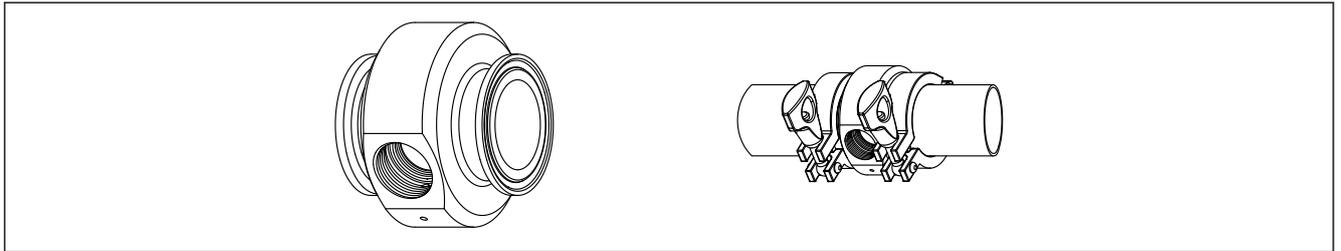




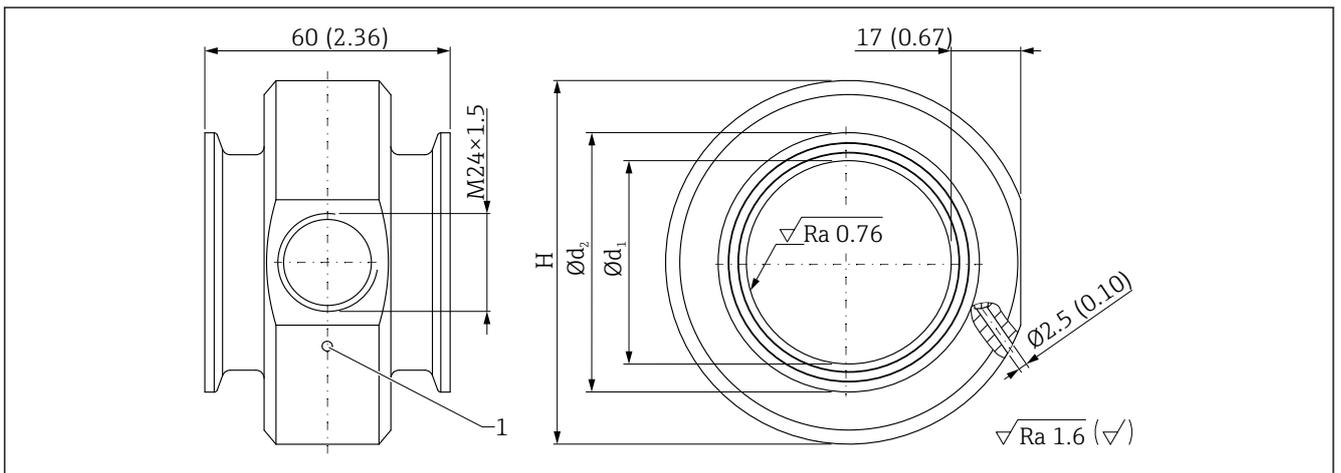
Sonderdokumentation Rohranschluss Clamp, frontbündig für Geräte mit M24 Prozessanschluss

Zubehör



A0042360

Abmessungen



A0042361

Maßeinheit mm (in)

1 Leckagebohrung

Variante	DN25	DN32	DN40	DN50
Teilenummer	71477812	71477813	71477816	71477817
H:	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3,09 in)	90 mm (3,54 in)
Ø d ₁	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d ₂	50 mm (1,97 in)	50 mm (1,97 in)	50 mm (1,97 in)	64 mm (2,52 in)
Material	316L (1.4404)	316L (1.4404)	316L (1.4404)	316L (1.4404)

Angaben nach DGRL, Rev.01

Rohradapter, Einstufung nach DGRL (EU) 2014/68, Artikel 4, Absatz 3.

Norm

- Rohr: DIN 11866 Reihe A
- Clamp Anschluss: DIN 32676

MWP (Maximum Working Pressure)

Der maximale Betriebsdruck ist temperaturabhängig.

Folgende Angaben sind bezogen auf eine Referenztemperatur von 20 °C (68 °F).

Variante DN25

MWP 26 bar (377 psi) für Gase der Fluidgruppe 2

Variante DN32

MWP 26 bar (377 psi) für Gase der Fluidgruppe 2

Variante DN40

- MWP 20 bar (290 psi) für Gase der Fluidgruppe 2
- MWP 26 bar (377 psi) für Flüssigkeiten der Fluidgruppe 1

Variante DN50

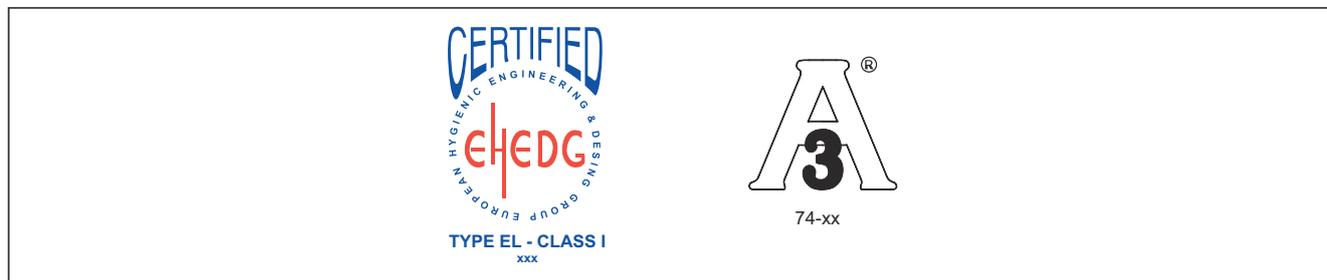
- MWP 20 bar (290 psi) für Gase der Fluidgruppe 2
- MWP 26 bar (377 psi) für Flüssigkeiten der Fluidgruppe 1

Prozesstemperaturbereich

- -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)
- Für maximal 30 min: 130 ... 150 °C (266 ... 302 °F) (z. B. SIP-Reinigung)

Zertifizierung

EHEDG und 3-A



A0041353

Adresse

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Deutschland