

Manual de instrucciones

OUSAF46

Sensor óptico con portaelectrodos OUA260 para la medición de la absorción de rayos ultravioleta



Índice de contenidos

1	Sobre este documento	3	8.6	Sustitución de la ventana y junta del sensor	28
1.1	Advertencias	3	9	Reparaciones	30
1.2	Símbolos	3	9.1	Información general	30
1.3	Símbolos en el producto	3	9.2	Piezas de repuesto	31
2	Instrucciones de seguridad básicas	4	9.3	Devoluciones	31
2.1	Requisitos que debe cumplir el personal	4	9.4	Eliminación de residuos	31
2.2	Uso previsto	4	10	Accesorios	31
2.3	Seguridad en el lugar de trabajo	4	10.1	Cámara de flujo	32
2.4	Funcionamiento seguro	5	10.2	Cable	32
2.5	Seguridad del producto	5	10.3	Calibración	32
3	Descripción del producto	6	11	Datos técnicos	33
3.1	Principio de medición	6	11.1	Entrada	33
4	Recepción de material e identificación del producto	7	11.2	Entorno	33
4.1	Recepción de material	7	11.3	Proceso	33
4.2	Identificación del producto	7	11.4	Estructura mecánica	34
4.3	Dirección del fabricante	8	Índice alfabético	35	
4.4	Alcance del suministro	8			
5	Montaje	8			
5.1	Requisitos para el montaje	8			
5.2	Montaje del sensor	11			
5.3	Comprobaciones tras el montaje	12			
6	Conexión eléctrica	12			
6.1	Conexión del sensor	13			
6.2	Tensión de lámpara	14			
6.3	Aseguramiento del grado de protección	14			
6.4	Comprobaciones tras la conexión	15			
7	Puesta en marcha	16			
7.1	Comprobación de funciones	16			
7.2	Calibración/ajuste del sensor	16			
8	Mantenimiento	18			
8.1	Plan de mantenimiento	19			
8.2	Sustitución de la lámpara para zonas con peligro de explosión	19			
8.3	Sustitución de la lámpara de mercurio ..	19			
8.4	Sustitución del filtro de referencia	23			
8.5	Sustitución del filtro de medición	24			

1 Sobre este documento

1.1 Advertencias

Estructura de la información	Significado
<p>⚠ PELIGRO</p> <p>Causas (/consecuencias) Consecuencias del no cumplimiento (si procede)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Medida correctiva 	<p>Este símbolo le alerta ante una situación peligrosa. No evitar dicha situación peligrosa puede provocar lesiones muy graves o accidentes mortales.</p>
<p>⚠ ADVERTENCIA</p> <p>Causas (/consecuencias) Consecuencias del no cumplimiento (si procede)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Medida correctiva 	<p>Este símbolo le alerta ante una situación peligrosa. No evitar dicha situación peligrosa puede provocar lesiones muy graves o accidentes mortales.</p>
<p>⚠ ATENCIÓN</p> <p>Causas (/consecuencias) Consecuencias del no cumplimiento (si procede)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Medida correctiva 	<p>Este símbolo le alerta ante una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones leves o de mayor gravedad.</p>
<p>AVISO</p> <p>Causa/situación Consecuencias del no cumplimiento (si procede)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Acción/nota 	<p>Este símbolo le avisa sobre situaciones que pueden derivar en daños a la propiedad.</p>

1.2 Símbolos

-  Información adicional, sugerencias
-  Admisible
-  Recomendado
-  Prohibido o no recomendado
-  Referencia a la documentación del equipo
-  Referencia a página
-  Referencia a gráfico
-  Resultado de un paso

1.3 Símbolos en el producto

-  Referencia a la documentación del equipo
-  No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

2 Instrucciones de seguridad básicas

2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

- La instalación, la puesta en marcha, las operaciones de configuración y el mantenimiento del sistema de medición solo deben ser realizadas por personal técnico cualificado y formado para ello.
- El personal técnico debe tener la autorización del jefe de planta para la realización de dichas tareas.
- El conexionado eléctrico solo debe ser realizado por un técnico electricista.
- Es imprescindible que el personal técnico lea y comprenda el presente Manual de instrucciones y siga las instrucciones comprendidas en el mismo.
- Los fallos en los puntos de medición únicamente podrán ser subsanados por personal autorizado y especialmente cualificado para la tarea.



Es posible que las reparaciones que no se describen en el Manual de instrucciones proporcionado deban realizarse directamente por el fabricante o por parte del servicio técnico.

2.2 Uso previsto

El sensor mide la absorción espectral de líquidos de proceso en la región ultravioleta del espectro electromagnético. El sensor es apto para utilizar en una rango amplio de aplicaciones en una variedad de sectores industriales, como:

- Medición de concentraciones de proteínas
- Monitorización de la cromatografía
- Monitorización del filtrado
- Medición de concentraciones de compuestos orgánicos
- Detección de aromáticos

Utilizar el equipo para una aplicación distinta a las descritas implica poner en peligro la seguridad de las personas y de todo el sistema de medición y, por consiguiente, está prohibido.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos a un uso indebido del equipo.

2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Como usuario, usted es el responsable del cumplimiento de las siguientes condiciones de seguridad:

- Prescripciones de instalación
- Normas y disposiciones locales
- Normativas de protección contra explosiones

Compatibilidad electromagnética

- La compatibilidad electromagnética de este equipo ha sido verificada conforme a las normas internacionales pertinentes de aplicación industrial.
- La compatibilidad electromagnética indicada se mantiene no obstante únicamente si se conecta el equipo conforme al presente manual de instrucciones.

2.4 Funcionamiento seguro

Antes de la puesta en marcha el punto de medición:

1. Verifique que todas las conexiones sean correctas.
2. Asegúrese de que los cables eléctricos y conexiones de mangueras no estén dañadas.
3. No opere con ningún producto que esté dañado y póngalo siempre a resguardo para evitar la operación involuntaria del mismo.
4. Etiquete los productos dañados como defectuosos.

Durante la operación:

- ▶ Si no se pueden subsanar los fallos:
es imprescindible dejar los productos fuera de servicio y a resguardo de una operación involuntaria.

2.5 Seguridad del producto

ATENCIÓN

Lámpara de mercurio

¡Puede causar lesiones graves en los ojos y en la piel!

- ▶ Evite toda exposición de los ojos y la piel al producto sin apantallar.
- ▶ Lleve gafas de protección adecuadas para protegerse de la radiación UV.

2.5.1 Tecnología de última generación

El equipo se ha diseñado conforme a los requisitos de seguridad más exigentes, se ha revisado y ha salido de fábrica en las condiciones óptimas para que funcione de forma segura. Se cumplen todos los reglamentos pertinentes y normas internacionales.

2.5.2 Versiones con lámpara para zonas con peligro de explosión

- ▶ Observe las instrucciones de seguridad en el XA de este manual.



Instrucciones de seguridad para equipos eléctricos en zonas con peligro de explosión, sensores fotométricos, XA01403C

3 Descripción del producto

3.1 Principio de medición

Absorción de luz

El principio de medición se basa en la ley Lambert-Beer.

Existe una dependencia lineal entre la absorción de luz y la concentración de la sustancia absorbente:

$$A = -\log(T) = \varepsilon \cdot c \cdot OPL$$

$$T = I/I_0$$

T ... Transmisión

I ... Intensidad de luz recibida en el detector

I₀ ... Intensidad de luz transmitida de la fuente de emisión

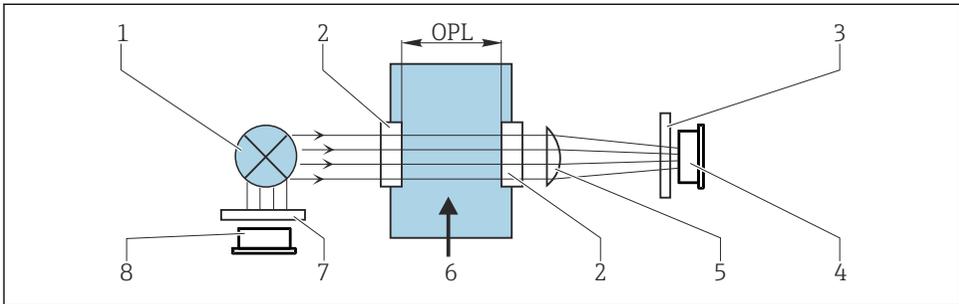
A ... Absorción

ε ... Coeficiente de extinción

c ... Concentración

OPL ... Longitud del paso óptico

Una fuente de emisión emite radiación que se propaga a través del medio sin partes de vidrio. La conversión subsiguiente a unidades de absorbancia o (AU, OD) se realiza en el transmisor asociado.



A0029412

1 Medición de la absorción con referencia

- 1 Fuente de emisión
- 2 Ventanas ópticas
- 3 Filtro de medición
- 4 Detector de medición
- 5 Lente
- 6 Caudal de producto
- 7 Filtro de referencia
- 8 Detector de referencia

i OUSA46 dispone de 2 pares de referencia y detectores de medición (= 2 canales). Solo se muestra un canal para mayor sencillez.

4 Recepción de material e identificación del producto

4.1 Recepción de material

1. Compruebe que el embalaje no esté dañado.
 - ↳ Si el embalaje presenta algún daño, notifíquese al proveedor.
Conserve el embalaje dañado hasta que el problema se haya resuelto.
2. Compruebe que el contenido no esté dañado.
 - ↳ Si el contenido de la entrega presenta algún daño, notifíquese al proveedor.
Conserve los bienes dañados hasta que el problema se haya resuelto.
3. Compruebe que el suministro esté completo y que no falte nada.
 - ↳ Compare los documentos de la entrega con su pedido.
4. Para almacenar y transportar el producto, embálelo de forma que quede protegido contra posibles impactos y contra la humedad.
 - ↳ El embalaje original es el que ofrece la mejor protección.
Asegúrese de que se cumplan las condiciones ambientales admisibles.

Si tiene preguntas, póngase en contacto con su proveedor o con su centro de ventas local.

4.2 Identificación del producto

4.2.1 Placa de identificación

La placa de identificación le proporciona la siguiente información sobre su equipo:

- Identificación del fabricante
- Código de producto
- Número de serie
- Información y avisos de seguridad

▶ Compare la información de la placa de identificación con la de su pedido.

4.2.2 Identificación del producto

Página de producto

www.es.endress.com/ousaf46

Interpretación del código de producto

Encontrará el código de producto y el número de serie de su producto en los siguientes lugares:

- En la placa de identificación
- En los albaranes

Obtención de información acerca del producto

1. Vaya a www.endress.com.
2. Búsqueda de página (símbolo de lupa): introduzca un número de serie válido.

3. Buscar (lupa).

↳ La estructura del producto se muestra en una ventana emergente.

4. Haga clic en la visión general del producto.

↳ Se abre una ventana nueva. Aquí debe rellenar la información que corresponda a su equipo, incluyendo la documentación del producto.

4.3 Dirección del fabricante

Endress+Hauser Conducta Inc.
4123 East La Palma Avenue, Suite 200
Anaheim, CA 92807 EE. UU.

4.4 Alcance del suministro

El alcance del suministro incluye lo siguiente, :

- Módulo de lámpara y detector sin cámara de flujo o
- Módulo de lámpara y detector montado en cámara de flujo
- Manual de instrucciones

► Si desea hacernos alguna consulta:

Por favor, póngase en contacto con su proveedor o la central de distribución de su zona.

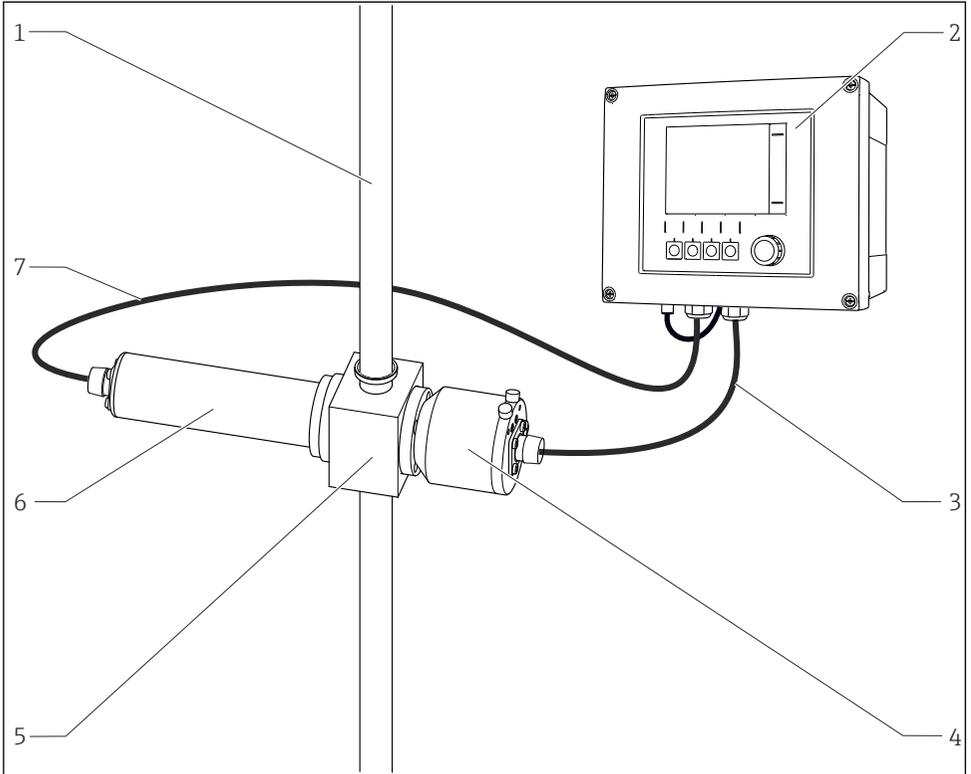
5 Montaje

5.1 Requisitos para el montaje

5.1.1 Sistema de medición

El sistema de medición óptico comprende:

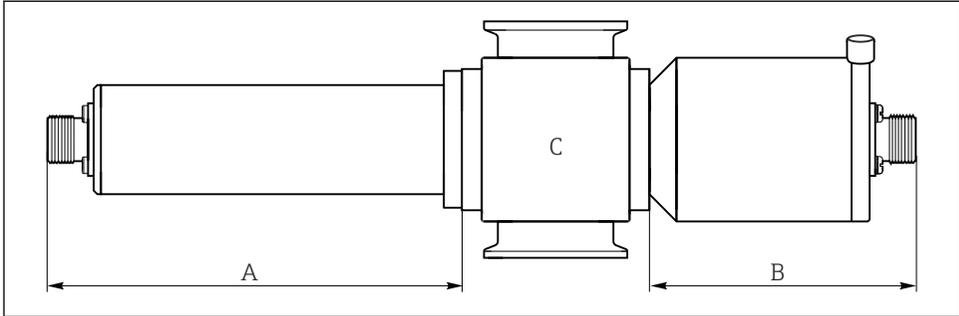
- Sensor (fotómetro) OUSAF46
- Transmisor, p. ej. Liquiline CM44P
- Juego de cables, p. ej. CUK80
- Portasondas OUA260



2 *Ejemplo de un sistema de medición con un sensor fotométrico*

- | | | | |
|---|-----------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | tubería | 5 | Cámara de flujo OUA260 |
| 2 | Transmisor CM44P | 6 | Sensor: fuente de emisión (lámpara) |
| 3 | Juego de cables CUK80 | 7 | Juego de cables CUK80 |
| 4 | Sensor: detector | | |

5.1.2 Medidas



A0035258

3 Módulo de sensor

A Dimensiones de la lámpara → Tabla

B Dimensiones del detector → Tabla

C Portasondas, véase la Información técnica sobre portasondas

Tipo de lámpara	Dimensión A en mm (pulgadas)
Lámpara estándar	146,1 (5,75)
Tipo de detector	Dimensión B en mm (pulgadas)
Versión estándar con filtro de prueba	80 (3,15)
Easycal	94 (3,70)

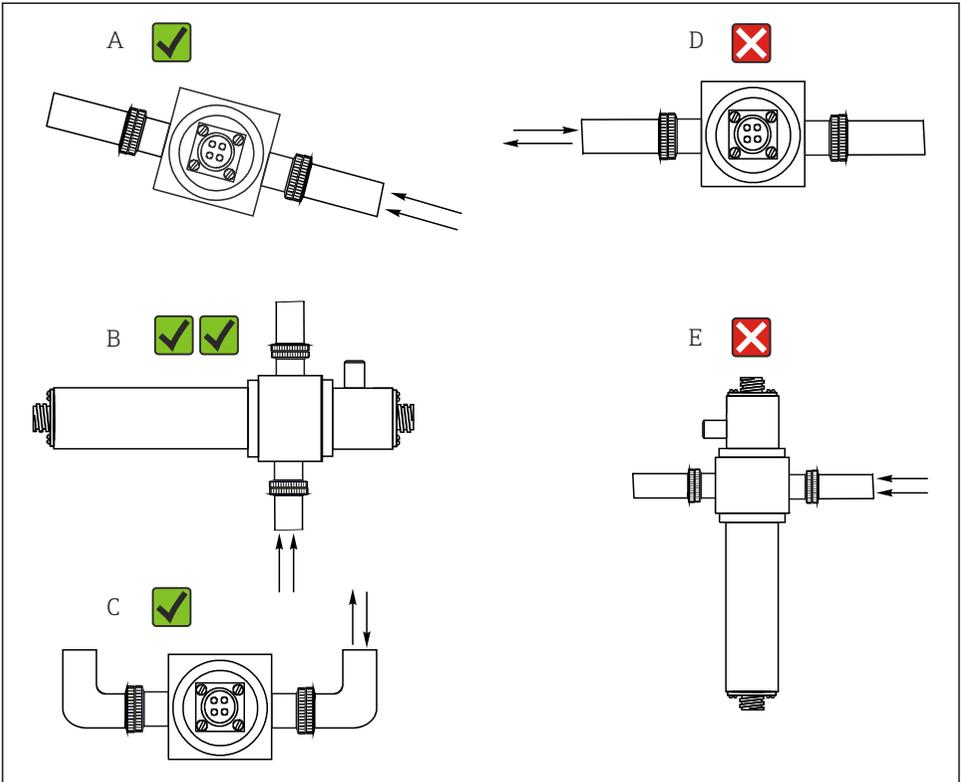


La longitud total del módulo sensor se deriva de las longitudes de la lámpara, el detector y el portasondas.

Las dimensiones del portasondas OUA260 están indicadas en la Información técnica, TI00418C.

- ▶ Permite un paso adicional de 5 cm (2") en el lado de la lámpara y en el lado del detector del sensor para conectar el cable del sensor.

5.1.3 Soporte de montaje



A0028250

4 Ángulos de montaje. La flecha indica la dirección del caudal de producto en la tubería.

- A Ángulo de montaje adecuado, mejor que C
- B Ángulo de montaje óptimo, mejor posición de instalación
- C Ángulo de montaje aceptable
- D Ángulo de montaje a evitar
- E Ángulo de montaje prohibido

5.2 Montaje del sensor

Los sensores han sido diseñados específicamente para ser instalados en el proceso junto a la cámara de flujo, como el OUA260. Se puede instalar la cámara de flujo directamente en una línea de proceso o en una línea de bypass.

El sensor no se puede utilizar sin un portasondas.

- Compruebe que la caja del sensor y la del detector están alineadas horizontalmente. Esto garantiza que la óptica esté alineada verticalmente, lo que evita adherencias en las superficies de las ventanas.

- ▶ Instale el sensor aguas arriba de los reguladores de presión.
- ▶ Deje espacio suficiente para el conector del cable en el extremo de la lámpara y en el extremo de la caja del detector. También se requiere el acceso libre a estas áreas para tareas de conexión/extracción.
- ▶ La operación de los sensores bajo presión previene la formación de aire o burbujas de gas.

AVISO

Errores de montaje

Posibilidad de daños al sensor, cables enredados o similar

- ▶ Compruebe que los cuerpos de sensor están protegidos contra daños de fuerzas externas, como carros en caminos adyacentes.
- ▶ Extraiga el cable antes de enroscar la lámpara o el detector en la cámara de flujo.
- ▶ Compruebe que el cable no esté sometido a demasiada fuerza de tensión (p. ej., debido a tirones por sacudidas).
- ▶ Asegúrese de respetar las normativas nacionales de toma de tierra al utilizar portasondas metálicas.

Si se solicita el sensor junto con el portasondas OUA260, en la entrega este ya está montado en el sensor. El sensor está listo para ser utilizado inmediatamente.

Si el sensor y portasondas se solicitan por separado, debe montar el sensor de la forma siguiente:

1. Instale la cámara de flujo OUA260 en el proceso mediante las conexiones a proceso.
2. Asegúrese de colocar las juntas tóricas en la lámpara y detector.
Enrosque la lámpara y el detector en la cámara de flujo.



La lámpara y detector se pueden instalar y extraer del portasondas sin que afecte a la línea de proceso.

5.3 Comprobaciones tras el montaje

Únicamente debe poner el sensor en marcha si puede responder afirmativamente a las preguntas siguientes:

- ¿Están el sensor y el cable intactos?
- ¿Ha elegido un ángulo de montaje correcto?

6 Conexión eléctrica

⚠ ADVERTENCIA

El equipo está activo.

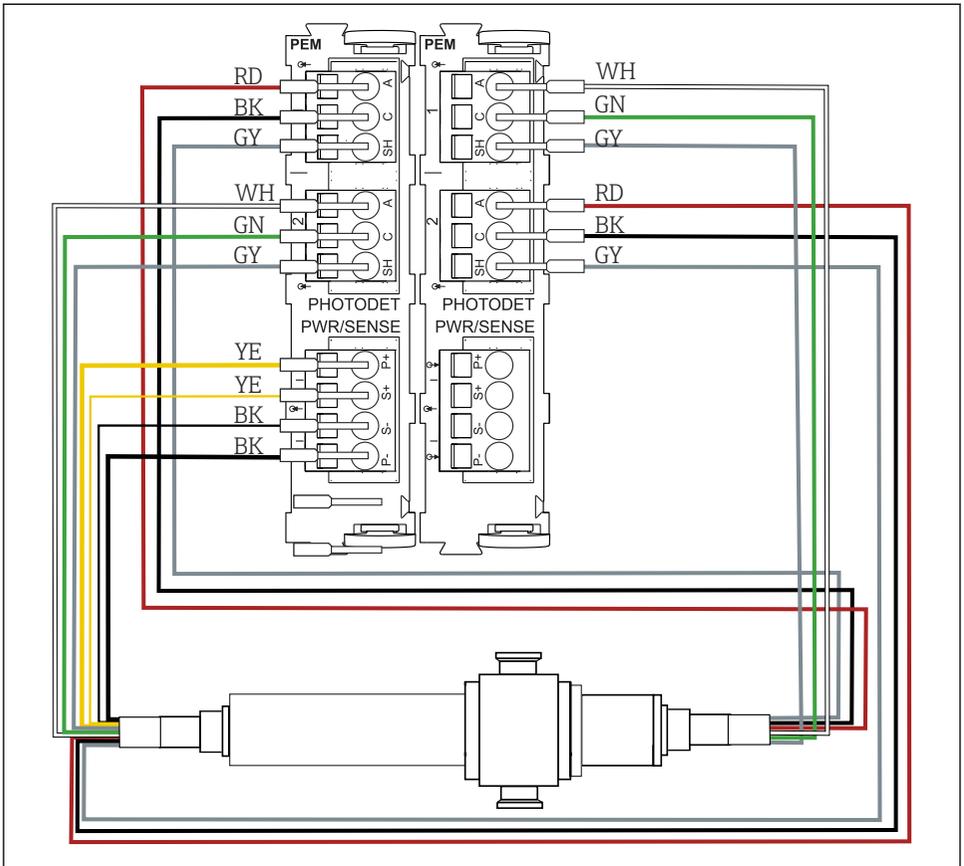
Una conexión incorrecta puede ocasionar lesiones o incluso la muerte.

- ▶ El conexionado eléctrico solo debe ser realizado por un técnico electricista.
- ▶ El electricista debe haber leído y entendido este manual de instrucciones, y debe seguir las instrucciones de este manual.
- ▶ **Con anterioridad** al inicio del trabajo de conexión, garantice que el cable no presenta tensión alguna.

6.1 Conexión del sensor

El sensor está conectado al transmisor a través del juego de cables ya terminados o etiquetados CUK80 (para la conexión al CM44P) u OUK (para la conexión al CVM40) . Los terminales y etiquetados pueden variar en función del transmisor en uso. El conjunto de cables debe pedirse por separado.

- ▶ No acorte ni modifique de ningún otro modo el cable CUK80.



A0046701

5 Conexión OUSAF46 a CM44P (requiere 2 módulos PEM)

Terminal CM44P	Color del cable	Asignación
Modulo PEM 1		
P+	YE (amarillo) (grosso)	Tensión de lámpara +
S+	YE (amarillo) (delgado)	Detección de la tensión de lámpara +
S-	BK (negro) (delgado)	Detección de la tensión de lámpara -
P-	BK (negro) (grosso)	Tensión de lámpara -
A (1)	RD	Canal 1 Detector de medición del sensor +
C(1)	BK	Canal 1 Detector de medición del sensor -
SH (1)	GY	Canal 1 Apantallamiento
A (2)	WH (lámpara)	Canal 1 Referencia del sensor +
C(2)	GN (lámpara)	Canal 1 Referencia del sensor -
SH (2)	GY (lámpara)	Canal 1 Blindaje
Modulo PEM 2		
A (1)	WH	Canal 2 Detector de medición del sensor +
C(1)	GN	Canal 2 Detector de medición del sensor -
SH (1)	GY	Canal 2 Blindaje
A (2)	RD (lámpara)	Canal 2 Referencia del sensor +
C(2)	BK (lámpara)	Canal 2 Referencia del sensor -
SH (2)	GY (lámpara)	Canal 2 Blindaje

6.2 Tensión de lámpara

Versión del sensor	Tipo de lámpara	Tensión de lámpara [V]
OUSA46-xxxx	Lámpara de mercurio de baja presión	10,0 ± 0,1

6.3 Aseguramiento del grado de protección

Solo se deben realizar las conexiones mecánicas y eléctricas que se describen en este manual y que sean necesarias para el uso previsto y requerido en el equipo entregado.

- Tenga el máximo cuidado cuando realice los trabajos.

Los distintos tipos de protección especificados para este producto (impermeabilidad [IP], seguridad eléctrica, inmunidad a interferencias EMC, protección Ex) no están entonces garantizados, si, por ejemplo :

- Se dejan las cubiertas sin poner
- Se utilizan unidades de alimentación distintas a las suministradas
- Los prensaestopas no están suficientemente apretados (deben apretarse con 2 Nm (1,5 lbf ft) para obtener el nivel especificado de protección IP)
- Se utilizan diámetros de cable que no son los adecuados para los prensaestopas
- Los módulos no están correctamente fijados
- El indicador no está correctamente fijado (riesgo de entrada de humedad por obturación inadecuada)
- Existen cables y/o extremos de cable sueltos o mal fijados
- Se han dejado hilos de cable conductores en el dispositivo

6.4 Comprobaciones tras la conexión

Condiciones del equipo y especificaciones	Observaciones
¿Están en buen estado el exterior del sensor, el portasondas y los cables?	Inspección visual

Conexión eléctrica	Observaciones
¿Concuerda la tensión de alimentación del transmisor conectado con los datos de la placa de identificación?	Inspección visual
¿Están los cables instalados sin carga de tracción y no torcidos?	
¿Se ha tendido el cable sin cruces ni bucles?	Compruebe que está asentado firmemente (tirando levemente)
¿Los cables de señal están correctamente conectados según el diagrama de conexión?	
¿Están bien colocadas, fijadas y obturadas todas las entradas de cable?	Compruebe que los cables en las entradas de cable laterales cuelgan hacia abajo para que el agua pueda escurrirse fácilmente.
¿Las regletas de distribución de tierra de protección (PE), si se utilizan, están conectadas con tierra?	Conexión a tierra en el punto de instalación

7 Puesta en marcha

7.1 Comprobación de funciones

Antes de la puesta en marcha inicial, asegúrese de que:

- el sensor esté instalado correctamente,
- La conexión eléctrica es correcta.

7.2 Calibración/ajuste del sensor

Los puntos de medición que consisten de un sensor fotométrico, cámara de flujo (si se ha proporcionado) y un transmisor están calibrados en fábrica. Normalmente no se requiere un ajuste durante la puesta en marcha por primera vez.

Si se desea realizar un ajuste de todas formas, dispone de la siguiente opción de ajuste:

- Ajuste con estándares de calibración
- Uso de Easycal

7.2.1 Calibración/ajuste con soluciones estándar

Utilice soluciones con una absorbancia conocida (a la longitud de onda del sensor) para la calibración/el ajuste.

ADVERTENCIA

El dicromato de potasio es tóxico, inflamable, cancerígeno y tiene efectos mutágenos.

Puede causar cáncer, defectos genéticos, afectar a la fertilidad, dañar al feto e intensificar incendios. Puede suponer un peligro mortal si se inhala, es tóxico si se ingiere y es dañino si entra en contacto con la piel. Causa quemaduras graves en la piel y daños oculares graves.

- ▶ Lleve siempre guantes y gafas de protección al trabajar con dicromato de potasio.
- ▶ Consulte a un experto antes de su uso.
- ▶ Siga todas las instrucciones de la ficha técnica de seguridad del fabricante.

Utilice soluciones de calibración que se adecúen a la tarea de medición. Algunos ejemplos de soluciones que se utilizan habitualmente incluyen:

Dicromato de potasio, $K_2Cr_2O_7$

Una solución de 182 ml 0,1N $K_2Cr_2O_7$, diluida a un litro, tiene una absorbancia de aproximadamente 10 OD a 280 nm. Al diluir la solución, puede producir una serie de soluciones de calibración que pueden utilizar para ajustar el punto de medición.

$$AU = OD \cdot OPL [cm]$$

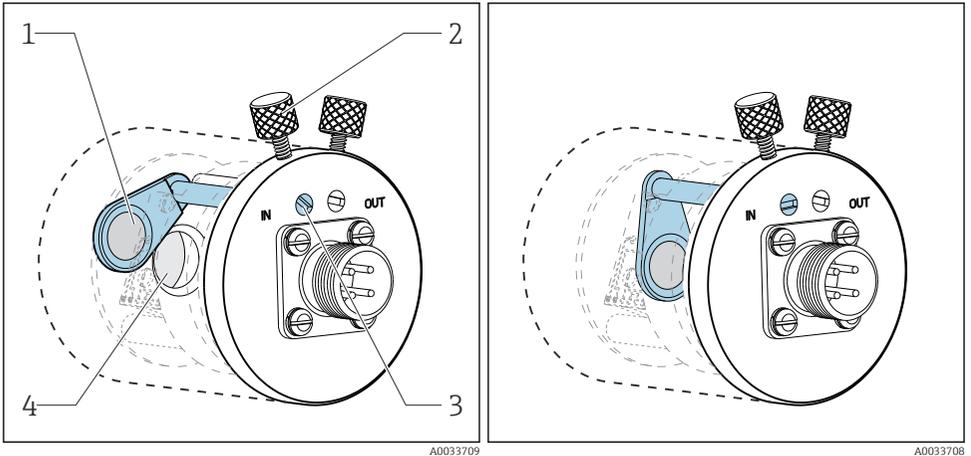
AU ... unidades de absorbancia, OD ... densidad óptica, OPL ... longitud del paso óptico

 En vez de dicromato de potasio o , puede utilizar también el producto de su proceso para calibrar/ajustar y para la calibración de la aplicación. Aquí, también produce una serie de diluciones de concentración conocida y determina la absorbancia en laboratorio.

7.2.2 Easycal

Easycal le permite realizar una calibración/un ajuste que sea trazable para NIST sin ningún estándar de líquidos.

Detector con Easycal: función



6 Filtro en posición "fuera"

- 1 Filtro con trazabilidad NIST (alto)
- 2 Tornillo de fijación

7 Filtro en posición "dentro"

- 3 Posicionar pin
- 4 Montaje de la lente

Todos los equipos Easycal disponen de dos filtros trazables, un filtro con una 0,5 AU nominal y otro filtro con 1 AU (unidad de absorbancia), que se colocan por separado o juntos en el paso de medición del equipo. Estos filtro(s) son escaneado con equipos de pruebas trazables y se determina la absorbancia real a longitudes de onda individuales.

Es muy importante que utilice los valores reales del filtro Easycal óptico. Estos valores se proporcionan en el certificado de calibración del suministro.

- ▶ Introduzca los valores de absorbancia (CM44P): **Menú/Config./Entradas/Fotómetro/Configuración extendida/Canal medida/Ajustes Calib./EasyCal = Sí, Filtro High NIST y Filtro low NIST.**

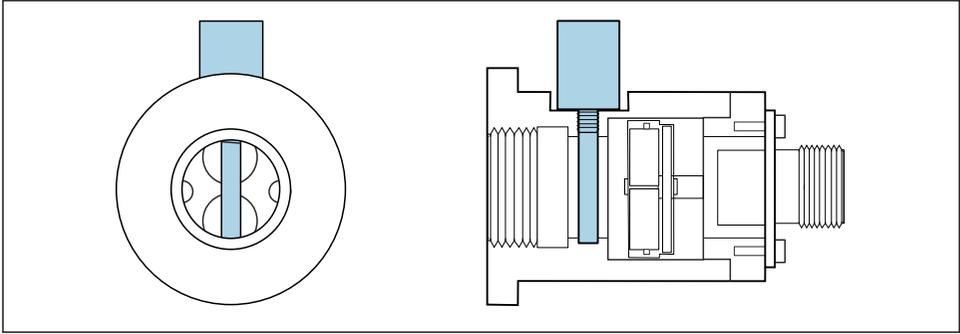
i Envíe el Easycal a su Servicio técnico una vez al año para la recertificación. Este comprende pruebas funcionales completas y la recertificación de los filtros según fuentes que son trazables para NIST.

7.2.3 Inspección visual

Se incluye una varilla de referencia en el suministro para cada sensor estándar (sensor sin Easycal). De esta forma, es posible realizar pruebas funcionales al equipo sin tener que utilizar soluciones de calibración.

La varilla de referencia se enrosca en la caja del detector del sensor, bloqueando así parcialmente la luz del sensor. Esto simula la absorbancia en la cadena óptica.

La vista transversal del detector de medición a continuación ilustra la posición de la varilla de referencia y su efecto de bloqueo.



A0035261

8 Sección transversal del módulo detector con varilla de referencia insertada

Proceda de la forma siguiente para obtener un valor para la varilla de referencia durante la puesta en marcha:

1. Llene la cámara de flujo de agua. Compruebe que el valor medido mostrado es "cero".
2. Inserte la varilla de referencia en la caja del detector.
 - ↳ Anote este valor medido.

Puede comprobar la calibración en otro momento más tarde llenando la cámara de flujo con agua de nuevo y reinsertando la varilla de referencia. El valor medido debería ser igual al valor anotado.

8 Mantenimiento

Prevea con antelación todas las medidas necesarias para garantizar el funcionamiento seguro y la fiabilidad de todo el sistema de medición.

AVISO

Efectos sobre el proceso y el control de proceso.

- ▶ Cuando tenga que realizar cualquier tarea de mantenimiento en el sistema, no olvide tener en cuenta su repercusión sobre el sistema de control de procesos o sobre el propio proceso.
- ▶ Para su propia seguridad, utilice únicamente accesorios originales. Con las piezas de recambio originales se garantiza además el buen funcionamiento, precisión y fiabilidad del sistema tras el mantenimiento.

AVISO**Componentes ópticos sensibles**

Si no actúa con cuidado, puede dañar o ensuciar gravemente los componentes ópticos.

- ▶ El trabajo de mantenimiento solo puede ser realizado por personal debidamente cualificado.
- ▶ Utilice etanol y un trapo sin pelusas que sea apto para limpiar lentes para limpiar todos los componentes ópticos.

8.1 Plan de mantenimiento

- Los intervalos de mantenimiento y servicio se basan en cada aplicación.
- Los intervalos de limpieza dependen del producto.

Lista de comprobación para el mantenimiento

- Sustituir lámparas
La lámpara se sustituye típicamente tras entre 1000 y 3000 horas en operación (→  34).
- Sustituir la ventana y junta del sensor
La ventana solo debe ser sustituida si se ve dañada.
- Sustitución de juntas tóricas en contacto con el producto
La sustitución de juntas tóricas en contacto con el producto depende de los requisitos específicos del proceso.
Nunca reutilice una junta tórica usada.

8.2 Sustitución de la lámpara para zonas con peligro de explosión

El proceso de desmontaje y montaje para la lámpara para zonas con peligro de explosión es el mismo que para la versión que no lo es.



Asegúrese de utilizar el kit de piezas de repuesto correcto.

8.3 Sustitución de la lámpara de mercurio** ADVERTENCIA****Tensión peligrosa**

Riesgo de lesiones graves o incluso mortales por descargas eléctricas.

- ▶ Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento en la lámpara, retire todos los cables y desconecte la fuente de alimentación del sensor.
- ▶ Sustituya la lámpara solo en estado libre de corriente.

 ATENCIÓN**Lámpara de mercurio**

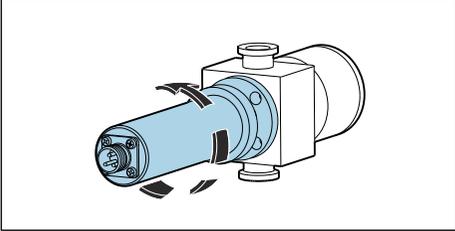
¡Puede causar lesiones graves en los ojos y en la piel!

- ▶ Evite toda exposición de los ojos y la piel al producto sin apantallar.
- ▶ Lleve gafas de protección adecuadas para protegerse de la radiación UV.

Desechar la lámpara usada

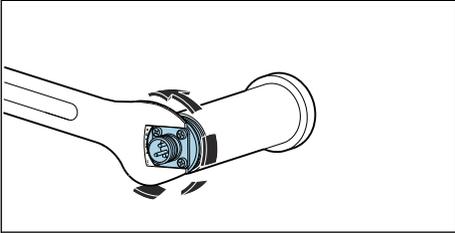
- ▶ Desactive la lámpara mediante la función de software del transmisor.
- ▶ Retire el cable de la lámpara.
- ▶ Deje que la lámpara se enfríe (30 minutos).

1.



Gire el módulo de lámpara en sentido antihorario para extraerlo de la cámara de flujo.

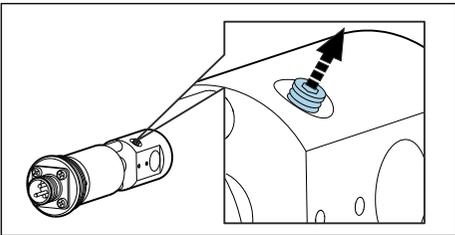
2.



Utilice una llave de boca de 1". Sujete la placa base del conector de cable en su sitio con la llave y desenrosque la caja de la lámpara en dirección antihoraria a mano.

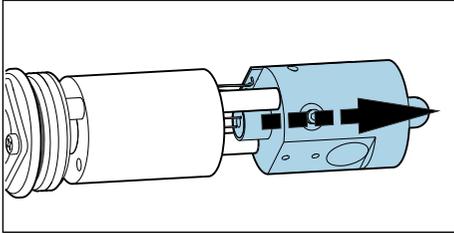
- ↳ Extraiga la unidad de lámpara y detector de la caja.

3.



Afloje el tornillo de fijación que sujeta la lámpara en 1-2 rotaciones.

4.



Sujete la toma de la lámpara en el espacio de separación entre la fuente de alimentación de la lámpara y el reflector y empujela hacia afuera del adaptador. Procure no dañar el cable de la placa de circuitos. A continuación empuje la lámpara completamente hacia afuera del reflector.

- ↳ Deseche la lámpara utilizada de acuerdo con las normativas locales para lámparas con contenido de mercurio.

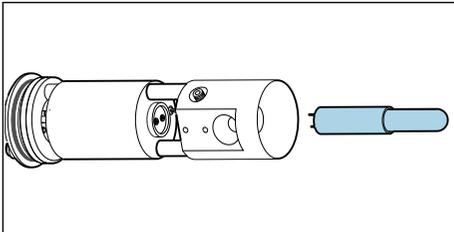
5.

Compruebe si los cables del módulo de lámpara están gastados o si el reflector está dañado.

Insertar una lámpara nueva

Al trabajar con la lámpara, utilice un paño para lentes o lleve guantes de látex sin talco.

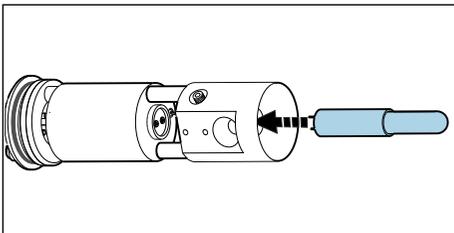
1.



Limpie la lámpara nueva y el reflector con etanol y un paño para limpiar lentes.

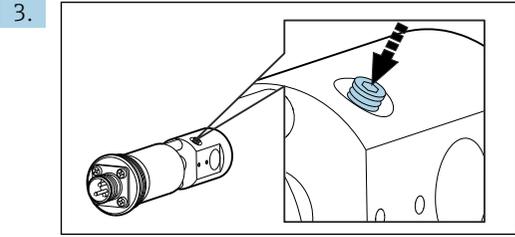
- ↳ No toque las superficies ópticas después de que estas hayan sido limpiadas.

2.



Conduzca la nueva lámpara con cuidado por el reflector y dentro del conector.

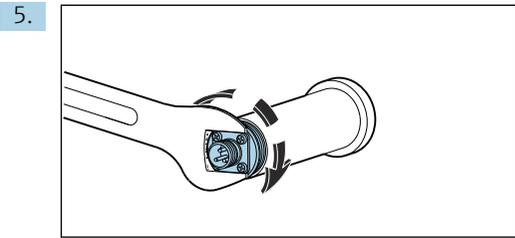
- ↳ Compruebe que la lámpara esté bien fijada en la posición correcta.



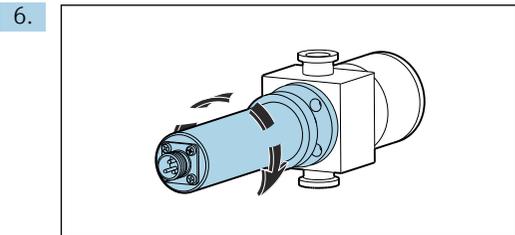
Vuélvase a apretar el tornillo de fijación.

- ↳ Este tornillo solo se utiliza para mantener la lámpara en su sitio. Por este motivo, no lo apriete demasiado ya que podría dañar o romper la lámpara.

4. Compruebe que la zona de contacto de la lámpara esté completamente limpia y seca antes de volver a cerrar.



Enrosque el grupo de lámpara y reflector de nuevo en su caja y apriételo a mano.



Monte el módulo de lámpara completo en la cámara de flujo.

Tras sustituir la lámpara, es necesario ajustar el sistema. Además, debe restablecer el contador de horas de funcionamiento de la lámpara en el CM44P: **CAL/Fotómetro/Tiempo operación lámpara/Resetear.**

8.4 Sustitución del filtro de referencia

⚠ ADVERTENCIA

Tensión peligrosa

Riesgo de lesiones graves o incluso mortales por descargas eléctricas.

- ▶ Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento en la lámpara, retire todos los cables y desconecte la fuente de alimentación del sensor.
- ▶ Sustituya el filtro solo en estado libre de corriente.

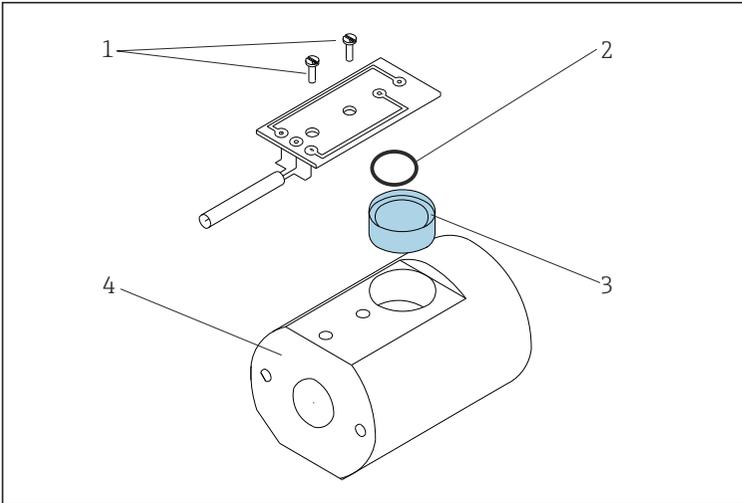
⚠ ATENCIÓN

Lámpara de mercurio

¡Puede causar lesiones graves en los ojos y en la piel!

- ▶ Evite toda exposición de los ojos y la piel al producto sin apantallar.
- ▶ Lleve gafas de protección adecuadas para protegerse de la radiación UV.

- ▶ Desactive la lámpara mediante la función de software del transmisor.
- ▶ Retire el cable de la lámpara.
- ▶ Deje que la lámpara se enfríe (30 minutos).
- ▶ Extraiga el módulo de lámpara de la cámara de flujo, desmonte la caja de lámpara y extraiga la unidad de lámpara y detector de la caja. Proceda exactamente de la misma manera que se describe para reemplazar la lámpara de mercurio. → 📄 20



📄 9 Sustitución del filtro de referencia

- 1 Enrosque la placa de circuitos
- 2 Junta tórica
- 3 Filtro de referencia
- 4 Soporte de lámpara

1. Retire los dos tornillos (elemento 1) y extraiga la placa de circuitos del soporte de la lámpara (elemento 4).

2. Dele la vuelta al soporte de la lámpara y deje que el filtro (elemento 3) le caiga en la mano.
3. Inserte el filtro nuevo. Al hacerlo, compruebe que el lado "reflectante" mira hacia la fuente de emisión. Utilice el filtro correcto (filtro de referencia) del kit de piezas de recambio.
4. Coloque la placa de circuitos de nuevo y apriete los tornillos ligeramente.
5. Vuelva a montar el módulo de lámpara e instálelo de nuevo en el portasondas.

Debe recalibrar/reajustar el sistema de medición.

Además, debe restablecer el contador para reemplazar el filtro en el caso del CM44P: **CAL/ Fotómetro/Cambio filtro/Resetear.**

8.5 Sustitución del filtro de medición

Versiones con Easycal:

Si el módulo detector Easycal se envía para su recertificación, se realiza un escaneado de diagnóstico del filtro de medición y este se sustituye si es necesario.

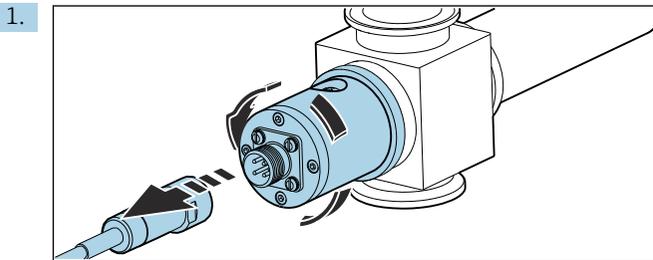
No sustituya el filtro usted mismo.

Versiones con un detector estándar

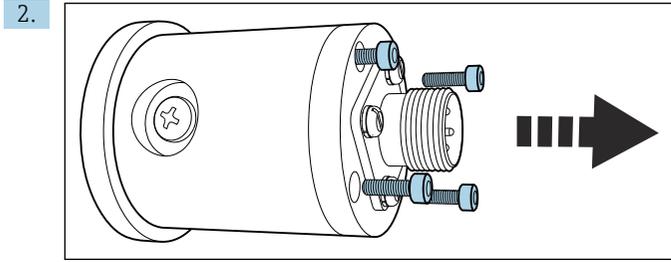
Tenga en cuenta que los filtros de medición no son idénticos. Su distribución en los canales de medición debe corresponder con la distribución de los filtros de referencia en la lámpara. El canal de medición 1 se reserva siempre para el filtro con longitud de onda de 280 nm.

La longitud de onda se indica en el conector de los filtros. Además, los canales de medición se marcan en la parte inferior del módulo del detector al salir de la fábrica.

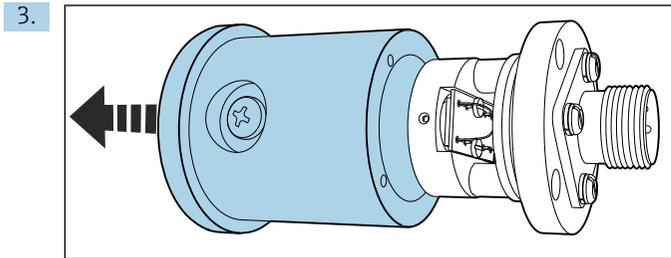
Para evitar confusiones, sustituya los filtros uno detrás de otro.



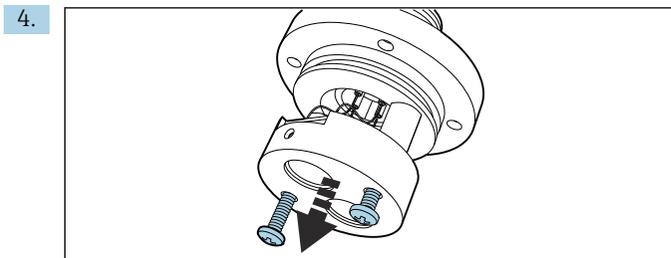
Libere el cable de sensor del detector y desenrosque el detector del portaelectrodos.



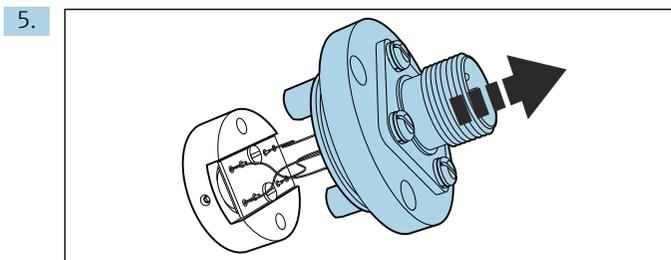
Afloje los cuatro tornillos que sostienen la caja del detector.



Retire la caja junto con el conjunto de lentes.

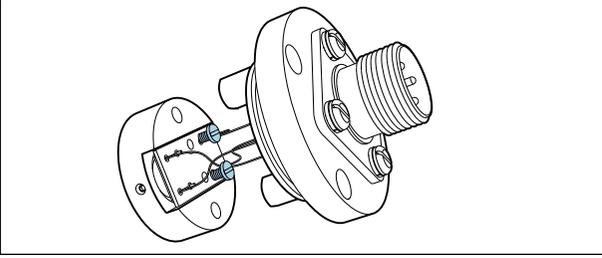


Afloje dos tornillos anodizados (negros).



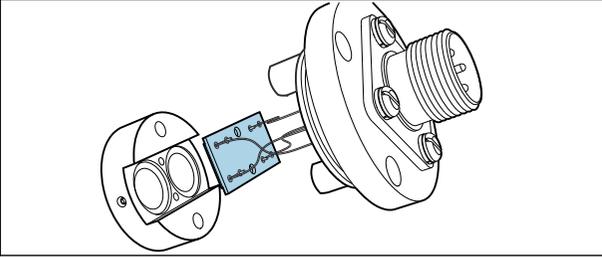
Sepárelos con cuidado. No dañe ni rompa los cables.

6.



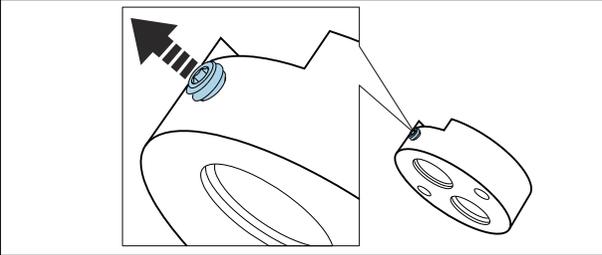
Libere los tornillos de la placa.

7.



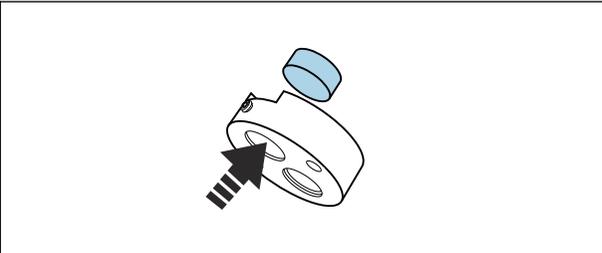
Retire la placa.

8.



Afloje el tornillo de fijación.

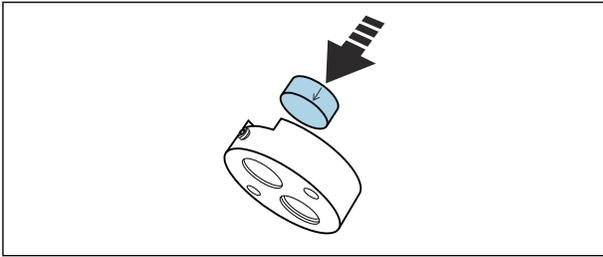
9.



Empuje el filtro hacia afuera.

↳ La longitud de onda del filtro se indica en el conector.

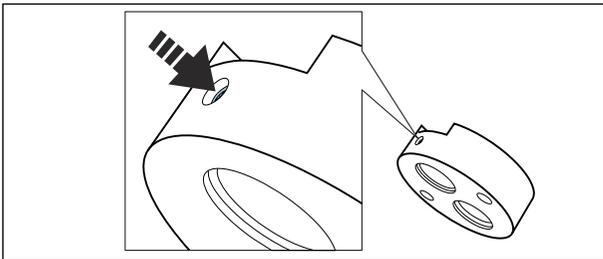
10.



Utilice filtros con la misma longitud de onda.

↳ La flecha del conector indica el sentido de la instalación.

11.

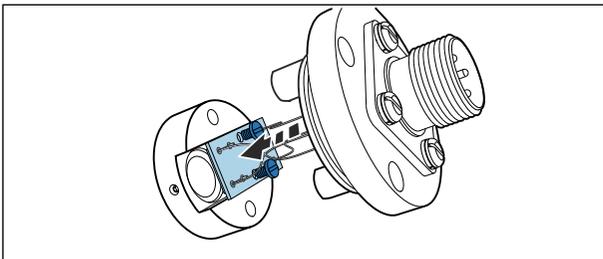


Apriete el tornillo de fijación para el filtro.

12.

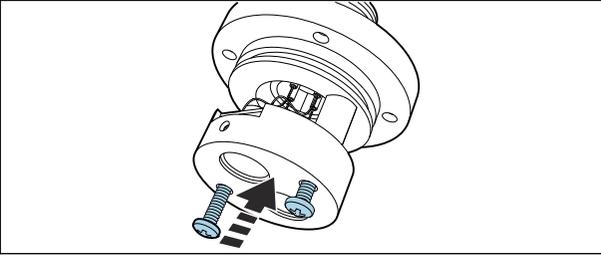
2. Cambie el filtro de medición de la misma forma (extraiga el tornillo, luego el filtro, insiera el nuevo filtro y vuelva a colocar el tornillo).

13.



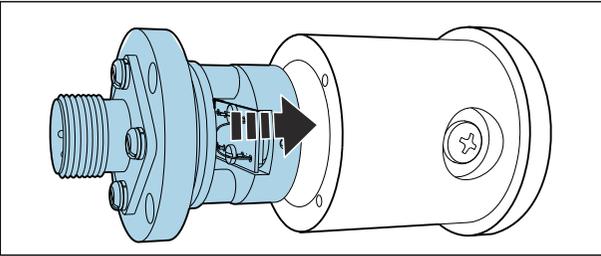
Reinstale la placa. Preste atención a los cables.

14.



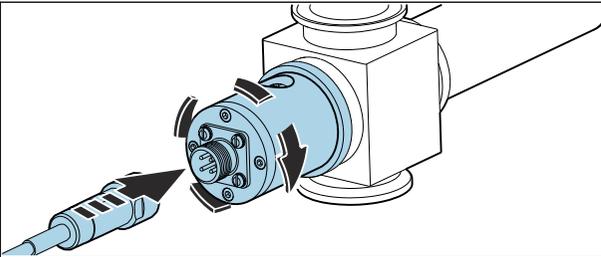
Vuelva a fijar el soporte del filtro mediante los dos tornillos anodizados.

15.



Inserte el portasondas completo en la caja del detector y atornillelo.

16.



Vuelva a fijar el detector al portaelectrodos, atornille el cable de sensor.

Recalibre/reajuste entonces el sistema de medición.

Además, reinicie el contador de sustitución del filtro en el caso del CM44P: **CAL/Fotómetro/Cambio filtro/Resetear**

8.6 Sustitución de la ventana y junta del sensor



Manual de instrucciones de Flowcell OUA260, BA01600C

Manual de instrucciones para CUA261, BA01652C



Si ha montado el sensor en un portaelectrodos VARIVENT utilizando el adaptador CUA261, consulte el Manual de instrucciones del adaptador para más información sobre eliminar o sustituir la óptica.

Extracción de las ventanas y juntas de la óptica

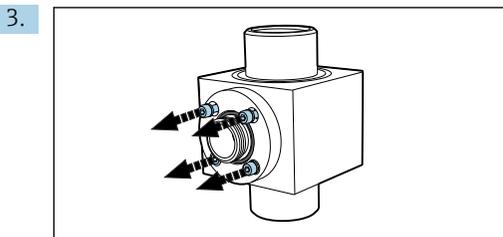
Sustituya siempre las ventanas por ventanas del mismo tipo para mantener la longitud de paso.

Lo siguiente es aplicable para el OUA260:

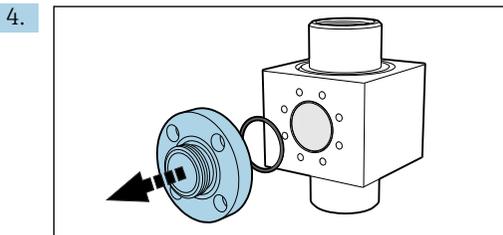
La cámara de flujo debe retirarse de la línea de proceso para sustituir las ventanas y juntas.

1. Solo en el caso del OUA260:
Pare el caudal en la tubería de proceso y retire el portasondas de la línea de proceso **seca**.
2. Extraiga la caja de lámpara y detector del portasondas.

La siguiente descripción es aplicable para ambos lados, es decir, el lado del detector y el de la lámpara. Cambie siempre las juntas tóricas o la óptica ¹⁾ en ambos lados.



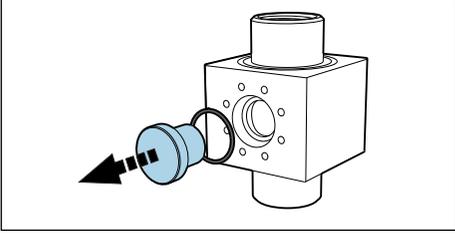
Retire los 4 tornillos Allen (1/8" o 3 mm) de la junta de la ventana. Asegúrese de aflojar los tornillos uniforme y alternativamente alrededor del anillo de ventanas.



Retire la junta de la ventana .

1) Solo es necesario sustituir la óptica si está dañada.

5.



Empuje levemente la óptica fuera del portasondas. Si la ventana se encalla, aplica algo de acetona alrededor de la junta de la ventana (junta tórica) y espere unos minutos a que haga efecto. Esto ayudará a liberar la ventana. **¡La junta no se puede reutilizar después!**

Comprobación o sustitución de la junta y óptica

1. Compruebe si hay residuos o suciedad en el área de la ventana . Límpiela si es necesario.
2. Compruebe si existen señales de desconchado o abrasión en la óptica.
 - ↳ Sustituya las ventanas si se encuentran signos de desconchado/abrasión.
3. Deseche todas las juntas tóricas y sustitúyalas con las nuevas del kit de mantenimiento pertinente.
4. Monte la óptica y después la junta de la ventana, junto con las nuevas juntas, en el portasondas. Asegúrese de apretar los tornillos del anillo de ventanas uniformemente en una secuencia diagonalmente opuesta. De esta forma, se asegura de que el anillo encaje correctamente.
5. Si la óptica y los anillos de ventanas no son idénticos, compruebe que la lámpara se encuentra en el lado correcto. La lámpara debe encontrarse en el lado con la longitud de ventana "menor".
Después monte la lámpara y el detector en el portasondas.



Si ha cambiado la longitud de paso al instalar otra óptica, debe configurar el sistema de medición apropiadamente.

En todo caso, debe realizar siempre un ajuste con líquidos tras desmontar y montar las ventanas.

9 Reparaciones

9.1 Información general

El esquema de reparación y conversión prevé lo siguiente:

- El producto tiene un diseño modular
- Las piezas de repuesto están agrupadas en kits que incluyen las instrucciones correspondientes
- Use exclusivamente piezas de repuesto originales del fabricante

- Las reparaciones son efectuadas por el departamento de servicios del fabricante o bien por usuarios debidamente formados
 - Los equipos certificados solo pueden ser convertidos en otras versiones de equipos certificadas por el departamento de servicios del fabricante o bien en la fábrica
 - Tenga en cuenta las normas aplicables, los reglamentos nacionales, la documentación Ex (XA) y los certificados
1. Lleve a cabo las reparaciones conforme a las instrucciones incluidas en el kit.
 2. Documente la reparación o conversión e introdúzcala, si no se ha introducido todavía, en la herramienta de gestión del ciclo de vida (W@M).

9.2 Piezas de repuesto

Las piezas de repuesto del equipo actualmente disponibles para el suministro se pueden consultar en el sitio web:

<https://portal.endress.com/webapp/SparePartFinder>

- ▶ Cuando curse pedidos de piezas de repuesto, indique el número de serie del equipo.

9.3 Devoluciones

La devolución del producto es necesaria si requiere una reparación o una calibración de fábrica o si se pidió o entregó el producto equivocado. Conforme a la normativa legal y en calidad de empresa certificada ISO, Endress+Hauser debe cumplir con determinados procedimientos para el manejo de los equipos devueltos que hayan estado en contacto con el producto.

Para asegurar un proceso rápido, profesional y seguro en la devolución del equipo:

- ▶ Consulte el sitio web www.endress.com/support/return-material para información sobre el procedimiento y las condiciones de devolución de equipos.

9.4 Eliminación de residuos



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

10 Accesorios

Se enumeran a continuación los accesorios más importantes disponibles a la fecha de impresión del presente documento.

Los accesorios que figuran en la lista son compatibles desde el punto de vista técnico con el producto de las instrucciones.

1. La combinación de productos puede estar sujeta a restricciones específicas para la aplicación.
Asegúrese de la conformidad del punto de medición con la aplicación. La responsabilidad de esta comprobación recae en el explotador del punto de medición.
2. Preste atención a la información recogida en el manual de instrucciones para todos los productos, en particular los datos técnicos.
3. Para obtener accesorios no recogidos aquí, póngase en contacto con su centro de servicio o de ventas.

10.1 Cámara de flujo

OUA260

- Cámara de flujo para sensores higiénicos
- Para la instalación del sensor en tuberías
- Disponibles numerosas versiones de materiales, conexiones a proceso y longitud de paso
- Configurador de producto en la página de producto: www.endress.com/oua260



Información técnica TI00418C

CUA261

- Adaptador VARIVENT para instalación en caja VARINLINE
- Conexión a proceso higiénico, adecuado para limpieza en el proceso (CIP) y esterilización en el proceso (SIP)
- Disponibles numerosas versiones de materiales de la ventana y de longitud de paso
- Configurador de producto en la página de producto: www.endress.com/cua261



Manual de instrucciones BA01652C

10.2 Cable

Juego de cables CUK80

- Cables etiquetados y con terminaciones para conexión de sensores fotométricos analógicos
- Product Configurator de la página de productos: www.es.endress.com/cuk80

10.3 Calibración

Kit OUSAF46 Kit de reacondicionamiento EasyCal

- Sistema patentado trazable a NIST para la calibración de sensores de absorción UV
- Números de pedido:
 - 254/280 nm: 71382018
 - 280/295 nm: 71382019
 - 280/313 nm: 71382020

Varilla de referencia

Número de pedido: 71108543

11 Datos técnicos

11.1 Entrada

11.1.1 Variable medida

UV-absorción

11.1.2 Rango de medición

- 0 a 2,5 AU
- Máx. 50 OD (en función de la longitud de paso óptico)

11.1.3 Longitud de onda

Combinación de longitudes de onda discretas a 254/280, 280/295, 280/302 o 280/313 nm

11.2 Entorno

11.2.1 Temperatura ambiente

Versiones para zonas sin peligro de explosión

0 ... 55 °C (32 ... 131 °F)

Versiones para zonas con peligro de explosión

2 ... 40 °C (36 ... 104 °F)

11.2.2 Temperatura de almacenamiento

-10 a +70°C (+10 a +160°F)

11.2.3 Humedad

5 a 95%

11.2.4 Grado de protección

IP 65 y NEMA 4

11.3 Proceso

11.3.1 Temperatura de proceso

0 a 90 °C (32 a 194 °F) continua

Máx. 130 °C (266 °F) durante 2 horas

11.3.2 Presión de proceso

Máx. 100 bar (1450 psi) presión absoluta, según el material, el tamaño de la tubería y la conexión a proceso de la cámara de flujo

11.4 Estructura mecánica

11.4.1 Medidas

→  10

11.4.2 Peso

Sensor

Lámpara UV 0,58 kg (1.28 lbs)

Lámpara UV con cable de hilos trenzados (1,2 m [4 ft]) y caja de conexiones (sensor para área de peligro) 3,2 kg (6.66 lbs)

Detector EasyCal 0,53 kg (1.17 lbs)

Detector estándar 0,78 kg (1.71 lbs)

Portasondas OUA260



Información técnica, OUA260, TI00418C

Portasondas CUA261



Manual de instrucciones de CUA261, BA01652C

11.4.3 Materiales

Caja del sensor

Acero inoxidable 316

Portasondas OUA260



Información técnica, OUA260, TI00418C

Portasondas CUA261



Manual de instrucciones de CUA261, BA01652C

Extremos del conector del cable

Latón niquelado

11.4.4 Fuente de luz

Lámpara de mercurio de baja presión

Vida útil de la lámpara: normalmente 3000 h

 La lámpara no funcionará a pleno rendimiento hasta que haya transcurrido un periodo de calentamiento de 30 minutos.

11.4.5 Detector

Detector de polisilicio UV, herméticamente sellado

11.4.6 Filtro

Filtro de interferencia multicapa, diseñado para condiciones UV extremas

Índice alfabético

A

Accesorios	31
Advertencias	3
Alcance del suministro	8
Alimentación	
Conexión del equipo de medición	13
Aseguramiento del grado de protección	14

C

Comprobación de funciones	16
Comprobaciones	
Conexión	15
Montaje	12
Conexión	
Comprobaciones	15
Equipo de medición	13

D

Descripción del equipo	6
Devoluciones	31

E

Easycal	17
Eliminación de residuos	31

F

Funcionamiento seguro	5
---------------------------------	---

I

Identificación del producto	7
Instrucciones de seguridad	4

L

Longitud de onda	33
----------------------------	----

M

Medidas	10
Montaje	
Comprobaciones	12
Montaje del sensor	11

P

Personal técnico	4
Placa de identificación	7
Plan de mantenimiento	19
Principio de medición	6

R

Rango de medición	33
Recambios	
Lámpara de mercurio	19
Ventana y junta del sensor	28
Recepción de material	7
Requisitos para el montaje	8
Requisitos que debe cumplir el personal	4

S

Seguridad	
de operación	5
Producto	5
Seguridad en el lugar de trabajo	4
Seguridad del producto	5
Seguridad en el lugar de trabajo	4
Símbolos	3
Sistema de medición	8
Soporte de montaje	11

T

Tensión de lámpara	14
------------------------------	----

U

Uso	
Previsto	4
Uso previsto	4

V

Variable medida	33
Varilla de referencia	17



71597759

www.addresses.endress.com
