# Instruções de operação **Prosonic M FMU40 HART**

Tecnologia de medição ultrassônica



BA01961F/38/PT/01.22-00

71577568 2022-04-04







# Sumário

1	Sobre esse documento 4	ł
1.1	Função do documento	' <del>1</del>
1.2	Símbolos	έ
1.3	Documentação complementar	5
1.4	Marcas comerciais registradas	5
2	Instruções de segurança básicas	5
- ว 1	Especificaçãos para o possoal	
2.1	Uso indicado	5
2.3	Segurança no local de trabalho	ر آ
2.4	Segurança da operação	Ś
2.5	Segurança do produto	ź
2.6	Segurança de TI	7
3	Descrição do produto	7
3.1	Projeto do produto	7
<i>I</i> .	Deschimente e identifiereñe de	
4	Recedimento e identificação do	2
		5
4.1	Recebimento	3
4.Z	Identificação do produto	1 7
4.) ///	Armazenamento e transporte	ז ג
7.7		,
5	Instalação 10	)
5.1	Requisitos de instalação 10	)
5.2	Faixa de medição 14	Ŧ
5.3	Verificação pós-instalação 16	Ś
6	Conexão elétrica 17	7
6.1	Requisitos de conexão 17	7
6.2	Conexão do medidor 17	7
6.3	Esquema de ligação elétrica 19	)
6.4	Tensão de alimentação 19	)
6.5	Equalização potencial	)
6.6	verificação pos-conexão 20	J
7	Opções de operação 21	L
7.1	Visão geral das opções de operação 22	1
7.2	Estrutura e função do menu de operação 2	1
7.3	Acesso ao menu de operação através do	
	display local 21	l
7.4	Acesso ao menu de operação através da	
7 5	terramenta de operação 24	Ŧ
1.5	Configuração do parametro de bloqueio e	<i>ı</i> .
	auvaçau	t
8	Integração do sistema 25	5
8.1	Saída 4 a 20 mA com protocolo HART 25	5

9	Comissionamento	26
0.1	Varificação do função	26
9.1	Verificação de fulição	20
9.4	Ligal o Illeuluoi	27
9.5	Configuração do modidor	27
9.4 0.5		27
9.5	Exidição da curva-envelope	34
10	Diagnóstico e localização de falhas .	35
10.1	Erro presente	35
10.2	Erro anterior	35
10.3	Tipos de erro	35
10.4	Lista de diagnóstico	35
10.5	Erros de aplicação	36
10.6	Reinicialização do medidor	39
10.7	Histórico do firmware	40
11	Manutenção	41
<b>11</b>		<b>TI</b>
11.1	Tabela de manutenção	41
11.2	Tarefas de manutenção	41
12	Reparo	41
12.1	Notas gerais	41
12.2	Assistência Técnica da Endress+Hauser	41
12.3	Descarte	42
13	Acessórios	42
10.1		- <u>-</u>
10.1 10.0	Acessorios específicos do equipamento	44
15.4	Acessonos específicos de comunicação	40
14	Dados técnicos	49
14.1	Entrada	49
14.2	Sinal de saída	50
14.3	Fonte de alimentação	50
14.4	Características de desempenho	51
14.5	Ambiente	52
14.6	Processo	53
15	Apêndice	53
15.1	Visão geral do menu de operação	53
Índic	e	56

# 1 Sobre esse documento

# 1.1 Função do documento

Essas Instruções de operação fornecem todas as informações que são necessárias nas várias fases do ciclo de vida do equipamento.

# 1.2 Símbolos

#### 1.2.1 Símbolos de segurança

#### A PERIGO

Este símbolo alerta sobre uma situação perigosa. Se esta situação não for evitada, poderão ocorrer ferimentos sérios ou fatais.

#### ATENÇÃO

Este símbolo alerta sobre uma situação perigosa. A falha em evitar esta situação pode resultar em sérios danos ou até morte.

#### **A** CUIDADO

Este símbolo alerta sobre uma situação perigosa. A falha em evitar esta situação pode resultar em danos pequenos ou médios.

#### AVISO

Este símbolo contém informações sobre procedimentos e outros dados que não resultam em danos pessoais.

### 1.2.2 Símbolos elétricos

#### 🛓 Conexão de aterramento

Braçadeira aterrada através de um sistema de aterramento.

#### Aterramento de proteção (PE)

Terminais de terra, que devem ser aterrados antes de estabelecer quaisquer outras conexões. Os terminais de terra são localizados dentro e fora do equipamento.

Resistência à temperatura dos cabos de conexão Valor mínimo para a resistência à temperatura dos cabos de conexão

### 1.2.3 Símbolos para determinados tipos de informações

#### 🖌 Permitida

Procedimentos, processos ou ações que são permitidas.

#### 🔀 Proibido

Procedimentos, processos ou ações que são proibidas.

#### **i** Dica

Indica informação adicional.

📵 Referência à documentação

1., 2., 3. Série de etapas

L Resultado de uma etapa individual

#### 1.2.4 Símbolos em gráficos

1., 2., 3. Série de etapas

1, 2, 3 ... Números de item

## 1.3 Documentação complementar

Para uma visão geral do escopo da respectiva Documentação técnica, consulte:

- W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Insira o número de série informado na etiqueta de identificação
- *Aplicativo de operações da Endress+Hauser*: Insira o número de série que está na etiqueta de identificação.

### 1.3.1 Documentação padrão

#### Informações técnicas (TI)

Assistente de planejamento – contém os dados técnicos para planejamento e informações para colocação do pedido.

#### Instruções de operação (BA)

Instalação e comissionamento inicial – contém todas as funções no menu de operação que são necessárias para uma tarefa de medição normal. Funções além deste escopo não estão incluídas.

#### Resumo das instruções de operação (KA)

Guia rápido para obter o primeiro valor medido – inclui todas as informações essenciais desde o recebimento até a conexão elétrica. Outro documento "Resumo das instruções de operação" está localizado sob a tampa do invólucro do equipamento. As funções mais importantes do menu estão resumidas nesse documento.

#### Descrição dos parâmetros de equipamento (BA)

Manual de referência para parâmetros – contém uma explicação detalhada de cada parâmetro individual no menu de operação. A descrição ajuda o profissional que faz configurações específicas durante toda a vida útil do equipamento.

#### 1.3.2 Documentação complementar de acordo com o equipamento

Dependendo da versão do equipamento solicitada, documentação ou documentos são fornecidos. Siga sempre as instruções à risca na documentação complementar. A documentação complementar é parte integrante da documentação do equipamento.

Exemplos: ATEX, NEPSI, INMETRO, Controle ou desenhos de instalação para as versões de equipamento com certificado FM, CSA e TIIS.

As instruções de segurança relevantes estão incluídas em todas as versões de equipamento certificados. Se usar o equipamento em uma área classificada, todas as especificações contidas nas instruções de segurança devem estar em conformidade.

## 1.4 Marcas comerciais registradas

#### HART®

Marca registrada do grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

# 2 Instruções de segurança básicas

# 2.1 Especificações para o pessoal

A equipe deve preencher os seguintes requisitos para realizar as suas tarefas, p. ex., comissionamento e manutenção:

- ► Especialistas treinados devem ter uma qualificação que seja relevante para a função e tarefas específicas.
- > Devem estar autorizados pelo proprietário / operador da planta.
- > Devem estar familiarizados com as regulamentações nacionais.
- ▶ Devem ter lido e entendido as instruções no manual e na documentação suplementar.
- · Funcionários devem seguir instruções e respeitar as políticas gerais.

# 2.2 Uso indicado

Medidor compacto para medição de nível sem contato contínua. A faixa de medição é de até 5 m (16 ft) para líquidos e até 2 m (6.6 ft) para sólidos. As medições de vazão podem ser feita em calhas abertas e barragens com a função de linearização.

# 2.3 Segurança no local de trabalho

Ao trabalhar no e com o equipamento:

 Use o equipamento de proteção exigido de acordo com as regulamentações federais/ nacionais.

# 2.4 Segurança da operação

Risco de ferimento!

- Opere o equipamento apenas se estiver em condição técnica adequada, sem erros e falhas.
- ▶ O operador é responsável por garantir a operação sem falhas do equipamento.

#### Modificações aos equipamentos

Não são permitidas modificações não-autorizadas no equipamento pois podem levar a riscos imprevistos.

► Se, apesar disso, for necessário realizar alterações, consulte a Endress+Hauser.

#### Reparos

Para garantir a contínua segurança e confiabilidade da operação:

- Somente realize reparos no equipamento se isso for expressamente permitido.
- Observe as regulamentações nacionais/federais referentes ao reparo de um equipamento elétrico.
- ► Use somente peças sobressalentes e acessórios originais da Endress+Hauser.

# 2.5 Segurança do produto

Esse equipamento foi construído e testado para os padrões de segurança operacional de última geração e de acordo com as boas práticas de engenharia. O equipamento saiu da fábrica em condição de operação segura.

# 2.5.1 Identificação CE

O equipamento atende as diretrizes legais das diretrizes da UE aplicáveis. Elas estão listadas na Declaração de Conformidade EU correspondente junto com as normas

aplicadas. A Endress+Hauser confirma o teste bem-sucedido do equipamento, fixando-lhe a identificação CE.

### 2.5.2 Conformidade EAC

O equipamento atende aos requisitos legais das diretrizes da EAC aplicáveis. Elas estão listadas na Declaração de Conformidade EAC correspondente junto com as normas aplicadas. A Endress+Hauser confirma o teste bem-sucedido do equipamento, fixando-lhe a identificação EAC.

# 2.6 Segurança de TI

Nossa garantia é válida apenas se o equipamento for instalado e usado como descrito nas instruções de operação.

Fornece proteção adicional para o equipamento e transferência de dados para/do equipamento

 As medidas de segurança de TI definidas na política de segurança do proprietário da fábrica/segurança do próprio operador devem ser implantadas pelos próprios proprietários/operadores da fábrica.

# 3 Descrição do produto

# 3.1 Projeto do produto



🖻 1 Projeto do produto

1 Invólucro T12 ou F12 com tampa

2 Sensor de peça com conexão de processo

3 Saliência com rosca



- 🗷 2 invólucro F12, unidade eletrônica e compartimento de conexão
- 1 Tampa do invólucro
- 2 Display local
- 3 Equipamento de conexão
- 4 Prensa-cabo



invólucro T12, unidade eletrônica e compartimento de conexão

- 1 Tampa do invólucro
- 2 Display local
- 3 Prensa-cabo
- 4 Equipamento de conexão
- 5 Tampa para compartimento de conexão

# 4 Recebimento e identificação do produto

# 4.1 Recebimento

Verifique o seguinte durante o recebimento do produto:

🗆 Os códigos de pedidos na nota de entrega e na etiqueta do produto são idênticos?

□ Os produtos estão intactos?

□Os dados na etiqueta de identificação correspondem às informações para pedido na nota de entrega?

□ Se necessário (consulte a etiqueta de identificação), as Instruções de segurança, p. ex., XA, são fornecidas?

Se uma dessas condições não estiver de acordo, entre em contato com o escritório de vendas.

# 4.2 Identificação do produto

- O equipamento pode ser identificado das seguintes maneiras:
- Especificações da etiqueta de identificação
- Código do pedido estendido com detalhamento dos recursos do equipamento na nota de remessa
- ► Insira o Número de série a partir das etiquetas de identificação emW@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer)
  - Todas as informações do medidor e o respectivo escopo da documentação técnica são exibidos.
- Insira o número de série a partir da etiqueta de identificação no aplicativo de Operações da Endress+Hauser ou leia o código de matriz 2-D na etiqueta de identificação com a câmera
  - └→ Todas as informações do medidor e o respectivo escopo da documentação técnica são exibidos.

# 4.3 Endereço do fabricante

Endress+Hauser SE+Co. KG Hauptstraße 1 79689 Maulburg, Alemanha Local de fabricação: consulte a etiqueta de identificação.

# 4.4 Armazenamento e transporte

- Embale o medidor de tal forma que fique protegido contra impactos. A embalagem original oferece a melhor proteção
- Temperatura de armazenamento permitida: -40 para +80 °C (-40 para 176 °F)

### 4.4.1 Transportando o produto para o ponto de medição

#### 

#### O invólucro ou flange pode sere danificado.

Risco de ferimentos!

- Transporte o medidor até o ponto de medição em sua embalagem original ou na conexão de processo.
- Fixe sempre o equipamento de elevação (correias, argolas etc.) na conexão de processo, prestando atenção no centro de gravidade do equipamento para garantir que ele não incline ou escorregue.
- Siga as instruções de segurança e condições de transporte para equipamentos com peso acima de 18 kg (39.6 lb) (IEC 61010).

# 5 Instalação

# 5.1 Requisitos de instalação

# 5.1.1 Condições de instalação do sensor para medições de nível



#### 🗷 4 Requerimentos de instalação

- 1 Distância da parede do recipiente: ¼ do diâmetro do recipiente
- 2 Uso de uma tampa de proteção contra intempérie; proteção contra luz solar direta ou chuva
- 3 Não instale o sensor no meio do recipiente
- 4 Evite medições através da cortina de enchimento
- 5 Não instale chaves de nível pontuais ou sensores de temperatura dentro de um ângulo do feixe
- 6 Ferragens internas simétricas, ex. bobinas de aquecimento e defletores, afetam negativamente a medição
- 7 Alinhe o sensor de modo que esteja perpendicular à superfície do produto
- Instale apenas um equipamento por recipiente: sinais de múltiplos equipamentos causarão interferência entre eles
- Determine a faixa de detecção usando um ângulo  $\alpha$  de feixe de 3 dB



# 5.1.2 Ângulo do feixe

El 5 Relação entre o ângulo do feixe a, a distância D e o diâmetro do feixe W

Diâmetro do feixe W como uma função do ângulo do feixe  $\alpha$  e da distância D.

- α: 11°
- D<sub>max</sub>: 5 m (16 ft)
- r<sub>max</sub>: 0.48 m (1.6 ft)

O ângulo α é definido como um ângulo de feixe. No α, a densidade da energia da onda ultrassônica atinge metade do valor da densidade de energia máxima. As ondas ultrassônicas também são emitidas fora do feixe de sinal e podem ser refletidas a partir das instalações que causam interferência.

### 5.1.3 Eixos estreitos, paredes do eixo irregulares



Instalação em eixos estreitos com paredes de eixo muito irregulares

1 Abertura de ventilação

Podem ocorrer ecos de interferência fortes em eixos estreitos e condições irregulares.

 Use uma tubulação guia de ultrassom com um diâmetro mínimo de 100 mm (3.94 in), ex. tubulação de efluentes PE ou PVC

Evite o acúmulo de sujeira na tubulação.

▶ Limpe a tubulação regularmente.

### 5.1.4 Condições de instalação do sensor para medições de vazão

- Instale o medidor no lado a montante imediatamente acima do nível de água superior máximo  $\mathrm{H}_{\mathrm{max}}$
- Considere também a distância de bloqueio
- Posicione o medidor no centro da calha ou da barragem
- Alinhe a membrana do sensor de modo que esteja paralela à superfície da água
- Observe a folga de instalação da calha ou da barragem
- Insira a curva linearização "vazão nível" ("curva Q/h") através do programa operacional FieldCare ou manualmente através do parâmetro display local



🗟 7 Calha Khafagi-Venturi (exemplo)

- A Calha Khafagi-Venturi
- B Lado a montante
- C Lado a jusante
- BD Distância de bloqueio do sensor
- E Calibração vazio (insira durante o comissionamento)
- $H_{max}$  Nível máximo a montante
- V Vazão
- b<sub>0</sub> Largura da calha Khafagi-Venturi



#### *Barragem triangular (exemplo)*

- BD Distância de bloqueio do sensor
- E Calibração vazio (insira durante o comissionamento)
- F Calibração cheio
- H<sub>max</sub> Nível máximo a montante



### 5.1.5 Exemplos de instalação

- 🖻 9 Exemplos de instalação
- A Com contra-porca
- B Com saliência de solda
- C Com suporte de montagem
- D Com flange com rosca

### 5.1.6 Instalação do equipamento

### AVISO

#### O equipamento pode ser danificado.

 Fixe o equipamento somente na saliência com rosca, com no máximo 20 Nm (14.75 lbf ft).



🖻 10 🛛 Instalação na saliência com rosca, largura entre faces planas AF60

#### Giro do invólucro



📧 11 Giro do invólucro F12 ou T12, (exemplo de um invólucro F12)

- 1. Solte o parafuso de fixação.
- 2. Gire o invólucro na direção desejada, no máximo 350°.
- 3. Aperte o parafuso de fixação, torque máximo 0.5 Nm (0.36 lbf ft).
- 4. Trave o parafuso de fixação; use uma cola específica para metal.

# 5.2 Faixa de medição

#### 5.2.1 Recursos do sensor

- Ângulo de feixe (α): 11°
- Distância de bloqueio (BD): 0.25 m (0.8 ft)
- Alcance máximo para líquidos: 5 m (16 ft)
- Alcance máximo para sólidos: 2 m (6.6 ft)

### 5.2.2 Distância de bloqueio

### **AVISO**

# Se a distância de bloqueio estiver abaixo do seu valor mínimo normal, isso pode causar uma falha no equipamento.

- Instale o medidor alto o suficiente para que a distância de bloqueio não seja atingida no nível de enchimento máximo.
- Defina a distância de segurança (SD).
- Se o nível entrar na distância de segurança SD, o equipamento gera um aviso ou alarme.
- O alcance de medição F não pode ser projetar na distância de bloqueio BD. Os ecos de nível dentro da distância de bloqueio não pode ser avaliada devido à resposta transiente do sensor.



🖻 12 Parâmetros para a operação correta do equipamento

- BD Distância de bloqueio
- SD Distância de segurança
- E Calibração vazio
- F Alcance de medição

#### Montagem do bocal



🗷 13 Definição do comprimento do bocal L e diâmetro do bocal D

- D Diâmetro do bocal
- L Comprimento do bocal

Condições

- Superfícies internas lisas no bocal da tubulação
- Remova qualquer aresta ou junta soldada e rebarba na parte interna da extremidade do bocal no lado do tanque
- Para minimizar os fatores de perturbação: bocal com extremidade de soquete em ângulo (o ideal é 45 °)
- Observe o comprimento máximo do bocal

#### Comprimento máximo do bocal

Diâmetro com comprimento máximo de bocal

- DN50/2": 80 mm (3.15 in)
- DN80/3": 240 mm (9.45 in)
- DN100/4": 300 mm (11.8 in)
- DN150/6": 400 mm (15.7 in)
- DN200/8": 400 mm (15.7 in)
- DN250/10": 400 mm (15.7 in)
- DN300/12": 400 mm (15.7 in)

### 5.2.3 Distância de segurança

Se o nível atingir a distância de segurança (SD), o equipamento gera um aviso ou alarme. O tamanho da SD pode ser definida conforme necessário pelo usuário na função **Distância de segurança (015)**.

A função **Na dist. segurança (016)** define como o equipamento deve reagir se a distância de segurança estiver abaixo do seu valor mínimo normal.

Opções e significado

- Aviso
  - O medidor mostra uma mensagem de erro mas continua medindo.
- Alarme

O medidor mostra uma mensagem de erro.

O sinal de saída na função **Saída em alarme (011)** mostra o valor definido. Assim que o nível cai abaixo da distância de segurança, o equipamento retoma a medição.

Auto retenção

O medidor responde da mesma maneira que para um alarme.

No entanto, a condição de alarme é mantida mesmo que o nível caia abaixo da distância de segurança novamente.

O equipamento somente começa a medir novamente quando o usuário cancela o alarme usando a função **Confirmar alarme (017)**.

# 5.3 Verificação pós-instalação

O equipamento apresenta algum dano (inspeção visual)?

O medidor atende as especificações do ponto de medição?

□ Depois de alinhar o invólucro: a vedação do processo no bocal ou flange está livre de dano?

Por exemplo:

- Tensão de alimentação
- Temperatura ambiente
- Temperatura do processo
- Pressão de processo
- Faixa de temperatura ambiente
- Faixa de medição

O número do ponto de medição e a rotulagem estão corretos (inspeção visual)?

O medidor está devidamente protegido contra precipitação e luz solar direta?

# 6 Conexão elétrica

# 6.1 Requisitos de conexão

### **A**TENÇÃO

#### Risco de explosão devido à conexão defeituosa.

- Observar as normas nacionais aplicáveis.
- Estar em conformidade com as especificações nas instruções de segurança (XA).
- Verifique para garantir que a tensão de alimentação corresponda às informações na etiqueta de identificação.
- O prensa-cabo especificado deve ser utilizado.
- Desligue a fonte de alimentação antes de realizar a conexão.
- Conecte a linha de equalização potencial ao terminal de aterramento externo antes de aplicar a tensão de alimentação.
- Ao conectar-se à rede pública, instale um comutador principal para o equipamento de forma que fique ao alcance do equipamento. Marque a seletora como um desconector para o equipamento (IEC/EN61010).

# 6.2 Conexão do medidor

### 6.2.1 Conexão no invólucro F12



de remoção

Endress+Hauser

permitir a drenagem da

unidade



- **10.** Feche o compartimento de conexão.
- **11.** Ligue a fonte de alimentação.

### 6.2.2 Conexão no invólucro T12





- Conecte a blindagem do cabo ao terminal de aterramento no compartimento de conexão
- Aperte o prensa-cabo.
- 6. Feche o invólucro.
- 7. Ligue a fonte de alimentação.

# 6.3 Esquema de ligação elétrica



🖻 14 Esquema de ligação elétrica para a versão de dois fios

- 1 Tensão de alimentação
- 2 Teste o terminal para testar a corrente de sinal
- 3 PAL (Equalização potencial)
- 4 4-20 mA HART
- Conecte a linha de conexão aos terminais com parafusos no compartimento de conexão (seção transversal do condutor 0.5 para 2.5 mm<sup>2</sup>, 20 para 14 AWG)
- Um cabo de equipamento padrão é suficiente apenas se for usado sinal analógico. Use um cabo blindado se estiver trabalhando com um sinal de comunicação sobreposto (HART).



Operação através de terminal portátil ou computador com programa operacional: considere a resistência de comunicação mínima de  $250 \Omega$  e a carga máxima

- Sinal de comunicação sobreposto (HART): use um cabo blindado
- Sinal analógico: use um cabo de instalação padrão
- Para outras conexões: use Commubox FXA291 ou Field Xpert

# 6.4 Tensão de alimentação

#### 6.4.1 Versão de dois fios, HART

Tensão do terminal diretamente no equipamento

#### Padrão

- Consumo de corrente 4 mA | tensão do terminal 14 para 36 V
- Consumo de corrente 20 mA | tensão do terminal 8 para 36 V

#### Ex ia

- Consumo de corrente 4 mA | tensão do terminal 14 para 30 V
- Consumo de corrente 20 mA | tensão do terminal 8 para 30 V

#### Ex d

- Consumo de corrente 4 mA | tensão do terminal 14 para 30 V
- Consumo de corrente 20 mA | tensão do terminal 11 para 30 V

#### Corrente fixa, tensão do terminal diretamente no equipamento

Configurável pelo usuário, ex. para operação com energia solar (valor medido através de HART)

#### Padrão

Consumo de corrente 11 mA | tensão do terminal 10 para 36 V

#### Ex ia

Consumo de corrente 11 mA | tensão do terminal 10 para 30 V

#### Corrente fixa para o modo Multidrop

#### Padrão

Consumo de corrente 4 mA | (corrente de inicialização: 11 mA), tensão do terminal 14 para 36 V

#### Ex ia

Consumo de corrente 4 mA | (corrente de inicialização: 11 mA), tensão do terminal 14 para 30 V

# 6.5 Equalização potencial

#### AVISO

O invólucro é isolado do tanque pelo sensor plástico. Por esse motivo, podem ocorrer sinais de interferência se a linha de equalização potencial não for conectada corretamente.

- Use uma linha de equalização potencial curta para a compatibilidade eletromagnética ideal.
- Seção transversal mínima da linha 2.5 mm<sup>2</sup> (14 AWG).

Use uma cinta de aterramento se for esperada interferência devido às condições de instalação (instalações existentes que causam interferência).



I5 Posicione o terminal de aterramento externo, exemplo do invólucro F12

- Conecte a linha de equalização potencial ao terminal de aterramento externo do transmissor
- No caso de aplicações em área classificada, aterre somente na lateral do sensor
- Estar em conformidade com as especificações nas instruções de segurança

## 6.6 Verificação pós-conexão

□ O equipamento ou os cabos estão danificados (inspeção visual)?

- □ Os cabos instalados têm espaço adequado para deformação?
- A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?
- □ Não há polaridade reversa, o esquema de ligação elétrica está correto?
- Os cabos usados estão em conformidade com as especificações?
- Os prensa-cabos estão devidamente apertados?
- 🗆 O prensa-cabo está estanque?

- A tampa do invólucro está rosqueada?
- □ Se necessário: Foi estabelecida uma conexão de aterramento de proteção?

□ Se a tensão de alimentação estiver presente, o equipamento está operacional e a tela aparece?

# 7 Opções de operação

## 7.1 Visão geral das opções de operação

- Operação local
- Comunicação HART
  - Programa operacional FieldCare
  - Terminal portátil

# 7.2 Estrutura e função do menu de operação

#### 7.2.1 Códigos de função

Nos menus de função, uma posição é exibida no display para cada função.

Os dois primeiros dígitos identificam o grupo de função, exemplos:

- Configuração básica: 00
- Configurações de segurança: 01
- Linearização: 04

O terceiro dígito refere-se à funções individuais no grupo de função, exemplos:

- Formato do tanque: 002
- Propriedade do meio: 003
- Cond. de processo.: 004

# 7.3 Acesso ao menu de operação através do display local

### 7.3.1 Display



🖻 16 Exibição do valor medido

- 1 Etiqueta, ex. valor medido
- 2 Símbolo
- 3 Valor e unidade, ex. 43,2 %
- 4 Posição no menu, ex. 000
- 5 Gráfico de barra
- 6 Posição no menu

O gráfico de barra corresponde ao valor medido. O gráfico de barra é dividido em 10 bars. Cada barra totalmente preenchida corresponde a 10% do alcance ajustado.



#### 🗷 17 Seleção de grupo

1 Lista de opções dos grupos de função, ex. configuração básica, configurações de segurança, temperatura



#### 🗷 18 Função com parâmetro livro

- 1 Rótulo, ex. calibração vazio
- 2 Texto de ajuda
- 3 Posição no menu, ex. 005



🖻 19 Display da curva de envelope

1 Curva-envelope, visualização

#### Símbolos

#### ALARM\_SYMBOL

O equipamento está em um estado de alarme. Se o símbolo piscar, isso indica um aviso.

LOCK\_SYMBOL

O equipamento está bloqueado. Não é possível fazer entradas adicionais.

#### COM\_SYMBOL

Os dados são transmitidos, ex. através de HART

#### Função das teclas





1 Teclas de operação

#### +

Navega para cima em uma lista de opções

Edita os valores numéricos em uma função

#### -

- Navega para baixo em uma lista de opções
- Edita os valores numéricos em uma função

#### Simultaneamente $\Box$ $\pm$

Navega para a esquerda em um grupo de função

#### Ε

- Navega para a direita em um grupo de função
- Confirma um registro

#### Simultaneamente + $\mathbb{E}$ ou - $\mathbb{E}$

Ajusta a contraste do display de cristal líquido

#### Simultaneamente $\pm \Box \equiv$

Bloquear ou desbloquear o hardware. Depois de um bloqueio do hardware, não é possível operar o equipamento através do display ou da comunicação! O hardware só pode ser desbloqueado através do display. Um código de acesso deve ser inserido para isso.

#### 7.3.2 Operação no display local

#### Seleção de grupo

1. Pressione E

- 🛏 Mude de Exibição do valor medido para Seleção de Grupo.
- 2. Pressione ⊡ ou ⊕: selecione o **Grupo de função**.
- 3. Pressione E: confirme sua escolha.
  - └ Símbolo ✔ na frente do texto do menu indica uma opção ativa.
- **4**. Pressione ⊡ ou ⊕: ative o modo de edição.
  - └ Continue editando no menu de seleção.

#### Menus de seleção

- 1. Pressione ⊡ ou ∃: selecione o parâmetro.
- 2. Pressione E: confirme sua escolha.
  - └ O símbolo ✔ aparece na frente do parâmetro selecionado
- 3. Pressione E: confirme o valor editado.
  - Modo de edição inativo Continue inserindo os números e texto.

#### Inserindo os números e texto

- 1. Pressione ⊡ ou ∃: edite o primeiro caractere de um número ou texto.
- 2. Pressione E: posicione o curso no próximo caractere e continue editando até ter inserido todo o valor.
- 3. Se aparecer um símbolo ← no cursor, pressione E para aceitar o valor inserido.
  ← Modo de edição inativo
- Se aparecer um símbolo ← no cursor, pressione E para retornar ao caractere anterior.

5. Pressione ∃ ± simultaneamente para sair do modo de entrada.
 → Modo de edição inativo

#### Retornar à seleção do grupo

5. Pressione E: selecione a próxima **Função**.

- 6. Pressione 🖃 🕀 uma vez simultaneamente: retorne à **Função** anterior.
- 7. Pressione 🖃 🛨 duas vezes simultaneamente: retorne à Seleção de Grupo .
- 8. Pressione 🖃 🛨 simultaneamente: retorne à **Exibição do valor medido**.

# 7.4 Acesso ao menu de operação através da ferramenta de operação

### 7.4.1 Saída 4 a 20 mA com protocolo HART

O equipamento pode ser configurado e os valores medidos podem ser visualizados usando um protocolo HART. Duas opções de operação estão disponíveis:

- Terminal portátil Field Xpert
- Programa operacional FieldCare no computador

Se a operação estiver bloqueada usando o display local, não é possível fazer a entrada de parâmetro através da comunicação.

# 7.5 Configuração do parâmetro de bloqueio e ativação

#### 7.5.1 Bloqueio de software

- Navegue até: "Diagnóstico" (0A) grupo de função → Função "Desbloquear parâmetro" (0A4)
- 2. Insira um número ≠100.
  - └ ─ O símbolo 🕹 aparece no display. Não é mais possível fazer entradas adicionais.
- 3. Se houver uma tentativa de mudar um parâmetro, o equipamento salta para a função **"Desbloquear parâmetro" (0A4)**.
- 4. Insira o número "100".
  - └ → Os parâmetros podem ser alterados novamente.

#### 7.5.2 Bloqueio do hardware

- 1. Pressione  $\Box \oplus E$  simultaneamente.
- 2. Se tentar alterar um parâmetro, o seguintes aparece:
  - Função "Desbloquear parâmetro" (0A4) com o símbolo
- 3. Pressione  $\Box \pm \mathbb{E}$  simultaneamente.
  - → A função "Desbloquear parâmetro" (0A4) aparece.
- 4. Insira o número "100".
  - ← Os parâmetros podem ser alterados novamente.
- O bloqueio do hardware somente é possível através do display: pressione 🖃 🕀 🗉 novamente simultaneamente.

Não é possível desbloquear o hardware através da comunicação.

# 8 Integração do sistema

# 8.1 Saída 4 a 20 mA com protocolo HART

### 8.1.1 Operação através de Field Xpert

Terminal portátil industrial compacto, flexível e robusto para configuração remota e para obtenção de valores medidos através do parâmetro de saída em corrente HART ou FOUNDATION Fieldbus. Para detalhes, consulte Instruções de operação BA00060S/04.

### 8.1.2 Operação com FieldCare

FieldCare é uma ferramenta de gerenciamento de ativos da Endress+Hauser baseada na tecnologia FDT. FieldCare configura todos os equipamentos Endress+Hauser e os equipamentos de outros fabricantes compatíveis com o padrão FDT.

Especificações de hardware e software: www.de.endress.com - Pesquise: FieldCare

O FieldCare suporta as seguintes funções:

- Configuração dos transmissores em modo online
- Análise de sinal com curva-envelope
- Linearização do tanque
- Carregamento e armazenamento de dados do equipamento (upload/download)
- Documentação do ponto de medição

Opções de conexão:

- HART através de Commubox FXA195 e porta USB em um computador
- Commubox FXA291 com adaptador ToF FXA291 através da interface de serviço

#### Comissionamento guiado por um menu



🗷 21 Visualização no programa operacional FieldCare

- Selecione os grupos de função e funções do equipamento através da barra de navegação
- Insira os parâmetros na janela de entrada
- Clique nas denominações dos parâmetros e chame as explicações exatas através das páginas de ajuda

#### Análise de sinal com curva-envelope

A visualização "Curva-envelope" oferece modos práticos de analisar a curva-envelope:



22 Análise de sinal com a curva-envelope, visualização no programa operacional FieldCare

# 9 Comissionamento

A seção de comissionamento contém as etapas a seguir:

- Verificação de função
- Ligar o medidor
- Estabelecimento da conexão através de Fieldcare
- Configuração do medidor
- Exibição da curva-envelope

# 9.1 Verificação de função

### 9.1.1 Verificação pós-instalação

O equipamento apresenta algum dano (inspeção visual)?

O medidor atende as especificações do ponto de medição?

□ Depois de alinhar o invólucro: a vedação do processo no bocal ou flange está livre de dano?

Por exemplo:

- Tensão de alimentação
- Temperatura ambiente
- Temperatura do processo
- Pressão de processo
- Faixa de temperatura ambiente
- Faixa de medição

O número do ponto de medição e a rotulagem estão corretos (inspeção visual)?

O medidor está devidamente protegido contra precipitação e luz solar direta?

### 9.1.2 Verificação pós-conexão

O equipamento ou os cabos estão danificados (inspeção visual)?

□ Os cabos instalados têm espaço adequado para deformação?

□ A tensão de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação?

□ Não há polaridade reversa, o esquema de ligação elétrica está correto?

□ Os cabos usados estão em conformidade com as especificações?

□ Os prensa-cabos estão devidamente apertados?

□ O prensa-cabo está estanque?

A tampa do invólucro está rosqueada?

□ Se necessário: Foi estabelecida uma conexão de aterramento de proteção?

□ Se a tensão de alimentação estiver presente, o equipamento está operacional e a tela aparece?

# 9.2 Ligar o medidor

Depois de ligar a tensão de alimentação, o equipamento é inicializado primeiro. Depois as seguintes informações aparecem por aproximadamente cinco segundos:

- Tipo de equipamento
- Versão do software

Os parâmetros que precisam ser configurados quando o equipamento é ligado pela primeira vez:

- Idioma
  - Selecione o idioma para o display.
- Unidade de comprimento

Selecione a unidade do comprimento na qual a distância é medida.

Configuração básica
 O valor medido é visível, o que ainda não indica o nível no recipiente
 Faça a configuração básica

# 9.3 Conexão através do FieldCare

O comissionamento através do FieldCare é o mesmo com o display local.

# 9.4 Configuração do medidor

### 9.4.1 Configuração básica



23 Parâmetros para a operação correta do equipamento

BD Distância de bloqueio

- SD Distância de segurança
- E Calibração vazio (= zero)
- F Calibração cheio (= alcance de medição)

Todas as funções são agrupadas no grupo de função **Configuração básica (00)**. Ao terminar de inserir os dados para a função, a próxima função aparece automaticamente.

#### Procedimento de configuração básica (exemplo)

Função e seleção

- Formato do tanque → Teto côncavo
- Propriedade do meio → Desconhecido
- Cond. de processo. → Padrão
- Calibr. vazio
- Calibr. cheio
- Mapeamento

#### Funções opcionais

- Configurações de segurança
- Linearização
- Calibração estendida
- **=** ...

#### Configuração do ponto de medição

Função do formato do tanque (002)

Seleção



🖻 24 Opções na função "Formato do tanque"

- A Teto côncavo
- B Cilínd. Horizontal
- C Tubulação guia do bypass ou poço de drenagem/ultrassom
- D Sem teto, ex. aterros, níveis abertos, reservatórios, calha
- E Esfera
- F Teto direito

#### Função da propriedade do meio (003)

Seleção

- Desconhecido (ex. meio pastoso como graxas, cremes, géis etc.)
- Líquido
- Sólidos, tamanho do grão < 4 mm, pó</li>
- Sólidos, tamanho do grão > 4 mm, grosso

Função Cond. de processo. (004)

Seleção



🗷 25 Algumas opções da função "Cond. de processo"

- A Superfície calma
- B Superfície Turb.
- C Adicionar agitador
- D Mudança rápida
- E Sólido padrão
- F Sólido em pó
- G Correia transportadora
- Não no gráfico: Líq. padrão e Teste: sem filtro

Descrição das opções

- Líq. padrão
  - Para aplicações em líquido que não atendem nenhuma das opções
  - Valores de filtro médios e amortecimento da saída
- Superfície calma
  - Para tanques de armazenamento com um tubo de imersão ou abastecimento pelo fundo
  - Faixa de filtragem grande e amortecimento da saída
    - $\rightarrow$  Valor medido estável, medição precisa, tempo de resposta lento
- Superfície Turb.
  - Para tanques de armazenamento e reservas com superfícies turbulentas devido ao enchimento livre, bocais de mistura ou agitadores de fundo pequenos
  - Ênfase nos filtros para estabilizar o sinal de entrada
    → Valor medido estável, tempo de resposta médio
- Adicionar agitador
  - Para superfícies agitadas devido a agitadores, ex. formação de vórtex
  - Valores grandes são definidos para filtros a fim de estabilizar o sinal de entrada
    → Valor medido estável, tempo de resposta médio
- Mudança rápida
- Para mudanças rápidas no nível, especialmente em tangues pequenos
- Valores pequenos são definidos para os filtros
  - → Tempo de resposta rápida
  - $\rightarrow$  Valor medido possivelmente instável
- Sólido padrão
  - Para aplicações em sólidos que não atendem nenhuma das opções
  - Valores de filtro médios e amortecimento da saída

#### Sólido em pó

- Para sólidos em pó
- Os filtros são ajustados de modo que mesmo sinais relativamente fracos sejam detectados
- Correia transportadora
  - Para sólidos com mudanças rápidas em nível, ex. correias transportadoras
  - Valores baixos são definidos para os filtros.
    - $\rightarrow$  Tempo de resposta rápida, valor medido possivelmente instável
- Teste: sem filtro

Somente para serviço e diagnóstico

Todos os filtros são desligados.

#### Calibração vazio e calibração cheio



🖻 26 Parâmetros para a operação correta do equipamento

- D Distância (membrana do sensor/produto)
- E Calibração vazio = ponto zero
- F Calibração cheio = alcance de medição
- L Nível
- BD Distância de bloqueio
- SD Distância de segurança

#### Função Calibração vazio (005)

Especifique a distância E da membrana do sensor = ponto de referência da medição ao nível mínimo (ponto zero).

Cabeçote torisférico ou saídas cônicas: o ponto zero não deve ser mais baixo que o ponto onde a onda ultrassônica atinge o fundo do tanque.

#### Função Distância de bloqueio (059)

A Distância de bloqueio (BD) do sensor é exibida. Depois da configuração básica, insira a distância de segurança (SD) na função **Distância de segurança (015)** 



Ao inserir a distância cheia, certifique-se de que o nível máximo não entre na distância de bloqueio.

## AVISO

# Se a distância de bloqueio estiver abaixo do seu valor mínimo normal, isso pode causar uma falha no equipamento.

- Instale o medidor alto o suficiente para que a distância de bloqueio não seja atingida no nível de enchimento máximo.
- ▶ Defina a distância de segurança (SD).
- Se o nível entrar na distância de segurança SD, o equipamento gera um aviso ou alarme.
- O alcance de medição F não pode ser projetar na distância de bloqueio BD. Os ecos de nível dentro da distância de bloqueio não pode ser avaliada devido à resposta transiente do sensor.

#### Função Calibração cheio (006)

Especifique o alcance de medição F (distância do nível mínimo ao máximo).

#### Supressão de eco de interferência (mapeamento)

#### Função Valor dist./medido (008)

Essa função mostra a distância medida D da membrana do sensor à superfície do produto juntamente com o nível L. Verifique se os valores exibidos correspondem à distância/nível real.

#### Função "Verificação da distância" (051)

Inicie o processo de mapeamento.



27 Exemplo de mapeamento

- A Distância muito curta
- B Distância = Ok

Seleção e descrição

- Distância = ok → a distância correta é exibida
  Quaisquer ecos mais próximos ao sensor serão suprimidos pela subsequente supressão de eco de interferência (mapeamento).
- Dist. muito pequena → a distância exibida é muito pequena Nesse caso, o sinal vem de um eco de interferência e será suprimido pela subsequente supressão de eco de interferência.
- **Dist. muito grande**  $\rightarrow$  a distância exibida é muito grande
  - O erro não pode ser corrigido pela supressão do eco de interferência. Duas funções subsequentes são então ignoradas.
  - Verifique os parâmetros da aplicação: Formato do tanque (002), Propriedade do meio (003), Cond. de processo. (004)e no grupo de função Configuração básica (00) → Calibração vazio (005)
- Dist. desconhecida → a distância real não é conhecida Duas funções subsequentes são então ignoradas.
- Manual → você mesmo pode especificar a faixa de mapeamento na seguinte função

Função Faixa de mapeamento (052)

- A faixa de mapeamento é exibida, confirme o valor proposto ou insira seu próprio valor
- A membrana do sensor é sempre o ponto de referência
- O valor pode ser editado pelo usuário
- Para a supressão manual (mapeamento), o valor padrão é 0 m

A faixa de mapeamento deve terminar 0.5 m (1.6 ft) antes do eco do valor real. Se o tanque estiver vazio, insira E - 0.5 m em vez de E.

Função Iniciar mapeamento (053)

#### Seleção

- Desligado: sem mapeamento
- Ligado: iniciar mapeamento

Se já existir um mapeamento, ele será substituído pela distância especificada. O mapeamento existente permanece inalterado além dessa distância.

#### Função Valor dist./medido (008)

Informações exibidas depois do mapeamento Distância medida desde a membrana do sensor até a superfície do produto

Verifique se os valores exibidos correspondem à distância real ou ao nível real.

As seguintes situações podem ocorrer:

- Distância e nível corretos: Configuração básica concluída
- Distância e nível incorreto: faça outro mapeamento na função Verificar distância (051)
- A distância está correta mas o nível está incorreto: verifique o valor na função Calibração vazio (005)

Retornar à seleção do grupo

Depois que o mapeamento tenha sido registrado, a configuração básica é concluída e o equipamento retorna automaticamente à seleção do grupo.

# 9.5 Exibição da curva-envelope

Verifique a medição: depois da configuração básica, selecione o grupo de função **Curva-envelope (0E)**.

Depois a configuração básica, é aconselhável avaliar a medição usando a curvaenvelope:

- Reconhecimento de ecos de interferência
- Reconhecer se os ecos de interferência são completamente suprimidos pela supressão de eco de interferência (mapeamento)

#### 9.5.1 Função Configurações da representação gráfica (0E1)

#### Seleção

- Curva-envelope
- Curva-envelope e FAC
- Curva-envelope e mapeamento

Para mais informações sobre o FAC e o mapeamento, consulte a documentação BA "Descrição das funções do dispositivo".

### 9.5.2 Função registro da curva (0E2)

Seleção

- Curva simples
- Cíclico

#### 9.5.3 Função Display da curva de envelope (0E3)

Se a exibição da curva-envelope cíclica estiver ativa no display, o valor medido é atualizado em um tempo do ciclo mais lento. Recomendação: sair da exibição da curva-envelope depois de otimizar o ponto de medição. Pressione 🗉 (o equipamento não sai da exibição da curva-envelope automaticamente.)

Condições

- A qualidade do eco no final da faixa de medição é de pelo menos 10 dB
- Não deverá haver praticamente nenhum eco de interferência na frente do sinal de nível efetivo
- Os ecos de interferência devem estar abaixo da curva de mapeamento



- 🖻 28 Curva-envelope
- 1 Calibração cheio
- 2 Qualidade do eco avaliado
- *3 Marcação para o eco avaliado*
- 4 Calibração vazio
- 5 Exibição do valor final
- 6 Distância do eco avaliado
- 7 Exibição do valor inicial



#### ☑ 29 Curva-envelope e mapeamento

- 1 Mapeamento
- 2 Eco de interferência
- 3 Eco de nível

#### 9.5.4 Navegue pela exibição da curva-envelope

Ative o modo de navegação: símbolo no canto superior esquerdo do display

#### Modo de zoom horizontal

- Aplicar zoom
- REmover zoom

#### Modo mover

- Mover para esquerda -
- Mover para direita

#### Modo de zoom vertical

Aplicar ou remover zoom em 4 etapas 20 a 3

#### Ativar o modo de zoom horizontal

- 1. Pressione ± ou ⊡.
  - └╾ 🜗 ou ◀ा é exibido.
- 2. 🛨 aumenta a escala horizontal.
- 3. 🖃 reduz a escala horizontal.

#### Ativação do modo mover

- 1. Depois pressione E.
  - └╾ de ou ⊨ é exibido.
- 2. 🛨 move a curva para a direita.
- 3.  $\Box$  move a curva para a esquerda.

#### Modo de ativação do zoom vertical

- 1. Pressione 🗉 novamente
  - ษ ‡1 é exibido.
- 2. 🛨 aumenta a escala vertical.
- 3. 🗆 reduz a escala vertical.
  - └ O símbolo do display mostra o fator de zoom atual ‡0 a ‡3

#### Sair da navegação

- 1. Pressione E repetidamente.
  - └ Ciclicamente, passe pelos vários modos da navegação de curva-envelope.
- 2. Pressione  $\pm \Box$  simultaneamente.
  - └ ─ O aumento e mudança definidos são mantidos.

3. Ative novamente a função Registrar curva (0E2).

└ O display padrão é exibido.

# 10 Diagnóstico e localização de falhas

## 10.1 Erro presente

#### Display

- Símbolo de erro na Exibição do valor medido (000)
- Grupo de função Diagnóstico (0A), função Erro presente (0A0)
  - O erro com a prioridade mais alta é exibido.
  - Vários erros pendentes no momento: navegue pelas mensagens de erro com 🛨 ou 🖃.

## 10.2 Erro anterior

#### Display

Grupo de função **Diagnóstico (OA)**, função **Erro anterior (OA1)** Limpe o display com a função **Limpar o último erro (OA2)** 

# 10.3 Tipos de erro

#### Alarme (A), 4 o símbolo fica aceso sólido

O sinal de saída adota o valor que pode ser especificado pela função **Saída em alarme** (010) .

- MÁX.: 110 %, 22 mA
- MÍN.: -10 %, 3.8 mA
- Manter: o último valor é mantido
- Valor específico do usuário
- Aviso (W), 4 o símbolo pisca

O equipamento continua medindo, a mensagem de erro é exibida

#### Alarme/aviso (E)

Defina a mensagem de erro como um alarme ou aviso

# 10.4 Lista de diagnóstico

#### 10.4.1 Códigos de erros

#### A102, A110, A152, A160 = erro de checksum

Execute uma reinicialização O alarme persiste depois do reset, substitua os componentes eletrônicos

#### A106 = Baixando

Aguarde; a mensagem desaparece depois da sequência de download

#### A116 = Erro de download

- Verifique a conexão
- Comece o download novamente

# A111, A113, A114, A115, A121, A125, A155, A164, A171 = Defeito nos componentes eletrônicos

- Execute uma reinicialização
- Verifique o sistema para EMC
- Se o alarme persistir depois do reset, substitua os componentes eletrônicos

#### A231 = Defeito no sensor

- Verifique a conexão
- Altere o sensor

#### A502 = Sensor não reconhecido

Substitua o sensor e/ou componentes eletrônicos

#### A512 = Registro do mapeamento

O alarme termina depois de alguns segundos

#### A521 = Novo tipo de sensor identificado

Execute uma reinicialização

# A671 = Linearização não concluída, não utilizável

Faça a configuração básica

#### E281 = Fio quebrado no sensor de temperatura

Substitua o sensor e/ou componentes eletrônicos

#### E641 = Eco não utilizável

Verifique a configuração básica

#### E651 = Nível na distância de segurança, risco de derramamento

O erro desaparece assim que o nível não está mais na distância de segurançaConfirmar alarme

Grupo de função Configurações de segurança (01) → função Confirmar alarme (017)

#### E661 = temperatura do sensor muito alta

#### W103 = inicialização

Se a mensagem não desaparecer, substitua os componentes eletrônicos

#### W153 = inicialização

Aguarde alguns segundos

Se o erro continuar ativo, ligue e desligue a alimentação

#### W601 = curva linearização não uniforme

Corrija a tabela, insira uma tabela que aumenta uniformemente

#### W611 = Menos de 2 pontos de linearização

Insira mais pares de valores

#### W621 = Simulação ligada

Desligue o modo de simulação, Grupo de função Saída (06) → função Simulação (065)

#### W681 = Corrente fora de faixa

- Faça a configuração básica
- Verifique a linearização

W691 = Preenchimento de ruído

# 10.5 Erros de aplicação

Erro: Valor medido (000) incorreto, distância medida (008) correta.

Exemplo:



- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido
- 1. Verifique **Calibração vazio (005)** e **Calibração cheio (006)** e corrija.
- 2. Verifique e corrija a linearização: Nível/volume livre (040), Escala máx. (046), Diâmetro do recipiente (047), Tabela de linearização.

Erro: **Valor medido (000)** e distância medida na **Distância (008)** incorretos. Exemplo:



- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido

1. Na função **Formato do tanque (002)**, selecione a opção correspondente para as medições em uma tubulação guia bypass ou ultrassom.

2. Faça o mapeamento.

Erro: Sem mudança de valor medido quando cheio ou vazio.





- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido
- 1. Faça o mapeamento.
- 2. Limpe o sensor.

- 3. Selecione uma posição de instalação melhor.
- 4. Se ocorrer grandes ecos de interferência simultaneamente, selecione "Desligado" na função **Janela de detecção (0A7)**.

Erro: Se a superfície estiver turbulenta, o valor medido salta esporadicamente para níveis mais altos. Turbulento: ex. no enchimento, esvaziamento ou durante a operação do agitador

Exemplos:



- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido



- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido
- 1. Execute a supressão do eco de interferência (mapeamento).
- 2. Na função **Cond. de processo. (004)**, selecione "Superfície Turb." ou "Adicionar agitador".
- 3. Aumente o amortecimento da saída (058).
- 4. Selecione outra posição de instalação e/ou um sensor maior.

Erro: Durante o enchimento ou esvaziamento, o valor medido cai. Exemplo:



- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido
- 1. Verifique e corrija o formato do tanque → "Teto côncavo" ou "Cícl. Horizontal".
- 2. Se possível, não selecione uma posição de instalação no médio
- 3. Se necessário, use um poço de drenagem/tubulação guia ultrassom

#### Erro: perda de eco (E641)

Exemplo:



- A Resultado esperado
- B Erro ocorrido

1. Verifique os parâmetros da aplicação (002), (003) e (004).

2. Selecione outra posição de instalação.

- 3. Selecione um sensor maior.
- 4. Alinhe o sensor de modo que esteja paralela à superfície do produto, especialmente para aplicações de sólidos .

# 10.6 Reinicialização do medidor

### 10.6.1 Redefinição de parâmetros customizados

#### AVISO

#### Um reset afeta a medição.

Execute um novo ajuste básico após redefinir o equipamento.



### Efeitos

- Os parâmetros customizados são redefinidos com os valores padrões
- O mapeamento feito pelo cliente no local não é excluído
- A linearização mude para "linear", os valores da tabela são mantidos; Mude a tabela no grupo de função Linearização (04), a função Linearização (041) fica ativa novamente

Grupo de função navegação  $\rightarrow$  **Diagnóstico (OA)**  $\rightarrow$  função **Redefinir (OA3)**  $\rightarrow$  Insira o número "333"

Protocolo de linearidade de 5 pontos

- As partes da unidade de medição (sensor e componentes eletrônicos) são harmonizadas entre elas.
- A precisão é otimizada para a faixa especificada
- Ocorre o ajuste fino do parâmetro de serviço Distância Zero . Depois de uma redefinição, o parâmetro Distância Zero deve ser reconfigurado no menu Serviço. Siga as informações no protocolo de linearidade de 5 pontos e entre em contato com o representante de vendas.

# 10.6.2 Redefinição da supressão de eco de interferência (mapeamento)

Redefinir supressão de eco de interferência:

- Se desejar usar um equipamento com um histórico desconhecido
  - Se um mapeamento incorreto foi registrado

# Grupo de função Navegação $\rightarrow$ Calibração estendida (05) $\rightarrow$ Função Seleção (050) $\rightarrow$ função "Map. estendido " $\rightarrow$ Map. do tanque cust. (055)

#### Seleção

- Excluir: exclui (redefinição) uma supressão de eco de interferência existente
- Inativo: desliga a supressão de eco de interferência, o mapeamento é salvo
- Ativo: liga novamente a supressão de eco de interferência

# 10.7 Histórico do firmware

V01.02.00 (01.2002) / V01.02.02 (03.2003)

- Válido a partir da versão de documentação: BA237F/00/en/03.03
- Alterações no software: Software original
- Compatível com:
  - Ferramenta ToF
  - Commuwin II (a partir da versão 2.05.03)
  - Comunicador HART DXR 275 (de OS 4.6) com Rev. 1, DD 1

V01.04.00 (07.2006)

- Válido a partir da versão de documentação: BA237F/00/en/07.06
  "Janela de detecção" adicionada. Versão :07.06
- Alterações no software:
  - Função "Janela de detecção" adicionada
- Compatível com:
  - Ferramenta ToF a partir da versão 4.50
  - Comunicador HART DXR375 com Rev. 1, DD 1

# 11 Manutenção

# 11.1 Tabela de manutenção

Como regra geral, nenhum trabalho de manutenção específico é necessário.

# 11.2 Tarefas de manutenção

## 11.2.1 Limpeza

Ao limpar a parte externa, use sempre agentes de limpeza que não corroam a superfície do invólucro e as vedações.

# 12 Reparo

# 12.1 Notas gerais

Conceito de reparo Endress+Hauser

- Medidores têm um projeto modular
- Clientes podem realizar reparos

Para mais informações sobre serviço e peças de reposição, entre em contato com seu representante de vendas Endress+Hauser.

# 12.2 Assistência Técnica da Endress+Hauser

## 12.2.1 Reparo de equipamentos certificados Ex

### **A**TENÇÃO

**Um reparo incorreto pode comprometer a segurança elétrica!** Perigo de explosão!

- Somente profissionais especializados ou a equipe de Assistência Técnica da Endress +Hauser pode realizar reparos em equipamentos certificados Ex.
- As normas e regulamentações nacionais relevantes sobre áreas classificadas, Instruções de segurança e certificados devem ser observadas.
- Use somente peças de reposição originais da Endress+Hauser.
- Observe a denominação do equipamento na etiqueta de identificação. Apenas peças idênticas devem ser usadas nas substituições.
- Faça os reparos de acordo com as instruções.
- Somente a equipe de Assistência Técnica da Endress+Hauser está autorizada a modificar um equipamento certificado e convertê-lo em outra versão certificada.
- Todos os reparos e modificações devem ser documentados.

## 12.2.2 Substituição do equipamento ou módulo de eletrônica

Após a substituição de um módulo de componentes eletrônicos ou de um equipamento inteiro, os parâmetros podem ser baixados em um equipamento novamente através da interface de comunicação.

Para isso, os dados devem primeiro ser carregados em um computador usando o FieldCare . Você pode continuar a medição sem executar uma nova calibração. Somente uma linearização e a supressão de eco de interferência precisam ser realizados novamente.

#### 12.2.3 Devolução

As especificações para devolução segura do equipamento podem variar, dependendo do tipo do equipamento e legislação nacional.

- 1. Consulte a página na web para informações: http://www.endress.com/support/return-material
  - Selecione a região.
- 2. Devolva o equipamento caso sejam necessários reparos ou calibração de fábrica ou caso o equipamento errado tenha sido solicitado ou entregue.

## 12.3 Descarte

# X

Se solicitado pela Diretriz 2012/19/ da União Europeia sobre equipamentos elétricos e eletrônicos (WEEE), o produto é identificado com o símbolo exibido para reduzir o descarte de WEEE como lixo comum. Não descartar produtos que apresentam esse símbolo como lixo comum. Ao invés disso, devolva-os ao fabricante para descarte sob as condições aplicáveis.

# 13 Acessórios

### 13.1 Acessórios específicos do equipamento

#### **13.1.1** Suporte de montagem



🖻 30 Dimensões do suporte de montagem. Unidade de medida mm (in)

- G Conexão de processo
- Número de pedido G 1½: 71452324
- Material: 316 L (1.4404)
- Peso: 2.8 kg (6.17 lb)

Também adequado para NPT 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub>.

### 13.1.2 Flange rosqueável



#### ☑ 31 Flange rosqueável FAX50

- 1 Flange rosqueável
- 2 Bocal
- 3 Sensor
- 4 Vedação de processo EPDM (inclusa na entrega)

## 13.1.3 Estrutura, 700 mm (27.6 in)



🖻 32 Dimensões. Unidade de medida mm (in)

### Peso:

4.2 kg (9.26 lb)

**Material** 316L (1.4404)

Número de pedido 71452327



### 13.1.4 Estrutura, 1400 mm (55.1 in)



**Peso:** 5.3 kg (11.69 lb)

**Material** 316L (1.4404)

**Número de pedido** 71452326

#### 13.1.5 Suporte de parede para cantiléver com pivô



34 Dimensões do suporte de parede. Unidade de medida mm (in)

**Peso** 1.4 kg (3.09 lb)

**Material** 316L (1.4404)

#### Número de pedido 71452323

#### 13.1.6 Cantiléver

#### Cantiléver 500 mm, sensor de 1,5"



🛃 35 Dimensões. Unidade de medida mm (in)

Peso: 3.01 kg (6.84 lb)

Material 316L (1.4404)

#### Número de pedido

71452318

- 50 mm (2.17 in) aberturas para todas as conexões G 1-½" (MNPT 1-½") na frente
  22 mm (0.87 in) a abertura pode ser usada para um sensor adicional

  - Parafusos de retenção estão inclusos na entrega

#### Cantiléver 1000 mm, sensor de 1,5"



🗟 36 Dimensões. Unidade de medida mm (in)

Peso:

1

5.2 kg (11.47 lb)

**Material** 316L (1.4404)

Número de pedido 71452319

- 50 mm (2.17 in) aberturas para todas as conexões G 1-½" (MNPT 1-½") na frente
- 22 mm (0.87 in) a abertura pode ser usada para um sensor adicional
- Parafusos de retenção estão inclusos na entrega

#### Instalação do cantiléver



37 Cantiléver com base de instalação ou suporte de parede

- A Instalação com suporte de parede
- B Instalação com base de instalação
- 1 Cantiléver
- 2 Estrutura de montagem
- *3* Suporte de parede



#### 13.1.7 Display e unidade de operação remota FHX40

- 🛃 38 Display remoto. Unidade de medida mm (in)
- Instalação na parede sem suporte de instalação Α
- В A instalação da tubulação, suporte de instalação e placa de montagem são opcionais
- Equipamento, ex. Prosonic 1
- 2 Invólucro separado FHX40, IP 65
- 3 Cabo Tubo
- 4

#### Dados técnicos

- Comprimento do cabo: 20 m (66 ft), comprimento fixo com conectores fundidos
- Faixa de temperatura T6: -40 para +60 °C (-40 para +140 °F) Faixa de temperatura T5: -40 para +75 °C (-40 para +167 °F)
- Grau de proteção: IP65/67 (invólucro); IP68 (cabo) de acordo com IEC 60529
- Dimensões [mm (pol)]: 122 x 150 x 80 (4,8 x 5,91 x 3,15)

#### Materiais

- Invólucro, tampa: AlSi12,
  - Parafuso: V2A
- Terminal de aterramento: niquelado CuZn Parafuso: V2A
- Display: vidro
- Prensa-cabo: CuZn niquelado
- Cabo: PVC
- Suporte de instalação: 316 Ti (1.4571) ou 316 L (1.4435) ou 316 (1.4401)
- Porca: V4A
- Placa: 316 Ti (1.4571)
- Kit de parafuso (M5)
- Arruela de mola: 301 (1.431) ou V2A Parafuso: V4A
- Porca: V4A
- Informações adicionais: Resumo das instruções de operação KA00202F



### 13.1.8 Tampa de proteção contra intempérie

🗉 39 Tampa de proteção contra intempérie para invólucro F12 ou T12 . Unidade de medida mm (in)

Materiais

Tampa de proteção, braçadeira de tensão: aço inoxidável 304 (1.4301)

Parafuso, porca, arruela: A2

Número de pedido: 543199-0001

# 13.2 Acessórios específicos de comunicação

### 13.2.1 Commubox FXA195 HART

- Função: Comunicação HART intrinsecamente segura com FieldCare ou DeviceCare através da porta USB
- Número de pedido: 52027505
- Informações adicionais: Informações técnicas TI00404F

### 13.2.2 Commubox FXA291

- Função: Conecta a interface CDI (Common Data Interface) dos equipamentos Endress +Hauser à porta USB de um computador
- Número de pedido: 51516983
- Acessório: Adaptador ToF FXA291
- Informações adicionais: Informações técnicas TI00405C

## 13.2.3 Adaptador ToF FXA291

- Função: Conecta a Commubox FXA291 através da porta USB de um computador ou notebook
- Número de pedido: 71007843
- Informações adicionais: Resumo das instruções de operação KA00271F

# 13.2.4 SupplyCare Hosting SCH30

Software de gestão de estoque que visualiza níveis, volumes, massas, temperaturas, pressões, densidades ou outros parâmetros do tanque. Os parâmetros são registrados e transmitidos usando os tipos de gateway Fieldgate FXA42, FXA30 e FXA30B. SupplyCare Hosting é oferecida como um serviço de hospedagem (software como serviço, SaaS). No portal Endress+Hauser, o usuário é fornecido com os dados através da Internet.

Número de pedido: 71214483

Para detalhes, veja as "Informações técnicas" TIO1229S e as Instruções de operação BA00050S.

#### 13.2.5 SupplyCare Enterprise SCE30B

Software de gestão de estoque que visualiza níveis, volumes, massas, temperaturas, pressões, densidades ou outros parâmetros do tanque. Os parâmetros são registrados e transmitidos usando o tipo de gateway Fieldgate FXA42.

Este software baseado na web é instalado em um servidor local e também pode ser visualizado e operado com terminais móveis, como um smartphone ou tablet.

Número de pedido: 71214488

Para detalhes, veja as "Informações técnicas" TIO1228S e as Instruções de operação BA00055S

#### 13.2.6 Conecte o sensor FXA30/FXA30B

Gateway totalmente integrado e alimentado por bateria para aplicações simples com SupplyCare Hosting. É possível conectar até 4 equipamentos de campo com comunicação 4 para 20 mA (FXA30 / FXA30B), Modbus em série (FXA30B) ou HART (FXA30B). Com seu design robusto e capacidade de funcionamento por anos na bateria, é ideal para monitoramento remoto em locais isolados. Versão com LTE (somente EUA, Canadá e México) ou transmissão móvel 3G para comunicação mundial.

Número de pedido: 71367395

Para detalhes, veja as "Informações técnicas" TI01356S e as Instruções de operação BA01710S.

### 13.2.7 Fieldgate FXA42

Fieldgates permite a comunicação entre equipamentos conectados de 4 a 20 mA, Modbus RS485 e Modbus TCP e SupplyCare Hosting ou SupplyCare Enterprise. Os sinais são transmitidos via Ethernet TCP/IP, Wi-Fi ou comunicações móveis (UMTS). Recursos avançados de automação estão disponíveis, como um Web-PLC integrado, OpenVPN e outras funções.

Número de pedido: 71274336

Para detalhes, veja as "Informações técnicas" TIO1297S e as Instruções de operação BAO1778S.

# 14 Dados técnicos

## 14.1 Entrada

#### 14.1.1 Variável medida

Distância D entre a membrana do sensor e a superfície do produto

Usando a função de linearização, o equipamento usa D para calcular o seguinte em qualquer unidade:

- Nível L
- Volume V
- Vazão Q ao longo das barragens de medição ou calhas abertas



40 Parâmetros para a operação correta do equipamento

- BD Distância de bloqueio
- SD Distância de segurança
- E Distância vazia
- L Nível
- D Distância desde a membrana do sensor até a superfície do produto
- F Alcance de medição (distância total)

### 14.1.2 Alcance

O alcance do sensor depende das condições de medição.

- Distância de bloqueio BD: 0.25 m (0.8 ft)
- Alcance máximo para líquidos: 5 m (16 ft)
- Alcance máximo para sólidos: 2 m (6.6 ft)

### 14.1.3 Frequência de operação, nível de pressão do som

- Frequência de operação: aprox. 70 kHz
- Nível de pressão do som máxima, diretamente na frente do sensor: 146 dB
- Distância do valor limite 110 dB: 1.0 m (3.3 ft)

# 14.2 Sinal de saída

4 para 20 mA com HART

### 14.2.1 Sinal no alarme

Chamar informações sobre a falha:

- Display local (símbolo de erro, código do erro e descrição em texto simples)
- É possível selecionar o modo de falha da saída em corrente, ex. de acordo com NAMUR Recomendação NE43
- Interface digital

# 14.3 Fonte de alimentação

### 14.3.1 Tensão de alimentação

#### Versão de dois fios, HART

Tensão do terminal diretamente no equipamento

#### Padrão

```
 Consumo de corrente 4 mA | tensão do terminal 14 para 36 V
 Consumo de corrente 20 mA | tensão do terminal 8 para 36 V
```

#### Ex ia

• Consumo de corrente 4 mA | tensão do terminal 14 para 30 V

• Consumo de corrente 20 mA | tensão do terminal 8 para 30 V

#### Ex d

- Consumo de corrente 4 mA | tensão do terminal 14 para 30 V
- Consumo de corrente 20 mA | tensão do terminal 11 para 30 V

Corrente fixa, tensão do terminal diretamente no equipamento

Configurável pelo usuário, ex. para operação com energia solar (valor medido através de HART)

#### Padrão

Consumo de corrente 11 mA | tensão do terminal 10 para 36 V

#### Ex ia

Consumo de corrente 11 mA | tensão do terminal 10 para 30 V

Corrente fixa para o modo Multidrop

#### Padrão

Consumo de corrente 4 mA | (corrente de inicialização: 11 mA), tensão do terminal 14 para 36 V

#### Ex ia

Consumo de corrente 4 mA | (corrente de inicialização: 11 mA), tensão do terminal 14 para 30 V

#### 14.3.2 Consumo de energia

Versão de dois fios: 51 para 800 mW

#### 14.3.3 Carga

Carga mín. para comunicação HART: 250 Ω

#### 14.3.4 Ondulação HART

47 para 125 Hz:  $U_{ss}$  = 200 mV (em 500 Ω)

#### 14.3.5 Ruído HART

500 Hz a 10 kHz:  $U_{eff}$  = 2.2 mV (em 500 Ω)

## 14.4 Características de desempenho

#### 14.4.1 Condições de operação de referência

- Temperatura: +20 °C (+68 °F)
- Pressão: 1013 mbar abs. (15 psi abs.)
- Umidade: 50 %
- Superfície de reflexão ideal, ex. superfície do líquido calma e uniforme
- Sem reflexões de interferência dentro do feixe de sinal
- Parâmetros configurados para aplicações:
  - Formato do tanque = Teto côncavo
  - Propriedade do meio = Líquido
  - Cond. de processo. = Líquido padrão

### 14.4.2 Tempo de resposta

O tempo de resposta depende dos parâmetros de aplicação configurados. Valores mínimos: Versão de dois fios:  $\geq 2~{\rm s}$ 

### 14.4.3 Resolução do valor medido

1 mm (0.04 in)

### 14.4.4 Erro de medição

 $\pm 2~mm$  ( $\pm 0.08~in$ ) ou 0.2 % da distância medida (calibração vazio). O valor maior é o aplicável nesse caso.

Observe o erro medido típico em condições de operação de referência

- Linearidade
- Reprodutibilidade
- Histerese

### 14.4.5 Erro máximo medido

De acordo com EN 61298-2; em condições de operação de referência

±0.2 % em relação à extensão máxima do sensor

### 14.4.6 Influência da fase de gás

A pressão do vapor do meio em 20 °C (68 °F) é um indicador da precisão da medição de nível ultrassônica.

#### Precisão

Muito boa precisão: pressão do vapor em 20 °C (68 °F) menor que 50 mbar (1 psi). Isso se aplica para:

- Água
- Soluções aquosas
- Soluções água/sólido
- Ácidos diluídos, ex. ácido clorídrico, ácido sulfúrico
- Bases diluídas, ex. solução de hidróxido de sódio
- Óleos, graxas, água de cal, lodos ou pastas

Precisada afetada: altas pressões de vapor ou desgaseificação do meio, ex.:

- Etanol
- Acetona
- Amônia

The second secon

# 14.5 Ambiente

#### 14.5.1 Faixa de temperatura ambiente

-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)

A funcionalidade do display LCD é limitada a Tu < -20 °C (-4 °F) e Tu > 60 °C (140 °F)

Se a operação for em área externa com forte luz solar, use uma tampa de proteção contra intempérie. Podem solicitados como acessórios.

### 14.5.2 Temperatura de armazenamento

-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)

#### 14.5.3 Classe climática

- DIN EN 60068-2-38 (Teste Z/AD)
- DIN/IEC 68 T2-30Db

#### 14.5.4 Grau de proteção

Quando o invólucro é fechado, testado de acordo com

- IP68, NEMA 6P (24 h em 1.83 m (6 ft) embaixo d'água)
- IP66, NEMA 4X

Quando o invólucro é aberto, testado de acordo com IP20, NEMA 1 (também o grau de proteção do display)

#### 14.5.5 Resistência à vibração

DIN EN 60068-2-64/IEC 68-2-64: 20 para 2 000 Hz, 1 (m/s<sup>2</sup>)<sup>2</sup>/Hz; 3 x 100 min

### 14.5.6 Compatibilidade eletromagnética

Compatibilidade eletromagnética de acordo com todas as especificações relevantes da série EN 61326 e NAMUR Recomendação EMC (NE 21)

Há informações adicionais disponíveis na Declaração de conformidade.

- Sinal de comunicação sobreposto (HART): use um cabo blindado
- Sinal analógico: use um cabo de instalação padrão

# 14.6 Processo

#### 14.6.1 Faixa de temperatura do processo

-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)

O sensor de temperatura integrado ao sensor corrige o time-of-flight do som de acordo com a temperatura.

#### 14.6.2 Faixa de pressão do processo

0.7 para 3 bar abs. (10,15 a 43,5 psi abs.)

# 15 Apêndice

# 15.1 Visão geral do menu de operação

Grupos de função e funções

#### Configuração básica 00

- Formato do tanque: 002
- Propriedade do meio: 003
- Cond. de processo. 004
- Calibração vazio 005
- Calibração cheio 006
- Distância/valor medido 008

#### Configurações de segurança 01

- Saída no alarme 010
- Saída no alarme 011
- Saída de perda de eco 012
- Rampa %extensão/min 013
- Atraso de tempo 014
- Distância de segurança 015
- Na dist. segurança 016
- Confirmar alarme 017

#### Temperature 03

- Temp. medida 030
- Limite de tem. máx. 031
- Temperature máx. 032
- Temp. alta atingida 033
- Sen. temp. defeito. 034

#### Linearização 04

- Nível/volume livre 040
- Linearização 041
- Unidade do cliente 042
- Tabela Nº 043
- Nível de entrada 044
- Volume de entrada 045
- Escala máx. 046
- Diâmetro recipiente 047

#### Calibração estendida 05

- Seleção 050
- Verifique a distância 051
- Faixa de mapeamento 052
- Iniciar mapeamento 053
- Dist. map. Pres. 054
- Mapeamento 055
- Qualidade do eco 056
- Desvio 057
- Amortecimento da saída 058
- Distância de bloqueio 059

#### Saída 06

- Endereço de Comun. 060
- Nº de preâmbulos 061
- Limite de saída baixo 062
- Modo de saída em corrente 063
- Corrente fixa 064
- Simulação 065
- Valor de simulação 066
- Saída de corrente 067
- Valor 4 mA 068
- Valor 20 mA 069

#### Curva-envelope OE

- Configurações de representação gráfica 0E1
- Registro da curva OE2
- Exibição da curva-envelope 0E3

#### Display 09

- Idioma 092
- Retornar ao início 093
- Formatar display 094
- Nº de decimais 095
- Caractere Sep. 096
- Teste do Display 097

#### Diagnóstico 0A

- Erro presente 0A0
- Erro anterior 0A1
- Limpar último erro 0A2
- Redefinir 0A3
- Desbloquear parâmetro 0A4
- Dist. medida 0A5
- Nível medido 0A6
- Janela de detecção 0A7
- Par. aplicação 0A8

### Parâmetro do sistema OC

- Ponto de medição 0C0
- Protocolo+SW nº 0C2
- Número de série 0C4
- Unidade de distância 0C5
- Unidade de temperatura OC6
- Modo de download 0C8

# Índice

# Α

Acessórios específicos do equipamento
Ativação
Ligar o medidor

# В

bloqueio	24
Bloqueio de software	24
Bloqueio do hardware	24
Bocal da tubulação	15

# С

G	
Calibração cheio	30
Calibração vazio	30
Cantiléver	. 45
Códigos de erros	, 35
Comissionamento	. 26
Condições de instalação para medição de vazão	11
Conexão do medidor	. 17
Conexão elétrica	. 17
Conexão no invólucro F12	. 17
Conexão no invólucro T12	. 18
Configuração	. 27
Configuração básica	. 27
Configuração do medidor	. 27
Configuração do parâmetro de ativação	. 24
Configuração do parâmetro de bloqueio	. 24
Configuração do ponto de medição	. 28
Configurações de representação gráfica	. 33
Conformidade EAC	7
Curva-envelope	
Verificação do sinal de medição	. 32

# D

Descarte
Descrição do produto
Devolução
Diagnóstico
Display da curva de envelope
Display local
Distância de segurança
Distância
Documentação complementar
Documentação adicional
Documento
Função
Símbolos

# Ε

1
C
б

Especificações para o pessoal	. 6
Esquema de ligação elétrica	19
Estrutura geral do menu de operação	21
Exemplos de instalação	
Montagem, instalação	10

### **F** Fie

'ie	ldo	a	re			
	г.	1 -	1.	- 1	_	

Estabelecendo a conexão
FieldCare
Flange rosqueável
Função "Verificação da distância" (051) 31
Função Calibração cheio (006)
Função Calibração vazio (005)
Função Cond. de processo. (004)
Função da propriedade do meio (003) 28
Função das teclas 22
Função Distância de bloqueio (059)
Função do formato do tanque (002)
Função do menu de operação
Função Faixa de mapeamento (052) 32
Função Iniciar mapeamento (053) 32
Função Valor dist./medido (008)

# G

Giro do invólucro		•			•			•	•	1	4	ł
-------------------	--	---	--	--	---	--	--	---	---	---	---	---

Н							
Histórico do firmware	•••	 	•••	 •••	 	 • •	 40

Ι
Identificação CE
Identificação do produto
Instruções de segurança 6
Integração do sistema

# L

Lista de diagnóstico .																		 35
Localização de falhas	•	 •	 •	•	·	·	·		•	·	·	•	•	•	•	•	•	 35

# М

Mapeamento	40
Marcas comerciais registradas	
Marcas comerciais	. 5
Medição de vazão	11
Medidor	
Redefinição	39
Menu de operação através da ferramenta de operação	24

# N

Navegação Sair	 34
<b>O</b> Opções de operação	 21 21

### Ρ

Parâmetros customizados	
Redefinição	39
Paredes do eixo irregulares	
Eixos estreitos	11
Projeto do produto	. 7
Paredes do eixo irregulares Eixos estreitos	39 11 . 7

# R

Recebimento
Redefinir
Supressão do eco de interferência 40
Registro da curva
Requerimentos de instalação 10
Requisitos de conexão 17

# S

5
Saída de 4 a 20 mA
Segurança da operação 6
Segurança do produto 6
Segurança no local de trabalho 6
Símbolos
Símbolos de segurança
Símbolos do display
Símbolos elétricos
Símbolos em gráficos
Sobre esse documento
Suporte de montagem
Supressão de eco de interferência (mapeamento) 31

# Т

Tampa de proteção contra intempérie	48
Terminal de aterramento	20
Tipos de informação	4

# U

Uso indicado	. 6
V	
Verificação de função	26
Varifianção de Instalação	26

, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
Verificação de Instalação	26
Verificação pós-conexão 20	, 26
Verificação pós-instalação	, 26
Versão de 2 fios	. 19



www.addresses.endress.com

