

기술 정보

Prosonic S FDU93

초음파 측정 기술



레벨 및 유량 측정용 초음파 센서

애플리케이션

- 사일로, 컨베이어 벨트, 비축 자재 및 분쇄기에서 액체 및 분체의 연속 비접촉식 레벨 측정
- 개방수로 및 측정 독에서 유량 측정
- 최대 측정 범위: 액체에서 25 m (82 ft); 분체에서 15 m (49 ft)

장점

- TOF(time-of-flight) 보정을 위한 통합 온도 센서, 온도가 변하는 경우에도 정확한 측정 보장
- 최대의 내화학성을 보장하는 용접 PVDF 센서
- 별도의 트랜스미터 설치 덕분에 혹독한 주변 조건에 적합(최대 300 m (984 ft))
- 자가 세척 효과로 침전물 축적 최소화
- 내후성 및 내습성(IP68)
- 국제 Dust-Ex 및 Gas-Ex 인증서

목차

중요 문서 정보	3	액세서리	14
문서 규칙.....	3	센서 연장 케이블.....	14
기능 및 시스템 설계	4	나사식 플랜지 FAX50.....	14
레벨 측정.....	4	FAU40 정렬 장치.....	14
수로 또는 독에서 유량 측정.....	4	RNB130 전원 공급 장치용 IP66 방진방수 하우징.....	15
온도 증속 TOF(time-of-flight) 보정.....	5	보조 문서	15
입력	5	FMU90 트랜스미터 문서.....	15
불감대.....	5	FMU95 트랜스미터 문서.....	16
측정 범위.....	5	기타 문서.....	16
작동 주파수.....	6		
전원 공급	6		
공급 전압.....	6		
전기 연결.....	6		
센서 연결도 → FMU90.....	7		
센서 연결도 → FMU95.....	7		
연장 케이블 사양.....	8		
센서 케이블 줄이기.....	8		
설치	8		
레벨 측정을 위한 설치 조건.....	8		
유량 측정을 위한 설치 조건.....	9		
설치 옵션(예).....	10		
노즐 설치.....	10		
센서 고정.....	11		
환경	11		
방진방수 등급.....	11		
내진동성.....	11		
보관 온도.....	11		
내열충격성.....	11		
전자파 적합성.....	11		
프로세스	11		
프로세스 온도.....	11		
프로세스 압력.....	11		
기계적 구조	12		
치수.....	12		
무게.....	12		
재질.....	12		
연결 케이블 재질.....	12		
인증 및 승인	12		
CE 마크.....	12		
RoHS.....	12		
RCM-Tick 마크.....	12		
Ex 승인.....	13		
기타 표준 및 규정.....	13		
주문 정보	13		
주문 정보.....	13		
5포인트 선형 프로토콜.....	13		
제품 구성.....	14		

중요 문서 정보

문서 규칙

안전 기호



위험

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생합니다.



경고

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다.



주의

위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경미한 부상이나 증상을 당할 수 있습니다.



주의

신체적 상해가 발생하지 않는 과정 및 기타 요인에 대해 알려주는 기호입니다.

전기 기호



접지 연결

접지 시스템을 통해 접지되었다고 작업자가 인지하고 있는 단자

공구 기호



단구 렌치

특정 정보 및 그래픽 관련 기호



허용

허용된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.



금지

금지된 절차, 프로세스 또는 작업입니다.

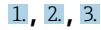


팁

추가 정보를 알려줍니다.



설명서 참조



1, 2, 3
일련의 단계

1, 2, 3, ...

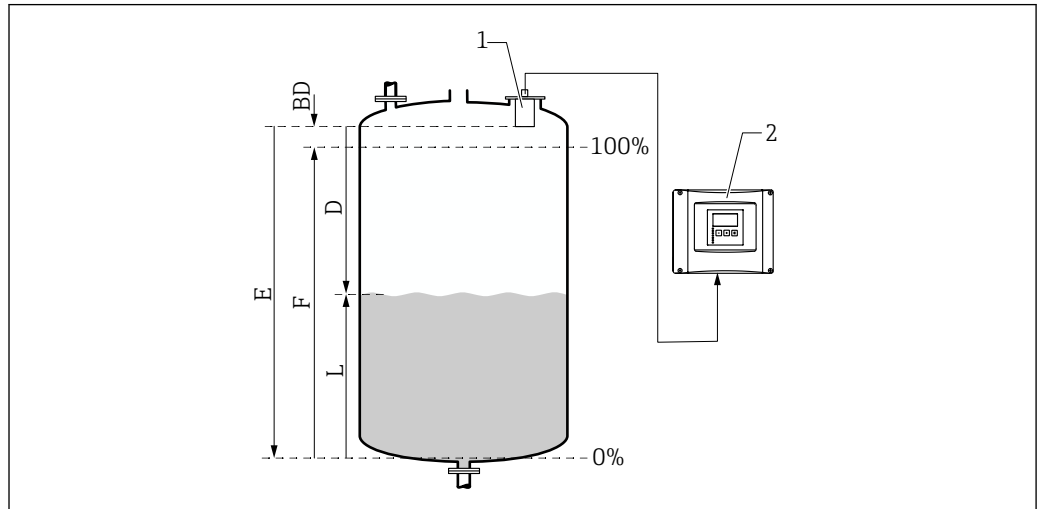
항목 번호

A, B, C, ...

보기

기능 및 시스템 설계

레벨 측정



A0034882

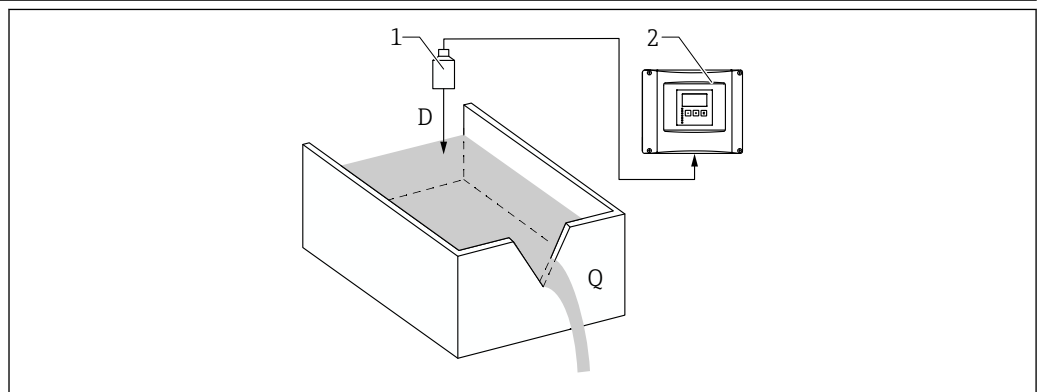
- 1 Prosonic S 센서
- 2 Prosonic S 트랜스미터
- BD 불감대
- D 기준점(센서 멤브레인)과 유체 표면 사이의 거리
- E 총 거리
- F 스팬
- L 레벨

센서는 유체의 표면 방향으로 초음파 펄스를 전송하고, 거기에서 반사된 초음파 펄스가 센서에 수신됩니다. 트랜스미터는 펄스의 송신과 수신 사이의 시간 t 를 측정합니다. 이때부터 트랜스미터는 음속 c 를 사용해 기준점(센서 멤브레인)과 유체 표면 사이의 거리 D 를 계산합니다.

$$D = c \cdot t / 2$$

레벨 L 은 D 에서 파생됩니다. 선형화를 통해 부피 V 또는 질량 M 은 L 에서 파생됩니다.

수로 또는 독에서 유량 측정



A0035219

- 1 Prosonic S 센서
- 2 Prosonic S 트랜스미터
- D 센서 멤브레인과 액체 표면 간 거리
- Q 유량

센서는 액체의 표면 방향으로 초음파 펄스를 전송하고, 거기에서 반사된 초음파 펄스가 센서에 수신됩니다. 트랜스미터는 펄스의 송신과 수신 사이의 시간 t 를 측정합니다. 이때부터 트랜스미터는 음속 c 를 사용해 (기준점) 센서 멤브레인과 유체 표면 사이의 거리 D 를 계산합니다.

$$D = c \cdot t / 2$$

레벨 L 은 D 에서 파생됩니다. 선형화를 통해 유량 Q 는 L 에서 파생됩니다.

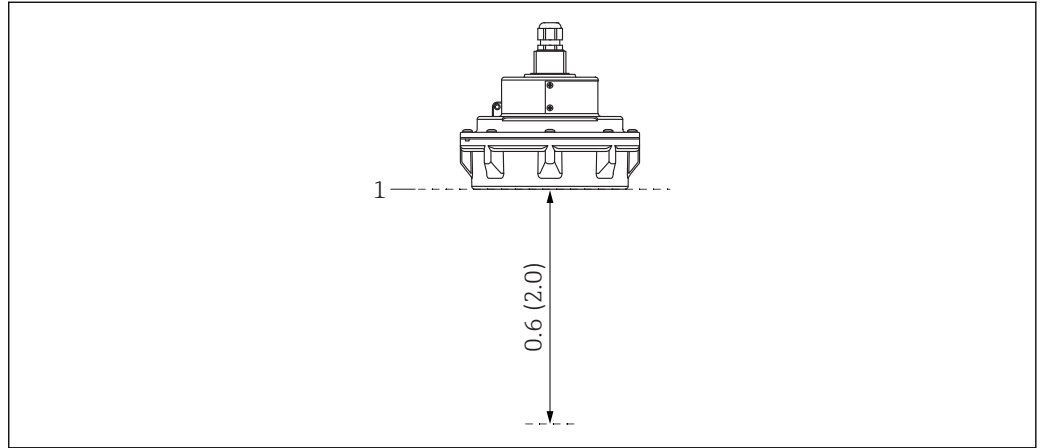
온도 종속 TOF(time-of-flight) 보정

초음파 센서에 통합된 온도 센서를 통한 온도 종속 TOF(time-of-flight) 보정.

입력

불감대

불감대(BD) 범위 내의 신호는 센서의 과도 응답으로 인해 측정할 수 없습니다.



A0039794

☐ 1 초음파 센서의 불감대. 공학 단위 m (ft)
1 측정 기준점(센서 멤브레인)

측정 범위

작동 조건에 따른 유효 센서 범위 추정

1. 다음 목록에서 모든 해당 감쇠 값을 추가하십시오.
2. 계산된 총 감쇠량에서 아래 범위 차트를 사용해 센서의 범위를 계산하십시오.

액체 표면에 의한 감쇠

- 잔잔한 표면: 0 dB
- 물결이 있는 표면: 5~10 dB
- 심하게 요동치는 표면: 10~20 dB
- 거품이 많은 표면: Endress+Hauser로 문의: <http://www.endress.com/contact>

분체 표면에 의한 감쇠

- 단단하고 거친 표면(예: 돌무더기): 40 dB
- 부드러운 표면(예: 토탄, 분진이 덮인 클링커): 40~60 dB

분진에 의한 감쇠

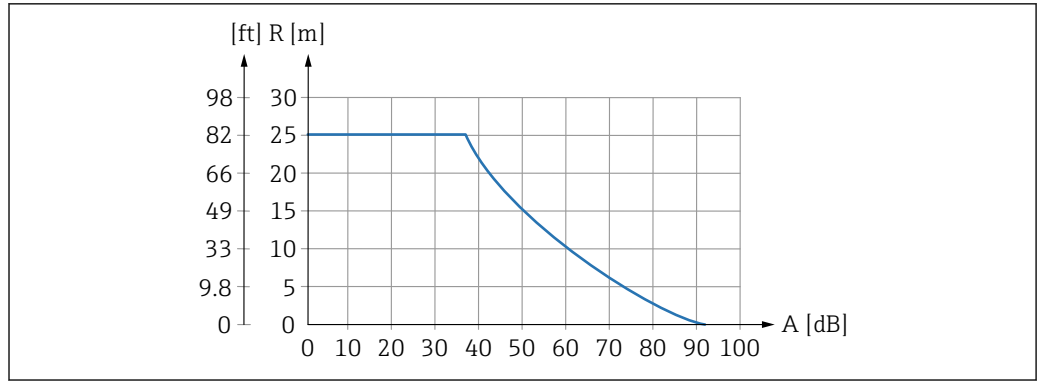
- 분진 없음: 0 dB
- 경미한 분진: 5 dB
- 심한 분진: 5~20 dB

검출 범위 내 충전 커튼에 의한 감쇠

- 충전 커튼 없음: 0 dB
- 소량: 5 dB
- 대량: 5~20 dB

센서와 제품 표면 간 온도 차이에 의한 감쇠

- 최대 20 °C (68 °F): 0 dB
- 최대 40 °C (104 °F): 5~10 dB
- 최대 80 °C (176 °F): 10~20 dB



☐ 2 초음파 센서의 범위 차트

A 총 감쇠(dB)
R 범위(m (ft))

A0039799

작동 주파수

27 kHz

전원 공급

공급 전압

트랜스미터가 공급합니다.

전기 연결

일반 정보

⚠ 주의

부적절한 등전위화는 전기 안전을 손상시킬 수 있습니다.

- ▶ 최대 30 m (98 ft)의 거리 후에 센서의 노란색/녹색 보호 도체(GNVE)를 로컬 등전위화에 연결하십시오. 이 작업은 단자함, 트랜스미터 또는 캐비닛에서 수행할 수 있습니다.

주의

간접 신호는 오작동을 일으킬 수 있습니다.

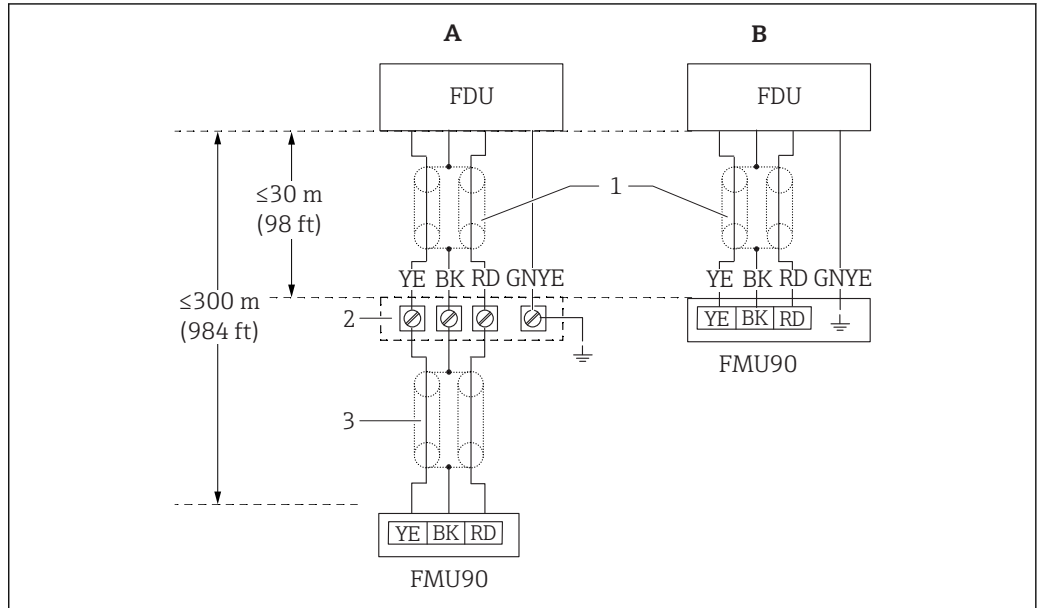
- ▶ 센서 케이블을 고압 전력선에 평행하게 배선하거나 주파수 컨버터 근처에 배선하지 마십시오.

주의

손상된 케이블 차폐는 오작동을 일으킬 수 있습니다.

- ▶ 사전 중단 케이블의 경우 검은색 전선(차폐)을 "BK" 단자에 연결하십시오.
- ▶ 연장 케이블의 경우 차폐를 꼬아서 "BK" 단자에 연결하십시오.

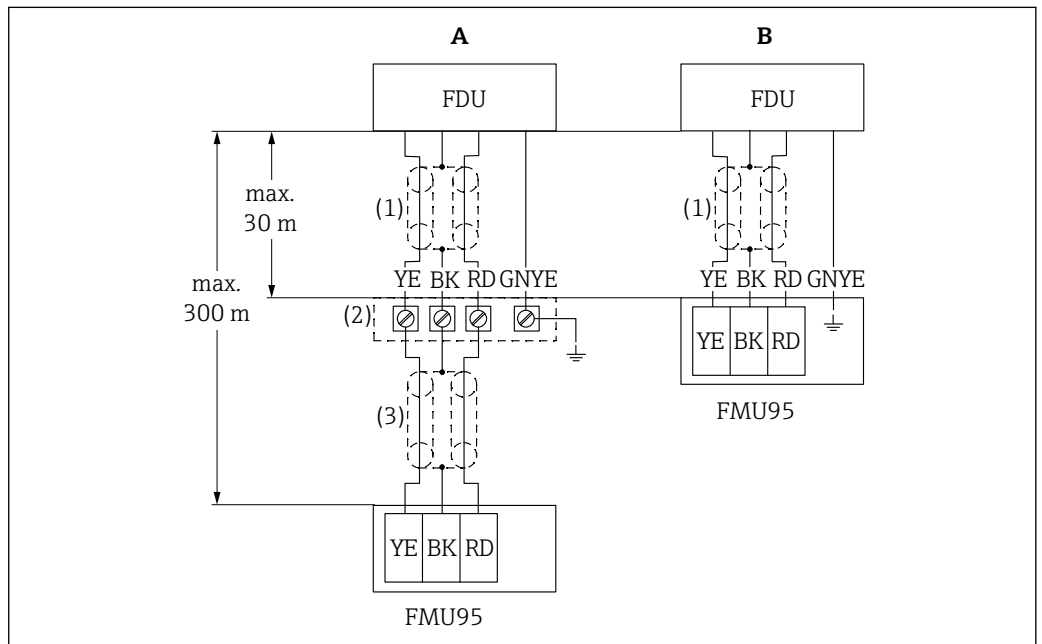
센서 연결도 → FMU90



A0039803

☐ 3 센서 연결도; YE: 노란색, BK: 검은색, RD: 빨간색; BU: 파란색, BN: 갈색; 보호 도체 GNYE: 녹색/노란색
 A 단자함의 접지
 B 트랜스미터 FMU90의 접지
 1 센서 케이블 차폐
 2 단자함
 3 연장 케이블 차폐

센서 연결도 → FMU95




A0039805

☐ 4 센서 연결도; YE: 노란색, BK: 검은색, RD: 빨간색; BU: 파란색, BN: 갈색; 보호 도체 GNYE: 녹색/노란색
 A 단자함의 접지
 B 트랜스미터 FMU95의 접지
 1 센서 케이블 차폐
 2 단자함
 3 연장 케이블 차폐

연장 케이블 사양

- 최대 총 길이(센서 케이블 + 연장 케이블)
300 m (984 ft)
- 전선 수
연결도 기준
- 차폐
YE 전선용 차폐 편조 1개 및 RD 전선용 1개(포일 차폐 없음)
- 단면적
0.75~2.5 mm² (18~14 AWG)
- 저항
전선당 최대 8 Ω
- 정전용량, 전선에서 차폐
최대 60 nF
- 보호 접지
차폐 내에 있을 수 없습니다.

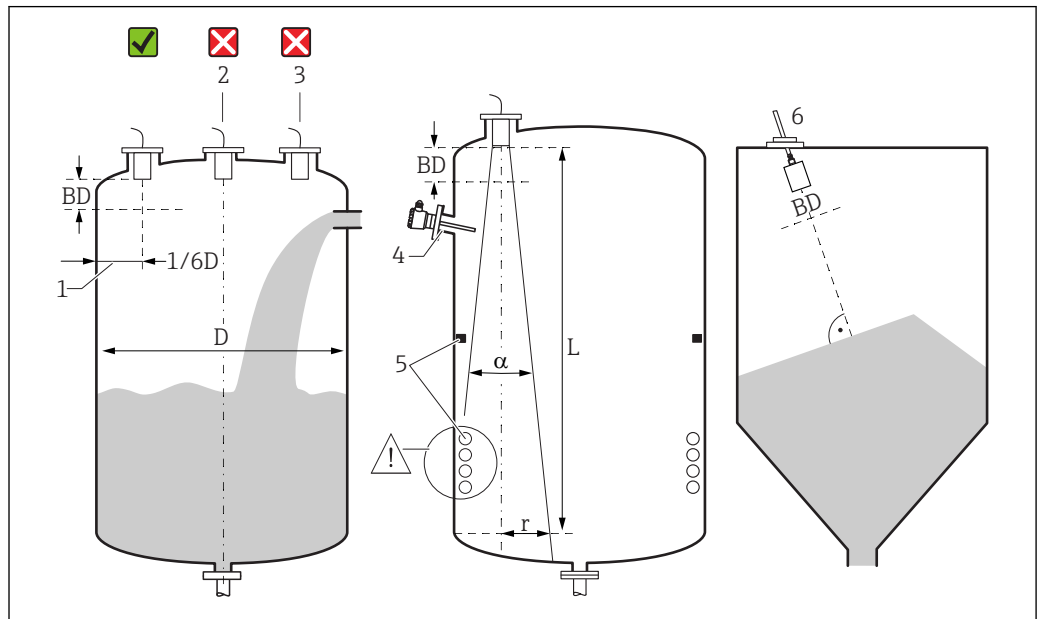
 Endress+Hauser에서 적절한 연장 케이블을 제공합니다.

센서 케이블 줄이기

필요한 경우 센서 케이블을 줄일 수 있습니다(트랜스미터 FMU90 또는 FMU95의 사용 설명서 참조).

설치

레벨 측정을 위한 설치 조건



5 레벨 측정을 위한 설치 조건

- 1 용기 벽까지 권장 거리: 용기 직경 D의 1/6.
 - 2 용기 중앙에 설치하지 마십시오.
 - 3 충전 커튼을 통해 측정하지 마십시오.
 - 4 신호 빔에 내부 고정 장치가 없어야 합니다.
 - 5 특히 대칭적인 내부 고정 장치는 측정에 부정적인 영향을 미칩니다.
 - 6 본체의 경우 FAU40 정렬 장치를 사용해 센서가 제품 표면과 수직이 되도록 정렬하십시오.
- BD 불감대

방출각/빔

- α (일반) = 4°
- L (최대) = 25 m (82 ft)
- r (최대) = 0.87 m (2.9 ft)

다른 조건

- 센서의 하단 가장자리는 용기 내부에 위치해야 합니다.
- 최대 레벨은 불감대에 들어갈 수 없습니다.

한 용기에서 여러 센서 사용

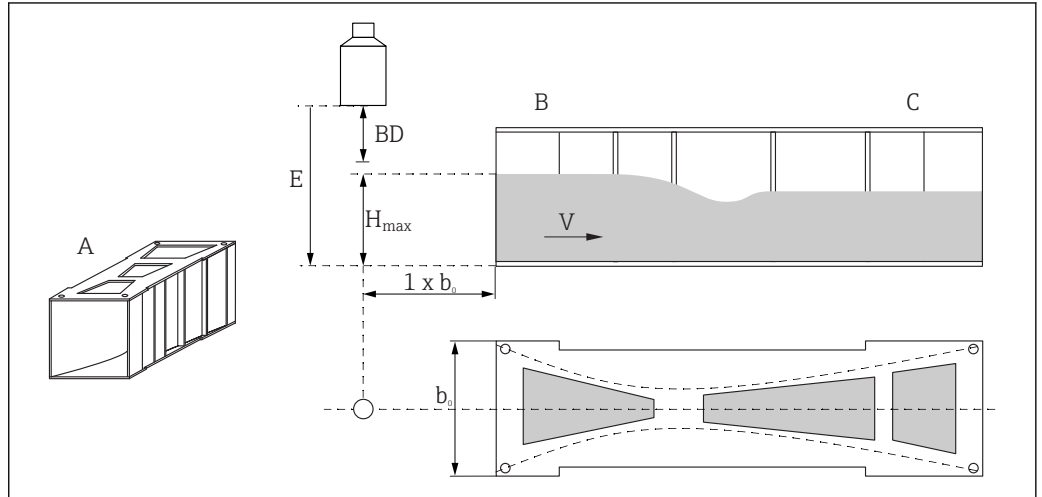
공통의 FMU90 또는 FMU95 트랜스미터에 연결된 센서는 한 용기에서 사용할 수 있습니다.

유량 측정을 위한 설치 조건

조건

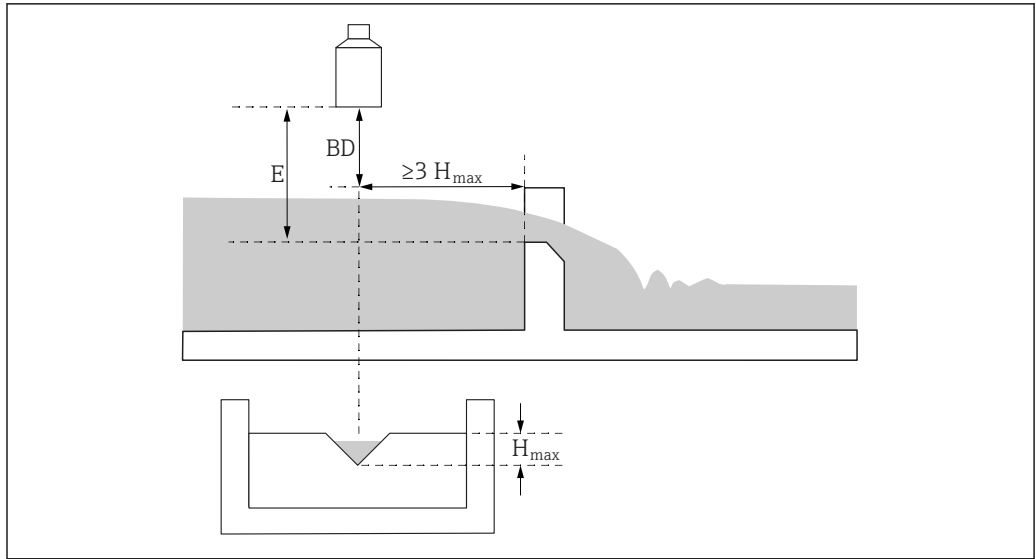
- 최대 업스트림 레벨 H_{max} 에 불감대 BD를 더한 업스트림 측 위치에 센서를 설치하십시오.
- 센서를 수로나 duct의 중앙에 배치하십시오.
- 센서를 물 표면에 수직으로 맞추십시오.
- 수로가 좁아지는 곳이나 duct 가장자리까지 지정된 설치 거리(간격)를 준수하십시오.
FMU90 / FMU95의 사용 설명서를 참조하십시오.
- 내후성 커버를 사용해 햇빛과 비로부터 센서를 보호하십시오.

예: 가파기(Khafagi) 벤추리 수로



- A 가파기(Khafagi) 벤추리 수로
- b_0 가파기(Khafagi) 벤추리 수로의 너비
- B 업스트림 측
- C 다운스트림 측
- BD 센서의 불감대
- E Empty calibration (시운전 중 입력)
- h_{max} 최대 업스트림 레벨
- V 유량

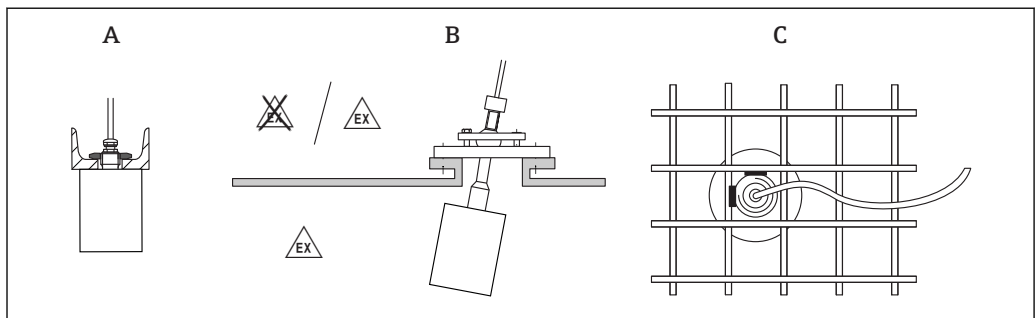
예: 삼각형 독



A0036745

- BD 센서의 불감대
- E Empty calibration (시운전 중 입력)
- H_{max} 최대 업스트림 레벨

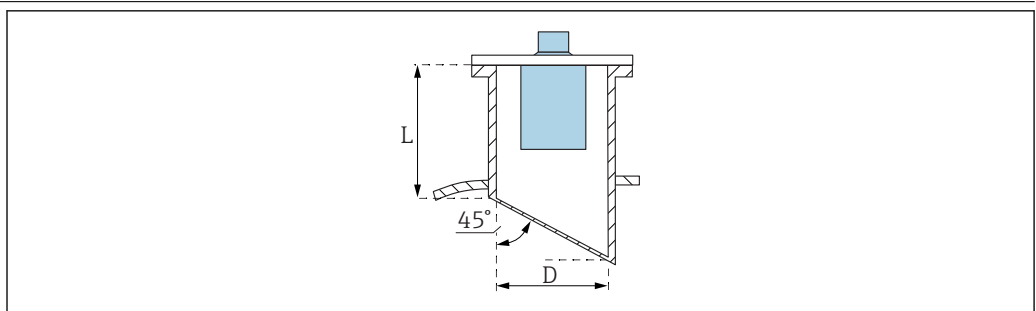
설치 옵션(예)



A0036747

- 6 시스템에 설치
- A U레일 또는 브래킷 위
 - B FAU40 정렬 장치 사용
 - C 격자에 용접된 1" 슬리브 사용

노즐 설치



A0039840

- D 노즐 직경
- L 노즐 길이

노즐의 조건

- 매끄러운 내부, 모서리나 용접부 없음
- 탱크 측면의 노즐 끝 내부에 버 없음
- 탱크 측면의 경사진 노즐 끝(이상적으로: 45°)

최대 노즐 길이

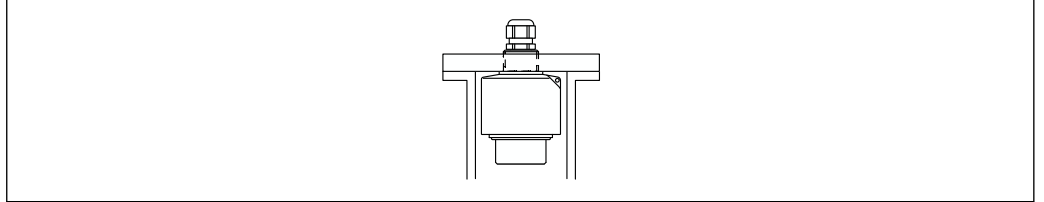
D = DN200/8"~DN300/12": L_{max} = 520 mm (20.5 in)

센서 고정

주의

센서 손상 위험

- ▶ 센서 케이블을 매다는 용도로 사용하지 마십시오.
- ▶ 설치할 때 센서 멤브레인을 손상시키지 마십시오.



A0039842

☞ 7 초음파 센서 고정; 카운터 너트를 사용한 설치

환경

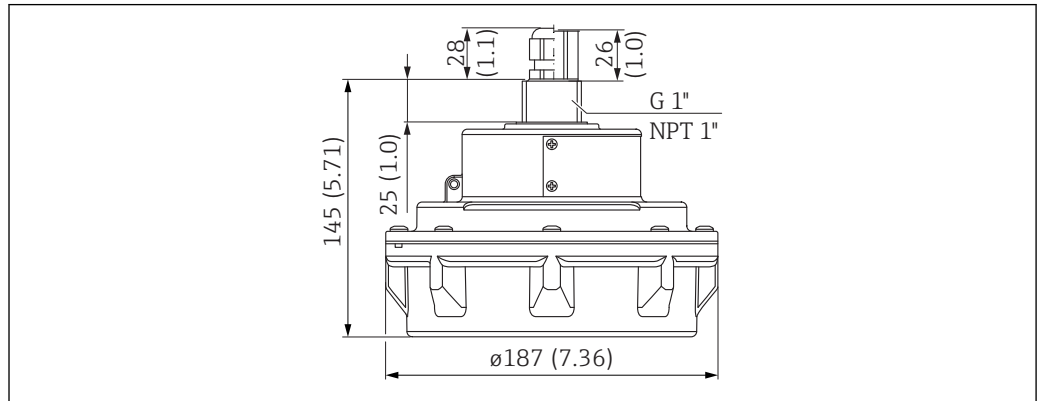
방진방수 등급	IP68/NEMA6P에 따라 테스트(수심 1.83 m (6 ft)에서 24 h)
내진동성	DIN EN 600068-2-64; 20~2 000 Hz; 1 (m/s ²) ² /Hz; 3x100 min
보관 온도	프로세스 온도와 동일
내열충격성	DIN EN 60068-2-14 기준; 최소/최대 프로세스 온도에 따라 테스트; 0.5 K/min; 1 000 h
전자파 적합성	EN 61326 시리즈 및 NAMUR Recommendation EMC (NE 21)에서 설명하는 모든 관련 요건에 따른 전자파 적합성. 자세한 정보는 적합성 선언을 참조하십시오. 간섭 방출과 관련해 이 계기는 등급 A의 요건을 충족하고, "산업 환경"에서만 사용하도록 설계되었습니다.

프로세스

프로세스 온도	<ul style="list-style-type: none"> ■ Non-Ex: -40~+95 °C (-40~+203 °F) ■ Ex: -40~+80 °C (-40~+176 °F)
프로세스 압력	0.7~3 bar (10.15~43.5 psi)

기계적 구조

치수



A0036346

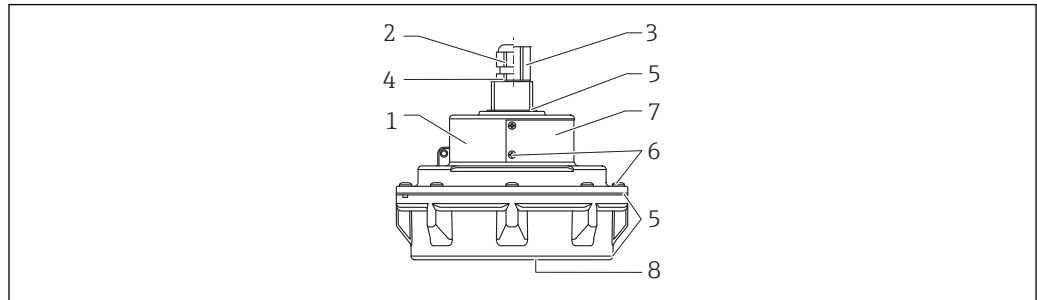
☐ 8 치수. 측정 단위 mm (in)

무게

케이블 포함 무게 5 m (16 ft)

약 2.9 kg (6.39 lb)

재질



A0036708

☐ 9 재질

- 1 센서 하우징: UP(불포화 폴리에스테르 수지)
- 2 케이블 글랜드: CuZn 니켈 도금
- 3 배관 어댑터: CuZn 니켈 도금
- 4 O링: VMQ
- 5 씬: VMQ
- 6 나사: V2A
- 7 명판: 304 (1.4301)
- 8 센서 멤브레인: 알루미늄, PFA 코팅

연결 케이블 재질

PVC

인증 및 승인

CE 마크

이 측정 시스템은 해당 EU 지침의 법적 요건을 준수합니다. 이는 해당 EU 적합성 선언에 적용 표준과 함께 명시되어 있습니다.

Endress+Hauser는 CE 마크를 부착해 계기를 성공적으로 테스트했음을 확인합니다.

RoHS

이 측정 시스템은 유해 물질 제한 지침 2011/65/EU (RoHS 2)의 제한 규정을 준수합니다.

RCM-Tick 마크


제공된 제품 또는 측정 시스템은 네트워크 무결성, 상호운용성, 성능 특성 및 보건 안전 규정에 관한 ACMA(호주 통신 미디어 위원회)의 요건을 준수합니다. 특히 전자파 적합성에 관한 규제 요건을 준수합니다. 제품 명판에는 RCM-Tick 마크가 표시되어 있습니다.



A0029561

Ex 승인

Ex 승인: Product Configurator 참조

 Ex 승인을 받은 센서를 Ex 승인을 받지 않은 FMU90 트랜스미터에 연결할 수 있습니다.

기타 표준 및 규정

EN 60529

외함이 지원하는 방진방수 등급(IP 코드)

EN 61326 시리즈

측정, 제어 및 실험용 전기 장비의 EMC 제품군 표준

NAMUR

프로세스 산업 자동화 기술의 사용자 협회


주문 정보

주문 정보

자세한 주문 정보는 가까운 세일즈 센터에 문의하거나(www.addresses.endress.com) www.endress.com 의 Product Configurator에서 확인하시기 바랍니다.

1. Corporate을 클릭하십시오.
2. 국가를 선택하십시오.
3. Products를 클릭하십시오.
4. 필터와 검색 필드를 사용해 제품을 선택하십시오.
5. 제품 페이지를 여십시오.

제품 이미지 오른쪽에 있는 Configure 버튼을 클릭하면 Product Configurator가 열립니다.

 **Product Configurator - 개별 제품 구성 도구**

- 최신 구성 데이터
- 계기별: 측정 범위, 언어 등 측정 포인트별 정보를 직접 입력
- 자동 제외 기준 검증
- PDF 또는 Excel 출력 형식으로 자동 주문 코드 및 명세 생성
- Endress+Hauser 온라인 샵에서 직접 주문 가능

5포인트 선형 프로토콜

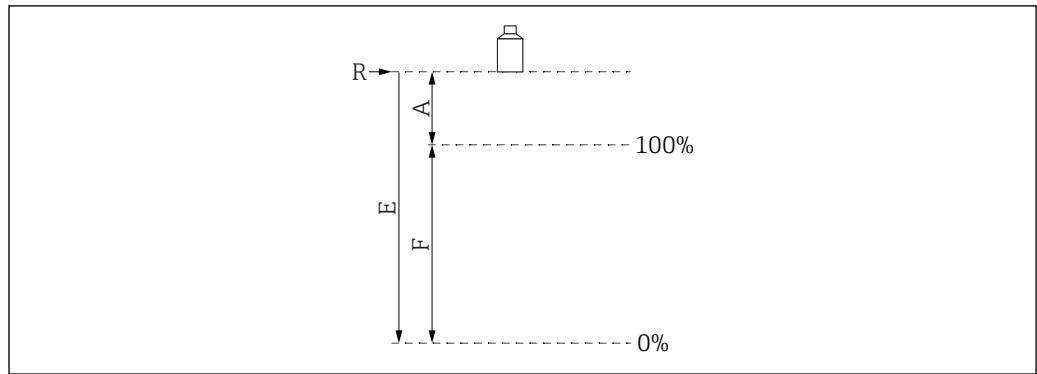
5포인트 선형 프로토콜의 조건

- 5포인트 선형 프로토콜은 센서와 트랜스미터로 구성된 전체 측정 시스템에 적용됩니다. 주문 시 센서를 테스트할 트랜스미터 센서 입력을 지정하십시오.
- 선형화 테스트는 트랜스미터의 기준 작동 조건에서 수행됩니다.

선형화 포인트의 위치

- 선형 프로토콜의 5포인트는 스펠 S에 고르게 분산됩니다.
- 스펠을 정의하려면 주문 시 **Empty calibration (E)** 및 **Full calibration (F)**의 값을 지정해야 합니다.
- 지정된 값은 선형 프로토콜을 생성하는 데만 사용됩니다. 그런 다음 **Empty calibration**과 **Full calibration**을 기본 설정으로 리셋합니다.

스팬 정의 조건



A0019526

☐ 10 스팬 정의 변수

- R 기준점(센서 멤브레인)
- E "Empty calibration" (센서 멤브레인에서 0% 포인트까지 거리)
- F "Full calibration" (0% 포인트에서 100% 포인트까지 거리)
- A 센서 멤브레인에서 100% 포인트까지 거리

- $E \leq 20000 \text{ mm (787 in)}$
- $F = 250 \sim 19400 \text{ mm (9.84 \sim 764 in)}$
- $A \geq 600 \text{ mm (23.6 in)}$

제품 구성

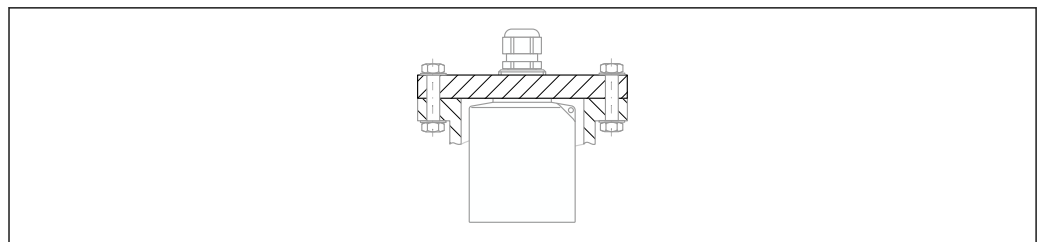
- 주문한 센서 버전
- 인증 버전: 안전 지침서(XA)
- Ex 인증서: 프로세스 씰(VMQ)

액세서리

센서 연장 케이블

- i
 - 총 최대 허용 길이(센서 케이블 + 연장 케이블): 300 m (984 ft)
 - 센서 케이블과 연장 케이블은 동일한 유형의 케이블입니다.
- 케이블 유형: LiYY 2x(0.75)D+1x0.75
- 재질: PVC
- 외기 온도: $-40 \sim +105 \text{ }^\circ\text{C (-40 \sim +221 }^\circ\text{F)}$
- 주문 번호: 71027743

나사식 플랜지 FAX50



A0044264

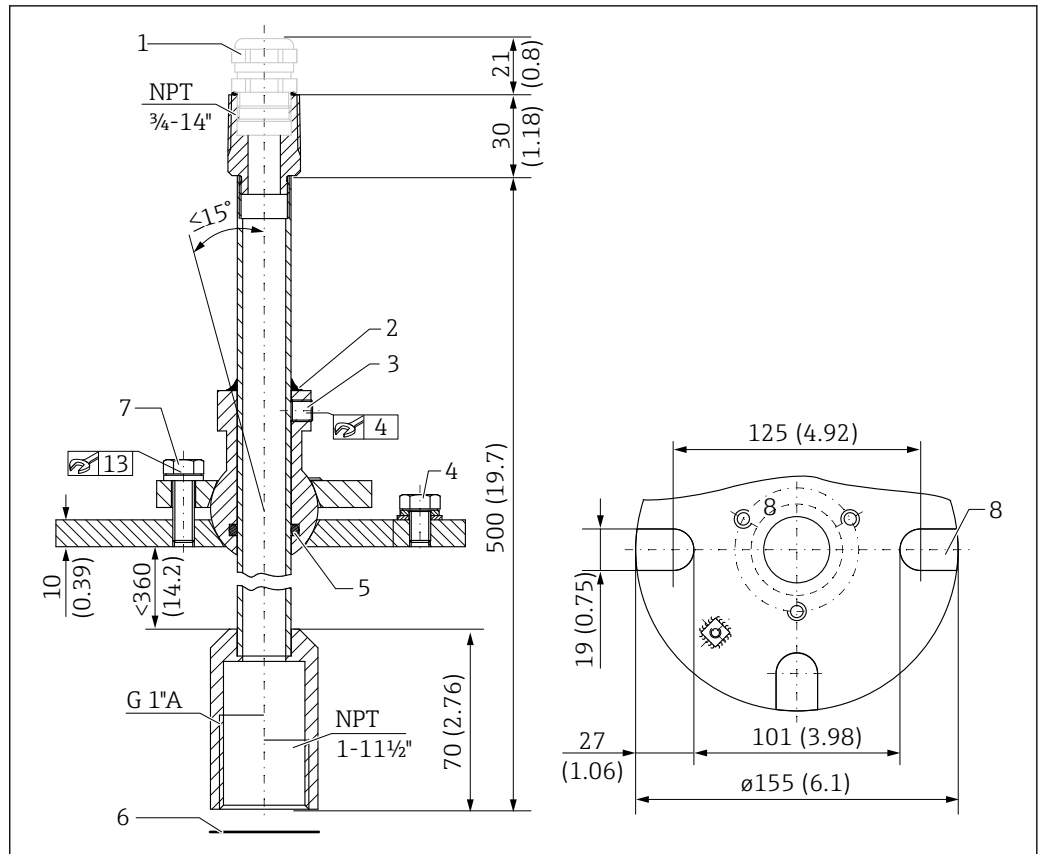
- i
 - 뒤 나사 G1 또는 NPT1에 설치
 - 플랜지 크기: Product Configurator 참조
 - 최소 공칭 직경: DN80 / NPS 3"

FAU40 정렬 장치

용도

- 초음파 센서를 분체 표면에 정렬
- 회전 범위: 15°
- 방폭 지역의 분리


치수



☐ 11 FAU40 정렬 장치. 측정 단위 mm (in)

- 1 케이블 글랜드 M20x1.5 (제품 구조에서 선택한 경우)
- 2 실
- 3 높이 조정용 육각 나사 2개(8 Nm (6 lbf ft)±2 Nm (±1.5 lbf ft))
- 4 접지 나사
- 5 O링
- 6 센서와 함께 제공된 실, 반드시 ATEX Zone 20의 애플리케이션에 사용해야 함
- 7 측면 조정용 나사(18 Nm (13.5 lbf ft)±2 Nm (±1.5 lbf ft))
- 8 설치 슬롯(UNI 플랜지가 있는 버전)

추가 정보

 기술 정보 TI00179F

RNB130 전원 공급 장치용
IP66 방진방수 하우징

- 주문 번호: 51002468
- 추가 정보: 기술 정보 TI00080R

보조 문서

FMU90 트랜스미터 문서

- 기술 정보 TI00397F
- 사용 설명서:
 - BA00288F (HART, 레벨 측정)
 - BA00289F (HART, 유량 측정)
 - BA00292F (Profibus DP, 레벨 측정)
 - BA00293F (Profibus DP, 유량 측정)
- 계기 파라미터 설명서: GP01151F

FMU95 트랜스미터 문서

- 기술 정보 T100398F
- 사용 설명서: BA00344F
- 계기 파라미터 설명서: GP01152F

기타 문서



추가 정보와 현재 제공되는 문서는 Endress+Hauser 웹 사이트의 www.endress.com → Downloads에서 확인할 수 있습니다.



71545599

www.addresses.endress.com
