

Information technique

Adaptateur à souder, adaptateur de process et brides

Niveau, Pression, Température



Domaine d'application

Les adaptateurs et brides servent à raccorder des capteurs de niveau, de pression ou de température sur une cuve ou une conduite.

Principaux avantages

- Matériaux anti-corrosion de qualité pour une utilisation dans des produits agressifs
- Versions des adaptateurs à souder et des adaptateurs de process sans espace mort ni interstice conformément aux directives internationales en matière d'hygiène
- De nombreux joints pour une utilisation dans différents process

Sommaire

Informations générales	4
Directive des équipements sous pression DESP 2014/68/UE	4
Aptitude aux process hygiéniques	4
Conformité des matériaux	4
Agrément CRN	4
Informations à fournir à la commande	5
Symboles	5

Adaptateur à souder - aperçu Niveau	6
--	----------

Adaptateur à souder et accessoires - Niveau	10
G ¾", d=29 pour montage sur conduite	10
G ¾", d=50 pour montage sur cuve	11
G ¾", d=55 avec bride pour montage affleurant	12
G 1", d=53 sans bride pour montage sur conduite	13
G 1", d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint	14
G 1" capteur orientable	15
Capteur RD 52 orientable	16
UNI D85	17
UNI D65	18
M24 D65	19
DRD DN50 (65 mm (2,56 in)) pour montage affleurant d'appareils avec bride DRD	20
G 1¼" avec adaptateur fileté G 1"	21

Adaptateur à souder - aperçu Pression	22
--	-----------

Adaptateur à souder et accessoires - Pression	27
UNI D85	27
UNI D65	28
DRD DN50 (65 mm (2,56 in)) pour montage affleurant d'appareils avec bride DRD	29
M24 D65	30
G 1", d=53 sans bride pour montage sur conduite	31
G 1", d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint	32
G 1½" affleurant	33
G 1" affleurant avec cône d'étanchéité métallique	33
G ½" affleurant	33
G ½" DIN3852	34

Adaptateur à souder - aperçu Température	35
---	-----------

Adaptateur à souder et accessoires - Température	37
G ¾", d=29 pour montage sur conduite	37
G ¾", d=50 pour montage sur cuve	38
G ¾", d=55 avec bride pour montage affleurant	39
G 1", d=53 sans bride pour montage sur conduite	40
G 1", d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint	41
G 1" capteur orientable	42
Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour filetage G ½" ou M12x1,5	43
Adaptateur à souder pour raccord process Ingold	44
Manchon à souder avec cône d'étanchéité avec/sans vis de pression	44

Adaptateur de process hygiénique Nivector FTI26	45
Adaptateur de process G 1¼" Tri-Clamp 2" avec douille fileté	45

Adaptateur de process M24 - aperçu Niveau et Pression	46
--	-----------

Raccord process M24 - Niveau et Pression	48
Varivent F DN32 PN40	48
Varivent N DN50 PN40	49
DIN11851 DN40	50
DIN11851 DN50	51
SMS 1½"	52
Clamp 1½" (DIN32676, ISO28552)	53
Clamp 2" (DIN32676, ISO28552)	54
APV-Inline	55

Adaptateur de process UNI - aperçu Pression	56
--	-----------

Adaptateur de process UNI - Pression	57
Clamp 2"	57
Varivent N	58
DIN11851 DN40	59
DIN11851 DN50	60
DRD DN50	61

Raccord de conduite affleurant M24×1,5 - Niveau et Pression	62
Généralités	62
Raccord de conduite, soudable	62
Raccord de conduite, clamp	63

Conseils de montage et de soudage	64
Adaptateur à souder avec orifice de fuite	64
Indications concernant les appareils de mesure de la pression	64
Préparation	64
Procédure de soudage	65
Avant le montage	65
Montage de l'appareil de mesure	66
Résistance à la pression	67

Bride - aperçu	68
Spécifications	68
Versions	68
Norme de bride DIN EN 1092-1	68
Hauteur de la portée de joint	69

Construction mécanique	70
Brides EN (DIN EN 1092-1)	70
PN16	70
PN25	70
PN40	71
PN63	71
PN100	71
Bride ASME (ASME B16.5-2013)	72

Class 150	72
Class 300	73
Class 600	73
Class 900	74
Class 1500	74
Brides JIS (B 2220)	75
10 K	75
20 K	75
63 K	76
Relation pression-température	77
Brides EN	77
Brides ASME ¹⁾	77
Brides JIS ¹⁾	77
Bride tournante FAU80	78
Version bride tournante FAU80	78
Bride à visser FAX50	79
Bride universelle FAX50 DIN - ASME - JIS	79
G ¾", NPT ¾"	79
G 1", NPT 1"	80
G 1½", NPT 1½"	80
G 2", NPT 2"	80
Informations à fournir à la commande FAX50	81

Informations générales

REMARQUE

La pression et la température maximales peuvent être limitées par le capteur installé dans l'adaptateur.

- La pression et la température de calcul maximales indiquées s'appliquent uniquement à l'adaptateur et non au capteur installé dans l'adaptateur. Contacter le fabricant du capteur pour obtenir les courbes pression-température.

Directive des équipements sous pression DESP 2014/68/UE

Les adaptateurs répertoriés ici ne sont pas soumis à la Directive des équipements sous pression, indépendamment de la quantité de pression maximale admissible, car ils n'ont pas de volume sous pression.

Aptitude aux process hygiéniques

3-A et EHEDG



Les raccords répertoriés dans cette documentation sont agréés EHEDG et 3-A.

Aptitude aux applications hygiéniques, voir aussi la documentation "Certificats hygiéniques", SD02503F.

Conformité des matériaux



Les données relatives à l'aptitude aux process hygiéniques sont répertoriées sous la version d'appareil correspondante.

Les adaptateurs à souder sont fabriqués selon les spécifications de matériau des normes les plus récentes. Les versions spéciales des adaptateurs à souder, par ex. lots de matériel anciens, doivent être demandées et commandées via le workflow TSP.

Joints :

Conformité des matériaux selon FDA 21 CFR (Code de la réglementation fédérale)

Partie 177 - Additifs alimentaires indirects : Polymères

- Partie 177.1550 : Résines perfluorocarbonées (PTFE)
- Partie 177.2600 : Pièces en élastomère pour usage répété (EPDM, silicone (VMQ), Viton (FKM))

Conformité au Règlement (CE) n° 1935/2004 sur les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (Europe)

- Recommandation XV du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques). Produits à base de silicone : silicone (VMQ)
- Recommandation XXI du BfR (Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques). Produits à base de caoutchouc naturel ou synthétique : EPDM, Viton (FKM)
- PTFE conforme au Règlement (CE) n° 10/2011

Métaux :

Les métaux sont au moins conformes à la norme volontaire du Conseil de l'Europe - guide de la DEQM "métaux et alliages constitutifs des matériaux ou objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires de 2013 (1re édition)".

Agrément CRN

Les variantes d'appareil disponibles avec l'agrément CRN (Canadian Registration Number) sont répertoriées dans les documents d'enregistrement correspondants. Les appareils agréés CRN sont munis d'un numéro d'enregistrement.

Toutes les restrictions concernant les valeurs maximales de la pression de process sont répertoriées sur le certificat CRN.

Des adaptateurs avec agrément CRN sont disponibles sur le site Internet d'Endress+Hauser :

www.fr.endress.com → Télécharger

Informations à fournir à la commande



Configurateur de produit : www.fr.endress.com

Configurateur de produit – l'outil pour la configuration personnalisée du produit

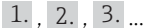
- Données de configuration actuelles
- Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de configuration
- Vérification automatique des critères d'exclusion
- Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel
- Possibilité de commander directement dans le Shop en ligne Endress+Hauser

Symboles

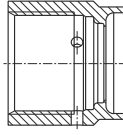
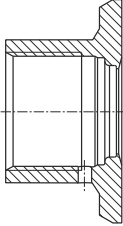
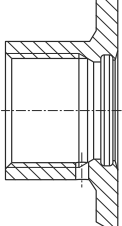
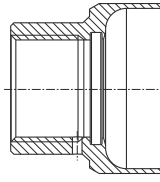
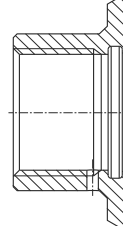
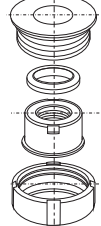
Symboles d'avertissement

Symbole	Signification
 A0011189-FR	DANGER ! Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, entraîne la mort ou des blessures corporelles graves.
 A0011190-FR	AVERTISSEMENT ! Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures corporelles graves.
 A0011191-FR	ATTENTION ! Ce symbole attire l'attention sur une situation dangereuse qui, lorsqu'elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne.
 A0011192-FR	REMARQUE ! Ce symbole contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.

Symboles pour les types d'informations

Symbole	Signification
 A0011193	Identifie la présence d'informations complémentaires.
 A0039080	Recycler une pièce de l'appareil ou, si cela est autorisé, l'appareil lui-même.
	Série d'étapes

Adaptateur à souder - aperçu Niveau

[Partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Niveau						
	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾", d=29 pour montage sur conduite	G ¾", d=50 pour montage sur cuve	G ¾", d=55 avec bride	G 1", d=53 sans bride	G 1", d=60 avec bride	G 1" orientable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 1,5 (59,1)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051 ¹⁾	52001221 ²⁾
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ³⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896 ¹⁾	52011898 ²⁾
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces)	Joint torique silicone 52021717 ⁴⁾	Joint torique silicone 52021717 ⁴⁾	Joint torique silicone 52014473 ⁴⁾	Joint torique silicone 52014472 ⁴⁾	Joint torique silicone 52014472 ⁴⁾	Joint profilé silicone 52014424 ⁵⁾
Référence mannequin de soudage ⁶⁾	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Référence bouchon aveugle ⁶⁾	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ³⁾ 6)	–	–	71190074	71167291	71167291	71196853

1) Remplace l'adaptateur à souder de référence 917969-1000.

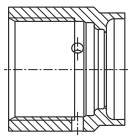
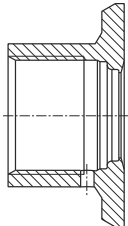
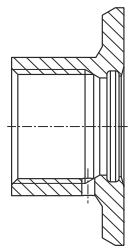
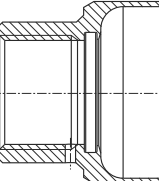
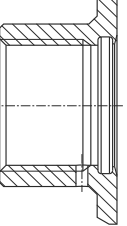
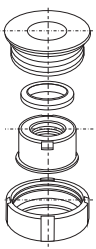
2) Remplace l'adaptateur à souder de référence 215159-0000.

3) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.

4) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

5) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

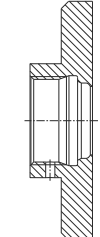
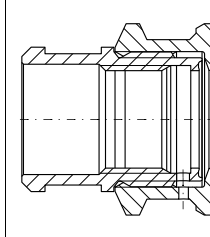
6) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

[Suite partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Niveau						
	A0008246 G 3/4", d=29 pour montage sur conduite	A0008251 G 3/4", d=50 pour montage sur cuve	A0008256 G 3/4", d=55 avec bride	A0011924 G 1", d=53 sans bride	A0008248 G 1", d=60 avec bride	A0008253 G 1" orientable
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process ¹⁾					
Liquicap						
FMI51	–	GQJ	–	GWJ	GWJ	–
FMI52	–	–	–	GWJ	GWJ	–
FTI51	–	GQJ	–	GWJ	GWJ	–
FTI52	–	–	–	GWJ	GWJ	–
Liquipoint						
FTW23, FTW33	W5J	W5J	–	WSJ	WSJ	–
Liquitrend						
QMW43	W5J	W5J	–	WSJ	WSJ	–
Sonde à tige						
11371	4	4	4	–	–	–
Liquiphant						
FTL33, FTL31	W5J	W5J	–	WSJ	WSJ	WSJ
FTL50, FTL50H	–	–	GQ2	GW2	GW2	GW2
FTL51, FTL51H	–	–	–	GW2	GW2	GW2
FTL41	–	–	W5J ²⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL51B	–	–	W5J ²⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL80	–	–	WCJ	WSJ	WSJ	WSJ
FTL81	–	–	–	WSJ	WSJ	WSJ
Option adaptateur comme accessoire fourni³⁾						
FTW23, FTW33	PC/PD	PA/PB	–	PG/PH	PE/PF	–
Liquitrend						
QMW43	PC/PD	PA/PB	–	PG/PH	PE/PF	–
Liquiphant						
FTL31, FTL33	PC/PD	PA/PB	–	PG/PH	PE/PF	–

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit - uniquement disponible pour la version compacte via la référence de commande "Type de sonde", option 1 "Version compacte".

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

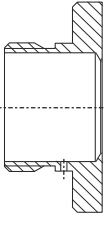
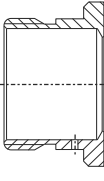
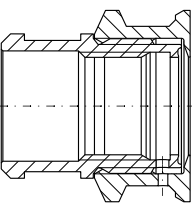
[Partie 2] Adaptateur à souder - aperçu Niveau						
	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2,56 in) (bride à souder)	G 1 1/4" avec adaptateur fileté G 1"
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4404)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Référence adaptateur à souder	52001047 ¹⁾	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	–
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ²⁾	52006909 ¹⁾	52010173	52010174	71041383	52011899/ –	71444432
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ³⁾	Joint profilé silicone 52014424	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint torique EPDM 52024267	Joint plat PTFE 52024228	Joint profilé silicone 71075662
Référence mannequin de soudage	71181945 ⁴⁾	71114210	71114210	–	71114209	–
Référence bouchon aveugle ⁴⁾	71166366	71181340	71181340	71171418	71181450	–
Écrou fou	52021715	52021715	52021715	–	–	–

1) Remplace l'adaptateur à souder de référence 942329-0001.

2) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.

3) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

4) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

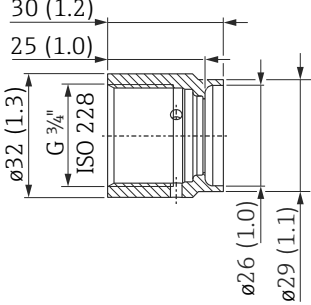
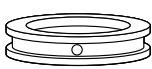
[Suite partie 2] Adaptateur à souder - aperçu Niveau	 A0008252	 A0008245	 A0017639	 A0008552	 A0008254	 A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2,56 in) (bride à souder)	G 1 1/4" avec adaptateur fileté G 1"
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process ¹⁾					
Liquicap						
FMI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
FTI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	-	-	-	X2J	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	X2J	-	-
Liquiphant						
FTL33	5ZJ	-	-	X2J	-	-
FTL5xH	EE2	-	-	-	PE2	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	WDJ
Levelflex						
FMP41C	-	UPK/UQK	UPK/UQK	-	-	-
FMP43	-	-	-	U1J	-	-
FMP53	-	-	-	U1J	-	-
Option adaptateur comme accessoire fourni²⁾						
FTW23, FTW33	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquiphant						
FTL33	PO/PQ	-	-	PM/PN	-	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	PK

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Adaptateur à souder et accessoires - Niveau

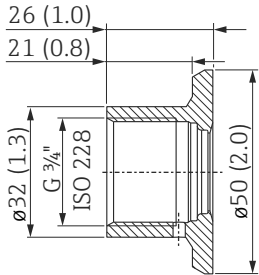
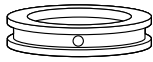
G ¾", d=29 pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0008265 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 1,5 µm (59,1 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	71258357 52028295
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71174959 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Joints et bague de serrage		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Matériau : VMQ 75 Conformité selon FDA, 3-A Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004, 3-A Agréé EHEDG	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004 Agréé EHEDG	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
 A0021902	Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435) ■ Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

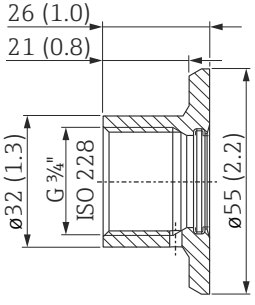
G 3/4", d=50 pour montage sur cuve

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0008810 Gamme de pression et de température de l'adaptateur - max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) - max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	71258355 52018765
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71174959¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850¹⁾
Joints et bague de serrage		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Matériau : VMQ 75 Conformité selon FDA, 3-A Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.	52021717²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004, 3-A Agréé EHEDG	71529759²⁾ (jeu de 5 pièces)
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004 Agréé EHEDG	71167890¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086117 (jeu de 3 pièces)
 A0021902	Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435) Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

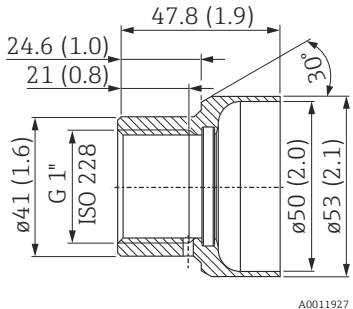
G ¾", d=55 avec bride pour montage affleurant

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)	52001052 52011897
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71168889 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
Joints, ø 21,89 x 2,62 mm (0,86 x 0,10 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014473 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140670 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 6221 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71167883 ¹⁾
	Matériau : FKM	71172153 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FKM-FEP revêtu Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004, 3-A	71167747
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086100 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

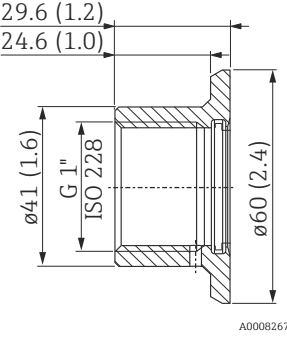
G 1", d=53 sans bride pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	71258358 71093129
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71173810 ¹⁾ 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI	71086102 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

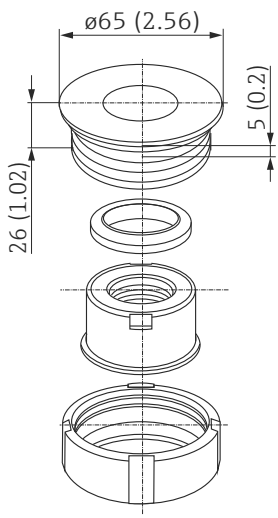
G 1", d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,8 \mu m$ (31,5 μin) Agréé CRN : OF18434.5C	52001051 52011896
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71173810 ¹⁾ 71167291 ¹⁾
Joints, $\varnothing 28,17 \times 3,53$ mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086102 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

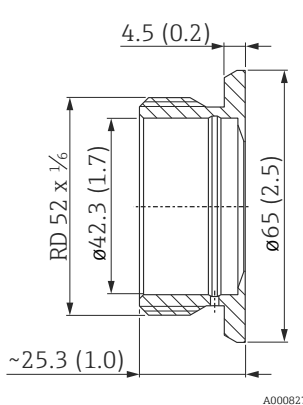
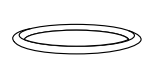
G 1" capteur orientable

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0008272 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,8 \mu m$ (31,5 μin) Agréé CRN : OF18434.5C	52001221 52011898
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71181945¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71166366¹⁾
Joints, $\varnothing 29 \times 36 \times 3,7 \text{ mm}$ (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA	52014424²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, EC1935/2004, 3-A	71168375¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : silicone 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71075662 (jeu de 5 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

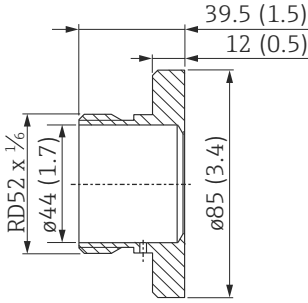
Capteur RD 52 orientable

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$ (31,5 μin)	52001047 52006909
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71181945 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	71166366 ¹⁾
Joints, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 ; conformité selon FDA	52014424 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.	
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, EC1935/2004, 3-A	71168375 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : silicone 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71075662 (jeu de 5 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

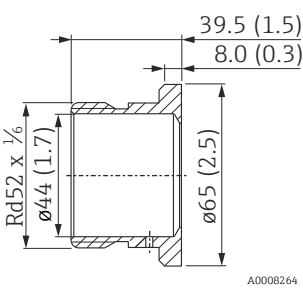
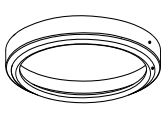
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

UNI D85

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	52006262 52010173
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114210
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71181340 ¹⁾
Joints, bague arrière		Référence
	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : silicone 60 Shore A Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

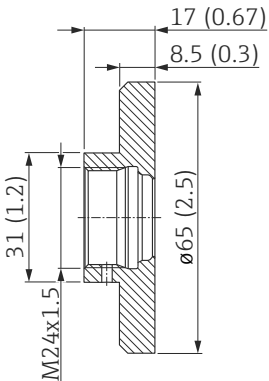
UNI D65

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin) Agréé CRN : 0F18434.5C	214880-0002 52010174
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114210
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71181340 ¹⁾
Joints, bague arrière		Référence
	Joint standard $\varnothing 34 \times 41,5 \times 6,4$ mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : silicone 60 Shore A Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint $\varnothing 34 \times 41,5 \times 6,4$ mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : $\varnothing 38,2 \times 43,6 \times 5,6$ mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : $\varnothing 36 \times 2,5$ mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

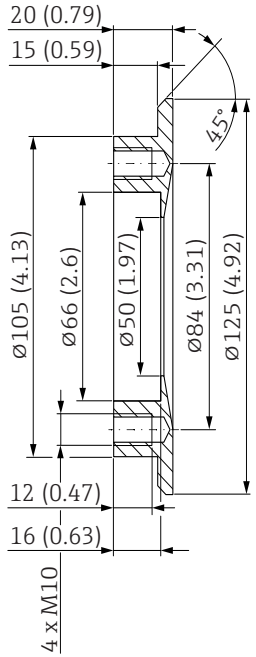
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

M24 D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agrée CRN : 0F18434.5C	71041381 71041383
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71171418 ¹⁾
Joint torique Ø 5,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon USP Class VI, 3-A Agrée EHEDG	52024267 ²⁾ (jeu de 5 pièces)

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

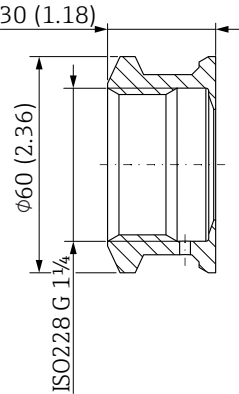
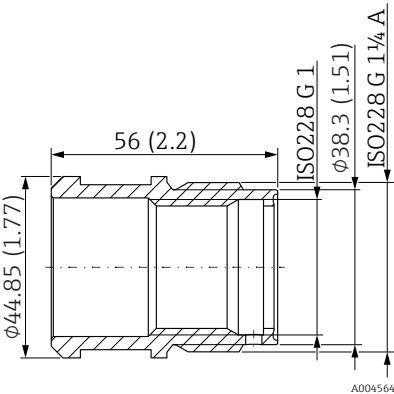
**DRD DN50 (65 mm (2,56 in))
pour montage affleurant
d'appareils avec bride DRD**

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) A0008263	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	52002041 52011899
	Matériau : AISI 304L (1.4301) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,8 \mu m$ (31,5 μin)	916743-0000
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71181450 ¹⁾
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114209
Joint ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint plat Matériau : PTFE Conformité selon FDA	52024228 ²⁾ (jeu de 5 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

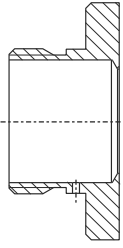
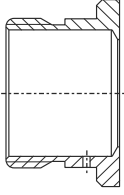
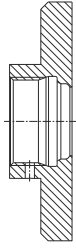
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

G 1 1/4" avec adaptateur
fileté G 1"

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Adaptateur à souder G 1 1/4"  Douille fileté Gamme de pression et de température max. 6 bar (87 psi) / -20 °C ... +80 °C (-4 °F ... +176 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	- 71444432
Joint, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint profilé silicone Matériau : silicone Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	52014472 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint	
	Matériau : silicone Conformité selon FDA	52014424 (jeu de 5 pièces)

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

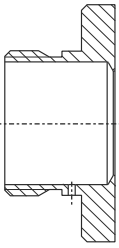
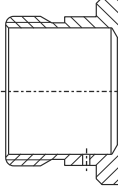
Adaptateur à souder - aperçu Pression

[Partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Pression				
	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm) (bride à souder)	M24 D65
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Référence adaptateur à souder	52006262	214880-0002	52002041/916743-0000	71041381
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ –	71041383
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint plat PTFE 52024228	Joint torique EPDM 52024267
Référence Mannequin de soudage	71114210	71114210	71114209	–
Référence bouchon aveugle ³⁾	71181340	71181340	71181450	71171418

1) AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.

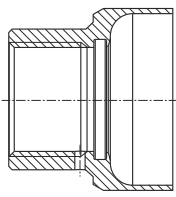
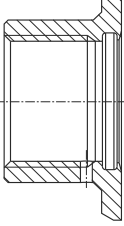
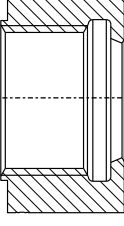
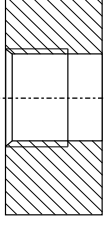
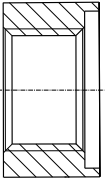
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

[Suite partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Pression	 A0008245	 A0017639	 A0008254	 A0008552
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm) (bride à souder)	M24 D65
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process ¹⁾			
Cerabar				
PMP23	52J	52J	–	X2J/X3J
Ceraphant				
PTP33B	52J	52J	–	X2J/X3J
Cerabar M				
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	–
PMP51	–	–	TIJ	–
PMP55	UPJ	UPJ	TIJ	–
Deltapilot M				
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	–
Deltapilot S				
FMB70	00/01	00/01	TK	–
Deltabar S				
FMD78	00/UT	00/UT	TK	–
Deltabar				
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	–
FMD72	–	–	TIJ	–
Appareil de mesure	Option adaptateur comme accessoire fourni ²⁾			
Ceraphant				
PTP33B	QP/QR	QL/QM	–	PM/PN
Cerabar				
PMP23	QP/QR	QL/QM	–	PM/PN
Cerabar M				
PMC51	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	–
PMP51	–	–	QP/QR	–
PMP55	–	–	QP/QR	–
Deltapilot M				
FMB50	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	–

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

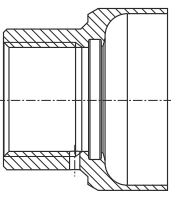
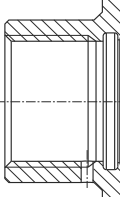
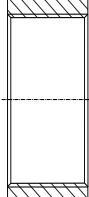
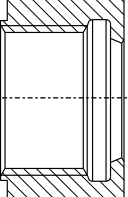
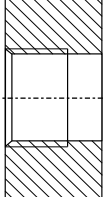
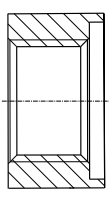
2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

[Partie 2] Adaptateur à souder aperçu Pression	 A0011924	 A0008248	 A0008247	 A0008249	 A0008250	 A0037352
	G 1", d=53 sans bride	G 1", d=60 avec bride	G 1½" affleurant	G 1" affleurant (cône d'étanchéité)	G ½" affleurant	G ½" DIN3852
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4404)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)
Référence adaptateur à souder	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint torique silicone 52014472	Joint torique silicone 52014472	–	–	–	–
Référence Mannequin de soudage	71166879	71166879	52024471	52005272	52005082	52005082
Référence bouchon aveugle ³⁾	71173810	71167291	–	71171731	–	–
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ²⁾	71167291	71173810	–	–	–	–

1) AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.

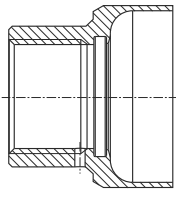
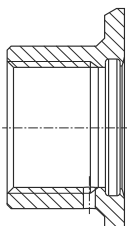
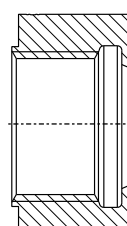
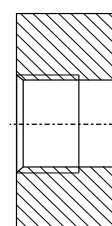
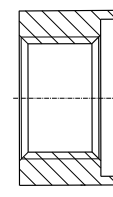
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

3) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

[Suite partie 2] Adaptateur à souder aperçu Pression						
	G 1", d=53 sans bride	G 1", d=60 avec bride	G 1½" affleurant	G 1" affleurant (cône d'étanchéité)	G ½" affleurant	G ½" DIN3852
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process ¹⁾					
Ceraphant						
PTP31	–	–	–	–	AG	–
PTP35	BB	BB	–	BA	–	–
PTP31B	–	–	–	–	–	WJJ
PTP33B	WSJ	WSJ	–	WQJ	WUJ	–
Cerabar						
PMP11	–	–	–	–	–	WJJ
PMP135	N	N	–	M	–	–
PMP21	–	–	–	–	WUJ	WJJ
PMP23	WSJ	WSJ	–	WQJ	–	–
PMP51B	–	–	WNJ	WLJ	–	WJJ
PMP71B	–	–	WNJ	WLJ	–	WJJ
PMC51B	–	–	WNJ	–	–	–
PMC71B	–	–	WNJ	–	–	–
Cerabar M						
PMC51	–	–	GVJ	–	–	–
PMP51	GZJ	GZJ	GVJ	GXJ/GTJ	GOJ/GCJ	GRJ/GRC
PMP55	–	–	GVJ ²⁾	–	–	–
Cerabar S						
PMC71	–	–	1G/1H/1J	–	–	–
PMP71	–	–	1G/1H	–	–	1A/1B
PMP75	–	–	1G/1H	–	–	–
Deltapilot M						
FMB50	–	–	GGJ/GGC	–	–	–
FMB51	–	–	GGJ/GGC	–	–	–
FMB52	–	–	GGJ/GGC	–	–	–
Deltapilot S						
FMB70	–	–	1G/1H	–	–	–
Deltabar S						
FMD78	–	–	1G/1H	–	–	–

Deltabar						
FMD71	–	–	GVJ	–	–	–
FMD72	–	–	GVJ	–	–	–

- 1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".
- 2) Un montage affleurant n'est pas possible avec cette combinaison.

[Suite partie 2]						
Adaptateur à souder aperçu Pression						
	A0011924	A0008248	A0008247	A0008249	A0008250	A0037352
	G 1", d=53 sans bride	G 1", d=60 avec bride	G 1½" affleurant	G 1" affleurant (cône d'étanchéité)	G ½" affleurant	G ½" DIN3852
Appareil de mesure	Option adaptateur comme accessoire fourni ¹⁾					
Ceraphant						
PTP31B	–	QJ/QK	–	–	QA/QB	–
PTP33B	–	QJ/QK	–	QE/QF ²⁾	–	–
Cerabar						
PMP21	–	–	–	–	QA/QB	QM/QN
PMP23	–	QJ/QK	–	QE/QF ²⁾	–	–
PMC51	–	–	QJ/QK	–	–	–
PMP51	–	–	QJ/QK	QE/QF ²⁾	QA/QB	QM/QN
PMP55	–	–	QJ/QK ³⁾	–	–	–
PMP51B			QJ			
PMP71B			QJ			
PMC51B			QJ			
PMC71B			QJ			
Deltapilot M						
FMB50	–	–	QJ/QK	–	–	–
FMB51	–	–	QJ/QK	–	–	–
FMB52	–	–	QJ/QK	–	–	–

- 1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".
- 2) Uniquement conçu pour un seul vissage (tenir compte de l'indication "Raccord non étanche" ci-dessous)
- 3) Un montage affleurant n'est pas possible avec cette combinaison.

REMARQUE

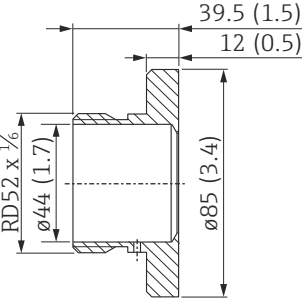
Raccord non étanche

Si le raccord process est vissé plusieurs fois, l'adaptateur à souder peut être endommagé. Dans ce cas, le raccord n'est plus étanche.

- Utiliser uniquement le raccord G 1" affleurant à l'avant pour un seul vissage.

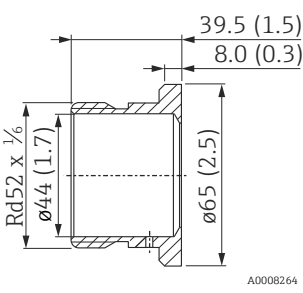
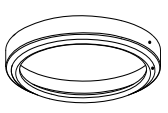
Adaptateur à souder et accessoires - Pression

UNI D85

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0009985 Gamme de pression et de température de l'adaptateur max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	52006262 52010173
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114210
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71181340¹⁾
Joints, bague arrière		Référence
 A0021901	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : silicone 60 Shore A Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in) Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
 A0042001	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

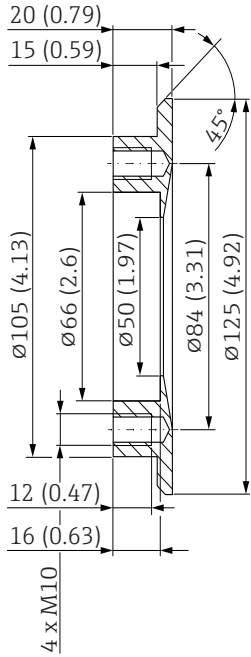
UNI D65

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin) Agréé CRN : 0F18434.5C	214880-0002 52010174
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114210
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71181340 ¹⁾
Joints, bague arrière		Référence
	Joint standard $\varnothing 34 \times 41,5 \times 6,4$ mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : silicone 60 Shore A Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint $\varnothing 34 \times 41,5 \times 6,4$ mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : $\varnothing 38,2 \times 43,6 \times 5,6$ mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : $\varnothing 36 \times 2,5$ mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

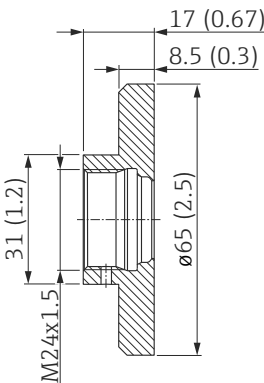
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DRD DN50 (65 mm (2,56 in))
pour montage affleurant
d'appareils avec bride DRD

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	52002041 52011899
	Matériau : AISI 304L (1.4301) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)	916743-0000
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71114209
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71181450 ¹⁾
Joint, ø 50 x 65 x 1 mm (1,97 x 2,56 x 0,04 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint plat Matériau : PTFE Conformité selon FDA	52024228 ²⁾ (jeu de 5 pièces)

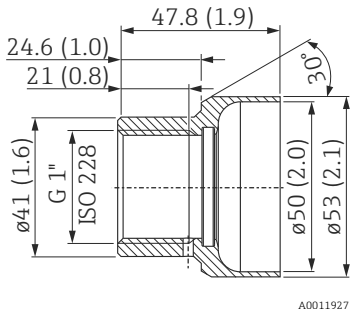
- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

M24 D65

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin) Agréé CRN : 0F18434.5C	71041381 71041383
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71171418¹⁾
Joint Ø 5,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon USP Class VI, 3-A	52024267²⁾ (jeu de 5 pièces)

- 1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

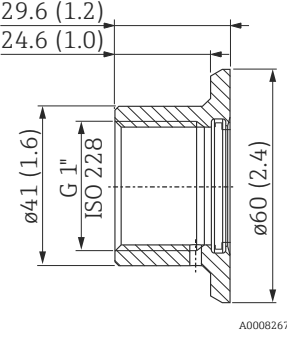
G 1", d=53 sans bride pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	71258358 71093129
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71173810 ¹⁾ 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI	71086102 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

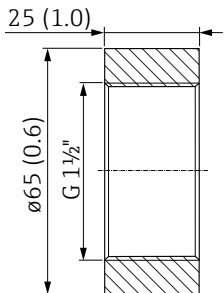
G 1", d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	52001051 52011896
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71173810 ¹⁾ 71167291 ¹⁾
Joints, Ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086102 (jeu de 3 pièces)

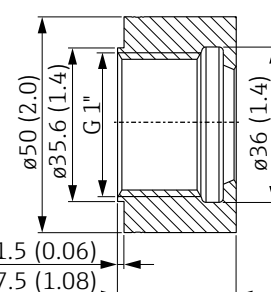
1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

G 1½" affleurant

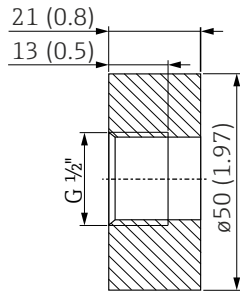
Dimensions mm (in)	Version	Référence
 25 (1.0) ø65 (0.6) G 1½" A0008266	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)	52024469 52024470
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52024471

G 1" affleurant avec cône d'étanchéité métallique

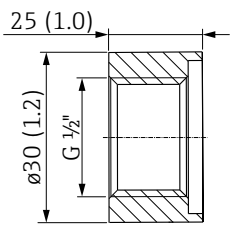
Dimensions mm (in)	Version	Référence
 ø50 (2.0) ø35.6 (1.4) G 1" ø36 (1.4) 1.5 (0.06) 27.5 (1.08) A0008268 REMARQUE Raccord non étanche Si le raccord process est vissé plusieurs fois, l'adaptateur à souder peut être endommagé. Dans ce cas, le raccord n'est plus étanche. ► Utiliser uniquement le raccord G 1" affleurant à l'avant pour un seul vissage.	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	52005087 52010171
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005272
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71171731¹⁾

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

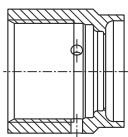
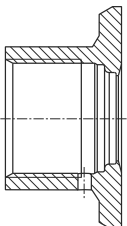
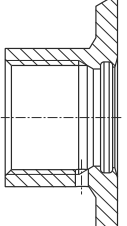
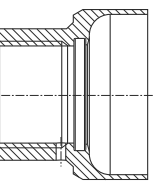
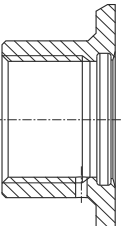
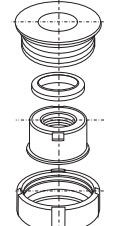
G ½" affleurant

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 21 (0.8) 13 (0.5) G ½" ø50 (1.97) A0008269 Résistance à la pression : max. 100 bar (1500 psi)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)	52002643 52010172
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005082

G ½" DIN3852

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Résistance à la pression : max. 100 bar (1500 psi)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,8 \mu m$ (31,5 μin)	71389241 71389243
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	52005082

Adaptateur à souder - aperçu Température

[Partie 1] Adaptateur à souder - aperçu Température						
	G ¾", d=29 pour montage sur conduite	G ¾", d=50 pour montage sur cuve	G ¾", d=55 avec bride	G 1", d=53 sans bride	G 1", d=60 avec bride	G 1" orientable
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 1,5 (59,1)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)	≤ 0,8 (31,5)
Référence adaptateur à souder	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051 ¹⁾	52001221 ²⁾
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ³⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896 ¹⁾	52011898 ²⁾
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces)	Joint torique silicone 52021717 ⁴⁾	Joint torique silicone 52021717 ⁴⁾	Joint torique silicone 52014473 ⁴⁾	Joint torique silicone 52014472 ⁴⁾	Joint torique silicone 52014472 ⁴⁾	Joint profilé silicone 52014424 ⁵⁾
Référence mannequin de soudage	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Référence bouchon aveugle	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Référence bouchon aveugle avec certificat de réception ³⁾	–	–	71190074	71167291	71167291	71196853
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process⁶⁾					
Capteur de température compact						
TMR35	AC	AC	AB	AD	AD	AD
TM311	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Capteur de température hygiénique						
TM371	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM372	J1	J1	J2	J3	J3	J3
TM411	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Protecteur						
TT411	J1	J1	J2	J3	J3	J3

1) Remplace l'adaptateur à souder de référence 917969-1000.

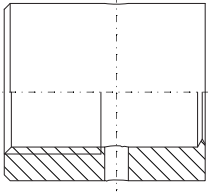
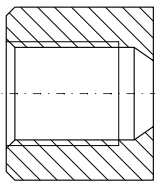
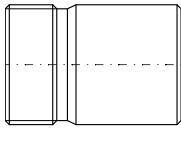
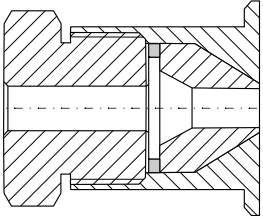
2) Remplace l'adaptateur à souder de référence 215159-0000.

3) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.

4) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

5) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

6) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande correspondante.

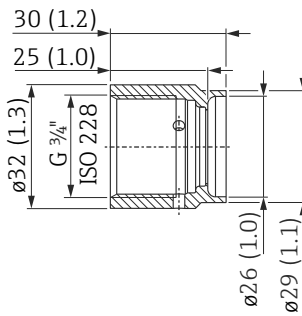
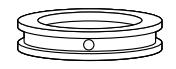
[Partie 2] Adaptateur à souder - aperçu Température				
	A0045815 Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour G 1/2"	A0045834 Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour M12x1,5	A0045836 G 1 1/4" pour raccord process Ingold	A0046178 Manchon à souder avec cône d'étanchéité avec/ sans vis de pression
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L, PEEK
Référence adaptateur à souder	En préparation	71405560	71531585	En préparation
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ¹⁾	–	–	Joint torique silicone 60018911	–
Référence bouchon aveugle	60022519	En préparation	–	–
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process²⁾			
Capteur de température compact				
TMR31	–	–	–	AA
TMR35	MB	–	–	–
TM311	H2	H1	–	A0
Capteur de température hygiénique				
TM371	H2	H1	M1/M3	A0
TM372	–	–	–	A0
TM411	H2	H1	M1/M3	A0
Protecteur				
TT411	H2	H1	M1/M3	A0
Détecteur de température				
TTR31	–	–	–	AA
TTR35	MB	–	–	–
Détecteur de débit				
DTT31	–	–	–	AA
DTT35	MB	–	–	–

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

2) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande correspondante.

Adaptateur à souder et accessoires - Température

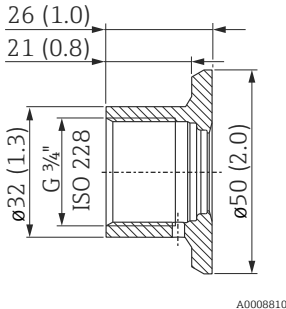
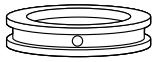
G 3/4", d=29 pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0008265 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 1,5 µm (59,1 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	71258357 52028295
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71174959 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Joints et bague de serrage		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Matériau : VMQ 75 Conformité selon FDA, 3-A ■ Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004, 3-A Agréé EHEDG	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004 Agréé EHEDG	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
 A0021902	ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Matériau : silicone VMQ 80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086117 (jeu de 3 pièces)
	Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435) ■ Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.	52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

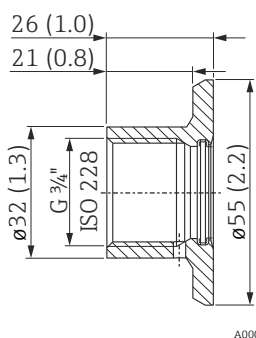
G ¾", d=50 pour montage sur cuve

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	71258355 52018765
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71174959 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Joints et bague de serrage		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0,59 x 0,11 in) Matériau : VMQ 75 Conformité selon FDA, 3-A Pour cette version, un simple remplacement du joint est possible.	52021717 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : EPDM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004, 3-A Agréé EHEDG	71529759 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	ø 15,08 x 2,62 mm (0,59 x 0,10 in) Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004 Agréé EHEDG	71167890 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Bague de serrage Matériau : 316L (1.4435) Le joint avec bague de serrage permet de remplacer facilement les joints endommagés.	71086117 (jeu de 3 pièces)
		52027421

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

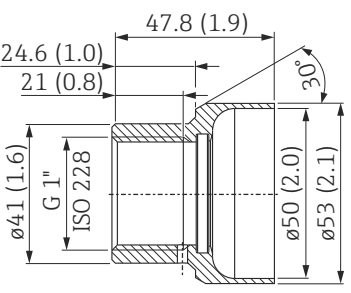
G 3/4", d=55 avec bride pour montage affleurant

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)	52001052 52011897
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71168889¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71177193¹⁾ 71190074¹⁾
Joints, ø 21,89 x 2,62 mm (0,86 x 0,10 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014473²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140670²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 6221 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71167883¹⁾
	Matériau : FKM	71172153¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FKM-FEP revêtu Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004, 3-A	71167747
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086100 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

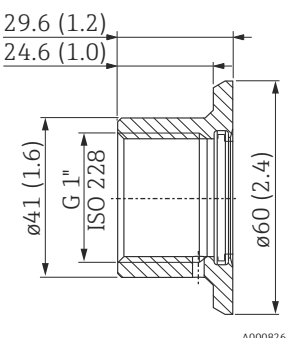
G 1", d=53 sans bride pour montage sur conduite

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	71258358 71093129
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71173810¹⁾ 71167291¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014472²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140668²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004	71182264¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI	71086102 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

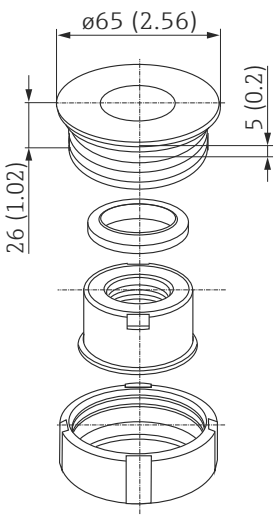
G 1", d=60 avec bride pour montage affleurant avec portée de joint

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	52001051 52011896
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71166879 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder ■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71173810 ¹⁾ 71167291 ¹⁾
Joints, ø 28,17 x 3,53 mm (1,11 x 0,14 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint torique silicone Matériau : VMQ 70 Conformité selon FDA, 3-A	52014472 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71140668 ²⁾ (jeu de 3 pièces)
	Matériau : FKM Conformité selon FDA, USP Class VI EC1935/2004	71182264 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾
	Matériau : silicone VMQ 3-80 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71086102 (jeu de 3 pièces)

1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard, 1 joint EPDM (EHEDG).

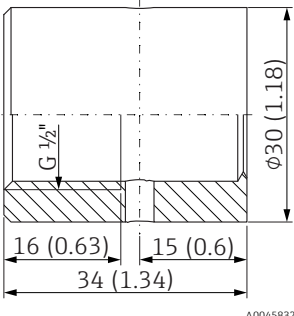
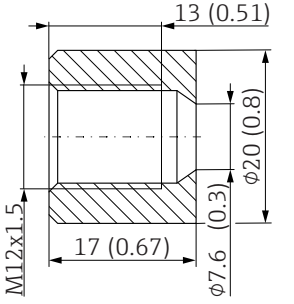
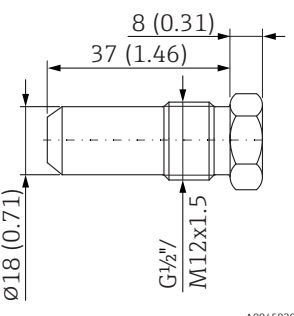
G 1" capteur orientable

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) A0008272	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,8 \mu m$ (31,5 μin) Agréé CRN : OF18434.5C	52001221 52011898
	Mannequin de soudage pour souder l'adaptateur à souder Matériau : laiton	71181945 ¹⁾
	Bouchon aveugle pour obturer l'adaptateur à souder Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	71166366 ¹⁾
Joints, $\varnothing 29 \times 36 \times 3,7 \text{ mm}$ (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
 A0021901	Joint standard	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA	52014424 ²⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autres joints	
	Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, EC1935/2004, 3-A	71168375 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Matériau : silicone 60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71075662 (jeu de 5 pièces)

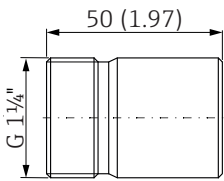
1) Numéro de modification TSP. Ne peut être commandé que via FTSP, PTSP ou NTSP.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

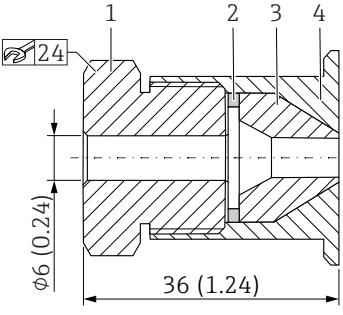
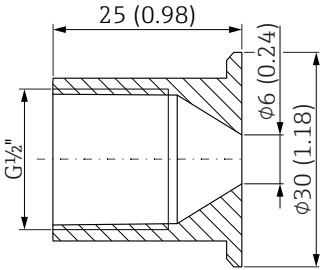
Manchon à souder avec cône d'étanchéité pour filetage G 1/2" ou M12x1,5

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 A0045832  A0045833 Pression de process ■ max. 16 bar (232 psi)	Manchon à souder pour filetage G 1/2" ou M12x1,5 pour l'étanchéité sur le métal ; conique Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L (1.4435)	En préparation (G 1/2") 71405560 (M12x1,5)
 A0045839	Bouchon aveugle pour manchon à souder conique G 1/2" ou M12x1,5 pour l'étanchéité sur le métal Matériau : AISI 316L (1.4435)	60022519 (G 1/2") En préparation (M12x1,5)

**Adaptateur à souder pour
raccord process Ingold**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 A0045835	OD25 mm (0,98 in) x 46 mm (1,81 in) Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L (1.4435)	71531585
Joint		Référence
 A0021901	Kit d'étanchéité à joint torique Joint torique silicone Conformité selon FDA Température maximale : 230 °C (446 °F)	60018911

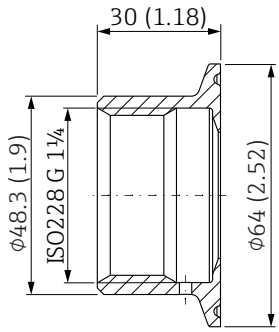
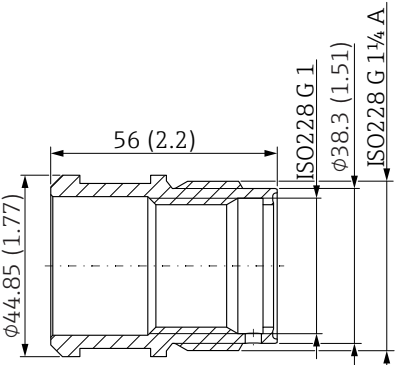
**Manchon à souder avec cône
d'étanchéité avec/sans vis de
pression**

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 A0046177 1 Vis de pression, 303/304 2 Rondelle, 303/304 3 Cône d'étanchéité, PEEK 4 Manchon à souder coulissant, 316L Pression de process ■ max. 10 bar (145 psi)	Manchon à souder coulissant amovible avec cône d'étanchéité, rondelle et vis de pression G 1/2" Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L, PEEK	En préparation (avec vis de pression)
 A0046175 Pression de process ■ max. 10 bar (145 psi)	Manchon à souder coulissant Matériau des pièces en contact avec le process : AISI 316L	51004752 (sans vis de pression)

Adaptateur de process hygiénique Nivector FTI26

Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et systèmes de fixation utilisés chez le client !

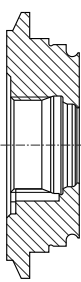
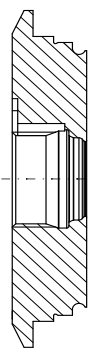
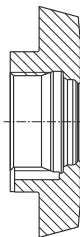
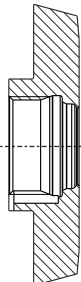
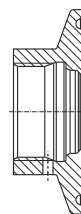
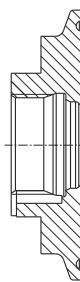
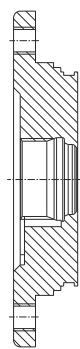
Adaptateur de process G 1¼" Tri-Clamp 2" avec douille fileté

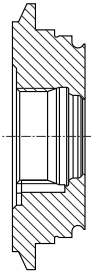
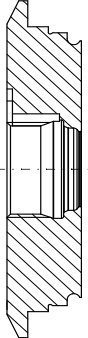
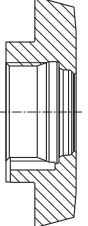
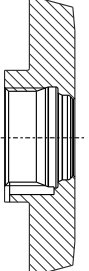
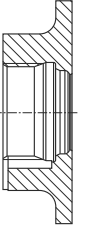
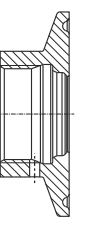
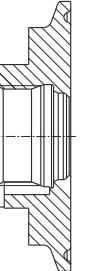
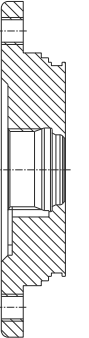
Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 Adaptateur de process G 1¼" A0045642	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4404) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	– 71444431
 Douille fileté A0045644 Gamme de pression et de température ■ max. 6 bar (87 psi) / -20 °C ... +80 °C (-4 °F ... +176 °F)	■ Appareil de mesure : Nivector FTI26 ■ Compatible avec l'option raccord¹⁾ process : WDJ ■ Option adaptateur comme accessoire¹ fourni : RK	
Joint, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1,14 x 1,42 x 0,15 in)		Référence
 A0021901	Standard Joint profilé silicone Matériau : silicone Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71075662²⁾ (jeu de 5 pièces)

1) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande correspondante.

2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Adaptateur de process M24 - aperçu Niveau et Pression

Adaptateur de process M24								
	A0023286	A0023419	A0023547	A0023418	A0023420	A0023423	A0023426	A0023422
	Varivent F DN32 PN40	Varivent N DN50 PN40	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	SMS 1½"	Clamp 1½"	Clamp 2"	APV-Inline
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité µm (µin) côté process	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)	≤ 0,76 (29,9)
Référence adaptateur de process	52023996	52023997	52023999	52023998	52026997	52023994	52023995	52024000
Référence adaptateur de process avec certificat de réception ¹⁾	52024003	52024004	52024006	52024005	52026999	52024001	52024002	52024007
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267
Écrou fou	–	–	71258361	71258361	–	–	–	–
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process³⁾							
Liquipoint								
FTW23, FTW33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquitrend								
QMW43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquiphant								
FTL33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FTL41	–	–	–	–	–	–	3CJ	3EJ
FTL51B	–	–	–	–	–	–	3CJ	3EJ
Ceraphant								
PTP33B	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Cerabar								
PMP23	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Micropilot								
FMR62	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J	U2J
Option adaptateur comme accessoire fourni ⁴⁾								
Liquipoint								
FTW23	RC/RD	RA/RB	–	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	–
FTW33	RC/RD	RA/RB	–	RE/RF	RG/RH	–	–	–
Liquiphant								
FTL33	RC/RD	RA/RB	–	RE/RF	RG/RH	–	–	–

Adaptateur de process M24	 A0023286	 A0023419	 A0023547	 A0023418	 A0023420	 A0023423	 A0023426	 A0023422
	Varivent F DN32 PN40	Varivent N DN50 PN40	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	SMS 1½"	Clamp 1½"	Clamp 2"	APV-Inline
Micropilot								
FMR62	RC/RD	RA/RB	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	–	–

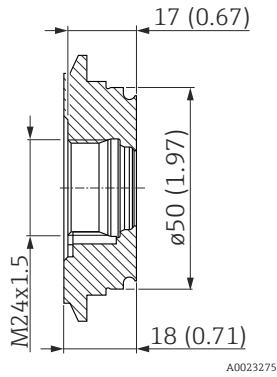
- 1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.
- 2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.
- 3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".
- 4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Raccord process M24 - Niveau et Pression



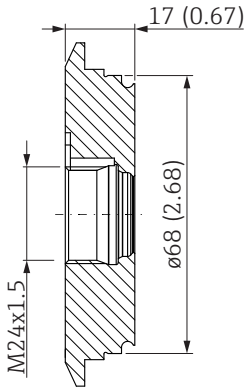
Tenir compte des spécifications de température et de pression pour les joints et systèmes de fixation utilisés chez le client !

Varivent F DN32 PN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin) Agréé CRN : 0F18434.5C	52023996 52024003
Joint $\varnothing 15,54 \times 2,62 \text{ mm}$ (0,61 x 0,1 in)		Référence
	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A Agréé EHEDG	52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)

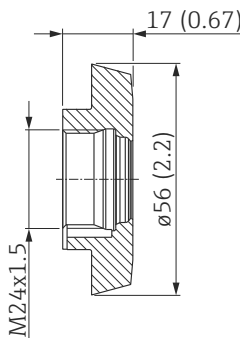
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Varivent N DN50 PN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0023276 Gamme de pression et de température de l'adaptateur - max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) - max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	52023997 52024004
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
 A0021901	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A Agréé EHEDG	52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)

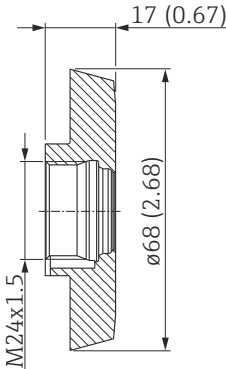
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin) Agréé CRN : OF18434.5C	52023999 52024006
Joint $\varnothing 15,54 \times 2,62 \text{ mm}$ (0,61 x 0,1 in)		Référence
	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A Agréé EHEDG	52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)

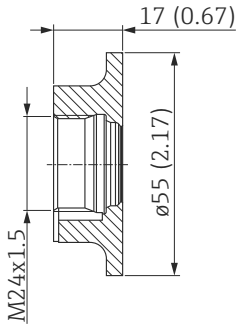
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN50

Dimensions en mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agréé CRN : OF18434.5C	52023998 52024005
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A Agréé EHEDG	52024267 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)

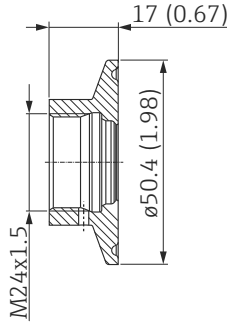
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

SMS 1½"

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0023278 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	52026997 52026999
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
 A0021901	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A	52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)

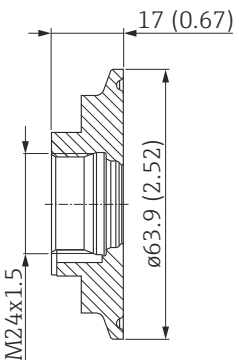
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Clamp 1½" (DIN32676, ISO28552)

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0023284 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Agréé CRN : 0F18434.5C	52023994 52024001
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
 A0021901	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A Agréé EHEDG	52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)

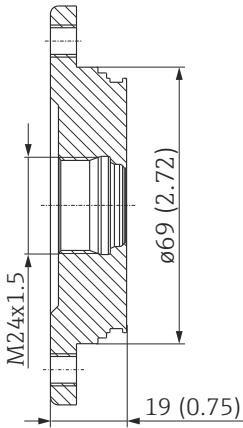
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Clamp 2" (DIN32676, ISO28552)

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 17 (0.67) Ø63.9 (2.52) M24x1.5 A0023281 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin) Agréé CRN : 0F18434.5C	52023995 52024002
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
 A0021901	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, 3-A Agréé EHEDG	52024267¹⁾ (jeu de 5 pièces)

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

APV-Inline

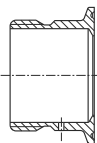
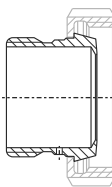
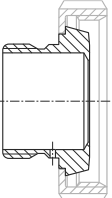
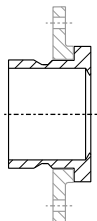
Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température de l'adaptateur ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	■ Sans certificat de réception ■ Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	52024000 52024007
Joint ø 15,54 x 2,62 mm (0,61 x 0,1 in)		Référence
	Joint standard Joint torique Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA Agréé EHEDG	52024267 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Adaptateur de process UNI - aperçu Pression



Les adaptateurs suivants peuvent être utilisés pour relier le raccord process du client et l'appareil de mesure Endress+Hauser avec adaptateur universel.

Adaptateur de process UNI aperçu Pression					
	A0023532	A0023530	A0023413	A0023417	A0021898
	Clamp 2"	Varivent N	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	DRD DN50
Matériau	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosité μm (μin) côté process	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)	$\leq 0,76$ (29,9)
Référence adaptateur à souder	71114176	71114177	71114172	71114173	71114174
Référence adaptateur à souder avec certificat de réception ¹⁾	71114207	71114208	71114178	71114205	71114206
Référence pour remplacement de joint (jeu de 5 pièces) ²⁾	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572	Joint profilé silicone 52023572
Contenu de la livraison	–	–	Écrou fou	Écrou fou	Bride DRD
Appareil de mesure	Compatible avec l'option raccord process³⁾				
Cerabar					
PMP23	52J	52J	52J	52J	52J
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
PMP55	UPJ	UPJ	UPJ	UPJ	–
Deltapilot					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMB70	00/01	00/01	00/01	00/01	00/01
Deltabar					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ
FMD78	00	00	00	00	00
Cerabar	Option adaptateur comme accessoire fourni⁴⁾				
PMC51	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3
Deltapilot					
FMB50	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3

1) Certificat de réception matière EN10204-3.1 ; AD2000 : le matériau 316L en contact avec le process correspond à AD2000 – W0/W2.

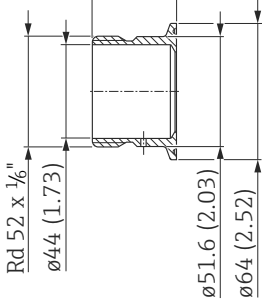
2) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Raccord process".

4) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

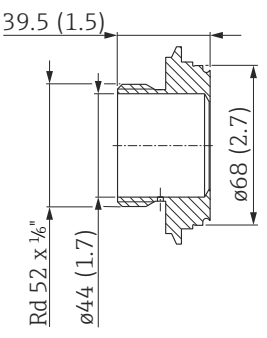
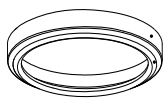
Adaptateur de process UNI - Pression

Clamp 2"

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0023531 Gamme de pression et de température max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71114176 71114207
Joints, bague arrière		Référence
 A0021901	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
 A0042001	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

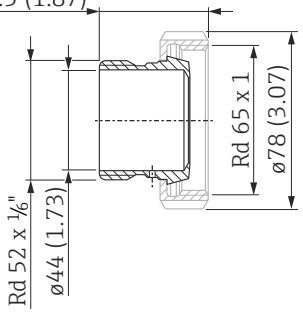
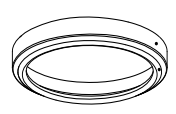
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Varivent N

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71114177 71114208
Joints, bague arrière		Référence
	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

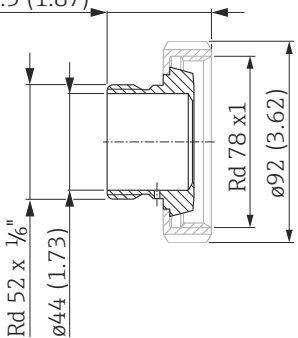
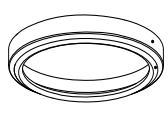
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN40

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71114172 71114178
	Matériau écrou fou : Endress+Hauser fournit ces écrous fous en inox AISI 304 (numéro matériau DIN/EN 1.4301) ou en AISI 304L (numéro matériau DIN/EN 1.4307).	
Joints, bague arrière		Référence
	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

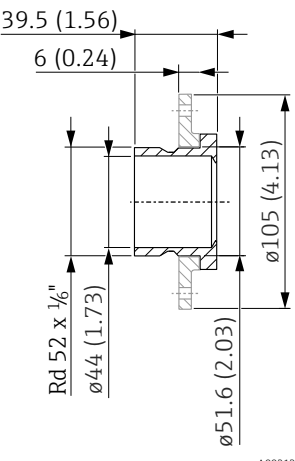
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DIN11851 DN50

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 A0023416 Gamme de pression et de température max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71114173 71114205
	Matériau écrou fou : Endress+Hauser fournit ces écrous fous en inox AISI 304 (numéro matériau DIN/EN 1.4301) ou en AISI 304L (numéro matériau DIN/EN 1.4307).	
Joints, bague arrière		Référence
 A0021901	Joint standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A, EC1935/2004	52023572 ¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI, 3-A	71100719 (jeu de 5 pièces)
 A0042001	Joint torique avec bague arrière	
	Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Bague arrière : Dimensions : ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1,5 x 1,72 x 0,22 in) Matériau : AISI 316L (1.4404) Joint torique : Dimensions : ø 36 x 2,5 mm (1,42 x 0,1 in) Matériau : EPDM-70 Shore A Conformité selon FDA, USP, Class VI, 3-A Agréé EHEDG	71431380

1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

DRD DN50

Dimensions mm (in)	Version	Référence
 Gamme de pression et de température max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) pendant 30 minutes)	- Sans certificat de réception - Avec certificat de réception matière EN10204-3.1 Matériau : AISI 316L (1.4435) Rugosité (côté process) : Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	71114174 71114206
	Matériau bride DRD : Endress+Hauser fournit cette bride DRD en inox AISI 304 (numéro matériau DIN/EN 1.4301).	
Joints ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1,34 x 1,63 x 0,25 in)		Référence
	Joint standard	
	Joint profilé silicone Matériau : SI-60 Conformité selon FDA, USP Class VI, EC1935/2004	52023572¹⁾ (jeu de 5 pièces)
	Autre joint	
	Joint profilé Matériau : EPDM-70 Conformité selon FDA, USP Class VI	71100719 (jeu de 5 pièces)

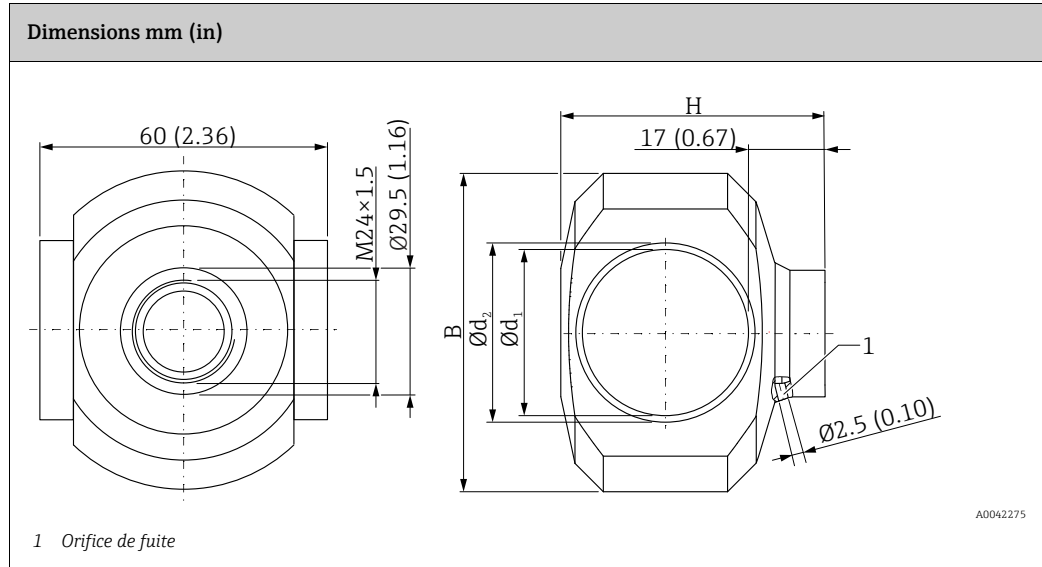
1) Déjà compris dans la livraison de l'adaptateur à souder : 1 joint standard.

Raccord de conduite affleurant M24×1,5 - Niveau et Pression

Généralités

- Matériau : AISI 316L (1.4404)
- Rugosité : Ra en contact avec le process (à l'intérieur) 0,76 µm (29,9 µin)/Ra à l'extérieur : 1,6 µm (62,99 µin)
- Gamme de température de process : -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
Pour 30 min maximum : +85 ... +150 °C (+185 ... +302 °F), par ex. nettoyage par SEP

Raccord de conduite, soudable



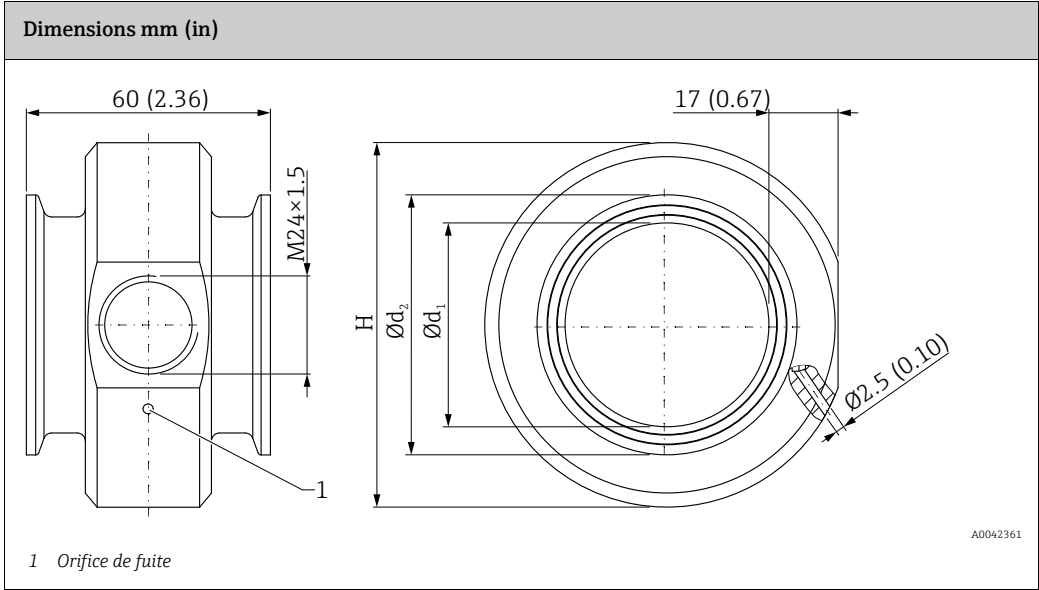
Diamètre nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Référence	71477801	71477803	71477807	71477808
B	67 mm (2,64 in)	70 mm (2,56 in)	73 mm (2,87 in)	81 mm (3,19 in)
H	48 mm (1,89 in)	54 mm (2,13 in)	60 mm (2,36 in)	72 mm (2,83 in)
Ø d ₁	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d ₂	29 mm (1,14 in)	35 mm (1,34 in)	41 mm (1,61 in)	53 mm (2,09 in)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 1 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
Option raccord de conduite comme accessoire fourni ³⁾				
Appareils de mesure				
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QS	QT		
Liquitrend				
QMW43	QS	QT	QU	QV
Ceraphant				
PTP33B	QS	QT	QU	QV
Cerabar				
PMP23	QS	QT	QU	QV

1) La pression de process maximale dépend de la température.

2) Spécifications selon DESP, version 01, adaptateur de conduite classifié selon DESP (UE) 2014/68, article 4, paragraphe 3.

3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

Raccord de conduite, clamp



Diamètre nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Référence	71477812	71477813	71477816	71477817
H	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3,09 in)	90 mm (3,54 in)
Ø d ₁	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d ₂	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	64 mm (2,50 in)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 2 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP pour les gaz du groupe de fluides 1 ^{1) 2)}	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
Option raccord de conduite comme accessoire fourni ³⁾				
Appareils de mesure				
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QW	QX	QY	QZ
Liquitrend				
QMW43	QW	QX	QY	QZ
Ceraphant				
PTP33B	QW	QX	QY	QZ
Cerabar				
PMP23	QW	QX	QY	QZ

- 1) La pression de process maximale dépend de la température
- 2) Spécifications selon DESP, version 01, adaptateur de conduite classifié selon DESP (UE) 2014/68, article 4, paragraphe 3
- 3) L'option peut être sélectionnée dans le Configurateur de produit via la caractéristique de commande "Accessoire fourni".

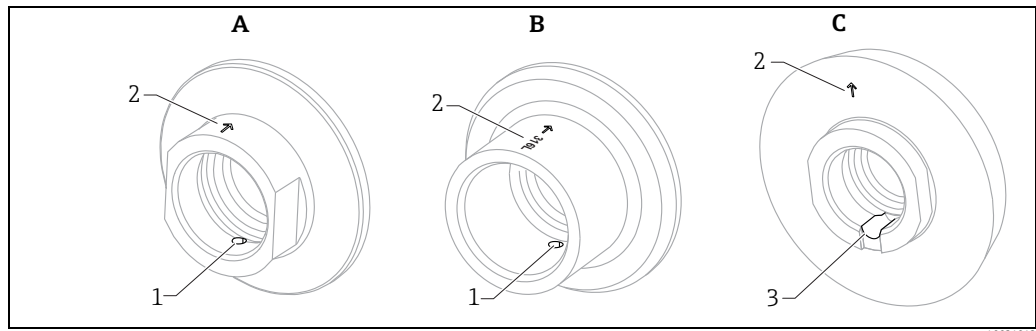
Conseils de montage et de soudage

i Il faut prendre le plus grand soin lors du soudage de l'inox. Les pièces à souder et les outils utilisés doivent être inoxydables. De même, il ne faut pas que de l'acier normal soit usiné à proximité.

i Lors du soudage, les adaptateurs doivent être protégés contre les déformations par un mannequin de soudage ou par tout autre moyen de refroidissement utilisé communément en soudage (par ex. refroidissement à eau).
Avec le joint correspondant, le mannequin de soudage peut également être utilisé pour obturer de façon affleurante le process lors de la mise en service de l'installation. Pour cela, il faut s'assurer de la compatibilité du matériau du mannequin de soudage.

Adaptateur à souder avec orifice de fuite

En cas d'utilisation d'adaptateurs à souder avec orifice de fuite et de montage horizontal, il faut veiller à ce que l'orifice de fuite soit orienté vers le bas. Cela permet de détecter les fuites le plus rapidement possible.



- A** Adaptateur de process avec orifice de fuite
B Adaptateur à souder avec orifice de fuite
C Adaptateur de process avec orifice de fuite
 1 Orifice de fuite
 2 Repère, par ex. matériau et/ou flèche, 180° par rapport à l'orifice
 3 Orifice de fuite

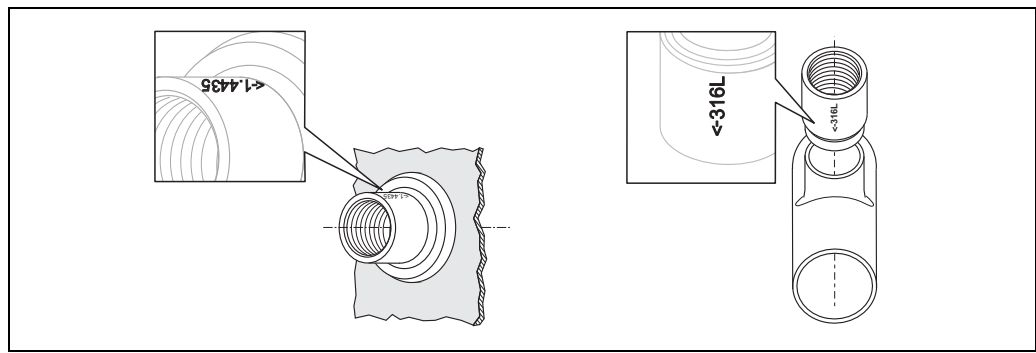
Indications concernant les appareils de mesure de la pression

Avant de monter un adaptateur à souder pour un appareil de mesure de la pression, il faut tenir compte des points suivants :

- La résistance maximale à la pression d'un capteur est limitée. C'est pourquoi, il faut effectuer le soudage avec un soin extrême lorsqu'un adaptateur à souder est utilisé pour visser une cellule de mesure de pression.
- Pour éviter que l'adaptateur à souder ne se déforme pendant le soudage, il faut impérativement utiliser le mannequin de soudage approprié pour la dissipation de la chaleur. Sinon, l'étanchéité et la résistance à la pression ne peuvent pas être garanties lorsque le capteur de pression est vissé. Le mannequin de soudage prévient la déformation de l'adaptateur à souder et le défaut d'étanchéité inhérent après le montage du capteur.

Préparation

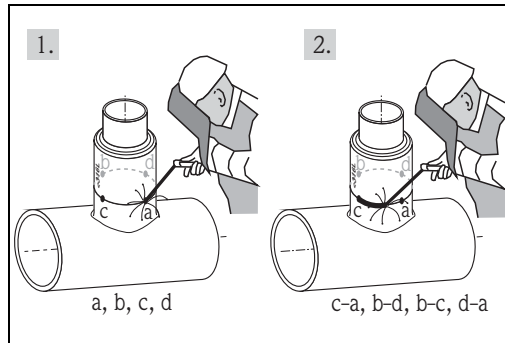
- Percer un trou dans la paroi de la cuve ou dans la conduite
Diamètre de perçage : diamètre extérieur de l'adaptateur à souder (tolérance max. : +0,2 mm (0,01 in))
- Insérer l'adaptateur à souder avec le mannequin de soudage dans le perçage et l'orienter de sorte que le capteur se trouve plus tard à la bonne position. Voir chapitre "Montage de l'appareil de mesure" à partir de → 66.



Procédure de soudage

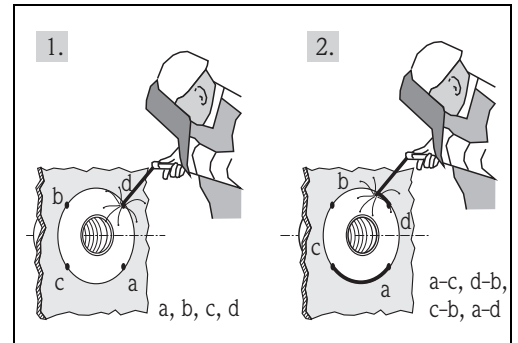
Il est recommandé de répartir les soudures en plusieurs segments conformément aux procédures de soudage usuelles.

- Fixer l'adaptateur à souder avec quatre ou six points de soudure (voir figures).
- Soudier les segments entre les points pour éviter toute déformation ou fuite. Après avoir soudé un segment, il faut toujours souder le segment opposé.
- Après avoir soudé deux segments, il faut interrompre le soudage jusqu'à ce que la soudure refroidisse.
- Laisser refroidir l'adaptateur à souder après le soudage et retirer le mannequin de soudage.



Soudage de conduites

A0009303



Soudage de cuves

A0008870



Pour obtenir la rugosité de surface souhaitée, il faut polir la zone de la soudure.

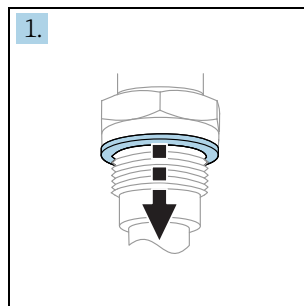
Avant le montage

Indications concernant Liquiphant

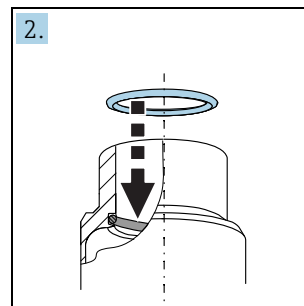
Certains appareils sont fournis avec un joint plat sur l'adaptateur.

- Retirer le joint plat
- Utiliser le joint torique ou la bague de serrage avec joint torique fourni(e)

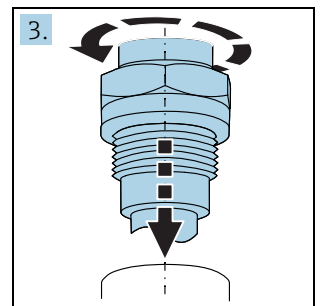
Contenu de la livraison : joint torique pour G 3/4" d=55, G 1" d=53, G 1" d=60



A0045682

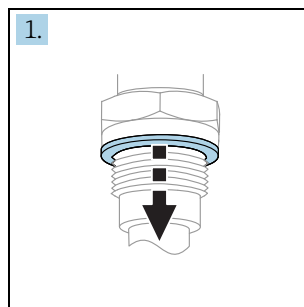


A0045683

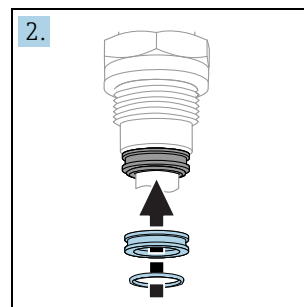


A0045684

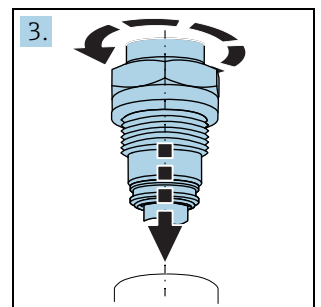
Contenu de la livraison : bague de serrage avec joint torique pour G 3/4" d=50, G 3/4" d=29



A0045682



A0045685



A0045686

Montage de l'appareil de mesure

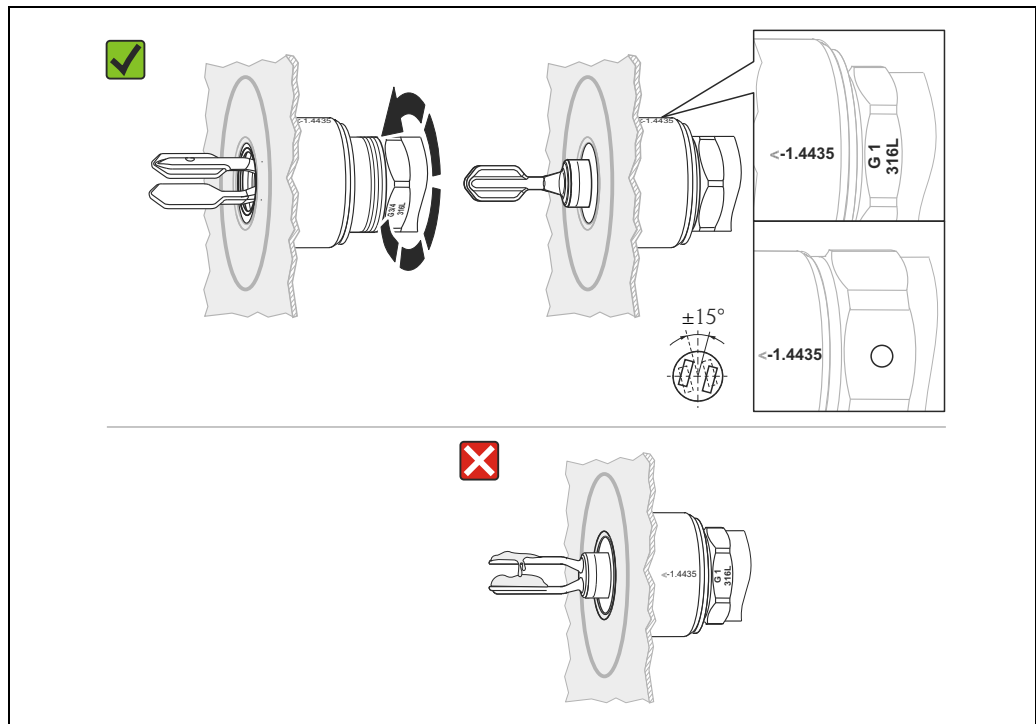
Indications concernant les appareils de mesure du niveau (par ex. Liquiphant)

Tenir compte du repère

Pour faciliter le montage, un repère indique la position des lames vibrantes. Le repère est soit l'indication du matériau (par ex. 316L) soit la désignation du filetage (par ex. G 1/2") et se trouve aux emplacements suivants : sur l'adaptateur de process ou l'adaptateur à souder ou sur la plaque signalétique de l'appareil de mesure.

En cas de montage horizontal dans une cuve

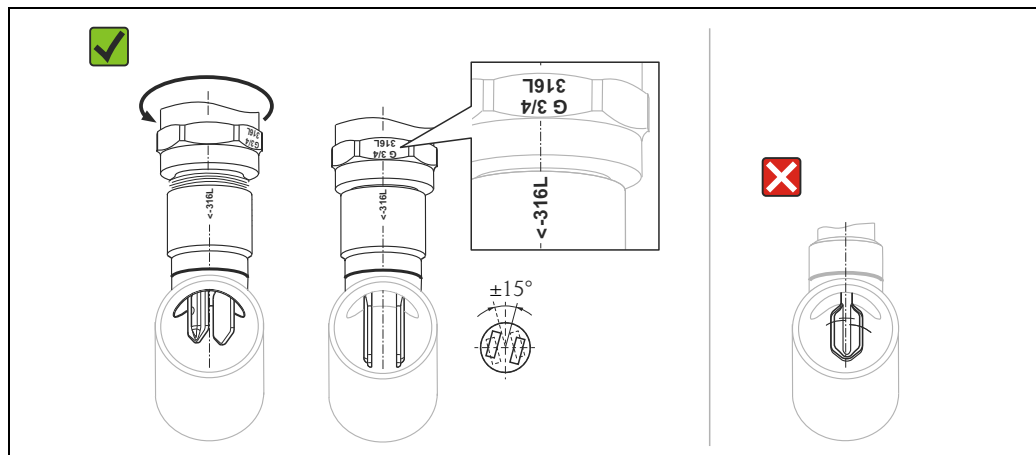
- Le repère est orienté vers le haut
- S'assurer que l'orifice de fuite est orienté vers le bas. Cela permet de détecter les fuites le plus rapidement possible ; voir chapitre "Adaptateur à souder avec orifice de fuite" → 64.



A0008871

Position de montage dans une cuve

Lors du montage dans des conduites, les lames vibrantes doivent être orientées selon le repère dans le sens d'écoulement pour que la surface d'attaque du produit sur le capteur reste petite.



A0008872

Position de montage dans une conduite

Indications concernant les capteurs de pression

- Avant le montage, il faut nettoyer toutes les surfaces d'étanchéité sur l'adaptateur à souder.
- Retirer le capuchon de protection du capteur de pression.



Ne pas toucher la membrane de process et ne pas l'endommager !

- Visser fermement le capteur de pression sur l'écrou six pans. Le raccord fileté doit être serré manuellement. Il est recommandé de visser le raccord fileté avec un couple de serrage de 60 Nm (± 20 Nm) pour le protéger des vibrations et d'autres effets.

Résistance à la pression

Le matériau de l'adaptateur à souder et la qualité de la soudure sont déterminants pour la résistance à la pression. Il faut utiliser la longueur du raccord fileté complètement sous pression.

Bride - aperçu

Spécifications

Les brides sont fournies en inox AISI 316L avec le numéro matériau 1.4404 ou 1.4435. Du point de vue de leurs propriétés de stabilité à la température, les matériaux 1.4435 et 1.4404 sont regroupés sous 13EO dans DIN EN 1092-1, tableau 18, et sous 023b dans JIS B2220:2004, tableau 5. Les brides ASME sont des brides dual rated (316/316L) regroupées dans le tableau 2-2.2 de la norme ASME B16.5-2013.



Utiliser le facteur 2,54 pour convertir les valeurs en inches en valeurs en millimètres. Dans la norme ASME, les valeurs en mm sont arrondies au 0 ou 5 le plus proche.

Versions

Brides EN	Brides ASME	Brides JIS
Norme européenne	American Society of Mechanical Engineers	Japanese Industrial Standard
DIN EN 1092-1:2002-06 et 2007	ASME B16.5-2013	B2220:2004

Norme de bride DIN EN 1092-1

Endress+Hauser fournit généralement des brides avec une portée de joint lisse. Ce type de bride n'a quasiment pas changé. Par conséquent, la comparaison doit se limiter uniquement aux portées de joint. Le changement de désignation des portées de joint (forme) peut entraîner des erreurs. La rugosité (Rz) de l'ancienne portée de joint forme C et celle de la nouvelle B1 se chevauchent de 40 à 50 µm. Si l'on se trouve dans cette plage de rugosité, les deux normes sont respectées. C'est pourquoi les brides Endress+Hauser portent les marquages des deux normes de bride. Ce double marquage des brides met en évidence le fait que les deux normes sont respectées.

Bride	Portée de joint	DIN EN 1092-1		
		Forme	Rz (µm)	Ra (µm)
Sans portée de joint		A ¹⁾	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Avec portée de joint		B1 ²⁾	12,5 - 50	3,2 - 12,5
		B2	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Double emboîtement mâle		C	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2
Double emboîtement femelle		D		
Emboîtement mâle		E	12,5 - 50	3,2 - 12,5
Emboîtement femelle		F		
Emboîtement mâle		H	3,2 - 12,5	3,2 - 12,5
Emboîtement femelle		G		

1) Typiquement PN2,5 à PN40

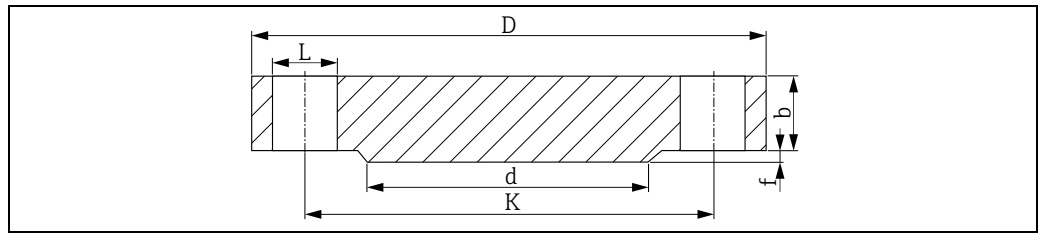
2) Typiquement à partir de PN63

Hauteur de la portée de joint Unité de mesure en mm (in)

Standard	Bride	Hauteur de portée de joint f	Tolérance
DIN EN 1092-1:2007	≤ DN 32	2 (0,08)	0 -1 (-0,04)
	> DN 32 à DN 250	3 (0,12)	0 -2 (-0,08)
	> DN 250 à DN 500	4 (0,16)	0 -3 (-0,12)
	> DN 500	5 (0,19)	0 -4 (-0,16)
ASME B16.5-2013	≤ Class 300	1,6 (0,06)	±0,75 (±0,03)
	≥ Class 600	6,4 (0,25)	±0,5 (±0,02)
JIS B2220:2004	< DN 20	1,5 (0,06) 0	-
	> DN 20 à DN 50	2 (0,08) 0	
	> DN 50	3 (0,12) 0	

Construction mécanique

Brides EN (DIN EN 1092-1)



A0029176

(portée de joint B1)

- L* Diamètre de perçage
d Diamètre de la portée de joint
K Diamètre du cercle de perçage
D Diamètre de la bride
b Épaisseur totale de la bride
f Hauteur de la portée de joint (généralement 2 mm (0,08 in))

PN16

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	18 (0,71)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	2,90 (6,39)
65	185 (7,28)	18 (0,71)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	3,50 (7,72)
80	200 (7,87)	20 (0,79)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
100	220 (8,66)	20 (0,79)	180 (7,09)	158 (6,22)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
125	250 (9,84)	22 (0,87)	210 (8,27)	188 (7,40)	8xØ18 (0,71)	8,00 (17,64)
150	285 (11,2)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8xØ22 (0,87)	10,5 (23,15)
200	340 (13,4)	24 (0,94)	295 (11,6)	268 (10,6)	12xØ22 (0,87)	16,5 (36,38)
250	405 (15,9)	26 (1,02)	355 (14,0)	320 (12,6)	12xØ26 (1,02)	25,0 (55,13)
300	460 (18,1)	28 (1,10)	410 (16,1)	378 (14,9)	12xØ26 (1,02)	35,0 (77,18)

PN25

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8xØ26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8xØ26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	360 (14,2)	30 (1,18)	310 (12,2)	278 (10,9)	12xØ26 (1,02)	22,5 (49,61)
250	425 (16,7)	32 (1,26)	370 (14,6)	335 (13,2)	12xØ30 (1,18)	33,5 (73,9)
300	485 (19,1)	34 (1,34)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ30 (1,18)	46,5 (102,5)

PN40

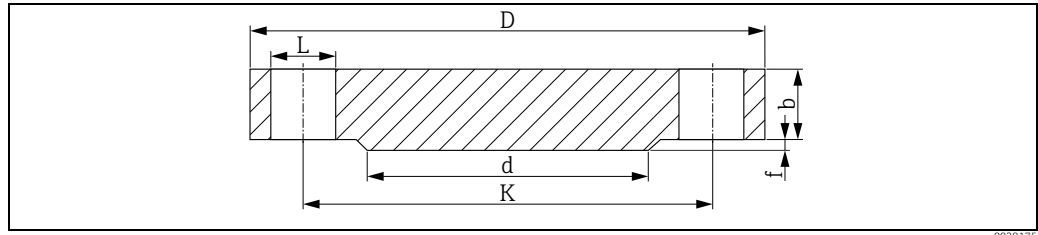
DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4xØ14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4xØ18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4xØ18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8xØ18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8xØ18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8xØ26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8xØ26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	375 (14,8)	36 (1,42)	320 (12,6)	285 (11,2)	12xØ30 (1,18)	29,0 (63,95)
250	450 (17,7)	38 (1,50)	385 (15,2)	345 (13,6)	12xØ33 (1,30)	44,5 (98,12)
300	515 (20,3)	42 (1,65)	450 (17,7)	410 (16,1)	16xØ33 (1,30)	64,0 (141,1)

PN63

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4xØ22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4xØ22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	180 (7,09)	26 (1,02)	135 (5,31)	102 (4,02)	4xØ22 (0,87)	5,00 (11,03)
65	205 (8,07)	26 (1,02)	160 (6,30)	122 (4,80)	8xØ22 (0,87)	6,00 (13,23)
80	215 (8,46)	28 (1,10)	170 (6,69)	138 (5,43)	8xØ22 (0,87)	7,50 (16,54)
100	250 (9,84)	30 (1,18)	200 (7,87)	162 (6,38)	8xØ26 (1,02)	10,5 (23,15)
125	295 (11,6)	34 (1,34)	240 (9,45)	188 (7,40)	8xØ30 (1,18)	16,5 (36,38)
150	345 (13,6)	36 (1,42)	280 (11,0)	218 (8,58)	8xØ33 (1,30)	24,5 (54,02)
200	415 (16,3)	42 (1,65)	345 (13,6)	285 (11,2)	12xØ36 (1,42)	40,5 (89,3)
250	470 (18,5)	46 (1,81)	400 (15,7)	345 (13,6)	12xØ36 (1,42)	58,0 (127,9)
300	530 (20,9)	52 (2,05)	460 (18,1)	410 (16,1)	16xØ36 (1,42)	83,5 (184,1)

PN100

DN	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4xØ18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4xØ22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4xØ22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	195 (7,68)	28 (1,10)	145 (5,71)	102 (4,02)	4xØ26 (1,02)	6,00 (13,23)
65	220 (8,66)	30 (1,18)	170 (6,69)	122 (4,80)	8xØ26 (1,02)	8,00 (17,64)
80	230 (9,06)	32 (1,26)	180 (7,09)	138 (5,43)	8xØ26 (1,02)	9,50 (20,95)
100	265 (10,4)	36 (1,42)	210 (8,27)	162 (6,38)	8xØ30 (1,18)	14,0 (30,87)
125	315 (12,4)	40 (1,57)	250 (9,84)	188 (7,40)	8xØ33 (1,30)	22,5 (49,61)
150	355 (14,0)	44 (1,73)	290 (11,4)	218 (8,58)	12xØ33 (1,30)	30,5 (67,25)
200	430 (16,9)	52 (2,05)	360 (14,2)	285 (11,2)	12xØ36 (1,42)	54,5 (120,2)
250	505 (19,9)	60 (2,36)	430 (16,9)	345 (13,6)	12xØ39 (1,54)	87,5 (192,9)
300	585 (23,0)	68 (2,68)	500 (19,7)	410 (16,1)	16xØ42 (1,65)	131,5 (289,9)

**Bride ASME
(ASME B16.5-2013)**


0029175

(portée de joint RF)

L Diamètre de perçage*d* Diamètre de la portée de joint*K* Diamètre du cercle de perçage*D* Diamètre de la bride*b* Épaisseur totale de la bride*f* Hauteur de la portée de joint Class 150/300 : 1,6 mm (0,06 in) ou
à partir de Class 600 : 6,4 mm (0,25 in)

Remarque !

État de surface de la portée de joint $Ra \leq 3,2$ à $6,3 \mu m$ (126 à 248 μin).
Class 150

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	108,0 (4,25)	14,2 (0,56)	79,2 (3,12)	50,8 (2,00)	4xØ15,7 (0,62)	0,86 (1,9)
1¼"	117,3 (4,62)	15,7 (0,62)	88,9 (3,50)	63,5 (2,50)	4xØ15,7 (0,62)	1,17 (2,58)
1½"	127,0 (5,00)	17,5 (0,69)	98,6 (3,88)	73,2 (2,88)	4xØ15,7 (0,62)	1,53 (3,37)
2"	152,4 (6,00)	19,1 (0,75)	120,7 (4,75)	91,9 (3,62)	4xØ19,1 (0,75)	2,42 (5,34)
2½"	177,8 (7,00)	22,4 (0,88)	139,7 (5,50)	104,6 (4,12)	4xØ19,1 (0,75)	3,94 (8,69)
3"	190,5 (7,50)	23,9 (0,94)	152,4 (6,00)	127,0 (5,00)	4xØ19,1 (0,75)	4,93 (10,87)
3½"	215,9 (8,50)	23,9 (0,94)	177,8 (7,00)	139,7 (5,50)	8xØ19,1 (0,75)	6,17 (13,60)
4"	228,6 (9,00)	23,9 (0,94)	190,5 (7,50)	157,2 (6,19)	8xØ19,1 (0,75)	7,00 (15,44)
5"	254,0 (10,0)	23,9 (0,94)	215,9 (8,50)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	8,63 (19,03)
6"	279,4 (11,0)	25,4 (1,00)	241,3 (9,50)	215,9 (8,50)	8xØ22,4 (0,88)	11,3 (24,92)
8"	342,9 (13,5)	28,4 (1,12)	298,5 (11,8)	269,7 (10,6)	8xØ22,4 (0,88)	19,6 (43,22)
10"	406,4 (16,0)	30,2 (1,19)	362,0 (14,3)	323,8 (12,7)	12x 25,4 (1,00)	28,8 (63,50)

Class 300

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,39 (3,06)
1¼"	133,4 (5,25)	19,1 (0,75)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	1,79 (3,95)
1½"	155,4 (6,12)	20,6 (0,81)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	2,66 (5,87)
2"	165,1 (6,50)	22,4 (0,88)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	3,18 (7,01)
2½"	190,5 (7,50)	25,4 (1,00)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	4,85 (10,69)
3"	209,5 (8,25)	28,4 (1,12)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	6,81 (15,02)
3½"	228,6 (9,00)	30,2 (1,19)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ22,4 (0,88)	8,71 (19,21)
4"	254,0 (10,0)	31,8 (1,25)	200,2 (7,88)	157,2 (6,19)	8xØ22,4 (0,88)	11,5 (25,36)
5"	279,4 (11,0)	35,1 (1,38)	235,0 (9,25)	185,7 (7,31)	8xØ22,4 (0,88)	15,6 (34,4)
6"	317,5 (12,5)	36,6 (1,44)	269,7 (10,6)	215,9 (8,50)	12xØ22,4 (0,88)	20,9 (46,08)
8"	381,0 (15,0)	41,1 (1,62)	330,2 (13,0)	269,7 (10,6)	12x 25,4 (1,00)	34,3 (75,63)
10"	444,5 (17,5)	47,8 (1,88)	387,4 (15,3)	323,8 (12,7)	16xØ28,4 (1,12)	53,3 (117,5)

Class 600

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4xØ19,1 (0,75)	1,60 (3,53)
1¼"	133,4 (5,25)	20,6 (0,81)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4xØ19,1 (0,75)	2,23 (4,92)
1½"	155,4 (6,12)	22,4 (0,88)	114,3 (4,50)	73,2 (2,88)	4xØ22,4 (0,88)	3,25 (7,17)
2"	165,1 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8xØ19,1 (0,75)	4,15 (9,15)
2½"	190,5 (7,50)	28,4 (1,12)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8xØ22,4 (0,88)	6,13 (13,52)
3"	209,5 (8,25)	31,8 (1,25)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8xØ22,4 (0,88)	8,44 (18,61)
3½"	228,6 (9,00)	35,1 (1,38)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8xØ25,4 (1,00)	11,0 (24,26)
4"	273,1 (10,8)	38,1 (1,50)	215,9 (8,50)	157,2 (6,19)	8xØ25,4 (1,00)	17,3 (38,15)
5"	330,2 (13,0)	44,5 (1,75)	266,7 (10,5)	185,7 (7,31)	8xØ28,4 (1,12)	29,4 (64,83)
6"	355,6 (14,0)	47,8 (1,88)	292,1 (11,5)	215,9 (8,50)	12xØ28,4 (1,12)	36,1 (79,6)
8"	419,1 (16,50)	55,6 (2,19)	349,3 (13,8)	269,7 (10,6)	12xØ31,8 (1,25)	58,9 (129,9)
10"	508,0 (20,0)	63,5 (2,50)	431,8 (17,0)	323,8 (12,7)	16xØ35,1 (1,38)	97,5 (214,9)

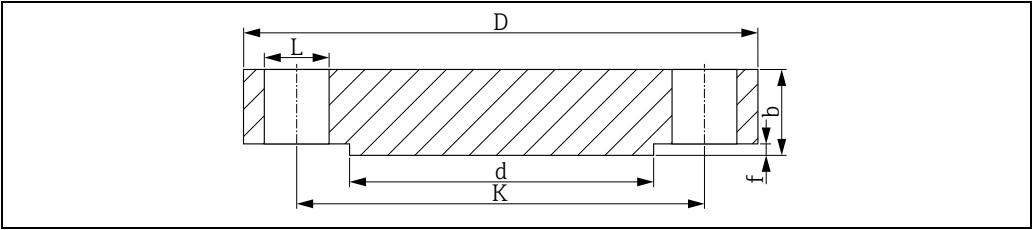
Class 900

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
1¼"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
2½"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	241,3 (9,50)	38,1 (1,50)	190,5 (7,50)	127,0 (5,00)	8xØ25,4 (1,00)	13,1 (28,89)
4"	292,1 (11,50)	44,5 (1,75)	235,0 (9,25)	157,2 (6,19)	8xØ31,8 (1,25)	26,9 (59,31)
5"	349,3 (13,8)	50,8 (2,00)	279,4 (11,0)	185,7 (7,31)	8xØ35,1 (1,38)	36,5 (80,48)
6"	381,0 (15,00)	55,6 (2,19)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ31,8 (1,25)	47,4 (104,5)
8"	469,9 (18,50)	63,5 (2,50)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ38,1 (1,50)	82,5 (181,9)
10"	546,1 (21,50)	69,9 (2,75)	469,9 (18,5)	323,8 (12,7)	16xØ38,1 (1,50)	122 (269,0)

Class 1500

NPS (Nominal pipe size)	D	b	K	d	L	env. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4xØ25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
1¼"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4xØ25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4xØ28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8xØ25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
2½"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8xØ28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	266,7 (10,50)	47,8 (1,88)	203,2 (8,00)	127,0 (5,00)	8xØ31,8 (1,25)	19,1 (42,12)
4"	311,2 (12,3)	53,8 (2,12)	241,3 (9,50)	157,2 (6,19)	8xØ35,1 (1,38)	29,9 (65,93)
5"	374,7 (14,8)	73,2 (2,88)	292,1 (11,5)	185,7 (7,31)	8xØ41,1 (1,62)	58,4 (128,8)
6"	393,7 (15,50)	82,6 (3,25)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12xØ38,1 (1,50)	71,8 (158,3)
8"	482,6 (19,00)	91,9 (3,62)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12xØ44,5 (1,75)	122 (269,0)
10"	584,2 (23,00)	108,0 (4,25)	482,6 (19,0)	323,8 (12,7)	12xØ50,8 (2,00)	210 (463,0)

Brides JIS (B 2220)



- (portée de joint RF)
- L* Diamètre de perçage
 - d* Diamètre de la portée de joint
 - K* Diamètre du cercle de perçage
 - D* Diamètre de la bride
 - b* Épaisseur totale de la bride
 - f* Hauteur de la portée de joint (généralement 2 mm (0,08 in))

Remarque !
 État de surface de la portée de joint $Ra \leq 3,2$ à $6,3 \text{ }\mu\text{m}$ (126 à 248 μin).

10 K

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4,92)	14 (0,55)	90 (3,54)	67 (2,64)	4xØ19 (0,75)
32	135 (5,31)	16 (0,63)	100 (3,94)	76 (2,99)	4xØ19 (0,75)
40	140 (5,51)	16 (0,63)	105 (4,13)	81 (3,19)	4xØ19 (0,75)
50	155 (6,10)	16 (0,63)	120 (4,72)	96 (3,78)	4xØ19 (0,75)
65	175 (6,89)	18 (0,71)	140 (5,51)	116 (4,57)	4xØ19 (0,75)
80	185 (7,28)	18 (0,71)	150 (5,91)	126 (4,96)	8xØ19 (0,75)
100	210 (8,27)	18 (0,71)	175 (6,89)	151 (5,94)	8xØ19 (0,75)
125	250 (9,84)	20 (0,79)	210 (8,27)	182 (7,17)	8xØ23 (0,91)
150	280 (11,0)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8xØ23 (0,91)
200	330 (13,0)	22 (0,87)	290 (11,4)	262 (10,3)	12xØ23 (0,91)
250	400 (15,7)	24 (0,94)	355 (14,0)	324 (12,8)	12xØ25 (0,98)
300	445 (17,5)	24 (0,94)	400 (15,7)	368 (14,5)	16xØ25 (0,98)

20 K

DN	D	b	K	d	L
25	125 (4,92)	16 (0,63)	90 (3,54)	67 (2,64)	4xØ19 (0,75)
32	135 (5,31)	18 (0,71)	100 (3,94)	76 (2,99)	4xØ19 (0,75)
40	140 (5,51)	18 (0,71)	105 (4,13)	81 (3,19)	4xØ19 (0,75)
50	155 (6,10)	18 (0,71)	120 (4,72)	96 (3,78)	8xØ19 (0,75)
65	175 (6,89)	20 (0,79)	140 (5,51)	116 (4,57)	8xØ19 (0,75)
80	200 (7,87)	22 (0,87)	160 (6,30)	132 (5,20)	8xØ23 (0,91)
100	225 (8,86)	24 (0,94)	185 (7,28)	160 (6,30)	8xØ23 (0,91)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	225 (8,86)	195 (7,68)	8xØ25 (0,98)
150	305 (12,0)	28 (1,10)	260 (10,2)	230 (9,06)	12xØ25 (0,98)
200	350 (13,8)	30 (1,18)	305 (12,0)	275 (10,8)	12xØ25 (0,98)
250	430 (16,9)	34 (1,34)	380 (15,0)	345 (13,6)	12xØ27 (1,06)
300	480 (18,9)	36 (1,42)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ27 (1,06)

63 K

DN	D	b	K	d	L
25	140 (5,51)	27 (1,06)	100 (3,94)	70 (2,76)	4xØ23 (0,91)
32	150 (5,91)	30 (1,18)	110 (4,33)	80 (3,15)	4xØ23 (0,91)
40	175 (6,89)	32 (1,26)	130 (5,12)	90 (3,54)	4xØ25 (0,98)
50	185 (7,28)	34 (1,34)	145 (5,71)	105 (4,13)	8xØ23 (0,91)
65	220 (8,66)	38 (1,50)	175 (6,89)	130 (5,12)	8xØ25 (0,98)
80	230 (9,06)	40 (1,57)	185 (7,28)	140 (5,51)	8xØ25 (0,98)
100	270 (10,6)	44 (1,73)	220 (8,66)	165 (6,50)	8xØ27 (1,06)
125	325 (12,8)	50 (1,97)	265 (10,4)	200 (7,87)	8xØ33 (1,30)
150	365 (14,4)	54 (2,13)	305 (12,0)	240 (9,45)	12xØ33 (1,30)
200	425 (16,7)	60 (2,36)	360 (14,2)	290 (11,4)	12xØ33 (1,30)
250	500 (19,7)	68 (2,68)	430 (16,9)	355 (14,0)	12xØ39 (1,54)
300	560 (22,0)	77 (3,03)	485 (19,1)	410 (16,1)	16xØ39 (1,54)

Relation pression-température

Brides EN¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
−10 °C ... +50 °C (+14 °F ... +122 °F)	16,0 (232)	25,0 (362)	40,0 (580)	63,0 (913)	100,0 (1450)
50 °C (122 °F)	15,5 (225)	24,3 (352)	38,9 (564)	61,3 (889)	97,3 (1411)
100 °C (212 °F)	15,1 (219)	23,6 (342)	37,9 (550)	59,7 (866)	94,7 (1373)
150 °C (302 °F)	13,7 (199)	21,5 (312)	34,4 (499)	54,3 (787)	86,1 (1248)
200 °C (392 °F)	12,7 (184)	19,8 (287)	31,8 (461)	50,1 (726)	79,5 (1153)
250 °C (482 °F)	11,9 (173)	18,6 (270)	29,9 (434)	47,1 (683)	74,7 (1083)
300 °C (572 °F)	11,0 (159)	17,2 (249)	27,6 (400)	43,5 (631)	69,0 (1000)
350 °C (662 °F)	10,5 (152)	16,5 (239)	26,4 (383)	41,7 (605)	66,1 (958)
400 °C (752 °F)	10,2 (148)	16,0 (232)	25,7 (373)	40,1 (580)	64,2 (931)

Brides ASME¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)				
	Class 150	Class 300	Class 600	Class 900	Class 1500
−29 °C ... +38 °C (−20 °F ... +100 °F)	19,0 (275)	49,6 (719)	99,3 (1440)	148,9 (2159)	248,2 (3599)
50 °C (122 °F)	18,4 (267)	48,1 (697)	96,2 (1395)	144,3 (2092)	240,6 (3489)
100 °C (212 °F)	16,2 (235)	42,2 (612)	84,4 (1224)	126,6 (1836)	211,0 (3059)
150 °C (302 °F)	14,8 (215)	38,5 (558)	77,0 (1116)	115,5 (1675)	192,5 (2791)
200 °C (392 °F)	13,7 (199)	35,7 (518)	71,3 (1034)	107,0 (1551)	178,3 (2588)
250 °C (482 °F)	12,1 (175)	33,4 (484)	66,8 (969)	100,1 (1451)	166,9 (2420)
300 °C (572 °F)	10,2 (148)	31,6 (458)	63,2 (916)	94,9 (1376)	158,1 (2292)
325 °C (617 °F)	9,3 (135)	30,9 (448)	61,8 (896)	92,7 (1344)	154,4 (2239)
350 °C (662 °F)	8,4 (122)	30,3 (439)	60,7 (880)	91,0 (1319)	151,6 (2189)
375 °C (707 °F)	7,4 (107)	29,9 (434)	59,8 (867)	89,6 (1299)	149,4 (2166)
400 °C (752 °F)	6,5 (94)	29,4 (426)	58,9 (854)	88,3 (1280)	147,2 (2134)

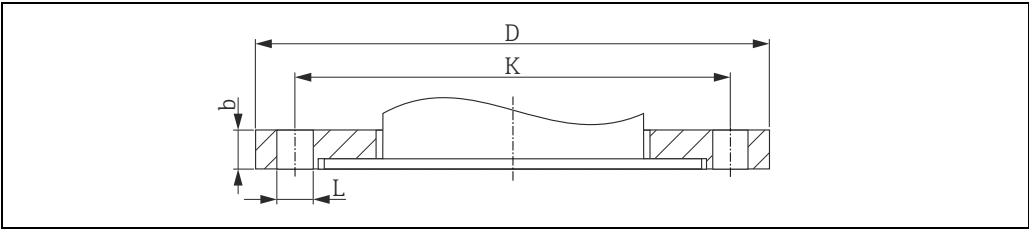
Brides JIS¹⁾

Gamme de température	Pression nominale bar (psi)			
	10 K	20 K		
	pour toutes les brides	jusqu'à DN 125	à partir de DN 150 jusqu'à DN 250	DN 300
jusqu'à 120 °C (248 °F)	14 (203,0)	34 (493,0)	20 (290,0)	20 (290,0)
220 °C (428 °F)	12 (174,0)	31 (449,5)	20 (290,0)	–
300 °C (572 °F)	10 (145,0)	29 (420,5)	19 (275,5)	–
350 °C (662 °F)	–	26 (377,0)	17 (246,5)	–
400 °C (752 °F)	–	23 (333,5)	17 (246,5)	–
425 °C (797 °F)	–	20 (290,0)	17 (246,5)	–

1) Du point de vue de leurs propriétés de stabilité à la température, les matériaux 1.4435 et 1.4404 sont regroupés sous 13EO dans DIN EN 1092-1, tableau 18, et sous 023b dans JIS B2220:2004, tableau 5. Les brides ASME sont des brides dual rated (316/316L) regroupées dans le tableau 2-2.2 de la norme ASME B16.5-2013.

Bride tournante FAU80

Une bride tournante peut être montée de façon affleurante sur un capteur (FDU91F, FDU80F, FDU81F). Les brides en polypropylène (PP) ne peuvent être utilisées que jusqu'à des pressions max. de 1,5 bar_{abs} (22 psi), les brides en 316L même au-delà.



A002918

Détails des dimensions "Construction mécanique" → 70

Version bride tournante FAU80

Informations à fournir à la commande

010	Raccord process	
	AA	3" 150 lbs FF, bride ANSI B16.5
	AH	4" 150 lbs FF, bride ANSI B16.5
	CA	DN 80 PN16 A, bride EN1092-1
	CH	DN 100 PN16 A, bride EN1092-1 (
	KA	10K 80A FF, bride JIS B2220
	KH	10K 100A FF, bride JIS B2220
	YY	Version spéciale, à spécifier
020	Matériau de la bride	
	J	316L
	P	PPs, max. 1,5 bar abs
	Y	Version spéciale, à spécifier

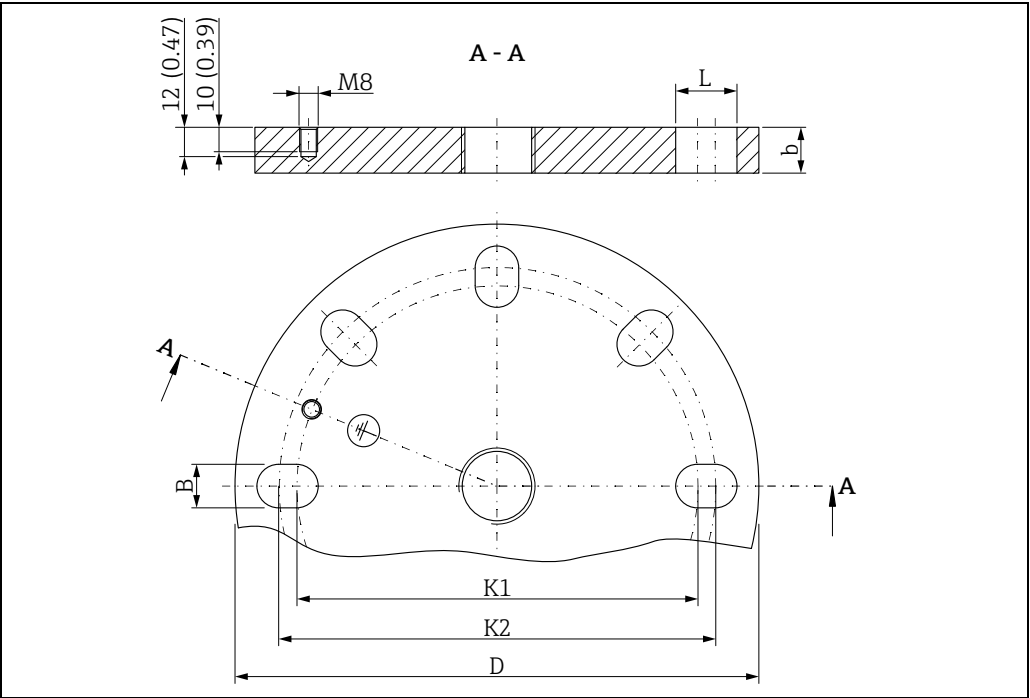
Les options entrées forment la référence de commande :

	010	020
FAU80-		

Bride à visser FAX50

La bride à visser FAX50 est une bride universelle. Du fait de ses dimensions min./max., elle peut être utilisée pour toutes les trois normes (DIN - ASME - JIS).

Bride universelle FAX50 DIN - ASME - JIS



A0045621

- L Diamètre de perçage
- K1, K2 diamètre du cercle de perçage
- D Diamètre de la bride
- b Épaisseur totale de la bride
- B Trou longitudinal (largeur)

 Filetage M8, 10 mm + 2 mm (0,39 in + 0,08 in) de profondeur, centré entre 2 trous
Fabriqué en acier ou 316L sur toutes les brides, y compris les brides UNI.

G 3/4", NPT 3/4"

Sauf indication contraire, les dimensions dans les tableaux suivants sont données en mm (in).

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4xØ19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	–	–	3,11 (6,86)
80	200 (7,87)		8xØ19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	–	–	4,37 (9,64)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	–	–	5,79 (12,77)

G 1", NPT 1"

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7,87)	20 (0,79)	8xØ19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	0,50 (1,10)	0,97 (2,14)	4,34 (9,57)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,66 (1,46)	1,29 (2,84)	5,75 (12,68)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,09 (2,40)	2,12 (4,67)	9,44 (20,82)
200 ¹⁾	340 (13,4)		12xØ23 (0,91)	290 (11,4)	295 (11,6)	1,53 (3,37)	–	–
250	406,4 (16,0)		12xØ26 (1,02)	355 (14,0)	362 (14,3)	2,20 (4,85)	–	–

1) Uniquement pour DIN et JIS !

Exception G 1"

NPS (Nominal pipe size)	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
ASME						PP	PVDF	316L
8"	342,9 (13,5)	20 (0,79)	8xØ22,5 (0,89)	298,5 (11,8)	298,5 (11,8)	1,61 (3,55)	–	–

G 1½", NPT 1½"

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4xØ19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	0,34 (0,75)	0,67 (1,48)	2,97 (6,55)
80	200 (7,87)		8xØ19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	0,49 (1,08)	0,95 (2,09)	4,24 (9,35)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,65 (1,43)	1,27 (2,80)	5,65 (12,46)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,08 (2,38)	2,09 (4,61)	9,34 (20,59)

G 2", NPT 2"

DN	D	b	L	K1	K2	env. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4xØ19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	0,33 (0,73)	0,63 (1,39)	2,83 (6,24)
80	200 (7,87)		8xØ19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	0,47 (1,04)	0,92 (2,03)	4,10 (9,04)
100	228,6 (9,0)		8xØ19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,64 (1,41)	1,24 (2,73)	5,51 (12,15)
150	285 (11,2)		8xØ23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,06 (2,34)	2,06 (4,54)	9,20 (20,29)

Informations à fournir à la commande FAX50

015	Matériau :	
	BR1	DN50 PN10/16 A, bride acier EN1092-1
	BS1	DN80 PN10/16 A, bride acier EN1092-1
	BT1	DN100 PN10/16 A, bride acier EN1092-1
	JF1	2" 150 lbs FF, bride acier ANSI B16.5
	JG1	3" 150 lbs FF, bride acier ANSI B16.5
	JH1	4" 150 lbs FF, bride acier ANSI B16.5
	JK2	8" 150 lbs FF, PP, max 3 bar abs/44 psia, bride ANSI B16.5
	XIF	Bride UNI 2"/DN50/50, PVDF max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 2" 150 lbs/DN50 PN16/10K 50
	XIG	Bride UNI 2"/DN50/50, PP max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 2" 150 lbs/DN50 PN16/10K 50
	XIJ	Bride UNI 2"/DN50/50, 316L max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 2" 150 lbs/DN50 PN16/10K 50
	XJF	Bride UNI 3"/DN80/80, PVDF max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 3" 150 lbs/DN80 PN16/10K 80
	XJG	Bride UNI 3"/DN80/80, PP max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 3" 150 lbs/DN80 PN16/10K 80
	XJJ	Bride UNI 3"/DN80/80, 316L max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 3" 150 lbs/DN80 PN16/10K 80
	XKF	Bride UNI 4"/DN100/100, PVDF max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 4" 150 lbs/DN100 PN16/10K 100
	XKG	Bride UNI 4"/DN100/100, PP max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 4" 150 lbs/DN100 PN16/10K 100
	XKJ	Bride UNI 4"/DN100/100, 316L max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 4" 150 lbs/DN100 PN16/10K 100
	XLF	Bride UNI 6"/DN150/150, PVDF max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 6" 150 lbs/DN150 PN16/10K 150
	XLG	Bride UNI 6"/DN150/150, PP max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 6" 150 lbs/DN150 PN16/10K 150
	XLJ	Bride UNI 6"/DN150/150, 316L max 4 bar abs/58 psia, compatible avec 6" 150 lbs/DN150 PN16/10K 150
	XMG	Bride UNI DN200/200, PP max 4 bar abs/58 psia, compatible avec DN200 PN16/10K 200
	XNG	Bride UNI DN250/250, PP max 4 bar abs/58 psia, compatible avec DN250 PN16/10K 250
	YYY	Version spéciale
020	Raccord du capteur :	
	A	Filetage ISO228 G3/4
	B	Filetage ISO228 G1
	C	Filetage ISO228 G1-1/2
	D	Filetage ISO228 G2
	E	Filetage ANSI NPT3/4
	F	Filetage ANSI NPT1
	G	Filetage ANSI NPT1-1/2
	H	Filetage ANSI NPT2
	Y	Version spéciale

Les options entrées forment la référence de commande :

	15	20
FAX50 -		



www.addresses.endress.com
