Products Solutions

Services

Válido a partir da versão 01.00.zz (Firmware do dispositivo)

Instruções de operação **Proline Promag D 10**

Medidor de vazão eletromagnético Modbus RS485







Sumário

1	Sobre este documento	6	8	Comissionamento	64
	Função do documento	6		Verificação de pós-instalação e verificação	
	Documentação associada	6		pós-conexão	64
	Símbolos	7		Segurança de TI	64
	Marcas registradas	9		Segurança de TI específica do equipamento	64
				Ligue o equipamento	65
2	Instruções de segurança	12		Comissionamento do equipamento	66
	Especificações para o pessoal especializado	12			
	Especificações para o pessoal operacional	12	9	Operação	70
	Recebimento e transporte	12		Leitura do status de bloqueio do equipamento	70
	Etiquetas adesivas, etiquetas e gravações	12		Gestão de dados HistoROM	70
	Ambiente e processo	12			
	Segurança ocupacional	12	10	Diagnóstico e localização de falhas	72
	Instalação	12		Localização geral de falhas	72
	Conexão elétrica	13		Informações de diagnóstico através do LED	74
	Temperatura da superfície	13		Informações de diagnóstico no display local	75
	Comissionamento	13		Informações de diagnóstico no FieldCare ou	
	Modificações aos equipamentos	13		DeviceCare	76
	T. C. W. J. J.			Alteração das informações de diagnóstico	77
3	Informações sobre o produto	16		Visão geral das informações de diagnóstico	77
	Princípio de medição	16		Eventos de diagnóstico pendentes	81
	Uso indicado	16		Lista de diagnóstico	81
	Recebimento	16		Registro de eventos	81
	Identificação do produto	17		Redefinição do equipamento	83
	Transporte	19		7	0.0
	Verificação das condições de armazenamento	21 21	11	Manutenção	86
	Reciclagem dos materiais da embalagem Design do produto	21		Tarefas de manutenção	86
	Histórico do firmware	24		Serviços	86
	Histórico do equipamento e compatibilidade	24	4.0		
	rnstorico do equipamento e compatibilidade	21	12	Descarte	88
4	Instalação	26		Remoção do equipamento	88
•	Condições de instalação	26		Descarte do equipamento	88
	Instalação do equipamento	30	4.0		
	Verificação de pós-instalação	35	13	Dados técnicos	90
	vermeação de pos instalação			Entrada	90
5	Conexão elétrica	38		Saída	91
	Condições de conexão	38		Fonte de alimentação	94
	Conexão do cabo de conexão	39		Especificação do cabo	96
	Conexão do transmissor	43		Características de desempenho Ambiente	98
	Garantia da equalização de potencial	45			100
	Remoção do cabo	46		Processo Construção mecânica	102 104
	Configurações de hardware	47		Display local	109
	Verificação pós-conexão	48		Certificados e aprovações	110
	3 1			Pacotes de aplicação	112
6	Operação	50		Tacores de apricação	112
	Características gerais das opções de operação	50	14	Dimensões em unidades SI	114
	Operação local	50		Versão compacta	114
	Aplicativo SmartBlue	55		Versão compacta Versão remota	116
	•	-		Conexões de flange	119
7	Integração do sistema	58		Acoplamentos	122
	Arquivos de descrição do equipamento	58		Acessórios	123
	Informações Modbus RS485	58			
	3				

Dimensões em unidades US	126
Versão compacta	126
Versão remota	128
Conexões de flange	131
Acoplamentos	132
Acessórios	133
Acessórios	136
Acessórios específicos do equipamento	136
Acessórios específicos de comunicação	137
Acessório específico para serviço	137
Componentes do sistema	138
Apêndice	140
Torques de aperto do parafuso	140
Exemplos de terminais elétricos	142
	Versão remota Conexões de flange Acoplamentos Acessórios Acessórios Acessórios específicos do equipamento Acessórios específicos de comunicação Acessório específico para serviço Componentes do sistema Apêndice Torques de aperto do parafuso

Índice

1 Sobre este documento

Função do documento	6
Documentação associada	6
Símbolos	7
Marcas registradas	9

Função do documento

Essas Instruções de operação fornecem todas as informações necessárias durante as várias fases do ciclo de vida do equipamento:

- Recebimento e identificação do produto
- Armazenamento e transporte
- Instalação e conexão
- Comissionamento e operação
- Diagnóstico e localização de falhas
- Manutenção e descarte

Documentação associada

Informações técnicas	Características gerais do equipamento com os dados técnicos mais importantes.
Instruções de operação	Todas as informações necessárias durante as várias fases do ciclo de vida do equipamento: desde a identificação do produto, recebimento e armazenamento à instalação, conexão, operação e comissionamento e localização de falhas, manutenção e descarte, bem como os dados técnicos e dimensões.
Resumo das instruções de operação do sensor	Recebimento, transporte, armazenamento e instalação do equipamento.
Resumo das instruções de operação do transmissor	Conexão elétrica e comissionamento do equipamento.
Descrição de parâmetros	Explicação detalhada sobre os menus e parâmetros.
Instruções de segurança	Documentos para uso do equipamento em áreas classificadas.
Documentação especial	Documentos com informações mais detalhadas sobre tópicos específicos.
Instruções de instalação	Instalação de peças de reposição e acessórios.

A respectiva documentação está disponível online:

Visualizador de equipamento W@M	No www.endress.com/deviceviewer website, insira o número de série do equipamento: etiqueta de identificação <i>→ Identificação do produto,</i> 🖺 17
Aplicativo de Operações da Endress +Hauser	 Leia o código de matriz de dados: etiqueta de identificação → Identificação do produto, ≅ 17 Insira o Número de série do equipamento: etiqueta de identificação → Identificação do produto, ≅ 17

Símbolos

Avisos

▲ PERIGO

Esse símbolo alerta quanto à uma situação perigosa imediata. Se esta situação não for evitada, poderão ocorrer ferimentos sérios ou fatais.

▲ ATENÇÃO

Esse símbolo alerta quanto à uma situação potencialmente perigosa. Se esta situação não for evitada, poderão ocorrer ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO

Esse símbolo alerta quanto à uma situação potencialmente perigosa. Se esta situação não for evitada, poderão ocorrer ferimentos pequenos ou leves.

AVISO

Esse símbolo alerta quanto à uma situação potencialmente perigosa. Não evitar essa situação pode resultar em dano às instalações ou a algo nas proximidades das instalações.

Componentes eletrônicos

- --- Corrente contínua
- \sim Corrente alternada
- Aterramento de proteção

Comunicação do equipamento

- * Bluetooth está habilitado.
- LED desligado.
- k LED piscando.
- LED aceso.

Ferramentas

- ♠ Chave de fenda
- Chave hexagonal
- Chave inglesa

Tipos de informações

- ✓ Procedimentos preferenciais, processos ou ações
- ✓ Procedimentos, processos ou ações permitidos
- Procedimentos, processos ou ações proibidos
- Informações adicionais
- Referência á documentação
- Consulte a página
- Referência ao gráfico
- Medida ou ação individual a ser observada

1.,2.,... Série de etapas

Resultado de uma etapa

? Ajuda em caso de um problema

Inspeção visual

Parâmetro protegido contra gravação

Proteção contra explosão

Área classificada

🔉 Área não classificada

8

Marcas registradas

Modbus[®]

Marca registrada da SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

Bluetooth®

A marca Bluetooth e os logos Bluetooth são marcas registradas da Bluetooth SIG. Inc. e o uso de tais marcas pela Endress+Hauser é licenciado. Outras marcas registradas e nomes comerciais são aqueles dos respectivos proprietários.

Apple[®]

Apple, o logotipo da Apple, iPhone e iPod touch são marcas registradas da Apple Inc., nos EUA e outros países. App Store é uma marca de serviço da Apple Inc

Android®

Android, Google Play e o logo da Google Play são marcas registradas da Google Inc.

2 Instruções de segurança

Especificações para o pessoal especializado	12
Especificações para o pessoal operacional	12
Recebimento e transporte	12
Etiquetas adesivas, etiquetas e gravações	12
Ambiente e processo	12
Segurança ocupacional	12
Instalação	12
Conexão elétrica	13
Temperatura da superfície	13
Comissionamento	13
Modificações aos equipamentos	13

Especificações para o pessoal especializado

- ► A instalação, conexão elétrica, comissionamento, diagnóstico e manutenção do equipamento somente devem ser executados por pessoal especializado, treinado e autorizado pelo proprietário-operador das instalações.
- ► Antes de iniciar o trabalho, o pessoal treinado e especializado deve ler, compreender e cumprir cuidadosamente as Instruções de operação, a documentação adicional e os certificados.
- ► Atender as regulamentações nacionais.

Especificações para o pessoal operacional

- ► O pessoal operacional está autorizado pelo proprietário-operador das instalações e é instruído de acordo com as especificações da tarefa.
- Antes de iniciar o trabalho, o pessoal operacional deve ler, compreender e cumprir cuidadosamente as instruções fornecidas nas Instruções de operação e na documentação adicional.

Recebimento e transporte

- ► Transporte o equipamento de forma correta e apropriada.
- Não remova as tampas de proteção ou tampas de proteção nas conexões de processo.

Etiquetas adesivas, etiquetas e gravações

► Preste atenção a todas as instruções de segurança e símbolos no equipamento.

Ambiente e processo

- ► Somente use o equipamento para medição do meio apropriado.
- ► Respeite a faixa de pressão específica para o equipamento e a faixa de temperatura.
- ▶ Proteja o equipamento contra corrosão e a influência de fatores ambientais.

Segurança ocupacional

- ▶ Use equipamento de proteção de acordo com as regulamentações nacionais.
- ▶ Não aterre a unidade de solda por meio do equipamento.
- Use luvas de proteção se trabalhar no e com o equipamento com as mãos molhadas.

Instalação

- ▶ Não remova as tampas de proteção ou tampas de proteção nas conexões de processo até pouco antes da instalação do sensor.
- ▶ Não danifica ou remova o revestimento na flange.
- ▶ Observe o torque de aperto.

Conexão elétrica

- ► Esteja em conformidade com regulamentações e diretrizes de instalação nacionais.
- ▶ Observe as especificações de cabo e as especificações do equipamento.
- ▶ Verifique se há dano no cabo.
- ► Se usar o equipamento em áreas classificadas, observe a documentação "Instruções de segurança".
- ► Forneça (estabeleça) equalização potencial.
- ► Forneça (estabeleça) aterramento.

Temperatura da superfície

Meio com temperaturas elevadas podem fazer com que as superfícies do equipamento fiquem quentes. Por esse motivo, observe o sequinte:

- ► Instale uma proteção contra toque adequada.
- ▶ Use luvas de proteção adequadas.

Comissionamento

- Opere o equipamento apenas se estiver em condição técnica adequada, sem erros e falhas.
- Somente coloque o equipamento em operação depois de realizar a verificação de pós-instalação e a verificação pós-conexão.

Modificações aos equipamentos

Modificações ou reparos não são permitidos e podem representar perigo. Por esse motivo, observe o seguinte:

- ► Somente execute modificações ou reparos depois de consultar uma empresa de serviço Endress+Hauser.
- ► Somente use peças de reposição originais e acessórios originais da Endress+Hauser.
- ► Instale peças de reposição originais e acessórios originais de acordo com as Instruções de instalação.

3 Informações sobre o produto

Princípio de medição	16
Uso indicado	16
Recebimento	16
Identificação do produto	17
Transporte	19
Verificação das condições de armazenamento	21
Reciclagem dos materiais da embalagem	21
Design do produto	22
Histórico do firmware	24
Histórico do equipamento e compatibilidade	24

Princípio de medição

Medição de vazão eletromagnética com base na *lei de Faraday da indução magnética*.

Uso indicado

O equipamento somente é adequado para medição de líquidos com uma condutividade mínima de 5 μ S/cm.

Dependendo da versão, o equipamento mede potencialmente meio explosivo, inflamável, venenoso e oxidação.

Os equipamentos para uso em uma área classificada, em aplicações higiênicas ou onde haja maior risco devido à pressão de processo são rotulados de acordo com a etiqueta de identificação.

O uso não indicado pode comprometer a segurança. O fabricante não se responsabiliza por danos causados pelo uso indevido ou não designado.

Recebimento

A documentação técnica foi fornecida com o equipamento?			
O escopo de fornecimento corresponde às especificações na nota de entrega?			
O código de pedido na nota de entrega e na etiqueta de identificação são idênticos?			
O equipamento apresenta sinais de danos de transporte?			
O equipamento incorreto foi solicitado ou entregue ou o equipamento foi danificado em trânsito? Reclamações e devoluções: www.services.endress.com/return-material			

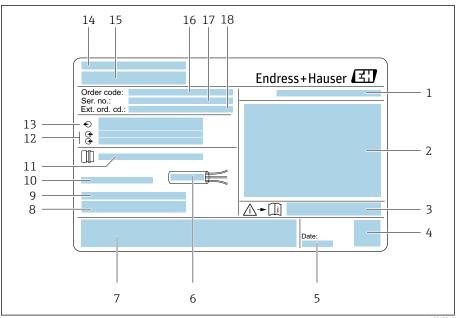
Identificação do produto

Nome do equipamento

O equipamento é constituído pelas seguintes partes:

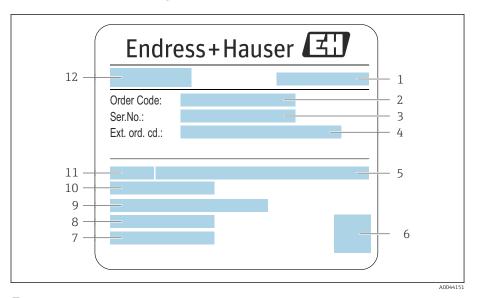
- Transmissor Proline 10
- Sensor Promag D

Etiqueta de identificação do transmissor



- **₽** 1 Exemplo de uma etiqueta de identificação de transmissor
- 1 Grau de proteção
- Aprovações para área classificada, dados de conexão elétrica 2
- 3 Número de documento da documentação adicional referente à segurança
- 4 Código Matriz de dados
- 5 Data de fabricação: ano-mês
- Faixa de temperatura permitida para cabo
- Identificação CE e outras marcas de aprovação
- 8 Versão de firmware (FW) e revisão do equipamento (Dev.Rev.) de fábrica
- Informações adicionais no caso de produtos especiais
- 10 Temperatura ambiente permitida (T_a)
- 11 Informações sobre a entrada de cabo
- 12 Entradas e saídas disponíveis: tensão de alimentação
- 13 Dados da conexão elétrica: tensão de alimentação e alimentação
- 14 Local de fabricação
- 15 Nome do transmissor
- 16 Código de pedido
- 17 Número de série
- 18 Código estendido

Etiqueta de identificação do sensor



- 2 Exemplo de uma etiqueta de identificação de sensor
- 1 Local de fabricação
- 2 Código de pedido
- 3 Número de série (nº série)
- 4 Código estendido (cód. estendido)
- 5 Pressão nominal
- 6 Código da matriz 2-D
- 7 Grau de proteção
- 8 Faixa de temperatura ambiente permitida
- 9 Material do revestimento e dos eletrodos
- 10 Faixa de temperatura média
- 11 Diâmetro nominal do sensor
- 12 Nome do sensor

18

Transporte

Embalagem de proteção

Coberturas de proteção ou tampas de proteção são instaladas nas conexões de processo para proteger contra danos e sujeira.

Transporte na embalagem original

AVISO

Falta a embalagem original!

Dano à bobina magnética.

► Somente levante e transporte o equipamento na embalagem original.

Transporte com olhais de elevação

▲ PERIGO

Potencial risco de more devido à cargas suspensas!

O equipamento pode cair.

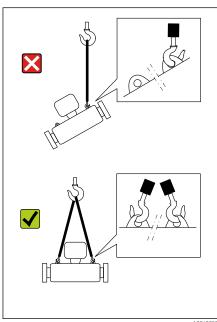
- Fixe o equipamento para que não escorreque ou vire.
- Não mova cargas suspensas sobre outras pessoas.
- Não mova cargas suspensas sobre áreas desprotegidas.

AVISO

Equipamento de içamento conectado incorretamente!

Equipamento de elevação conectado somente em um lado pode danificar o equipamento.

► Conecte o equipamento de elevação nos dois olhais de elevação.



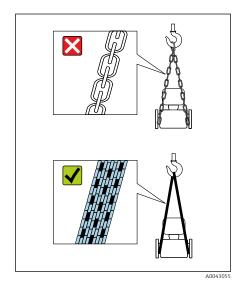
Transporte sem olhais de elevação

▲ PERIGO

Potencial risco de more devido à cargas suspensas!

O equipamento pode cair.

- ► Fixe o equipamento para que não escorregue ou vire.
- ▶ Não mova cargas suspensas sobre outras pessoas.
- ▶ Não mova cargas suspensas sobre áreas desprotegidas.

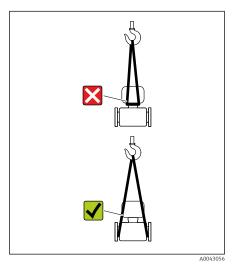


AVISO

Equipamento de elevação incorreto pode danificar o equipamento!

O uso de correntes como guindastes pode danificar o equipamento.

► Use guindastes têxteis.



AVISO

Equipamento de içamento conectado incorretamente!

Equipamento de elevação conectado em pontos inadequados pode danificar o equipamento.

Conecte o equipamento de elevação nas duas conexões de processo do equipamento.

Verificação das condições de armazenamento

As capas ou tampas de proteção estão nas conexões de processo?			
O equipamento está na embalagem original?			
O equipamento está protegido contra luz solar?			
Há garantias de que o equipamento não é armazenado em área externa?			
O equipamento é armazenado em um local seco e sem poeira?			
A temperatura de armazenamento corresponde à temperatura ambiente do equipamento especificada na etiqueta de identificação?			
Foi evitada a possibilidade de formação de umidade/condensação no equipamento e na embalagem original devido à variações na temperatura?			

Reciclagem dos materiais da embalagem

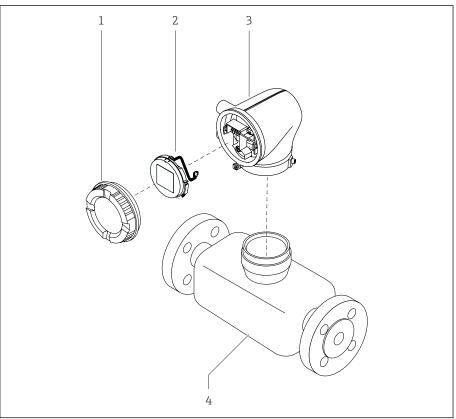
Todos os materiais da embalagem e itens de apoio da embalagem devem ser reciclados conforme especificado pelas regulamentações nacionais.

- Filme plástico de empacotamento: polímero de acordo com a Diretriz da UE 2002/95/EC (RoHS)
- Engradado: madeira de acordo com ISPM 15 padrão, confirmado pelo logo IPPC
- Caixa de papelão: de acordo com a Diretriz Europeia para Embalagens 94/62/EC, confirmado pelo símbolo Resy
- Palete descartável: plástico ou madeira
- Cintas da embalagem: plástico
- Cintas adesivas: plástico
- Preenchimento: papel

Design do produto

Versão compacta

O transmissor e o sensor formam uma unidade mecânica.



A004352

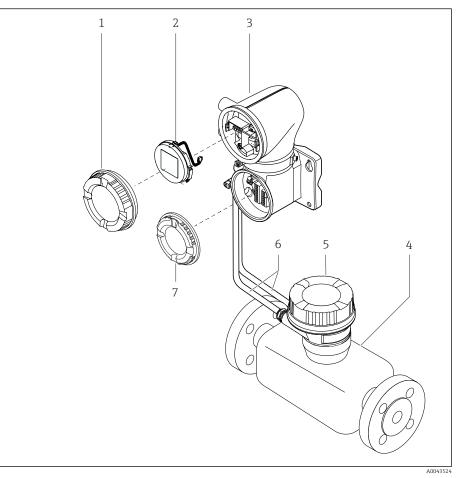
■ 3 Componentes do equipamento principal

- 1 Tampa do invólucro
- 2 Módulo do display
- 3 Invólucro do transmissor
- 4 Sensor

22

Versão remota

O transmissor e o sensor são instalados em locais fisicamente separados.



 \blacksquare 4 Componentes do equipamento principal

- 1 Tampa do invólucro
- 2 Módulo do display
- 3 Invólucro do transmissor
- 4 Sensor
- 5 Invólucro de conexão do sensor
- 6 Cabo de conexão formado pelo cabo de corrente da bobina e o cabo do eletrodo
- 7 Tampa do compartimento de conexão

Histórico do firmware

Lista de versões e modificações do firmware desde a última versão

Versão do firmware 0	1.00.zz	
Data de lançamento	2021-07-01	Firmware original
Versão das Instruções de Operação	01.21	
Código de pedido para "Versão do firmware"	Opção 77	

Histórico do equipamento e compatibilidade

Lista de modelos do equipamento e mudanças desde o modelo anterior

Modelo do equipamento A1		
Lançamento	2021-08-01	_
Versão das Instruções de Operação	01.21	
Compatibilidade com o modelo anterior	-	

4 Instalação

Condições de instalação	26
Instalação do equipamento	30
Verificação de pós-instalação	35

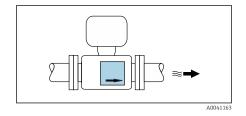
Condições de instalação

Direção da vazão

Instale o equipamento no sentido da vazão.



Observe a direção da seta na etiqueta de identificação.



 $\geq 2 \times DN$

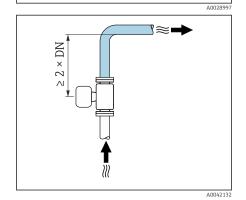
≥ 5 × DN

Escoamento de entrada e escoamento de saída

Garanta que a operação de entrada e saída seja reta e sem perturbações.

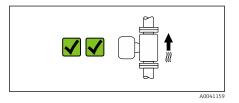


Para evitar pressão negativa e atender as especificações de precisão, instale o sensor nos circuitos anteriores aos conjuntos que produzem turbulência (ex.: válvulas, seções T) e circuitos seguintes às bombas → *Instalação próxima a bombas*, ≅ 28.

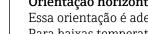


Mantenha distância suficiente do próximo cotovelo da tubulação.

Orientações



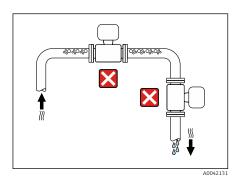
Orientação vertical, direção da vazão para cima Para todas as aplicações.

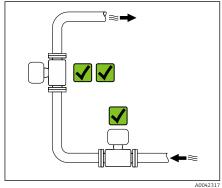


Orientação horizontal (transmissor na parte superior)

Essa orientação é adequada para as seguintes aplicações:

Para baixas temperaturas do processo a fim de manter a temperatura ambiente mínima para o transmissor.



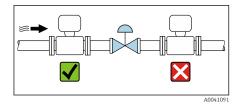


Locais de instalação

- Não instale o equipamento no ponto mais alto da tubulação.
- Não instale o equipamento nos circuitos anteriores de uma saída de tubulação livre em um tubo descendente.



Instale o equipamento no sentido dos circuitos anteriores à vazão a partir da válvula de controle.



A0041089

Instalação nos circuitos anteriores de um tubo descendente

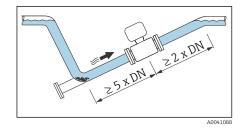
AVISO

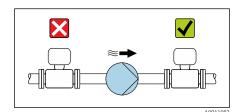
Pressão negativa na tubulação de medição pode danificar o revestimento!

- ▶ Se a instalação for nos circuitos anteriores a partir dos tubos descendentes com um comprimento de $h \ge 5$ m (16.4 ft): instale um sifão com uma válvula de ventilação nos circuitos sequintes a partir do equipamento.
 - Esse layout previne que o líquido pare na tubulação e que o ar fique preso.

Instalação com tubulação parcialmente cheia

- Tubulação parcialmente cheia com um gradiente requer uma configuração do tipo dreno.
- Recomendamos a instalação de uma válvula de limpeza.





Instalação próxima a bombas

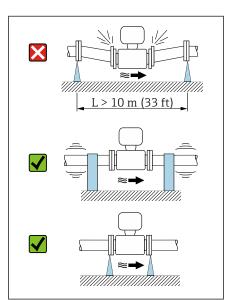
AVISO

Pressão negativa na tubulação de medição pode danificar o revestimento!

- ► Instale o equipamento no sentido da vazão nos circuitos seguintes a partir da bomba.
- ► Instale amortecedores de pulsação se forem usadas bombas alternativas, de diafragma ou peristálticas.

Vibrações na tubulação

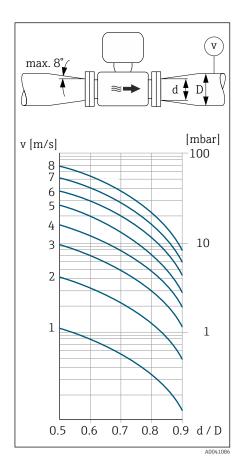
Recomendamos uma versão remota em caso de fortes vibrações na tubulação.



AVISO

As vibrações na tubulação podem danificar o equipamento!

- ▶ Não exponha o equipamento à vibrações fortes.
- ► Apoie a tubulação e fixe-a na posição.
- ► Apoie o equipamento e fixe-o na posição.
- ► Instale o sensor e o transmissor separadamente.



Adaptadores

É possível usar adaptadores adequados (redutores de flange dupla) para instalar o sensor em canos de diâmetro grande. A taxa de vazão mais alta resultante melhora a precisão de medição com meio muito lento.

- O nomograma mostrado aqui pode ser usado para calcular a perda de pressão causada pelos redutores e expansores. Isso é aplicável apenas para líquidos com uma viscosidade similar à da áqua.
- 1. Calcule a razão dos diâmetros d/D.
- 2. Determine a velocidade da vazão após a redução.
- 3. A partir do gráfico, determine a perda de pressão como uma função da velocidade da vazão v e a relação d/D.

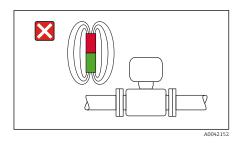
Vedações

Observe o seguinte na instalação das vedações:

- Use vedações com uma taxa de dureza de 70° Shore.
- Para flanges DIN: somente instale vedações de acordo com DIN EN 1514-1.

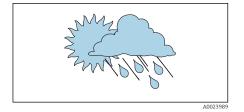
Magnetismo e eletricidade estática

Não instale o equipamento próximo a campos magnéticos, ex.: motores, bombas, transformadores.



Uso externo

- Evite exposição à luz do sol direta.
- Instale em um local protegido contra luz solar.
- Evite exposição direta às condições atmosféricas.
- Use uma tampa de proteção contra intempérie → *Transmissor*, 🗎 136.



Instalação do equipamento

Preparação do equipamento

- 1. Remova toda a embalagem de transporte.
- 2. Remova as campas de proteção ou campas de proteção no equipamento.

Instalação das vedações

AATENÇÃO

Um processo de vedação incorreto pode colocar em risco a equipe!

▶ Verifique se as vedações estão limpas e não danificadas.

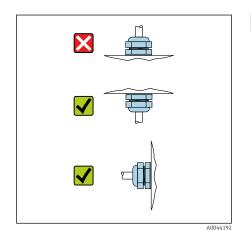
AVISO

A instalação incorreta pode resultar em resultados da medição incorretos!

- O diâmetro interno da vedação deve ser maior ou igual que a conexão de processo e a tubulação.
- ► Coloque as vedações e a tubulação de medição no centro.
- Certifique-se de que as vedações não se projetem da seção cruzada da tubulação.

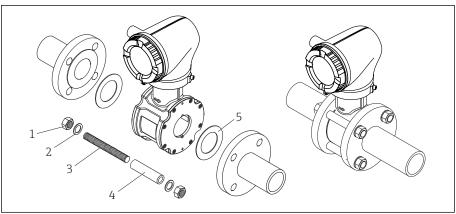
Instalação do sensor

- 1. Certifique-se de que a direção da seta no sensor corresponda à direção de vazão do meio.
- 2. Instale e gire o equipamento ou o invólucro do transmissor de forma que as entradas para cabo fiquem voltadas para baixo ou para o lado.



Kit de montagem

Um kit de instalação pode ser solicitado separadamente \rightarrow *Acessórios específicos do equipamento,* $\stackrel{\triangle}{=}$ 136.



A0045604

■ 5 Kit de instalação consistindo de:

- 1 Porca
- 2 Arruela
- 3 Parafusos de fixação
- 4 Manga de centralização
- 5 Vedação
- 1. Instale o equipamento entre as flanges do tubo com um kit de instalação.
- 2. O equipamento é centralizado usando rebaixos no sensor.
- 3. Dependendo do padrão da flange ou diâmetro do círculo primitivo, instale as luvas de centralização adicionais.
- **4.** Observe os torques de aperto \rightarrow *Torques de aperto do parafuso,* $\stackrel{\triangle}{=}$ 140.

A disposição dos parafusos de fixação e o uso das luvas de centralização fornecidas dependem do diâmetro nominal, padrão da flange e diâmetro do círculo primitivo.

Disposição dos parafusos de fixação e luvas de centralização

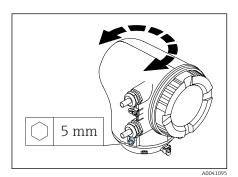
O equipamento é centralizado usando os rebaixos no sensor. A disposição dos parafusos de fixação e o uso das luvas de centralização fornecidas dependem do diâmetro nominal, padrão da flange e diâmetro do círculo primitivo.

Diâmetro nominal		Conexão de processo		
[mm]	[pol.]	EN 1092-1	JIS B2220	
2540	11 ½	1 0 0 1 1 0 0 1 1 A0029490	A0029491	1 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1
50	2	1 A0029492	A0029493	A0029493
65	2 1/2	3 2 3 3 2 3 3 2 3 A0029494	_	A0029495
80	3	1 1 1 A0029496	A0029497	A0029498
100	4	1 1 1 A0029499	1 1 1 1 A0029499	A0029500

^{1 =} Parafusos de fixação com luvas de centralização

^{2 =} EN (DIN) flange: ⁴-orifícios → com mangas de centralização

³ = EN (DIN) flange: 8-orifícios → sem mangas de centralização



Giro do invólucro do transmissor

1. Solte os parafusos de fixação nos dois lados do invólucro do transmissor.

2. AVISO

Giro excessivo do invólucro do transmissor!

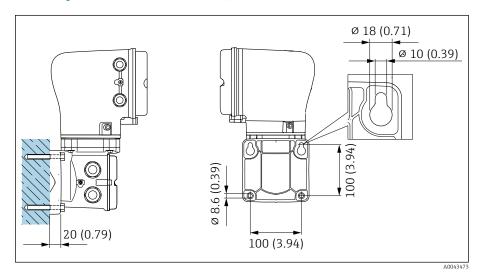
Cabos internos estão danificados.

► Gire o invólucro do transmissor no máximo 180° em cada direção.

Gire o invólucro do transmissor até a posição desejada.

3. Aperte os parafusos na sequência logicamente inversa.

Instalação do transmissor na parede



■ 6 Unidade de engenharia mm (pol.)

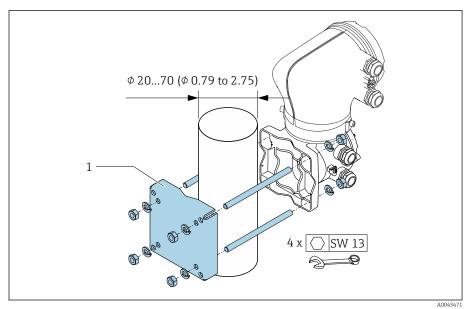
AVISO

Temperatura ambiente muito elevada!

Se os componentes eletrônicos superaquecerem, pode ocorrer dano no invólucro do transmissor.

- ▶ Não exceda a faixa de temperatura permitida para a temperatura ambiente.
- ► Use uma tampa de proteção contra intempérie → *Transmissor*, 🖺 136.
- ► Instale o equipamento corretamente.

Instalação do transmissor em coluna



■ 7 Unidade de engenharia mm (pol.)

AVISO

Temperatura ambiente muito elevada!

Se os componentes eletrônicos superaquecerem, pode ocorrer dano no invólucro do transmissor.

- ▶ Não exceda a faixa de temperatura permitida para a temperatura ambiente.
- ► Use uma tampa de proteção contra intempérie → *Transmissor*, 🗎 136.
- ► Instale o equipamento corretamente.

Verificação de pós-instalação

O equipamento não está danificado (inspeção visual)?	
O equipamento está em conformidade com as especificações do ponto de medição?	
Por exemplo: Temperatura do processo Pressão de processo Temperatura ambiente Faixa de medição	
Foi solicitada a orientação correta do equipamento?	
A direção da seta no equipamento corresponde à direção de vazão do meio?	
O equipamento está protegido contra precipitação e luz solar?	
Os parafusos estão apertados com o torque de aperto correto?	

5 Conexão elétrica

Condições de conexão	38
Conexão do cabo de conexão	39
Conexão do transmissor	43
Garantia da equalização de potencial	45
Remoção do cabo	46
Configurações de hardware	47
Verificação pós-conexão	48

Condições de conexão

Notas sobre a conexão elétrica

ATENÇÃO

Os componentes estão energizados!

Trabalho incorreto realizado nas conexões elétricas pode resultar em choque elétrico.

- ► O serviço de conexão elétrica somente deve ser executado por especialistas adequadamente treinados.
- ► Esteja em conformidade com regulamentações e códigos de instalação federais e nacionais.
- ► Esteja em conformidade com as regulamentações de segurança no local de trabalho nacionais e locais.
- ► Estabeleça as conexões na ordem correta: certifique-se sempre de primeiro conectar a fase terra de proteção (PE) no terminal de aterramento interno.
- ► Ao usar em áreas classificadas, observe o documento "Instruções de segurança".
- ► Aterre o equipamento cuidadosamente e forneça a equalização potencial.
- Conecte o aterramento de proteção para todos os terminais de aterramento externos.

Medidas de proteção adicionais

As seguintes medidas de proteção são necessárias:

- Configurar um equipamento de desconexão (seletora ou disjuntor) para desconectar com facilidade o equipamento da tensão de alimentação.
- Além do fusível do equipamento, inclua uma unidade de proteção contra sobrecorrente, com no máx. 10 A, na instalação do prédio.
- Conectores de vedação plástica atuam como protetores durante o transporte e devem ser substituídos por material de instalação individualmente aprovado e adequado.
- Exemplos de conexão: → Exemplos de terminais elétricos, 🖺 142

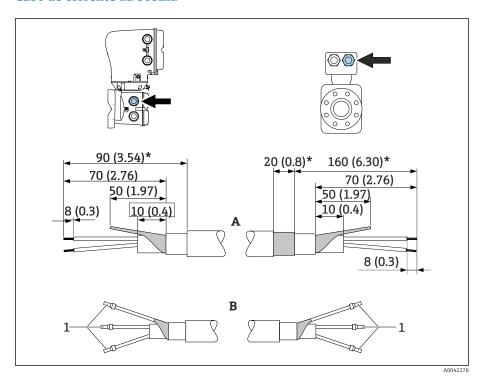
Conectando a blindagem do cabo

- Para evitar equalização potencial de frequência da alimentação (rede elétrica) na blindagem do cabo, deve-se garantir a equalização potencial da instalação. Se a equalização potencial (ligação equipotencial) da instalação não for possível, conecte apenas a blindagem do cabo na instalação em um lado. Com isso, é garantida a blindagem contra interferência eletromagnética apenas parcialmente.
- 1. Mantenha as blindagens do cabo descascadas e torcidas no terminal de aterramento interno as mais curtas possíveis.
- 2. Blindagem total dos cabos.
- 3. Conecte a blindagem do cabo na equalização potencial da instalação nos dois lados.

Conexão do cabo de conexão

Preparação do cabo de conexão

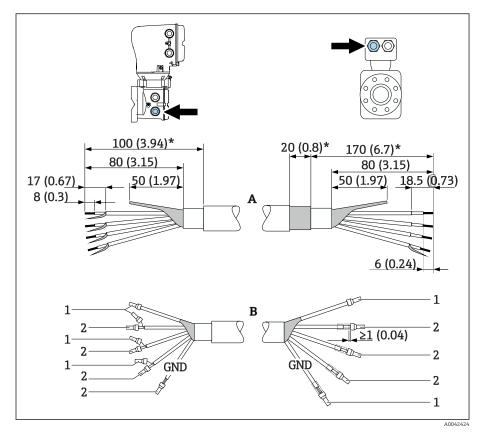
Cabo de corrente da bobina



1 Arruelas, vermelha ϕ 1.0 mm (0.04 in)

- 1. Isole um núcleo do cabo de três núcleos no nível de reforço de núcleo. São necessários somente 2 núcleos para a conexão.
- 2. A: Termine o cabo de corrente da bobina, descasque os cabos reforçados (*).
- 3. B: Coloque as arruelas sobre os fios e pressione na posição.
- 4. Isole a blindagem do cabo no lado do transmissor, ex. tubo termo retrátil.

Cabo de eletrodos



- 1 Arruelas, vermelhas Ф1.0 mm (0.04 in)
- 2 Arruelas, brancas ϕ 0.5 mm (0.02 in)
- 1. Certifique-se de que as arruelas não toquem nas blindagens do cabo no lado do sensor. Distância mínima = 1 mm (exceção: cabo verde "GND")
- 2. A: Termine o cabo do eletrodo, descasque os cabos reforçados (*).
- 3. B: Coloque as arruelas sobre os fios e pressione na posição.
- 4. Isole a blindagem do cabo no lado do transmissor, ex. tubo termo retrátil.

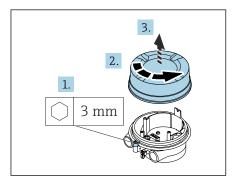
Conexão do cabo de conexão

Ligação elétrica do invólucro de conexão do sensor

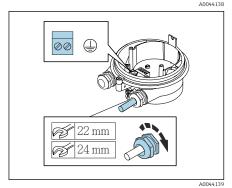
AVISO

Ligação elétrica incorreta pode danificar os componentes eletrônicos!

- ► Conecte somente sensores e transmissores com números de série idênticos.
- ► Conecte o invólucro de conexão do sensor e o invólucro do transmissor à equalização potencial da instalação através do terminal de aterramento.
- Conecte o sensor e o transmissor ao mesmo potencial.



- 1. Solte a chave Allen da braçadeira de fixação.
- 2. Solte a tampa do compartimento de conexão no sentido anti-horário.



AVISO

Se faltar o anel de vedação, o invólucro não está vedado!

Danos ao equipamento.

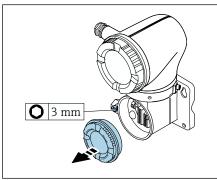
- ▶ Não remova o anel de vedação da entrada do cabo.
- 3. Passe o cabo de corrente da bobina e o cabo do eletrodo pela respectiva entrada de cabo.
- 4. Ajuste os comprimentos de cabo.
- 5. Conecte a blindagem do cabo ao terminal de aterramento interno.
- 6. Desencape os cabos e as extremidades do cabo.
- 7. Coloque as arruelas sobre os fios e pressione na posição.
- 8. Conecte o cabo de corrente da bobina e o cabo do eletrodo de acordo com o esquema de ligação elétrica.
- 9. Aperte os prensa-cabos.
- 10. Aparafuse a tampa do compartimento de conexão.
- 11. Fixe a braçadeira de fixação.

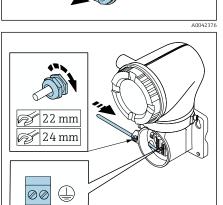
Ligação elétrica do invólucro do transmissor

AVISO

Ligação elétrica incorreta pode danificar os componentes eletrônicos!

- ► Conecte somente sensores e transmissores com números de série idênticos.
- ► Conecte o invólucro de conexão do sensor e o invólucro do transmissor à equalização potencial da instalação através do terminal de aterramento.
- ► Conecte o sensor e o transmissor ao mesmo potencial.





- 1. Solte a chave Allen da braçadeira de fixação.
- 2. Solte a tampa do compartimento de conexão no sentido anti-horário.

AVISO

Se faltar o anel de vedação, o invólucro não está vedado!

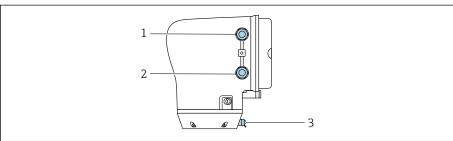
Danos ao equipamento.

▶ Não remova o anel de vedação da entrada do cabo.

- 3. Passe o cabo de corrente da bobina e o cabo do eletrodo pela respectiva entrada de cabo.
- 4. Ajuste os comprimentos de cabo.
- 5. Conecte as blindagens do cabo ao terminal de aterramento interno.
- 6. Desencape os cabos e as extremidades do cabo.
- 7. Coloque as arruelas sobre os fios e pressione na posição.
- 8. Conecte o cabo de corrente da bobina e o cabo do eletrodo de acordo com o esquema de ligação elétrica.
- 9. Aperte os prensa-cabos.
- 10. Aparafuse a tampa do compartimento de conexão.
- 11. Fixe a braçadeira de fixação.

Conexão do transmissor

Conexões do terminal do transmissor



A004E439

- 1 Entrada de cabo para o cabo da fonte de alimentação: tensão de alimentação
- 2 Entrada de cabo para cabo de sinal
- 3 Terminal de aterramento, externo

Esquema de ligação elétrica

🚹 O esquema de ligação elétrica é documentado na etiqueta adesiva.

O seguinte esquema de ligação elétrica está disponível:

Modbus RS485 e saída em corrente 4 a 20 mA (ativo)

Tensão de a	Tensão de alimentação		Saíd			Saío	da 2
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Saída em corrente 4 a 20 mA (ativo)		_	-	Modbus	s RS485

Modbus RS485 e saída em corrente 4 a 20 mA (passivo)

Tensão de alimentação		Saída 1		la 1		Saío	da 2
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Saída em 4 a 20 mA		Modbus	s RS485

Ligação elétrica do transmissor

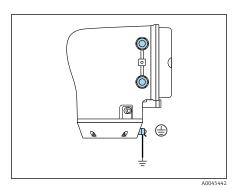
- Use um prensa-cabo adequado para o cabo da fonte de alimentação e o cabo de sinal.

 - Use cabos blindados para comunicação digital.

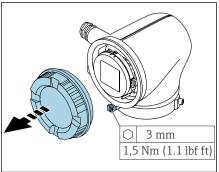
AVISO

Se o prensa-cabo estiver incorreto, isso inclui a vedação do invólucro! Danos ao equipamento.

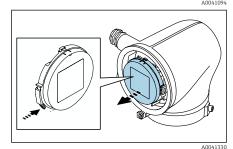
▶ Use um prensa-cabo adequado, correspondente ao grau de proteção.



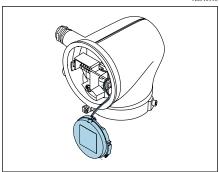
- 1. Aterre o equipamento cuidadosamente e forneça a equalização potencial.
- 2. Conecte o aterramento de proteção para aos terminais de aterramento externos.



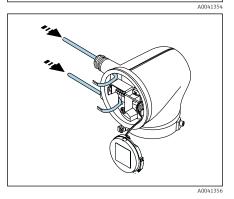
- 3. Solte a chave Allen da braçadeira de fixação.
- 4. Solte a tampa do invólucro no sentido anti-horário.



- 5. Pressione a aba do suporte do módulo do display.
- 6. Remova o módulo do display do suporte do módulo do display.



- O cabo deve estar na aba para deformação.
- 7. Deixe o módulo do display pendurado.



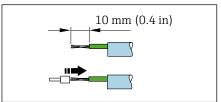
8. Remova o conector modelo, se aplicável.

AVISO

Se faltar o anel de vedação, o invólucro não está vedado!

Danos ao equipamento.

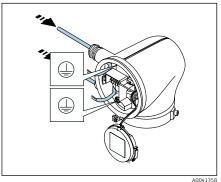
- ▶ Não remova o anel de vedação da entrada do cabo.
- 9. Passe o cabo da fonte de alimentação e o cabo de sinal pela respectiva entrada de cabo.





10. Desencape os cabos e as extremidades do cabo.

11. Coloque as arruelas sobre os fios e pressione na posição.



O esquema de ligação elétrica é documentado na etiqueta adesiva.

12. Conecte o aterramento de proteção (PE) ao terminal de aterramento interno.

13. Conecte o cabo da fonte de alimentação e o cabo de sinal de acordo com o esquema de ligação elétrica.

14. Conecte as blindagens do cabo ao terminal de aterramento interno.

15. Aperte os prensa-cabos.

16. Siga a sequência na ordem inversa à da desmontagem.

Garantia da equalização de potencial

Introdução

A equalização de potencial (equipotencialização) correta é pré-requisito para a medição de vazão estável e confiável. A equalização de potencial inadequada ou incorreta pode resultar em falhas do equipamento e apresentar um risco de segurança.

Os sequintes requisitos devem ser observados para garantir a medição correta e sem problemas:

- O princípio de que o meio, o sensor e o transmissor devem estar no mesmo potencial elétrico se aplica.
- Leve em consideração diretrizes de aterramento da empresa, materiais e condições de aterramento e de potencial do tubo.
- Quaisquer conexões de equalização de potencial necessárias devem ser estabelecidas por cabos terra com uma seção transversal mínima de 6 mm² (0.0093 in²).
- No caso de versões de equipamento remoto, o terminal terra no exemplo sempre se refere ao sensor e não ao transmissor.

Abreviaturas usadas

- PE (Protective Earth): potencial nos terminais terra de proteção do equipamento
- P_P (Potential Pipe): potencial do tubo, medido nas flanges
- P_M (Potential Medium): potencial do meio

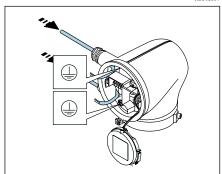
Exemplos de conexão para situações padrão

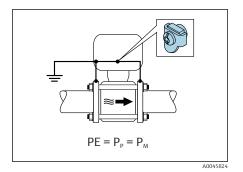
Tubo de metal sem revestimento e aterrado

- A equalização de potencial acontece através do tubo de medição.
- O meio é definido para potencial de terra.

Condições iniciais:

- Os tubos estão corretamente aterrados de ambos os lados.
- Os tubos são condutivos e estão na mesma equalização de potencial que o
- Conecte o invólucro de conexão do transmissor ou sensor ao potencial de terra através do terminal de aterramento fornecido para esse fim.





Cano plástico ou cano com forro isolante

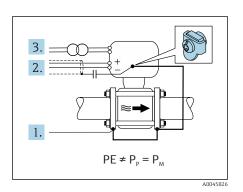
- A equalização de potencial acontece através do terminal de aterramento e flanges.
- O meio é definido para potencial de terra.

Condições iniciais:

- O tubo possui efeito isolante.
- O aterramento do meio de baixa impedância próximo ao sensor não é garantido.
- A equalização de correntes através do meio não pode ser descartada.
- 1. Conecte as flanges através do cabo terra ao terminal terra do invólucro de conexão do transmissor ou sensor.
- 2. Conecte a conexão ao potencial de terra.

Exemplo de conexão com o potencial do meio não equalizado ao terra de proteção

Nesses casos, o potencial do meio pode diferir do potencial do equipamento.



Metal, tubo não aterrado

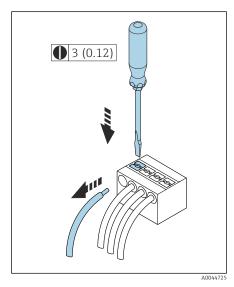
O sensor e o transmissor são instalados de forma que forneçam o isolamento elétrico do PE, por ex. aplicações para processos eletrolíticos ou sistemas com proteção catódica.

Condições iniciais:

- Tubo de metal sem revestimento
- Tubos com revestimento eletricamente condutivo
- 1. Conecte as flanges do tubo e transmissor através do cabo terra.
- 2. Roteie a blindagem das linhas de sinal através de um capacitor (valor recomendado $1.5\mu F/50V$).
- 3. Equipamento conectado à fonte de alimentação de maneira que esteja flutuando em relação ao terra de proteção (transformador de isolamento). Essa medida não é necessária no caso de tensão de alimentação de 24 Vcc sem PE (= unidade de energia SELV).

Remoção do cabo

- 1. Use uma chave de fenda para comprimir o slot entre os dois furos do terminal e manter.
- 2. Remova a extremidade do cabo do terminal.

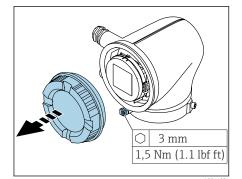


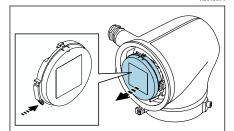
■ 8 Unidade de engenharia mm (pol.)

Configurações de hardware

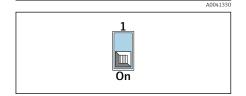
Habilitação da proteção contra gravação

- 1. Solte a chave Allen da braçadeira de fixação.
- 2. Solte a tampa do invólucro no sentido anti-horário.





- 3. Pressione a aba do suporte do módulo do display.
- 4. Remova o módulo do display do suporte do módulo do display.



- 5. Coloque a seletora de proteção contra gravação na parte de trás do módulo do display na posição **Ligado** .
 - ► A proteção contra gravação está habilitada.
- 6. Siga a sequência na ordem inversa à da desmontagem.

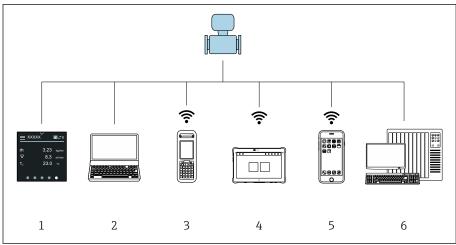
Verificação pós-conexão

Somente para versão remota: Os números de série nas etiquetas de identificação do sensor conectado e do transmissor são idênticos?	
A equalização potencial foi estabelecida corretamente?	
O aterramento de proteção foi estabelecido corretamente?	
O equipamento e o cabo não estão danificados (inspeção visual)?	
Os cabos atendem as especificações?	
O esquema de ligação elétrica está correto?	
Todos os prensa-cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados?	
Os conectores falsos foram inseridos nas entradas para cabo não usadas?	
Os plugs de transporte foram substituídos por conectores falsos?	
Os parafusos do invólucro e a tampa do invólucro estão apertados?	
Os cabos fazem um laço para baixo antes do prensa-cabo ("separador de água")?	
A fonte de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação do transmissor?	

6 Operação

Características gerais das opções de operação	50
Operação local	50
Aplicativo SmartBlue	55

Características gerais das opções de operação



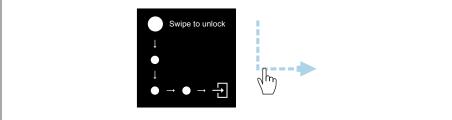
Δ0044206

- 1 Operação local através da tela touchscreen
- 2 Computador com ferramenta de operação, ex.: FieldCare, DeviceCare, Gerenciador de equipamento AMS, SIMATIC PDM
- 3 Field Xpert SFX350 ou SFX370 via Bluetooth, ex.: aplicativo SmartBlue
- 4 Field Xpert SMT70 através de Bluetooth, ex.: aplicativo SmartBlue
- 5 Tablet ou smartphone através de Bluetooth, ex.: aplicativo SmartBlue
- 6 Sistema de automação, ex. CLP

Operação local

Desbloqueio de operação local

A operação local deve primeiro ser desbloqueada para que seja possível operar o equipamento através da tela touchscreen. Para desbloquear, desenhe o padrão "L" na tela touchscreen.



A004441

Navegação



Toque

- Abrir menus.
- Selecionar itens em uma lista.
- Botões de confirmação.
- Inserir caracteres.



Deslizar horizontalmente

Exibir a próxima página ou a página anterior.



Deslizar verticalmente

Exibe pontos adicionais em uma lista.

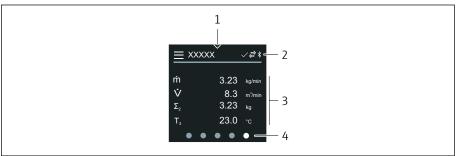
Display operacional

Durante a operação de rotina, o display local mostra a tela do display operacional. O display operacional é formado por várias janelas pelas quais o usuário pode alternar a navegação.



O display operacional pode ser customizado: consulte a descrição dos parâmetros → *Menu principal*, 🖺 52.

Display operacional e navegação



Δ004299

- 1 Acesso rápido
- 2 Símbolos de status, símbolos de comunicação e símbolos de diagnóstico
- 3 Valores medidos
- 4 Display de página giratória



Toque

- Abrir o menu principal.
- Abrir o acesso rápido.



Deslizar horizontalmente

Exibir a próxima página ou a página anterior.

Símbolos

- Abrir o menu principal.
- Acesso rápido
- A Status de bloqueio
- * Bluetooth está ativo.
- A comunicação do equipamento está habilitada.
- 🔻 Sinal de status: verificação de função
- Sinal de status: manutenção necessária
- Sinal de status: fora da especificação
- Sinal de status: falha
- ✓ Sinal de status: diagnóstico ativo.

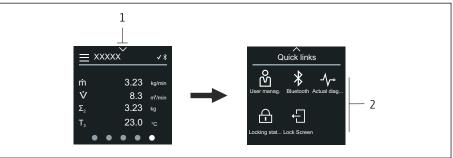
Acesso rápido

O menu de Acesso rápido contém uma seleção de funções específicas do equipamento.



O Acesso rápido é indicado por um triângulo na parte superior central do display local.

Acesso rápido e navegação



A00442

- 1 Acesso rápido
- 2 Acesso rápido com funções específicas do equipamento



Toque

- Retornar ao display operacional.
- Abrir as funções específicas do equipamento.

Símbolos

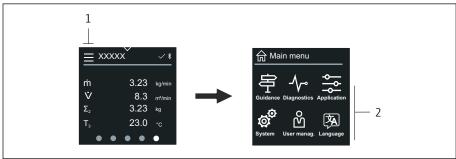
Ao tocar em um símbolo, o display local mostra o menu com as respectivas funções específicas do equipamento.

- * Habilite ou desabilite o Bluetooth.
- ്ര Inserir código de acesso.
- A proteção contra gravação está habilitada.
- Retornar ao display operacional.

Menu principal

O menu principal contém todos os menus necessários para o comissionamento, configuração e operação do equipamento.

Menu principal e navegação



A004421

- 1 Abrir o menu principal.
- 2 Abrir os menus para as funções específicas do equipamento.

52



Toque

- Retornar ao display operacional.
- Abrir menus.

Símbolos

- 合 Retornar ao display operacional.
- 等 Menu **Guia do usuário** Configuração do equipamento
- menu **Diagnóstico**Localização de falhas e controle do comportamento do equipamento
- Menu **Sistema**Gerenciamento do equipamento e administração de usuário
- Defina o idioma do display.

Submenus e navegação



A004421



Toque

- Abrir o menu principal.
- Abrir os submenus ou parâmetros.
- Selecionar as opções.
- Ignorar itens na lista.



Deslizar verticalmente

Selecionar itens em uma lista passo a passo.

Símbolos

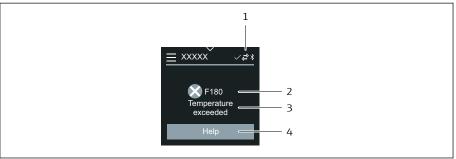
- < Retornar ao menu anterior.
- lr para o fim da lista.
- Ir para o alto da lista.

Informações de diagnóstico

Informações de diagnóstico mostra informações adicionais ou informações de histórico para os eventos de diagnóstico.

Abrir uma mensagem de diagnóstico

O comportamento de diagnóstico é indicado na canto superior direito do display local através de um símbolo de diagnóstico. Toque no símbolo ou no botão "Ajuda" para abrir a mensagem de diagnóstico.

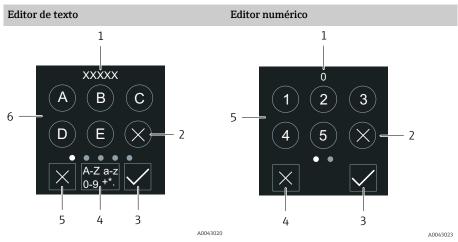


- 1 Status do equipamento
- 2 Comportamento de diagnóstico com código de diagnóstico
- 3 Texto curto
- Abrir as medidas de localização de falhas.

Visualização para edição

Editor e navegação

O editor de texto é usado para inserir caracteres.



- 1 Área de entrada do display
- 2 Excluir caractere.
- 3 Confirme seu registro.
- 4 Campo de entrada da seletora.
- Cancelar editor.
- Campo de entrada

- Área de entrada do display 1
- 2 Excluir caractere.
- 3 Confirme seu registro.
- Cancelar editor.
- Campo de entrada



Toque

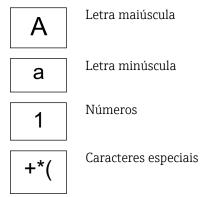
- Inserir caracteres.
- Selecionar o próximo conjunto de caractere.



Deslizar horizontalmente

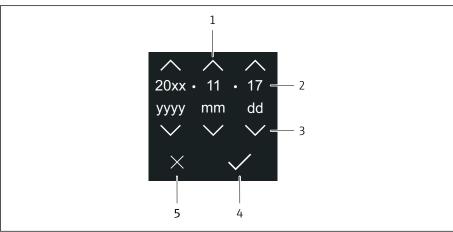
Exibir a próxima página ou a página anterior.

Campo de entrada



Data

O equipamento tem um relógio em tempo real para todas as funções de registro. A hora pode ser configurada aqui.



A004304

- 1 Aumentar a data em 1.
- 2 Valor efetivo
- 3 Diminuir a data em 1.
- 4 Confirmar configurações.
- 5 Cancelar editor.



Toque

- Fazer configurações.
- Confirmar configurações.
- Cancelar editor.

Aplicativo SmartBlue

O equipamento tem uma interface Bluetooth e pode ser operado e configurado usando o aplicativo SmartBlue. Para isso, o aplicativo SmartBlue deve ser baixado para um terminal. Qualquer equipamento de terminal pode ser usado.

- A faixa é de 20 m (65,6 pés) em condições de referência.
- A operação incorreta por pessoas não autorizadas é impedida por meio de comunicação criptografada e criptografia de senha.
- O Bluetooth pode ser desabilitado.

Baixar	Endress+Hauser SmartBlue App:		
	Google Playstore (Android)iTunes Apple Shop (dispositivos iOS)		
	ANDROID APP ON Google Play		
	Download on the App Store		

Funções compatíveis

- Configuração do equipamento
 Acessar os valores medidos, status do equipamento e informações de diagnóstico

7 Integração do sistema

Arquivos de descrição do equipamento	58
Informações Modbus RS485	58

Arquivos de descrição do equipamento

Dados da versão

Versão do firmware	01.00.zz	 Na página de título das Instruções de Operação Na etiqueta de identificação do transmissor → Etiqueta de identificação do transmissor, 17 Sistema → Informação → Equipamento → Versão do firmware
Data de lançamento da versão do firmware	04.2021	-

Ferramentas de operação

O respectivo arquivo de descrição do equipamento para as ferramentas de operação individuais está listado na tabela abaixo, juntamente com as informações sobre onde o arquivo pode ser obtido.

Ferramentas de operação através da interface de serviço (CDI) ou da interface Modbus	Fontes para obtenção dos arquivos de descrição do equipamento (DD)
FieldCare	 www.endress.com → Downloads CD-ROM (contate a Endress+Hauser) DVD (contate a Endress+Hauser)
DeviceCare	 www.endress.com → Downloads CD-ROM (contate a Endress+Hauser) DVD (contate a Endress+Hauser)

Informações Modbus RS485



Pados técnicos → Dados específicos do protocolo, 🗎 92

Códigos de função

O código de função determina que ações de leitura ou gravação devem ser realizadas através do protocolo Modbus.

Código	Nome	Descrição	Aplicação
03	Ler registro de exploração	O Modbus mestre lê 1 registro de Modbus do equipamento. Um máximo de 125 registros consecutivos do Modbus podem ser lidos com 1 telegrama: 1 registro Modbus = 2 bytes Códigos de função 03 e 04 produzem o mesmo resultado.	Parâmetros de leitura com acesso para leitura e acesso para gravação Exemplo: Ler a vazão volumétrica
04	Ler o registro de entrada	O Modbus mestre lê 1 registro de Modbus do equipamento. Um máximo de 125 registros consecutivos do Modbus podem ser lidos com 1 telegrama: 1 registro Modbus = 2 bytes Códigos de função 03 e 04 produzem o mesmo resultado.	Parâmetros de leitura com acesso para leitura Exemplo: Ler o valor do totalizador

Código	Nome	Descrição	Aplicação
06	Gravar os registros únicos	O Modbus mestre grava 1 novo valor a 1 registro Modbus do equipamento.	Grava apenas 1 parâmetro Exemplo: reiniciar o totalizador
		O código de função 16 pode ser usado para gravar múltiplos registros com 1 telegrama.	
08	Diagnóstico	O Modbus mestre verifica a comunicação com o equipamento.	
		Os seguintes "Códigos de diagnóstico" são compatíveis: Sub-função 00 = Retornar os dados de consulta (teste loopback) Sub-função 02 = Retornar registros de diagnóstico	
16	Gravar registros múltiplos	O Modbus mestre grava 1 novo valor a múltiplos registros Modbus do equipamento. Um máximo de 120 registros Modbus consecutivos podem ser gravados com 1 telegrama.	Grava múltiplos parâmetros
		Se os parâmetros necessários do equipamento não estiverem disponíveis como um grupo, mas devem ser endereçados com um único telegrama, utilize o mapa de dados Modbus .	
23	Ler/Gravar registros múltiplos	O Modbus mestre lê e grava um máximo de 118 registros Modbus do equipamento simultaneamente com 1 telegrama. O acesso à gravação é executado antes do acesso à leitura.	Lê e grava múltiplos parâmetros Exemplo: Ler a vazão mássica Reiniciar o totalizador



Mensagens transmitidas são permitidas com códigos de função 06, 16 e

Informações de registro do Modbus



 $\begin{tabular}{ll} \hline \textbf{Uisão geral dos parâmetros com as informações de registro Modbus:} \\ \textbf{Descrição de Parâmetros} \rightarrow \begin{tabular}{ll} \hline \textbf{B} \\ \textbf{G}. \\ \end{tabular}$

Tempo de resposta

Tempo de resposta do equipamento ao telegrama do Modbus mestre: tipicamente 3 para 5 ms.

Tipos de dados

FLUTUANTE	Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
 Número de ponto flutuante IEEE 754 Comprimento de dados = 4 bytes (2 registros) 	SEEEEEEE S = sinal, E = exp	EMMMMMMM oente, M = mantissa	MMMMMMM	MMMMMMM

INTEIRO	Byte 1	Byte 0
Comprimento de dados = 2 bytes (1 registro)	Byte mais significativo (MSB)	Byte menos significativo (LSB)

GRUPO	Byte 17	Byte 16	 Byte 1	Byte 0
 Comprimento dos dados = depende do parâmetro Exemplo de um parâmetro com comprimento de dado = 18 bytes (9 registros) 	Byte mais significativo (MSB)			Byte menos significativo (LSB)

Sequência de Byte

O endereçamento do byte (sequência do byte) não é indicado na especificação do Modbus. Durante o comissionamento, é necessário configurar o endereçamento entre o mestre e o escravo com o **parâmetro "Ordem do byte"**.

Os bytes são transmitidos dependendo da seleção em **parâmetro "Ordem do byte"**.

FLUTUANTE	Seleção	Sequência de Byte			
		1.	2.	3.	4.
	1-0-3-2*	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)
	0-1-2-3	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)
	2 - 3 - 0 - 1	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 0 (MMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMM)
	3 - 2 - 1 - 0	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)
	* = ajuste de fál	brica, S = sinal, E = ex	xpoente, M = mantiss	a	

INTEIRO	Seleção	Sequência de Byte	
		1.	2.
	1-0-3-2*	Byte 1	Byte 0
	3-2-1-0	(MSB)	(LSB)
	0-1-2-3	Byte 0	Byte 1
	2-3-0-1	(LSB)	(MSB)

^{* =} ajuste de fábrica, MSB = byte mais significativo, LSB = byte menos significativo

GRUPO	Seleção	Sequência de By	te			
		1.	2.		17.	18.
Exemplo de um parâmetros com comprimento de dado = 18 bytes (9 registros)	1 - 0 - 3 - 2 * 3 - 2 - 1 - 0	Byte 17 (MSB)	Byte 16		Byte 1	Byte 0 (LSB)
	0-1-2-3 2-3-0-1	Byte 16	Byte 17 (MSB)		Byte 0 (LSB)	Byte 1
	* = ajuste de fábrica, MS	B = byte mais sign	ificativo, LSB = byt	e menos sigi	nificativo	

Gerenciamento de dados Modbus

Função do mapa de dados Modbus

O equipamento oferece uma área especial de memória, o mapa de dados Modbus (para um máximo de 16 parâmetros), de forma que o acesso aos parâmetros através do Modbus RS485 não seja mais limitado aos parâmetros individuais ou a um grupo de parâmetros consecutivos.

Parâmetros podem ser agrupados com flexibilidade. O Modbus mestre pode ler e gravar para todo o bloco de dados através de um único telegrama.

Estrutura do mapa de dados Modbus

O mapa de dados Modbus é formado por dois conjuntos de dados:

- Lista de varredura: Área de configuração Os parâmetros a serem agrupados são definidos em uma lista de escaneamento ao inserir seus endereços de registro Modbus na lista de escaneamento.
- Área de dados

O equipamento lê ciclicamente os endereços de registro Modbus inseridos na lista de escaneamento e grava os valores associados para os parâmetros na área de dados.



Configuração da lista de varredura

Para configuração, os endereços de registro Modbus dos parâmetros a serem agrupados devem ser inseridos na lista de escaneamento. Observe as seguintes especificações básicas da lista de varredura:

Máx. de entradas	16 parâmetros
Parâmetros suportados	Somente parâmetros com as seguintes características são compatíveis: Tipo de acesso: acesso à leitura ou acesso à gravação Tipo de dados: flutuante ou inteiro

Configuração da lista de escaneamento através do display local ou aplicativo SmartBlue

A lista de escaneamento é configurada com o FieldCare ou DeviceCare através da parâmetro **Scan list reg.0 para 15**.

Navegação

Aplicação → Comunicação → Mapa de dados modbus → Scan list req.0 para 15

N°	Registro de configuração
0	Registro da lista de varredura 0
15	Registro da lista de varredura 15

Configuração da lista de varredura através do Modbus RS485

A lista de escaneamento é configurada através dos endereços de registro Modbus de 5001 a 5016

N°	Endereço de registro Modbus	Tipo de dados	Registro de configuração
0	5001	Inteiro	Registro da lista de varredura 0
		Inteiro	
15	5016	Inteiro	Registro da lista de varredura 15

Leitura dos dados através do Modbus RS485

- Valores para os parâmetros foram definidos na lista de escaneamento.
- Para ler os valores, o Modbus mestre acessa a área de dados do mapa de dados Modbus.
- O Modbus mestre acessa a área de dados através dos endereços de registro Modbus de 5051 a 5081.

Área de dados				
Valor do parâmetro	Endereços de registro Modbus		Tipo de dados ¹⁾	Acesso ²⁾
	Iniciar registro	Encerrar registro (Somente flutuação)		
Valor de registro da lista de varredura 0	5051	5052	Inteiro/ flutuante	Ler/gravar
Valor de registro da lista de varredura 1	5053	5054	Inteiro/ flutuante	Ler/gravar
Valor do registro da lista de varredura				
Valor de registro da lista de varredura 15	5081	5082	Inteiro/ flutuante	Ler/gravar

- 1) O tipo de dados depende do parâmetro inserido na lista de escaneamento.
- 2) O acesso aos dados depende do parâmetro inserido na lista de escaneamento. Se o parâmetro inserido suportar o acesso à leitura e acesso à gravação, o parâmetro pode ser acessado através da área de dados.

8 Comissionamento

Verificação de pós-instalação e verificação pós-conexão	64
Segurança de TI	64
Segurança de TI específica do equipamento	64
Ligue o equipamento	65
Comissionamento do equipamento	66

Verificação de pós-instalação e verificação pósconexão

Antes do comissionamento do equipamento, certifique-se de que foram feitas as verificações pós-instalação e pós-conexão:

- Verificação de pós-instalação → *Verificação de pós-instalação*, 🗎 35
- Verificação pós-conexão → Verificação pós-conexão, \(\begin{aligned}
 = 48 \end{aligned}

Segurança de TI

Nossa garantia é válida apenas se o equipamento for instalado e usado como descrito nas instruções de operação. O equipamento é equipado com mecanismos de segurança para protegê-lo contra quaisquer alterações acidentais nas configurações do equipamento.

A segurança de TI está alinhada com as normas de segurança ao operador e são desenvolvidas para fornecer proteção extra ao equipamento e à transferência de dados do equipamento pelos próprios operadores.

Segurança de TI específica do equipamento

Acesso através de Bluetooth

A transmissão segura do sinal através de Bluetooth usa um método de criptografia testado pelo Fraunhofer Institute.

- Sem o aplicativo SmartBlue, o equipamento n\u00e3o fica vis\u00edvel atrav\u00e9s de Bluetooth.
- É estabelecida somente uma conexão ponto a ponto entre o equipamento e um smartphone ou tablet.

Acesso através do aplicativo SmartBlue

Dois níveis de acesso (funções do usuário) estão definidas para o equipamento: a função do usuário**Operador** e a função do usuário **Manutenção**. A função do usuário**Manutenção** é configurada quando o equipamento deixa a fábrica.

Se não for definido um código de acesso específico para o usuário (no parâmetro Inserir código de acesso), a configuração padrão **0000** continua a ser aplicada e a função do usuário**Manutenção** é habilitada automaticamente. Os dados de configuração do equipamento não são protegidos contra gravação e podem ser editados a qualquer momento.

Se for definido um código de acesso específico para o usuário (no parâmetro Inserir código de acesso), todos os parâmetro são protegidos contra gravação. O equipamento é acessado com a função do usuário**Operador**. Quando um código de acesso específico para o usuário é inserido pela segunda vez, a função do usuário**Manutenção** é habilitada. É possível gravar em todos os parâmetros.

Para informações detalhadas, consulte o documento "Descrição dos parâmetros de equipamento" do respectivo equipamento.

Proteção de acesso através de senha

Há várias maneiras de proteger contra o acesso de gravação nos parâmetros de equipamento:

- Código de acesso específico para o usuário:
 Acesso protegido contra gravação para todos os parâmetros de equipamento através de todas as interfaces.
- Tecla Bluetooth:

A senha protege o acesso e a conexão entre uma unidade de operação, ex.: um smartphone ou tablet e o equipamento através de interface Bluetooth.

Notas gerais sobre o uso de senhas

- O código de acesso e a tecla Bluetooth fornecidos com o equipamento devem ser definidos durante o comissionamento.
- Siga as regras gerais para gerar uma senha segura ao definir e gerenciar o código de acesso e a tecla Bluetooth.
- O usuário é responsável pelo gerenciamento e pelo manuseio cuidadoso do código de acesso e do código Bluetooth.

Chave de proteção contra gravação

Todo o menu de operação pode ser bloqueado através da seletora de proteção contra gravação. Os valores dos parâmetros não podem ser alterados. A proteção contra gravação é desabilitada quando o equipamento deixa a fábrica.

Autorização de acesso com proteção contra gravação:

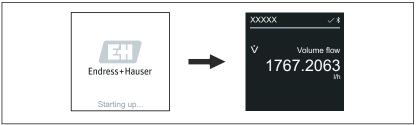
- Desabilitado: acesso para gravação nos parâmetros
- Habilitado: acesso somente leitura aos parâmetros

A proteção contra gravação é habilitada com a seletora de proteção contra gravação na parte de trás do módulo do display→ *Configurações de hardware*, ≅ 47.

O display local indica que a proteção contra gravação está ativada no canto superior direito da tela: 📵.

Ligue o equipamento

- ▶ Ligue a tensão de alimentação para o equipamento.
 - ► O display local muda da tela inicial para o display operacional.



A0042938

Se a inicialização do equipamento não for bem-sucedida, o equipamento mostra uma mensagem de erro para isso → *Diagnóstico e localização de falhas*,

72.

Comissionamento do equipamento

Operação local

- 🎦 Informações detalhadas sobre a operação local: → Operação, 🖺 50
- 1. Através do símbolo "Menu", abra o menu principal.



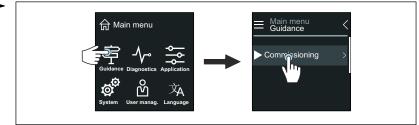
A004293

2. Através do símbolo "Idioma", selecione o idioma desejado.



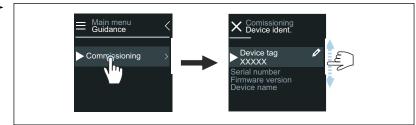
A004294

3. Através do símbolo "Orientação", abra o assistente **Comissionamento**.



A004294

4. Inicie o assistente **Comissionamento**.



.0043018

- 5. Siga as instruções no display local.
 - O assistente **Comissionamento** passa por todos os parâmetros de equipamento necessários para comissionar o equipamento.
- Para informações detalhadas, consulte o documento "Descrição dos parâmetros de equipamento" do respectivo equipamento.

Aplicativo SmartBlue

Informações no aplicativo SmartBlue \rightarrow Aplicativo SmartBlue, $\stackrel{\triangle}{=}$ 55.

Conexão do aplicativo SmartBlue ao equipamento

- 1. Habilite Bluetooth no terminal portátil, tablet ou smartphone.
- 2. Inicie o aplicativo SmartBlue.
- 3. Selecione o equipamento desejado.
 - ► O aplicativo SmartBlue mostra o login do equipamento .
- 4. Em nome do usuário, insira admin.
- 5. Em senha, insira o número de série do equipamento. Número de série:

 → Etiqueta de identificação do transmissor,

 17.
- 6. Confirme as entradas.
 - O aplicativo SmartBlue conecta o equipamento e mostra o menu principal.

Abrir o assistente "Comissionamento"

- 1. Através do menu **Guia do usuário**, abra o assistente **Comissionamento**.
- 2. Siga as instruções no display local.
 - O assistente **Comissionamento** passa por todos os parâmetros de equipamento necessários para comissionar o equipamento.

9 Op	eração
	craçao

Leitura do status de bloqueio do equipamento	70
Gestão de dados HistoROM	70

Leitura do status de bloqueio do equipamento

Exibe a proteção contra gravação com a prioridade máxima que está ativa atualmente.

Navegação

Menu "Sistema" → Gerenciamento do dispositivo → Status de bloqueio

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Interface do usuário
Status de bloqueio	Indica a proteção contra escrita com prioridade máxima que está ativa atualmente.	Hardware bloqueadoTemporariamente bloqueado

Gestão de dados HistoROM

O equipamento conta com o gestão de dados HistoROM. Os dados do equipamento e os dados do processo podem ser salvos, importados e exportados com a função de gestão de dados HistoROM, tornando a operação e o serviço muito mais confiável, seguro e eficiente.

Cópia de segurança dos dados

Automático

Os dados mais importantes do equipamento, ex.: o transmissor e o sensor, são salvos automaticamente no S+T-DAT.

Quando o sensor é substituído, os dados do sensor específicos do cliente são adotados no equipamento. O equipamento entra em operação imediatamente sem qualquer problema.

Manuell

Os dados do transmissor (configurações do cliente) devem ser salvos manualmente.

Conceito de armazenamento

	Cópia de segurança HistoROM	S+T-DAT
Dados disponíveis	 Registro de eventos, ex.: eventos de diagnóstico Backup do registro de dados de parâmetro 	 Dados do sensor, ex.: diâmetro nominal Número de série Dados de calibração Configuração do equipamento, ex.: opções de software
Local de armazenamento	No módulo de eletrônica (ISEM) do sensor	No conector do sensor no pescoço do sensor

Transferência de dados

É possível transferir uma configuração de parâmetro para outro equipamento usando a função de exportação da ferramenta de operação. A configuração de parâmetro pode ser duplicada ou salva em um arquivo.

10 Diagnóstico e localização de falhas

Localização geral de falhas	72
Informações de diagnóstico através do LED	74
Informações de diagnóstico no display local	75
Informações de diagnóstico no FieldCare ou DeviceCare	76
Alteração das informações de diagnóstico	77
Visão geral das informações de diagnóstico	77
Eventos de diagnóstico pendentes	81
Lista de diagnóstico	81
Registro de eventos	81
Redefinição do equipamento	83

Localização geral de falhas

Display local

Erro	Possíveis causas	Medida corretiva
Display local escuro, sem sinais de saída	A fonte de alimentação não corresponde à especificação na etiqueta de identificação.	Aplique a tensão de alimentação correta.
	A polaridade da tensão de alimentação está incorreta.	Corrija a polaridade.
	Não há contato entre os cabos e terminais.	 Verifique o entre em contato dos cabos. Conecte os cabos aos terminais novamente.
	Os terminais não estão conectados no módulo de eletrônica corretamente.	 Verifique os terminais. Conecte os terminais no módulo de eletrônica novamente.
	O módulo de componentes eletrônicos está com falha.	Solicite a peça de reposição apropriada.
O display local está escuro, mas a saída do sinal está dentro da faixa válida.	Ajuste incorreto do contraste para o display local.	Ajuste o contraste do display local para as condições ambientes.
	O conector do cabo para o display local não está conectado corretamente.	Conecte o conector do cabo corretamente.
	O display local está com defeito.	Solicite a peça de reposição apropriada.
O display altera entre mensagem de erro e display operacional	Ocorreu um evento de diagnóstico.	Execute as medidas de localização de falhas apropriadas.
O display local mostra um texto em outro idioma, incompreensível.	Um idioma estrangeiro está configurado.	Defina o idioma do display local.

Somente para versão remota

Erro	Possíveis causas	Medida corretiva
O display local exibe um erro, sem sinais de saída	Os conectores do cabo entre o módulo de eletrônica e o display local não estão conectados corretamente.	Conecte o conector do cabo corretamente.
	O cabo do eletrodo e o cabo de corrente da bobina não estão conectados corretamente.	Conecte o cabo do eletrodo e o cabo de corrente da bobina corretamente.

Sinal de saída

Erro	Possíveis causas	Medida corretiva
A saída do sinal está fora da faixa de corrente válida (< 3.5 mA ou > 23 mA).	O módulo de componentes eletrônicos está com falha.	Solicite a peça de reposição apropriada.
O display local mostra o valor correto, mas o saída do sinal está incorreto, ainda que na faixa válida.	Erro de configuração	Verifique a configuração do parâmetro.Corrija a configuração do parâmetro.

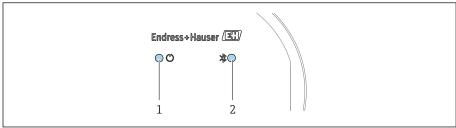
Erro	Possíveis causas	Medida corretiva
Medidas do equipamento incorretas.	 Erro de configuração O equipamento está sendo operado fora da faixa de aplicação. 	 Verifique a configuração do parâmetro. Corrija a configuração do parâmetro. Observe os valores limites indicados.
Nenhum sinal na saída em frequência	O equipamento usa saída em frequência passiva.	Faça a ligação elétrica do equipamento corretamente conforme descrito nas Instruções de operação .

Acesso e comunicação

Erro	Possíveis causas	Medida corretiva
Não é possível ter acesso de gravação para o parâmetro.	A proteção contra gravação está habilitada.	Coloque a seletora de proteção contra gravação no display local na posição Desligado .
	A função do usuário atual tem autorização de acesso limitada.	 Verifique a função do usuário. Insira um código de acesso correto, específico do cliente.
A comunicação Modbus não é possível.	O cabo do barramento Modbus RS485 está conectado incorretamente.	Verifique o esquema de ligação elétrica.
	O cabo do Modbus RS485 está terminado incorretamente.	Verifique o resistor de terminação.
	As configurações para a interface de comunicação estão incorretas.	Verifique a configuração Modbus RS485.
A comunicação do equipamento não é possível.	A transferência de dados está ativa.	Aguarde até a transferência de dados ou a ação atual ser concluída.
O aplicativo SmartBlue não mostra o equipamento na lista em tempo real.	 O Bluetooth está desabilitado no equipamento. O Bluetooth está desabilitado no smartphone ou tablet. 	 Verifique se o símbolo Bluetooth aparece no display local. Habilite o Bluetooth no equipamento. Habilite o Bluetooth no smartphone ou tablet.
O equipamento não pode ser operado com o aplicativo SmartBlue.	 A conexão Bluetooth não está disponível. O equipamento já está conectado a outro smartphone ou tablet. 	 Verifique se outros equipamentos estão conectados ao aplicativo SmartBlue. Desconecte qualquer outro equipamento conectado ao aplicativo SmartBlue.
	Senha incorreta inserida.Senha esquecida.	 Digite a senha correta. Entre em contato com a organização de serviço Endress +Hauser.
O login com os dados do usuário não é possível com o aplicativo SmartBlue.	Equipamento em operação pela primeira vez.	 Insira a senha inicial (número de série do equipamento). Altere a senha inicial.

Informações de diagnóstico através do LED

Somente para equipamentos com o código de pedido para "Display; operação", opção ${\rm H}$



A004423

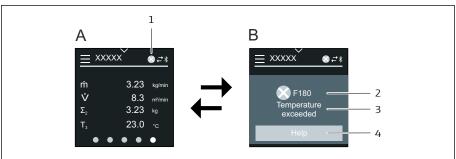
- l Status do equipamento
- 2 Bluetooth

LED		Status	Significado
1	Status do equipamento (operação	Desligado	Sem fonte de alimentação
	normal)	Permanentemente verde	O status do equipamento está OK. Não há aviso / falha / alarme
		Piscando em vermelho	O aviso está ativo.
		Permanentemente vermelho	O alarme está ativo.
2	Bluetooth	Desligado	O Bluetooth está desabilitado.
		Permanentemente azul	Bluetooth está habilitado.
		Piscando azul	Transferência de dados em andamento.

Informações de diagnóstico no display local

Mensagem de diagnóstico

O display local alterna entre a exibição das falhas como uma mensagem de diagnóstico e a exibição da tela do display operacional.



Δ00429

- A Display operacional em condição de alarme
- B Mensagem de diagnóstico
- 1 Comportamento de diagnóstico
- 2 Sinal de status
- 3 Comportamento de diagnóstico com código de diagnóstico
- 4 Texto curto
- 5 Abra as informações sobre medidas de correção.

Se dois ou mais eventos de diagnóstico estiverem pendentes simultaneamente, o display local mostra apenas a mensagem de diagnóstico com a mais alta prioridade.



Outros eventos de diagnóstico que ocorreram podem ser abertos em menu **Diagnóstico** da seguinte maneira:

- Via parâmetros
- Via submenus

Sinais de status

Os sinais de status fornecem informações sobre o estado e confiabilidade do equipamento, categorizando o motivo da informação de diagnóstico (evento de diagnóstico).



Os sinais de status são categorizados de acordo com a Recomendação NAMUR NE 107: F = Falha, C = Verificação de função, S = Fora da especificação, M = Manutenção necessária, N = Sem efeito



Falha

- Ocorreu um erro no equipamento.
- O valor medido não é mais válido.



Verificação de função

O equipamento está no modo de serviço, ex. durante um simulação.



Fora da especificação

O equipamento está sendo operado fora dos limites de especificação técnica, ex. fora da faixa de temperatura do processo.

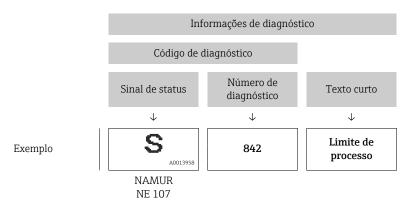


Manutenção necessária

- A manutenção é necessária.
- O valor medido ainda é válido.

Informações de diagnóstico

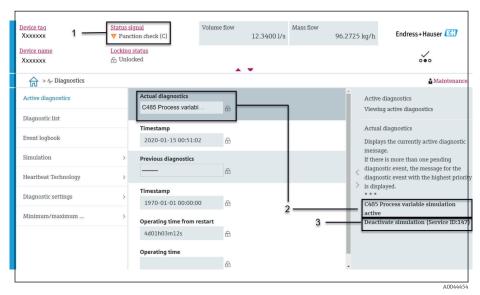
O erro pode ser identificado usando as informações de diagnósticos. O texto curto mostra uma dica sobre a falha.



Informações de diagnóstico no FieldCare ou DeviceCare

Opções de diagnóstico

Depois de estabelecer a conexão, o equipamento mostra falhas na página inicial.

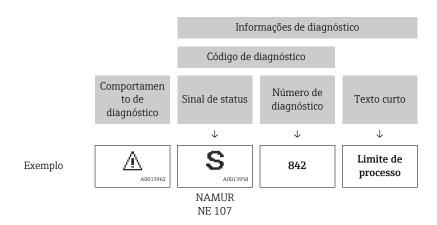


- 1 A área de status com comportamento de diagnóstico e sinal de status
- 2 Código de diagnóstico e mensagem curta
- 3 Medidas de localização de falhas com ID de serviço
- Outros eventos de diagnóstico que ocorreram podem ser abertos em menu **Diagnóstico** da seguinte maneira:
 - Via parâmetro
 - Via submenus

Informações de diagnóstico

O erro pode ser identificado usando as informações de diagnósticos. O texto curto mostra uma dica sobre a falha. O respectivo símbolo para o comportamento de diagnóstico aparece na inicialização.

76



Alteração das informações de diagnóstico

Adaptação do comportamento de diagnóstico

Para cada informação de diagnóstico é atribuído de fábrica um comportamento de diagnóstico específico . O usuário pode alterar a atribuição para as informações de diagnóstico em submenu **Configurações de diagnóstico**.

Caminho de navegação

Diagnóstico → Configurações de diagnóstico

É possível atribuir as seguintes opções ao número de diagnóstico como o comportamento de diagnóstico:

Opções	Descrição
Alarme	 O equipamento para a medição. Saídas do sinal e totalizadores assumem uma condição de alarme definida. A mensagem de diagnóstico é gerada. A luz do segundo plano muda para vermelho.
	 O equipamento para a medição. Saída do valor medido através do Modbus RS485 e totalizadores assumem uma condição de alarme definida. A mensagem de diagnóstico é gerada.
Advertência	 Equipamento continua medindo. Saída do valor medido através do Modbus RS485 e dos totalizadores não são afetados. A mensagem de diagnóstico é gerada.
Apenas entrada no livro de registro	 Equipamento continua medindo. O display local mostra a mensagem de diagnóstico em submenu Registro de eventos (submenu Lista de eventos) e não alterna com o display operacional.
Desl.	 O evento de diagnóstico é ignorado. A mensagem de diagnóstico não é gerada e não é inserida.

Visão geral das informações de diagnóstico

A quantidade de informações de diagnóstico e o número de variáveis medidas afetados aumentam se o equipamento tiver um ou mais pacotes de aplicativo.

Número do diagnóstico	Texto resumido	Ação de reparo	Sinal de status [da fábrica]	Comportamento do diagnóstico [da fábrica]
Diagnóstico d	o sensor			
043	Sensor 1 curto- circuito detectado	Verifique o cabo do sensor e o sensor Execute uma verificação Heartbeat Substitua o cabo do sensor e o sensor	S	Warning 1)
082	Armazenamento de dados inconsistente	Checar o modulo de conexões Contactar suporte	F	Alarm
083	Conteúdo da memória inconsistente	Reinicie o dispositivo Reestabeleça o backup do HistoROM S-DAT (Parametro 'Reset do dispositivo') Substitua S-DAT do HistoROM	F	Alarm
168	Incrustação detectada	Limpar tubo de medição	М	Warning
169	Medição de condutividade falhou	Checar condições de aterramento Desativar medição de condutividade	M	Warning
170	Resistência da bobina com defeito	Verifique temperaturas de processo e ambiente	F	Alarm
180	Sensor de Temperatura com Defeito	 Verifique as conexões do sensor Substitua o cabo do sensor ou o sensor Desative a medição de temperatura 	F	Warning
181	Conexão do sensor danificada	Verifique o cabo do sensor e o sensor Execute uma verificação Heartbeat Substitua o cabo do sensor e o sensor	F	Alarm
Diagnóstico d	os componentes eletrô	nicos		
201	Eletrônica defeituosa	Reinicie o dispositivo Substitua a eletrônica	F	Alarm
230	Data/hora incorreta	Substitua a bateria do RTC Defina a data e hora	M	Warning ¹⁾
231	Data / hora não disponível	Substitua o módulo de exibição ou seu cabo Defina a data e hora	M	Warning ¹⁾
242	Firmware incompatível	Verifique a versão do firmware Flash ou substitua o módulo eletrônico	F	Alarm
252	Módulo incompatível	Checar módulos eletrônicos Checar se os módulos corretos estão disponíveis (ex: NEx, Ex) Substituir módulos eletrônicos	F	Alarm

Número do diagnóstico	Texto resumido	Ação de reparo	Sinal de status [da fábrica]	Comportamento do diagnóstico [da fábrica]
278	Módulo de exibição com defeito	Substitua o módulo de exibição	F	Alarm
283	Conteúdo da memória inconsistente	Reiniciar o equipamento Contatar suporte	F	Alarm
302	Verificação do equipamento ativa	Verficação do equipamento ativa, favor aguarde	С	Warning ¹⁾
311	Eletrônica do sensor (ISEM) danificada	Não reinicie o equipamento Contate suporte	M	Warning
331	Atual. do firmware falhou no módulo 1 para n	Atualizar firmware do medidor Reiniciar o medidor	F	Warning
372	Eletrônica do sensor (ISEM) danificada	Reinicie o dispositivo Verifique se a falha permanece Substitua o modulo eletronico do sensor (ISEM)	F	Alarm
373	Eletrônica do sensor (ISEM) danificada	Contate Serviços	F	Alarm
376	Módulo da eletrônica com falha	Substitua o módulo eletrônico Desligue a mensagem de diagnóstico	S	Warning ¹⁾
377	Módulo da eletrônica com falha	Ativar detecção de tubo vazio Ver tubo parcialmente cheio e direção da instalação Ver. cabeamento do sensor Desative o diagnóstico 377	S	Warning ¹⁾
378	Falha tensão de alim. módulo eletrônico	Reinicie o dispositivo Verifique se a falha ocorre novamente Substitua o módulo eletrônico	F	Alarm
383	Conteúdo da memória	Reiniciar medidor Deletar T-DAT via parâmetro 'Reset device' Substituir T-DAT	F	Alarm
387	HistoROM com defeito nos dados	Contate o departamento de serviços	F	Alarm
Diagnóstico d	e configuração			
410	Transferência de dados falhou	Verificar conexão Tentar transferência de dados	F	Alarm
412	Processando download	Download ativo, favor aguarde	С	Warning
431	Ajust 1 requerido	Carry out trim	С	Warning
437	Configuração incompatível	Reiniciar aparelho Contactar suporte	F	Alarm

Número do diagnóstico	Texto resumido	Ação de reparo	Sinal de status [da fábrica]	Comportamento do diagnóstico [da fábrica]
438	Conjunto de dados diferente	Verificar arquivo de conjunto de dados Verificar configuração do equipamento Up- e download uma nova configuração	M	Warning
441	Saída de corrente defeituosa	Verificar o processo Verificar as configurações da saída de corrente	S	Warning ¹⁾
453	Substituição de vazão ativa	Desativar override de vazão	С	Warning
484	Simulação de modo de falha ativo	Desativar simulação	С	Alarm
485	Simulação de variavel de processo ativa	Desativar simulação	С	Warning
491	Simulação ativa na saída de corrente 1	Desativar simulação	С	Warning
495	Simulação de evento de diagnóstico ativo	Desativar simulação	С	Warning
511	Conf. do módulo eletrônico com falha	Verifique o período de medição e o tempo de integração Verifique as propriedades do sensor	С	Alarm
Diagnóstico d	o processo			
832	Temp. eletrônica do sensor muito alta	Reduzir temperatura ambiente	S	Warning 1)
833	Temperatura eletrônica do sensor baixa	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
834	Temperatura de processo Alta	Reduzir temperatura do processo	S	Warning ¹⁾
835	Temperatura de processo Baixa	Aumentar temperatura do processo	S	Warning 1)
842	Valor do processo acima do limite	Corte de vazão baixa ativo! 1. Verificar configuração de corte de vazão baixa	S	Warning ¹⁾
937	Simetria do sensor	Elimine o campo magnético externo ao redor do sensor Desligue a mensagem de diagnóstico	S	Warning ¹⁾
938	Interferência eletromagnética	Verifique as condições ambientes referente a influencia de CEM Desative a mensagem de diagnóstico	F	Alarm 1)
944	Monitoramento Falhou	Checar as condições de processo para o Heartbeat Monitoring	S	Warning

Número do diagnóstico	Texto resumido	Ação de reparo	Sinal de status [da fábrica]	Comportamento do diagnóstico [da fábrica]
961	Potencial do eletrodo fora de especif	Checar condições de processo Checar condições do ambiente	S	Warning ¹⁾
962	Tubo vazio	Realize um ajuste de tubo cheio Realize um ajuste de tubo vazio Desative a detecção de tubo vazio	S	Warning ¹⁾

O comportamento de diagnóstico pode ser alterado.

Eventos de diagnóstico pendentes

O submenu Diagnostico ativo mostra o evento de diagnóstico atual e o último evento de diagnóstico ocorrido.

Diagnóstico → Diagnostico ativo



A submenu **Lista de diagnóstico** mostra outros eventos de diagnóstico que estão pendentes.

Lista de diagnóstico

A submenu **Lista de diagnóstico** mostra até 5 eventos de diagnóstico pendentes no momento com as respectivas informações de diagnóstico. Se mais de 5 eventos de diagnóstico estiverem pendentes, o display local mostra as informações de diagnóstico com a prioridade mais alta.

Caminho de navegação

Diagnóstico → Lista de diagnóstico

Registro de eventos

Leitura do registro de eventos



O registro de eventos somente está disponível através do FieldCare ou aplicativo SmartBlue (Bluetooth).

O submenu **Registro de eventos** mostra as características gerais cronológicas das mensagens de evento que ocorreram.

Caminho de navegação

Menu **Diagnóstico** → submenu **Registro de eventos**

Display cronológico com um máximo de 20 mensagens de evento.

O histórico de eventos inclui as seguintes entradas:

- Evento de informação → Visão geral dos eventos de informações, \(\exists 82 \)

Além da hora de operação em que o evento ocorreu, cada evento recebe também um símbolo que indica se o evento ocorreu ou foi concluído:

- Evento de diagnóstico
 - ⊕: Ocorrência do evento
 - 🕒: Fim do evento
- Evento de informação
 - €: Ocorrência do evento
- Filtrar mensagens de evento:

Filtragem do registro de evento

O submenu **Registro de eventos** mostra a categoria das mensagens de evento que foram configuradas com as parâmetro **Opções de filtro**.

Caminho de navegação

Diagnóstico → Registro de eventos → Opções de filtro

Categorias de filtro

- Todos
- Falha (F)
- Verificação da função (C)
- Fora de especificação (S)
- Necessário Manutenção (M)
- Informação (I)

Visão geral dos eventos de informações

O evento de informações somente é exibido no registro de eventos.

Número da informação	Nome da informação
I1000	(Instrumento ok)
11079	Sensor alterado
11089	Ligado
11090	Reset da configuração
I1091	Configuração alterada
I11036	Data / hora definida com sucesso
I11167	Data / hora ressincronizada
I1137	Módulo de exibição substituído
I1151	Reset do histórico
I1155	Redefinir temp. eletrônica do sensor
I1157	Lista de eventos de erros na memória
I1256	Display: direito de acesso alterado
I1335	Firmware Alterado
I1351	Falha no ajuste de det. de tubo vazio
I1353	Ajuste de detecção de tubo vazio ok
I1397	Fieldbus: direito de acesso alterado
I1398	CDI: direito de acesso alterado
I1443	Build-up thickness not determined
I1444	Verfiicação do equipamento aprovada
I1445	Verificação do equipamento falhou

Número da informação	Nome da informação
I1459	Falha: verificação modulo I/O
I1461	Falha: Verificação do sensor
I1462	Falha: verfic. módulo eletr. sensor
I1512	Download iniciado
I1513	Download finalizado
I1514	Upload iniciado
I1515	Upload finalizado
I1622	Calibração alterada
I1624	Todos os totalizadores reiniciados
I1625	Proteção de escrita ativa
I1626	Proteção de escrita desativada
I1629	Acesso ao CDI bem sucedido
I1632	Display: login falhou
I1633	Acesso ao CDI falhou
I1634	Restauração aos parâmetros de fábrica
I1635	Restaurar parâmetros originais
I1649	Proteção de escrita ativada
I1650	Proteção de escrita desativada
I1712	Novo arquivo de flash recebido
I1725	Modulo eletr do sensor (ISEM) trocado

Redefinição do equipamento

Toda a configuração ou parte dela, pode ser redefinida para um estado definido aqui.

Caminho de navegação

Sistema → Gerenciamento do dispositivo → Reset do equipamento

Opções	Descrição
Para configurações de entrega	Todo parâmetro para o qual foi solicitada uma configuração padrão específica do cliente é reiniciado com este valor. Todos os parâmetros são redefinidos com o ajuste de fábrica.
De configurações do cliente	Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.
Reiniciar aparelho	A reinicialização redefine todos os parâmetros com dados armazenados na memória volátil (RAM) para o ajuste de fábrica (por exemplo, dados do valor medido). A configuração do equipamento permanece inalterada.
Restabeleça o backup do S-DAT	Restaura os dados salvos no S-DAT. O registro de dados é restaurado a partir da memória de componentes eletrônicos para o S-DAT. Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.
	O display local somente mostra essa opção em uma condição de alarme.

11 Manutenção

Tarefas de manutenção	86
Serviços	86

Tarefas de manutenção

O equipamento não precisa de manutenção. Somente execute modificações ou reparos depois de consultar uma empresa de serviço Endress+Hauser. Recomendamos examinar o equipamento regularmente quanto à corrosão, desgaste mecânico ou dano.

Limpeza externa

Limpe o equipamento conforme exibido:

- Use um pano seco ou ligeiramente úmido que não solte fiapos.
- Não use objetos afiados ou produtos de limpeza agressivos.
- Não utilizar vapor de alta pressão.

Limpeza interior

Não é necessário fazer limpeza interna.

Serviços

A Endress+Hauser oferece uma ampla gama de serviços para a manutenção do equipamento, ex.: recalibração, serviço de manutenção ou testes de equipamento.

Os representantes de vendas Endress+Hauser podem fornecer informações sobre os serviços disponíveis.

1	D							
	 - 1 1	Ω	C	r	בי	r	-	Ω
ы	 -	L	o		u		Ľ	_

Remoção do equipamento	88
Descarte do equipamento	88

Remoção do equipamento

- 1. Desconecte o equipamento da tensão de alimentação.
- 2. Remova todos os cabos de conexão.

AATENÇÃO

As condições de processo podem colocar em risco a equipe!

- ► Use equipamentos de proteção adequados.
- ▶ Deixe o equipamento e a tubulação esfriarem.
- ► Esvazie o equipamento e a tubulação de forma que não fiquem pressurizados.
- ► Enxaque o equipamento e a tubulação, se necessário.
- 3. Remova o equipamento corretamente.

Descarte do equipamento

▲ ATENÇÃO

Um meio perigoso pode representar perigo para a equipe e o ambiente!

► Certifique-se de que o equipamento e todas as cavidades estejam livres de resíduos do meio que são perigosos à saúde e ao ambiente, ex.: substâncias que entraram nas frestas ou passaram pelo plástico.



Se solicitado pela Diretriz 2012/19/EU do Parlamento Europeu e o Conselho de 4 de julho de 2012 sobre equipamentos elétricos e eletrônicos (WEEE), o produto é identificado com o símbolo exibido para reduzir o descarte de WEEE como lixo comum.

- Não descarte equipamentos que apresentam esse símbolo como lixo comum.
 Ao invés disso, devolva-o para a Endress+Hauser para o descarte adequado.
- Observe as regulamentações federais e nacionais aplicáveis.
- Garanta a separação adequada e o reuso dos componentes do equipamento.
- Características gerais dos materiais instalados: → *Materiais*, 🗎 107

88

13 Dados técnicos

Entrada	90
Saída	91
Fonte de alimentação	94
Especificação do cabo	96
Características de desempenho	98
Ambiente	100
Processo	102
Construção mecânica	104
Display local	109
Certificados e aprovações	110
Pacotes de aplicação	112

Entrada

Variável medida

Variáveis medidas diretas	Vazão volumétrica (proporcional à tensão induzida)
Variáveis de medição calculadas	Vazão mássica

Faixa de vazão operável

Acima de 1000 : 1

Faixa de medição

Geralmente v = 0.01 para 10 m/s (0.03 para 33 ft/s) com a precisão especificada

Condutividade elétrica: ≥ 5 µS/cm para líquidos em geral

Valores característicos da vazão em unidades SI

Diâmetro	nominal	Recomendado vazão	Ajustes de fábrica		
		valor mín./máx. escala cheia (v ~ 0.3/10 m/s)	Valor escala cheia saída em corrente (v ~ 2.5 m/s)	Valor do pulso (~ 2 pulso/s)	Corte de vazão baixa (v ~ 0.04 m/s)
[mm]	[pol.]	[dm³/min]	[dm³/min]	[dm³]	[dm³/min]
25	1	9 para 300	75	0.5	1
40	1 ½	25 para 700	200	1.5	3
50	2	35 para 1 100	300	2.5	5
65	-	60 para 2 000	500	5	8
80	3	90 para 3 000	750	5	12
100	4	145 para 4700	1200	10	20

Valores característicos da vazão em unidades US

Diâmetro	nominal	Recomendado vazão	Ajustes de fábrica		
		valor mín./máx. escala cheia (v ~ 0.3/10 m/s)	Valor escala cheia saída em corrente (v ~ 2.5 m/s)	Valor do pulso (~ 2 pulso/s)	Corte de vazão baixa (v ~ 0.04 m/s)
[pol.]	[m1m]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
1	25	2.5 para 80	18	0.2	0.25
1 ½	40	7 para 190	50	0.5	0.75
2	50	10 para 300	75	0.5	1.25
-	65	16 para 500	130	1	2
3	80	24 para 800	200	2	2.5
4	100	40 para 1250	300	2	4

90

Saída

Sinal de saída

Versões de saída

Código do pedido para 020: saída; entrada	Versão exibida
Opção M	Modbus RS485Saída em corrente 4 para 20 mA

Modbus RS485

Interface física	RS485 de acordo com o padrão EIA/TIA-485
	*

Saída de corrente 4 a 20 mA

Modo de sinal	Escolha através de esquema de ligação elétrica: • Ativo
	■ Passivo
Faixa de corrente	Pode ser configurado para: 4 para 20 mA NAMUR 4 para 20 mA EUA 4 para 20 mA Corrente fixa
Corrente de saída: máx.	21.5 mA
Tensão do circuito aberto	CC < 28.8 V (ativo)
Tensão de entrada máx.	CC 30 V (passivo)
Carga máx.	400 Ω
Resolução	1 μΑ
Amortecimento	Configurável: 0 para 999.9 s
Variáveis medidas atribuíveis	 Desl. Vazão volumétrica Vazão mássica Velocidade de vazão Condutividade* Temperatura da eletrônica Ruído* Shot time da corrente da bobina* Potencial de ref. do eletrodo contra PE* * Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

Sinal no alarme

Comportamento da saída em caso de um alarme de equipamento (modo de falha)

Modbus RS485

Modo de falha	Selecionável: Valor NaN ao invés do valor da corrente
	■ Último valor válido

Saída em corrente 4 a 20 mA

4 para 20 mA	Selecionável:
	■ Valor mín.:3.59 mA
	■ Valor máx.: 21.5 mA
	 Valor definido livremente entre: 3.59 para 21.5 mA
	 Valor efetivo
	■ Último valor válido

Corte de vazão baixa

Os pontos de comutação para cortes de vazão baixo podem ser selecionados pelo usuário.

Isolamento galvânico

As saídas são isoladas galvanicamente uma da outra e da fase terra.

Dados específicos do protocolo

Interface física	RS485 de acordo com o padrão EIA/TIA-485
Resistor de terminação	Não integrado
Protocolo	Especificação do Protocolo de Aplicações Modbus V1.1
Tempos de resposta	 Acesso direto a dados: normalmente25 para 50 ms Buffer de análise automática (faixa de dados): normalmente 3 para 5 ms
Tipo de equipamento	Escravo
Faixa do endereço escravo	1 para 247
Faixa do endereço de transmissão	0
Códigos de função	 03: Ler registro de exploração 04: Ler registro de entrada 06: Gravar registros únicos 08: Diagnósticos 16: Gravar registros múltiplos 23: Ler/gravar registros múltiplos
Mensagens de transmissão	Suportadas pelos códigos de função listados a seguir: O6: Gravar registros únicos 16: Gravar registros múltiplos 23: Ler/gravar registros múltiplos

92

Taxa baud compatível	■ 1200 BAUD ■ 2400 BAUD ■ 4800 BAUD ■ 9600 BAUD ■ 19200 BAUD ■ 38400 BAUD ■ 57600 BAUD ■ 115200 BAUD
Modo de transferência de dados	RTU
Acesso a dados	Cada parâmetro pode ser acessado através do Modbus RS485. Para informações sobre o registro Modbus
Integração do sistema	Informações sobre a integração do sistema . Informações Modbus RS485 Códigos de função Informações de registro Tempo de resposta Gerenciamento de dados Modbus

Fonte de alimentação

Esquema de ligação elétrica

🚹 O esquema de ligação elétrica é documentado na etiqueta adesiva.

O seguinte esquema de ligação elétrica está disponível:

Modbus RS485 e saída em corrente 4 a 20 mA (ativo)

Tensão de a	Tensão de alimentação		Saída 1			Saío	la 2
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Saída em corrente 4 a 20 mA (ativo)		-	-	Modbus	s RS485

Modbus RS485 e saída em corrente 4 a 20 mA (passivo)

Tensão de a	alimentação		Saío	la 1		Saío	da 2
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Saída em 4 a 20 mA		Modbus	s RS485

Tensão de alimentação

Código do pedido para "Fonte de alimentação"	Tensão do terminal		Faixa de frequência
Opção D	CC 24 V	-20 para +30 %	-
Opção E	CA 100 para 240 V	-15 para +10 %	50/60 Hz,±5 Hz
Opção I	CC 24 V	-20 para +30 %	_
	CA 100 para 240 V	-15 para +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opção M área não classificada	CC 24 V	-20 para +30 %	_
	CA 100 para 240 V	-15 para +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz

Consumo de energia

- Transmissor: máx. 10 W (alimentação ativa)
- Ligue a corrente: máx. 36 A (< 5 ms) de acordo com a recomendação NAMUR NE 21

Consumo de corrente

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Falha na fonte de alimentação

- Os totalizadores param no último valor medido.
- A configuração do equipamento permanece inalterada.
- Mensagens de erro (incluindo total de horas operadas) são armazenadas.

Terminais

Terminais de molas

- Adequado para fios e fios com arruelas.
- Seção transversal do condutor 0.2 para 2.5 mm² (24 para 12 AWG).

Entradas para cabo

- Prensa-cabo: M20 × 1,5 para cabo Ø6 para 12 mm (0.24 para 0.47 in)
- Rosca para entrada para cabo:
 - NPT ½"
 - G ½", G ½" Ex d
 - M20

Proteção contra sobretensão

Oscilações de tensão da rede elétrica	→ Tensão de alimentação, 🗎 94
Categoria de sobretensão	Categoria de sobretensão II
Sobretensão temporária de curto prazo	Entre o cabo e condutor neutro até 1200 V por no máx.5s
Sobretensão temporária de longo prazo	Entre o cabo e o terra até 500 V

Especificação do cabo

Especificações para cabo de conexão

Segurança elétrica

Conforme as regulamentações nacionais aplicáveis.

Faixa de temperatura permitida

- Observe as orientações de instalação aplicáveis ao país de instalação.
- Os cabos devem ser adequados para as temperaturas mínima e máximas esperadas.

Cabo de alimentação (incluindo condutor para o terminal de terra interno)

- Um cabo de instalação padrão é suficiente.
- Faça o aterramento de acordo com os códigos e regulamentações nacionais aplicáveis.

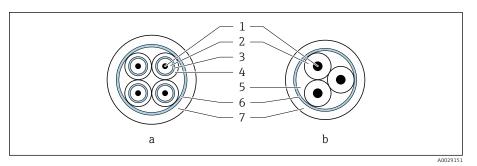
Cabo de sinal

- Modbus RS485:
 - Recomendamos cabo tipo A de acordo com EIA/TIA-485 padrão
- Saída em corrente 4 para 20 mA: Cabo de instalação padrão

Especificações do cabo de aterramento

Fio de cobre: pelo menos 6 mm² (0.0093 in²)

Especificações do cabo de conexão



Seção transversal do cabo

- a Cabo de eletrodos
- b Cabo de corrente da bobina
- 1 Núcleo
- 2 Isolamento do núcleo
- 3 Blindagem do núcleo
- 4 Capa do núcleo
- 5 Reforço do núcleo
- 6 Blindagem do cabo
- 7 Capa externa

Cabo de conexão blindado

Cabos de conexão blindados com reforço trançado adicional de metal podem ser solicitados da Endress+Hauser. Cabos de conexão blindados são usados:

- Ao assentar os cabos diretamente no solo
- Onde houver um risco de dano por roedores
- Se usar o equipamento abaixo do grau de proteção IP68

Cabo de eletrodos

Design	$3\times0.38~mm^2$ (20 AWG) com blindagem comum, trançada em cobre (Ø \sim 9.5 mm (0.37 in)) e núcleos blindados individuais
Resistência do condutor	\leq 50 Ω /km (0.015 Ω /ft)
Capacitância: núcleo/blindagem	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
Comprimento do cabo	Dependendo da condutividade do meio: máximo 200 m (656 ft)
Comprimentos de cabo (disponíveis para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) ou comprimento variável: máximo 200 m (656 ft) Cabos blindados: comprimento variável de até no máximo 200 m (656 ft)
Temperatura de operação	−20 para +80 °C (−4 para +176 °F)

Cabo de corrente da bobina

Design	$3\times0.38~mm^2$ (20 AWG) com blindagem comum, trançada em cobre (Ø \sim 9.5 mm (0.37 in)) e núcleos blindados individuais
Resistência do condutor	\leq 37 Ω /km (0.011 Ω /ft)
Capacitância: núcleo/blindagem	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Comprimento do cabo	Depende da condutividade do meio, máx. 200 m (656 ft)
Comprimentos de cabo (disponíveis para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) ou comprimento variável de até no máx. 200 m (656 ft) Cabos blindados: comprimento variável de até no máximo 200 m (656 ft)

Vazão volumétrica

Temperatura de operação	−20 para +80 °C (−4 para +176 °F)
Tensão de teste para isolamento do cabo	≤ CA 1433 V r.m.s. 50/60 Hz ou ≥ CC 2 026 V

Características de desempenho

Condições de operação de referência

- Limites de erro baseado em ISO 20456:2017
- Água, geralmente: +15 para +45 °C (+59 para +113 °F);
 0.5 para 7 bar (73 para 101 psi)
- Dados como indicados no protocolo de calibração
- Precisão com base em plataformas calibração certificadas de acordo com ISO 17025
- Para obter os erros medidos, use a ferramenta de dimensionamento Applicator \rightarrow Acessório específico para serviço , \cong 137

Erro máximo medido

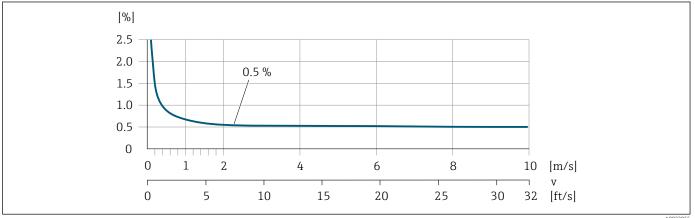
o. r. = da leitura

Limites de erro sob condições de operação de referência

Vazão volumétrica

±0.5 %o. r.±1 mm/s (±0.04 in/s)

Flutuações na fonte de alimentação não têm nenhum efeito dentro da faixa especificada.



A003205

Precisão dos resultados

Saída em corrente	±5 μA
Saída de pulso/frequência	Máx. ±100 ppm o. r. (por toda a faixa de temperatura ambiente)
	Repetibilidade

Máx. ± 0.1 % o. r. ± 0.5 mm/s (0.02 in/s)

Influência da temperatura ambiente

Saída em corrente	Coeficiente de temperatura máx. 1 µA/°C
Saída de pulso/frequência	Sem efeito adicional. Está incluso na precisão.

Ambiente

Faixa de temperatura ambiente

Transmissor	-40 para +60 °C (-40 para +140 °F)
Display local	-20 para $+60$ °C (-4 para $+140$ °F) A legibilidade do display pode ser afetada em temperaturas fora da faixa de temperatura.
Sensor	-20 para +60 °C (-4 para +140 °F)
Revestimento	Não exceda ou fique abaixo da faixa de temperatura permitida do revestimento .
	Depende da temperatura ambiente na temperatura do meio \rightarrow Faixa de temperatura média, \cong 102

Temperatura de armazenamento

A temperatura de armazenamento corresponde à faixa de temperatura ambiente do transmissor e do sensor.

Umidade

O equipamento é adequado para uso em ambientes internos e externos, com uma umidade relativa

- de 80 % em temperaturas de até +40 °C (+104 °F)
- diminuindo linearmente para 50% a +60 °C (+140 °F)

Altura de operação

até 2000 m (6560 ft)

Grau de proteção

Transmissor	 IP66/67, invólucro tipo 4X, adequado para grau 4 de poluição Invólucro aberto: IP20, invólucro tipo 1
Sensor	IP66/67, invólucro tipo 4X, adequado para grau 4 de poluição

Resistência à vibração e resistência a choque

Versão compacta

Vibração, sinusoidal ■ De acordo com IEC 60068-2-6 ■ 20 ciclos por eixo	2 para 8.4 Hz 8.4 para 2 000 Hz	3.5 mm pico 1 g pico	
Vibração, banda larga aleatória ■ De acordo com IEC 60068-2-64 ■ 120 min por eixo	10 para 200 Hz 200 para 2000 Hz	$0.003 \text{ g}^2/\text{Hz}$ $0.001 \text{ g}^2/\text{Hz} (1.54 \text{ g rms})$	

100

Choques, meia onda sinusoidal	6 ms 30 g
■ De acordo com IEC 60068-2-27	
3 choques positivos e 3 negativos	

Choque

Probabilidade de dificuldade no manuseio de acordo com IEC 60068-2-31.

Versão remota (sensor)

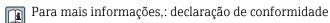
Vibração, sinusoidal ■ De acordo com IEC 60068-2-6 ■ 20 ciclos por eixo	2 para 8.4 Hz 8.4 para 2 000 Hz	7.5 mm pico 1 g pico
Vibração, banda larga aleatória ■ De acordo com IEC 60068-2-6 ■ 120 min por eixo	10 para 200 Hz 200 para 2000 Hz	$0.01 \text{ g}^2/\text{Hz}$ $0.003 \text{ g}^2/\text{Hz}$ (2.7 g rms)
Choques, meia onda sinusoidal ■ De acordo com IEC 60068-2-6 ■ 3 choques positivos e 3 negativos	6 ms 50 g	

Choque

Probabilidade de dificuldade no manuseio de acordo com IEC 60068-2-31.

Compatibilidade eletromagnética (EMC)

De acordo com IEC/EN 61326 e NAMUR Recomendação NE 21.



Processo

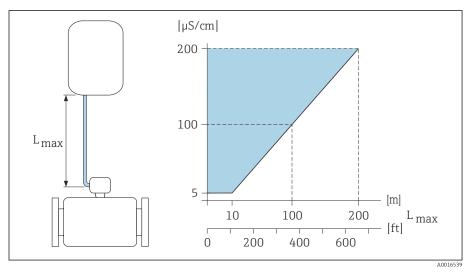
Faixa de temperatura média

0 para +60 °C (+32 para +140 °F)

Condutividade

A condutividade mínima necessária é \geq 5 µS/cm.

Observe que no caso de versão remota, a condutividade mínima depende do comprimento do cabo.



■ 10 Comprimento permitido do cabo de conexão

Área colorida = faixa permitida L_{max} = de comprimento do cabo de conexão em [m] ([pés]) [μ S/cm] = condutividade do meio

Limite de vazão

Diâmetro da tubulação e taxa de vazão determinam o diâmetro nominal do sensor.

A velocidade da vazão aumenta reduzindo o diâmetro nominal do sensor.

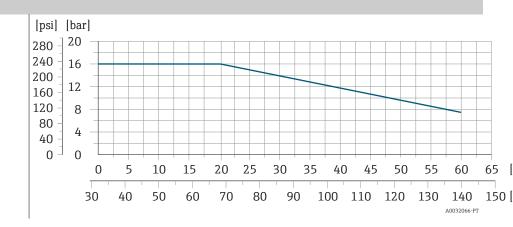
2 para 3 m/s (6.56 para 9.84 ft/s)	Velocidade da vazão ideal
v < 2 m/s (6.56 ft/s)	Para meio abrasivo, ex.: cerâmica, leite de cal, polpa de minério
v > 2 m/s (6.56 ft/s)	Para meio que promove incrustação, ex.: lodo de efluentes

Taxas de pressão-temperatura

Pressão do processo permitida

Flange fixa conforme EN 1092-1 Flange fixa conforme ASME B16.5 Flange fixa conforme JIS B2220

Aço inoxidável



Estanqueidade à pressão

Tubo de medição: 0 mbar abs. (0 psi abs.) a uma temperatura do meio de \leq +60 °C (+140 °F)

Perda de pressão

- Sem perda de pressão: transmissor instalado em uma tubulação com o mesmo diâmetro nominal.
- Informações sobre perda de pressão quando são usados adaptadores
 → Adaptadores, ≅ 29

Construção mecânica

Peso

Todos os valores referem-se a equipamentos com flanges com uma pressão nominal padrão.

Os dados de peso são valores de orientação. O peso pode ser menor do que o indicado dependendo da pressão nominal e do design.

Versão remota do transmissor

Alumínio: 2.4 kg (5.3 lbs)

Versão remota do sensor

Invólucro de alumínio do conexão do sensor: consulte as informações na seguinte tabela.

Versão compacta

Peso em unidades SI

DN		Peso
[mm]	[pol.]	[kg]
25	1	3.20
40	1½	3.80
50	2	4.60
65	_	5.40
80	3	6.40
100	4	9.10

Peso em unidades US

DN		Peso
[mm]	[pol.]	[lbs]
25	1	7
40	1½	8
50	2	10
65	_	12
80	3	14
100	4	20

Versão remota

Peso em unidades SI

DN		Peso
[mm]	[pol.]	[kg]
25	1	2.5
40	1½	3.1
50	2	3.9
65	-	4.7

DN		Peso
[mm]	[pol.]	[kg]
80	3	5.7
100	4	8.4

Peso em unidades US

DN		Peso
[mm]	[pol.]	[kg]
25	1	6
40	1½	7
50	2	9
65	-	10
80	3	13
100	4	19

Especificação do tubo de medição

Versão wafer

Taxa de pressão EN (DIN), PN16

D	N	Parafusos de fixação		Mangas de centralização		Tubo de medição		
				Compri	Comprimento		Diâmetro interno	
[mm]	[pol.]		[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]
25	1	4 × M12 ×	145	5.71	54	2.13	24	0.94
40	1 ½	4 × M16 ×	170	6.69	68	2.68	38	1.50
50	2	4 × M16 ×	185	7.28	82	3.23	50	1.97
65 ¹⁾	-	4 × M16 ×	200	7.87	92	3.62	60	2.36
65 ²⁾	-	8 × M16 ×	200	7.87	_ 3)	_	60	2.36
80	3	8 × M16 ×	225	8.86	116	4.57	76	2.99
100	4	8 × M16 ×	260	10.24	147	5.79	97	3.82

- 1) Flange EN (DIN): 4 orifícios \rightarrow com luvas de centralização
- 2) Flange EN (DIN): 8 orifícios → sem luvas de centralização
- 3) Uma luva de centralização não é necessária. O equipamento é centralizado diretamente através do invólucro do sensor.

Taxa de pressão ASME, Classe 150

D	N	Parafusos de fixação			Mangas de centralização		Tubo de medição	
	Comprimento				Diâmetro interno			
[mm]	[pol.]		[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]
25	1	4 × UNC ½" ×	145	5.70	_ 1)	_	24	0.94
40	1 ½	4 × UNC ½" ×	165	6.50	-	-	38	1.50
50	2	4 × UNC 5/8" ×	190.5	7.50	-	_	50	1.97

DN		Parafusos de fixação			Mangas de centralização		Tubo de medição	
					Compri	imento	Diâmetro	interno
[mm]	[pol.]		[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]
80	3	8 × UNC 5/8" ×	235	9.25	-	-	76	2.99
100	4	8 × UNC 5/8" ×	264	10.4	147	5.79	97	3.82

 Uma luva de centralização não é necessária. O equipamento é centralizado diretamente através do invólucro do sensor.

Taxa de pressão JIS, 10K

DN		Parafusos de fixação			Mangas de centralização		Tubo de medição	
	ı			Comprimento		Diâmetro interno		
[mm]	[pol.]		[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]
25	1	4 × M16 ×	170	6.69	54	2.13	24	0.94
40	1 ½	4 × M16 ×	170	6.69	68	2.68	38	1.50
50	2	4 × M16 ×	185	7.28	_ 1)	_	50	1.97
65	_	4 × M16 ×	200	7.87	-	-	60	2.36
80	3	8 × M16 ×	225	8.86	_	_	76	2.99
100	4	8 × M16 ×	260	10.24	-	-	97	3.82

¹⁾ Uma luva de centralização não é necessária. O equipamento é centralizado diretamente através do invólucro do sensor.

Conexão de rosca

Taxa de pressão EN (DIN), PN16

DN		Conexão de rosca	Tamanho da chave		Tubo de medição	
			Comprimento		Diâmetro interno	
[mm]	[pol.]		[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]
25	1	G 1"	28	1.1	24	0.94
40	1 ½	G 1 ½"	50	1.97	38	1.50
50	2	G 2"	60	2.36	50	1.97

Taxa de pressão ASME, Classe 150

DN		N	Conexão de rosca	Tamanho da chave		Tubo de medição	
				Comprimento		Diâmetro interno	
	[mm]	[pol.]		[mm]	[pol.]	[mm]	[pol.]
	25	1	NPT 1"	28	1.1	24	0.94
	40	1 ½	NPT 1 ½"	50	1.97	38	1.50
	50	2	NPT 2"	60	2.36	50	1.97

106

Materiais

	Witterfulb		
Invólucro do transmissor			
Código de pedido para "Invólucro"	Opção A: alumínio, AlSi10Mg, revestido		
Material da janela	Vidro		
Invólucro de conexão do sensor			
Código de pedido para "Invólucro de conexão do sensor"	Opção A: alumínio, AlSi10Mg, revestido		
Prensa-cabos e entradas			
Prensa-cabos M20×1,5	Plástico		
Adaptador para entrada de cabos com rosca interna G ½" ou NPT ½"	Latão niquelado		
Cabo de conexão para versão remota			
	Eletrodo e cabo de corrente da bobina: Cabo em PVC com blindagem em cobre		
Invólucro do sensor			
	Alumínio, AlSi10Mg, revestido		
Tubo de medição			
	Poliamida		
Revestimento			
	Poliamida		
Eletrodos			
	Aço inoxidável: 1.4435 (316L)		
Vedações			
	De acordo com DIN EN 1514-1, formulário IBC		
Conexões de processo			
EN 1092-1 (DIN 2501)	1.4301/304		
ASME B16.5	1.4301/304		
JIS B2220	1.4301/304		
DIN ISO 228, rosca externa G"	1.4301/304		
ASME B1.20, rosca externa NPT"	1.4301/304		
Acessórios			
Tampa de proteção	Aço inoxidável, 1.4404 (316L)		
Conjunto de instalação da tubulação	Aço inoxidável 1.4301 (304)		
Kit de montagem na parede	Aço inoxidável 1.4301 (304)		

Parafusos de fixação

Resistência à tração

- Parafusos de montagem de aço galvanizado: categoria de resistência 5,6 ou 5.8
- Parafusos de montagem de aço inoxidável: categoria de resistência A2-70

Eletrodos instalados

Eletrodos padrões: Eletrodos de medição

Conexões de processo

- EN 1092-1 (DIN 2501)
- ASME B16.5
- JIS B2220
- DIN ISO 228, rosca externa G
- ASME B1.20, rosca externa NPT

Display local

Conceito de operação

Método de operação	 Operação através do display local com tela touchscreen. Operação através do aplicativo SmartBlue.
Estrutura do menu	Estrutura do operador voltada para as tarefas específicas do usuário: Diagnóstico Aplicação Sistema Guia do usuário Idioma
Comissionamento	 Comissionamento através de um menu guiado (assistente Comissionamento). Orientação por menu com função de ajuda interativa para parâmetros individuais.
Operação confiável	 Operação em idioma local. Filosofia de operação uniforme no equipamento e no aplicativo SmartBlue. Proteção contra gravação Quando os módulos de eletrônica são substituídos: as configurações são transferidas usando a memória do equipamento da cópia de segurança T-DAT. A memória do equipamento contém os dados do processo, os dados do equipamento e o registro de eventos. Nenhuma configuração nova é necessária.
Comportamento de diagnóstico	Comportamento eficiente de diagnóstico aumenta a disponibilidade de medição: Abra as medidas de localização de falhas através do display local e aplicativo SmartBlue. Opções de simulação diversas. Registro dos eventos ocorridos.

Opções de operação



Ferramentas de operação

Ferramentas de operação	Unidade de operação	Interface	Informações adicionais
DeviceCare SFE100	NotebookPCTablet com sistema Microsoft Windows	Interface de operação CDIProtocolo Fieldbus	Catálogo de inovação INO1047S
FieldCare SFE500	NotebookPCTablet com sistema Microsoft Windows	Interface de operação CDIProtocolo Fieldbus	Instruções de operação BA00027S e BA00059S
Aplicativo SmartBlue	 Equipamentos com iOS: iOS9.0 ou posterior Equipamentos com Android: Android 4.4 KitKat ou superior 	Bluetooth	Endress+HauserSmartBlue App: Google Playstore (Android) iTunes Apple Shop (dispositivos iOS)

Certificados e aprovações

Aprovação Não Ex

- cCSAus
- EAC

Diretriz de equipamento de pressão

- CRN
- PED Cat. II/III

provação de água potável

- ACS
- KTW/W270
- NSF 61
- WRAS BS 6920

Aprovação de rádio

O equipamento possui aprovações de rádio.

Outras normas e diretrizes

■ IEC/EN 60529

Graus de proteção fornecidos pelos gabinetes (código IP)

■ IEC/EN 60068-2-6

Influências ambientais: Procedimento de teste - Teste Fc: vibrar (senoidal)

■ IEC/EN 60068-2-31

Influências ambientais: Procedimento de teste - Teste Ec: impactos devido ao manuseio brusco, primariamente para equipamentos.

■ IEC/EN 61010-1

Especificações de segurança para equipamentos elétricos para medição, controle e uso de laboratório - requerimentos gerais.

■ CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-12

Especificações de segurança para equipamentos elétricos para medição, controle e uso de laboratório - Parte 1 Especificações gerais.

■ IEC/EN 61326

Emissão em conformidade com especificações Classe A. Compatibilidade eletromagnética (especificações EMC)

■ ANSI/ISA-61010-1 (82.02.01)

Especificações de segurança para equipamentos elétricos para medição, controle e uso de laboratório - Parte 1 Especificações gerais.

NAMUR NE 21

Compatibilidade Eletromagnética (EMC) de processo industrial e equipamento de controle de laboratório.

■ NAMUR NE 32

Retenção de dados em casos de uma falha na alimentação em campo e instrumentos de controle com microprocessadores.

■ NAMUR NE 43

Padronização do nível de sinal para informação de defeito de transmissores digitais com sinal de saída analógico.

■ NAMUR NE 53

Software dos equipamentos de campo e equipamentos de processamento de sinal com componentes eletrônicos digitais.

■ NAMUR NE 105

Especificações para integração de equipamentos fieldbus em ferramentas de engenharia para equipamentos de campo.

■ NAMUR NE 107

Auto-monitoramento e diagnóstico de equipamentos de campo.

■ NAMUR NE 131

Especificações para equipamentos de campo para aplicações padrão.

ETSI EN 300 328

Diretrizes para componentes de rádio de 2,4 GHz

■ EN 301489

Compatibilidade eletromagnética e questões de espectro de rádio (ERM).

Pacotes de aplicação

Uso

Existem diversos pacotes de aplicação diferentes disponíveis para melhorar a funcionalidade do dispositivo. Esses pacotes podem ser necessários para abordar os aspectos de segurança ou requisitos específicos da aplicação.

Os pacotes de aplicação podem ser solicitados com o equipamento ou subsequentemente da Endress+Hauser. Informações detalhadas sobre o respectivo código de pedido está disponível a partir de seu representante de vendas Endress+Hauser local ou na página do produto do website Endress+Hauser: www.endress.com.

Verificação Heartbeat + monitoramento

Verificação Heartbeat

A disponibilidade depende da estrutura do produto.

Atende o requisito para verificação de rastreabilidade para DIN ISO 9001:2008 Capítulo 7.6 a) "Controle do monitoramento e equipamento de medição":

- Teste funcional no estado instalado sem interrupção do processo.
- Resultados da verificação que pode ser comprovada sob encomenda, inclusive um relatório.
- Processo de teste simples com operação local ou outras interfaces de operação.
- Avaliação clara do ponto de medição (passou/não passou) com uma elevada cobertura do teste dentro do quadro das especificações do fabricante.
- Extensão dos intervalos de calibração de acordo com a avaliação de risco do operador.

Monitoramento Heartbeat

A disponibilidade depende da estrutura do produto.

O monitoramento Heartbeat fornece dados continuamente, os quais são as características do princípio de medição, para um sistema externo de monitoramento de condição com o objetivo de manutenção preventiva e análise de processo. Estes dados permitem que o operador:

- Análise use esses dados e outras informações o impacto das influências do processo, ex.: corrosão, abrasão, formação de incrustação, sobre o desempenho da medição no decorrer do tempo.
- Agende manutenção a tempo.
- Monitore a qualidade de processo ou a qualidade do produto, ex.: bolsões de gás.

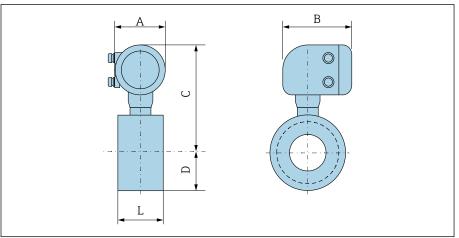
14 Dimensões em unidades SI

Versão compacta	114
Versão wafer	114
Versão roscada	115
Versão remota	116
Versão remota do transmissor	116
Versão remota do sensor	117
Conexões de flange	119
Flange conforme EN 1092-1: PN 16	119
Flange de acordo com ASME B16.5: Classe 150	120
Flange JIS B2220: 10K	121
Acoplamentos Rosca externa: ISO 228 Rosca externa: ASME B1.20.1	122 122 122
Acessórios Tampa de proteção	123 123

Versão compacta

Versão wafer

Código de pedido para "Invólucro", opção A "Compacto, revestido em alumínio"



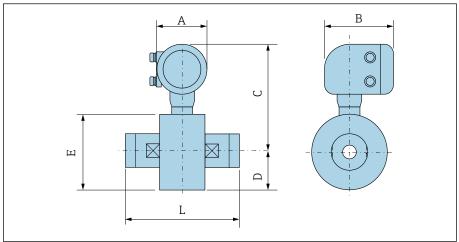
A0046005

DN		A 1)	В	С	D	L
[mm]	[pol.]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	139	178	259	43	55
40	1 ½	139	178	270	52	69
50	2	139	178	281	62	83
65	-	139	178	291	70	93
80	-	139	178	295	76	117
-	3	139	178	295	76	117
100	4	139	178	309	89	148

1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +30 mm

Versão roscada

Código de pedido para "Invólucro", opção A "Compacto, revestido em alumínio"



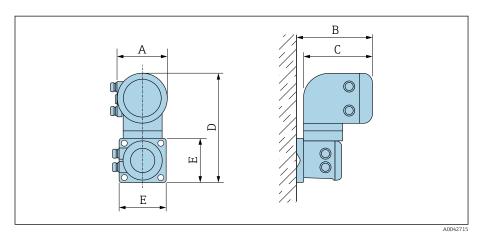
A0046007

D	N	A 1)	В	С	D	E	L
[mm]	[pol.]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	139	178	259	43	86	110
40	1 ½	139	178	270	52	104	140
50	2	139	178	281	62	124	200

1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +30 mm

Versão remota

Versão remota do transmissor

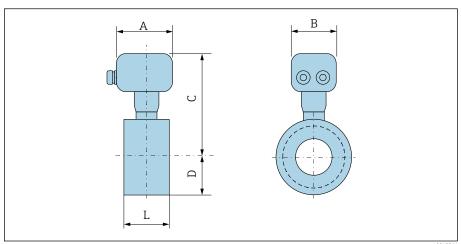


A 1) Código de pedido para "Invólucro" С D Е В [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] Opção P "Remoto, alumínio, revestido" 139 185 178 309 130

1) Dependendo da entrada de cabo usada: valores até + 30 mm

Versão remota do sensor

Versão wafer

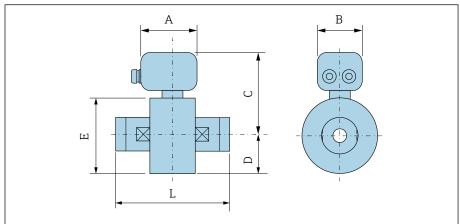


A0045564

DN		A 1)	В	С	D	L
[mm]	[pol.]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	113	112	199	43	55
40	1 ½	113	112	210	52	69
50	2	113	112	221	62	83
65	-	113	112	231	70	93
80	_	113	112	235	76	117
-	3	113	112	235	76	117
100	4	113	112	249	89	148

1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +30 mm

Conexão de rosca



A004580

D	N	A 1)	В	С	D	E	L
[mm]	[pol.]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
25	1	113	112	199	43	86	110
40	1 ½	113	112	210	52	104	140
50	2	113	112	221	62	124	200

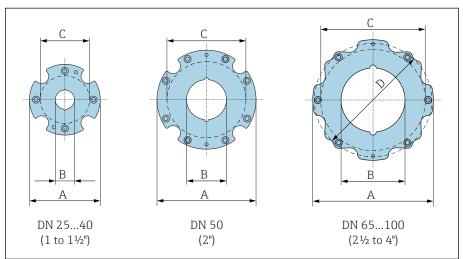
1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +30 mm

Conexões de flange

Flange conforme EN 1092-1: PN 16

Código de pedido para "Conexão do processo", opção D3Z

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{ riangle}{=}$ 105



A004600

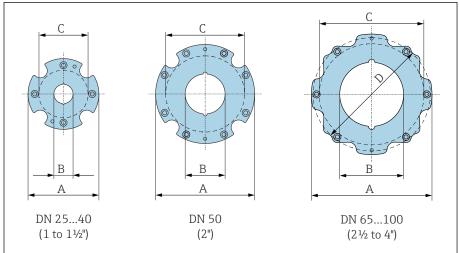
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C ¹⁾ [mm]
25	86	24	68
40	105	38	87
50	124	50	106
65	139	60	125
80	151	76	135
100	179	97	160

1) Máx. Ø vedações

Flange de acordo com ASME B16.5: Classe 150

Código de pedido para "Conexão do processo", opção A1Z

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{ ext{ iny B}}{=}$ 105



A0046000

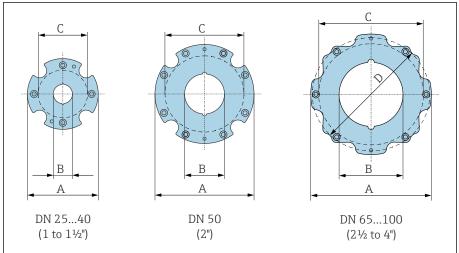
DN [pol.]	A [mm]	B [mm]	C 1) [mm]	D [mm]
1	86	24	68	_
1 ½	105	38	87	-
2	124	50	106	_
3	151	76	135	138
4	179	97	160	_

1) Máx. Ø vedações

Flange JIS B2220: 10K

Código de pedido para "Conexão do processo", opção N3Z

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{ riangle}{=}$ 105



A0046000

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C ¹⁾ [mm]
25	86	24	68
40	105	38	87
50	124	50	106
65	139	60	125
80	151	76	135
100	179	97	160

1) Máx. Ø vedações

Acoplamentos

Rosca externa: ISO 228

Código do pedido para "Conexão do processo", opção I4S

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{\triangle}{=}$ 105

	DN [mm]	A [pol.]	B [mm]	C [mm]
C C	25	G 1"	22	28
	40	G 1 ½"	34.4	50
	50	G 2"	43	60

Rosca externa: ASME B1.20.1

A0046008

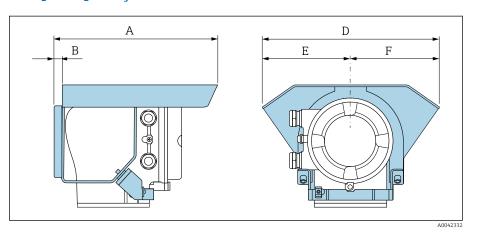
Código do pedido para "Conexão do processo", opção I5S

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{\triangle}{=}$ 105

	DN [pol.]	A [pol.]	B [mm]	C [mm]
<u>C</u>	1	NPT 1"	22	28
	1 ½	NPT 1 ½"	34.4	50
	2	NPT 2"	43	60
A0046008				

Acessórios

Tampa de proteção



 A [mm]
 B [mm]
 D [mm]
 E [mm]
 F [mm]

 257
 12
 280
 140
 140

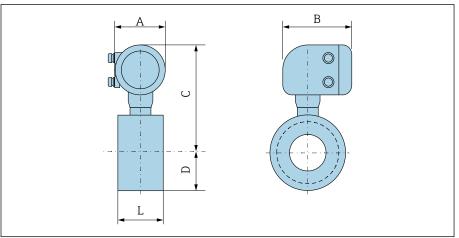
15 Dimensões em unidades US

Versão compacta	126
Versão wafer	126
Versão roscada	127
Versão remota	128
Versão remota do transmissor	128
Versão remota do sensor	129
Conexões de flange	131
Flange de acordo com ASME B16.5: Classe 150	131
Acoplamentos	132
Rosca externa: ASME B1.20.1	132
Acessórios	133
Tampa de proteção	133

Versão compacta

Versão wafer

Código de pedido para "Invólucro", opção A "Compacto, revestido em alumínio"



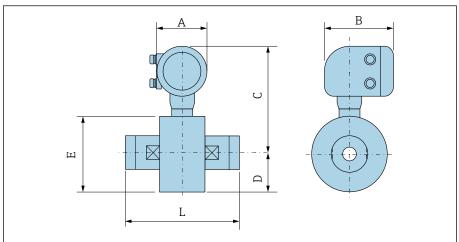
A0046005

DN	A 1)	В	С	D	L
[pol.]	[pol.]	[pol.]	[pol.]	[pol.]	[pol.]
1	5.47	7.01	10.2	1.69	2.17
1 ½	5.47	7.01	10.63	2.05	2.72
2	5.47	7.01	11.06	2.44	3.27
3	5.47	7.01	11.61	2.99	4.61
4	5.47	7.01	12.17	3.5	5.83

1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +1.18 in

Versão roscada

Código de pedido para "Invólucro", opção A "Compacto, revestido em alumínio"



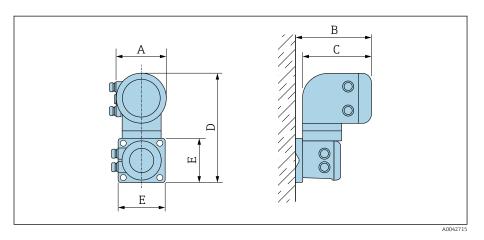
A0046007

DN	A 1)	В	С	D	E	L
[pol.]						
1	5.47	7.01	10.2	1.69	3.39	4.33
1 ½	5.47	7.01	10.63	2.05	4.09	5.51
2	5.47	7.01	11.06	2.44	4.88	7.87

1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +1.18 in

Versão remota

Versão remota do transmissor

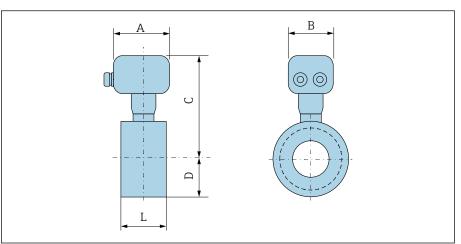


A 1) Código de pedido para "Invólucro" D Е В [pol.] [pol.] [pol.] [pol.] [pol.] Opção P "Remoto, alumínio, revestido" 5.47 7.28 7.01 12.17 5.12

1) Dependendo da entrada de cabo usada: valores até mm +1.18 in

Versão remota do sensor

Versão wafer

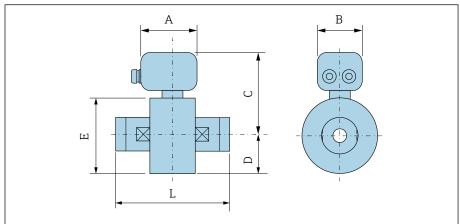


A0045564

DN	A 1)	В	С	D	L
[pol.]	[pol.]	[pol.]	[pol.]	[pol.]	[pol.]
1	4.45	4.41	7.83	1.69	2.17
1 ½	4.45	4.41	8.27	2.05	2.72
2	4.45	4.41	8.7	2.44	3.27
3	4.45	4.41	9.25	2.99	4.61
4	4.45	4.41	9.8	3.5	5.83

1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +1.18 in

Conexão de rosca



A004580

DN	A 1)	В	С	D	E	L
[pol.]						
1	4.45	4.41	7.83	1.69	3.39	4.33
1 ½	4.45	4.41	8.27	2.05	4.09	5.51
2	4.45	4.41	8.7	2.44	4.88	7.87

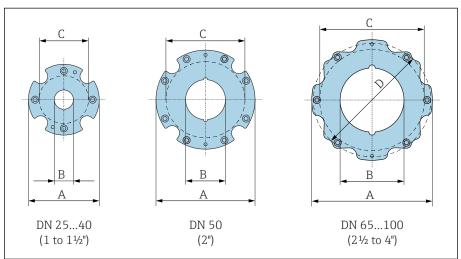
1) Dependendo da entrada para cabos usada: valores até +1.18 in

Conexões de flange

Flange de acordo com ASME B16.5: Classe 150

Código de pedido para "Conexão do processo", opção A1Z

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{\triangle}{=}$ 105



A0046000

DN [pol.]	A [pol.]	B [pol.]	C ¹⁾ [pol.]	D [pol.]
1	3.39	0.94	2.68	-
1 1/2	4.13	1.5	3.43	-
2	4.88	1.97	4.17	_
3	5.94	2.99	5.31	5.43
4	7.05	3.82	6.3	_

Máx. Ø vedações

Acoplamentos

Rosca externa: ASME B1.20.1

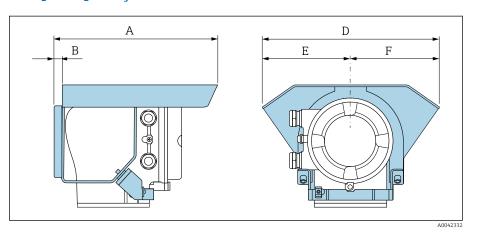
Código do pedido para "Conexão do processo", opção I5S

Massa B: o diâmetro interno depende do revestimento \rightarrow *Especificação do tubo de medição,* $\stackrel{ ext{le}}{=}$ 105

	DN [pol.]	A [pol.]	B [mm]	C [mm]
_ <u>C</u>	1	NPT 1"	22	28
	1 ½	NPT 1 ½"	34.4	50
	2	NPT 2"	43	60
A0046008				

Acessórios

Tampa de proteção



A B D E F [pol.] 10.12 0.47 11.02 5.51 5.51

16 Acessórios

Acessórios específicos do equipamento	136
Acessórios específicos de comunicação	137
Acessório específico para serviço	137
Componentes do sistema	138

Acessórios específicos do equipamento

Transmissor

Acessórios	Descrição	Número de pedido
Transmissor Proline 10	Instruções de instalação EA01350D	5XBBXX-**
Tampa de proteção contra tempo	Protege o equipamento da exposição ao clima: Instruções de instalação EA01351D	71502730
Cabo de conexão	Pode ser solicitado com o equipamento. Estão disponíveis os seguintes comprimentos de cabo: código do pedido para "Conexão do sensor, cabo" 5 m (16 ft) 10 m (32 ft) 20 m (65 ft) Comprimento do cabo configurável pelo usuário (m ou pés) Comprimento máx. do cabo: 200 m (660 ft)	DK5013-**

Sensor

Acessórios	Descrição
Kit de montagem para versão wafer	Consiste em: Parafusos de fixação Porcas com arruelas Vedações de flange Luvas de centralização (se necessário para a flange)
Conjunto de vedações	Consiste em: 2 vedações de flange

Acessórios específicos de comunicação

Acessórios	Descrição
Commubox FXA291	Conecta os equipamentos de campo da Endress+Hauser com uma interface CDI (= Interface de Dados Comuns da Endress+Hauser) à porta de interface USB de um computador pessoal ou laptop. Informação técnica TI405C/07
Fieldgate FXA42	Transmissão dos valores medidos dos dispositivos 4 para 20 mA analógicos e digitais conectados. Informações técnicas TI01297S Instruções de operação BA01778S Página do produto: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT70	Tablet para configuração do equipamento. Permite o Gerenciamento de ativos de fábrica móvel para gerenciar os equipamentos com uma interface de comunicação digital. Adequado para Zona 2. Informações técnicas TI01342S Instruções de operação BA01709S Página do produto: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Tablet para configuração do equipamento. Permite o Gerenciamento de ativos de fábrica móvel para gerenciar os equipamentos com uma interface de comunicação digital. Adequado para Zona 1. Informações técnicas TI01418S Instruções de operação BA01923S Página do produto: www.endress.com/smt77

Acessório específico para serviço

Acessórios	Descrição	Número de pedido
Applicator	Software para seleção e dimensionamento de equipamentos Endress+Hauser.	https:// portal.endress.com/ webapp/applicator
W@M Gestão do ciclo de vida	 Plataforma de informações com aplicativos de software e serviços Suporte para todo o ciclo de vida das instalações. 	www.endress.com/ lifecyclemanagement
FieldCare	Software de gerenciamento de ativos de fábrica baseado em FDT daEndress+Hauser. Gerenciamento e configuração de equipamentos Endress+Hauser. Instruções de operação BA00027S e BA00059S	 Driver do equipamento: www.endress.com → Área de download CD-ROM (contate a Endress+Hauser) DVD (contate a Endress+Hauser)
DeviceCare	Software para conexão e configuração de equipamentos Endress+Hauser. Brochura sobre inovação IN01047S	 Driver do equipamento: www.endress.com → Área de download CD-ROM (contate a Endress+Hauser) DVD (contate a Endress+Hauser)

Componentes do sistema

Acessórios	Descrição
Memograph M	Gerenciador de dados gráficos: Gravar valores medidos Monitorar valores limites Analisar pontos de medição
	■ Informações técnicas TI00133R ■ Instruções de operação BA00247R
iTEMP	Transmissor de temperatura: • Meça a pressão absoluta e a pressão manométrica de gases, vapores e líquidos • Leia a temperatura do meio
	Documento "Campos de atividade" FA00006T

1 7	A	^	10	
17	Δn	α n	Пı	റമ
	Ap		u	LL

Torques de aperto do parafuso	140
Exemplos de terminais elétricos	142

Torques de aperto do parafuso

Observações gerais

Observe o seguinte para torques de aperto de parafusos:

- Apenas para roscas lubrificadas.
- Apenas para tubos livres de tensão de tração.
- Apenas se usando uma vedação plana de material macio EPDM (por ex. 70° Shore A).
- Aperte os parafusos uniformemente e na sequência oposta na diagonal.
- Apertar demais os parafusos irá deformar a superfície de vedação ou danificar a vedação.

Parafusos de fixação e luvas centralizadoras para EN 1092 -1, PN 16

Diâmetro nominal	Parafusos de fixação	Comprimento Manga de centralização	Torque máximo do parafus process	
[mm]	[mm]	[mm]	face da vedação maleável	Face ressaltada
25	4 × M12 × 145	54	19	19
40	4 × M16 × 170	68	33	33
50	4 × M16 × 185	82	41	41
65 ¹⁾	4 × M16 × 200	92	44	44
65 ²⁾	8 × M16 × 200	_ 3)	29	29
80	8 × M16 × 225	116	36	36
100	8 × M16 × 260	147	40	40

- 1) Flange EN (DIN): 4 orifícios → com luvas de centralização
- 2) Flange EN (DIN): 8 orifícios → sem luvas de centralização
- 3) Uma luva de centralização não é necessária. O equipamento é centralizado diretamente através do invólucro do sensor.

Parafusos de fixação e mangas de centralização para ASME B16.5; Classe 150

Diâmetro	nominal	Parafusos de fixação	Comprimento Manga de centralização	Torque máximo de aperto do parafuso [Nm] ([lbf · pés]) para um flange de processo com	
[mm]	[pol.]	[pol.]	[pol.]	face da vedação maleável	Face ressaltada
25	1	4 × UNC ½" × 5.70	_ 1)	19 (14)	10 (7)
40	1 ½	4 × UNC ½" × 6.50	_ 1)	29 (21)	19 (14)
50	2	4 × UNC 5/8" × 7.50	_ 1)	41 (30)	37 (27)
80	3	4 × UNC 5/8" × 9.25	_ 1)	43 (31)	43 (31)
100	4	8 × UNC 5/8" × 10.4	5.79	38 (28)	38 (28)

Uma luva de centralização não é necessária. O equipamento é centralizado diretamente através do invólucro do sensor.

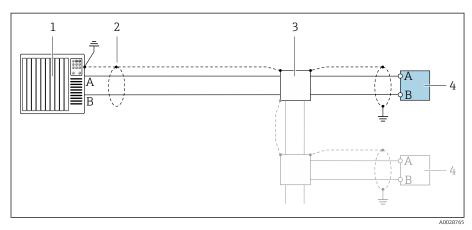
Parafusos de fixação e luvas de centralização para JIS B2220, 10K

Diâmetro nominal	Parafusos de fixação	Comprimento Manga de centralização		so [Nm] para um flange de o com
[mm]	[mm]	[mm]	face da vedação maleável	Face ressaltada
25	4 × M16 × 170	54	24	24
40	4 × M16 × 170	68	32	25
50	4 × M16 × 185	_ 1)	38	30
65	4 × M16 × 200	_ 1)	42	42
80	8 × M16 × 225	_ 1)	36	28
100	8 × M16 × 260	_ 1)	39	37

¹⁾ Uma luva de centralização não é necessária. O equipamento é centralizado diretamente através do invólucro do sensor.

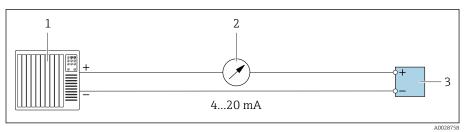
Exemplos de terminais elétricos

Modbus RS485



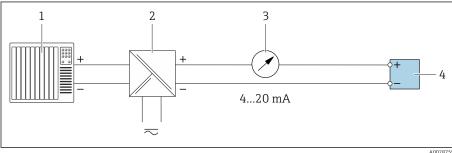
- Exemplo de conexão para Modbus RS485, área não classificada e Zona 2; Classe I, Divisão 2
- Sistema de automação, ex. CLP
- Blindagem do cabo
- 3 Caixa de distribuição
- Transmissor

Saída em corrente 4 a 20 mA (ativo)



- Sistema de automação com entrada em corrente, ex. CLP
- Unidade de exibição analógica: observe a carga max.
- Transmissor

Saída em corrente 4 a 20 mA (passivo)



- Sistema de automação com entrada em corrente, ex. CLP
- Barreira ativa para Tensão de alimentação, ex.: RN221N
- 3 Unidade de exibição analógica: observe a carga max.
- Transmissor

Índice

A	Descarte de embalagem
Adaptação do comportamento de diagnóstico 77	Descarte do equipamento
Ambiente	Design
Resistência à vibração e resistência a choque 100	Equipamento
Temperatura ambiente	Design do produto
Temperatura de armazenamento 100	Diagnóstico
Aplicativo SmartBlue	Símbolos
Opções de operação	Diretriz de equipamento de pressão 110
Applicator	Display
Aprovação de rádio	Evento de diagnóstico anterior 81
Aprovação Não Ex	Evento de diagnóstico atuais 81
Aprovações	Display local
Armazenamento	ver Em condição de alarme
Arquivos de descrição do equipamento 58	ver Mensagem de diagnóstico
В	E
Buffer de análise automática	Eletricidade estática
	Eletrodos instalados
ver Mapa de dados Modbus RS485 Modbus	Entrada
C	Equalização de potencial
Características de desempenho 98	Equipamento
Certificados	Descarte
Certificados e aprovações	Design
Código de pedido	Remoção
Código estendido	Erro máximo medido
Sensor	Especificação do tubo de medição 105
Transmissor	Estanqueidade à pressão
Códigos de função	Etiqueta de identificação
Comissionamento 63, 64	Sensor
Ligue o equipamento 65	Transmissor
ver Assistente de comissionamento	Etiqueta de identificação do sensor
ver Através de operação local	Etiqueta de identificação do transmissor 17
ver Através do aplicativo SmartBlue	Eventos de diagnóstico pendentes 81
Comissionamento do equipamento	
Compatibilidade	F
Compatibilidade eletromagnética 101	Faixa de medição
Componentes do equipamento	Faixa de temperatura
Condições de armazenamento	Temperatura de armazenamento 21
Condições de operação de referência 98	Faixa de temperatura ambiente 100
Condições de processo	Faixa de temperatura de armazenamento 100
Condutividade	Faixa de temperatura média
Estanqueidade à pressão	Faixa de vazão operável
Limite de vazão	Ferramenta
Perda de pressão	Transporte
Taxas de pressão-temperatura	Filtragem do registro de evento 82
Temperatura do meio	G
Condutividade	Grau de proteção
Conectando o cabo de conexão	Grau de proteçao
Invólucro de conexão do sensor	Н
Invólucro de conexão do transmissor	Histórico do equipamento 24
Conexões de processo	Histórico do firmware
Corte de vazão baixa	
D	I
Data de fabricação	Identificação do produto
Descarte	Identifique o equipamento

Influência	Acesso para leitura
Temperatura ambiente	Códigos de função 58
Influência da temperatura ambiente	Endereços de registro
Informações de diagnóstico	Gerenciamento de dados Modbus 60
Design, descrição	Informações de registro
DeviceCare	Leitura dos dados 62
Diodos de emissão de luz	Lista de varredura 61
LED	Tempo de resposta
Display local	Módulo de eletrônica principal
FieldCare	Módulo dos componentes eletrônicos 22
Medidas corretivas	N
Visão geral	
Informações de diagnóstico através do LED 74	Nome do equipamento Sensor
Informações de diagnóstico no FieldCare ou	Transmissor
DeviceCare	Normas e diretrizes
Instalação	Número de série
Kit de montagem	Numero de Serie
Instruções de segurança	0
Integração do sistema	Operação
Isolamento galvânico	Operação local
K	operação rocar
Kit de montagem	P
int de montagem	Parafusos de fixação
L	Perda de pressão
Leitura do registro de eventos 81	Peso
Leitura do status de bloqueio do equipamento 70	Transporte (observação) 19
Ligação elétrica do invólucro de conexão do sensor 41	Versão compacta
Ligação elétrica do invólucro do transmissor 41	Princípio de medição
Lique o equipamento	Projeto do sistema
Limite de vazão	ver Projeto do instrumento
Limpeza externa	provação de água potável
Limpeza	
Limpeza interior	R
Limpeza	Recebimento (Lista de verificação) 16
Lista de diagnóstico	Reciclagem dos materiais da embalagem 21
Lista de eventos	Redefinição do equipamento
Lista de verificação	Ajuste de parâmetro
Verificação de pós-instalação	Registro de eventos
Verificação pós-conexão 48	Remoção do equipamento
Localização de falhas	Repetibilidade
Geral	Resistência à vibração e resistência a choque 100
Localização geral de falhas	S
Dα	Saída
M	Serviços
Magnetismo	Serviços Endress+Hauser
Magnetismo e eletricidade estática	Manutenção
Marcas registradas	Sinais de status
Materials	Sinal de saída
Medidor	Sinal no alarme
Instalação do sensor	Status de bloqueio do equipamento
Disposição dos parafusos de fixação e luvas de	Submenu
centralização	Gerenciamento do dispositivo
Integração via protocolo de comunicação 57	Lista de eventos
Mensagem de diagnóstico	
Mensagens de erro	T
ver Mensagens de diagnóstico Modbus RS485	Tarefas de manutenção
	Taxas de pressão-temperatura 103
Acesso para gravação	_

Temperatura ambiente	00
Influência	
Transporte Transporte do equipamento	19
U	
Uso do equipamento ver Uso indicado	
	16
V	
Valores do display Para status de bloqueio	70
Variável medida ver Variáveis de processo	
Verificação	
Conexão	35
	16
Verificação das condições de armazenamento (lista de verificação)	21
Verificação de pós-instalação	
	64
3 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	64 48
	35
Visão geral das informações de diagnóstico	77 17



www.addresses.endress.com