

iTEMP TMT71 und TMT72 HART® 7

Die Temperaturtransmitter für alle Branchen

Herausragende Messleistung und Benutzerfreundlichkeit

Die HART® Temperaturtransmitter iTEMP TMT71 und TMT72 wurden für den Einsatz in allen Branchen konzipiert, in denen eine genaue Temperaturmessung und langfristige Stabilität erforderlich sind.

Die Geräte bieten zudem wertvolle zusätzliche Diagnoseinformationen und Funktionen, die eine vorausschauende Wartung ermöglichen, was zu einer höheren Prozesseffizienz und längeren Betriebszeiten der Anlage führt.



Vorteile auf einen Blick

Nutzen	Vorteil	Merkmal
Verbesserte Prozesseffizienz und Anlagenverfügbarkeit	Effiziente und zuverlässige Prozesskontrolle	- Langfristig stabile Elektronik - Hochgenauer Sensoreingang und Analogausgang
	Wertvolle Diagnoseinformationen zur (vorausschauenden) Wartung	- Diagnoseinformationen/Statusinformationen nach NAMUR NE 107 - Erweiterte Diagnosefunktionen wie Korrosionsüberwachung und Unterspannungserkennung
Verbesserte Benutzerfreundlichkeit und Systemintegration	Geräteeinrichtung vor Ort und lokale Verfügbarkeit von Prozesswerten	- Integrierte Bluetooth®-Schnittstelle zur Fernbedienung über Mobilgeräte - Exzellente Lesbarkeit des Aufsteckdisplays
	Integrierter Betrieb mit allen Endress+Hauser-Geräten	- Einheitliche und optimierte Benutzeroberfläche für alle Tools - Setup-Wizards mit Benutzerführung - Selbsterklärende Betriebsstrukturen
	Schnelle und einfache Systemintegration für iTEMP TMT72 HART®	Quality Gate: Das Endress+Hauser Integrationslabor stellt die nahtlose Integration in alle bekannten Steuerungs- und Asset Management-Systeme sicher
	Zeitsparender Geräteanschluss	- Steckanschlüsse (Push-in) für eine werkzeuglose Verdrahtung (optional) - Lasergedruckter Schaltplan

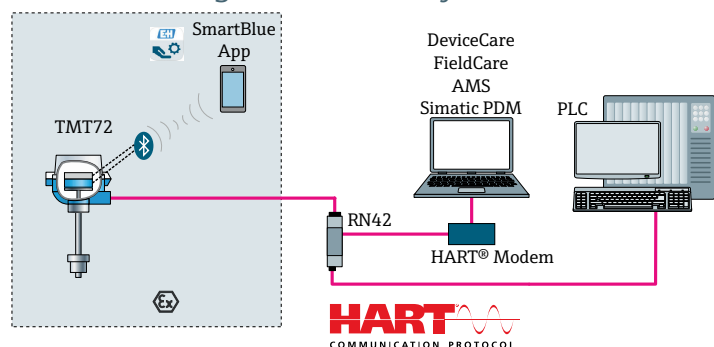
Anwendungen

- Universeller Temperaturtransmitter mit optionaler HART®-Kommunikation zur Umwandlung verschiedener Eingangssignale in ein skalierbares, analoges 4 ... 20 mA Ausgangssignal
- Einbau in Anschlusskopf Form B, Montage auf einer Hutschiene (Gehäuse für Hutschiennenmontage) oder in einem Feldgehäuse
- Internationale Zertifizierungen und Zulassungen: Ex-Zulassungen, Funkzulassungen, CE, DNV GL, NAMUR

Merkmale und Spezifikationen

Sensoreingang:	RTD, TC, Ohm und mV
Inbetriebnahme und Bedienung:	SmartBlue App (Android/iOS) über Bluetooth® DTM über CDI DD/DTM über HART®
Ausgang:	4 ... 20 mA, HART® 7-Protokoll (TMT72)
Spannungsversorgung:	2-Leiter-Gerät, schleifenstromgespeist, 10 V ... 36 V _{DC} (Kopftransmitter); 12 V ... 36 V _{DC} (Hutschiene)
Zulassungen:	ATEX, cCSA _{US} , EAC, IECEx, INMETRO, NEPSI, DNV GL
Betriebstemperatur:	-40 °C ... +85 °C

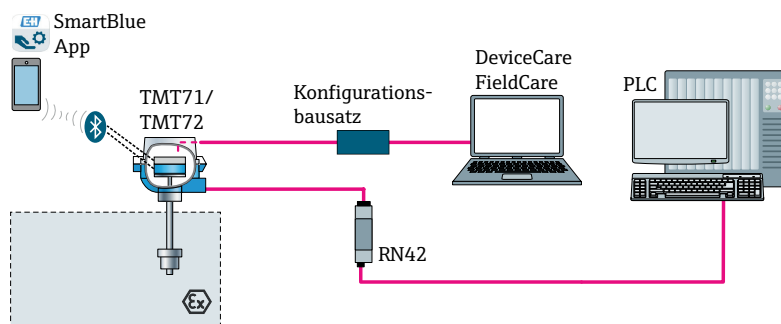
Produktintegration und Systemarchitektur



iTEMP TMT72
Systemarchitektur für HART®-Kommunikation



QR-Code zur SmartBlue APP



iTEMP TMT71, TMT72: Systemarchitektur für PC-programmierbaren Transmitter

Ergänzende Produkte

Komponente	Merkmal
SmartBlue App	■ Mobiler Fernzugriff auf Ihr Gerät ■ Diagnose- und Echtzeit-Prozessinformationen ■ Verschlüsselte und sichere Datenübertragung
Speisetrenner RN42	■ Speisetrenner mit integriertem Netzteil ■ Bidirektionale HART®-Übertragung zur Überwachung und Diagnose ■ Kompaktes Anreihgehäuse für die Hutschiene ■ Internationale Ex-Zulassungen
Thermometer ModuLine iTHERM TM131	Hoher Grad an Flexibilität, modulare Bauform