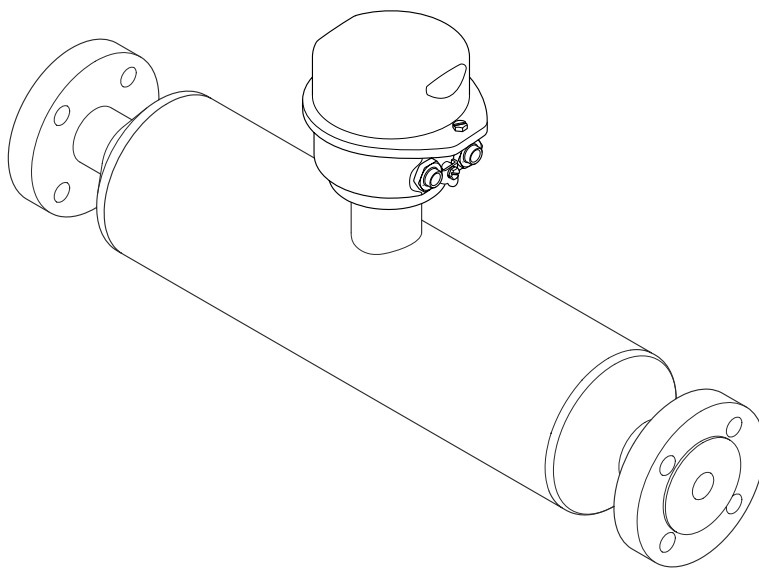


Istruzioni di funzionamento

Proline Promass I 100

Misuratore di portata Coriolis
PROFINET



- Verificare che la documentazione sia conservata in luogo sicuro e sia sempre a portata di mano quando si interviene sul dispositivo.
- Per evitare pericoli al personale e all'impianto, leggere con attenzione il paragrafo "Istruzioni di sicurezza fondamentali" e, anche, tutte le altre istruzioni di sicurezza riportate nella documentazione e che sono specifiche per le procedure di lavoro.
- Il produttore si riserva il diritto di apportare delle modifiche alle specifiche tecniche senza preavviso. L'ufficio Vendite Endress+Hauser locale può fornire maggiori informazioni e gli aggiornamenti delle presenti istruzioni.

Indice

1	Informazioni sulla documentazione	6		
1.1	Funzione della documentazione	6		
1.2	Simboli usati	6		
1.2.1	Simboli di sicurezza	6		
1.2.2	Simboli elettrici	6		
1.2.3	Simboli degli utensili	6		
1.2.4	Simboli per alcuni tipi di informazioni	7		
1.2.5	Simboli nei grafici	7		
1.3	Documentazione	7		
1.3.1	Documentazione standard	8		
1.3.2	Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo	8		
1.4	Marchi registrati	8		
2	Istruzioni di sicurezza generali	9		
2.1	Requisiti per il personale	9		
2.2	Destinazione d'uso	9		
2.3	Sicurezza sul posto di lavoro	10		
2.4	Sicurezza operativa	10		
2.5	Sicurezza del prodotto	10		
2.6	Sicurezza informatica	11		
3	Descrizione del prodotto	12		
3.1	Design del prodotto	12		
3.1.1	Versione del dispositivo con comunicazione tipo PROFINET	12		
4	Accettazione alla consegna e identificazione del prodotto	13		
4.1	Controllo alla consegna	13		
4.2	Identificazione del prodotto	13		
4.2.1	Targhetta del trasmettitore	14		
4.2.2	Targhetta del sensore	15		
4.2.3	Simboli riportati sul misuratore	16		
5	Stoccaggio e trasporto	17		
5.1	Condizioni di stoccaggio	17		
5.2	Trasporto del prodotto	17		
5.2.1	Misuratori privi di ganci di sollevamento	17		
5.2.2	Misuratori con ganci di sollevamento	18		
5.2.3	Trasporto con un elevatore a forza	18		
5.3	Smaltimento dell'imballaggio	18		
6	Installazione	19		
6.1	Condizioni di installazione	19		
6.1.1	Posizione di montaggio	19		
6.1.2	Requisiti di ambiente e processo	21		
6.1.3	Istruzioni di montaggio speciali	24		
6.2	Montaggio del misuratore	25		
6.2.1	Utensili richiesti	25		
6.2.2	Preparazione del misuratore	25		
6.2.3	Montaggio del misuratore	26		
6.2.4	Rotazione del modulo display	26		
6.3	Verifica finale dell'installazione	27		
7	Collegamento elettrico	28		
7.1	Condizioni delle connessioni elettriche	28		
7.1.1	Utensili richiesti	28		
7.1.2	Requisiti del cavo di collegamento: ...	28		
7.1.3	Assegnazione dei morsetti	29		
7.1.4	Assegnazione dei pin e connettore del dispositivo	30		
7.1.5	Preparazione del misuratore	30		
7.2	Connessione del misuratore	30		
7.2.1	Connessione del trasmettitore	31		
7.2.2	Garantire l'equalizzazione del potenziale	32		
7.3	Istruzioni speciali per la connessione	32		
7.3.1	Esempi di connessione	32		
7.4	Impostazioni hardware	33		
7.4.1	Impostazione del nome del dispositivo	33		
7.5	Garantire il grado di protezione	34		
7.6	Verifica finale delle connessioni	35		
8	Opzioni operative	36		
8.1	Panoramica delle opzioni operative	36		
8.2	Struttura e funzione del menu operativo	37		
8.2.1	Struttura del menu operativo	37		
8.2.2	Filosofia operativa	38		
8.3	Accesso al menu operativo mediante web browser	38		
8.3.1	Campo di funzioni	38		
8.3.2	Prerequisiti	39		
8.3.3	Stabilire una connessione	39		
8.3.4	Accesso	40		
8.3.5	Interfaccia utente	41		
8.3.6	Disabilitazione del web server	42		
8.3.7	Disconnessione	42		
8.4	Accesso al menu operativo mediante il tool operativo	43		
8.4.1	Connessione del tool operativo	43		
8.4.2	FieldCare	44		
8.4.3	DeviceCare	45		
9	Integrazione di sistema	46		
9.1	Panoramica dei file descrittivi del dispositivo ..	46		
9.1.1	Informazioni sulla versione attuale del dispositivo	46		
9.1.2	Tool operativi	46		

9.2	Device Master File (GSD)	47	12.2	Informazioni diagnostiche mediante diodi a emissione di luce	83
9.2.1	Nome del Device Master File (file GSD)	47	12.2.1	Trasmettitore	83
9.3	Trasmissione ciclica dei dati	47	12.3	Informazioni diagnostiche nel web browser ..	84
9.3.1	Panoramica dei moduli	47	12.3.1	Opzioni diagnostiche	84
9.3.2	Descrizione dei moduli	47	12.3.2	Come richiamare le informazioni sui rimedi possibili	86
9.3.3	Codifica di stato	54	12.4	Informazioni diagnostiche in FieldCare	86
9.3.4	Impostazione predefinita	54	12.4.1	Opzioni diagnostiche	86
10	Messa in servizio	56	12.4.2	Come richiamare le informazioni sui rimedi possibili	87
10.1	Controllo funzione	56	12.5	Adattamento delle informazioni diagnostiche	87
10.2	Identificazione del dispositivo nella rete PROFINET	56	12.5.1	Adattamento del comportamento diagnostico	87
10.3	Configurazione dell'avviamento	56	12.6	Panoramica delle informazioni diagnostiche ..	90
10.4	Stabilire una connessione mediante FieldCare	56	12.6.1	Diagnostica del sensore	90
10.5	Impostazione della lingua dell'interfaccia	56	12.6.2	Diagnostica dell'elettronica	95
10.6	Configurare il misuratore	56	12.6.3	Diagnostica della configurazione	103
10.6.1	Definizione del nome del tag	57	12.6.4	Diagnostica del processo	108
10.6.2	Impostazione delle unità di sistema ..	57	12.7	Eventi diagnostici in corso	117
10.6.3	Visualizzare l'interfaccia di comunicazione	59	12.8	Elenco diagnostica	118
10.6.4	Selezione e impostazione del fluido ..	60	12.9	Registro eventi	118
10.6.5	Configurazione del taglio bassa portata	62	12.9.1	Cronologia degli eventi	118
10.6.6	Configurazione del controllo di tubo parzialmente pieno	63	12.9.2	Filtraggio del registro degli eventi ..	119
10.7	Impostazioni avanzate	64	12.9.3	Panoramica degli eventi di informazione	119
10.7.1	Valori calcolati	64	12.10	Reset del misuratore	120
10.7.2	Regolazione dei sensori	65	12.10.1	Descrizione della funzione parametro "Reset del dispositivo"	121
10.7.3	Configurazione del totalizzatore	66	12.11	Informazioni sul dispositivo	121
10.7.4	Esecuzione di configurazioni addizionali del display	68	12.12	Revisioni firmware	123
10.8	Simulazione	72	13	Manutenzione	124
10.9	Protezione delle impostazioni da accessi non autorizzati	74	13.1	Operazioni di manutenzione	124
10.9.1	Protezione scrittura mediante codice di accesso	74	13.1.1	Pulizia delle parti esterne	124
10.9.2	Protezione scrittura mediante microinterruttore di protezione scrittura	75	13.1.2	Pulizia interna	124
10.9.3	Protezione scrittura mediante configurazione dell'avviamento	75	13.2	Apparecchiature di misura e prova	124
11	Funzionamento	76	13.3	Servizi Endress+Hauser	124
11.1	Lettura dello stato di blocco del dispositivo ...	76	14	Riparazione	125
11.2	Impostazione della lingua operativa	76	14.1	Note generali	125
11.3	Configurazione del display	76	14.2	Parti di ricambio	125
11.4	Lettura dei valori misurati	76	14.3	Servizi Endress+Hauser	125
11.4.1	Variabili di processo	76	14.4	Restituzione del dispositivo	125
11.4.2	Totalizzatore	79	14.5	Smaltimento	126
11.5	Adattamento del misuratore alle condizioni di processo	80	14.5.1	Rimozione del misuratore	126
11.6	Azzeramento di un totalizzatore	80	14.5.2	Smaltimento del misuratore	126
12	Diagnostica e ricerca guasti	82	15	Accessori	127
12.1	Ricerca guasti generale	82	15.1	Accessori specifici del dispositivo	127
			15.1.1	Per il sensore	127
			15.2	Accessori specifici per l'assistenza	127
			15.3	Componenti di sistema	128

16 Dati tecnici 129

16.1 Applicazione 129

16.2 Funzionamento del sistema 129

16.3 Ingresso 130

16.4 Uscita 132

16.5 Alimentazione 137

16.6 Caratteristiche operative 138

16.7 Installazione 142

16.8 Ambiente 142

16.9 Processo 143

16.10 Costruzione meccanica 146

16.11 Operatività 149

16.12 Certificati e approvazioni 151

16.13 Pacchetti applicativi 152

16.14 Accessori 153

16.15 Documentazione supplementare 153

Indice analitico 155





1 Informazioni sulla documentazione

1.1 Funzione della documentazione







Queste Istruzioni di funzionamento comprendono tutte le informazioni richieste per le varie fasi del ciclo di vita del dispositivo: da identificazione del prodotto, controlli alla consegna e stoccaggio, montaggio, connessione, funzionamento e messa in servizio fino a ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.

1.2 Simboli usati



1.2.1 Simboli di sicurezza

Simbolo	Significato
	PERICOLO! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa, che causa lesioni gravi o mortali se non evitata.
	AVVISO! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa, che causa lesioni gravi o mortali se non evitata.
	ATTENZIONE! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa che può causare lesioni minori o di media entità se non evitata.
	NOTA! Questo simbolo contiene informazioni su procedure e altri fatti che non provocano lesioni personali.












1.2.2 Simboli elettrici

Simbolo	Significato	Simbolo	Significato
	Corrente continua		Corrente alternata
	Corrente continua e corrente alternata		Messa a terra Morsetto collegato a terra che, per quanto riguarda l'operatore, è collegato a terra tramite sistema di messa a terra.
	Messa a terra protettiva Morsetto che deve essere collegato a terra prima di poter eseguire qualsiasi altro collegamento.		Collegamento equipotenziale Collegamento che dev'essere collegato al sistema di messa a terra dell'impianto. Può essere una linea di equalizzazione del potenziale o un sistema di messa a terra a stella, a seconda dei codici di pratica nazionali o aziendali.





1.2.3 Simboli degli utensili

Simbolo	Significato
	Chiave a brugola
	Chiave fissa



1.2.4 Simboli per alcuni tipi di informazioni

Simbolo	Significato
	Consentito Procedure, processi o interventi consentiti.
	Preferito Procedure, processi o interventi preferenziali.
	Vietato Procedure, processi o interventi vietati.
	Suggerimento Indica informazioni aggiuntive.
	Riferimento che rimanda alla documentazione
	Riferimento alla pagina
	Riferimento alla figura
	Serie di passaggi
	Risultato di un passaggio
	Aiuto in caso di problema
	Ispezione visiva

1.2.5 Simboli nei grafici

Simbolo	Significato	Simbolo	Significato
1, 2, 3, ...	Numeri degli elementi		Serie di passaggi
A, B, C, ...	Viste	A-A, B-B, C-C, ...	Sezioni
	Area pericolosa		Area sicura (area non pericolosa)
	Direzione del flusso		

1.3 Documentazione

-  Per una descrizione del contenuto della documentazione tecnica associata, consultare:
- *W@M Device Viewer*: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta (www.endress.com/deviceviewer)
 - *Operations App di Endress+Hauser*: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta o scansionare il codice matrice 2D (codice QR) presente sulla targhetta.
-  Per un elenco dettagliato di tutta la documentazione con il relativo codice

1.3.1 Documentazione standard

Tipo di documentazione	Scopo e contenuti della documentazione
Informazioni tecniche	Guida per la selezione dello strumento Questa documentazione riporta tutti i dati tecnici dello strumento e offre una panoramica degli accessori e degli altri prodotti disponibili.
Istruzioni di funzionamento brevi	Guida per una rapida messa in servizio Le Istruzioni di funzionamento brevi forniscono tutte le informazioni essenziali, dall'accettazione alla consegna fino alla prima messa in servizio.

1.3.2 Documentazione supplementare in funzione del tipo di dispositivo

Documenti addizionali sono forniti in base alla versione del dispositivo ordinata: rispettare sempre e tassativamente le istruzioni riportate nella documentazione supplementare. La documentazione supplementare è parte integrante della documentazione del dispositivo.

1.4 Marchi registrati

PROFINET®

Marchio registrato di PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Germania

Microsoft®

Marchio registrato di Microsoft Corporation, Redmond, Washington, USA

TRI-CLAMP®

Marchio registrato di Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

Applicator®, FieldCare®, DeviceCare®, Field Xpert™, HistoROM®, TMB®, Heartbeat Technology™

Marchi registrati o in corso di registrazione del Gruppo Endress+Hauser

2 Istruzioni di sicurezza generali

2.1 Requisiti per il personale

Il personale addetto a installazione, messa in servizio, diagnostica e manutenzione deve possedere i seguenti requisiti:

- ▶ I tecnici specializzati devono avere una qualifica adatta a queste specifiche funzioni e operazioni
- ▶ Devono essere autorizzati dal proprietario/operatore dell'impianto
- ▶ Devono conoscere le normative locali/nazionali
- ▶ Prima di iniziare il lavoro, il personale specializzato deve leggere e approfondire le indicazioni riportate nelle Istruzioni di funzionamento, nella documentazione supplementare e, anche, nei certificati (in base all'applicazione)
- ▶ Devono attenersi alle istruzioni e alle condizioni di base

Il personale operativo deve possedere i seguenti requisiti:

- ▶ Essere istruito e autorizzato dal proprietario-operatore dell'impianto in conformità con i requisiti del compito
- ▶ Attenersi alle indicazioni riportate in queste Istruzioni di funzionamento

2.2 Destinazione d'uso


Applicazione e fluidi

Il misuratore descritto in queste istruzioni è destinato esclusivamente alla misura di portata di liquidi e gas.

In base alla versione ordinata, il dispositivo può misurare anche fluidi potenzialmente esplosivi, infiammabili, velenosi e ossidanti.

I misuratori per uso in area pericolosa, in applicazioni igieniche o applicazioni che presentano rischi aggiuntivi dovuti alla pressione di processo, riportano sulla targhetta il corrispondente contrassegno.

Per garantire le perfette condizioni del misuratore durante il funzionamento:

- ▶ Impiegare il misuratore solo nel completo rispetto dei dati riportati sulla targhetta e delle condizioni generali, elencate nelle istruzioni di funzionamento e nella documentazione addizionale.
- ▶ Verificare sulla targhetta se il dispositivo ordinato può essere impiegato per l'uso previsto in aree soggette ad approvazione (ad es. protezione dal rischio di esplosione, sicurezza del contenitore in pressione).
- ▶ Impiegare il dispositivo solo per i fluidi ai quali i materiali delle parti bagnate offrono sufficiente resistenza.
- ▶ Se il misuratore non è utilizzato alla temperatura atmosferica, occorre rispettare tassativamente le condizioni di base specificate nella documentazione associata al dispositivo: sezione "Documentazione" →  7.
- ▶ Il misuratore deve essere protetto in modo permanente dalla corrosione provocata dalle condizioni ambientali.

Uso non corretto

Un uso improprio può compromettere la sicurezza. Il costruttore non è responsabile dei danni causati da un uso improprio o per scopi diversi da quelli previsti.

AVVERTENZA

Pericolo di rottura del tubo di misura a causa di fluidi corrosivi o abrasivi o delle condizioni ambientali.

Pericolo di rottura della custodia a causa di sovraccarico meccanico!

- ▶ Verificare la compatibilità del fluido di processo con il materiale del tubo di misura.
- ▶ Verificare la resistenza nel processo di tutti i materiali delle parti bagnate.
- ▶ Rispettare i campi di pressione e temperatura specificati.

Verifica per casi limite:

- Nel caso di fluidi speciali e detergenti, Endress+Hauser è disponibile per verificare la resistenza alla corrosione dei materiali delle parti bagnate, ma non può fornire garanzie, né assumersi alcuna responsabilità poiché anche minime variazioni di temperatura, concentrazione o grado di contaminazione nel processo possono alterare le caratteristiche di resistenza alla corrosione.

Rischi residui

La temperatura superficiale esterna della custodia può aumentare al massimo di 20 K per via del consumo di elettricità dei componenti elettronici. I fluidi di processo caldi, che attraversano il misuratore, incrementano ulteriormente la temperatura superficiale della custodia. Soprattutto la superficie del sensore può raggiungere temperature prossime a quella del fluido.

Rischio di bruciature a causa delle temperature del fluido!

- In caso di elevate temperature del fluido, prevedere delle protezioni per evitare il contatto ed evitare le bruciature.

2.3 Sicurezza sul posto di lavoro

In caso di lavoro su e con il dispositivo:

- Indossare le attrezzature protettive personali richieste, in base alle normative federali/nazionali.

In caso di saldatura sulle tubazioni:

- Non mettere a terra la saldatrice tramite il misuratore.

Se si lavora con il dispositivo o lo si tocca con mani bagnate:

- indossare dei guanti considerando il maggiore rischio di scossa elettrica.

2.4 Sicurezza operativa

Rischio di lesioni.

- Utilizzare il dispositivo in corrette condizioni tecniche e solo in condizioni di sicurezza.
- L'operatore è responsabile del funzionamento privo di interferenze del dispositivo.

Conversioni al dispositivo

Non sono consentite modifiche non autorizzate al dispositivo poiché possono provocare pericoli imprevisti.

- Se, ciononostante, fossero necessarie modifiche, consultare Endress+Hauser.

Riparazione

Per garantire sicurezza e affidabilità operative continue:

- Eseguire le riparazioni sul dispositivo solo se sono espressamente consentite.
- Attenersi alle normative federali/nazionali relative alla riparazione di un dispositivo elettrico.
- Utilizzare esclusivamente parti di ricambio e accessori originali di Endress+Hauser.

2.5 Sicurezza del prodotto

Il misuratore è stato sviluppato secondo le procedure di buona ingegneria per soddisfare le attuali esigenze di sicurezza, è stato collaudato e ha lasciato la fabbrica in condizioni tali da poter essere usato in completa sicurezza.

Soddisfa gli standard generali di sicurezza e i requisiti legali. Inoltre, è conforme alle direttive CE elencate nella dichiarazione di conformità CE specifica del dispositivo. Endress+Hauser conferma questo stato di fatto apponendo il marchio CE sullo strumento.

2.6 Sicurezza informatica

Noi forniamo una garanzia unicamente nel caso in cui il dispositivo sia installato e utilizzato come descritto nelle Istruzioni per l'uso. Il dispositivo è dotato di un meccanismo di sicurezza per proteggerlo da eventuali modifiche accidentali alle sue impostazioni.

Gli operatori stessi sono tenuti ad applicare misure di sicurezza informatica in linea con gli standard di sicurezza dell'operatore progettate per fornire una protezione aggiuntiva per il dispositivo e il trasferimento dei dati del dispositivo.

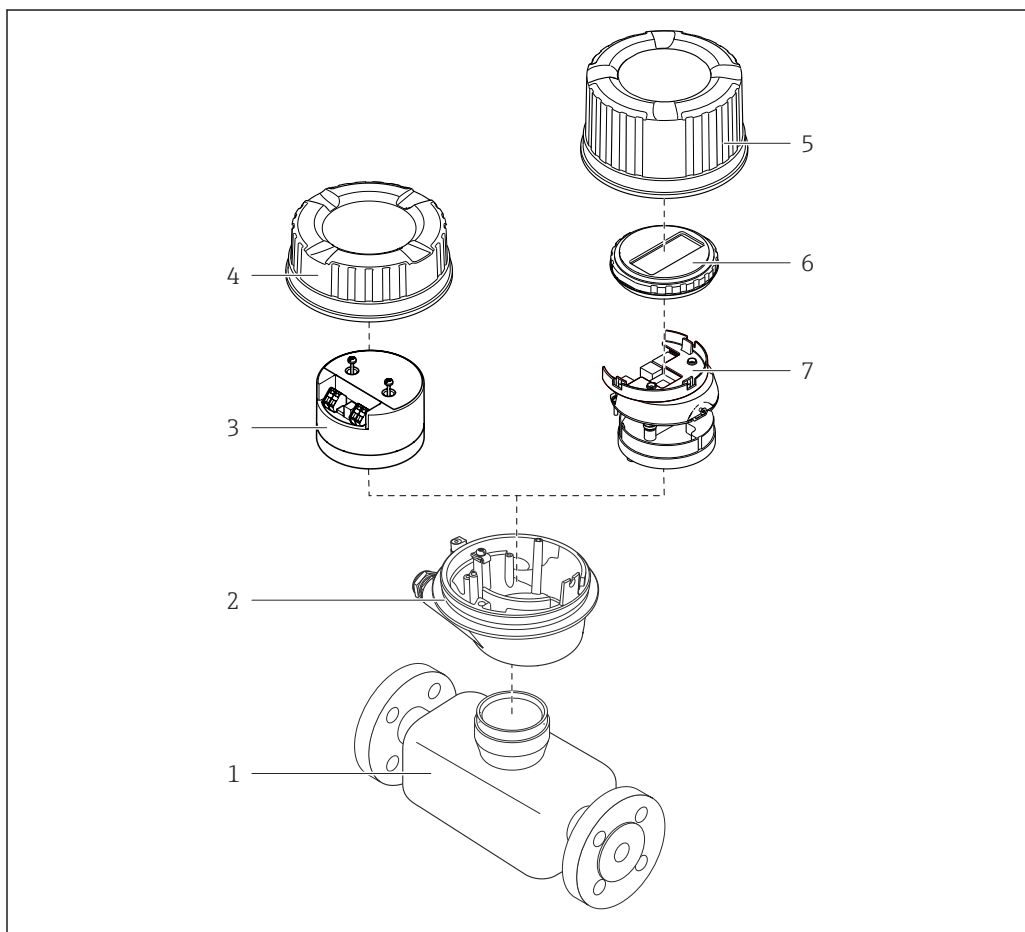
3 Descrizione del prodotto

Il dispositivo comprende un trasmettitore e un sensore.

Il dispositivo è disponibile in versione compatta:
il trasmettitore e il sensore formano un'unica unità meccanica.

3.1 Design del prodotto

3.1.1 Versione del dispositivo con comunicazione tipo PROFINET



A0023153

1 Componenti importanti di un misuratore

- 1 Sensore
- 2 Custodia del trasmettitore
- 3 Modulo elettronica principale
- 4 Coperchio della custodia del trasmettitore
- 5 Coperchio della custodia del trasmettitore (versione per display opzionale)
- 6 Display (opzionale)
- 7 Modulo dell'elettronica principale (con staffa per display opzionale)

4 Accettazione alla consegna e identificazione del prodotto

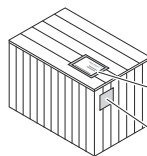
4.1 Controllo alla consegna



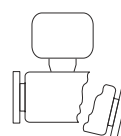
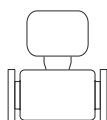
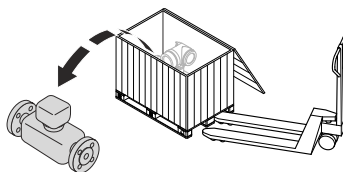
1
+
2



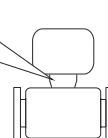
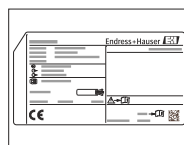
1
+
2



I codici d'ordine sui documenti di consegna (1) e sull'etichetta del prodotto (2) corrispondono?



Le merci sono integre?



I dati della targhetta corrispondono alle informazioni per l'ordine riportate nel documento di trasporto?



Il CD-ROM, con la documentazione tecnica (in base alla versione del dispositivo) e i documenti, è incluso nella fornitura?



- Nel caso una delle condizioni non sia rispettata, contattare l'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale.
- In base alla versione del dispositivo, il CD-ROM potrebbe non essere compreso nella fornitura! La documentazione tecnica è reperibile in Internet o mediante l'applicazione *Operations App* di Endress+Hauser, v. paragrafo "Identificazione del dispositivo" → 14.

4.2 Identificazione del prodotto

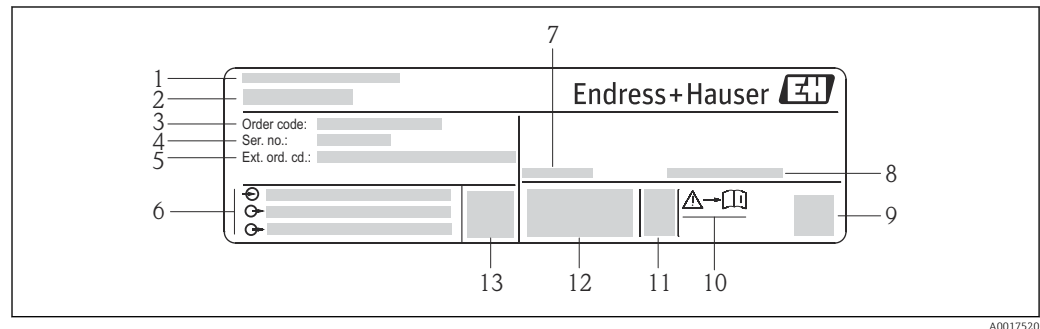
Per identificare il misuratore, sono disponibili le seguenti opzioni:

- Dati riportati sulla targhetta
- Codice d'ordine con l'elenco delle caratteristiche del dispositivo sui documenti di consegna
- Inserire i numeri di serie riportati sulle targhette in *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): sono visualizzate tutte le informazioni sul misuratore.
- Inserire il numero di serie riportato sulle targhette in *Operations App* di Endress+Hauser o scansionare il codice matrice 2D (codice QR) presente sulla targhetta con *Operations App* di Endress+Hauser: sono visualizzate tutte le informazioni sul misuratore.

Per una descrizione del contenuto della documentazione tecnica associata, consultare:

- I capitoli "Documentazione standard aggiuntiva" → 8 e "Documentazione supplementare del dispositivo" → 8
- *W@M Device Viewer*: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta (www.endress.com/deviceviewer)
- *Operations App* di *Endress+Hauser*: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta o scansionare il codice matrice 2D (codice QR) presente sulla targhetta.

4.2.1 Targhetta del trasmettitore



2 Esempio di targhetta del trasmettitore

- 1 Stabilimento di produzione
- 2 Nome del trasmettitore
- 3 Codice d'ordine
- 4 Numero di serie (Ser. no.)
- 5 Codice d'ordine esteso (Ext. ord. cd.)
- 6 Informazioni sul collegamento elettrico, ad es. ingressi e uscite disponibili, tensione di alimentazione
- 7 Temperatura ambiente consentita (T_a)
- 8 Grado di protezione
- 9 Codice matrice 2-D
- 10 Codice della documentazione supplementare sulla sicurezza
- 11 Data di produzione: anno-mese
- 12 Marchio CE, C-Tick
- 13 Versione firmware (FW)

4.2.2 Targhetta del sensore

The diagram shows a rectangular label template for an Endress+Hauser sensor. It contains various fields for identification and safety information, numbered 1 through 19. The fields include: 1. Sensor name, 2. Production establishment, 3. Order code, 4. Serial number, 5. Extended order code, 6. Nominal diameter/pressure of the flange, 7. Test pressure, 8. Nominal diameter, 9. Specific sensor data (e.g., secondary containment pressure, density), 10. Material of the sensor and manifold, 11. Fluid temperature, 12. Protection degree, 13. Safety information (explosion protection, PED), 14. Ambient temperature (Ta), 15. Supplementary documentation code, 16. CE mark, 17. Flow direction, 18. Production date, 19. 2D matrix code. The Endress+Hauser logo is at the top right.

A0017923

3 Esempio di targhetta del sensore

- 1 Nome del sensore
- 2 Stabilimento di produzione
- 3 Codice d'ordine
- 4 Numero di serie (ser. no.)
- 5 Codice d'ordine esteso (ext. ord. cd.)
- 6 Diametro nominale/pressione nominale della flangia
- 7 Pressione di prova del sensore
- 8 Diametro nominale del sensore
- 9 Dati specifici del sensore: ad es. campo di pressione del sistema di contenimento secondario, specifiche di densità (taratura speciale della densità)
- 10 Materiale del misuratore e del manifold
- 11 Campo di temperatura del fluido
- 12 Grado di protezione
- 13 Informazioni sull'approvazione per la protezione dal rischio di esplosione e sulla Direttiva per i dispositivi in pressione (PED)
- 14 Temperatura ambiente consentita (T_a)
- 15 Codice della documentazione supplementare sulla sicurezza
- 16 Marchio CE, C-Tick
- 17 Direzione del flusso
- 18 Data di produzione: anno-mese
- 19 Codice matrice 2D






Codice d'ordine

Il misuratore può essere riordinato utilizzando il codice d'ordine.

Codice d'ordine esteso

- Sono sempre riportati il tipo di dispositivo (radice del prodotto) e le specifiche base (caratteristiche obbligatorie).
- Delle specifiche opzionali (caratteristiche opzionali), sono indicate solo quelle relative alla sicurezza e alle approvazioni (ad es. LA). Se sono state ordinate altre specifiche opzionali, queste sono rappresentate collettivamente mediante il simbolo segnaposto # (ad es. #LA#).
- Se le specifiche opzionali ordinate non comprendono specifiche di sicurezza e relative alle approvazioni, sono indicate con il simbolo segnaposto + (ad es. XXXXXX-ABCDE+).

4.2.3 Simboli riportati sul misuratore

Simbolo	Significato
	AVVISO! Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. che, se non evitata, potrebbe causare lesioni gravi o mortali.
	Riferimento alla documentazione Rimanda alla documentazione specifica del dispositivo.
	Messa a terra protettiva Morsetto che deve essere collegato a terra prima di poter eseguire qualsiasi altro collegamento.

5 Stoccaggio e trasporto

5.1 Condizioni di stoccaggio

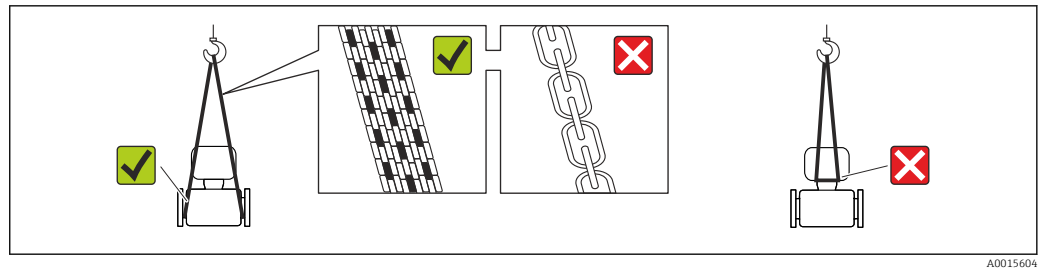
Per l'immagazzinamento, osservare le seguenti note:

- Conservare nella confezione originale per garantire la protezione da urti.
- Non togliere le coperture o i coperchi di protezione installati sulle connessioni al processo. Evitano danni meccanici alle superfici di tenuta e i depositi di sporco nel tubo di misura.
- Proteggere dalla luce diretta del sole per evitare temperature superficiali eccessivamente elevate.
- Conservare in luogo asciutto e privo di polvere.
- Non conservare all'esterno.

Temperatura di immagazzinamento: $-40 \dots +80 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40 \dots +176 \text{ }^{\circ}\text{F}$),
Codice d'ordine per "Collaudo, certificato", opzione JM: $-50 \dots +60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-58 \dots +140 \text{ }^{\circ}\text{F}$),
preferibilmente a $+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+68 \text{ }^{\circ}\text{F}$)

5.2 Trasporto del prodotto

Trasportare il misuratore fino al punto di misura nell'imballaggio originale.



- i** Non togliere le coperture o i coperchi installati sulle connessioni al processo. Evitano danni meccanici alle superfici di tenuta e i depositi di sporco nel tubo di misura.

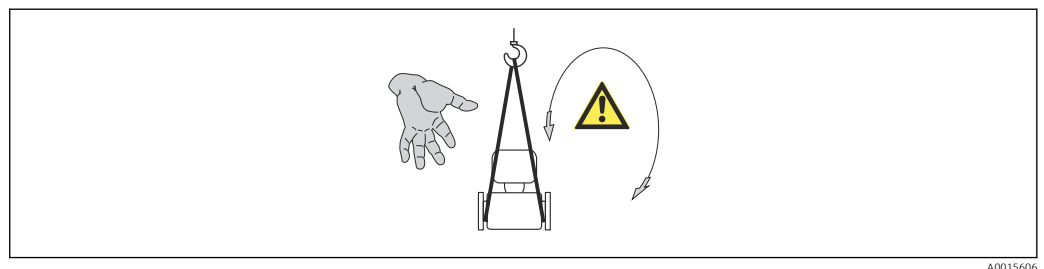
5.2.1 Misuratori privi di ganci di sollevamento

⚠️ AVVERTENZA

Il centro di gravità del misuratore è più in alto dei punti di attacco delle cinghie.

Rischio di lesioni, se il misuratore dovesse capovolgersi.

- ▶ Assicurare il misuratore in modo che non possa scivolare o ruotare.
- ▶ Osservare il peso specificato sull'imballo (etichetta adesiva).



5.2.2 Misuratori con ganci di sollevamento

⚠ ATTENZIONE

Istruzioni di trasporto speciali per strumenti con ganci di sollevamento

- ▶ Per il trasporto dello strumento utilizzare esclusivamente i ganci di sollevamento presenti sullo strumento medesimo o sulle flange.
- ▶ Lo strumento deve essere assicurato ad almeno due ganci di sollevamento.

5.2.3 Trasporto con un elevatore a forza

Se per il trasporto si utilizzano casse di imballaggio in legno, la struttura di base consente di caricare le casse longitudinalmente, trasversalmente o dai due lati utilizzando un elevatore a forza.

5.3 Smaltimento dell'imballaggio

Tutti i materiali di imballaggio sono ecocompatibili e riciclabili al 100%:

- Imballaggio secondario del misuratore: pellicola estensibile polimerica, conforme alla direttiva EC 2002/95/EC (RoHS).
- Imballaggio:
 - Gabbia in legno, trattata secondo lo standard ISPM 15, conformità confermata dal logo IPPC esposto.
 - o
 - Cartone secondo la Direttiva europea per imballaggi 94/62/EC; la riciclabilità è confermata dal simbolo RESY esposto.
- Imballaggio adatto al trasporto marittimo (opzionale): gabbia in legno, trattata secondo lo standard ISPM 15, conformità confermata dal logo IPPC esposto.
- Trasporto e montaggio dell'hardware:
 - Pallet in plastica a perdere
 - Cinghie in plastica
 - Nastri adesivi in plastica
- Protezione: imbottitura in carta

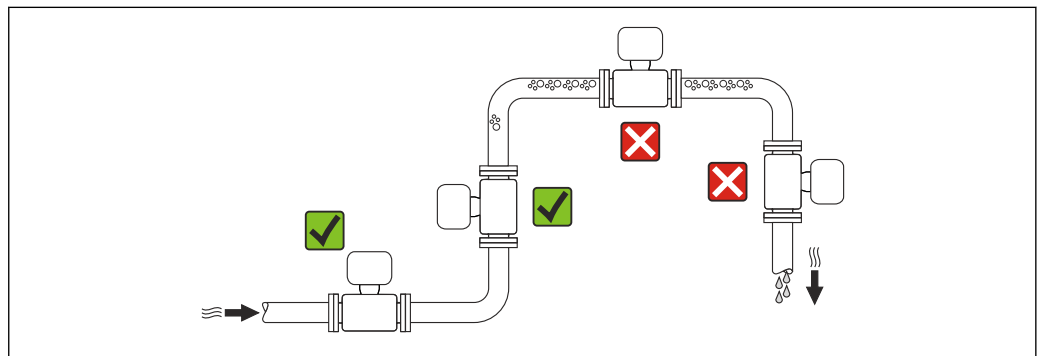
6 Installazione

6.1 Condizioni di installazione

Non sono richiesti accorgimenti speciali come i supporti. Le forze esterne sono assorbite dalla costruzione del dispositivo.

6.1.1 Posizione di montaggio

Posizione di montaggio



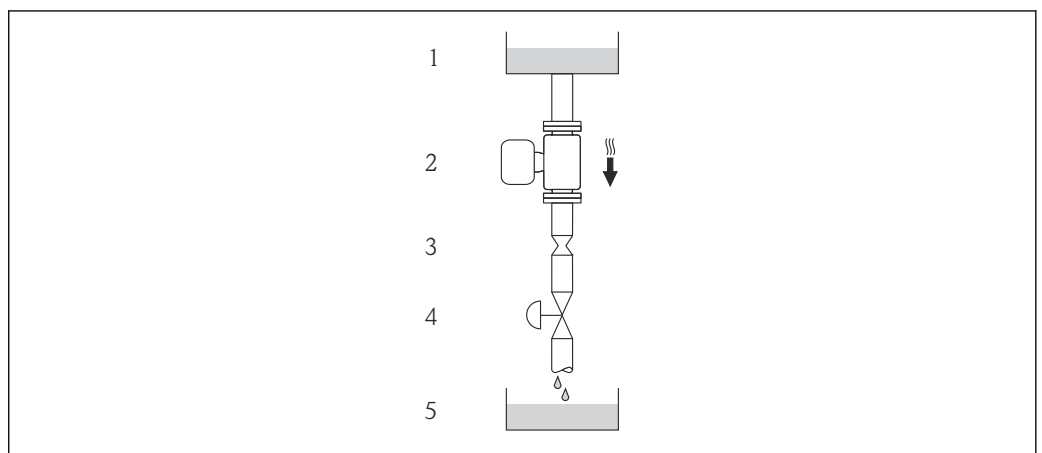
A0023344

Per prevenire eventuali errori di misura dovuti all'accumulo di bolle d'aria nel tubo di misura, evitare le seguenti posizioni di montaggio nel tubo:

- Punto più alto della tubazione.
- Direttamente a monte dello scarico in un tubo a scarico libero.

Installazione in tubi a scarico libero

I seguenti accorgimenti, tuttavia, consentono l'installazione anche in tubazioni verticali aperte. Una restrizione del tubo o l'impiego di un orifizio con sezione inferiore al diametro nominale evita il funzionamento a vuoto del sensore durante l'esecuzione delle misure.



A0015596

4 Installazione in un tubo a scarico libero (ad es. per applicazioni di dosaggio)

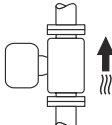
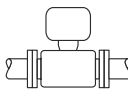
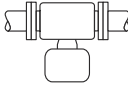

- 1 Serbatoio di alimentazione
- 2 Sensore
- 3 Orifizio, restrizione tubo
- 4 Valvola
- 5 Serbatoio di transito

DN		Ø orificio, restrizione tubo	
[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	$\frac{3}{8}$	6	0,24
15	$\frac{1}{2}$	10	0,40
15 FB	$\frac{1}{2}$ FB	15	0,60
25	1	14	0,55
25 FB	1 FB	24	0,95
40	$1\frac{1}{2}$	22	0,87
40 FB	$1\frac{1}{2}$ FB	35	1,38
50	2	28	1,10
50 FB	2 FB	54	2,13
80	3	50	1,97

FB = passaggio pieno

Orientamento

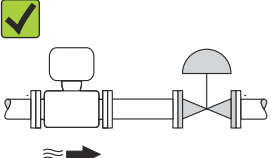
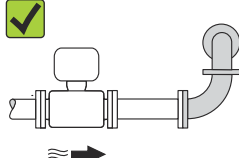
La direzione della freccia sulla targhetta del sensore aiuta ad installare il sensore in base alla direzione del flusso (direzione del fluido che scorre attraverso la tubazione).

Orientamento			Raccomandazione
A	Orientamento verticale	 A0015591	✓✓
B	Orientamento orizzontale, trasmettitore posto sopra la tubazione	 A0015589	✓✓ ¹⁾ Eccezioni:
C	Orientamento orizzontale, trasmettitore posto sotto la tubazione	 A0015590	✓✓ ²⁾ Eccezioni:
D	Orientamento orizzontale, trasmettitore in posizione laterale	 A0015592	✓✓

- 1) Le applicazioni con basse temperature di processo possono ridurre la temperatura ambiente. Questo orientamento è consigliato per mantenere la temperatura ambiente minima, tollerata dal trasmettitore.
- 2) Le applicazioni con alte temperature di processo possono incrementare la temperatura ambiente. Questo orientamento è consigliato per non superare la temperatura ambiente massima tollerata dal trasmettitore.

Tratti rettilinei in entrata e in uscita

Se non si verificano fenomeni di cavitazione, non sono richiesti speciali accorgimenti per le attrezzature che causano turbolenza, come valvole, curve o elementi a T → 21.

 A0015597	 A0015598
---	---

Dimensioni di installazione



Per le dimensioni e le lunghezze d'installazione del dispositivo, v. documentazione "Informazioni tecniche", paragrafo "Costruzione meccanica"

6.1.2 Requisiti di ambiente e processo

Campo di temperatura ambiente

Misuratore	Area sicura	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
	Versione Ex na, NI	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
	Versione Ex ia, IS	<ul style="list-style-type: none"> -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) -50 ... +60 °C (-58 ... +140 °F) (codice d'ordine per "Collaudo, certificato", opzione JM))
Leggibilità del display locale		-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) La leggibilità del display può essere compromessa nel caso di temperature fuori dal campo consentito.

- In caso di funzionamento all'esterno:
Evitare la radiazione solare diretta, soprattutto nelle regioni a clima caldo

Pressione di sistema

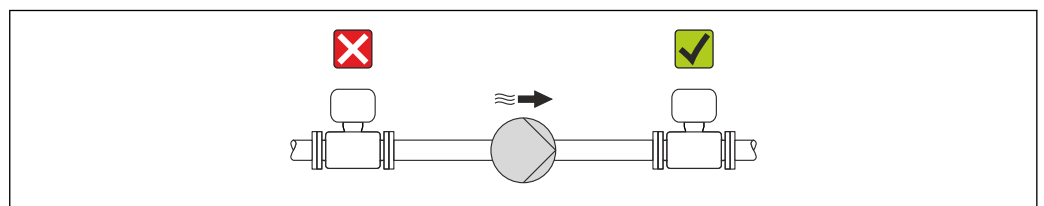
È importante che non siano presenti fenomeni di cavitazione e che i liquidi non siano degasanti.

La cavitazione è provocata da condizioni di pressione inferiore alla tensione di vapore:

- nei liquidi con punto di ebollizione basso (ad es. idrocarburi, solventi, gas liquefatti)
- nelle linee di aspirazione
- Verificare che la pressione del sistema sia sufficientemente alta per evitare fenomeni di cavitazione e degassazione.

A questo scopo sono consigliate le seguenti posizioni di montaggio:

- nel punto più basso di una tubazione verticale
- a valle di pompe (nessun pericolo di vuoto)



A0015594

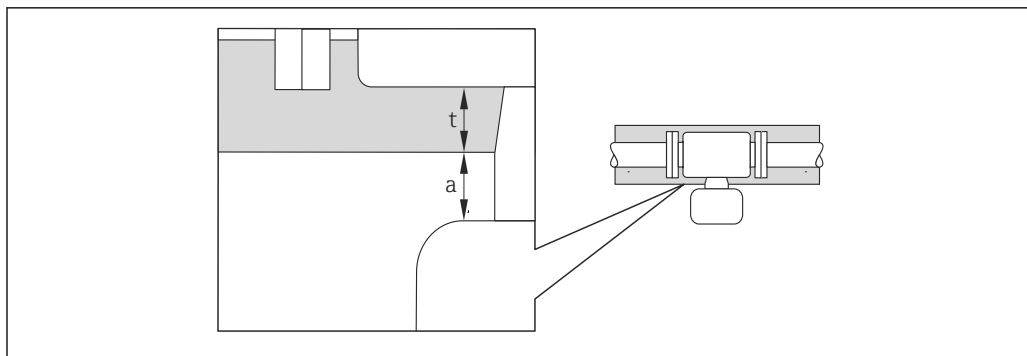
Coibentazione

Con alcuni fluidi è importante che il calore irradiato dal sensore al trasmettitore sia mantenuto al minimo. Per garantire l'isolamento richiesto, è disponibile un'ampia gamma di materiali.

AVVISO

Surriscaldamento dell'elettronica a causa dell'isolamento termico!

- Rispettare l'altezza di isolamento massima consentita per il collo del trasmettitore, affinché la testa del trasmettitore sia completamente libera.

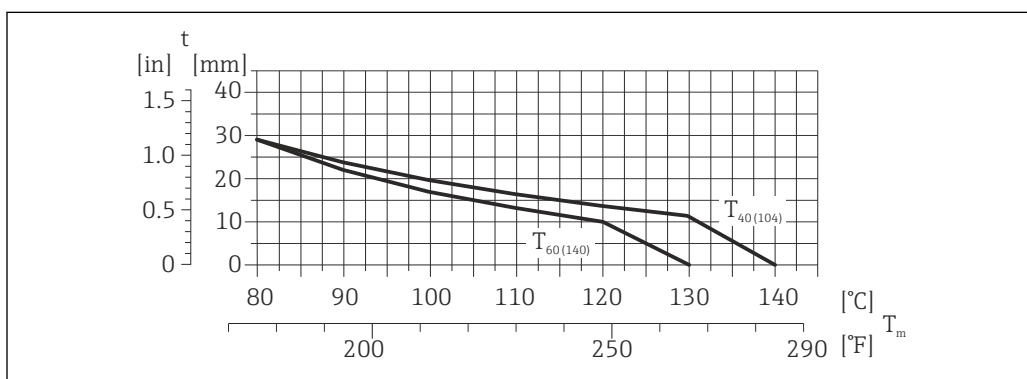


A0019919

a Distanza minima dalla coibentazione
t Spessore massimo della coibentazione

La distanza minima tra custodia del trasmettitore e coibentazione deve essere 10 mm (0,39 in) per garantire che la testa del trasmettitore rimanga completamente esposta.

Spessore massimo consigliato della coibentazione



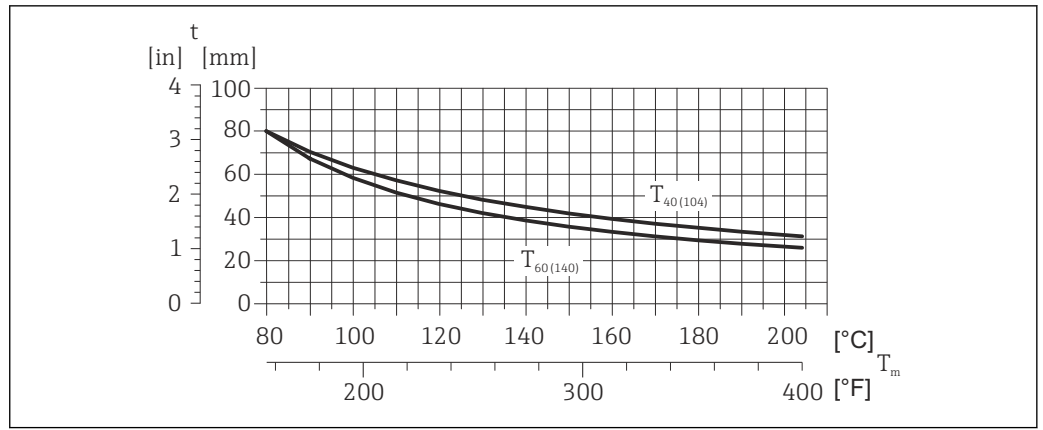
A0023173

5 Spessore massimo della coibentazione consigliato in base alla temperatura del fluido e alla temperatura ambiente

t Spessore della coibentazione
T_m Temperatura del fluido
T₄₀₍₁₀₄₎ Spessore massimo consigliato per la coibentazione con temperatura ambiente *T_a* = 40 °C (104 °F)
T₆₀₍₁₄₀₎ Spessore massimo consigliato della coibentazione con temperatura ambiente *T_a* = 60 °C (140 °F)

Spessore massimo consigliato della coibentazione per il campo di temperatura esteso e la coibentazione

Per collo di estensione per versione con coibentazione, codice d'ordine per "Opzione del sensore", opzione CG:



6 Spessore massimo per la coibentazione, consigliato in base alla temperatura del fluido e alla temperatura ambiente

t Spessore della coibentazione

T_m Temperatura del fluido

$T_{40(104)}$ Spessore massimo consigliato per la coibentazione con temperatura ambiente $T_a = 40$ °C (104 °F)

$T_{60(140)}$ Spessore massimo consigliato per la coibentazione con temperatura ambiente $T_a = 60$ °C (140 °F)

AVVISO

Rischio di surriscaldamento con coibentazione

- Assicurarsi che la temperatura sul lato inferiore della custodia del trasmettitore non superi 80 °C (176 °F)

AVVISO

La coibentazione può anche essere più spessa di quella massima consigliata.

Prerequisito:

- Garantire che sul collo del trasmettitore la convezione sia sufficientemente grande.
- Garantire che rimanga esposta una superficie sufficientemente ampia del supporto della custodia. La parte libera serve da radiatore e protegge l'elettronica dal surriscaldamento e dall'eccessivo raffreddamento.

Riscaldamento

AVVISO

L'elettronica può surriscaldarsi a causa dell'elevata temperatura ambiente!

- Rispettare la temperatura ambiente massima consentita per il trasmettitore .
- Considerare i requisiti di orientamento del dispositivo in base alla temperatura del fluido .

AVVISO

Rischio di surriscaldamento in fase di riscaldamento

- Assicurarsi che la temperatura sul lato inferiore della custodia del trasmettitore non superi 80 °C (176 °F)
- Garantire che sul collo del trasmettitore la convezione sia sufficientemente grande.
- Garantire che rimanga esposta una superficie sufficientemente ampia del supporto della custodia. La parte libera serve da radiatore e protegge l'elettronica dal surriscaldamento e dall'eccessivo raffreddamento.

Opzioni di riscaldamento

Se il fluido non deve perdere calore in prossimità del sensore, sono disponibili le seguenti opzioni di riscaldamento:

- Riscaldamento elettrico, ad es. con riscaldatori a fascia elettrici
- Mediante tubi che trasportano acqua calda o vapore
- Mediante camice riscaldanti

Uso di un sistema di riscaldamento con tracciamento elettrico

Se il riscaldamento è regolato mediante controllo dell'angolo di fase o pacchetti di impulsi, i campi magnetici possono influenzare i valori misurati (= per valori superiori a quelli approvati dallo standard EN (seno 30 A/m)).

Di conseguenza, il sensore deve essere schermato dai campi magnetici: la custodia può essere schermata con lamiere in metallo o acciaio magnetico senza una direzione preferenziale (ad es. V330-35A).

La lamiera deve rispettare le seguenti caratteristiche:

- Permeabilità magnetica relativa $\mu_r \geq 300$
- Spessore $d \geq 0,35 \text{ mm}$ ($d \geq 0,014 \text{ in}$)

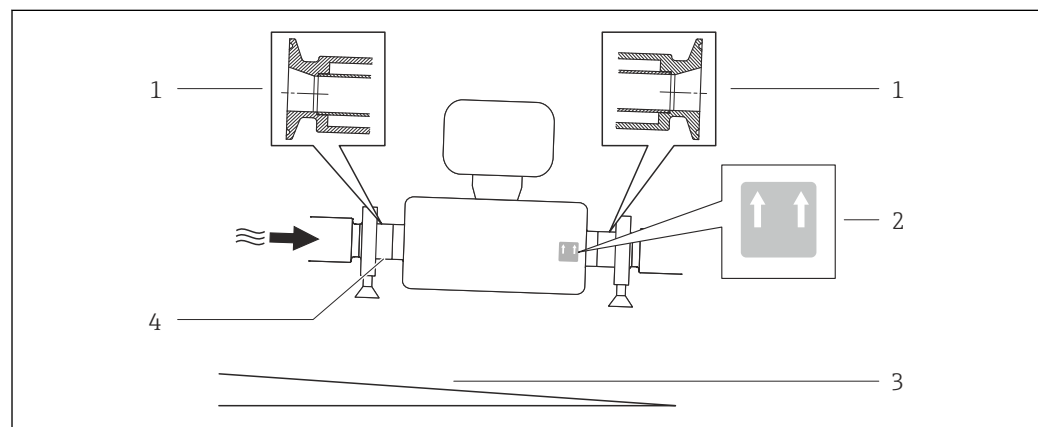
Vibrazioni

L'elevata frequenza di oscillazione dei tubi di misura garantisce che il corretto funzionamento del sistema di misura non sia influenzato dalle vibrazioni d'impianto.

6.1.3 Istruzioni di montaggio speciali

Drenaggio completo garantito

Se il sensore è installato in una linea orizzontale, si possono utilizzare delle connessioni clamp eccentriche per garantire il completo svuotamento. Se il sistema è inclinato in una direzione specifica e con una certa pendenza, la gravità può essere sfruttata per ottenere un drenaggio completo. Il sensore deve essere montato nella posizione corretta per garantire il completo svuotamento anche in posizione orizzontale. I contrassegni sul sensore indicano la posizione di montaggio corretta per ottimizzare il drenaggio.



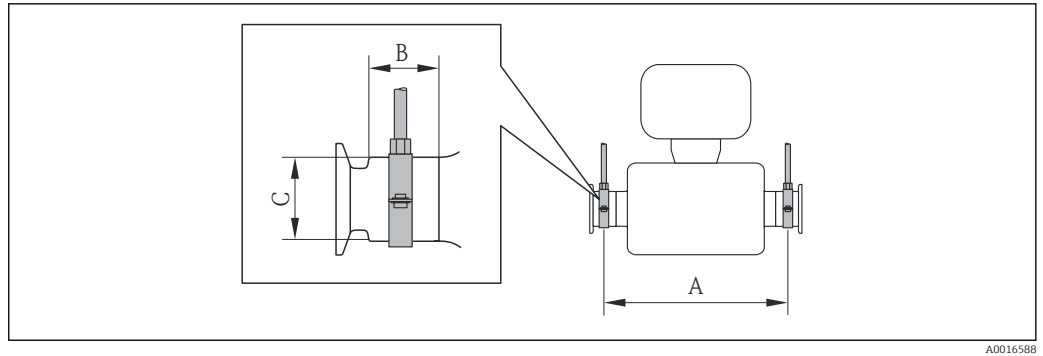
A0016585

- 1 Connessione clamp eccentrica
- 2 L'etichetta "Questo lato in alto" indica il lato superiore
- 3 Inclinare il dispositivo in base alle direttive igieniche. Pendenza: ca. 2% o 21 mm/m (0.24 in/ft)
- 4 Riga sul lato inferiore che indica il punto più basso della connessione al processo eccentrica.

Fissaggio con collare di montaggio nel caso di connessioni igieniche

Non sono necessari supporti addizionali del sensore per scopi operativi. In ogni caso, se l'installazione richiedesse un supporto addizionale, rispettare le seguenti dimensioni.

Utilizzare un collare di montaggio con rivestimento tra collare e misuratore.



A0016588

DN		A		B		C	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	8	373	14,69	20	0,79	40	1,57
15	15	409	16,1	20	0,79	40	1,57
15 FB	15 FB	539	21,22	30	1,18	44,5	1,75
25	25	539	21,22	30	1,18	44,5	1,75
25 FB	25 FB	668	26,3	28	1,1	60	2,36
40	40	668	26,3	28	1,1	60	2,36
40 FB	40 FB	780	30,71	35	1,38	80	3,15
50	50	780	30,71	35	1,38	80	3,15
50 FB	50 FB	1 152	45,35	57	2,24	90	3,54
80	80	1 152	45,35	57	2,24	90	3,54

Regolazione dello zero

Tutti i misuratori sono tarati in base alle più recenti tecnologie. La taratura è eseguita alle condizioni di riferimento → 138. Di conseguenza, generalmente non è richiesta una regolazione dello zero in campo.

L'esperienza indica che la regolazione dello zero è consigliata solo in casi speciali:

- Per ottenere l'accuratezza di misura massima anche con portate molto basse
- In condizioni operative o di processo estreme (ad es. con temperature di processo molto elevate o fluidi molto viscosi).

6.2 Montaggio del misuratore

6.2.1 Utensili richiesti

Per il sensore

Per flange e altre connessioni al processo: i relativi utensili di montaggio

6.2.2 Preparazione del misuratore

1. Eliminare tutti gli imballaggi residui utilizzati per il trasporto.
2. Togliere tutte le coperture o i coperchi di protezione presenti sul sensore.
3. Togliere l'etichetta adesiva dal coperchio del vano connessioni.

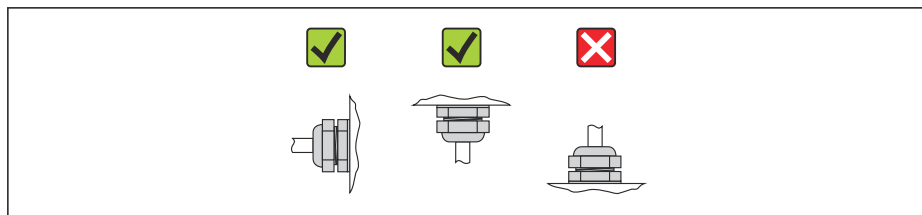
6.2.3 Montaggio del misuratore

⚠ AVVERTENZA

Pericolo dovuto a tenuta di processo non adeguata!

- ▶ Garantire che i diametri interni delle guarnizioni siano maggiori o uguali a quelli delle connessioni al processo e della tubazione.
- ▶ Verificare che le guarnizioni siano pulite e integre.
- ▶ Installare le guarnizioni in modo corretto.

1. Garantire che la direzione indicata dalla freccia sulla targhetta del sensore corrisponda alla direzione del flusso.
2. Installare il misuratore o ruotare la custodia del trasmettitore in modo che gli ingressi cavo non siano orientati verso l'alto.



A0013964

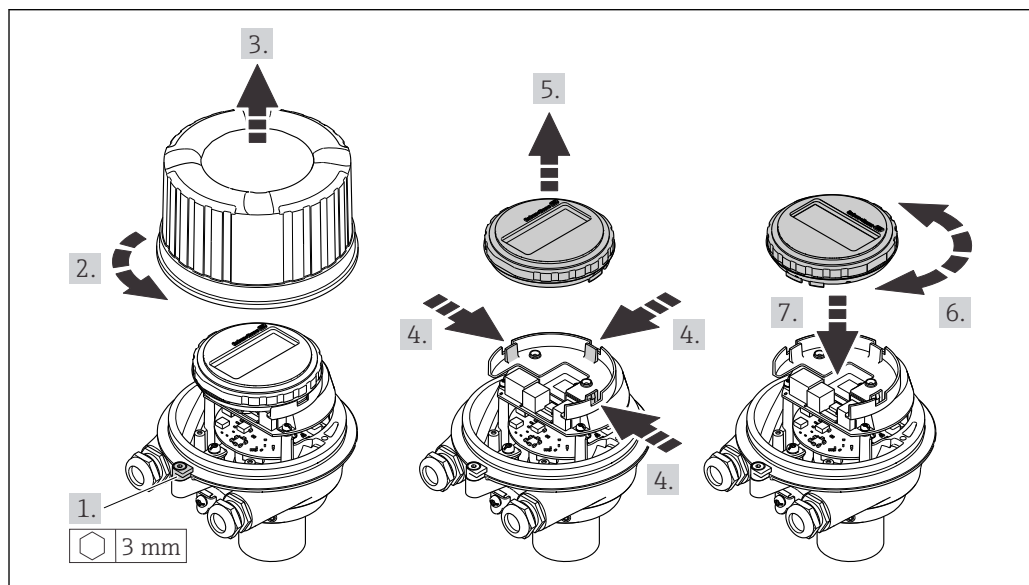
6.2.4 Rotazione del modulo display

Il display locale è disponibile solo con le seguenti versioni del dispositivo:

Codice d'ordine per "Display; Funzionamento", opzione **B**: a 4 righe; illuminato, mediante comunicazione

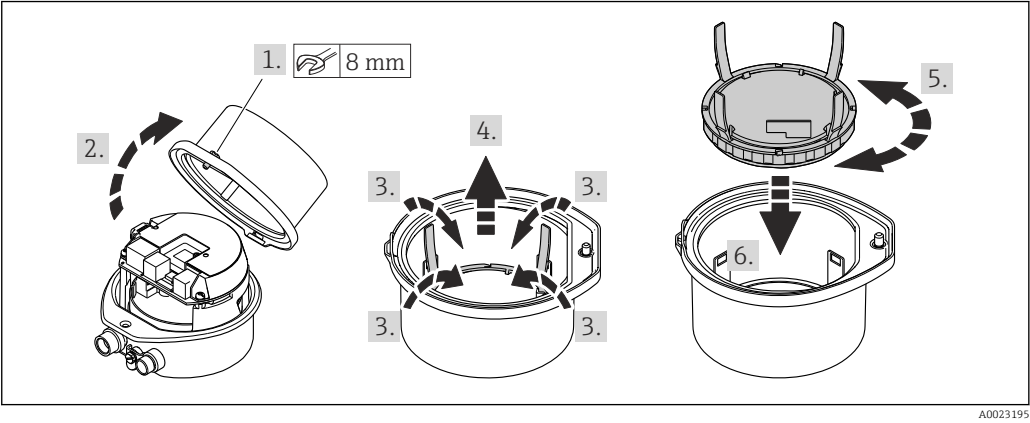
Il modulo display può essere ruotato per ottimizzare la leggibilità del display.

Versione della custodia in alluminio, AlSi10Mg, rivestita



A0023192


Versione della custodia compatta e ultra compatta, igienica, acciaio inox



6.3 Verifica finale dell'installazione

Il dispositivo è integro (controllo visivo)?	<input type="checkbox"/>
Il misuratore è conforme alle specifiche del punto di misura? Ad esempio: <ul style="list-style-type: none">▪ Temperatura di processo → 143▪ Pressione di processo (consultare il capitolo "Caratteristiche nominali di pressione-temperatura" nella documentazione "Informazioni tecniche")▪ Temperatura ambiente▪ Campo di misura	<input type="checkbox"/>
L'orientamento scelto per il sensore è corretto ? <ul style="list-style-type: none">▪ In base al tipo di sensore▪ In base alla temperatura del fluido▪ In base alle caratteristiche del fluido (aerato, con solidi sospesi)	<input type="checkbox"/>
La direzione indicata dalla freccia sulla targhetta del sensore corrisponde a quella del fluido che scorre nella tubazione → 20?	<input type="checkbox"/>
L'identificazione del punto di misura e l'etichettatura sono corrette (controllo visivo)?	<input type="checkbox"/>
Il misuratore è protetto sufficientemente dalle precipitazioni e dalla radiazione solare diretta?	<input type="checkbox"/>
La vite di fissaggio e il fermo di sicurezza sono serrati saldamente?	<input type="checkbox"/>

7 Collegamento elettrico

 Il misuratore non è dotato di un interruttore di protezione interno. Di conseguenza, collegare il misuratore a un sezionatore o a un interruttore di protezione per scollegare facilmente il circuito di alimentazione dalla rete elettrica.

7.1 Condizioni delle connessioni elettriche

7.1.1 Utensili richiesti

- Per gli ingressi cavi: usare gli utensili corrispondenti
- Per il fermo di sicurezza (sulla custodia in alluminio): vite a brugola 3 mm
- Per la vite di fissaggio (per custodia in acciaio inox): chiave fissa 8 mm
- Spellafili
- Quando si usano cavi intrecciati: pinza a crimpare per capicorda

7.1.2 Requisiti del cavo di collegamento:

I cavi di collegamento forniti dal cliente devono possedere i seguenti requisiti.

Sicurezza elettrica

In conformità con le relative normative locali/nazionali.

Campo di temperatura consentito

- -40 °C (-40 °F)... $+80\text{ °C}$ ($+176\text{ °F}$)
- Requisito minimo: campo di temperatura del cavo \geq temperatura ambiente + 20 K


Cavo di alimentazione

Il cavo di installazione standard è sufficiente.

Cavo segnali

PROFINET

Lo standard IEC 61156-6 specifica CAT 5 come categoria minima del cavo utilizzato per PROFINET. CAT 5e e CAT 6 sono le categorie consigliate.

 Per maggiori informazioni su pianificazione e installazione di reti PROFINET, consultare: "PROFINET Cabling and Interconnection Technology", linea guida per PROFINET

Diametro del cavo

- Pressacavi forniti:
M20 \times 1,5 con cavo ϕ 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Morsetti a molla:
Sezioni del filo 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

7.1.3 Assegnazione dei morsetti

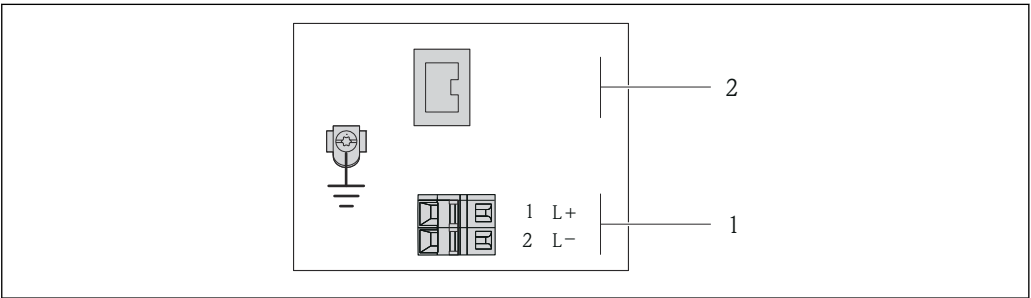
Trasmettitore

Versione della connessione PROFINET

Codice d'ordine per "Uscita", opzione R

In base alla versione della custodia, i trasmettitori possono essere ordinati con morsetti o connettori del dispositivo.

Codice d'ordine per "Custodia"	Metodi di connessione disponibili		Opzioni consentite per il codice d'ordine "Collegamento elettrico"
	Uscita	Alimentazione zione	
Opzioni A, B	Connettori del dispositivo → 30	Morsetti	<div><div>▪</div>Opzione L: connettore M12x1 + filettatura NPT ½"</div> <div><div>▪</div>Opzione N: connettore M12x1 + raccordo M20</div> <div><div>▪</div>Opzione P: connettore M12x1 + filettatura G ½"</div> <div><div>▪</div>Opzione U: connettore M12x1 + filettatura M20</div>
Opzioni A, B, C	Connettori del dispositivo → 30	Connettori del dispositivo → 30	Opzione Q: 2 x connettore M12x1
<div>Codice d'ordine per "Custodia":</div> <div><div>▪</div>Opzione A: compatta, in alluminio rivestito</div> <div><div>▪</div>Opzione B: compatta, igienica, acciaio inox</div> <div><div>▪</div>Opzione C ultra compatta, igienica, acciaio inox</div>			



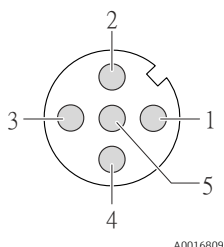
7 Assegnazione dei morsetti PROFINET

- 1 Alimentazione: 24 V c.c.
- 2 PROFINET

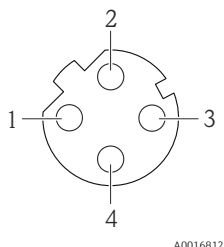
Codice d'ordine per "Uscita"	Numeri morsetti	
	Alimentazione	Uscita
	2 (L-) 1 (L+)	Connettore del dispositivo M12x1
Opzione R	24 V c.c.	PROFINET
<div>Codice d'ordine per "Uscita":</div> <div>Opzione R: PROFINET</div>		

7.1.4 Assegnazione dei pin e connettore del dispositivo

Tensione di alimentazione

	Pin	Assegnazione	
	1	L+	24 V c.c.
	2		Non assegnato
	3		Non assegnato
	4	L-	24 V c.c.
	5		Messa a terra/schermatura
	Codifica	Connettore/ingresso	
	A	Connettore	

Connettore del dispositivo per la trasmissione del segnale (lato del dispositivo)

	Pin	Assegnazione	
	1	+	TD +
	2	+	RD +
	3	-	TD -
	4	-	RD -
	Codifica	Connettore/ingresso	
	D	Ingresso	

7.1.5 Preparazione del misuratore

1. Se presente, rimuovere il tappo cieco.

2. **AVVISO**

Tenuta non sufficiente della custodia!

L'affidabilità operativa del misuratore potrebbe essere compromessa.

- Utilizzare pressacavi adatti corrispondenti al grado di protezione.

Se il misuratore è fornito senza pressacavi:

Procurarsi il pressacavo adatto per il relativo cavo di collegamento .

3. Se il misuratore è fornito con i pressacavi:

Rispettare le specifiche del cavo .

7.2 Connessione del misuratore

AVVISO

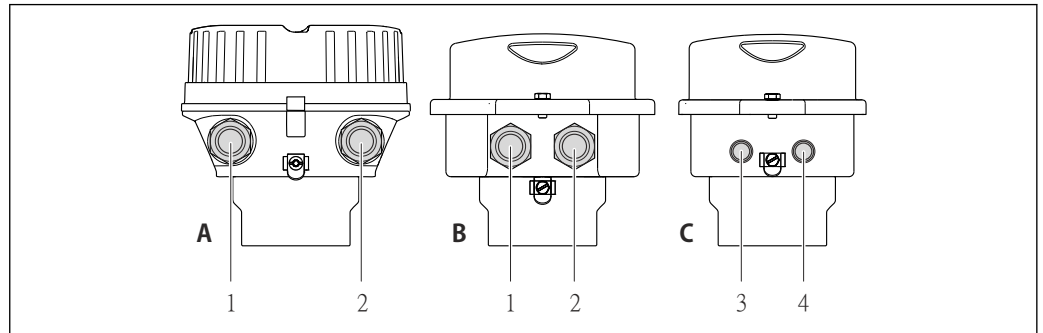
Limitazione della sicurezza elettrica dovuta a errato collegamento!

- Far eseguire le operazioni di collegamento solo da specialisti adeguatamente addestrati.
- Attenersi alle normative e ai codici di installazione federali/nazionali applicabili.
- Attenersi alle norme di sicurezza vigenti presso il luogo di lavoro.
- Per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive, rispettare le informazioni riportate nella documentazione Ex specifica del dispositivo.

7.2.1 Connessione del trasmettitore

La connessione del trasmettitore dipende dai seguenti codici d'ordine:

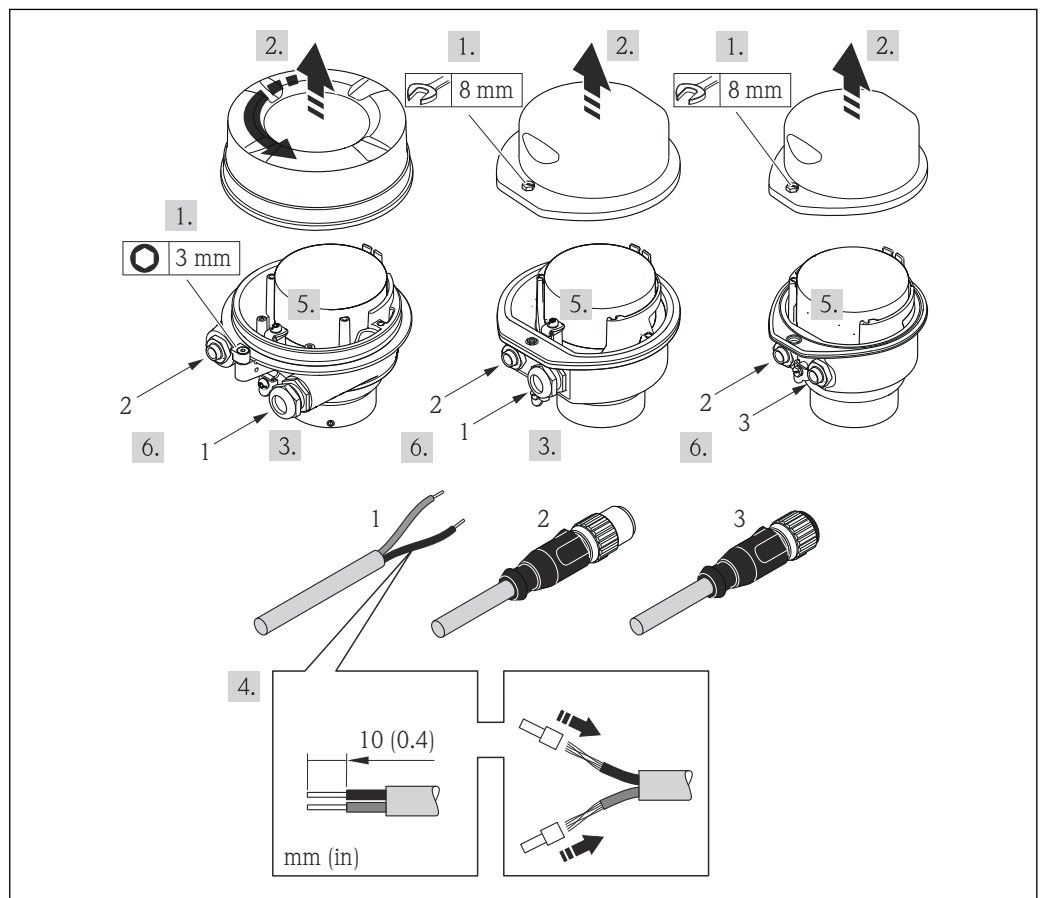
- Versione della custodia: compatta o ultra compatta
- Tipo di connessione: connettore del dispositivo o morsetti



A0016924

8 Versioni della custodia e versioni della connessione

- A* Versione della custodia: compatta, rivestita in alluminio
B Versione della custodia: compatta, igienica, acciaio inox
1 Ingresso cavo o connettore del dispositivo per la trasmissione del segnale
2 Ingresso cavo o connettore del dispositivo per la tensione di alimentazione
C Versione della custodia: ultra compatta, igienica, acciaio inox:
3 Connettore del dispositivo per la trasmissione del segnale
4 Connettore del dispositivo per la tensione di alimentazione



A0017844

9 Versioni del dispositivo con esempi di connessione

- 1* Cavo
2 Connettore del dispositivo per la trasmissione del segnale
3 Connettore del dispositivo per la tensione di alimentazione

Per la versione del dispositivo con connettore: fare attenzione solo alle istruzioni riportate al punto 6.

1. In base alla versione della custodia, liberare il fermo di sicurezza o la vite di fissaggio dal coperchio della custodia.
2. Spingere il cavo attraverso l'ingresso cavo. Per garantire la tenuta stagna, non togliere l'anello di tenuta dall'ingresso cavo.
3. Spelare il cavo e le relative estremità. Nel caso di cavi intrecciati, montare anche i capicorda.
4. Collegare il cavo in base all'assegnazione dei morsetti o dei pin del connettore del dispositivo.
5. In base alla versione del dispositivo, serrare i pressacavi o innestare il connettore del dispositivo e serrare.
6. **⚠ AVVERTENZA**
Grado di protezione della custodia compromesso a causa di insufficiente tenuta della custodia.
 - Serrare la vite senza usare lubrificanti. Le filettature sul coperchio sono rivestite di lubrificante a secco.


Per rimontare il trasmettitore, ripetere la procedura di rimozione in ordine inverso.

7.2.2 Garantire l'equalizzazione del potenziale

Requisiti

Per garantire misure corrette, considerare quanto segue:

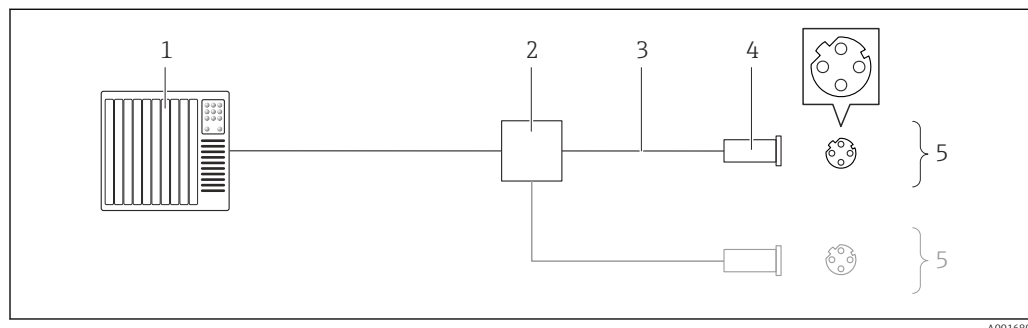
- Medesimo potenziale elettrico per il fluido e il sensore
- Direttive interne aziendali per lo schema di messa a terra

 Per i dispositivi adatti all'uso in aree pericolose, attenersi alle linee guida riportate nella relativa documentazione Ex (XA).

7.3 Istruzioni speciali per la connessione

7.3.1 Esempi di connessione

PROFINET



 10 Cavo di collegamento per PROFINET

- 1 Sistema di controllo (ad es. PLC)
- 2 Switch Ethernet
- 3 Rispettare le specifiche del cavo
- 4 Connettore
- 5 Trasmettitore

7.4 Impostazioni hardware

7.4.1 Impostazione del nome del dispositivo


Un punto di misura può essere identificato rapidamente all'interno dell'impianto sulla base della sua descrizione tag. La descrizione tag equivale al nome del dispositivo (nome della stazione della specifica PROFINET). Il nome assegnato in fabbrica al dispositivo può essere modificato mediante i DIP switch o il sistema di automazione.

Esempio di nome del dispositivo (impostazione di fabbrica): eh-promass100-xxxxx

eh	Endress+Hauser
promass	Famiglia dello strumento
100	Trasmettitore
xxxxx	Numero di serie del dispositivo

Il nome del dispositivo utilizzato attualmente è visualizzato nel menu Configurazione
→ Nome della stazione .

Impostazione del nome del dispositivo mediante DIP switch

L'ultima parte del nome del dispositivo può essere impostata utilizzando i DIP switch 1-8. Il range di indirizzi è tra 1 e 254 (impostazione di fabbrica: numero di serie del dispositivo
→  14)

Panoramica dei DIP switch

Interruttori DIP	Bit	Descrizione
1	1	Parte configurabile del nome del dispositivo
2	2	
3	4	
4	8	
5	16	
6	32	
7	64	
8	128	
9	–	Abilitazione della protezione scrittura hardware
10	–	Indirizzo IP predefinito: utilizzare 192.168.1.212

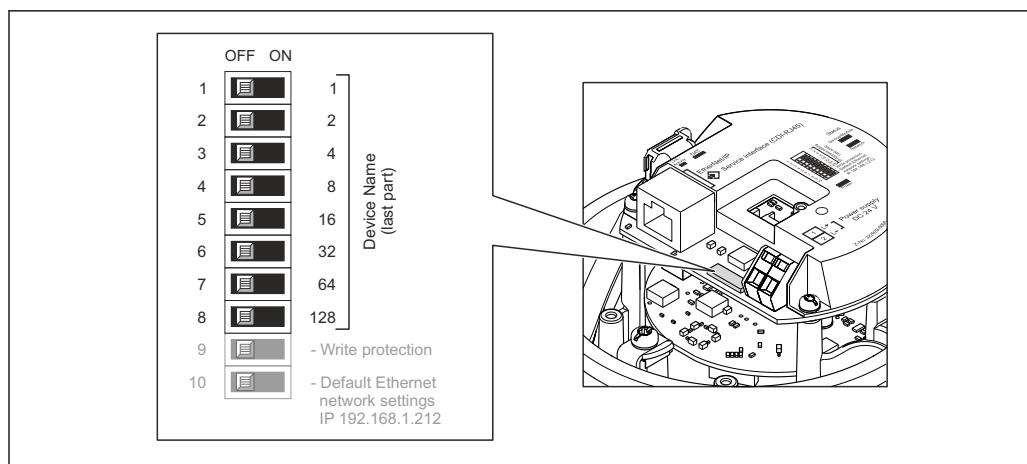
Esempio: impostazione del nome del dispositivo eh-promass100-065

Interruttori DIP	ON/OFF	Bit
1	ON	1
2...6	OFF	–
7	ON	64
8	OFF	–

Impostazione del nome del dispositivo

Rischio di scosse elettriche all'apertura della custodia del trasmettitore.

- Scollegare il dispositivo dall'alimentazione prima di aprire la custodia del trasmettitore.



A0027332

1. In base alla versione della custodia, liberare il fermo di sicurezza o la vite di fissaggio dal coperchio della custodia.
 2. In base alla versione della custodia, svitare o aprire il relativo coperchio e scollegare il display dal modulo dell'elettronica principale, se necessario → 149.
 3. Impostare l'indirizzo IP richiesto utilizzando i relativi DIP switch sul modulo dell'elettronica I/O.
 4. Per rimontare il trasmettitore, ripetere la procedura di rimozione in ordine inverso.
 5. Collegare nuovamente lo strumento all'alimentazione. L'indirizzo del dispositivo configurato è utilizzato quando si riavvia il dispositivo.
- i** Se si esegue il reset del dispositivo mediante l'interfaccia PROFINET, il nome del dispositivo non può essere ripristinato all'impostazione di fabbrica. Al posto del nome del dispositivo è utilizzato il valore 0.

Impostazione del nome del dispositivo mediante sistema automazione

Per impostare il nome del dispositivo mediante il sistema di automazione, i DIP switch devono essere impostati tutti su **OFF** (impostazione di fabbrica) o tutti su **ON**.

Il nome completo del dispositivo (nome della stazione) può essere personalizzato mediante il sistema di automazione.

- i**
- Il numero di serie, impostato in fabbrica come parte del nome del dispositivo, non è salvato. Il nome del dispositivo non può essere ripristinato all'impostazione di fabbrica con il numero di serie. Al posto del numero di serie è utilizzato il valore 0.
 - Per assegnare il nome del dispositivo mediante il sistema di automazione, inserire il nome in lettere minuscole.

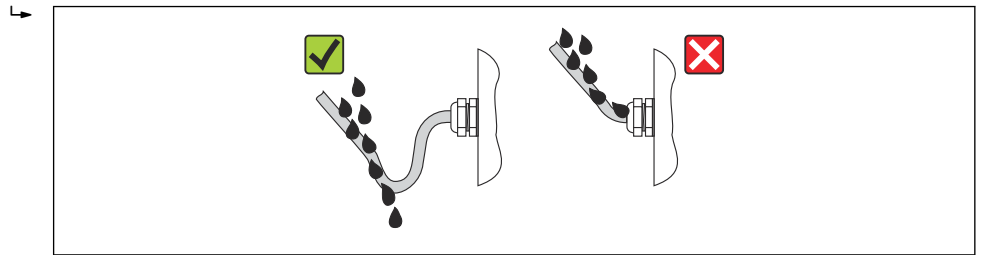
7.5 Garantire il grado di protezione

Il misuratore è conforme a tutti i requisiti del grado di protezione IP66/67, custodia tipo 4X.

Terminato il collegamento elettrico, attenersi alla seguente procedura per garantire il grado di protezione IP66/IP67, custodia tipo 4X:

1. Controllare che le tenute della custodia siano pulite e inserite correttamente. Se necessario, asciugare, pulire o sostituire le guarnizioni.
2. Serrare tutte le viti della custodia e avvitare i coperchi.
3. Serrare saldamente i pressacavi.

4. Per evitare che l'umidità penetri nell'ingresso cavo, stendere il cavo in modo che formi un'ansa verso il basso prima dell'ingresso cavo ("trappola per l'acqua").



A0013960

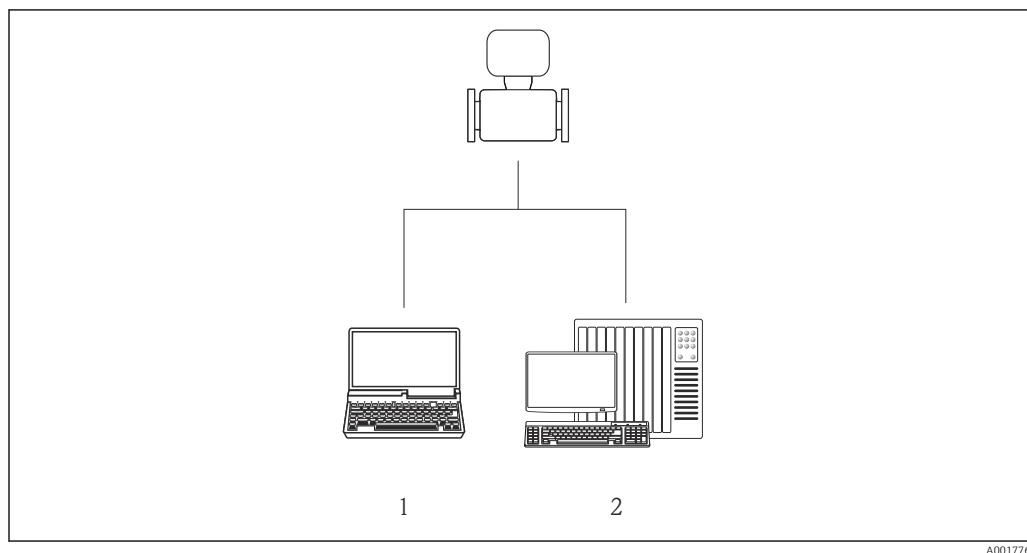
5. Inserire dei tappi ciechi negli ingressi cavi non utilizzati.

7.6 Verifica finale delle connessioni

Il misuratore o i cavi sono esenti da danni (controllo visivo)?	<input type="checkbox"/>
I cavi corrispondono ai requisiti ?	<input type="checkbox"/>
I cavi sono ancorati in maniera adeguata?	<input type="checkbox"/>
Tutti i pressacavi sono montati, serrati saldamente e a tenuta stagna? Il cavo forma una "trappola per l'acqua" → ☞ 34?	<input type="checkbox"/>
In base alla versione del dispositivo: i relativi connettori sono tutti serrati saldamente → ☞ 31?	<input type="checkbox"/>
La tensione di alimentazione corrisponde alle specifiche riportate sulla targhetta del trasmettitore ?	<input type="checkbox"/>
L'assegnazione dei morsetti o quella dei pin del connettore del dispositivo è corretta?	<input type="checkbox"/>
Se è presente la tensione di alimentazione, il LED di accensione sul modulo dell'elettronica del trasmettitore è verde ed è acceso ?	<input type="checkbox"/>
In base alla versione del dispositivo, la vite di fissaggio o il fermo di sicurezza è serrato saldamente?	<input type="checkbox"/>

8 Opzioni operative

8.1 Panoramica delle opzioni operative




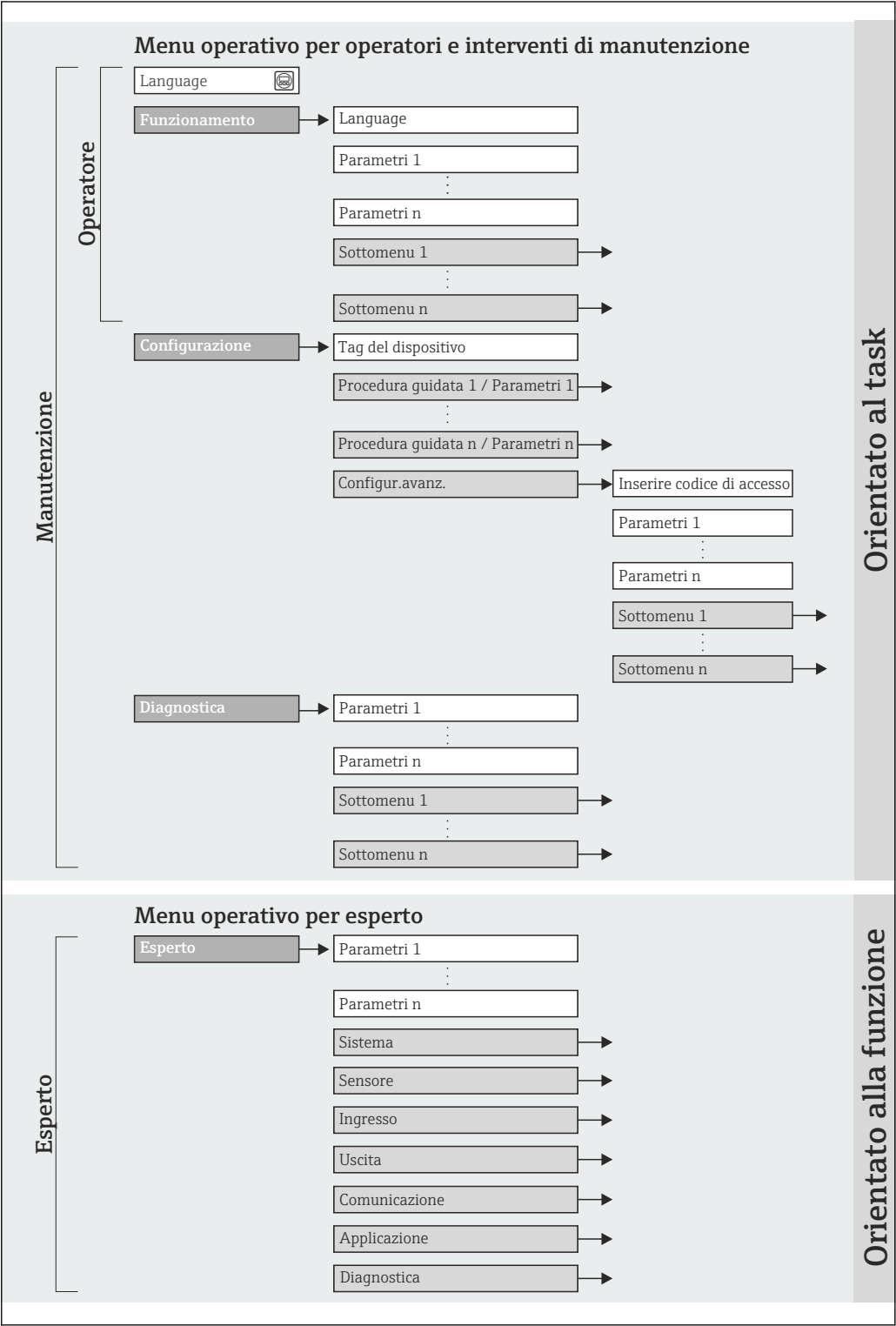
1 Computer con web browser (ad es. Internet Explorer) o con tool operativo "FieldCare"


2 Sistema di automazione, ad es. Siemens S7-300 o S7-1500 con Step7 o portale TIA e ultima versione del file GSD.

8.2 Struttura e funzione del menu operativo

8.2.1 Struttura del menu operativo

 Per una panoramica del menu operativo con i relativi menu e parametri



 11 Struttura schematica del menu operativo

A0018237-IT

8.2.2 Filosofia operativa

I singoli elementi del menu operativo sono assegnati a determinati ruoli utente (operatore, addetto alla manutenzione, ecc.). Ogni ruolo utente contiene operazioni tipiche all'interno del ciclo di vita del dispositivo.

Menu/parametro		Ruolo utente e operazioni	Contenuto/significato
Language	in base all'operazione	Ruolo "Operatore", "Manutenzione" Operazioni durante il funzionamento: <ul style="list-style-type: none"> Configurazione del display operativo Lettura dei valori misurati 	Definizione della lingua operativa <ul style="list-style-type: none"> Configurazione del display operativo (ad es. formato e contrasto del display) Azzeramento e controllo dei totalizzatori
Funzionamento			
Configurazione		Ruolo "Manutenzione" Messa in servizio: <ul style="list-style-type: none"> Configurazione della misura Configurazione di ingressi e uscite 	Configurazione avanzata <ul style="list-style-type: none"> per una configurazione più personalizzata della misura (adattamento a speciali condizioni di misura) Configurazione dei totalizzatori Amministrazione (definire codice di accesso, reset del misuratore)
Diagnostica		Ruolo "Manutenzione" Rettifica dell'errore: <ul style="list-style-type: none"> Diagnostica e rettifica degli errori di processo e del dispositivo Simulazione del valore misurato 	Comprende tutti i parametri per il rilevamento e l'analisi degli errori di processo e del dispositivo: <ul style="list-style-type: none"> Elenco di diagnostica Comprende fino a 5 messaggi diagnostici attualmente in sospeso. Registro degli eventi Comprende fino a 20 messaggi di evento generati. Informazioni sul dispositivo Contiene le informazioni per identificare il dispositivo. Valori misurati Contiene tutti i valori misurati attuali. Heartbeat Consente di controllare su richiesta la funzionalità del dispositivo e di documentare i risultati delle verifiche. Simulazione Serve per simulare valori misurati o valori di uscita.
Esperto	orientato alla funzione	Operazioni che richiedono una conoscenza dettagliata del funzionamento del dispositivo: <ul style="list-style-type: none"> Messa in servizio delle misure in condizioni difficili Adattamento ottimale della misura a condizioni difficili Configurazione dettagliata dell'interfaccia di comunicazione Diagnostica degli errori in casi difficili 	Comprende tutti i parametri del dispositivo e consente di accedere direttamente mediante un codice di accesso. La struttura di questo menu si basa sui blocchi funzione del dispositivo: <ul style="list-style-type: none"> Sistema Contiene tutti i parametri di ordine superiore del dispositivo, che non riguardano la misura o l'interfaccia di comunicazione. Sensore Configurazione della misura. Applicazione Configurazione delle funzioni che vanno oltre la misura attuale (ad es. totalizzatore). Diagnostica Per il rilevamento e l'analisi degli errori di processo e del dispositivo, per la simulazione del dispositivo e per Heartbeat Technology.

8.3 Accesso al menu operativo mediante web browser

8.3.1 Campo di funzioni


Grazie al web server integrato, il dispositivo può essere controllato e configurato mediante un web browser. Oltre ai valori misurati, sono visualizzate anche le informazioni di stato, che consentono all'utente di monitorare lo stato del dispositivo. Inoltre, si possono gestire i dati del dispositivo e configurare i parametri della rete.




Per informazioni aggiuntive sul web server, consultare la Documentazione speciale SD01458D

8.3.2 Prerequisiti



Hardware del computer

Interfase	Il computer deve avere un'interfaccia RJ45.
Cavo di collegamento	Cavo Ethernet standard con connettore RJ45.
Schermatura	Dimensione consigliata: ≥12" (in base alla risoluzione dello schermo)  Il funzionamento del web server non è ottimizzato per touch screen!



Software del computer

Sistemi operativi consigliati	Microsoft Windows 7 o superiore.  Supportato Microsoft Windows XP.
Web browser supportati	<ul style="list-style-type: none"> Microsoft Internet Explorer 8 o superiore Mozilla Firefox Google Chrome

Impostazioni del computer



Diritti utente	Per impostare TCP/IP e server proxy (ad es. per modificare l'indirizzo IP, la maschera di sottorete, ecc.) è necessario disporre dei diritti utente.
Impostazioni del server proxy nel web browser	L'impostazione del web browser <i>Usa server proxy per LAN</i> deve essere disabilitata .
JavaScript	<p>Il linguaggio JavaScript deve essere abilitato.</p> <p> Se il linguaggio JavaScript non può essere abilitato: inserire <code>http://XXX.XXX.X.XXX/basic.html</code> nella riga dell'indirizzo del web browser, ad es. <code>http://192.168.1.212/basic.html</code>. Nel web browser si avvia una versione completamente funzionale ma semplificata della struttura del menu operativo.</p> <p> Quando si installa una nuova versione firmware: cancellare la memoria temporanea (cache) del web browser in Opzioni Internet per attivare una corretta visualizzazione dei dati.</p>

Misuratore

Web server	<p>Il web server deve essere attivo; impostazione di fabbrica: ON</p> <p> Per informazioni sull'attivazione del web server →  42</p>
------------	--

8.3.3 Stabilire una connessione

Configurazione del protocollo Internet del computer

1. Mediante il DIP switch n. 10, abilitare l'indirizzo IP predefinito 192.168.1.212 →  33.
2. Attivare il misuratore e collegarlo al computer mediante il cavo →  43.
3. Configurare le caratteristiche del protocollo Internet (TCP/IP) come definito nella tabella:

Indirizzo IP	192.168.1.212
Maschera di sottorete	255.255.255.0
Gateway predefinito	192.168.1.212 oppure lasciare le celle vuote

Avviare il web browser

- Avviare il web browser sul computer.

Si apre la pagina di accesso.

The screenshot shows the login interface of an Endress+Hauser device. It includes fields for 'Device name', 'Device tag', and 'Status signal' (callouts 2, 3, 4). A 'Web serv. language' dropdown is set to 'English' (callout 6). A 'Login' box contains an 'Access stat.tool' label, a 'Maintenance' label (callout 7), an 'Ent. access code' field with masked dots (callout 8), and a pink 'Login' button (callout 9). The Endress+Hauser logo is in the top right. A small 'A0017362' code is at the bottom right.

- 1 Immagine del dispositivo
- 2 Nome del dispositivo
- 3 Tag del dispositivo
- 4 Segnale di stato
- 5 Valori misurati attuali
- 6 Lingua dell'interfaccia
- 7 Ruolo utente
- 8 Codice di accesso
- 9 Login

Se non è visualizzata la pagina di accesso o se è incompleta → 83

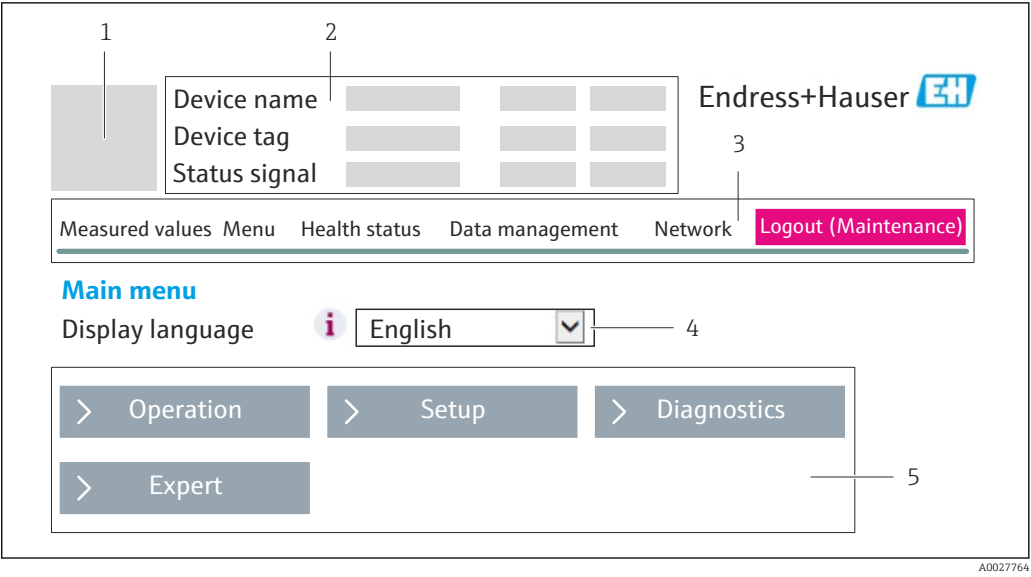
8.3.4 Accesso

- 1. Selezionare la lingua operativa preferita per il web browser.
- 2. Inserire il codice di accesso.
- 3. Premere **OK** per confermare l'immissione.

Codice di accesso	0000 (impostazione di fabbrica); può essere modificato dall'operatore
-------------------	---

Se per 10 minuti non si eseguono azioni, il web browser ritorna automaticamente alla pagina di accesso.

8.3.5 Interfaccia utente



- 1 Immagine del dispositivo
- 2 Intestazione
- 3 Barra delle funzioni
- 4 Lingua dell'interfaccia
- 5 Area di navigazione

Intestazione

L'intestazione visualizza le seguenti informazioni:

- Tag del dispositivo
- Stato del dispositivo con stato del segnale → 85
- Valori misurati attuali

Barra delle funzioni

Funzioni	Significato
Valori misurati	Sono visualizzati i valori misurati del dispositivo
Menu	Accesso alla struttura del menu operativo del dispositivo, che corrisponde a quella del software operativo
Stato del dispositivo	Visualizza i messaggi di diagnostica attivi, elencati in ordine di priorità
Gestione dati	Scambio dati tra PC e misuratore: <ul style="list-style-type: none">▪ Caricare la configurazione dal dispositivo (formato XML, creare un backup della configurazione)▪ Salvare la configurazione nel dispositivo (formato XML, ripristinare la configurazione)▪ Esportare l'elenco degli eventi (file .csv)▪ Esportare le impostazioni dei parametri (file .csv, creare la documentazione della configurazione del punto di misura)▪ Esportare il registro di verifica Heartbeat (file PDF, disponibile solo con il pacchetto applicativo "Heartbeat Verification")
Configurazione della rete	Configurazione e verifica di tutti i parametri richiesti per stabilire la connessione con il dispositivo: <ul style="list-style-type: none">▪ Impostazioni della rete (ad es. indirizzo IP, indirizzo MAC)▪ Informazioni sul dispositivo (ad es. numero di serie, versione firmware)
Disconnessione	Termine della sessione e ritorno alla pagina di accesso

Area di lavoro

In base alla funzione selezionata e ai relativi sottomenu, in questa area possono essere eseguite diverse azioni:

- Configurazione dei parametri
- Lettura dei valori misurati
- Richiamo del testo di istruzioni
- Avviare un caricamento/scaricamento

Area di navigazione

Se nella barra delle funzioni è selezionata una funzione, i sottomenu di questa funzione sono visualizzati nell'area di navigazione. L'utente può quindi esplorare la struttura del menu.

8.3.6 Disabilitazione del web server

Il web server del misuratore può essere attivato e disattivato in base ai requisiti utilizzando il parametro **Funzionalità Web server**.

Selezioni disponibili:

- Disattivo/a
 - Il web server è completamente disabilitato.
 - La porta 80 è bloccata.
- HTML Off
 - La versione HTML del web server non è disponibile.
- Attivo/a
 - Sono disponibili le funzionalità complete del web server.
 - È utilizzato JavaScript.
 - La password è trasmessa in formato criptato.
 - Anche ogni modifica della password è trasmessa in formato criptato.

Navigazione

Menu "Esperto" → Comunicazione → Web server

Panoramica dei parametri con una breve descrizione


Parametro	Descrizione	Selezione
Funzionalità Web server	Attiva e disattiva il web server.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ HTML Off ■ Attivo/a

Abilitazione del web server

Se il web server è disabilitato, può essere riattivato solo mediante parametro **Funzionalità Web server** e le seguenti opzioni operative:

- Mediante il tool operativo FieldCare
- Mediante il tool operativo DeviceCare

8.3.7 Disconnessione

 Prima di chiudere la sessione, eseguire se necessario un backup dei dati mediante la funzione **Data management** (upload della configurazione dal dispositivo).

1. Selezionare l'impostazione **Logout** nella riga della funzione.
 - ↳ Si apre la pagina principale con la casella di accesso.
2. Chiudere il web browser

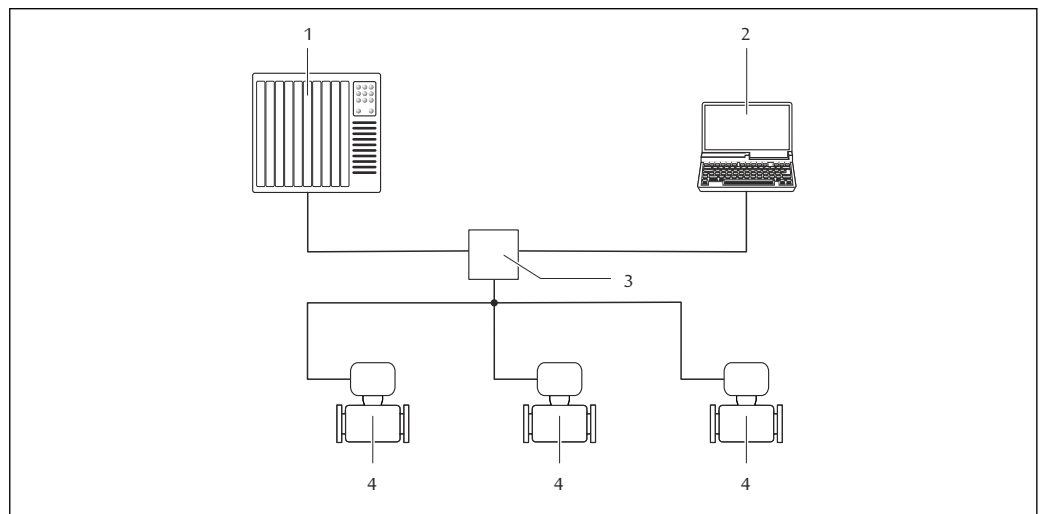
3. Eseguire un reset delle proprietà modificate del protocollo Internet (TCP/IP) se non sono più necessarie → 39.

8.4 Accesso al menu operativo mediante il tool operativo

8.4.1 Connessione del tool operativo

Mediante rete PROFINET

Questa interfaccia di comunicazione è disponibile nelle versioni del dispositivo con PROFINET.

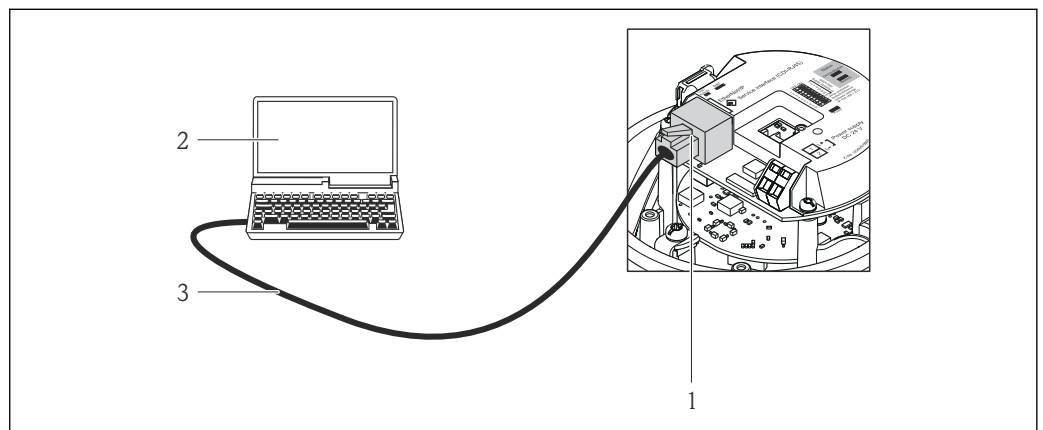


A0026545

12 Opzioni per il funzionamento a distanza mediante rete PROFINET

- 1 Sistema di automazione, ad es. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Computer con web browser (ad es. Internet Explorer) per accedere al web server integrato del dispositivo o con software operativo "FieldCare" e COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Interruttore, ad es. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Misuratore

Mediante interfaccia service (CDI-RJ45)



A0016940

13 Connessione per codice d'ordine per "Uscita", opzione R: PROFINET


- 1 Interfaccia service (CDI-RJ45) e interfaccia PROFINET del misuratore con accesso al web server integrato
- 2 Computer con web browser (ad es. Internet Explorer) per accedere al web server integrato del dispositivo o con software operativo "FieldCare" e COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cavo di collegamento Ethernet standard con connettore RJ45

8.4.2 FieldCare

Funzioni

Tool Endress+Hauser per il Plant Asset Management su base FDT. Consente la configurazione di tutti i dispositivi da campo intelligenti, presenti nel sistema, e ne semplifica la gestione. Utilizzando le informazioni di stato, è anche uno strumento semplice, ma efficace per verificarne stato e condizioni.

Accesso mediante:

Interfaccia service CDI-RJ45 →  43

Funzioni tipiche:

- Configurazione dei parametri dei trasmettitori
- Caricamento e salvataggio dei dati del dispositivo (upload/download)
- Documentazione del punto di misura
- Visualizzazione della memoria del valore misurato (registratore a traccia continua) e del registro degli eventi



Per maggiori informazioni su FieldCare, consultare le Istruzioni di funzionamento BA00027S e BA00059S

Dove reperire i file descrittivi del dispositivo

Vedere le informazioni →  46

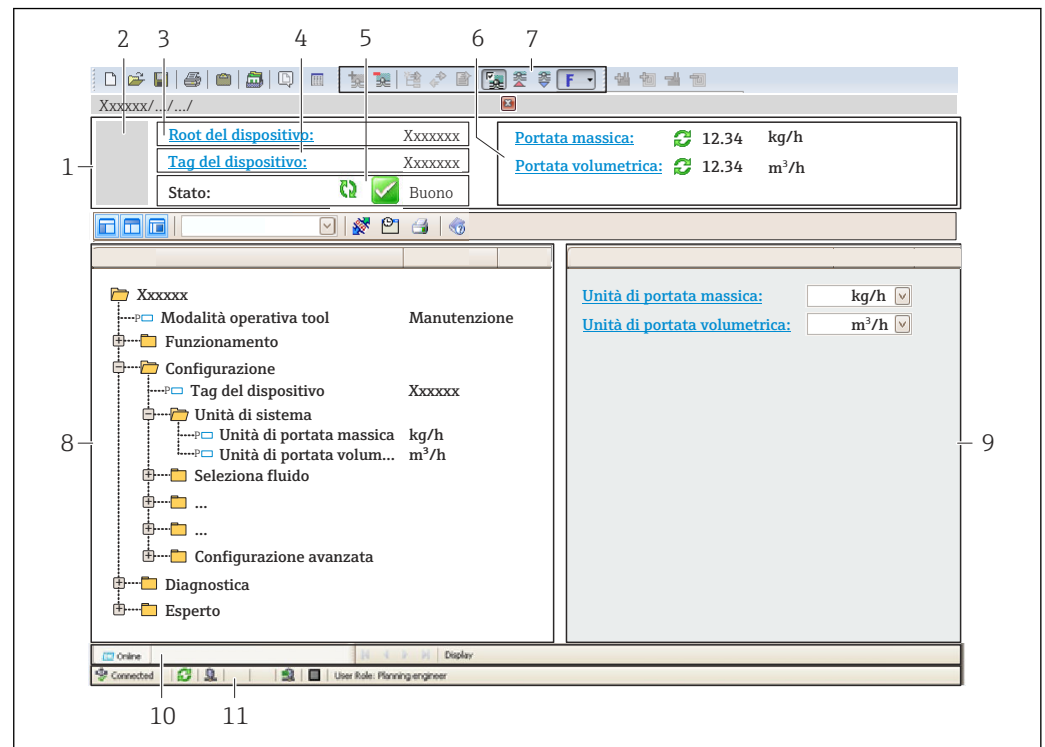
Stabilire una connessione

1. Avviare FieldCare e aprire il progetto.
2. In rete: Aggiungi un dispositivo.
 - ↳ Si apre la finestra **Aggiungi dispositivo**.
3. Selezionare l'opzione **CDI Communication TCP/IP** dall'elenco e premere **OK** per confermare.
4. Cliccare con il pulsante destro su **CDI Communication TCP/IP** e selezionare l'opzione **Aggiungi dispositivo** nel menu contestuale che si è aperto.
5. Selezionare il dispositivo richiesto dall'elenco e premere **OK** per confermare.
 - ↳ Si apre la finestra **CDI Communication TCP/IP (Configurazione)**.
6. Inserire l'indirizzo del dispositivo nella barra dell'**Indirizzo IP** e premere **Enter** per confermare: 192.168.1.212 (impostazione di fabbrica); se l'indirizzo IP non è noto .
7. Stabilire la connessione in linea con il dispositivo.



Per maggiori informazioni, consultare le Istruzioni di funzionamento BA00027S e BA00059S

Interfaccia utente



A0021051-IT

- 1 Intestazione
- 2 Immagine del dispositivo
- 3 Nome del dispositivo
- 4 Descrizione tag
- 5 Area di stato con segnale di stato → 85
- 6 Area di visualizzazione per i valori misurati attuali
- 7 Barra degli strumenti di modifica con funzioni aggiuntive quali salva/ripristina, elenco degli eventi e crea documentazione
- 8 Area di navigazione con la struttura del menu operativo
- 9 Area di lavoro
- 10 Campo di azione
- 11 Area di stato

8.4.3 DeviceCare

Funzioni

Tool per collegare e configurare i dispositivi da campo di Endress+Hauser.

Il metodo più veloce per configurare i dispositivi da campo di Endress+Hauser è quello di utilizzare il tool specifico "DeviceCare". Insieme ai DTM (Device Type Managers) rappresenta una soluzione completa e conveniente.



Per maggiori informazioni, consultare la documentazione Brochure Innovazione IN01047S


Dove reperire i file descrittivi del dispositivo

Vedere le informazioni → 46


9 Integrazione di sistema

9.1 Panoramica dei file descrittivi del dispositivo

9.1.1 Informazioni sulla versione attuale del dispositivo

Versione firmware	01.00.zz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sulla copertina delle Istruzioni di funzionamento ■ Sulla targhetta del trasmettitore →  14 ■ Versione Firmware Diagnostica → Informazioni sul dispositivo → Versione Firmware
Data di rilascio della versione firmware	12.2015	–
ID produttore	0x11	ID del produttore Diagnostica → Informazioni sul dispositivo → ID del produttore
Device ID	0x844A	Device ID Esperto → Comunicazione → Configurazione PROFINET → Informazioni PROFINET → Device ID
ID del tipo di dispositivo	Promass 100	Device Type Esperto → Comunicazione → Configurazione PROFINET → Informazioni PROFINET → Device Type
Revisione del dispositivo	1	Revisione del dispositivo Esperto → Comunicazione → Configurazione PROFINET → Informazioni PROFINET → Revisione del dispositivo
Versione PROFINET	2.3.x	–



Per una descrizione delle varie versioni firmware del dispositivo →  123

9.1.2 Tool operativi

Il file descrittivo del dispositivo, adatto a ogni singolo tool operativo, è elencato nella successiva tabella con l'informazione su dove reperirlo.

Tool operativo mediante Interfaccia service (CDI)	Dove reperire le descrizioni del dispositivo
FieldCare	<ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com → Area Download ■ CD-ROM (contattare Endress+Hauser) ■ DVD (contattare Endress+Hauser)
DeviceCare	<ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com → Area Download ■ CD-ROM (contattare Endress+Hauser) ■ DVD (contattare Endress+Hauser)

9.2 Device Master File (GSD)

Per integrare i dispositivi da campo in un sistema bus, il sistema PROFINET richiede una descrizione dei parametri del dispositivo, come dati in uscita, dati in ingresso, formato e volume dei dati.

Questi dati sono disponibili nel Device Master File (GSD), che è fornito al sistema di automazione quando si esegue la messa in servizio del sistema di comunicazione. Possono essere integrati anche dei bitmap del dispositivo, che sono indicati con dei simboli nella struttura della rete.

Device Master File (GSD) è in formato XML e il file è creato nel linguaggio di formattazione del testo GSDML.

9.2.1 Nome del Device Master File (file GSD)

Esempio di nomi di un Device Master File:

GSDML-V2.3.x-EH-PROMASS 100-aaaammgg.xml

GSDML	Linguaggio di descrizione
V2.3.x	Versione della specifica PROFINET
EH	Endress+Hauser
Promass	Famiglia dello strumento
100	Trasmettitore
aaaammgg	Data di rilascio (aaaa: anno, mm: mese, gg: giorno)
.xml	Estensione del nome del file (file XML)

9.3 Trasmissione ciclica dei dati

9.3.1 Panoramica dei moduli

I moduli del misuratore disponibili per lo scambio ciclico di dati sono indicati nelle seguenti tabelle. Lo scambio ciclico di dati è eseguito con un sistema di automazione.

Misuratore		Slot	Direzione Flusso dei dati	Sistema di controllo
Modulo				
Modulo Ingresso analogico →	48	1...14	→	PROFINET
Modulo Ingresso digitale →	48	1...14	→	
Modulo Ingresso diagnostico →	49	1...14	→	
Modulo Uscita analogica →	51	18, 19, 20	←	
Modulo Uscita digitale →	52	21, 22	←	
Totalizzatore 1...3 →	50	15...17	← →	
Modulo Verifica Heartbeat →	53	23	← →	

9.3.2 Descrizione dei moduli



La struttura dei dati è descritta dal punto di vista del sistema di automazione:

- Dati in ingresso: sono inviati dal misuratore al sistema di automazione.
- Dati in uscita: sono inviati dal sistema di automazione al misuratore.

Modulo Ingresso analogico

Per trasmettere le variabili di ingresso dal misuratore al sistema di automazione.

I moduli Ingresso analogico trasmettono ciclicamente le variabili di ingresso selezionate, insieme allo stato, dal misuratore al sistema di automazione. La variabile di ingresso è indicata nei primi quattro byte in forma di numero a virgola mobile secondo lo standard IEEE 754. Il quinto byte contiene le informazioni di stato sulla variabile di ingresso.

Selezione: variabile di ingresso

Slot	Variabili di misura
1...14	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ¹⁾ ■ Portata massica trasportante ¹⁾ ■ Densità ■ Densità di riferimento ■ Concentrazione ¹⁾ ■ Temperatura ■ Temperatura del tubo portante ²⁾ ■ Temperatura dell'elettronica ■ Frequenza di oscillazione ■ Ampiezza di oscillazione ■ Fluttuazione della frequenza ■ Smorzamento delle oscillazioni ■ Fluttuazione dello smorzamento del tubo ■ Asimmetria del segnale ■ Corrente eccitatore ■ Viscosità dinamica ³⁾ ■ Viscosità cinematica ³⁾ ■ Viscosità dinamica con compensazione temp. ³⁾ ■ Viscosità cinematica con compensazione temp. ³⁾

1) Disponibile solo con il pacchetto applicativo Concentrazione

2) Disponibile solo con il pacchetto applicativo Verifica Heartbeat

3) Disponibile solo con il pacchetto applicativo Viscosità

Struttura dei dati

Dati in ingresso dell'Ingresso analogico

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valore misurato: numero a virgola mobile (IEEE 754)				Stato ¹⁾

1) Codifica di stato → 54

Modulo Ingresso discreto

Per trasmettere valori di ingresso discreti dal misuratore al sistema di automazione.

I valori dell'ingresso discreto sono utilizzati dal misuratore per trasmettere lo stato delle funzioni del dispositivo al sistema di automazione.

I moduli Ingresso discreto trasmettono ciclicamente i valori di ingresso discreti, insieme allo stato, dal misuratore al sistema di automazione. Il valore dell'ingresso discreto è indicato nel primo byte. Il secondo byte contiene informazioni di stato unificate sul valore di ingresso.

Selezione: funzione del dispositivo

Slot	Funzione del dispositivo	Stato (significato)
1...14	Controllo di tubo vuoto	<ul style="list-style-type: none"> 0 (funzione del dispositivo disattiva) 1 (funzione del dispositivo attiva)
	Taglio bassa portata	

*Struttura dei dati**Dati in ingresso dell'Ingresso discreto*

Byte 1	Byte 2
Ingresso discreto	Stato ¹⁾

1) Codifica di stato → 54

Modulo Ingresso diagnostico

Per trasmettere valori di ingresso discreti (informazioni diagnostiche) dal misuratore al sistema di automazione.

Le informazioni diagnostiche sono usate dal misuratore per trasmettere lo stato del dispositivo al sistema di automazione.

I moduli Ingresso diagnostico trasmettono i valori di ingresso discreti dal misuratore al sistema di automazione. I primi due byte contengono le informazioni sul numero identificativo dell'informazione diagnostica (→ 90). Il terzo byte fornisce lo stato.

Selezione: funzione del dispositivo

Slot	Funzione del dispositivo	Stato (significato)
1...14	Ultima diagnostica.	Numero dell'informazione diagnostica (→ 90) e stato
	Diagnostica corrente	



Informazioni sull'informazione diagnostica attiva → 117.

*Struttura dei dati**Dati in ingresso dell'Ingresso diagnostico*

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4
Numero dell'informazione diagnostica		Stato	Valore 0

Stato

Codifica (hex)	Stato
0x00	Non sono presenti errori del dispositivo.
0x01	Guasto (F): È presente un errore del dispositivo. Il valore misurato non è più valido.
0x02	Controllo funzione (C): Il dispositivo è in modalità di servizio (ad es. durante la simulazione).

Codifica (hex)	Stato
0x04	Richiesta manutenzione (M): Deve essere eseguito un intervento di manutenzione. Il valore misurato è comunque valido.
0x08	Fuori specifica (S): Non sono rispettate le soglie indicate nelle relative specifiche tecniche (ad es. campo della temperatura di processo) per il funzionamento del dispositivo.

Modulo Totalizzatore

Il modulo Totalizzatore comprende i sottomoduli Valore totalizzatore, Controllo totalizzatore e Modo totalizzatore.

Sottomodulo Valore totalizzatore

Per trasmettere il valore del trasmettitore dal dispositivo al sistema di automazione.

I moduli Totalizzatore trasmettono ciclicamente un valore del totalizzatore selezionato, insieme allo stato, dal misuratore al sistema di automazione mediante il sottomodulo Valore totalizzatore. Il valore del totalizzatore è indicato nei primi quattro byte in forma di numero a virgola mobile secondo lo standard IEEE 754. Il quinto byte contiene informazioni di stato sul valore del totalizzatore.

Selezione: variabile di ingresso

Slot	Sub-slot	Variabile di ingresso
15...17	1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ¹⁾ ■ Portata massica trasportante ¹⁾

1) Disponibile solo con il pacchetto applicativo Concentrazione

Struttura dei dati in ingresso (sottomodulo Valore totalizzatore)

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valore misurato: numero a virgola mobile (IEEE 754)				Stato ¹⁾

1) Codifica di stato → 54

Sottomodulo Controllo totalizzatore

Per controllare il totalizzatore mediante il sistema di automazione.

Selezione: controllo totalizzatore

Slot	Sub-slot	Valore	Controllo totalizzatore
15...17	2	0	Avvia totalizzatore
		1	Reset + mantieni
		2	Preimpostato + mantieni
		3	Azzera + totalizza
		4	Preimpostato + totalizza
		5	Hold (mantenere)

Struttura dei dati in uscita (sottomodulo Controllo totalizzatore)

Byte 1
Variabile di controllo

Sottomodulo Modo totalizzatore

Per configurare il totalizzatore mediante il sistema di automazione.

Selezione: configurazione del totalizzatore

Slot	Sub-slot	Valore	Controllo totalizzatore
15...17	3	0	Bilanciamento
		1	Bilanciamento della portata positiva
		2	Bilanciamento della portata negativa

Struttura dei dati in uscita (sottomodulo Modo totalizzatore)

Byte 1
Variabile di configurazione

Modulo Uscita analogica

Per trasmettere valori di compensazione dal sistema di automazione al misuratore.

I moduli Uscita analogica trasmettono ciclicamente i valori di compensazione, insieme a stato e relativa unità ingegneristica, dal sistema di automazione al misuratore. Il valore di compensazione è indicato nei primi quattro byte in forma di numero a virgola mobile secondo lo standard IEEE 754. Il quinto byte contiene informazioni di stato unificate sul valore di compensazione. L'unità ingegneristica è trasmessa nel sesto e settimo byte.

Valori di compensazione assegnati

La configurazione è eseguita mediante il menu: Esperto → Sensore → Compensazione esterna

Slot	Valore di compensazione
18	Pressione esterna
19	Temperatura esterna
20	Densità di riferimento esterna

Unità ingegneristiche disponibili

Pressione		Temperatura		Densità	
Codice dell'unità	Unità	Codice dell'unità	Unità	Codice dell'unità	Unità
1610	Pa a	1001	°C	32840	kg/Nm ³
1616	kPa a	1002	°F	32841	kg/Nl
1614	MPa a	1000	K	32842	g/Scm ₃
1137	Bar	1003	°R	32843	kg/Scm ₃
1611	Pa g			32844	lb/Sft ₃
1617	kPa g				
1615	MPa g				

Pressione		Temperatura		Densità	
Codice dell'unità	Unità	Codice dell'unità	Unità	Codice dell'unità	Unità
32797	bar g				
1142	psi a				
1143	psi g				

Struttura dei dati

Dati in uscita dell'Uscita analogica

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
Valore misurato: numero a virgola mobile (IEEE 754)				Stato ¹⁾	Codice dell'unità	

1) Codifica di stato → 54

Modalità di sicurezza

Si può definire una modalità di sicurezza per l'uso dei valori di compensazione.

Se lo stato è GOOD o UNCERTAIN, sono utilizzati i valori di compensazione trasmessi dal sistema di automazione. Se lo stato è BAD, si attiva la modalità di sicurezza per l'uso dei valori di compensazione.

Per definire la modalità di sicurezza sono disponibili dei parametri per ogni valore di compensazione: Esperto → Sensore → Compensazione esterna

Parametro Tipo fail-safe

- Opzione Valore fail-safe: è utilizzato il valore definito nel parametro Valore fail-safe.
- Opzione Valore di riposo: è utilizzato l'ultimo valore valido.
- Opzione Off: la modalità di sicurezza è disattivata.

Parametro Valore fail-safe

Questo parametro serve per inserire un valore di compensazione che è utilizzato, se è selezionata l'opzione Valore fail-safe nel parametro Tipo fail-safe.

Modulo Uscita digitale

Per trasmettere valori di uscita discreti dal sistema di automazione al misuratore.

I valori dell'uscita discreta sono utilizzati dal sistema di automazione per abilitare e disabilitare le funzioni del dispositivo.

I moduli Uscita digitale trasmettono ciclicamente valori di uscita discreti, insieme allo stato, dal sistema di automazione al misuratore. Il valore dell'uscita discreta è trasmesso nel primo byte. Il secondo byte contiene informazioni di stato sul valore di uscita.

Funzioni del dispositivo assegnate

Slot	Funzione del dispositivo	Stato (significato)
21	Portata in stand-by	<ul style="list-style-type: none"> ■ 0 (disattiva la funzione del dispositivo) ■ 1 (attiva la funzione del dispositivo)
22	Regolazione dello zero	

*Struttura dei dati**Dati in uscita dell'Uscita discreta*

Byte 1	Byte 2
Uscita discreta	Stato ¹⁾ ²⁾

- 1) Codifica di stato → 54
 2) Se lo stato è BAD, la variabile di controllo non è applicata.

Modulo Verifica Heartbeat

Per ricevere valori di uscita discreti dal sistema di automazione e per trasmettere valori di ingresso discreti dal misuratore al sistema di automazione.

Il modulo Verifica Heartbeat riceve dati in uscita discreti dal sistema di automazione e trasmettere dati in ingresso discreti dal misuratore al sistema di automazione.

Il valore dell'uscita discreta è fornito dal sistema di automazione allo scopo di avviare Verifica Heartbeat. Il valore dell'ingresso discreto è indicato nel primo byte. Il secondo byte contiene informazioni di stato sul valore di ingresso.

Il valore dell'ingresso discreto è utilizzato dal misuratore per trasmettere lo stato delle funzioni del dispositivo Verifica Heartbeat al sistema di automazione. Il modulo trasmette ciclicamente il valore dell'ingresso discreto, insieme allo stato, al sistema di automazione. Il valore dell'ingresso discreto è indicato nel primo byte. Il secondo byte contiene informazioni di stato sul valore di ingresso.

 Disponibile solo con il pacchetto applicativo Verifica Heartbeat.

Funzioni del dispositivo assegnate

Slot	Funzione del dispositivo	Bit	Verifica di stato
23	Verifica di stato (dati in ingresso)	0	La verifica non è stata eseguita
		1	La verifica non è riuscita
		2	Esecuzione della verifica in corso
		3	Verifica terminata
	Risultato della verifica (dati in ingresso)	Bit	Risultato della verifica
		4	La verifica non è riuscita
		5	Verifica eseguita con successo
		6	La verifica non è stata eseguita
		7	–
	Avvio verifica (dati in uscita)	Controllo della verifica	
		La verifica si avvia quando lo stato si modifica da 0 a 1	

*Struttura dei dati**Dati in uscita del modulo Verifica Heartbeat*

Byte 1
Uscita discreta

Dati in ingresso del modulo Verifica Heartbeat

Byte 1	Byte 2
Ingresso discreto	Stato ¹⁾

1) Codifica di stato → 54

9.3.3 Codifica di stato

Stato	Codifica (hex)	Significato
BAD - allarme di manutenzione	0x24	Il valore misurato non è disponibile perché si è verificato un errore del dispositivo.
BAD - correlato al processo	0x28	Il valore misurato non è disponibile perché le condizioni di processo non rispettano le soglie delle specifiche tecniche del dispositivo.
BAD - controllo funzione	0x3C	È in corso un controllo delle funzioni (ad es. pulizia o taratura)
UNCERTAIN - valore iniziale	0x4F	È generato un valore predefinito finché non è di nuovo disponibile un valore misurato corretto o finché non sono stati eseguiti degli interventi correttivi che modificano questo stato.
UNCERTAIN - richiesta manutenzione	0x68	Sono stati rilevati dei segni di usura e rotture sul misuratore. Si deve eseguire un intervento di manutenzione nel breve periodo per garantire la continuità di funzionamento del misuratore. Il valore misurato potrebbe non essere valido. L'uso del valore misurato dipende dall'applicazione.
UNCERTAIN - correlato al processo	0x78	Le condizioni di processo non rispettano le soglie delle specifiche tecniche del dispositivo. Si potrebbe avere un peggioramento della qualità e dell'accuratezza del valore misurato. L'uso del valore misurato dipende dall'applicazione.
GOOD - OK	0x80	Non sono stati diagnosticati errori.
GOOD - manutenzione richiesta	0xA8	Il valore misurato è valido. Si consiglia vivamente di eseguire la manutenzione del dispositivo in un prossimo futuro.
GOOD - controllo funzione	0xBC	Il valore misurato è valido. Il misuratore sta eseguendo una verifica funzionale interna. Questa verifica non ha effetti sul processo.

9.3.4 Impostazione predefinita

Gli slot sono già assegnati nel sistema di automazione per la prima messa in servizio.

Slot assegnati



Slot	Impostazione predefinita
1	Portata massica
2	Portata volumetrica
3	Portata volumetrica compensata
4	Densità
5	Densità di riferimento
6	Temperatura
7...12	–
15	Totalizzatore 1

Slot	Impostazione predefinita
16	Totalizzatore 2
17	Totalizzatore 3


10 Messa in servizio

10.1 Controllo funzione

Prima di eseguire la messa in servizio del misuratore:



- controllare che siano stato eseguite le verifiche finali dell'installazione e delle connessioni.
- Checklist "Verifica finale dell'installazione" →  27
- Checklist "Verifica finale delle connessioni" →  35

10.2 Identificazione del dispositivo nella rete PROFINET


Un dispositivo può essere identificato rapidamente all'interno di un impianto utilizzando la funzione flash di PROFINET. Se la funzione flash di PROFINET è attivata nel sistema di automazione, il LED che indica lo stato della rete lampeggia →  84 e la retroilluminazione rossa del display è accesa.

10.3 Configurazione dell'avviamento

Attivando la funzione di configurazione dell'avviamento (NSU: Normal Startup Unit), la configurazione dei principali parametri del misuratore è ottenuta dal sistema di automazione.

 Configurazioni ottenute dal sistema di automazione →  137.

10.4 Stabilire una connessione mediante FieldCare

- Per la connessione di FieldCare →  43
- Per stabilire una connessione mediante FieldCare →  44
- Per l'interfaccia utente di FieldCare →  45





10.5 Impostazione della lingua dell'interfaccia

Impostazione di fabbrica: inglese o lingua locale ordinata

La lingua operativa può essere impostata in FieldCare, DeviceCare o mediante web server:
Funzionamento → Display language

10.6 Configurare il misuratore

Menu **Configurazione** con i relativi sottomenu comprende tutti i parametri richiesti per il funzionamento standard.

 Configurazione	
Nome della stazione	→  57
► Unità di sistema	→  57
► Comunicazione	→  59

► Selezione fluido	→ 60
► Taglio bassa portata	→ 62
► Rilevamento tubo parzialmente pieno	→ 63
► Configurazione avanzata	→ 64

10.6.1 Definizione del nome del tag

Un punto di misura può essere identificato rapidamente all'interno dell'impianto sulla base della sua descrizione tag. La descrizione tag equivale al nome del dispositivo (nome della stazione) della specifica PROFINET (lunghezza dei dati: 255 byte)

Il nome del dispositivo può essere modificato mediante i DIP switch o il sistema di automazione → 33.

Il nome del dispositivo utilizzato attualmente è visualizzato nel parametro **Nome della stazione**.

Navigazione


Menu "Configurazione" → Nome della stazione

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Descrizione	Interfaccia utente	Impostazione di fabbrica
Nome della stazione	Denominazione del punto di misura.	Max. 32 caratteri, ad es. lettere e numeri.	Numero di serie del dispositivo EH-PROMASS100

10.6.2 Impostazione delle unità di sistema

In sottomenu **Unità di sistema** è possibile impostare le unità di misura di tutte le variabili misurate.

 In base alla versione del dispositivo, potrebbero non essere disponibili tutti i sottomenu e i parametri. La selezione può variare a secondo del codice d'ordine.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Unità di sistema → Unità di portata massica

► Unità di sistema

Unità di portata massica

Unità di massa

Unità di portata volumetrica

Unità di volume

Unità di portata volumetrica compensata
Unità di volume compensato
Unità di densità
Unità della densità di riferimento
Unità di misura temperatura
Unità di pressione

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Descrizione	Selezione	Impostazione di fabbrica
Unità di portata massica	Selezionare l'unità di portata massica. <i>Risultato</i> L'unità selezionata è utilizzata per: ▪ Uscita ▪ Taglio basse p. ▪ Simulazione della variabile di processo	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ kg/h ▪ lb/min
Unità di massa	Seleziona unità di massa.	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ kg ▪ lb
Unità di portata volumetrica	Selezione dell'unità di portata volumetrica. <i>Risultato</i> L'unità selezionata è utilizzata per: ▪ Uscita ▪ Taglio basse p. ▪ Simulazione della variabile di processo	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ l/h ▪ gal/min (us)
Unità di volume	Selezione dell'unità di volume.	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ l ▪ gal (us)
Unità di portata volumetrica compensata	Selezionare l'unità di portata volumetrica compensata. <i>Risultato</i> L'unità selezionata è utilizzata per: Portata volumetrica compensata	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ NI/h ▪ Sft ³ /min
Unità di volume compensato	Selezionare l'unità di portata volumetrica compensata.	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ NI ▪ Sft ³
Unità di densità	Selezionare l'unità di densità. <i>Risultato</i> L'unità selezionata è utilizzata per: ▪ Uscita ▪ Simulazione della variabile di processo ▪ Taratura di densità (menu Esperto)	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: ▪ kg/l ▪ lb/ft ³
Unità della densità di riferimento	Selezionare l'unità della densità di riferimento.	Elenco di selezione dell'unità	Dipende dal paese di destinazione ▪ kg/NI ▪ lb/Sft ³

Parametro	Descrizione	Selezione	Impostazione di fabbrica
Unità di misura temperatura	Selezionare l'unità di temperatura. <i>Risultato</i> L'unità selezionata è utilizzata per: <ul style="list-style-type: none"> ■ Valore massimo ■ Valore minimo ■ Valore massimo ■ Valore minimo ■ Valore massimo ■ Valore minimo ■ Temperatura esterna ■ Temperatura di riferimento ■ Temperatura 	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: <ul style="list-style-type: none"> ■ °C ■ °F
Unità di pressione	Selezionare l'unità della pressione di processo. <i>Risultato</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da: <ul style="list-style-type: none"> ■ Valore di pressione ■ Pressione esterna ■ Valore di pressione 	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: <ul style="list-style-type: none"> ■ bar a ■ psi a

10.6.3 Visualizzare l'interfaccia di comunicazione

La funzione sottomenu **Comunicazione** indica tutte le impostazioni del parametro attuale utili per selezionare e configurare l'interfaccia di comunicazione.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Comunicazione

► **Comunicazione**


Indirizzo MAC

Indirizzo IP

Subnet mask

Default gateway

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

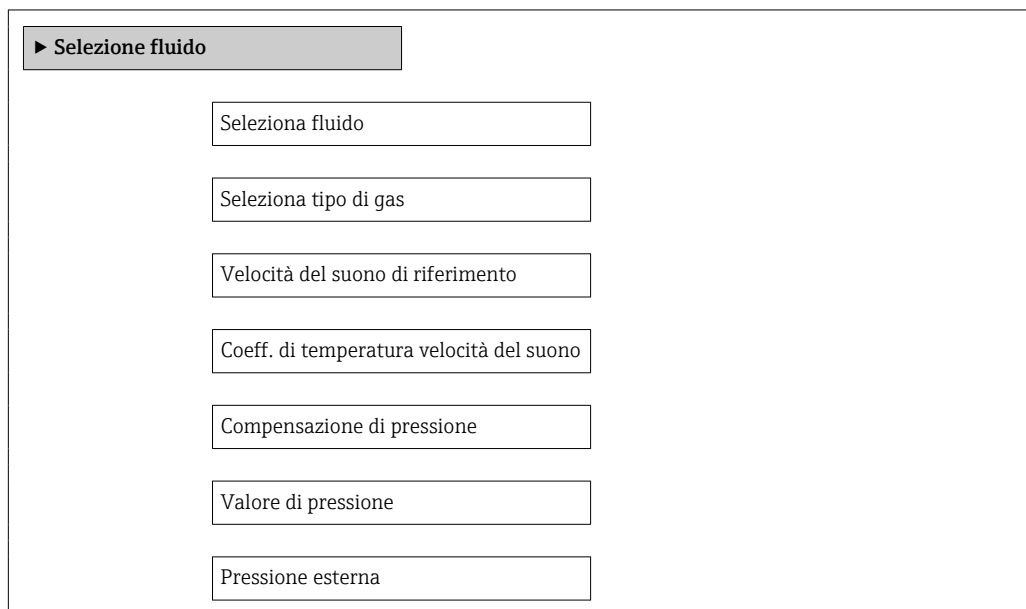
Parametro	Descrizione	Interfaccia utente	Impostazione di fabbrica
Indirizzo MAC	Visualizza l'indirizzo MAC del misuratore.  MAC = Media Access Control	Stringa di caratteri a 12 cifre univoca, comprese lettere e numeri, ad es.: 00:07:05:10:01:5F	Ogni misuratore ha un indirizzo univoco.
Indirizzo IP	Visualizza l'indirizzo IP del web server del misuratore.	4 ottetti: 0...255 (nello specifico ottetto)	0.0.0.0
Subnet mask	Consente di visualizzare la maschera di sottorete.	4 ottetti: 0...255 (nello specifico ottetto)	0.0.0.0
Default gateway	Visualizza il gateway predefinito.	4 ottetti: 0...255 (nello specifico ottetto)	–

10.6.4 Selezione e impostazione del fluido

Il sottomenu **Selezione fluido** comprende tutti i parametri da configurare per selezionare e impostare il fluido.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Selezione fluido



► Selezione fluido

Seleziona fluido

Seleziona tipo di gas

Velocità del suono di riferimento

Coeff. di temperatura velocità del suono

Compensazione di pressione

Valore di pressione

Pressione esterna

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Seleziona fluido	–	Selezionare il tipo di fluido.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liquido ■ gas 	–
Seleziona tipo di gas	L'opzione gas è selezionata nel parametro Seleziona fluido .	Selezionare il tipo di gas misurato.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aria ■ Ammoniaca NH₃ ■ Argon Ar ■ Esafluoruro di zolfo SF₆ ■ Ossigeno O₂ ■ Ozono O₃ ■ Ossido di azoto NO_x ■ Azoto N₂ ■ Protossido di azoto N₂O ■ Metano CH₄ ■ Idrogeno H₂ ■ Elio He ■ Acido cloridrico HCl ■ Acido solfidrico H₂S ■ Etilene C₂H₄ ■ Anidride carbonica CO₂ ■ Monossido di carbonio CO ■ Cloro Cl₂ ■ Butano C₄H₁₀ ■ Propano C₃H₈ ■ Propilene C₃H₆ ■ Etano C₂H₆ ■ altri 	–
Velocità del suono di riferimento	L'opzione altri è selezionata nel parametro Seleziona tipo di gas .	Inserire la velocità del suono del gas a 0 °C (32 °F).	1 ... 99 999,9999 m/s	0 m/S
Coeff. di temperatura velocità del suono	L'opzione altri è selezionata in parametro Seleziona tipo di gas .	Inserire il coefficiente di temperatura per la velocità del suono del gas.	Numero positivo a virgola mobile	0 (m/s)/K
Compensazione di pressione	L'opzione gas è selezionata nel parametro Seleziona fluido .	Attivare la correzione automatica di pressione.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ Valore fisso ■ Valore esterno 	–
Valore di pressione	L'opzione Valore fisso è selezionata in parametro Compensazione di pressione .	Inserire la pressione di processo utilizzata per la correzione di pressione.	Numero positivo a virgola mobile	–
Pressione esterna	L'opzione Valore esterno è selezionata in parametro Compensazione di pressione .	Indica il valore fisso esterno della pressione di processo.	Numero positivo a virgola mobile	–

10.6.5 Configurazione del taglio bassa portata

Il menu sottomenu **Taglio bassa portata** contiene tutti i parametri che devono essere impostati per la configurazione del taglio bassa portata.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Taglio bassa portata

▶ **Taglio bassa portata**

Assegna variabile di processo

Valore attivazione taglio bassa portata

Valore disattivaz. taglio bassa portata

Soppressione shock di pressione

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Assegna variabile di processo	–	Selezione della variabile di processo per taglio bassa portata.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata 	–
Valore attivazione taglio bassa portata	In parametro Assegna variabile di processo (→ 62) è selezionata una delle seguenti opzioni: <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata 	Inserire il valore di attivazione per il taglio bassa portata.	Numero positivo a virgola mobile	Dipende dal paese di destinazione e dal diametro nominale
Valore disattivaz. taglio bassa portata	In parametro Assegna variabile di processo (→ 62) è selezionata una delle seguenti opzioni: <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata 	Inserire il valore di disattivazione per il taglio bassa portata.	0 ... 100,0 %	–
Soppressione shock di pressione	Una delle seguenti opzioni è selezionata nel parametro Assegna variabile di processo (→ 62): <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata 	Inserire l'intervallo per la soppressione del segnale (= soppressione degli shock di pressione attiva).	0 ... 100 s	–

10.6.6 Configurazione del controllo di tubo parzialmente pieno

Il sottomenu **Rilevamento tubo parzialmente pieno** comprende i parametri che devono essere impostati per configurare il controllo di tubo vuoto.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Rilevamento tubo parzialmente pieno

▶ Rilevamento tubo parzialmente pieno

Assegna variabile di processo

Valore inferiore tubo parzialmente pieno

Valore superiore tubo parzialmente pieno


Tempo di risposta tubo parzialm. pieno

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente
Assegna variabile di processo	–	Selezionare la variabile di processo per il rilevamento di tubo parzialmente pieno.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ Densità ■ Densità di riferimento
Valore inferiore tubo parzialmente pieno	Una delle seguenti opzioni è selezionata nel parametro Assegna variabile di processo : <ul style="list-style-type: none"> ■ Densità ■ Densità di riferimento 	Inserire il valore soglia inferiore per disattivare il rilevamento di tubo parzialmente pieno.	Numero a virgola mobile con segno
Valore superiore tubo parzialmente pieno	Una delle seguenti opzioni è selezionata nel parametro Assegna variabile di processo : <ul style="list-style-type: none"> ■ Densità ■ Densità di riferimento 	Inserire il valore della soglia superiore per disattivare il rilevamento di tubo parzialmente pieno.	Numero a virgola mobile con segno
Tempo di risposta tubo parzialm. pieno	Una delle seguenti opzioni è selezionata nel parametro Assegna variabile di processo : <ul style="list-style-type: none"> ■ Densità ■ Densità di riferimento 	Inserire il tempo di attesa prima che sia visualizzato il messaggio di diagnostica per il rilevamento di tubo parzialmente pieno.	0 ... 100 s

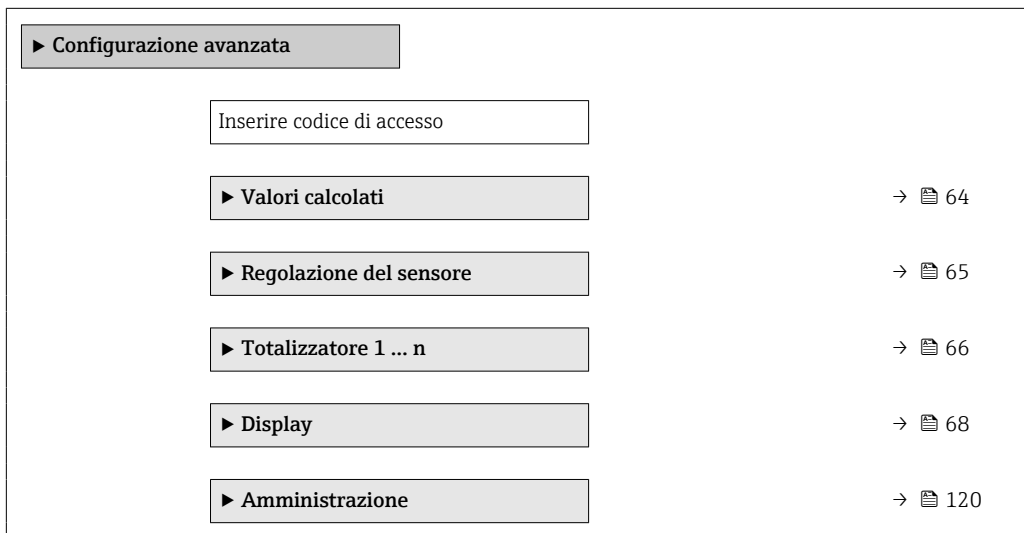
10.7 Impostazioni avanzate

Sottomenu **Configurazione avanzata** con i relativi sottomenu contiene i parametri per eseguire impostazioni specifiche.

 Il numero dei sottomenu può variare in base alla versione del dispositivo, ad es. la viscosità è disponibile solo con Promass I.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata



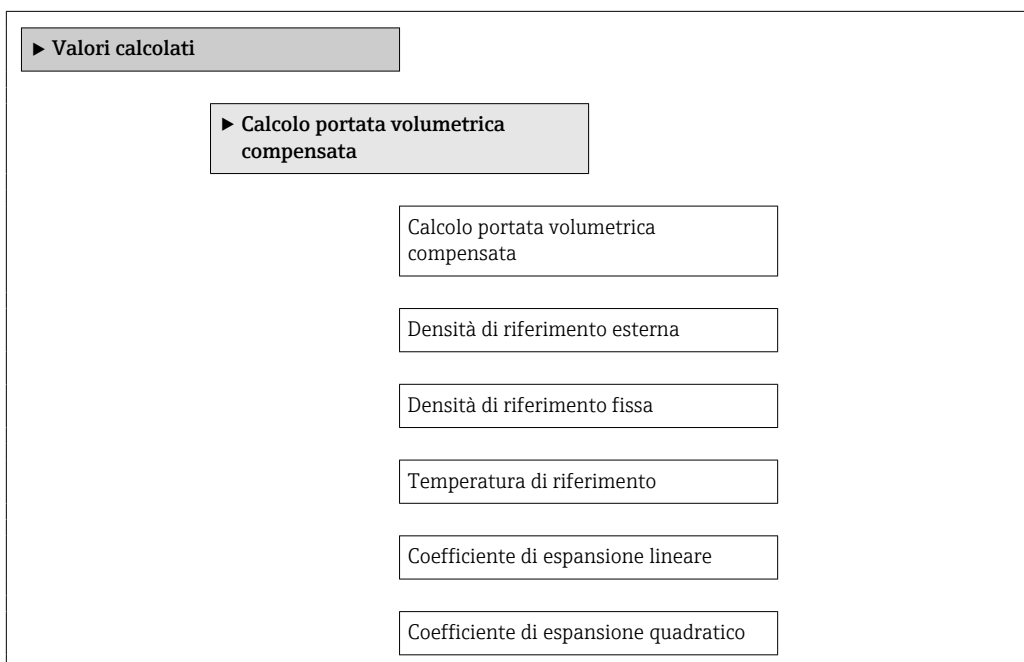
► Configurazione avanzata	
Inserire codice di accesso	
► Valori calcolati	→ 64
► Regolazione del sensore	→ 65
► Totalizzatore 1 ... n	→ 66
► Display	→ 68
► Amministrazione	→ 120

10.7.1 Valori calcolati

Il sottomenu **Valori calcolati** comprende i parametri per calcolare la portata volumetrica compensata.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Valori calcolati



► Valori calcolati	
► Calcolo portata volumetrica compensata	
Calcolo portata volumetrica compensata	
Densità di riferimento esterna	
Densità di riferimento fissa	
Temperatura di riferimento	
Coefficiente di espansione lineare	
Coefficiente di espansione quadratico	

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Calcolo portata volumetrica compensata	–	Selezionare la densità di riferimento per il calcolo della portata volumetrica compensata.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densità di riferimento fissa ■ Densità di riferimento calcolata ■ Densità riferimento secon. tabella API53 ■ Densità di riferimento esterna 	–
Densità di riferimento esterna	–	Visualizzare densità di riferimento esterna.	Numero a virgola mobile con segno	0 kg/Nl
Densità di riferimento fissa	Nel parametro Calcolo portata volumetrica compensata è selezionata l'opzione Densità di riferimento fissa .	Inserire un valore fisso per la densità di riferimento.	Numero positivo a virgola mobile	–
Temperatura di riferimento	Nel parametro Calcolo portata volumetrica compensata è selezionata l'opzione Densità di riferimento calcolata .	Inserire la temperatura di riferimento per il calcolo della densità di riferimento.	–273,15 ... 99999 °C	Specifica per il paese: <ul style="list-style-type: none"> ■ +20 °C ■ +68 °F
Coefficiente di espansione lineare	Nel parametro Calcolo portata volumetrica compensata è selezionata l'opzione Densità di riferimento calcolata .	Inserire il coefficiente di espansione lineare specifico del fluido per il calcolo della densità di riferimento.	Numero a virgola mobile con segno	–
Coefficiente di espansione quadratico	–	Per fluidi con espansione non lineare: inserire coefficiente di espansione quadratico specifico del fluido per il calcolo della densità di riferimento.	Numero a virgola mobile con segno	–

10.7.2 Regolazione dei sensori

Il sottomenu **Regolazione del sensore** comprende i parametri che riguardano la funzionalità del sensore.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Regolazione del sensore

► Regolazione del sensore


Direzione di installazione

► Regolazione dello zero

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Descrizione	Selezione
Direzione di installazione	Impostare il segno di direzione del flusso alla direzione della freccia sul sensore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Flusso nella direzione freccia ■ Flusso contrario alla direzione freccia

Regolazione dello zero

Tutti i misuratori sono tarati in base alle più recenti tecnologie. La taratura è eseguita alle condizioni di riferimento →  138. Di conseguenza, generalmente non è richiesta una regolazione dello zero in campo.

L'esperienza indica che la regolazione dello zero è consigliata solo in casi speciali:

- Per ottenere l'accuratezza di misura massima anche con portate molto basse
- In condizioni operative o di processo estreme (ad es. con temperature di processo molto elevate o fluidi molto viscosi).

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Regolazione del sensore
→ Regolazione dello zero

► Regolazione dello zero

Controllo regolazione dello zero

Progresso

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Descrizione	Selezione / Interfaccia utente	Impostazione di fabbrica
Controllo regolazione dello zero	Avvio della regolazione dello zero.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Annulla/a ■ Occupato/a ■ Errore di regolazione dello zero ■ Avvia 	–
Progresso	Visualizza lo stato d'avanzamento del processo.	0 ... 100 %	–

10.7.3 Configurazione del totalizzatore

Nel menu **sottomenu "Totalizzatore 1 ... n"** si possono configurare i singoli totalizzatori.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Totalizzatore 1 ... n

► Totalizzatore 1 ... n

Assegna variabile di processo

Unità del totalizzatore

Modalità operativa del totalizzatore

Modalità di guasto

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione	Impostazione di fabbrica
Assegna variabile di processo	–	Selezione della variabile di processo per il totalizzatore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata volumetrica ■ Portata massica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica totale ■ Portata massica condensato ■ Portata energia ■ Differenza portata energia 	–
Unità del totalizzatore	Una delle seguenti opzioni è selezionata in parametro Assegna variabile di processo : <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato * ■ Portata massica trasportante * 	Selezionare l'unità ingegneristica per la variabile di processo del totalizzatore.	Elenco di selezione dell'unità	Specifica per il paese: <ul style="list-style-type: none"> ■ kg ■ lb
Modalità operativa del totalizzatore	Nel parametro Assegna variabile di processo è selezionata una delle opzioni seguenti: <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato * ■ Portata massica trasportante * 	Selezione della modalità di calcolo del totalizzatore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Totale portata netta ■ Quantità totale flusso avanti ■ Quantità totale flusso indietro ■ Ultimo valore valido 	–
Modalità di guasto	Nel parametro Assegna variabile di processo è selezionata una delle opzioni seguenti: <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato * ■ Portata massica trasportante * 	Definisce il comportamento del totalizzatore in caso di allarme del dispositivo.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stop ■ Valore attuale ■ Ultimo valore valido 	–

* La visibilità dipende dalle opzioni ordinate o dalla configurazione dello strumento

10.7.4 Esecuzione di configurazioni aggiuntive del display

Nel menu sottomenu **Display** si possono impostare tutti i parametri associati alla configurazione del display locale.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Display

► Display

Formato del display

Visualizzazione valore 1

0% valore bargraph 1

100% valore bargraph 1

Posizione decimali 1

Visualizzazione valore 2

Posizione decimali 2

Visualizzazione valore 3

0% valore bargraph 3

100% valore bargraph 3

Posizione decimali 3

Visualizzazione valore 4

Posizione decimali 4

Display language

Intervallo visualizzazione

Smorzamento display

Intestazione


Testo dell'intestazione

Separatore

Retroilluminazione

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Formato del display	È presente un display locale.	Selezionare come sono indicati i valori misurati sul display.	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 valore, Caratteri Grandi ■ 1 bargraph + 1 valore ■ 2 valori ■ 1 valore Caratteri grandi + 2 valori ■ 4 valori 	–

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Visualizzazione valore 1	È presente un display locale.	<p>Selezionare il valore misurato visualizzato sul display locale.</p> <p> Le opzioni disponibili per questo parametro dipendono dalla versione del dispositivo. La selezione può variare in base al sensore, ad es. la viscosità è disponibile solo con il sensore Promass I.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato * ■ Portata massica trasportante * ■ Densità ■ Densità di riferimento ■ Concentrazione * ■ Viscosità dinamica * ■ Viscosità cinematica * ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura * ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura * ■ Temperatura ■ Temperatura del tubo trasportante * ■ Temperatura dell'elettronica ■ Frequenza di oscillazione 0 ■ Frequenza di oscillazione 1 * ■ Ampiezza oscillazione 0 * ■ Ampiezza oscillazione 1 * ■ Frequenza fluttuazione 0 ■ Frequenza fluttuazione 1 * ■ Smorzamento oscillazione 0 ■ Smorzamento oscillazione 1 * ■ Smorzamento fluttuazione tubo 0 ■ Smorzamento fluttuazione tubo 1 * ■ Segnale asimmetrico ■ Corrente eccitazione 0 ■ Corrente eccitazione 1 * ■ Integrità sensore * ■ Nessuno/a ■ Totalizzatore 1 ■ Totalizzatore 2 ■ Totalizzatore 3 	–
0% valore bargraph 1	È presente un display locale.	Inserire il valore 0% per la visualizzazione bargraph.	Numero a virgola mobile con segno	<p>Specifico per il paese:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 kg/h ■ 0 lb/min

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
100% valore bargraph 1	È presente un display locale.	Inserire il valore 100% per la visualizzazione bargraph.	Numero a virgola mobile con segno	Dipende dal paese di destinazione e dal diametro nominale
Posizione decimali 1	Un valore misurato è specificato in parametro Visualizzazione valore 1.	Selezionare il numero cifre decimali per la visualizzazione del valore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	–
Visualizzazione valore 2	È presente un display locale.	Selezionare il valore misurato visualizzato sul display locale.	Elenco delle opzioni, v. parametro Visualizzazione valore 1	–
Posizione decimali 2	Un valore misurato è specificato in parametro Visualizzazione valore 2.	Selezionare il numero cifre decimali per la visualizzazione del valore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	–
Visualizzazione valore 3	È presente un display locale.	Selezionare il valore misurato visualizzato sul display locale.	Elenco delle opzioni, v. parametro Visualizzazione valore 1	–
0% valore bargraph 3	In parametro Visualizzazione valore 3 è stata selezionata un'opzione.	Inserire il valore 0% per la visualizzazione bargraph.	Numero a virgola mobile con segno	Specifico per il paese: <ul style="list-style-type: none"> ■ 0 kg/h ■ 0 lb/min
100% valore bargraph 3	È stata eseguita una selezione in parametro Visualizzazione valore 3.	Inserire il valore 100% per la visualizzazione bargraph.	Numero a virgola mobile con segno	–
Posizione decimali 3	Un valore misurato è specificato in parametro Visualizzazione valore 3.	Selezionare il numero cifre decimali per la visualizzazione del valore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	–
Visualizzazione valore 4	È presente un display locale.	Selezionare il valore misurato visualizzato sul display locale.	Elenco delle opzioni, v. parametro Visualizzazione valore 1	–
Posizione decimali 4	Un valore misurato è specificato in parametro Visualizzazione valore 4.	Selezionare il numero cifre decimali per la visualizzazione del valore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx 	–

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Display language	È presente un display locale.	Impostare la lingua del display.	<ul style="list-style-type: none"> ■ English ■ Deutsch * ■ Français * ■ Español * ■ Italiano * ■ Nederlands * ■ Portuguesa * ■ Polski * ■ русский язык (Russian) * ■ Svenska * ■ Türkçe * ■ 中文 (Chinese) * ■ 日本語 (Japanese) * ■ 한국어 (Korean) * ■ Bahasa Indonesia * ■ tiếng Việt (Vietnamese) * ■ čeština (Czech) * 	English (in alternativa, nel dispositivo è preimpostata la lingua ordinata)
Intervallo visualizzazione	È presente un display locale.	Impostare il tempo di visualizzazione dei valori misurati se il display alterna tra due valori.	1 ... 10 s	–
Smorzamento display	È presente un display locale.	Impostare il tempo di reazione del display alle fluttuazioni del valore misurato.	0,0 ... 999,9 s	–
Intestazione	È presente un display locale.	Selezionare i contenuti per l'intestazione del display locale.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tag del dispositivo ■ Testo libero 	–
Testo dell'intestazione	L'opzione opzione Testo libero è selezionata in parametro Intestazione .	Inserire il testo dell'intestazione del display.	Max. 12 caratteri, come lettere, numeri o caratteri speciali (ad es. @, %, /)	–
Separatore	È presente un display locale.	Selezionare il separatore decimale per visualizzare i valori numerici.	<ul style="list-style-type: none"> ■ . (punto) ■ , (virgola) 	. (punto)
Retroilluminazione	Codice d'ordine per "Display; funzionamento", opzione E "SD03 a 4 righe, illum.; Touch Control + funzione di backup dei dati"	Attiva e disattiva la retroilluminazione del display locale.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattiva ■ Attiva 	–

* La visibilità dipende dalle opzioni ordinate o dalla configurazione dello strumento

10.8 Simulazione

Il menu sottomenu **Simulazione** consente di simulare diverse variabili di processo in modalità di processo e di allarme del dispositivo senza una condizione di flusso reale e di verificare le catene di segnale a valle (valvole di commutazione o circuiti di controllo chiusi).

Navigazione

Menu "Diagnostica" → Simulazione

▶ Simulazione

Assegna simulazione variabile misurata

Valore variabile di processo

Simulazione allarme del dispositivo

Categoria evento diagnostica

Simulazione evento diagnostica

Panoramica dei parametri con una breve descrizione




Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente
Assegna simulazione variabile misurata	–	Selezione variabile di processo per la simulazione che è stata attivata.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Densità ■ Densità di riferimento ■ Temperatura ■ Viscosità dinamica * ■ Viscosità cinematica * ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura * ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura * ■ Concentrazione * ■ Portata massica trasportato * ■ Portata massica trasportante *
Valore variabile di processo	Una delle seguenti opzioni è selezionata nel parametro Assegna simulazione variabile misurata (→ 73): <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Densità ■ Densità di riferimento ■ Temperatura ■ Viscosità dinamica * ■ Viscosità cinematica * ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura * ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura * ■ Concentrazione * ■ Portata massica trasportato * ■ Portata massica trasportante * 	Inserire il valore di simulazione della variabile di processo scelta.	Dipende dalla variabile di processo selezionata
Simulazione allarme del dispositivo	–	Commutare l'allarme dello strumento ON e OFF.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ Attivo/a

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente
Categoria evento diagnostica	–	Selezione di una categoria per l'evento diagnostico.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sensore ■ elettronica ■ Configurazione ■ Processo
Simulazione evento diagnostica	–	Selezione un evento della diagnostica per simulare questo evento.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disattivo/a ■ Elenco delle opzioni per gli eventi diagnostici (dipende dalla categoria selezionata)

* La visibilità dipende dalle opzioni ordinate o dalla configurazione dello strumento

10.9 Protezione delle impostazioni da accessi non autorizzati

Per proteggere la configurazione del misuratore da modifiche involontarie dopo la messa in servizio, sono disponibili le seguenti opzioni:

- Protezione scrittura mediante codice di accesso per web browser →  74
- Protezione scrittura mediante contatto di protezione scrittura →  75
- Protezione scrittura mediante configurazione dell'avviamento →  56

10.9.1 Protezione scrittura mediante codice di accesso

L'accesso al misuratore mediante web browser e così anche i parametri per la configurazione del misuratore sono protetti da un codice di accesso specifico dell'operatore.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Amministrazione → Definire codice di accesso


► Definire codice di accesso


Definire codice di accesso

Confermare codice di accesso

Definizione del codice di accesso mediante web browser

1. Accedere a parametro **"Inserire codice di accesso"**.
2. Max. Definire un massimo. Codice numerico a 4 cifre come codice di accesso.
3. Per confermare il codice, inserire di nuovo il codice di accesso.
↳ Il web browser apre la pagina di accesso.

 Se per 10 minuti non si eseguono azioni, il web browser ritorna automaticamente alla pagina di accesso.

 Il ruolo con cui l'utente ha eseguito l'accesso mediante web browser è indicato dal parametro parametro **Modalità operativa tool**.

Percorso di navigazione: Funzionamento → Modalità operativa tool

10.9.2 Protezione scrittura mediante microinterruttore di protezione scrittura

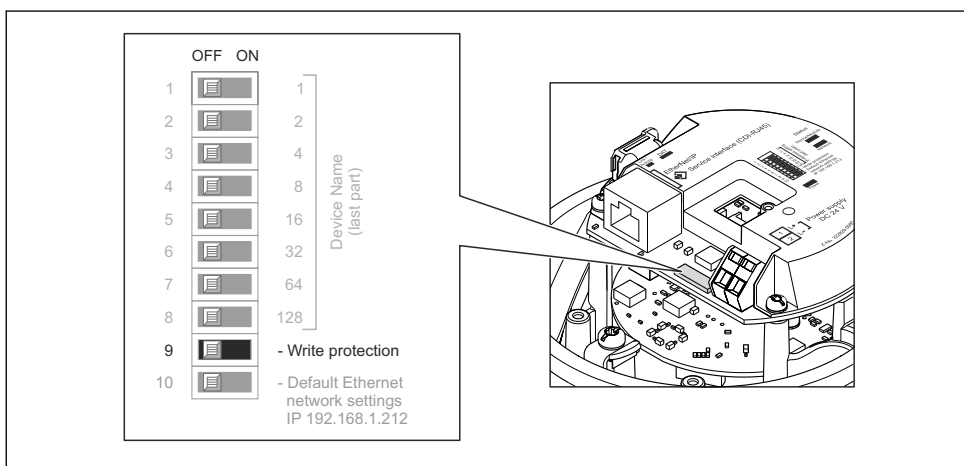
Il contatto di protezione scrittura consente di bloccare l'accesso in scrittura a tutto il menu operativo ad eccezione dei seguenti parametri:

- Pressione esterna
- Temperatura esterna
- Densità di riferimento
- Tutti i parametri per la configurazione del totalizzatore

I valori dei parametri sono adesso di sola lettura e non possono essere più modificati:

- Mediante interfaccia service (CDI-RJ45)
- Mediante PROFINET

1. In base alla versione della custodia, liberare il fermo di sicurezza o la vite di fissaggio dal coperchio della custodia.
2. In base alla versione della custodia, svitare o aprire il relativo coperchio e scollegare il display locale dal modulo dell'elettronica principale, se necessario → 149.
- 3.



Impostando il contatto di protezione scrittura sul modulo dell'elettronica principale sulla posizione **ON**, si attiva la protezione scrittura hardware. Impostando il contatto di protezione scrittura sul modulo dell'elettronica principale sulla posizione **OFF** (impostazione di fabbrica), si disattiva la protezione scrittura hardware.

- ↳ Se è abilitata la protezione scrittura hardware: il parametro **Condizione di blocco** visualizza l'opzione **Blocco scrittura hardware**; se è disabilitata, il parametro **Condizione di blocco** non visualizza opzioni.

4. Per rimontare il trasmettitore, ripetere la procedura di rimozione in ordine inverso.

10.9.3 Protezione scrittura mediante configurazione dell'avviamento

La protezione scrittura software può essere abilitata mediante configurazione dell'avviamento. Se la protezione scrittura software è abilitata, la configurazione del dispositivo può essere eseguita esclusivamente mediante il controllore PROFINET. In questo caso, l'accesso alla scrittura **non è più** possibile mediante:

- Comunicazione PROFINET acrilica
- Interfaccia service
- Web server

 Impostazione della configurazione dell'avviamento → 137.

11 Funzionamento

11.1 Lettura dello stato di blocco del dispositivo

Protezione scrittura del dispositivo attiva: parametro **Condizione di blocco**

Navigazione

Menu "Funzionamento" → Condizione di blocco

Funzioni parametro "Condizione di blocco"


Opzioni	Descrizione
Hardware bloccato	Il contatto di protezione scrittura (DIP switch) per il blocco hardware può essere attivato sul modulo elettronico I/O. Previene l'accesso di scrittura ai parametri .
Temporan.bloccato	L'accesso in scrittura ai parametri è temporaneamente bloccato a causa di elaborazioni interne del dispositivo (ad es. upload/download dei dati, reset, ecc.). Non appena termina l'elaborazione interna, i parametri possono essere di nuovo modificati.

11.2 Impostazione della lingua operativa

Informazioni →  56

 Per informazioni sulle lingue operative supportate dal misuratore →  150

11.3 Configurazione del display

Impostazioni avanzate per il display locale →  68

11.4 Lettura dei valori misurati

Con la funzione sottomenu **Valori misurati**, si possono richiamare tutti i valori misurati.

11.4.1 Variabili di processo

Il sottomenu sottomenu **Variabili di processo** comprende tutti i parametri richiesti per visualizzare i valori misurati attuali per ogni variabile di processo.

Navigazione

Menu "Diagnostica" → Valori misurati → Variabili di processo

► Variabili di processo

Portata massica

Portata volumetrica






Portata volumetrica compensata



Densità

Densità di riferimento
Temperatura
Valore di pressione
Viscosità dinamica
Viscosità cinematica
Viscosità dinam. compen. in temperatura
Viscosità cinem. compens. in temperatura
Concentrazione
Portata massica trasportato
Portata massica trasportante

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Interfaccia utente
Portata massica	–	Visualizza la portata massica misurata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità di portata massica	Numero a virgola mobile con segno
Portata volumetrica	–	Visualizza la portata volumetrica calcolata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità di portata volumetrica	Numero a virgola mobile con segno
Portata volumetrica compensata	–	Visualizza la portata volumetrica compensata calcolata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità di portata volumetrica compensata	Numero a virgola mobile con segno
Densità	–	Visualizza la densità attuale. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità di densità	Numero a virgola mobile con segno
Densità di riferimento	–	Visualizza la densità di riferimento calcolata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità della densità di riferimento	Numero a virgola mobile con segno

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Interfaccia utente
Temperatura	–	Visualizza la misura della temperatura attuale del fluido. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità di misura temperatura	Numero a virgola mobile con segno
Valore di pressione	–	Visualizza un valore di pressione esterno o fisso. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità di pressione .	Numero a virgola mobile con segno
Viscosità dinamica	Per il seguente codice d'ordine: "Pacchetto applicativo", opzione EG "Viscosità"  Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva .	Visualizza la viscosità dinamica calcolata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità viscosità dinamica	Numero a virgola mobile con segno
Viscosità cinematica	Per il seguente codice d'ordine: "Pacchetto applicativo", opzione EG "Viscosità"  Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva .	Visualizza la viscosità cinematica calcolata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità viscosità cinematica	Numero a virgola mobile con segno
Viscosità dinam. compen. in temperatura	Per il seguente codice d'ordine: "Pacchetto applicativo", opzione EG "Viscosità"  Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva .	Visualizza la compensazione della temperatura calcolata attualmente per la viscosità. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità viscosità dinamica	Numero a virgola mobile con segno
Viscosità cinem. compens. in temperatura	Per il seguente codice d'ordine: "Pacchetto applicativo", opzione EG "Viscosità"  Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva .	Visualizza la compensazione della temperatura calcolata attualmente per la viscosità cinematica. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta da parametro Unità viscosità cinematica	Numero a virgola mobile con segno
Concentrazione	Per il seguente codice d'ordine: "Pacchetto applicativo", opzione ED "Concentrazione"  Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva .	Visualizza la concentrazione calcolata attualmente. <i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità di concentrazione .	Numero a virgola mobile con segno

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Interfaccia utente
Portata massica trasportato	<p>Alle seguenti condizioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Codice d'ordine per "Pacchetto applicativo", opzione ED "Concentrazione" ▪ L'opzione WT-% o l'opzione User conc. è nel parametro Unità di concentrazione. <p> Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva.</p>	<p>Visualizza la portata massica del fluido trasportato misurata attualmente.</p> <p><i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità di portata massica.</p>	Numero a virgola mobile con segno
Portata massica trasportante	<p>Alle seguenti condizioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Codice d'ordine per "Pacchetto applicativo", opzione ED "Concentrazione" ▪ L'opzione WT-% o l'opzione User conc. è selezionata nel parametro Unità di concentrazione. <p> Le opzioni software abilitate attualmente sono visualizzate in parametro Supervisione opzione SW attiva.</p>	<p>Visualizza la portata massica del fluido trasportante misurata attualmente.</p> <p><i>Dipendenza</i> L'unità ingegneristica è ottenuta dal parametro Unità di portata massica.</p>	Numero a virgola mobile con segno

11.4.2 Totalizzatore

Il sottomenu sottomenu **Totalizzatore** comprende tutti i parametri richiesti per visualizzare i valori misurati attuali di ogni totalizzatore.

Navigazione

Menu "Diagnostica" → Valori misurati → Totalizzatore 1 ... n

► Totalizzatore 1 ... n

Assegna variabile di processo

Valore del totalizzatore 1 ... n

Stato del totalizzatore 1 ... n



Stato del totalizzatore 1 ... n

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente / Interfaccia utente
Assegna variabile di processo	–	Selezione della variabile di processo per il totalizzatore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata volumetrica ■ Portata massica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica totale ■ Portata massica condensato ■ Portata energia ■ Differenza portata energia
Valore del totalizzatore 1 ... n	Nel parametro Assegna variabile di processo è selezionata una delle seguenti opzioni: <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata volumetrica ■ Portata massica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica totale ■ Portata massica condensato ■ Portata energia ■ Differenza portata energia 	Visualizza il valore attuale, conteggiato dal totalizzatore.	Numero a virgola mobile con segno
Stato del totalizzatore 1 ... n	–	Visualizza lo stato corrente del totalizzatore.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Good ■ Uncertain ■ Bad
Stato del totalizzatore 1 ... n	Nel parametro Target mode , è selezionata l'opzione Auto .	Visualizza il valore di stato (hex) corrente del totalizzatore.	0 ... 0xFF

11.5 Adattamento del misuratore alle condizioni di processo

A questo scopo sono disponibili:

- Impostazioni di base utilizzando il menu **Configurazione** →  56
- Impostazioni avanzate utilizzando il menu sottomenu **Configurazione avanzata** →  64

11.6 Azzeramento di un totalizzatore

I totalizzatori possono essere azzerati nella funzione sottomenu **Funzionamento**:

- Controllo totalizzatore
- Azzeramento di tutti i totalizzatori

Descrizione della funzione parametro "Controllo totalizzatore"

Opzioni	Descrizione
Avvia totalizzatore	Il totalizzatore si avvia.
Reset + mantieni	Il processo di totalizzazione si arresta e il totalizzatore è azzerato.
Preimpostato + mantieni	Il processo di totalizzazione si arresta e il totalizzatore assume il valore iniziale, definito in parametro Valore preimpostato .
Azzeramento + totalizza	Il totalizzatore è azzerato e il processo di totalizzazione si riavvia.
Preimpostato + totalizza	Il totalizzatore è impostato al valore iniziale definito in parametro Valore preimpostato e il processo di totalizzazione si riavvia.
Hold (mantenere)	La totalizzazione si arresta.

Descrizione della funzione parametro "Azzerare tutti i totalizzatori"

Opzioni	Descrizione
Azzerare + totalizza	Azzeramento di tutti i totalizzatori e riavvio del processo di totalizzazione. In questo caso sono cancellati tutti i valori di portata precedentemente totalizzati.

Navigazione

Menu "Funzionamento" → Gestione totalizzatore/i


► Gestione totalizzatore/i

Controllo totalizzatore 1 ... n

Valore preimpostato 1 ... n

Azzerare tutti i totalizzatori

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Prerequisito	Descrizione	Selezione / Inserimento dell'utente	Impostazione di fabbrica
Controllo totalizzatore 1 ... n	In parametro Assegna variabile di processo del sottomenu sottomenu Totalizzatore 1 ... n è selezionata una delle seguenti opzioni: <ul style="list-style-type: none"> Portata volumetrica Portata massica Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato* Portata massica trasportante* 	Controllare il valore del totalizzatore.	<ul style="list-style-type: none"> Avvia totalizzatore Reset + mantieni Preimpostato + mantieni Azzerare + totalizza Preimpostato + totalizza Hold (mantenere) 	–
Valore preimpostato 1 ... n	In parametro Assegna variabile di processo del sottomenu sottomenu Totalizzatore 1 ... n è selezionata una delle seguenti opzioni: <ul style="list-style-type: none"> Portata volumetrica Portata massica Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato* Portata massica trasportante* 	Specificare il valore iniziale per il totalizzatore. <i>Dipendenza</i>  L'unità ingegneristica della variabile di processo è specificata per il totalizzatore in parametro Unità del totalizzatore .	Numero a virgola mobile con segno	Specifico per il paese: <ul style="list-style-type: none"> 0 kg 0 lb
Azzerare tutti i totalizzatori	–	Azzerare tutti i totalizzatori e avviare.	<ul style="list-style-type: none"> Annulla/a Azzerare + totalizza 	–

* La visibilità dipende dalle opzioni ordinate o dalla configurazione dello strumento

12 Diagnostica e ricerca guasti

12.1 Ricerca guasti generale

Per il display locale

Problema	Possibili cause	Rimedio
Display locale oscurato e assenza di segnali di uscita	La tensione di alimentazione non corrisponde al valore indicato sulla targhetta.	Applicare la tensione di alimentazione corretta → 31.
Display locale oscurato e assenza di segnali di uscita	La polarità della tensione di alimentazione non è corretta.	Correggere la polarità.
Display locale oscurato e assenza di segnali di uscita	Nessun contatto tra i cavi di collegamento e i morsetti.	Controllare la connessione dei cavi e correggere, se necessario.
Display locale oscurato e assenza di segnali di uscita	I morsetti non sono innestati correttamente nel modulo dell'elettronica I/O.	Controllare i morsetti.
Display locale oscurato e assenza di segnali di uscita	Il modulo dell'elettronica I/O è difettoso.	Ordinare la parte di ricambio → 125.
Il display locale è oscurato, ma il segnale in uscita è nel campo consentito	Il display è stato impostato troppo luminoso o troppo scuro.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aumentare la luminosità del display premendo contemporaneamente \oplus + \boxplus. ■ Diminuire la luminosità del display premendo contemporaneamente \ominus + \boxminus.
Il display locale è oscurato, ma il segnale in uscita è nel campo consentito	Il cavo del modulo display non è innestato correttamente.	Inserire il connettore in modo corretto nel modulo dell'elettronica principale e nel modulo display.
Il display locale è oscurato, ma il segnale in uscita è nel campo consentito	Il modulo display è difettoso.	Ordinare la parte di ricambio → 125.
La retroilluminazione del display locale è rossa	Si è verificato un evento diagnostico con comportamento diagnostico "Allarme".	Intraprendere misure correttive → 90
Messaggio sul display locale: "Errore di comunicazione" "Controllare l'elettronica"	La comunicazione tra modulo display ed elettronica è interrotta.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verificare il cavo e il connettore tra modulo dell'elettronica principale e modulo display. ■ Ordinare la parte di ricambio → 125.

Per i segnali di uscita

Problema	Possibili cause	Rimedio
Il LED verde di accensione sul modulo dell'elettronica principale del trasmettitore è spento	La tensione di alimentazione non corrisponde al valore indicato sulla targhetta.	Applicare la tensione di alimentazione corretta → 31.
Il dispositivo non misura correttamente.	Errore di configurazione o il dispositivo funziona fuori dalle specifiche applicative.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare e correggere la configurazione del parametro. 2. Rispettare i valori soglia specificati in "Dati tecnici".

Per accedere

Problema	Possibili cause	Rimedio
Accesso di scrittura ai parametri negato	È abilitata la protezione scrittura hardware	Impostare il contatto di protezione scrittura, presente sul modulo dell'elettronica principale, sulla posizione OFF.
Nessuna connessione mediante PROFINET	Il cavo del bus PROFINET non è collegato correttamente	Verificare l'assegnazione dei morsetti.
Nessuna connessione mediante PROFINET	Il connettore del dispositivo non è collegato correttamente	Controllare l'assegnazione dei pin del connettore del dispositivo.
Nessuna connessione con il web server	Impostazione non corretta per l'interfaccia Ethernet del computer	1. Controllare le proprietà del protocollo Internet (TCP/IP) → 39. 2. Verificare le impostazioni di rete con il responsabile IT.
Nessuna connessione con il web server	Web server disabilitato	Mediante il tool operativo "FieldCare", controllare se il web server del misuratore è abilitato e attivarlo se necessario → 42.
I contenuti non sono visualizzati nel web browser o sono incompleti	<ul style="list-style-type: none"> JavaScript non abilitato Il linguaggio JavaScript non può essere abilitato 	1. Abilitare il linguaggio JavaScript. 2. Inserire <code>http://XXX.XXX.X.XXX/basic.html</code> come indirizzo IP.
Il web browser è bloccato e il funzionamento non è più consentito	Trasferimento dati attivo	Attendere il termine del trasferimento dati o dell'azione attuale.
Il web browser è bloccato e il funzionamento non è più consentito	Perdita di connessione	1. Controllare la connessione del cavo e l'alimentazione. 2. Ricaricare il web browser e riavviarlo, se necessario.
Il contenuto del web browser è incompleto o di difficile lettura	Non è utilizzata la versione ottimale del web server.	1. Usare la versione del web browser corretta → 39. 2. Cancellare la cache del web browser e riavviarlo.
Il contenuto del web browser è incompleto o di difficile lettura	Impostazioni non adatte per la visualizzazione.	Modificare il rapporto dimensione carattere/display del web browser.

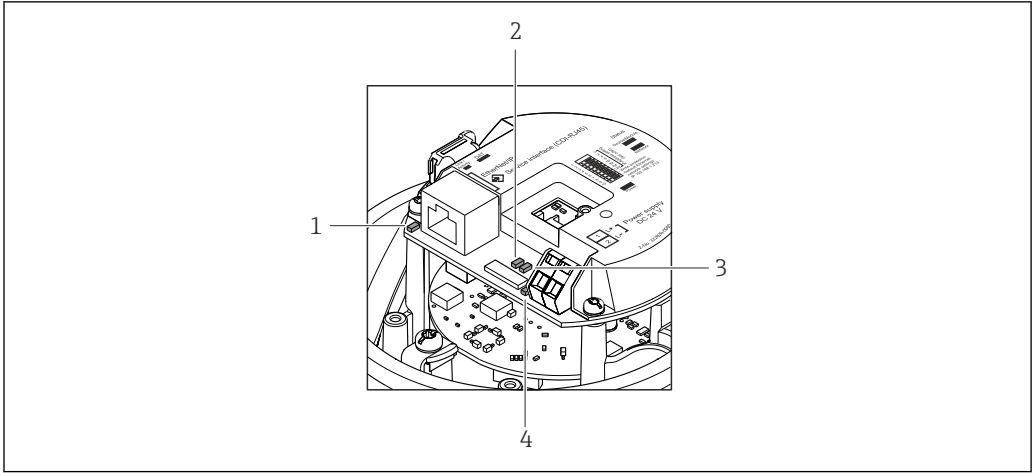
Per l'integrazione di sistema

Problema	Possibili cause	Rimedio
Il nome del dispositivo non è visualizzato correttamente e contiene una codifica.	Mediante il sistema di automazione è stato specificato un nome che contiene uno o più caratteri di sottolineatura.	Specificare un nome corretto per il dispositivo (senza caratteri di sottolineatura) mediante il sistema di automazione.

12.2 Informazioni diagnostiche mediante diodi a emissione di luce

12.2.1 Trasmettitore

Diversi diodi a emissione di luce (LED) presenti sul modulo dell'elettronica principale del trasmettitore forniscono informazioni sullo stato del dispositivo.



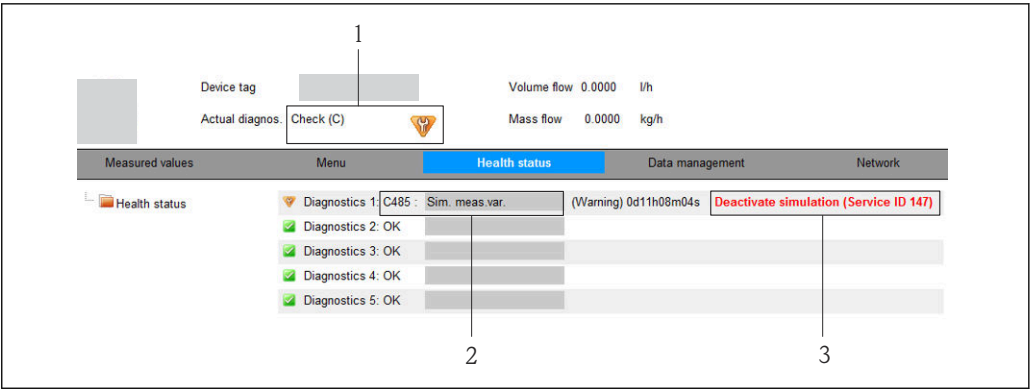
- 1 Collegamento/Attività
- 2 Stato della rete
- 3 Stato del dispositivo
- 4 Tensione di alimentazione

LED	Colore	Significato
Tensione di alimentazione	Off	Tensione di alimentazione troppo bassa o disattivata
	Verde	Tensione di alimentazione ok
Stato del dispositivo	Verde	Stato del dispositivo ok
	Rosso lampeggiante	Si è verificato un errore del dispositivo con comportamento diagnostico di "Avviso"
	Rosso	Si è verificato un errore del dispositivo con comportamento diagnostico di "Allarme"
Stato della rete	Verde	Il dispositivo esegue uno scambio ciclico di dati
	Verde lampeggiante	In seguito a una richiesta del sistema di automazione: Frequenza di lampeggio: 1 Hz (funzionalità di lampeggio: 500 ms di accensione, 500 ms di spegnimento) Il dispositivo non dispone di un indirizzo IP, nessuno scambio ciclico di dati Frequenza di lampeggio: 3 Hz
	Rosso	L'indirizzo IP è disponibile ma non vi è alcuna connessione al sistema di automazione
	Rosso lampeggiante	La connessione ciclica è stata stabilita ma si è interrotta Frequenza di lampeggio: 3 Hz
Collegamento/Attività	Arancione	Il collegamento è disponibile ma non si ha attività
	Arancione lampeggiante	Attività presente

12.3 Informazioni diagnostiche nel web browser

12.3.1 Opzioni diagnostiche

Non appena l'utente ha eseguito l'accesso, tutti gli errori rilevati dal misuratore sono visualizzati nella pagina principale del web browser.



A0017759-IT





- 1 Area di stato con segnale di stato
- 2 Informazioni diagnostiche → 85
- 3 Informazioni sui rimedi con ID di servizio

i Gli eventi diagnostici incorsi possono essere visualizzati anche nel menu **Diagnostics**:

- Mediante i parametri → 117
- Mediante i sottomenu → 118

Segnali di stato

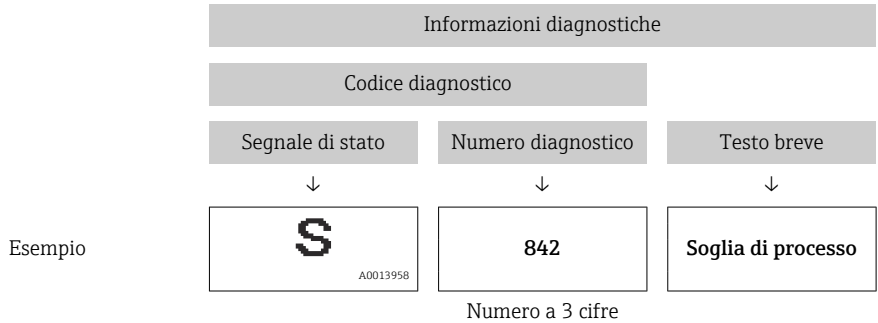
I segnali di stato forniscono indicazioni sullo stato e l'affidabilità del dispositivo classificando le varie cause dell'informazione diagnostica (evento di diagnostica).

Simbolo	Significato
 A0017271	Guasto Si è verificato un errore del dispositivo. Il valore misurato non è più valido.
 A0017278	Controllo funzione Il dispositivo è in modalità di servizio (ad es. durante una simulazione).
 A0017277	Fuori specifica Il dispositivo è utilizzato: Non rispettando le soglie indicate nelle relative specifiche tecniche (ad es. fuori dal campo della temperatura di processo)
 A0017276	Richiesta manutenzione Deve essere eseguito un intervento di manutenzione. Il valore misurato è comunque valido.

i I segnali di stato sono classificati secondo VDI/VDE 2650 e raccomandazione NAMUR NE 107.

Informazioni diagnostiche

L'errore può essere identificato grazie alle informazioni diagnostiche. Il testo breve aiuta l'utente fornendo informazioni sull'errore.



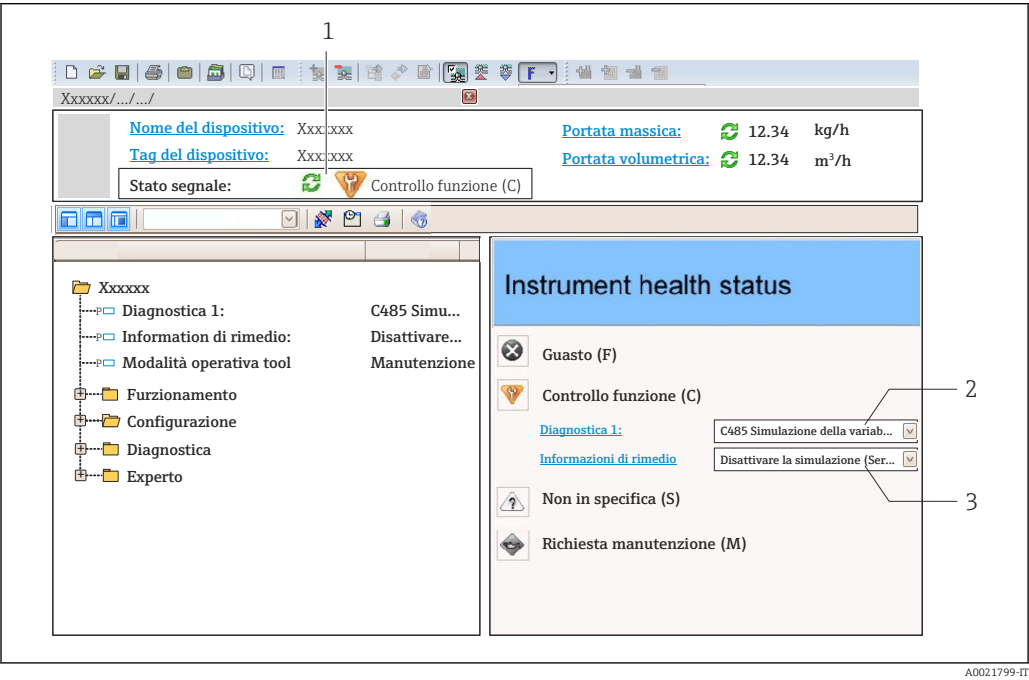
12.3.2 Come richiamare le informazioni sui rimedi possibili

Le informazioni sui rimedi sono fornite per ogni evento diagnostico allo scopo di garantire una rapida rimozione delle anomalie. I rimedi sono visualizzati in rosso insieme all'evento diagnostico e alle relative informazioni.

12.4 Informazioni diagnostiche in FieldCare

12.4.1 Opzioni diagnostiche

Tutti gli errori rilevati dal misuratore sono visualizzati nella pagina principale del tool operativo non appena è stata stabilita connessione.





- 1 Area di stato con segnale di stato
- 2 Informazioni diagnostiche → 85
- 3 Informazioni sui rimedi con ID di servizio



i Gli eventi diagnostici incorsi possono essere visualizzati anche nel menu **Diagnostica**:

- Mediante parametro → 117
- Mediante sottomenu → 118

Segnali di stato

I segnali di stato forniscono indicazioni sullo stato e l'affidabilità del dispositivo classificando le varie cause dell'informazione diagnostica (evento di diagnostica).

Simbolo	Significato
 A0017271	Guasto Si è verificato un errore del dispositivo. Il valore misurato non è più valido.
 A0017278	Controllo funzione Il dispositivo è in modalità di servizio (ad es. durante una simulazione).

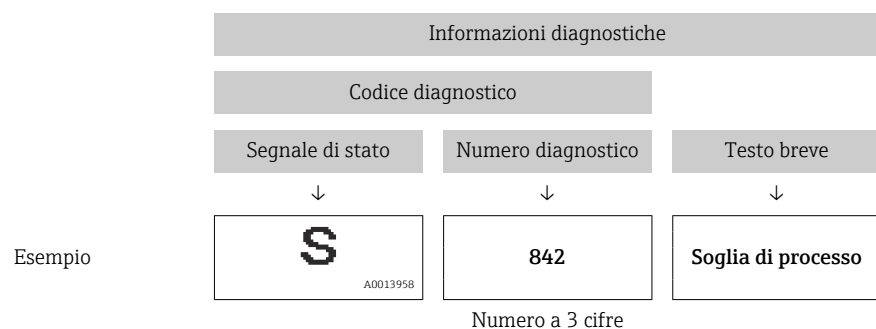
Simbolo	Significato
 A0017277	Fuori specifica Il dispositivo è utilizzato: Non rispettando le soglie indicate nelle relative specifiche tecniche (ad es. fuori dal campo della temperatura di processo)
 A0017276	Richiesta manutenzione Deve essere eseguito un intervento di manutenzione. Il valore misurato è comunque valido.



I segnali di stato sono classificati secondo VDI/VDE 2650 e raccomandazione NAMUR NE 107.

Informazioni diagnostiche

L'errore può essere identificato grazie alle informazioni diagnostiche. Il testo breve aiuta l'utente fornendo informazioni sull'errore.



12.4.2 Come richiamare le informazioni sui rimedi possibili

Le informazioni sui rimedi sono fornite per ogni evento diagnostico allo scopo di garantire una rapida rimozione delle anomalie:

- Sulla pagina principale
Le informazioni sul rimedio è visualizzata in un campo separato, sotto le informazioni diagnostiche.
- Nel menu **Diagnostica**
Le informazioni sul rimedio possono essere richiamate nell'area operativa dell'interfaccia utente.

L'utente ha eseguito l'accesso al menu **Diagnostica**.

1. Richiamare il parametro richiesto.
2. Sulla destra dell'area operativa, puntatore del mouse sul parametro.
 - ↳ È visualizzata una descrizione con le informazioni sul rimedio per l'evento diagnostico.

12.5 Adattamento delle informazioni diagnostiche

12.5.1 Adattamento del comportamento diagnostico

Ogni voce delle informazioni diagnostiche è assegnata in fabbrica a uno specifico comportamento diagnostico. L'utente può modificare questa assegnazione per alcune informazioni diagnostiche nel sottomenu **Azione di diagnostica**.



Comportamento diagnostico in base alla specifica PROFIBUS PA Profilo 3.02, Stato Condensed.

Esperto → Sistema → Gestione dell'evento → Azione di diagnostica

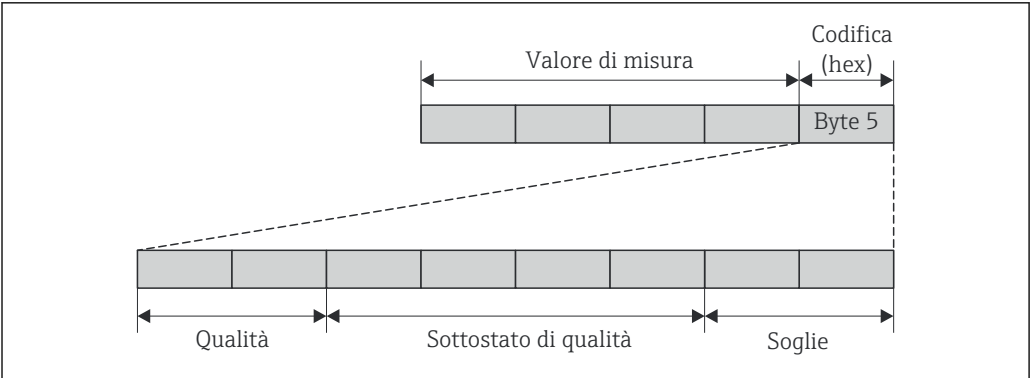
Comportamenti diagnostici disponibili

Possono essere assegnati i seguenti comportamenti diagnostici:

Comportamento diagnostico	Descrizione
Allarme	La misura si interrompe. I totalizzatori assumono la condizione di allarme definita. È generato un messaggio diagnostico.
Avviso	La misura riprende. L'uscita del valore misurato mediante PROFIBUS e i totalizzatori non sono influenzati. È generato un messaggio diagnostico.
Solo inserimento nel registro	Il dispositivo continua a misurare. Il messaggio diagnostico è inserito solo nel sottomenu Registro eventi (elenco degli eventi) e non è visualizzato in alternanza con il valore misurato.
Off	L'evento diagnostico è ignorato e non è generato o inserito un messaggio diagnostico.

Visualizzazione dello stato del valore misurato

Se i moduli con dati in ingresso (ad es. modulo di Ingresso analogico, Ingresso digitale, Totalizzatore e Heartbeat) sono configurati per la trasmissione ciclica dei dati, lo stato del valore misurato è codificato secondo la specifica PROFIBUS PA Profilo 3.02 ed è trasmesso con il valore misurato al controllore PROFINET mediante il byte di stato. Il byte di stato è suddiviso in tre segmenti: Qualità, Sottostato della qualità e Soglie.



14 Struttura del byte di stato

Il contenuto del byte di stato dipende dalla modalità di sicurezza configurata nel relativo blocco funzione. In base alla modalità di sicurezza configurata, le informazioni di stato sono trasmesse secondo la specifica PROFIBUS PA Profilo 3.02 al al controllore PROFINET mediante il byte di stato. I due bit per le soglie hanno sempre il valore 0.

Informazioni di stato supportate

Stato	Codifica (hex)
BAD - allarme di manutenzione	0x24
BAD - correlato al processo	0x28
BAD - controllo funzione	0x3C
UNCERTAIN - valore iniziale	0x4F
UNCERTAIN - richiesta manutenzione	0x68
UNCERTAIN - correlato al processo	0x78
GOOD - OK	0x80
GOOD - manutenzione richiesta	0xA8
GOOD - controllo funzione	0xBC

Determinazione dello stato del valore misurato e dello stato del dispositivo mediante il comportamento diagnostico

Quando il comportamento diagnostico è stato assegnato, si modifica anche lo stato del valore misurato e lo stato del dispositivo per le informazioni diagnostiche. Lo stato del valore misurato e quello del dispositivo dipendono dal comportamento diagnostico selezionato e dal gruppo nel quale sono presenti le informazioni diagnostiche. Lo stato del valore misurato e quello del dispositivo sono assegnati in modo fisso a un particolare comportamento diagnostico e non possono essere modificati separatamente.

Le informazioni diagnostiche sono raggruppate come segue:

- Informazioni diagnostiche sul sensore: numero diagnostico 000...199 → 89
- Informazioni diagnostiche sull'elettronica: numero diagnostico 200...399 → 89
- Informazioni diagnostiche sulla configurazione: numero diagnostico 400...599 → 89
- Informazioni diagnostiche sul processo: numero diagnostico 800...999 → 90

In base al gruppo nel quale sono presenti le informazioni diagnostiche, i seguenti stati del valore misurato e del dispositivo sono assegnati in modo fisso a un particolare comportamento diagnostico:

Informazioni diagnostiche sul sensore (n. diagnostico: 000...199)

Comportamento diagnostico (configurabile)	Stato del valore misurato (assegnazione fissa)				Diagnostica del dispositivo (assegnazione fissa)
	Qualità	Qualità Sottostato	Codifica (hex)	Categoria (NE107)	
Allarme	BAD	Manutenzione allarme	0x24	F (Guasto)	Manutenzione allarme
Avviso	GOOD	Manutenzione richiesta	0xA8	M (Manutenzione)	Manutenzione richiesta
Solo inserimento nel registro	GOOD	ok	0x80	-	-
Off					

Informazioni diagnostiche sull'elettronica (n. diagnostico: 200...399)

Comportamento diagnostico (configurabile)	Stato del valore misurato (assegnazione fissa)				Diagnostica del dispositivo (assegnazione fissa)
	Qualità	Qualità Sottostato	Codifica (hex)	Categoria (NE107)	
Allarme	BAD	Manutenzione allarme	0x24	F (Guasto)	Manutenzione allarme
Avviso					
Solo inserimento nel registro	GOOD	ok	0x80	-	-
Off					

Informazioni diagnostiche sulla configurazione (n. diagnostico: 400...599)




Comportamento diagnostico (configurabile)	Stato del valore misurato (assegnazione fissa)				Diagnostica del dispositivo (assegnazione fissa)
	Qualità	Qualità Sottostato	Codifica (hex)	Categoria (NE107)	
Allarme	BAD	Relativo al processo	0x28	F (Guasto)	Condizione di processo non valida
Avviso	UNCERTAIN	Relativo al processo	0x78	S (Fuori specifica)	Condizione di processo non valida

Comportamento diagnostico (configurabile)	Stato del valore misurato (assegnazione fissa)				Diagnostica del dispositivo (assegnazione fissa)
	Qualità	Qualità Sottostato	Codifica (hex)	Categoria (NE107)	
Solo inserimento nel registro	GOOD	ok	0x80	-	-
Off					

Informazioni diagnostiche sul processo (n. diagnostico: 800...999)

Comportamento diagnostico (configurabile)	Stato del valore misurato (assegnazione fissa)				Diagnostica del dispositivo (assegnazione fissa)
	Qualità	Qualità Sottostato	Codifica (hex)	Categoria (NE107)	
Allarme	BAD	Relativo al processo	0x28	F (Guasto)	Condizione di processo non valida
Avviso	UNCERTA IN	Relativo al processo	0x78	S (Fuori specifica)	Condizione di processo non valida
Solo inserimento nel registro	GOOD	ok	0x80	-	-
Off					

12.6 Panoramica delle informazioni diagnostiche

-  La quantità di informazioni diagnostiche e il numero di variabili misurate coinvolte aumentano se il misuratore dispone di uno o più pacchetti applicativi.
-  Il comportamento diagnostico può essere modificato per alcune voci delle informazioni diagnostiche. Modificare le informazioni diagnostiche →  87

12.6.1 Diagnostica del sensore

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
022	Temperatura del sensore	1. Sostituire modulo dell'elettronica principale 2. Sostituire il sensore	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica trasportante ■ Concentrazione ■ Densità ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Portata massica ■ Integrità sensore ■ Densità di riferimento ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura ■ Temperatura ■ Stato ■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
046	Limite sensore superato		1. Controllo sensore 2. Controllo condizioni processo	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
062	Connessione del sensore		1. Sostituire modulo dell'elettronica principale 2. Sostituire il sensore	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
082	Conservazione dei dati		1. Controllare modulo connessioni 2. Contattare Service	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
083	Contenuto della memoria elettronica		1. Riavviare dispositivo 2. contattare Endress Hauser	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
140	Sensore originale		1. Controllare o sostituire l'elettronica principale 2. Sostituire il sensore	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
144	Errore di misura troppo elevato		1. Controllare o sostituire il sensore 2. Controllare le condizioni di processo ■ Portata massica trasportante ■ Concentrazione ■ Densità ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Portata massica ■ Integrità sensore ■ Densità di riferimento ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura ■ Temperatura
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83	
	Segnale di stato	F	
	Comportamento diagnostico	Alarm	

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
190	Special event 1	Contact service	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Temperatura▪ Stato▪ Portata volumetrica	
	Stato della variabile di misura			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 ... 0x27
	Segnale di stato			F
	Comportamento diagnostico			Alarm

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
191	Special event 5		Contact service	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Temperatura▪ Stato▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
192	Special event 9		Contact service	<div><div>■ Portata massica trasportante</div><div>■ Concentrazione</div><div>■ Densità</div><div>■ Viscosità dinamica</div><div>■ Viscosità cinematica</div><div>■ Portata massica</div><div>■ Integrità sensore</div><div>■ Densità di riferimento</div><div>■ Portata volumetrica compensata</div><div>■ Portata massica trasportato</div><div>■ Viscosità dinam. compen. in temperatura</div><div>■ Viscosità cinem. compens. in temperatura</div><div>■ Temperatura</div><div>■ Stato</div><div>■ Portata volumetrica</div></div>
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

12.6.2 Diagnostica dell'elettronica

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
201	Guasto strumento		1. Riavviare dispositivo 2. contattare Endress Hauser	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
242	Software non compatibile	1. Controllare software 2. Aggiornare il SW o sostituire il modulo dell'elettronica principale	<ul style="list-style-type: none"> Portata massica trasportante Concentrazione Densità Viscosità dinamica Viscosità cinematica Portata massica Integrità sensore Densità di riferimento Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato Viscosità dinam. compen. in temperatura Viscosità cinem. compens. in temperatura Temperatura Stato Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
252	Moduli incompatibili	1. Controllare la scheda elettronica 2. Cambiare la scheda elettronica	<ul style="list-style-type: none"> Portata massica trasportante Concentrazione Densità Viscosità dinamica Viscosità cinematica Portata massica Densità di riferimento Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato Viscosità dinam. compen. in temperatura Viscosità cinem. compens. in temperatura Temperatura Stato Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
262	Connessione del modulo		1. Controllare modulo connessioni 2. Sostituire elettronica principale	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
270	Guasto dell'elettronica principale		Sostituire elettronica principale	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Temperatura▪ Stato▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
271	Guasto dell'elettronica principale	1. Riavviare il dispositivo 2. Sostituire l'elettronica principale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica trasportante ■ Concentrazione ■ Densità ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Portata massica ■ Integrità sensore ■ Densità di riferimento ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura ■ Temperatura ■ Stato ■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
272	Guasto dell'elettronica principale	1. Riavviare dispositivo 2. contattare Endress Hauser	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica trasportante ■ Concentrazione ■ Densità ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Portata massica ■ Integrità sensore ■ Densità di riferimento ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura ■ Temperatura ■ Stato ■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
273	Guasto dell'elettronica principale		Cambiare elettronica	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
274	Guasto dell'elettronica principale		Cambiare elettronica	<div><div>■</div> Portata massica</div> <div><div>■</div> Integrità sensore</div> <div><div>■</div> Portata volumetrica compensata</div> <div><div>■</div> Portata volumetrica</div>
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
283	Contenuto della memoria elettronica		1. Reset lo strumento 2. Contattare Service <ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27	
	Segnale di stato	F	
	Comportamento diagnostico	Alarm	

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
311	Guasto dell'elettronica	1. Reset lo strumento 2. Contattare Service	<ul style="list-style-type: none"> Portata massica trasportante Concentrazione Densità Viscosità dinamica Viscosità cinematica Portata massica Integrità sensore Densità di riferimento Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato Viscosità dinam. compen. in temperatura Viscosità cinem. compens. in temperatura Temperatura Stato Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
311	Guasto dell'elettronica	1. Non resettare lo strumento 2. Contattare Service	<ul style="list-style-type: none"> Portata massica trasportante Concentrazione Densità Viscosità dinamica Viscosità cinematica Portata massica Integrità sensore Densità di riferimento Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato Viscosità dinam. compen. in temperatura Viscosità cinem. compens. in temperatura Temperatura Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
382	Conservazione dei dati		1. Inserire modulo DAT 2. Cambiare modulo DAT	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
383	Contenuto della memoria elettronica		<div>1. Riavvia lo strumento</div> <div>2. Controlla o cambia il modulo DAT</div> <div>3. Contatta il Service</div> <div><div><div>■ Portata massica trasportante</div><div>■ Concentrazione</div><div>■ Densità</div><div>■ Viscosità dinamica</div><div>■ Viscosità cinematica</div><div>■ Portata massica</div><div>■ Densità di riferimento</div><div>■ Portata volumetrica compensata</div><div>■ Portata massica trasportato</div><div>■ Viscosità dinam. compen. in temperatura</div><div>■ Viscosità cinem. compens. in temperatura</div><div>■ Temperatura</div><div>■ Stato</div><div>■ Portata volumetrica</div></div></div>
	Stato della variabile di misura		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27	
	Segnale di stato	F	
	Comportamento diagnostico	Alarm	

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
390	Special event 2	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> Portata massica trasportante Concentrazione Densità Viscosità dinamica Viscosità cinematica Portata massica Integrità sensore Densità di riferimento Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato Viscosità dinam. compen. in temperatura Viscosità cinem. compens. in temperatura Temperatura Stato Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		
	Bad		
	Maintenance alarm		
	0x24 ... 0x27		
	F		
	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
391	Special event 6	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> Portata massica trasportante Concentrazione Densità Viscosità dinamica Viscosità cinematica Portata massica Integrità sensore Densità di riferimento Portata volumetrica compensata Portata massica trasportato Viscosità dinam. compen. in temperatura Viscosità cinem. compens. in temperatura Temperatura Stato Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		
	Bad		
	Maintenance alarm		
	0x24 ... 0x27		
	F		
	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
392	Special event 10		Contact service	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

12.6.3 Diagnostica della configurazione

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
410	Trasferimento dati		1. Controllare connessione 2. Riprovare trasferimento dati <ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27	
	Segnale di stato	F	
	Comportamento diagnostico	Alarm	

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
412	Download in corso		Download attivo, attendere prego	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Initial value		
	Coding (hex)	0x4C ... 0x4F		
	Segnale di stato	C		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
437	Configurazione incompatibile		1. Riavviare dispositivo 2. contattare Endress Hauser	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
438	Dataset		<div>1. Controllare file dei dati impostati</div> <div>2. Controllare la configurazione dello strumento</div> <div>3. Fare l'upload e il download della nuova configurazione</div>	<div><div>■ Portata massica trasportante</div><div>■ Concentrazione</div><div>■ Densità</div><div>■ Viscosità dinamica</div><div>■ Viscosità cinematica</div><div>■ Portata massica</div><div>■ Integrità sensore</div><div>■ Densità di riferimento</div><div>■ Portata volumetrica compensata</div><div>■ Portata massica trasportato</div><div>■ Viscosità dinam. compen. in temperatura</div><div>■ Viscosità cinem. compens. in temperatura</div><div>■ Temperatura</div><div>■ Portata volumetrica</div></div>
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0x68 ... 0x6B		
	Segnale di stato	M		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
453	Portata in stand-by		Disattivare portata in stand-by	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Segnale di stato	C		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
484	Guasto modalità di simulazione		Disattivare la simulazione	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Temperatura▪ Stato▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0x3C ... 0x3F		
	Segnale di stato	C		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
485	Simulazione della variabile misurata		Disattivare la simulazione	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Temperatura▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC ... 0xBF		
	Segnale di stato	C		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
495	Simulazione evento diagnostica		Disattivare la simulazione	–
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	C		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
537	Configurazione	1. Controllare indirizzo IP nella rete 2. Cambiare indirizzo IP	–
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
590	Special event 3	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica trasportante ■ Concentrazione ■ Densità ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Portata massica ■ Integrità sensore ■ Densità di riferimento ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura ■ Stato ■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
591	Special event 7	Contact service	<ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica trasportante ■ Concentrazione ■ Densità ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Portata massica ■ Integrità sensore ■ Densità di riferimento ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportato ■ Viscosità dinam. compen. in temperatura ■ Viscosità cinem. compens. in temperatura ■ Temperatura ■ Stato ■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality		
	Quality substatus		
	Coding (hex)		
	Segnale di stato		
	Comportamento diagnostico		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
592	Special event 11		Contact service	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

12.6.4 Diagnostica del processo

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
825	Temperatura di esercizio		1. Controllare temperatura ambiente 2. Controllare temperatura di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
825	Temperatura di esercizio		1. Controllare temperatura ambiente 2. Controllare temperatura di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 ... 0x7B		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
825	Temperatura di esercizio		1. Controllare temperatura ambiente 2. Controllare temperatura di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x28 ... 0x2B		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
830	Temperatura sensore troppo elevata		Ridurre la temperatura ambiente del sensore	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 ... 0x7B		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
831	Temperatura sensore troppo bassa		Aumentare temperatura ambiente del sensore	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 ... 0x7B		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
832	Temperatura elettronica troppo alta		Abbassare la temperatura ambiente	<div><div>■</div>Portata massica trasportante</div> <div><div>■</div>Concentrazione</div> <div><div>■</div>Densità</div> <div><div>■</div>Portata massica</div> <div><div>■</div>Integrità sensore</div> <div><div>■</div>Densità di riferimento</div> <div><div>■</div>Portata volumetrica compensata</div> <div><div>■</div>Portata massica trasportato</div> <div><div>■</div>Temperatura</div> <div><div>■</div>Portata volumetrica</div>
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
833	Temperatura elettronica troppo bassa		Aumentare la temperatura ambiente	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
834	Temperatura processo troppo alta		Abbassare la temperatura di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
835	Temperatura processo troppo bassa		Aumentare la temperatura di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
842	Limite di processo		Taglio bassa portata attivo! 1. Controllare configurazione taglio basso portata	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
843	Limite di processo		Controllare le condizioni di processo	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Viscosità dinamica▪ Viscosità cinematica▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Viscosità dinam. compen. in temperatura▪ Viscosità cinem. compens. in temperatura▪ Temperatura▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
862	Rilevamento tubo parzialmente pieno		1. Controllare presenza gas nel processo 2. Regolare limiti rilevazione	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 ... 0x7B		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
882	Ingresso segnale		1. Controllare configurazione ingresso 2. Controllare sensore esterno o condizioni di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Densità■ Portata massica■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
910	Tubi non oscillanti		1. Controllare la scheda elettronica 2. Ispezionare il sensore	<ul style="list-style-type: none">▪ Portata massica trasportante▪ Concentrazione▪ Densità▪ Portata massica▪ Integrità sensore▪ Densità di riferimento▪ Portata volumetrica compensata▪ Portata massica trasportato▪ Temperatura▪ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
912	Fluido disomogeneo		1. Controllare le condizioni di processo 2. Aumentare la pressione del sistema	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
912	Non omogeneo		1. Controllare le condizioni di processo 2. Aumentare la pressione del sistema	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
913	Fluido non idoneo		1. Controllare le condizioni di processo 2. Controllare scheda elettronica o sensore <ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83	
	Segnale di stato	S	
	Comportamento diagnostico	Warning	

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi			Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve			
944	Monitoraggio: Fallito		Controllare le condizioni di processo per il monitoraggio Heartbeat	<div><div>■ Portata massica trasportante</div><div>■ Concentrazione</div><div>■ Densità</div><div>■ Portata massica</div><div>■ Integrità sensore</div><div>■ Densità di riferimento</div><div>■ Portata volumetrica compensata</div><div>■ Portata massica trasportato</div><div>■ Temperatura</div></div>
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
948	Smorzamento tubo troppo elevato		1. Controllare le condizioni di processo	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	S		
	Comportamento diagnostico	Warning		

1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
990	Special event 4		Contact service	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		


Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate
N.	Testo breve		
991	Special event 8		Contact service <ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 ... 0x27	
	Segnale di stato	F	
	Comportamento diagnostico	Alarm	



Informazioni diagnosi		Rimedi	Variabili di misura influenzate	
N.	Testo breve			
992	Special event 12		Contact service	<ul style="list-style-type: none">■ Portata massica trasportante■ Concentrazione■ Densità■ Viscosità dinamica■ Viscosità cinematica■ Portata massica■ Integrità sensore■ Densità di riferimento■ Portata volumetrica compensata■ Portata massica trasportato■ Viscosità dinam. compen. in temperatura■ Viscosità cinem. compens. in temperatura■ Temperatura■ Stato■ Portata volumetrica
	Stato della variabile di misura [dalla fabbrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 ... 0x83		
	Segnale di stato	F		
	Comportamento diagnostico	Alarm		



1) Il comportamento diagnostico può essere modificato. Ciò comporta la modifica dello stato generale della variabile misurata.

12.7 Eventi diagnostici in corso

Menu **Diagnostica** permette all'utente di visualizzare separatamente l'evento diagnostico attuale e quello precedente.

 Per richiamare i rimedi adatti a rimuovere un evento diagnostico:

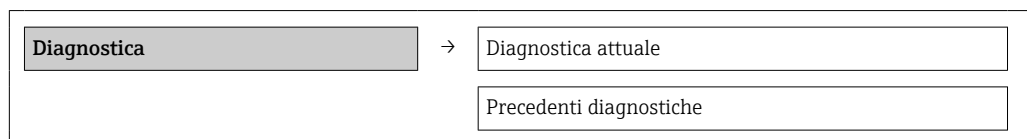
- Mediante web browser →  86
- Mediante tool operativo "FieldCare" →  87

 Altri eventi diagnostici in corso possono essere visualizzati in sottomenu **Elenco di diagnostica** →  118


Navigazione

Menu "Diagnostica"

Struttura del sottomenu



Panoramica dei parametri con una breve descrizione


Parametro	Prerequisito	Descrizione	Interfaccia utente
Diagnostica attuale	Si è verificato un evento diagnostico.	Mostra l'attuale evento diagnostico con la relativa informazione diagnostica.  Se si presentano contemporaneamente due o più messaggi, il display visualizza quello con la massima priorità.	Simbolo per comportamento diagnostico, codice diagnostico e breve messaggio.
Precedenti diagnostiche	Si sono già verificati due eventi diagnostici.	Mostra il precedente evento diagnostico con la relativa informazione diagnostica.	Simbolo per comportamento diagnostico, codice diagnostico e breve messaggio.



12.8 Elenco diagnostica

Nel sottomenu **Elenco diagnostica** si possono visualizzare fino a 5 eventi di diagnostica attualmente in corso con le relative informazioni diagnostiche. Se sono in corso più di 5 eventi di diagnostica, il display visualizza quelli che hanno la priorità massima.

Percorso di navigazione

Menu **Diagnostica** → sottomenu **Elenco di diagnostica**

 Per richiamare i rimedi adatti a rimuovere un evento diagnostico:

- Mediante web browser →  86
- Mediante tool operativo "FieldCare" →  87


12.9 Registro eventi

12.9.1 Cronologia degli eventi



L'elenco degli eventi riporta in ordine cronologico un massimo di 20 messaggi di evento generati. Se richiesto, questo elenco può essere visualizzato mediante FieldCare.

Percorso di navigazione




Modifica barra degli strumenti: **F** → Funzioni aggiuntive → Elenco eventi

 Per informazioni su Modifica barra degli strumenti, vedere l'interfaccia utente di FieldCare

Questa cronologia degli eventi comprende:

- Eventi diagnostici →  90
- Eventi di informazione →  119


A ogni evento, oltre all'indicazione dell'ora in cui si è verificato e dei possibili interventi per la ricerca guasti, è assegnato anche un simbolo che indica se l'evento è in corso o è terminato:



- Evento diagnostico
 - : si è verificato un evento
 - : l'evento è terminato
- Evento di informazione
 - : si è verificato un evento



Una panoramica in ordine cronologico dei messaggi di evento generati è reperibile nel sottomenu **Elenco degli eventi**.

Percorso di navigazione

Menu "Diagnostica" → Registro eventi → Elenco eventi

 Per richiamare i rimedi adatti a rimuovere un evento diagnostico:

- Mediante web browser →  86
- Mediante tool operativo "FieldCare" →  87

 Per filtrare i messaggi di evento visualizzati →  119

12.9.2 Filtraggio del registro degli eventi

Mediante il parametro **Filter options**, si può definire quale categoria dei messaggi di evento è visualizzata nel sottomenu **Events list**.

Percorso di navigazione

Menu "Diagnostics" → Event logbook → Filter options

Categorie di filtro

- Tutte
- Guasto (F)
- Controllo funzione (C)
- Fuori specifica (S)
- Richiesta manutenzione (M)
- Informazioni (I)

12.9.3 Panoramica degli eventi di informazione

A differenza dall'evento diagnostico, l'evento di informazione è visualizzato solo nel registro degli eventi e non nell'elenco degli eventi.

Numero dell'evento di diagnostica	Descrizione dell'evento
I1000	----- (Dispositivo ok)
I1089	Accensione
I1090	Reset configurazione
I1091	Configurazione cambiata
I1111	Errore taratura di densità
I1137	Elettronica modificata
I1151	Reset della cronologia
I1155	Reset della temperatura dell'elettronica
I1157	Lista errori in memoria
I1185	Backup display eseguito
I1186	Ripristino tramite display eseguito
I1187	Impostazioni scaricate da display
I1188	Dati Display cancellati

Numero dell'evento di diagnostica	Descrizione dell'evento
I1189	Backup confrontato
I1209	Taratura di densità corretta
I1221	Errore di regolazione dello zero
I1222	Regolazione dello zero corretta
I1256	Display: cambio stato accesso
I1335	Cambiato firmware
I1361	Web server login fallito
I1397	Fieldbus: cambio stato accesso
I1398	CDI: cambio stato accesso
I1444	Verifica strumento: Positiva
I1445	Verifica strumento: fallita
I1446	Verifica strumento attiva
I1447	Registrazione dati riferim. applicazione
I1448	Dati riferimento applicazione salvati
I1449	Salvatag.DatiRiferim.ApplicazioneFallito
I1450	Monitoraggio Off
I1451	Monitoraggio On
I1457	Verifica errore di misura: Fallita
I1459	Verifica modulo I/O: Fallita
I1460	Verifica integrità sensore: Fallita
I1461	Verifica sensore: Fallita
I1462	Verifica mod. elettron. sensore: Fallita
I1512	Download ultimato
I1513	Download ultimato
I1514	Upload iniziato
I1515	Upload ultimato
I1627	Web server login eseguito
I1631	Accesso Web Server cambiato
I1649	Protezione HW scrittura dati attivata
I1650	Protezione HW scrittura dati disattivata

12.10 Reset del misuratore

Il parametro **Reset del dispositivo** consente di ripristinare a uno stato predefinito tutta o una parte della configurazione del dispositivo.

Navigazione

Menu "Configurazione" → Configurazione avanzata → Amministrazione → Reset del dispositivo

► Amministrazione

Definire codice di accesso

Reset del dispositivo

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Descrizione	Selezione
Reset del dispositivo	Reset della configurazione dello strumento – sia totale che parziale – a condizioni definite.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Annulla/a ■ Reset impostazioni consegna ■ Riavvio dispositivo ■ Cancellazione dati di fabbrica

12.10.1 Descrizione della funzione parametro "Reset del dispositivo"

Opzioni	Descrizione
Annulla/a	Non sono intraprese delle azioni e l'utente esce dal parametro.
Reset impostazioni consegna	Ogni parametro per il quale è stata ordinata un'impostazione personalizzata è ripristinato al valore specifico del cliente. Tutti gli altri parametri sono ripristinati alle impostazioni di fabbrica.
Riavvio dispositivo	Il riavvio ripristina tutti i parametri, i cui dati sono salvati nella memoria volatile (RAM), alle impostazioni di fabbrica (ad es. dati del valore misurato). La configurazione del dispositivo rimane invariata.
Reset della cronologia	Tutti i parametri sono ripristinati alle impostazioni di fabbrica.

12.11 Informazioni sul dispositivo

Il sottomenu **Informazioni sul dispositivo** comprende tutti i parametri per visualizzare diverse informazioni e identificare il dispositivo.

Navigazione

Menu "Diagnostica" → Informazioni sul dispositivo

► Informazioni sul dispositivo

Tag del dispositivo

Numero di serie






Versione Firmware

Root del dispositivo

Codice d'ordine

Codice d'ordine esteso 1
Codice d'ordine esteso 2
Codice d'ordine esteso 3
Versione ENP

Panoramica dei parametri con una breve descrizione

Parametro	Descrizione	Interfaccia utente	Impostazione di fabbrica
Tag del dispositivo	Visualizzare il nome per il punto di misura.	Max. 32 caratteri, come lettere, numeri o caratteri speciali (ad es. @, %, /)	–
Numero di serie	Mostra il numero di serie del dispositivo di misura.	Stringa di caratteri a 11 cifre massimo, compresi lettere e numeri.	–
Versione Firmware	Mostra il firmware installato nel dispositivo di misura.	Stringa di caratteri in formato xx.yy	–
Root del dispositivo	Mostra il nome del trasmettitore.  Il nome è riportato sulla targhetta del trasmettitore.	Promass 100	–
Codice d'ordine	Mostra il codice d'ordine del dispositivo.  Il codice è riportato sulla targhetta del sensore e del trasmettitore nel campo "Order code".	Stringa di caratteri composta da lettere, numeri e alcuni segni di interpunzione (ad es. /).	–
Codice d'ordine esteso 1	Mostra la 1ª parte del codice d'ordine esteso.  Il codice d'ordine esteso è riportato anche sulla targhetta del sensore e del trasmettitore nel campo "Ext. ord. cd.".	Stringa di caratteri	–
Codice d'ordine esteso 2	Mostra la 2ª parte del codice d'ordine esteso.  Il codice d'ordine esteso è riportato anche sulla targhetta del sensore e del trasmettitore nel campo "Ext. ord. cd.".	Stringa di caratteri	–
Codice d'ordine esteso 3	Mostra la 3ª parte del codice d'ordine esteso.  Il codice d'ordine esteso è riportato anche sulla targhetta del sensore e del trasmettitore nel campo "Ext. ord. cd.".	Stringa di caratteri	–
Versione ENP	Mostra la versione dell'etichetta elettronica (ENP).	Stringa di caratteri	–

12.12 Revisioni firmware

Revisione e rilascio	Versione firmware	Codice d'ordine per "Versione firmware"	Firmware firmware	Tipo di documentazione	Documentazione
12.2015	01.00.zz	Opzione 68	Firmware originale	Istruzioni di funzionamento	BA01429D/06/it/01.15



L'aggiornamento firmware alla versione attuale può essere eseguito mediante interfaccia service (CDI).



Per la compatibilità della versione firmware con i file descrittivi del dispositivo e i tool operativi installati, rispettare le informazioni sul dispositivo riportate nella documentazione "Informazioni del produttore".



Le informazioni del produttore sono disponibili:

- Nell'area di download del sito Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads
- Specificando quanto segue:
 - Radice del prodotto: ad es. 8E1B
 - Ricerca testo: informazioni del produttore
 - Tipo di fluido: Documentazione – Documentazione tecnica

13 Manutenzione

13.1 Operazioni di manutenzione


Non è richiesto nessun particolare intervento di manutenzione.

13.1.1 Pulizia delle parti esterne

Quando si puliscono le parti esterne dei misuratori, usare sempre detergenti non aggressivi per la superficie della custodia o le guarnizioni.

13.1.2 Pulizia interna

Rispettare quanto segue per la pulizia CIP e SIP:

- Utilizzare solo detergenti ai quali i materiali parti bagnate offrono sufficiente resistenza.
- Rispettare la temperatura del fluido massima consentita per il misuratore →  143.

Rispettare quanto segue per la pulizia con scovoli:

Rispettare il diametro interno del tubo di misura e della connessione al processo.

13.2 Apparecchiature di misura e prova

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di apparecchiature di misura e prova, come W@M o test dei dispositivi.



L'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale può fornire informazioni dettagliate su tali servizi.



Per una lista di alcune apparecchiature di misura e prova, consultare il capitolo "Accessori" della documentazione "Informazioni tecniche" del dispositivo.

13.3 Servizi Endress+Hauser

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di servizi per la manutenzione quali ritaratura, interventi manutentivi o test del dispositivo.



L'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale può fornire informazioni dettagliate su tali servizi.

14 Riparazione

14.1 Note generali

Riparazione e conversione

Il servizio Endress+Hauser per le riparazioni e le conversioni offre quanto segue:

- I misuratori hanno una progettazione modulare.
- Le parti di ricambio sono raggruppate in kit logici con le relative Istruzioni di installazione.
- Le riparazioni sono eseguite dall'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser o dal cliente adeguatamente istruito.
- I dispositivi certificati possono essere convertiti in altri dispositivi certificati solo dall'Organizzazione di assistenza Endress+Hauser o in fabbrica.

Note per la riparazione e la conversione

Per la riparazione e la modifica di un misuratore, rispettare le seguenti indicazioni:

- Usare solo parti di ricambio originali Endress+Hauser.
- Eseguire la riparazione in base alle Istruzioni di installazione.
- Rispettare gli standard, le normative nazionali/locali applicabili, la documentazione Ex (XA) e i certificati.
- Documentare ogni riparazione e ogni conversione e inserirle nel database *W@M* per la gestione del ciclo di vita del dispositivo.

14.2 Parti di ricambio

W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Qui sono elencate e possono essere ordinate tutte le parti di ricambio per il misuratore con il relativo codice d'ordine. Se disponibili, gli utenti possono scaricare anche le istruzioni di installazione corrispondenti.



Numero di serie del misuratore:

- È indicato sulla targhetta del dispositivo.
- Può essere letto mediante il parametro **Numero di serie** nel sottomenu **Informazioni sul dispositivo**.

14.3 Servizi Endress+Hauser

Endress+Hauser offre un'ampia gamma di servizi.



L'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale può fornire informazioni dettagliate su tali servizi.

14.4 Restituzione del dispositivo

Il misuratore deve essere reso qualora debba essere riparato o tarato in fabbrica, o se è stato consegnato o ordinato il misuratore sbagliato. Endress+Hauser, quale azienda certificata ISO, è tenuta a seguire determinate procedure di legge per la gestione dei prodotti utilizzati a contatto con i liquidi.

Per assicurare una gestione sicura, veloce e professionale della strumentazione resa, attenersi alla procedura e alle condizioni di restituzione specificate sul sito Web di Endress+Hauser all'indirizzo <http://www.endress.com/support/return-material>

14.5 Smaltimento

14.5.1 Rimozione del misuratore

1. Spegnimento del dispositivo.

2. **⚠️ AVVERTENZA**

Pericolo per le persone dovuto alle condizioni di processo.

- Prestare attenzione alle condizioni di processo pericolose, ad esempio alla pressione all'interno del misuratore, alle elevate temperature o a fluidi aggressivi.

Eeguire la procedura di montaggio e collegamento descritta a partire dal capitolo "Montaggio del misuratore" fino al capitolo "Connessione del misuratore", in sequenza logica inversa. Osservare le istruzioni di sicurezza.

14.5.2 Smaltimento del misuratore

⚠️ AVVERTENZA

Pericolo per il personale e l'ambiente derivante da fluidi nocivi per la salute.

- Assicurarsi che il misuratore e tutte le cavità siano privi di fluidi o residui di fluido nocivi per la salute o l'ambiente, ad es. sostanze che si siano infiltrate all'interno di fessure o diffuse attraverso la plastica.

Durante lo smaltimento rispettare le seguenti note:


- Osservare le normative federali/nazionali vigenti.
- Assicurarsi di separare correttamente e riutilizzare i componenti del dispositivo.

15 Accessori



Per il dispositivo sono previsti vari accessori, che possono essere ordinati insieme al dispositivo o in seguito da Endress+Hauser. Informazioni dettagliate sul codice d'ordine in questione sono disponibili presso l'ufficio vendite Endress+Hauser locale o sulla pagina dei prodotti del sito Web Endress+Hauser: www.endress.com.

15.1 Accessori specifici del dispositivo



15.1.1 Per il sensore

Accessori	Descrizione
Camicia riscaldante	<p>È utilizzata per stabilizzare la temperatura dei fluidi nel sensore. I fluidi consentiti sono acqua, vapore acqueo e altri liquidi non corrosivi. Se come fluido riscaldante si utilizza l'olio, consultare Endress+Hauser.</p> <p> Per i dettagli, consultare le Istruzioni di funzionamento BA00099D</p>

15.2 Accessori specifici per l'assistenza

Accessori	Descrizione
Applicator	<p>Software per selezionare e dimensionare i misuratori Endress+Hauser:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Calcolo di tutti i dati necessari per identificare il misuratore di portata più adatto: ad es. diametro nominale, perdita di carico, accuratezza o connessioni al processo. ■ Illustrazione grafica dei risultati del calcolo <p>Gestione, documentazione e consultazione di tutti i dati e i parametri relativi a un progetto, per tutto il ciclo di vita del progetto.</p> <p>Applicator è disponibile:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Via Internet: https://wapps.endress.com/applicator ■ Su CD-ROM per installazione su PC locale.
W@M	<p>Life Cycle Management per gli impianti</p> <p>W@M comprende varie applicazioni software, utili durante l'intero processo: dalla pianificazione all'acquisizione delle materie prime, all'installazione, alla messa in servizio e all'uso dei misuratori. Sono disponibili tutte le informazioni principali su ogni singolo dispositivo e per tutto il suo ciclo di vita, come stato nel dispositivo, parti di ricambio e documentazione specifica.</p> <p>L'applicazione contiene già i dati del dispositivo Endress+Hauser acquistato. Endress+Hauser si impegna anche a gestire e aggiornare i record di dati.</p> <p>W@M è disponibile:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Via Internet: www.endress.com/lifecyclemanagement ■ Su CD-ROM per installazione su PC locale.
FieldCare	<p>Tool Endress+Hauser per il Plant Asset Management su base FDT.</p> <p>Consente la configurazione di tutti i dispositivi da campo intelligenti presenti nel sistema, e ne semplifica la gestione. Utilizzando le informazioni di stato, è anche uno strumento semplice, ma efficace per verificarne stato e condizioni.</p> <p> Per i dettagli, consultare le Istruzioni di funzionamento BA00027S e BA00059S</p>
DeviceCare	<p>Tool per collegare e configurare i dispositivi da campo di Endress+Hauser.</p> <p> Per maggiori informazioni, consultare la documentazione Brochure Innovazione IN01047S</p>

15.3 Componenti di sistema

Accessori	Descrizione
Registratore videografico Memograph M	<p>Il registratore videografico Memograph M fornisce informazioni su tutte le principali variabili di processo, registrando correttamente i valori misurati, monitorando i valori di soglia e analizzando i punti di misura. I dati possono essere salvati nella memoria interna da 256 MB e anche su scheda SD o chiavetta USB.</p> <p> Per maggiori informazioni, v. "Informazioni tecniche" TI00133R e Istruzioni di funzionamento BA00247R</p>
iTEMP	<p>I trasmettitori di temperatura possono essere utilizzati in tutte le applicazioni e sono adatti per la misura di gas, vapore e liquidi. Possono servire per acquisire la temperatura del fluido.</p> <p> Per maggiori informazioni, v. documentazione "Campi di attività", FA00006T</p>

16 Dati tecnici


16.1 Applicazione

Il misuratore è adatto esclusivamente per la misura di portata di liquidi e gas.

In base alla versione ordinata, il dispositivo può misurare anche fluidi potenzialmente esplosivi, infiammabili, velenosi e ossidanti.

Per garantire che il dispositivo conservi le sue caratteristiche operative per tutto il suo ciclo di vita, utilizzarlo solo per misurare fluidi ai quali i materiali delle parti bagnate offrono sufficiente resistenza.

16.2 Funzionamento del sistema

Principio di misura	Misura della portata massica sulla base del principio di misura Coriolis
Sistema di misura	<p>Il dispositivo comprende un trasmettitore e un sensore.</p> <p>Il dispositivo è disponibile in versione compatta: il trasmettitore e il sensore formano un'unica unità meccanica.</p> <p>Per le informazioni sulla struttura del dispositivo →  12</p>

16.3 Ingresso

Variabile misurata

Variabili misurate dirette

- Portata massica
- Densità
- Temperatura
- Viscosità

Variabili misurate calcolate

- Portata volumetrica
- Portata volumetrica compensata
- Densità di riferimento

Campo di misura

Campi di misura per liquidi

DN		Campo di misura, valori fondoscala $\dot{m}_{\min(F)} \dots \dot{m}_{\max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	$\frac{3}{8}$	0 ... 2 000	0 ... 73,50
15	$\frac{1}{2}$	0 ... 6 500	0 ... 238,9
15 FB	$\frac{1}{2}$ FB	0 ... 18 000	0 ... 661,5
25	1	0 ... 18 000	0 ... 661,5
25 FB	1 FB	0 ... 45 000	0 ... 1 654
40	$1\frac{1}{2}$	0 ... 45 000	0 ... 1 654
40 FB	$1\frac{1}{2}$ FB	0 ... 70 000	0 ... 2 573
50	2	0 ... 70 000	0 ... 2 573
50 FB	2 FB	0 ... 180 000	0 ... 6 615
80	3	0 ... 180 000	0 ... 6 615
FB = passaggio pieno			

Campi di misura per gas

I valori di fondoscala dipendono dalla densità del gas e possono essere calcolati con la formula sottostante:

$$\dot{m}_{\max(G)} = \dot{m}_{\max(F)} \cdot \rho_G : x$$

$\dot{m}_{\max(G)}$	Valore fondoscala massimo per gas [kg/h]
$\dot{m}_{\max(F)}$	Valore fondoscala massimo per liquidi [kg/h]
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{\max(G)}$ non può mai essere maggiore di $\dot{m}_{\max(F)}$
ρ_G	Densità del gas in [kg/m³] alle condizioni operative

DN		x
[mm]	[in]	[kg/m³]
8	$\frac{3}{8}$	60
15	$\frac{1}{2}$	80
15 FB	$\frac{1}{2}$ FB	90
25	1	90

[mm]	DN	x [kg/m ³]
	[in]	
25 FB	1 FB	90
40	1½	90
40 FB	1½ FB	90
50	2	90
50 FB	2 FB	110
80	3	110
FB = passaggio pieno		


Esempio di calcolo per gas

- Sensore: Promass I, DN 50
- Gas: aria con una densità di 60,3 kg/m³ (a 20 °C e 50 bar)
- Campo di misura (liquido): 70 000 kg/h
- x = 90 kg/m³ (per Promass I, DN 50)

Valore fondoscala massimo possibile:

$$\dot{m}_{\max(G)} = \dot{m}_{\max(F)} \cdot \rho_G : x = 70\,000 \text{ kg/h} \cdot 60,3 \text{ kg/m}^3 : 90 \text{ kg/m}^3 = 46\,900 \text{ kg/h}$$

Campo di misura consigliato

Paragrafo "Soglia di portata" →  145

Campo di portata
consentito

Superiore a 1000 : 1.



Quantità di portata superiori al valore fondoscala preimpostato non vengono escluse dall'unità dell'elettronica, con il risultato che i valori del totalizzatore sono registrati correttamente.

Segnale in ingresso

Valori misurati esterni

Per migliorare l'accuratezza di alcune variabili misurate o per calcolare la portata volumetrica compensata per i gas, il sistema di automazione può trasmettere in modo continuo diversi valori misurati al misuratore:

- Pressione operativa per migliorare l'accuratezza (Endress+Hauser consiglia di usare un dispositivo di misura in pressione assoluta, ad es. Cerabar M o Cerabar S)
- Temperatura del fluido per migliorare l'accuratezza (ad es. iTEMP)
- Densità di riferimento per calcolare la portata volumetrica compensata per i gas

 Endress+Hauser può fornire vari trasmettitori di pressione e misuratori di temperatura: v. la sezione "Accessori" →  128

Si consiglia di acquisire dei valori misurati esterni per calcolare le seguenti variabili di misura:

- Portata massica
- Portata volumetrica compensata

Comunicazione digitale

I valori misurati sono scritti dal sistema di automazione nel misuratore mediante PROFINET.

16.4 Uscita

Segnale di uscita

PROFINET

Standard	Secondo IEEE 802.3
-----------------	--------------------

Segnale di allarme

A seconda dell'interfaccia, le informazioni sul guasto sono visualizzate come segue:

PROFINET

Diagnostica del dispositivo	Secondo "Application layer protocol for decentral device periphery and distributed automation", versione 2.3
------------------------------------	--

Display locale

Display alfanumerico	Con le informazioni sulla causa e gli interventi correttivi
Retroilluminazione	La retroilluminazione rossa segnala un errore del dispositivo.



Segnale di stato secondo raccomandazione NAMUR NE 107

Tool operativo

- Mediante comunicazione digitale:
PROFINET
- Mediante interfaccia service
- Mediante web server

Display alfanumerico	Con le informazioni sulla causa e gli interventi correttivi
-----------------------------	---

Web browser

Display alfanumerico	Con le informazioni sulla causa e gli interventi correttivi
-----------------------------	---

Diodi a emissione di luce (LED)

Informazioni di stato	<p>Lo stato è indicato da diversi LED</p> <p>Le seguenti informazioni sono visualizzate in base alla versione del dispositivo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Tensione di alimentazione attiva ■ Trasmissione dati attiva ■ Si è verificato un allarme/errore del dispositivo ■ Rete PROFINET disponibile ■ Connessione PROFINET stabilita ■ Funzione lampeggiante PROFINET <p> Informazioni diagnostiche mediante diodi a emissione di luce → 83</p>
------------------------------	--

Taglio bassa portata

I punti di commutazione per il taglio bassa portata sono impostabili dall'utente.

Isolamento galvanico


Le seguenti connessioni sono isolate galvanicamente tra loro:

- Uscite
- Alimentazione

Dati specifici del protocollo **PROFINET**

Protocollo	"Application layer protocol for decentral device periphery and distributed automation", versione 2.3
Classe di conformità	B
Tipo di comunicazione	100 MBit/s
Profilo del dispositivo	Identificativo interfaccia applicazione 0xF600 Dispositivo generico
ID produttore	0x11
ID tipo di dispositivo	0x844A
File descrittivi del dispositivo (GSD, DTM)	Informazioni e file disponibili all'indirizzo: <ul style="list-style-type: none"> ▪ www.endress.com Sulla pagina prodotto del dispositivo: Documents/Software → Device drivers ▪ www.profibus.org
Velocità di trasmissione	Automatica 100 Mbit/s con rilevamento full-duplex
Tempi del ciclo	Da 8 ms
Polarità	Polarità automatica per la correzione automatica di coppie incrociate TxD e RxD
Connessioni supportate	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 x AR (Application Relation) ▪ 1 x ingresso CR (Communication Relation) ▪ 1 x uscita CR (Communication Relation) ▪ 1 x allarme CR (Communication Relation)
Opzioni di configurazione per il misuratore	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DIP switch sul modulo dell'elettronica, per l'assegnazione del nome del dispositivo (ultima parte) ▪ Software specifico del produttore (FieldCarem DeviceCare) ▪ Web browser ▪ File dispositivo master (GSD), può essere letto tramite il web server integrato del misuratore
Configurazione del nome dello strumento	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DIP switch sul modulo dell'elettronica, per l'assegnazione del nome del dispositivo (ultima parte) ▪ Protocollo DCP

Valori in uscita (dal misuratore al sistema di automazione)	Modulo di ingresso analogico (slot 1 ... 14) <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata ■ Portata massica trasportata ■ Portata massica trasportante ■ Densità ■ Densità di riferimento ■ Concentrazione ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Viscosità dinamica con compensazione temp. ■ Viscosità cinematica con compensazione temp. ■ Temperatura ■ Temperatura del tubo portante ■ Temperatura dell'elettronica ■ Frequenza di oscillazione ■ Ampiezza di oscillazione ■ Fluttuazione della frequenza ■ Smorzamento delle oscillazioni ■ Fluttuazione dello smorzamento del tubo ■ Asimmetria del segnale ■ Corrente eccitatore Modulo di ingresso discreto (slot 1 ... 14) <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllo di tubo vuoto ■ Taglio bassa portata Modulo di ingresso di diagnostica (slot 1 ... 14) <ul style="list-style-type: none"> ■ Ultima diagnostica ■ Diagnostica corrente Totalizzatore 1 ... 3 (slot 15 ... 17) <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Portata volumetrica ■ Portata volumetrica compensata Modulo Heartbeat Verification (assegnazione fissa) Stato verifica (slot 23) <div style="margin-top: 10px;">  Il numero di opzioni disponibili aumenta se il misuratore dispone di uno o più pacchetti applicativi. </div>
---	--

Valori in ingresso (dal sistema di automazione al misuratore)	Modulo di uscita analogico (assegnazione fissa) <ul style="list-style-type: none"> Pressione esterna (slot 18) Temperatura esterna (slot 19) Densità di riferimento esterna (slot 20) Modulo di uscita discreto (assegnazione fissa) <ul style="list-style-type: none"> Attiva/disattiva ritorno a zero positivo (slot 21) Esegui la regolazione dello zero (slot 22) Totalizzatore 1 ... 3 (slot 15 ... 17) <ul style="list-style-type: none"> Totalizza Reset e blocca Preimpostato e blocca Arresto Configurazione della modalità operativa: <ul style="list-style-type: none"> Flusso totale netto Flusso totale avanti Flusso totale indietro Modulo Heartbeat Verification (assegnazione fissa) Avvia verifica (slot 23) <div>  Il numero di opzioni disponibili aumenta se il misuratore dispone di uno o più pacchetti applicativi. </div>
Funzioni supportate	<ul style="list-style-type: none"> Identificazione e manutenzione Identificazione semplice del dispositivo tramite: <ul style="list-style-type: none"> Sistema di controllo Targhetta Stato del valore misurato Le variabili di processo vengono comunicate con lo stato di un valore misurato Funzione lampeggiante tramite il display on-site per semplificare l'identificazione e l'assegnazione di un dispositivo

Amministrazione delle opzioni software

Valore ingresso/ uscita	Variabile di processo	Categoria	Slot
Valore uscita	Portata massica	Variabile di processo	1...14
	Portata volumetrica		
	Portata volumetrica compensata		
	Densità		
	Densità di riferimento		
	Temperatura		
	Temperatura dell'elettronica		
	Frequenza di oscillazione		
	Fluttuazione della frequenza		
	Smorzamento delle oscillazioni		
	Frequenza di oscillazione		
	Asimmetria del segnale		
	Corrente eccitatore		
	Controllo di tubo vuoto		
	Taglio bassa portata		
	Diagnostica del dispositivo corrente		
	Diagnostica del dispositivo precedente		
Valore uscita	Portata massica trasportata	Concentrazione ¹⁾	1...14

Valore ingresso/ uscita	Variabile di processo	Categoria	Slot
	Portata massica trasportante		
	Concentrazione		
Valore uscita	Viscosità dinamica	Viscosità ²⁾	1...14
	Viscosità cinematica		
	Viscosità dinamica con compensazione temp.		
	Viscosità cinematica con compensazione temp.		
Valore uscita	Temperatura del tubo portante	Heartbeat ³⁾	1...14
	Smorzamento oscillazione 1		
	Frequenza di oscillazione 1		
	Ampiezza di oscillazione 0		
	Ampiezza di oscillazione 1		
	Fluttuazione frequenza 1		
	Fluttuazione smorzamento tubo 1		
	Corrente eccitatore 1		
	Integrità del sensore		
Valore ingresso	Densità esterna	Monitoraggio dei processi	18
	Temperatura esterna		19
	Densità di riferimento esterna		20
	Portata in stand-by		21
	Regolazione dello zero		22
	Verifica di stato	Heartbeat Verification	23

1) Disponibile solo con il pacchetto applicativo "Concentrazione".


2) Disponibile solo con il pacchetto applicativo "Viscosità".

3) Disponibile solo con il pacchetto applicativo "Heartbeat".

Configurazione dell'avviamento

Configurazione dell'avviamento (NSU)	<p>Se è abilitata la configurazione dell'avviamento, la configurazione dei parametri più importanti del dispositivo è fornita dal sistema di automazione e quindi utilizzata.</p> <p>La seguente configurazione è fornita dal sistema di automazione:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Gestione <ul style="list-style-type: none"> ■ Revisione software ■ Protezione scrittura ■ Unità di sistema <ul style="list-style-type: none"> ■ Portata massica ■ Massa ■ Portata volumetrica ■ Volume ■ Portata volumetrica compensata ■ Volume compensato ■ Densità ■ Densità di riferimento ■ Temperatura ■ Pressione ■ Pacchetto applicativo Viscosità <ul style="list-style-type: none"> ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Pacchetto applicativo Concentrazione <ul style="list-style-type: none"> ■ Coefficienti A0...A4 ■ Coefficienti B1...B3 ■ Regolazione del sensore ■ Parametri di processo <ul style="list-style-type: none"> ■ Smorzamento (portata, densità, temperatura) ■ Portata in stand-by ■ Taglio bassa portata <ul style="list-style-type: none"> ■ Assegna variabile di processo ■ Punto di attivazione/disattivazione ■ Soppressione shock di pressione ■ Controllo di tubo vuoto <ul style="list-style-type: none"> ■ Assegna variabile di processo ■ Valori soglia ■ Tempo di risposta ■ Smorzamento max. ■ Calcolo della portata volumetrica compensata <ul style="list-style-type: none"> ■ Densità di riferimento esterna ■ Densità di riferimento fissa ■ Temperatura di riferimento ■ Coefficiente di espansione lineare ■ Coefficiente di espansione quadratico ■ Modalità di misura <ul style="list-style-type: none"> ■ Normale ■ Tipo gas ■ Velocità del suono di riferimento ■ Coefficiente di temperatura per velocità del suono ■ Compensazione esterna <ul style="list-style-type: none"> ■ Compensazione della pressione ■ Valore di pressione ■ Pressione esterna ■ Impostazioni diagnostiche ■ Comportamento diagnostico e relative informazioni
--------------------------------------	--

16.5 Alimentazione

Assegnazione dei morsetti →  29

Tensione di alimentazione L'alimentatore deve essere provato per garantire che rispetti i requisiti di sicurezza (ad es. PELV, SELV).

Potenza assorbita

Trasmettitore

Codice d'ordine per "Uscita"	Max. Potenza assorbita
Opzione R: PROFINET	3,5 W

Consumo di corrente

Trasmettitore

Codice d'ordine per "Uscita"	Max. Consumo di corrente	Max. Corrente di attivazione
Opzione R: PROFINET	145 mA	18 A (< 0,125 ms)

Mancanza rete

- I totalizzatori si arrestano all'ultimo valore misurato.
- La configurazione è salvata nella memoria plug-in (HistoROM DAT).
- I messaggi di errore (comprese le ore di funzionamento totali) sono archiviati.

Collegamento elettrico

→  30Equalizzazione di
potenziale→  32


Morsetti

TrasmettitoreMorsetti a molla per sezioni del filo 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)

Ingressi cavo

- Pressacavo: M20 × 1,5 con cavo Ø6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Filettatura per l'ingresso cavo:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20

Specifiche del cavo



→  28

16.6 Caratteristiche operative

Condizioni operative di
riferimento

- Limiti di errore secondo ISO 11631
- Acqua con +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) a 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Specifiche in base al protocollo di taratura
- Accuratezza basata su sistemi di taratura accreditati e tracciati secondo ISO 17025.



Per conoscere gli errori di misura si può utilizzare *Applicator*, il tool per il dimensionamento dei dispositivi →  127 →  153

Errore di misura massimo

v.i. = valore istantaneo; 1 g/cm³ = 1 kg/l; T = temperatura del fluido**Accuratezza di base**

Elementi fondamentali della struttura →  141

Portata massica e portata volumetrica (liquidi) $\pm 0,10$ % v.i.*Portata massica (gas)* $\pm 0,50$ % v.i.*Densità (liquidi)*

Alle Condizioni operative di riferimento		Taratura di densità standard ¹⁾		A campo ampio specifica di densità ^{2) 3)}	
[g/cm ³]	[lbs/in ³]	[g/cm ³]	[lbs/in ³]	[g/cm ³]	[lbs/in ³]
$\pm 0,0005$	$\pm 0,00097$	$\pm 0,02$	$\pm 0,039$	$\pm 0,004$	$\pm 0,0078$

1) Valida sull'intero campo di temperatura e densità

2) Campo valido per la taratura di densità speciale: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 °C (+41 ... +176 °F)

3) Codice d'ordine per "Pacchetto applicativo", opzione EF "Densità e concentrazione speciali" o EH "Densità e viscosità speciali"

Temperatura $\pm 0,5$ °C $\pm 0,005 \cdot T$ °C ($\pm 0,9$ °F $\pm 0,003 \cdot (T - 32)$ °F)**Stabilità punto di zero**

DN		Stabilità punto di zero	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	$\frac{3}{8}$	0,150	0,0055
15	$\frac{1}{2}$	0,488	0,0179
15 FB	$\frac{1}{2}$ FB	1,350	0,0496
25	1	1,350	0,0496
25 FB	1 FB	3,375	0,124
40	1½	3,375	0,124
40 FB	1½ FB	5,25	0,193
50	2	5,25	0,193
50 FB	2 FB	13,5	0,496
80	3	13,5	0,496

FB = passaggio pieno

Valori di portata

Valori di portata come parametro di turndown in base al diametro nominale.

Unità ingegneristiche SI

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6 500	650	325	130	65	13
15 FB	18 000	1800	900	360	180	36
25	18 000	1800	900	360	180	36
25 FB	45 000	4 500	2 250	900	450	90

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
40	45 000	4 500	2 250	900	450	90
40 FB	70 000	7 000	3 500	1 400	700	140
50	70 000	7 000	3 500	1 400	700	140
50 FB	180 000	18 000	9 000	3 600	1 800	360
80	180 000	18 000	9 000	3 600	1 800	360
FB = passaggio pieno						

Unità ingegneristiche US

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
$\frac{3}{8}$	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
$\frac{1}{2}$	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
$\frac{1}{2}$ FB	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1 FB	1 654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
1½	1 654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
1½ FB	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
2	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
2 FB	6 615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
3	6 615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
FB = passaggio pieno						

Ripetibilità

v.i. = valore istantaneo; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = temperatura del fluido

Ripetibilità di base

Portata massica e portata volumetrica (liquidi)

 $\pm 0,05 \%$ v.i.

Portata massica (gas)

 $\pm 0,25 \%$ v.i.

Elementi fondamentali della struttura → 141

Densità (liquidi)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatura

 $\pm 0,25 \text{ °C} \pm 0,0025 \cdot T \text{ °C}$ ($\pm 0,45 \text{ °F} \pm 0,0015 \cdot (T-32) \text{ °F}$)

Tempo di risposta

Il tempo di risposta varia a seconda della configurazione (smorzamento).

Effetto della temperatura del fluido


Portata massica e portata volumetrica

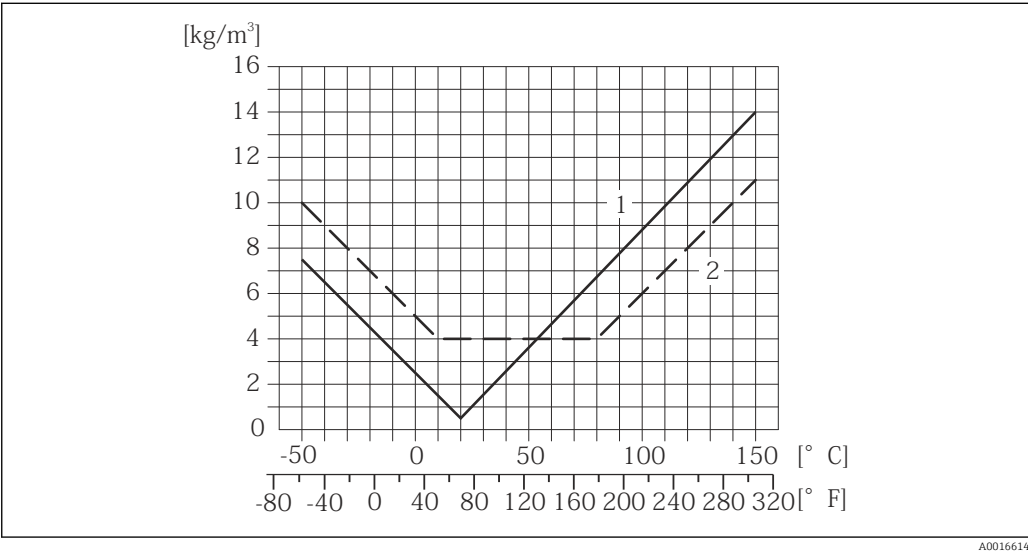
Se la temperatura per la regolazione dello zero e quella di processo sono diverse, l'errore di misura tipico del sensore è $\pm 0,0002 \%$ del valore fondoscala/°C ($\pm 0,0001 \%$ del valore fondoscala/°F).

Densità

Se la temperatura per la taratura di densità e quella di processo sono diverse, l'errore di misura tipica del sensore è $\pm 0,0001 \text{ g/cm}^3 \text{ } ^\circ\text{C}$ ($\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3 \text{ } ^\circ\text{F}$). Si può eseguire la taratura di densità in campo.

Specifica di densità a campo ampio (taratura di densità speciale)

Se la temperatura di processo non rispetta il campo valido (\rightarrow  138), l'errore misurato è $\pm 0,0001 \text{ g/cm}^3 \text{ } ^\circ\text{C}$ ($\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3 \text{ } ^\circ\text{F}$)



- 1 Taratura di densità in campo, ad es. a $+20^\circ\text{C}$ ($+68^\circ\text{F}$)
- 2 Taratura di densità speciale

Temperatura

$\pm 0,005 \cdot T \text{ } ^\circ\text{C}$ ($\pm 0,005 \cdot (T - 32) \text{ } ^\circ\text{F}$)

Influenza della pressione
del fluido

La tabella seguente mostra gli effetti dovuti a una differenza tra pressione di taratura e pressione di processo sulla precisione della portata massica.

v.i. = valore istantaneo

DN		[% v.i./bar]	[% v.i./psi]
[mm]	[in]		
8	$\frac{3}{8}$	Nessun effetto	Nessun effetto
15	$\frac{1}{2}$	Nessun effetto	Nessun effetto
15 FB	$\frac{1}{2}$ FB	+0,003	+0,0002
25	1	+0,003	+0,0002
25 FB	1 FB	Nessun effetto	Nessun effetto
40	$1\frac{1}{2}$	Nessun effetto	Nessun effetto
40 FB	$1\frac{1}{2}$ FB	Nessun effetto	Nessun effetto
50	2	Nessun effetto	Nessun effetto
50 FB	2 FB	Nessun effetto	Nessun effetto
80	3	Nessun effetto	Nessun effetto
FB = passaggio pieno			

Elementi fondamentali
della struttura

v.i. = valore istantaneo, v.f.s. = valore fondoscala

BaseAccu = accuratezza di base in % v.i., BaseRepeat = ripetibilità di base in % v.i.

MeasValue = valore misurato; ZeroPoint = stabilità del punto di zero

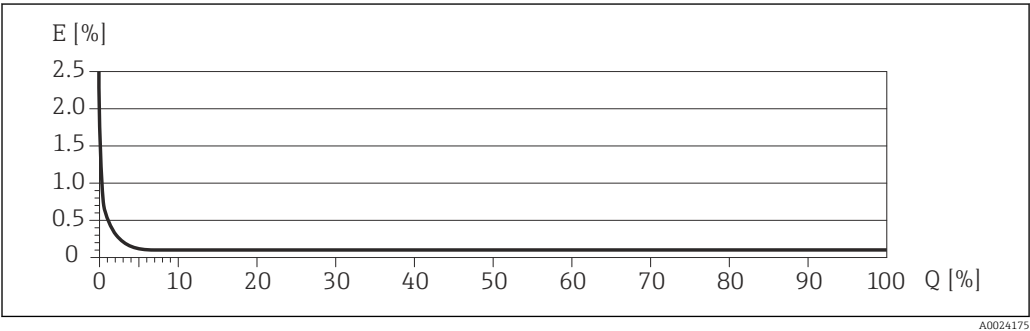
Calcolo dell'errore di misura massimo in funzione della portata

Portata	Errore di misura massimo in % v.i.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$ <small>A0021332</small>	$\pm \text{BaseAccu}$ <small>A0021339</small>
$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$ <small>A0021333</small>	$\pm \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$ <small>A0021334</small>

Calcolo della ripetibilità massima in funzione della portata

Flow rate	Ripetibilità massima in % v.i.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$ <small>A0021335</small>	$\pm \text{BaseRepeat}$ <small>A0021340</small>
$< \frac{\frac{1}{2} \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$ <small>A0021336</small>	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$ <small>A0021337</small>

Esempio per errore di misura massimo



E Errore: errore di misura massimo in % v.i. (esempio)
Q Portata in %

16.7 Installazione

"Requisiti di montaggio" → 19

16.8 Ambiente


Campo di temperatura ambiente

Tabelle di temperatura

- Se si utilizza il dispositivo in area pericolosa, considerare con attenzione le correlazioni tra la temperatura ambiente e quella del fluido.
- Per maggiori informazioni sulle tabelle di temperatura, consultare la documentazione separata "Istruzioni di sicurezza" (XA) del dispositivo.

Temperatura di immagazzinamento

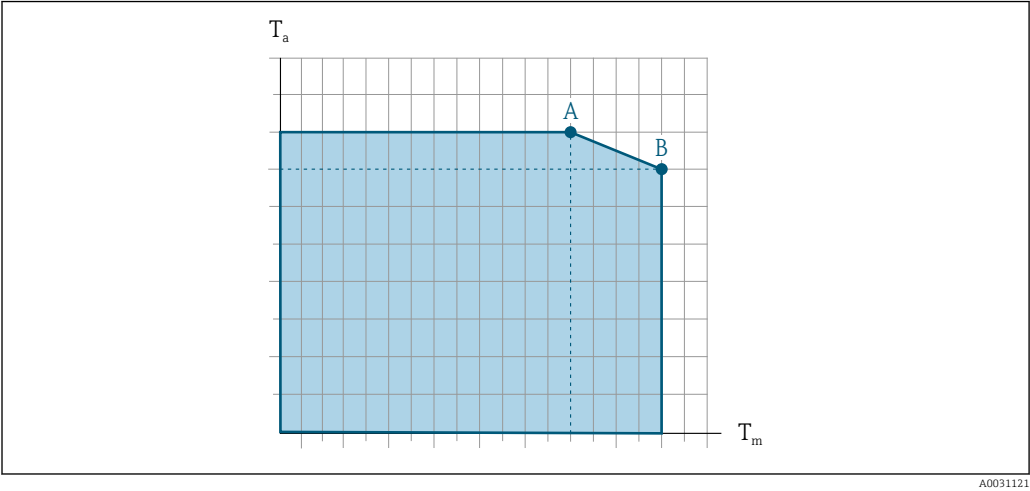
−40 ... +80 °C (−40 ... +176 °F), preferibilmente a +20 °C (+68 °F) (versione standard)
−50 ... +80 °C (−58 ... +176 °F) (Codice d'ordine per "Collaudo, certificato", opzione JM)

Classe climatica	DIN EN 60068-2-38 (test Z/AD)
Grado di protezione	Trasmettitore e sensore <ul style="list-style-type: none"> ■ Di serie: IP66/67, custodia Type 4X ■ Con il codice d'ordine per "Opzioni del sensore", opzione CM: si può ordinare anche IP69K ■ Se la custodia è aperta: IP20, custodia Type 1 ■ Modulo display: IP20, custodia Type 1
Resistenza alle vibrazioni	Versione compatta <ul style="list-style-type: none"> ■ Vibrazione, sinusoidale secondo IEC 60068-2-6 <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm picco ■ 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g picco ■ Vibrazione causale a banda larga secondo IEC 60068-2-64 <ul style="list-style-type: none"> ■ 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz ■ 200 ... 2 000 Hz, 0,001 g²/Hz ■ Totale: 1,54 g rms
Resistenza agli urti	Versione compatta Urto, semisinusoidale secondo IEC 60068-2-27 6 ms 30 g
Resistenza agli urti	Versione compatta Urti dovuti ad applicazioni pesanti secondo IEC 60068-2-31
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Secondo IEC/EN 61326 ■ Conforme alle soglie per emissioni industriali secondo EN 55011 (Classe A)  Per informazioni dettagliate, consultare la Dichiarazione di conformità.

16.9 Processo

Campo di temperatura del fluido	-50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F)
---------------------------------	-----------------------------------

Influenza della temperatura ambiente sulla temperatura del fluido



15 Rappresentazione esemplificativa, valori nella tabella sottostante.
 T_a Campo di temperatura ambiente
 T_m Temperatura del fluido
A Temperatura del fluido massima consentita T_m con $T_{a\max} = 60\text{ °C}$ (140 °F); temperature del fluido superiori T_m richiedono una temperatura ambiente ridotta T_a
B Temperatura ambiente massima consentita T_a per la temperatura del fluido massima specificata T_m del sensore

i Valori per i dispositivi impiegati in area pericolosa:
Documentazione Ex separata (XA) per il dispositivo .

Densità	0 ... 5 000 kg/m ³ (0 ... 312 lb/cf)
Caratteristiche nominali di pressione-temperatura	i Una panoramica delle caratteristiche nominali di pressione-temperatura per le connessioni al processo è riportata nella documentazione "Informazioni tecniche"
Corpo del sensore	<p>Il sensore è riempito con gas di azoto secco e protegge l'elettronica e i meccanismi interni.</p> <p>i Se si danneggia un tubo di misura (ad es. a causa di caratteristiche di processo come fluidi corrosivi o abrasivi), il fluido rimane inizialmente nel sensore.</p> <p>Se il sensore deve essere pulito con gas (rilevamento del gas), deve essere dotato di attacchi di pressurizzazione.</p> <p>i Aprire gli attacchi di pressurizzazione solo se il contenitore può essere riempito immediatamente con un gas inerte secco. Per la pulizia con gas utilizzare solo bassa pressione.</p> <p>Pressione massima: 5 bar (72,5 psi)</p> <p>Pressione di rottura della custodia del sensore</p> <p>Le seguenti pressioni di rottura del sensore sono valide solo per i dispositivi standard e/o i dispositivi dotati di attacchi di pressurizzazione chiusi (non aperti/come alla consegna).</p> <p>Se un dispositivo, dotato di attacchi di pressurizzazione (codice d'ordine per "Opzione sensore", opzione CH "Attacco di pressurizzazione"), è collegato al sistema di pressurizzazione, la pressione massima è definita dallo stesso sistema di pressurizzazione o dal dispositivo, in base al componente ha la classifica di pressione più bassa.</p>

La pressione di rottura del sensore si riferisce a una pressione interna tipica, che è raggiunta prima del guasto meccanico del sensore e che è stata determinata durante la prova del tipo. La relativa dichiarazione della prova del tipo può essere ordinata con il dispositivo (codice d'ordine per "Approvazione addizionale", opzione LN "Pressione di rottura del sensore, prova del tipo").

DN		Pressione di rottura del sensore	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
8	$\frac{3}{8}$	220	3 190
15	$\frac{1}{2}$	220	3 190
15 FB	$\frac{1}{2}$ FB	235	3 408
25	1	235	3 408
25 FB	1 FB	220	3 190
40	$1\frac{1}{2}$	220	3 190
40 FB	$1\frac{1}{2}$ FB	235	3 408
50	2	235	3 408
50 FB	2 FB	460	6 670
80	3	460	6 670

FB = passaggio pieno



Per informazioni sulle dimensioni, consultare la documentazione "Informazioni tecniche", paragrafo "Costruzione meccanica"

Soglia di portata

Selezionare il diametro nominale, ottimizzando il campo di portata richiesto e la perdita di carico ammissa.



Per una panoramica dei valori fondoscala per il campo di misura, v. paragrafo "Campo di misura" → 130

- Il valore fondoscala minimo consigliato è ca. 1/20 del valore fondoscala massimo
- In molte applicazioni, 20 ... 50 % del valore fondoscala massimo è considerato ideale
- Per i prodotti abrasivi (come liquidi con solidi sospesi), si deve selezionare un valore fondoscala basso: velocità di deflusso < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Per la misura di gas applicare le seguenti regole.
 - La velocità di deflusso nei tubi di misura non deve superare la metà della velocità del suono (0,5 Mach).
 - La portata massica massima dipende dalla densità del gas: formula → 130



Per calcolare la soglia di portata inferiore, utilizzare il tool di selezione e dimensionamento *Applicator* → 127

Perdita di carico



Per calcolare la perdita di carico, utilizzare il tool di selezione e dimensionamento *Applicator* → 127

Pressione del sistema

→ 21

16.10 Costruzione meccanica

Struttura, dimensioni



Per le dimensioni e le lunghezze di installazione del dispositivo, consultare la documentazione "Informazioni tecniche", paragrafo "Costruzione meccanica".

Peso

Tutti i valori (peso al netto del materiale d'imballaggio) si riferiscono a dispositivi con flange EN/DIN PN 40. Specifiche di peso con trasmettitore incluso: codice d'ordine per "Custodia", opzione A "Compatta, alluminio rivestito".

Peso in unità ingegneristiche SI


DN [mm]	Peso [kg]
8	11
15	13
15 FB	19
25	20
25 FB	39
40	40
40 FB	65
50	67
50 FB	118
80	122
FB = passaggio pieno	

Peso in unità ingegneristiche US

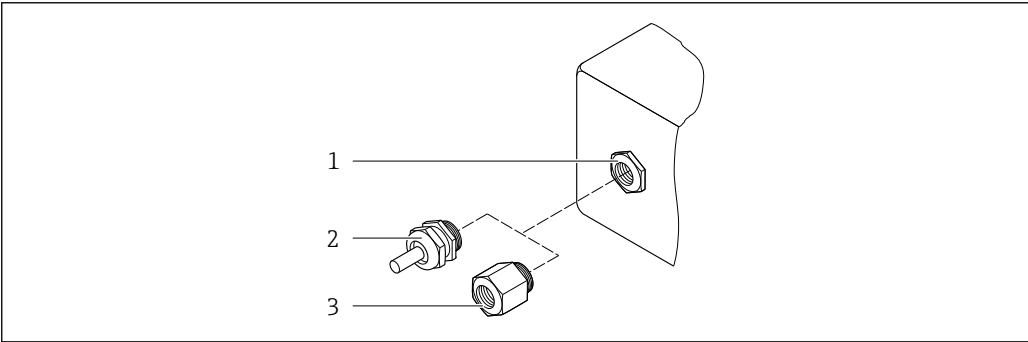
DN [in]	Peso [lb]
3/8	24
½	29
½ FB	42
1	44
1 FB	86
1½	88
1½ FB	143
2	148
2 FB	260
3	269
FB = passaggio pieno	


Materiali

Custodia del trasmettitore

- Codice d'ordine per "Custodia", opzione **A** "Compatta, alluminio rivestito":
Rivestimento in alluminio AlSi10Mg
- Codice d'ordine per "Custodia", opzione **B** "Compatta, igienica, inox":
Versione igienica, acciaio inox 1.4301 (304)
- Codice d'ordine per "Custodia", opzione **C** "Ultracompatta, igienica, inox":
Versione igienica, acciaio inox 1.4301 (304)
- Materiale della finestra per display locale opzionale (→  149):
 - Codice d'ordine per "Custodia", opzione **A**: vetro
 - Codice d'ordine per "Custodia", opzione **B** e **C**: plastica

Ingressi cavo/pressacavi



 16 Possibilità di ingressi cavo/pressacavi

- 1 Filettatura femmina M20 × 1,5
- 2 Pressacavo M20 × 1,5
- 3 Adattatore per ingresso cavo con filettatura femmina G ½" o NPT ½"

Codice d'ordine per "Custodia", opzione A "Compatta, alluminio, rivestita"

I vari ingressi cavo sono adatti per area sicura e pericolosa.

Ingresso cavo/pressacavo	Materiale
Pressacavo M20 × 1,5	Ottone nichelato
Adattatore per ingresso cavo con filettatura femmina G ½"	
Adattatore per ingresso cavo con filettatura femmina NPT ½"	

Codice d'ordine per "Custodia", opzione B "Compatta, igienica, inox"

I vari ingressi cavo sono adatti per area sicura e pericolosa.

Ingresso cavo/pressacavo	Materiale
Pressacavo M20 × 1,5	Acciaio inox, 1.4404 (316L)
Adattatore per ingresso cavo con filettatura femmina G ½"	
Adattatore per ingresso cavo con filettatura femmina NPT ½"	

Connettore del dispositivo

Collegamento elettrico	Materiale
Connettore M12x1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ingresso: acciaio inox, 1.4404 (316L) ■ Custodia dei contatti: poliammide ■ Contatti: ottone placcato oro

Corpo del sensore

- Superficie esterna resistente ad acidi e alcali
- Acciaio inox 1.4301 (304)

Tubi di misura

Titanio grado 9

Connessioni al processo

- Flange secondo EN 1092-1 (DIN 2501) / secondo ASME B16.5/ secondo JIS:
 - Acciaio inox 1.4301 (304)
 - Parti bagnate: titanio grado 2
- Tutte le altre connessioni al processo:
 - Titanio grado 2



Connessioni al processo disponibili → 148

Guarnizioni

Attacchi al processo saldati senza guarnizioni interne

Accessori

Custodia protettiva

Acciaio inox, 1.4404 (316L)

Barriera di sicurezza Promass 100

Custodia: poliammide

Connessioni al processo

- Connessioni della flangia fisse:
 - Flangia EN 1092-1 (DIN 2501)
 - Flangia EN 1092-1 (DIN 2512N)
 - Flangia ASME B16.5
 - Flangia JIS B2220
 - Flangia DIN 11864-2 Form A, DIN 11866 serie A, flangia di accoppiamento
- Connessioni clamp:
 - Tri-Clamp (tubi OD), DIN 11866 serie C
- Connessione clamp eccentrica:
 - Tri-Clamp eccentrica, DIN 11866 serie C
- Filettatura:
 - Filettatura DIN 11851, DIN 11866 serie A
 - Filettatura SMS 1145
 - Filettatura ISO 2853, ISO 2037
 - Filettatura DIN 11864-1 Form A, DIN 11866 serie A



Materiali della connessione al processo

Rugosità

Tutti i dati si riferiscono alle parti bagnate. Può essere ordinata la seguente qualità di rugosità.

- Non lucidate
- $Ra_{max} = 0,76 \mu m$ (30 μin)
- $Ra_{max} = 0,38 \mu m$ (15 μin)

16.11 Operatività


Display locale

Il display locale è disponibile solo con il seguente codice d'ordine del dispositivo: Codice d'ordine per "Display; Funzionamento", opzione **B**: a 4 righe; illuminato, mediante comunicazione

Elemento di visualizzazione

- Display a cristalli liquidi a 4 righe con 16 caratteri per riga.
- Retroilluminazione bianca; diventa rossa nel caso di errori del dispositivo.
- Il formato per visualizzare le variabili misurate e quelle di stato può essere configurato caso per caso.
- Temperatura ambiente consentita per il display: $-20 \dots +60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4 \dots +140 \text{ }^{\circ}\text{F}$). La leggibilità del display può essere compromessa da temperature fuori dal campo consentito.

Scollegamento del display locale dal modulo dell'elettronica principale

 Nel caso della versione con custodia "Compatta, alluminio rivestito", il display locale deve essere scollegato solo manualmente dal modulo dell'elettronica principale. Nel caso delle versioni con custodia "Compatta, igienica, acciaio inox" e "Ultracompatta, igienica, acciaio inox", il display locale è integrato nel coperchio della custodia e viene scollegato dal modulo dell'elettronica principale all'apertura del coperchio.

Versione della custodia "Compatta, alluminio rivestito"

Il display locale è collegato al modulo dell'elettronica principale. Il collegamento elettronico tra il display locale e il modulo dell'elettronica principale viene stabilito tramite un cavo di collegamento.

Per alcuni interventi effettuati sul misuratore (ad es. collegamento elettrico), è consigliabile scollegare il display locale dal modulo dell'elettronica principale:

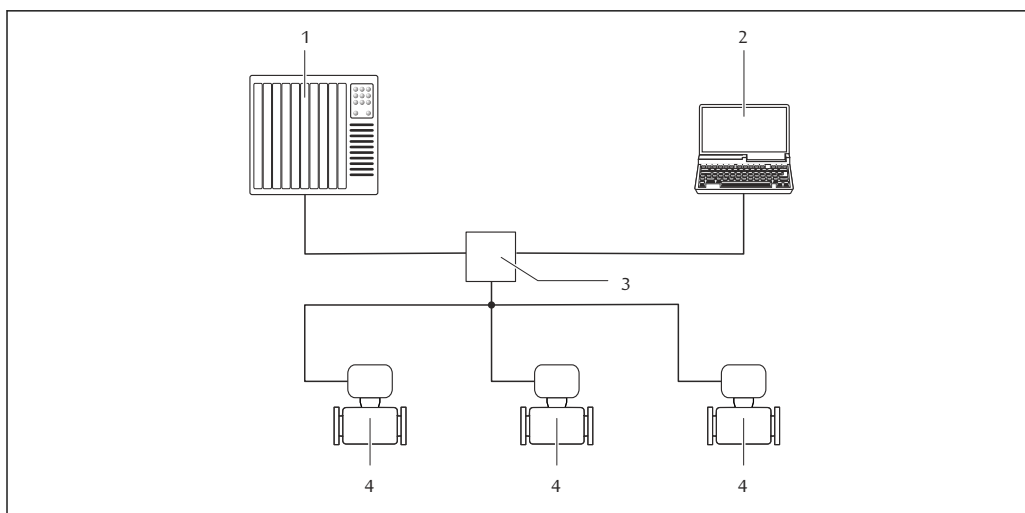
1. Premere i fermi laterali del display locale.
2. Togliere il display locale dal modulo dell'elettronica principale. Durante l'operazione, prestare attenzione alla lunghezza del cavo di collegamento.

Terminato il lavoro, ricollegare il display locale.

Funzionalità a distanza

Mediante rete PROFINET

Questa interfaccia di comunicazione è disponibile nelle versioni del dispositivo con PROFINET.



A0026545

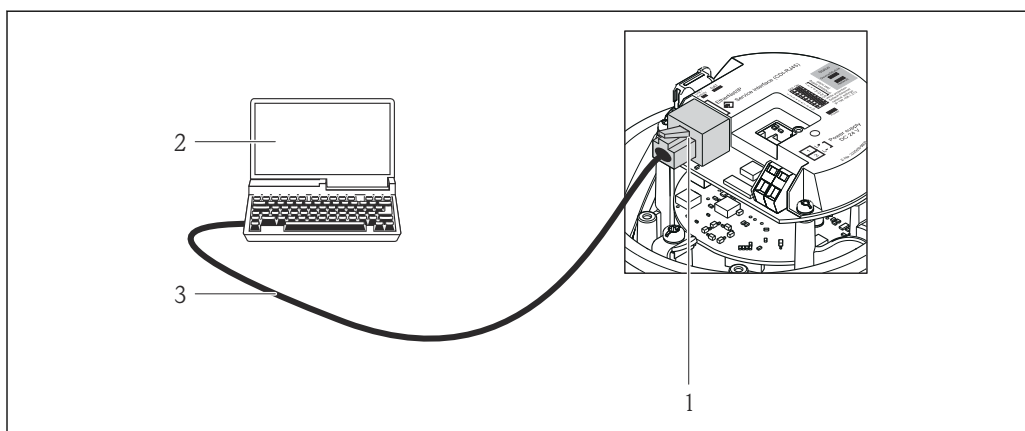
17 Opzioni per il funzionamento a distanza mediante rete PROFINET

- 1 Sistema di automazione, ad es. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Computer con web browser (ad es. Internet Explorer) per accedere al web server integrato del dispositivo o con software operativo "FieldCare" e COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Interruttore, ad es. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Misuratore

Interfaccia service

Mediante interfaccia service (CDI-RJ45)

PROFINET



A0016940

18 Connessione per codice d'ordine per "Uscita", opzione R: PROFINET

- 1 Interfaccia service (CDI-RJ45) e interfaccia PROFINET del misuratore con accesso al web server integrato
- 2 Computer con web browser (ad es. Internet Explorer) per accedere al web server integrato nel dispositivo o con tool operativo "FieldCare" e COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Cavo di collegamento Ethernet standard con connettore RJ45

Lingue

Operatività nelle seguenti lingue:

Mediante tool operativo "FieldCare": Inglese, Tedesco, Francese, Spagnolo, Italiano, Cinese, Giapponese

16.12 Certificati e approvazioni

Marchio CE	<p>Il sistema di misura è conforme ai requisiti obbligatori delle Direttive CE applicabili Tali Direttive sono elencate nella Dichiarazione di conformità CE corrispondente insieme agli standard applicati.</p> <p>Endress+Hauser conferma l'esito positivo del collaudo del dispositivo apponendovi il marchio CE.</p>
Approvazione Ex	I dispositivi sono certificati per uso in aree pericolose e le relative istruzioni sono riportate nella documentazione separata "Istruzioni di sicurezza" (XA). La targhetta riporta un riferimento a questo documento.
Compatibilità sanitaria	<ul style="list-style-type: none"> ■ Approvazione 3A ■ Testato EHEDG
Certificazione PROFINET	<p>Interfaccia PROFINET</p> <p>Il misuratore è certificato e registrato da PNO (PROFIBUS User Organization). Il sistema di misura soddisfa tutti i requisiti delle seguenti specifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Certificato secondo: <ul style="list-style-type: none"> ■ Specifica di collaudo per dispositivi PROFINET ■ PROFINET Security Level 1 – Prova di carico netto ■ Il dispositivo può comunicare anche con strumenti certificati di altri produttori (interoperabilità)
Direttiva per i dispositivi in pressione (PED)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Con l'identificazione PED/G1/x (x = categoria) riportata sulla targhetta del sensore, Endress+Hauser conferma la conformità ai "Requisiti di sicurezza fondamentali" riportati nell'Appendice I della Direttiva per i dispositivi in pressione 97/23/EC. ■ I dispositivi senza questo contrassegno (PED) sono stati progettati e costruiti secondo le procedure di buona ingegneria. Possiedono i requisiti secondo l'articolo 3, paragrafo 3 della Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) 97/23/EC. Il campo applicativo è indicato nelle tabelle 6...9 nell'Allegato II della Direttiva per i dispositivi in pressione (PED).
Altre norme e direttive	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 60529 Classe di protezione garantita dalle custodie (codice IP) ■ IEC/EN 60068-2-6 Influenze ambientali: procedura del test - Test Fc: vibrazione (sinusoidale). ■ IEC/EN 60068-2-31 Influenze ambientali: procedura del test - Test Ec: urti dovuti ad applicazioni pesanti, soprattutto per dispositivi. ■ EN 61010-1 Requisiti di sicurezza per apparecchiature elettriche di misura, controllo e laboratorio - Requisiti generali ■ IEC/EN 61326 Emissioni secondo i requisiti Classe A. Compatibilità elettromagnetica (requisiti EMC). ■ NAMUR NE 21 Compatibilità elettromagnetica (EMC) dei processi industriali e delle attrezzature di controllo da laboratorio ■ NAMUR NE 32 Salvataggio dati nel caso di mancanza rete in campo e strumentazione di controllo con microprocessori

- NAMUR NE 43
Livello del segnale unificato per le informazioni di guasto dei trasmettitori digitali con segnale di uscita analogico.
- NAMUR NE 53
Software dei dispositivi da campo e dispositivi per l'elaborazione del segnale con elettronica digitale
- NAMUR NE 80
Applicazione della Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) alle unità di controllo del processo
- NAMUR NE 105
Specifiche per l'integrazione dei bus di campo in tool ingegneristici per dispositivi da campo
- NAMUR NE 107
Automonitoraggio e diagnostica dei dispositivi da campo
- NAMUR NE 131
Requisiti per dispositivi da campo in applicazioni standard
- NAMUR NE 132
Misuratore massico Coriolis

16.13 Pacchetti applicativi

Sono disponibili numerosi pacchetti applicativi per ampliare le funzionalità del dispositivo. Possono essere utili per gestire aspetti legati alla sicurezza o requisiti applicativi specifici.

I pacchetti applicativi possono essere ordinati a Endress+Hauser con il dispositivo o in un secondo tempo. Informazioni dettagliate sul relativo codice d'ordine possono essere richieste all'Ufficio commerciale Endress+Hauser locale o reperite sulla pagina del prodotto del sito Endress+Hauser: www.endress.com.



Maggiori informazioni sui pacchetti applicativi:

- Documentazione speciale del dispositivo
- Documentazione speciale del dispositivo



Heartbeat Technology

Pacchetto	Descrizione
Heartbeat Verification +Monitoring	<p>Monitoraggio Heartbeat Fornisce dati continui, caratteristici del principio di misura, a un sistema di Condition Monitoring esterno a scopo di manutenzione preventiva o analisi di processo. Questi dati consentono all'operatore di:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Tirare conclusioni, usando questi dati e altre informazioni, sull'impatto che caratteristiche di processo (come corrosione, abrasione, depositi, ecc.) hanno sulle prestazioni di misura nel tempo. ■ Pianificare in anticipo gli interventi di manutenzione. ■ Monitorare la qualità del processo o del prodotto, ad es. sacche di gas. <p>Verifica Heartbeat Possiede i requisiti per la verifica tracciabile secondo DIN ISO 9001:2008 Capitolo 7.6 a) "Controllo di apparecchiature di monitoraggio e misura".</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Collaudo funzionale in stato installato senza interrompere il processo. ■ Risultati della verifica tracciabili su richiesta, rapporto compreso. ■ Processo di collaudo semplice mediante controllo locale o altre interfacce operative. ■ Chiara valutazione del punto di misura (corretto/errato) con collaudo ad elevata copertura nel contesto delle specifiche del produttore. ■ Estensione degli intervalli di taratura in base alla valutazione di rischio dell'operatore.


Concentrazione	Pacchetto	Descrizione
	Misura di concentrazione e densità speciale	<p>Calcolo e trasmissione delle concentrazioni del fluido</p> <p>Molte applicazioni utilizzano la densità come valore misurato fondamentale per monitorare la qualità o controllare i processi. Il dispositivo misura di serie la densità del fluido e rende disponibile questo valore per il sistema di controllo. Il pacchetto applicativo "Densità speciale" offre misure di densità a elevata precisione per un ampio campo di densità e temperatura, soprattutto per applicazioni soggette a condizioni di processo variabili.</p> <p>Con il supporto del pacchetto applicativo "Misura della concentrazione", la densità misurata è utilizzata per calcolare altri parametri di processo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Densità con compensazione della temperatura (densità di riferimento). ■ Massa in percentuale delle singole sostanze in un fluido a due fasi. (Concentrazione in %). ■ La concentrazione del fluido è trasmessa con unità ingegneristiche speciali ("Brix", "Baumé", "API, ecc.) per applicazioni standard. <p>I valori misurati sono trasmessi mediante le uscite digitali e analogiche del dispositivo.</p>


Viscosità	Pacchetto	Descrizione
	Misura di viscosità	<p>Misura di viscosità in linea e in tempo reale</p> <p>Promass I con il pacchetto applicativo "Viscosità" misura anche la viscosità del fluido in tempo reale e direttamente nel processo, oltre a misurare portata massica, portata volumetrica, temperatura e densità.</p> <p>Sono eseguite le seguenti misure di viscosità dei liquidi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Viscosità dinamica ■ Viscosità cinematica ■ Viscosità con compensazione della temperatura (cinematica e dinamica) in relazione alla temperatura di riferimento <p>La misura di viscosità può essere utilizzata per applicazioni newtoniane e non e fornisce dati di misura accurati a prescindere dalla portata, anche in condizioni difficili.</p>

16.14 Accessori

 Descrizione degli accessori disponibili per l'ordine →  127

16.15 Documentazione supplementare

-  Per una descrizione del contenuto della documentazione tecnica associata, consultare:
- *W@M Device Viewer*: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta (www.endress.com/deviceviewer)
 - *Operations App di Endress+Hauser*: inserire il numero di serie riportato sulla targhetta o scansionare il codice matrice 2D (codice QR) presente sulla targhetta.

Documentazione standard	Istruzioni di funzionamento brevi	
		Con il dispositivo, vengono fornite Istruzioni di funzionamento brevi contenenti le informazioni più importanti per la messa in servizio standard.

Informazioni tecniche

Misuratore	Codice della documentazione
Promass I 100	TI01035D

Descrizione dei parametri del dispositivo

Misuratore	Codice della documentazione
Promass 100	GP01037D

Documentazione
supplementare in base al
tipo di dispositivo



Istruzioni di sicurezza

Contenuto	Codice della documentazione
ATEX/IECEX Ex i	XA00159D
ATEX/IECEX Ex nA	XA01029D
cCSAus IS	XA00160D
INMETRO Ex i	XA01219D
INMETRO Ex nA	XA01220D
NEPSI Ex i	XA01249D
NEPSI Ex nA	XA01262D

Documentazione speciale

Contenuto	Codice della documentazione
Informazioni sulla Direttiva per i dispositivi in pressione PED	SD00142D
Misura della concentrazione	SD01152D
Misura di viscosità	SD01151D
Heartbeat Technology	SD01153D

Istruzioni di installazione

Indice	Codice della documentazione
Istruzioni di installazione per le dotazioni di parti di ricambio	 Descrizione degli accessori disponibili per l'ordine →  127

Indice analitico

A

Abilitazione della protezione scrittura	74
Accuratezza	138
Adattamento del comportamento diagnostico	87
Ambiente	
Resistenza agli urti	143
Resistenza alle vibrazioni	143
Temperatura di immagazzinamento	142
Apparecchiature di misura e prova	124
Applicator	130
Applicazione	9, 129
Approvazione Ex	151
Approvazioni	151
Assegnazione dei morsetti	29, 31

B

Blocco del dispositivo, stato	76
-------------------------------	----

C

Campo applicativo	
Rischi residui	10
Campo di misura	
Esempio di calcolo per gas	131
Liquidi	130
Per gas	130
Campo di misura, consigliato	145
Campo di portata consentito	131
Campo di temperatura	
Temperatura del fluido	143
Temperatura di immagazzinamento	17
Campo temperatura di immagazzinamento	142
Caratteristiche nominali di pressione-temperatura	144
Caratteristiche operative	138
Cavo di collegamento	28
Certificati	151
Certificazione PROFIBUS	151
Checklist	
Verifica finale dell'installazione	27
Verifica finale delle connessioni	35
Classe climatica	143
Codice d'ordine	14, 15
Codice d'ordine esteso	
Sensore	15
Trasmettitore	14
Coibentazione	21
Collegamento elettrico	
Grado di protezione	34
Misuratore	28
RSLogix 5000	43, 149
Tool operativi	
Mediante interfaccia service (CDI-RJ45)	43, 150
Mediante rete PROFINET	43, 149
Web server	43, 150
Come identificare il misuratore	13
Compatibilità elettromagnetica	143
Compatibilità sanitaria	151

Componenti del dispositivo	12
Condizioni di installazione	
Coibentazione	21
Orientamento	20
Posizione di montaggio	19
Pressione di sistema	21
Tubo a scarico libero	19
Vibrazioni	24
Condizioni di stoccaggio	17
Condizioni operative di riferimento	138
Configurazione dell'avviamento (NSU)	56
Connessione	
ved Collegamento elettrico	
Connessione del misuratore	30
Connessioni al processo	148
Consumo di corrente	138
Controllo alla consegna	13
Controllo funzione	56
Corpo del sensore	144
Cronologia degli eventi	118

D

Data di fabbricazione	14, 15
Data di rilascio del software	46
Dati tecnici, panoramica	129
Definizione del codice di accesso	74
Densità	144
Destinazione d'uso	9
Device Master File	
GSD	47
Device name	
Sensore	15
DeviceCare	45
Dichiarazione di conformità	10
Dimensioni di installazione	21
Dimensioni di montaggio	
ved Dimensioni di installazione	
DIP switch	
ved Microinterruttore di protezione scrittura	
Direttiva per i dispositivi in pressione (PED)	151
Direzione del flusso	20, 26
Disabilitazione della protezione scrittura	74
Documentazione	
Funzione	6
Simboli usati	6
Documentazione del dispositivo	
Documentazione supplementare	8

E

Elementi fondamentali della struttura	
Errore di misura massimo	141
Ripetibilità	141
Elenco degli eventi	118
Elenco diagnostica	118
Equalizzazione di potenziale	32
Errore di misura massimo	138

F

FieldCare	44
File descrittivo del dispositivo	46
Funzione	44
Interfaccia utente	45
Stabilire una connessione	44
File descrittivi del dispositivo	46
Filosofia operativa	38
Filtraggio del registro degli eventi	119
Firmware	
Data di rilascio	46
Versione	46
Fluidi	9
Funzionalità a distanza	149
Funzionamento	76
Funzione della documentazione	6
Funzione flash	56
Funzioni	
ved Parametri	

G

Grado di protezione	34, 143
---------------------------	---------

I

ID del tipo di dispositivo	46
ID produttore	46
Impostazione della lingua dell'interfaccia	56
Impostazioni	
Adattamento del misuratore alle condizioni di processo	80
Azzeramento del totalizzatore	80
Configurazioni avanzate del display	68
Controllo di tubo parzialmente pieno	63
Interfaccia di comunicazione	59
Lingua dell'interfaccia	56
Normale	60
Regolazione del sensore	65
Reset del dispositivo	120
Reset del totalizzatore	80
Simulazione	72
Tag del dispositivo	57
Taglio basse p.	62
Totalizzatore	66
Unità di sistema	57
Impostazioni dei parametri	
Amministrazione (Sottomenu)	120
Comunicazione (Sottomenu)	59
Configurazione (Menu)	57
Diagnostica (Menu)	117
Display (Sottomenu)	68
Gestione totalizzatore/i (Sottomenu)	80
Informazioni sul dispositivo (Sottomenu)	121
Regolazione del sensore (Sottomenu)	65
Regolazione dello zero (Sottomenu)	66
Rilevamento tubo parzialmente pieno (Procedura guidata)	63
Selezione fluido (Sottomenu)	60
Simulazione (Sottomenu)	72
Taglio bassa portata (Procedura guidata)	62

Totalizzatore 1 ... n (Sottomenu)	66, 79
Unità di sistema (Sottomenu)	57
Valori calcolati (Sottomenu)	64
Variabili di processo (Sottomenu)	76
Web server (Sottomenu)	42
Influenza	
Pressione del fluido	141
Temperatura del fluido	140
Informazioni diagnostiche	
Diodi a emissione di luce	83
FieldCare	86
Informazioni sul rimedio	90
Panoramica	90
Struttura, descrizione	85, 87
Web browser	84
Informazioni sul documento	6
Informazioni sulla versione del dispositivo	46
Ingressi cavo	
Dati tecnici	138
Ingresso	130
Ingresso cavo	
Grado di protezione	34
Installazione	19
Integrazione di sistema	46
Interfaccia utente	
Evento diagnostico attuale	117
Evento diagnostico precedente	117
Isolamento galvanico	132
Ispezione	
Connessione	35
Merci ricevute	13
Istruzioni speciali per la connessione	32

L

Lettura dei valori misurati	76
Lingue, opzioni operative	150

M

Mancanza rete	138
Marchi registrati	8
Marchio CE	10, 151
Materiali	147
Menu	
Configurazione	57
Diagnostica	117
Funzionamento	76
Per impostazioni specifiche	64
Per la configurazione del misuratore	56
Menu operativo	
Menu, sottomenu	37
Sottomenu e ruoli utente	38
Struttura	37
Messa in servizio	56
Configurare il misuratore	56
Impostazioni avanzate	64
Messaggi di errore	
ved Messaggi di diagnostica	
Microinterruttore di protezione scrittura	75

Misuratore		
Configurazione	56	
Conversione	125	
Montaggio del sensore	26	
Preparazione al collegamento elettrico	30	
Preparazione al montaggio	25	
Rimozione	126	
Riparazione	125	
Smaltimento	126	
Struttura	12	
Modulo elettronica I/O	12, 31	
Modulo elettronica principale	12	
Morsetti	138	
N		
Nome del dispositivo		
Trasmettitore	14	
Norme e direttive	151	
Num. di serie	15	
Numero di serie	14	
O		
Operazioni di manutenzione	124	
Opzioni operative	36	
Orientamento (verticale, orizzontale)	20	
P		
Pacchetti applicativi	152	
Parte di ricambio	125	
Parti di ricambio	125	
Perdita di carico	145	
Peso		
Trasporto (note)	17	
Unità ingegneristiche SI	146	
Unità ingegneristiche US	146	
Posizione di montaggio	19	
Potenza assorbita	138	
Preparativi per il montaggio	25	
Preparazioni al collegamento	30	
Pressione del fluido		
Influenza	141	
Pressione di sistema	21	
Principio di misura	129	
Procedura guidata		
Definire codice di accesso	74	
Rilevamento tubo parzialmente pieno	63	
Taglio bassa portata	62	
Protezione delle impostazioni dei parametri	74	
Protezione scrittura		
Mediante codice di accesso	74	
Mediante configurazione dell'avviamento (NSU)	75	
Mediante microinterruttore di protezione scrittura	75	
Protezione scrittura hardware	75	
Protezione scrittura software	75	
Pulizia		
Pulizia delle parti esterne	124	
Pulizia in linea (CIP)	124	
Pulizia interna	124	
Sterilizzazione in linea (SIP)	124	
Pulizia delle parti esterne	124	
Pulizia interna	124	
R		
Requisiti di montaggio		
Dimensioni di installazione	21	
Riscaldamento del sensore	23	
Tratti rettilinei in entrata e in uscita	20	
Requisiti per il personale	9	
Resistenza agli urti	143	
Resistenza alle vibrazioni	143	
Restituzione del dispositivo	125	
Revisione del dispositivo	46	
Revisioni firmware	123	
Ricerca guasti		
Generale	82	
Riparazione	125	
Note	125	
Riparazione del dispositivo	125	
Riparazione di un dispositivo	125	
Ripetibilità	140	
Riscaldamento del sensore	23	
Ritaratura	124	
Rotazione del modulo display	26	
Rugosità	148	
Ruoli utente	38	
S		
Segnale di allarme	132	
Segnale di uscita	132	
Segnali di stato	85, 86	
Sensore		
Montaggio	26	
Servizi Endress+Hauser		
Manutenzione	124	
Riparazione	125	
Sicurezza	9	
Sicurezza del prodotto	10	
Sicurezza operativa	10	
Sicurezza sul posto di lavoro	10	
Sistema di misura	129	
Smaltimento	126	
Smaltimento dell'imballaggio	18	
Soglia di portata	145	
Sostituzione		
Componenti del dispositivo	125	
Sottomenu		
Amministrazione	120	
Comunicazione	59	
Configurazione avanzata	64	
Display	68	
Elenco degli eventi	118	
Gestione totalizzatore/i	80	
Informazioni sul dispositivo	121	
Panoramica	38	
Regolazione del sensore	65	
Regolazione dello zero	66	
Selezione fluido	60	
Simulazione	72	

Totalizzatore 1 ... n	66, 79
Unità di sistema	57
Valori calcolati	64
Variabili di processo	64, 76
Web server	42

Struttura

Menu operativo	37
Misuratore	12
Struttura del sistema	
Sistema di misura	129
ved Design del misuratore	

T

Taglio bassa portata	132
Targhetta	
Sensore	15
Trasmettitore	14
Temperatura del fluido	
Influenza	140
Temperatura di immagazzinamento	17
Tempo di risposta	140
Tensione di alimentazione	137
Trasmettitore	
Connessione dei cavi segnali	31
Rotazione del modulo display	26
Trasmissione ciclica dei dati	47
Trasporto del misuratore	17
Tratti rettilinea in uscita	20
Tratti rettilinei	20
Tubo a scarico libero	19

U

Uscita	132
Uso del misuratore	
Casi limite	9
Uso non corretto	9
ved Destinazione d'uso	
Utensili	
Collegamento elettrico	28
Installazione	25
Trasporto	17
Utensili per il collegamento	28
Utensili per il montaggio	25

V

Valori visualizzati	
Per lo stato di blocco	76
Variabili di processo	
Calcolate	130
Misurate	130
Variabili misurate	
ved Variabili di processo	
Verifica finale	
Installazione	27
Verifica finale dell'installazione	56
Verifica finale dell'installazione (checklist)	27
Verifica finale delle connessioni (checklist)	35
Vibrazioni	24

W

W@M	124, 125
W@M Device Viewer	13, 125



71512073

www.addresses.endress.com
